

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-128/77

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
„УНИВЕРСАЛ БМ“
ПОВЕРХНОСТЬЮ НАГРЕВА ПО 41,8 м²
ДЛЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ,
ВЕНТИЛЯЦИИ И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
С МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКОЙ ВОДЫ И ДЕАЭРАЦИЕЙ
ТОПЛИВО-ПЕЧНОЕ БЫТОВОЕ

Альбом III

15322-03

ЦЕНА 1-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *VI* 1980 года

Заказ № *10638* Тираж *800* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903 - 1 - 128/77

КОТЕЛЬНАЯ С 4 ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ „УНИВЕРСАЛ 6М” ПОВЕРХНОСТЬЮ НАГРЕВА ПО 41,8 М²

ДЛЯ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
С МАГНИТНОЙ ОБРАБОТКОЙ ВОДЫ И ДЕАЭРАЦИЕЙ.

ТОПЛИВО - ПЕЧНОЕ БЫТОВОЕ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, РЕГУЛИРОВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.
АЛЬБОМ II	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III	ОБОРУДОВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОТЛОВ „УНИВЕРСАЛ-6М”, ТОПЛИВОПРОВОДЫ КОТЕЛЬНОЙ.
АЛЬБОМ IV	СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.
АЛЬБОМ V	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.
АЛЬБОМ VI	СМЕТЫ И ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-128/77	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III	РЕЗЕРВУАР СВАРНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМК. 25 м ³ . (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-109.	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРУБЫ ДЛЯ ОТВОДА ДЫМОВЫХ ГАЗОВ С ТЕМПЕРАТУРОЙ 350°С.
АЛЬБОМЫ I, II, VIII, IX	(ЭЛЕМЕНТ ПРИВЯЗКИ РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП).
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-1	
АЛЬБОМЫ I, II	

АЛЬБОМ III

ОБОРУДОВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОТЛОВ „УНИВЕРСАЛ-6М”,
ТОПЛИВОПРОВОДЫ КОТЕЛЬНОЙ.

РАЗРАБОТАН
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР

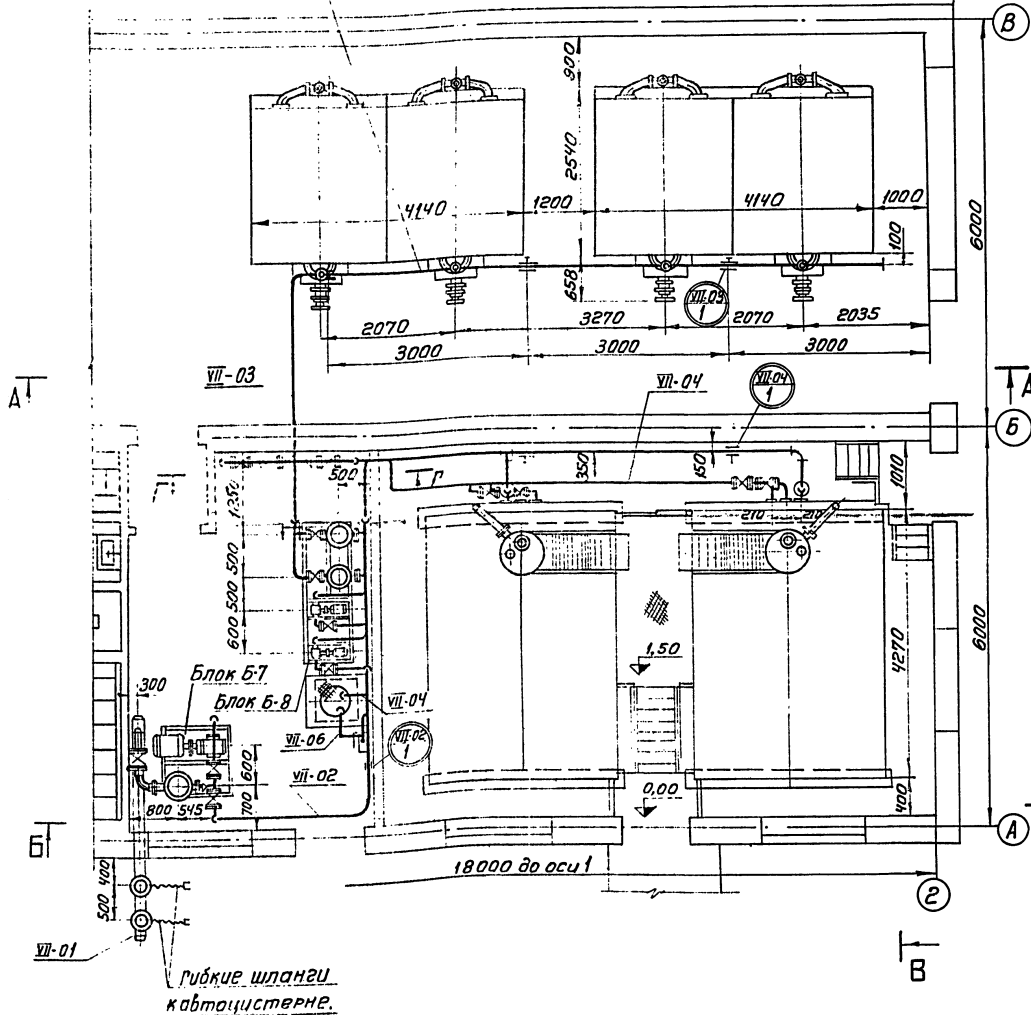
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Шиллер Ю.И. ШИЛЛЕР Ю.И.
Замарина З.М. ЗАМАРИНА З.М.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 35 ОТ 21 МАРТА 78 Г.

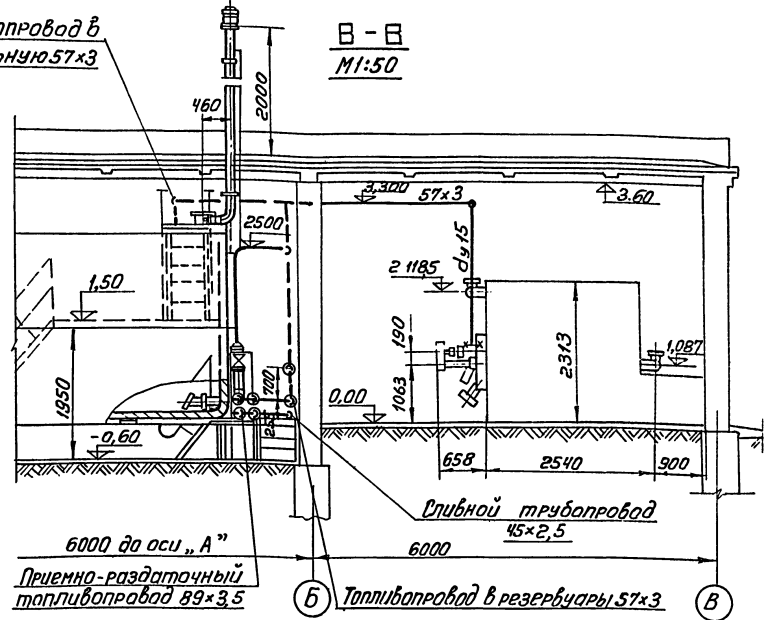
Топливопровод от фильтров тонкой очистки к котлам 57x3

План-вид сверху М 1:50



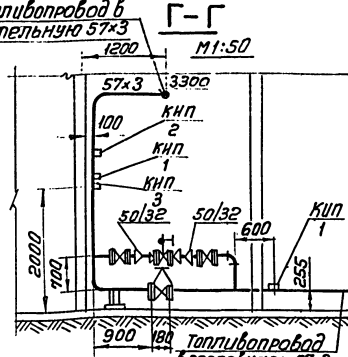
Топливопровод в котельную 57x3

В-В М 1:50



топливопровод в котельную 57x3

Г-Г М 1:50



ПРИМЕЧАНИЯ

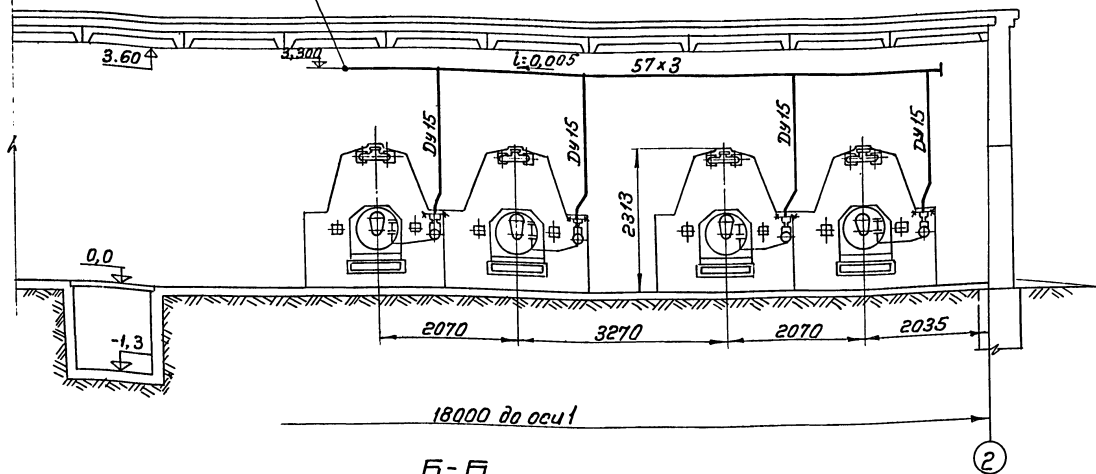
1. Монтажные чертежи трубопроводов топливного хозяйства и котельной выполнены на листах ТМ-5, ТМ-6.
2. Монтажную схему трубопроводов топливного хозяйства см. лист ТМ-4
3. Спецификацию на трубопроводы и арматуру см. лист ТМ-7
4. Трубопроводы Ду ≤ 50 мм крепить по месту. Опоры для их крепления предусмотрены в спецификации лист ТМ-7
5. Арматуру расположить в местах, удобных для обслуживания
6. Пробное гидравлическое испытание трубопроводов в собранном виде производить давлением 1,25 Раб.
7. Трубопроводы проложить с уклоном, указанным на чертежах
8. Трубопроводы блоков Б-7 и Б-8 см. листы ТМ-20, ТМ-22 альбом IV

ГОССТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва 1977г. <small>Котельная, Чувашский филиал Казанский Университетский лабораторию нагрева по ч. 8 м.с. топливо-печное выглавое</small>	Монтажные чертежи трубопроводов топливного хозяйства и котельной. План-вид сверху Разрезы В-В; Г-Г	Типовой проект 903-1-128/77 альбом III лист ТМ-5
---	--	---

Архивный И
Альбом
III
лист
ТМ-6

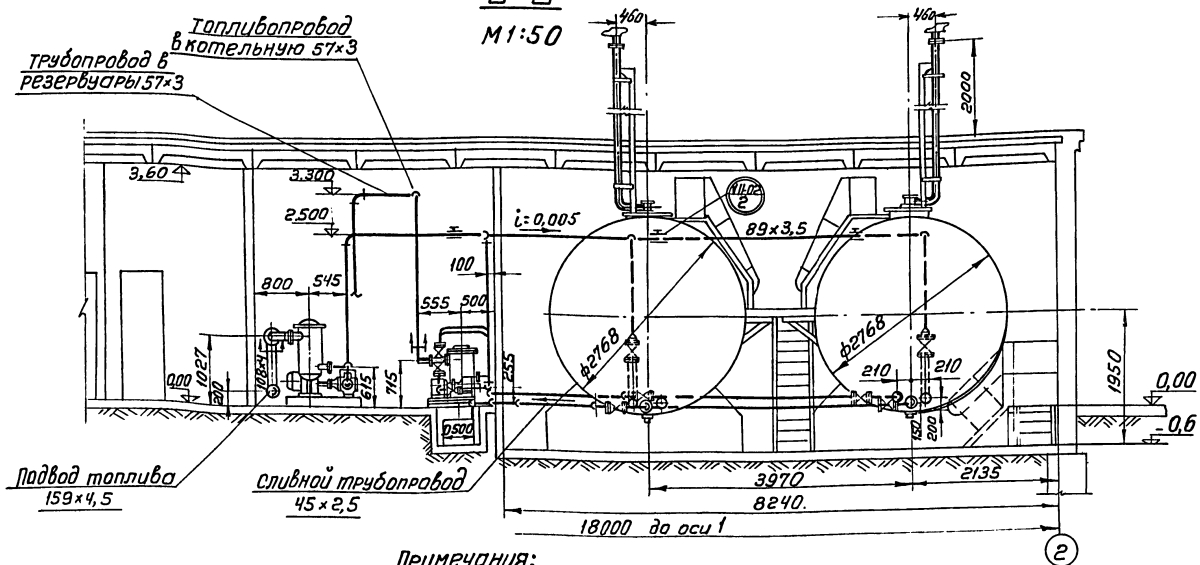
Топливопровод в котельную 57x3

A-A
M1:50



B-B
M1:50

Топливопровод в котельную 57x3
Трубопровод в резервуары 57x3



Примечания:

1. Монтажные чертежи трубопроводов топливного хозяйства и котельной выполнены на 2-х листах ТМ-5, ТМ-6.
2. Общие примечания см. лист ТМ-5

	Опора неподвижная
	Опора подвижная
	Подвеска направляющая
	Позиция опоры
	01 - порядковый номер линии трубопровода I - порядковый номер опоры трубопровода
	Позиция линии трубопровода
	VII - группа трубопровода 01 - порядковый номер линии трубопровода
	Граница проектирования

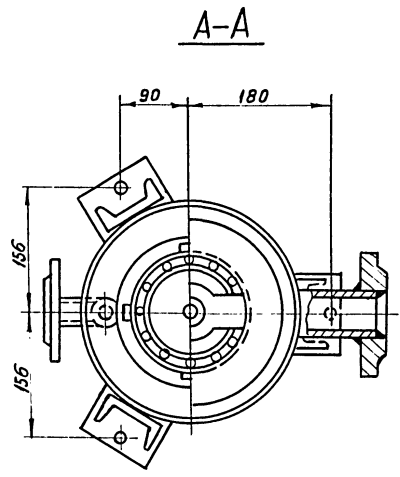
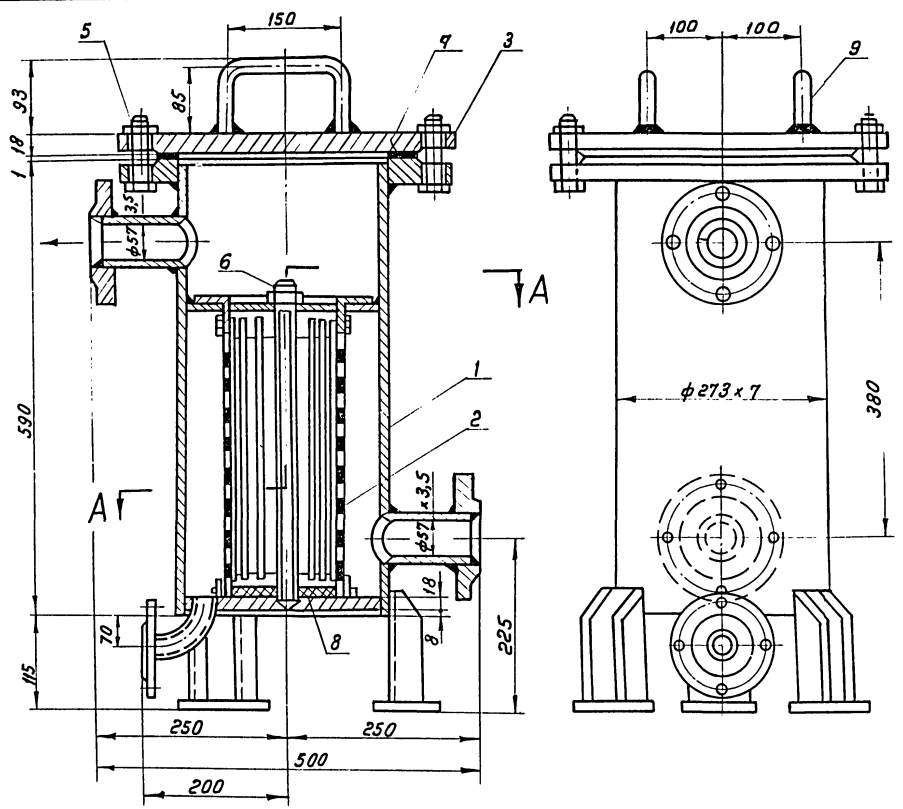
№ п.п.	Наименование	МВН	К-во	Примеч.
1	Установка манометра на топливопроводе	ЗКЧ-45-70	2	
2	Установка термометра на трубопроводе	8ЗКЧ-3-75	1	
3	Отборное устройство давления на топливопроводе	ЗКЧ-45-70	1	

№ № линий	Наименование	№ № листа	Примеч.
VII-01	Топливопровод от атмосферного фильтра грубой очистки	ТМ-5-ТМ-7	
VII-02	Топливопровод от насоса к резервуарам	---	
VII-03	Топливопровод от фильтра тонкой очистки к котлам и трубопровод в резервуары	---	
VII-04	Сливной трубопровод из резервуаров в дренажную бадью	---	
VII-05	Сливной трубопровод от фильтров и насосов в дренажную бадью	---	
VII-06	Топливопровод от дренажной бадьи к ручному насосу и от ручного насоса в топливопровод к резервуарам.	ТМ-5-ТМ-7	

госстроя СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва 1977 Инженеры: В.В. Давыдов, А.И. Зубов, А.В. Козлов, А.С. Мухоморов, А.В. Павлов, А.В. Петров, А.В. Сидоров, А.В. Федоров, А.В. Чернышев, А.В. Шварц, А.В. Яковлев	Монтажные чертежи трубопроводов топливного хозяйства и котельной, Разрезы А-А; Б-Б	Типовой проект 903-1-128/77 Альбом III лист ТМ-6
--	--	--

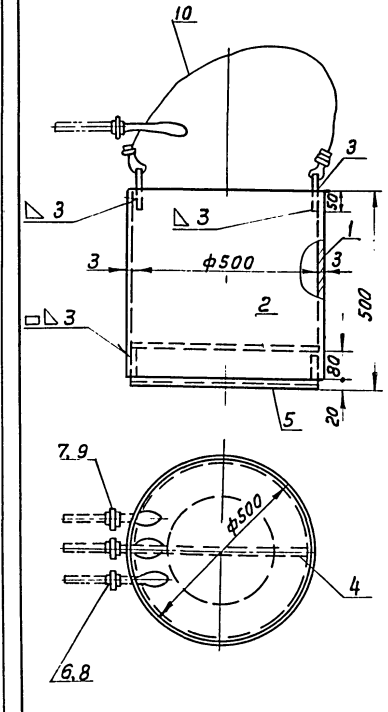
АРАУБИ. М.
 Алъбом
 III
 Лист
 ТМ-8
 Проектант
 В. Сидоров
 Проверил
 Л. Сидоров
 Инженер
 Л. Сидоров
 Руководитель
 Л. Сидоров
 Проверил
 Л. Сидоров
 Инженер
 Л. Сидоров
 Руководитель
 Л. Сидоров

Выход топлива



- Техническая характеристика**
- 1. Площадь фильтрующей поверхности сетки 1600 см²
 - 2. Площадь сечения входного патрубка 19,6 см²
 - 3. Кратность отношений $\frac{1600}{19,6} \approx 80$

Фильтр в собранном виде испытать на давление P = 13 кг/см²
 Дефектные места в сварных швах вырубить и заварить.



Лист №-8	Лист ТМ-8	Дренажная бадья	М 1:10	Мат. Сб.	Вес в кг 60.0	К листу ТМ-3 альбом I
спецификация						
№ паз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес в кг Ед. Общ.	Примеч.
1	ГОСТ 19904-74	Корпус Лист 480x1583, б=3	1	Ст3	17,8 17,8	
2	ГОСТ 19903-74	Доннышко Лист б=5 φ500	1	Ст3	7,8 7,8	
3	ГОСТ 103-76	Ушко Полоса 40x10; ρ=100	2	Ст3	0,314 0,628	
4	ГОСТ 103-76	Полоса 90x6; ρ=480	1	Ст3	2,04 2,04	
5	ГОСТ 8509-72	Уголок 100x100x10; ρ=1573	1	Ст3	23,6 23,6	
6	ГОСТ 18698-73	Рукав резиноканевый паропроводный Ду50; ρ=500	2	—	1,55 3,10	
7	ГОСТ 18698-73	Рукав резиноканевый паропроводный Ду32; ρ=500	1	—	0,84 0,84	
8	ГОСТ 8959-75	Гайка соединительная 0-50	2	к.ч	1,072 2,14	
9	ГОСТ 8959-75	Гайка соединительная 0-32	1	к.ч	0,664 0,664	
10	ГОСТ 2688-69	Канат типа ЛК-Р φ11,6 ρ=2000	1	—	0,5 0,5	
11	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	кг	—	— 0,89	

Лист VII-6	Лист ТМ-8	Фильтр для топлива	М 1:5	Мат. Сбор	Вес в кг 82,6	К листу ТМ-3 альбом I
спецификация						
№ паз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес в кг Ед. Общ.	Прим.
1	ТМ-9	Корпус	1	Сб.	58,0 58,0	
2	ТМ-9	Фильтрующий стакан	1	Сб.	5,0 5,0	
3	ГОСТ 12837-67	Заглушка Р9-10; Ду250	1	Сб.	13,17 13,17	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М20x80	12	Ст20	0,26 3,132	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	12	Ст10	0,065 0,96	
6	ГОСТ 8968-75	Контргайка 25	2	Ст10	0,082 0,162	
7	ГОСТ 481-71	Прокладка б=3 320/270	1	паро нит	0,071 0,071	
8	ТМ КП 233-Н	Прокладка б=4 φ150/140	1	рези на	0,126 0,126	
9	ГОСТ 2590-71	Ручка сталь крепл. φ16 ρ=320	2	Ст10	0,47 0,96	
10	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	—	—	— 1,04	

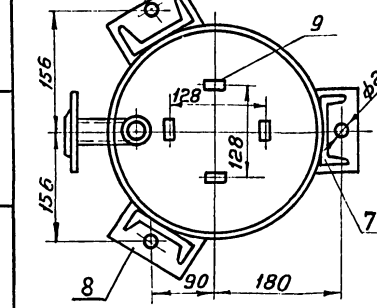
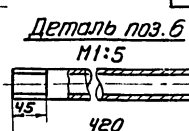
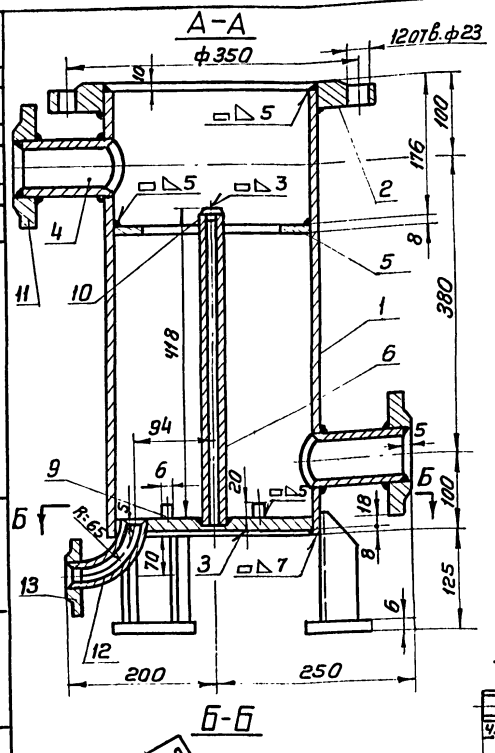
Госстрой СССР
САНТЕХПРОЕКТ
 г. Москва 1977 г.
 Котельная с водогрейными котлами «универсал-6м» поверхности нагрева по 41,8 м²
 Топливо-печное бытовое

Монтажные чертежи трубопроводов топливного хозяйства и котельной
 Фильтр для топлива
 Ду 50 мм
 Общий вид
 Дренажная бадья

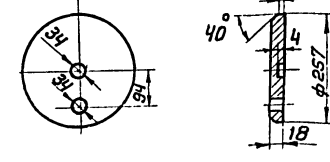
Тиловой проект 903-1-128/77
 Альбом
 III
 Лист
 ТМ-8

АРХИВНЫЙ Н
Альбом
Лист
ТМ-9

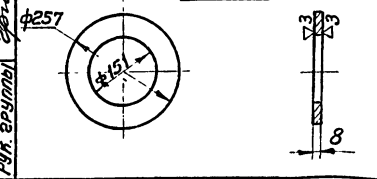
СОЗДАТЕЛИ
РАБОТА
ИСПОЛНИТЕЛИ
ПРОЕКТИРОВЩИК
РАБОТА
ИСПОЛНИТЕЛИ
ПРОЕКТИРОВЩИК
РАБОТА
ИСПОЛНИТЕЛИ
ПРОЕКТИРОВЩИК



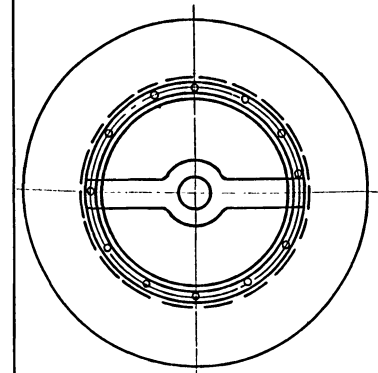
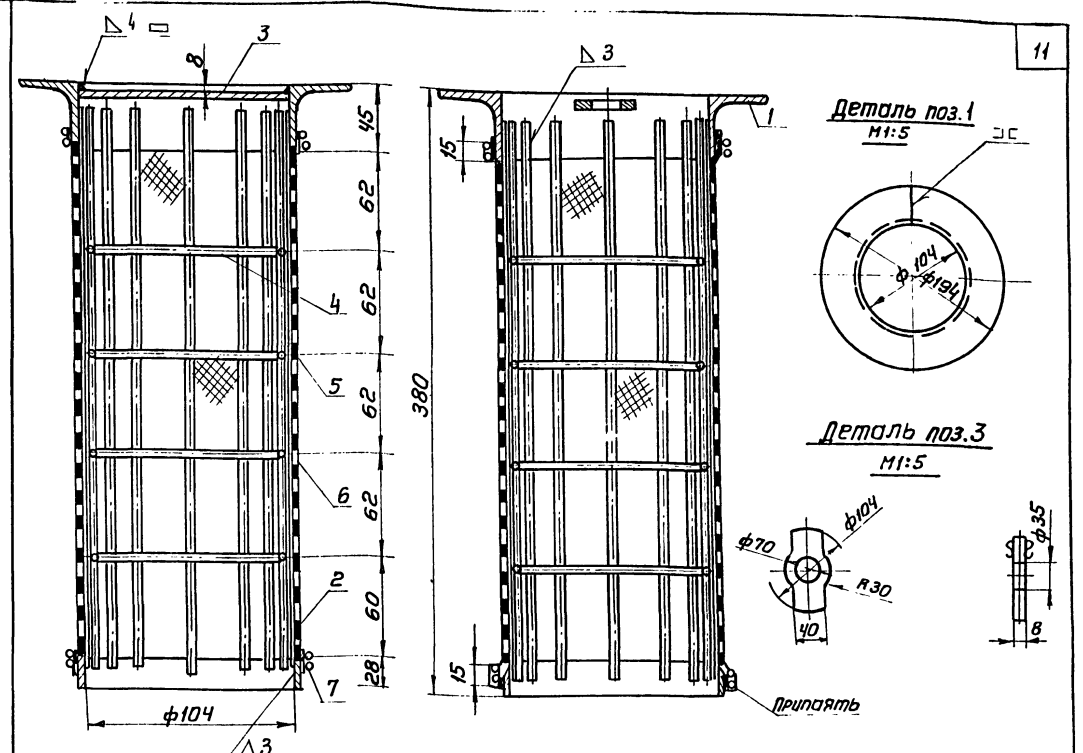
Деталь поз. 3
М1:10



Деталь поз. 5
М1:10



Поз. 1	Лист ТМ-9	КОРПУС	М	Мат	Вес в кг	К. листы ТМ-8
Спецификация						
№ п/п	Обозн.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес в кг Ед. Общ.	Примеч.
1	ГОСТ 8732-70	Обечайка. Труба ф273x7 л=570	1	Ст10	26,0 26,0	
2	ГОСТ 1255-67	Фланец Ду10, Ду250	1	Ст3	10,65 10,65	
3	по наст. черт.	Дно	1	„	7,3 7,3	ГОСТ 19903-74
4	ГОСТ 8732-70	Труба ф57x3,5 л=112	2	Ст10	0,5 1,0	
5	по наст. черт.	Опорное кольцо	1	Ст3	1,88 1,88	ГОСТ 19903-74
6	по наст. черт.	Труба ф1" л=420	1	Ст3	0,9 0,9	ГОСТ 3262-75
7	ГОСТ 8240-72	Швеллер №8, л=165	3	Ст3	1,28 3,84	
8	ГОСТ 19903-74	Прокладка 100x60x6	3	Ст3	0,28 0,84	
9	ГОСТ 103-76	Полоса б=6 30x20	4	„	0,028 0,112	
10	ГОСТ 19903-74	Заглушка ф25, б=6	1	„	0,03 0,03	
11	ГОСТ 1255-67	Фланец Ру10; Ду50	2	„	2,06 4,12	
12	ГОСТ 8732-70	Труба ф32x2,5 л=160	1	Ст10	0,28 0,28	
13	ГОСТ 1255-67	Фланец Ру10; Ду25	1	Ст3	0,89 0,89	
14	ГОСТ 9467-75	Электроды	—	—	— 0,158	



ПРИМЕЧАНИЕ
Все места соприкосновения прутков с колодцами сварить. Кромки сетки соединить в замок и опаять. Сетку привязать к пруткам проволокой путем прошивки, а сверху и внизу затянуть проволокой и припаять

Поз. 2	Лист ТМ-9	ФИЛЬТРУЮЩИЙ СТАКАН	М	Мат	Вес в кг	К. листы ТМ-8
Спецификация						
№ поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Мат.	Вес в кг Ед. Общ.	Прим.
1	по наст. черт.	Фланец. Уголок 45x45x4, л=408	1	Ст3	1,38 1,38	ГОСТ 8509-72
2	ГОСТ 103-76	Кольцо. Полоса 4x28, л=338	1	„	0,3 0,3	
3	по наст. черт.	Перемычка. Лист б=8	1	„	0,46 0,46	ГОСТ 19903-74
4	ГОСТ 2590-71	Кольцо. Круг ф8 л=251	4	„	0,10 0,4	
5	ГОСТ 2590-71	Круг ф8 л=365	12	Ст3	0,144 1,73	
6	ГОСТ 3826-66	Сетка №1,6-0,45	—	НЕРЖ. СТАЛЬ	1,3 0,16	
7	ГОСТ 3828-74	Проболока ф2мм	15,0	Ст3	0,025 0,38	
8	ГОСТ 9467-75	Электроды Э-42	—	—	— 0,19	

ГОСТРОУ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
г. Москва 1977г
котельная с водогрейными котлами, универсал-6м
поверхность нагрева
топливо-печное бытовое

Фильтр для топлива
Ду50мм; корпус
Общий вид
Детали
Фильтрующий стакан
Общий вид. Детали

Типовой проект
903-1-128/77
Альбом
Лист
ТМ-9

