

типовой проект
503 - 9 - 10,85

ОБМЕННЫЙ ПУНКТ АГРЕГАТОВ
ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ 5000-10000
АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом - I

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РЕШЕНИЯ

					Проектант

ЛИСТ №

Электроснабжение и электрооборудование

Установленная мощность потребителей электроэнергии обменного пункта составляет 96,1 кВт. Годовой расход электроэнергии - 106 тыс. кВт.ч.

Электроснабжение предусматривается от местных низковольтных сетей 380/220В и решается при привязке проекта.

В качестве силовых распределительных шкафов приняты шкафы серии ШР-11, осветительные щитки приняты типа ЦО-41 пусковая аппаратура - магнитные пускатели серии ПММ, ПМГ. Проектом предусмотрено заземление электроустановок, защита от токов короткого замыкания и от статического электричества.

Автоматизация

Проектом предусматривается автоматизация управления приточными системами вентиляции, блокировка зарядного устройства и контроль температуры и давления в аппаратуре приточных систем вентиляции.

Связь и сигнализация

Телефонизация и радиосвязь предусматривается от местных сетей и решается при привязке. Проектом предусмотрена внутренняя связь с выходом на городскую телефонную сеть и радиосвязь.

Для защиты помещений предусмотрена охранная сигнализация. Установка охранной сигнализации относится к I категории надежности электропитания и должна иметь два независимых источника.

Рекомендации по рациональной организации строительства

Срок строительства обменного пункта агрегатов для обслуживания 5000-10000

автомобилей принят по нормам продолжительности строительства предприятий, зданий и сооружений СН440-79 и составляет 15 месяцев, в том числе пиковый период 3 месяца.

Строительная кубатура обменного пункта составляет: вариант I - 8110,35 м³ вариант II - 10111,33 м³.

Сметная стоимость строительства составляет: вариант I - 165,55 тыс. руб., в том числе см 101,81 тыс. руб.;

вариант II - 200,25 тыс. руб., в том числе см 115,73 тыс. руб.

Объем строительно-монтажных работ и потребность в строительных конструкциях, лакокрасочных и основных материалах.

Наименование	Единица измерения	Количество	
		Вариант I	Вариант II
Земляные работы (вывозка)	м ³	1884	2328
то же (обратная засыпка)	"	1461	1808
Кирпичная кладка	"	69	69
Устройство монолитных железобетонных и бетонных конструкций	"	228,2	308,0
Заполнение оконных проемов	м ²	59,2	74,2
Заполнение дверных проемов	"	34,1	34,1
Устройство перегородок	"	182	182
Устройство полов	"	901	1125
Кровельные работы	"	897	1116
Штукатурные работы	"	562	501
Облицовочные работы	"	882	1037
Малерные работы	"	3003	3543
Сборные железобетонные конструкции	м ³	2804	323,5
Бетон	"	-	-
Строительный раствор	"	27	39
Асфальтобетонная смесь	т	3	5
Кирпич	тыс. шт.	32,2	32,2
Цвета	м ³	286	362
Песок	"	430	495
Цемент	т	156	184

Объемы строительно-монтажных работ и потребность в конструкциях и материалах

определены по рабочим чертежам типового проекта.

Потребность в кадрах

Число работающих на строительстве определено на основании среднегодовой выработки работающих, стоимости строительно-монтажных работ и составляет: вариант I - 24 человека; вариант II - 26 человек.

Количество отдельных категорий работающих определено по расчетным нормативам для составления проектов организации строительства (част 1, 1974г.) и составляет:

	вариант I	вариант II
рабочих -	21 человек	23 человек
ИТР, служащих,	3 человек	3 человек
МОП и охрана		

Методы производства основных видов работ

Для разработки котлованов применяется экскаватор емкостью ковша 0,5 м³. Двор грунта не должен превышать в котловане 7% от общего объема работ. Грунт, необходимый для обратной засыпки, отвозится бульдозером на расстоянии до 50 м, остальной грунт вывозится автосамосвалами. Обратная засыпка грунта производится бульдозером 100 л.с. с уплотнением грунта пневматической трамбовкой.

Производство бетонных работ вести индустриальным методом. Опалубка принимается щитовая, инвентарная,

Привязан:	
ИТБ-12	

ГП	Бетонный	№ 1	503 - 9 - 10. 85		
Начальник	Архив	17			
Техник	Нормы	123	Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей		
	Правила	124			
			Здание пункта	лист	лист
			Пояснительная записка (продолжение)	А7	3

1.6.60.1

Типовой проект 503

ИТБ-12

сборно-разборная. Для армирования применяется арматура в виде каркасов и сеток.

Монтаж сборных железобетонных конструкций обменного пункта осуществляется при помощи гусеничного крана СКГ-25 и автокрана К-124 для монтажа конструкций весом до 5 тонн.

При производстве работ в зимнее время грунты основания предохранять от промерзания.

При возведении железобетонных конструкций в условиях зимней температуры наружного воздуха ниже минус 30°С должно выполняться требование СНиП II-21-75 п. 2.24 2.25.

Затоналичивание стыков сборных конструкций при отрицательной температуре наружного воздуха производить в соответствии с п. 2.10 СНиП II-21-75.

Зимнюю кладку выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 п. 7.1. В зимних условиях сроки строительства работ останутся без изменений за счет применения дополнительных механизмов и проведения различных технических мероприятий.

Потребность в строительных машинах, механизмах и транспортных средствах.

Потребность в основных машинах определена исходя из объемов работ, подлежащих выполнению и установленных ежегодных норм выработки.

Наименование	Марка	Количество
Экскаватор	Э-5015А	1
Бульдозер	Д-686	1
Пневмотрамбовка	Ц-57	1
Гусеничный кран	СКГ-25	1
Автокран	К-124	1

Временные здания и сооружения.

Потребная площадь временных зданий и сооружений определена по расчетным нормативам для составления проектов организации строительства.

Наименование помещений	Потребная площадь, м ²	
	Вариант I	Вариант II
Помещения административного назначения		
Кантора	13,5	13,5
Помещения санитарно-бытового назначения		
Гардеробная	12,0	13,0
Умывальная	3,4	4,2
Столовая	2,4	2,6
Помещения для обогрева рабочих		
Уборная	1,8	1,8
Итого:	43,6	47,6
Здания складского назначения		
Склад отапливаемый	3,3	3,7
Склад неотапливаемый	6,7	7,5
Навес	9,5	10,6
Итого:	19,5	21,8

Календарный план строительства.

Общий срок строительства обменного пункта принять равным 15 месяцев, в том числе подготовительный период составляет 3 месяца. Строительство временных зданий и сооружений осуществляется в подготовительный период.

Сводный календарный план строительства

Вариант I

Перечень объектов	Сметная стоимость		Распределение объектов по годам	
	Всего	в т.ч.	I	II
Обменный пункт	165,53	101,81	45,89	55,92

Вариант II

Перечень объектов	Сметная стоимость		Распределение объектов по годам	
	Всего	в т.ч.	I	II
Обменный пункт	200,25	115,73	52,35	63,38

Привязка

ШМБ №

КПР	Бетехин	10-11	503-9-10.85
Нач. отд.	Нордвик	10-11	Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомашин
Техни. надзор	Лаврова	10-11	Здание пункта
			Классиф. лист 4
			Получительная записка (около начала)
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Типовой проект 503-

ШМБ №

Листов I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расстановки технологического оборудования	Вариант I
3	То же в осях А...Б и 1...6	Вариант I
4	То же в осях А...Б и 6...12	Вариант I
5	Разводка топливopроводов и трубопроводов охлаждения капитального стенда КУ-5543.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 10707-80	Труба стальная электросварная	
ГОСТ 7890-73	Кран подвесной электрический, приваподъемный	
	2.0 т	
	Прилагаемые документы	
503- ТХ.СО	Спецификация оборудования	Льбом II
	м.п.	
503- ТХ.6М	Ведомости потребности в материалах.	

Снаружи здания установлен консольный кран для разгрузки - загрузки автомобилей без их заезда в склады.

Режим работы

Цикла дней работы в году - 305
 Число смен в сутки - 1
 Ведомость работающих:
 1. Производственные рабочие - 4
 2. ЦТР и слесари - 3
 Итого: 7

Условные обозначения

- Трубопровод топлива
- Трубопровод воды, подающий
- Трубопровод воды, обратный

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
	Пояснительная записка	
ТХ	Технология производства	
ЭЛ	Электроснабжение	
АС	Автоматизация санитарно-технических систем	
СС, ПС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КНИ	Строительные изделия	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	

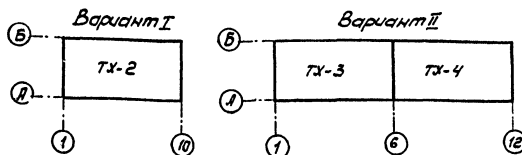
Общие указания

Обменный пункт агрегатов предназначается для централизованного обслуживания ЛТП и ППО транспортных управлений капитально отремонтированными агрегатами, механизмами и приборами путем централизованного сбора хранения ремонтного фонда, контроля состояния и доставки его на ремонтные предприятия, вывоза и хранения получаемой из ремонта продукции и доставки её в ЛТП.

Вместимость обменного пункта определена из расчета обеспечения 100% замены за цикл между капитальными ремонтами для всех типов подвижного состава и 50% замены агрегатов при капитальном ремонте грузовых и легковых автомобилей, а также минимального размера партии при доставке (отправлении) агрегатов на АРП.

Разгрузка и загрузка агрегатов на обменном пункте предусматривается в основном в неотапливаемом анклаве при помощи кран-балки.

Компоновки по вариантам



Наименование и дата выдачи

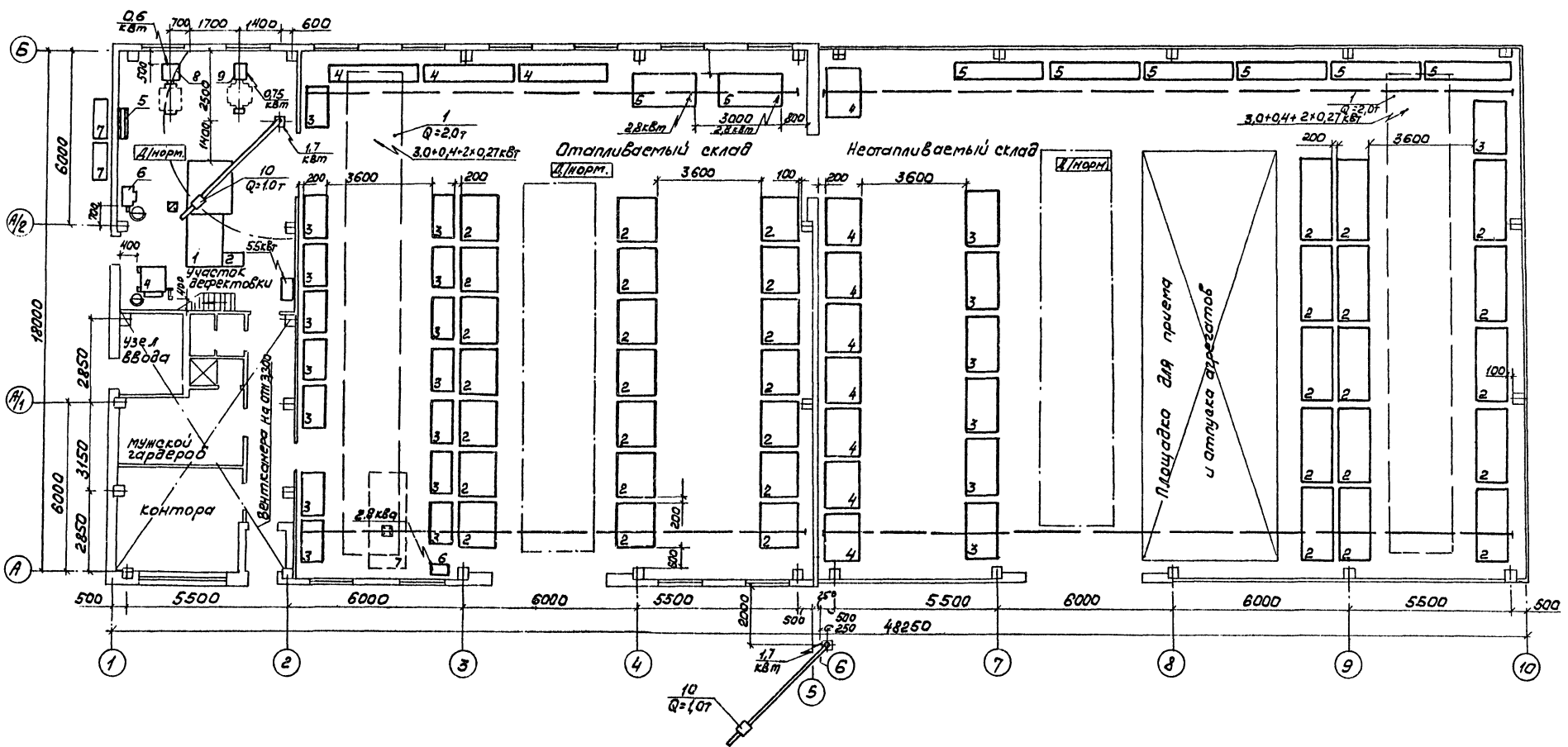
№ документа

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие в первую очередь безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта В.Ф. Бетехтин

Привязан			
Инв. №:			
ГРП	Бетехтин В.Ф.	503-9-10.85	-ТХ
Ведущий инженер	Бетехтин В.Ф.		
Надзорный инженер	Бетехтин В.Ф.		
В.К. ГР	Лавринов В.И.		
Инж.	Лавринов В.И.		
Здание пункта		Страна	Лист
		РП	1
Общие данные		Листов	5
		Новосибирский филиал	

Альбом I

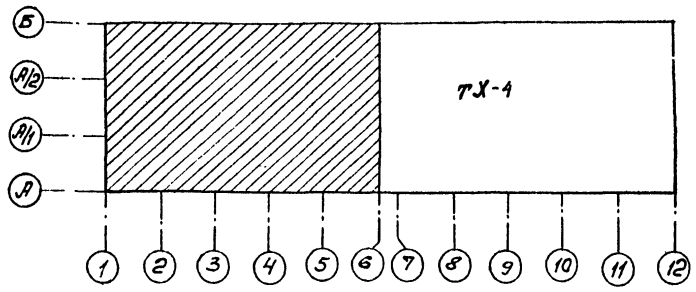
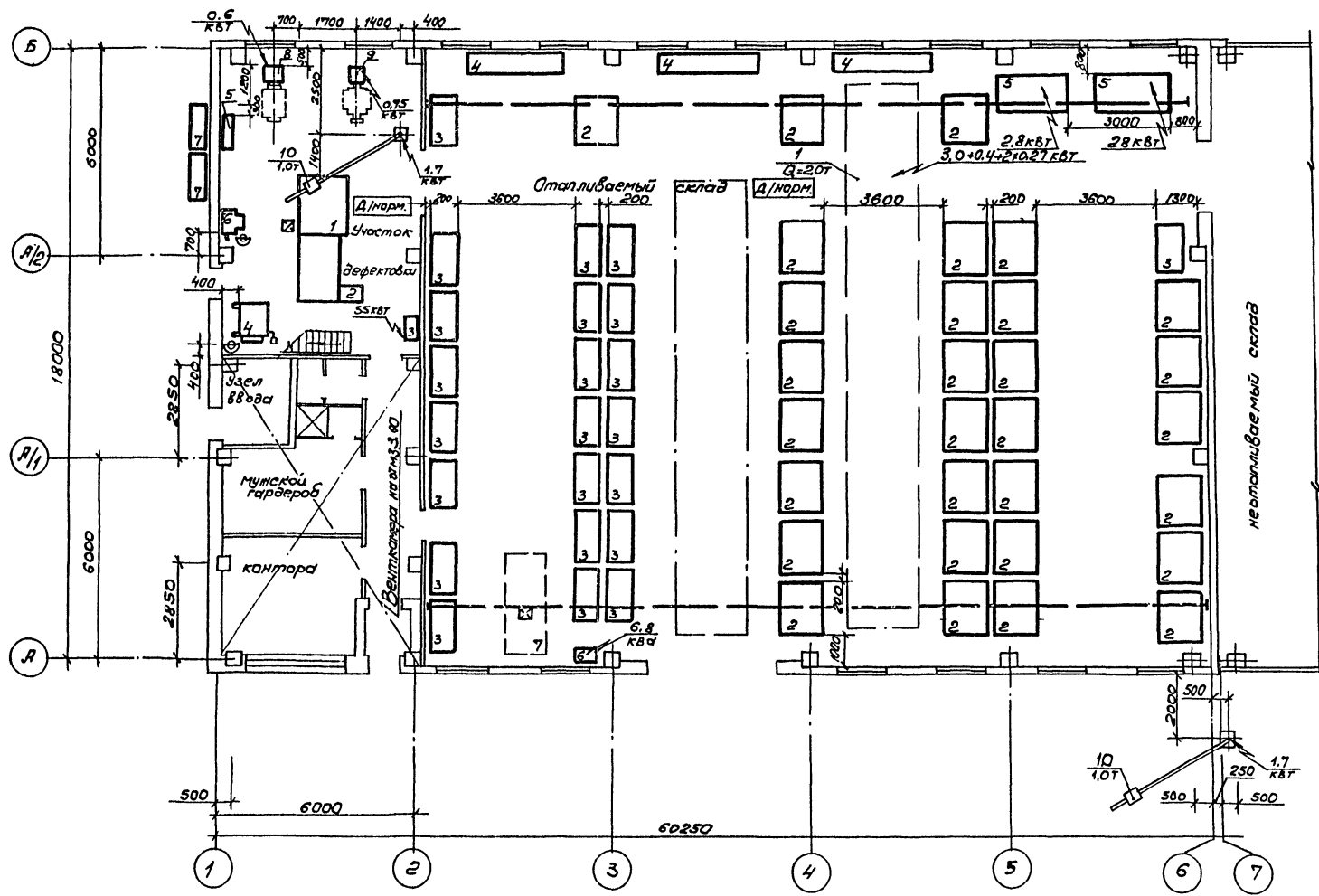
Туполобой проект 503



Согласовано
 Нач. отд. В.И. Сидорова
 Нач. участка В.И. Сидорова
 Нач. участка В.И. Сидорова
 Нач. участка В.И. Сидорова

Привязан		

Гип	Бегелькин		503-9-10.85	-ТХ
Нач. отд.	Воярышинов		Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей	
Л. спец.	Войтавич		Здание пункта (вариант I)	
Рук. гр.	Паршиков		Станция	Лист
Инж.	Сальников		Р/Г	2
План расстановки оборудования			ГИПРОАВТ ОТПРАНС	
			Объединенный филиал	

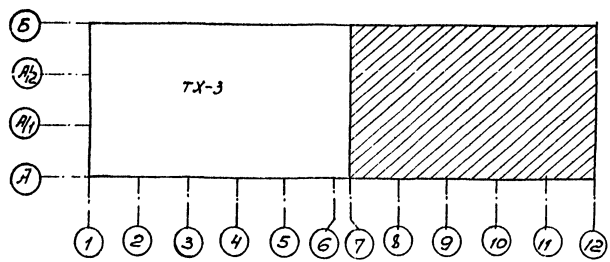
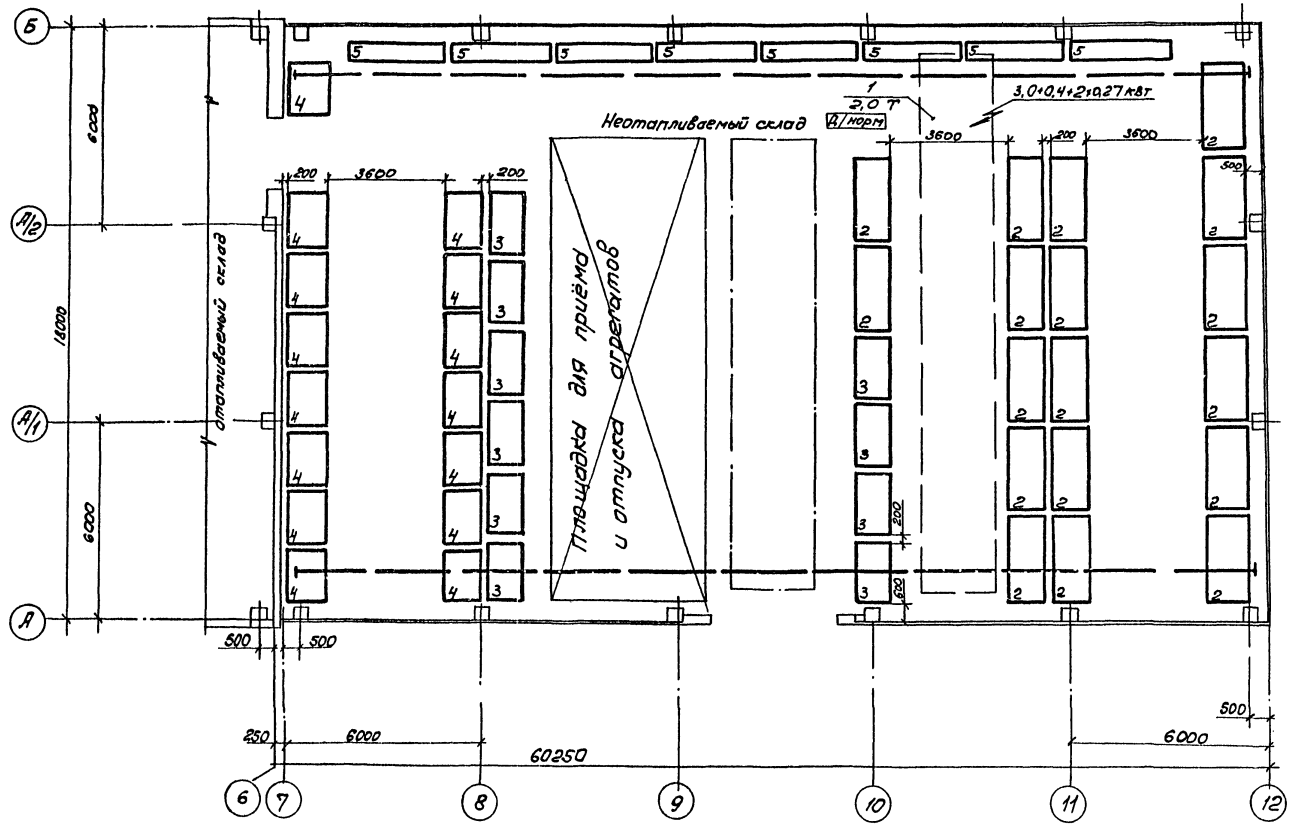


ПРИВАЗАН			

УИВ, №

ГНП	Бетехтин	Инж.		503-9-10.85	ТХ
Нач. отд.	Бояршинов	Инж.			
Гл. спец.	Войтович	Инж.			
Рук. гр.	Паршиков	Инж.			
Инженер	Привыжнев	Инж.			
				Здание пункта (варианты)	Стация
					Лист
					Листов
					РП 3
				План расстановки оборудования в осях А...Б и 1...6	ГИПРОАВТОТРАНС
					Наблюдательный филиал

УИВ № 10201. Подписать и датировать проект. Подпись и дата. Проверить и датировать проект. Подпись и дата.



Привязан		
Уч. №		

ГИП	Бетехтин	Инженер	503-9-10.85	Т.с.
Нач. отд.	Борисин	Инженер	Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей	
М. спец.	Войтович	Инженер	Здание пункта (вариант II)	
Рук. пр.	Поричков	Инженер	Стандарт	Лист
Инженер	Пробиткова	Инженер	РЛ	4
План восстановления оборудования в осях А, Б и В... 12			ПМП РАБОТ ОТРАСЛИ Новосибирский филиал	

1. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

Трубопровод проект 503

План разводки трубопроводов

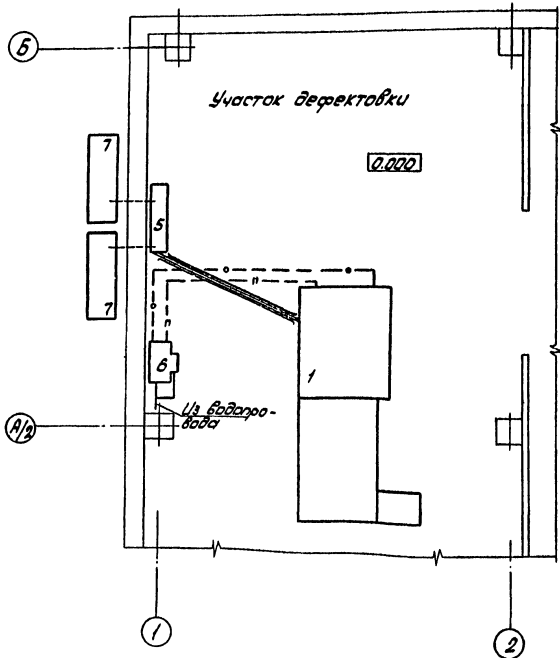


Схема разводки топливопроводов испытательного стенда

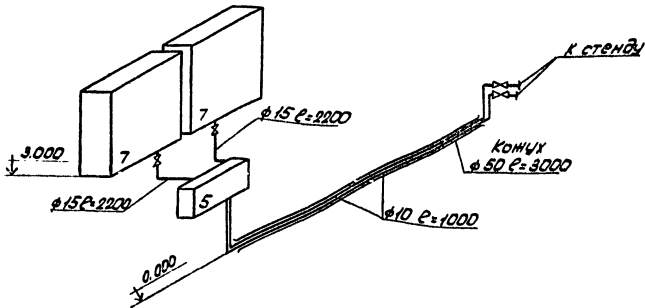
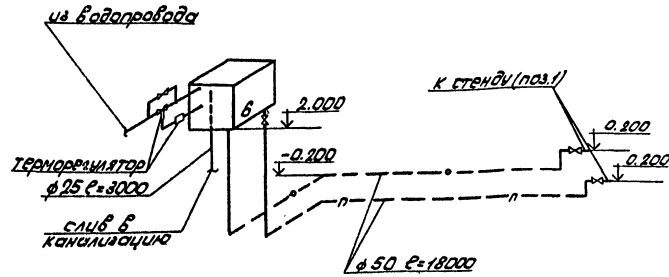


Схема разводки трубопроводов охлаждения испытательного стенда



1. Спецификацию оборудования участка дефектовки см. листы ТХ.СО, альбом IX.
2. Топливопроводы к стенду проложить на отм. 0.000 в канюхе.
3. Спецификацию трубопроводов и арматуры см. листы ТХ.СО, альбом IX.

| | | | |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: | | | |
| | | | |
| Лист № | | | |

| | | | | | |
|--|---------|--|--|--|--------|
| ГМП | Богатын | | | 503-9-10.85 | ТХ |
| Начальн | Богачин | | | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | |
| Ин. спец. водител | | | | Здание пункта | |
| Руковод. Пункта | | | | Лист | Листов |
| Инженер-проектировщик | | | | РП 5 | |
| Разводка топливопроводов и трубопроводов охлаждения испытательного стенда кц-554 | | | | ГИПРОАВТСТАНС | |
| | | | | Новосибирский филиал | |

Лист 12 (из 12) План и схема разводки

Мальбом I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки, ЛР

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--------------------------------------|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (окончание) | |
| 3 | План на птм. 0.000, фрагмент плана 1 | |
| 4 | План на птм. 0.000 | |
| 5 | Фасады; разрез 3-3, венткамера | |
| 6 | Схема заполнения оконных проемов | |
| 7 | Фасады, разрез 1-1; 2-2 | |
| 7 | Планы полов | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (продолжение)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------|---|------------|
| ГОСТ 14624-69 | Двери деревянные для зданий промышленных предприятий | |
| ИИ-03-02 Мальбом 15-61* | Железобетонные изделия: плиты ребристые с лагом, плоские; прямки, параллельные, опорные элементы входов, ивентачница. | |
| КЭ-01-68 вып. 2 | Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий | |
| 1.138-10 вып. 1 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами | |
| 1.435. 2 - 20 | Ворота распашные складчатые с ручным открыванием. | |
| 1.436. 2-15 вып. 1 | Окна с перелетами из стальных пружинчатых стальных стержней и механизмы открывания | |
| 1.479.5-1 | Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий. | |
| 2.130-1 вып. 11 | Детали стен и перегородок жилых зданий. | |
| 2.435-6 вып. 5 | Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. | |
| 2.436-11 вып. 1 | Узлы окон со стальными перелетами по серии 1.436. 2-15 | |
| 2.460-14 вып. 1 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. | |
| 2.460-18 вып. 2 | Узлы покрытий аднатан-ных производственных зданий с рудонными кровлями и железобетонными плитами | |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------|------------------------------------|------------|
| | Прилагаемые документы | |
| г.п. альбом I | Закладная рамка ЗР-1 | |
| г.п. альбом I | Закладная рамка ЗР-2 | |
| г.п. альбом I | Закладная деталь ЗА-1 | |
| г.п. альбом II | Спецификация оборудования | |
| г.п. альбом VI | Ведомости потребности в материалах | |

Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 4. | Спецификация перемычек | |
| | Спецификация заборного оборудования | |
| | Спецификация элементов заполнения проемов. | |

Основные строительные показатели.

| № п/п | Наименование | ед. изм. | вариант | |
|-------|---|----------------|---------|---------|
| | | | I | II |
| 1 | Площадь застройки | м ² | 831.5 | 1111.4 |
| 2 | Плщая площадь | м ² | 905.0 | 1129.1 |
| 3 | Строительный объем в том числе неотапливаемой части | м ³ | 8110.0 | 10111.0 |
| | | м ³ | 3949.5 | 4935.0 |

Плывалой проект 503-

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---------------|---|------------|
| | Ссылочные документы | |
| ГОСТ 2715-75 | Сетки металлические проволочные типы. Параметры и основные предельные размеры | |
| ГОСТ 6141-82 | Плитки керамические для внутренней облицовки стен. Технические условия | |
| ГОСТ 6785-80 | Плиты подоконные железобетонные. Технические условия | |
| ГОСТ 6787-80 | Плитки керамические для полов. Технические условия. | |
| ГОСТ 7251-77 | Линолеум поливинилхлоридный на тканевой подложке. Технические условия | |
| ГОСТ 8509-72* | Сталь прокатная чешуевая равнополочная. Сортамента | |
| ГОСТ 9573-83 | Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем. Технические условия | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Бетехтин В.Ф.

Привязан

ИНВ. № 503-9-10.85 -ЛР

Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей

Здание пункта

Общие данные (начало)

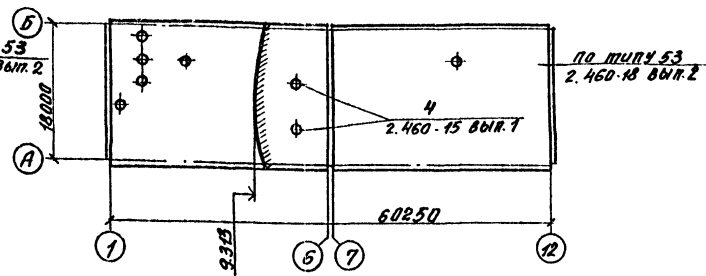
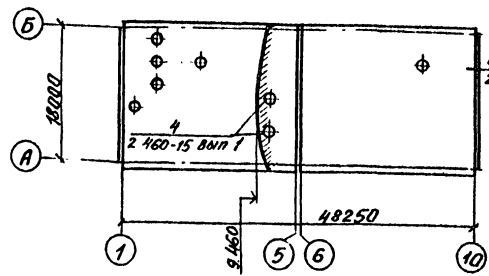
РП 1 7

ГИПРОВПОТРАНС

ИВБ № 1001, Малые и дата взыск. инв. №

План кровли вариант I

План кровли вариант II



Ведомость отделки помещений (площадь м²).

Общие данные.

Проект разработан в двух вариантах. Здание каркасное с панельными стенами, II степени огнестойкости, с производством по пожарной опасности категории "Д". Проект разработан для строительства в районах с расчетной зимней температурой воздуха -30°С, снеговой нагрузкой 100 кг/м² и величиной скоростного напора ветра 27 кг/м² по СНиП II-6-74. Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов. Грунтовые воды отсутствуют. За относительно отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, которому соответствует абсолютная отметка [] Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150. Стены наружные - панельные из легкого бетона $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$, кирпичные участки наружных и внутренних стен из кирпича $\rho = 1800 \text{ кг/м}^3$ марки М75, Мрз 25 на растворе М-25. Кровля рваная из трех слоев рубероида, на коньке усилить на ширину 250 мм с каждой стороны одним слоем рубероида РПМ-300А, карнизные участки усилить двумя слоями рубероида марки РПМ-300А на ширину 400 мм. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с кирпичной кладкой, бетонными и железобетонными конструкциями, должны быть антисептированы. Защита строитель-

ных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования". Все закладные и соединительные элементы должны иметь заводское цинковое покрытие. Сварные швы и нарушенные при сварке поверхности закладных и соединительных элементов должны быть тщательно очищены и покрыты цинковым протекторным грунтом толщиной 15 мкм, после чего в наружных ограждающих конструкциях они должны быть окрашены эмалью ПР-133 ГОСТ 986-63* по грунту ПР-020. Все остальные металлические конструкции окрашивать масляной краской за 2 раза. Горизонтальная гидроизоляция стен-цементный раствор состава 1:3 на отметке - 0.030. Проект разработан для производства работ в летних условиях, в случае производства работ в зимний период при привязке проекта руководствоваться СНиП II-22-81; СНиП III-16-80. При наличии высокого уровня грунтовых вод должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с "Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений" СН 301-65* Указания на наружной отделке. Облицовку стеновых панелей здания принимать стеклянной плиткой 21х21 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора М 200 с шириной швов между плитками не менее 4 мм. Кирпичные участки стен оштукатурить цементно-песчаным раствором с добавлением мраморной крошки под цвет панелей. Ворота здания покрасить масляной краской темного цвета за 2 раза. Казырьки входов снизу и створов окрасить перхлорвиниловыми красками светлых тонов. Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку на гравийном основании шириной 1.0 м.

Пиловой проект 503-

| Номер помещения по плану | Потолок | | Стены или перегородки | | Низ стен или перегородок | | | Примечание |
|--------------------------|---------|---------------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------|----------------------------------|--------|------------|
| | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Площадь | Вид отделки | Высота | |
| 1 | 61.8 | Затирка швов, | 49.8 | Цементно-песчаная штукатурка | 50.3 | Керамические плитки ГОСТ 6141-82 | 1800 | |
| | 61.8 | | 117.8 | | Затирка швов, | | | |
| | 61.8 | Известковая окраска | 117.8 | Известковая окраска | | | | |
| | 61.8 | | 117.3 | | | | | |
| 3 | 494.4 | Затирка швов, | 458.6 | Затирка швов, | | | | |
| | 618.0 | | 517.8 | | | | | |
| | 494.4 | Известковая окраска | 458.6 | Известковая окраска | | | | |
| | 618.0 | | 517.8 | | | | | |
| 2, 9, 10 | 438.2 | Затирка швов, | 253.5 | Цементно-песчаная штукатурка | | | | |
| | 561.8 | | 253.5 | | | | | |
| | 438.2 | Известковая окраска | 226.0 | Затирка швов, | | | | |
| | 561.8 | | 289.4 | | | | | |
| | | | 479.5 | Известковая окраска | 542.9 | | | |
| 7, 8 | 28.3 | Затирка швов, | 98.4 | Цементно-песчаная штукатурка | 41.7 | Масляная окраска | 1500 | |
| | 28.3 | | 98.4 | | 41.7 | | | |
| | 28.3 | Известковая окраска | 56.7 | Известковая окраска | | | | |
| | 28.3 | | 56.7 | | | | | |
| 4, 5 | 13.4 | Затирка швов, | 62.5 | Цементно-песчаная штукатурка | 28.1 | Керамические плитки ГОСТ 6141-82 | 1500 | |
| | 13.4 | | 62.5 | | 28.1 | | | |
| | 13.4 | Известковая окраска | 34.4 | Известковая окраска | | | | |
| | 13.4 | | 34.4 | | | | | |
| 6 | 1.7 | Затирка швов | 15.1 | Цементно-песчаная штукатурка | 8.6 | Керамические плитки ГОСТ 6141-82 | 1800 | |
| | 1.7 | | 15.1 | | 8.6 | | | |
| | 1.7 | Масляная окраска | 6.5 | Масляная окраска | | | | |
| | 1.7 | | 6.5 | | | | | |

Площадь отделки дана в виде дроби: в числителе - I вариант, в знаменателе - II вариант. Цементно-песчаная штукатурка - только для кирпичных участков стен.

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------|--------|--|--|--|--|--|--|--|
| СНП | Ветехин | Завед. | | | | | | | |
| Нач. отд. | Сидорова | Инж. | | | | | | | |
| Ин. спец. | Серебряков | Инж. | | | | | | | |
| Рук. пр. | Владимир | Инж. | | | | | | | |
| Ст. арх. | Захарова | Инж. | | | | | | | |
| Арх. | Коравкина | Инж. | | | | | | | |

503-9-10.85 -АР

Обменный пункт агрегатов для обеспечения 5000-10000 автомобилей

Здание пункта

Общие данные (окончание)

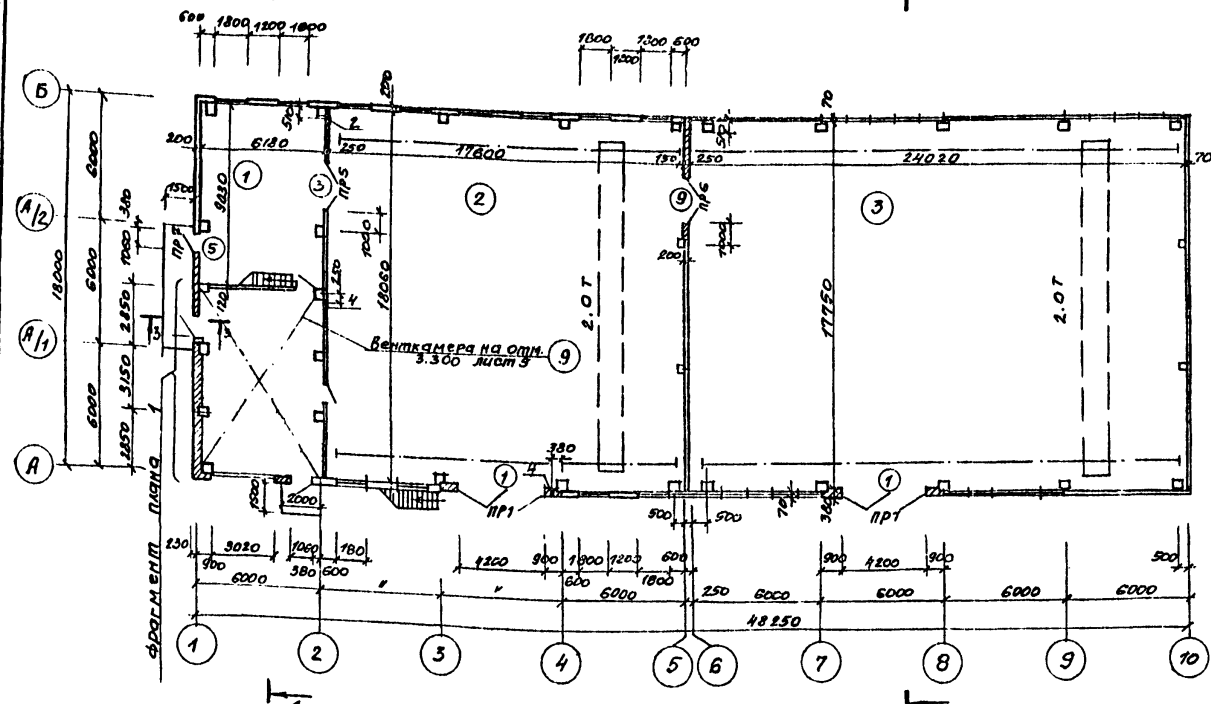
ГИПРОАВТОТРАНС

Место I
Милово проект

План на отк. 0.000

1 лист

2 лист



Экспликация отверстий

| Номер по проекту | Размер (в х г) мм | Отметка низа отверстия |
|------------------|-------------------|------------------------|
| 1 | 170 x 170 | 2.800 |
| 2 | 150 x 150 | 0.100 |
| 3 | 150 x 150 | 2.500 |
| 4 | 100 x 100 | 2.530 |
| 5 | 150 x 200 | 2.540 |
| 6 | 120 x 220 | 2.750 |

Экспликация помещений

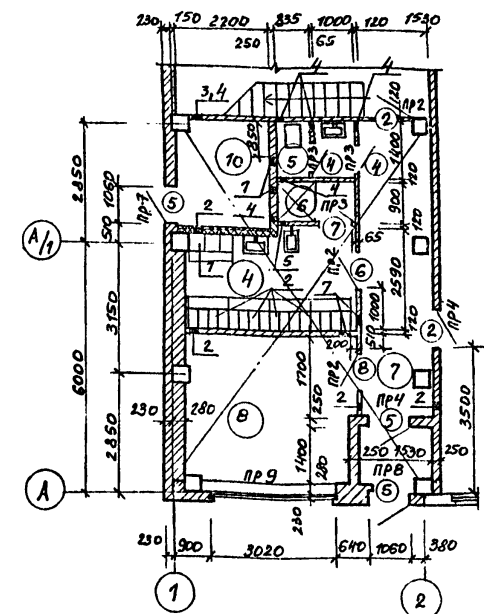
| Номер по плану | Наименование | Площадь м ² | Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности |
|----------------|---|------------------------|---|
| 1 | Частьок деректовки | 55.81 | A |
| 2 | Отапливаемый склад | 317.91 | A |
| 3 | Неотапливаемый склад | 426.89 | A |
| 4 | Минской гардероб гр. 18, и А на 7 отделений | 10.85 | |
| 5 | Цеховая | 2.57 | |
| 6 | Атшевая | 1.71 | |
| 7 | Коридор, тамбур | 12.78 | |
| 8 | Контора | 15.53 | |
| 9 | Венткамера | 55.81 | |
| 10 | Индивидуальный тепловой пункт | 5.62 | |

Ведомость перемычек (начало)

(продолжение)

(окончание)

| Марка | Схема сечения | Марка | Схема сечения | Марка | Схема сечения |
|-------|---------------|-------|---------------|-------|---------------|
| ПР-1 | | ПР5 | | ПР8 | |
| ПР2 | | ПР6 | | ПР9 | |
| ПР3 | | ПР7 | | ПР10 | |
| ПР4 | | | | | |



фрагмент плана 1

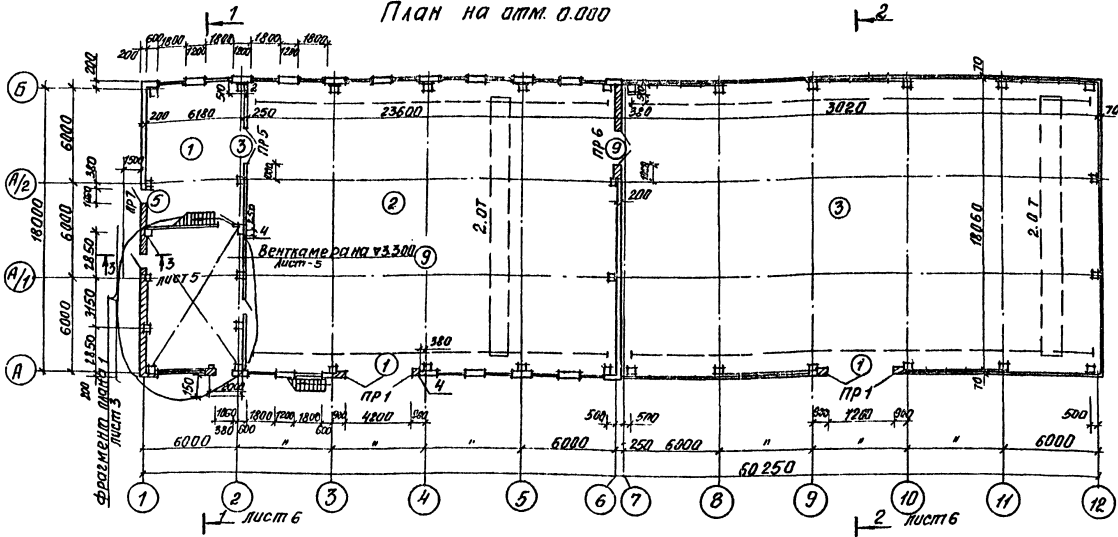
| | | | |
|--|--|---|--|
| | | 503-9-10.85 AP | |
| | | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей. | |
| | | Здание пункта вариант I | |
| | | Сталь Лист Листов | |
| | | Р17 3 | |
| | | План на отк. 0.000 | |
| | | фрагмент плана 1 | |
| | | ИПРОВАТО.РАНС Новосибирск, филиал | |

| | |
|----------|--------------------|
| Привязан | Гип. Бетехтин |
| | Нач.отд. Сидорова |
| | Арх. Серевров |
| | Рук.гр. Владовская |
| | Ст.арх. Зайкова |
| ИПВ.П | Архит. Коровкина |

Согласовано
И.В. К. Лоб. Ледников, Дата
И.В. К. Лоб. Ледников, Дата
И.В. К. Лоб. Ледников, Дата

План на отм. 0.000

Альбом I
Пиловай проект



Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование | Площадь м ² | Категория по взрывной, пожаро- и химической опасности |
|----------------|-----------------------|------------------------|---|
| 1 | Участок дорезки | 55.81 | A |
| 2 | Оттапливаемый склад | 425.67 | A |
| 3 | Неоттапливаемый склад | 542.70 | A |

Спецификация перемычек

| Марка позиция | Обозначение | Наименование | Кол. Верт. | Масса ед. кг. | Примечание |
|---------------|--------------------|------------------------|------------|---------------|------------|
| ПР-1 | КЭ-01-58 В.2 | БП 7-1 (1 штука) | 2 | 2 | 1000 |
| ПР-2 | 1.138-10 В6П.1 | ПР2-12.12.6 (1 штука) | 4 | 4 | 25 |
| ПР-3 | 1.138-10 В6П.1 | ПР1-10.12.6 (1 штука) | 5 | 5 | 25 |
| ПР-4 | 1.138-10 В6П.1 | ПР1-12.12.6 (2 штуки) | 2 | 2 | 25 |
| ПР-5 | 1.138-10 В6П.1 | ПР4-25.12.14 (3 штуки) | 1 | 1 | 100 |
| ПР-6 | 1.138-10 В6П.1 | ПР4-25.12.14 (3 штуки) | 1 | 1 | 100 |
| ПР-7 | 1.138-10 В6П.1 | ПР1-12.12.14 (3 штуки) | 2 | 2 | 50 |
| | ЦЧ 03-02 АА-15-64* | КВ 14-5А | 2 | 2 | 1235 |
| ПР-8 | 1.138-10 В6П.1 | ПР3-15.12.22 (2 штуки) | 1 | 1 | 100 |
| | 1.138-10 В6П.1 | ПР1-12.12.14 (2 штуки) | 1 | 1 | 50 |
| | ЦЧ 03-02 АА-15-64* | КВ 14-5А | 1 | 1 | 1235 |
| ПР-9 | 1.138-10 В6П.1 | ПР2-33.12.22 (2 штуки) | 1 | 1 | 225 |
| | КЭ-01-58 В.2 | БП 2-2 (1 штука) | 1 | 1 | 600 |
| ПР-10 | 1.138-10 В.1 | ПР3-22.12.14 (2 штуки) | 1 | 1 | 100 |

Спецификация элементов заполнения проемов

| Марка позиция | Обозначение | Наименование | Кол. Верт. | Масса ед. кг. | Примечание |
|---------------|---------------|---------------------------------|------------|---------------|------------|
| 1 | 1.435.2-20 | Врата в 4.2x4.2 | 2 | 2 | 816.0 |
| 2 | 2.435-6 В.5 | Аверной блок А30 | 2 | 2 | |
| 3 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А30 | 1 | 1 | |
| 4 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А37А | 3 | 3 | |
| 5 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А56П | 4 | 4 | |
| 6 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А37П | 1 | 1 | |
| 7 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А37А | 1 | 1 | |
| 8 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А37А | 1 | 1 | |
| 9 | ГОСТ 14624-69 | Аверной блок А50 | 1 | 1 | |
| ОК-1 | 1.436.2-15 | Оконный блок ОКНВ.12 | 13 | 17 | 69.8 |
| ОК-2 | 1.436.2-15 | Оконный блок ОКР30.12 | 1 | 1 | 126.4 |
| | ГОСТ 6785-80 | Подоконная плита ПШ №. 45. 45-7 | 2 | 2 | |
| ОК-3 | 1.436.2-15 | Оконный блок ОКНВ.12 | 1 | 1 | 42.7 |
| ОК-4 | 1.436.2-15 | Оконный блок ОКНВ.12 | 4 | 5 | 128.9 |

Ведомость проемов врат и дверей

| Марка позиция | Размер проема в кладке |
|---------------|------------------------|
| 1 | 4200 x 4200 |
| 2 | 1020 x 2070 |
| 3 | 2320 x 2380 |
| 4 | 820 x 2080 |
| 5 | 1060 x 2100 |
| 6 | 1020 x 2080 |
| 7 | 820 x 2080 |
| 8 | 1020 x 2080 |
| 9 | 2350 x 2400 |

Спецификация гардеробного оборудования

| Марка позиция | Обозначение | Наименование | Кол. Верт. | Масса ед. кг. | Примечание |
|---------------|-----------------|-----------------------------|------------|---------------|------------|
| 1 | серия 1.479.5-1 | Шкаф ОИ.1871.01.00.00.00-04 | 1 | 1 | |
| 2 | серия 1.479.5-1 | Шкаф ОИ.1871.01.00.00.00-15 | 1 | 1 | |
| | серия 1.479.5-1 | Шкаф ОИ.1871.01.00.00.00-18 | 4 | 4 | |
| | серия 1.479.5-1 | Шкаф ОИ.1871.01.00.00.00-13 | 4 | 4 | |

С.02.03.03.03.03.03
Лист 1 из 1
Итого: 1 лист
Всего: 1 лист
Итого: 1 лист

503-9-10.85 -АР

Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей

Здание пункта вариант II

План на отм. 0.000

ГИПРОДВТТРАНС Новосибирский филиал

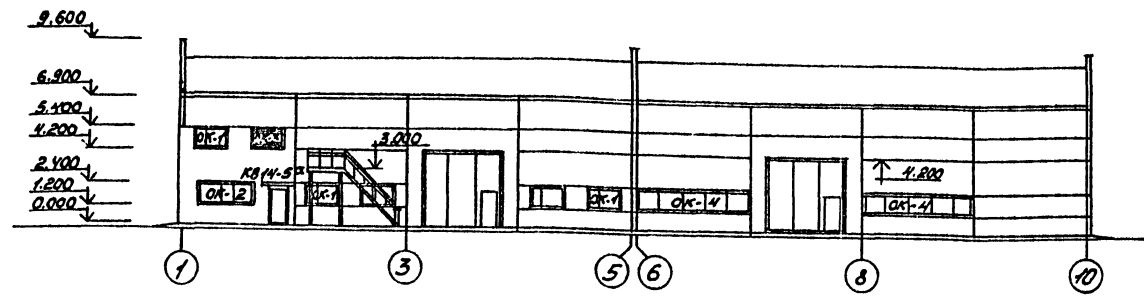
Копировал: Воронцова

договор № 2

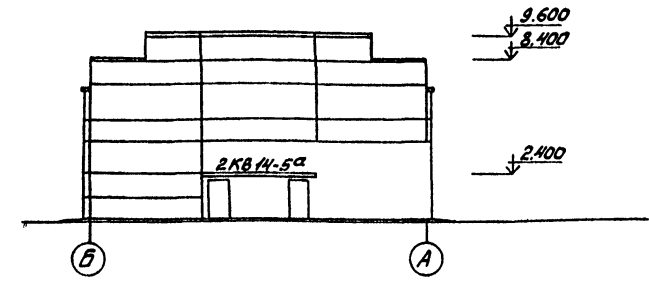
Альбом I

Титуловый проект

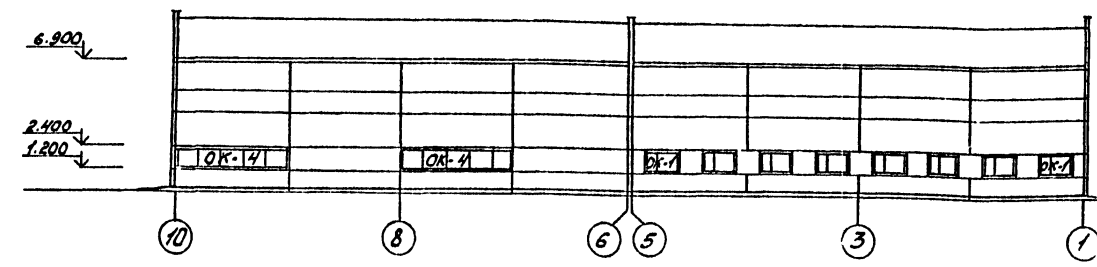
Фасад по оси „А“



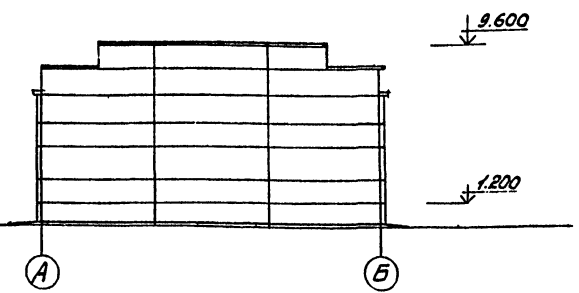
Фасад по оси „1“



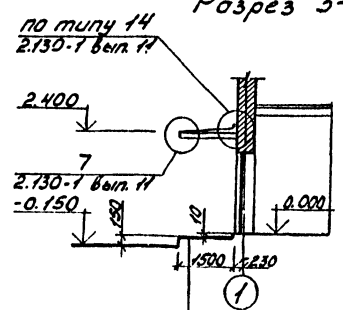
Фасад по оси „Г“



Фасад по оси „12“



Разрез 3-3



План венткамеры на отм. 3.300 варианты I и II

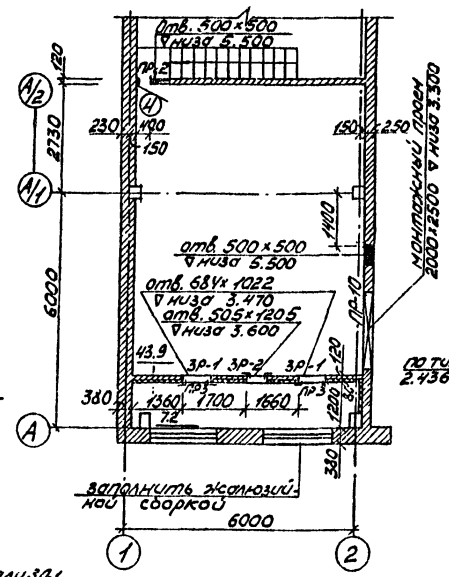
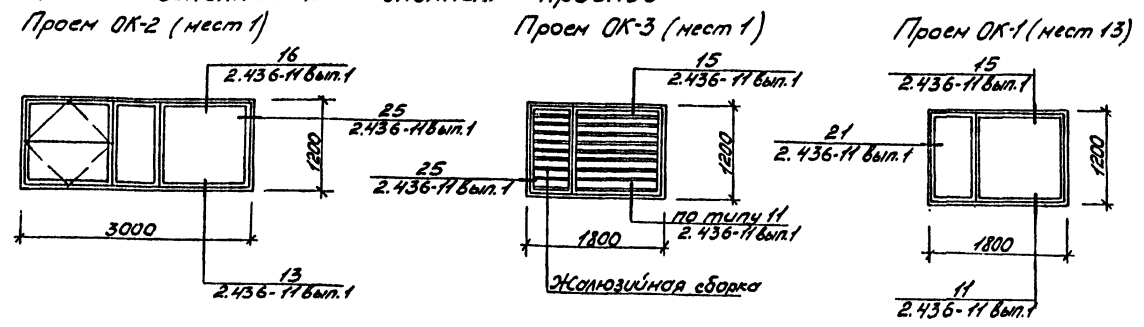
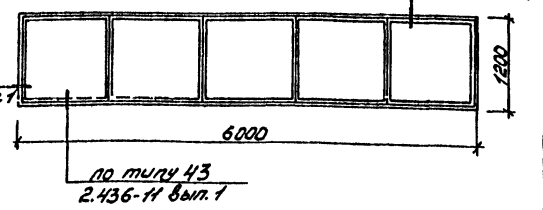


Схема заполнения оконных проемов



Проем ОК-4 (мест 4)



Бетон М150 - 100мм
 Бетон М100 - 100мм
 Угнетенный щебень гранит
 δ - по А-А по Б-Б

ИСТУК МЛН.
 Битумная мастика
 Утеплитель
 δ = 100 кг/м³
 ГОСТ 9373-82
 Кирпичная кладка

Штукатурка по сетке
 ГОСТ 2715-75

Закладные детали 30-й фасонной ст. в соответствии с порядком черт. 7-9-84 кирпичной кладки

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| УИВ.И.Р | |

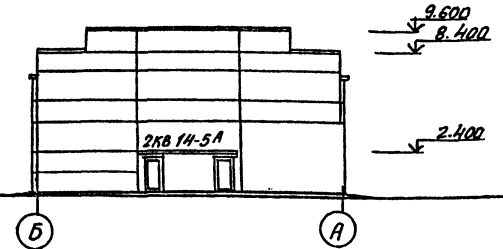
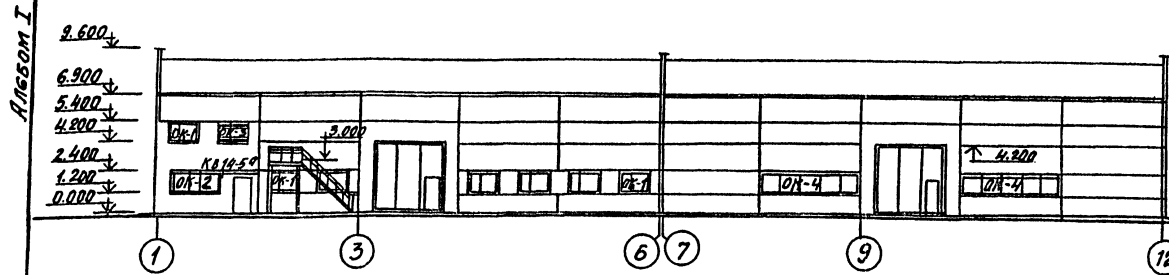
| | | | | | |
|---------------------|--|--|--|------------------------------------|--|
| ГРУП | | 503-9-10.85 | | АР | |
| Науч. отд. Сидорова | | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | | Стад. Лист Листов | |
| Гл. арх. Середков | | Здание пункта | | РП 5 | |
| Вук. гр. Власовская | | Вариант I | | | |
| Ст. арх. Зайкова | | Фасады; Разрез 3-3; Венткамера; схема заполнения оконных проемов | | ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал | |
| Арх. Коробкина | | | | | |

СОГЛАСОВАНО
 Инж. сам. г. арх. А.И.Коробкина

УИВ.И.Р
 Лист 1 из 20 (всего листов 21)

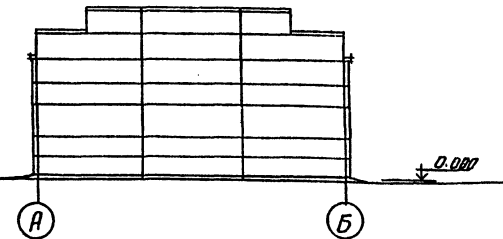
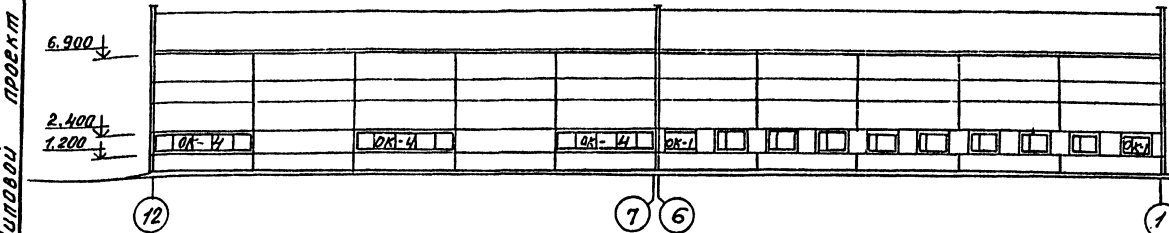
Фасад по оси „А“

Фасад по оси „1“



Фасад по оси „Г“

Фасад по оси „12“



Разрез 1-1

Разрез 2-2

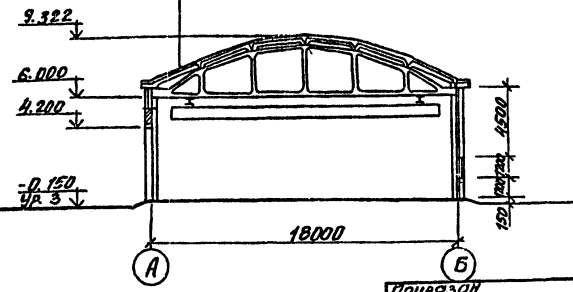
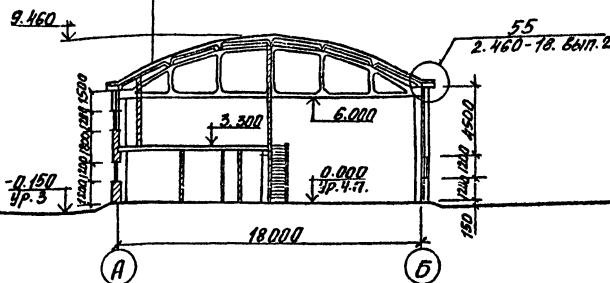
| | |
|---------------------------------------|------|
| Водоизоляционный ковер | 10.5 |
| Выравнивающий слой | 15 |
| Газобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$ | 120 |
| Пароизоляция | 1.5 |
| Сборные ж.б. плиты | 30 |

| | |
|------------------------|------|
| Водоизоляционный ковер | 10.5 |
| Сборные ж.б. ковер | 30 |

Водоизоляционный ковер:

- один слой рубероида кровельного с крупнозернистой посыпкой марки РКК-400А (ГОСТ 10923-82) на битумной горячей мастике марки МБК-Г-100 (ГОСТ 2889-80) - толщиной 3.5 мм;
- 2 слоя рубероида подкладочного с мелкозернистой посыпкой марки РРМ-300А (ГОСТ 10923-82) на битумной горячей мастике марки МБК-Г-100 (ГОСТ 2889-80) - толщиной 7 мм.

Выравнивающий слой - цементно-песчаная стяжка М50
 пароизоляция - слой наплавленного рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82)



| | | |
|---|--|----------------------|
| 503-0-10.85 | | АР |
| Именной пункт агрегатов для облучивания 5000-10000 автомобилей. | | |
| Здание пункта вариант II | | Станд. лист |
| Фасады | | рп 6 |
| Разрезы 1-1, 2-2 | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | Новосибирский филиал |

Копировал: Веролаева

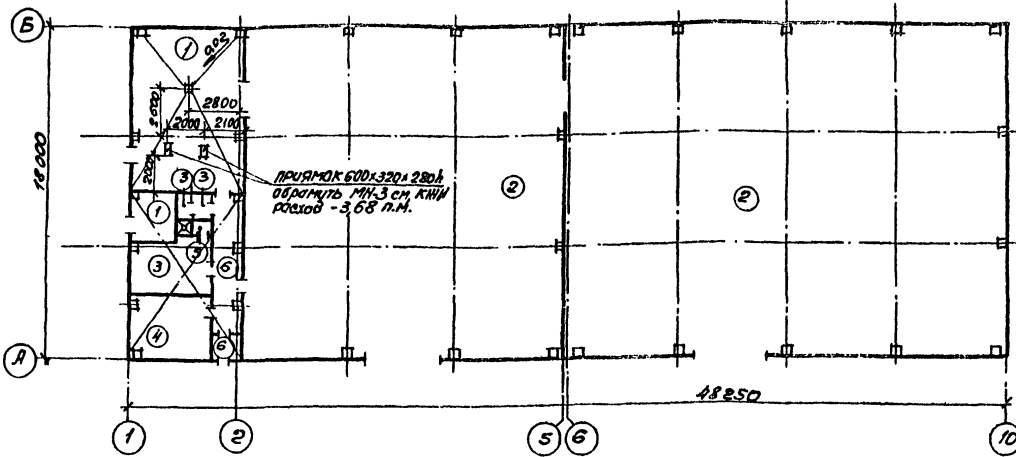
Формат А2

Уни. проект. Досл. и дан. Взам. инв. №

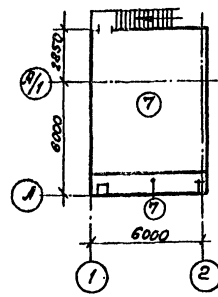
Муравей проект

Алсам I

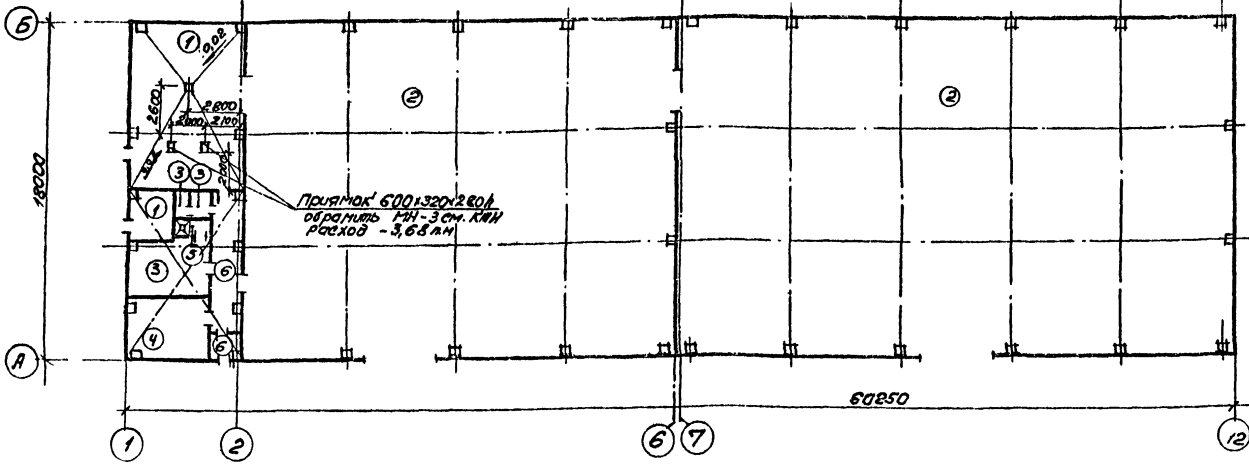
План полов на отм. 0.000 Вариант I



План полов на отм. 3.300



План полов на отм. 0.000 Вариант II



Экспликация полов (окончание)

| Наименование или номер помещения по проекту | Тип пола по проекту | Схема пола | Элементы пола и их толщина | Площадь пола м ² | |
|---|---------------------|------------|---|-----------------------------|------------|
| | | | | Вариант I | Вариант II |
| 4; 5 | 3 | | Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм
прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 10мм
Бетонный подстилающий слой М150 - 80мм
утрамбованный щебнем грунт | 13,42 | 13,42 |
| 8 | 4 | | Линолеум ГОСТ 7251-77 - 4мм
прослойка из холодной мастики на водостойкой вяжущей - 1мм
стяжка из легкого бетона - 20мм
бетонный подстилающий слой М150 - 80мм
утрамбованный щебнем грунт | 15,53 | 15,53 |
| 6 | 5 | | Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм
прослойка и заполнение швов из битумной мастики - 2мм
2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5мм
Бетонный подстилающий слой М150 - 80мм
утрамбованный щебнем грунт | 1,71 | 1,71 |
| 7 | 6 | | Мозаичная плитка - 15мм
прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 10мм
бетонный подстилающий слой М150 - 80мм
утрамбованный щебнем грунт | 12,77 | 12,77 |
| 9 | 7 | | Бетонное покрытие М150 - 20мм
цементно-песчаная стяжка - 40мм
Керамзитовый гравий d=500 кг/м ³ - 40мм
плита перекрытия | 51,1 | 51,1 |

Экспликация полов

| Наименование или номер помещения по проекту | Тип пола по проекту | Схема пола | Элементы пола и их толщина | Площадь пола м ² | |
|---|---------------------|------------|---|-----------------------------|------------|
| | | | | Вариант I | Вариант II |
| 1; 10 | 1 | | Бетонное покрытие М200 - 20мм
бетонный подстилающий слой М150 - 100мм
утрамбованный щебнем грунт | 61,43 | 61,43 |
| 2; 3 | 2 | | Бетонные плиты М200 - 40
прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 10мм
бетонный подстилающий слой М150 - 120мм
утрамбованный щебнем грунт | 744,20 | 968,97 |

Уклон в залах осуществлять за счет соответствующего уклона грунта
Конструкция покрытия полов разработана на основании СНиП II-B.8-71

| | | | | |
|-----------|----------|----------|--|--------|
| ГНП | Бететун | Иванов | 503-9-10.85 | АР |
| Нач. арт. | Сидорова | Сидорова | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | |
| П. арт. | Серебряк | Серебряк | Здание пункта | Статус |
| Рук. гр. | Власова | Власова | | Лет |
| Ст. арт. | Зайкова | Зайкова | Планы полов. | Летов |
| Арх. | Королев | Королев | | РП |
| Проект. | Власова | Власова | Гипростройтранс | |

Привязан:
Ш.в. №

Составлено по чертежам и документам проекта

Половые работы 503

Экспликация I

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖС

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (новое)

(продолжение)

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные /начало/ | |
| 2 | Общие данные /окончание/ | |
| 3 | Фундаменты. Схема расположения фундаментов | |
| 4 | Фундаменты. Узлы 1...4. Сечения а-а, б-б | |
| 5 | Фундаменты. Узлы 5...10. Сечения ФД-2 | |
| 6 | Фундаменты. Узлы 11...13. Каналы 1...3, ФД-1 | |
| 7 | Фундаменты. ФМ1, ФМ2 | |
| 8 | Фундаменты. ФМ6, ФМ7 | |
| 9 | Фундаменты. ФМ3, ФМ4 | |
| 10 | Схема расположения ферм, колонн, стоек торцового фальсберга | |
| 11 | Схема расположения торцового фальсберга, опорных панелей | |
| 12 | Схемы расположения плит покрытия | |
| 13 | Схема расположения плит перекрытия | |
| 14 | Схемы расположения стеновых панелей | I вариант |
| 15 | Схемы расположения стеновых панелей | II вариант |
| 16 | Спецификации к стенам расположения стеновых панелей | |
| 17 | Схема расположения перегородки по оси "2" | |
| 18 | Камера с фильтром | |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 1.463-3 вып. I, II | Железобетонные предварительно напряженные безраскосые фермы пролетами 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей | |
| 1.030.1-1 вып. 0-0; 0-3; 3-3 | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий | |
| 1.020-1/13 вып. 1-1, 2-1, 3-1, 6-1, 7-1 | Конструкции каркаса междуэтажного применения для многоэтажных общественных зданий производственных и вспомогательных предприятий | |
| 1.041.1-2 вып. 1, 5, 6 | Сборные железобетонные многослойные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий | |
| 1.432-10 вып. 2 | Сборные предварительно напряженные стеновые панели из легких бетонов для неотапливаемых промышленных зданий | |
| 1.427.1-3 вып. 0, 1, 2 | Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фальсберга одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м | |
| 1.423-3 вып. 0-1, 2 | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мастовых кранов высотой до 9,6 м | |
| 1.431-20 вып. 0, 1, 5, 6 | Перегородки одноэтажных производственных зданий | 7 часть 2 |

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------------------------|---|------------|
| | <u>Ссылочные документы</u> | |
| 1.410-2 вып. 1 | Углицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций-арматурные сетки | |
| 1.412-1/77 вып. 3 | Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий | |
| 1.412.1-4 | Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фальсберга | |
| ГОСТ 22701.0-77*
ГОСТ 22701.5-77* | Литые железобетонные ребристые предварительно напряженные рамы одноэтажных производственных зданий | |
| 1.424-24 вып. 1 | Стаканы для крепления крышных вентиляторов, вертлюгов антенн | |
| 1.400-7 | Стальные изделия крепления сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий | |
| 1.439-2 | Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом | |
| 3.006-2 вып. II-1, II-2 | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов | |
| 1.415-1 вып. 100, 1 | Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий | |
| 2.432-2 вып. 1 | Мастовые узлы панельных стен неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом | |

Типовой проект 5123

Наружная отделка
Рис. в. 1

Внутренняя отделка

Число листов
Рис. в. 2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.Ф. Бегетин*

| | | |
|-----------|--------------|---|
| Уч. № | Привязан | |
| Ген. план | Б.С. Бегетин | 503-9-10.85 - КЖС |
| Масштаб | Сидорова | Обменный пункт чертежей для обслуживания 5000-10000 автомобилей |
| Л. специ. | Стрелкина | Здание пункта вариант I, II |
| Рис. в. 1 | Попов | Лист 1 |
| Рис. в. 2 | Кирьянов | Лист 18 |
| | | Общие данные /начало/ |
| | | ГИПРОАВТОТРАНС |

Ведомость освидочных и прилагаемых документов (окончание)

Альбом I

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|----------------|---|------------|
| 1.138-10 Б.п.1 | Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами | |
| 2.460-2 Б.п.2 | Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий административных промышленных зданий | |
| | Прилагаемые документы | |
| 503- альбом I | Строительные изделия | |
| 503 альбом II | Ведомости потребности в материалах | |

Ведомость спецификаций

Титулов проект 503-

| | |
|------|---|
| 3. | Спецификация к схеме расположения фундаментов |
| 78,9 | Спецификация монолитной конструкции |
| 10 | Спецификация к схеме расположения ферм колонн |
| 11 | Спецификация к схеме расположения торцового фрезерка |
| 12 | Спецификация к схеме расположения плит перекрытия |
| 13 | Спецификация к схеме расположения плит перекрытия |
| 14 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей. Вариант I |
| 15 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей. Вариант II |
| 16 | Спецификация к схемам расположения панелей. Вариант I |
| 17 | Спецификация к схеме расположения перегородок |
| 18 | Спецификация к схеме расположения щитов. |
| | Спецификация монолитной конструкции |

Список в назв. (подписи и даты)

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КИ

| Наименование группы элементов конструкции | Код | Кол. м3 | Примечание |
|---|--------|---------|------------|
| Вариант I | | | |
| 1 Фундаменты стаканного типа | 581200 | 5,20 | |
| 2 Фундаментные балки | 582400 | 11,03 | |
| 3 Лотки и плиты каналов | 585800 | 1,301 | |
| 4 Колонны | 582100 | 26,40 | |
| 5 Фермы | 582600 | 26,00 | |
| 6 Ригели | 582500 | 1,68 | |
| 7 Перекрытия | 582800 | 2,02 | |
| 8 Плиты покрытий | 584100 | 53,41 | |
| 9 Плиты перекрытий | 584200 | 5,47 | |
| 10 Стаканы вентиляционные | | | |
| устройство | 589600 | 1,10 | |
| 11 Панели стеновые | 583100 | 134,05 | |
| 12 Перегородки | 583300 | 4,98 | |
| 13 Карнизные плиты | 589400 | 0,16 | |
| 14 Козырьки | 589500 | 1,482 | |
| 15 Подоконные плиты | 589400 | 0,065 | |
| Всего бетона и железобетона | | 280,348 | |
| Вариант II | | | |
| 1 Фундаменты стаканного типа | 581200 | 5,20 | |
| 2 Фундаментные балки | 582400 | 12,61 | |
| 3 Лотки и плиты каналов | 585800 | 1,301 | |
| 4 Колонны | 582100 | 28,04 | |
| 5 Фермы | 582600 | 31,80 | |
| 6 Ригели | 582500 | 1,68 | |
| 7 Перекрытия | 582800 | 2,02 | |
| 8 Плиты покрытий | 584100 | 66,25 | |
| 9 Плиты перекрытий | 584200 | 5,47 | |
| 10 Стаканы вентиляционные | | | |
| устройство | 589600 | 1,10 | |
| 11 Панели стеновые | 583100 | 154,35 | |
| 12 Перегородки | 583300 | 4,98 | |
| 13 Карнизные плиты | 589400 | 7,70 | |
| 14 Козырьки | 589500 | 1,482 | |
| 15 Подоконные плиты | 589400 | 0,065 | |
| Всего бетона и железобетона | | 323,448 | |

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Привязан

Имен:

Нагрузка на покрытие кг/м²

| Вид нагрузки | Коеф. прил. перегр. II | Отапливаемая часть здания | | Неотапливаемая часть здания | |
|---|------------------------|---------------------------|-----|-----------------------------|-----|
| | | д"м | д"р | д"м | д"р |
| 3 слоя рубероида на битумной мастике | 1,2 | 15 | 18 | - | - |
| Цементно-песчаная стяжка 15 мм $\delta = 1800 \text{ кг/м}^3$ | 1,3 | 27 | 35 | - | - |
| Утеплитель $\delta = 300 \text{ мм}^3 \lambda = 100$ | 1,3 | 50 | 65 | - | - |
| Слой рубероида | 1,1 | 6 | 7 | 6 | 7 |
| Сборные железобетонные плиты СН2 | 1,1 | 158 | 175 | 158 | 175 |
| СН2 | 1,4 | 100 | 140 | 100 | 140 |
| Всего | - | 356 | 440 | 264 | 382 |

Схемы нагрузок на фундаменты

| Схема нагрузки | Наружный фундамента | Нормативные | | | Расчетные | | |
|----------------|---------------------|-------------|---------|---------|-----------|---------|---------|
| | | НТс | НТс, ТП | ВК, ОКс | НТс | НТс, ТП | ВТс, ТП |
| | ФН1, ФН2 | 3,6, 13 | 3,3 | 1,7 | 42,8 | 9,8 | 2,1 |
| | ФН4, ФН5 | 27,3 | 6,65 | 1,7 | 33,1 | 8,2 | 2,1 |
| | ФН-4, ФН-5 | 18,4 | 4,0 | 0,9 | 20,3 | 4,4 | 1,1 |
| | ФН3 | 21,2 | 4,13 | 1,4 | 24,9 | 4,8 | 1,04 |
| | | - | 3,42 | 0,9 | - | 4,1 | 1,04 |

1. Основанием фундаментов служат непучинистые несравнозначные грунты со следующими нормативными характеристиками $\gamma_s = 18 \text{ т/м}^3$, $\gamma_s = 28$, $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$
2. Набетонки для фундаментных балок выполнять одновременно с фундаментами.
3. Под монолитные фундаменты устраивается бетонная подготовка из бетона М50 толщиной 100 мм.
4. Зазоры между колонной и стенкой стакана фундамента выполнять из бетона М200 на мелком заполнителе.

| | | | | | | | | |
|-------|----------|-------|--|--|--|--|--|--|
| Г/П | Бетонный | Имен: | | | | | | |
| Имен: | Сидоров | Имен: | | | | | | |
| Имен: | Степанов | Имен: | | | | | | |
| Имен: | Сидоров | Имен: | | | | | | |
| Имен: | Сидоров | Имен: | | | | | | |

503-9-10.85 - КИ

Объемный пункт срезатов для облицовки 5000-10000 автомобильных

Здание пункт Вариант I, II

Листов 1 2

Общие данные (окончание)

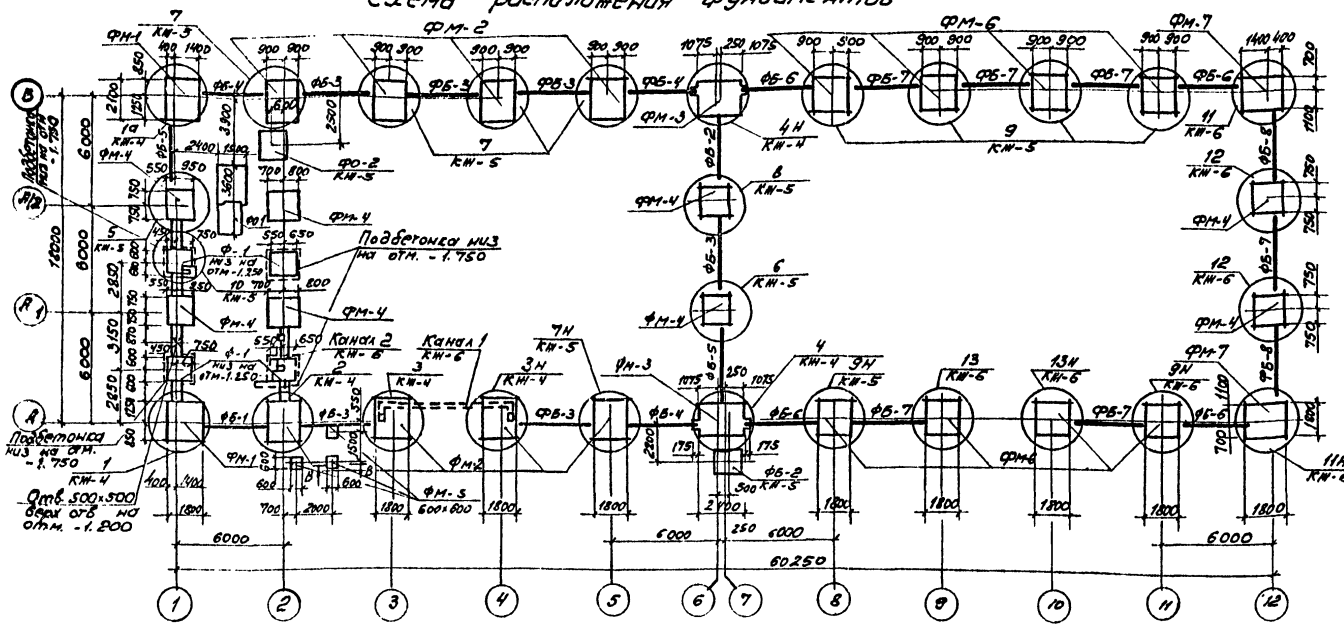
ГИПРОВТРАНС

Копировать бланк

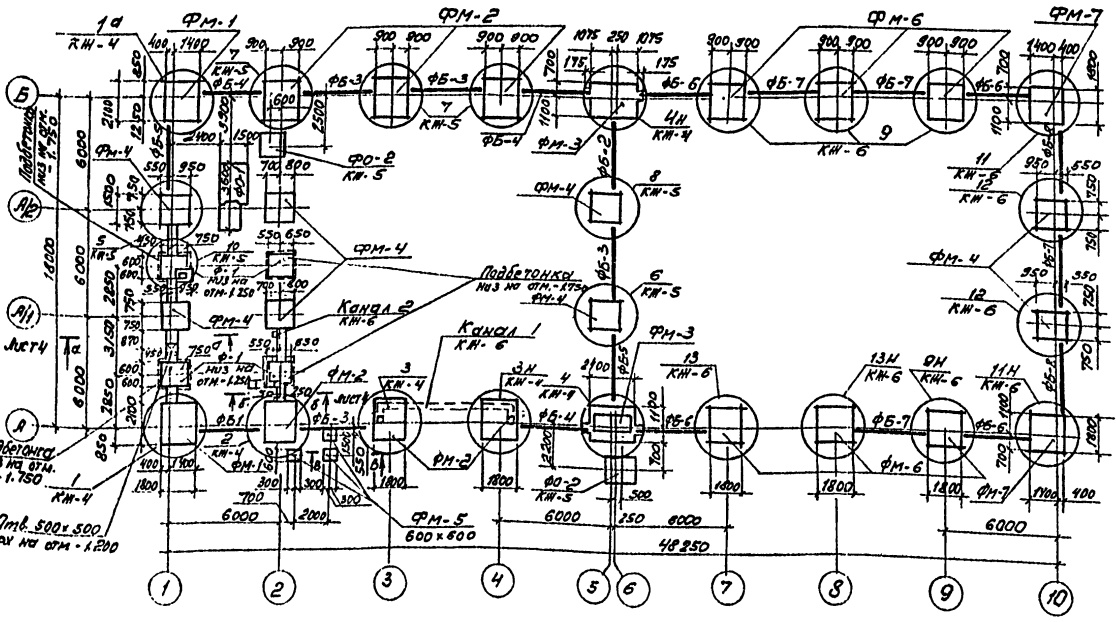
Формат А2

Спецификация к схеме расположения фундаментов

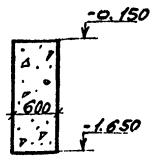
Вариант II
Схема расположения фундаментов



Вариант I
Схема расположения фундаментов



8-8



- 1. Данный лист см. с листом КЖ-2.
- 2. Фундамент ФБ-1 см. на листе КЖ-6
- 3. Подбетонку под Ф-1 выполювать из бетона М100.

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|-------------------------------------|--------------------|--------------|------|---------------|------------|
| Вариант I, II
Фундаменты | | | | | |
| Ф-1 | 1.020-1/83 выт.1-1 | ФБ12.8-1 | 4 | 1900 | |
| ФМ-1 | -КЖ-7 | ФМ-1 | 2 | | |
| ФМ-2 | тоже | ФМ-2 | 6/8 | | |
| ФМ-3 | КЖ-9 | ФМ-3 | 2 | | |
| ФМ-4 | тоже | ФМ-4 | 8 | | |
| ФМ-5 | | ФМ-5 | 3 | | |
| ФМ-6 | -КЖ-8 | ФМ-6 | 6/8 | | |
| ФМ-7 | тоже | ФМ-7 | 2 | | |
| Балки фундаментные | | | | | |
| ФБ-1 | 1.415-1 выт.1 | ФБ6-31 | 1 | 1700 | |
| ФБ-2 | тоже | ФБ6-13 | 1 | 1400 | |
| ФБ-3 | " | ФБ6-2 | 4/6 | 1300 | |
| ФБ-4 | " | ФБ6-4 | 3 | 1200 | |
| ФБ-5 | " | ФБ6-3 | 2 | 1200 | |
| ФБ-6 | " | ФБ6-43 | 4 | 600 | |
| ФБ-7 | " | ФБ6-41 | 4/6 | 700 | |
| ФБ-8 | " | ФБ6-42 | 2 | 700 | |
| Лотки, палты каналов | | | | | |
| ЛТ-1 | 3.006-2 выт. II-2 | ЛТ-15Б | 14 | 80 | |
| ЛТ-2 | тоже | ЛТ-15Б | 2 | 110 | |
| ЛТ-3 | " | ЛТ-15Б | 1 | 1040 | |
| ЛТ-1 | 3.006-2 выт. II-1 | ЛТ-8 | 1 | 900 | |
| ЛТ-2 | тоже | ЛТ9-8 | 1 | 110 | |
| Перемычки | | | | | |
| ПР-1 | 1.138-10 выт.1 | ПР1-10. 12.6 | 4 | 25 | |

| | | | |
|--|--------------------------|-------------|--------------------------------------|
| Ген. директор
И.И. Сидорова | Инженер
В.И. Сидорова | 503-9-10.85 | КЖ |
| Обменный пункт аппаратов для обслуживания 5000 - 10000 автомашин | | | |
| Задание пункта вариант I; II. | | | |
| Фундаменты системы разделения фундаментов | | СП 3 | ГНПРОЕСТО ТРАНС Новосибирский филиал |

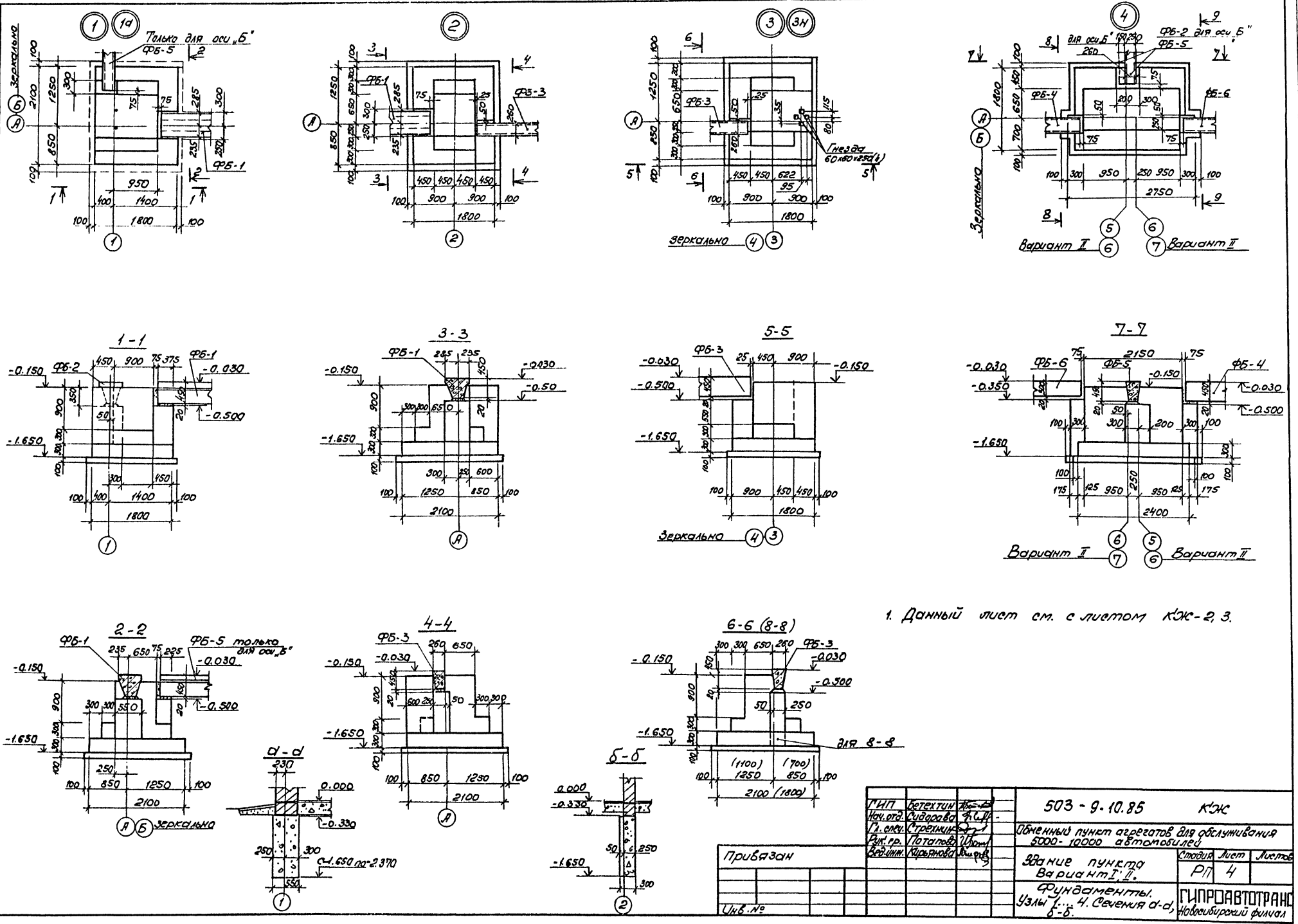
Привязан

Ил. №

Сопровождающие:
 Ил. № 503-9-10.85
 Титлов Л.С.

Р.16000 I

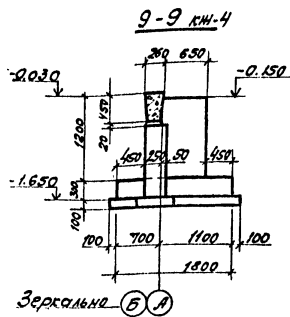
Типовый проект 503



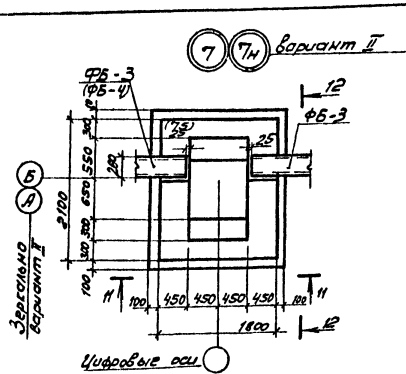
1. Данный лист см. с листом КЭС-2, 3.

| | | | | |
|-------------------------------|-----------|--------|------------------------|---------|
| МНП | Бестехтин | Инж. - | 503 - 9.10.85 | КЭС |
| Нач. отд. | Сударова | Ф.С.И. | | |
| Инж. пр. | Строитель | | | |
| Инж. пр. | Поталова | | | |
| Инж. пр. | Кирьянова | | | |
| Объект: Станция | | | 5000-10000 автомобилей | Станция |
| Вариант пункта | | | Вариант II | Лист |
| Фундаменты. | | | РП 4 | Лист |
| Узлы 1...4, Сечения а-а, б-б. | | | ГИПРОАВТОТРАН | |
| Новосибирский филиал | | | | |

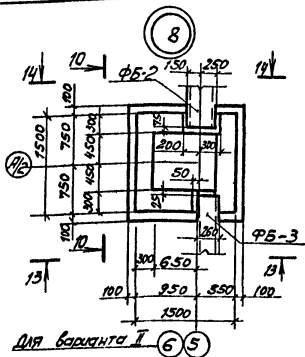
Алисон I



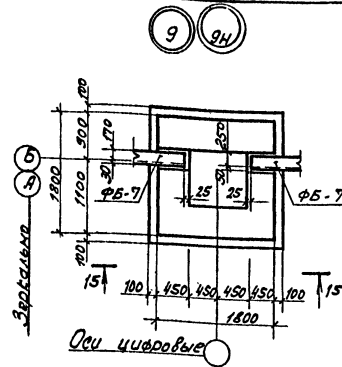
Зеркально B-A



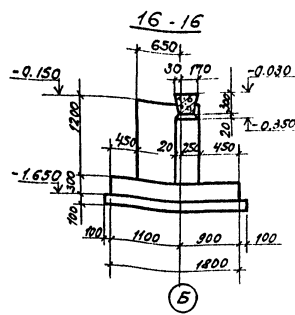
Цифровые оси



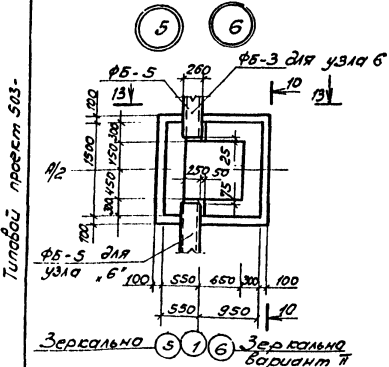
Для варианта I B-S



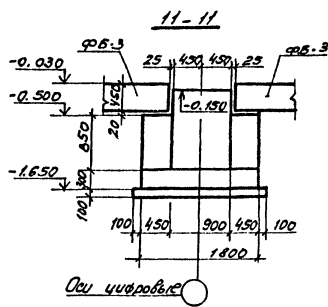
Оси цифровые



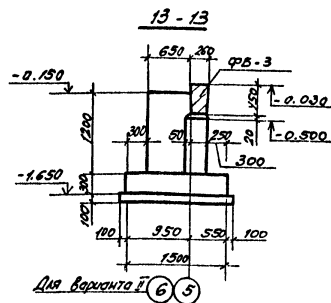
B-S



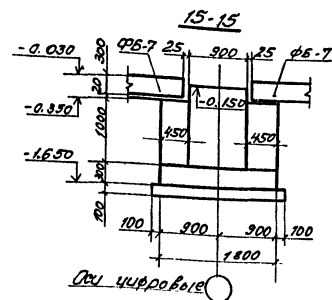
Зеркально B-A Зеркально вариант II B-A



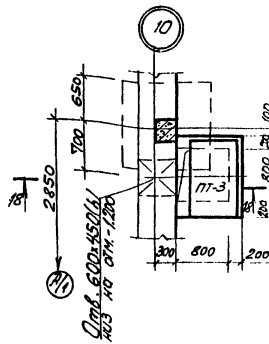
Оси цифровые



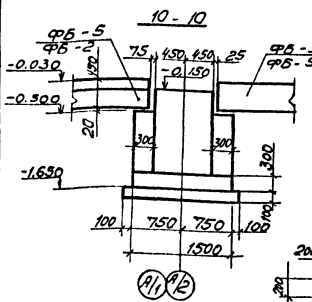
Для варианта II B-S



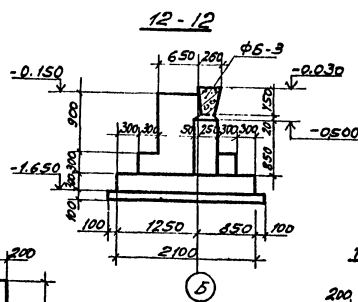
Оси цифровые



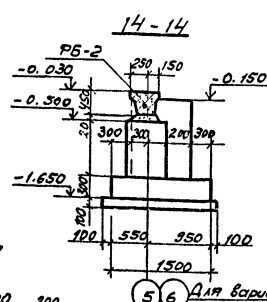
См. прим. 12



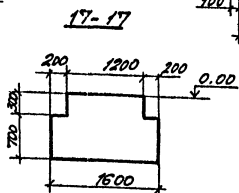
B-A



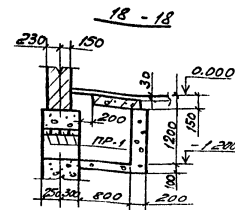
B-S



Для варианта I B-S

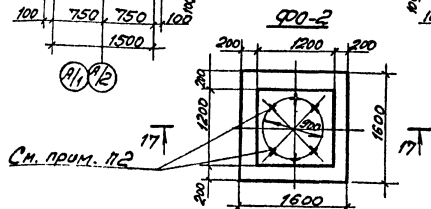


17-17



18-18

1. Данный лист см. с листами КЖ-2, 3.
2. Скважины для болтов в фундаментах ФБ-2 просверлить при установке оборудования.



См. прим. 12

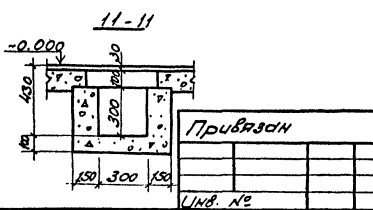
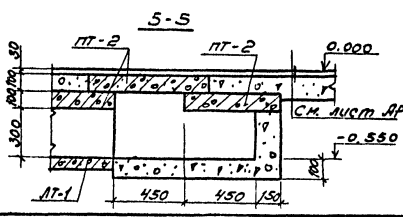
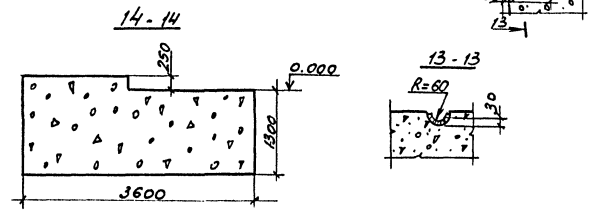
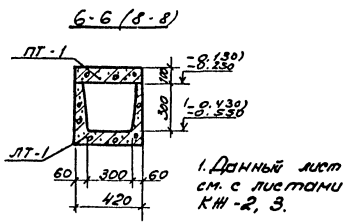
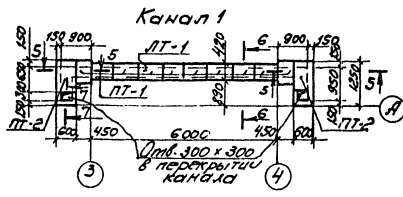
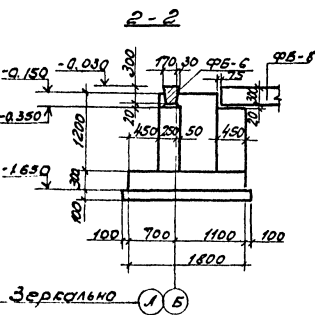
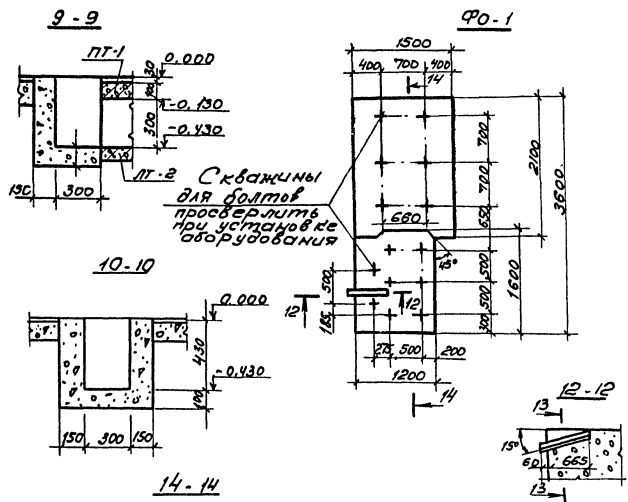
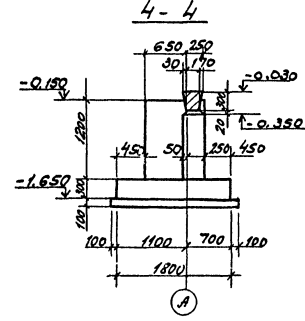
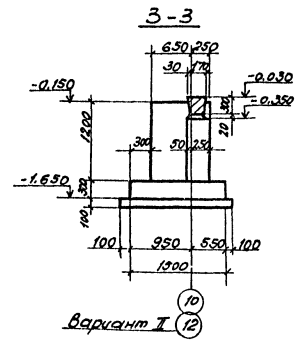
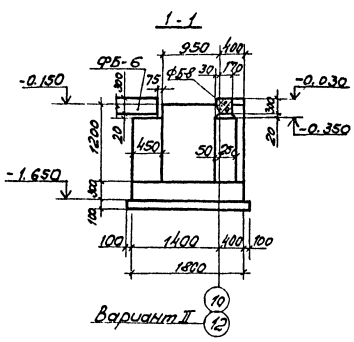
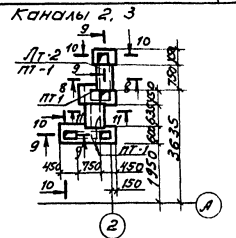
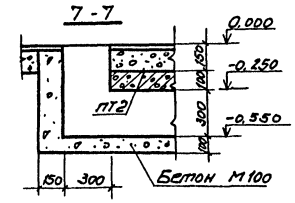
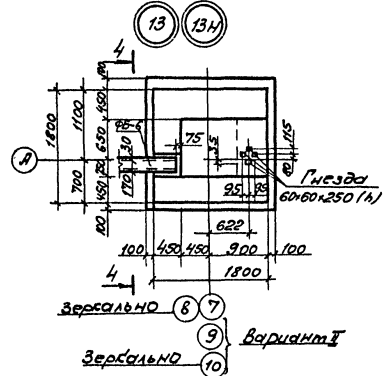
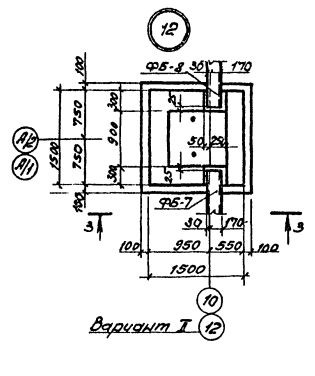
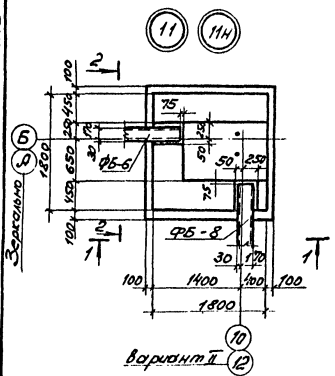
| | | | | | | |
|----------|------------|---------|--|--|--------|--------|
| ИП | БРЕГУЛИН | Инженер | 503 - 9 - 10.85 | | КЖ | |
| И.п.пр. | Исходная | ФБ-11 | Овальный пункт агрегатов для обслуживания 5.000 - 10.000 автомобилей | | | |
| И.п.пр. | Проспект | ФБ-1 | Здание пункта Вариант I, II | | Станок | Лист 5 |
| И.п.пр. | Планировка | ФБ-1 | Фундаменты углы ФБ-2 | | | |
| И.п.пр. | Курсы | ФБ-1 | ИПОДАВТОПРОЕКТ Новосибирский филиал | | | |
| Привязан | | | | | | |
| Лист. № | | | | | | |

Чит. и подай. Подпись архитектора

М.Бон. I

Тиловой проект 503-

Уч. 2.1.1.01.1. Различия в деталях (см. лист 2)



| | | |
|-------------------------|---|-------------------------------------|
| ГПП Белевтин М.Бон. I | 503-9-10.85 | К.Ж |
| Нач. отд. Сидорова Э.С. | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10 000 автомобилей | |
| Н.степ. Стройнин С.С. | Здание пункта | Стр. лист 6 |
| Инж.г. Потапов Ю.В. | Вариант I; II | РП 6 |
| Инж. И.И. Курьянов Ю.В. | Фундаменты, Узлы 11... 13. Каналы 1... 3. ФРО-1 | ПРОПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал |

Автомат I

Титулов проект 503

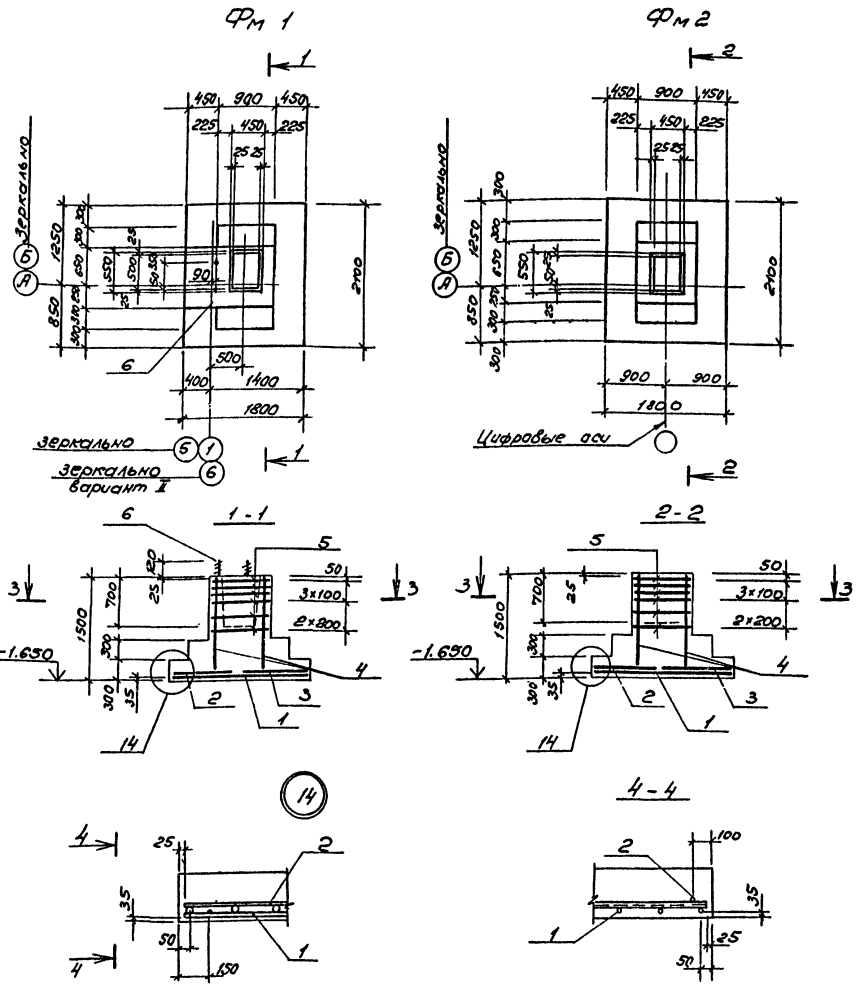
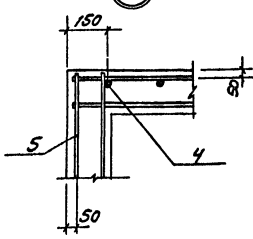
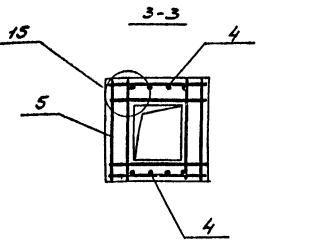
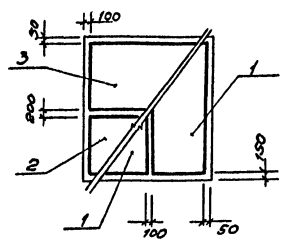


Схема раскладки сеток лодовшвы



Спецификация монолитной конструкции

| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|----------------------|-----------------------|------|------------|
| | | Фундамент ФМ-1 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| | | Сетки арматурные | | |
| 1 | 1.410-2 вып.1 лист 3 | С 10 А III - 8x21 | 2 | 7,07 |
| 2 | то же лист 2 | С(1) 10 А III - 8x18 | 1 | 6,35 |
| 3 | " | С(1) 10 А III - 10x18 | 1 | 7,65 |
| 4 | 1.412-1/77 вып.3 | СН 12 А II - 6x15 | 2 | 6,0 |
| 5 | то же | С А - 8 А I | 6 | 2,7 |
| | | Изделия закладные | | |
| 6 | 503- -КЖИ-МН1 | МН1 | 1 | 9,0 кг |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 200 | | 2,49 м³ |
| | | Фундамент ФМ-2 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| | | Сетки арматурные | | |
| 1 | 1.410-2 вып.1 | С 10 А III - 8x21 | 2 | 7,07 |
| 2 | то же | С(1) 10 А III - 8x18 | 1 | 6,35 |
| 3 | " | С(1) 10 А III - 10x18 | 1 | 7,65 |
| 4 | 1.412-1/77 вып.3 | СН 12 А II - 6x15 | 2 | 6,0 |
| 5 | " | С А - 8 А I | 6 | 2,7 |
| | | Материалы | | |
| | | Бетон марки 200 | | 2,0 м³ |

1. Данный лист см. с листом КЖ-3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход | |
|----------------|--------------------|--------------|--------------|-------|--------------|-------|-------------------|-------|-------|-----|--------------|-------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | | | | |
| | А I | | А II | | А III | | А I | | Всего | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | всего | ГОСТ 5781-82 | всего | ГОСТ 5781-82 | всего | | | | |
| | φ 6 | φ 8 | Утого φ 12 | φ 10 | Утого φ 10 | Утого | φ 25 | Утого | | | | |
| ФМ 1 | 3,62 | 17,8 | 21,42 | 10,4 | 10,4 | 24,52 | 24,52 | 56,34 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 65,34 |
| ФМ 2 | 3,62 | 17,8 | 21,42 | 10,4 | 10,4 | 24,52 | 24,52 | 56,34 | | | | 56,34 |

| | | |
|--------------------------|--|----------------------|
| Г И П Бетехин | 503-9-10.85 | -КЖ |
| Нач. отд. Строительств | Обменный пункт агрегатов для обменивания 5000-10000 кв.томобилей | |
| Ин. спец. Строительств | Здание пункта | Лист 7 |
| Сек. пр. Подалько | Вариант I, II | Р/П |
| Инженер (проект) Мухомов | Фундаменты | ГИПРОАВТОТРАНС |
| Ст.инж. Макеев | ФМ 1, ФМ 2 | Новосибирский филиал |

Спецификация маналитной конструкции

| Вид работ | Зона | №з. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|------|-----|---------------------|-------------------|------|--------------------|
| | | | | Фундамент Фм6 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Сетки арматурные | | |
| | | 1 | 1.410-2 вып.1 лист2 | С(1) 10АII - 8x18 | 2 | 6.35 |
| | | 2 | то же | С(1) 10АII - 8x18 | 2 | 6.35 |
| | | 3 | 1.412-1/77 вып.3 | СН 12АII - 6x15 | 2 | 6.0 |
| | | 4 | то же | СА - 8АI | 6 | 2.7 |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 200 | | 175 м ³ |
| | | | | Фундамент Фм7 | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | Сетки арматурные | | |
| | | 1 | 1.410-2 вып.1 лист2 | С(1) 10АII - 8x18 | 2 | 6.35 |
| | | 2 | то же | С(1) 10АII - 8x18 | 2 | 6.35 |
| | | 3 | 1.412-1/77 вып.3 | СН 12АII - 6x15 | 2 | 6.0 |
| | | 4 | то же | СА - 8АI | 6 | 2.7 |
| | | | | Изделие закладное | | |
| | | 5 | 503- | КНН-МН1 | МН1 | 1 90 кг |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Бетон марки 200 | | 224 м ³ |

1. Данный лист см. с листом КН-3.

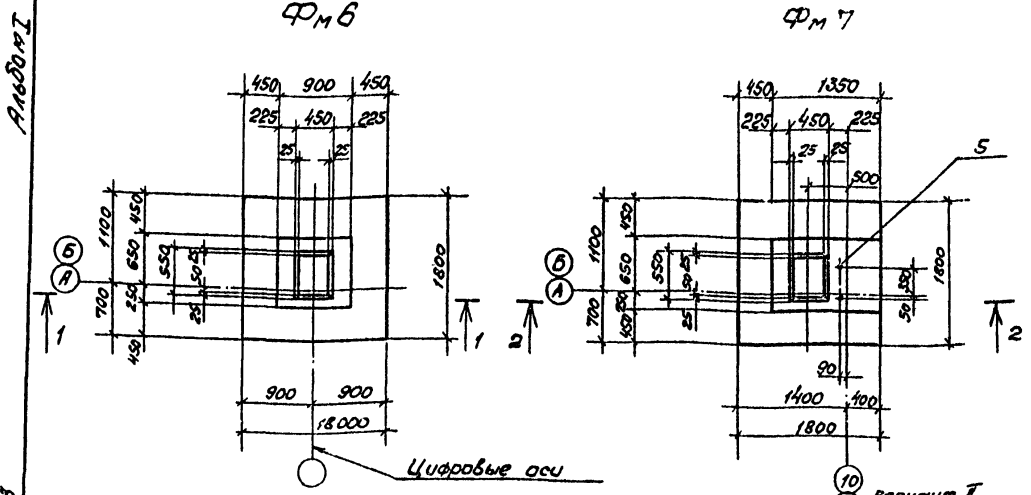
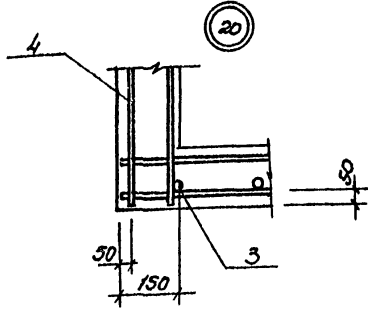
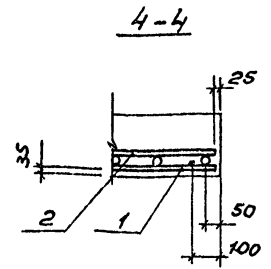
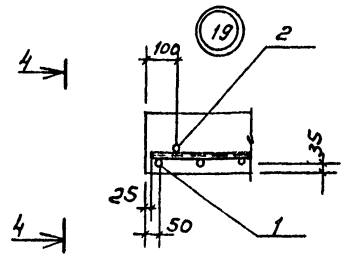
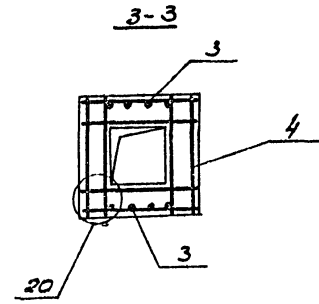
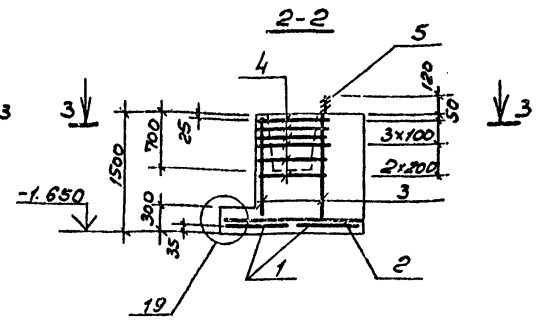
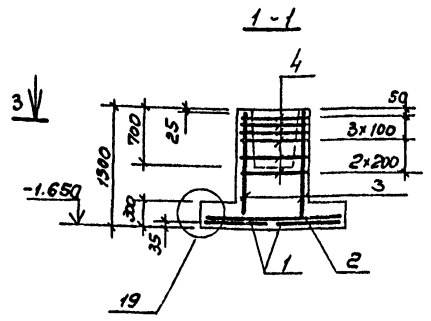
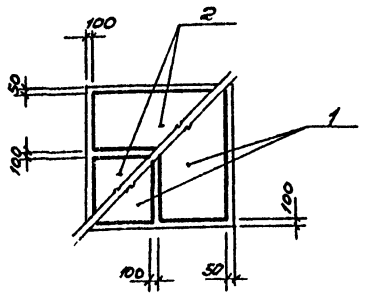


Схема раскладки сеток подошвы



Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|------|--------------|
| | Арматура класса | | | | | | | Арматура класса | | | | |
| | А I | | | А II | | А III | | А I | | Всего | | |
| | φ6 | φ8 | Утого | φ12 | Утого | φ10 | Утого | φ25 | Утого | Всего | | |
| Фм6 | 3.8 | 17.8 | 21.6 | 10.4 | 10.4 | 21.6 | 21.6 | 53.6 | | | 53.6 | |
| Фм7 | 3.8 | 17.8 | 21.6 | 10.4 | 10.4 | 21.6 | 21.6 | 53.6 | 9.0 | 9.0 | 62.5 | |

503-9-10.85 КЖ

Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей

Здание пункт вариант I, II

Фундаменты Фм6, Фм7

Ст. инж. Макаев

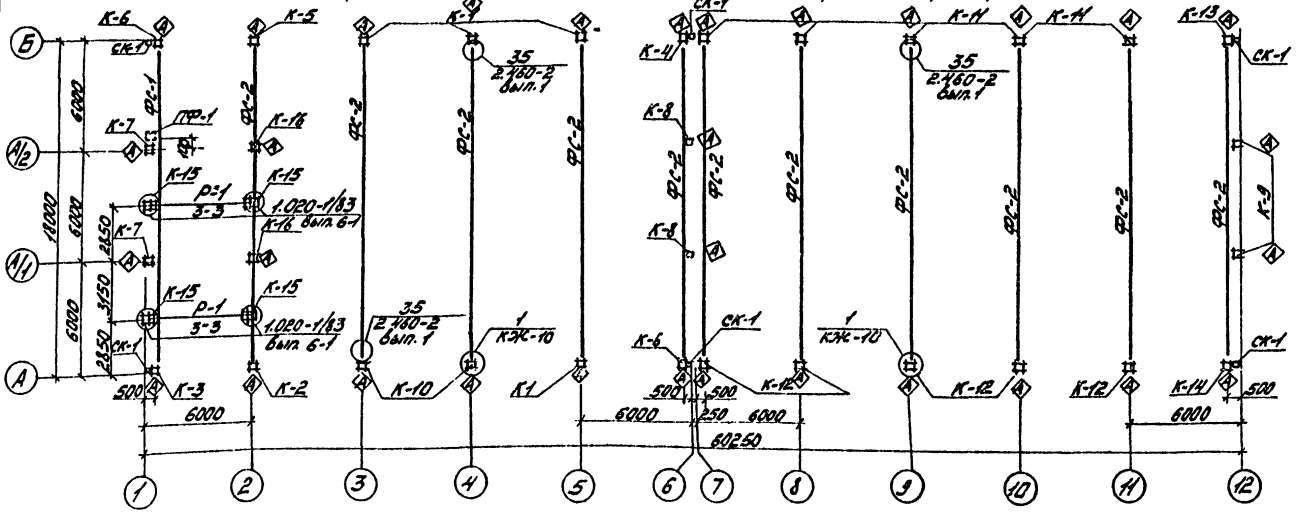
Лист 8

ИПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал

Имб.мод.Л.Продум.и.Дата.Взят.Имб.Л.

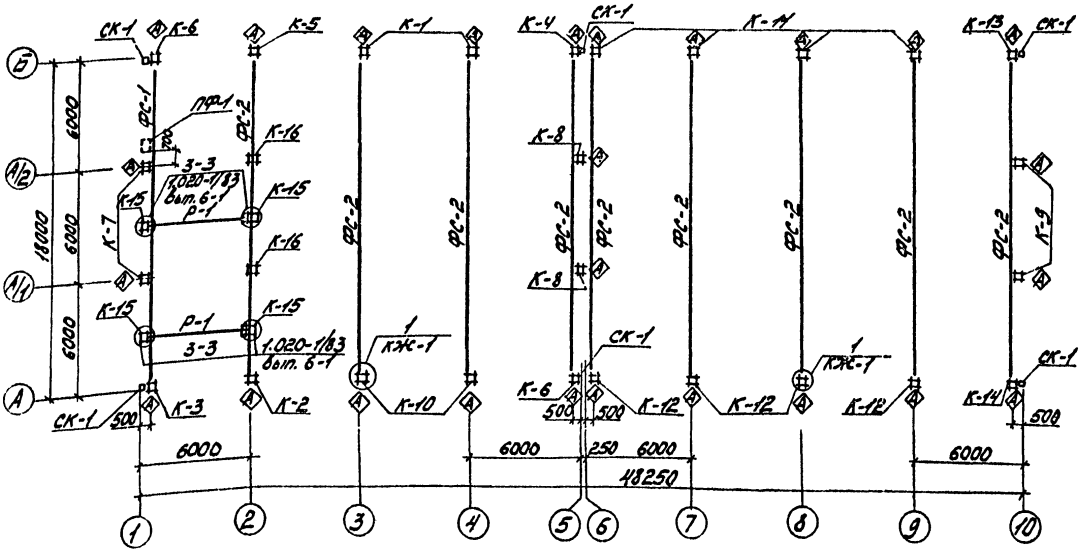
Вариант II

Схема расположения ферм, колонн, стоек торцевого фальсберга



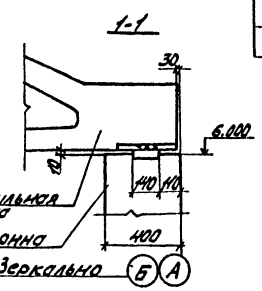
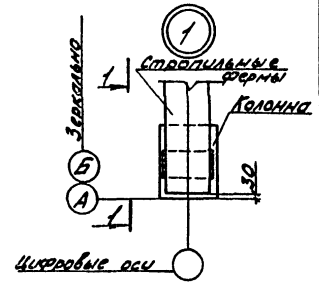
Вариант I

Схема расположения колонн, ферм, стоек торцевого фальсберга



Спецификация к схеме расположения ферм, колонн

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------------|----------------------|-----------------|--------|-----------|----------------|
| Вариант I; II | | | | | |
| Фермы стропильные | | | | | |
| PC-1 | 503- КЖУ | | | | |
| | -ФБ181-28-а | ФБ181-28-а | 1 | 6500 | |
| PC-2 | То же | ФБ181-28-б | 1/11 | 6500 | |
| Колонны | | | | | |
| K-1 | 503- КЖУ-К60-10-а | К60-10-а | 2/4 | 2000 | |
| K-2 | " КЖУ-К60-10-б | К60-10-б | 1 | 2000 | |
| K-3 | " КЖУ-К60-10-в | К60-10-в | 1 | 2000 | |
| K-4 | " КЖУ-К60-10-г | К60-10-г | 1 | 2000 | |
| K-5 | " КЖУ-К60-10-д | К60-10-д | 1 | 2000 | |
| K-6 | " КЖУ-К60-10-е | К60-10-е | 2 | 2000 | |
| K-7 | " КЖУ-6КФ85-1-Н1 | 6КФ85-1-Н1 | 2 | 2380 | |
| K-8 | " КЖУ-6КФ85-1-Н2 | 6КФ85-1-Н2 | 2 | 2380 | |
| K-9 | " КЖУ-6КФ85-1-Н3 | 6КФ85-1-Н3 | 2 | 2380 | |
| K-10 | " КЖУ-К60-10-ж | К60-10-ж | 2 | 2000 | |
| K-11 | " КЖУ-К60-10-з | К60-10-з | 1/5 | 2000 | |
| K-12 | " КЖУ-К60-10-и | К60-10-и | 1/5 | 2000 | |
| K-13 | " КЖУ-К60-10-к | К60-10-к | 1 | 2000 | |
| K-14 | " КЖУ-К60-10-л | К60-10-л | 1 | 2000 | |
| K-15 | 1.020-1/83 болт. 2-1 | 1К03.42 | 4 | 153 | |
| K-16 | 503 КЖУ-К58-а | К58-а | 2 | 1400 | |
| | 1.131-20 болт. 5 | Т-6 | 2 | 150 | |
| Стальные изделия | | | | | |
| ПФ-1 | 503 | КМ-2 | 1 | | Подставка ПФ-1 |
| ММ-30 | 1.400-7 | | 20/121 | 44 | |
| Руслы | | | | | |
| P-1 | 1.020-1/83 болт. 3-1 | РДП74.56-50Ат I | 2 | 2550 | |



1. Данный лист см. с листом КЖ-11.
 2. Знак ⊕ дан для ориентации колонн.
 3. В спецификации в графе кол. дано: числитель-вариант I, знаменатель-вариант II.

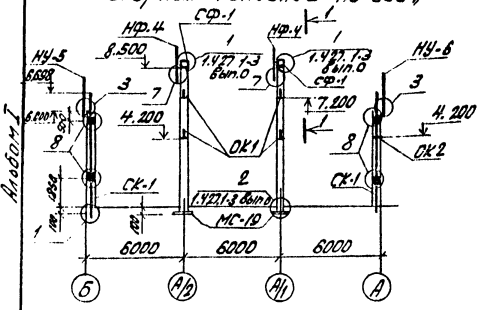
| | | | | | |
|--|-----------|------|-----------|--------|--|
| Группа | бстехтин | И.И. | | | |
| Имя отч. | Сидорова | С.С. | | | |
| Имя спец. | Стрелин | С.С. | | | |
| Имя эк. | Литвинова | Л.И. | | | |
| Имя инж. | Курьянова | К.И. | | | |
| 503-9-10.85 КЖ | | | | | |
| Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | | | | | |
| Здание пункта вариант I, II | | | Стр. лист | Листов | |
| | | | рп | 10 | |
| Схема расположения ферм, колонн, стоек торцевого фальсберга | | | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал | | | | | |

Альбом I

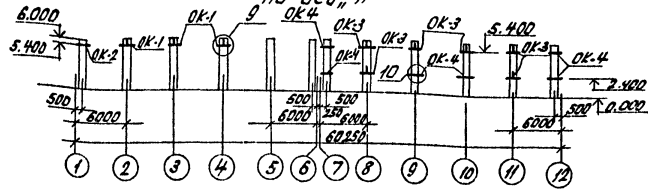
Типовой проект 503

Имя, дата, подпись

Схема расположения торцового фахверка, опорных консолей по оси "1"



Вариант I
Схема расположения опорных консолей по оси "А"



Вариант I
Схема расположения опорных консолей по оси "А"

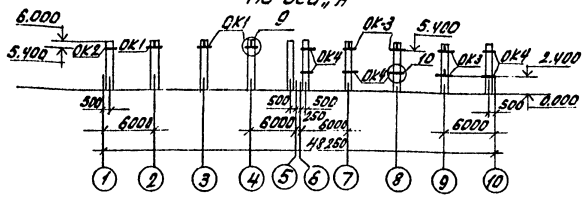
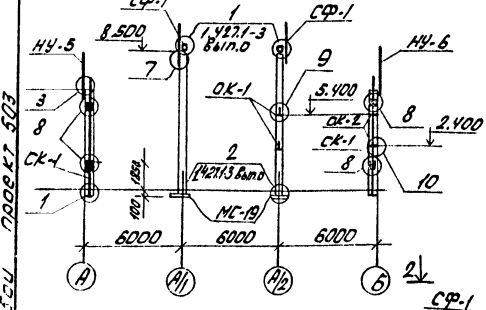


Схема расположения торцового фахверка, опорных консолей по оси "5", "6"



Вариант I
Схема расположения опорных консолей по оси "Б"

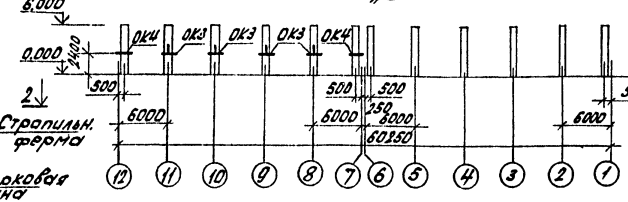
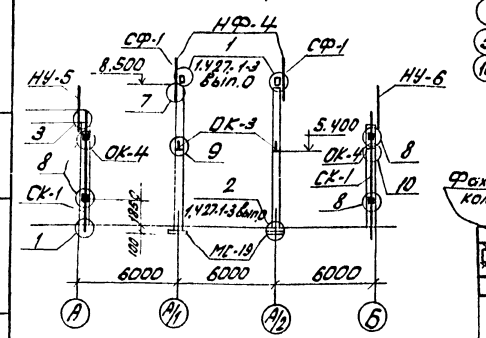
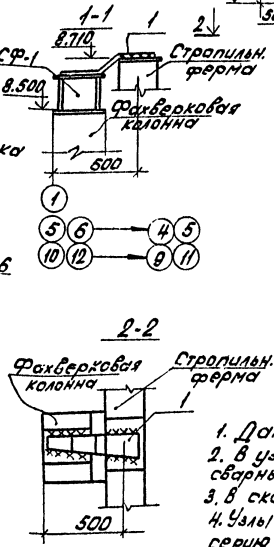
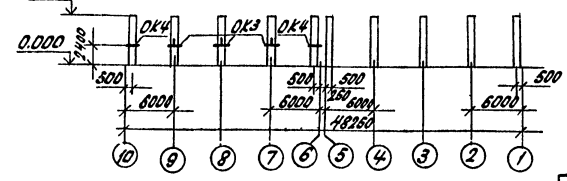


Схема расположения торцового фахверка по оси "10", "12"



Вариант I
Схема расположения опорных консолей по оси "Б"



1. Данный лист см. с листом 11.
2. В узле, 2 серии 1.427, 1-3 вып. 0 высота сварных швов рабна 8 мм.
3. В скобках показаны оси для II варианта.
4. Узлы замаркированные на схемах см. серию 1.030.1-1 вып. 3-3.

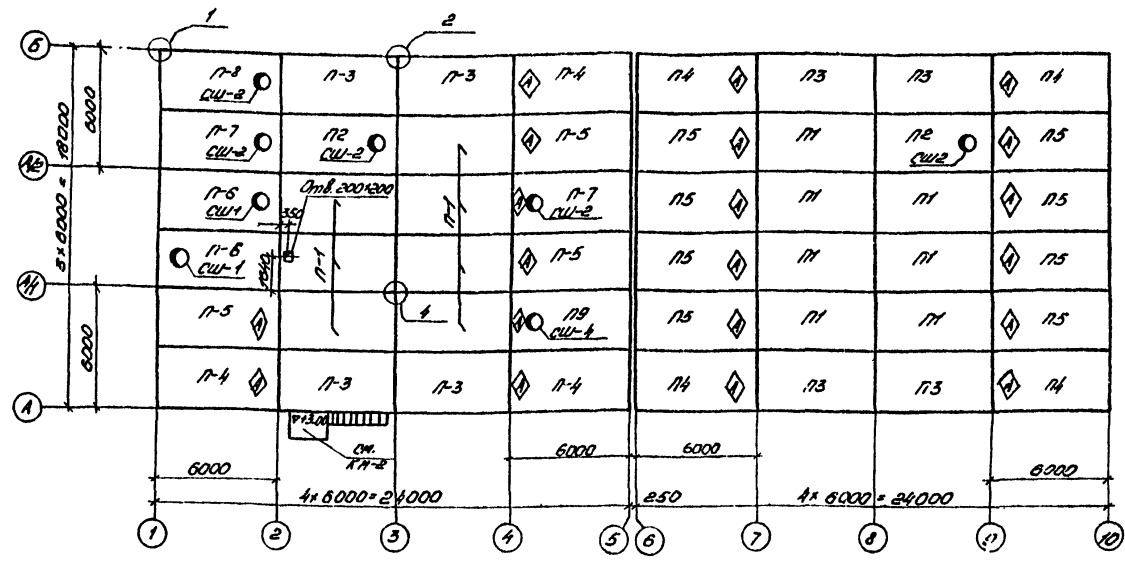
Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса, кг | Примечание |
|-------------------|-------------------------|----------------------------|-------|-----------|------------|
| Вариант I | | | | | |
| Стальные изделия | | | | | |
| СК-1 | 1.030.1-1 вып. 4-2 | Стойка фахверка СК-4 | 6 | 359,1 | |
| ЦП-1 | 1.427.1-3 вып. 2 | Стальной элемент ЦП-1 | 6 | 10,7 | |
| НФ-5 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Насадка НФ-5 | 3 | 37,2 | |
| НФ-6 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | то же НФ-6 | 3 | 37,2 | |
| НФ-4 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | " НФ-4 | 6 | 35,2 | |
| Т 24 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Элемент соединительный Т24 | 24 | 1,1 | |
| Поз.1 | 1.400-7 | то же МН-25 | 6 | 4,2 | |
| МС-10 | 1.431-20 вып. 7 часть 2 | Пластина опорная МС-10 | 6 | 2,2 | |
| ОК-1 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Столк опорный ОК-4 | 9 | 10,0 | |
| ОК-3 | 503- | -КНН-ПК1 | то же | ПК-1 | 9 7,6 |
| ОК-2 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | " | ТК-4 | 4 | 12,2 |
| ОК-4 | 503- | -КНН-ТК1 | " | ТК-1 | 10 9,6 |
| Вариант II | | | | | |
| Стальные изделия | | | | | |
| СК-1 | 1.030.1-1 вып. 4-2 | Стойка фахверка СК-4 | 6 | 359,1 | |
| ЦП-1 | 1.427.1-3 вып. 2 | Стальной элемент ЦП-1 | 6 | 10,7 | |
| НФ-5 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Насадка НФ-5 | 3 | 37,2 | |
| НФ-6 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | то же НФ-6 | 3 | 37,2 | |
| НФ-4 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | " НФ-4 | 6 | 35,2 | |
| Т 24 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Элемент соединительный Т24 | 24 | 1,1 | |
| Поз.1 | 1.400-7 | то же МН-25 | 5 | 4,2 | |
| МС-10 | 1.431-20 вып. 7 часть 2 | Пластина опорная МС-10 | 6 | 2,2 | |
| ОК-1 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | Столк опорный ОК-4 | 9 | 10,0 | |
| ОК-3 | 503- | -КНН-ПК1 | то же | ПК-1 | 12 7,6 |
| ОК-2 | 1.030.1-1 вып. 4-1 | " | ТК-4 | 4 | 12,2 |
| ОК-4 | 503- | -КНН-ТК1 | " | ТК-1 | 10 9,6 |

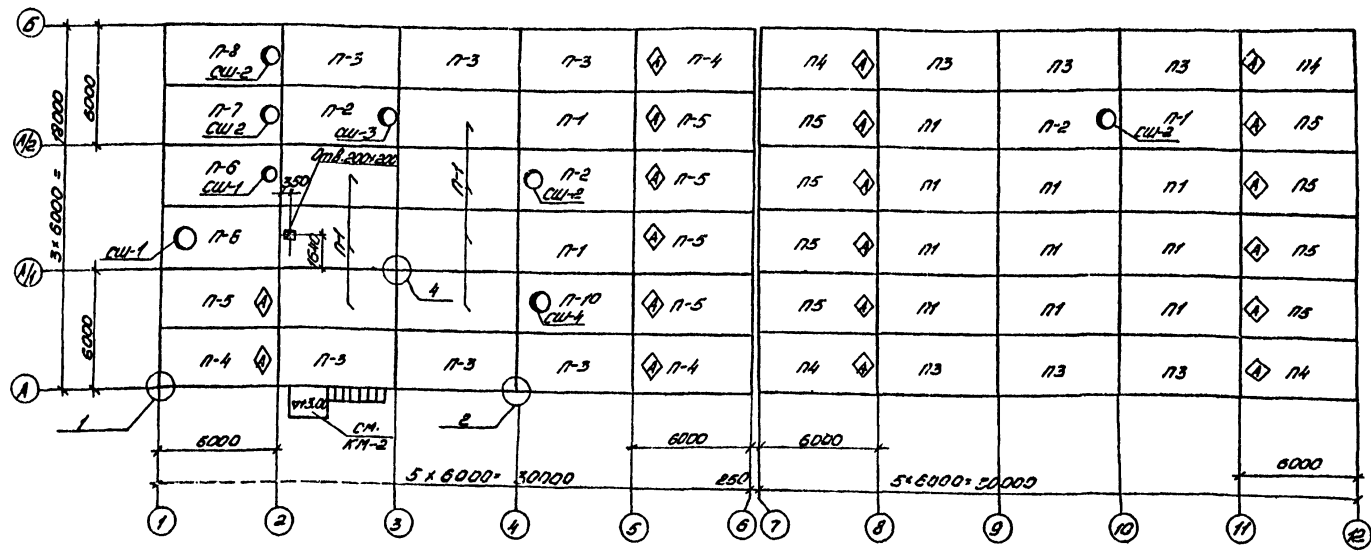
| | | | | |
|--|-----------|-------|-------------|--------|
| ГИП | Бетонный | Экс-1 | | |
| Доктор | Сидорова | Экс-2 | | |
| Делач | Сережанин | Экс-3 | | |
| Рук.зв. | Петров | Экс-4 | | |
| Ведущий | Курочкин | Экс-5 | | |
| 503-9-10.85 | | | КН | |
| Обменный пункт агрегатов по
объемным 5000-10000 обменными | | | | |
| Здание пункта | | | Сварш. лист | Листов |
| Вариант I, II | | | РП | 11 |
| Схема расположения торцового фахверка, опорных консолей | | | | |
| ГИПРОПРОТРАНС | | | | |

Титовый проект 503-Альбом I

Вариант I
Схема расположения плит покрытия



Вариант II
Схема расположения плит покрытия



1. Улы замаркированные на схемах см. серию 2.460-2 Вып. 2.
2. Знак ⊠ дан для ориентации плит
3. Отверстие в плите 200x200 пробить по месту методом сверления по контуру отверстия с последующей пробивкой.

Спецификация к схемам расположения плит покрытия

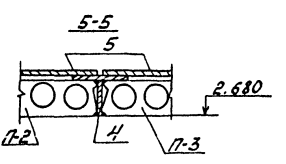
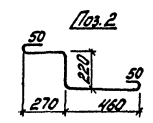
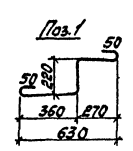
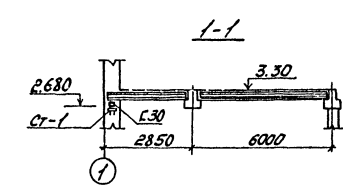
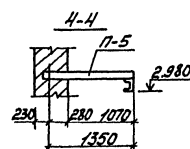
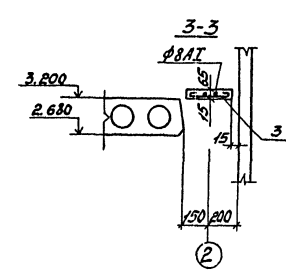
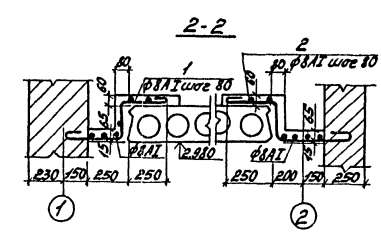
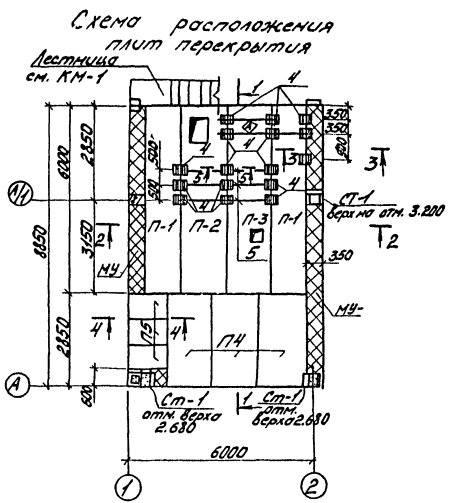
| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | кол. | Масса, кг | Примечание |
|--------------------|-----------------|--------------------|------|-----------|------------|
| Вариант I | | | | | |
| Панели покрытия | | | | | |
| П1 | ГОСТ 22701.1-77 | ПГ-2Ат V П | 14 | | |
| П2 | ГОСТ 22701.2-77 | ПВ7-3Ат V П | 2 | | |
| П3 | 503- | КЖУ-ПГ-2Ат V П-а | 8 | | |
| П4 | То же | КЖУ-ПГ-2Ат V П-б | 7 | | |
| П5 | " | КЖУ-ПГ-2Ат V П-в | 11 | | |
| П6 | " | КЖУ-ПВ4-3Ат V П-а | 1 | | |
| П7 | " | КЖУ-ПВ7-3Ат V П-а | 2 | | |
| П8 | " | КЖУ-ПВ7-3Ат V П-б | 1 | | |
| П9 | " | КЖУ-ПВ10-3Ат V П-а | 1 | | |
| Вариант II | | | | | |
| Панели покрытия | | | | | |
| П1 | ГОСТ 22701.1-77 | ПГ-2Ат V П | 20 | | |
| П2 | ГОСТ 22701.2-77 | ПВ7-3Ат V П | 3 | | |
| П3 | 503- | КЖУ-ПГ-2Ат V П-а | 12 | | |
| П4 | То же | КЖУ-ПГ-2Ат V П-б | 7 | | |
| П5 | " | КЖУ-ПГ-2Ат V П-в | 13 | | |
| П6 | " | КЖУ-ПВ4-3Ат V П-а | 2 | | |
| П7 | " | КЖУ-ПВ7-3Ат V П-а | 1 | | |
| П8 | " | КЖУ-ПВ7-3Ат V П-б | 1 | | |
| П10 | ГОСТ 22701-2-77 | ПВ10-3Ат V П | 1 | | |
| Для всех вариантов | | | | | |
| Стаканы | | | | | |
| СШ-1 | 1.494-24 Вып.1 | СБ 45-1 | 2 | 160 | |
| СШ-2 | 1.494-24 Вып.1 | СБ 76-3 | 4 | 340 | |
| СШ-3 | 1.494-24 Вып.1 | СБ 76-1 | 1 | 320 | |
| СШ-4 | 1.494-24 Вып.1 | СБ 105-1 | 1 | 280 | |

| | | | | | | | | |
|-------------------|---------------|-----------------|---|-----------------------------|----------------------------------|------|--------|----------------|
| СНП | Батюшкин Илья | 503-9-10.85 КЖС | Обменный пункт сервизов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | Здание пункта Вариант I, II | Стр. | Лист | Листов | |
| Нач.отд.сварочка | СРС-2 | | | | РП | 12 | | |
| Л. спец. Стрелнин | СРС-1 | | | | Схемы расположения плит покрытия | | | ГИПРОАВТОТРАНС |
| Рук.вр. Латалова | СРС-1 | | | | | | | |
| Вед.инж.Корянов | СРС-1 | | | | | | | |

Составлено по чертежам проекта 503-Альбом I

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. ед. | Масса, кг | Примечание |
|--------------|---------------------------|-----------------------------------|----------------|-----------|------------|
| П-1 | 1.044.1-2 вып.1 | Панели перекрытия ПК56.12-14 АТГТ | 2 | 2000 | |
| П-2 | 503- кжипрсыбмкб | ПРС56.15-16 АТГТ-а | 1 | 2500 | |
| П-3 | тоже - ПРС56.15-16 АТГТ-б | ПРС56.15-16 АТГТ-б | 1 | 2500 | |
| П-4 | 1.044.1-2 вып.5 | ПК27.15-16 АТГТ | 3 | 1300 | |
| П-5 | 3.006-2 вып.П-2 | П13 в-НБ | 3 | 330 | |
| | | Столики | | | |
| Ст-1 | 1.020-1/83 вып. 7-1 | МС-27 | 3 | 1126 | |
| | | Монолитный чч-к МЧ | | | |
| Поз.1, поз.3 | | Ф8 АТ ГОСТ 5781-82 | - | 95,0 | |
| | | Материал | | | |
| | | Бетон М200 | м ³ | 0,60 | |
| Поз.4 | БТЗ- | Издание закладное МН-2 | 16 | 7,32 | |
| Поз.5 | | -200x8 ГОСТ 103-76 L=15000 | - | 189,0 | |



1. Балки по перекрытию и лестницу см. лист КМ-1.
2. Знак дан для ориентации плиты.
3. Поз.4 заложить в швы плит перекрытия
4. Расчетная нагрузка на перекрытие $q = 800 \text{ кс/м}^2$

| | | | | |
|-----------|-----------|-------|-------------|----|
| СНП | Бетон | Итого | 503-9-10.85 | КЖ |
| Колонны | Свай | 1970 | | |
| Крыша | Стропильн | 1970 | | |
| Фунд. | Полы | 1970 | | |
| Водопров. | Канализац | 1970 | | |

Объемный пункт заказов для абрисования 5000-10000 автомобилей

Здание пункта хранения I, II

Схема расположения плит перекрытия

Гипроавтотранс Новосибирский филиал

Амбарт
 Тулабов проект 503
 Создано в AutoCAD
 Лист 510
 Взято из...
 Шифр...

Альбом I

Схема расположения панелей по оси, А"

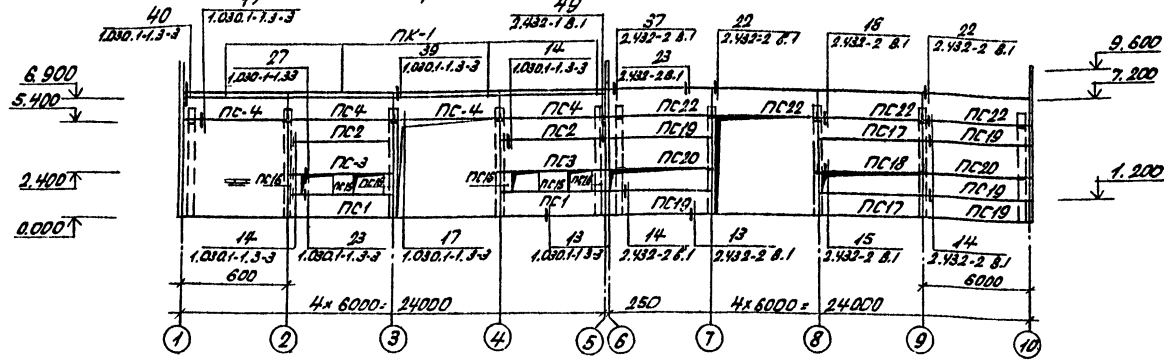


Схема расположения панелей по оси, Б"

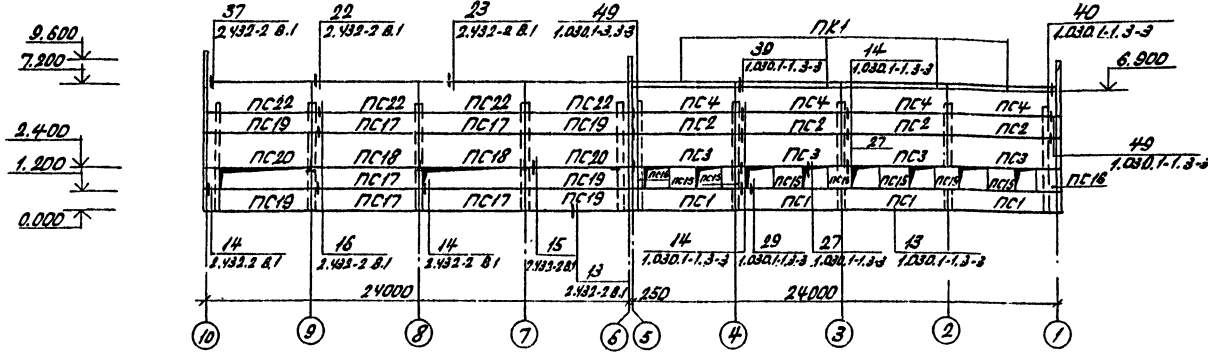


Схема расположения панелей по оси, 1"

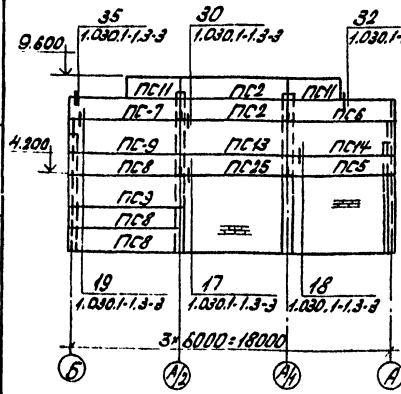


Схема расположения панелей по оси, 5"

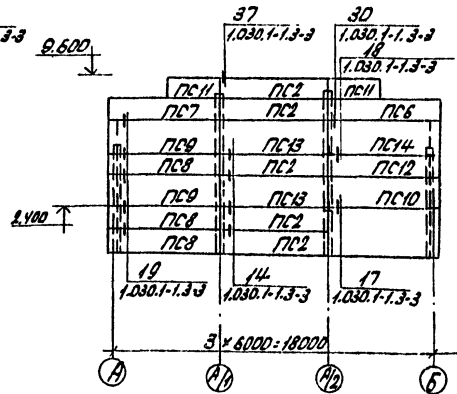
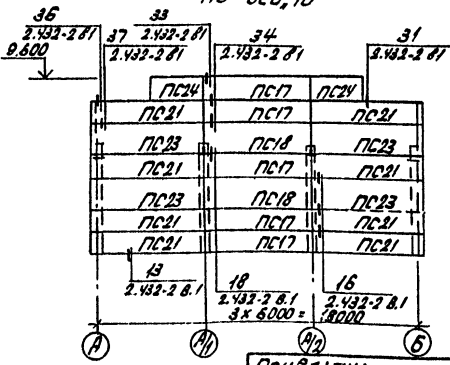


Схема расположения панелей по оси, 10"



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Примечание |
|------------|------------------------------|------------------------|------|--------------|------------|
| | | Панель карнизная | | | |
| ПК1 | 1.030.1-1 выг. 2-1 | ПК60.65-1 | 8 | 1200 | |
| | | Стеновые панели | | | |
| ПК1 | 503-кнн ПК60.12.2.0-2.1-36-7 | ПК60.12.2.0-2.1-36-7 | 7 | 2020 | |
| ПК2 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК60.12.2.0-2.1-31 | 13 | 2020 | |
| ПК3 | 503-кнн ПК60.18.2.0-3.1-37-7 | ПК60.18.2.0-3.1-37-7 | 6 | 3040 | |
| ПК4 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК60.15.2.0-2.1-35 | 6 | 2600 | |
| ПК5 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-4.1-1-33 | 1 | 2020 | |
| ПК6 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-2.1-1-47 | 2 | 2110 | |
| ПК7 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-2.1-3-47 | 2 | 2110 | |
| ПК8 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-2.1-3-51 | 6 | 2110 | |
| ПК9 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.18.2.0-1.1-2-51 | 4 | 3160 | |
| ПК10 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-2.1-1-33 | 1 | 2110 | |
| ПК11 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.12.2.0-6.1-57 | 4 | 1010 | |
| ПК12 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-2.1-3-1 | 1 | 2110 | |
| ПК13 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.18.2.0-2.1-3-1 | 3 | 3160 | |
| ПК14 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.18.2.0-1.1-1-31 | 2 | 3160 | |
| ПК15 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.12.12.2.0-1.1-59 | 9 | 400 | |
| ПК16 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК62.5.12.2.0-1.1-80 | 6 | 200 | |
| ПК25 | 1.030.1-1 выг. 1-1 | ПК60.12.2.0-2.1-32 | 1 | 2020 | |
| ПК17 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 12 | 960 | |
| ПК18 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 5 | 1430 | |
| ПК19 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 10 | 960 | |
| ПК20 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 4 | 1430 | |
| ПК21 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 8 | 950 | |
| ПК22 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 8 | 1430 | |
| ПК23 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 4 | 1150 | |
| ПК24 | 1.432-10 выг. 2 | ПК14-ВрП-III-112 | 2 | 370 | |

Данный лист см. с КН-16.

Шифр проекта 503

| | | | | |
|-------------------|-----------|--|-------------------------------------|------------------------------------|
| ГНП | Бетелух | В.С. | 503-9-10.85 | КН |
| Начальн. Сидорова | С.И. | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей | | |
| Диспетчер | Сережкин | В.И. | Здание пункта вариант I | Лист 14 |
| Рис. до | Порохова | И.И. | | |
| Вед. инж. | Курьянова | В.И. | Схемы расположения стеновых панелей | ГИПРАВТОТРАНС Новосибирской филиал |

Привязан:

Шифр:

Схема расположения панелей по оси "А"

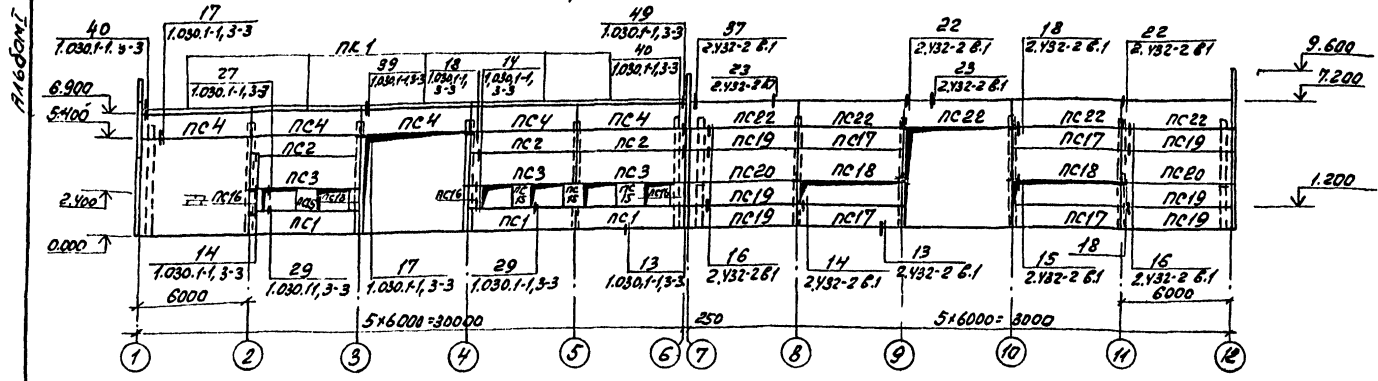


Схема расположения панелей по оси "Б"

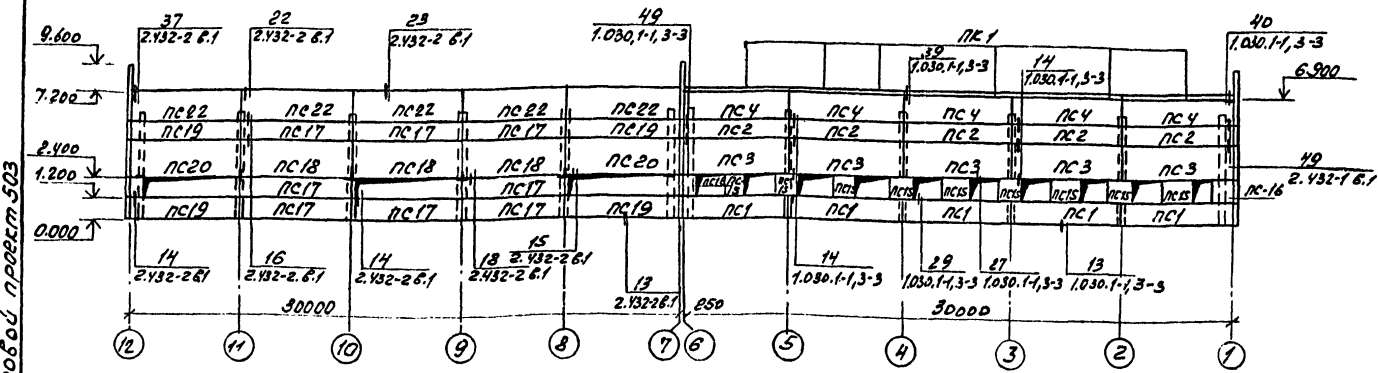


Схема расположения панелей по оси "1"

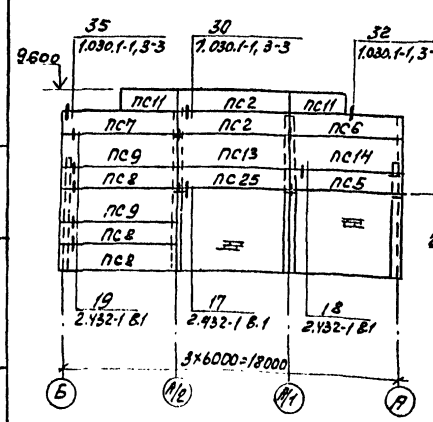


Схема расположения панелей по оси "Б"

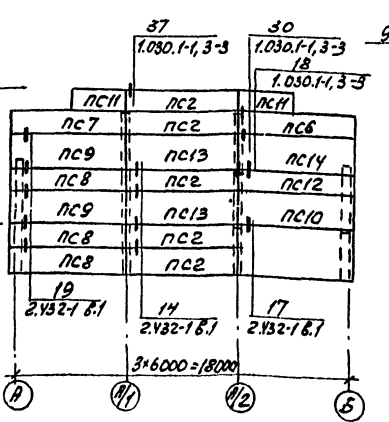
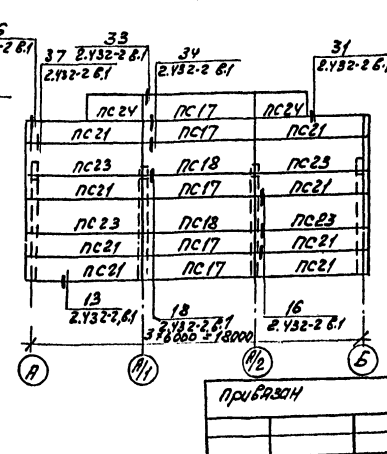


Схема расположения панелей по оси "12"



Спецификация к сметам расположения стеновых панелей

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса, кг | Примечание |
|------------|----------------------------|----------------------|------|-----------|------------|
| | | Панель карнизная | | | |
| ПК1 | 1.030.1-1 Вып.2-1 | ПК60.65-1 | 10 | 1200 | |
| | | Панели наружных стен | | | |
| ПК1 | 503-КМН ПК60.12.20-2А-36-7 | ПК60.12.20-2А-36-7 | 9 | 2020 | |
| ПК2 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК60.12.20-2А-31 | 15 | 2020 | |
| ПК3 | 503-КМН ПК60.12.20-3А-37-2 | ПК60.12.20-3А-37-2 | 8 | 3040 | |
| ПК4 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК60.15.20-2А-35 | 8 | 2600 | |
| ПК5 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-4А-1-33 | 1 | 2020 | |
| ПК6 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-2А-1-47 | 2 | 2110 | |
| ПК7 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-2А-2-7 | 2 | 2110 | |
| ПК8 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-2А-2-31 | 6 | 2110 | |
| ПК9 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-1А-2-31 | 4 | 3160 | |
| ПК10 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-2А-1-33 | 1 | 21100 | |
| ПК11 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК30.12.20-6А-1-57 | 4 | 1010 | |
| ПК12 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-1А-1-31 | 1 | 2110 | |
| ПК13 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-1А-1-31 | 3 | 3110 | |
| ПК14 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | ПК62.5.12.20-1А-1-31 | 2 | 3160 | |
| ПК15 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | 2ПК62.5.12.20-1А-59 | 13 | 400 | |
| ПК16 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | 2ПК62.5.12.20-1А-60 | 6 | 200 | |
| ПК25 | 1.030.1-1 Вып.1-1 | 2ПК60.12.20-2А-32 | 1 | 2020 | |
| ПК17 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 111 | 17 | 960 | |
| ПК18 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 111 | 7 | 1430 | |
| ПК19 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 112 | 10 | 960 | |
| ПК20 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 112 | 4 | 1430 | |
| ПК21 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 111 | 8 | 950 | |
| ПК22 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 411 | 10 | 1430 | |
| ПК23 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 111 | 4 | 1150 | |
| ПК24 | 1.432-10 Вып.2 | ПКАН-ВР-2 - 111 | 2 | 370 | |

Данный лист см. с КМ-16.

| | | | |
|------------------|-----------|---|-----------|
| ГИП | Никитин | 503-9-10.85 | КМ |
| Начальн. | Сидоров | Обменный пункт агрегатов для облуживания 5000-10000 автомобилей | |
| Гл.инж. | Стрельник | Здание пункта | |
| Инж.пр. | Потапова | вариант 2 | |
| Инж.электр. | Сурьянова | Сметы расположения стеновых панелей | |
| И.м.п. № | | | |
| Копировал А.И.И. | | | |
| | | | Листов 15 |
| | | | Формат А2 |

Шильцова И.В. Инженер В.В. Взманин

Вариант I

Вариант II

Январь I

проект 501-

Тилово I

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|------|---------------|------------|
| <u>Стальплавяемая часть здания</u> | | | | | |
| <u>Изделие соединительные</u> | | | | | |
| T-3 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-3 | 58 | 0,4 | |
| T-5 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-5 | 12 | 0,4 | |
| T-8 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-8 | 24 | 0,5 | |
| T-9 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-9 | 4 | 0,4 | |
| T-10 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-10 | 12 | 1,3 | |
| T-17 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-17 | 34 | 0,3 | |
| | ГОСТ 19903-74 * | Лист 6 × 60 × 250 | 4 | 0,7 | |
| | ГОСТ 19903-74 | Лист 8 × 80 × 140 | 52 | 0,7 | |
| A-1 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-1 | 16 | 0,7 | |
| A-2 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-2 | 16 | 1,2 | |
| A-3 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-3 | 24 | 0,4 | |
| <u>Неотплавляемая часть здания</u> | | | | | |
| <u>Изделие соединительные</u> | | | | | |
| T-1 | 1.439-2 | T-1 | 58 | 0,5 | |
| T-2 | " | T-2 | 80 | 0,3 | |
| T-5 | " | T-5 | 32 | 0,6 | |
| T-8 | " | T-8 | 60 | 0,5 | |
| T-9 | " | T-9 | 4 | 0,7 | |
| T-11 | " | T-11 | 24 | 2,6 | |
| T-32 | " | T-32 | 12 | 0,6 | |
| B-1 | " | B-1 | 8 | 80,5 | |

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|------|---------------|------------|
| <u>Стальплавяемая часть здания</u> | | | | | |
| <u>Изделие соединительные</u> | | | | | |
| T-3 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-3 | 74 | 0,4 | |
| T-5 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-17 | 12 | 0,4 | |
| T-8 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-8 | 24 | 0,5 | |
| T-9 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-9 | 4 | 0,4 | |
| T-10 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-10 | 14 | 1,3 | |
| T-17 | 1.030.1-1 в.м.4-1 | T-17 | 34 | 0,3 | |
| | ГОСТ 19903-74 * | Лист 6 × 60 × 250 | 4 | 0,7 | |
| | ГОСТ 19903-74 | Лист 8 × 80 × 140 | 60 | 0,7 | |
| A-1 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-1 | 20 | 0,7 | |
| A-2 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-2 | 20 | 1,2 | |
| A-3 | 1.030.1-1 в.м.0-3 | A-3 | 30 | 0,4 | |
| <u>Неотплавляемая часть здания</u> | | | | | |
| <u>Изделие соединительные</u> | | | | | |
| T-1 | 1.439-2 | T-1 | 70 | 0,5 | |
| T-2 | " | T-2 | 88 | 0,3 | |
| T-5 | " | T-5 | 36 | 0,6 | |
| T-8 | " | T-8 | 60 | 0,5 | |
| T-9 | " | T-9 | 4 | 0,7 | |
| T-11 | " | T-11 | 30 | 2,6 | |
| T-32 | " | T-32 | 16 | 0,6 | |
| B-1 | " | B-1 | 10 | 80,5 | |

1. Заполнение вертикальных и горизонтальных швов между панелями см. узлы на листах 59, 63 серии 1.010.1-1 в.м.1 и на листах 46, 47 серии 2, 432-2 в.м.1

Имя, отчество, фамилия, должность, дата, подпись

| | | | | | | | |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---|---|
| И.И.П. Ветехин | И.И.П. Сидорова | И.И.П. Стрелкин | И.И.П. Потапова | И.И.П. Кузьмина | И.И.П. Мокеев | 503-9-10.85 | К.Ж. |
| Привязан | | | | | | Объектный пункт аппаратов обслуживания 5000 - 10.000 автомашины | Страна, лист, листов |
| | | | | | | Здание пункта вариант I, II | РЛ 16 |
| Т.И.В. № | | | | | | Спецификации к схемам расположения стеновых панелей | П.П.Р.А.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С. Новосибирский филиал |

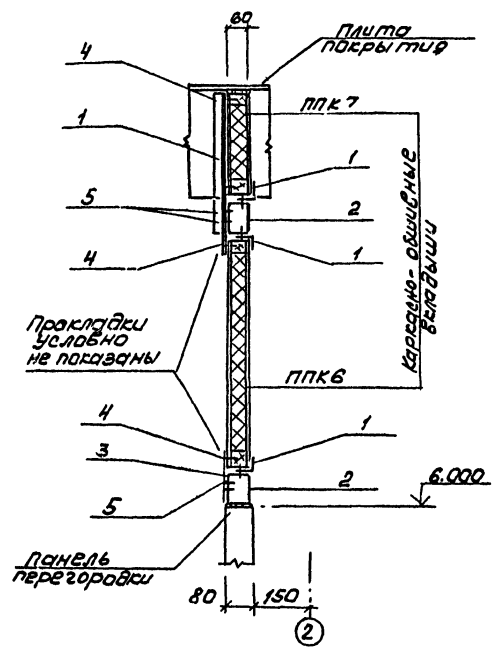
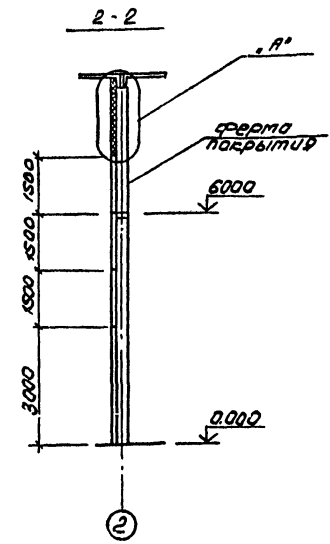
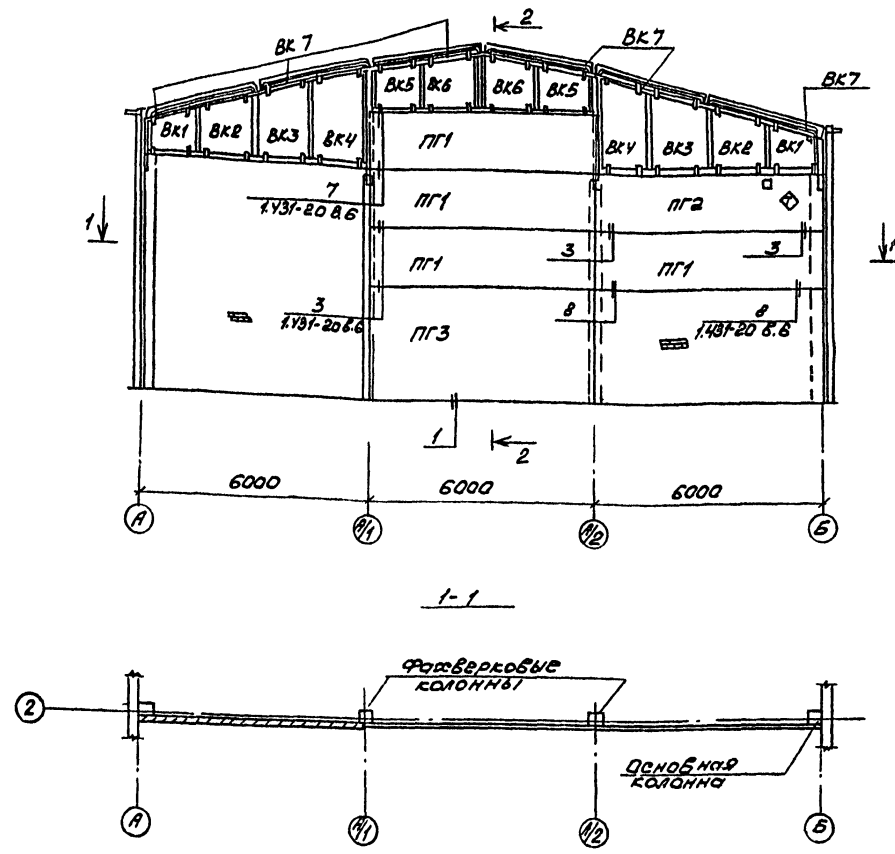
Спецификация к схеме расположения перегородок

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. ком. | Масса кг | Примечание |
|--------------------------------|------------------------------------|---|-----------|----------|------------|
| панели перегородок | | | | | |
| ПГ1 | 1431-20 Вып.1 | ПГБ-3
5,98*1,1985 | 4 | 1780 | |
| ПГ2 | 503-
КЖУ-ПГБ-3 П
3,98*1,1985 | ПГБ-3 П
5,98*1,1985 | 1 | 1780 | |
| ПГ3 | 1431-20 Вып.1 | ПГБ-1
5,98*1,1985 | 1 | 3450 | |
| каркасно-облицовочные элементы | | | | | |
| БК1 | 503-
КЖУ-ППК1 | ППК1 | 2 | | |
| БК2 | то же | ППК2 | 2 | | |
| БК3 | " | ППК3 | 2 | | |
| БК4 | " | ППК4 | 2 | | |
| БК5 | " | ППК5 | 2 | | |
| БК6 | " | ППК6 | 2 | | |
| БК7 | " | ППК7 | 6 | | |
| Детали | | | | | |
| 1 | | П Л 50*50*4 ГОСТ 1971-74
Ст.3 кл. ГОСТ 11171-76* | - | 7,6м | |
| 2 | | 80*80*4 ГОСТ 2-361-79
Ст.3 кл. ГОСТ 11171-76* | - | 37,6м | |
| 3 | | 60*4 ГОСТ 103-76 С-160 | 24 | 0,3кг | |
| 4 | | Шпурлы ГОСТ 1114-80
№6*45 | 200 | | |
| 5 | | Самонарезающие болты
Ф6 ТУ 34-5815-77 | 185 | | |
| МС2 | 1431-20 Вып. 7,4,2 | МС 2 | 6 | | |
| МС3 | то же | МС 3 | 12 | | |
| МС4 | " | МС 4 | 8 | | |
| МС12 | " | МС 12 | 2 | | |
| МС15 | " | МС 15 | 6 | | |
| | | Дюбели ДП 4,5*50 | 24 | | |

Листов 1

Типовой проект 503

Исполн. Протас и дата 1980.11.11



1. Монтаж конструкций перегородки выполнять по указаниям серии 1.431-20 Вып. 06
2. Знак \diamond дан для ориентации перегородок
3. Перегородки крепятся к закладным деталям колонн, которые пристреливаются дюбелями.

| | | | |
|--|----------|---------|--|
| ГПП | Березин | Исполн. | 503-9-10.85 км |
| Нач. отд. | Сидорова | СКС-П | |
| Инж.пр. | Стрелкин | С-7 | Обменный пункт агрегатов для обслуживания 5000-10000 автомобилей |
| Инж.пр. | Лопатова | И-1 | Здание пункта |
| Инж.пр. | Курьянов | И-2 | Вариант I, II |
| Ст. инж. | Макеев | С-1 | Статус, лист, листов |
| | | | РП 17 |
| Схема расположения перегородки по осм. 2 | | | ГИПРОАВТотранс |
| | | | Новосибирский филиал |
| | | | Копирован: 01.11.81 |
| | | | Формат А2 |

Летов I

План камеры

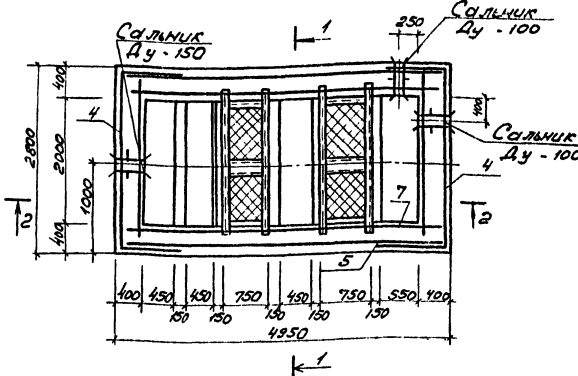
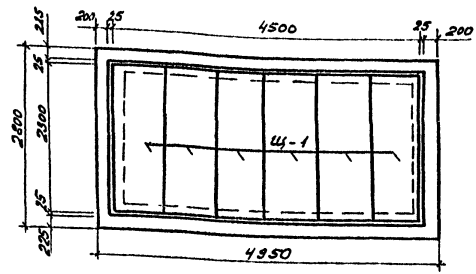
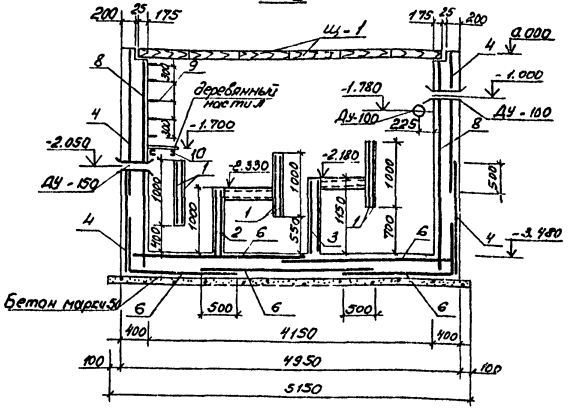


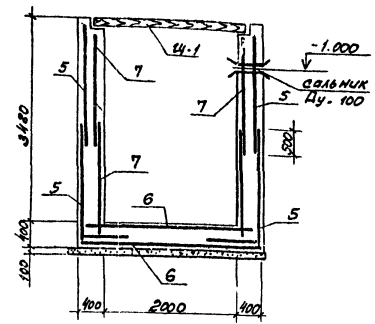
Схема расположения щитов



2-2



1-1



Спецификация к схеме расположения щитов

| Марка поз. | Обозначение | Наименование | Кол. шт. | Прим. |
|------------|-------------|--------------|----------|-------|
| Щ-1 | 503 | кщЩ-1 | 6 | |

Спецификация железобетонной конструкции

| Формы | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|------|-------------|----------------------|------|----------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | Сетки арматурные | | |
| | 1 | 503 | кщЩ-С3,С5 | С3 | 6 |
| | 2 | то же | кщЩ-С4 | С4 | 2 |
| | 3 | " | кщЩ-С3,С5 | С5 | 2 |
| | 4 | " | кщЩ-С6 | С6 | 4 |
| | 5 | " | кщЩ-С7 | С7 | 4 |
| | 6 | " | кщЩ-С8 | С8 | 5 |
| | 7 | " | кщЩ-С9 | С9 | 4 |
| | 8 | " | кщЩ-С10 | С10 | 2 |
| | 9 | " | кщЩ-МН4 | МН4 | 5 |
| | | | ГОСТ 8240-72, Е=2300 | | 2 |
| | | | Сильмеры | | |
| | | 3.901-5 | Ду-150 Е=400 | 1 | 24,5 |
| | | | Ду-100 Е=400 | 2 | 12,3 |
| | | | Материалы | | |
| | | | Бетон марки 50 | 1,55 | м ³ |
| | | | Бетон марки 200 | 24,1 | м ³ |

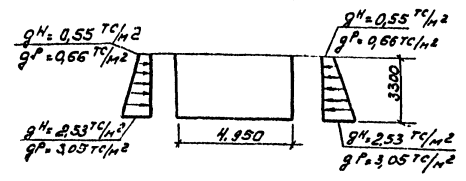
1. За отм. 0.000 принята отм. верх щита соответствующая абс. отм.

- Стенки со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Внутренние поверхности камеры оштукатурить цементным раствором марки 50 с железнением.
- Арматуру, попадающую в отверстие, вырезать по месту.
- Величину защитного слоя бетона для рабочей арматуры принять: для нижней арматуры - 35мм

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | Изделия заводские | | Общий расход | |
|-------------------|----------------------|--------------|-------|------------------------|-------------------|-------|--------------|--------|
| | Арматура класса А II | | Всего | Прокат марки ВСт 3кп 2 | | Всего | | |
| | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8240-72 | ГОСТ 8240-72 | | | |
| Камера с фильтром | 176,2 | 176,2 | 10 | 10 | 1174,2 | 39,6 | 39,6 | 1813,8 |

Расчетная схема



Типовой проект 503-

Согласовано: Нач. отдела В.И.Иванов

| | | | | |
|-----------|-----------|--------|--|----------------------|
| ГИП | Белухин | Иванов | 503-9-10.85 | КЖ |
| Нач. отд. | Сидорова | Иванов | Обменный пункт аппаратов для обслуживания 3000-кубового автомобильного | |
| Инж. | Сидорова | Иванов | Камера с фильтром | Иванов |
| Инж. | Мерзляков | Иванов | | 18 |
| Инж. | Иванов | Иванов | Разрезы | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал |

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Техническая спецификация металла

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные
Техническая спецификация металла | |
| 2 | Схема расположения путей подвешенного транспорта, лестницы и балок на отм. 3.300 | |
| 3 | Схема расположения площадки. Подставка 17Ф-1 | |

| Вид профиля и ГОСТ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля | n | Код | | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции | | | | Общая масса, т | Масса потребности в металле по вариантам (заполняется заказчиком) | | | | Заполняется в 4 |
|---|------------------------|------------------------------|---|---------------|-------------|----------------|--------------------------|----------|----------|--|-----------------|---|-------|----------------|---|----|--------------|-----------------|-----------------|
| | | | | Марка металла | Вид профиля | Размер профиля | Код элемента конструкции | | | Пол. элемент | Площадь металл. | I | II | | III | IV | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Пол. элемент | Площадь металл. | |
| Балки двутавровые ГОСТ 19425-74* | Ст 3ПС6 ГОСТ 380-71* | I 24М | 1 | 087018 | 092501 | | | | 3,2 | | | | 3,2 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 4,14 | | | | 4,14 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,528 | | | | 0,528 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,648 | | | | 0,648 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 3,728 | | | | 3,728 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 4,79 | | | | 4,79 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,017 | | | | 0,017 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,023 | | | | 0,023 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,284 | | | | 0,284 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,17 | | | | 0,17 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,044 | | | | 0,044 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,301 | 0,444 | | | 0,301 | 0,444 | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,11 | | | | 0,11 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,110 | | | | 0,110 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,268 | 0,325 | | | 0,268 | 0,325 | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,087 | | | | 0,087 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,266 | 0,325 | 0,307 | | 0,266 | 0,325 | 0,307 | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,26 | | | | 0,26 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,225 | | | | 0,225 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,278 | 0,01 | | | 0,278 | 0,01 | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,052 | 0,008 | | | 0,052 | 0,008 | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,012 | | | | 0,012 | | | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 4,168 | 0,191 | 0,128 | | 4,168 | 0,191 | 0,128 | | | | |
| Сталь холоднокатанная швеллеры по ГОСТ 8278-83* | Ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71* | ГН С С 60х50х3 | 2 | 087016 | 112001 | | | | 0,648 | 0,881 | 0,158 | | 0,648 | 0,881 | 0,158 | | | | |
| Итого масса металла | | | | | | | | | 5,631 | 6,89 | | | 5,631 | 6,89 | | | | | |
| в том числе | Ст 3 ПС 6 | | | | | | | | 3,728 | 4,79 | | | 3,728 | 4,79 | | | | | |
| по маркам | Ст 3 ПС 6 | | | | | | | | 1,91 | 2,1 | | | 1,91 | 2,1 | | | | | |
| лестницы | КМ-2, КМ-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Ведомость ссылочных документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------------------------------|---|------------|
| 1.426.2-3
вып. 2 | Стальные подкрановые балки
Пути подвешенного транспорта
пролетом 3,4 и 6м | |
| 2.440-1
вып. 1,6 | Узлы стальных
конструкций производствен-
ных зданий. | |
| 1.450.3-3
вып. 01 часть 1,2 | Стальные лестницы пло-
щадки, стремянки и ограж-
дения. | |

В числителе дан вес для I варианта,
в знаменателе для II.

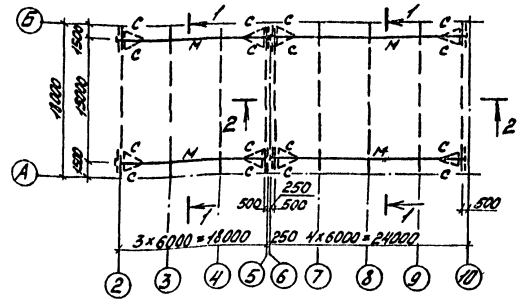
Начальник проекта
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.В. Бетехин*

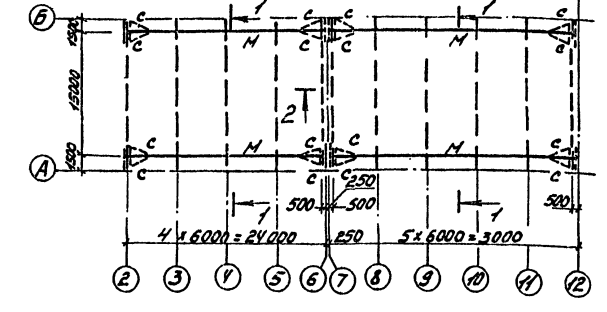
| | |
|--|---|
| Привязан | |
| Инв. № | |
| Ген. Бетехин
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов
Инж. в.в. Гаврилов | 503-9-10.85 - КМ |
| | Объёмный пункт переоборудования для обслуживания 5000-10000 автомобилей |
| | Здание пункта |
| | Общие данные
Техническая спецификация
металла |
| | РП / 3 |
| | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | Насосный узел |

Автомобильный проект 503

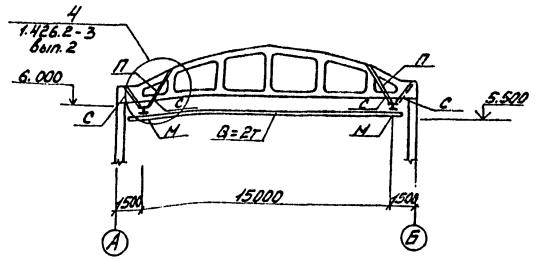
Вариант I
Схема расположения подвижного транспорта



Вариант II
Схема расположения подвижного транспорта



1-1



2-2

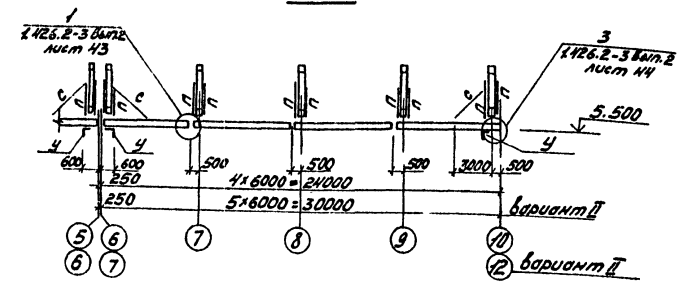
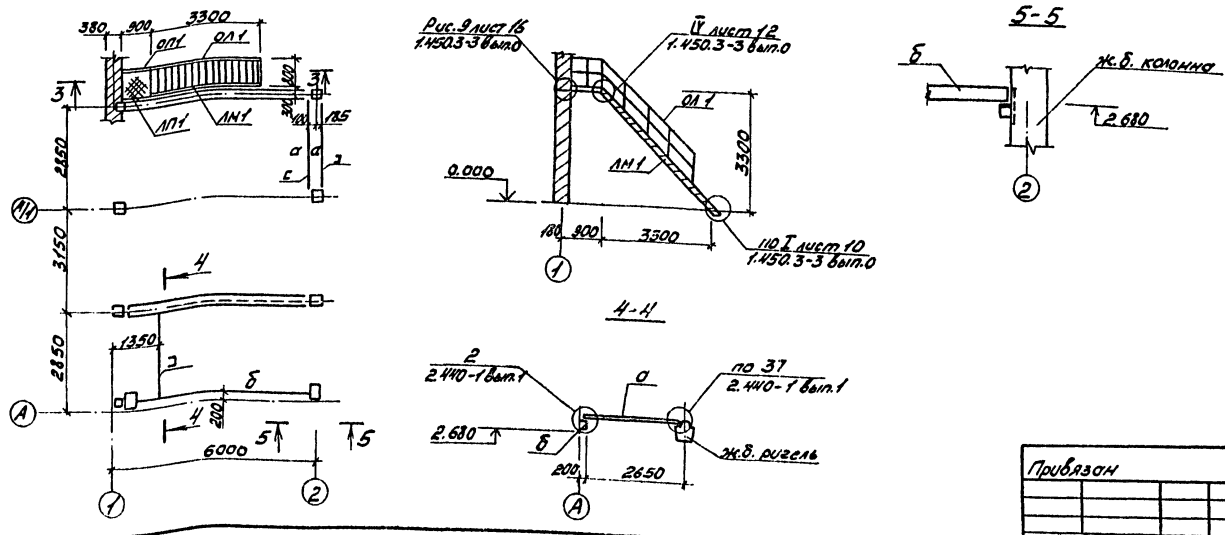


Схема расположения лестницы и балок на отм. 3.300



ведомость элементов

| Марка | Сечение | | Основные усилия | | | Марка металла | Примечание кг |
|------------------------------|---------------|--------------------------|-----------------|-------|---|---------------|---------------|
| | Эскиз | Пов. Состав | М | Н | В | | |
| Подвесные пути вариант I, II | | | | | | | |
| М | I | 24 М | | | | ВСтЗпс6 | 3220 / 440 |
| П | Г | 256 | 11260 | 15013 | | ВСтЗпс6 | 528 / 645 |
| С | Л | 63 x 5 | | | | ВСтЗпс2 | 284 |
| Ч | Л | 100 x 7 | | | | ВСтЗпс2 | 17 |
| | Е | 16 | | | | ВСтЗпс2 | 266 / 325 |
| | | -δ=12 | | | | ВСтЗпс6 | 213 / 260 |
| | | -δ=8 | | | | ВСтЗпс6 | 225 / 275 |
| | | -δ=6 | | | | ВСтЗпс2 | 52 |
| | | -δ=4 | | | | ВСтЗпс2 | 159 / 194 |
| Лестница вариант I, II | | | | | | | |
| ЛМ1 | МХШМС-36.8 | 1.450.3-3 Вып. 1 часть | | | | ВСтЗпс2 | 151.2 |
| ЛП1 | ПХШ-9.8 | 1.450.3-3 Вып. 1 часть 2 | | | | — | 36.8 |
| ОЛ1 | ОПМХШ-45-10.9 | 1.450.3-3 Вып. 1 часть 2 | | | | — | 24.4 |
| ОП1 | ОПМХШ-10.9 | 1.450.3-3 Вып. 1 часть 2 | | | | — | 10.5 |
| Балки вариант I, II | | | | | | | |
| а | Е | Е 10 | | | | ВСтЗпс2 | 110 |
| б | Е | Е 30 | | | | — | 164 |
| | Л | Л 90 x 8 | | | | — | 23 |

в графе примечания дан бес:
числитель вариант I,
знаменатель вариант II.

СОБЛЮДАТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ

| | | | | |
|----------|-----------|------|--|------|
| ГПИ | Бетелевич | И.С. | 503-9-10.85 | КМ |
| Ночетов | Сидорова | С.С. | | |
| Д.б.п.к. | Степанчик | С.С. | Обменный пункт автомобилей для обслуживания 5000 - 10000 автомобилей | |
| Р.к.з. | Лотыпова | И.С. | Здание пункта вариант I, II | |
| В.б.п.к. | Курьянова | В.С. | год | лист |
| С.б.п.к. | Мягков | М.С. | Р/Т | 2 |
| Привязан | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| И.В.ДР | | | Новосибирский филиал | |

Схема расположения площадки на 3.000

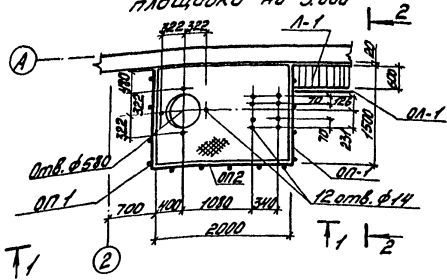
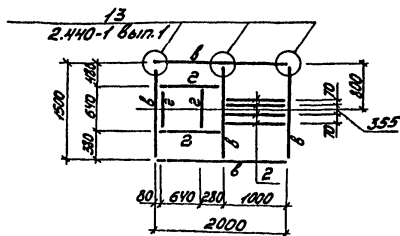
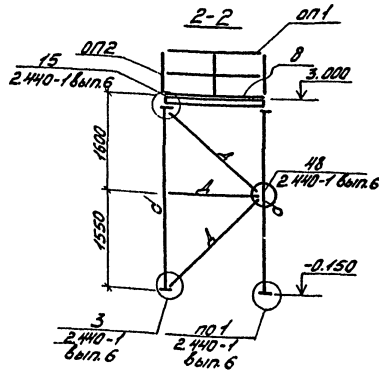
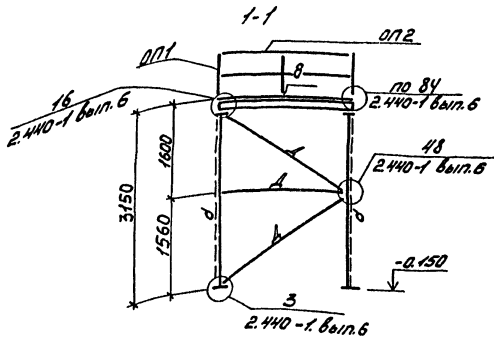


Схема расположения балок

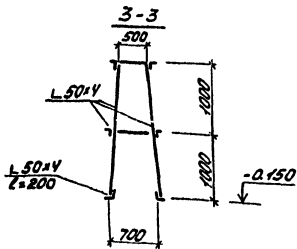
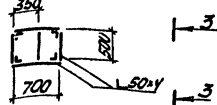


| Марка | | Сечение | | Опорные части | | | Марка металла | Примечание КГ |
|-------|--------------|----------|-------------------------|---------------|---------|--------|---------------|---------------|
| Эскиз | Пов. Состав | М т.с.м. | Л т.с. | Г т.с. | Толщина | | | |
| А-1 | МЛШ45-30.6 | | 1.450.3-3 выш.1 часть 1 | | | Ст3кп2 | 14.1 | |
| ОЛ1 | ОЛМЛ45-10.30 | | 1.450.3-3 выш.1 часть 2 | | | " | 21.2 | |
| ОЛ1 | ОЛПМ45-10.25 | | 1.450.3-3 выш.1 часть 2 | | | " | 16.7 | |
| ОЛ2 | ОЛПМ45-10.21 | | 1.450.3-3 выш.1 часть 2 | | | " | 20.8 | |
| а | L | L50x5 | по еидкету | | | Ст3кп2 | 48 | |
| б | - риф | - 8=4 | " | | | " | 120 | |
| в | С | С 14 | " | | | " | 87 | |
| г | L | L50x5 | " | | | " | 28 | |
| д | L | L50x5 | " | | | " | 102 | |
| - | - | - 6=8 | контактный | | | " | 10 | |
| - | - | - 6=6 | " | | | " | 8 | |
| - | - | - 6=5 | " | | | " | 12 | |
| - | - | - 6=4 | " | | | " | 8 | |
| ПФ1 | см. чертеж | L50x4 | " | | | " | 44 | |

1. Данный лист см. с КЖ-10.
2. Расчетная нагрузка на площадку $q = 200 \text{ кгс/см}^2$
3. Расчетная нагрузка на подставку $P = 270 \text{ кгс}$.



Подставка ПФ1



| | | | |
|--------------|---------------|---|-------------------------------------|
| ГЛП | Бетонный | 503-9-10.85 | КМ |
| Мет.от. | Сварочная | 5000-10000 автомобилей | |
| Л.степ. | Стремитель | Здание пункта | Лист 3 |
| Л.к.з. | Кратчайший | вариант I, II | |
| Безопасность | Классификация | Схемы расположения площадки, подставка ПФ-1 | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал |
| Стандарт | Максимум | | |

Привязан

Инв. №

Составлено по чертежам от 15.08.85 г. 330м. Инв. № 503-9-10.85

Альбом I

Типовой проект 503

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 в Новосибирске пр. Карла Маркса 1
Войдано в печать 19^м 2 1982 г.
Заказ - 121 Тираж 300