

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-4-9.84

УСТАНОВКА
ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
НА КАРКАСНО - ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС.М³/СУТКИ

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-645, Смольная ул., 22

СДАНО В ПЕЧАТЬ 17 1975 г.

Заказ № 1526 Тираж 450 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-4-9.84

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС.М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть. Нестандартизированное оборудование.
Альбом III - Часть 1. Строительные решения. Архитектурные решения.
Конструкции железобетонные за осью „4“.
Часть 2. Строительные решения. Конструкции железобетонные в осях „1“ - „4“. Узлы.
Альбом IV - Строительные изделия.
Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
Альбом VI - Спецификации оборудования.
Альбом VII - Ведомости потребности в материалах.
Альбом VIII - Сметы.

АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2 .

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Кетаов
А. КЕТАОВ
Н. Бондаренко
Н. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 133 ОТ 5 МАЯ 1984 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 78 ОТ 26 ИЮНЯ 1984 Г.

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

ЧАСТЬ 2
Альбом III
902-4-9.84
Типовой проект
ВЗРМ.КНВ.П

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1-4	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1-4. Разрезы. Фрагменты	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1-4. Узлы 1-4	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1-4. Узлы 5-8. Вид А-А	
6	Фундаменты Ф1, Ф2, Ф14, Ф15	
7	Фундаменты Ф10 ÷ Ф13	
8	Фундаменты Ф6 ÷ Ф9	
9	Фундаменты Ф3 ÷ Ф5	
10	Подвал. План. Разрезы	
11	Монолитные пояса МП1-МП4. Монолитная стойка МС1	
12	Монолитные пояса МП1-МП4, монолитная стойка МС1 сечения 1-1-12-12. Спецификация	
13	Схема расположения перекрытия над подвалом на от. 0,000. Плиты ПМ1. Опалубочный чертёж	
14	Монолитное перекрытие над подвалом на от. 0,000. ПМ1. Армирование	
15	Фундамент под оборудование Ф01. Опалубочный чертёж	
16	Фундамент под оборудование Ф01. Армирование	
17	Фундамент под оборудование Ф01. Армирование. Спецификация	
18	Схема расположения каналов и фундаментов под оборудование на от. 0,000	
19	Приемная камера. Опалубочный чертёж и армирование	
20	помещение щитовой и КТП. схема расположения каналов и приемков	
21	Монолитные балки БМ1; БМ2; БМ3; БМ4	
22	Схема расположения колонн и балок покрытия	
23	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия на от. 0,700. Лестница в осях 1-2. Узлы	
24	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, А', М, М', 1, 1', 3.	
25	Фрагменты 1:10	
26	Лобовая стена фундамента Ф6. Узлы к схеме расположения балок для перекрытия каналов 30 осях 1-4.	
27	Узлы к схеме расположения плит перекрытия колонн и балок 30 осях 1-4	
28	Фильтры. Разрезы 2-2 ÷ 7-7. Узлы 1-3	
29	Фильтры. Днище. Опалубочный чертёж. Армирование. Узлы	
30	Фильтры монолитные участки стен. Опалубочный чертёж. УМФ 5; УМФ 6. Армирование.	
31	Фильтры монолитные участки стен УМФ 1; УМФ 4. Армирование.	
32	Схемы расположения площадок, лестниц, каскаров, ограждений. Узлы к схеме расположения парвальных путей резервуар промывной воды. Схема расположения стеновых панелей. Разрезы.	
33	резервуар промывной воды. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
34	резервуар промывной воды. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
35	резервуар промывной воды. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
36	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Схема расположения стеновых панелей.	
37	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Спецификация стеновых панелей.	
38	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы. Узлы.	
39	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Днище. Армирование. Узлы.	
40	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Днище. Армирование. Узлы.	
41	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Днище. Армирование. Узлы.	
42	приемный резервуар. Резервуар грязной промывной воды. Днище. Армирование. Узлы.	
43	Монолитные участки стен и УМФ 3	
44	Подводящий канал. Опалубочный чертёж. Армирование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие безопасную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инж. проекта *Л.И.И.* / Лоуцкер/.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22701.0-77 22701.1-77 22701.2-77	Плиты железобетонные ребристые предварительного напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 24379.1-80	болты анкерные	
1.410-2 вып.1	Унифицированные заводные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные ж.б. фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факорка	
1.138-10 вып.2	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-15 вып.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
3.006-2 вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тонкие листы лотков элементов	
3.901-5	Сальники подвижные АУС-1500 мм для пропуск трубы через стены. Рабочие чертежи.	
1.462.1-3/80	Железобетонные стропильные решетки чатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.400-6/76	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
Шифр 460-75 вып. 1-1 вып. 1-2	Железобетонные рафферковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
1.423-3 вып. 0-1.1 вып. 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6 м	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
2.432-1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.431-20 вып.7	Перегородки одноэтажных производственных зданий.	
1.141-1 вып.58	Панели перекрытия железобетонные многослойные.	
1.494-24 вып.1	Стяжки для крепления крышных ветрилаторов, дефлекторов и зонтов железобетонные стяжки с отверстиями, диаметр 400; 700; 1000; 1200 и 1450 мм	
1.432 - 14/80 вып. 0,1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
3.900-3 вып. 3/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Т.П. 902-4-9.84 КЖ	Прилагаемые документы	
Т.П. 902-4-9.84 КЖ-ВМ	Строительные изделия	
	Ведомость потребности в материалах	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных блоков в осях 1-4	
10,18	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	
13	Спецификация к схеме расположения перекрытия над подвалом	
20	Спецификация к схеме расположения каналов, приемков в помещениях щитовой и КТП	
22	Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытия	
23	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	
24	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
26	Спецификация элементов монолитного фундамента Ф16	
27	Техническая спецификация стали.	
33,37	Спецификация к схемам расположения площадок, лестниц, реверсуаров.	
35,39 10-27	Спецификация к схемам расположения арматурных изделий реверсуаров	
44	Спецификация к подводящему каналу	

Общие указания.

1. Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С; скоростной напор ветра - для I географического района - 0,25 кПа; поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа. Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непрострачные.

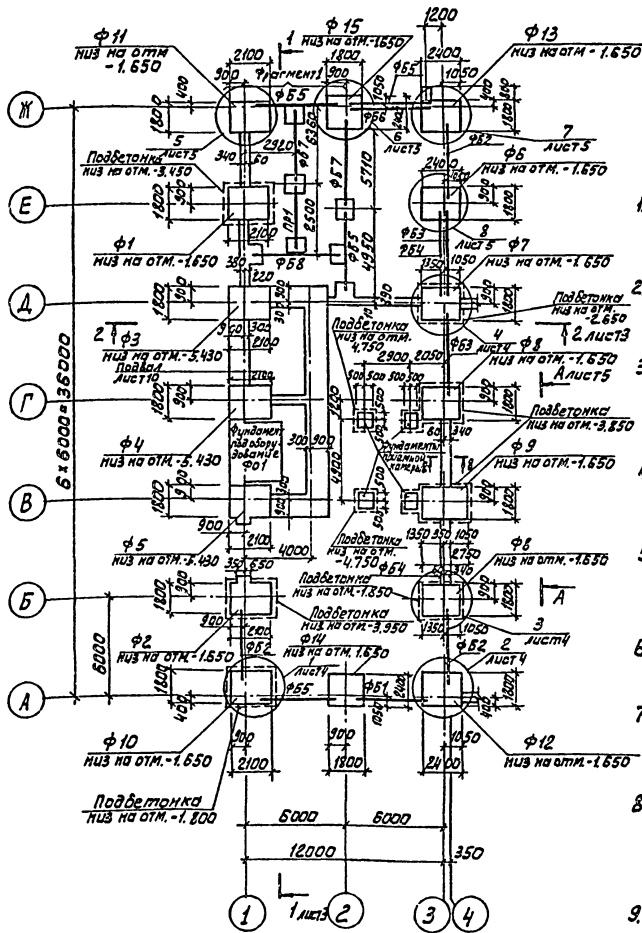
2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке []

Кол. №	Наименование группы элементов конструкции	Код.	Кол. №	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвалов	5811000000	11,0	
2	Балки фундаментные	5824000000	8,4	
3	Колонны	5821000000	8,3	
4	Балки стропильные	5822000000	13,4	
5	Перемычки	5828000000	0,17	
6	Панели стеновые наружные	5831000000	147,0	
7	Плиты покрытия	5841000000	26,0	
8	Плиты перекрытия	5842000000	7,6	
9	Панели стеновые емкостные		24(77)	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

		ПРИВЯЗАН			
КНВ.№:		Т.П. 902-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР			ИСТАНОВКА	ДОЧИСТКА
РУК.ГР.	КРАСНОВА			СТОЧНЫХ	ВОД НА
ГИП	ЛОУЦКЕР			СЫПНЫХ	ФИЛЬТРАХ
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО			ТЕЛЬНОСТЬЮ	70ТЭСМ
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР			3/СУТКИ.	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИН				
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
				Г. МОСКВА.	

Схема расположения фундаментов,
фундаментных балок в осях „1-4“



1. Под всеми столбчатыми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона М50 толщиной 100 мм.
2. Под всеми ленточными фундаментами из блоков предусмотреть слой уплотненного песка $k = 100$ мм.
3. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора, слоями не более 200 мм с уплотнением до $\gamma_{ск} = 1,6$ Т/м³.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора М150 толщиной 20 мм.
5. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки „50“ с перевязкой швов не менее 300 мм.
6. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки „100“.
7. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
8. Набетонку по верху стаканной части фундаментов до отм. -0.030 выполнять из бетона марки „100“ после монтажа колонн, фундаментных балок и рам ворот.
9. Наружные стены подвала, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке холодным битумом, разведенном в бензине.

Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок в осях „1-4“.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
Фундаменты					
Ф1	Лист 6	Ф1	1		
Ф2	Лист 6	Ф2	1		
Ф3	Лист 9	Ф3	1		
Ф4	Лист 9	Ф4	1		
Ф5	Лист 9	Ф5	1		
Ф6	Лист 8	Ф6	1		
Ф7	Лист 8	Ф7	1		
Ф8	Лист 8	Ф8	2		
Ф9	Лист 8	Ф9	1		
Ф10	Лист 7	Ф10	1		
Ф11	Лист 7	Ф11	1		
Ф12	Лист 7	Ф12	1		
Ф13	Лист 7	Ф13	1		
Ф14	Лист 6	Ф14	1		
Ф15	Лист 6	Ф15	1		
Фундаментные балки					
БС1	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	1	1800	
БС2	То же	ФББ-14	3	1300	
БС3	„	ФББ-12	2	1500	
БС4	„	ФББ-2	1	1300	
БС5	„	ФББ-13	4	1400	
БС6	„	ФББ-3	1	1200	
БС7	„	ФББ-11	2	1800	
БС8	„	ФББ-29	1	1900	
Бетонные блоки стен подвала					
БС1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.3-Т	4	460	
БС2	То же	ФБС 24.4.6-Т	24	1300	
БС3	„	ФБС 24.6.6-Т	5	1960	
БС4	„	ФБС 12.6.6-Т	8	960	
БС5	„	ФБС 9.6.6-Т	4	700	
БС6	„	ФБС 9.4.6-Т	114	470	
БС7	„	ФБС 12.4.3-Т	16	310	
БС8	„	ФБС 12.4.6-Т	6	640	
Перемышка					
ПР1	1.138-10 Вып.2	2 ПР72-20.38.224	1	430	
ФЛ1	1.112-5 Вып.2	Листы теплоизоляционные для ленточных фундаментов	2	1215	
ФЛ2	То же	ФЛ 16.12-2	2	1215	
		ФЛ 8.12-2	3	685	

Альбом II часть 2

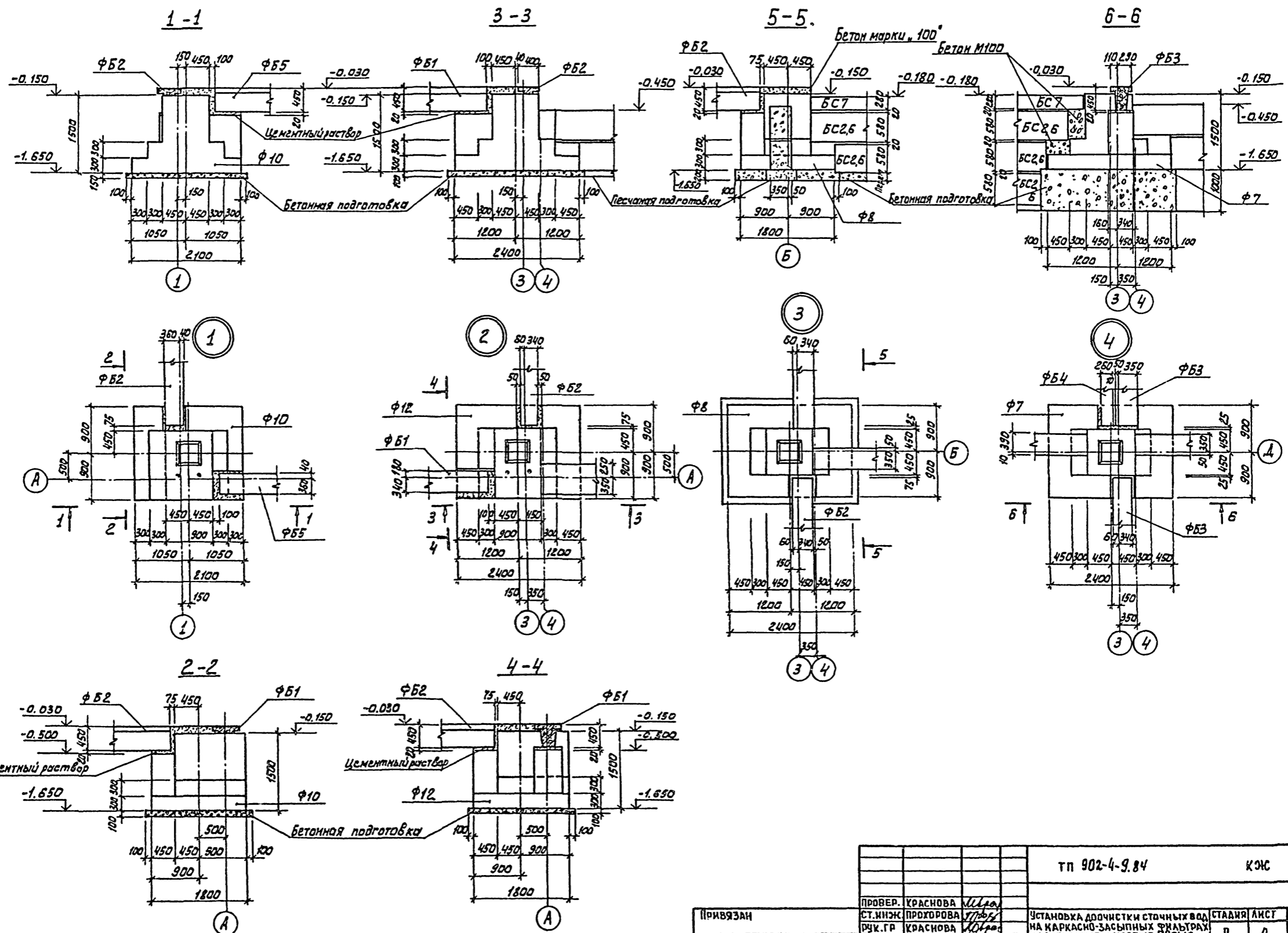
902-4-9.84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗВ.ИТЕРА. ПОСЛ. МАЛТА
ИЗМ.ИТЕРА. ПОСЛ. МАЛТА
ИЗМ.ИТЕРА. ПОСЛ. МАЛТА

ПРИБВАЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР	УСТАНОВКА ЛЮЧКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТО ТЫС. М3/СЭТ/КН.	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ
		РУК.ГР. КРАСАВИН		р	а
		ГИП ЛОУЧКЕР		ЦНИИЭП	
		ГЛАВНОС. ШАЙРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК В ОСЯХ 1-4	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	
		Н.КОНТ. ЛОУЧКЕР		г. МОСКВА	
		НАЧ.ОТД. КРАСАВИН			

АЛБЕДМ III ЧАСТЬ 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-9.84



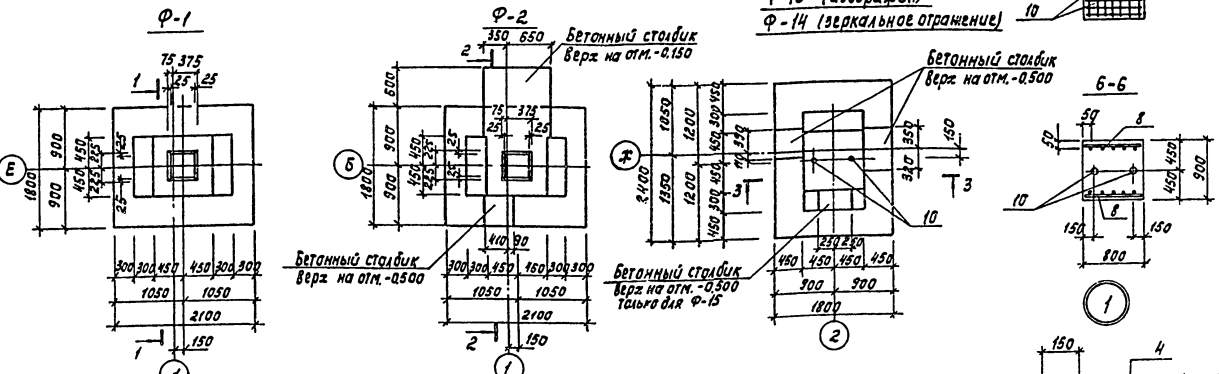
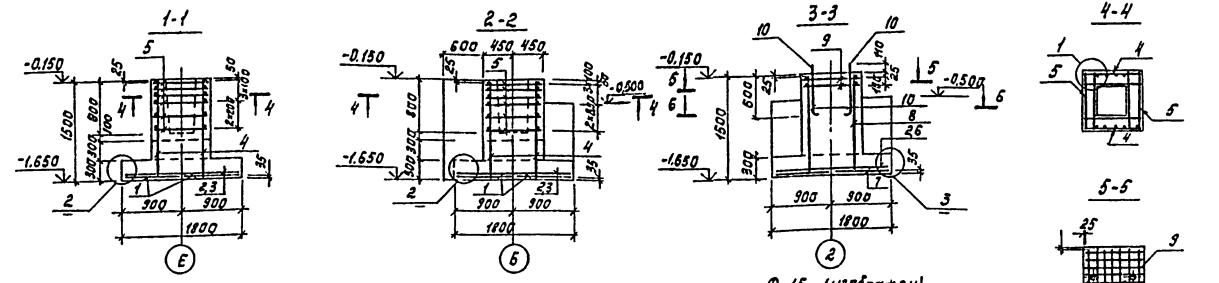
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗ.АМ. И ИВ.ДЛ

		ТП 902-4-9.84		КЭС	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	ИЛГА			
СТ.ИНЖ.	ПРОХОРОВА	ИЛГА			
РУК.ГР.	КРАСНОВА	ИЛГА			
ГНП.	ЛОЩУКЕР				
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО				
И.КОНТ.	ЛОЩУКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				
УСТАНОВКА ДОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФУНДАМЕНТАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 ТЫС. М ³ /СУТ.			СТАЯЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ В ОСЯХ 1-1, 3-3, 4-4			Р	А	
			ЦНИИЭП		
			ИЖСЕРИОТБОРДЭСВАИНА Г.МОСКВА.		

Альбом № часть 2

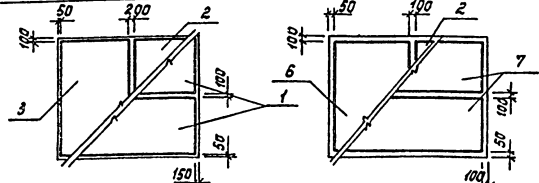
Типовой проект 902-4-9.84

ШКАЛА ПОДПИСАВАЮЩИХ



Схемы раскладки сеток подошвы фундамента

Ф-1, Ф-2, Ф-3, Ф-4, Ф-5, Ф-10, Ф-11



Ф-14, Ф-15

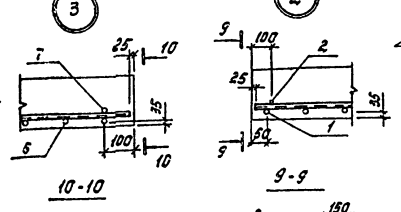
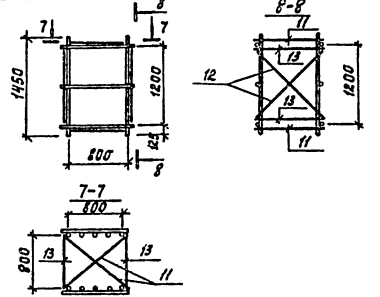


Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования подкрановика Ф-14, Ф-15



Ф-15 (изображен)
Ф-14 (зеркальное отражение)

Марка элемента	Схема	Нагрузки на фундамент							
		P ₁	M _x	Q _x	M _y	Q _y	P ₂	P ₃	P ₄
Ф1		2740 кН	48,0 кН·м	13,5 кН	10,3 кН·м	1,9 кН	-	-	-
Ф15		12,6 кН	-	8,4 кН	-	-	12,6 кН	204,3 кН	101 кН

Спецификация элементов монолитных фундаментов

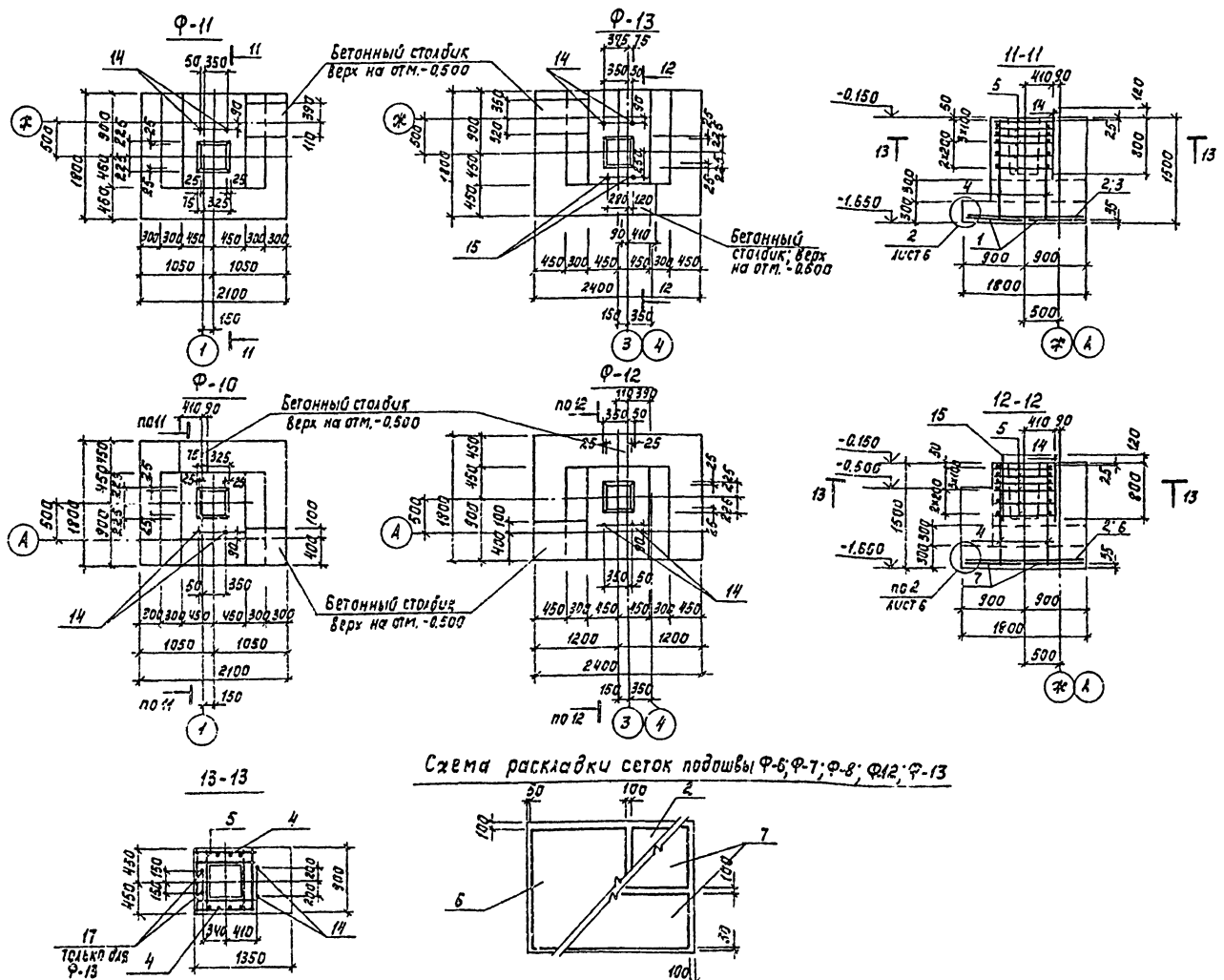
Юр.лиц	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф-1; Ф-2		
				Сборочные единицы		
				Арматурные сетки		
		1	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 8x21	2	10,44 кг
		2	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 8x18	1	8,78 кг
		3	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 10x18	1	10,56 кг
		4	1.412-1/77 Вып.3	СН12АІІ - 8x15	2	6,00 кг
		5	1.412-1/77 Вып.3	СА - 8АІ	6	2,70 кг
				Материалы		
				Бетон М200 для Ф-1	2,3	м ³
				Бетон М200 для Ф-2	3,8	м ³
				Ф-14, Ф-15		
				Сборочные единицы		
		2	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 8x18	1	8,78 кг
		6	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 14x18	1	14,15 кг
		7	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 8x24	1	11,77 кг
		8	1.410-2 Вып.1	С12АІ - 8x15	2	7,45 кг
		9	1.412.1-4.050	СН - 8АІ	2	3,50 кг
		10	1.412.1-4.060	Закладной элемент МН1	2	3,40 кг
				Детали		
		11	1.412.1-4.080	Соединительный элемент МН4	4	0,73 кг
		12	1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент МН2	4	0,85 кг
		13	1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент МН3	4	0,52 кг
				Материалы		
				Бетон М200 для Ф-14	2,34	м ³
				Бетон М200 для Ф-15	2,54	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общая масса					
	Арматура класса				Профильная сталь									
	АІ		АІІ		Всего		Всего							
	ГОСТ 5781-92	ГОСТ 5781-92	ГОСТ 5781-92	ГОСТ 5781-92	ГОСТ 8801-71	ГОСТ 8801-71	ГОСТ 8801-71	ГОСТ 8801-71						
Ф-1; Ф-2	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	ГОСТ 8801-71	ГОСТ 8801-71	φ8-9	Итого				
	-	22,73	-	22,73	4569		4569	6842	-	-	-	68,42		
Ф-14; Ф-15	7,00	5,94	8,40	21,34	4086		4086	6220	3,49	0,44	0,88	6,80	6,80	69,00

Проект		Красноярск	И.И.И.	ТП 902-4-9.84		КН	
Ст.инж.	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.	Установка дощечки стальных вод на каркасно-засыпные фильтры		Станция АЭС	
Руч.пр.	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.	прошведочностью 70% м.з.с.у.к.		Листов	
Гип	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.			Р	
Г.а.конст.	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.			6	
Н.контр.	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.			ЦНИИЭП	
Нач.отд.	С.И.И.	Красноярск	И.И.И.			Инженерно-строительный институт	

Альбом № часть 2
902-4-9.84
Тилобой проект



Спецификация элементов монолитных фундаментов

Фундамент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф-10; Ф-11		
				Сборочные единицы		
				Арматурные сетки		
		1	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 8x21	2	10,44 кг
		2	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 8x18	1	8,78 кг
		3	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 10x18	1	10,56 кг
		4	1.412 - 1/77 вып.3	СН12 А7 - 6x15	2	6,00 кг
		5	1.412 - 1/77 вып.3	С4 - ВАГ	6	2,70 кг
				Стандартные изделия		
		14	ГОСТ 24379.1-80	Болт 11 М24x1000 ВСтЗпс2	2	4,13 кг
				Материалы		
				Бетон М200 для Ф-10	638	м³
				Бетон М200 для Ф-11	627	м³
				Ф12		
				Сборочные единицы		
				Арматурные сетки		
		7	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 8x24	2	11,77 кг
		2	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 8x18	1	8,78 кг
		6	1.410-2 вып.1	С12 А7 - 14x18	1	14,15 кг
		4	1.412 - 1/77 вып.3	СН12 А7 - 6x15	2	6,00 кг
		5	1.412 - 1/77 вып.3	С4 - ВАГ	6	2,70 кг
				Стандартные изделия		
		14	ГОСТ 24379.1-80	Болт 11 М24x1000 ВСтЗпс2	2	4,13 кг
				Материалы		
				Бетон М200	638	м³
				Ф13		
				Сборочные единицы		
				поз. 2, 4, 5, 6, 7, 14 см. Ф12		
		15	ГОСТ 24379.1-80	Болт 11 М16x1000 ВСтЗпс2	2	1,77 кг
				Материалы		
				Бетон М200	638	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						Всего	Общая масса				
	Арматура класса				Профильная сталь											
	А1		А2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379.1-80			ГОСТ 5915-70								
φ8		Итого	φ12	Итого	Болт М24	Болт М16	φ-8	φ-4	Итого	Гайка М16	Гайка М24	Итого				
Ф-10	22,73		22,73	45,69	45,69	58,42	7,60	-	0,24	-	7,84	-	0,42	0,42	8,26	76,58
Ф-11	22,73		22,73	45,69	45,69	68,42	7,60	-	0,24	-	7,84	-	0,42	0,42	8,26	76,58
Ф-12	23,21		23,21	51,46	51,46	74,67	7,60		0,24		7,84		0,42	0,42	8,26	82,93
Ф-13	23,21		23,21	51,46	51,46	74,67	7,60	3,30	0,24	0,10	1,24	0,14	0,42	0,56	11,80	86,47

Марка элемента	Схема	Нагрузки на фундамент						
		Rmax	Mx	My	Qx	Qy	Pz	Pz
Ф10		1640	28,8	6,4	8,1	1,1	644	69,5
		кН	кН·м	кН·м	кН	кН	кН	кН

ТП 902-4-9.84 КН

Проб. КРАСНОВА
Ст. инж. ПОДКОРОВА
Рук. гр. КРАСНОВА
Г.П. ЛОУЧКОВ
Г.А. КОСТ. МАЛАРД
Н. КОТЛ. ЛОУЧКОВ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

Установка дровянки сточных вод на кардано-застыжных фильтрах производительностью 10 т/час сточку

Фундаменты Ф10-Ф13.

СТАВАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 7

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Н.В. №

Альбом № часть 2

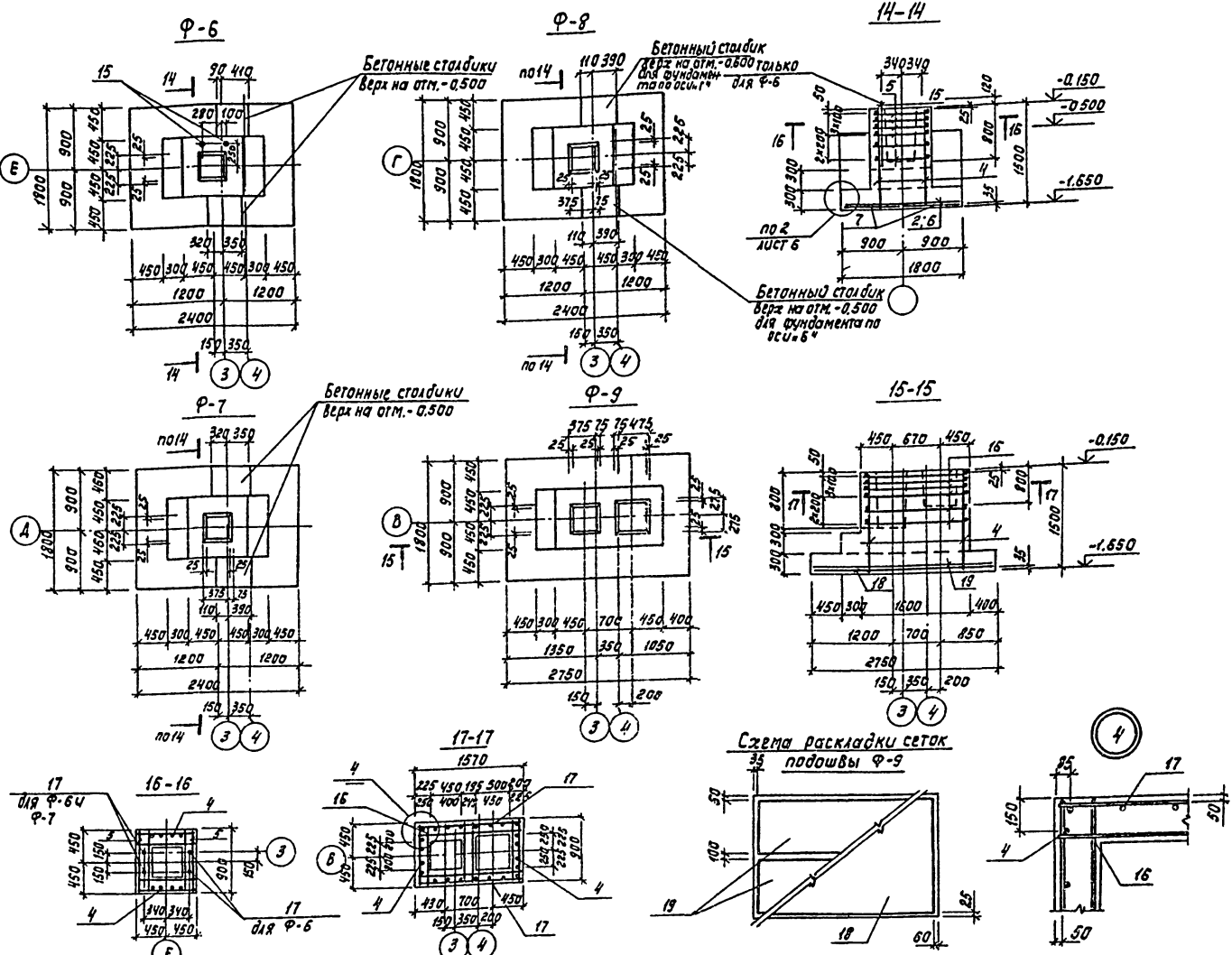
902-4-9.84

Типовой проект

Лист № 001А ПОДПИСЬ И ДАТА

Спецификация элементов монолитных фундаментов

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф-6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Арматурные сетки		
		7	1.410-2 Вып.1	С12АII - 8x24	2	11,77 кг
		2	1.410-2 Вып.1	С12АII - 8x18	1	8,78 кг
		6	1.410-2 Вып.1	С12АII - 14x18	1	14,15 кг
		4	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII - 6x15	2	6,00 кг
		5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	2,70 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М16x1000встзпс2	2	1,77 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	274	м ³
				Ф-7		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Арматурные сетки		
			поз. 2,4,5,6,7 см. Ф-6			
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	232	м ³
				Ф-6		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Арматурные сетки		
			поз. 2,4,5,6,7 см. Ф-6			
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	232	м ³
				Ф-9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Арматурные сетки		
		18	1.410-2 Вып.1	С12АII - 26x18	1	24,90 кг
		19	1.410-2 Вып.1	С12АII - 8x27	2	13,45 кг
		16	ТП 902-4-9.84 КЖ.С1	Сетка арматурная С1	6	4,44 кг
		17	1.410-2 Вып.1	С12АII - 14x15	2	12,62 кг
				<u>Материалы</u>		
		4	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII - 6x15	2	6,00 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	404	м ³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общая масса	
	Арматура класса							Профильная сталь						
	А I		А II		А III			ГОСТ 24379.1-80			ГОСТ 5915-70			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Болт М16	δ=4	Итого	ГОСТ 5915-70	Итого		
Ф-3	66,35	66,35	35,29	247,53	222,81	43,20	39,41	81,63	420,85	-	-	-	430,85	
Ф-4	49,11	49,11	35,29	219,66	249,83	54,24	40,21	94,48	393,44	-	-	-	393,44	
Ф-5	88,76	88,76	35,29	247,52	222,81	38,27	34,08	72,55	449,58	-	-	-	449,58	
Ф-6	23,21	23,21	51,46	-	-	-	-	74,67	3,30	0,10	3,40	0,14	3,54	78,21
Ф-7	23,21	23,21	51,46	-	-	-	-	74,67	-	-	-	-	74,67	
Ф-8	23,21	23,21	51,46	-	-	-	-	74,67	-	-	-	-	74,67	
Ф-9	50,84	50,84	76,30	76,30	-	-	-	127,14	-	-	-	-	127,14	

ТП 902-4-9.84 КЖ

Проект: Краснова
 С.Т. Инж. Подпись: [подпись]
 Инж. Г.Р. Краснова
 С.И.П. Лычкер
 С.А. Конст. Шапиро
 Н.Х. Инж. Лычкер
 Нач. Отд. Краснова

Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фундаментах производства тольяттинских заводов

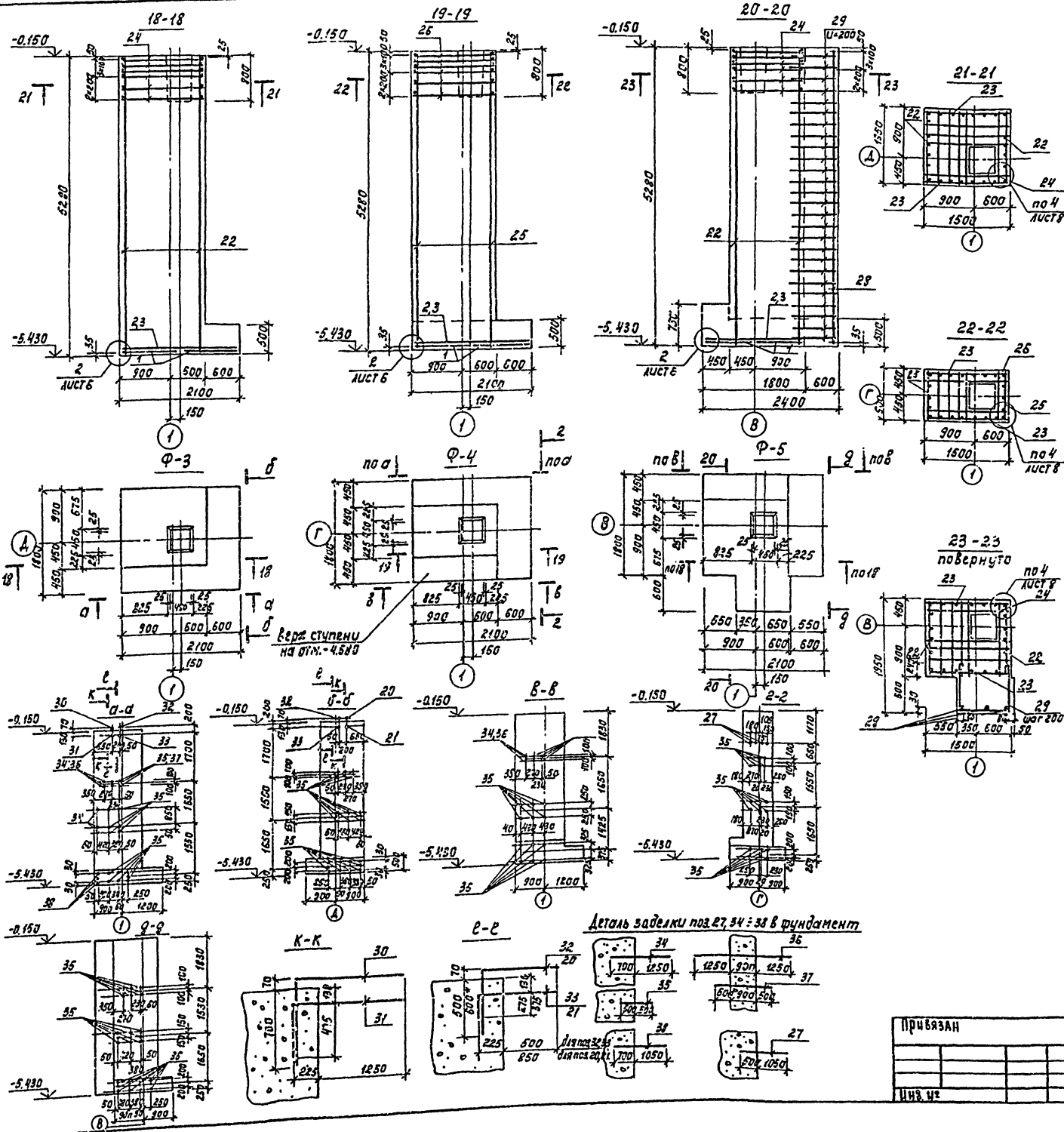
Фундаменты Ф6:Ф9.

Лист 8

ШНИИЭП
 Инженерного Общества
 г. Москва

Копировать: Корецкая 1999-04 10 Формат А2

Альбом: Ф, ЧАСТЬ 2
Типовой проект 902-4-9.34



Спецификация элементов монолитных фундаментов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф-3		
				Сборочные единицы		
				Арматурные сетки		
		1	1.410-2 Вып.1	С12А \bar{I} -8x21	2	10,44кг
		2	1.410-2 Вып.1	С12А \bar{I} -8x18	1	8,78кг
		3	1.410-2 Вып.1	С12А \bar{I} -10x18	1	10,56кг
		22	ТП 902-4-9.84	кжн.с2 Сетка арматурная С2	2	62,60кг
		23	ТП 902-4-9.84	кжн.с3 Сетка арматурная С3	2	71,80кг
		24	ТП 902-4-9.84	кжн.с6 Сетка арматурная С6	6	7,10кг
				Детали		
		30		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=2250	1	3,53 кг
		31		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1950	1	3,08 кг
		32		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1290	2	1,14 кг
		33		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,89 кг
		34		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1950	6	3,08 кг
		35		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1000	44	0,89 кг
		38		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1750	3	2,76 кг
		20		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1740	1	2,75 кг
		31		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1450	1	2,29 кг
				Материалы: Бетон М200	1151	м ³
				Ф-4		
				Сборочные единицы		
			поз. 1; 2; 3; 23; 30; 31; 38	см. Ф-5		
				Арматурные сетки		
		25	ТП 902-4-9.84	кжн.с4 сетка арматурная С4	2	44,20кг
		26	ТП 902-4-9.84	кжн.с5 сетка арматурная С5	6	4,50кг
				Детали		
		36		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=3400	3	5,36 кг
		37		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1900	5	1,69 кг
		27		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1550	4	1,38 кг
		32		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1290	1	1,14 кг
		33		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1000	1	0,89 кг
		34		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1950	3	3,08 кг
		35		Ф12А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=1000	43	0,89 кг
				Материалы: Бетон М200	845	м ³
				Ф-5		
				Сборочные единицы		
			поз. 1; 2; 3; 22; 23; 24 см. Ф-3; поз. 34; 35 см. Ф-4			
				Детали		
		28		Ф16А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=5250	3	8,28 кг
		29		Ф8А \bar{I} ГОСТ 5781-82 L=2100	27	0,83 кг
				Материалы: Бетон М200	1181	м ³

Деталь заделки поз. 27, 34 = 38 в фундамент

Приказан
Инв. №

ПРОС. ПРОСНОВА
С.И.И.Н. ПРОКОРОВА
ДУК.С. КОРАЧОВА
Т.П. АУЧКОВ
И.А. КОНОС
И.А. КОНОС
НАЧ. ОТА

УСТАНОВКА ДВОИЧУСКИ СТУПЕНЬ 80А НА КАРКАСНО-ЗАКРЫТЫХ ФАЙБРАК ИРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМ 70Т.К.М/СУТЖИ

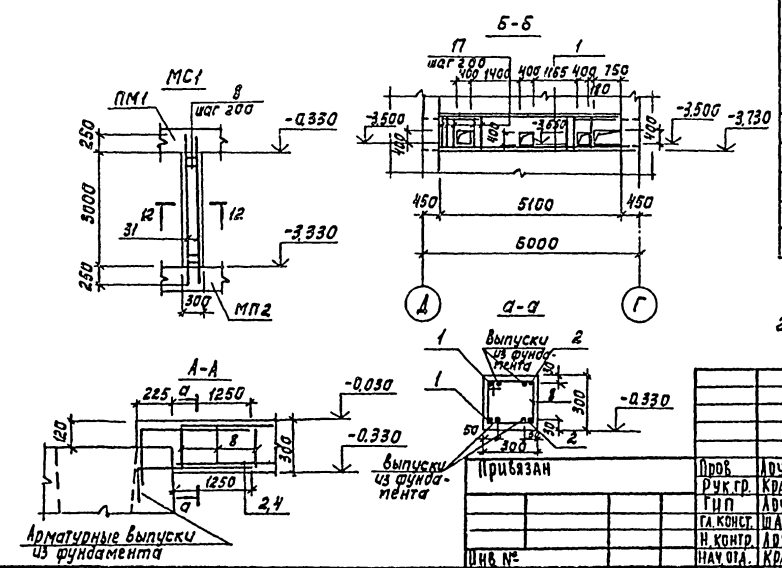
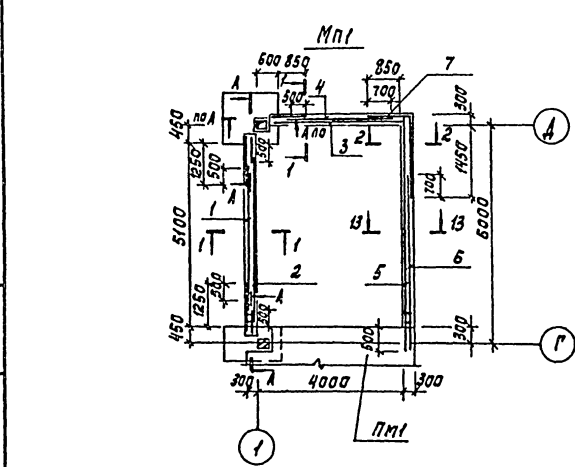
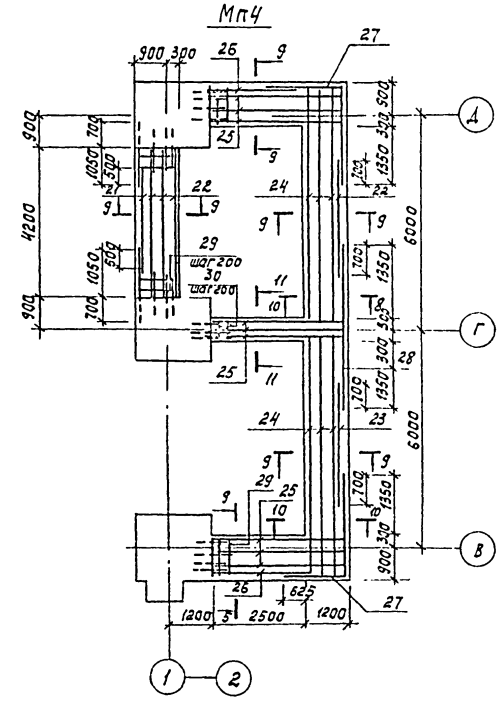
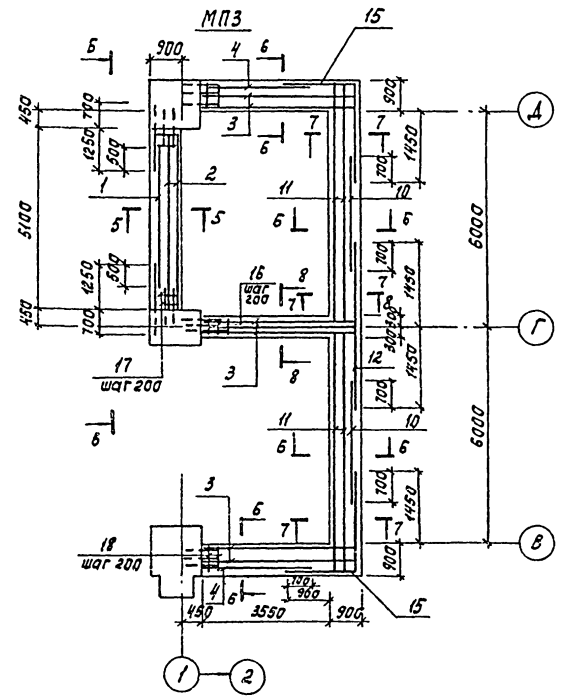
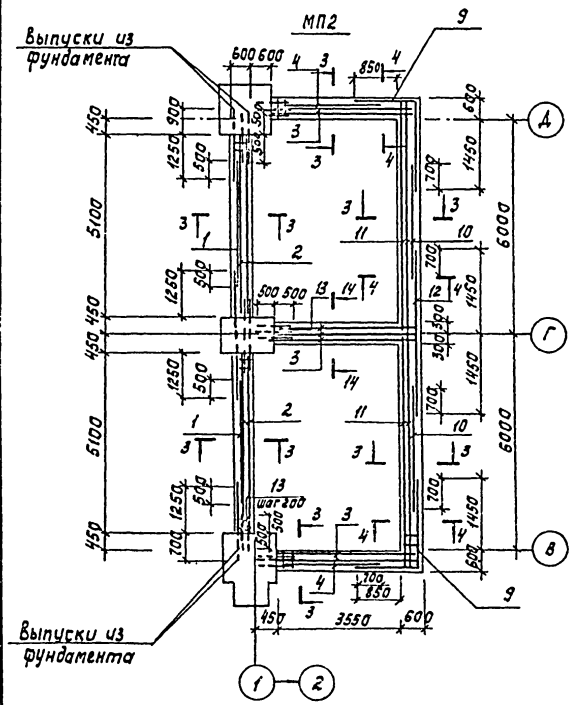
ФУНДАМЕНТЫ Ф3-Ф5
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С.МОСКВА

Альбом III, часть 2

902-4-9.84

Типовой проект

ИЗДАТЕЛЬСТВО "СТРОИТЕЛЬСТВО"



Ведомость расхода стали на элемент, кг

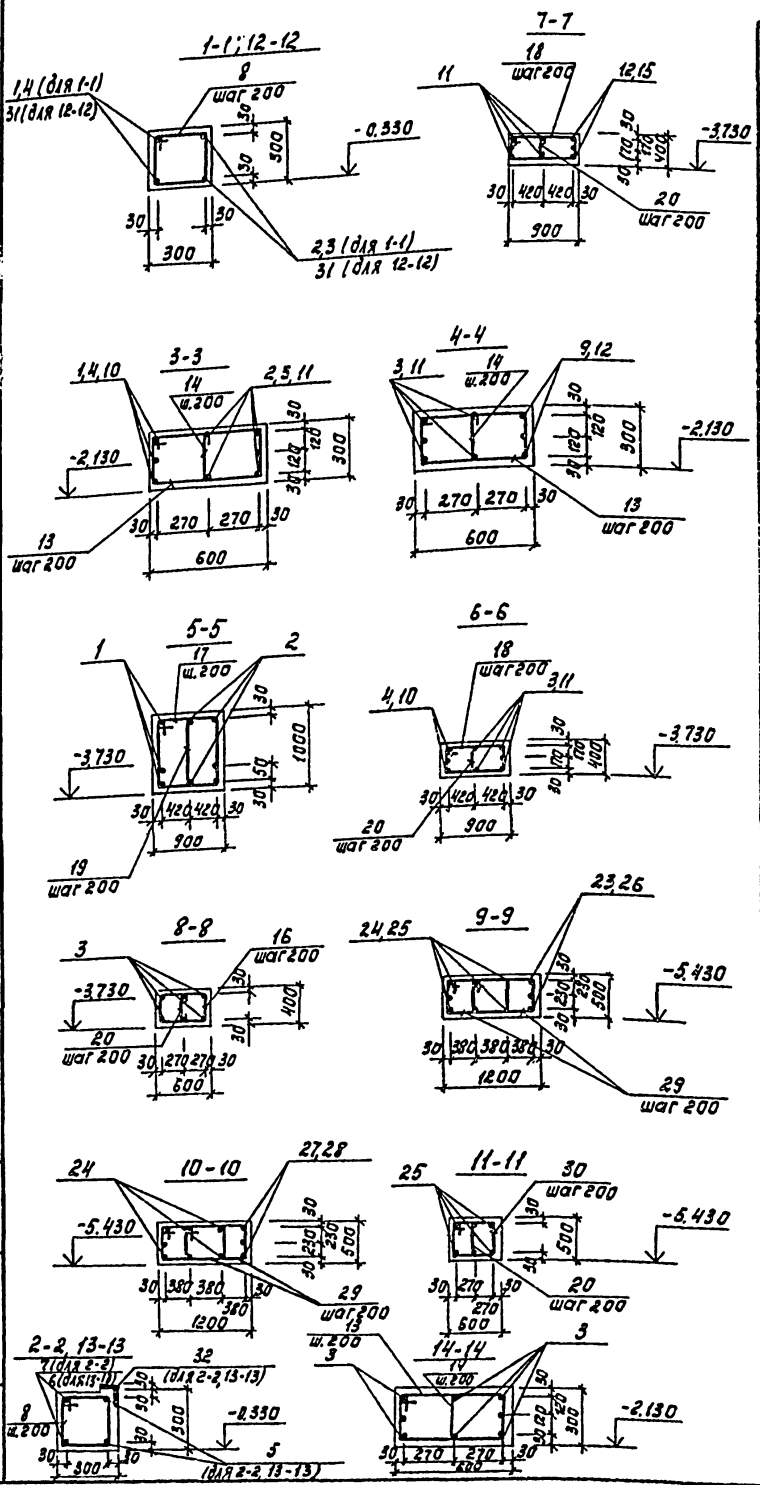
Марка элемента	Узелция арматурные			Узелция закладные		Всего
	Арматура класса			Арматура класса	Прокат марки	
	А III	AI	А III	ВС73кп2	ГОСТ 8570-72	
МП1	49,0	9,0	58,0	32,4	51	139,0
МП2	222,0	46,5	268,5	134,0	134,0	402,5
МП3	164,0	52,5	236,5	133,0	133,0	369,5
МП4	218,0	56,6	274,6	222,0	222,0	496,6
МС1	14,2		14,2	7,1	7,1	21,3

1. Монолитный пояс МП1 бетонировать совместно с монолитным перекрытием ПМ1.
2. Бетонирование монолитных поясов производить враспор с фундаментами ФЗ4, Ф5, не допуская зазоров.

ТП 902-4-9.84		КН	
Проб.	Лущикер	Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фильтрах производственных тотовых помещений	Стация лист
Рук. гр.	Краснобаев	Монолитные пояса МП1-МП4. Монолитная стойка МС1.	Листов
Гл. инж.	Лущикер		Р 11
Инж. конст.	Лущикер		ЦНИИЭП
Инж. контр.	Лущикер		Инженерная лаборатория г. Москва
Исполн.	Красавин		

Спецификация к монолитным поясам и монолитной стойке

Типовой проект 902-4-9.84



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МП1</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3600	2	
		2		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=5060	2	
		3		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3650	2	
		4		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=2900	2	
		5		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=6300	2	
		6		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=5450	2	
		7		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=2840	2	
		8		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1120	73	
		32	1.400-15.81.540-01	Изоляторы закладные МН 540	57	пм
				Материалы на МП1		
				Бетон М200	133	м ³
				<u>МП2</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3600	6	
		2		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=5060	10	
		3		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3650	18	
		4		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3500	6	
		9		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=3440	6	
		10		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=4500	6	
		11		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=6300	10	
		12		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=2900	3	
		13		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1720	164	
		14		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=355	164	
				Материалы на МП2		
				Бетон М200	29	м ³
				<u>МП3</u>		
				<u>Детали</u>		
		1		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3600	3	
		2		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=5060	5	
		3		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3650	16	
		4		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=2500	6	
		10		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=4500	6	
		11		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=6300	10	
		12		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=2900	3	
		15		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=4090	6	
		16		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1920	18	
		17		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=3720	26	
		18		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1620	94	
		19		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1055	18	
		20		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=455	94	

Материалы на МП3
Бетон М200 - 11,94 м³

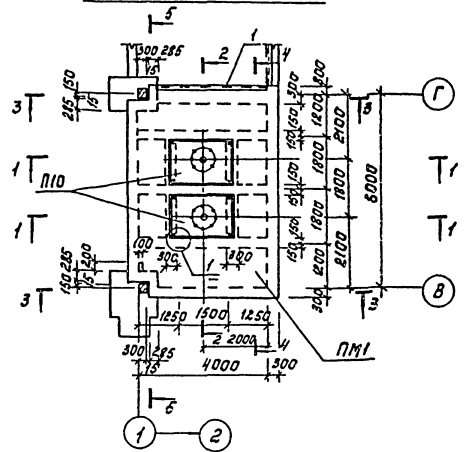
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МП4</u>		
				<u>Детали</u>		
		21		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3100	3	
		22		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=4160	7	
		23		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=4100	6	
		24		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=6680	14	
		25		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3660	20	
		26		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=2480	6	
		27		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=4340	6	
		28		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=3300	3	
		29		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=2560	208	
		30		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=2120	13	
				Материалы на МП4		
				Бетон М200	14,5	м ³
				<u>МСП</u>		
				<u>Детали</u>		
		31		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=3500	4	
		8		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=1120	16	
				Материалы на МСП Бетон М200	9,27	м ³

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
7	1120 1720	19	955
8	305 255 265	20	355
9	2020 1420	27	2530 1810
13	305 605 555 255	29	505 825 775 455
14	255	30	505 605 555 455
15	1770 2320	31	250 3500 250
16	405 605 555 355		
17	1005 705 855 955		
18	405 905 855 355		

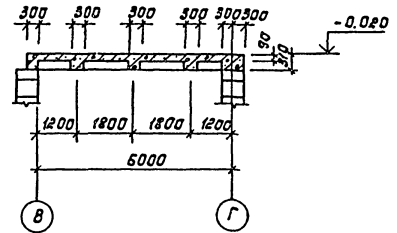
ТП 902-4-9.84 КИ

Привязан	Проверено	Установка арматуры сточных вод на каркасно-засыпных фундаментах производится только вручную	Составляющие	Листов
		Монолитные пояса МП1-МП4 Монолитная стойка МСП. Сечения МП1-12-12. Спецификация	р	12
Изм. №	Исполнено	Инженерное бюро	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

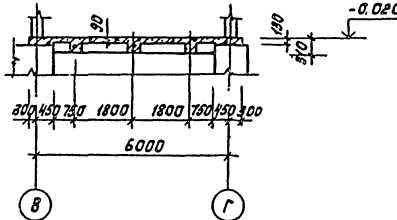
Схема расположения перекрытия над подвалом на отм. 0.000.



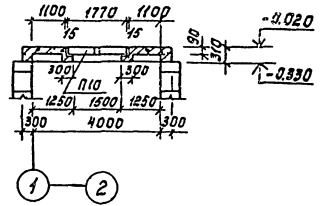
Разрез 4-4



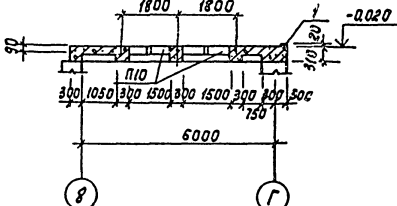
Разрез 5-5



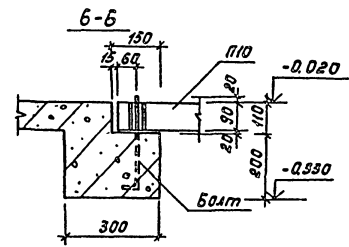
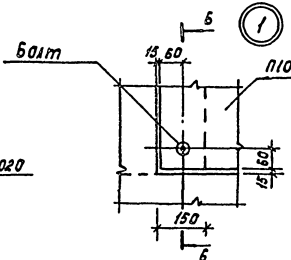
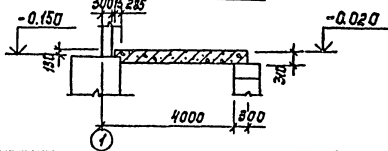
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Спецификация к схеме расположения перекрытия над подвалом

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плиты			
П10	ТП 902-4-9.4чкж П10	Плита перекрытия П10	2	600	
		Монолитное перекрытие			
ПМ1	лист 14	ПМ1	1		

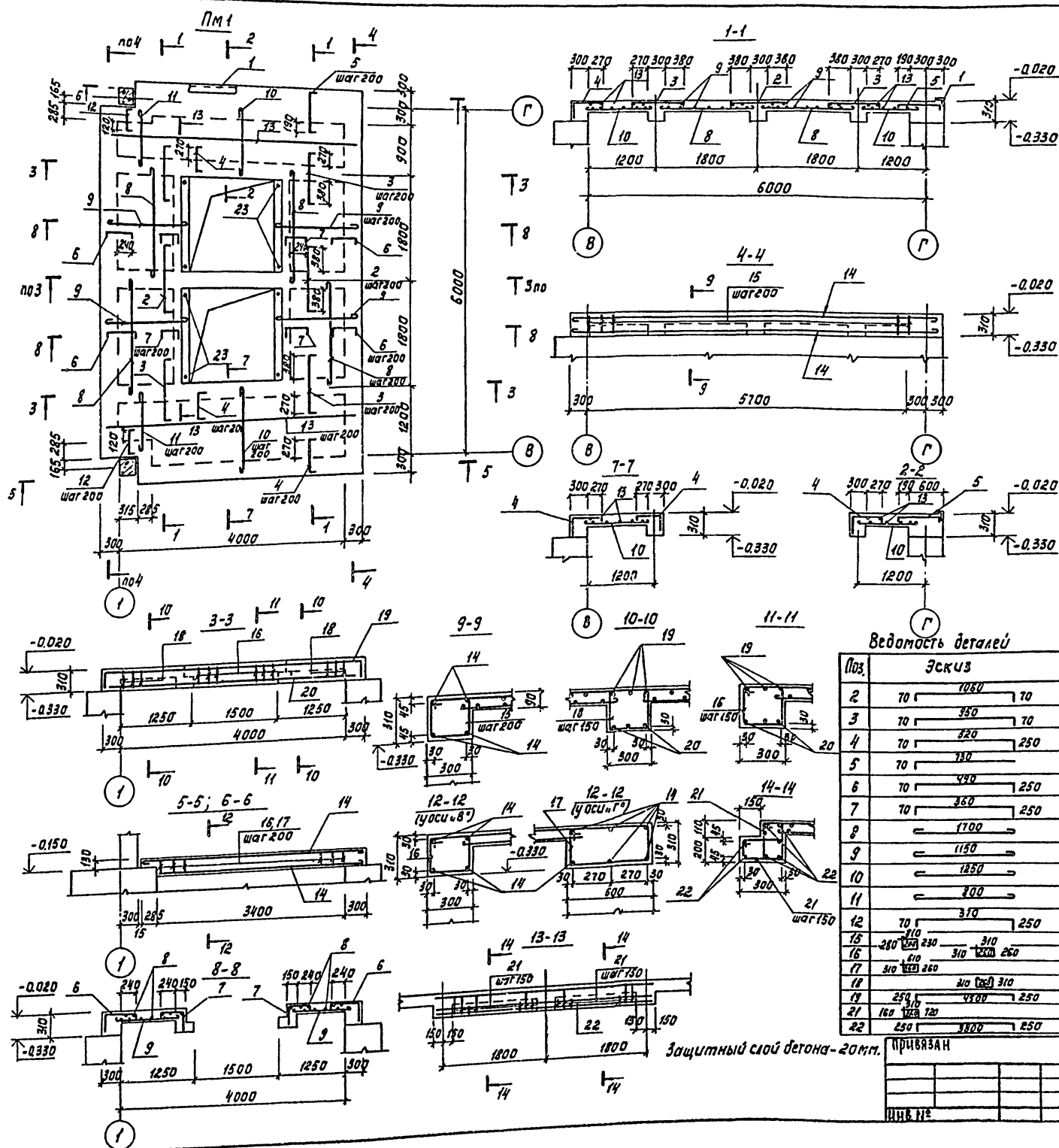
1. Монолитное перекрытие ПМ1 бетонировать совместно с монолитным поясом МП1.
2. Монтаж плит П10 вести в соответствии со СНиП III-16-80.

Типовой проект 902-4-9.8У Альбом II часть 2

СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСАНО
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ПОДПИСАНА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА

Привязан		ПОДР	ЛОУЧКОВ	ТП 902-4-9.8У КМ Установка дощечки сточных вод на каржасно-засыпных фальцах производительностью 70 тыс. м ³ /сутки СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ПОДВАЛОМ НА ОТМ. 0.000. ПЛИТА ПМ1. ОБЛАЧУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РЭК ГР	КРАСНОВА		Р	13	
		ГИП	ЛОУЧКОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА		
		КА КОНСТР	ШАПИРО				
ЦНВ №		И. КОРГА	ЛОУЧКОВ				
		НАУСТА	КРАСАВИН				

Альбом № часть 2
Типовой проект 902-4-9.84



Спецификация к монолитному перекрытию ПМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПМ1				
<i>Сборочные единицы</i>				
1	1.400-15.81.540-01	Изделие закладное МН540	37	мм
<i>Детали</i>				
2		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=1200	10	
3		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=1090	20	
4		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=940	60	
5		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=800	18	
6		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=610	32	
7		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=690	32	
8		φ18 АШ ГОСТ 5781-82 L=1800	20	
9		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1250	32	
10		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1350	36	
11		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=900	8	
12		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=690	8	
13		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=4200	10	
14		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 Lобщ=92	мм	
15		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1080	58	
16		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1140	52	
17		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1740	18	
18		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=860	54	
19		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=5000	9	
20		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=4500	9	
21		φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=850	84	
22		φ12 АШ ГОСТ 5781-82 L=4300	14	
23	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М12×300 ВСтЗпс2	8	
Материалы на ПМ1				
			Бетон М200	495 м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	
2	70	1020
3	70	350
4	70	320
5	70	180
6	70	490
7	70	350
8		1100
9		1150
10		1250
11		300
12	70	370
15	280	310
16	610	310
17	310	260
18		310
19	250	250
21	160	120
22	250	1820

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		Локаторы		
	АШ	АШ	АШ	ВСтЗпс2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8210-72	
	φ8	φ12	φ8	болт М12	
ПМ1	199,0	199,0	241,0	241,0	3,7
				φ36	27,7
					474,76

ТН 902-4-9.84 КМ

ПРОБ. ЛОУЦКЕР
 РИК ГО. КРАСНОВА
 И П. ЛОУЦКЕР
 А. КОНСТ. ШАПНОВ
 Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
 НАЧ. ОТ. ИРСАВИН

Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фундаментах производится только в случае монолитного перекрытия над подвалом на отп. 0.00. ПМ1. Армирование.

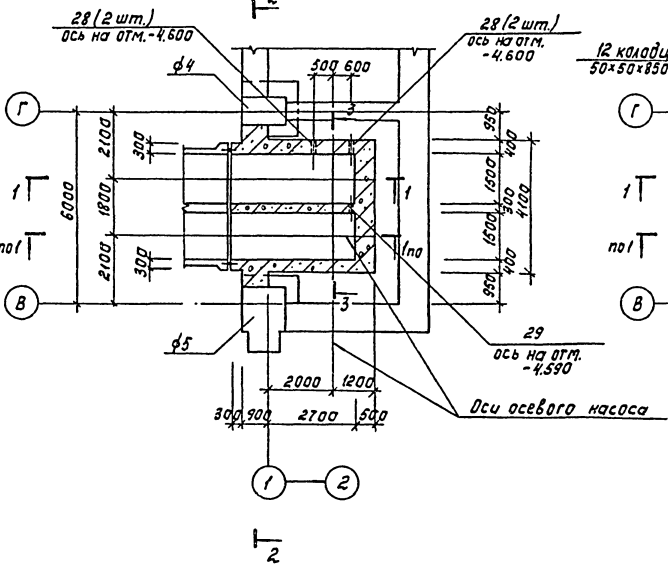
СТАЛЬЯ И ЛУСТ
 Р 14

ЛИСТОВ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

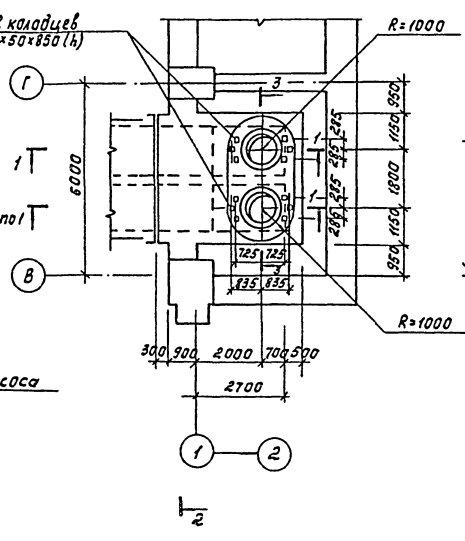
ИЗД. № 0014 ПОДПИСЬ РАБОТНИКА

Типовой проект 902-4-9, 84 Мельком III часть 2

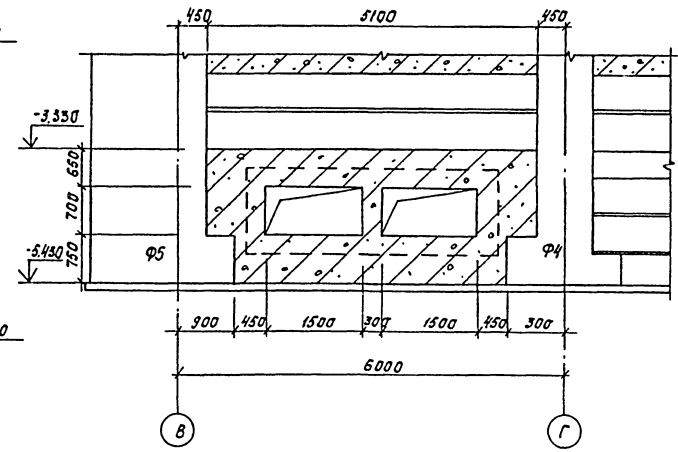
План на отг. - 4.680



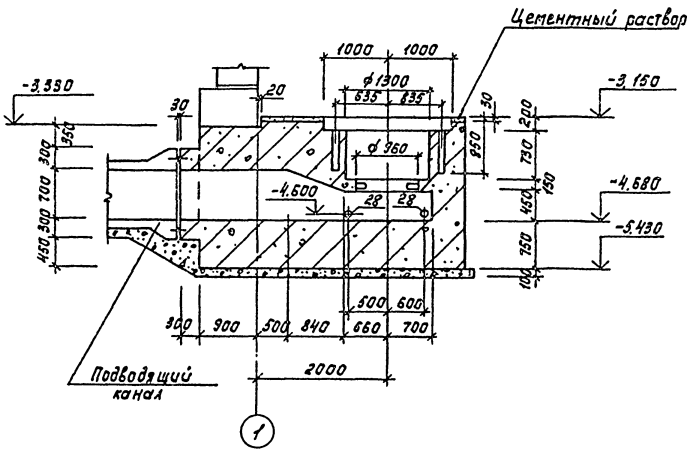
План на отг. - 3.150



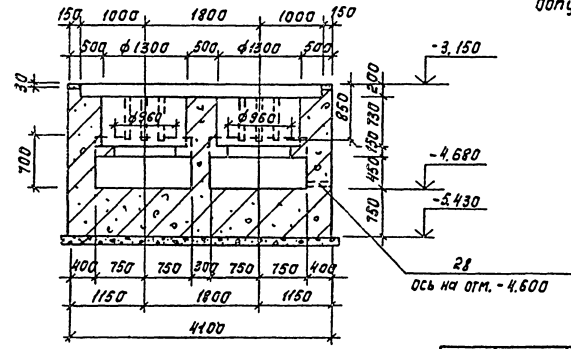
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Разрез 3-3



Монолитный фундамент под оборудование Ф01 детонировать враспор с фундаментами Ф4 и Ф5 не допуская зазора между ними.

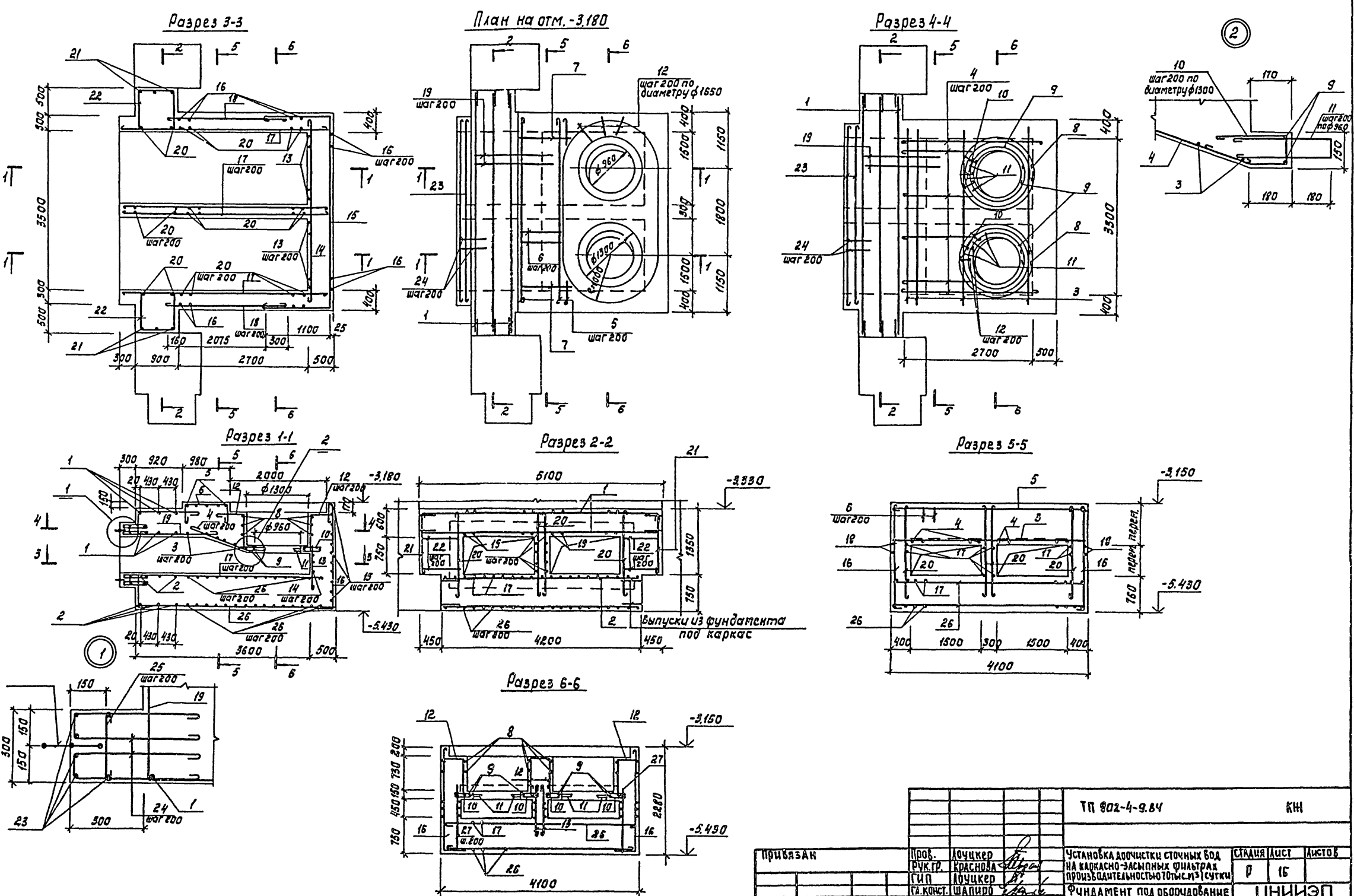
СОГЛАСОВАНО
ИТА. КТ
ИЗМ. № 001А ПОДПИСАЛА
ИЗДА. ИЛИ № 01

		ТН 902-4-9,85		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПОБ.	ПОЩЕР	Установка дощечки сточных б/д на каркасно-засыпных фундаментах производственностью 70х15х15 см/штук	СТАЛИА	ЛИСТ
	ДУКГО.	КРАСНОВА		Р	15
	Г.П.	ДУЩЕР	Фундамент под оборудование Ф01. Опалубочный чертёж.	ЦНИИЭП	
	Г.А. КОНСТ.	ШАДИД		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	И.КОНТ.	ПОЩЕР		г. МОСКВА	
И.Н.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ			

Альбом II часть 2

Типовой проект 902-4-9.84

ЦДБ № ПОЛ. ПОДШЬСЬ НАТА. ВЗРА. ИИИ



		ТП 902-4-9.84		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОБ. ЛОУЧКЕР	УСТАНОВКА ДОРОЧКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАКОВО-ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРИЗЫВАТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М ³ СУТКИ		СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РУК. ГР. КРАСНОВА			Р	16
	ГИП ЛОУЧКЕР	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФА. АРМИРОВАНИЕ.		ЦНИИЭП	
	СЛ. КОНСТ. ШАПИРО			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
	И. КОНТР. ЛОУЧКЕР			С МОСКВА	
ИНВ. №	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН			Формат А2	
		Копирован: Корельская		1994-04 18	

Спецификация к монолитному фундаменту Ф01

Ведомость деталей

часть 2
Альбом III

902-4-9.84

проект

Типовой

Дата поднесения в проект
Дата подписания

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф01		
			Детали		
			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 Р-5060	6	4,5 кг
	1		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 Р-4160	6	3,7 кг
	2		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 Р-4080	14	3,4 кг
	3		Ф8АI ГОСТ 5781-82		
			ℓ = 2860	17	1,13 кг
	4		ℓ = 4180	5	1,65 кг
	5		ℓ = 1720	10	0,68 кг
	6		ℓ _{ср} = 1815	12	0,71 кг
	7		ℓ = 4420	6	1,74 кг
	8		ℓ = 3360	4	1,33 кг
	9		ℓ = 1010	30	0,37 кг
	10		ℓ = 1040	30	0,41 кг
	11		ℓ = 1400	30	0,55 кг
	12		ℓ = 1130	16	0,44 кг
	13		ℓ = 3900	3	1,48 кг
	14		ℓ = 6350	11	2,52 кг
	15		ℓ = 2410	73	0,95 кг
	16		ℓ = 4460	49	1,76 кг
	17		ℓ = 2635	22	1,04 кг
	18		ℓ = 3610	17	1,42 кг
	19		ℓ = 1800	14	0,71 кг
	20		ℓ = 1410	6	0,55 кг
	21		ℓ = 2510	8	0,99 кг
	22		ℓ _{об} = 57600		0,395 кг
	23		ℓ = 1115	88	0,44 кг
	24		ℓ = 380	44	0,15 кг
	25		ℓ = 4160	51	1,64 кг
	26		ℓ = 1615	14	0,64 кг
	27				
			Изделия закладные		
	28	3.901-5	Сальник Ду 50 ℓ=200	4	3,8 кг
	29	3.901-5	Сальник Ду 50 ℓ=300	1	5,0 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200	19,3	м ³

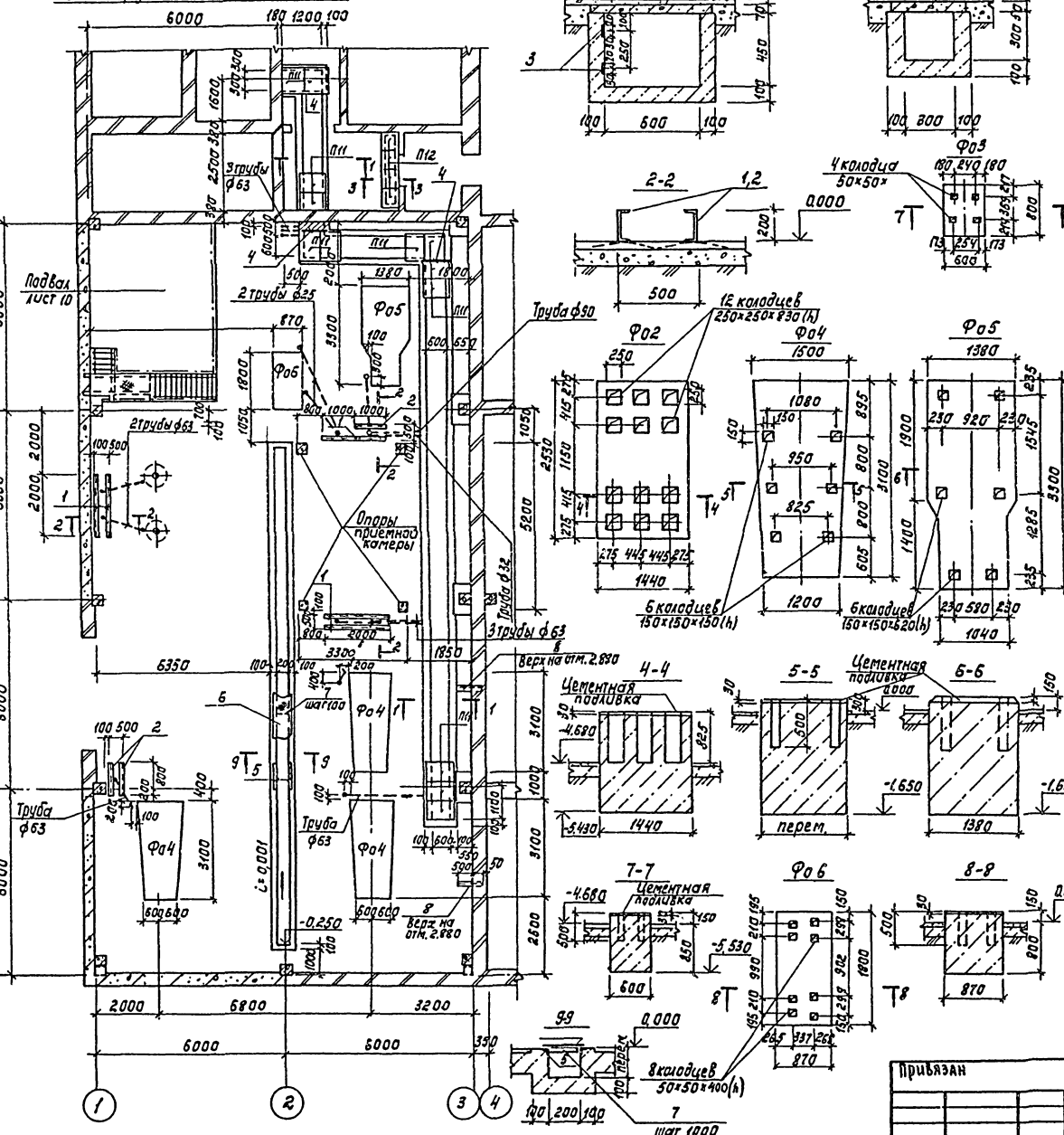
Поз	Эскиз
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
24	
25	
26	
27	

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Арматура класса А I		Прокат марки Вст3 кп2		всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			
Ф01	96,7		96,7	57,5	57,5			614,2	

1. Арматуру поз. 3, 4 в местах отверстий вырезать по месту.
2. Защитный слой принят для нижней арматуры плиты дннца - 35 мм; для верхней арматуры дннца, стен и перекрытия - 20 мм.

Имя и подписание		Проверка		ТП 902-4-9.84		КЖ	
Имя и подписание		Проверка		Установка доочистки сточных вод на каркасно-защитных фундаментах		Лист 17	
Имя и подписание		Проверка		Фундамент под оборудование		ЦНИИЭП	
Имя и подписание		Проверка		Фот. армирование. Спецификация.		ИНИИЭП	

Схема расположения каналов и фундаментов под оборудование на отм. 0.000



Спецификация к схеме расположения каналов фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Плиты					
П11	3.006-2 Вып. II-2	П59-8б	37	100	
П12	3.006-2 Вып. II-2	П1-15б	4	40	
Металлические изделия					
1	ТП 902-4-9.84 КЖИ МНБ	МНБ	5		
2	ТП 902-4-9.84 КЖИ МН2	МН2	3		
3	1.400-15.81.430-01	МН 414-2	547	пм 37	
4		Углов. ст. л. ГОСТ 8509-72 С=100 З			
5	1.400-15.81.540-09	МН 548	324	пм 42 кг	
Приемная камера					
	лист 19	Приемная камера	1		
Ф04	лист 18	Ф04	3		
Ф05	лист 18	Ф05	1		
Ф06	лист 18	Ф06	1		
6		бетон марки 150 на каналы	4,9	м ³	
7		лист 19, К-ПЧ-20*220	16,5	пм	
8		Полоса ст. л. ГОСТ 8509-72 С=150	2	11,6	

Спецификация к монолитным фундаментам

Фундамент поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	лист 18	Ф02		
Материалы				
	лист 18	бетон М100	5,7	м ³
	лист 18	Ф03		
Материалы				
	лист 18	бетон М100	0,43	м ³
	лист 18	Ф04		
Материалы				
	лист 18	бетон М100	7,5	м ³
	лист 18	Ф05		
Материалы				
	лист 18	бетон М100	7,3	м ³
	лист 18	Ф06		
Материалы				
	лист 18	бетон М100	1,5	м ³

1. Полиэтиленовые трубы заложить в подготовке пола.
2. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
3. Фундаменты под оборудование Ф02, Ф03 замаркированы на листе 10.

ТП 902-4-9.84		КЖИ
Привязан	ПРОВ. ЛУЧИЧЕР	УСТАНОВКА ДОРОЖНИКИ СПОУЧНЫХ БОА НА КАДКАНО-ЗАСЫПКИ ФИЛТРАТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70ТН/СМ/СЧ/СЧ
	И.КОНСТ. ШАПИД	
	Н.КОНТ. ЛУЧИЧЕР	
	НАЧ.ОТ. КРАСАВИЧ	
ЦНИИЭП		Р 18
Копировал: Коробецкая		Формат А2

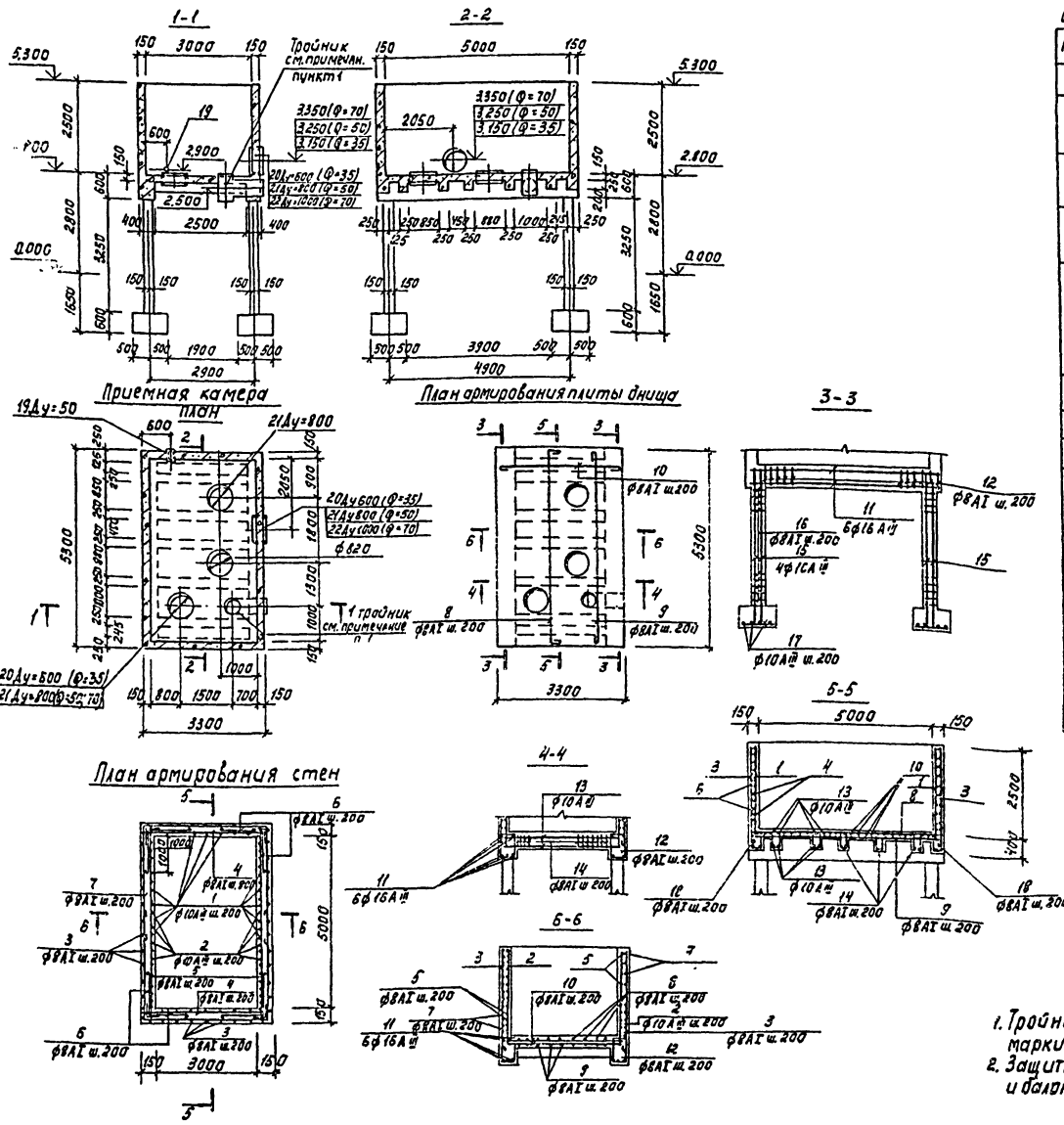
СОГЛАСОВАНО
 БОЛОГАРНИК
 ПОДСЕЛЕНА
 НАУШКОБА
 Типовой проект 902-4-9.84
 Альбом III часть 2

Альбом № часть 2

Типовой проект 912-4-9.84

СОГЛАСОВАНО

УТВ. КГ
ПОДПИСЬ И ВАТА
ВЗЯТИНА №



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	2850
4	230 3260 230
5	230 5260 230
6	1130 230
7	3260 2800 2800
8	100 5250 100
9	3250
10	150 3230 150
12	120 360 360
14	360 210
16	260 260
18	120 210 360

Спецификация к приемной камере

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Приемная камера				
Сборочные единицы и детали				
1		ф 10 АШ ГОСТ 5781-82 L=2870	84	1,77 кг
2		ф 10 АШ ГОСТ 5781-82 L=1400	52	0,86 кг
3		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=2950	88	1,16 кг
4		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=3820	26	1,31 кг
5		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=5820	26	2,30 кг
6		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1460	104	0,58 кг
7		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=8860	27	3,5 кг
8		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=5550	13	2,19 кг
9		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=5350	13	2,11 кг
10		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=3550	52	1,40 кг
11		ф 16 АШ ГОСТ 5781-82 L=5260	12	8,30 кг
12		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=2100	54	0,83 кг
13		ф 10 АШ ГОСТ 5781-82 L=3240	28	2,0 кг
14		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1030	91	0,41 кг
15		ф 16 АШ ГОСТ 5781-82 L=4410	16	6,96 кг
16		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1140	80	0,45 кг
17		ф 10 АШ ГОСТ 5781-82 L=960	48	0,59 кг
18		ф 8 АШ ГОСТ 5781-82 L=1680	30	0,83 кг
Закладные изделия				
Для производит. 35 м³/сут				
19	3.901-5	Сальник Ду=50 L=300	1	5,0 кг
20	3.901-5	Сальник Ду=600 L=300	2	65,5 кг
21	3.901-5	Сальник Ду=800 L=300	2	85,3 кг
Для производит. 50 м³/сут				
19	3.901-5	Сальник Ду=50 L=300	1	5,0 кг
21	3.901-5	Сальник Ду=800 L=300	4	85,3 кг
Для производит. 70 м³/сут				
19	3.901-5	Сальник Ду=50 L=300	1	5,0 кг
21	3.901-5	Сальник Ду=800 L=300	3	85,3 кг
22	3.901-5	Сальник Ду=1000 L=300	1	103,6 кг
Материалы				
		Бетон М200	13,8	м³

1. Тройник заложить по чертежам марки Т2 лист
2. Защитный слой бетона для колонн и балок 20 мм, для плит - 15 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Общий расход								
	Арматура класса АГ		АШ		Прокат марки ВСтЗкп2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 103-76									
	ф8	Итого	ф10	ф16	Итого	ф6	ф12	ф16	Итого		ф10							
Приемная камера для φ=35 м³/сут	6050	605,0	277,7	214,0	488,7	1093,7	3,50	65,0	121,9	—	189,9	0,3	11,4	23,4	35,1	41,6	266,6	862,3
Приемная камера для φ=50 м³/сут	6050	605,0	277,7	214,0	488,7	1093,7	3,50	—	248,8	—	248,8	0,3	—	46,8	47,1	52,8	346,2	1439,9
Приемная камера для φ=10 м³/сут	6050	605,0	277,7	214,0	488,7	1093,7	3,50	—	182,1	74,0	256,1	0,3	—	49,2	49,5	53,4	364,5	1458,2

Т П 902-4-9.84 КИИ

ПРОЕ. КРАСНОВА
СТ. ИНЖ. ПОДКОРОВА
РУК. ГР. КРАСНОВА
Г. И. П. ЛОДЦКЕР
Г. А. КОНОП. ШАЛЦЕВ
И. КОНТ. ЛОДЦКЕР
НАЧ. ОБ. КРАСАВИН

УСТАНОВКА ДОРОЖНИКИ СТОЧНЫХ БОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФУНДАМЕНТАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТОЛЬКО 35 м³/СУТ

СТАЦИЯ ЛИСТ 19 ЛИСТОВ

ПРИЕМНАЯ КАМЕРА ОПЛУСЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Копирован. Корейская 1999-4-04 21 Формат А2

Схема расположения каналов, прямков
в помещениях щитовой и КТП.

Альбом III часть 2

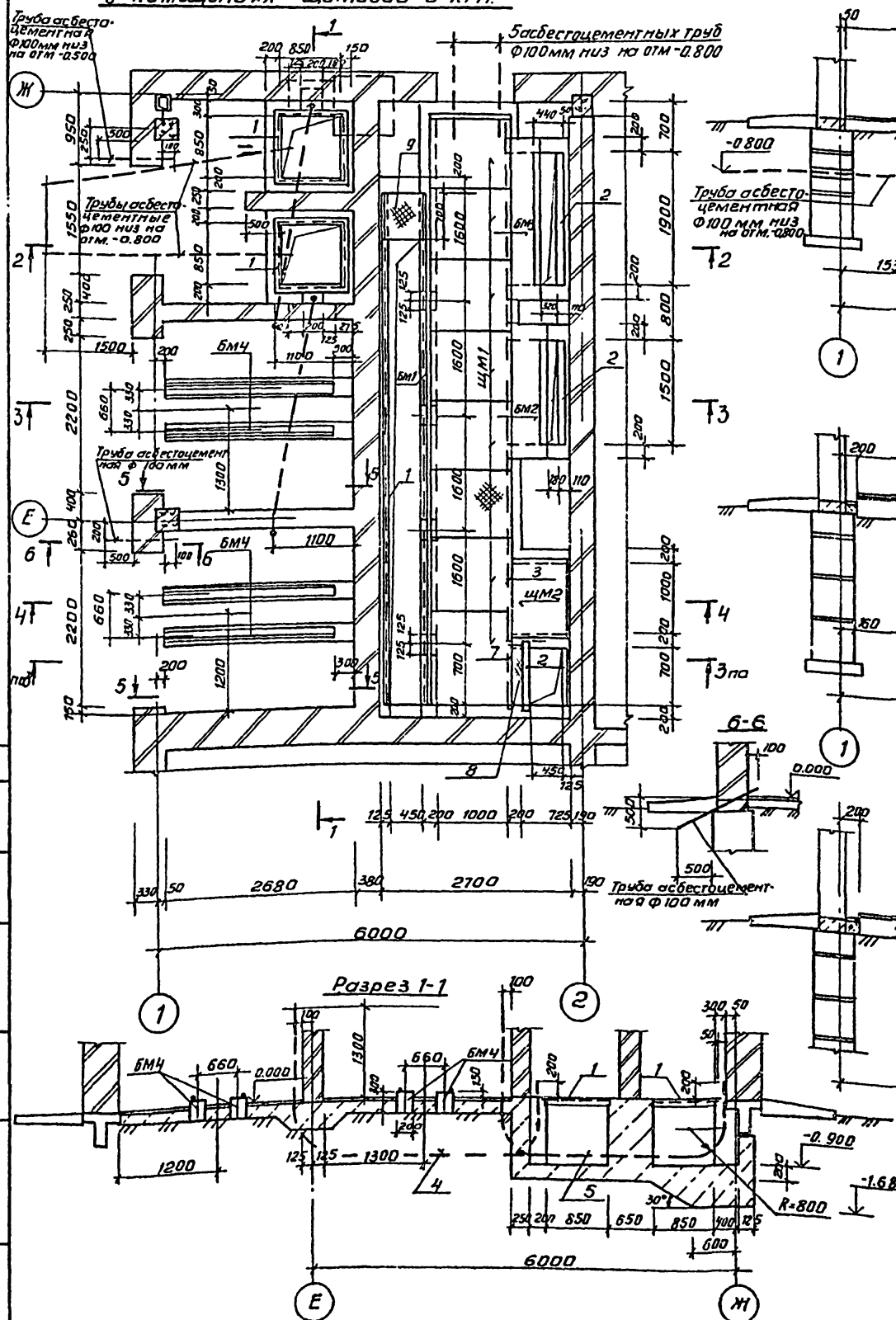
902-4-9.84

Типовой проект

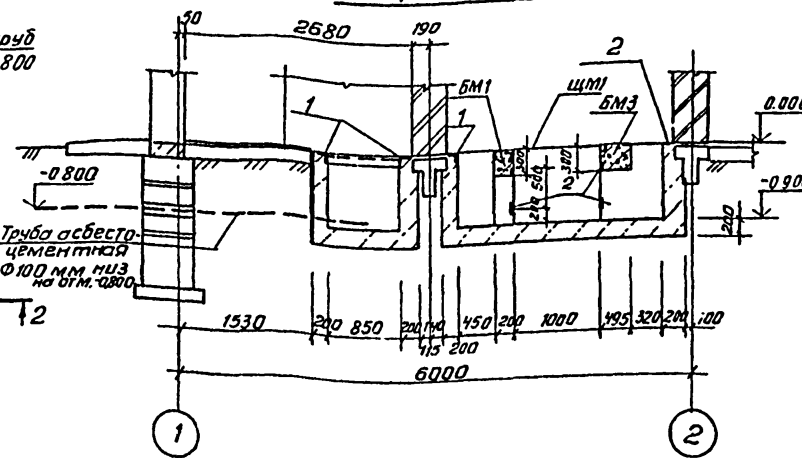
СОГЛАСОВАНО

ОТДЕЛ ЭВМ

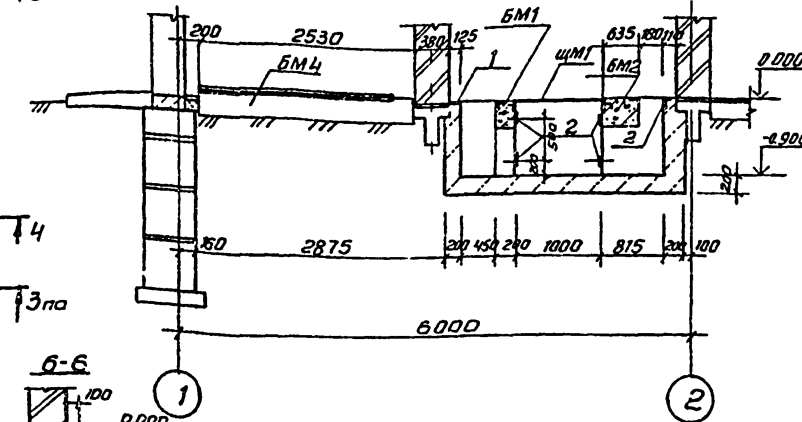
ИВ. № ПОДП.



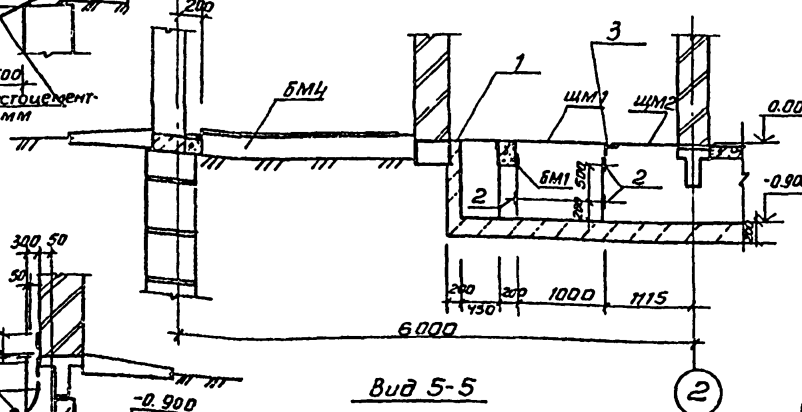
Разрез 2-2



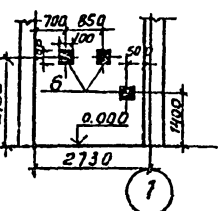
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Вид 5-5

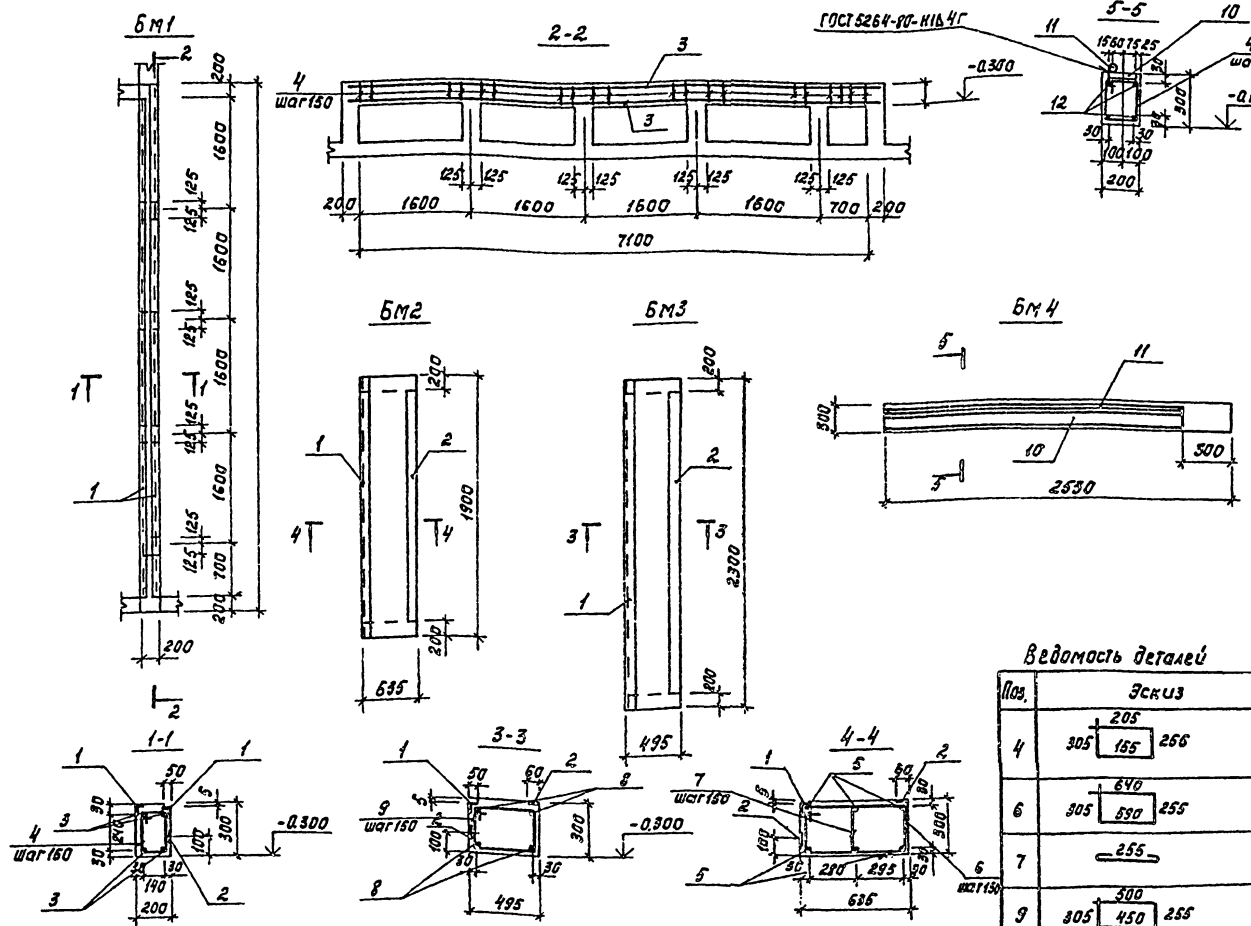


Спецификация к схеме расположения каналов, прямков в помещениях щитовой и КТП

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, в. кг	Примечание
		Металлические изделия			
1	1.400-15.81.540-09	МН 548	143м	4.2	
2	1.400-15.81.430-01	МН 414-2	236м	3.7	
3		63х6 ГОСТ 8509-72 Угловая сталь 2 ГОСТ 333-79 Р-1300	1	7.4	
ЩМ1	ТП 902-4-9.84 КМН ЩМ1	Щит ЩМ1	8	459	
ЩМ2	ТП 902-4-9.84 КМН ЩМ2	ЩМ2	1	38.0	
4		Труба 89х4.5 ГОСТ 8732-78	104м	9.0	
5		Труба 89х4.5 ГОСТ 8732-78	122м	9.0	
6	1.400-15.81.120-05	МН 105-6	6	1.0	
7		63х6 ГОСТ 8509-72 Угловая сталь 2 ГОСТ 333-79 Р-1000	1	5.72	
		Монолитные изделия			
БМ1	лист 21	Б М 1	1		
БМ2	лист 21	Б М 2	1		
БМ3	лист 21	Б М 3	1		
БМ4	лист 21	Б М 4	4		
		бетон марки .100* на каналы и на прямки	10.1	м3	
8		лист ромб к-пу-50х220х800 Бетэпс ГОСТ 8568-77	1	7.1	
9		лист ромб к-пу-50х550х700 Бетэпс ГОСТ 8568-77	1	16.0	

ТП 902-4-9.84		КМ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	Рук. ГР. КРАСНОВА	Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фильтрах производительностью 10 тыс. м ³ /сутки	Стаяц
Г.П. ЛОУЦКЕР	Г.А. КОМП. ШАПРОВА	ПОМЕЩЕНИЯ ЩИТОВОЙ И КТП	Лист 20
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР	И.КОНТ. КРАСНОВА	Схема расположения каналов и прямков.	Листов
ИВ. №		ЦНИИЭП	Инженерного оборудования г. Москва

Типовой проект 902-4-9.84 Альбом №1, часть 2



Спецификация к монолитным балкам

Рядовый номер	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БМ1					
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
1	1,400-15.81.540-09	МН 548		14,4	пм
2	1,400-15.81.430-01	МН 414-2		7,3	пм
Детали					
3		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 L=7460		4	
4		φ8 АІ ГОСТ 5781-82 L=920		48	
Материалы на БМ1					
Бетон марки 200					
БМ2					
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
1	1,400-15.81.540-09	МН 548		1,5	пм
2	1,400-15.81.430-01	МН 414-2		2,6	пм
Детали					
5		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 L=1880		6	
6		φ8 АІ ГОСТ 5781-82 L=1790		8	
7		φ8 АІ ГОСТ 5781-82 L=355		8	
Материалы на БМ2					
Бетон марки 200					
БМ3					
Сборочные единицы					
Изделия закладные					
1	1,400-15.81.540-09	МН 548		1,9	пм
2	1,400-15.81.430-01	МН 414-2		3,4	пм
Детали					
8		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 L=2280		4	
9		φ8 АІ ГОСТ 5781-82 L=1510		11	
Материалы на БМ3					
Бетон марки 200					
БМ4					
10	1,400-15.81.430-05	МН 416-2		2,23	пм
11		φ10 АІ ГОСТ 5781-82 L=2230		1	
Детали					
12		φ12 АІ ГОСТ 5781-82 L=2510		4	
4		φ8 АІ ГОСТ 5781-82 L=920		17	
Материалы на БМ4					
Бетон марки 200					

Ведомость деталей

№	Эскиз
4	
6	
7	
9	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

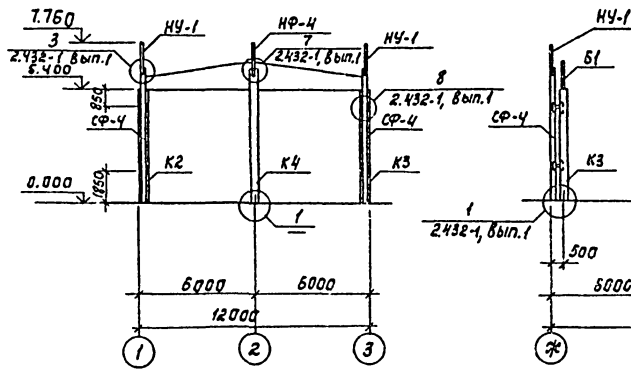
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса АІІ		АІ		Всего	Арматура класса АІІ		Прокат марки ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 9309-72		Всего
	φ12	Итого φ8	Итого φ8	Итого φ10						
БМ1	26,6	26,6	17,4	17,4	440	12,5	20,4	64,6	87,5	131,3
БМ2	7,9	7,9	6,6	6,6	147	2,9	7,3	5,7	15,9	30,6
БМ3	6,7	6,7	6,6	6,6	133	3,8	9,3	7,2	20,5	33,8
БМ4	4,9	4,9	6,2	6,2	131	13,9	2,0	15,9	19,29	24,36

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

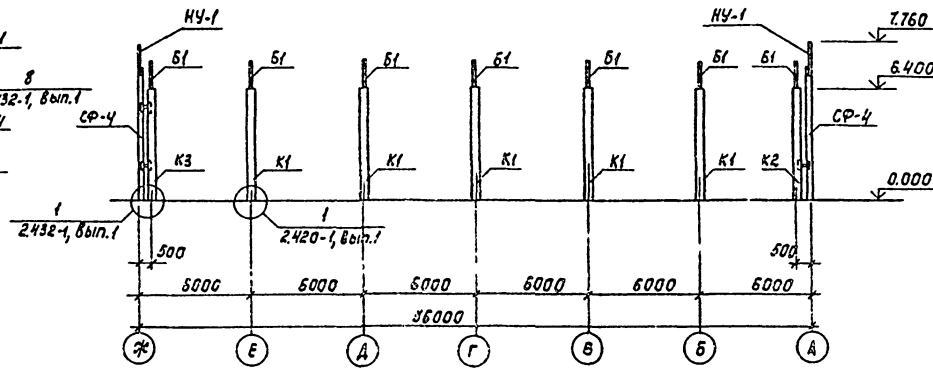
Привязка
ИИВ №

ПРОБ. КВАРТАЛ		ЛЮЦКЕР		ИИВ №		УСТАНОВКА АРМАТУРЫ СТОЧНЫХ ВДН НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФАБРИКАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТОТЧ. ИЗСУТКИ		СТАВКА АУСТ		АУСТОВ	
ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №	
ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №		ИИВ №	

Вид 1-1



Вид 2-2



Спецификация к схеме расположения колонн и балок покрытий

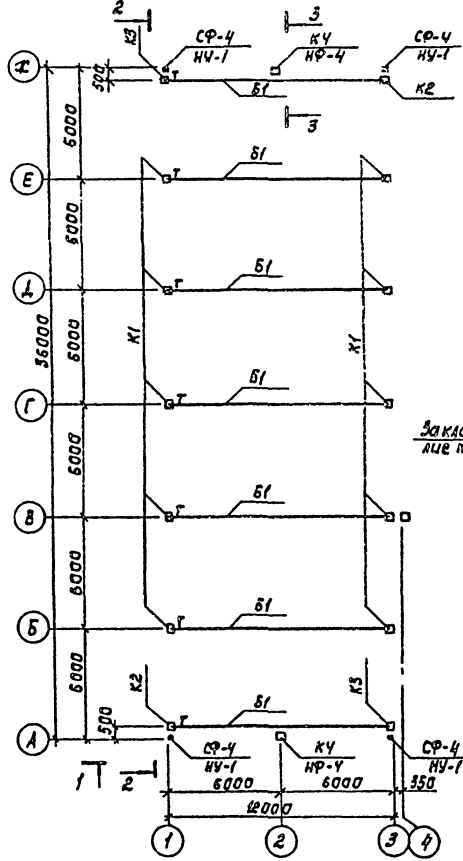
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
Колонны					
К1	ТП 902-4-9.84 к.ж.и. К1 -	К1	10	1510	
К2	-01	К2	2	1520	
К3	-02	К3	2	1520	
К4	ТП 902-4-9.84 к.ж.и. К4	К4	2	1540	
Балки					
Б1	ТП 902-4-9.84 к.ж.и. Б1	Б1	7	4790	
Металлические изделия					
СФ-4	1.439-2	Стойка СФ-4	4	357,4	
НУ-1	1.439-2	насадка торцевого фазверка НУ-1	4	25,2	
НФ-4	1.439-2	насадка торцевого фазверка НФ-4	2	35,2	
СФ-1	шир 460-75, вып.1-1	СФ-1	2	10,8	
ММ-23	1.400-7	Стальное изделие ММ-23	2	4,2	
ММ-24	1.400-7	Стальное изделие ММ-24	2	4,2	
МС1	1.431-20 вып.7.4.2	Изделие закладное МС19	2		

Альбом III часть 2

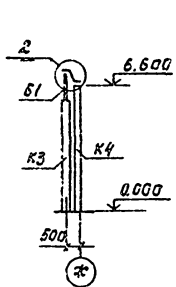
Типовой проект 902-4-9.84

ИНВ.№ 004 ПОДПИСЬ НАСТАВНИКА

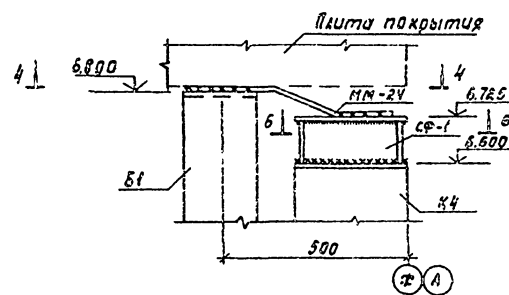
Схема расположения колонн и балок покрытия



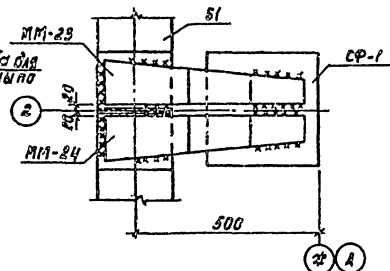
Разрез 3-3



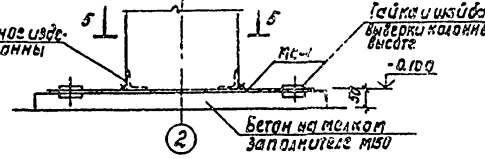
2



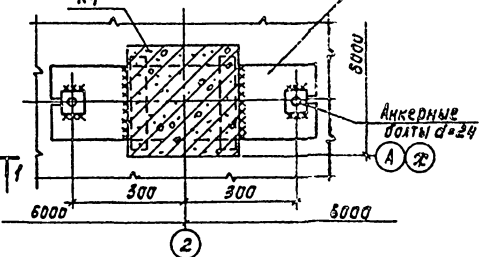
Разрез 4-4



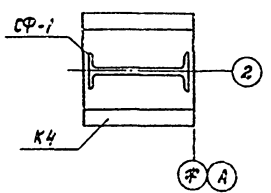
Закладные изделия колонны



Разрез 5-5



Разрез 6-6



1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП III-16-80, указаниями серии 1.423-3, 460-75 и 1.462.1-3/80.
2. Все неоговоренные монтажные швы принимать $h_w = 6mm$. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.

		ТП 902-4-9.84	КН		
ПРОБ.	КРАСНОВА		Установка лакокрасочных сточных вод	СТАЛЬ	ЛЮСТ
СТ.ИНИ	ПРОДРОВА		НА КРАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ	Р	22
ДУЖ.ГР.	КРАСНОВА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТЫСЯЧ М ³ /СУТКИ		
ТИП	ЛОУЦКЕР				
А.КОНСТ.	ШАПЕР				
Н.КОНТ.	ЛОУЦКЕР				
НАЧ.ОТД.	КРАСАНИН				
ИНВ.№			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г.МОСКВА		

Типовой проект 902-4-9.84 Альбом III ЧАСТЬ 2

Схема расположения плит покрытия

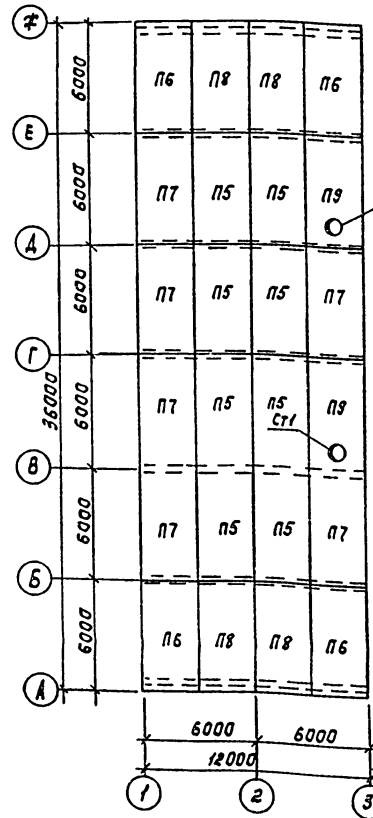
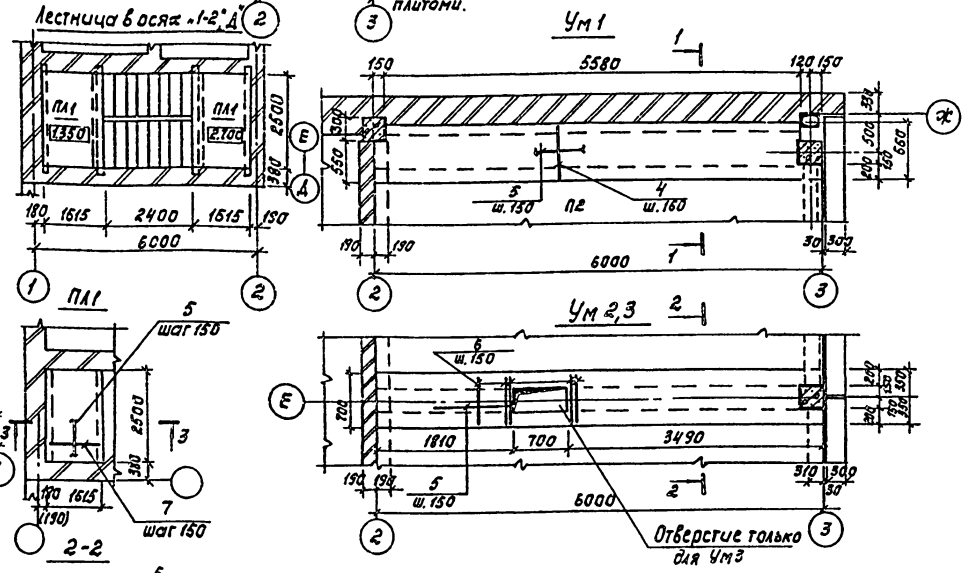
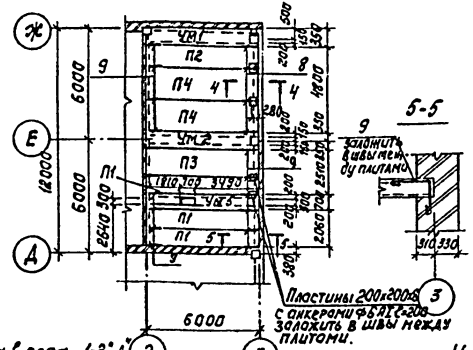


Схема расположения плит перекрытия на атм. 2.700



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
8	
9	

Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

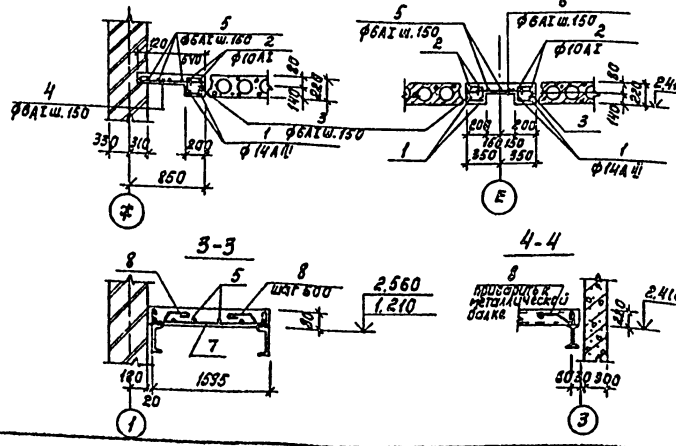
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
<u>Плиты</u>					
П1	1.141-1 Вып.58	ПК8-60.10	1	1725	
П2	1.141-1 Вып.58	ПК8-60.12	1	2100	
П3	1.141-1 Вып.58	ПК8-60.15	1	2800	
П4	1.141-1 Вып.58	ПК8-60.18	2	3175	
П5	ГОСТ22701.1-77	ПГ-2А1УТ	8	2650	
П6	ТП 902-4-9.84	КЖИ П6	4	2660	
П7	-01	П7	6	2660	
П8	-02	П8	4	2653	
П9	ТП 902-4-9.84	КЖИ П9	2	3200	
Ст1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ76-2	2	14,1	
Ум1	лист 23	участок монолитный Ум1	1		
Ум2	лист 23	то же Ум2	1		
Ум3	лист 23	" Ум3	1		
Пл1	лист 23	лестничная площадка Пл1	2		
8		φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=500	4	0,11	
9		φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=680	16	0,15	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса, кг
<u>Ум 1</u>						
<u>Детали</u>						
64	1			φ10А1 ГОСТ 5781-82; R=5970	2	7,25
64	2			φ10А1 ГОСТ 5781-82; R=5970	2	3,70
64	3			φ6А1 ГОСТ 5781-82; R=800	41	0,18
64	4			φ6А1 ГОСТ 5781-82; R=730	41	0,18
64	5			φ6А1 ГОСТ 5781-82; R=1000	393шт	0,222
<u>Материал</u>						
					Бетон М200	0,21 м ³
<u>Ум2, Ум3</u>						
<u>Детали</u>						
64	1			φ10А1 ГОСТ 5781-82 R=5970	4	7,25
64	2			φ10А1 ГОСТ 5781-82 R=5970	4	3,70
64	3			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=800	41	0,18
64	5			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=1000	102шт	0,22
64	6			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=750	41	0,17
					Материал: Бетон М200	0,20 м ³
<u>Пл1</u>						
<u>Детали</u>						
64	7			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=1580	18	0,35
64	5			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=1000	276шт	0,22
64	8			φ6А1 ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,11
					Материал: Бетон М200	0,32 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	АШ		АГ		Всего		
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	Итого		
Ум1	14,5	—	14,5	7,4	21,5	28,9	43,4
Ум2,3	29,0	—	29,0	14,8	18,4	33,2	62,2
Пл1	—	6,3	6,3	—	6,7	6,7	13,0

1. защитный слой бетона в балке - 15 мм, в плитах - 10 мм.
2. расход арматуры φ6А1 - 29 кг.



ПРОБ.	Красноба	М.Г.Р.	УСТАНОВКА ДОРОЖКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСПИЛЕННЫХ ФИЛТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТОТЭС МРЗУЧКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.И.И.Н.	ПРОХОДОВА	М.Г.Р.		Р	23	
С.И.И.Н.	Красноба	М.Г.Р.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С.МОСКВА		
С.И.И.Н.	ЛОЧКЕВ	М.Г.Р.				
С.И.И.Н.	ШАЛИВ	М.Г.Р.				
С.И.И.Н.	А.И.И.И.И.	М.Г.Р.				
С.И.И.Н.	А.И.И.И.И.	М.Г.Р.				
С.И.И.Н.	А.И.И.И.И.	М.Г.Р.				

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примеч.
<u>Панели стеновые</u>					
ПС1	1.432-14/80, вып.1	ПС 635.18.30-П-12	2	3800	
ПС2		ПС 635.18.30-П-11	2	3800	
ПС3		ПС 635.12.30-П-12	5	2500	
ПС4		ПС 635.12.30-П-11	6	2500	
ПС5		ПС 600.12.30-П-7	12	2400	
ПС6		ПС 600.12.30-П-3	14	2400	
ПС7		ПС 115.12.30-П	12	500	
ПС8		ПС 55.12.30-П	12	200	
ПС9		ПС 600.12.30-П-1	7	2400	
<u>Металлические изделия</u>					
Т-1	1.439-2	Элемент крепления Т-1	18	0,5	
Т-5		Т-5	24	0,6	
Т-6		Т-6	20	0,8	
Т-8		Т-8	12	0,5	
Т-22		Т-22	32	0,6	
Т-27		Т-27	12	0,4	

1. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР.
2. Панели изготавливать из керамзитобетона $\rho=300 \text{ кг/м}^3$.
3. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП II-16-80 и указаниями серии 1.432-14/80 вып.0.
4. Монтаж панелей приступать после выполнения кирпичных стен.

Схема расположения стеновых панелей по оси «А»

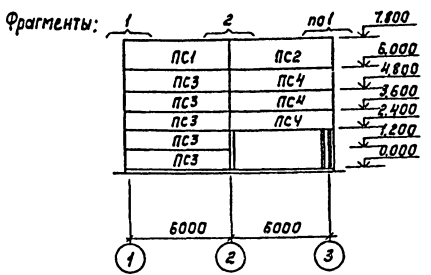


Схема расположения стеновых панелей по оси «Г»

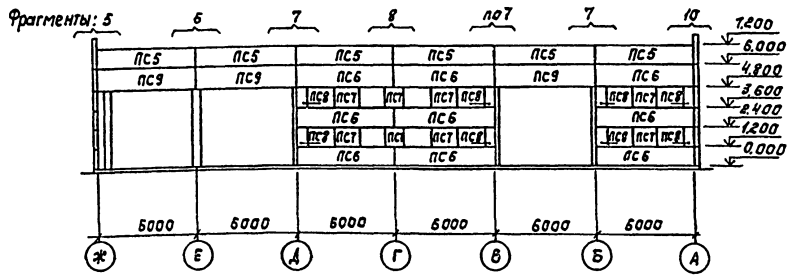


Схема расположения стеновых панелей по оси «Ж»

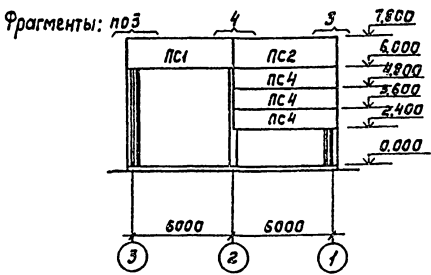
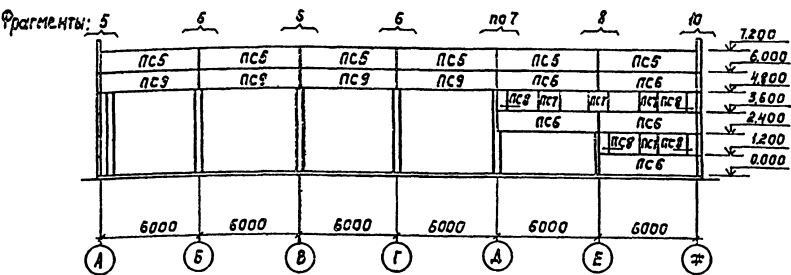


Схема расположения стеновых панелей по оси «З»



Альбом в часть 2

Типовой проект 902-4-9.84

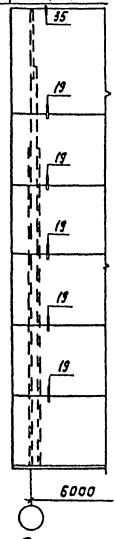
СОГЛАСОВАНО
НАЧИСЛЕНО
ОТ: ВС
ИЗМ. НЕ ПОД. ПОДАТЬСЯ НА ЗАМ. ДИРЕКТОРА

Привязан	
И.Н.И.И.	

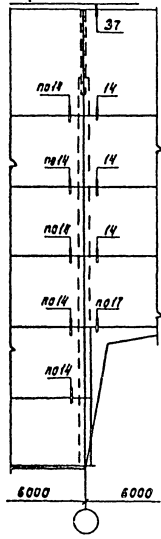
Т П 902-4-9.84		КН	
Проб.	Красноба	И.И.И.	
Ст. инж.	Подобова	И.И.И.	
Инж. гр.	Красноба	И.И.И.	
Г.И.П.	Лочинцев	И.И.И.	
С.А.Конст.	Шапуров	И.И.И.	
И.Конст.	Лочинцев	И.И.И.	
Начальн.	Красноба	И.И.И.	
Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фундаментах произвольностью типовых конструкций		Стальная	Лист
Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Г, Ж, З		Р	24
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		ЦНИИЭП	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	

Типовой проект 902-У-9.8У Альбом № часть 2

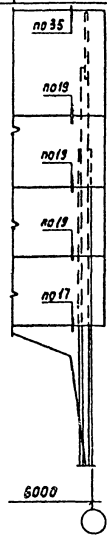
Фрагмент 1



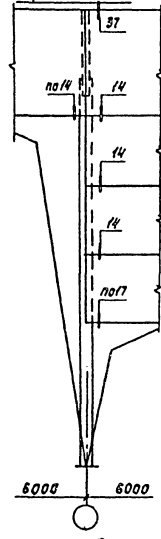
Фрагмент 2



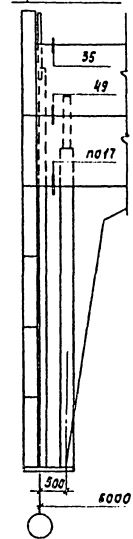
Фрагмент 3



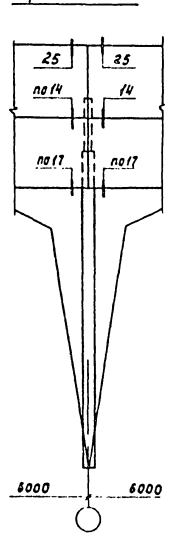
Фрагмент 4



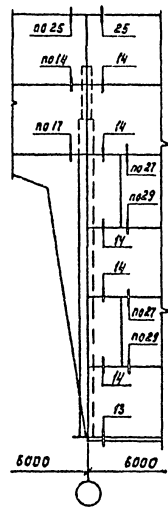
Фрагмент 5



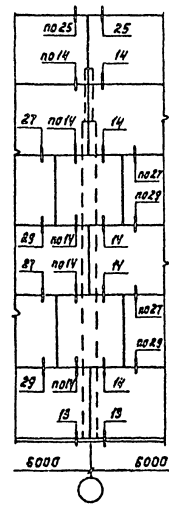
Фрагмент 6



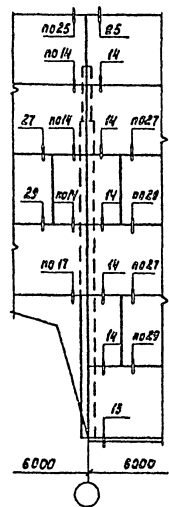
Фрагмент 7



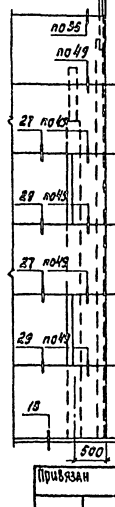
Фрагмент 8



Фрагмент 9



Фрагмент 10



Монтажные узлы см. серию 2432-1 вып.1

			ТП 902-У-9.8У	КЖ	
ПРОК	КРАСНОВА	21.10.84	Установка доочистки сточных вод на Красно-Засыпные Фильтры пропускная способность 10 т/ч, м³/сутки	СТАЛЬ ЛИСТ	ЛЮСТОВ
ПРОБКА	С.М.М.Н.	ПРОВЕРКА		Д	25
	С.М.М.Н.	КРАСНОВА		ЦНИЭП	
	Г.А.КОС	ЛЮЧЕНКО		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
	И.А.КОС	ЛЮЧЕНКО		С.М.М.Н.	
Фрагменты 1:10.			Копирован: Корейская 1999-04 27		
			Формат А2		

БОГАТСКОЕ

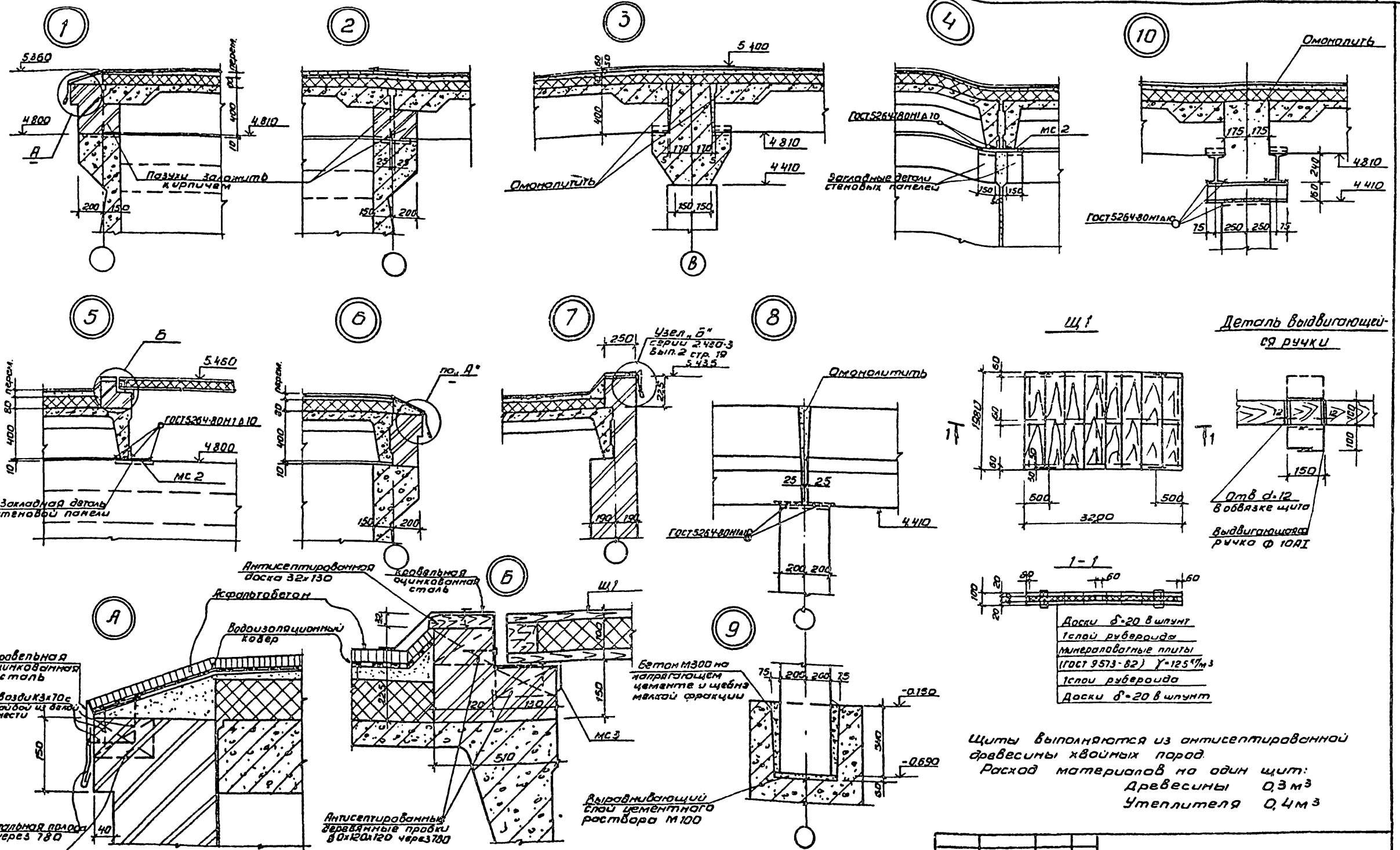
ПУБЛИКАЦИЯ ПОЛИТЕХНИКА И НАУКИ

ЧАСТЬ 2
АРХИВ III

902-4-9.84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМ. № КДА
ПОЯСН. К ДАТ

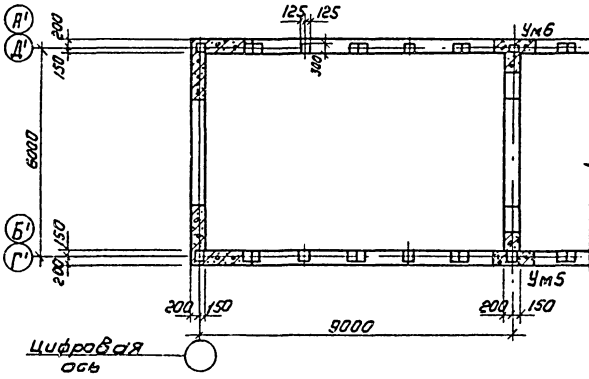


Щиты выполняются из антисептированной древесины хвойных пород.
Расход материалов на один щит:
Древесины 0,3 м³
Утеплителя 0,4 м³

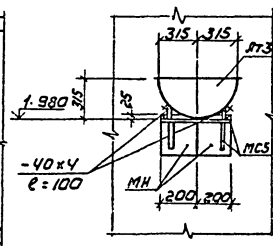
Узел 10" только для установки производительностью 50 тыс. м³/сутки.

ИЗМ. №		КДА		902-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕРИЛ	ЛОЩКЕР	СТ. ИНЖ.	КУРГАНОВА	УСТАНОВКА ДОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФАБРИКАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛОЩКЕР	И. КОНТР.	ЛОЩКЕР	УЗЛЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛ ПЕРЕКРЫТИЯ, КОЛОНЫ И БЛОКОВ ЗА ОБЪЕМ "4"	Р	27	
ИЗМ. №	ПЯЧ. ОТВ. КРАСЯВИН			ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. М. БЕКОВА	

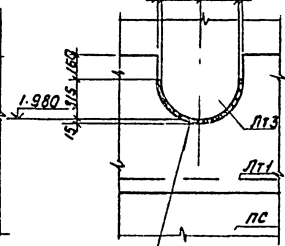
ВНН ПО 2-2



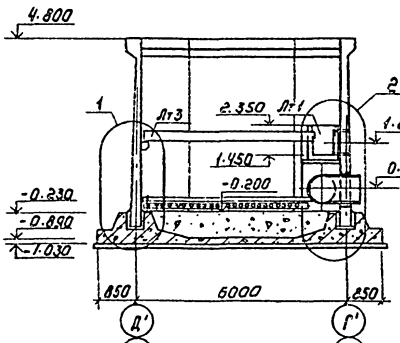
РАЗРЕЗ 6-6



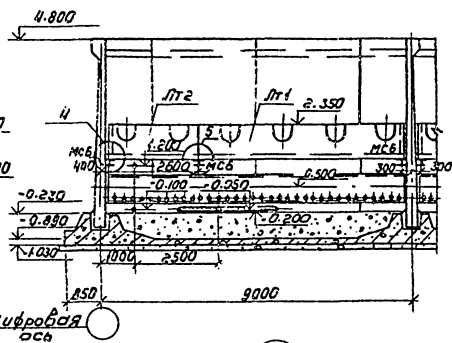
РАЗРЕЗ 7-7



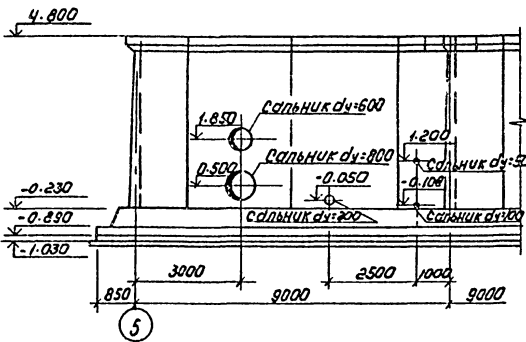
РАЗРЕЗ 3-3



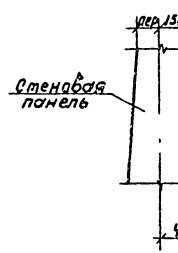
РАЗРЕЗ 4-4



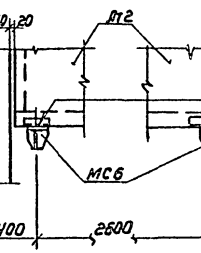
ВНН ПО 5-5



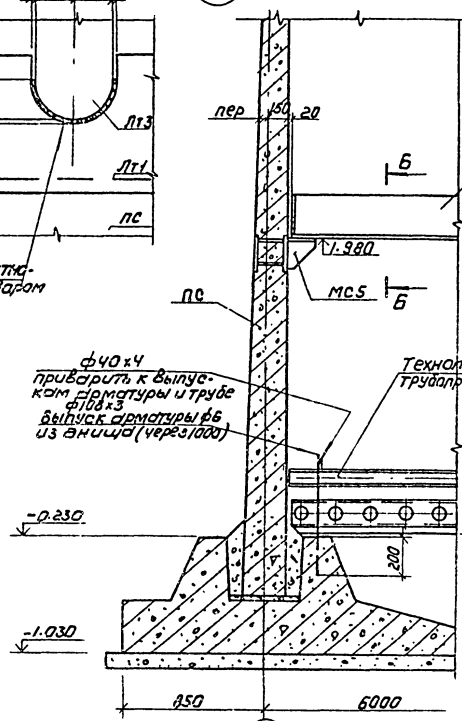
4



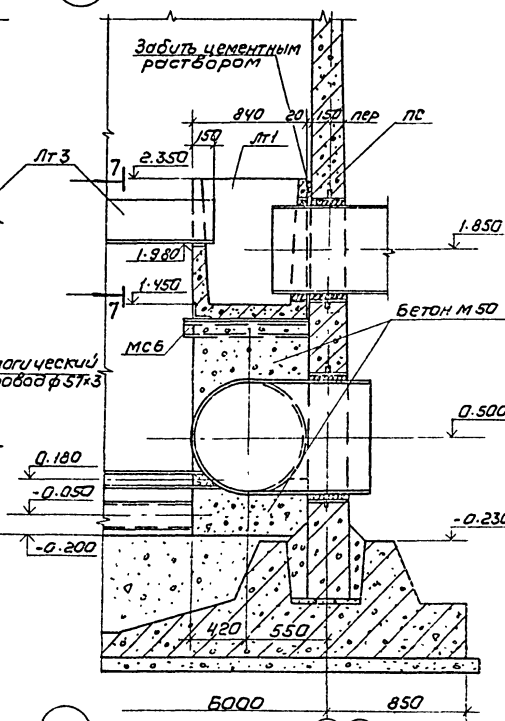
5



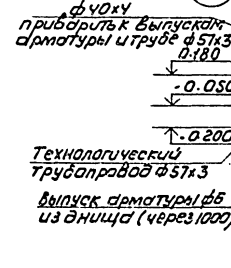
1



2

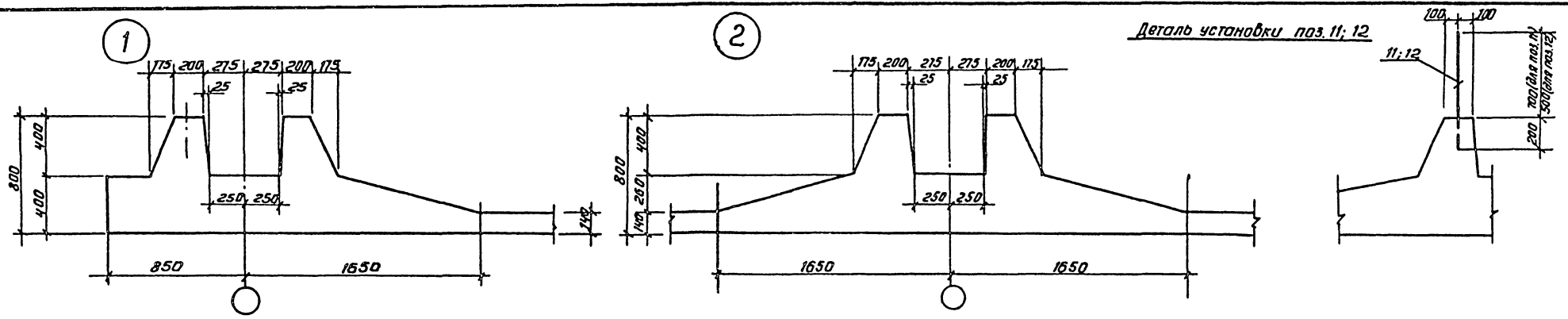


3

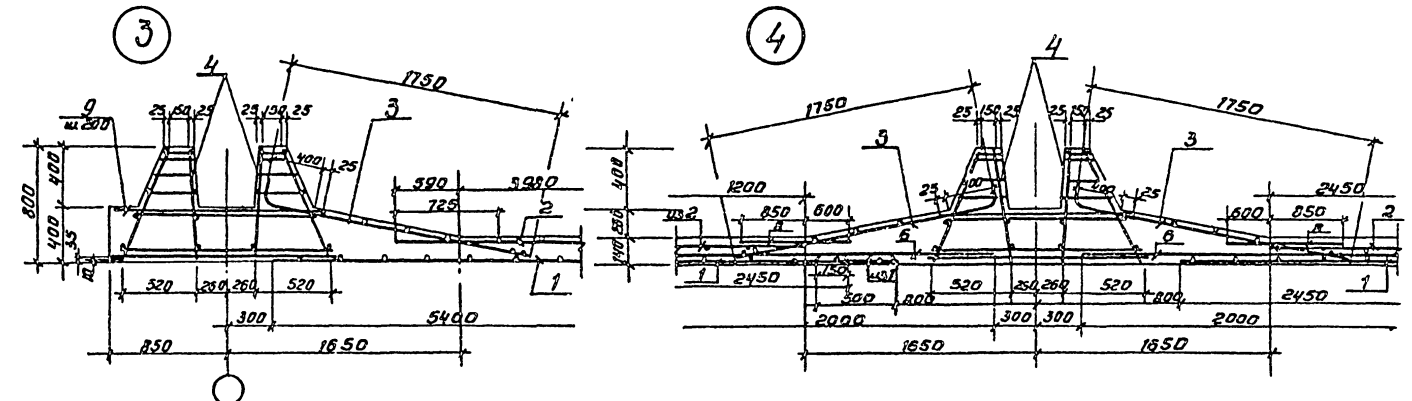


Т П 902-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕР	ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА АРМУИРЕКИ СТОЛБИК ВОСТАНАВЛЕНИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. НИЖ	КАРГАНОВА	НА КАДКАШНО-ЗАЩИПНЫХ ФАБРИКАХ	Р 28
ГИП	ЛОУЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЛОУЦКЕР	
ГЛА. КОМП.	ШАПОВА	ФИЛЬТРЫ	ЦНИИЭП
И. КОМП.	ЛОУЦКЕР	РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 7-7.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
НАЧ. ОТДЕЛА	КАРГАНОВА	ЧЗЛЫ 1+3.	МОСКВА

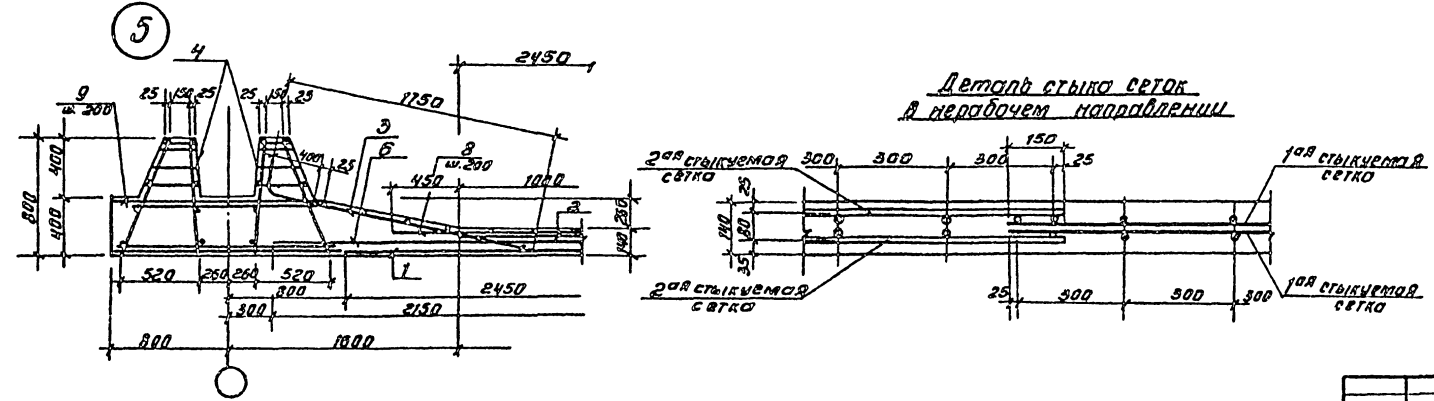
902-4-9.84
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 Альбом II часть 2
 ИЛ. № 0201. ДОПОЛН. ЧАСТЬ. ВЗН. № 02



Деталь установки поз. 11; 12



1. Размеры сеток даны по их габариту
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм. для верхних и каркасов - 25 мм.
4. В местах пересечения пространственных каркасов стержни, попадающие в пазуху, обрезать и отогнуть по месту.

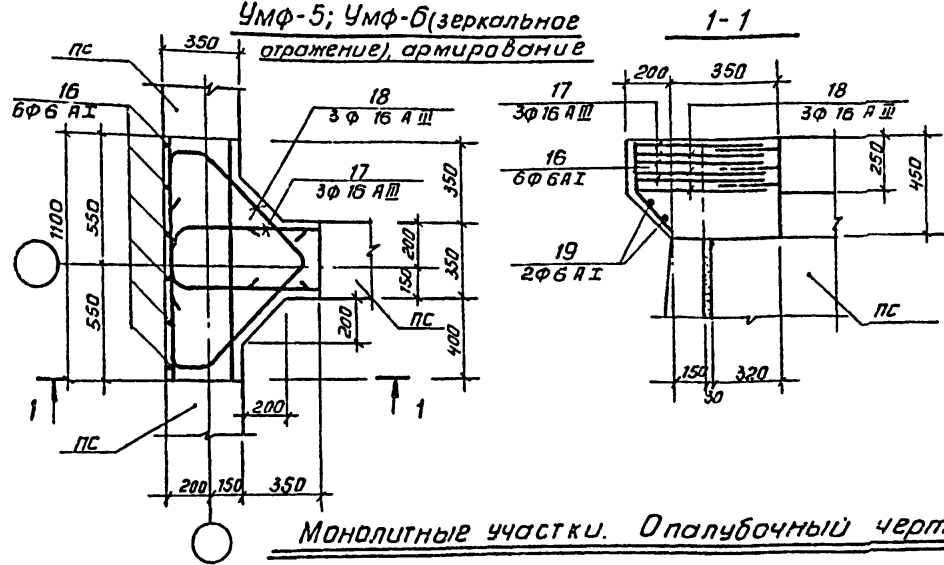


Деталь стыка сеток в нерабочем направлении

ТН 902-4-9.84		КЖ	
ПРИБЯЗАН	ПРОВЕРИЛ СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА Г. И. П.	ЛОУЦКЕР ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНОЙ ФИЛЬТРАЛ ПРОВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ТУТМС. ИЛИ СТЕКА
	Г. А. КОНСТ. ШИПНЕР И. КОМП. ЛОУЦКЕР		ФИЛЬТРЫ. Д. И. ИЩЕ. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕМ. АРМИРОВАНИЕ. ЧУЗЫ.
И. И. В. №	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Типовой проект 902-4-9.84
Литература II часть 2
Согласовано
№ по к. ПОДСИГ. И.В.А.В. Б.В.М. И.В.В.

УмФ-5; УмФ-6 (зеркальное отражение), армирование

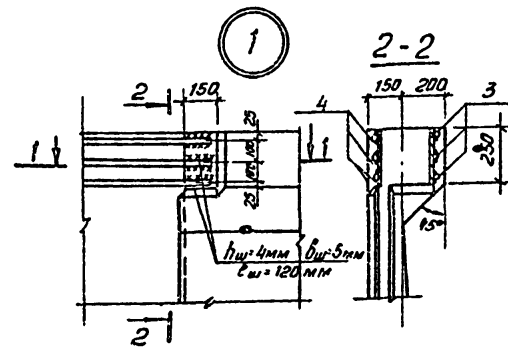
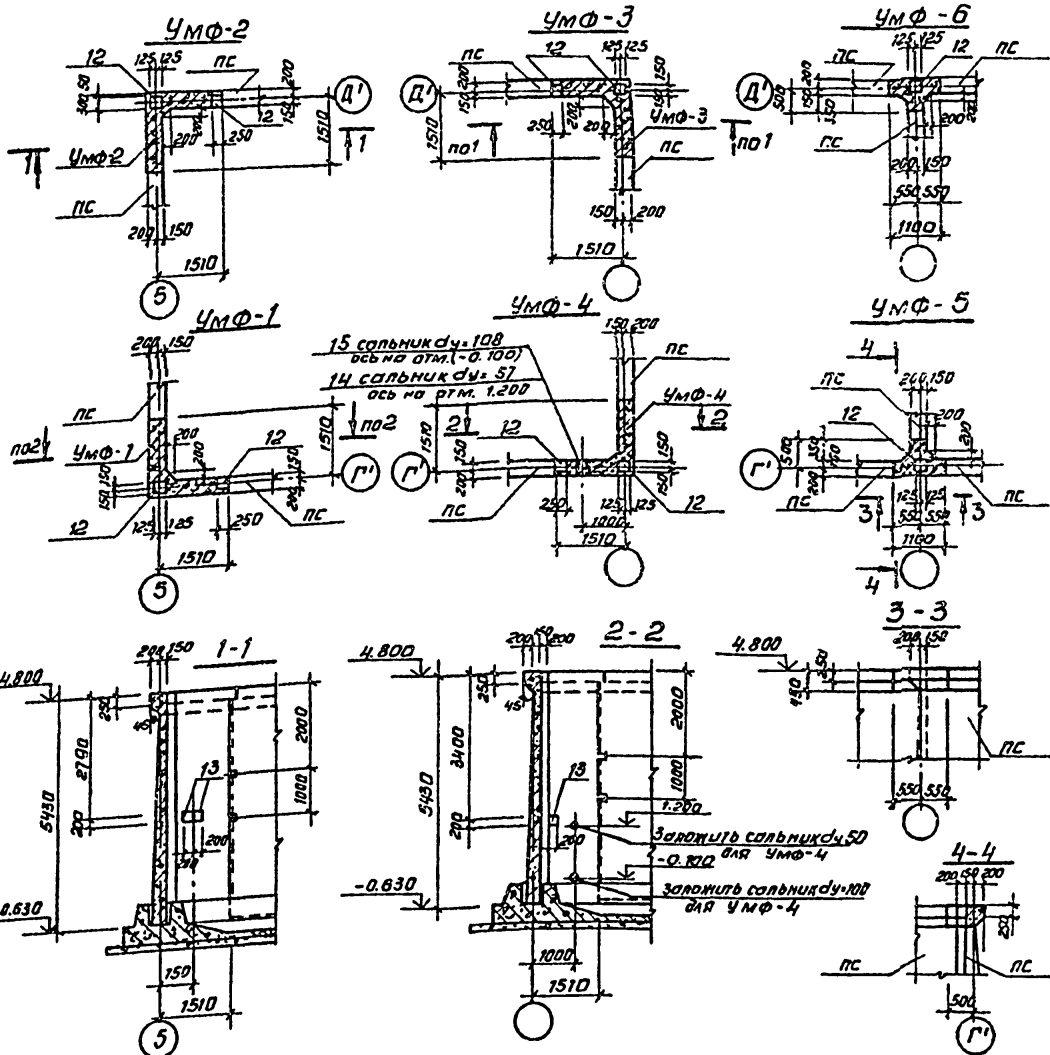


Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
15	
17	
18	
19	

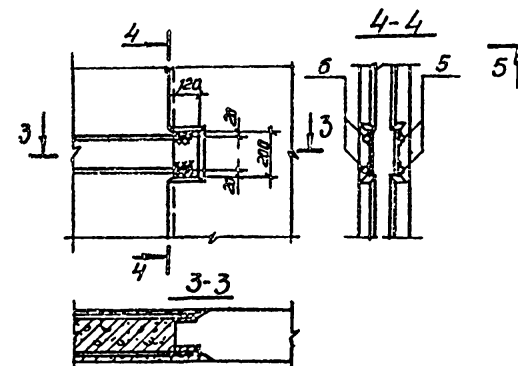
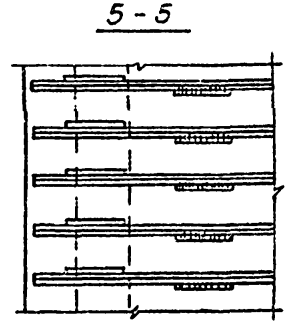
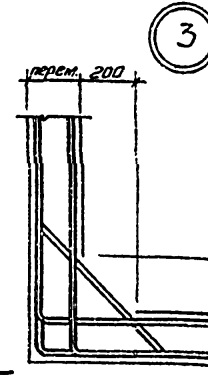
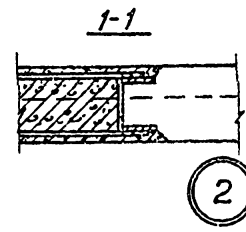
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>УмФ-5, 6</u>		
				<u>Детали</u>		
б.у.		16		Ф6 А I ГОСТ 5781-82 l. 500	6	0.11 кг
б.у.		17		Ф 16 А III ГОСТ 5781-82 l. 1570	3	2.48 кг
б.у.		18		Ф 16 А III ГОСТ 5781-82 l. 2100	3	3.31 кг
б.у.		19		Ф6 А I ГОСТ 5781-82 l. 1100	2	0.24 кг
		12	1. 400 - 15. В 1. 160 - 08	Изделие заводное ИТЧТ-3	1	9.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				бетон М200	0,22	м ³

Монолитные участки. Опалубочный чертеж.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

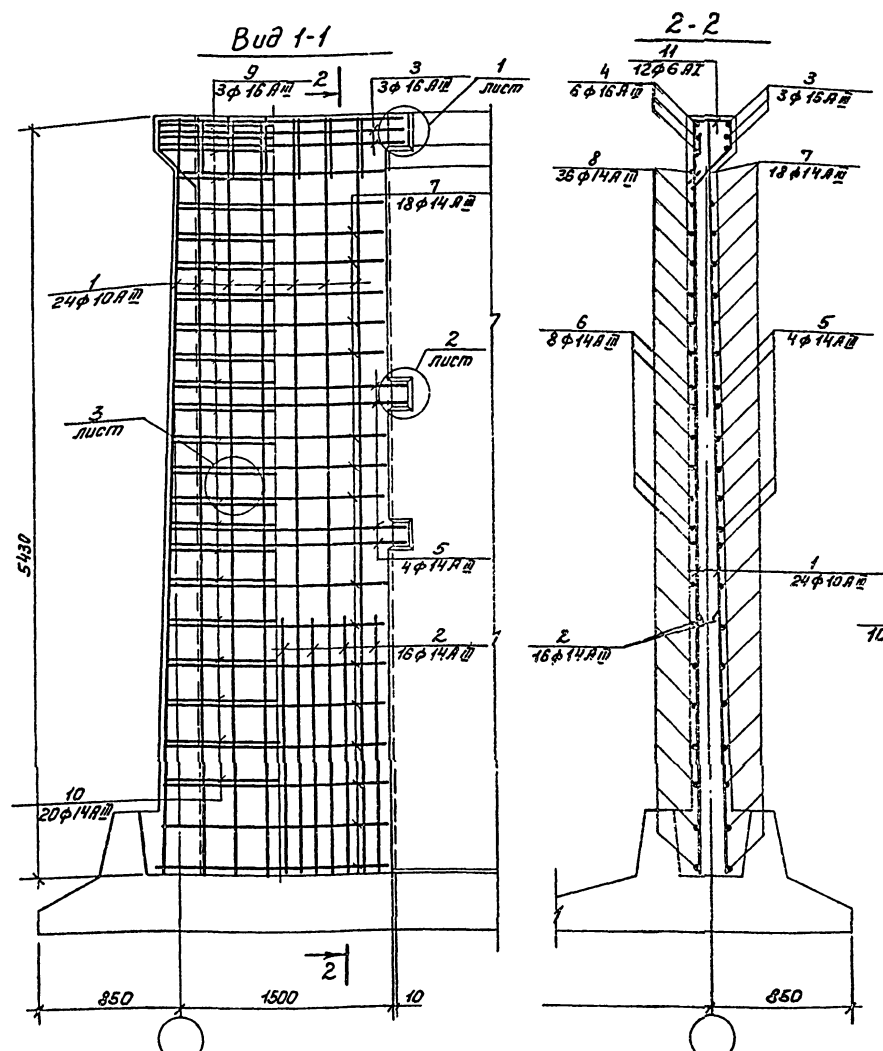
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Общий расход		
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2				
	ГОСТ 5781-82 Ф 6	ГОСТ 5781-82 Ф 16	ГОСТ 5781-82 Ф 16	ГОСТ 5781-82 Ф 14	ГОСТ 19002-74 + 10	ГОСТ 19002-74	Всего				
УмФ-5	1.14	1.14	1.37	1.37	18.51	3.10	3.10	5.90	5.90	9.00	27.51
УмФ-6	1.14	1.14	1.37	1.37	18.51	3.10	3.10	5.90	5.90	9.00	27.51



- 1. Защитный слой бетона 20 мм
- 2. Все соединения стержней арматуры между собой выполняются сваркой внахлестку односторонними швами l ш = 4 мм d ш = 8 мм l ш = 120 мм.

Привязан			Провер. ЛОУЦКЕР	тп 902-4-9.84			КЖ		
			Ст. инж. ПРОХОРОВА	УСТАНОВКА ДОУСТРОЙКИ СТОЧНОГО РА	СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
			Г.П. ЛОУЦКЕР	ИЯ КАРКАСНО-ЗАСЫПАНЫХ ФАЙДЕР	Р	30			
			Г.А. КОМ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 т/с.м ² .к.и					
			Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ФАНТЫ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ					
			И.А. ОПА	СТЕН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
			И.А. ОПА	УмФ-5; УмФ-6. Армирование					
			И.А. ОПА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ					

Часть 2
Альбом II
902-4-9.84
ПРОЕКТ
ТИПОВОЙ

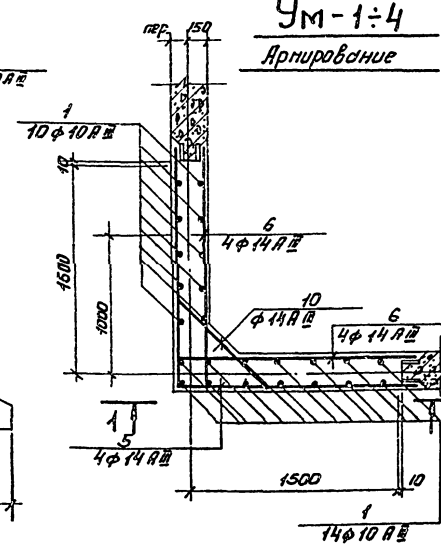


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Умф-1				
Детали				
Б4	1	Ф10А ГОСТ 5781-82 С-5440	24	3,35 кг
Б4	2	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-1800	16	2,17 кг
Б4	3	Ф16А ГОСТ 5781-82 С-3600	3	5,88 кг
Б4	4	Ф16А ГОСТ 5781-82 С-1900	6	3,6 кг
Б4	5	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-3320	4	4,01 кг
Б4	6	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-1810	8	2,19 кг
Б4	7	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-р-3110	18	3,76 кг
Б4	8	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-р-1755	36	2,12 кг
Б4	9	Ф16А ГОСТ 5781-82 С-1430	3	2,26 кг
Б4	10	Ф14А ГОСТ 5781-82 С-р-1030	20	1,24 кг
Б4	11	Ф6А ГОСТ 5781-82 С-1200	12	0,27 кг
12	1400-15. В1. 160-08	Изделие закладное НИИ 47-3	2	9,0 кг
И	ТП 902-4-9.84 кжн. МН	Изделие закладное МН	1	6,72 кг
Материалы				
		Бетон М200	4,3	м ³
Умф-2.3				
Детали				
	Поз. 1-12 смотри	Умф-1		
13	ТП 902-4-9.84 кжн. МН	Изделие закладное МН	2	6,72 кг
Материалы				
		Бетон М200	4,3	м ³
Умф-4				
Детали				
	Поз. 1-13 смотри	Умф-1		
14	3.901-5	Сальник дх.50 С-300	1	5,0 кг
15	3.901-5	Сальник дх.100 С-300	1	8,2 кг
Материалы				
		Бетон М200	4,3	м ³

Ум-1÷4
Армирование



1. Защитный слой бетона 20 мм.
2. Стержни поз.10 приварить к стержням поз.5 и поз.7. hз 4мм; вш 5мм; lш 120 мм.
3. Остальные соединения арматуры вязаные.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Прокат нерки В Ст.3 кл.2					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
	Ф6	У1020	Ф10	Ф14	Ф16	У1020	Ф6	Ф10	Ф14	У1020	Ф6	Ф10	Ф14	У1020				
Умф-1	3,24	3,24	80,4	237,08	41,82	359,3	362,54	0,28	11,80	—	—	19,08	—	0,44	6,20	6,64	24,72	387,26
Умф-2	3,24	3,24	80,4	237,08	41,82	359,3	362,54	12,56	11,80	—	—	24,36	—	0,88	6,20	7,08	31,44	393,98
Умф-3	3,24	3,24	80,4	237,08	41,82	359,3	362,54	12,56	11,80	—	—	24,36	—	0,88	6,20	7,08	31,44	393,98
Умф-4	3,24	3,24	80,4	237,08	41,82	359,3	362,54	7,48	13,56	3,50	0,00	30,54	0,72	0,44	6,20	6,64	37,18	399,72

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ЛОУЦЕР	СТ.ИЗЖ. ПРОХОРОВА	ТИП ЛОУЦЕР	Г.А.ХОНС. ШАПИРО	И.КЛИМТ. ЛОУЦЕР	И.А.СТА. КРАСАВИН	УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТОЙЧНЫХ ВСЯ НА КАРКАСНО-ЗАЩИПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС М ³ /СУТ.	СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ	р	31	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА.
----------	--	----------------	-------------------	------------	------------------	-----------------	-------------------	--	-------------	--------	---	----	--------	-----------------------------------

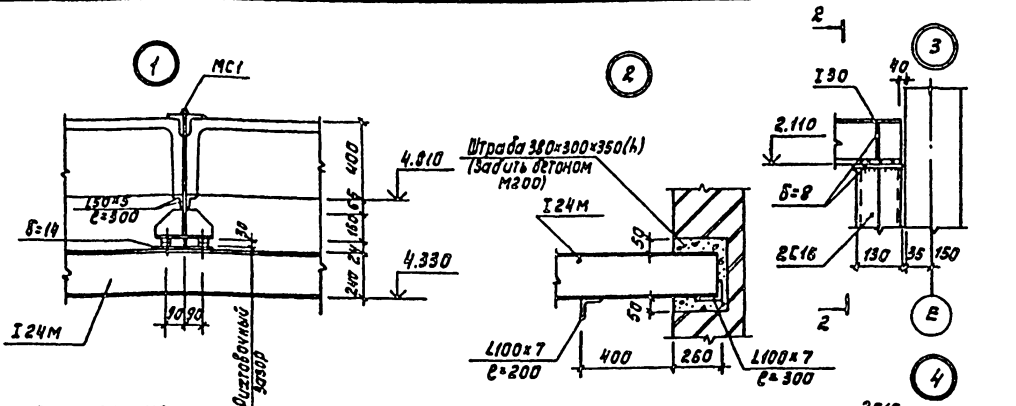


Схема расположения металлических балок стоек в осях А-А', Б-Б'

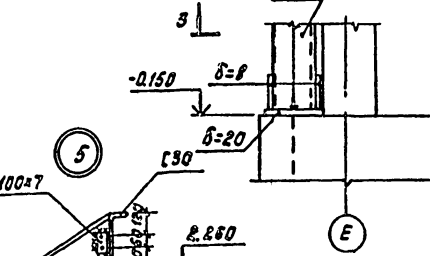
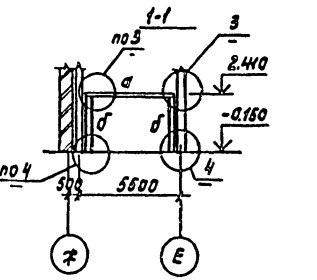
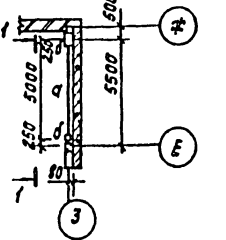
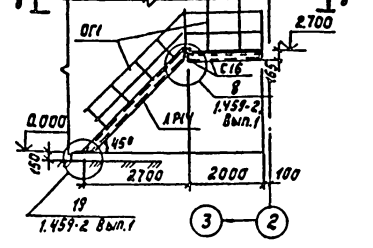


Схема расположения площадки лестницы в осях А-А', Б-Б'



В-В'

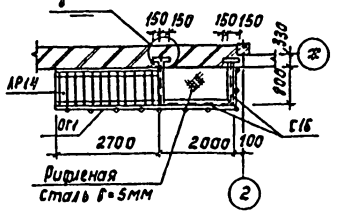
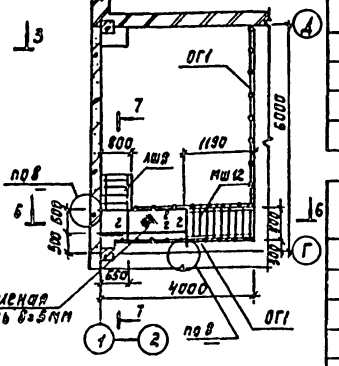


Схема расположения площадки, металлических лестниц и ограждения в осях А-А', Б-Б'



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	Н мм	Н кН	Р			
а	I	1	I 30	7920					
б	СЗ	2	2С16		555				
в	С	3	С30						
г	С	4	С16						

Техническая спецификация стали

№ п/п	Марка стали и ГОСТ	Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Обозначен. и размер профиля мм	Масса, кг	Итого
1	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72	I 30	199,0	
2	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Швеллеры по ГОСТ 8240-72	I 30	382,0	
3	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Швеллеры по ГОСТ 8240-72	С 16	462,0	
4	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72	L100x7	62,5	
5	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76	+ 8	32,0	
6	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Сталь прокатная полосовая по ГОСТ 103-76	+ 20	38,5	
7	ВСт3кп2 по ТУ 14-1-3023-80	Сталь листовая рифленая по ГОСТ 8568-77	+ 5	142,0	

Спецификация к схемам расположения площадки, лестниц.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МШ12	1.459-2 Вып.1	МШ12	1	122	обрезать на 450 мм
ЛШФ	то же	ЛШФ	1	82	обрезать на 270 мм
ЛР14	"	ЛР14	1	150	обрезать на 300 мм
ОГ1	1.459-2 Вып.2	уз пп2		489	мм

1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) в 2 раза по грунтовке.
 2. Сварку производить электродуговым способом по ГОСТ 9467-75, шнв=6 мм.

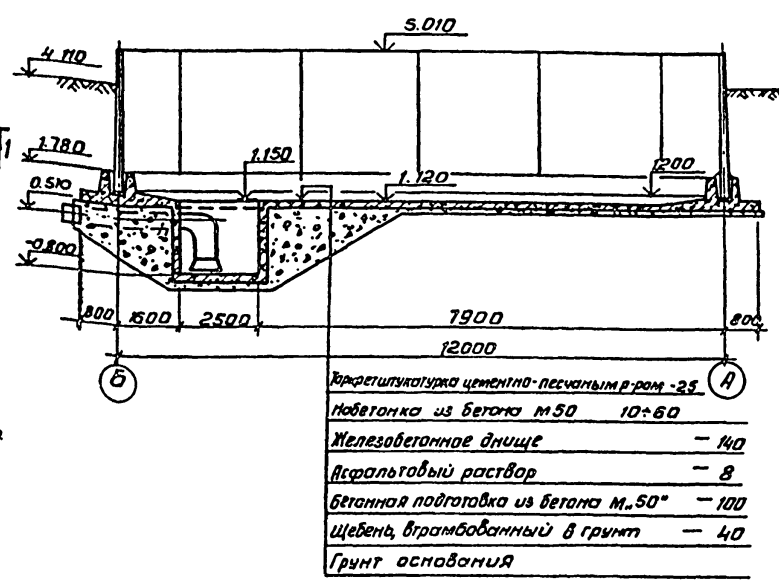
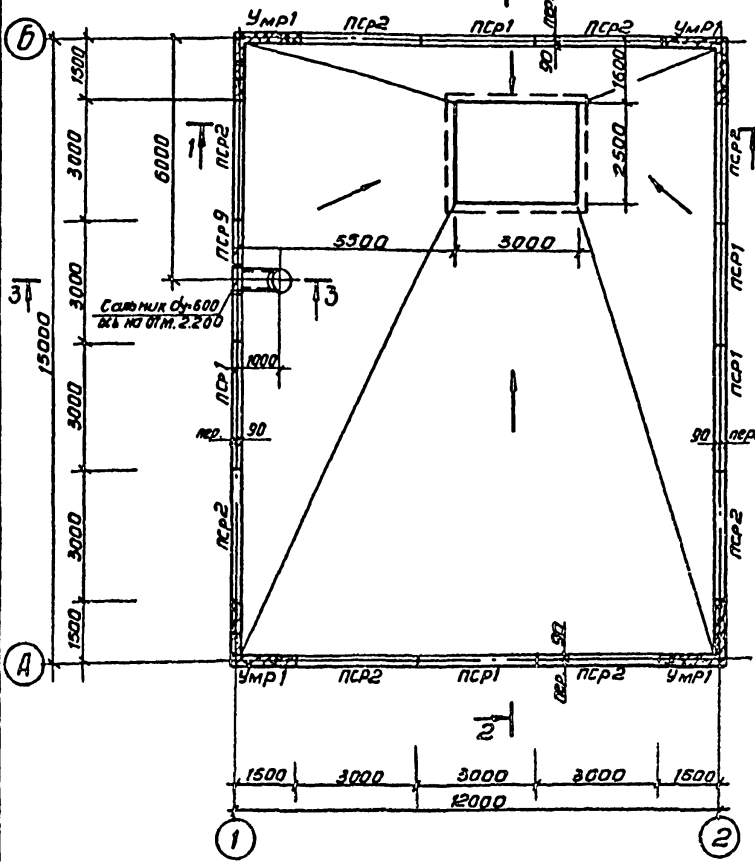
ТН 902-4-9.84			КН	
Вид	Контр.	Подп.	Степень	Лист
Проект	Лощер	Краснова	р	32
Инж.пр.	Лощер	Краснова	р	32
Эксп.	Лощер	Краснова	р	32
Сл.пр.	Лощер	Краснова	р	32
Сл.пр.	Лощер	Краснова	р	32

Схема расположения стеновых панелей

Разрез 2-2

Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей

ДАЛБОМ III ЧАСТЬ 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-9.84

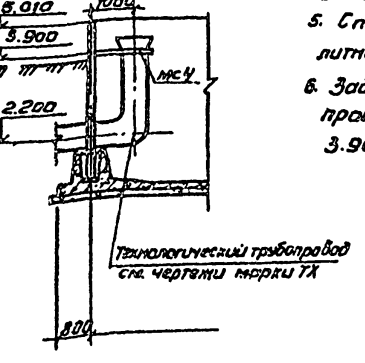
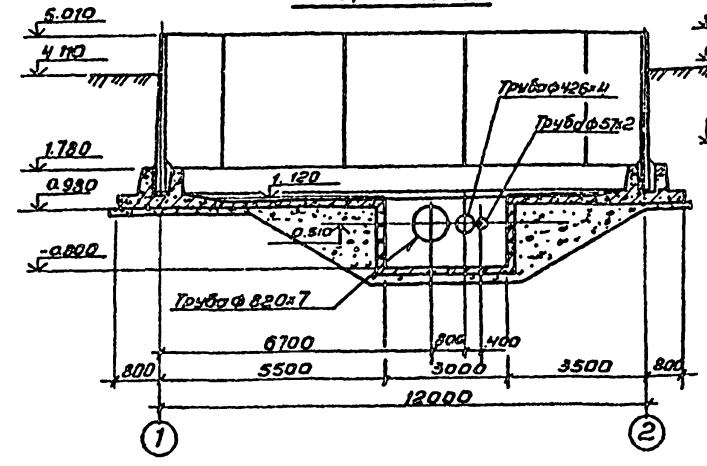


Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса КГ	Прим
Сборные железобетонные элементы					
Стеновые панели					
ПСр1	3.900-3 выш. 3/82	ПС2-36-К1	5	4280	
ПСр2	3.900-3 выш. 3/82	ПС2-36-К11	8	4280	
ПСр9	ТП 902-4-9.84 КЖ.ПСр9	ПСр9	1	4280	
Монолитные железобетонные элементы					
Монолитные участки стен					
Умр1	Лист 42	Умр1	4		
Изделия соединительные					
МСЧ	Т.П 902-4-9.84 КЖ.МСЧ		1		

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного здания, что соответствует абсолютной отметке.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
3. Днище и внутренние (к стене) поверхности стыков и монолитных участков стен тартретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25мм выше планировочных отметок земли монолитные участки стен снаружи штукатурятся.
4. Стыки стеновых панелей между собой шпачные выполняются по узлам № 3 и № 4 серии 3.900-3 выш. 2/82.
5. Стыки стеновых панелей с монолитными участками Ум1; Ум2 см. на листе.
6. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу № 16. серии 3.900-3 выш. 2/82.

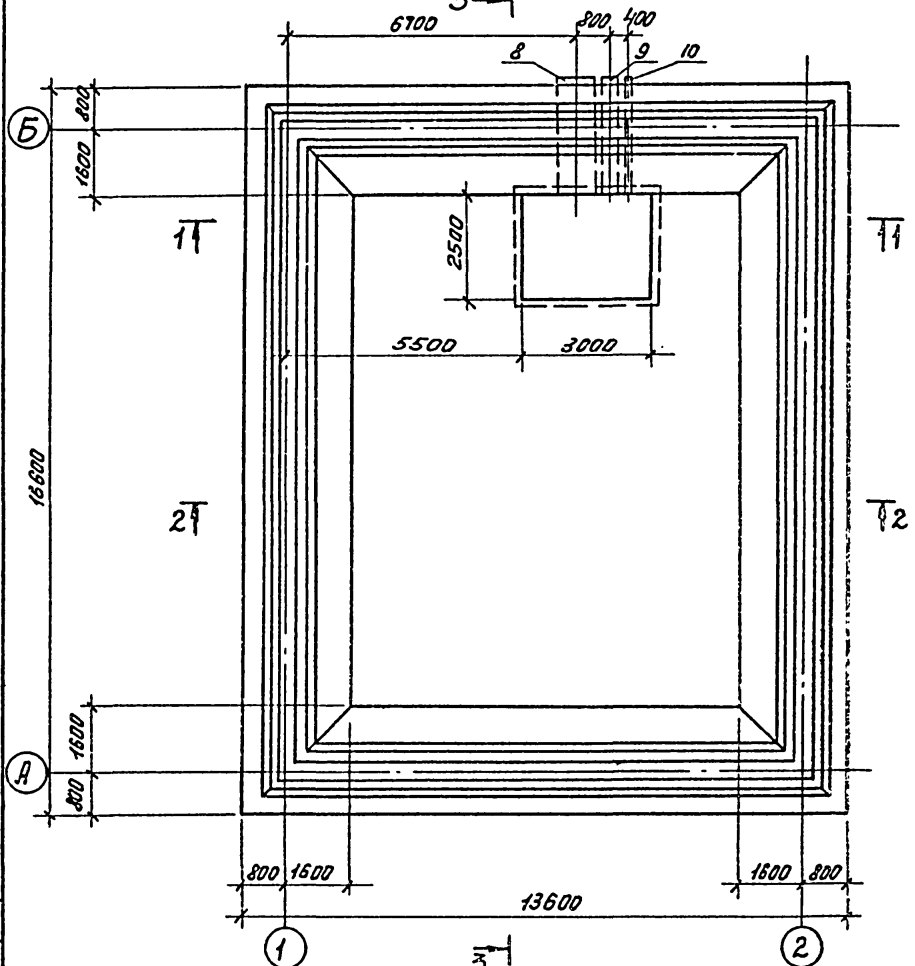
Разрез 1-1

Разрез 3-3

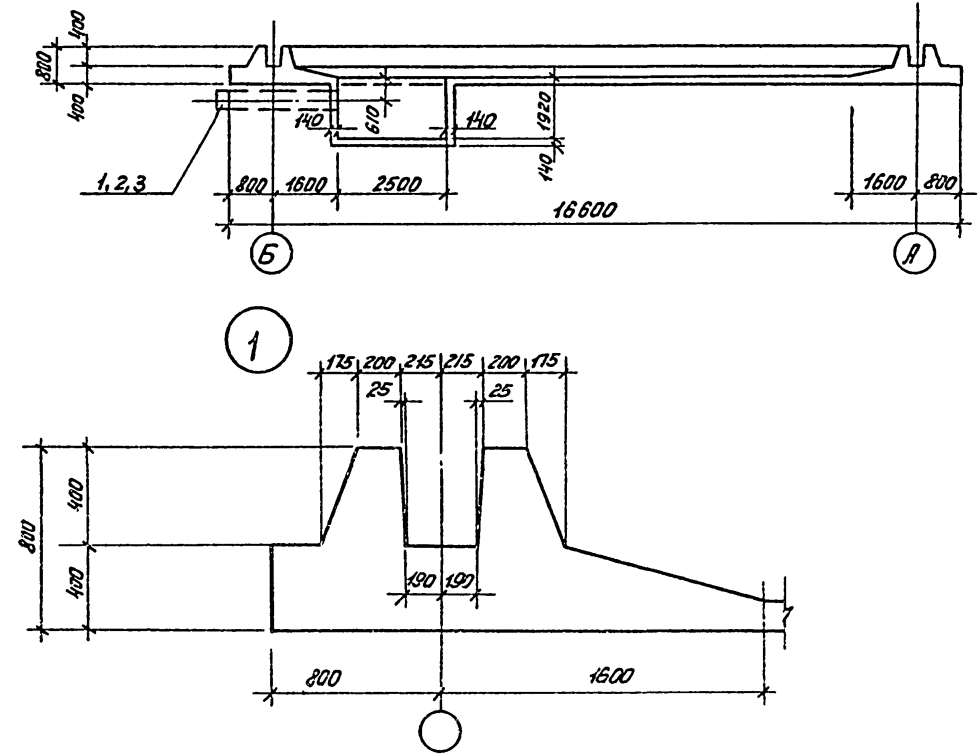


ТП 902-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕРКА	ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФУНДАМЕНТАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 тыс. м³/сут	СТАНЦИЯ АИСТ
СТ. ИМ.	КУРГАНОВА		Р 33
Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	РЕЗЕРВУАР ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ	ЦНИИЭП
Г.А. КОНСТ.	ШВАЙРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗЫ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
И.И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
И.И. КОНТР.	КРЯСЯВИН		

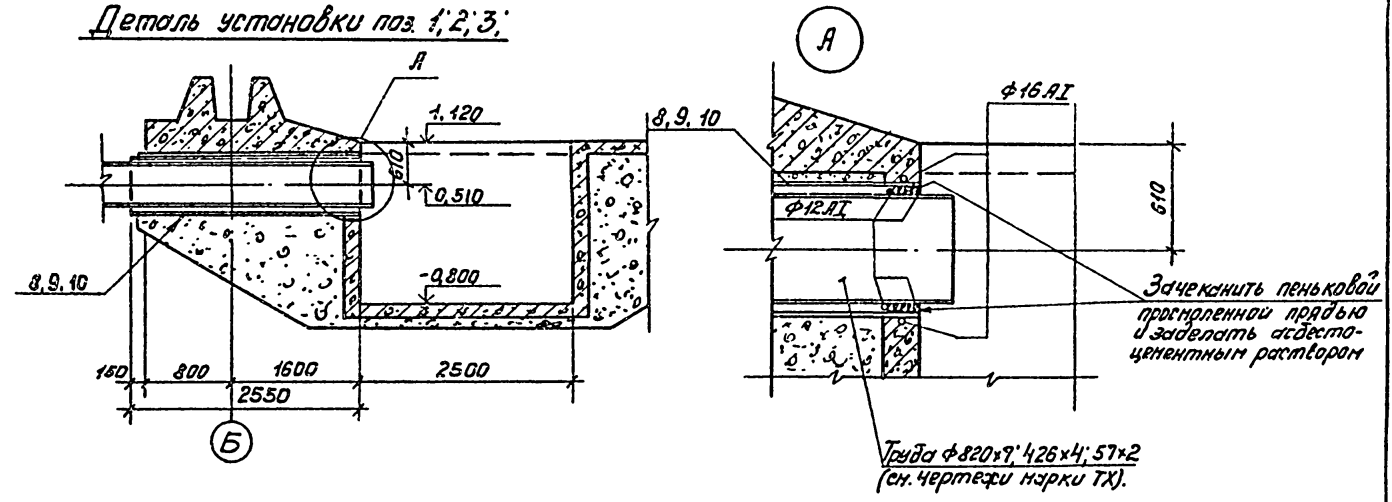
Днище. Опалубочный чертеж. План.



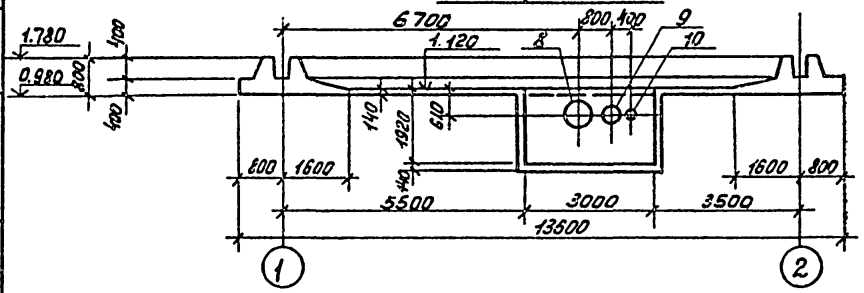
Разрез 3-3



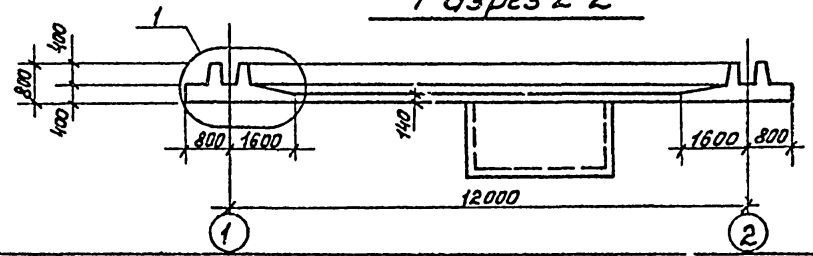
Деталь установки поз. 1, 2, 3.



Разрез 1-1



Разрез 2-2

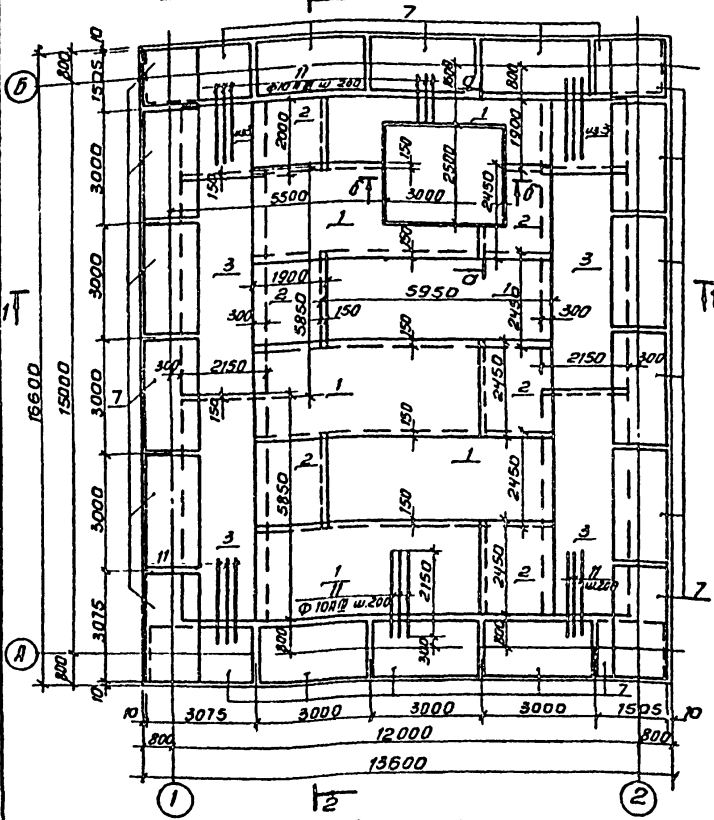


Привязан		ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	тп 902-4-9.84	КЭС	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС М ³ /СУТКИ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										РЕЗЕРВУАР ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ДНИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ. УЗЛЫ.	Р	34	
											ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА.		

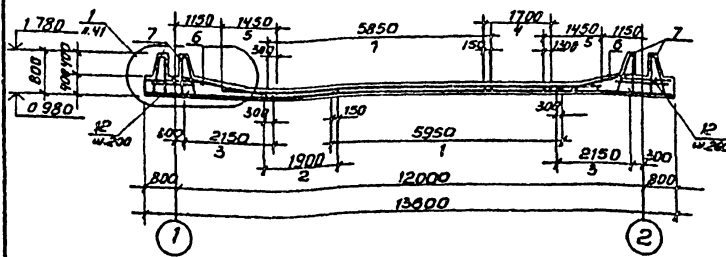
Типовой проект 902-4-9.84
Альбом III Часть 2

СОГЛАСОВАНО
ПЗО КТ
ИНВ. ЧЕРТЕЖ ПОДПИСЬ ДАТА
ВЗМ. ИНА. И

Схема расположения нижних сеток



Разрез 1-1



Разрез 2-2

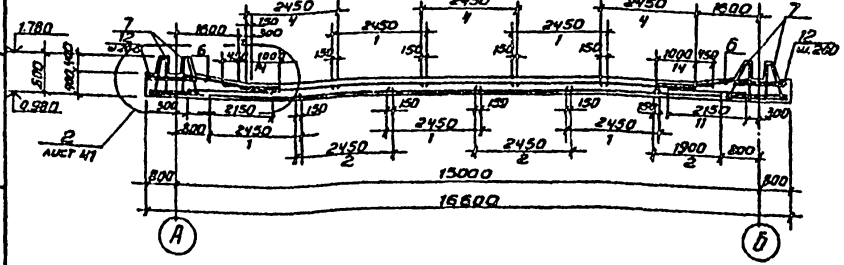
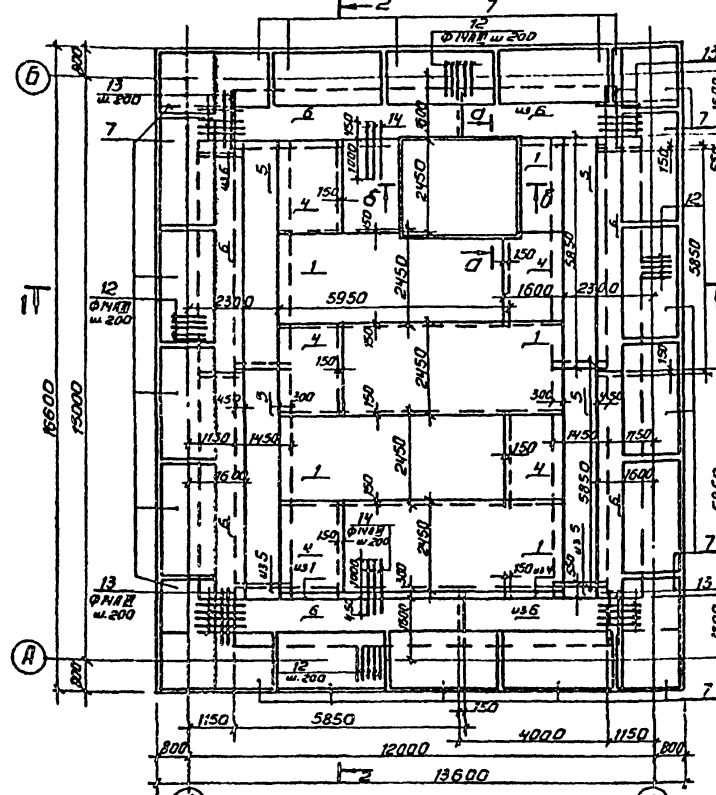


Схема расположения верхних сеток



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
15	
16	
17	
18	
19	
20	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные				Узелия закладные				Объем расчек	
	Арматура класса				Арматура А I		Прокат марки			
	А I	А II	А III	А IV	А II	В Ст 3 сп 5	Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10704-76	Труба 102x2	Труба 480x4	Труба 920x5	Всего
Днище	652	991	302	2172	4117	112.8	47.0	5.0	164	4281.0

Арматурные сетки поз. 1-5 выполнены по ГОСТ 23279-78

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	Ф 8 А I - 200	2450x5950	125	109
2	Ф 8 А I - 300	2450x1900	50	5.8
3	Ф 8 А I - 200	2150x5850	25	4.7
4	Ф 8 А I - 200	2450x1600	50	5.1
5	Ф 8 А I - 300	1450x5850	125	4.5
6	тп 902-4-9.84	КМН.С I	Сетка арматурная С I	6.6
7	тп 902-4-9.84	КМН.А I I	Корпус пространственный А I I	20
Изделия закладные				
8	Труба 920x5	ГОСТ 10704-76 2-2650	1	112.8 кг
9	Труба 480x4	ГОСТ 10704-76 2-2650	1	47.0 кг
10	Труба 102x2	ГОСТ 10704-76 2-2650	1	5.0 кг
Детали				
11	Ф 10 А III	ГОСТ 5781-82 2-2150	90	1.3 кг
12	Ф 14 А III	ГОСТ 5781-82 2-1360	270	1.6 кг
13	Ф 14 А III	ГОСТ 5781-82 2-1750	21	2.1 кг
14	Ф 14 А III	ГОСТ 5781-82 2-1450	90	7.8 кг
15	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-3580	16	1.4 кг
16	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-3080	32	1.2 кг
17	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-2500	60	1.1 кг
18	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-6340	16	2.5 кг
19	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-2870	18	1.5 кг
20	Ф 8 А III	ГОСТ 5781-82 2-2880	14	1.1 кг
Материалы				
	Бетон м. 200	Мрз 50 Б4		Т/м ³

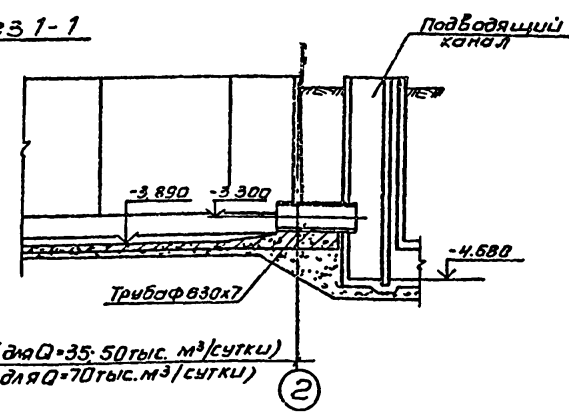
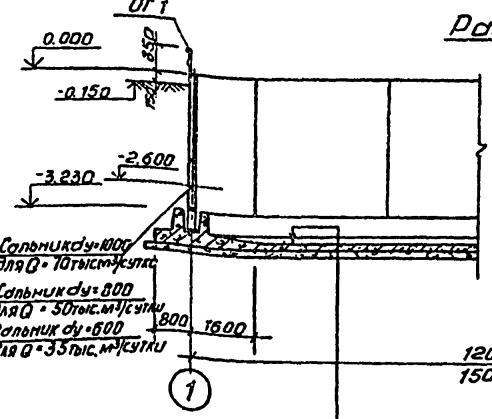
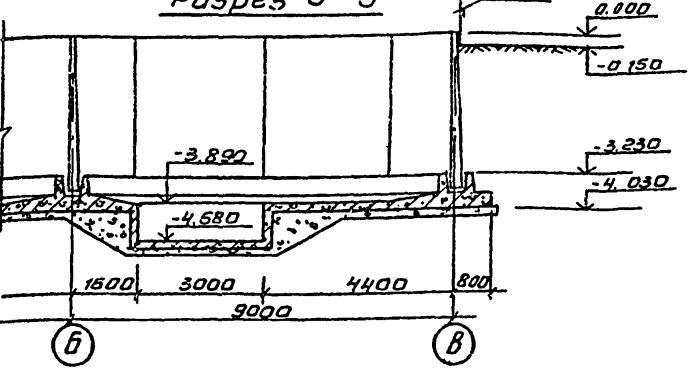
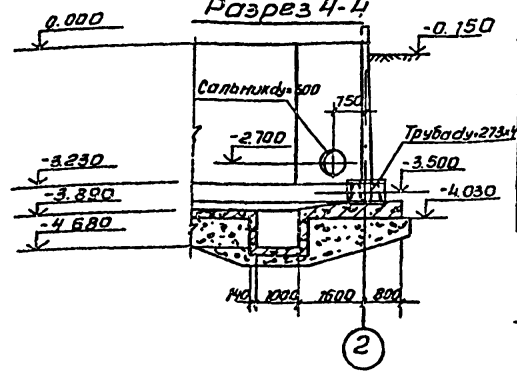
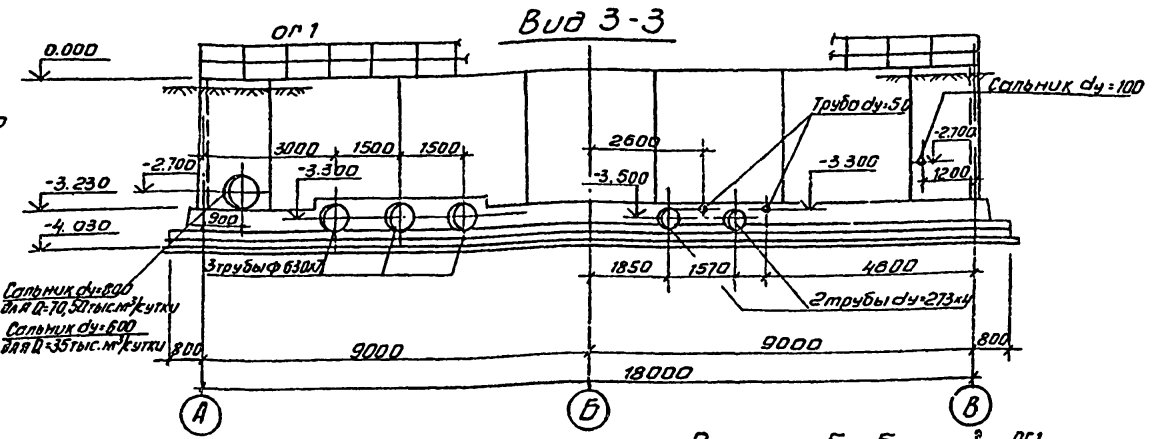
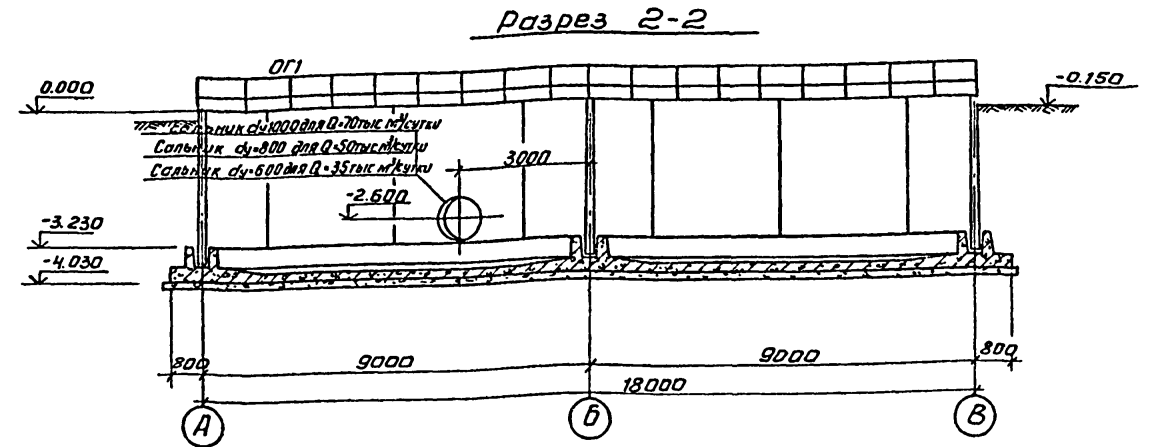
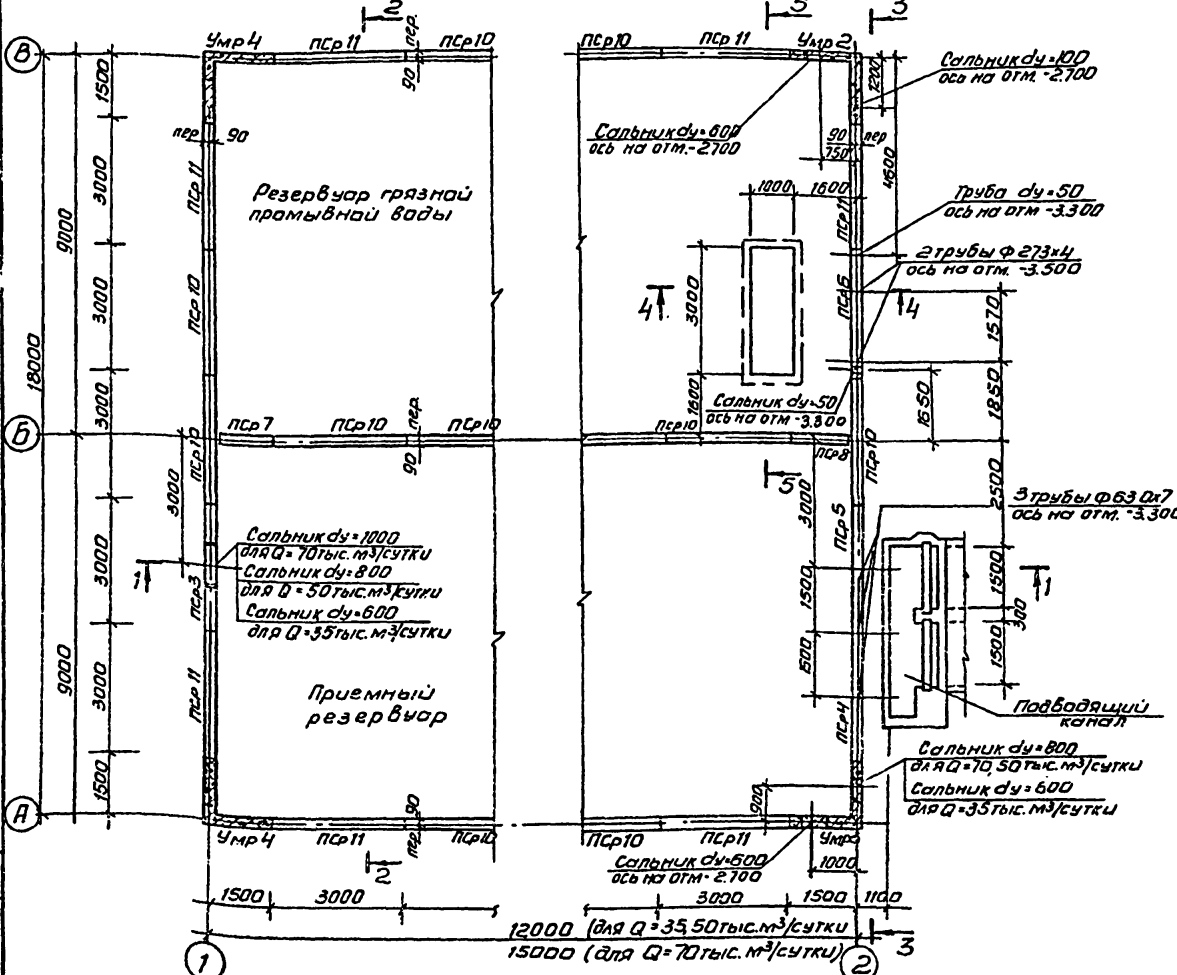
902-4-9.84 часть 2
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 ПОЛИТЕХНИКА

ТП 902-4-9.84		КМ	
Привезан	Проверен ЛОУЦЕР	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	СТАНЦИЯ ЛМСТ
	Ст. Инж. КУРГАНОВА	из карбонно-засыпных фильтров	ЛМСТОВ
	ГИП ЛОУЦЕР	производительностью 10 тыс. м ³ /сут	Р 35
	Гл. констр. ШАПИРО	РЕЗЕРВУАР ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ	ЦНИИЭП
	Н. контр. ЛОУЦЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК.	г. МОСКВА
	Инж. ОД. ХРАСЯВИН	Разрезы 1-1; 2-2	

Альбом III Часть 2

Типовой проект 902-4-9.84

Схема расположения стеновых панелей



- Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором 25
- Железобетонное днище - 140
- Асфальтовый раствор - 8
- Бетонная подготовка из бетона М50 - 100
- Щебень втрамбованный в грунт - 40
- Грунт основания

ПРИВЯЗКА		ПРОВЕРКА	ЛОУЧКЕР	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСОПНЫХ ФИЛЬТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТЕНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		СТ. ИМЖ.	КУРГАНОВА	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР ГРЯЗНОЙ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗЫ.	Р	36	
		ГИП	ЛОУЧКЕР	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			
		ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
		Н. КОНТР.	ЛОУЧКЕР				
		Нач. отд.	КРАСАВИН				
ИНВ. №							

АЛБЕГОМ III ЧАСТЬ 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-9.84

Спецификация элементов к схемам расчленения стеновых панелей
(для Q=33,30 тыс. м³/сутки) (для Q=70 тыс. м³/сутки)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		<i>Сборные железобетонные элементы</i>						<i>Сборные железобетонные элементы</i>			
		<i>Стеновые панели</i>						<i>Стеновые панели</i>			
ПСр 10	т.п.	КНИ ПСр 10	8	4280		ПСр 10	т.п.	КНИ ПСр 10	11	4280	
ПСр 11	т.п.	КНИ ПСр 11	7	4280		ПСр 11	т.п.	КНИ ПСр 11	7	4280	
ПСр 3	т.п.	КНИ ПСр 3	1	4280		ПСр 3	т.п.	КНИ ПСр 3	1	4280	
ПСр 4	т.п.	КНИ ПСр 4	1	4280		ПСр 4	т.п.	КНИ ПСр 4	1	4280	
ПСр 5	т.п.	КНИ ПСр 5	1	4280		ПСр 5	т.п.	КНИ ПСр 5	1	4280	
ПСр 6	т.п.	КНИ ПСр 6	1	4280		ПСр 6	т.п.	КНИ ПСр 6	1	4280	
ПСр 7	т.п.	КНИ ПСр 7	1	2140		ПСр 7	т.п.	КНИ ПСр 7	1	2140	
ПСр 8	т.п.	КНИ ПСр 8	1	2140		ПСр 8	т.п.	КНИ ПСр 8	1	2140	
		<i>Монолитные железобетонные элементы</i>						<i>Монолитные железобетонные элементы</i>			
Умр 2	Лист 42	Умр 2	1			Умр 2	Лист 42	Умр 2	1		
Умр 3	Лист 43	Умр 3	1			Умр 3	Лист 43	Умр 3	1		
Умр 4	Лист 42	Умр 4	2			Умр 4	Лист 42	Умр 4	2		
		<i>Металлические элементы</i>						<i>Металлические элементы</i>			
ПГ 1	по типу 1459-2 вып 1	ПГ 1	66шт	12		ПГ 1	по типу 1459-2 вып 1	ПГ 1	66шт	12	

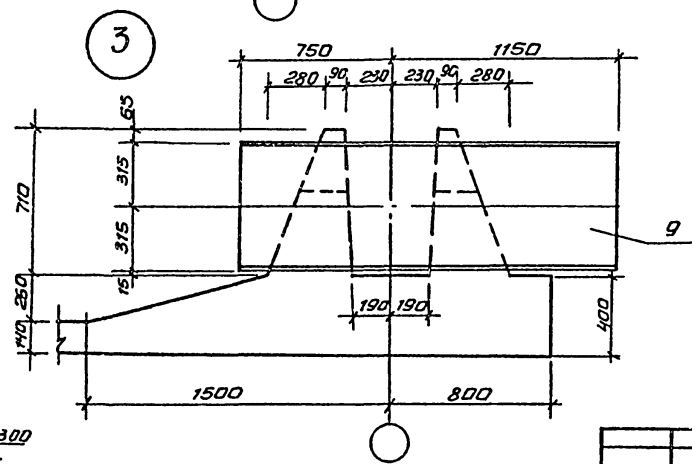
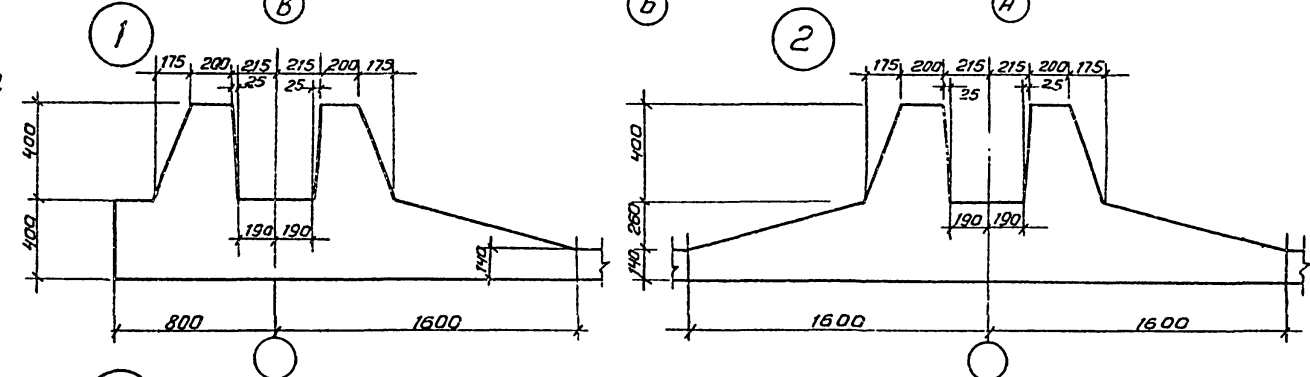
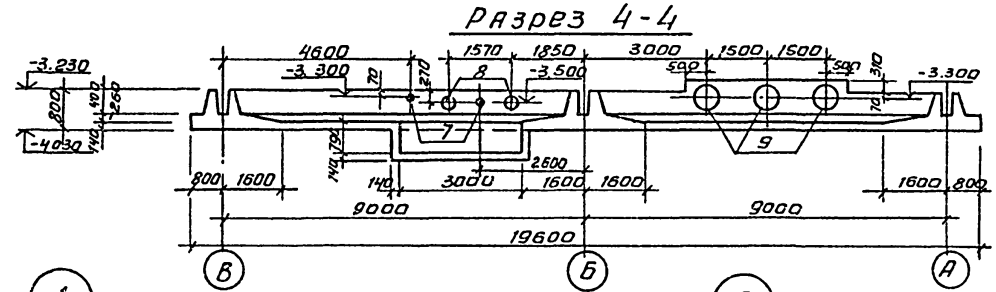
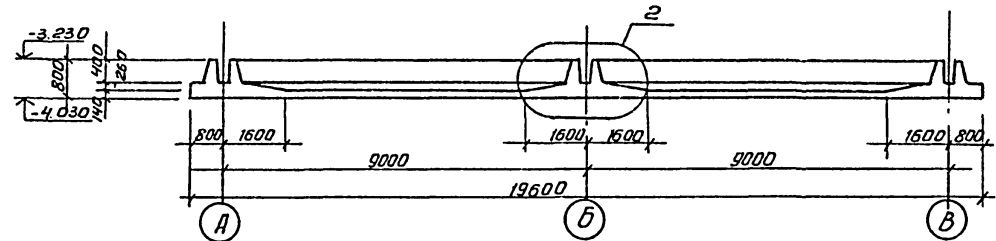
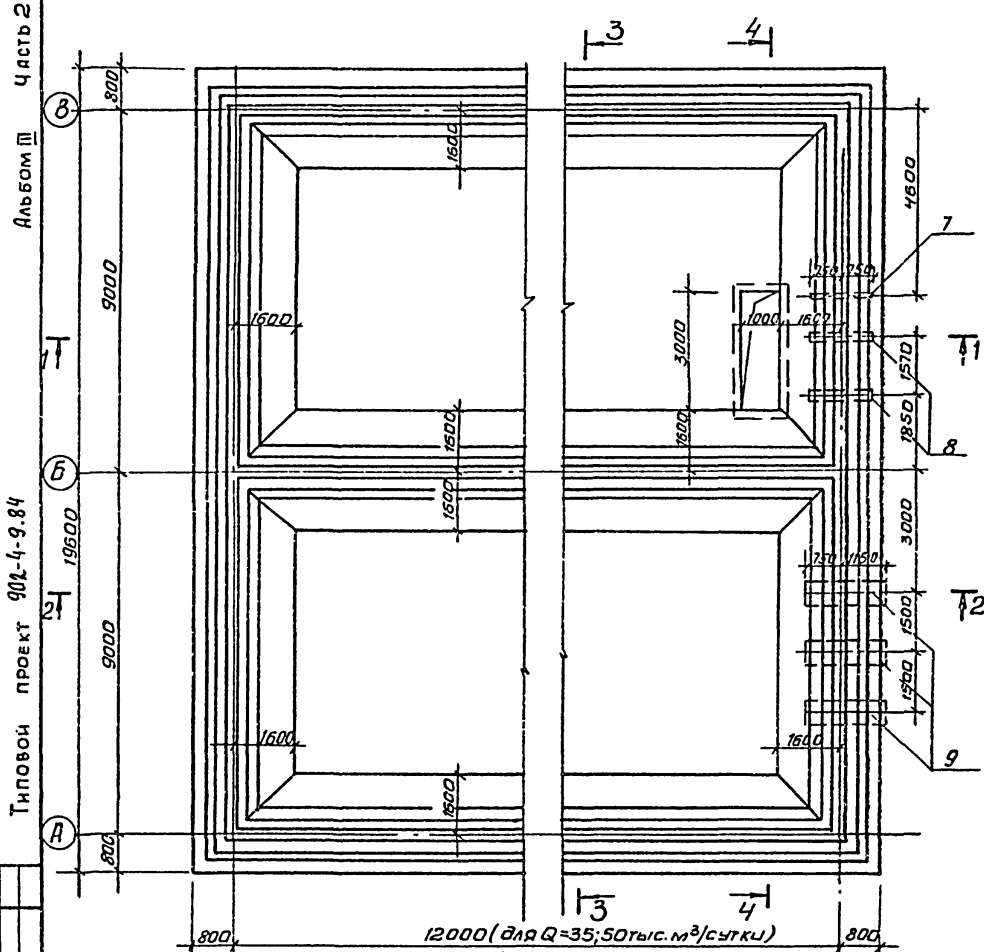
1. За железную опл. Д.000 принята отметка чистого пола производственных зданий, что соответствует обобщенной отметке
2. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен траккетируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сверки закладных деталей арматурными накладками из стали 123 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостях сопряжениях* (см. серия 3.900-3 вып. 2/82)
4. Фазовые стыки стен гибкие в виде шпалки, заполняемой тупокалым герметиком, гидром II по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробное в материалах и способах производства работ на выделенном стыке см. серия см. серия 3.900-3 и пояснительную записку.
5. Заделка стеновых панелей в поз днища производится по узлу 16 серии 3.900-3 вып. 2/82.

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ДАТА ВСТУПЛЕНИЯ В СИЛУ

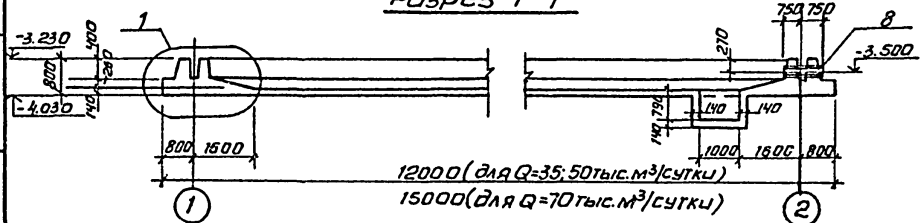
ТИП 902-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕРКА	ПРОЕКТ	УСТАНОВКА СУРЬИ	СТАЛАН
У.И.Ж. КУРБАКОВ	С.П. АРВУКЕР	С.П. АРВУКЕР	С.П. АРВУКЕР
И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.	И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.
И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.	И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.
И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.	И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.
И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.	И.И. КОЗИН	Ш.А.Н.О.С.

Днище. Опалубочный чертеж. План.

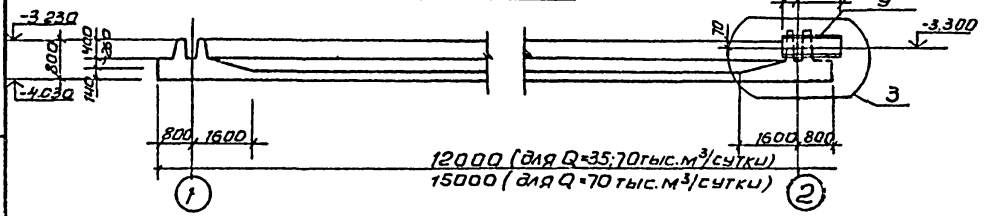
РАЗРЕЗ 3-3



Разрез 1-1



Разрез 2-2



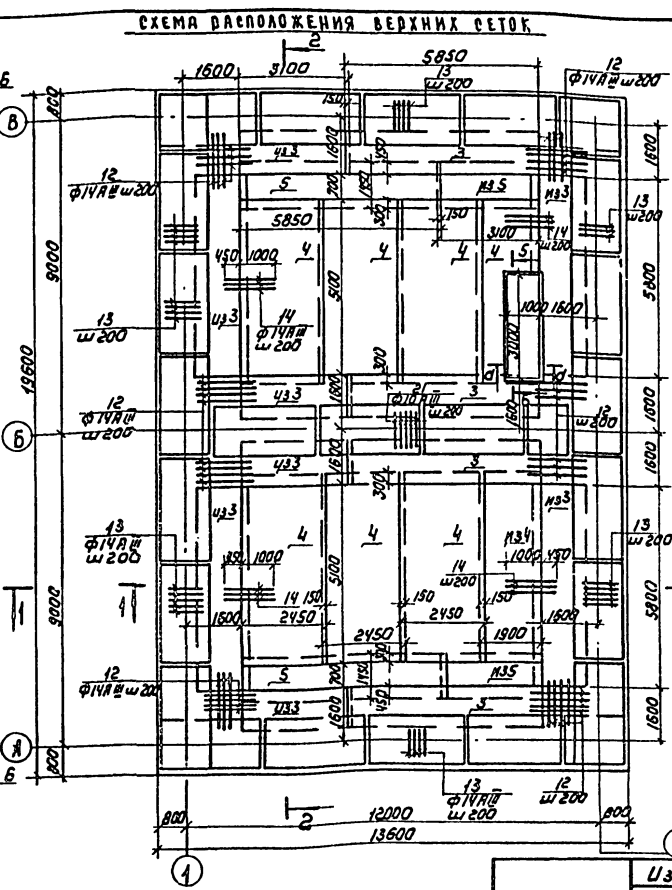
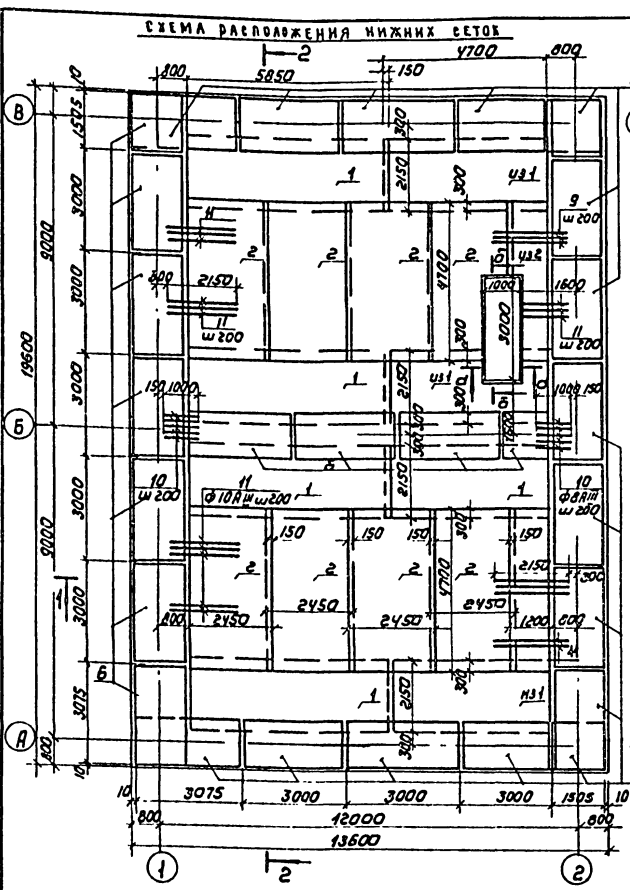
Альбом III часть 2
Типовой проект 902-4-9.84
Согласовано
Проект
Подпись
Дата
Лист

ТП 902-4-9.84				КЖ		
Привязан	Проверен	Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фильтрах производительностью 10 тыс. м³/сут.		Стация	Лист	Листов
	Ст. инж. Кирганова	Приемный резервуар. Резервуар гравитационной промывки воды. Днище. Опалубочный чертеж план. Разрезы. Узлы.		Р	38	
	Инж. конст. Шапиро	ЦНИИЭП		Инженерного оборудования с Москв		
	Инж. конст. Лоуцкер					
	Инж. конст. Красавин					
Инв. №						

Копировал Антипова 19984 24 40 формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-4-9.84

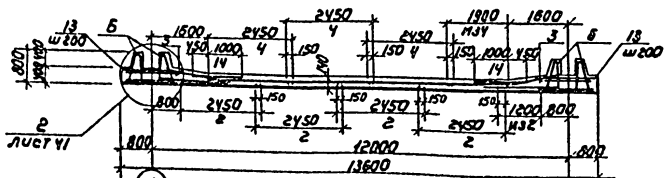
ЛИСТЫ



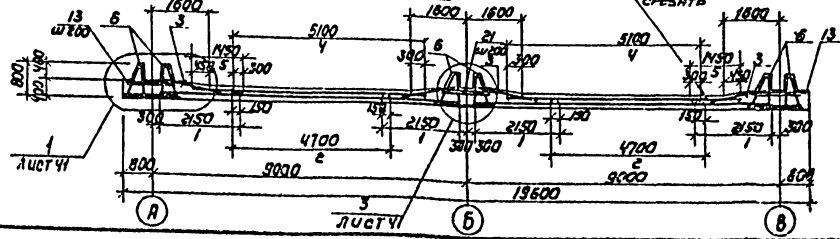
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз. №	Обозначение	Наименование	кол.
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	С-904-1-300	Сетка арматурная	7.3
2	С-904-2-200	Сетка арматурная	9.0
3	ТЛ 904-4-9.84 КЖ.СВ	Сетка арматурная СВ	10.2
4	С-904-4-300	Сетка арматурная	7.4
5	С-904-5-300	Сетка арматурная	3.1
6	ТЛ 904-4-9.84 КЖ.КП1	Корпус пространственный КП1	25.5
Изделия закладные			
7	Труба d=57x2 ГОСТ 10704-76	Труба d=57x2 ГОСТ 10704-76	2 4.1 кг
8	Труба d=273x4 ГОСТ 10704-76	Труба d=273x4 ГОСТ 10704-76	2 39.8 кг
9	Труба d=630x7 ГОСТ 10704-76	Труба d=630x7 ГОСТ 10704-76	3 161.3 кг
Детали			
10	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	10 0.4 кг
11	φ10 мм ГОСТ 5781-82	φ10 мм ГОСТ 5781-82	104 4.4 кг
12	φ14 мм ГОСТ 5781-82	φ14 мм ГОСТ 5781-82	48 2.0 кг
13	φ14 мм ГОСТ 5781-82	φ14 мм ГОСТ 5781-82	300 1.6 кг
14	φ14 мм ГОСТ 5781-82	φ14 мм ГОСТ 5781-82	120 4.8 кг
15	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	12 1.4 кг
16	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	22 0.6 кг
17	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	32 0.5 кг
18	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	18 1.9 кг
19	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	17 1.0 кг
20	φ8 мм ГОСТ 5781-82	φ8 мм ГОСТ 5781-82	15 1.2 кг
21	φ10 мм ГОСТ 5781-82	φ10 мм ГОСТ 5781-82	56 0.4 кг
Материалы			
Бетон М200 Мр350 В4			92 м³

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Зорус
15	110 П 3240 110
18	110 П 1840 110
17	240 П 120 110
18	240 П 1740 110
19	240 П 1240 110
20	240 П 1740 110

ПРИ УСТАНОВКЕ СЕТОК СВ ВОПРЕКШНЫМ ОТВЕРСТИЯМ ФАБРИКАТОРА

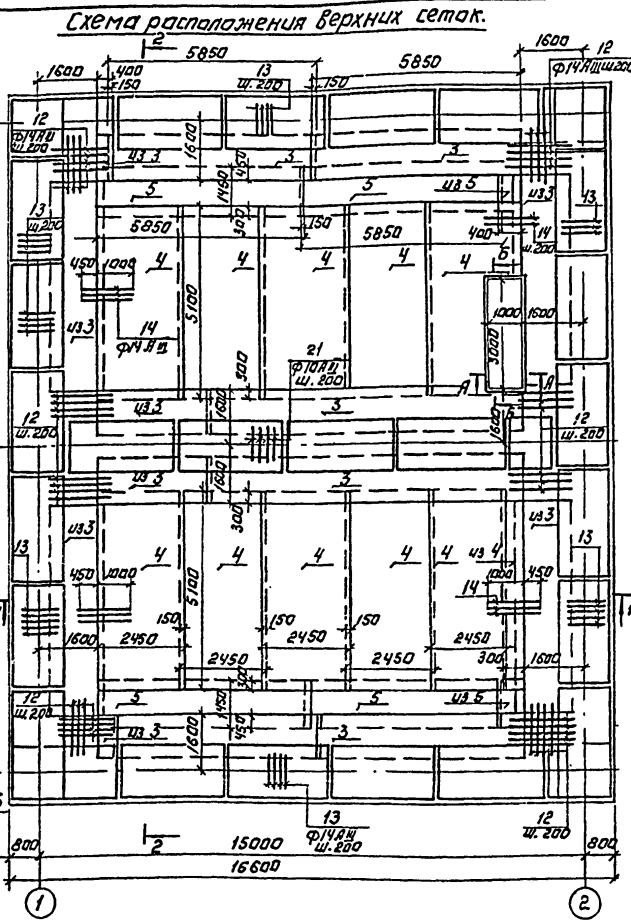
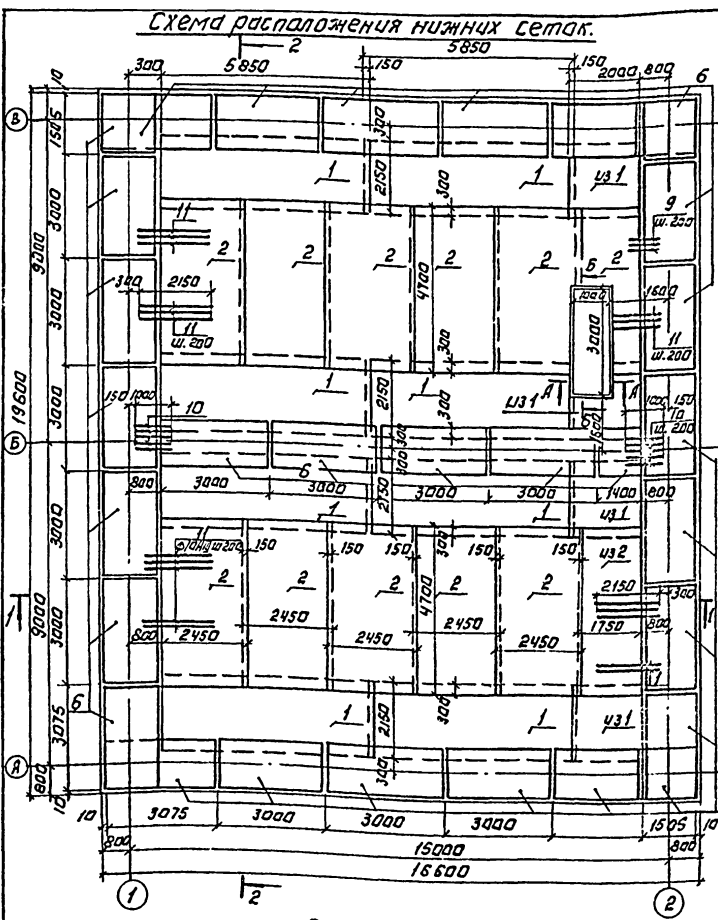
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего	Литера		
	Арматура класс А I		класс А II				Арматура класс А III	Прокат марки В Ст 3 сп 5				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	5	8	10	12	14	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10704-76	
Внше	754	-	571	195	-	2602	4822	8.2	79.6	3228	410.4	5232.4

Арматурные сетки поз. 1, 2, 4, 5 выполнены по ГОСТ 23279-78.

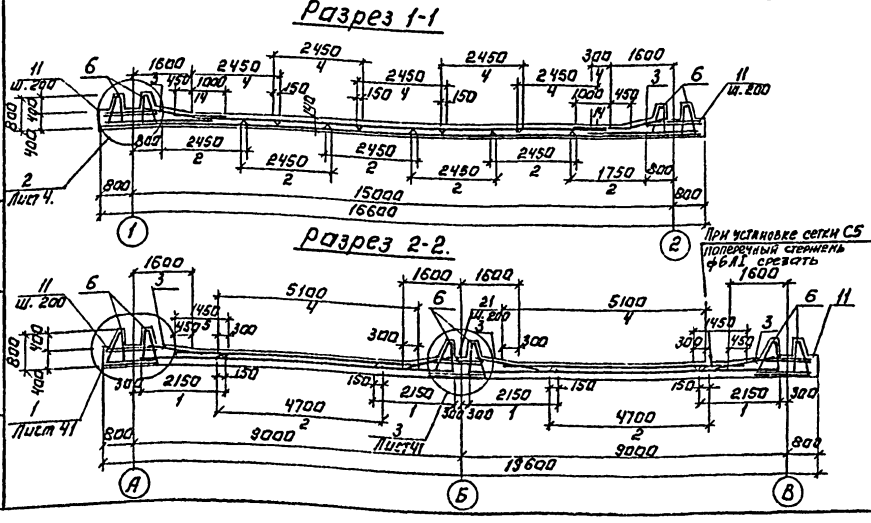
ТП 904-4-9.84		КЖ	
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДО ОБЩИХ СТОИЧНЫХ ВОД	СТАЛИ АМЕТ	ДИСТОВ
СТ. ИЖ. КУРГАНОВА	НА КАККО- ЗАРЕПКИ ФАБРИКАТОРА	Р	39
СА. КОСТ. ШАПОРО	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. МЕТРОВ	ЛИНИИ П	
У. КОСТ. ЛОУЦКЕР	ПРИМЕНИМ РЕЗЕРВУА. РЕЗЕРВУА	ИНЖЕНЕРНО ОБУСЛАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВА	ГРЯЗНОЙ ПРОМЫСЛОН. ВОД. АНШЕ	С. МОСКВА	
	АРМИРОВАНИЕ ДЛЯ D=35.5 мм		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-9.84 АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2



Спецификация к схематическому расположению арматурных изделий.

Ранжир. Знач. (Листы)	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1		С 23219-78 2130x5850 12	9,4	
2		С 23219-78 2450x4700 10	11,5	
3	ТП 902-4-9.84 КЖ.СВ	Сетка арматурная СВ	12,2	
4		С 23219-78 2450x5400 13	14,3	
5		С 23219-78 1450x5850 12	4,1	
6	ТП 902-4-9.84 КЖ.КП1	Коржас пространственный КП1	29,5	
Изделия закладные				
7		Груба d=57x1070x76 E-1500	1	4,1 кг
8		Груба d=273x1070x76 E-1500	2	39,8 кг
9		Груба d=630x1070x76 E-1900	3	161,3 кг
Детали				
10		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-1000	10	0,4 кг
11		Ф 10AII ГОСТ 5781-82 E-2150	104	1,4 кг
12		Ф 14AII ГОСТ 5781-82 E-1630	48	0,8 кг
13		Ф 14AII ГОСТ 5781-82 E-1360	362	1,6 кг
14		Ф 14AII ГОСТ 5781-82 E-1450	120	1,8 кг
15		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-3580	12	1,4 кг
16		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-1580	22	0,6 кг
17		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-1370	32	0,3 кг
18		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-4840	16	1,9 кг
19		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-2490	17	1,0 кг
20		Ф 8AII ГОСТ 5781-82 E-2990	15	1,2 кг
21		Ф 10AII ГОСТ 5781-82 E-1150	86	0,7 кг
Материалы:				
		Бетон М200 МРЗ 50/4	100м ³	



Ведомость деталей

№	Элемент
15	110 П 3240 1/10
16	110 П 1240 1/10
17	240 П 120 1/10
18	170 П 170 1/10
19	1240 П 1240 1/10
20	170 П 170 1/10

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					
	Арматура класса						Прокат марки		всего			
	АII ГОСТ 5781-82			АIII ГОСТ 5781-82			АII ГОСТ 5781-82	ВСтЗ сп5 ГОСТ 10704-76				
Днище	1063,5			1157	611	2993	584,2	4,1	79,6	322,6	406,3	5220,5

Арматурные сетки №№ 1, 2, 4, 5 выполнены по ГОСТ 23219-78

ТП 902-4-9.84 КЖ

ПРОВЕР: ЛУЦКЕР
 СТ.ИЖ. КУРТАЙБА
 ТИП ЛУЦКЕР
 Г.А. КОНОШАКИН
 И. КОУР ЛУЦКЕР
 И.А. ОТА КРАСАВИНА

УСТАНОВКА АРМИРОВАННЫХ СТОЛБОВ В ОДНОВИДНОМ СРЕДСТВЕ
 НА КАРКАСЕ ЗАЩИТЫ ОТ ПЫЛИ И
 ПРОЗВОНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМИ
 ПРИМЕНЯЕМЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ РЕЗЕРВУАР
 ПРЯЖИ ИЛИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ. АНТИК
 АРМИРОВАНИЕ ДЛЯ Q=70 ТЫС. М³/СУТ

ЛНСТ ЛНСТОВ
 Р ЧО
 ЦНИИ ЭП
 НИЖНЕГОРЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
 С. МОСКВА

КОПИРОВАА: АБЕЖИЧВА 19994-04 42 ФОРМАТ: А2

Армирование приямка резервуара промывной воды

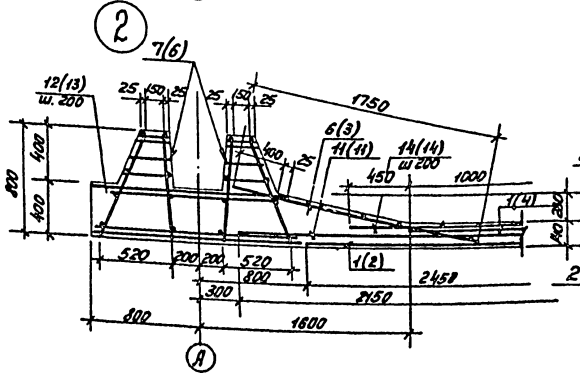
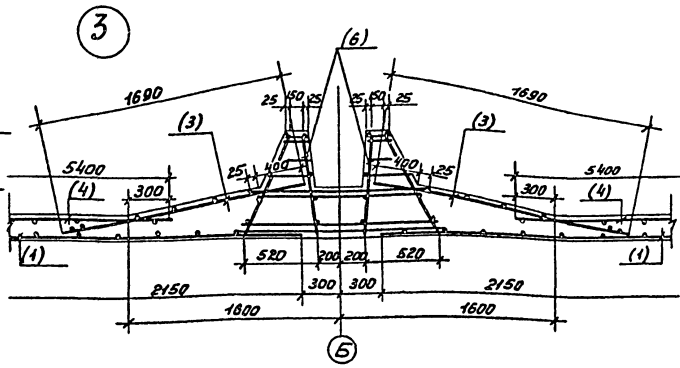
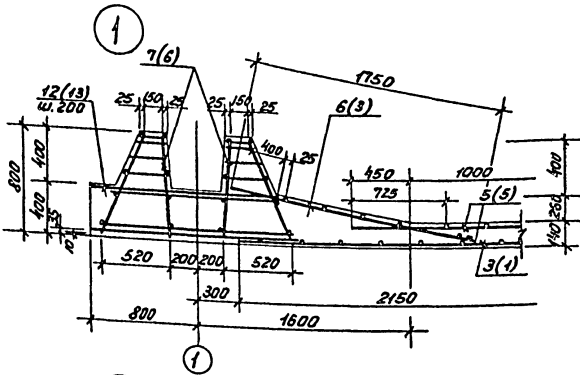
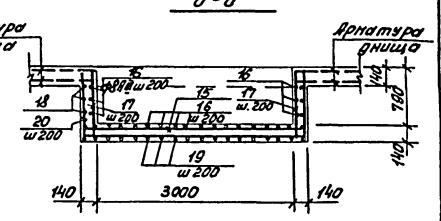
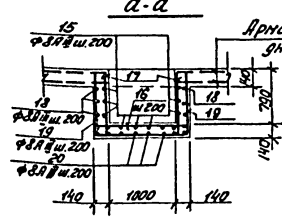
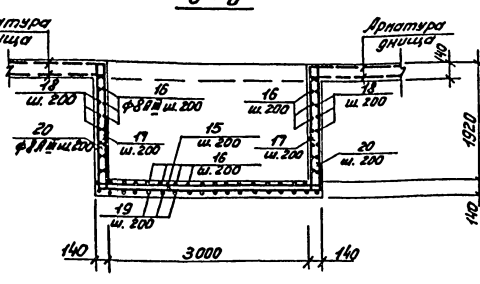
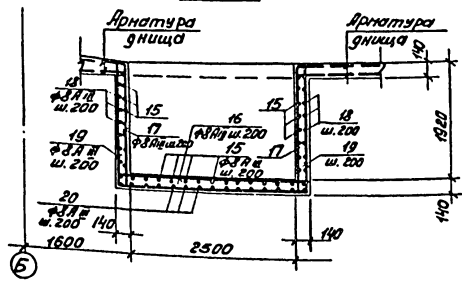
Армирование приямков резервуаров приемного и грязной промывной воды

а-а

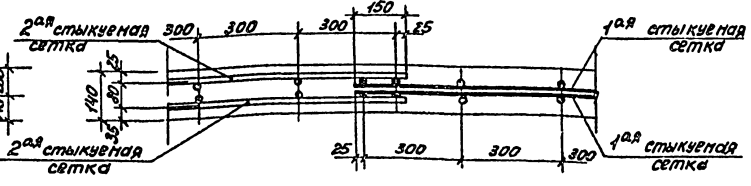
б-б

а-а

б-б



Деталь стыка сеток в нерабочем направлении

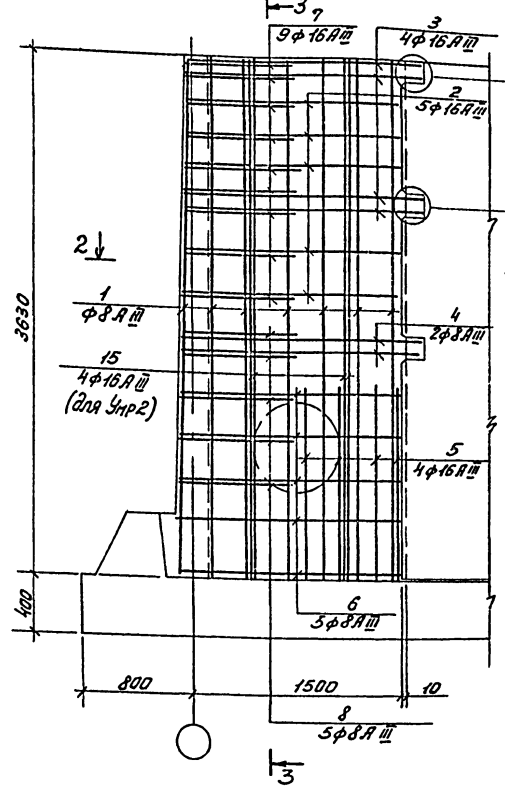


1. Размеры сеток даны по их габаритам
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Сетки, попадающие в приямок, обрезать и отогнуть по месту.
4. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм, для верхних и каркасов - 25мм.
5. В местах пересечения пространственных каркасов, стержни, попадающие в паз зуба, обрезать и отогнуть по месту.
6. Обозначение поз. арматуры в скобках относится к резервуарам приемному и грязной промывной воды.

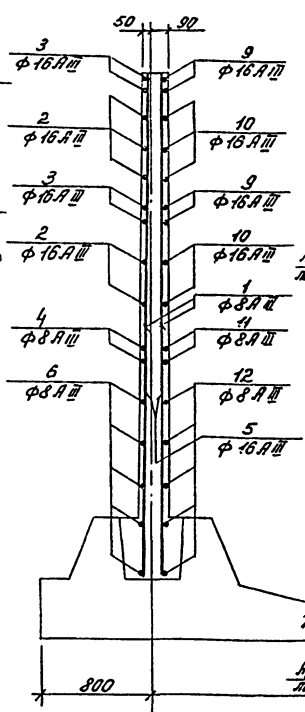
Часть 2
 Альбом III
 Типовой проект 902-4-9.84
 ЭЗЛМ. КРВВ
 Имя, фамилия, подат. и дата

		ТП 902-4-9.84		КЭЖ		
ПРОВЕР.	ДОУЧКЕР.	УСТАНОВКА ДООЧЕТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАЩИПНЫХ ФУНДАМЕНТАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М ³ СУТОК. ПРИЕМНИКИ РЕЗЕРВУАР. РЕЗЕРВУАР ГРЯЗНОЙ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ. ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ ЧУЗЫ. АРМИРОВА- НИЕ. ПРИКРЫТИЕ.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	К. УГОЛАНОВА			Р	41	
ГМП	ДОУЧКЕР			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАЖИВАНИЯ Г. МОСКВА.		
ГЛАВ. ИНЖ.	АПИРО					
И. КОУЧЕР	ДОУЧКЕР	ИМВ. №				
НАЧ. ЦД.	РАСАВИН					

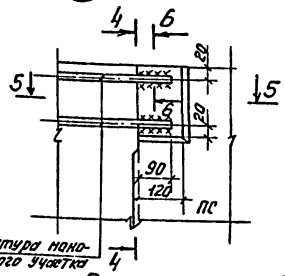
Умр1; Умр2; Умр4
Вид 1-1



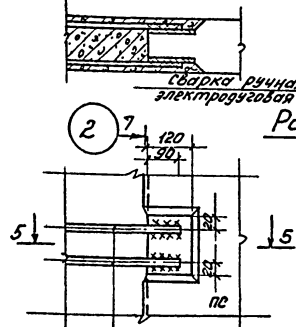
Разрез 3-3



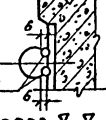
1



Разрез 5-5



Разрез 6-6



Разрез 7-7

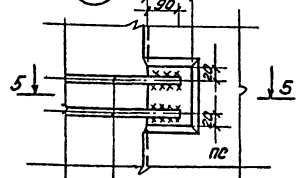
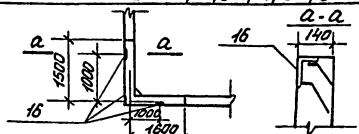
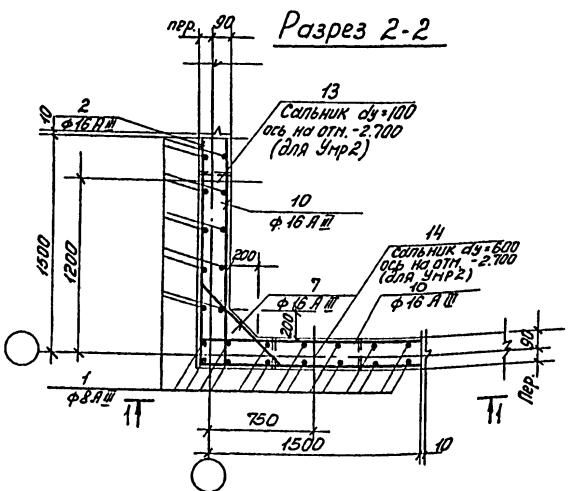


Схема установки закладных деталей в Умр2; Умр4; Умр3



Разрез 2-2



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз или сечение	Длина	Длина
1		3620	
2		1480	1480
3		1580	1580
4		1600	1600
5			1300
6		1500	1500
7		200	350-600 через 6 80
8		80	610-650 через 10 80
9		800	1580
10		800	1480
11			1800
12			1500

1. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонними швами (см. 3.901-3 вып. 2/82 п.7)
2. Стержни поз. 7 приварить к стержням поз. 2; 3; Стержни поз. 8 приварить к стержням поз. 4; 6; шаг 4мм выш. 5мм шх=120мм.
3. Остальные соединения вязаные.
4. Защитный слой бетона 20мм
5. Анкерующие стержни закладной детали поз. 16 отогнуть в тело бетона по месту.

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
54	1		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-3620	24	1,2 кг
54	2		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-2960	5	4,5 кг
54	3		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-3160	4	5,0 кг
54	4		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-3200	2	3,2 кг
54	5		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-1300	16	2,3 кг
54	6		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-3000	5	3,0 кг
54	7		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-р-975	9	1,5 кг
54	8		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-р-790	5	0,8 кг
54	9		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-1880	8	3,0 кг
54	10		φ16 A III	φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-1780	10	2,8 кг
54	11		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-1600	4	1,6 кг
54	12		φ8 A III	φ8 A III ГОСТ 5781-82 С-1500	10	1,5 кг
Материалы						
Бетон М200 ПР3150/84						
Умр2						
Детали						
поз 1-12 см. Умр1						
	13		3.901-5	Сальник дх=100 С-200	1	6,2 кг
	14		3.901-5	Сальник дх=600 С-200	1	48,0 кг
	15			φ16 A III ГОСТ 5781-82 С-3620	8	5,6 кг
	16		1.400-15.81.540	НН 539	3	1,2 кг
Бетон М200 ПР3150/84						
Умр4						
Детали						
поз 1-12 см. Умр1						
	16		1.400-15.81.540	НН 539	3	1,2 кг
Бетон М200 ПР3150/84						

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий вес
	Арматура класса А III		Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-82	φ8 φ16	Умр2	Умр4	Умр3	Умр1	
Умр1	53,0	143,0	196,0	196,0	—	—	196,0
Умр2	53,0	188,0	241,0	241,0	6,2	48,0	56,8
Умр4	53,0	143,0	196,0	196,0	—	—	196,0

ПРОВЕР. ЛОЩУКЕР		СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
СТ. ИИЖ. КУДАНОВА		Р		42	
ГЛП. ЛОЩУКЕР		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
ГАЖОНС. ШОЦЕР		Г. МОСКВА.			
И. КОНТ. ЛОЩУКЕР		Умр1; Умр2; Умр4. Узлы.			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		1999-4-04		44	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 2

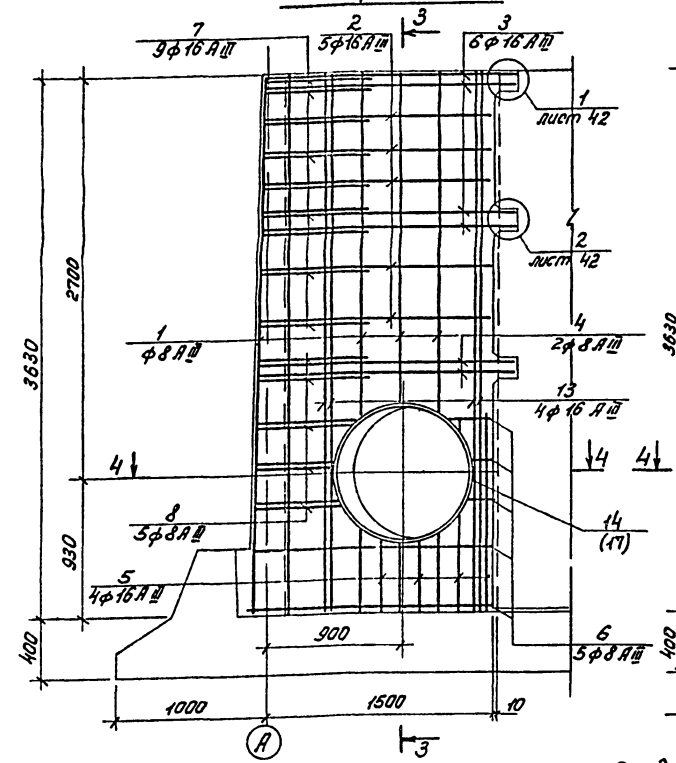
ИИЖ. ПРОЕКТА ПОДЛ. К. АРТА ВЗАМ. ИИЖ.В

Типовой проект 902-4-9.84

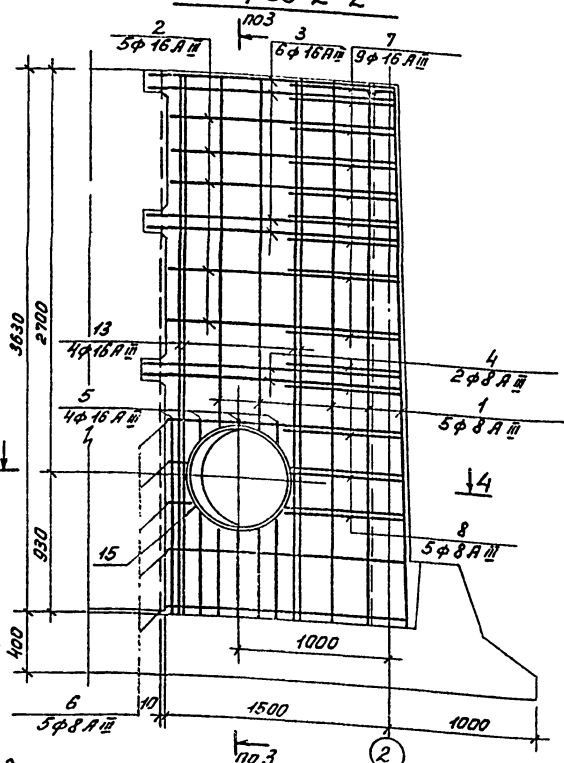
ВЗНМ. КНВБ

УмрЗ

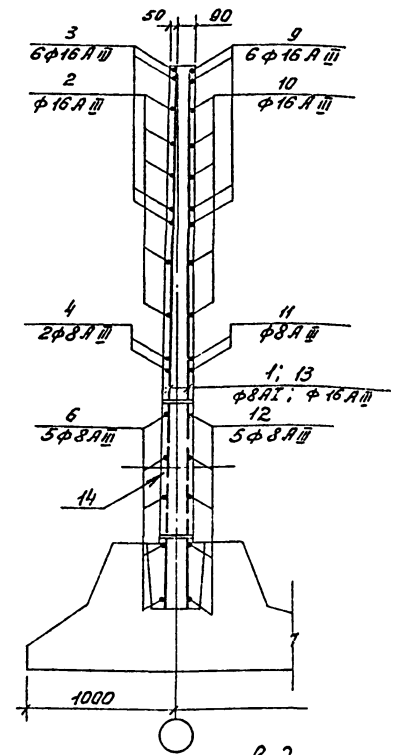
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



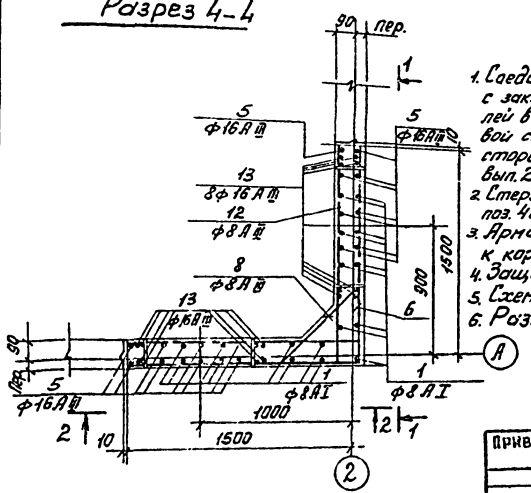
Ведомость стержней²

поз.	Эскиз или сечение
1	3620
2	1480 1480
3	1580 1580
4	1600 1600
5	1300
6	1500 1500
7	200 350-600 200
8	80 610-650 30
9	300 1580
10	300 1480
11	300 1600
12	1500
13	3620

Спецификация элементов к схемам расположения арматурных изделий

Код	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
УмрЗ						
Детали						
54		1		φ8 A III ГОСТ 5781-82 L=3620	17	1,2 кг
54		2		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=2960	5	4,5 кг
54		3		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=3160	4	5,0 кг
54		4		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=3200	2	3,2 кг
54		5		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=1300	16	2,3 кг
54		6		φ8 A III ГОСТ 5781-82 L=3000	5	3,0 кг
54		7		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=975	9	1,5 кг
54		8		φ8 A III ГОСТ 5781-82 L=790	5	0,8 кг
54		9		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=1880	8	3,0 кг
54		10		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=1780	10	2,8 кг
54		11		φ8 A III ГОСТ 5781-82 L=1900	4	1,5 кг
54		12		φ8 A III ГОСТ 5781-82 L=1500	10	1,5 кг
54		13		φ16 A III ГОСТ 5781-82 L=3620	16	5,6 кг
54		14	3.901-5	Сальник д.у.300(600) L=200	1	65(43) кг
54		15	3.901-5	Гольник д.у.600 L=200	1	48 кг
54		16	1.400-15. В1.540	МН 539	3	1,2 кг
Материалы:						
				бетон М. 200* Прз 150; В4		2,1 м ³

Разрез 4-4



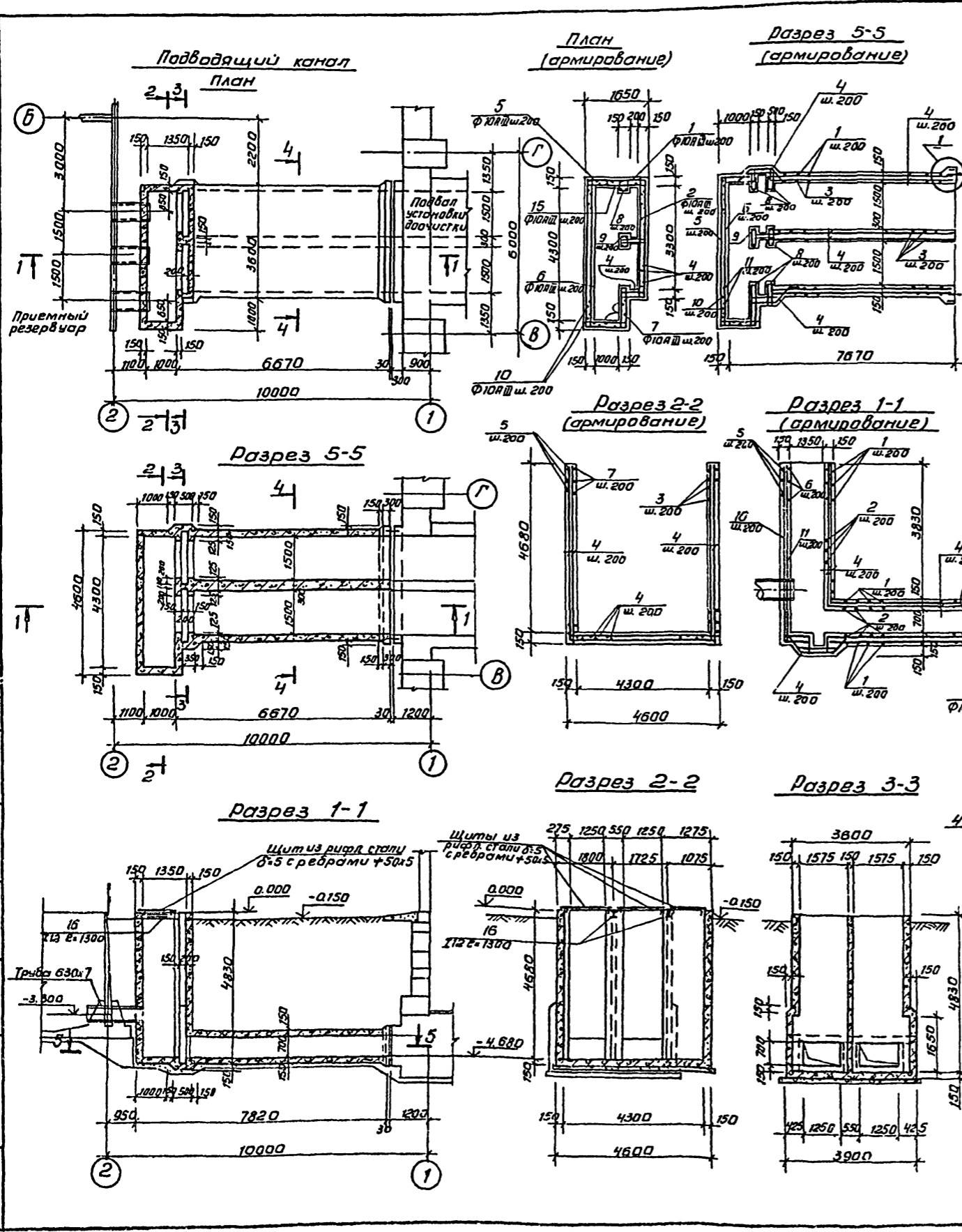
1. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двусторонним швом (см. 3.900-3 выт. 2 л. 7).
2. Стержни поз. 7 приварить к стержням поз. 2 и 3, стержни поз. 8 приварить к стержням поз. 4 и 6. lш=4мм, bш=5мм, lв=120мм.
3. Арматурные стержни, перерезанные сальником, обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.
4. Защитный слой бетона 20мм.
5. Схему установки закладных деталей поз. 16 см. на листе 42
6. Размеры в скобках даны для Q=35 тыс. м³/сутки.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Итого	Всего	Итого	Всего
	Арматура класса А III	ГОСТ 5781-82	Профильная сталь							
УмрЗ	φ8	φ16	Итого	Всего	Итого	Всего	Итого	Всего	Итого	Всего
	53,0	232,6	285,6	285,6	48	115,4	413	384,0	1107,0	384,0

ПРОВЕР. ДОУЦКЕР		СТ. ИНЖ. КУРГАНОВ		И. КОНСТ. ШАПКРО		Н. КОНТ. ДОУЦКЕР		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		УСТАНОВКА ДОУЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД НА КАРКАСНО-ЗАСЫПНЫХ ФАНТРАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М ³ /СУТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
												р		43	
										ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕЗЕРВУАР ГРЯЗНОЙ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННЫЙ ЦЕНТР	
										г. МОСКВА					

СОГЛАСОВАНО
 Типовой проект 902-4-9.84
 Альбом III часть 2
 По КТ Бондаренко
 Взам.инв.№
 Инв.№ лоб.А. Подписан дата Взам.инв.№



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	

Спецификация к подводящему каналу

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы деталей				
1		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=4850	86	
2		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=3950	86	
3		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=1150	154	
4		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=общ	80мм	
5		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=8150	29	
6		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=4950	29	
7		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=1650	29	
8		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=650	158	
9		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=2420	29	
10		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=5430	22	
11		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=4980	22	
12		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=110	46	
13		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=110	46	
14		ФВРЛ ГОСТ 5781-82 L=550	46	
15		ФЮАШ ГОСТ 5781-82 L=2000	19	
16		Дышла 12 ГОСТ 8239-72 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 3357-79 L=1300	2	15кг
Материалы:				
Бетон М ₂₀₀ Мрз 100, 84			10,5	м ³

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса		φ	
	А I	А III		
Подводящий канал	φ 8	φ 10	φ 10	725
	150	150	575	575

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры дншца - 35 мм, для верхней арматуры и стем - 20 мм.
2. Арматурные стержни поз. "4", заказанные общей длиной, укладывать с перехлестом не менее 250 мм.
3. Щиты из рифленой стали δ=5мм выполнить по месту. Общий расход металла на щиты 180 кг.

ТП 902-4-9.84		КЖИ	
ПРОВЕРИ Ст. инж. Курянова	ЛОУЦКЕР	Установка доочистки сточных вод на каркасно-засыпных фильтрах производительностью 10 тыс. м ³ /сутки	Стандия
ГЛ. КОНСТ. Н. КОНТР.	ШАМИРО ЛОУЦКЕР		Лист
Инв. №	Нач. отд. Красавина	Подводящий канал. Опалубочный чертеж. Арматурованье.	Листов
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	Р 44