

Альбом I

Титульный проект 503

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
503	КЖУ	Опись документов	2	
	КЖУ	Общие данные Лазань-Пелема залиска	3	
503	КЖУ-ФБ181-28-а	Ферма ФБ181-28-а	4	
	-ФБ181-28-б	ФБ181-28-б	5	
	-К60-10-а	Колонна К60-10-а	6	
	-К60-10-б	К60-10-б	7	
	-К60-10-в	К60-10-в	8	
	-К60-10-г	К60-10-г	9	
	-К60-10-д	К60-10-д	10	
	-К60-10-е	К60-10-е	11	
	-6КФ85-1-Н1	6КФ85-1-Н1	12	
	-6КФ85-1-Н2	6КФ85-1-Н2	13	
	-6КФ85-1-Н3	6КФ85-1-Н3	14	
	-К60-10-ж	К60-10-ж	15	
	-К60-10-з	К60-10-з	15	
	-К60-10-и	К60-10-и	16	
	-К60-10-к	К60-10-к	17	
	-К60-10-л	К60-10-л	18	
	-К58-а	К58-а	19	
	-ПГ-2АтУП-а	Плита ПГ-2АтУП-а	20	
	-ПГ-2АтУП-б	ПГ-2АтУП-б	21	
	-ПГ-2АтУП-в	ПГ-2АтУП-в	21	
	-П84-3АтУП-а	П84-3АтУП-а	22	
	-П87-3АтУП-а	П87-3АтУП-а	22	
	-П87-3АтУП-б	П87-3АтУП-б	22	
	-П840-3АтУП-а	П840-3АтУП-а	23	
	-ПРС56.15-16АтУП-а	ПРС56.15-16АтУП-а	24	
	-ПРС56.15-16АтУП-б	ПРС56.15-16АтУП-б	25	
	-П76-3	П76-3		
	-5.98 x 1.485-а	Перегородка 5.98 x 1.485-а	26	

ГИП	Бетехтин	Лист	503-9-10.85	КЖУ
Нового	Сидорова	Стр.		
Гл. спец.	Степанчик			
Вик. вр.	Лопатова			
Вед. инж.	Курьянова			
Опись документов (начало)			Страниц	Лист
			РП	1 2
			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
503	КЖУ-ПК-1	Вкладыш ПК-1	27	
	-ПК-2	ПК-2	28	
	-ПК-3	ПК-3	29	
	-ПК-4	ПК-4	30	
	-ПК-5	ПК-5	31	
	-ПК-6	ПК-6	32	
	-ПК-7	ПК-7	33	
	-С-1	Сетка С-1	34	
	-С-2	С-2	34	
	-МН-1	Изделие закладное МН1	35	
	-МН-2	МН2	35	
	-МН-3	МН3	36	
	-МН-4	МН4	36	
	-С-3, С-5	Сетки С3, С5	37	
	-С-4	Сетка С-4	37	
	-Щ-1	Щит Щ-1	38	
	-МН-5	Изделие закладное МН-5	38	
	-ЗР-1	Закладная рамка ЗР-1	39	
	-ЗР-2	ЗР-2	39	
	-ЗД-1	Закладная деталь ЗД-1	40	
	-С-10	Сетка С-10	40	
	-С-6	С-6	41	
	-С-7	С-7	41	
	-С-8	С-8	42	
	-С-9	С-9	42	
	-РК-1	Столик опорный РК-1	43	
	-ТК-1	ТК-1	43	
	-ПС60.12.20-21-36-1	Панель ПС60.12.20-21-36-1	44	
		ПС60-18.20-31-36-1	45	

Инд. № инв. Лист и дата

Опись документов (окончание) 2

Альбом I

Типовой проект 503

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сварных арматурных сеток, закладных деталей, а также чертёжи колонн, плит, ферм с дополнительными закладными изделиями.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: СНиП II-21-75 часть II глава 21, бетонные и железобетонные конструкции; СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14099-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

2. Изготовление сеток должно выполняться в кондукторах. Сетки свариваются во всех точках пересечения стержневой контактной сваркой.

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертёжами-электродуговой сваркой электродами типа Э42 диаметром 2-3мм или полуавтоматической сваркой. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в тавр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы избежать их от механических повреждений и загрязнения.

7. Марку стали закладных деталей принимать в зависимости от t° , при привязке проекта

Инв. № подл. Подпись и дата

ГНП	Бетехник	И.С.
Начальн.	Сидорова	О.С.
Инженер	Сидорова	О.С.
Вып. групп	Ломанова	И.И.
Ведущий	Курьяков	В.И.

503-9-10.85 КЭЖ

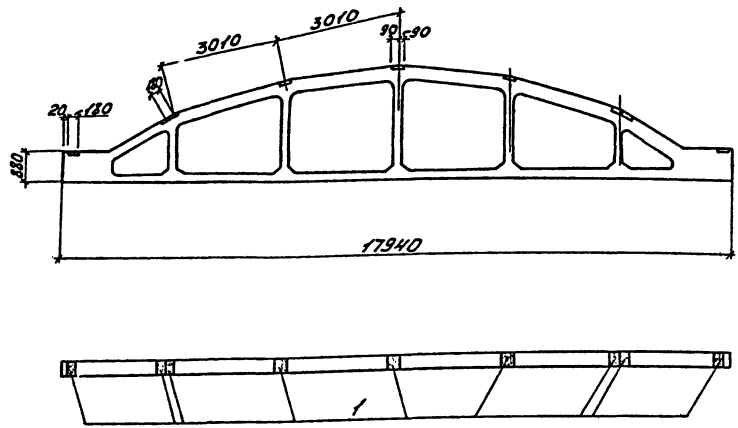
Общие данные.
Пояснительная записка (начало)

Копия	Лист	Листов
10	1	2
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Инв. № подл. Подпись и дата

Общие данные. Пояснительная записка. (окончание).

Альбом I
Тиловоу проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 вып. I	Пояснительная записка		
			1.463-3 вып. II	Чертеж фермы		
				ФБ 18I-28		
				<u>Дополнительные сварочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
1			1.463-3 дополнение к вып. I...V	М4-14	9	2,2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

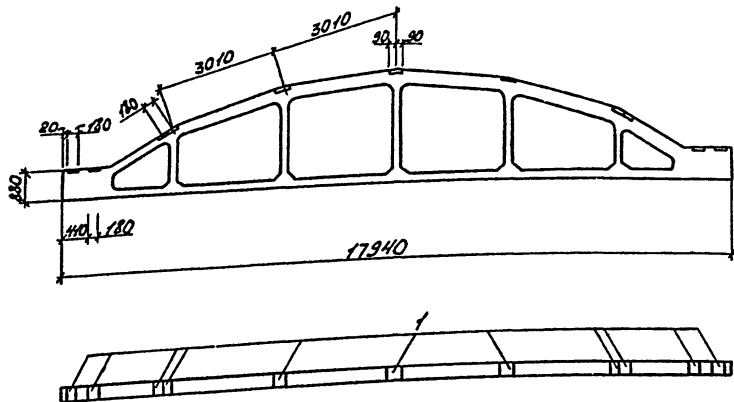
Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход						
	Арматура класса			Прокат марки									
	A III			в ст3 кл2									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76									
ФБ 18I-28-а	2,2			Итого	17046		Итого				17,6	19,8	19,8

1. Ферма ФБ 18I-28-а отличается от тиловоу наличием дополнительных закладных деталей.

Шифр 1-2-мод. Подп. и дата Век. инв. А

ГИП	Бетехин	И.С.	503-9-10,85- КЖУ-ФБ 18I-28-а		
Нач. отд.	Сидорова	С.С.			
Сл. спец.	Стрелник	С.С.	Ферма	Сталь	Масса
Рук. гр.	Поталово	И.С.	ФБ 18I-28-а	рп	6,5т
Вед. инж.	Курьянова	И.С.			
Ст. инж.	Нореев	С.С.			
			Железобетон	Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А3	

ИЛОВОУ ПРОВОУ ПРОВОУ ПРОВОУ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.463-3 Вып. I	Пояснительная записка		
				Чертеж фермы		
			1.463-3 Вып. II	ФБ 18I-28		
				<u>Дополнительные</u> <u>сборочные единицы</u>		
				Изделие закладное		
1			1.463-3 Дополнение к Вып. I... 2	М4-14	11	22

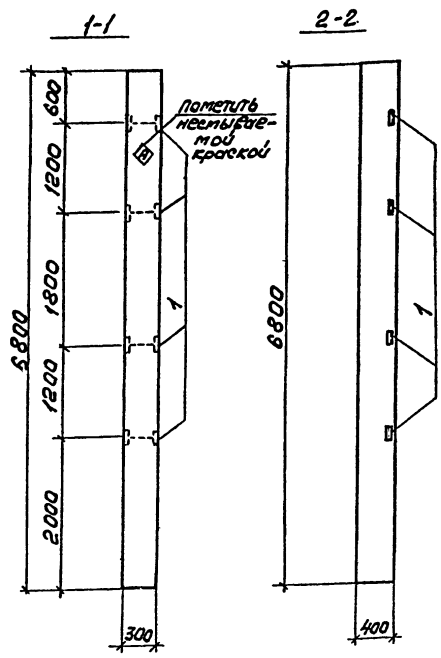
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A III				B Ст.3 КП2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					
	φ8			Умного	180кг			Умного		
ФБ18I-28-8	2,7			2,7	21,5			21,5	24,2	24,2

1. Ферма ФБ18I-28-8 отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей.

ГП	Бетехин	№ 10	503-9-10.85-КЖУ-ФБ18I-28-8	Объем	Масса	Мощн.
Нач. отд.	Сидорова	№ 1	Ферма ФБ18I-28-8	РП	6,5т	
Л. спец.	Стрелин	№ 1		Лист 1	Листов 1	
Инж. гр.	Логодова	№ 1	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Курьянова	№ 1		Новосибирский филиал		
Ст. инж.	Микеев	№ 1	Формат А3			

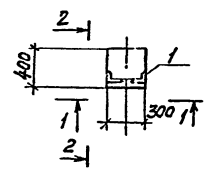
Альбом
Типовой проект



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
			<u>Документация</u>		
		1.423-3 вып.0-1	Пояснительная записка		
			Чертеж колонны		
		1.423-3 вып.1	К 60-10		
			<u>Дополнительные сведения</u>		
	1	1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-13	4	1,68

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

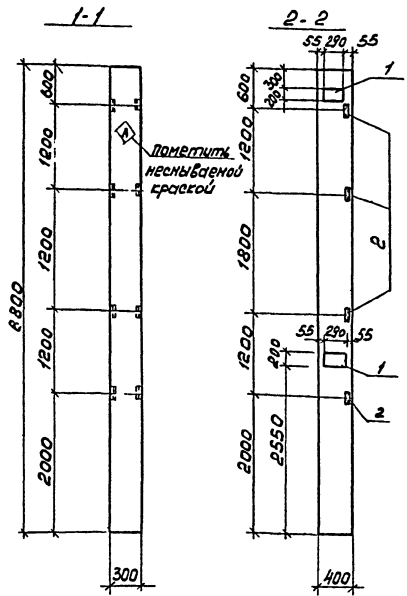
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст3кп2					
	ГОСТ 5781-52			ГОСТ 8509-72*					
	φ12			Итого	163x5			Итого	
К 60-10-а	0,96			0,96	5,76		5,76	6,72	6,72



1. Колонна К60-10-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей.

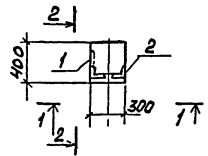
ГУП Бетехим	503-9-10.85	-КЖИ-К60-10-а
Нач. отд. Сидорова		
Ин. спец. Стрелюхин		
Рук. пр. Лоталова	Колонна	
Вед. инж. Курьянова	К 60-10-а	
	Железобетон	

Копирован 2009 г. - Новосибирский филиал Формат А3



Пометить несъёмной краской

Шир. л. прав. Показание и дата. Взам. инв. №



1. Колонна К60-10-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей.

Формат	Зона	пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 Б.п. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 Б.п. 1	Чертеж колонны К 60-10		
				<u>дополнительные сборочные рисунки</u>		
	1		1.423-3 Б.п. 2	Изделие закладное М1-12	2	в. 0
	2		То же	то же М1-13	4	1,68

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

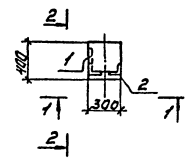
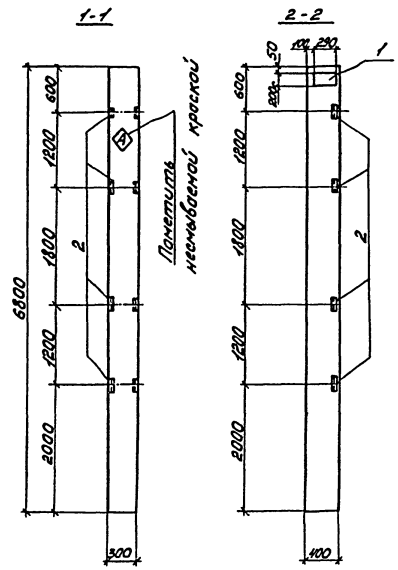
Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст 3 К П 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72 *				
	φ12	φ16	У17020-200*10	У17020-63*5	У17020				
К60-10-2	376		376	9,2	9,2	576	576	18,72	18,72

Г.И.П.	Бетехник	Иванова	503-9-10.85-КМУ- К60-10-2
Нач. отд.	Сварочная	С.И.Е.	
И.О.С.В.	Стрелкина	С.	
Взр. зр.	Полтавова	И.А.	
Вед. инж.	Курякова	И.А.	
			Колонна К 60-10-2
			Железобетон
			ГИПРОВТРОТРАНС
			Новосибирский филиал
			Лист 1 Листов 1
			Формат А3

Копировал друг.

Тиловой проект 503

Альбом 2



1. Колонна К60-10-2 отличается от тиловой наличием дополнительных закладных деталей.

Проект	Зона	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.423-3 вып. 1	К60-10		
				<u>дополнительные сведения</u>		
1			1.423-3 вып. 2	Уделье закладное М1-12	1	6.0
2			То же	То же М1-13	4	1.68

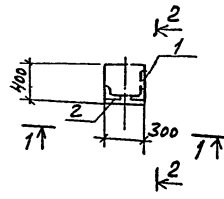
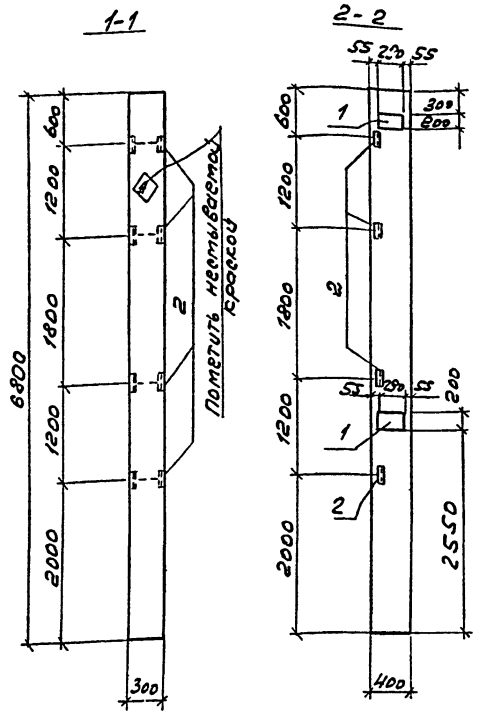
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий		
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст. 3. К172						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*		всего	роклад			
	φ12	Итого	200г/м	163г/м				Итого	
К60-10-2	236		236	4,6	4,6	5,76	5,76	1272	1276

ГИП	Бетехтин	В.И.И.	503-9-10.85-КЖС-К60-10-2		
Инж.отд.	Сударова	С.А.И.			
Инж.пр.	Степанов	С.И.	Колонна	Сталь	Класс
Инж.пр.	Логозова	В.И.	К60-10-2	Р7	Классит.
Инж.пр.	Курякова	В.И.			
				Лист 1	Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А3	

Мельник

Типовой проект



1. Колонна К60-10-Е отличается от типовой наличием дополнительных закладных вертикалей

№ лист	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
			1.423.3 Вып. 0-1	Порядочительная записка	
			1.423-3 Вып. 1	Чертеж колонны К60-10	
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>	
1			1.423-3 Вып. 2	Издание закладное М1-12	2 6,0
2			то же	то же М1-13	4 1,68

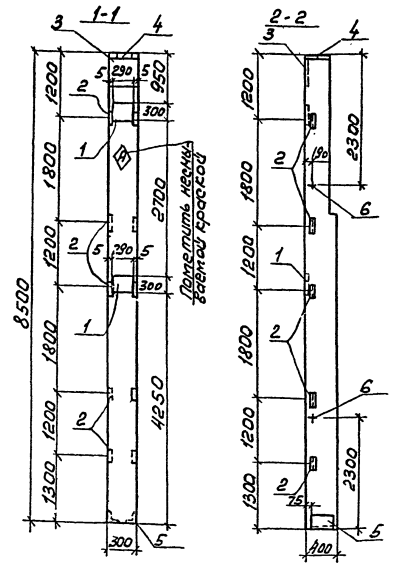
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса А II		Прокат марки В Ст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*					
	φ12	Уголок	Шпиль	Уголок	Шпиль	Уголок				
К60-10-Е	3,76		3,76	9,2		9,2	5,76	5,76	18,72	18,72

ГПИП	БЕЛТЕХНИК	Новосибирск	503-9-10.85	-КЖУ-К60-10-Е
Начальн	Сидорова	Ф.И.О.	КОЛОННА	К60-10-Е
Главн	Степанчук	Ф.И.О.	Железобетон	Сталь/Масса/Плотность
Рис. др.	Лопатова	И.И.		РП
Вед. инж.	Курьянова	И.И.		Лист 1 / Листов 1
				ГИПРОВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал бэуры - Формат А3

Лист № 12



Формат	Возраст	№ об.	Обозначение	Наименование	кол.	Поименование
				<u>Документация</u>		
			1.427.1-3 Вып.0	Пояснительная записка		
			1.427.1-3 Вып.1	Чертеж колонны ВКФ85-1-Н		
				<u>Дополнительные</u>		
				<u>сборочные единицы</u>		
1			1.423-3 Вып.2	Изделие закладное МН1	2	10,4
2			1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН2В	5	1,64
3			1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН1	1	7,8
4			1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН2	1	6,8
5			1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН7	1	5,3
6			1.427.1-3 Вып.2	Изделие закладное МН3У	2	1,6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса А I						Арматура класса А III									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*									
6кФ85-1-Н1	Ф6	Ф14	У1200	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	У1200	300х10	300х8	У1200	183х5	190х6	У1200	всего	52,06
	0,4	3,2	3,6	3,18	1,2	6,08	2,8	13,26	18,3	5,7	24,0	7,0	4,2	11,2		

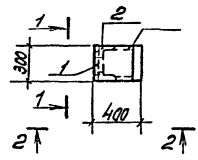
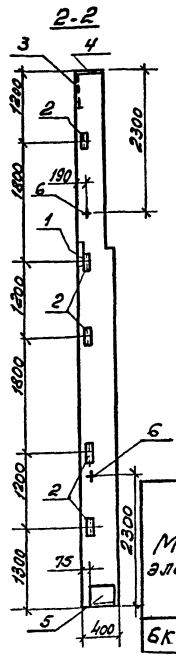
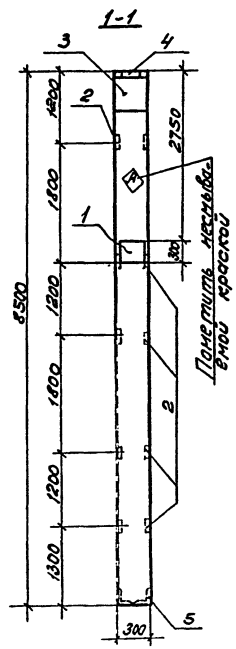
1. Колонна 6кФ85-1-Н1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных деталей.

П/П	Бегунин	503-9-10.85	-КМН-6 КФ85-1-Н1
Начальн.	Сидоров		
Проект.	Сережнин		
Инженер	Попалов		
Вед. инж.	Курьянов		
		Колонна	Классификация
		6кФ85-1-Н1	РП
		Железобетон	Лист 1 Листов 1
			ГИПРОПРОТРАНС
			Новосибирский филиал

Копирован вручную - Формат А3

Высота

Типовой проект



Высота 3000	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.427.1-3 вып.0	Пояснительная записка		
		1.427.1-3 вып.1	Чертеж колонны		
			6 кф 85-1-Н		
			дополнительные сборочные единицы		
		1 1.423-3 вып.2	Изделие закладное МН1-1	1	10,4
		2 1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН2	5	1,64
		3 1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН1	1	7,8
		4 1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН2	1	6,8
		5 1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН7	1	5,3
		6 1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН34	2	1,6

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий раск			
	Арматура класса А I						Арматура класса А II										
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70*										
	Ф6	Ф14	Утого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	Утого	300мм	300мм	Утого	ГОСТ 8509-72*			163х5	120х5	Утого
БКФ85-1-Н3	0,2	3,2	3,4	3,18	1,2	4,08	1,4		38,5	11,5	5,7	17,2	7,0	4,2	11,2	41,66	41,66

1. Колонна БКФ 85-1-Н3 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных деталей

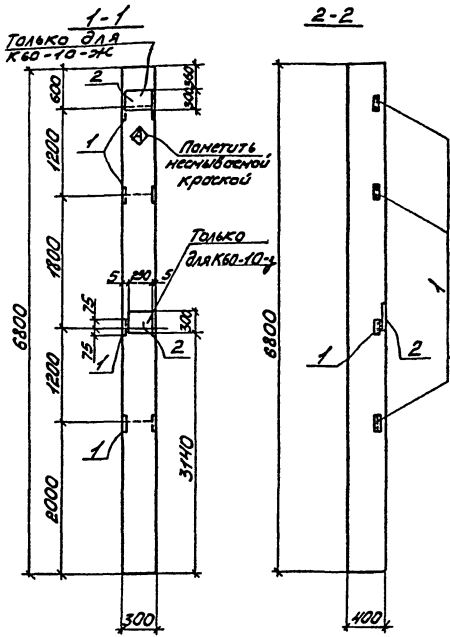
ГИП	Ботехтин	Исполн																
Начальн	Сидорова	Инж-пр																
Инж. спец	Сидорова	Инж-пр																
Инж. гр	Литяева	Инж-пр																
Ведущий	Курякова	Инж-пр																

503-9-10.85 - КЖУ - БКФ 85-1-Н3		Стадия:	Пр	Масштаб:	
Колонна БКФ 85-1-Н3		Лист 1	Листов 1	ГИПРОВТОТРАН	
Железобетон		Наблюдательский филиал			

Указ. в табл. 1. Стадия и дата. Взам. Инд. №

Анбон 7

Типовой проект 503

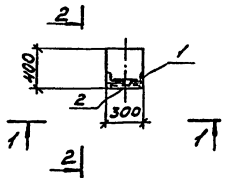


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны К60-10		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
1			1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М1-13	4	1,68
2			То же	То же НМ1-1	1	10,4

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса АIII					Прокат марки Вст.3 КП2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 82-72*						
	φ6	Умощ	φ12	φ14	φ22	Умощ	300л	Умощ	163л5	Умощ		
К60-10-Ж	0,2	0,2	0,36	2,0	1,4	4,36	6,8	6,8	5,76	5,76	17,12	17,12
К60-10-з	0,2	0,2	0,36	2,0	1,4	4,36	6,8	6,8	5,76	5,76	17,12	17,12

1. Колонна К60-10-Ж, К60-10-з отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей.

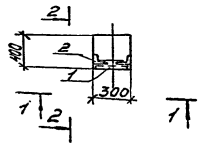
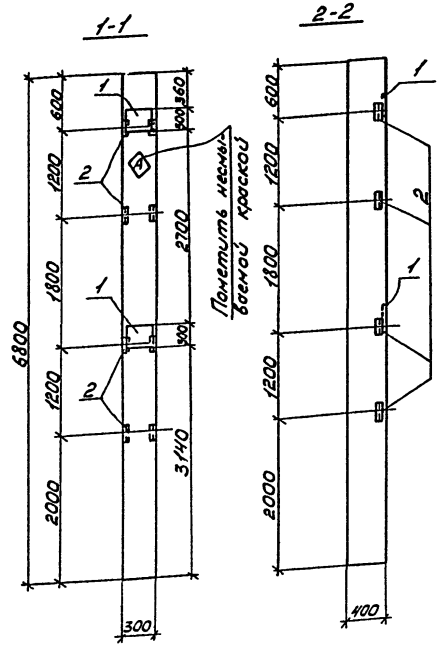


ГИП	Бегежин	И.И.	503-9-10.85	КЖУ-	К60-10-Ж
Нач. отд.	Сидорова	Ж.И.			К60-10-з
Л. ст.к.	Сторожен	С.			
Рис. гр.	Литавова	И.Ю.			
вед. инж.	Курьянова	Н.И.			
			Колонны		Станд. Масса
			К60-10-Ж,		Нормат.
			К60-10-з		рп
					Лист 1
					Листов 1
			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
					Формат А3

Шифр повед. Листы и дата выдачи

Альбом I

Типовой проект 503



1. Колонна К60-10-У отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей

Размер	Зона	Г/23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 вып. 1	Чертеж колонны К60-10		
				Дополнительные сборочные единицы		
1			1.423-3 вып. 2	Изделие закладное ИИ-1	2	10,4
2			То же	То же ИИ-13	4	1,68

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

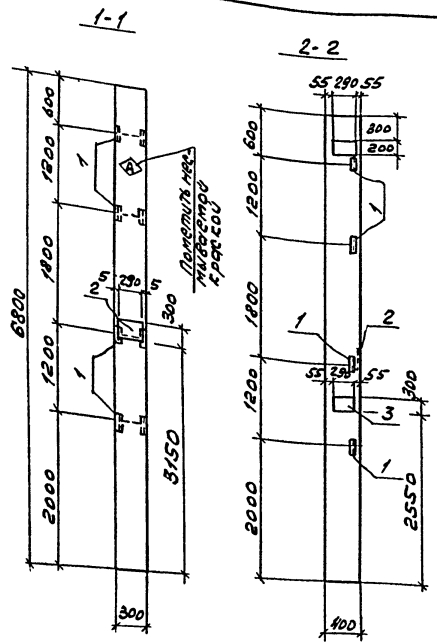
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	A I		A III		В Ст. 3 КП2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 82-70*	гост 8509-72*	всего		расход					
φ6	Уголок φ12	φ14	φ22	Уголок 30х30	Уголок 163х5	Уголок						
К60-10-У	0,4	0,4	0,96	4,0	2,8	7,76	13,6	13,6	5,76	5,76	27,52	27,52

Г/П	Бетехтин	К. Кочетков	503-9-10.85	ЖБИ-К60-10-У
Нач. отд.	Сидорова	Ф. Ю.	Колонна	Стадия
Л. спец.	Стрелнин	С.	К60-10-У	Масштаб
Лич. гр.	Попалова	В. Д.		РП
вед. инж.	Курьянова	В. В.		лист 1
			Железобетон	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

С. 10. 19. 1982 г. Листы 1 и 2 от 22

Масштаб 1

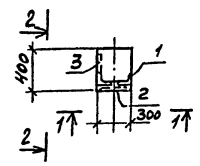
Типовой проект



№ документа	Знак	№ в.з.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3 Вып. 0-1	Пояснительная записка		
			1.423-3 Вып. 1	Чертеж колонны К60-10		
				Дополнительные ведомости		
1			1.423-3 Вып. 2	Изделия закладные М1-13	4	1,68
2			то же	то же М1-1	1	10,4
3			"	" М1-12	2	6,0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	A I		A III			B Ст 3 к/п2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-78	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-78*	Всего								
φ6	Уголок φ12 φ14 φ22	Уголок 200х10	Уголок 300х10	Уголок 163х5	Уголок									
К60-10-К	0,2	0,2	3,76	2,0	1,4	7,16	9,2	9,2	6,8	6,8	5,76	5,76	29,12	29,12



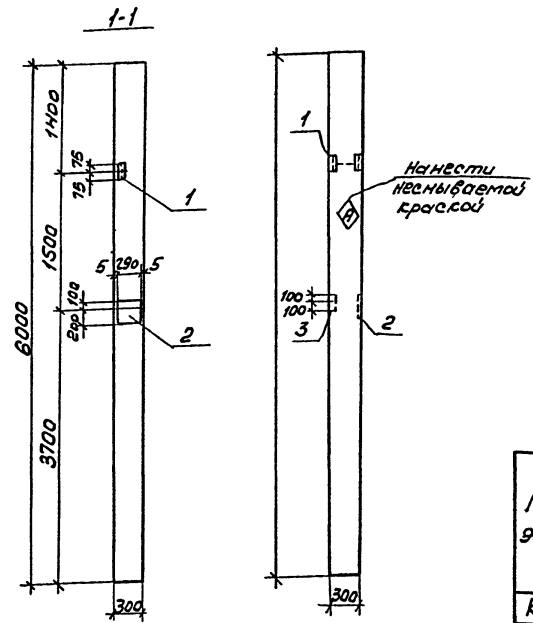
1. Колонна К60-10-К отличается от типовой наличием дополнительных закладных деталей.

Гип	Бетон	Железобетон	503-9-10.85	-КНИ-К60-10-К
Настил	Сидорова	КС-21		
П.С.С.	Стороженко	КС-21		
В.С.С.	Ильин	КС-21		
В.С.С.	Курьянова	КС-21		
			КОЛОННА К60-10-К	Стальная масса
				Наситов
				РП
				Лист 1
				Лист 01
			Железобетон	ГИПРОВЕСТРАНС
				Новосибирский филиал

Копирован с оригинала. Формат А3

ПЛАНИР. 1

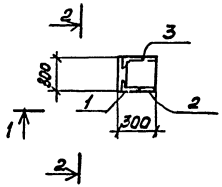
ПРОФИЛЬ ПЕРЕКЛАДА



Вид	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431-20 Вып. 0	Дополнительная записка		
				Чертеж колонны		
			1.431-20 Вып. 5	КБ 8		
				<u>Дополнительные сведения</u>		
1			1.423-3 Вып. 2	Издание закладное М1-13	1	1.68
2			То же	То же М1-1	1	10.4
3			"	" М1-12	1	6.0

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход																
	Арматура класса				Прокат марки																					
	А I		А II		8 ст 3 К12																					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*																					
КБ8-а	φ6	Утеп	φ12	φ14	φ22	Утеп	200мм	Утеп	300мм	Утеп	635	Утеп	0,2	0,2	1,64	2,0	1,4	5,04	4,6	4,6	6,8	6,8	1,44	1,44	18,08	18,08



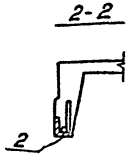
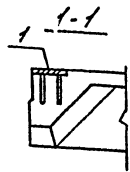
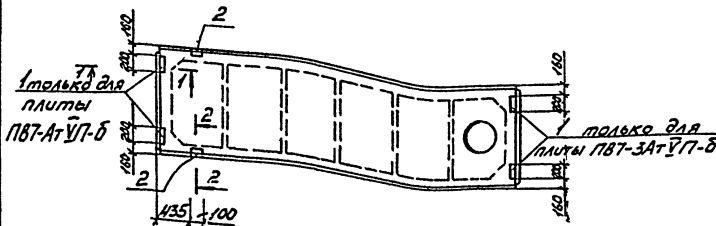
1. Колонна КБ8-а отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных деталей.

Г.И.П.	БЕЛЕНТИН	И.И.И.	503-9-10.85	-КНУ-КБ8-а	Стандарт	Масса	Масштаб
И.И.И.	Сидорова	И.И.И.			РП		
И.И.И.	Иванов	И.И.И.			Лист 1	Из листов	
И.И.И.	Иванов	И.И.И.			ГИПРОВТОТРАНС		
И.И.И.	Иванов	И.И.И.			Новосибирский филиал		
И.И.И.	Иванов	И.И.И.			Формат А3		

Копирован вручную -

Альбом V

Титовоо проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка		
			ГОСТ 22701.2-77	Чертеж плиты П84-3АтУП, П87-3АтУП, <u>дополнительные свободные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М-8	4	1,7
		2	То же	То же М-9	2	1,25

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, элемента, кг

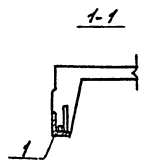
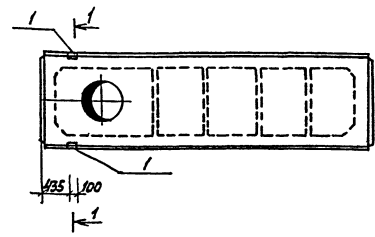
Марка элемента	Изделие закладное						всего	Общий расход
	Арматура класса А III			Прокат марки ВстЗ К/П2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Утого 100х8	Утого 170х8	Утого 170х8	Утого 170х8		
П84-3АтУП-а	0,62	0,2	0,82	-	1,68	1,68	2,5	2,5
П87-3АтУП-а	0,62	0,2	0,82	-	1,68	1,68	2,5	2,5
П87-3АтУП-б	2,22	0,4	2,64	5,2	5,2	1,68	6,88	9,52

1. Плиты П84-3АтУП-а, П87-3АтУП-а, б отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Бетехин	Инженер	503-9-10.85-КЖС-Плиты П84-3АтУП-а; П87-3АтУП-а; П87-3АтУП-б	П84-3АтУП-а	П87-3АтУП-а	П87-3АтУП-б	
Нов.огр.	Сударово	Инженер		Сталь	Марка	Масса	
П.опен.	Старини	Инженер		Рп			
Рук.го.	Лоталово	Инженер					
Вед.инж.	Корытнова	Инженер					
			Железобетон			Лист 1 / Листов 1	

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат #3

Типовой проект



1. Плита ПВ10-3АтУП-а отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Рядовые	50149	1023	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3АтУП		
				Дополнительные образцы изделий		
	1		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М-9	2	1,25

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделие закладное					Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВстЗ КП2		Всего	
	φ10	φ14	Утого	Утого		
ПВ10-3АтУП-а	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68	2,50

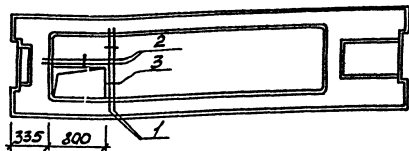
ГЛП	Белетин	Иванов	503-9-10.85	ЖБИ-ПВ10-3АтУП-а
Нач. отд.	Сидорова	А.И.		
Проект	Стрелюк	В.И.	Плита	Стабил. Масса
Инж.пр.	Иванов	Иванов	ПВ10-3АтУП-а	PN
Инж.пр.	Курьянов	В.И.	Железобетон	Лист 1 из 2
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Копировал А.руж. Формат А3

ИЗДАНИЕ И ПОСЛЕДНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

Аннотация

Типовой проект 503



1. Плита ПРС.56.15-16АТ-а отличается от типовой наличием отверстия.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.04ч.1-2 вып.6	Пояснительная записка		
				Чертеж плиты		
			1.04ч.1-2 вып.6	ПРС.56.15-16АТ-а дополнительные сборочные единицы		
				Ф6А ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ=1160	2	0.458
	2			ℓ=1100	2	0.43
	3			ℓ=70	3	0.028

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия элемента, кг

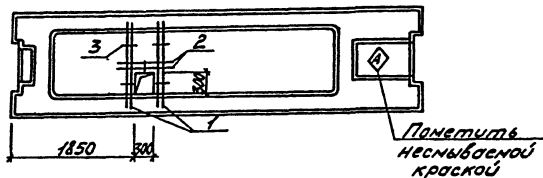
Марка элемента	Изделия арматурные		Общий всего расход	
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 8	Итого		
ПРС.56.15-16АТ-а	1,86	1,86	1,86	1,86

ГИП	Бетехин	Инженер	503-9-10.85-КЖУ-ПРС.56.15-16АТ-а		
Нач.отд.	Сидорова	Инженер			
Л.опен.	Стрежнина	Инженер	Плита		
Рук.гр.	Вологодина	Инженер	ПРС.56.15-16АТ-а		
Вед.тех.	Курянова	Инженер	Железобетон		
			Студия	Масса	Масштаб
			РП		
			Лист 1	Листов 1	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

Изд. 1-го изд. Печать и форма в соответствии с требованиями

Альбом I

Типовой проект 503



Марка бетона	Форма	Объём	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.041-1 вып. 4	Пояснительная записка		
			То же	Чертеж плиты		
				ПРС 56.15-16АгУТ		
				дополнительные сборочные единицы		
				ФБА III ГОСТ 5781-82		
	1			ℓ=160	4	0,458
	2			ℓ=560	2	0,22
	3			ℓ=70	5	0,028

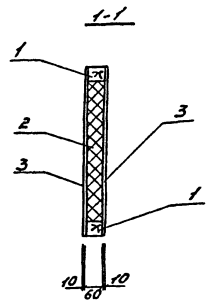
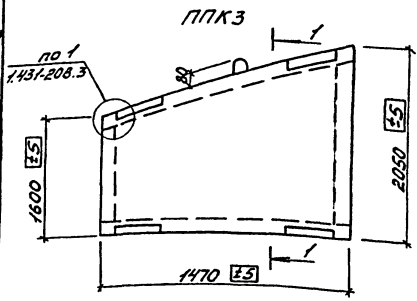
Ведомость расхода стали на дополнительные изделия элемента, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Общий всего расход	
	Арматура класса А III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ8	Итого		
ПРС 56.15-16АгУТ-Б	2,41	2,41	2,41	2,41

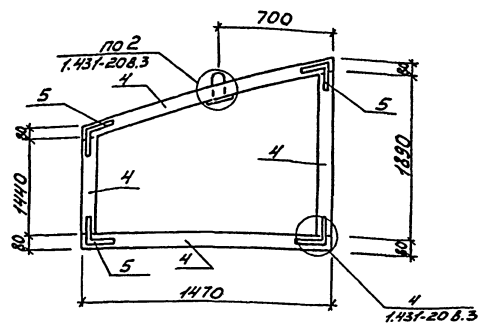
1. Плита ПРС 56.15-16АгУТ-Б отличается от типовой наличием отверстия.

ГИП	Бетехин	Косов	503-9-10.85-КЖС-ПРС 56.15-16АгУТ-Б	Плита	Стальной	Носки	Носки
Моклатов	Сиваров	ЖС-11			РГТ		
Маслен	Стрелкин	Молочко		ПРС 56.15-16АгУТ-Б	Лист 1	Листов 1	
Фук. зр.	Потолов	Молочко		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Лырыкина	Молочко			Новосибирский филиал		

Альбом 7
Туповой проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып. 3

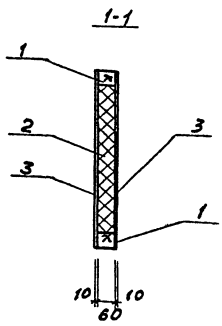
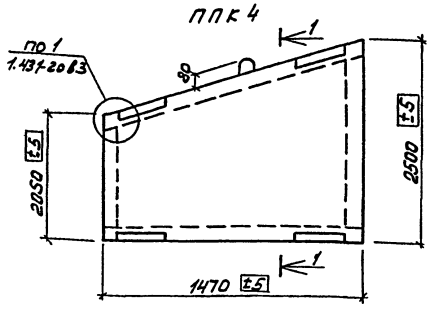
Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>ППКЗ</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППКЗ</u>		
	2			Полукрепкие плиты ГОСТ 9573-82 8-100 М10	-	0,16м³
	3			Асбестоцементные листы ГОСТ 18124-25 S=10	-	5,4м²
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
	4			Брус 80x60 L=6330		0,03м³
	5			60x4 ГОСТ 103-76 L=3200	-	6,0кг
				60x6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,5кг
				$\phi 10 \text{ A1}$ ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3кг
				Шурупы $\phi 4 \times 30$	-	0,2кг
				Гайка М10	1	

ГИП	Бетехин	Иванов						
Нач. отд.	Сидоров	Сидоров						
Д. спец.	Стрелкина	Сидоров						
Инж. г.р.	Литалова	Иванов						
Вед. инж.	Корымова	Иванов						
Ст. инж.	Макеев	Сидоров						

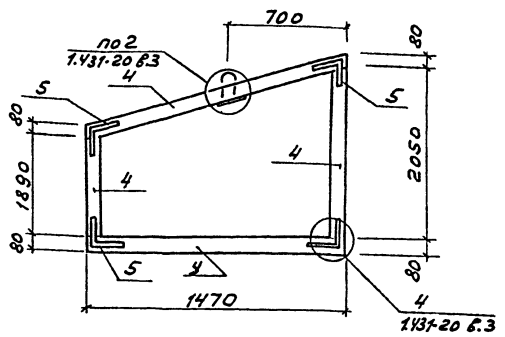
503-9-10.85 - КЖУ - ППКЗ			
Каркасно-обшивной вкладыш ППКЗ	Станд.	Масса	Нормат.
	Р7	0,13т	
	Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А3			

Шифр проекта: 1.431-208.3

Туполобый пролет 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 6шт.3

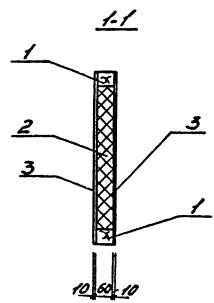
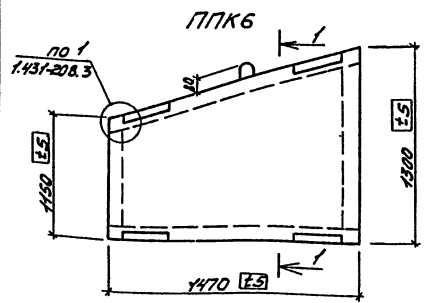
Вид работ	Содерж.	пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>пкк 4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1			Каркас К1	1	
				<u>Материал на ПКК4</u>		
	2			Полужесткие плиты Г08* 2570*82 3г* 100% ПЛ	-	0,2 м ³
	3			Необработанные листы Г08* 1812*75* 5*10	-	6,7 м ²
				Шурупы ф4*30	-	0,25 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Бетон</u>		
	4			Брус 80*60 L=6250		0,04 м ³
	5			-60*4 ГОСТ 103-76 L=3200	-	6,0 кг
				-60*6 ГОСТ 103-76 L=160	1	0,5 кг
				Ф01Л ГОСТ 5781-82 L=450	1	0,3 кг
				Шурупы ф4*30	-	0,3 кг
				Гайка М10	1	

ГЛП	ВЕТРИН	Иванов	503-9-10.85 -КНУ-ПКК4	Стандарт	Насос	Усилов
Иач. отд.	Сидорова	Федя				
Л. степ.	Стрелкина	Иванов	Каркасно-обшивной вкладыш ПКК4	ФП	0,17	
Рук. зр.	Попов	Иванов				
Без. инж.	Курбанов	Иванов				
Ст. инж.	Макаев	Иванов				

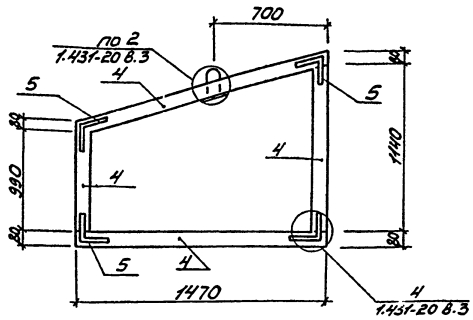
Лист 1 из 1
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Альбом 2

Туполов проект 503



Каркас К1



1. Изготовление каркасно-обшивных вкладышей производить по указаниям серии 1.431-20 вып.3

№ детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ППК6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1		Каркас К1	1	
				<u>Материал на ППК6</u>		
		2		Полужесткие плиты	-	0,14м ³
		3		Абестовоцементные плиты	-	3,6м ²
				Шурупы ф4х30	-	0,14кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Брус 80х60 L=5150		0,03м
		5		-60х4 гост 103-76 L=3200	-	6,0кг
				-60х6 гост 103-76 L=160	1	0,5кг
				ФЮА гост 5781-82 L=450	1	0,3кг
				Шурупы ф4х30	-	0,16кг
				Гайка М10	1	

ГЛП	Бегельгин	Иванов
Нач. отд.	Сидорова	Олеся
З. отдел.	Стрелкина	Светлана
Вед. отд.	Погопова	Ирина
Ст. инж.	Кирьянова	Татьяна
Ст. инж.	Макеев	Сергей

503-9-10.85-КЖУ-ППК6

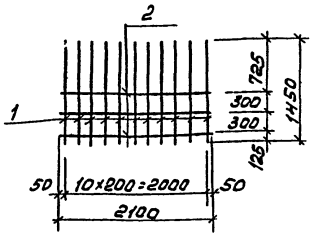
Каркасно-обшивной
вкладыш ППК6

Ст. отд.	Массо	Массин
Р/л		
Лист 1	Листов 7	

ГИПРОАВТОТРАН
Новосибирский филиал
Формат А3

Шк. 1. Формат, Подп. и Дата
Взам. инв. №

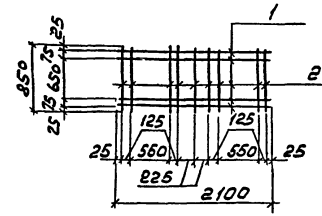
Альбом 7



Типовой проект 503

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Ø8 ГОСТ 5781-82 L=1450	11	14,20
		2		Ø8 ГОСТ 5781-82 L=2100	3	2,5
						16,70

ТИП	ВЕТХИИ	503-9-10.85	-КНУ-С-1
ИЧ.ОГР.	Сидорова	Стандарт	Насос
Д.ОПЕЧ.	Стрелкин	Масштаб	
В.З.Р.	Вотопова	Р	16,7
ВЕР.ИИИ	Курьянова	Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	



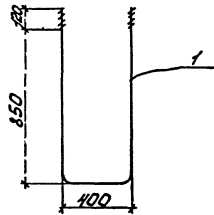
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Ø8 ГОСТ 5781-82 L=2100	4	3,32
		2		то же L=850	9	3,02
						6,34

ИИ.И.ОПЕЧ. Мейерс и Гата

ТИП	ВЕТХИИ	503-9-10.85	-КНУ-С-2
ИЧ.ОГР.	Сидорова	Стандарт	Насос
Д.ОПЕЧ.	Стрелкин	Масштаб	
В.З.Р.	Вотопова	Р7	
ВЕР.ИИИ	Курьянова	Лист	Листов
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Копировал 27.08.81
Формат А3

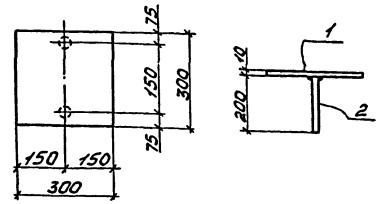
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-1		
	1			Ф25А ГОСТ 5781-82 С-2310	1	9.0

Г.И.А. Бетехгин	Нач. отд. Сидорова	Л. сл. Стрелин	Рук. гр. Лопатова	Вед. инж. Курьянова	503-9-10.85 КЖС-МН-1	Изделие закладное	Сталь	Масса	Масшт.
					МН-1		Р	9.0	
							Лист 1	Листов 1	
							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом
Туповой проект



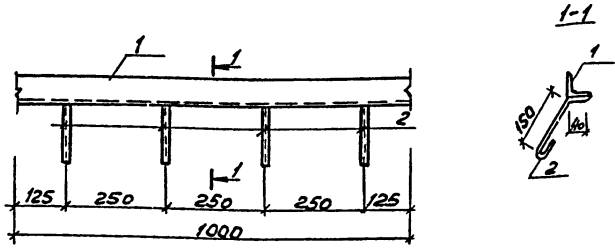
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		-300x10 ГОСТ 8270* С-300	1	7.07
		2		Ф10А ГОСТ 5781-82 С-200	2	0.25
						7.32

Ильинский, Пайла и Вата
Возвращать

Г.И.А. Бетехгин	Нач. отд. Сидорова	Л. сл. Стрелин	Рук. гр. Лопатова	Вед. инж. Курьянова	503-9-10.85-КЖС - МН-2	Изделие закладное	Сталь	Масса	Масшт.
					МН-2		РП	7.32	
							Лист 1	Листов 1	
							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат #3		

альбом I

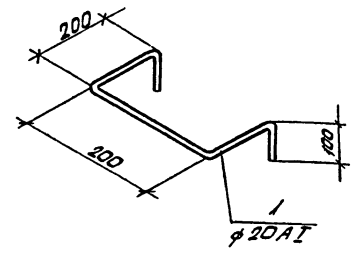
Типовой проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ЛБЗ-5 ГОСТ 8509-78 L=1000	1	4,30
		2		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 L=250	4	0,4
				Итого		5,2

ГИП	Бетехтин	Начало	Сидорова	Л. спец.	Стрелникова	Руч. зр.	Потапова	Вед. инж.	Курьянова	503-9-10.85	-КНУ-МН-3	Издание закладное МН-3	Студия	Масса	Масштаб
													Р		
													Лист	Листов	
													ГИПРОАВТОТРАН		

Копировал Аруз-
Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82 L=800	1	2,0 кг

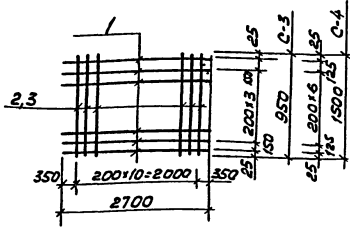
Утверждаю: Подпись и дата: Взам. инж. №

ГИП	Бетехтин	Начало	Сидорова	Л. спец.	Стрелникова	Руч. зр.	Потапова	503-9-10.85	МН-4	Издание закладное МН-4	Студия	Масса	Масштаб
											РП	2,0	
											Лист	Листов	
											ГИПРОАВТОТРАН		

Копировал: ...

Листов №

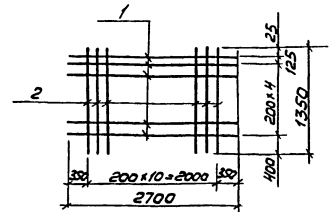
Туполобый проект 503



Примеч.	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Сетка С-3		
	1			Ф12А1ГОСТ5781-82 С=2700	6	14,4кг
	2			С=950	11	9,3кг
				Итого		23,7кг
				Сетка С-5		
	1			Ф12А1ГОСТ5781-82 С=2700	9	21,7кг
	3			С=1500	11	14,8кг
				Итого		36,5кг

Ген.пр.	Березин	Иванов
Нач.пр.	Сидорова	Иванов
Инженер	Степанов	Иванов
Инженер	Иванов	Иванов

503-9-10.85		КМУ С-3, С-5	
Сетка	С-3, С-5	Станд. масса	Насчитан
		Лист	Листов
ГИПРОВЕТСТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А4			



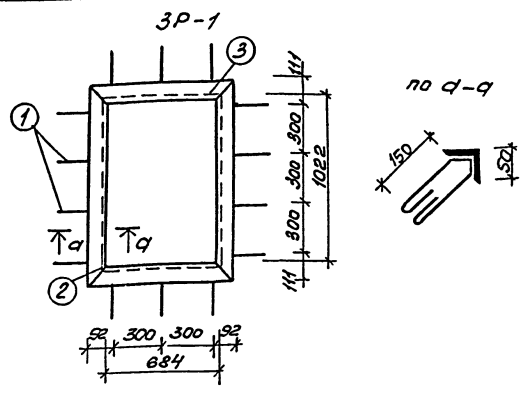
Примеч.	Зона	Полосы	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	1			Ф12А1ГОСТ 5781-82 С=2700	6	14,4кг
	2			С=1350	11	13,2кг
				Итого		27,6кг

Ген.пр.	Березин	Иванов
Нач.пр.	Сидорова	Иванов
Инженер	Степанов	Иванов
Инженер	Иванов	Иванов

503-9-10.85		КМУ С-4	
Сетка	С-4	Станд. масса	Насчитан
		Лист	Листов
ГИПРОВЕТСТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А4			

Копирован вручную. Формат А4

Технический проект 503



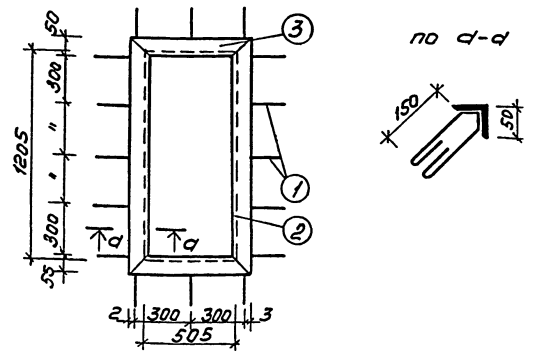
Спецификация стали

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф6А1ГОСТ5781-82 С-520	14	0,115
		2		Л50х5ГОСТ8509-72* С-1122	2	3,78
		3		Л50х5ГОСТ8509-72* С-784	2	2,64

ГИП	БЕТХИМ	Инженер	503-9-10.85	КМУ-3P-1		
Нач. отд.	Сидоров	Инженер				
М. арх.	Сердобин	Инженер	Закладная рамка 3P-1	Сталь	Масса	Масштаб
Арх. в.р.	Удальцов	Инженер		РП	14,52	
Ст. арх.	Зайкова	Инженер		Лист	Листов	
Арх.	Коробкина	Инженер	Сталь	ГИПРОВЭТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Числа в кружках, вписанные в места вставки, указывают на листы и листы вставки.

3P-2

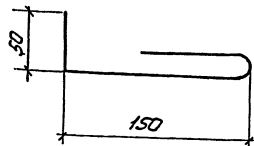


Спецификация стали

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Ф6А1ГОСТ5781-82 С-520	14	0,115
		2		Л50х5ГОСТ8509-72* С-1305	2	4,39
		3		Л50х5ГОСТ8509-72* С-605	2	2,28

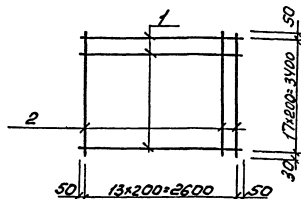
ГИП	БЕТХИМ	Инженер	503-9-10.85	КМУ-3P-2		
Нач. отд.	Сидоров	Инженер				
М. арх.	Сердобин	Инженер	Закладная рамка 3P-2	Сталь	Масса	Масштаб
Арх. в.р.	Удальцов	Инженер		РП	15,19	
Ст. арх.	Зайкова	Инженер		Лист	Листов	
Арх.	Коробкина	Инженер	Сталь	ГИПРОВЭТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Числа в кружках, вписанные в места вставки, указывают на листы и листы вставки.



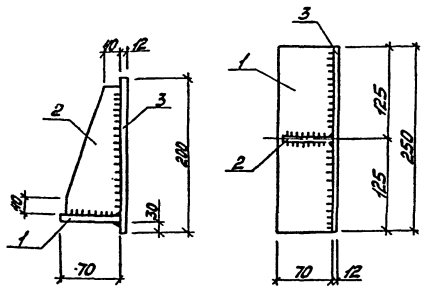
№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1		ФБАТГОСТ5781-82 С-260	264	0,115

ГИП	Березкин	Иванов	503-9-10.85	КШУ-3л-1
Начальн	Сидоров	Сидоров	Закладная деталь 3л-1	Сталь Масса Масштаб ПР 15,18
Л.арх.	Сидоров	Сидоров		
Рук.гр.	Владимир	Иванов	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Ст.арх.	Сидоров	Иванов		
Арх.	Коробкин	Иванов		



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1		Ф12ПТГОСТ5781-82, С-3500	17	59,4
2		Ф12ПТГОСТ5781-82, С-3500	14	44,0

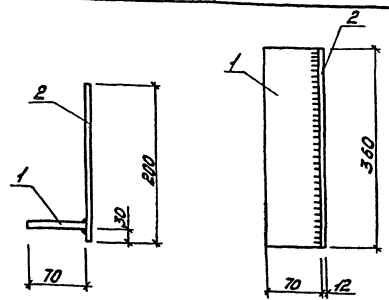
ГИП	Березкин	Иванов	503-9-10.85	КШУ-С-10
Начальн	Сидоров	Сидоров	Сетка С-10	Сталь Масса Масштаб ПР 103,4
Л. спец.	Сидоров	Сидоров		
Рук.гр.	Иванов	Иванов	Сетка	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Рук.гр.	Иванов	Иванов		



Вариант	Значение	Примечание
		Обозначение
		Наименование
		ГОСТ 103-76
1		-70x14 L=250 1 1,83
2		-60x10 L=200 1 0,94
3		-200x12 L=250 1 4,71

Всех листов
Итого в сборе

Гип. Бетехин	Инж.отр. Сидорова	Листов 1	Масшт.
Лист. Строилин	Инж.отр. Потолова	Листов 1	Масшт.
Инж. Михайлова	Инж.отр. Курьянова	Листов 1	Масшт.
503-9-10.85 КЖУ-РК1		Стальной	
Stolik опорный РК1		РП	7,58
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	



Вариант	Значение	Примечание
		Обозначение
		Наименование
		ГОСТ 103-76
1		-70x14 L=360 1 2,8
2		-200x12 L=360 1 6,8

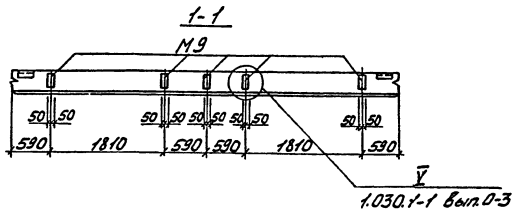
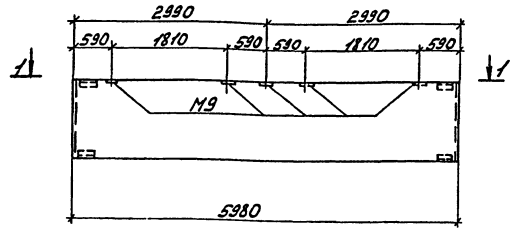
Всех листов
Итого в сборе

Гип. Бетехин	Инж.отр. Сидорова	Листов 1	Масшт.
Лист. Строилин	Инж.отр. Потолова	Листов 1	Масшт.
Инж. Михайлова	Инж.отр. Курьянова	Листов 1	Масшт.
503-9-10.85 КЖУ-ТК1		Стальной	
Stolik опорный ТК1		РП	9,6
		Лист 1	Листов 1
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

кол. Машин

Линейка V

Типовой проект 503



1. Панель ПС 60.12.2.0-21-36-1 отличается от типовой только разбивкой закладных изделий М9.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.030.1-1 Вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1 Вып. 1-1	Чертеж панели ПС 60.12.2.0-21-36		

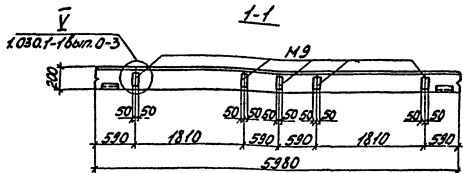
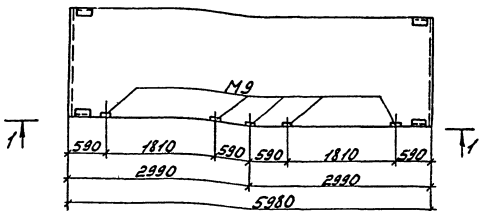
Шк. Проект. Подп. и дата

Г.И.Т.	Бетонщик	Сидорова	503-9-10.85	КЖУ-ПС 60.12.2.0-21-36	Стандарт	Масса	Масса
М.П. отд.	Строитель	М.П. отд.	Панель	ПС 60.12.2.0-21-36-1	РП		
Вук. гр.	Материал	Вук. гр.			Лист 1	Листов	
Вед. инж.	Корянова	Вед. инж.			ГИПРОАВТОТРАФ		
					Новосибирский филиал		

коп. Мокшанцев

Альбом V

Типовой проект



1. Панель ПС 60.18.2.0-31-37-1 отличается от типовой только разбивкой закладных изделий М9.

Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.030.1-1 вып 0-3	Документация		
				Пояснительная записка		
			1.030.1-1 вып 1-1	Чертеж панели		
				ПС 60.18.2.0-31-36		

ГИП	Бегичев	Иванов	2	503-9-10.85 КЖУ-ПС60.18.2.0-31-36	Станция	Насос	Насос
Инж.отд.	Сударово	ПС-1					
Инж.пр.	Стрелин	В		Панель ПС 60.18.2.0-31-36-1	РП	Лист 1	Листов 1
Инж.пр.	Поголов	В					
Инж.пр.	Курянова	В					

ГИПРОАВОТРАН
Новосибирский филиал

кол. листов

№ п.п. по альбому и дата сдачи

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТО
630064 в Новосибирске по Карлу Марксу 1
Войдано в печать 11 I 1987 г.
Заказ Т-123 Тираж 340