

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-47.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ПОСТОВОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ ЗОО
ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

					<i>Привязан</i>	
<i>Ш.Л. №</i>						

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-47.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА „ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 15.09.87 N13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Фин* ЯИВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Вояшин* В.С.БОЯРШИНОВ

					<i>Привязан</i>	
<i>ИЛ.И.</i>						

Альбом №

Обозначение	Наименование	Примечание
503- КНИ-	Содержание альбома (начало)	2
	Содержание альбома (продолжение)	3
	Содержание альбома (продолжение)	4
	Содержание альбома (продолжение)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
-ФБ18Г-18-1	Ферма ФБ18Г-18-1	7
ФБ18Г-28-1	ФБ18Г-28-1	
ФБ18Г-28-2	ФБ18Г-28-2	
ФБ18Г-28-3	ФБ18Г-28-3	
1К3.33-1	Колонна 1К3.33-1	
1К03.33-1	1К03.33-1	10
1К03.33-2	1К03.33-2	11
1К03.33-3	1К03.33-3	12
1К03.33-4	1К03.33-4	13
К60-7-1	К60-7-1	14
К60-9-1	К60-9-1	15
К60-7-2	К60-7-2	16
К60-9-2	К60-9-2	
К60-7-3	К60-7-3	17
К60-9-3	К60-9-3	
К60-7-4	К60-7-4	
К60-9-4	К60-9-4	18
К60-7-5	К60-7-5	19
К60-9-5	К60-9-5	
К60-7-6	К60-7-6	
К60-9-6	К60-9-6	20
Формат А4		

Указ. материал по списку в каталоге

Обозначение	Наименование	Примечание						
503- КНИ- К60-7-7	Колонна К60-7-7	21						
К60-9-7	К60-9-7							
К60-7-8	К60-7-8	22						
К60-9-8	К60-9-8							
К60-7-9	К60-7-9	23						
К60-9-9	К60-9-9							
К60-36а-1	К60-36а-1	24						
К60-38а-1	К60-38а-1							
К60-36а-2	К60-36а-2	25						
К60-38а-2	К60-38а-2							
6КФ85-1-Н1	6КФ85-1-Н1	26						
6КФ85-1-Н2	6КФ85-1-Н2	27						
6КФ85-1-Н3	6КФ85-1-Н3	28						
6КФ85-1-Н4	6КФ85-1-Н4	29						
К58-1-1	К58-1-1	30						
1ПГ-1А7УП-110РН-500М-1 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-1 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-1	Плита 1ПГ-1А7УП-110РН-500М-1 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-1 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-1	31						
1ПГ-1А7УП-110РН-500М-2 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-2 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-2	1ПГ-1А7УП-110РН-500М-2 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-2 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-2	32						
1ПГ-1А7УП-110РН-500М-3 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-3 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-3	1ПГ-1А7УП-110РН-500М-3 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-3 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-3	33						
1ПГ-1А7УП-110РН-500М-4 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-4 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-4	1ПГ-1А7УП-110РН-500М-4 1ПГ-2А7УП-150РН-500М-4 1ПГ-3А7УП-190РН-500М-4	34						
1П84-2А7УП-150РН-500М-1 1П84-3А7УП-190РН-500М-1 1П84-4А7УП-240РН-500М-1	1П84-2А7УП-150РН-500М-1 1П84-3А7УП-190РН-500М-1 1П84-4А7УП-240РН-500М-1	35						
503-4-47.87- КНИ-								
Содержание альбома (начало)		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>РД</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	РД	1	5
Страниц	Лист	Листов						
РД	1	5						
Гипроавтотранс Иркутская область Земгорб								

Указ. материал в каталоге

Копировал Аруст - Формат А4

Альбом III

Титульный проект 503-4-4787

Центральный архив

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-11812-УП-100Н-500М-2	1184-2А7П-110РН-500М-2	36
11813-3А7П-150РН-500М-2	1184-3А7П-150РН-500М-2	
11814-4А7П-190РН-500М-2	1184-4А7П-190РН-500М-2	37
-1187-2А7П-110РН-500М-1	1187-2А7П-110РН-500М-1	
1187-3А7П-150РН-500М-1	1187-3А7П-150РН-500М-1	38
1187-4А7П-190РН-500М-1	1187-4А7П-190РН-500М-1	
-11810-2А7П-110РН-500М-1	11810-2А7П-110РН-500М-1	39
11810-3А7П-150РН-500М-1	11810-3А7П-150РН-500М-1	
11810-4А7П-190РН-500М-1	11810-4А7П-190РН-500М-1	40
-ПС30.12.20-6.А-1	Панель ПС30.12.20-6.А-1	
ПС30.12.25-6.А-1	ПС30.12.25-6.А-1	41
-ПС30.12.30-6.А-1	ПС30.12.30-6.А-1	
-ПС30.12.20-6.А-2	ПС30.12.20-6.А-2	42
ПС30.12.25-6.А-2	ПС30.12.25-6.А-2	
-ПС30.12.30-6.А-2	ПС30.12.30-6.А-2	43
-ПС60.12.20-2.А-1	ПС60.12.20-2.А-1	
ПС60.12.25-3.А-1	ПС60.12.25-3.А-1	44
-ПС60.12.30-3.А-1	ПС60.12.30-3.А-1	
-ПС60.12.20-2.А-2	ПС60.12.20-2.А-2	45
ПС60.12.25-3.А-2	ПС60.12.25-3.А-2	
-ПС60.12.30-3.А-2	ПС60.12.30-3.А-2	46
-ПС60.12.20-2.А-3	ПС60.12.20-2.А-3	
ПС60.12.25-3.А-3	ПС60.12.25-3.А-3	47
-ПС60.12.30-3.А-3	ПС60.12.30-3.А-3	
-ПС60.12.20-2.А-4	ПС60.12.20-2.А-4	48
ПС60.12.25-3.А-4	ПС60.12.25-3.А-4	
-ПС60.12.30-3.А-4	ПС60.12.30-3.А-4	49
-ПС60.12.20-2.А-5	ПС60.12.20-2.А-5	
ПС60.12.25-3.А-5	ПС60.12.25-3.А-5	50
-ПС60.12.30-3.А-5	ПС60.12.30-3.А-5	
-ПС60.12.20-2.А-6	ПС60.12.20-2.А-6	51
ПС60.12.25-3.А-6	ПС60.12.25-3.А-6	
-ПС60.12.30-3.А-6	ПС60.12.30-3.А-6	52
		53
		54

Формат А4

Центральный архив

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-11812-УП-100Н-500М-2	Панель ПС60.12.20-2.А-2	55
ПС60.12.25-3.А-2	ПС60.12.25-3.А-2	
-ПС60.12.30-3.А-2	ПС60.12.30-3.А-2	56
-ПС60.12.20-2.А-3	ПС60.12.20-2.А-3	
ПС60.12.25-3.А-3	ПС60.12.25-3.А-3	57
-ПС60.12.30-3.А-3	ПС60.12.30-3.А-3	
-ПС60.12.20-2.А-4	ПС60.12.20-2.А-4	58
ПС60.12.25-3.А-4	ПС60.12.25-3.А-4	
-ПС60.12.30-3.А-4	ПС60.12.30-3.А-4	59
-ПС60.12.20-2.А-5	ПС60.12.20-2.А-5	
ПС60.12.25-3.А-5	ПС60.12.25-3.А-5	60
-ПС60.12.30-3.А-5	ПС60.12.30-3.А-5	
-ПС60.12.20-2.А-6	ПС60.12.20-2.А-6	61
ПС60.12.25-3.А-6	ПС60.12.25-3.А-6	
-ПС60.12.30-3.А-6	ПС60.12.30-3.А-6	62
		63
		64
		65
		66
		67
		68
		69
		70
		71
		72
		73
		74

Содержание альбома (продолжение) 2

Копирован с оригинала Формат А4

Альбом № 4
Тиражной проект 503-4-4787

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-20СБ.1220-1-2	Панель 2ПСб.12.2.0-1-2	74
2ПСб.12.2.0-1-2	2ПСб.12.2.0-1-2	
-2ПСб.12.2.5-1-2	2ПСб.12.2.5-1-2	75
2ПСб.12.2.5-1-2	2ПСб.12.2.5-1-2	
-2ПСб.12.3.0-1-2	2ПСб.12.3.0-1-2	76
2ПСб.12.3.0-1-2	2ПСб.12.3.0-1-2	
-2ПСб.12.2.0-1-3	2ПСб.12.2.0-1-3	77
2ПСб.12.2.5-1-3	2ПСб.12.2.5-1-3	
-2ПСб.12.3.0-1-3	2ПСб.12.3.0-1-3	78
-2ПС12.12.2.0-1-1	2ПС12.12.2.0-1-1	
2ПС12.12.2.0-1-1	2ПС12.12.2.0-1-1	79
-2ПС12.12.2.5-1-1	2ПС12.12.2.5-1-1	
2ПС12.12.2.5-1-1	2ПС12.12.2.5-1-1	80
-2ПС12.12.3.0-1-1	2ПС12.12.3.0-1-1	
2ПС12.12.3.0-1-1	2ПС12.12.3.0-1-1	81
-2ПС12.12.2.0-1-2	2ПС12.12.2.0-1-2	
2ПС12.12.2.0-1-2	2ПС12.12.2.0-1-2	82
-2ПС12.12.2.5-1-2	2ПС12.12.2.5-1-2	
2ПС12.12.2.5-1-2	2ПС12.12.2.5-1-2	83
-2ПС12.12.3.0-1-2	2ПС12.12.3.0-1-2	
2ПС12.12.3.0-1-2	2ПС12.12.3.0-1-2	84
-2ПС15.12.2.0-1-1	2ПС15.12.2.0-1-1	
2ПС15.12.2.0-1-1	2ПС15.12.2.0-1-1	85
-2ПС15.12.2.5-1-1	2ПС15.12.2.5-1-1	
2ПС15.12.2.5-1-1	2ПС15.12.2.5-1-1	86
-2ПС15.12.3.0-1-1	2ПС15.12.3.0-1-1	
2ПС15.12.3.0-1-1	2ПС15.12.3.0-1-1	87
-ПГ55.12-1-Т-1	Панель ПГ55.12-1-Т-1	
ПГ55.12-2-Т-1	ПГ55.12-2-Т-1	88
-ПГ56.9-1-Т-1	ПГ56.9-1-Т-1	
ПГ56.9-2-Т-1	ПГ56.9-2-Т-2	89
-ПГ56.9-2-Т-1	ПГ56.9-2-Т-2	

Формат А4

№ 4787-КМН-20СБ.1220-1-2

№ 4787-КМН-20СБ.1220-1-2

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-4787-КМН-ПГ58.12-1-Т-1	Панель ПГ58.12-1-Т-1	90
ПГ58.12-2-Т-1	ПГ58.12-2-Т-1	
ПГ58.15-1-Т-1	ПГ58.15-1-Т-1	91
ПГ58.15-2-Т-1	ПГ58.15-2-Т-1	
П159-5-1	Литма П159-5-1	92
ПРС56.15-10А1-1	ПРС56.15-10А1-1-Т-1	93
ПРС56.15-10А1-2	ПРС56.15-10А1-1-Т-2	94
ПРС56.15-10А1-3	ПРС56.15-10А1-1-Т-3	95
ПРС56.15-10А1-4	ПРС56.15-10А1-1-Т-4	96
ПРС56.15-10А1-5	ПРС56.15-10А1-1-Т-5	97
БК1	Вкладыш БК1	98
БК2	БК2	99
БК3	БК3	100
БК4	БК4	101
БК5	БК5	102
БК6	БК6	103
БК7	БК7	104
БК8	БК8	105
БК9	БК9	106
БК10	БК10	107
БК11	БК11	108
БК12	БК12	109
БК13	БК13	110
БК14	БК14	111
БК15	БК15	112
БК16	БК16	113
БК17	БК17	114
БК18	БК18	115
БК19	БК19	116
БК20	БК20	117
Совершение альбома (продолжение)		лист 3

Копирован блл-1

Формат А4

Альбом № 3

Туллов В. проект 503-4-47.87

ЦНИИ «Экспозит», Подписи и даты В.С.И.И.И.И.

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-47.87-КМН-8К21	Вкладыш ВК 21	118
	ВК 22	119
	ВК 23	120
	ВК 24	121
	ВК 25	122
	ВК 26	123
	ВК 27	124
	ВК 28	125
- КМН-С1	Сетка С1	126
	С2	
	С14	127
	С3	
	С4	
	С5	128
	С6	
	С7	129
	С8	
	С9	130
	С10	
	С11	131
	С12	
	С13	132
	С15	
	С16	133
	С17	
	С18	134
	С19	
	С20	135
	С21	
	С22	136
	С23	137

ЦНИИ «Экспозит», Подписи и даты В.С.И.И.И.И.

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-47.87-КМН-С24	Сетка С24	137
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x415	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x415	138
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x355	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 72,5x355	
-1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 112,5x415	1С ¹²⁻¹ ₁₂₋₁ 112,5x415	139
КР 1	СЕРЕС, ЛАБРЕВУЙ КР1	
КР 2	КР 2	140
КР 3	КР 3	
КР 4	КР 4	141
КР 5	КР 5	
КР 6	КР 6	
КР 7	КР 7	142
КР 8	КР 8	
КР 9	КР 9	143
КР 10	КР 10	
КР 11	КР 11	144
КР 12	КР 12	
КР 13	КР 13	145
КР 14	КР 14	
КР 15	КР 15	146
КР 16	КР 16	
КР 17	КР 17	147
КР 18	КР 18	
КР 19	КР 19	148
КР 20	КР 20	
КР 21	КР 21	149
КР 22	КР 22	
КР 23	КР 23	150
МС 12-1	Ступень ЛС 12-1	151
МС 1	изделие соединительное МС 1	152
МС 2	МС 2	153

Содержание альбома (продолжение) 4

Копировал Брус- формат А4

Типовой проект 503-4-47-87 А16.00М/II

Обозначение	Наименование	Примечание
503-4-47-87-КМН-МС3	Изделие соединительное МС3	153
-МС4	МС4	154
-МС5	МС5	
-МС6	МС6	
-МС7	МС7	
-МС8	МС8	156
-П1	Петля П1	
-МН1	Изделие закладное МН1	
-МН2	МН2	
-МН3	МН3	158
-МН4	МН4	
-МН5	МН5	
-МН6	МН6	
-МН7	МН7	160
-МН8	МН8	
-МН9	МН9	
-МН10	МН10	
-Ц1	Щит Ц1	162
-РШ1	Решетка РШ1	
-ОГ1	Ограждение ОГ1	
-НФ1	насадка торцового фланца НФ1	
-Т5-1	стальной элемент фланца Т5-1	164
-Т5-2	Т5-2	
-КМ1	крышка металлическая КМ1	165
-МС9	Изделие соединительное МС9	
-МН-1	Закладная рама МН-1	
-МН-2	МН-2	
		(166)

См. лист 4. Проверить и дата 1987.04.12

Формат А4

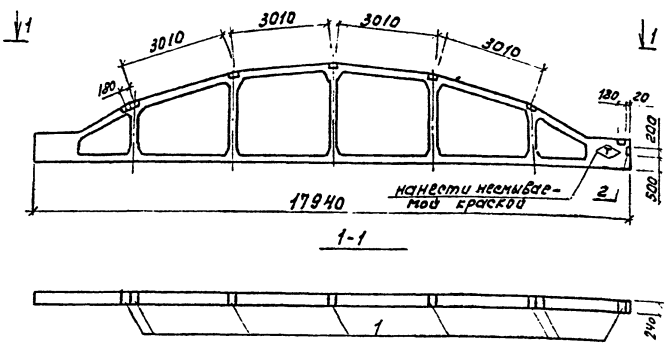
Обозначение	Наименование	Примечание

См. лист 4. Проверить и дата 1987.04.12

Сохранение альбома (окончание) Лист 5

Копировал О.У.И. - Формат А4

Масштаб 1/1



Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
	1.463-3 Вып.2	Ферма ФБ18I-1B		
	1.463-3 Вып.2	ФБ18I-2B		
		Изделия закладные		
1	1.463-3 дополн. к Вып.1-У	М4-14	7	2,2кг
2	1.030.1-1 Вып. 0-3	МАЗ	1	2,56кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

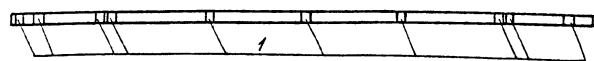
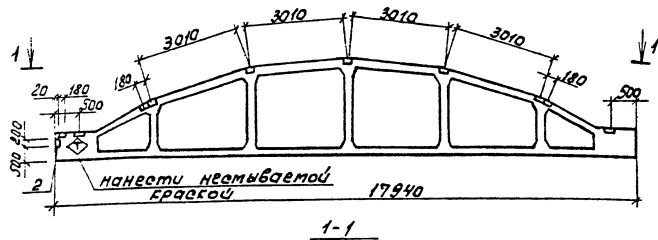
Марка элемента	Изделия закладные								Общий вес	роств.
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСт3кп2 (ВСт3пс6)					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8801-86		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 103-76*			
	φБ	Утол	φБ	Утол	φБ	Утол	φБ	Утол		
ФБ18I-1B-1	0,08	0,08	2,27	2,27	2,36	2,36	13,65	16,01	18,36	18,36
ФБ18I-2B-1	0,08	0,08	2,27	2,27	2,36	2,36	13,65	16,01	18,36	18,36

Указаны только материалы и детали в соответствии с ГОСТ

1. Фермы ФБ18I-1B-1 и ФБ18I-2B-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий
2. Прокат марки В в окошках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

Г/П	Сформирован	Сделан	503-4-47.87-	КМН-ФБ18I-1B-1	ФБ18I-2B-1
Начало	Синдрова	Сделан			
И. спец.	Зензеров	И.С.			
Вед. инж.	Сурьянов	В.И.			
И. инж.	Хитяков	И.И.			
			Ферма ФБ18I-1B-1	ФБ18I-2B-1	Стальной Масса
					Пр
			Железобетон		Листов 1
					Листов 7
					ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
					Новосибирский филиал
			Копирован	01/01-	Формат А3

Рис. 10111



Ферма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.463-3 вып. 2	Ферма ФБ 18Г-2В		
				<i>Изделие закладное</i>		
1			1.463-3 Дополн. к вып. I-IV	М4-14	10	2,2 кг
2			1.030.1-1 вып. 0-3	М43	1	2,96 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход				
	A-III	A-III	ВСт3кп2 (ВСт3пс6)	ГОСТ 103-76*						
ФБ 18Г-2В-2	0,08	0,08	3,02	3,02	2,36	2,36	19,5	19,5	24,96	24,96

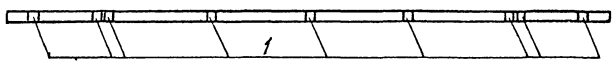
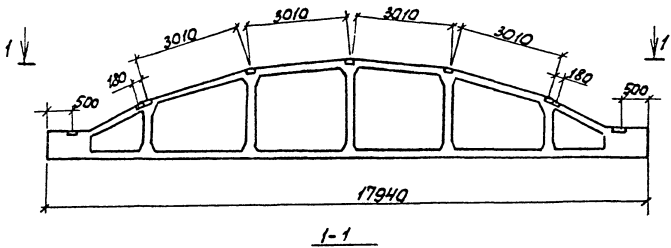
Лин. и площ. Изделия и детали в мм. 1:1

1. Ферма ФБ 18Г-2В-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
2. Прокат марки В в скобках дан для $t = -40^{\circ}C$

Гип	Сборочные	Детали		503-4-4787 -КНИ- ФБ 18Г-2В-2	Итого	Итого	Итого
Нац. ст.	Сварочные	Детали					
Д. ст.	Земляные	Детали		Ферма ФБ 18Г-2В-2	рп	Лист 1	Листов 1
Вед. ст.	Кирпичные	Детали					
Цент.	Пиломатериал	Детали		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		

копирован *Слуцк* - формат А3

А 1650 мм III



Контр-Зона	Лин	Лоз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.463-3 вып.2	Сборочные единицы Ферма ФБ 18Г-2В		
			1 1.463-3 Дополн.к вып.1-3	Изделия закладные М 4-14	9	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий вес
	Арматура класса А-III, 35 ГС		Прокат марки В Ст3 кп2 (В Ст3ПСБ)				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	φ8	Упоко	120*6		Упоко		
ФБ 18Г-2В-3	2,25		2,25	17,55		17,55	19,80

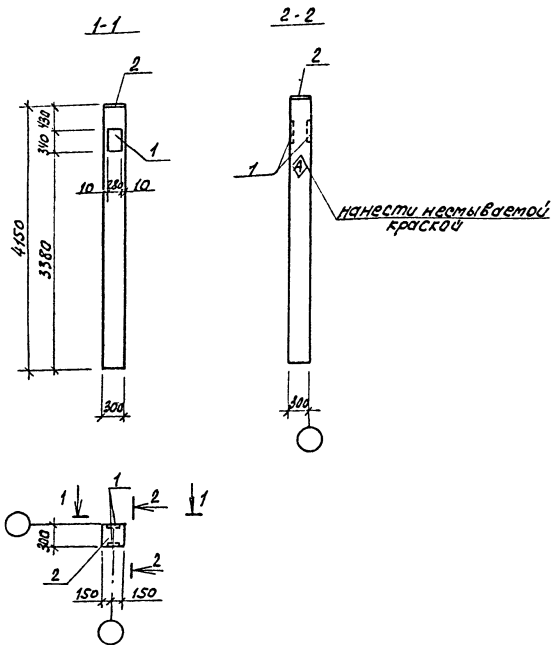
УИБ-Лабел | Подпись и штамп исполнителя

1. Ферма ФБ 18Г-2В-3 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий
2. Прокат марки В в скобках дан для t° = -40°С.

ГЛП	Борисинский	Савицкий							503-4-47 87-КНИ-ФБ 18Г-2В-3
Нач. отд.	Сидоров	Алексеев							Ферма ФБ 18Г-2В-3
Гл. инж.	Земсеров	Земсеров						стальной настил	
вед. инж.	Курдюков	Варламов						рп	
инж.	Литвинов	Мельник						лист листов	
									Железобетон
									ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал Огул-Фермат АЗ

Л.1680М II



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Зона	Примеч.
		Сборочные единицы			
		Колонна 1К3.33-	1.020-1/83 Вып. 2-1		
		Изделия закладные			
2	9,69 кг	МН-28	1.020-1/83 Вып. 2-15		
1	8,34 кг	МН-1	1.020-1/83 Вып. 2-15		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В СтЗ ПС 6					
	φ12	φ14	φ16	Ш20	Ш20х300х	Ш20х		
1К3.33-1	0,36	4,68	1,28	6,32	14,94	7,06	22,00	28,32

1. Колонна 1К3.33-1 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия МН28 и заменой МН2 на МН1

ГИП	Борщевский	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Нак.отд.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Гл.инж.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Вед.инж.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Инж.	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова

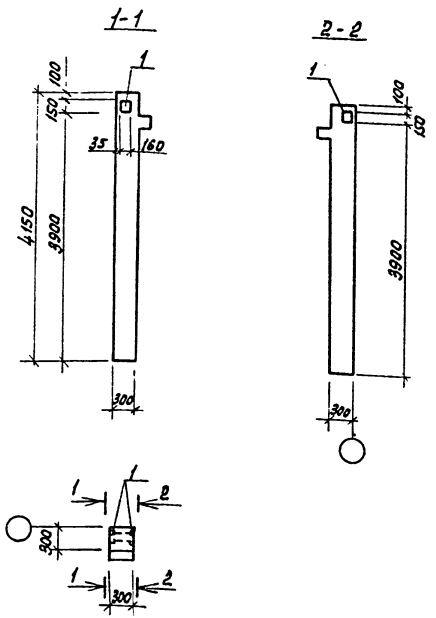
503-4-47.87 -К.МН- 1К3.33-1

Колонна 1К3.33-1

Железобетон

Копировал А.С. - Формат А3

РАБОТА №



№ чертежа	№ документа	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Сборные единицы</u>		
		1.020-1/83 Вып. 2-1	Колонна 1 КОЗ.33		
			<u>Изделия закладные</u>		
		1.1.020-1/83. Вып. 2-15	МН-41	1	3,86кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

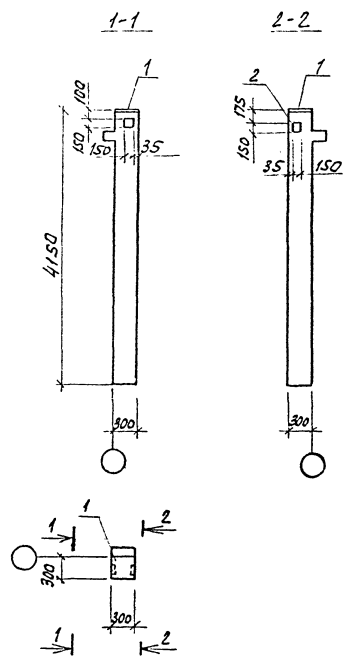
Марка элемента	Изделия закладные						Общий вес	расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого			
	А-III, 35ГС		В Ст 3 ПС 6		Итого			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		Итого			
1 КОЗ.33-1	1,04		1,04	2,82		2,82	3,86	

1. Колонна 1 КОЗ.33-1 отличается от типовой колонны наличием дополнительных закладных изделий

ГЛП	БАРЫШНИКОВ	С.И.	503-4-47.87	ХИУ-1 КОЗ.33-1
нач. отд.	С.И. ДОРОВА	С.И.		
глав. инж.	ЗЕНЗЕВ	С.И.	Колонна 1 КОЗ.33-1	содерж. масса
вед. инж.	КУЗЬМИЧЕВ	В.И.		РН
инж.	НИКОЛАЕВ	И.И.		лист / листов
			Железобетон	ГИПРОВЕСТОТРАНС
			Копирован 8/83	Новосибирский филиал
				формат А3

Цифры в скобках подписи и даты в скобках

Л.15.00М.11



1 колонна 1К0.33-2 отличается от типовой колонны наличием дополнительного закладного изделия МН40 заменой МН2 на МН1.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	км.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.020-1/83 Вып.2-1	Колонна 1К03.33		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.020-1/83 Вып.2-15	МН-1	1	8,34кг
		2	1.020-1/83 Вып.2-15	МН-40	2	2,53кг

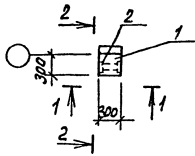
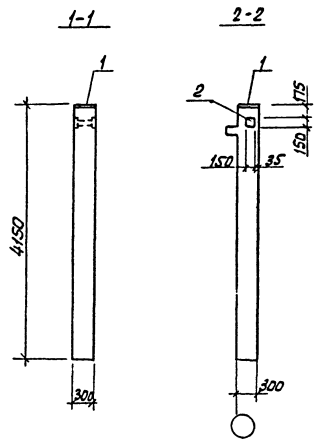
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III, 35Гс		В ст3 ПС6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*				
	φ12	φ16	У1020	У150х8	У1020	300х4	У1020	всего	расход
1К03.33-2	2,24	1,28	3,52	2,82	2,32	7,08	7,08		

Ген. Директор	Богданов	Сидорова	503-4-47-87- КМН-1К03.33-2
Инж.	Куришова	Мухомов	Колонна 1К03.33-2
			Железобетон
			ГИПРОВСТОТРАНС

Копировал б.у.ф. формат А3

Р1650М II



1. Колонна 1К03.33-3 отличается от типовой наличием дополнительного закладного изделия МН-41 и заменой МН2 на МН1.

Колонт	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			1.020-1/83 вып.2-1	колонна 1К03.33		
				Изделия закладные		
	1		1.020-1/83 вып.2-15	МН-1	1	8,34кг
	2		1.020-1/83 вып.2-15	МН-41	1	3,86кг

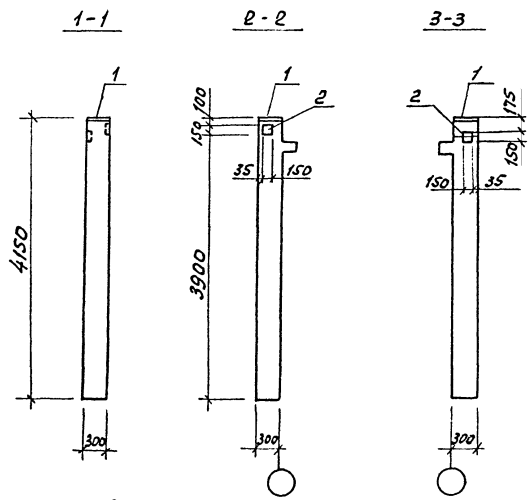
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход			
	Венатура масса		Прокат марки						
	А-III, 35Г		В Ст3 пс6						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*					
	φ12	φ18	У1020-350к8	У1020-300к6	У1020				
1К03.33-3	1,04	1,28	2,32	2,82	2,82	7,06	7,06	12,2	12,2

Учб. № 1650А, 1650Б, 1650В, 1650Г, 1650Д, 1650Е, 1650Ж, 1650З, 1650И, 1650К, 1650Л, 1650М, 1650Н, 1650О, 1650П, 1650Р, 1650С, 1650Т, 1650У, 1650Ф, 1650Х, 1650Ц, 1650Ч, 1650Ш, 1650Щ, 1650Ъ, 1650Ы, 1650Ь, 1650Э, 1650Ю, 1650Я

ГПП	Бояринов	Степанов	Степанов	503-4-47.87-КМН-1К03.33-3	Ведущий	Начальник
Нач. отд.	Федорова	М.И.	М.И.	Колонна 1К03.33-3	РР	
Гл. спец.	Земляков	В.И.	В.И.		Лист 1	Листов 1
Зав. цехом	Курьянов	В.И.	В.И.	Железобетон	ГИПРОБЕТРАНС	
ЦНН	Михайлов	М.И.	М.И.	Копировал	Новосибирский филиал	
					Формат А3	

Рис. 10

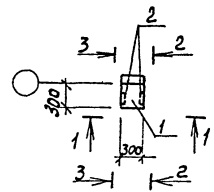


Прокат	Вып. 2	1/83	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные свинчи		
			1.020-1/83 Вып. 2-1	колонна 1 К03.33		
				Изделия закладные		
1			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-1	1	8,34кг
2			1.020-1/83 Вып. 2-15	МН-40	2	2,53кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III, 35 ГС			Прокат марки В Ст 3 ПС 6				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*		
	φ12	φ16	Уголок 150x8	Уголок 300мм	Уголок			
1 К03.33-4	2,24	1,28	3,52	2,82	2,82	7,06	7,06	13,4

Шифр листа: 1/25/83

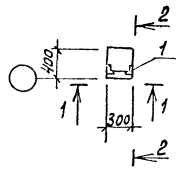
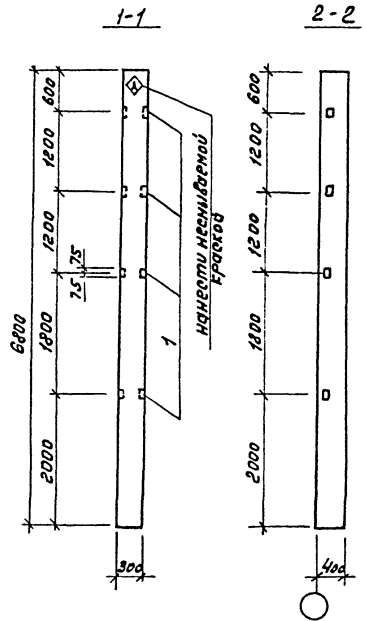


1. Колонна 1 К03.33-4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий и заменой МН-2 на МН-1

Гип	Бояринов	10/83	503-4-47.87-КЖИ-1 К03.33-4		
Нач. отд.	Сидорова	10/83			
Л. с. л. в.	Зензель	10/83	КОЛОННА 1 К03.33-4	Рп	Стальной каркас
Вед. инж.	Курьшова	10/83			
Инж.	Никитова	10/83			
			Железобетон		Лист 1 из 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Копирован 3/83 - Формат А3

Л.В.БСМ III



1. Колонны К 60-7-1 и К 60-9-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.423-3 Вып.1	Колонна К 60-7		
			1.423-3 Вып.1	К 60-9		
				Изделия закладные		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кг

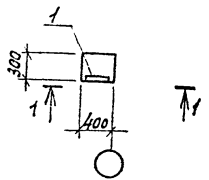
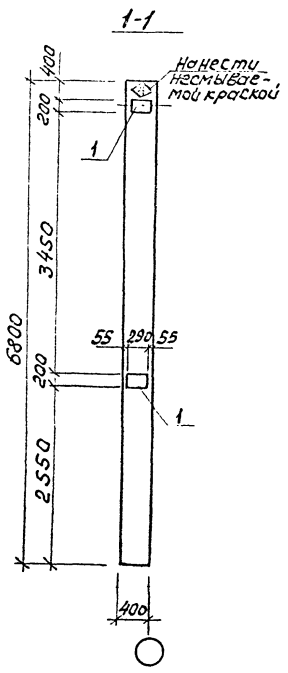
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В Ст3 ПС 6				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ/г	Углы	Л63х5	Углы			
К 60-7-1	0,96	0,96	5,76		5,76	6,72	6,72
К 60-9-1	0,96	0,96	5,76		5,76	6,72	6,72

Г/П	Борштинский	СЗ	503-4-47,87 - КИ - К 60-7-1	Стальной	Масса	Исполн
Исполн	Сидорова	М/Л	К 60-9-1	РП		
Исполн	Зензерева	М/Л	КОЛОННА К 60-7-1			
Исполн	Курдымова	М/Л	К 60-9-1			
Исполн	Ихвалова	М/Л				
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал б/ф. Формат А2

АЛБТОМ III



1. Колонны К 60-7-2 и К 60-9-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Фронт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1. 423-3 Вып.1	Колонна К60-7-2		
			1. 423-3 Вып.1	К60-9-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1. 423-3 Вып.2	М1-12	2	6,0кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

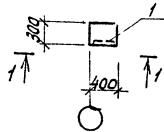
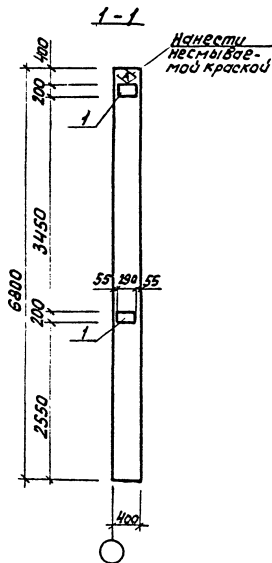
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС		В ст3пс6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*					
φ12	Утол	Утол	Утол	Утол	Утол			
К60-7-2	2,80	2,80	9,2			9,2	12,0	12,0
К60-9-2	2,80	2,80	9,2			9,2	12,0	12,0

Уч. № 1254, Подпись и дата 15.07.1972

ГИП	Бояринов	С	503-4-47.87	-КНУ-К 60-7-2	
Нач.отд.	Сидорова	Ф		-К 60-9-2	
Сл.спец.	Зензоров	Л			
Всп.инж.	Курянов	А			
Инж.	Михайлов	М			
			Колонна К60-7-2, К60-9-2	Сталь	Масса
				рп	
				Лист 1	из 10
			Железобетон	ГИПРОБЕТОН	

Копировал Арун-1 Формат А3

Альбом III



1. Колонны К60-7-3 и К60-9-3 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Проект	Лист	Год	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1. 423-3 Вып.1	Колонна К60-7 К60-9		
				Изделия закладные		
			1 1.423-3 Вып.2	М1-12	2	6,0 кг

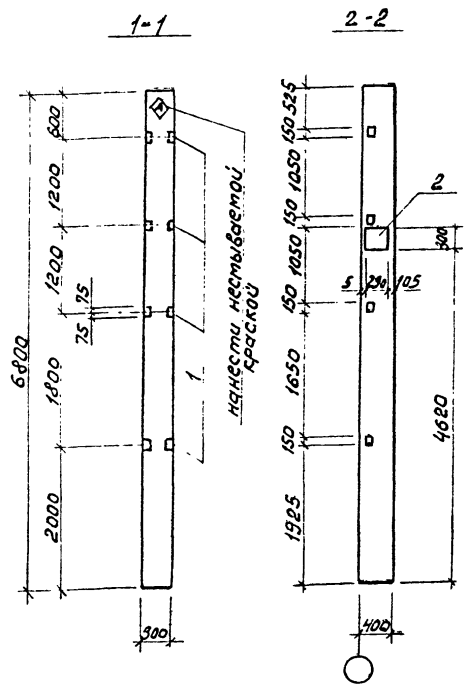
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС	В ст3 псб	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	φ12	Уголок	200 мм			Уголок		
К60-7-3	2,80	2,8	9,2			9,2	12,0	
К60-9-3	2,8	2,8	9,2			9,2	12,0	

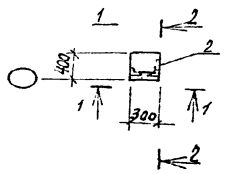
ГП	Бояринов		503-4-47.87 - КНИ -	К60-7-3, К60-9-3
Нач. отд.	Сидорова			
Инженер	Зензера			
Ведущий	Куряков		Колонна К60-7-3, К60-9-3	Сталь
Инж.	Ихарадзе			Масса
				Насчитав
				Рп
				Лист 1
				Листов 1
			Железобетон	ГИПРОАВТ ОТРАНС
			Копирован брут -	Новосибирский филиал
				Формат А3

Ил. № 1001 | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом II



накосты несъемной
красной



1. Колонны К60-7-4 и К60-9-4
отличаются от типовых нали-
чием дополнительных заклад-
ных изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме-чание
				Сборочные единицы		
			1.423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
			1.423-3 Вып.1	К60-9		
				Изделие закладное		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кг
		2	1.423-3 Вып.2	НМ1-1	1	10,4кг

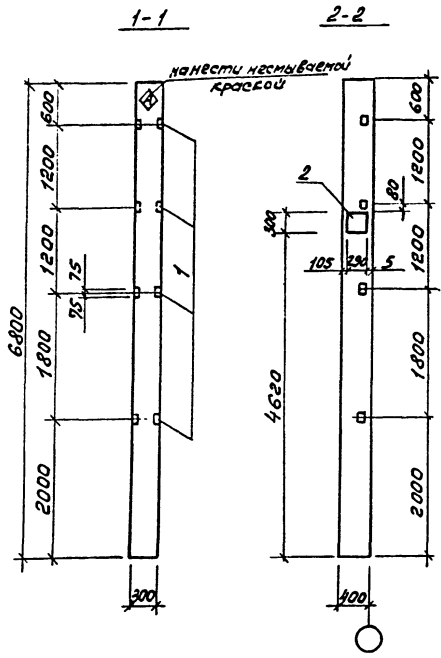
Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А-I, ВСт3п3		А-II, 35ГС		ВСт3ПС6		ВСт3ПС6					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 82-70*					
	φ6	Утол	φ12	φ14	φ22	Утол	Класс	Утол	Зона	Утол		
К60-7-4	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12
К60-9-4	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12

Штук. Метр. Кирпичи и перегородки

ГЛП	Ковригина	Обл.		503-4-47-87 -КНИ- К60-7-4		
Нахото	Сидарова	Эксп.		К60-9-4		
И.стеч.	Зензеров	Эксп.				
Ведущий	Кирьянова	Эксп.		Колонна К60-7-4	Этажа	Класса
Штук.	Микаилова	Масл.		К60-9-4	РН	Насипов
				Железобетон	СИПРОВ ОТРАНС	
					Новосибирский филиал	
				Копировал БУЖ-	Формат №5	

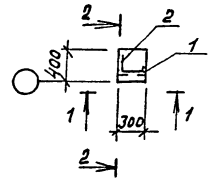
Л.1450М III



Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
			1 423-3 Вып.1	К60-9		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1 423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кг
		2	1 423-3 Вып.2	НМ1-1	1	10,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-1, ВСтЗПСЗ				Прокат марки В СтЗ ПСЗ							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 82-70*				
К60-7-5	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12
К60-9-5	0,2	0,2	0,96	2,0	1,4	4,36	5,76	5,76	6,8	6,8	17,12	17,12

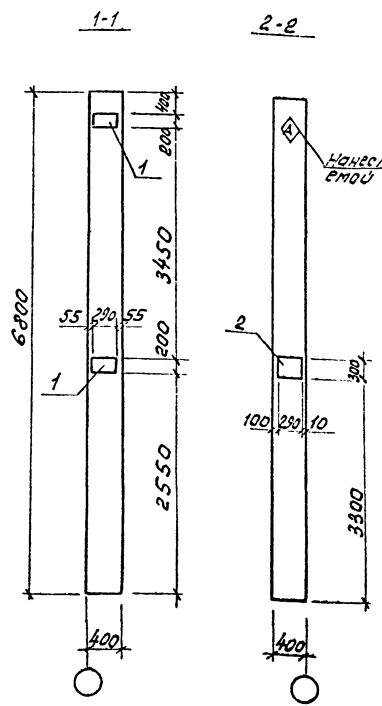


1. Колонны К60-7-5 и К60-9-5 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГЛП	Богородский	СЗ	503-4-47-87 - КНИ - К60-7-5 - К60-9-5
Начальник	Сидорова	СЗ	
Инженер	Зензверов	СЗ	
Вед. инж.	Курьянова	СЗ	
Инж.	Николаева	СЗ	
			Колонна К60-7-5 К60-9-5
			Железобетон

Стальной	Масса	Масса таб
Лист	Листов	Листов
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

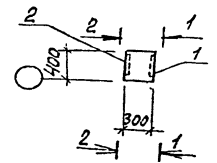
Рис. 6000 III



Рядовые зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
		1. 423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
		1. 423-3 Вып.1	К60-9		
<u>Изделия закладные</u>					
	1	1. 423-3 Вып.2	М1-12	2	6,0 кг
	2	1. 423-3 Вып.2	НМ1-1	1	10,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I, В, ст 3пс				В ст 3 пс б						
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 82-70*						
	φ6	Утол	φ12	φ14	φ22	Утол	300 мм	20 мм	Утол		
К60-7-6	0,2	0,2	2,8	2,0	1,4	6,2	6,8	9,2	16,0	22,4	22,4
К60-9-6	0,2	0,2	2,8	2,0	1,4	6,2	6,8	9,2	16,0	22,4	22,4



1. Колонны К60-7-6 и К60-9-6 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

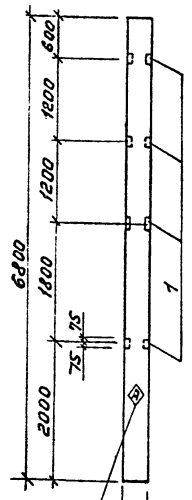
Гип	башкирский	СГ	503-4-47.87	-КНУ-К60-7-6 К60-9-6
Нач. отд	Сидорова	МД		
И.с. спец	Землероб	МД		
Вед. инж	Курьянов	МД	Колонна К60-7-6 К60-9-6	Станд. класс
Инж.	Исайкобо	МД		РР
				Лист 1
			Железобетон	ГИПРОВТОНАНС

Копировал Огуз - Формат А3

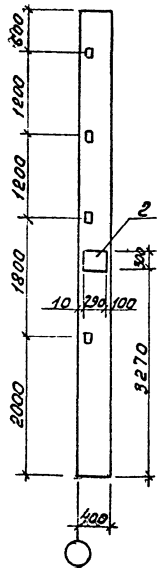
Упр. проекции, Подпись и дата, Э.З. или Д.М.Б.

А.16.50м III

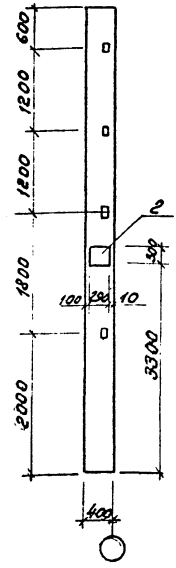
1-1



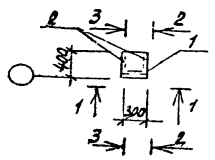
2-2



3-3



нанести несмываемой краской



1. Колонны К60-7-7 и К60-9-7 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Элемент	Зона	Пос	Обозначение	Железобетонные	кол	Примечание
				Сборные единицы		
			1.423-3 Вып.1	КОЛОННА К60-7		
			1.423-3 Вып.1	К60-9		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1			1.423-3 Вып.2	М1-Т3	4	1,68кг
2			1.423-3 Вып.2	НМ+1	2	10,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

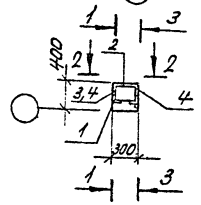
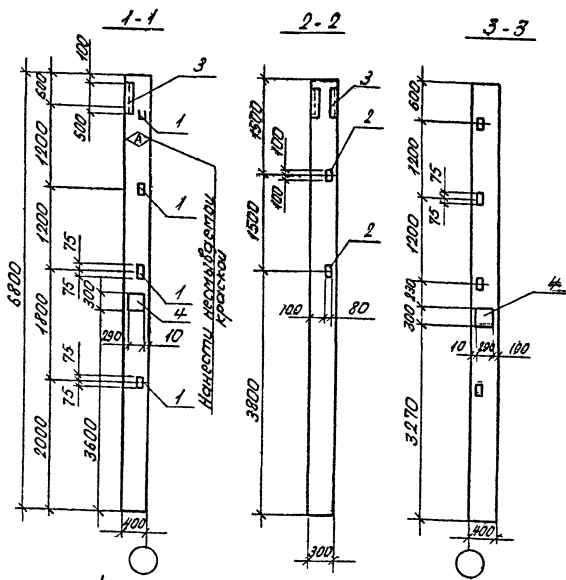
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-III, 3,5 ГС			Прокат марки В СтЗ ПСБ							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-96	ГОСТ 42-70*		всего					
φ6	Утол	φ12	φ14	φ22	Утол						
К60-7-7	0,4	0,4	0,96	4,0	2,8	7,76	5,76	13,6	13,6	27,52	27,52
К60-9-7	0,4	0,4	0,96	4,0	2,8	7,76	5,76	13,6	13,6	27,52	27,52

Г.И.П.	Составитель	Проверен	503-4-47.87 -КМШ- К60-7-7 К60-9-7
М.П.С.Д.	Судорова	С.И.	Колонна К60-7-7 К60-9-7
М.П.С.Д.	Зенцова	С.И.	
Ведущий	Курьнова	С.И.	Железобетон
И.И.И.	Михайлова	С.И.	
			Стальной Масса Настил
			РП
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОВУСТРОЯНС Новосибирский филиал Формат А3

Копировал diff-

С.И.С. М.П.С.Д. Проверен и одобрен В.И.И. И.И.И.

Альбом III



1. Колонны К60-7-8 и К60-9-8 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Рисунки	Колонн	Обозначение	Наименование	Кол.	Получение
			Сварочные единицы		
		1.423-3 Вып.1	Колонна К60-7		
		1.423-3 Вып.1	К60-9		
			Изделия закладные		
		1 1.423-3 Вып.2	М1-13	4	1,68кв
		2 1.400-6/76 Вып.1	М8-1	2	1,7кв
		3 1.030-9-2 Вып.7, часть 2	МНЗ	1	9,9кв
		4 1.423-3 Вып.2	НМ1-1	2	10,4кв

Введомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кв

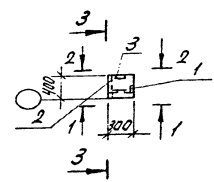
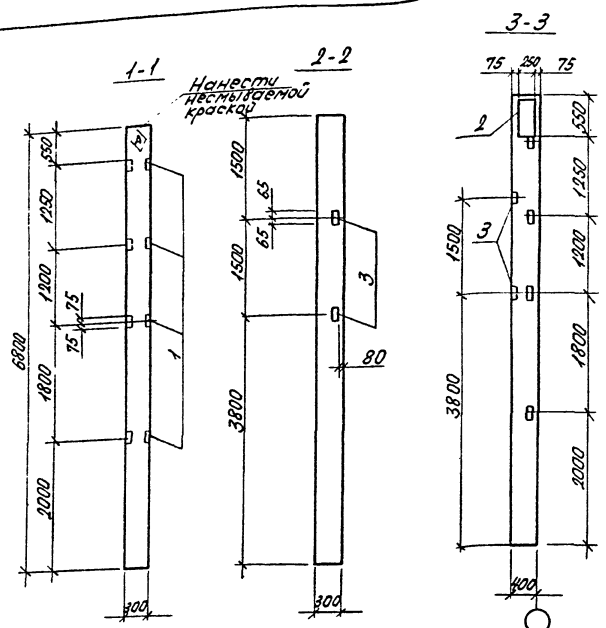
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А-III, 35Гс								
	ГОСТ 5781-88*								
		ГОСТ 5029-86							
	φ6	Итого φ10	φ12	φ14	φ22	φ8	Итого φ10-φ22	Итого φ8	Итого φ10-φ22
К60-7-8	0,4	0,4	2,0	0,96	4,0	2,8	0,3	10,06	5,76
К60-9-8									

Прокат марки ВСт3ПС6				Общий расход	
ГОСТ 2610-86	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*		Итого	
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
7,6	7,6	0,8	2,6	13,6	40,82

№	Наименование	Состав	Объем	Вид	Масштаб
	503-4-47.87 -КНИИ-К60-7-8				
	Колонна К60-7-8				
	К60-9-8				
	Железобетон				

1:200 (содн. Пасп. и в.т.д.)

Алгоритм ИИ



1. Колонны К60-7-9 и К60-9-9 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Элемент	Кол	Прим. к чертеж
Сборочные единицы		
1.423-3 Вып.1	Колонна К60-7	
1.423-3 Вып.1	К60-9	
Изделия закладные		
1 1.423-3 Вып.2	М1-13	4 1,68 кг
2 1.030.9-2 Вып.7 часть 2	МН13	1 10,1 кг
3 1.400-6/76 Вып.1	М8-1	2 1,7 кг

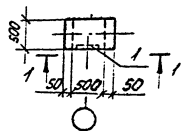
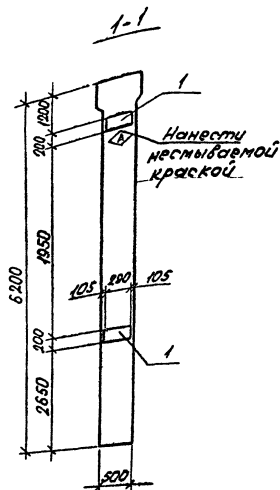
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III, 35ГС		ВСт3 ПС6			
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70 *			
	φ10 φ12	Уголок 163x5	Уголок 50x5	Уголок		
К60-7-9	2,2	0,96	3,16	5,76	7,9	7,9
К60-9-9						

ГОСТ 103-76 *		Уголок	20,22	20,22
50x18-100x8				
0,8	2,6	3,4	20,22	20,22

ГМП	Бояринов	Сели	503-4-47.87	К60-7-9	
Нач.отд.	Сиварова	Сели		К60-9-9	
Д.спец.зентров			Колонна К60-7-9	Объем	Масса
Вед.инж.Курьянов			К60-9-9	Лист	Листов
Инж. Михайлов			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом III



1. Колонны К60-36а-1, К60-38а-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
2. Колонны с индексом "а" укорочены на 100 мм. См. укорочены на 100 мм. См. серия 1.423-3 вып. 1 лист "Д."

Высота элемента	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.463-3 вып.1	Колонна К60-36а		
		1.463-3 вып.1	К60-38а		
			Изделия закладные		
1	1.463-3 вып.2		МТ-12	2	6,0 кв

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кв

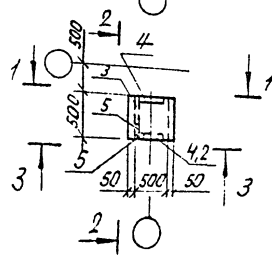
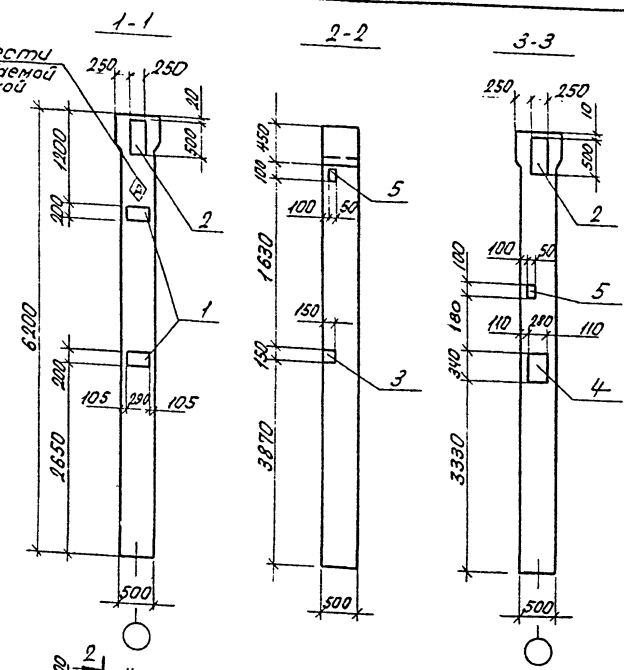
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Аматура класса		Прокат марки		Итого	Итого		
	А-III, 35ГС		ВСтЗ ПС6					
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 103-76 *					
К60-36а-1	2,8		2,8	9,2		9,2	12,0	12,0
К60-38а-1	2,8		2,8	9,2		9,2	12,0	12,0

ГНП	Болдино	СЗ	503-4-47, 87 -КНН-	К60-36а-1		
Находка	Ударова	СЗ		К60-38а-1		
Аспрей	Зензеров	СЗ			Сталь	Масса
Ведина	Курьнова	СЗ	Колонна К60-36а-1			
Шин	Нурчилов	СЗ	К60-38а-1		РП	
					Лист 1	Листов 1
			Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

Изд. 1/82 Лист 1 из 2

Альбом №

Нанести
краской
насыпавшей



1. Колонны К60-36а-2, К60-38а-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.
2. Колонны с индексом „а“ укорочены на 100 мм. см. серию 1.423-3 вып.1 лист „Д“

Элемент	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сборочные единицы						
			1.423-3 вып.1	колонна К60-36а		
			1.423-3 вып.1	К60-38а		
Изделия закладные						
1			1.423-3 вып.2	М1-12	2	6,0 кг
2			1.030.9-2.7-2-0.110сб	МН13	2	10,1 кг
3			1.020-1/83 вып.2-15	МН40	1	2,53 кг
4			1.020-1/83 вып.2-15	МН28	1	9,99 кг
5			1.400-6/76 вып.1	М8-12	2	0,5 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

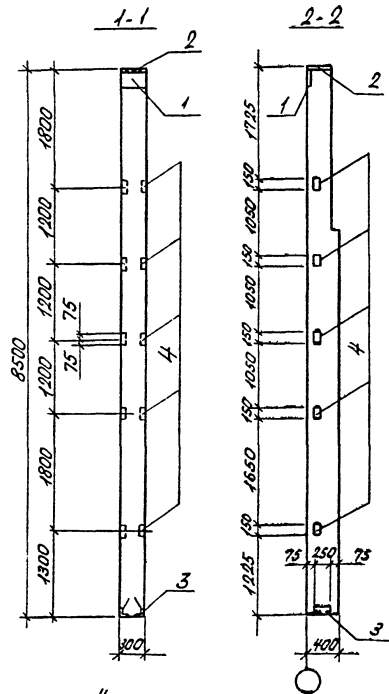
Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса АШ, 35ГС				Прокат марки ВСтЗПС6				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*				
	φ8	φ10	φ12	φ14	Уголок 50х6-50х8-50х8	Уголок			
К60-36а-2	0,6	2,8	4,1	2,34	9,84	0,4	1,6	1,41	3,41
К60-38а-2									

Прокат марки ВСтЗПС6 ГОСТ 82-90*			Общий вес расход
Уголок			
50х6	50х8	50х10	45,72
9,2	15,8	7,47	
Итого			45,72

ГНП	Богданов	503-4-47.87-КЖН-	К60-36а-2
Нач. отд. Сидорова			К60-38а-2
Л. Спирин	Зензенов	Колонна К60-36а-2	Стальной
Вед. инж. Курьянова	Михайлова	К60-38а-2	Масса
Инж. Михайлова			Объем
			рп
			Лист 1
			Листов 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Лист 1 из 1

Альбом №



1. Колонна БКФ85-1-Н1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 вып.1 стр. 23, 25, 26.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Паз	Формат листа
		Сборочные единицы			
		Колонна БКФ85-1-Н	1.427.1-3 вып.1		
		Изделия закладные			
1	1,774 кв.	MН1	1.427.1-3 вып.2		
2	1,674 кв.	MН2	1.427.1-3 вып.2		
3	1,534 кв.	MН7	1.427.1-3 вып.2		
4	1,64 кв.	MН28	1.427.1-3 вып.2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кв

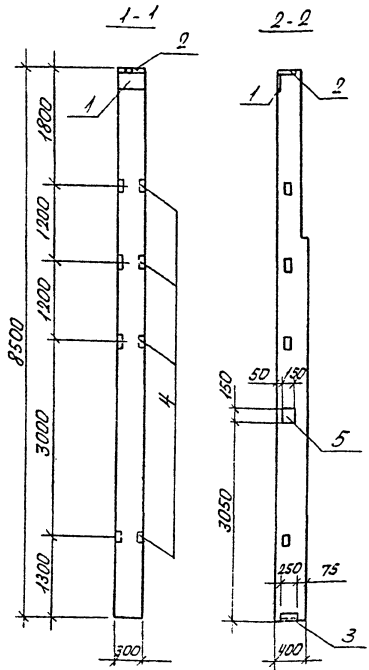
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса А-I, A-II, A-III, А-III, А-III, А-III			Прокат марки В Ст3 ПСБ								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 82-70*		Итого						
	φ10	φ12	φ14	Итого 16315-18000	Итого 3000-3000							
БКФ85-1-Н1	3,18	1,2	2,04	6,48	7,0	4,2	Н, 2	5,7	4,7	104	23,02	28,02

Гид.	Сборочный лист	Исполн.	Дата	Стр.
		503-4-47.87-КЖН-БКФ85-1-Н1		
		Колонна БКФ85-1-Н1	РП	
		Железобетон	Лист 1	Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Утвержден: [Подпись] / [Имя]

Амбары II



1. Колонна БКФ85-1-Н2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 вып. 1, стр. 23, 25, 28.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
		Сборочные единицы			
		Колонна БКФ85-1-Н	1.427.1-3 вып.1		
		Изделия закладные			
1	1,74кв	МН1	1.427.1-3 вып.2		
2	6,74кв	МН2	1.427.1-3 вып.2		
3	5,34кв	МН7	1.427.1-3 вып.2		
4	1,64кв	МН28	1.427.1-3 вып.2		
5	3,86кв	МН41	1.020-1/83 вып.2-15		

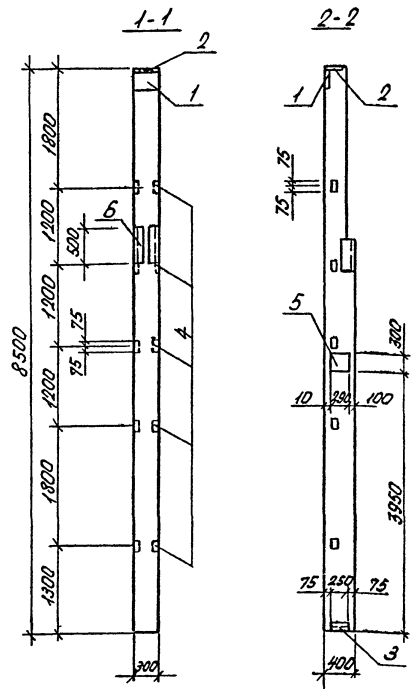
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кв

Марка элемента	Изделия закладные					
	Арматура класса А-III, 35ГС			Прокат марки ВСтЗ ПС6		
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76		
БКФ85-1-Н2	φ10	φ12	φ14	Угелю-150А		Угелю
	3,18	2,00	2,04	7,22	2,82	2,82

Прокат марки ВСтЗ ПС6				Всего	Общий расход
ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70*			
163x5	150x6	Угелю-150А-200x6		Угелю	
5,6	4,2	9,8	5,7	4,7	10,4
				23,02	30,14

ГМП	Бояришнин	Светл	503-4-47.87 - КНИ-БКФ85-1-Н2		
Кочета	Сидярова	А.А.			
А.С.	Земляков	В.С.			
Ведун	Рыжиков	В.С.			
ЛНН	Михайлов	С.М.			
			Колонна БКФ85-1-Н2	РП	
			Железобетон	Лист 1	Лист 2
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом №1



1. Колонна БКФ85-1-НЗ отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 вып.1 стр. 23, 25, 26.

Порядк. номер	Знач.	Гвоз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.427.1-3 вып.1	Колонна БКФ85-Н		
				Изделия закладные		
1			1.427.1-3 вып.2	МН1	1	7,74кг
2			1.427.1-3 вып.2	МН2	1	6,74кг
3			1.427.1-3 вып.2	МН7	1	5,34кг
4			1.427.1-3 вып.2	МН28	5	1,64кг
5			1.423-3 вып.2	МНТ-1	1	10,4кг
6			1.030.9-26 вып.7 часть 2	МНЗ	1	9,9кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

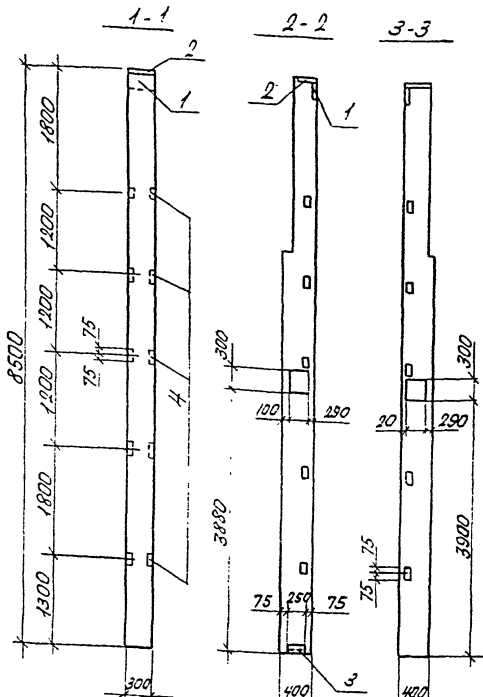
Марка элемента	Изделия закладные							всего		
	Арматура класса									
	А1, ВСт3ПСЗ									
	А-III, 35ГС									
ГОСТ 5781-82*										
	φ6		Уголок φ10	φ12	φ14	φ22	φ8	Уголок		
БКФ85-1-НЗ	0,2		0,2	4,38	1,2	4,04	1,4	0,3	11,32	11,52

Прокат марки								Общий расход			
ВСт3ПСЗ											
ГОСТ 82-70*											
ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8310-80	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70*			Уголок	всего			
50x8	Уголок 6x6	Уголок 12x12	150x6	Уголок 300x8	300x6	Уголок					
0,8	0,8	7,6	7,6	7,0	4,2	11,2	5,7	11,5	17,2	36,8	49,32

ГНП	Богданов	А.И.	503-4-47.87-	КНИИ-БКФ85-1-НЗ	Сталь	Масса	Масштаб
Над.отв.	Иванов	И.С.		Колонна БКФ85-1-НЗ	рп		
Гл.инж.	Земляков	В.И.			Лист 1	Листов 1	
Инж.	Кузнецов	В.И.		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
	Михайлов	В.И.			Новосибирский филиал		

Лист № 28 из 28 листов

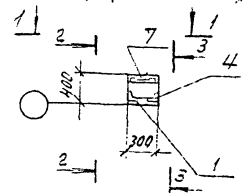
Аксонор. 1/1



Рядовая позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сварочные единицы		
	1.427.1-3 Вып.1	Колонна БКФ 85-1-Н		
		Изделия закладные		
1	1.427.1-3 Вып.2	МН1	1	7,74 кг
2	1.427.1-3 Вып.2	МН2	1	6,74 кг
3	1.427.1-3 Вып.2	МН7	1	5,34 кг
4	1.427.1-3 Вып.2	МН28	5	1,64 кг
5	1.423-3 Вып.2	НМ1-1	2	10,4 кг

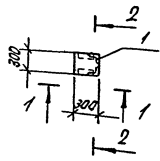
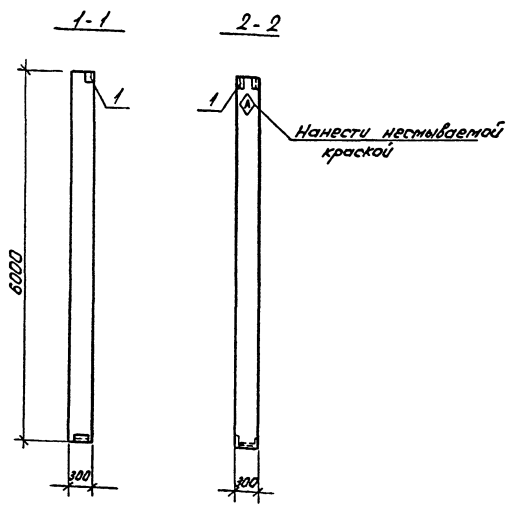
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход					
	Арматура класса А-I, ВСтЗпСЗ					Прокат марки ВСтЗ ПСБ											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-86											
БКФ 85-1-Н4	0,4	Уголок	φ10	φ12	φ14	φ22	Уголок	183x5	180x6	Уголок	200x4	200x4	Уголок	183x5	240	18,82	48,82



1 колонна БКФ85-1-Н4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Изделия устанавливать по серии 1.427.1-3 Вып.1 стр. 23, 25, 26.

ГНП	Борисов	И.И.	503-4-47.87-КНН-БКФ85-1-Н4
Нач.отд.	Сидоров	И.И.	Колонна БКФ85-1-Н4
Л.спец.	Зенеров	И.И.	
Вед.инж.	Кузьмина	А.А.	Железобетон
Инж.	Михайлов	И.И.	
			Гипростройтранс
			Новосибирский филиал



1. Колонна КБ8-1-1 отличается от типовый колонны заменой закладного изделия МНЗ на МНЗ.

Ранжир	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1.030.9-2 вып.5	Гидроочные единицы/ Колонна КБ8-1		
				Изделия закладные		
1			1.030.9-2 вып.7, часть 2	МНЗ	1	9,9 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

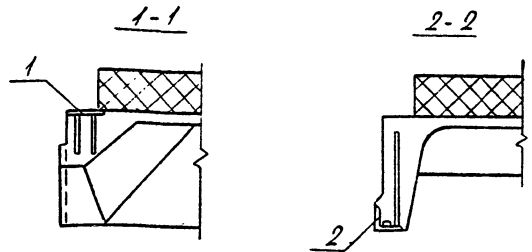
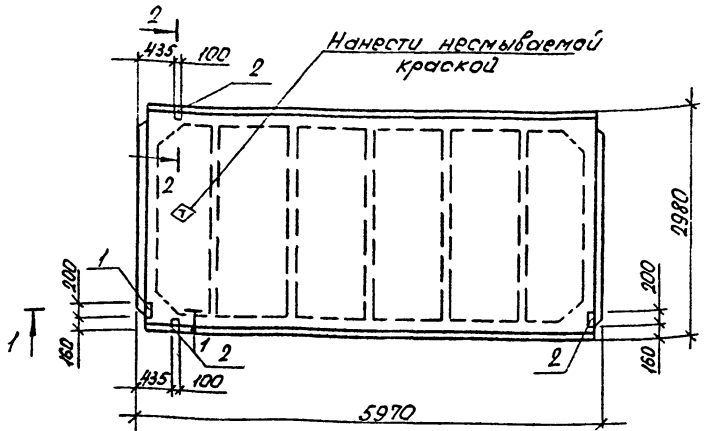
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III, 35ГС			ВстЗ ПС 6			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
КБ8-1-1	φ 8	φ 10	Углов	Углов	Углов	Углов	9,9
	0,3	1,2	1,5	7,6	7,6	0,8	

Исполнитель: [Blank]

ГНП	Болыгинский	СЗ	503-4-47.87- КНН-КБ8-1-1
Нахотай	Гидроавто	М-1	
Лисей	Землерой	3/5	
Водит	Курьтуба	Витер	
Изм.	Пичайнова	МНЗ	
			Колонна КБ8-1-1
			Железобетон

Страна: Россия
 Масштаб: РП
 Лист 1 / Листов 1
 ГИПРОДРАТТРАНС
 Новосибирский филиал

Альбом №



Длина	Ширина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1,7кг
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

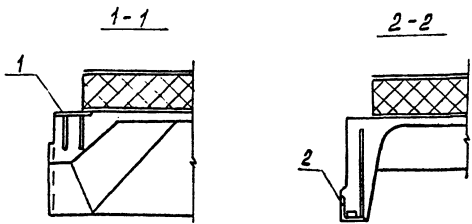
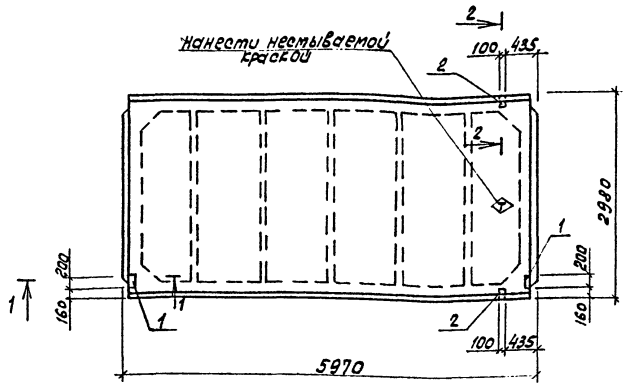
Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III, 35ГС		ВСтЗКП2(ВСтЗПСВ)						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*				
	φ10	φ14	У10г20	У10х18	У10г20	У10х8	У10г20		
ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1 ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1 ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9	5,9

- Плиты ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1, ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1, ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
- Прокат марки в скобках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

ГИП	Бояринов	Сидор	ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1	503-4-47.87 -КНИИ	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1	ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1
Нап.отд.	Сидоров	Сидор	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1		ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1	
Вед.инж.	Кузьмина	Сидор	Плита	ИПГ-1АТЭП-190ЯН-500М-1	ИПГ-2АТЭП-150ЯН-500М-1	ИПГ-3АТЭП-190ЯН-500М-1
Инж.	Майлоба	Сидор	Железобетон			

ЦНИИ Госплана, Госстроя и Госатомнадзора

Р.146001.01



1. Плиты 1ПГ-1АтУП-1109Н-500М-2, 1ПГ-2АтУП-1509Н-500М-2, 1ПГ-3АтУП-1909Н-500М-2 отличаются от типовых плит. Наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки в скобках дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

Уровень	Зона	П.Ф.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сторочные единицы		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	1ПГ-1АтУП-1109Н-500М		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	1ПГ-2АтУП-1509Н-500М		
			1.465.1-10/82 Б.п.1	1ПГ-3АтУП-1909Н-500М		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1,7кг
			2 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

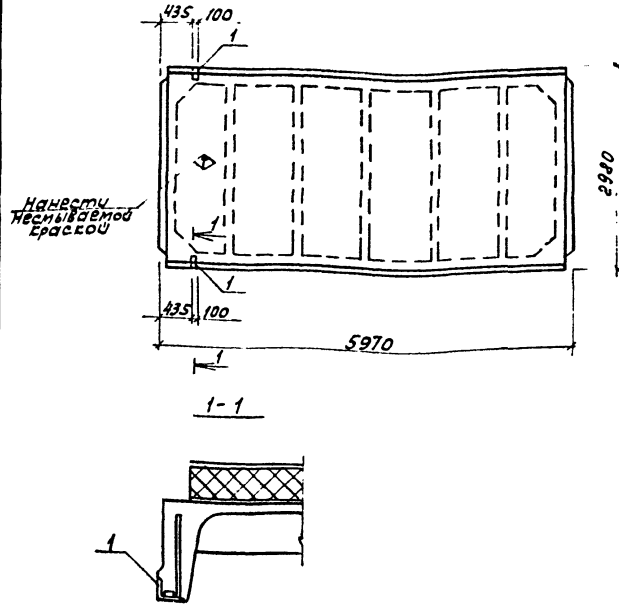
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III, 35 ГС	В Ст 3КП2 (8 Ст 3ПС6)	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
φ10	φ14	Уголок 120x8	Уголок 100x8	Уголок				
1ПГ-1АтУП-1109Н-500М-2	44	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9
1ПГ-2АтУП-1509Н-500М-2								
1ПГ-3АтУП-1909Н-500М-2								

ГЛП	Борисовский	д.п.п.	503-4-47-87-КМН	1ПГ-1АтУП-1109Н-500М-2	
Норм.отв.	Игорь	91.1.1		1ПГ-2АтУП-1509Н-500М-2	
Л.спр.	Семёнов	91.1.1		1ПГ-3АтУП-1909Н-500М-2	
Вед.инж.	Курьянов	91.1.1			станд.насос
Инж.	Иванов	91.1.1		Плита	рп
				1ПГ-1АтУП-1109Н-500М-2	
				1ПГ-2АтУП-1509Н-500М-2	
				1ПГ-3АтУП-1909Н-500М-2	
				Железобетон	Лист 1 Листов 1
					СИПРОВАТОТРАНС
					Нью-Йоркский филиал

Копирован д.у.т. - Формат А3

Альбом №



Шифр листа, название листа, дата, автор, инженер

1. Плиты 1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3, 1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3, 1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки в скобках дан для $t = -40^{\circ}\text{C}$.

Кол-во	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1.465.1-10 82 Вып.1	Сварочные единицы		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М		
				1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М		
				Изделие закладное		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

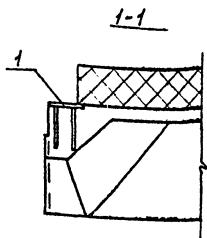
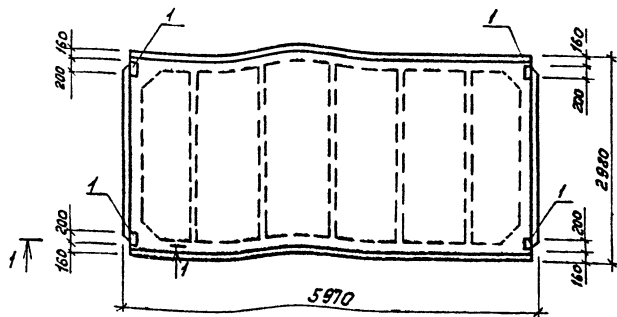
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого	
	А-III, 35ГС	ГОСТ 5781-82*	ВСт3К12(ВСт3ПС6)	ГОСТ 8509-86			
1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3 1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3 1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3	φ10	φ14	Итого	Итого	Итого	Итого	2,5
	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

Г/П	Борисов	503-4-47.87-КНН	1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3	Сталь
Нав.отв.	Скворцова		1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3	Итого
Г/опл.	Закоржев		1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3	Итого
Вед.инж.	Курянова		1ПГ-1А7УП-110ЯН-500М-3	рп
Лин.инж.	Малышев		1ПГ-2А7УП-150ЯН-500М-3	Лист 1
			1ПГ-3А7УП-190ЯН-500М-3	Лист 2
			Железобетон	ГИПРОСТАТРАНС

Копирован д/у-1 - формат А3

РАСЧЕТ №2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М		
		1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М		
			Изделие закладное		
		1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	1,7кг

Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Вес расход	Общий расход
	Арматура масса		Прокат марки					
	А-III, 35ГС ГОСТ 5781-82*		ВСт3кп2(ВСт3пс6) ГОСТ 103-76*					
	φ10		Итого	Итого		Итого		
1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4 1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4 1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4	1,6		1,6	5,2		5,2	6,8	

УТВЕРЖДЕНО: Подпись: И.С.Т.С. И.С.Т.С.

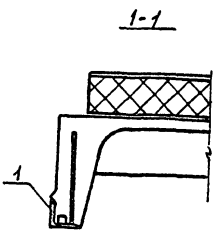
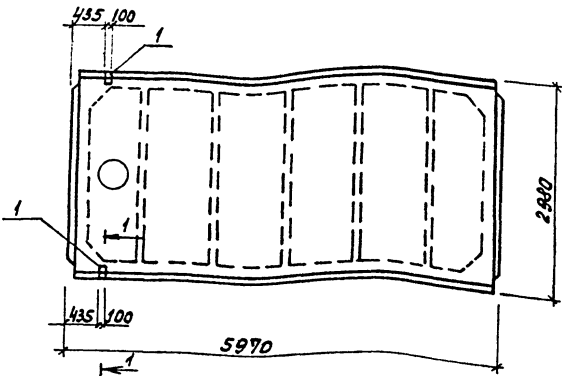
- Плиты 1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4, 1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4, 1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
- Прокат марки В в осях дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$.

ПДП	Борщук	С.С.	503-4-47.87-КНН	1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4	
НахДТВ	Сидоров	С.С.		1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4	
Л.С.С.С.С.	Зензоров	С.С.		1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4	
В.В.В.В.В.	Курьянов	С.С.			
Л.И.И.	Курьянов	С.С.			
			Плита		Стандартная конструкция
			1ПГ-1АГУП-109ЯН-500М-4		
			1ПГ-2АГУП-150ЯН-500М-4		
			1ПГ-3АГУП-190ЯН-500М-4		
			Железобетон		РН
				Лист 1	Лист 2
				ГИПРОСТ ОТАНС	
				Новосибирский филиал	

Копировал Агрус -

Формат А3

Лиссон III



Входит	Занят	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные элементы		
			1.465.1-10/82 Б6/л.1	1ПВ4-2АУП-110ЯН-500м		
			1.465.1-10/82 Б6/л.1	1ПВ4-3АУП-150ЯН-500м		
			1.465.1-10/82 Б6/л.1	1ПВ4-4АУП-190ЯН-500м		
				Изделия закладные		
1			ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

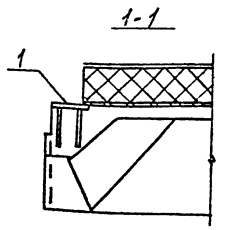
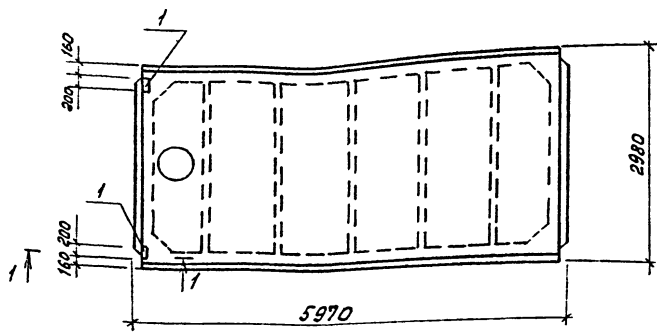
Марка элемента	Изделия арматурные										Общий расход	
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В Ст 3Кп2 (В Ст 3 ПСб)									
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*									
	φ10	φ14	Уголок 100х8							Уголок		
1ПВ4-2АУП-110ЯН-500м-1 1ПВ4-3АУП-150ЯН-500м-1 1ПВ4-4АУП-190ЯН-500м-1	0,6	0,2	0,8	1,7						1,7	2,5	2,5

Шифр изделия, материал и дата изготовления

- Плиты 1ПВ4-2АУП-110ЯН-500м-1, 1ПВ4-3АУП-150ЯН-500м-1, 1ПВ4-4АУП-190ЯН-500м-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
- Прокат марки В складка дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}C$.

ЛПД	Бояринов						503-4-47.87-КНН	1ПВ4-2АУП-110ЯН-500м-1 1ПВ4-3АУП-150ЯН-500м-1 1ПВ4-4АУП-190ЯН-500м-1	Сталь	Класс	Насплав
Нач. отв.	Сидоров							Плита 1ПВ4-2АУП-110ЯН-500м-1 1ПВ4-3АУП-150ЯН-500м-1 1ПВ4-4АУП-190ЯН-500м-1	Рп		
Л. спец.	Землеров								Лист 1	Листов 1	
Вед. инж.	Сурьянов							Не железобетон	ГИПРОВТТРАНС		
Инж.	Михайлова								Новосибирский филиал		

Л1600М II



1. Плиты 1ПВ4-2АУП-110ЯН-500М-2, 1ПВ4-3АУП-150ЯН-500М-2, 1ПВ4-4АУП-190ЯН-500М-2 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
 2. Прокат марки В скатках дан для $\tau = -40^{\circ}\text{C}$

Артикул	Земля	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ4-2АУП-110ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ4-3АУП-150ЯН-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ4-4АУП-190ЯН-500М		
				Изделие закладное		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	1,7кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

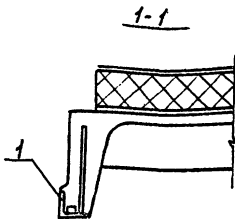
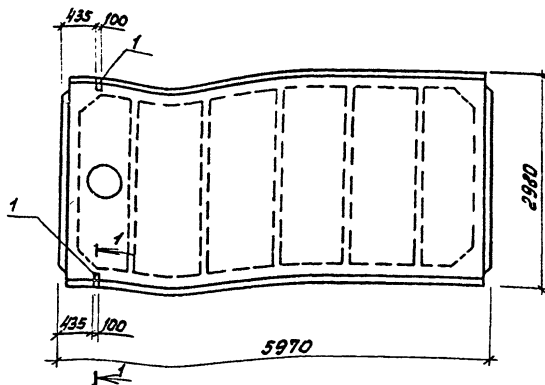
Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А-III, 35ГС		В Ст3КП2 (ВСт3ПС6)				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
1ПВ4-2АУП-110ЯН-500М-2							
1ПВ4-3АУП-150ЯН-500М-2	0,8		0,8	2,6		2,6	3,4
1ПВ4-4АУП-190ЯН-500М-2							3,4

Л1600М II

Группа	Вид	Длина	Диаметр	Марка	Степень
Группа	Вид	Длина	Диаметр	503-4-47.87-КНИ-	Степень
Плиты	Вид	Длина	Диаметр	1ПВ4-2АУП-110ЯН-500М-2	РП
				1ПВ4-3АУП-150ЯН-500М-2	
				1ПВ4-4АУП-190ЯН-500М-2	
				Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС

Копировал *Джус* - 90рмат А3

Льбом Ш



1. Плиты 1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1, 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 и 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки Б скобок дан для $t^{\circ} = -40^{\circ}\text{C}$.

Вариант	Знач	№ 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М		
			1.465.1-10/82 Вып.1	1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	1,25кг

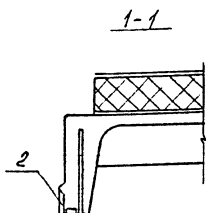
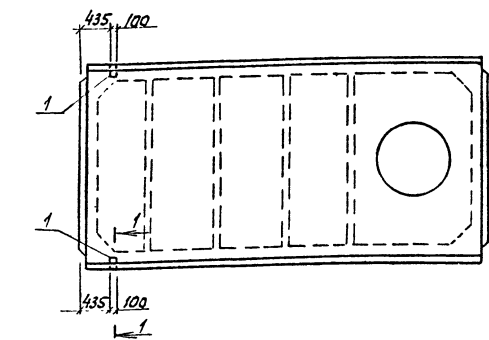
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Итого	Общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		Прокат марки В ст3кп2(Вст3пс2)		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	φ10	φ14	Уголок	Профиль			Уголок			
1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1	0,6	0,2	0,8	1,7				1,7	2,5	2,5

Гип	Борщук	Сидорова	Земзоров	Курьяков	Павлов	Умм.	Иванов	Сидорова	Власов	Иванов
								503-4-47.87-КНУ-		1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1
								Плита		1ПВ7-2АТУП-1109Н-500М-1 1ПВ7-3АТУП-1509Н-500М-1 1ПВ7-4АТУП-1909Н-500М-1
								Железобетон		Гипсостранс Новосибирский филиал
								Копировал Брун		Формат А3

УТВ. в печать по плану № 3201/П.И.И.И.

11660 мм



1. Плиты 11610-2АтУП-190ЯН-500м-1, 11610-3АтУП-150ЯН-500м-1, 11610-4АтУП-190ЯН-500м-1 отличаются от типовых плит наличием дополнительных закладных изделий.
2. Прокат марки В складках ван для t° = -40°С.

Арматура	Закл	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.465.1-10/82	Был.1	11610-2АтУП-190ЯН-500м	
			1.465.1-10/82	Был.1	11610-3АтУП-150ЯН-500м	
			1.465.1-10/82	Был.1	11610-4АтУП-190ЯН-500м	
					Изделие закладное	
			1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2, 1,25кг

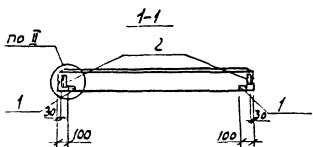
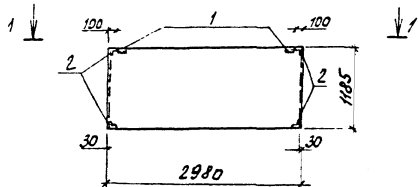
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-III, 35ГС		ВСтЗкп2 (ВСтЗпс6)						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*						
φ10	φ14	Уголки	Уголки			Уголки			
11610-2АтУП-190ЯН-500м-1	0,6	0,2	0,8	1,7				1,7	2,5
11610-3АтУП-150ЯН-500м-1									
11610-4АтУП-190ЯН-500м-1									

ГОП	Боршмиш	Ш			503-4-47.87 -КЖН-	11610-2АтУП-190ЯН-500м-1	11610-3АтУП-150ЯН-500м-1	11610-4АтУП-190ЯН-500м-1
Нач. отд.	Сидорова	Ш				Плита	Складной элемент	Исполнитель
П.с.с.м.	Зензуров	Ш				11610-2АтУП-190ЯН-500м-1		
Вед. инж.	Корыткова	Ш				11610-3АтУП-150ЯН-500м-1	РП	
Инж.	Ушаков	Ш				11610-4АтУП-190ЯН-500м-1		
						Железобетон	Лист 1	Листов 1
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Новосибирский филиал	

Копировал ШМТ - формат А3

Рисом III



Вънос	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 01	Панель ПС 30.12.2,0-6-А ПС 30.12.2,5-6-А		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1	1.030.1-1 1-3 30		М 2	2	2,13 кг
	2	1.030.1-1 1-3 35		М 11	4	1,36 кг
				<u>Узлы</u>		
		1.030.1-1 0-3		II		

Бремять расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего расход	
	Арматура класс		Прокат марки				
	А II, 35ГС	В Ст 3 кп 2	Шп 10	Шп 10 - 6016	Шп 20		
	ПСТ 5781-82*	ПСТ 8509-86	ПСТ 19803-74*				
ПС 30.12.2,0-6-А-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7
ПС 30.12.2,5-6-А-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7

Панели ПС 30.12.2,0-6-А-1, ПС 30.12.2,5-6-А-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

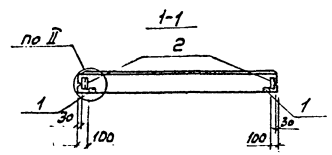
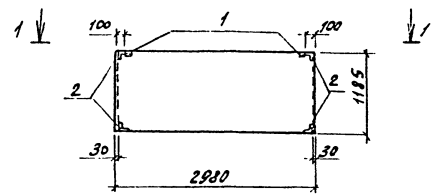
Имеет ли вид, Подпись и дата, Место, Инка

Г.И.П.	Богданов				ПС 30.12.2,0-6-А-1	
И.И.П.	Сиворова				ПС 30.12.2,5-6-А-1	
И.И.П.	Земляков				Панель	сталь, металл
И.И.П.	Курьянов					
И.И.П.	Галымова				ПС 30.12.2,0-6-А-1	рп
					ПС 30.12.2,5-6-А-1	лист 1 из 2 листов
					Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС
						Ильинский филиал

Копировал Гуж

Формат А 3

Альбом №



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1 1-1 01	ПС 30.12.30-61		
			Изделия закладные		
	1	1.030.1-1 1-3 30	Н 2	2	2,13 кг
	2	1.030.1-1 1-3 35	М 11	2	1,36 кг
			Узлы		
		1.030.1-1 0-3	Г		

Ведать расход стали на дополнительные закладные изделия, кг

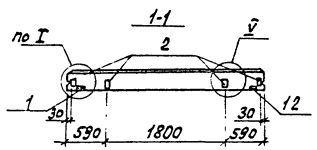
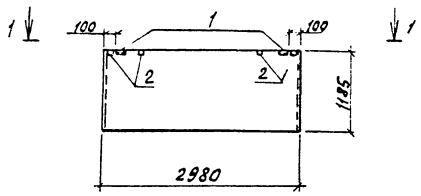
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А II, 35ГС		В Ст 3 псб				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-79*		
	φ10	У1020	У63х6	У1020	У6х16	У1020	
ПС 30.12.30-61-1	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7

Панель ПС 30.12.30-61-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Имя, фамилия, должность и дата

Гип	Борискин	Сидорова	503-4-47.87- КИИ-ПС 30.12.30-61-1
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова	Панель ПС 30.12.30-61-1
Н. спец.	Сидорова	Сидорова	
Вед. инж.	Сидорова	Сидорова	Железобетон
Инж.	Сидорова	Сидорова	
			стандартная
			РП
			лист
			лист 1 из 1
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал
			копировал О.У.С.
			Формат А 5

Альбом №1



Панели ПС 30.12.2,0-6,1-2, ПС 30.12.2,5-6,1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Фабрика	Зона	Бол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сварочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 01	ПС 30.12.2,0-6,1 Панель ПС 30.12.2,5-6,1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	М 2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1 1-3 36	М 9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

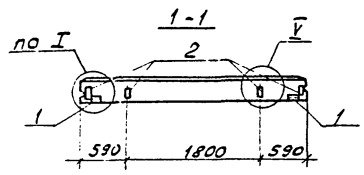
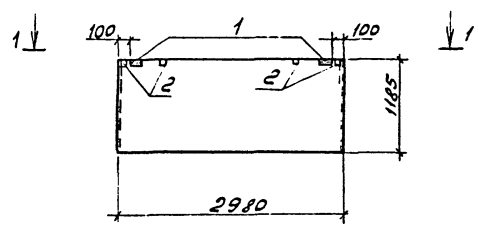
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		всего				
	А II, 35ГС		В Ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Углом	63x6	Углом	60x6-100x8	Углом				
ПС 30.12.2,0-6,1-2	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78
ПС 30.12.2,5-6,1-2	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78

Шифр проекта, Подпись и дата, Век. отв. инж.

ГПП	Борисович	Давид	503-4-47.87-КНИИ - ПС 30.12.2,0-6,1-2	
Нач. ГП	Сидорова	Ильин	ПС 30.12.2,5-6,1-2	
С.опец	Земцова	Ильин	Панель	Станд. Масса Узлы
Вед. инж.	Кисельова	Кисельова	ПС 30.12.2,0-6,1-2	РП
Инж.	Полынова	Челю	ПС 30.12.2,5-6,1-2	Лист 1 Листов 1
			Железобетон	ГИПРОВЕТСТРАН
				Нью-Йоркский филиал

Копировал Фруз - Формат А3

Альбом III



Панель ПС30.12.3,0-6.1-2 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.01	Панель ПС30.12.3,0-6.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, V		

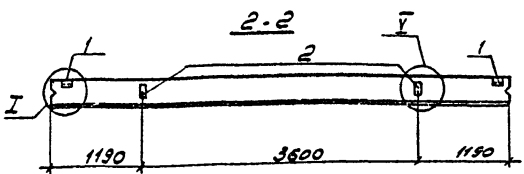
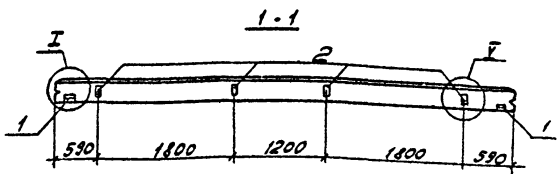
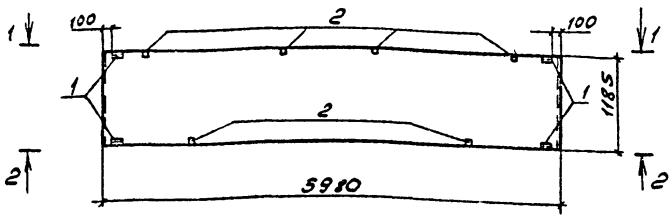
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35Гс		Прокат марки ВСт3 пс 6			всего расход			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	Утого	Утого	φ10	Утого				
ПС30.12.3,0-6.1-2	1,16	1,16	2,74	2,74	1,12	2,0	3,12	7,02	7,02

Шифр панели, подлин. и дата изм. 10.04.87

ГЧП	Боршнев	Дуб			503-4-47-87 -КНИ-ПС30.12.3,0-6.1-2
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова			Панель ПС30.12.3,0-6.1-2
Н. спец.	Зензоров	Зензоров			
Вед. инж.	Курьянова	Курьянова			Студия
Инжен.	Голубова	Голубова			Масса
					Масштаб
					РП
					Лист 1, Листов 1
					Железобетон
					ГИПРОВБТ ОТ РАНО
					Новосибирский филиал

Льбом III



Марка	Зона	№з	Обозначение	Наименование	кв	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
			1.030.1-1. 1-1 05	Панель ПС60.12.20-2.1 ПС60.12.25-3.1		
<u>Изделия закладные</u>						
1			1.030.1-1. 1-3 30	М2	4	2,13кг
2			1.030.1-1. 1-3 36	М9	6	1,38кг
<u>Узлы</u>						
			1.030.1-1. 0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

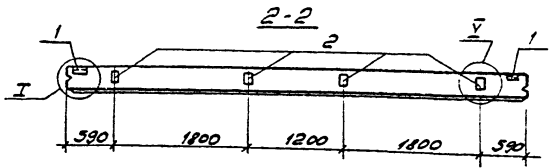
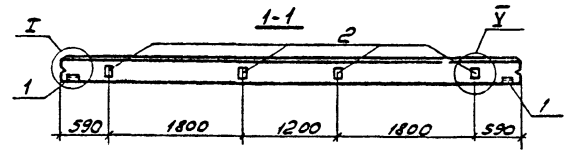
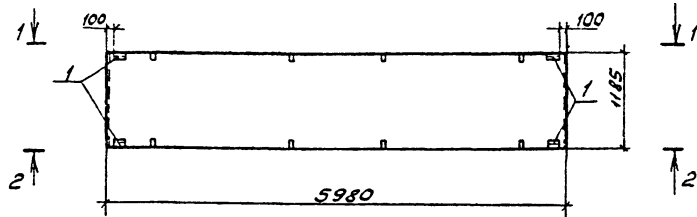
Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход		
	Арматура класса АIII, 35ГС		Прокат марки ВСт3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Утого 163*6	Утого 60кг-100кг	Утого					
ПС60.12.20-2.1-1	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8
ПС60.12.25-3.1-1	3,09	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8

Шифр подл. Подпись и дата Взам. Инв.

Панели ПС60.12.20-2.1-1, ПС60.12.25-3.1-1 отличаются от типовых наличием дополни. темных закладных изделий

ГПП	Бояринов	д/р					
Нач. отд.	Сидорова	д/р	503-4-4787	КМУ	ПС60.12.20-2.1-1	ПС60.12.25-3.1-1	
Гл. спец.	Железов	д/р					Итого Масса
Вед. инж.	Курятова	д/р			Панель		Масштаб
Инжен.	Голубова	д/р			ПС60.12.20-2.1-1		РП
					ПС60.12.25-3.1-1		Лист 1
					Железобетон		Листов 1
							ГИПРОДАТТРАНС
							Новосибирский филиал

Львов III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	квл.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1.05	Панель ПС60.12.20-2.1 ПС60.12.25-3.1		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	213кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	8	1.39кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

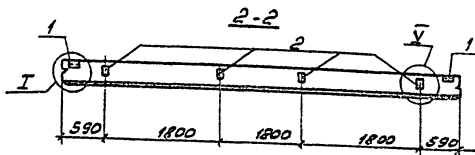
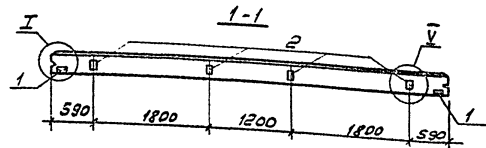
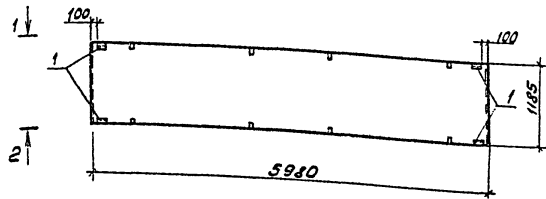
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки			всего			
	АIII, 35ГС		ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
φ10	Утого	163г6	Утого	60г6	100г8	Утого			
ПС60.12.20-2.1-2	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56	19,56
ПС60.12.25-3.1-2	3,84	3,84	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56	19,56

Панели ПС60.12.20-2.1-2, ПС60.12.25-3.1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Иванов, Лодыкин, Павлов, Савельев, Ветров, Цыганков

ГПП	Боярышников	503-4-47.87	КНИ	ПС60.12.20-2.1-2
Нач. отд.	Сидорова			ПС60.12.25-3.1-2
Гл. спец.	Зеленцов			Стальной Массив
Вед. инж.	Курьянов			РП
Инжен.	Голубцов			Лист 1 Листов 1
				Железобетон
				ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал

Альбом ИИ



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.05	ПС60.12.3.0-3.1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1.1-3.30	МР	4	2, 13кг
		2	1.030.1-1.1.1-3.36	МР	8	1, 38кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

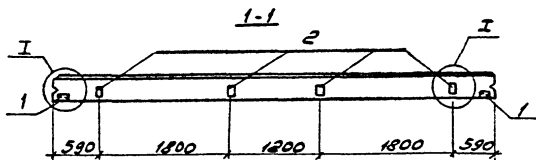
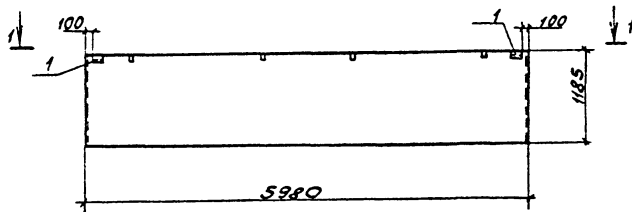
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII, 35ГС		Прокат марки ВСт 3 ПС 6					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		всего			
	φ10	Угловая	163кг	Угловая	50х6-100х8	Угловая		
ПС60.12.3.0-3.1-2	384	384	5,48	5,48	2,24	8,0	10,24	19,56

Указ. материал. Подписать и вставить в альбом ИИ

Панель ПС60.12.3.0-3.1-2 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГП	Борщинков	С	503 - 4 - 47.87 - КНИ - ПС60.12.3.0-3.1-2	Сталь	Масса	Масштаб
Начало	Сударова	С	Панель ПС60.12.3.0-3.1-2	РП		
И. елец	Демидов	С		Лист 1	Листов 1	
Вед. инж.	Курбанова	В	Железобетон	Г И П Р О В О Т Р А Н С		
Инжен.	Тельбюва	С		Новосибирский филиал		

Модель III



Панели ПС60.12.20-2.1-3, ПС60.12.25-3.1-3 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Вариант	Зона	Пан.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 05	Панель ПС60.12.20-2.1 ПС60.12.25-3.1		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, III		

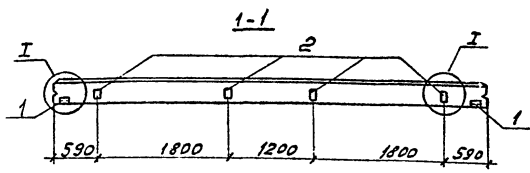
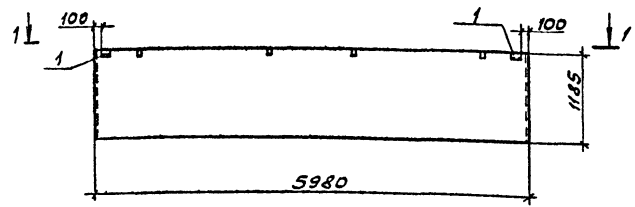
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход
	Арматура класса		Прокат марки				всего		
	А III, 35ГС		ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Углов	60х6	100х8	Углов	60х6	100х8	Углов		
ПС60.12.20-2.1-3	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78
ПС60.12.25-3.1-3	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78

Имя, Фамилия, Подпись, и дата Взам Инв.Лист

М.П.Т	Бояринов	В.В.							
Нач.от.	Сидорова	О.П.			503-4-47.87-	ПС60.12.20-2.1-3	ПС60.12.25-3.1-3		
Д.спец.	Земляков	В.И.				Сталь	Масса	Насчет	
Вед.инж.	Кульнева	В.В.			Панель	РП			
Инжен.	Голубцова	Т.В.			ПС60.12.20-2.1-3	Лист 1	Листов 1		
					ПС60.12.25-3.1-3				
					Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС			
						Новосибирский филиал			

Альбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 05	ПС60.12.3.0-3.1		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1.1-3 30	M2	2	2,13кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	M9	4	1,38кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	I, III		

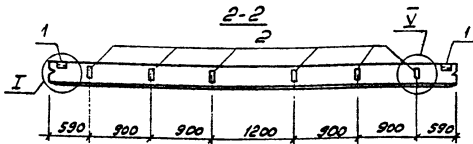
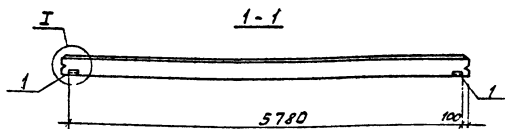
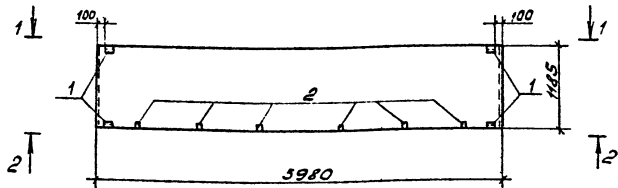
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход		
	Арматура класса		Прокат марки						
	A III, 35Гс	ВСт 3 ПС 6	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74			
	φ10	Уточн	63х6	Уточн	60х6-100г	Уточн			
ПС 60.12.3.0-3.1-3	1,92	1,92	2,74	2,74	1,12	4,0	5,12	9,78	9,78

Панель ПС60.12.3.0-3.1-3 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Лист 1 из 1

Г.И.П.	Бояринов	26.12		503-4-47.87 - ПС60.12.3.0-3.1-3	
Начальн.	Сиваров	27.12		Панель ПС 60.12.3.0-3.1-3	Стандарт
Инженер	Голубев	28.12			Масштаб
					РП
				Железобетон	Лист 1 из 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал



Абнр	Вид	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 05	Панель ПС60.12.2.0-2.1 ПС60.12.2.5-3.1		
				Изделия закладные		
1			1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2.13 кг
2			1.030.1-1.1-3 36	М9	6	4.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

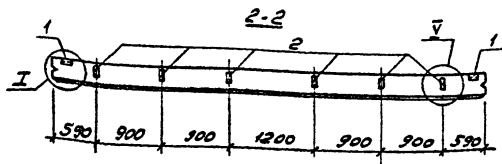
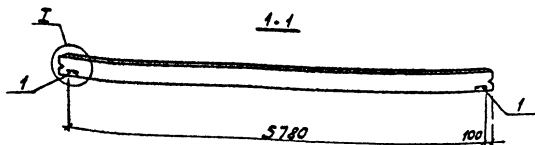
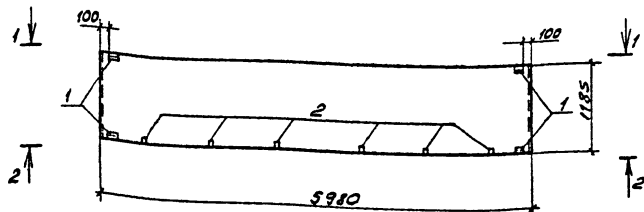
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII, 35ГС		Прокат марки ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-74*					
φ10	Углов	Л316	Углов	6046-1004	Углов	Всего		
ПС60.12.2.0-2.1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8
ПС60.12.2.5-3.1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8

Циф. № маш. Подпись и дата

1. Панели ПС60.12.2.0-2.1-4, ПС60.12.2.5-3.1-4 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Г.И.П.	Борислав	д.д.д.		503-4-47.87-КНИ-	ПС60.12.2.0-2.1-4
М.Ч.О.Д.	Сидорова	д.д.д.			ПС60.12.2.5-3.1-4
П.С.Л.	Земляков	д.д.д.		Панель	Италия Метро Масштаб
Ведущий	Курянов	д.д.д.		ПС60.12.2.0-2.1-4	РП
Инжен.	Галдырова	д.д.д.		ПС60.12.2.5-3.1-4	Лист 1
				Железобетон	Листов 1
					Г.И.П. РАСТВОРАНС
					Новосибирский филиал



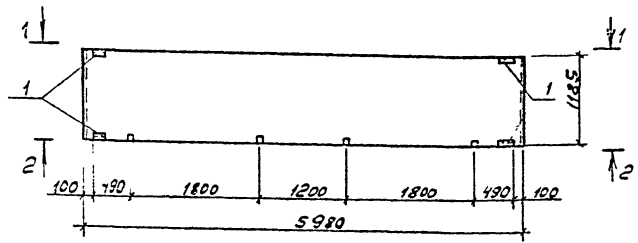
№ чертежа	Этап	№ э.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.030.1-1.1-1 05	Панель ПС60.12.3.03-1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13 кг
		2	1.030.1-1-3 36	М9	4	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	Г, У		

Б ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

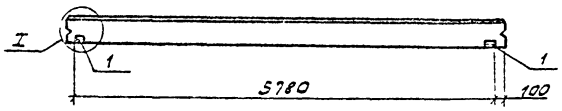
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класс		Прокат марки					
	АIII, 35ГС		ВСт 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
φ10	Углов	Л63х6	Углов	50х6-10х6	Углов	Всего		
ПС60.12.3.03-1-4	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,21	16,8

1. Панель ПС60.12.3.03-3.1-4 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

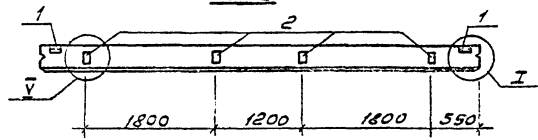
ГЦП	Бояринов	СД	503-4-47.87 - КНИ-ПС60.12.3.03-1-4	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	СД	Панель ПС60.12.3.03-3.1-4	РП		
Л. спец.	Зензеров	СД		Лист 1	Листов 1	
Брайнт	Курьянова	СД	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
Шнек.	Голубов	СД		Новосибирский филиал		



1-1



2-2



1. Панели ПС 60.12.20-2.1-5, ПС 60.12.25-3.1-5 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

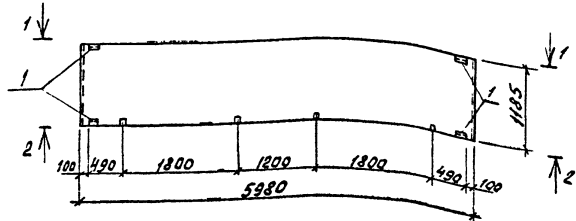
Верх	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1.05	Панель ПС 60.12.20-2.1 ПС 60.12.25-3.1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13кг
			2 1.030.1-1.1-3 36	М9	4	1,38кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	Г, V		

Зедомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

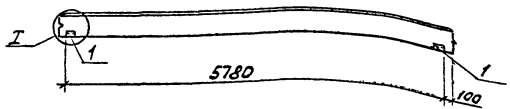
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего				
	А II, 35ГС		ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
	φ10	Угюга 163x6	Угюга 60x6-100x6	Угюга					
ПС 60.12.20-2.1-5	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04
ПС 60.12.25-3.1-5	2,32	2,32	5,48	5,48	2,24	4,0	6,24	14,04	14,04

ГЦП	Богачинков	Борис		503-4-47-87-к.ж.ц.	ПС 60.12.20-2.1-5		
начальн	Бидарова	Людмила			ПС 60.12.25-3.1-5		
д. спец	Землякова	Елена		Панель ПС 60.12.20-2.1-5 ПС 60.12.25-3.1-5	Сталь	Масса	Мошута
вед. инж	Курьчкова	Людмила					
инжен.	Талудцова	Людмила			РП		
					Лист 1		Листов 1
				Железобетон	ГИГРОВАТТРАНС		
					Новосибирский филиал		

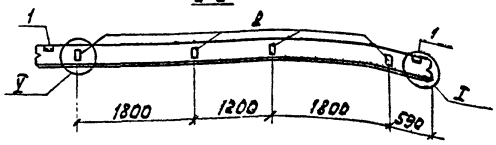
Листом №1



1-1



2-2



1. Панель ПС 60.12.30-3А-5 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Уровень	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 01	Панель ПС 60.12.30-3А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	МВ	4	2,13кг
		2	1.030.1-1 1-3 36	М9	4	1,38кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	Г, Д		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

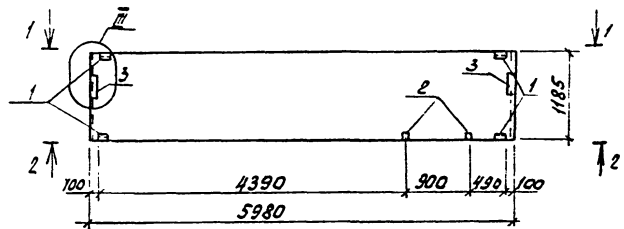
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Формат	Класс	Прокат		Марка	Всего			
	Гост	Стандарт	Утол	Утол	Утол				
ПС 60.12.30-3А-3	232	232	548	548	2,24	40	6,24	1404	14,04

Гип	Бетон	Железобетон	503-4-47.87 -КЖН- ПС 60.12.30-3А-5
Магистр	Сварочный	Сварочный	Панель ПС 60.12.30-3А-5
Тех. специ	Зенсерас	Зенсерас	
Всп. элемент	Сварочный	Сварочный	Железобетон
Унит.	Панель	Панель	
			Копировал б/шт -
			Формат А.

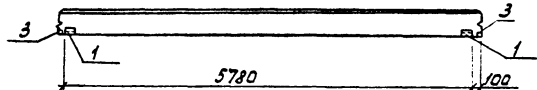
Стадия	Масса	Назнач
РР		
Лист	Листов	
ГИПРОВУСТРАН		
Новосибирский филиал		

Инв. № подл. Выпущено и дата 18.09.01 № 1

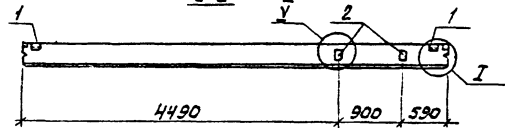
Л16600М II



1-1



2-2



1. Панели ЛС 60.12.2.0-2.1-6, ЛС 60.12.2.5-3.1-6 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Вариант	Зона	ЛС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 05	Панель ЛС 60.12.2.0-2.1 ЛС 60.12.2.5-3.1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13кг
			2 1.030.1-1 1-3 36	М9	2	1,38кг
			3 1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	II, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	Л II, 35ГС	В Ст 3 КЛ2	Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	У1020	Л63x6	У1020	60x6	У1020	100x8	У1020
ЛС 60.12.2.0-2.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	3,28	11,88	19,64
ЛС 60.12.2.5-3.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	3,28	11,88	19,64

Цифры в скобках относятся к ГОСТ 19903-74

ГЦП	Бояринов	Сидорова							
Нач. отд.	Сидорова	Сидорова							
П.р. спец.	Землероб	Землероб							
Вед. инж.	Курьянов	Курьянов							
Инж.	Голубцова	Голубцова							

Копировал Огуз

ЛС 60.12.2.0-2.1-6
ЛС 60.12.2.5-3.1-6

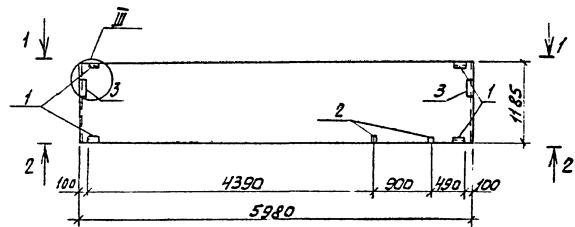
503-4-47.87-КНИ

Панель
ЛС 60.12.2.0-2.1-6
ЛС 60.12.2.5-3.1-6

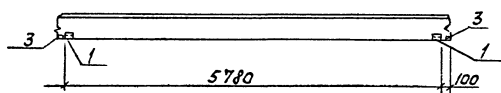
Железобетон

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
Формат А3

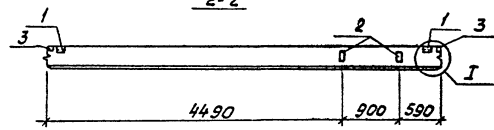
Видом III



1-1



2-2



1. Панель ПС 60.12.3.0-3.1-6 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

Уровень	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 05	Панель ПС 60.12.3.0-3.1		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13 кг
2			1.030.1-1 1-3 36	М9	2	1,38 кг
3			1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18 кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1 0-3	II, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

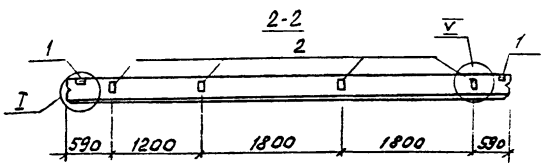
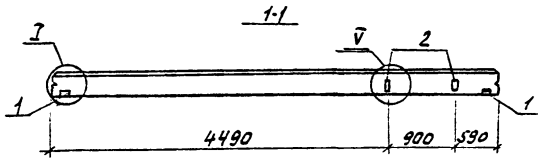
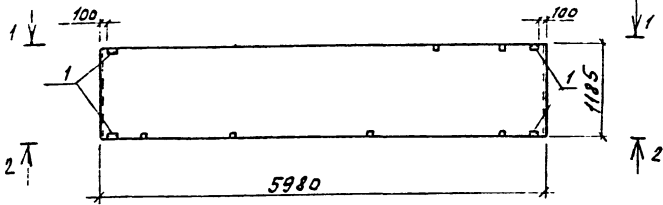
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В ст 3 ПС 6		Общий				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	φ10	Уголок	φ10			
ПС 60.12.3.0-3.1-6	2,28	2,28	5,48	5,48	3,6	8,28	11,88	19,64	19,64

ГЛП	Борисов	С.И.			503-4-47-87-КНН-	ПС 60.12.3.0-3.1-6		
Начальн. Службы	С.И.				Панель ПС 60.12.3.0-3.1-6	РП	Лист 1	Листов 1
Инж. Валдайцев	С.И.						ГИПРОАВТОТРАНС	

Копировал АУУ-
Формат А3

Указанные размеры являются ориентировочными

А 16 60 м III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 05	Панель ПС 60.12.2.0-2А ПС 60.12.2.5-3А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	М 2	4	2,13 кг
		2	1.030.1-1 1-3 36	М 9	6	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	Г, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

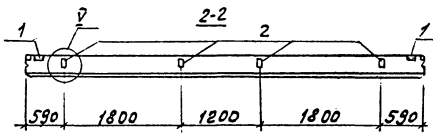
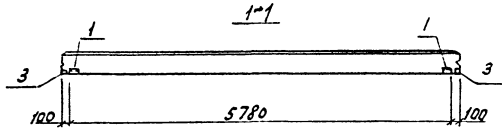
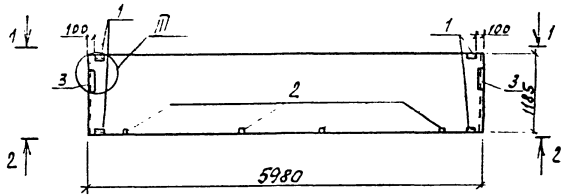
Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура закладная		Прокат марки			всего			
	А III, 35 ГС		В Ст 3 Кп 2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
φ10	Итого	43*6	Итого	60*6	70*8	Итого			
ПС 60.12.2.0-2А-7	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8
ПС 60.12.2.5-3А-7	3,08	3,08	5,48	5,48	2,24	6,0	8,24	16,8	16,8

СНБ-7-1987 (СНБ-7-87) (СНБ-7-87) (СНБ-7-87)

1. Панели ПС 60.12.2.0-2А-7, ПС 60.12.2.5-3А-7 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Г.И.П.	Борщинский		503-4-47.87-КНИ-	ПС 60.12.2.0-2А-7
Нач. отд.	Сидорова			ПС 60.12.2.5-3А-7
Гл. инж.	Зензоров			стация Москва Мещанск
вед. инж.	Курьякова		ПС 60.12.2.0-2А-7	РП
инж.	Полубочко		ПС 60.12.2.5-3А-7	лист 1 лист 6/1
				ГИПРОВЕТСТРАН
				Инженерский проект

А 166 см II



Ряд	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 05	Панель ПС60.12.2.0-2А ПС60.12.2.5-3А		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13кг
	2		1.030.1-1 1-3 36	М9	4	1,38кг
	3		1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	II, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Прокат класса		Прокат марки		Всего	расход			
	А II, 35ГС		В Ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
	φ10	U720	ЛБ316	U720	6016-100Ф	U720			
ПС60.12.2.0-2А-8	3,04	3,04	5,48	5,48	3,60	12,28	13,88	22,4	22,4
ПС60.12.2.5-3А-8	3,04	3,04	5,48	5,48	3,60	10,28	13,88	22,4	22,4

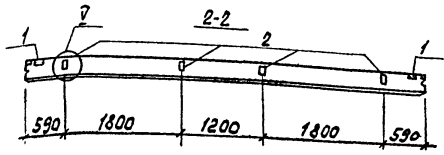
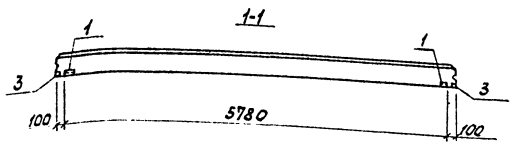
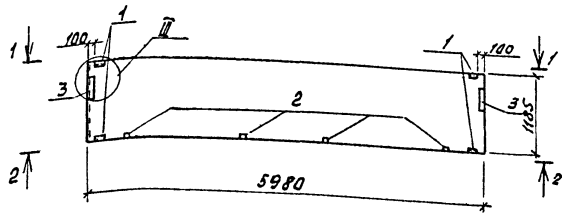
Шифр каталога, по которому и с. 201 встав шифр

1. Панели ПС 60.12.2.0-2А-8, ПС 60.12.2.5-3А-8 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

ГПП	Зав. проект	Состав	ПС 60.12.2.0-2А-8	
Науч. центр	Сидорова	И.И.	503-4-47.87-КЖИ - ПС60.12.2.5-3А-8	
Л.С.П.	Земцова	Л.С.	Панель ПС 60.12.2.0-2А-8 ПС 60.12.2.5-3А-8	
Вед. инж.	Кувшинова	В.И.	Таблица	
Инж.	Голыцова	Р.И.	рп	
			лист 1 из 1	
			Железобетон	
			ГИПРОДВТРАНС	

Копировал Огуз Формат А3

Альбом №



Прокат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1 1-1 05	Панель ПС60.12.30-3А		
			Изделия закладные		
	1	1.030.1-1 1-3 30	М2	4	2,13кг
	2	1.030.1-1 1-3 36	М9	4	1,38кг
	3	1.030.1-1 1-3 34	М14	2	4,18кг
			Узлы		
		1.030.1-1 0-3	III, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		всего	расход	
	АВ, 35ГС		В Ст 3 пс 6				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*				
ПС60.12.30-3А-8	φ10	У1020	У63x6	У1020	φ016	У1020	22,4
	3,04	3,04	5,48	5,48	3,60	10,28	13,88

СЭИ ИИЭЛР
СЭИ ИИЭЛР
СЭИ ИИЭЛР
СЭИ ИИЭЛР

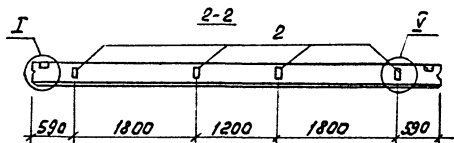
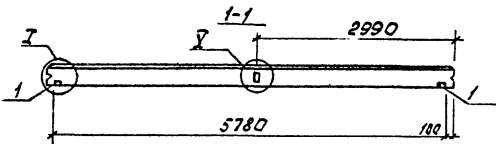
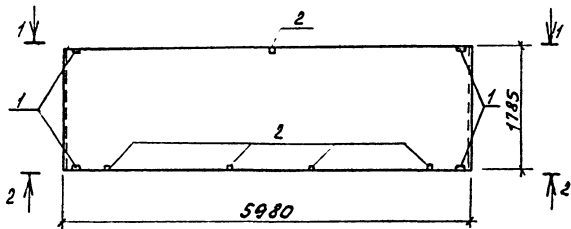
1. Панель ПС 60.12.30-3А-8 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

ГП	Бояринов	Общ.		503-4-47.87 КИИ-ПС 60.12.30-3А-8
Нач. отд.	Сидоров	ИП		
И. пр.	Вензоров	ИП		
Вед. инж.	Курочкин	ИП		
Инж.	Голубов	Общ.		
				стандартная
				П7
				лист 1 лист 37
				Железобетон
				ГИПРОВЕСТРАНИ

Копировал Луж.

Формат А3

В мм по м



№ проекта	Этаж	Лоб	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 07	Панель ПС 60.18.20-3.1 ПС 60.18.2,5-2.1		
				Изделия закладные		
			1 1.030.1-1 1-3 30	М 2	4	2,13 кг
			2 1.030.1-1 1-3 36	М 9	5	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	У, У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

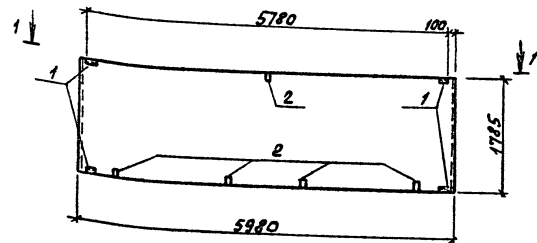
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III 35ГС	В Ст 3 КП2	Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	φ10	У7020	У63х6	У7020-60х6	У7020-8	У7020		
ПС 60.18.20-3.1-1	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42
ПС 60.18.2,5-2.1-1	2,7	2,7	5,48	5,48	2,24	5,0	7,24	15,42

Шифр-5002/Подпись и дата/Взам. Шифр

Панели ПС 60.18.20-3.1-1, ПС 60.18.2,5-2.1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

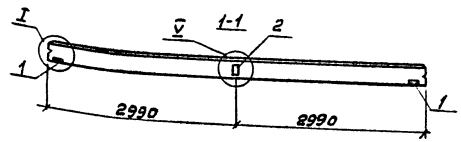
ГУП	Борисович	503-4-47.87.КНН -	ПС 60.18.20-3.1-1
Науч. центр	Эндреев		ПС 60.18.2,5-2.1-1
Инженер	Зензеров	Панель	Стандарт/Масса/Масштаб
Ведущий инженер	Курьянов	ПС 60.18.20-3.1-1	РП
Инж.	Пичукова	ПС 60.18.2,5-2.1-1	Лист 1 / Листов 1
		Железобетон	ГИПРОВВТОТРАНС
		Копировал [подпись]	Новосибирский филиал
			Формат А3

Листом №

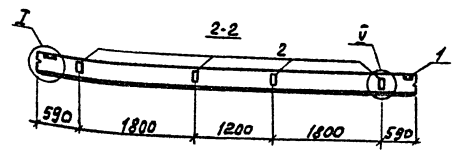


Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.030.1-1 1-1 07	Панель ПС 60.18.30-2А		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1 1-3 30	М2	2	2,13 кг
2			1.030.1-1 1-3 36	М9	5	1,38 кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1 0-3	Г V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35 ГС			Прокат марки В Ст 3 ПС 6					
	ГОСТ 381-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*			
ПС 60.18.30-2А-1	2,7	2,7	5,48	5,48	224	50	7,24	15,48	15,48



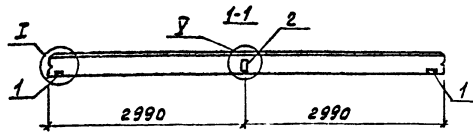
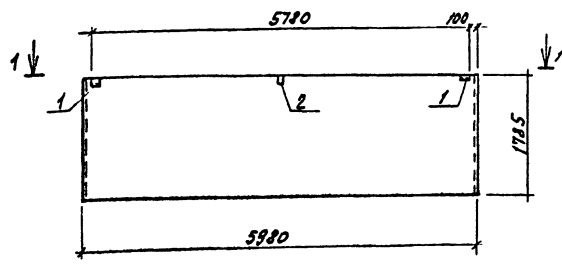
1. Панель ПС 60.18.30-2А-1 отличается от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГПП	Борисов	503-4-47.97-КМН-ПС 60.18.30-2А-1	
Наим. заказчика	Сибирский ЦС		
Наим. исполнителя	Сибирский ЦС	Панель ПС 60.18.30-2А-1	Лист 1 из 1
Наим. заказчика	Сибирский ЦС		
Наим. исполнителя	Сибирский ЦС	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС

Копировал бланк - формат А3

Шкала: 1:1

Р.1660м III



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
	1.030.1-1 1-1 07	Панель ПС 60.18.2,0-3А ПС 60.18.2,5-2А		
		Изделия закладные		
1	1.030.1-1 1-3 30	М2	2	2,13 кг
2	1.030.1-1 1-3 36	М9	1	1,38 кг
		Узлы		
	1.030.1-1 0-3	I, II		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III, 35ГС		В Ст3КП2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	φ10	У1020	163% У120	60x6	100x8	У120		
ПС 60.18.2,0-3А-2	0,78	0,78	274	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64
ПС 60.18.2,5-2А-2	0,78	0,78	274	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64

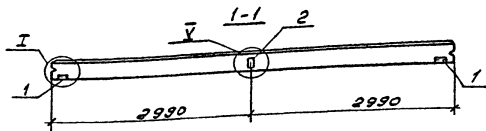
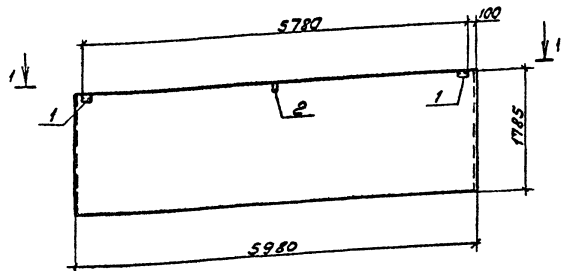
1. Панели ПС 60.18.2,0-3А-2, ПС 60.18.2,5-2А-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]

Г.И.П.	НОВЫШИН	503-4-47.87-КМН	ПС 60.18.2,0-3А-2
М.П. ОТК.	С.И. ДАВЫДОВ		ПС 60.18.2,5-2А-2
Г.П. ВОДУСЕНКО	С.С. СЕРГЕЕВ	Панель	Стальной каркас
И.В. ДАВЫДОВ	С.С. СЕРГЕЕВ	ПС 60.18.2,0-3А-2	РН
С.И. ДАВЫДОВ	С.С. СЕРГЕЕВ	ПС 60.18.2,5-2А-2	Листы
		Железобетон	ГИПРОВЕСТРАН
			Новосибирский филиал

Копировал [подпись] - формат А3

Мельсон И.



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Вспомогательные единицы		
			1.030.1-1.1-1 07	Панель ПС60.18.3.0-2.1		
				Изделия закладные		
	1		1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

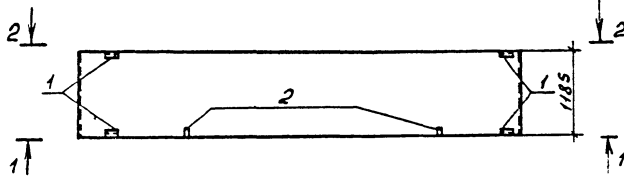
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	АIII, 35Гс		ВСт3 пс 6		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		
	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	
	φ10	Угоро-6316	Угоро-6016-1004	Угоро	
ПС60.18.3.0-2.1-2	0,78	0,78 2,74	2,74 1,12 10	2,12 5,64	5,64

1. Панель ПС60.18.3.0-2.1-2 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий

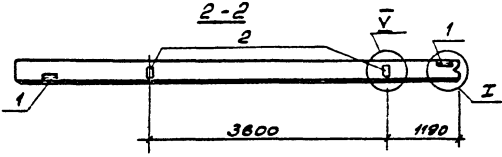
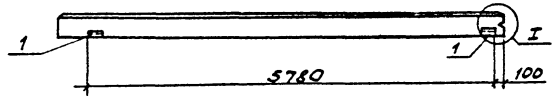
Иск. и подл. Подпись и дата: 2000г. 10.04

ГИП	Борисин	Зел		503-4-4787-КНИ-ПС60.18.3.0-2.1-2		
Начальн	Сиворова	Л.И.		Панель	РП	Масса
Инжен.	Кузьмина	Л.С.				
Инжен.	Блажичева	Л.С.		ПС 60. 18.3.0-2.1-2	РП	Масса
				Железобетон	Лист 1	Листов 1
					ГИПРОДСТ ОТРАИ	
					Новосибирский филиал	

Формат II



1-1



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 23	Панель ПС62.5.12.20-2.1-1		
			1.030.1-1.1-1 24	ПС63.12.2.5-3.1-1		
				Узлы закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	M2	4	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	M9	2	1,38 кг
				УЗЛЫ		
			1.030.1-1.0-3	I-V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

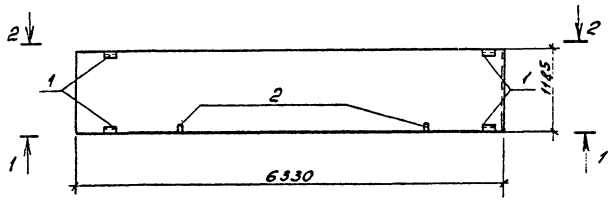
Марка элемента	Узлы закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				Всего	расход	
	А II, 35ГС		ВСт 3 Кп2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*				
φ10	Уточ	16318	Уточ	6016	1006	Уточ			
ПС62.5.12.20-2.1-1	1,56	1,56	5,48	5,48	224	2,0	4,24	11,28	11,28
ПС63.12.25-3.1-1									

Шкала: 1:1

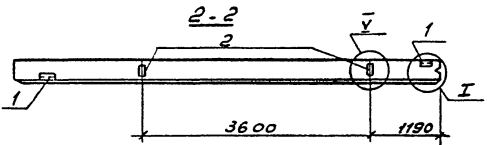
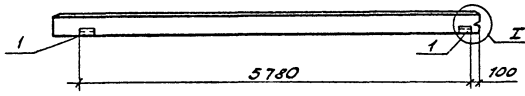
1. Панели ПС62.5.12.20-2.1-1, ПС63.12.25-3.1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГЛП	Воронеж	СБД		503-4-47.87-КМУ	ПС62.5.12.20-2.1-1		
Нач.отд.	Сидорова	СНД			ПС63.12.25-3.1-1		
П.опер.	Завидов	С				Статус	Масса
Вед.инж.	Курякова	В		Панель		РП	
Инжен.	Гелубцова	С		ПС 62.5.12.20-2.1-1			
				ПС 63.12.25-3.1-1		Лист 1	Листов 1
				Железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	
						Новосибирский филиал	

Альбом ИД



1-1



1. Панель ПС635.12.30-3А -1-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
	1.030.1-1.1-1 25	Панель ПС635.12.30-3А-1		
		Изделия закладные		
1	1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13кг
2	1.030.1-1.1-3 36	М9	2	1,38кг
		У3161		
	1.030.1-1.0-3	И, V		

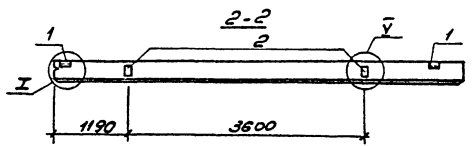
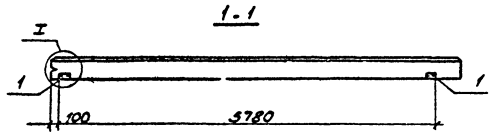
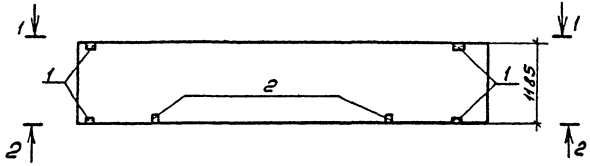
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий всего расход				
	Арматура класса АIII, 35Г0		Прокат марки ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*						
	φ10	Уголок 16316	Уголок 6016-10018	Уголок					
ПС635.12.30-3А-1	156	156	5,48	5,48	2,24	2,0	4,24	11,28	11,28

ГЦП	Бояркина	Поз.		503-4-47.87	-КНИ-ПС635.12.30-3А-1-1
Наша	Сидорова	Поз.			
Л. спец.	Зензубов	Поз.			
Вед. инж.	Курянова	Поз.			
Инжен.	Волчицкая	Поз.			
				Панель	Сталь Массов Массив
				ПС635.12.30-3А-1-1	РП
				Железобетон	Лист 1 Листов 1
					ГИПРОВАТОТРАНС
					Новосибирский филиал

ИД-3.1.02.1. Подписи и даты: [и др.]

Львовский



Вид	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 23	Панель ПСБ25.12.20-2А-2		
			1.030.1-1.1-1 24	ПСБ3.12.25-3А-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13 кг
2			1.030.1-1.1-3 36	М9	2	1,38 кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

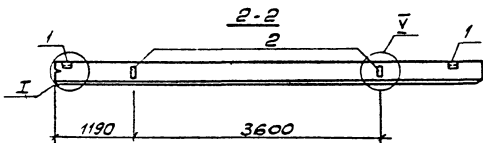
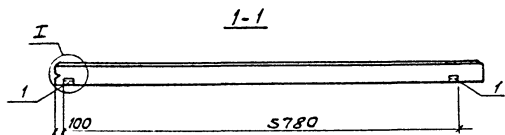
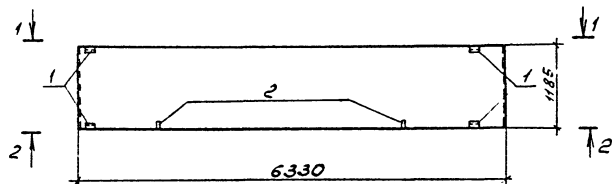
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки		веса	
	АВ, 35ГС	ВСт 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74 *		
	Ф10	Уголки	Уголки	Уголки	
ПСБ25.12.20-2А-2-1	1,56	1,56	5,48	5,48 2,24 2,0	4,24 11,28
ПСБ3.12.25-3А-2-1					11,28

Шифр по плану Подпись и дата

1. Панели ПСБ25.12.20-2А-2-1, ПСБ3.12.25-3А-2-1 отличаются от типовых наличием дополнительных изделий

ГЧП	Баврицкий	Директор	503-4-47.87 - кмш - ПСБ25.12.20-2А-2-1
Начальник	Сидорова	Инженер	ПСБ3.12.25-3А-2-1
Инженер	Землянова	Инженер	Старший Мастер
Инженер	Курбанова	Инженер	Мастер
Инженер	Голубцова	Инженер	Мастер
			Панель
			ПСБ25.12.20-2А-2-1
			ПСБ3.12.25-3А-2-1
			Железобетон
			СП
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОДСТРОИТРАНС
			Новосибирский филиал



Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 23	Панель ПС635.12.30-3.1.2		
				Изделия закладные		
1			1.030.1-1.1-3 30	М2	4	2,13 кг
2			1.030.1-1.1-3 36	М9	2	1,38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, У		

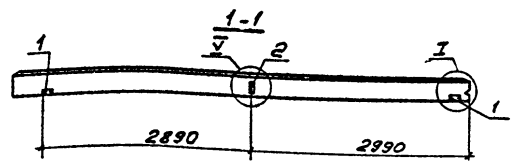
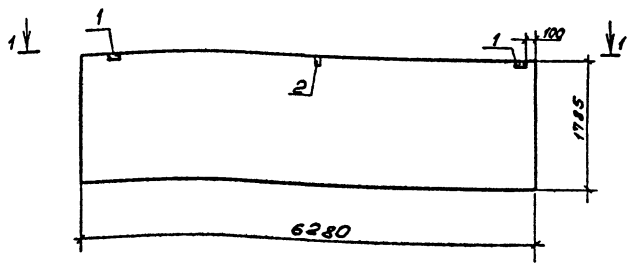
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий вес расхода		
	Арматура класса АIII, 35Гс		Прокат марки ВСт 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ				
	φ10	Уголок 163х6	Уголок 60х6	100х8	Уголок				
ПС635.12.30-3.1.2-1	1,56	456	5,48	5,48	224	2,0	4,24	11,28	11,28

1. Панель ПС635.12.30-3.1-2-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

ГЛП	Бояринов				503-4-47 87-КЖИ- ПС635.12.30-3.1-2-1
Начальн	Сидорова				
Гл. спец	Зензеров				
Вед. инж	Курьянова				
Инжен.	Голубцова				
					Панель ПС 635.12.30-3.1-2-1
					Железобетон
					Иркутский филиал

Любом III



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 16	Панель ПС63.18.25-2.А-1		
			1.030.1-1.1-1 15	ПС62.5.18.20-3.А-1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура мала			Прокат марки				
	А III, 35ГС			ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Угловая 63х6	Угловая 60х6-100х8	Угловая				
ПС63.18.25-2.А-1	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64
ПС62.5.18.20-3.А-1								

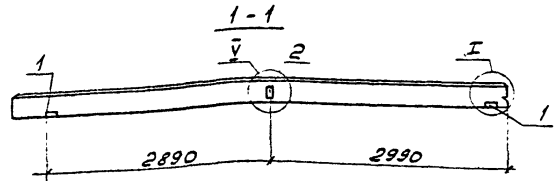
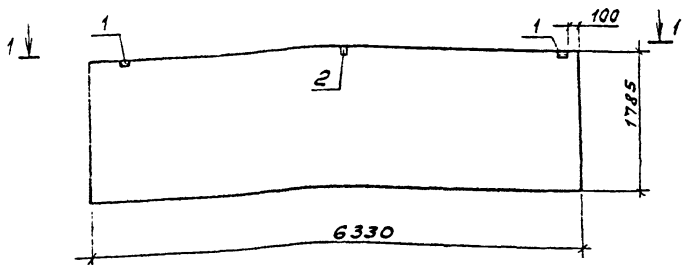
1. Панели ПС63.18.25-2 А-1-1, ПС62.5.18.20-3 А-1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Указ. подл. Подпись и дата в соответствии с

ГИПТ	Бояришин	В.В.		503-4-47.87-кму-ПС63.18.25-2.А-1-1	
Нач. отд.	Сударова	Л.А.		ПС62.5.18.20-3.А-1-1	
Гл. спец.	Зензоров	Л.С.		Панель	Станд. Масса
Ведущий	Курдюмов	В.В.		ПС63.18.25-2.А-1-1	РП
Штукан	Галыцова	В.В.		ПС62.5.18.20-3.А-1-1	Лист 1
				Железобетон	Лист 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Handwritten signature

7.16.60 м III



Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 17	Панель ПС63,5.18.30-2Л-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1,38кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

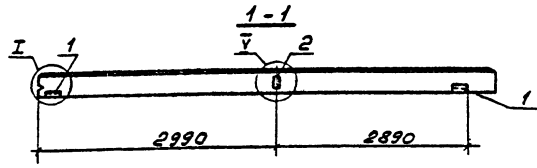
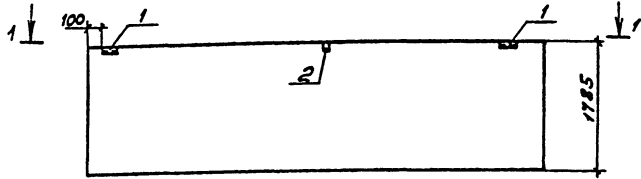
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход всего		
	Арматура класса А III, 35Гс			Прокат марки ВСт3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		Итого			
	φ10	Итого	φ16	φ16-100х8	Итого				
ПС63,5.18.30-2Л-1	0,78	0,78	274	274	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64

1. Панель ПС63,5.18.30-2Л-1-1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

Лист 1 из 1

ГЛП	Бояршинов	503-4-47.87-КЖИ-ПС63,5.18.30-2Л-1-1
Нач.отд.	Сидорова	
Гл. спец.	Землярова	
Вед. инж.	Курьянова	
Инжен.	Голубцова	
		Панель ПС 63,5.18.30-2.Л-1-1
		Железобетон
		Страна: Массачусеттс
		РП
		Лист 1 из 2
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Новосибирский филиал

Любом III



Фарма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 15	Панель ПС625.18.2.0-3.1-2		
			1.030.1-1.1-1 16	ПС63.18.25-2.1-2		
				<u>Изделия закладные</u>		
	1		1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13 кг
	2		1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1.38 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	И, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

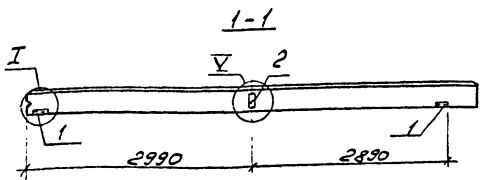
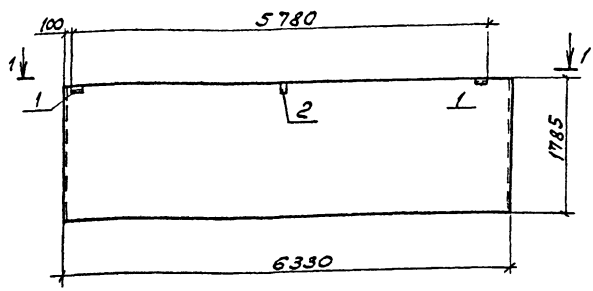
Марка элемента	Изделия закладные								Общий всего расход
	Арматура класса АII, 35ГС		Прокат марки ВСт 3 кл 2						
	ГОСТ 3781-82*		ГОСТ 4509-86		ГОСТ 19903-74*				
	φ10	Уголок 63х6	Уголок 60х6-100х8	Уголок					
ПС625.18.2.0-3.1-2 ПС 63.18.25-2.1-2	0,78	0,78 2,74	2,74 4,12 4,0	2,12	5,64			5,64	

1. Панели ПС625.18.2.0-3.1-2-1, ПС63.18.25-2.1-2-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Шифр подл. Подпись и дата

ГЛП	Брянский	СЗЛ	503-4-47.87-КЖУ	ПС 625.18.2.0-3.1-2-1	
Начальн	Сидорова	М.Л.		ПС 63.18.25-2.1-2-1	
Менедж	Зензюров	И.М.	Панель	РП	Статус
Ведущий	Кузнецов	В.В.			
Инжен.	Голубов	Ю.В.	ПС 625.18.2.0-3.1-2-1		Масштаб
			ПС 63.18.25-2.1-2-1		Лист 1 из 1
			Железобетон		ГИПРОВТОТРАНС
					Новосибирский филиал

Альбом №



Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 17	Панель ПК63.5.18.3.0-2.1-2		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2.13кг
		2	1.030.1-1.1-3 36	М9	1	1.38кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	I, V		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

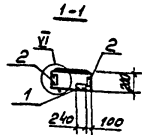
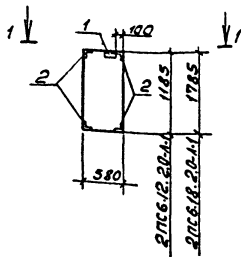
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки 8Ст 3 пс 6						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*		всего				
	φ10	Углого 163х6	Углого 60х6-100х8	Углого					
ПК63.5.18.3.0-2.1-2.1	0,78	0,78	2,74	2,74	1,12	1,0	2,12	5,64	5,64

№, с. и мод. Панель и дата Взам. Инв. №

1. Панель ПК 63,5.18.3,0-2.1-2.1 отличается от типовой наличием дополнительных закладных изделий.

ГЧП	Борщевина	С.С.И.	503-4-47, 87- КМУ-ПК63.5.18.3.0-2.1-2.1
М.С.И.	Сидорова	С.И.К.	
И.С.И.	Зензуров	К.С.	Панель ПК 63,5.18.3,0-2.1-2.1
С.С.И.	Курьянов	К.С.	
Ш.И.И.	Толубов	С.С.	Железобетон
			Старая Масса Масситов
			РН
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОВСТОИРАНС
			Исполнитель

Львобом



Вид	Зона	Панель	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 58	Панель ППСБ.12.20-А		
			1.030.1-1 1-1 59	2 ППСБ.18.20-А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1 1-3 30	М2	1	2,13кг
		2	1.030.1-1 1-3 35	М11	4	1,36кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	VI		

Ведомость расклада стали на дополнительные закладные изделия, кг

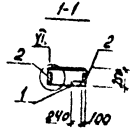
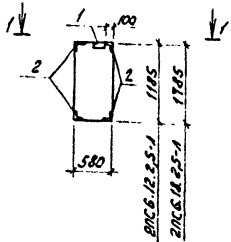
Марка элемента	Изделия закладные					Общий вес расклад	
	Арматура класса		Прокат марки				
	А. II, 35ГС		В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 781-82*		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19003-74*			
	φ10	Уг10	Л216	Уг10	6016	Уг10	
2 ППСБ.12.20-А-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57
2 ППСБ.18.20-А-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57

1. Панели ППСБ.12.20-А-1, ППСБ.18.20-А-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

Шифр подл. Подпись и дата Взам. Шифр

ГП	Богришвили		503-4-47.87-КМШ	2 ППСБ.12.20-А-1
Начальн.	Сидорова			2 ППСБ.18.20-А-1
Инженер	Земляков		Панель	Кладовая
Инженер	Курьянов		2 ППСБ.12.20-А-1	РП
Инженер	Голубовы		2 ППСБ.18.20-А-1	Лист 1
			Железобетон	Лист 2
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

1:6500 II



1. Панели 2ПСС.18.2,5-1-1, 2ПСС.18.2,5-1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Витая зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<i>Сборочные единицы</i>		
		1.030.1-1.1-1 58	Панель 2ПСС.18.2,5-1		
		1.030.1-1.1-1 59	2ПСС.18.2,5-1		
			<i>Изделия закладные</i>		
	1	1.030.1-1.1-3 30	МВ	1	2,13кг
	2	1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36кг
			<u>УЗ.18.1</u>		
		1.030.1-1.0-3	<u>V</u>		

Ведомость расхода стали на выполнимые закладные изделия, кг

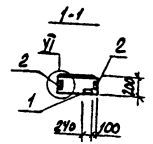
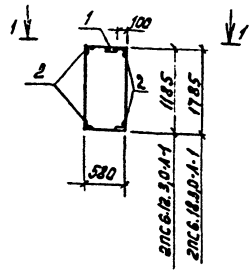
Марка элемента	<i>Изделия закладные</i>						Общий расход	
	Арматура марка		Прокат марки					
	A II, 35ГС		B СтЗ КЛБ					
	ГОСТ 5701-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*			
	Ø10		Утол	Утол	Утол			
2ПСС.18.2,5-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПСС.18.2,5-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

УЗ.18.1-18.1 18.1-18.1 18.1-18.1

Г.И.П.	Воскресенск			503-4-47.87-КМН	2ПСС.18.2,5-1-1		
Нач. отд.	Кудрявцев				2ПСС.18.2,5-1-1		
Ин. спец.	Зенгер			Панель			
Вед. инж.	Сурякова			2ПСС.18.2,5-1-1			
Инж.	Рыжкова			2ПСС.18.2,5-1-1			
				Железобетон			

ГИПРОАВТОТРАНС
Формат А3

А.В.СОМ III



Прокат	Значк	Линии	Обозначение	Наименование	Прокат	Кол	наиме
				<i>Оброчные единицы</i>			
			1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПСБ.12.3.0-1			
			1.030.1-1. 1-1 59	2ПСБ.18.3.0-1			
				<i>Изделия закладные</i>			
			1 1.030.1-1. 1-3 30	M2	1		2,13кг
			2 1.030.1-1. 1-3 35	M11	4		1,36кг
				<u>Узлы</u>			
			1.030.1-1. 0-3	V			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Артикул класса	Прокат марки						
	А II, 35ГС	В Ст 3 ПСБ						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*					
	Ø10	У1022-18х6	У1022-18х6	У1022-18х6	У1022			
2ПСБ.12.3.0-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПСБ.18.3.0-1-1	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

1. Панели 2ПСБ.12.3.0-1-1, 2ПСБ.18.3.0-1-1 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Унифицированные детали и узлы

ГИП	Борисова	08/11				2ПСБ.12.3.0-1-1	
Нач. в. о.	Игорь	08/11				2ПСБ.18.3.0-1-1	
Инженер	Земля	08/11					
Инженер	Курья	08/11					
Инж.	Григорьев	08/11					

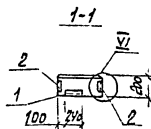
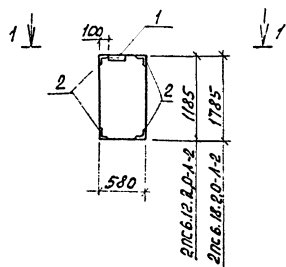
503-4-47.87-КМН- 2ПСБ.12.3.0-1-1
2ПСБ.18.3.0-1-1

Панель
2ПСБ.12.3.0-1-1
2ПСБ.18.3.0-1-1

Железобетон

Копировал 08/11-
Формат А3

А1660М III



Фирма	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 58	Панель ПСБ.12.2.0-А		
			1.030.1-1.1-1 59	ПСБ.18.2.0-1		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1.1-3 30	М2	1	2,13кг
			2 1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36кг
				Узлы		
			1.030.1-1.0-3	VI		

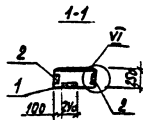
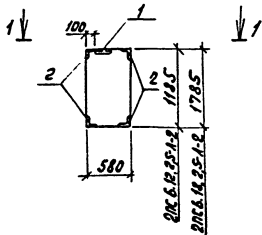
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход	
	А III, 35ГС		В Ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	
2 ПСБ.12.2.0-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57
2 ПСБ.18.2.0-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57	7,57

1. Панели ПСБ.12.2.0-А-2, 2 ПСБ.18.2.0-А-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Узел закладной в стену из кирпича

ГЛП	Воршилки	Сидорова	503-4-4787-КНИ-	2 ПСБ.12.2.0-А-2	2 ПСБ.18.2.0-А-2
Нач.отд.	Сидорова	Сидорова			
М.в.в.м.	Зем.Серова	Сидорова	Панель	Стальной	Насос
Вед.инж.	Курьянов	Сидорова	2 ПСБ.12.2.0-А-2	РН	Насосы
Инж.	Голышев	Сидорова	2 ПСБ.18.2.0-А-2	Лист 1	Лист 2
			Железобетон		
			Котировал	ГИПРОВСТРОИТИС	Новгородский филиал
			Формат А3		



Кол-во	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПС 6.12.25-А		
			1.030.1-1. 1-1 59	2ПС 6.18.25-А		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1. 1-3 30	М2	1	2,13кг
		2	1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,96кг
				Узлы		
			1.030.1-1 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

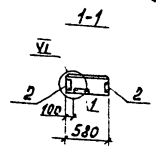
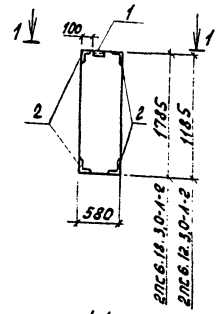
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А II, 35Гс		Прокат марки В Ст3 кл2			всего		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86 ГОСТ 19903-79*					
	Ø10	Утол2	Утол2 43x6	Утол2 40x6	Утол2			
2ПС 6.12.25-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПС 6.18.25-А-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

1. Панели 2ПС 6.12.25-А-2, 2ПС 6.18.25-А-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Березинский	Колосов	2 ПС 6.12.25-А-2	
Начальн	Сидорова	Сидорова	503-4-47.87.КЖИ	2 ПС 6.18.25-А-2
Инженер	Земляев	Земляев	Панель	Стандартная
Инженер	Ведикова	Ведикова	2 ПС 6.12.25-А-2	рп
Инженер	Тришкова	Тришкова	2 ПС 6.18.25-А-2	лист 1 лист 1
			Железобетон	ГИПРОВЕТСТРАНС

Копирован вручную Формат А3

Л.16.800 ИТ



Формат Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1. 1-1 58	Панель 2ПСБ.18.30-1		
		1.030.1-1. 1-1 59	2ПСБ.18.30-1		
			Изделия закладные		
	1	1.030.1-1. 1-3 30	М2	1	2,13кг
	2	1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
			<u>Итого</u>		
		1.030.1-1. 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход	
	Антура класса		Прокат марки		Всего	расход		
	А II, 35ГС		В Ст 3 ПСБ					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-77	ГОСТ 19903-77				
φ10	У1020	Л63*6	У1020	У1020	У1020			
2ПСБ.18.30-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57
2ПСБ.18.30-1-2	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	0,56	7,57	7,57

1. Панели 2ПСБ.18.30-1-2, 2ПСБ.18.30-1-2 отличаются от типовых наличием закладных изделий

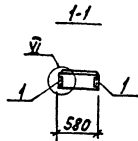
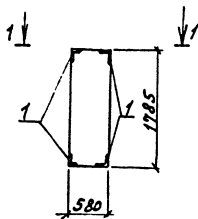
ГИП	Бояринов	Колос		503-4-4787-КМН	2ПСБ.18.30-1-2	
Нач. отд.	Губарова	Ильин			2ПСБ.18.30-1-2	
1.0.1.0.1	Зензверев	Колос		Панель 2ПСБ.18.30-1-2 2ПСБ.18.30-1-2	Стандартная	Изготовлена
С.И.Ильин	Курбанова	Колос			РН	
Инж.	Голубцова	Зензверев			Исполн	Исполнит
				Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	

Копирован от *ИТ* - формат А3

ИТ 008.А

ИТ 008.А

А.16.00 М II



1. Панели 2ПС 6.18.2,0-1-3, 2ПС 6.18.2,5-1-3 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
		1.030.1-1 1-1 59	Панель 2ПС 6.18.2,0-1 2ПС 6.18.2,5-1		
			Изделие закладное		
	1	1.030.1-1 1-3 35	М11	4	1,36кг
			УЗЛЫ		
		1.030.1-1 0-3	VII		

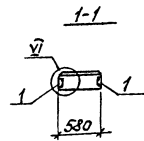
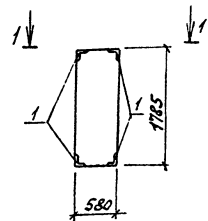
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Артикул класса		Прокат марки		Всего		
	АВ, 35ГС ГОСТ 5781-82*		В Ст 3 Кл 2 ГОСТ 8509-86				
	φ10	Утол	Утол	Утол	Утол		
2ПС 6.18.2,0-1-3	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44
2ПС 6.18.2,5-1-3	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44

ГЛП	Боршак				503-4-47-87-КМН		2ПС 6.18.2,0-1-3
Нак. отд.	Сидорова	Л. К.					2ПС 6.18.2,5-1-3
Л. опер.	Земляных						
Вед. инж.	Курьнов	В. Я.					
Инж.	Голубцова	В. С.					
					Панель		Классификация изделия
					2ПС 6.18.2,0-1-3		РП
					2ПС 6.18.2,5-1-3		Лист 1
							Листов 1
					Железобетон		ГИПРОВЕТСТАНС
							Новосибирский филиал
					Копировал Трун.		Формат АЗ

И. П. Сидорова, Л. К. Земляных, В. Я. Курьнов, В. С. Голубцова

А.15.001 III



Прокат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные винты</u>		
			1.030.1-1. 1-1 59	Панель 2ПС6.18.30-1		
				<u>Изделие закладное</u>		
		1	1.030.1-1. 1-3 85	М11	4	1,36кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1. 0-3	VI		

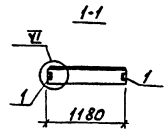
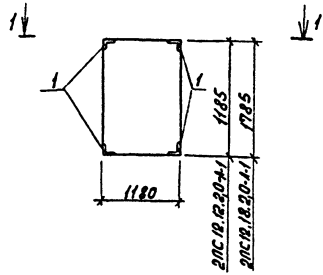
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В Ст3ПС6		Итого	Итого	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Итого	163*6	Итого	Итого	Итого	
2ПС6.18.30-1-3	1,76	1,76	3,68	3,68	5,44	5,44	

1. Панели 2ПС6.18.30-1-3 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

ГИП	Борисов	С.В.	503-4-49.87-КМН- 2ПС6.18.30-1-3		
Нач. отд.	Сидорова	В.И.	Панель 2ПС6.18.30-1-3	Сталь	В.И.
Инж.	Зензеров	В.И.		РП	Листы
Инж.	Кузьмина	В.И.	Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС	
Инж.	Пальцова	В.И.		Новгородский филиал	
			Копировал бл. № 1.	Формат А3	

Амбост III



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.20-А1		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.20-А1		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Уделье</u>		
			1.030.1-1 0-3	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

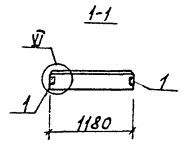
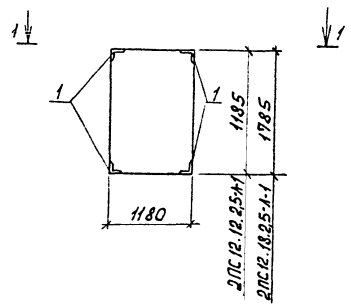
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 4509-86		
	φ10		Уделье	Уделье	
2ПС 12.12.20-А-1	1,76		1,76	3,68	5,44
2ПС 12.12.20-А-1	1,76		1,76	3,68	5,44

1. Панели 2ПС 12.12.20-А-1, 2ПС 12.12.20-А-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

УИП - Инженерные и Вспомогательные

Г.П.	Ковришин			503-4-4787-КЖН	2ПС 12.12.20-А-1
Нач. отд.	Суворова				2ПС 12.12.20-А-1
Н.с.п.с.	Зенкер			Панель	стали
Вед. инж.	Курьяков			2ПС 12.12.20-А-1	Насос
Инж.	Толмачев			2ПС 12.12.20-А-1	Насосы
				Железобетон	рп
					Лист 1
					Листов 1
					ГИПРОАВТОТРАНС
					Новосибирский филиал
				Копировал Луц -	Формат А3

Альбом 11



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.2,5-А		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.2,5-А		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36 кг
				<u>Итого</u>		
			1.030.1-1 0-3	<u>Итого</u>		

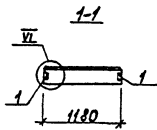
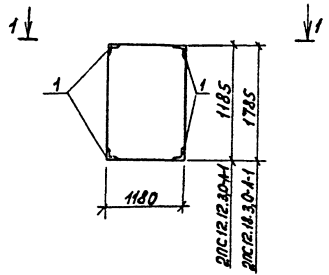
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III, 35ГС			В Ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86			
	φ10		Углы	У346		Углы	
2ПС 12.12.2,5-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44
2ПС 12.12.2,5-А-1	1,76		1,76	3,68		3,68	5,44

1. Панели 2ПС 12.12.2,5-А-1, 2ПС 12.12.2,5-А-1 отличается от типовых наличием закладных изделий.

ГЛП	Борщичев	СЗ		503-4-47.87- КИИ-	2ПС 12.12.2,5-А-1		
Мач.отд.	Александров	СЛС			2ПС 12.12.2,5-А-1		
И.А. слес.	Зензерев	СЛС		Панель		Стандарт	Насос
Вед. инж.	Сурьянов	СЛС		2ПС 12.12.2,5-А-1		РП	
инж.	Голубов	СЛС		2ПС 12.12.2,5-А-1			
				Железобетон		Лист 1	Лист 2
				копирован от 1-1		ГИПРОВСТРОИТЕЛЬ	
						Формат А3	

Альбом №1



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1. 1-1 60	Панель 2ПС 12.12.3.0-А-1		
			1.030.1-1. 1-1 61	2ПС 12.12.3.0-А-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
1			1.030.1-1. 1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1. 0-3	У		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А III, 35ГС	В Ст 3 ПСБ	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86			
	10	Итого	163*6		Итого		
2ПС 12.12.3.0-А-1	1,76	1,76	3,68		3,68	5,44	
2ПС 12.12.3.0-А-1	1,76	1,76	3,68		3,68	5,44	

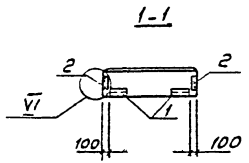
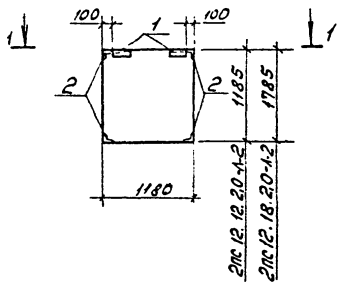
1. Панели 2ПС 12.12.3.0-А-1, 2ПС 12.12.3.0-А-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

Имя, фамилия, должность и дата (в том числе)

ГЛП	Борщнев	2ПС 12.12.3.0-А-1	2ПС 12.12.3.0-А-1
Нач. отд.	Сидоров	503-4-47.87-КМН	2ПС 12.12.3.0-А-1
Листы	Семьсеров	Панель	
Вед. инж.	Курышев	2ПС 12.12.3.0-А-1	рп
Инж.	Григорьев	2ПС 12.12.3.0-А-1	Лист 1 Листов 1
		Железобетон	ГИПРОВСТОТРАНС

Копировал Орун-
Формат А3

Альбом ил.



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1 60	Панель 2ПС.12.20-1		
			1.030.1-1.1-1 61	2ПС.12.18.20-1		
				Изделие закладное		
		1	1.030.1-1.1-3 30	МГ	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 35	МН	4	1,36 кг
				Узлы		
			1.030.1-1.03	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

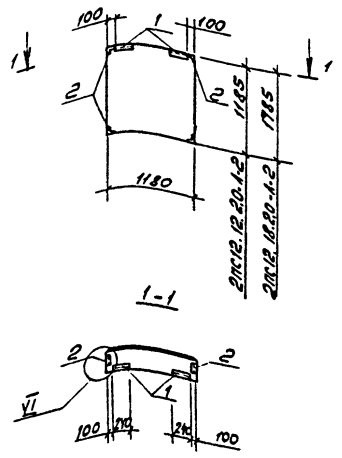
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III, 35Гс			Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-88		ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Углов. 163/6	Углов. -60%		Углов.			
2ПС.12.20-1-2	216	216	6,42	6,42	1,12	112	9,7	9,7
2ПС.12.18.20-1-2	216	216	6,42	6,42	1,12	112	9,7	9,7

1. Панели 2ПС.12.12.20-1-2, 2ПС.12.18.20-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий

№ п/п по кн. 1
№ п/п по кн. 2
№ п/п по кн. 3

ГРУП	Боряшинов	503-4-4787-КЖУ	2ПС.12.12.20-1-2
Начальн. Сварочн. Метр.			2ПС.12.18.20-1-2
Инжен. Землянов		Панель	
Инжен. Курьянов		2ПС.12.12.20-1-2	
Инжен. Толбухова		2ПС.12.18.20-1-2	
		Железобетон	
			Страна Марка Механизм
			РП
			Лист 1 Листов 1
			ГИПРОВЕСТ ОТ РАИО
			Новосибирский филиал

Альбом II



Индекс	Зона	Лоб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1.1-1. 60	Панель 2ПС.12.12.25-1		
			1.030.1-1.1-1. 61	2ПС.12.18.25-1		
				Изделия закладные		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13 кг
		2	1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36 кг
				Узлы		
			1.030.1-1. 03	VI		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

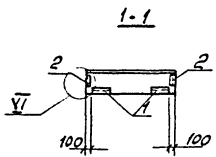
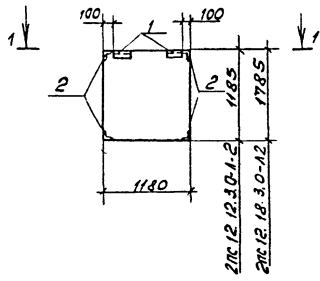
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82#		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74#			
	Ф10	Утол.	Л6316	Утол.	6016	Утол.		
2ПС.12.12.25-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7
2ПС.12.18.25-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7	9,7

1. Панели 2ПС.12.12.25-1-2, 2ПС.12.18.25-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

ГЧП	Борщинин	Тол			503-4-47.97-КМУ	2ПС.12.12.25-1-2	
Нач.отд.	Сидорова	МЧ				2ПС.12.18.25-1-2	
Ин. спец.	Зем.Зарва				Панель	Стальной	Магистр
Вед. инж.	Курьянова	Вед. инж.			2ПС.12.12.25-1-2	РП	
Инженер	Голубцова	Инженер			2ПС.12.18.25-1-2		
					Железобетон	Лист 1	Листов 1
						ГЧП РАВТ О Т Р А Н С	
						Новосибирский филиал	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Модом III



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.1-1.1-1 60	Панель 2ПС.12.12.3.0-1		
			1.030.1-1.1-1 61	2ПС.12.18.3.0-1		
				<u>Изделия закладные</u>		
		1	1.030.1-1.1-3 30	М2	2	2,13кг
		2	1.030.1-1.1-3 35	М11	4	1,36кг
				<u>Узлы</u>		
			1.030.1-1.03	У1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

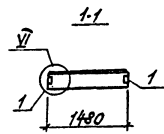
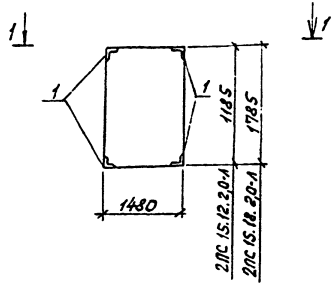
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III, 35Гс		Прокат марки ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*			всего	
φ10	Углов-63*6	Углов-60*6		Углов			
2ПС.12.12.3.0-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7
2ПС.12.18.3.0-1-2	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	1,12	9,7

1. Панели 2ПС.12.12.3.0-1-2, 2ПС.12.18.3.0-1-2 отличаются от типовых наличием дополнительных закладных изделий.

Т.И.И.В. М.И.И.И.И. | Подпись и дата | В.З.И.И.И.И.И.

ГИП	Бояринов	503-4-47.87-КЖИ-2ПС.12.12.3.0-1-2	
Начальн	Сидорова	2ПС.12.18.3.0-1-2	
П.спец	Землеров	Панель	Сталь
Вед.инж	Курьянова	2ПС.12.12.3.0-1-2	Масса
Инжен.	Голубцова	2ПС.12.18.3.0-1-2	Мех.исп.
		Железобетон	РП
			Лист 1
			Лист 2
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Вед.инж.И.И.И.И.И.

М 500м II



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.030.1-1 1-1 62	Панель 2ПС15.12.30-1 2ПС15.12.30-1		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1 1-3 35	М11	4	1,36кг
				УЗЛЫ		
			1.030.1-1 0-3	У1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное						Общий расход
	Арматура класса А III, 35ГС		Прокат марки В Ст 3 ПС6		Всего	расход	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
	φ10	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	Упоко	
2ПС15.12.30-1-1	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44
2ПС15.12.30-1-1	1,76		1,76	3,68	3,68	5,44	5,44

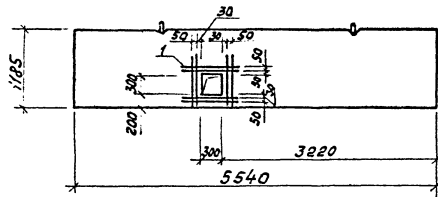
1. Панели 2ПС15.12.30-1-1, 2ПС15.12.30-1-1 отличаются от типовых наличием закладных изделий.

СНБ в 2-м изд. Подпись и штамп исполнителя

ГПП	Варяшников	В.В.	503-4-47.87-КНН-	2ПС15.12.30-1-1	2ПС15.12.30-1-1
Мач.отв.	Сидорова	М.И.			
Л.спец.	Жендзюк	Л.И.			
Вед.инж.	Кирьянова	Л.В.			
Инж.	Галыцова	В.В.			
			Панель	стали	насос
			2ПС15.12.30-1-1	рп	насоса
			2ПС15.12.30-1-1		насоса
			Железобетон	лист	лист
				Г	ПРОВАТОТРАНС

Копировал Лруз - Формат А3

Видом II



1. Панель ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1 отличается от типовой наличием отверстия

Примечание	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.9-2 Вып.1	Панель ПГ55.12-1-Т, ПГ55.12-2-Т		
				<u>Детали</u>		
	1			А-III-6ГОСТ 5781-82* 2-1100	8	0,24кг

Ведомость расхода стали на валоплитные армированные изделия, кг

Марка элемента	Изделия армированные		Все-го	Общий расход
	Арматура класса			
	А-III, 35ГС	ГОСТ 5781-82*		
	φ6	Итого		
ПГ55.12-1-Т-1	1,90	1,90	1,90	1,90
ПГ55.12-2-Т-1	1,90	1,90	1,90	1,90

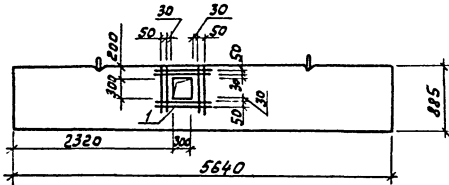
Видом I

ГПП	Богданов	С.И.	503-4-47.87-К/ИИ- ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1	Состав	Материал	Масштаб
Нач. отд.	Кузнецов	В.И.	Панель ПГ55.12-1-Т-1, ПГ55.12-2-Т-1	РП		
Л. спец.	Зензеров	В.И.		Лист 1		
Вед. инж.	Курьянов	В.И.				
Инж.	Семилетов	В.И.				

Копирован 8/11/11

9/11/11

Видом II



1. Панель ПГ56.9-1-Т-1, ПГ56.9-2-Т-1 отличается от типовой наличием отверстия.

Уровень	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.9-2 БЫП.1	Панель ПГ56.9-1-Т, ПГ56.9-2-Т		
				<u>Детали</u>		
		1		А-III-6ГОСТ5781-82 ^Б С=1100	8	0,24кг

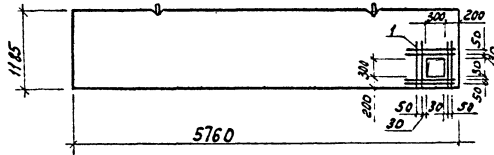
Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Общий расход
	Арматура класса			
	А-III, 35ГС	все-го	20	
	Ф6		Итого	
ПГ56.9-1-Т-1	1,9	1,9	1,9	1,9
ПГ56.9-2-Т-1	1,9	1,9	1,9	1,9

Шп. № 1, левый. Подпись с. и. даты. ВЗНМ. ИМ. Г. 2-

Гип	Боярышник	Лес		503-4-47.87-КЖУ-ПГ56.9-1-Т-1, ПГ56.9-2-Т-1	Панель ПГ56.9-1-Т-1, ПГ56.9-2-Т-1	Станд. Масса	Листов
Нач отс	Кидоров	СН					
Леснич	Иванов	Варск			РП		
Вед. ИМ	Курьяков	СН					
ИМ	Сельников	СН					

Л.1600М III



1. Панели ПГС8.12-1-Т-1, ПГС8.12-2-Т-1 отличаются от типовой наличием отверстия.

Формат Зона	№9	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Сварочные единицы</u>		
		1.030.9-2 Бип-1	Панель ПГС8.12-1-Т, ПГС8.12-2-Т		
			<u>Деталь</u>		
	1		А-III-6 ГОСТ 5781-82 [*] l=830	8	0,20 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

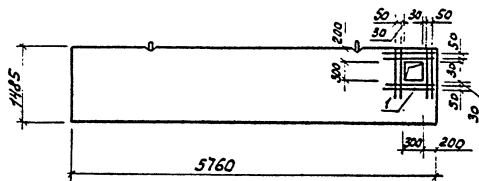
Марка элемента	Изделия арматурные		все то	Общий расход
	Арматура А-III 35ГС ГОСТ 5781-82 [*]			
	φ 6	Итого		
	ПГС8.12-1-Т-1	4,60		
ПГС8.12-2-Т-1	4,60	4,60	1,60	1,60

М.П. Проект, Исполнение и Виза
ИСПОЛНИТЕЛЬ

М.П. Исп. инж. А.А. Сидоренко Вед. инж. Сидоренко Инж. Сидоренко	М.П. Инж. М.П. Инж.	М.П. Инж.	503-4-47.87-КНИН- ПГС8.12-1-Т-1, ПГС8.12-2-Т-1		
			Панель ПГС8.12-1-Т-1, ПГС8.12-2-Т-1	Стандарт РА	Виза Инж.
				Лист 1	Листов 1
				Г И П Р О И С Т О Т Р А Н С Новосибирский филиал	

Копировал дужа - Формат А3

Панель II



1. Панель ПГ58.15-1-Т-1, ПГ58.15-2-Т-1 отличается от типовой наличием отверстия.

Пример	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.030.9-2 В.п.1	Панель ПГ58.15-1-Т, ПГ58.15-2-Т		
				<u>Детали</u>		
		1		А-III-6 ГОСТ 5781-82 * С-880	8	0,20 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего	Общий расход
	Арматура по классу			
	А-III, 35ГС	ГОСТ 5781-82 *		
	φ6	Уголки		
ПГ58.15-1-Т-1	1,6	1,6	1,6	1,6
ПГ58.15-2-Т-1	1,6	1,6	1,6	1,6

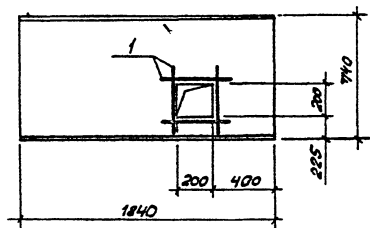
ИМБ № 102/1 (по числу листов) Векст Ш № 2

ГПП	Борщинский завод	503-4-47.87	-КНН-ПГ58.15-1-Т-1, ПГ58.15-2-Т-1	Стандарт	Масса	Весовая
Нач. отд.	Кузнецов			РП		
П. спец.	Земзоров			Лист 1	Листов 1	
Вед. цех.	Курьцов			ГИПРОАВТОТРАНС		
ИМБ.	Семельская			Новосибирский филиал		

Копирован от -

формат А3

Мельник III



1. Плита П159-5-1 отличается от плиты П159-5 наличием отверстия

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.006.1-2/82	вып.0		
				Сборочные единицы		
				Плита П159-5		
				Детали		
	1			АШ-10 ГОСТ 5781-82* 2-400	4	0,248

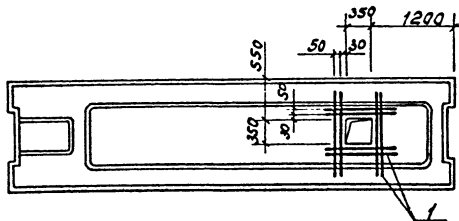
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А II, 35 ГС		Всего	
	ГОСТ 5781-82*			
	φ 10	Итого		
П159-5-1	0,992		0,992	0,992

Цифры под таблицей и дата. Взам. Инв.

ГИП	Борисин	Св.В.								
Механик	Сидорова	С.И.								
Инженер	Земляков	А.С.								
Инженер	Лопшица	В.И.								
Инженер	Смелычкова	Ф.И.								
503-4-47.87 - КЖУ-П159-5-1										
Плита П159-5-1										
			Стадия	Масса	Масштаб					
			РП							
			Лист /	Листов /						
			Железобетон		ГИПРОВЫСТРОИТЕЛЬСКАЯ ФИЛИАЛ					
			Новосибирский филиал							

Львом



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10АтУТ		
				Детали		
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82 В-830	8	0,33 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий всего расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781 - 82 *				
	φ8			Итого	
ПРС 56.15-10АтУТ-1	2,64			2,64	2,64

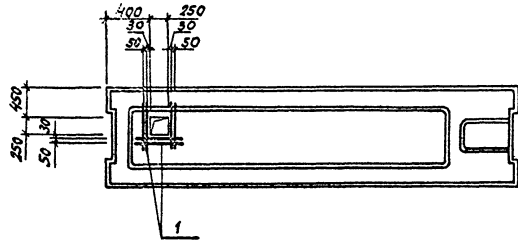
1. Плита ПРС 56.15-10АтУТ-1 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования.

Указ. № подл. Подпись, дата, Фамилия, Имя, №

Г.И.П.	Бояркина	И.И.		503-4-47. 87 - КМУ-ПРС 56.15-10АтУТ-1
Нач. отд.	Издорова	И.И.		
Гл. инж.	Землероб	И.И.		
Руч. пр.	Издорова	И.И.		
Инженер	Леонова	И.И.		
				Плита ПРС 56.15-10АтУТ-1
				Статус
				РП 2890
				Масштаб 1:50
				Лист 1
				Листов 1
				Железобетон
				ГИПРОВЕСТРАНС
				Новосибирский филиал

Handwritten signature

Льдом III



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1. 041. 1-2	б/п. 6		Плита ПРС 56.15-10Ат УТ
				Детали		
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-730	6	0,29 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные изделия, кг

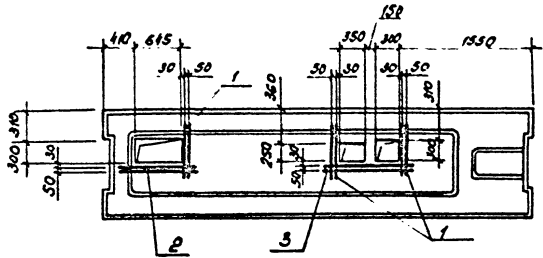
Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III, 35ГС					
	ГОСТ 5781-82*					
	φ8				Итого	
ПРС 56.15-10Ат УТ-2	1,74				1,74	1,74

1. Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-2 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования

См. также Подпись и дата, Взам. Инв. №

Г.И.П.	Богачинский	Сидорова		503-4-47.87-КМУ-ПРС 56.15-10Ат УТ-2
Кач. орг.	Сидорова	Сидорова		
Гл. спец.	Землярова			
Р.И.С. Г.Р.	Швагирова			
Имен.	Леконова	Леконова		
				Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-2
				Железобетон
				Сталь Массов Материал
				РП 2830 1.50
				Лист 1 из 1
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Масштаб 1/1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборудованные единицы		
			1.041.1-2 вып.6	Плита ПРС 56.15-10Ат УТ		
				Детали		
	1			А-III-8 ГОСТ 5781-82* с 180	6	0,31 кг
	2			А-III-8 ГОСТ 5781-82* с 1121	2	0,44 кг
	3			А-III-8 ГОСТ 5781-82* с 1220	2	0,51 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные армированные изделия

Марка элемента	Изделия армированные				Общий всего расход
	Арматура класса				
	А-III, 35 ГС				
	ГОСТ 5781-82*				
	φ8			Уточн	
ПРС 56.15-10Ат УТ-3	3,76			3,76	3,76

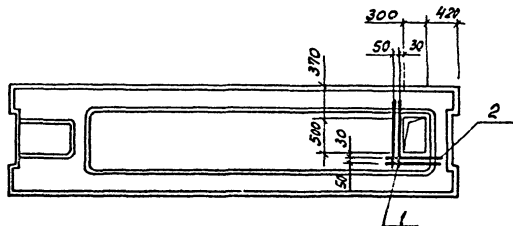
1. Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-3 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования.

Указ. и подл. | Подпись и дата | Конт. Указ. №

ГУП «Брянские железобетонные заводы» г. Брянск ул. 1-я Мухоморова д. 10 Адрес: 289000 Тел.: (048) 300-10-10				503-4-4787-КМУ-ПРС 56.15-10Ат УТ-3	Страна	Масса	Масштаб
				Плита ПРС 56.15-10Ат УТ-3	РН	2890	1:50
				Железобетон	Лист 1	Листов 1	
					ГИПРОВЕСТРАНС Новосибирский филиал		

Контракт №

Формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
		1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10АтУТ		
			<u>Детали</u>		
	1		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ϕ 8-980	2	0,39 кг
	2		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ϕ 8-780	2	0,31 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные армирующие изделия, кг

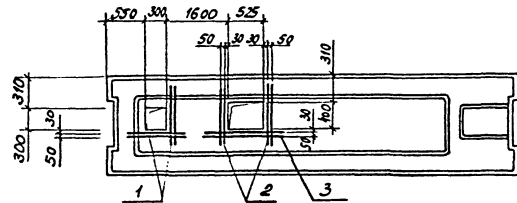
Марка элемента	Изделия армирующие				Общий всего расход
	Арматура класса				
	А-III, 35ГС				
	ГОСТ 5781-82*				
	ϕ 8			Итого	
ПРС 56.15-10АтУТ-4	140			140	1,40

1. Плита ПРС 56.15-10АтУТ-4 отличается от типовой плиты наличием отверстия и дополнительного армирования

Цикл по металл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ГСП	Бояринов			503-4-47.87 -КНИ- ПРС 56.15-10АтУТ-4		
Начальн.	Сидоров			Плита ПРС 56.15-10АтУТ-4	Сталь	Масса
Инжен.	Зензоров				РП	2890
	Шайгатов				Лист 1 / Листов 1	
	Леонова			Железобетон	ГИПРОВАЯТ О Т Р А С	
					Новосибирский филиал	

Листом III



Порядк. №	Фона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Сборочные единицы		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС 56.15-10Ат VT		
				Детали		
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-280	4	0,31 кг
		2		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-880	4	0,35 кг
		3		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-1000	2	0,40 кг

Ведомость расхода стали на
дополнительные арматурные изделия, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Всего		
	А-III, 35ГС		Всего		
	ГОСТ 5781 - 82*		Всего		
	φ8			Итого	
ПРС 56.15-10Ат VT-S	3,44			3,44	3,44

1. Плита ПРС 56.15-10Ат VT-S отличается от
типовой плиты наличием отверстия и
дополнительного армирования.

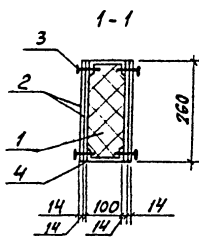
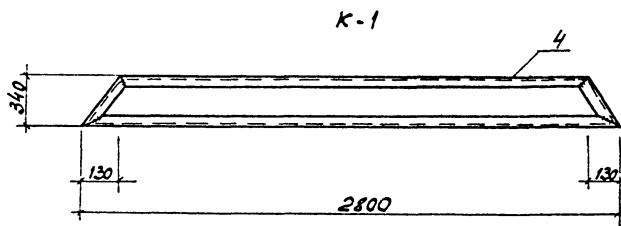
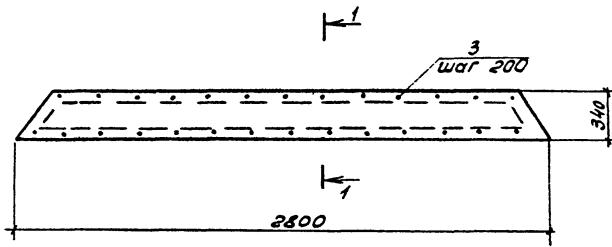
ЦНБ № 12 (под) Подписано и датой Взам. Лист

ГУП	Бояршинов	Л.В.			503-4-4787-КНИ-ПРС 56.15-10Ат VT-S			
Иоч. от	Сударова	И.И.			Плита ПРС 56.15-10Ат VT-S	Студия	Масса	Масштаб
Л. спец.	Землероб	З.				рп	2890	1:50
Рук. пр.	Шадуратова	З.В.				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Леонова	Л.И.			Железобетон	ГИПРОАСТРОТРАНС Новосибирский филиал		

Копировал Л.

Формат А3

Медом 11



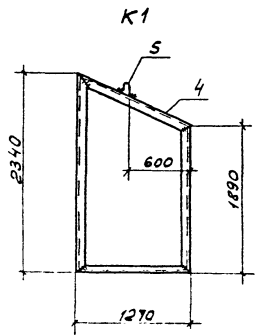
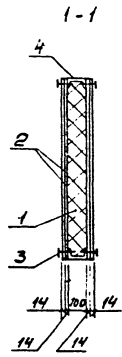
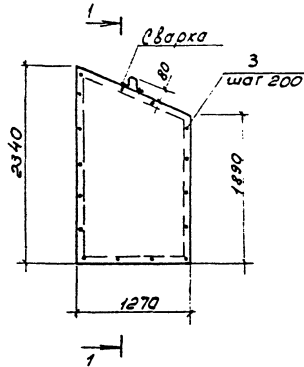
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы на ВК1</u>		
		1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 $\delta = 100$ кг/м ³	-	0,12 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* $\delta = 14$	-	3,63 м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6Т934-5815-70 $\phi \cdot 50$	-	0,54 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГН Г100х50х3 $\rho = 6280$ ГОСТ 8278-83, Вст 3 сл 2	-	28,1 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Упр. и подл. Подпись и дата/зам. Инв.А

ГЧП	боярышнев				503-4-47.87-КМУ-ВК1			
Нач. отд.	Игорьова				Вкладыш ВК1	Класс	Масса	Масштаб
Ин. спец.	Зензоров					РП	82,14 кг	
Ведущий	Корянов					Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнова					ГНПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

-Любомин II



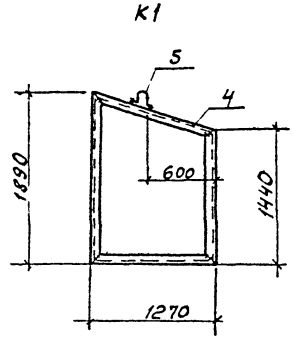
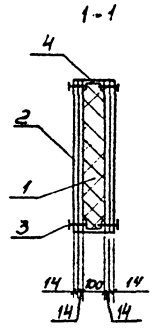
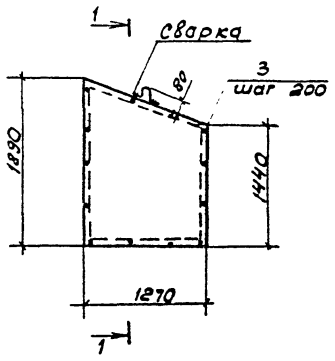
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал		
		1		Полуметаллические плиты ГОСТ 9573-82 d=100 кг/м ²	-	0,27 м ³
		2		Упорокартонные плиты ГОСТ 6266-81 * d=14	-	10,7 м ²
		3		Винты самонарезающие в 6 7934-5815-70 в-50	-	0,59 кг
				Каркас К1		
		4		Гн С 100x50x3 Р=6450, ГОСТ 8278-83, ВетЗеле	-	30,6 кг
		5	503-4-47.87	-КНИПИ Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Лист № табл. Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЛП	Богданов				503-4-47.87 - КНИ - ВК2	
Нач. отд.	Кудряков				Вкладыш ВК2	Студия Массо
Гл. инж.	Землероб					рп
Вед. инж.	Курьянова					Лист 1
Инж. инст.	Смирнов					ГИПРОДТОТРАНС
						Новосибирский филиал

Альбом №1



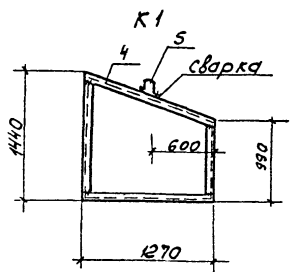
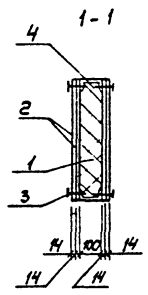
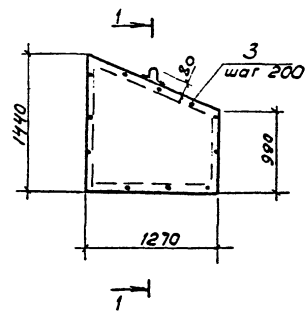
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
				Каркас К1	1	
Материал						
		1		Полуметаллич. плиты, ГОСТ 9573-82 $\rho=100 \text{ кг/м}^2$		0,21 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 $\delta=14$		8,5 м ²
		3		Винты самонарезающие $\Phi 6$ по ГОСТ 5034-5015-70 $\rho=30$		0,52 кг
Каркас К1						
		4		ГЛ 100x50x3 $\rho=5950$ ГОСТ 8278-83, ГОСТ 3282		26,6 кг
		5	503-4-47.87 -КНУ П1	Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины сваряемых элементов.

ЦАП и ПОВЫШЕННЫЕ И ВОДА В СЕМ. ЧИСТО

ГЛП	Бояринов	С			503-4-47.87- КНУ-ВК3			
Нач. отд.	Сидорова	А			Вкладыш ВК3	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Зендеев	М				РП	149,16	
Вед. инж.	Курьянов	Н				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Амельчаков	В				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом № 12



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
			Каркас К1	1	
			Материал		
	1		Полуметаллические плиты ГОСТ 9373-82 P=100 кг/м ²	-	0,15 м ³
	2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 d=14	-	6,17 м ²
	3		Винты самонарезающие Ф6 ТУ34-5815-70 P=50	-	0,45 кг
			Каркас К1		
	4		И.Г. 100x50x3 P=5050 ГОСТ 8278-83 Вст.3 кл.2	-	22,6 кг
	5	503-4-47.87 -КЖУ-П1	Пелля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

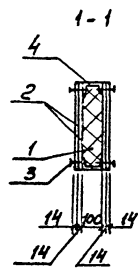
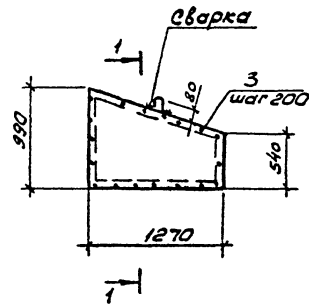
Изм. № подл. Подпись и дата 19.08.2011

Г.И.П. Бояринов	И.П.И.					
Науча Сидорова	И.П.И.					
П.е.п.к. Зензоров	И.П.И.					
Вед.инж. Курьянов	И.П.И.					
Инжен. Смирнов	И.П.И.					
503-4-47.87 - КЖУ - ВК4						
Вкладыш ВК4				Сталь	Масса	Масштаб
				РП	111,6 кг	
				Лист 1 из 2 в 1		
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

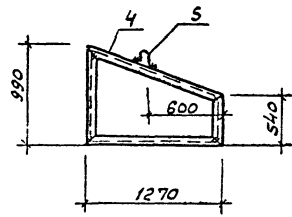
Копировал *St*

Формат А3

Медом 11



K1



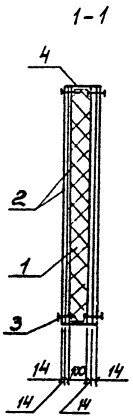
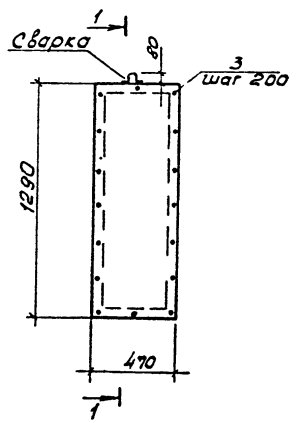
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал		
		1		Полукрестные плиты ГОСТ 9573-82 f=100иА	-	0,1м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* δ=14	-	3,9м ²
		3		Винты самонарезающие ФВ ТУ34-5815-70 P=50	-	0,36кг
				Каркас К1		
		4		Пн. Е100*50*3 P=4150 ГОСТ 8278-83, ВетЗкл2	-	18,6кг
		5	503-4-47.87	- КЖИ-П1	1	0,20
				Петля П1		

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ИИС. И мес. Подпись и дата Взам. Инф.

ГЦП		Баяршина	СВ	503-4-47.87-КЖИ-ВК5			
Начальн		Сидорова	И.И.	Вкладыш ВК5	Сталь	Масса	Монтаж
М.слен.		Зензоров	И.И.		РП	75,5кг	
Ведущий		Курьянов	В.И.		Лист 1	Листов 1	
Имен.		Смельяков	В.И.		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Мельбом III



Шиб. № мод. Подпись и дата 03.01.1981 г. Шиб.

Ферм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		Полужесткие плиты, ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ мм	-	0,06 м ³
	2		Гипсокартонные листы, ГОСТ 6266-81 $\delta=14$	-	2,43 м ²
	3		Винты самонарезающие $\phi 6 \times 34-5815-70$ P-50	-	0,31 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		Гн. $\epsilon 100 \times 50 \times 3$, P=3520 мм, ГОСТ 8278-83, Вет 3 кл 2	-	15,7 кг
	5	503-4-47.87-КНУ-П1	Петля П1	1	0,20 кг

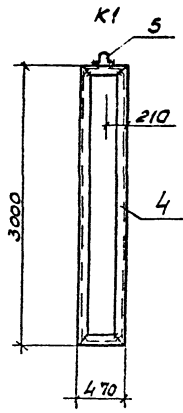
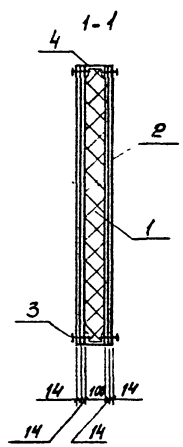
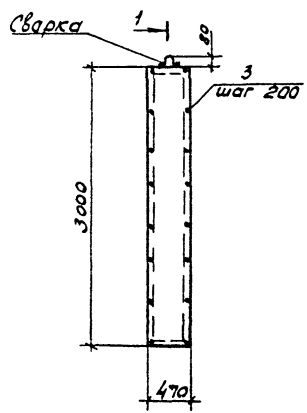
1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины сваряемых элементов.

Г.И.П. Бояринов		03.01.81		503-4-47.87 -КНУ-ВК6			
Нач. отд. Сидаров		03.01.81		Вкладыш ВК6	Сталь	Масса	Маштаб
П. спец. Зензеров		03.01.81			РП	51,13 кг	
Вед. инж. Курьянова		03.01.81			Лист 1		Место 1
Инжен. Сырыкина		03.01.81			ГИПРСАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал			

Сваривал Ш

03.01.81

Альбом III



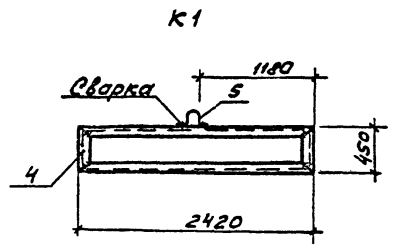
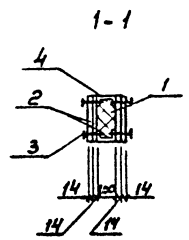
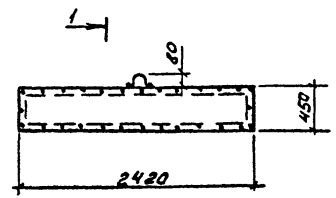
Формат Занят	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		Полужесткие листы ГОСТ 9973-82 $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$	-	0,14 м ³
	2		Гипсокартонные листы ГОСТ 8256-81* $\delta=12$	-	5,64 м ²
	3		Винты самонарезающие $\Phi 6 \text{ ТУ 4-5415-70 } P=50$	-	0,602 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		ГН Г 100-150-3 Р=6940 ГОСТ 8278-83 ВК7	-	31,1 кг
	5	503-4-47.87	КМУ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

- Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Шифр подел. Подпись и дата Взам. Инв.

ГИП	Борщинков	д.р.	503-4-47.87 - КМУ - ВК7			
Нач. отд.	Сидорова	д.р.	Вкладыш ВК7	Стадия	Масса	Масштаб
Д. спец.	Зензеров	д.р.		РП	13,0 кг	
Инженер	Хирьянов	д.р.		Лист 1	Листов 1	
Инженер	Сидельникова	д.р.		ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал		

Мальком 102



№ элем	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		Полужесткие плиты ГОСТ 8373-82 д. 100мм ²	-	0,11 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 д. 8-14	-	4,36 м ²
		3		Виты саморезующие р. 6 ТУ 34-5815-70 Р.50	-	0,50 кг
				<u>Каркас К1</u>		
		4		Г.С. 100х50х3 Б.С. 740, ГОСТ 8278-83. Вет. 3хл2	-	26,7 кг
		5	503-4-47.87	-КЖУ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

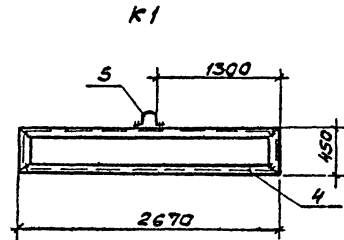
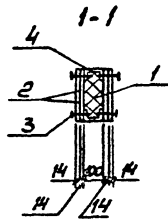
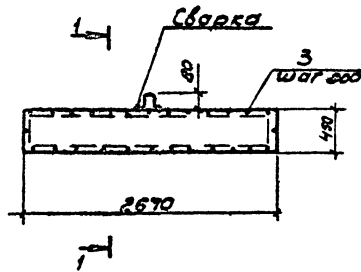
Доб. Материал. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ГРУП	Бояринов	С.В.			503-4-47.87 -КЖУ-ВК8			
Начальн	Сидорова	Л.И.			Вкладыш ВК8	Стелит	Масса	Мощность
Д. спец	Зингерев	Л.С.				РП	9028г	
Ведущий	Куряков	В.С.				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнов	В.И.				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован с/е

Рисован А.И.

Листов III



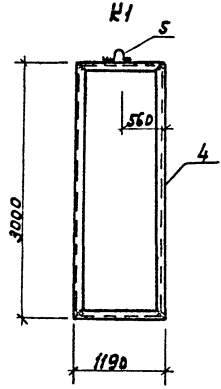
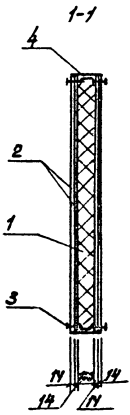
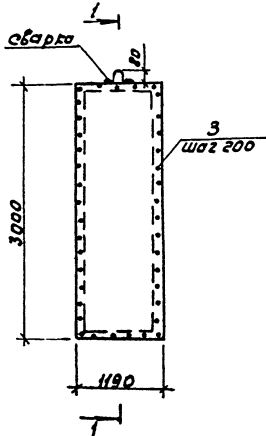
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркас К1	1	
		Материалы		
1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 №100мм ²		0,12м ³
2		Гипсокартонный листы ГОСТ 6266-81 № 14		4,8м ²
3		Винты самонарезающие № 6 Т434-5815-70 Р=50		0,55кг
		Каркас К1		
4		Г.С.100×50×3 Р= 6240 ГОСТ 8278-83 Вст.3 кл 2		27,9кг
5	503-4-47.87	-кни-пл	Петля П1	1 0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Ш.С.И. подл. | Подпись и дата | Взам.Ш.И. №

ГИП			Борщинский			503-4-47.87 -кни-вк9		
И.И.С.О.			Видорова					
П.С.П.			Зензеров					
Ведущий			Курьянов					
Инженер			Смельчатов					
Вкладыш ВК9						Станд.	Масса	Масштаб
						РП	П77П	
						Лист 1	Листов 1	
						ГИПРОАВТОТРАНС		

Пл. 600 мм



Услов. обозначения и ГОСТы в соответствии с 503-4-47.87

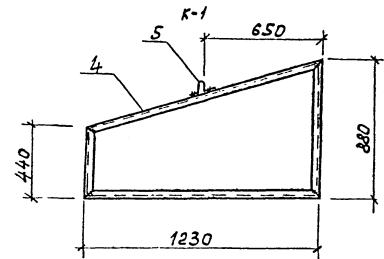
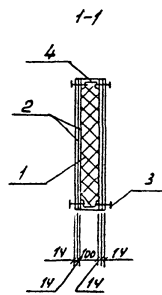
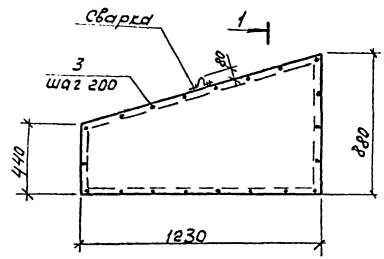
№ п/п	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Старочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материалы		
	1			Полимерный лист ГИП ГОСТ 9573-88 $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$	-	0,36 м ³
	2			Гипсокартонные листы ГИСОК ГОСТ 6266-81 $\delta = 14$	-	14,3 м ²
	3			Винты самонарезающие Ф6 ТУ 34-5615-70	-	0,72 кг
				Каркас К1		
	4			Гипс 100x50x3 $\rho = 8300$ ГОСТ 8278-85 ВСТ.3 кл.Б	-	37,5 кг
	5	503-4-47.87	-КМН-П1	Петля П1	-	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ГПП	Вариант	Ссылка	503-4-47.87 - КМН-ВК10
Материал	Сварочная	Ссылка	
Услов. обозначения	Электроды	Ссылка	
Услов. обозначения	Кирпичные	Ссылка	
Услов. обозначения	Винты	Ссылка	
			Вкладыш ВК10
			РП 2446 кг
			Листы Листов 1
			ГИПРОВЕТСТРАНС
			Новосибирский филиал

Копирован с 3-го формата А3

Л.1650м 1/1



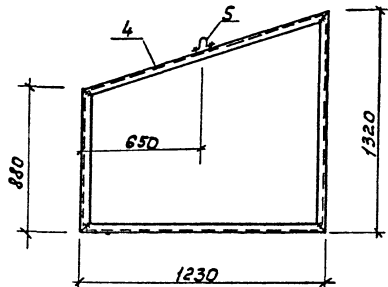
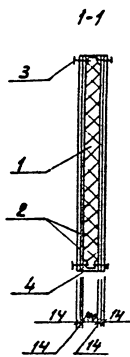
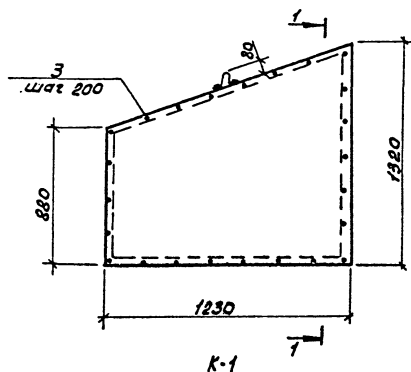
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		Полужесткие листы ГОСТ 8273-82 $\delta = 100$ мм	-	0,08 м ³
		2		Гидроизоляционные листы ГОСТ 6266-81 $\delta = 14$	-	3,15 м ²
		3		Винты самонарезающие $\phi 7 \times 4 - 5815 - 70 \delta = 50$	-	0,34 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Г.Н.С. 100 $\times 50 \times 3 \delta = 3 \times 250$ ГОСТ 8278-83 $\delta = 3$ мм	-	17,81 кг
		5	503-Н-47.В7	КЖН-П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины сдвигаемых элементов.

Л.1650м 1/1
Сварка и защита

Гип	Боршмиль								
Намот	Сидоров								
Д.сплн	Зензоров								
Вед.инж.	Кирьянов								
Инж.	Семьячкова								
503-4-47.В7-КЖН-ВК11									
Вкладыш ВК11						этаж		кварт	
						пн	6324ч		
						лист	лист		
						ГИПРОВЕТСТРАНС			
						Нью-Вирский филиал			

Рис. 109



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Створочные единицы</u>				
		Каркас К1	1	
<u>Материалы</u>				
	1	Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 d=100 мм	-	0,14 м ³
	2	Гипсокартонные листы ГОСТ 8278-83 Б-1	-	5,4 м ²
	3	Винты самонарезающие Ø6,7x34-3115-70 С=50	-	0,41 кг
<u>Каркас К1</u>				
<u>Детали</u>				
	4	ГПС 100x50x3 С=4730 ГОСТ 8278-83 В-0,3 Е0,2	-	21,14 кг
	5	503-4-47.87 КЖН-П1	1	0,20 кг

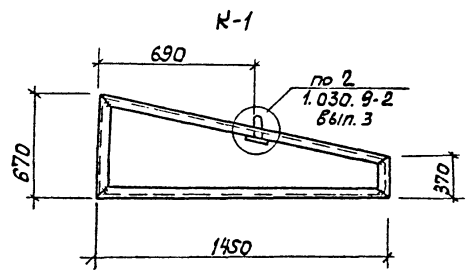
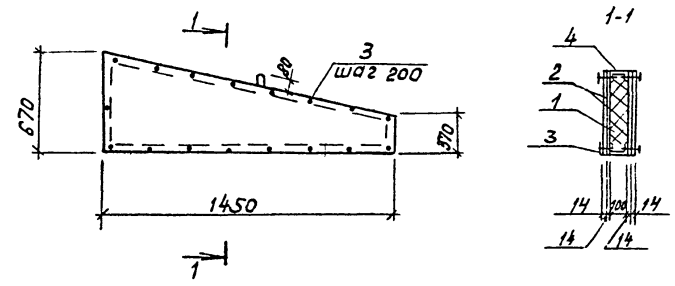
1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Лист № 1 из 1

ГИП Нач. отд. Сидорова И.опен. Земзорова Вед. инж. Курякова Инж. Сидельникова		503-4-47.87-КЖН-ВК12	Стадия Масса № листа
		Вкладыш ВК12	РП 100/1к
			Лист 1 из 1
			ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал

Копировал Фрун-Формат А3

Альбом III



Формат	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		полиэтиленовые плиты ГОСТ 9573-82 $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$	-	0,03 м ³
		2		гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 $\delta = 14$	-	3,1 м ²
		3		винты самонарезающие ФСТ 434-5815-70 $\rho = 50$	-	0,34 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГН100 x 50 x 3 $\rho = 3970$ ГОСТ 8278-83, ВСТЗ КП2	-	17,8 кг
		5	503-4-47.87 КЖЧ-П1	петля П1	1	декг

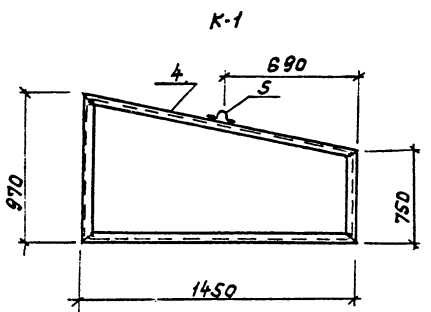
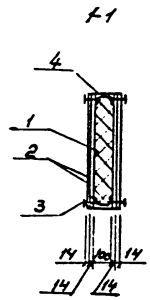
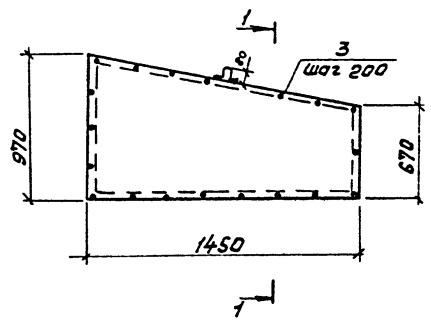
1. Сварку вести электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

Лист № 1 из 1

Гип	Борштин	Сидорова	Звездер	Курдюков	Смельников	503-4-47.87 - КЖЧ-ВК13	стандарт	Макс	Масштаб
Начальник	Сидорова	Звездер	Курдюков	Смельников		Вкладыш ВК13	РА	632301	
							Лист 1	Листов 1	
							ГИПРОВТОТРАНС		
							Наблюдательский филиал		

Копировал брну- Формат А3

АМБСОН В



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		Полужесткие листы ГОСТ 9573-82 $\sigma = 100 \text{ кг/м}^2$	-	0,12 м ²
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 $\sigma = 14$	-	4,8 м ²
		3		Винты самонарезающиеся ФСТУ-34-5815-70 $\sigma = 50$	-	0,39 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГЛС 100x50x3 $\sigma = 4570$ ГОСТ 8278-83, ВСт 3 кл 2	-	20,43 кг
		5	503-4-47-87 -КМН-П1	Пел.ЛР П1	1	0,2 кг

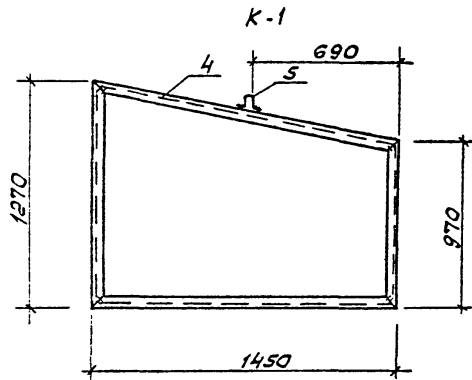
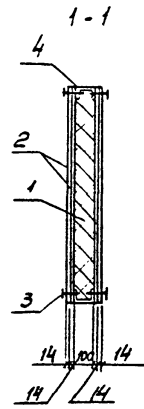
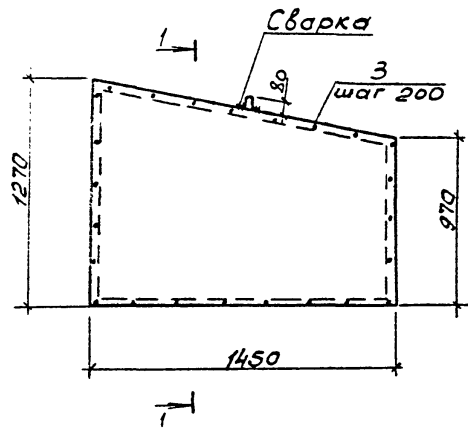
1. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Шифр-код, подпись и дата

ГЛП	Боршинева	08/11	503-4-47.87-КМН-ВК 14	Страна	Масштаб	Исполн
Маш.отв.	Сидорова	08/11				
Гл.инж.	Зенцова	08/11	Вкладыш ВК 14	РП	00,1%	
Инж.	Сидорова	08/11		Лист 1	Листов 1	
				ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Котлова А.А. 1- Формат А3

Альбом ИИ



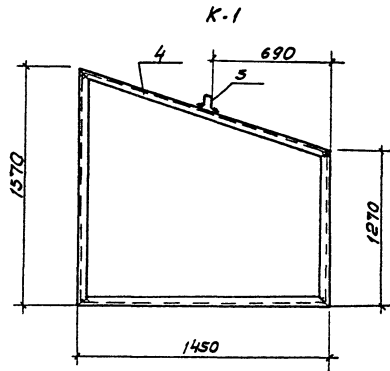
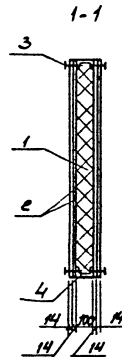
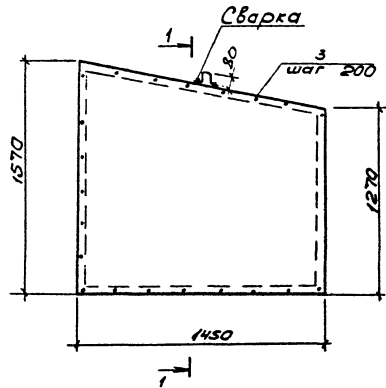
Виды	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материалы		
		1		Полужесткие плиты, ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м ²	-	0,16 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* δ=14	-	6,3 м ²
		3		Винты самонарезающие φ6 Т43У-5815-70 Р=50	-	0,44 кг
				Каркас К1		
				Детали		
		4		ГН С 100×50×3 В. 5170 ГОСТ 8278-83, ВетЗел2	-	23,11 кг
		5	503-4-47.87	-КЖУ-П1 Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

Иск. Мпозд. Певель и др. Взам. Инв. №

ГЦП Баяринов			503-4-47.87 - КЖУ - ВК 15			
Нач. отд. Сидоров			Вкладыш ВК15	Стандия	Масса	Масштаб
П. спец. Зензеров				РП	117,1 кг	
Вед. инж. Кирьякова				Лист 1	Листов 1	
Инжен. Смельчак				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Листов 11



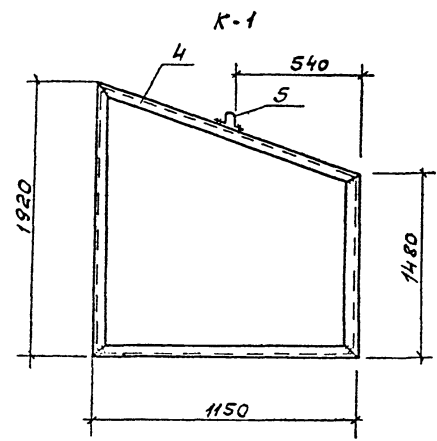
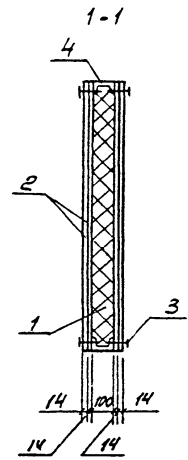
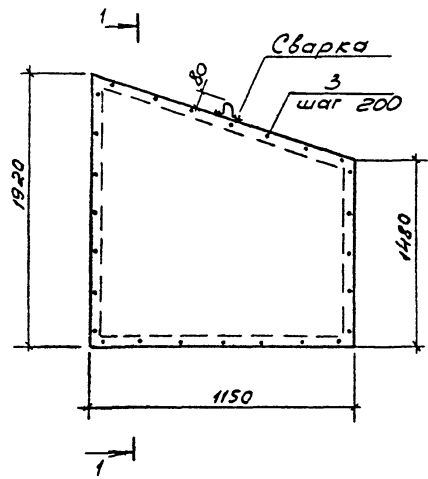
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Сборочные единицы		
		Каркас К1	1	
		Материалы		
1		Полужесткие листы ГОСТ 9573-82 8*100*12	-	0,21м ³
2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 8*14	-	8,24м ³
3		Винты самонарезающие Ф6ТУУ-3813-70 8*30	-	0,50кг
		Каркас К1		
		Детали		
4		ГН100*50*3 8*3770 ГОСТ 8278-83, ВСТЗ ЕП 2	-	25,8кг
5	503-4-47.87	-КНИ-П1	Петля П1	- 0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ГИП		Борщичков	Свар	503-4-47.87-КНИ-ВК16
Нач. отд.		Сидоров	СМ	
Т. слес.		Зензоров	СМ	
Вед. инж.		Курьянов	СМ	
Инженер		Мельников	СМ	
Вкладыш		ВК16	Станд. Масса	Масса шт
			РП	145,462
			Лист 1	Листов 1
			ГИПРОДВОТРАНС Новосибирский филиал	

Учеб.-метод. пособие и детали в сборе. Учеб.

Дальбом П



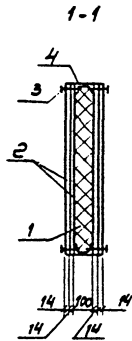
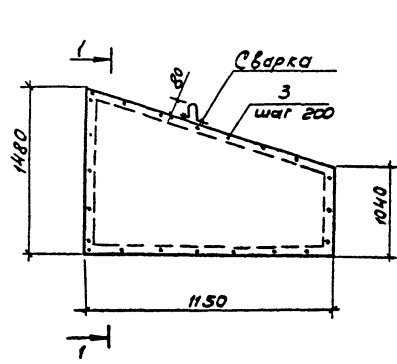
Формат	Этап	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материалы		
		1		Полиэстеровые плиты ГОСТ 9573-82 $\gamma=100 \text{ кг/м}^3$	-	0,20 м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* $\delta=14$	-	7,8 м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 ТУЗЧ-5815-70 $\rho=50$	-	0,50 кг
				Каркас К1		
				Детали		
		4		ГН С 100x50x3 $\rho=5800$ ГОСТ 8278-83 ВКТ Э кл 2	-	25,93 кг
		5	503-4-47.87	- КНУ-П1 Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

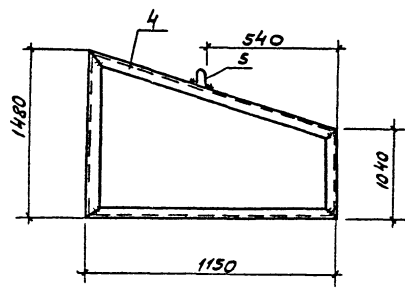
Исполнитель: Подпись и дата: 22.04.1987 г.

ГЛП Бояринов		503-4-47.87 - КНУ- ВК 7	
Нач.отд. Сидорова		Вкладыш ВК17	Страна
Гл. спец. Зензеров			Масса
Вед. инж. Кирьянов		РП	139,45 кг
Инжен. Смирнов		Лист 1	Листов 1
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Мобом II



К-1



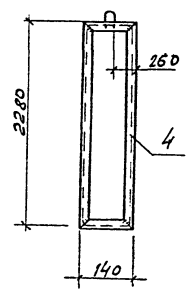
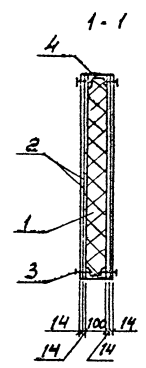
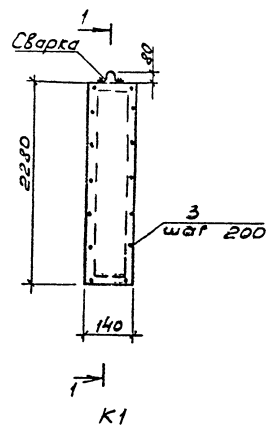
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материал</u>		
		1		Полуместные плиты, ГОСТ 9573-82 $\delta=100$ кг/м ²	-	0,15 м ³
		0		Гипсокартонные листы ГОСТ 6256-81 $\delta=14$	-	5,8 м ²
		3		Винты самонарезающие $\Phi 6$ ТУ 34-5815-70 $\delta=50$	-	0,42 кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		Гн 6100 $\times 5013$ $\delta=4820$ ГОСТ 8278-83 ВСТЗ кл 2	-	22,00 кг
		5	503-4-47.87	-КЖУ-П1 Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

ГЦП Бояринов А.В.		503-4-47.87 -КЖУ-ВК-18	
Начальн. Сидорова А.И.	Инж. М.	Владыш ВК18	Сталь Масс
Инж. Зензоров А.С.	Инж. М.		Масштаб
Инж. Курьянов А.И.	Инж. М.	РП 106,8 кг	Лист 1 / Листов 1
Инж. Смирнов А.В.	Инж. М.		ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Инж. Аллодин, Полянский и Ватаев, Резниченко

Львов



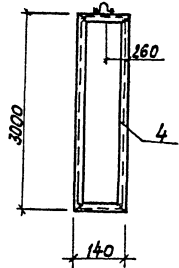
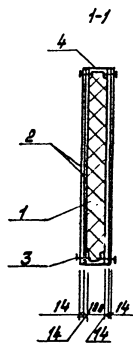
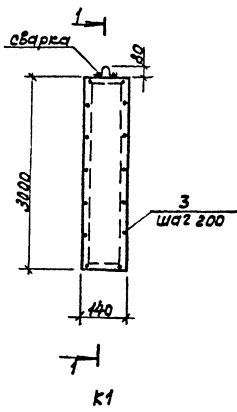
№ п/п	Зале	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Сборочные единицы</i>		
				Каркас К1	1	
				<i>Материалы</i>		
		1		Полиэтиленовые плиты ГОСТ 9573-82 х 1000х13	-	0,03м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=14	-	1,28м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 ТУ ЗЧ. 5815-70 Р.50	-	0,42кг
				<i>Каркас К1</i>		
				<i>Детали</i>		
		4		Г.С 100х50х5 Р.4840 ГОСТ 8278-83, ВСР3кп2	-	21,63кг
		5	503-4-47.87	КМУ-П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Г.И.П.	Борщинский	Л.С.П.	Сварщик	Л.С.П.	Землероб	Л.С.П.	Инженер	Смирнов	Л.С.П.	503-4-47.87 - КМУ-ВК19
Вкладыш ВК19										
										Статус
			РП	40/48г						
			Лист 1	Листов 1						
ГИПРОАВТОТРА Новосибирский										

Л.С.П. Подпись и дата

РАССОМ Ш



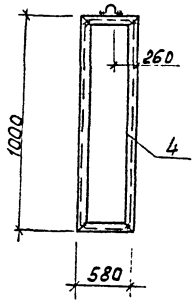
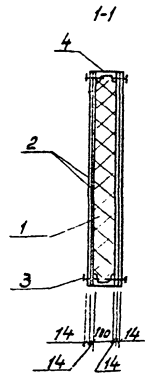
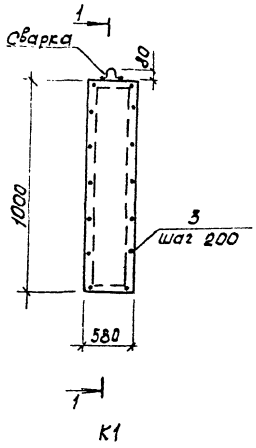
Шляпки, гайки и болты (вкл. шпильки)

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сварочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы на ВК20</u>		
		1		полукруглые листы ГОСТ 9573-88 $\delta=100$ мм/м ³	-	0,04м ³
		2		шпоскартонные листы ГОСТ 6266-81 $\delta=14$	-	1,68м ²
		3		винты самонарезающие Ф6 г/у/з-56/15-70 $\delta=50$	-	0,54кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГЛС 100х50х3 $\delta=6280$ ГОСТ 8278-83, В Ст 3 кпв	-	28,10кг
		5	503-44287	-КМН-П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9457-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

ГЛД	Борщук	Сидя			503-4-47.87. КМН-ВК20			
Нак.отд.	Сидорова	Митин			Вкладыш ВК20	статия	масса	наставка
Л.степ.	Зиндерева	Сидя				РП	52,8кг	
Вер.участ.	Курбанова	Сидя				лист 1	лист 1	
ИММ.	Зиндерева	Сидя				ГИПРОАВТОТРАНС		
						Новосибирский филиал		

Л.16000.11



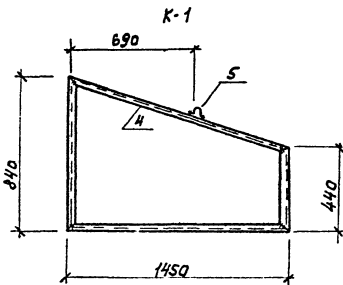
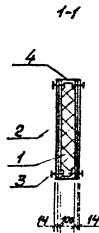
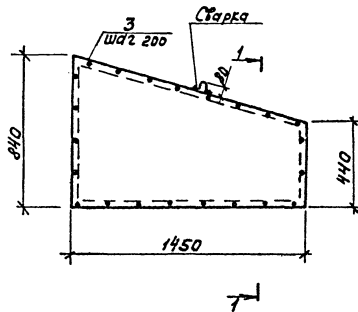
Формат Зона	п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Сварочные единицы		
			Каркас К1	1	
			Материалы		
	1		Полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м³	-	0,06 м³
	2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=12	-	2,32 м²
	3		Виты самонарезающие ФБ ТУ34-5815-70 δ=50	-	0,27 кг
			Каркас К1		
			Детали		
	4		Г.С. 100x50x3 δ=3160 ГОСТ 8278-83, ВСУЗ КЛЭ	-	14,13 кг
	5	503-4-47.87	-КНИ-П1	Петля П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродом Э-42 по ГОСТ 9457-75
высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

ГЛП	Бояринов	Сели		503-4-47.87- КНИ-ВК21	
Лич.отд.	Сидорова	Лич.			
Л.спец.	Земзорова	Лич.			
Вед.инж.	Курьянова	Лич.			
Инж.	Нерльчак	Сели			
				Вкладыш ВК21	стандартная масса 48,2кг
					лист 1 лист 1
					ГИПРОВТРОТРАНС
					Новосибирский филиал

Шифр по ГОСТ 13015-81 Листы в Двух Взаимных Л

П.16.600м/11



Кол-во	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
	1			Полуметрические плиты ГОСТ 9573-82 8*2100КМ3	-	0,10м ³
	2			Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 8*14	-	3,83м ²
	3			Винты самонарезающие Ф8 ТУ34-5815-70 8-50	-	0,37кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>детали</u>		
	4			ГН С100*50*3 2*4250 ГОСТ 8278-83, Вст3 КР2	-	19,00кг
	5	503-4-47.87	- КМН-П1	Петля П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

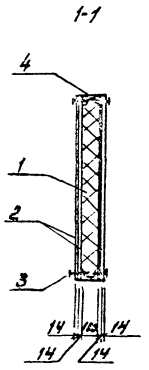
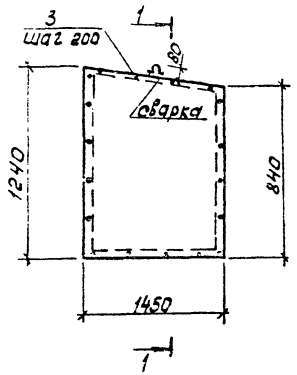
Штукатурка, облицовка, отделка

Гип	Берлинский			503-4-47.87-КМН- ВК 22	
Нач от	Видорова			Вкладыш ВК 22	стандартная установка
Г. спец.	82.15.00.00				РН 75,45*
Кл. швы	Кл. швы				Лист 1 Листов 1
Штук.	Стальшпала				ГИПРОВЕСТОТРАНС Новосибирский филиал

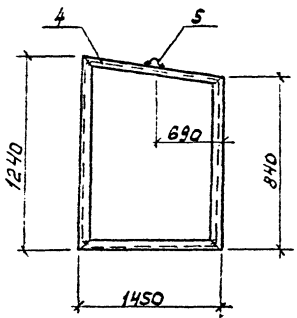
Копировал Олфт.

Формат А 3

Л.16.80М III



K-1



№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
		Каркас К1	1	
<u>Материалы</u>				
1		Полымерцеуе плитуе ГОСТ 9573-83 δ=100 кг/м³	-	0,15м³
2		Гулсакартманые листы ГОСТ 6266-81* δ=14	-	6,1м²
3		Винты самонарезающие 681431-5815-70, δ=50	-	0,43кг
<u>Каркас К1</u>				
<u>Детали</u>				
4		ГПС100х50х3 δ=5050 ГОСТ 8278-83, ВСТЗКПВ	-	22,6кг
5	503-447.87	-КМН-П1 Пелля П1	1	0,20кг

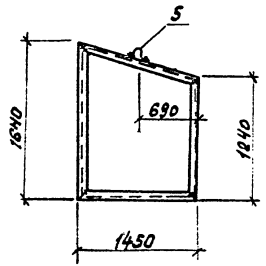
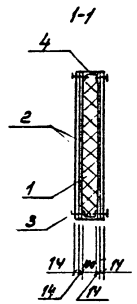
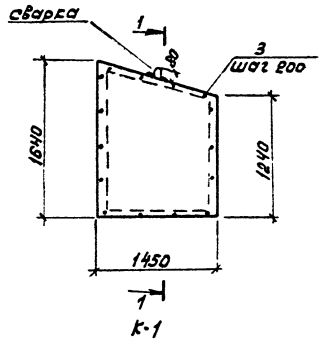
1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

Л.16.80М III, Проект 5300.000.000

ГП	Боршман				503-4-47.87-КМН-ВК 03		
Нач.отв.	Сидорова				Вкладыш ВК 23	Стрелка Масса Наштаб	
Исполн.	Зензерева					РП	110,82кг
Ведущий	Курочкина				Листы Цветасть		
Линн.	Смирнова				ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Копирован 8/1/88 - Формат А3

Л1650М П1



Примеч	Вид	№ з.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материалы</u>		
		1		подушечки биты ГОСТ 5513-82 д=100 кг/м3	-	0,21м3
		2		гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* S=14	-	8,35м2
		3		винты самонарезающие Р6Т43У-5815-70 S=50	-	0,53кг
				<u>Каркас К1</u>		
				<u>Детали</u>		
		4		ГК 100x50x3 S=5850 ГОСТ 8278-83 В Сп3 КР2	-	26,2кг
		5	503-4-47.87 -КНИ-П1	Пята П1	1	0,2кг

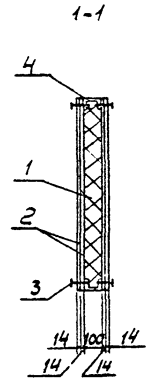
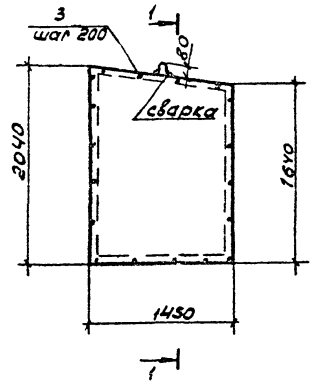
1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

Л1650М П1
Л1650М П1
Л1650М П1
Л1650М П1

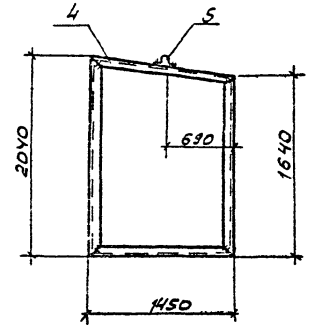
ГЛП	Борисова	Сидорова	Кузьмина	Смирнова	Смирнова						
Начальник	Сидорова	Сидорова	Кузьмина	Смирнова	Смирнова						
Ведущий	Кузьмина	Сидорова	Кузьмина	Смирнова	Смирнова						
Инж.	Смирнова	Сидорова	Кузьмина	Смирнова	Смирнова						
503-4-47.87 -КНИ-ВК24											
Вкладыш ВК24											
СПИСОК ИМЕНА											
Нововиборский филиал											

Копирован в Формат А3

Листов № 11



K-1



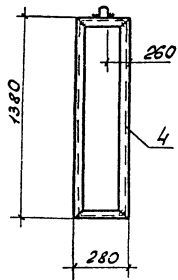
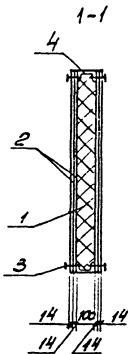
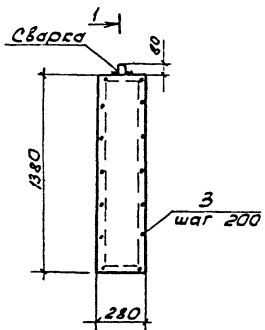
Формат Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Каркас К1	1	
			<u>Материалы</u>		
	1		полужесткие плиты ГОСТ 9573-82 δ=100 кг/м²	-	0,27 м³
	2		гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 δ=14	-	10,7 м²
	3		винты самонарезающие φ 6 ТУЗУ-5815-70 р=50	-	0,6 кг
			<u>Каркас К1</u>		
			<u>Детали</u>		
	4		ГН Е100 150x3 р=6630 ГОСТ 8278-83, ВСТ3 кл2	-	29,7 кг
	5	503-4-47.87 - КЖУ-П1	Петля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов.

Указано место расположения листа в сборке

Г.И.П. Боряшина		503-4-47.87 - КЖУ-ВК 25	
Начальн. Сидорова		Статус	Масштаб
Гл. инж. Зензериш		РП	1:100
Ведущий Курятова		Лист 1 из листов 1	
Инженер Сидорова		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Лобком III



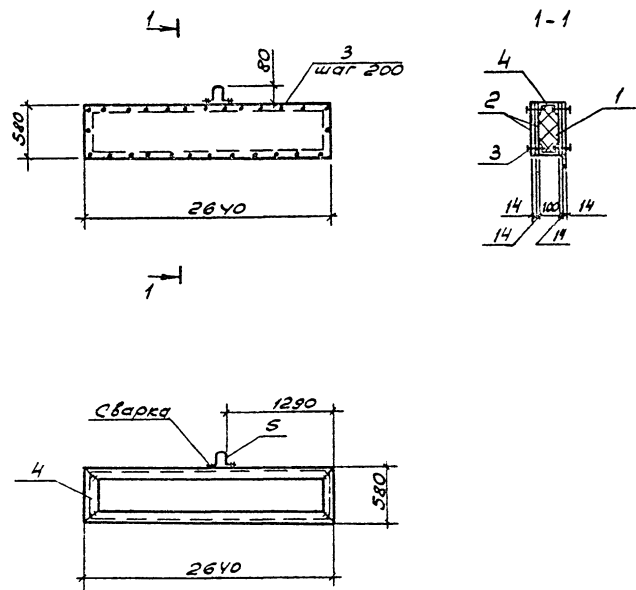
Указ. и подкл. Подписи и даты Взам. Инв. №

Формат Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Каркас К1	1	
			Материалы		
	1		Полужесткие листы ГОСТ 9373-82 P=100 кг/м³	-	0,01 м³
	2		Гиперкартонные листы ГОСТ 8266-84 P=14	-	1,55 м²
	3		Винты самонарезающие в6 ТУ34-5815-10 P=50	-	0,14 кг
			Каркас К1		
			Детали		
	4		Гн. L100; S01,3 P=3320 ГОСТ 8278-83, ВетЗена	-	14,84 кг
	5	503-4-47.87	КЖУ-П1	Плетня П1	1 0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

ГСП	Бояришова С.В.		503-4-47.87 - КЖУ - ВК 26		
Нач. отд.	Видорова И.И.				
Л. спец.	Зензорова И.И.		Вкладыш ВК 26	Стандар	Масса
Вед. инж.	Курбанова И.И.			РП	3763 кг
Инжен.	Смирнова Е.И.			Лист 1	Листов 1
			ГНПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал		

Альбом III

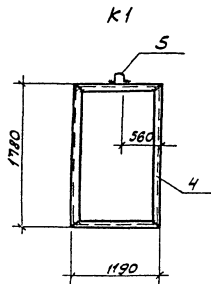
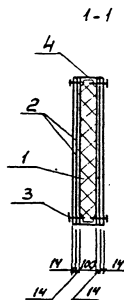
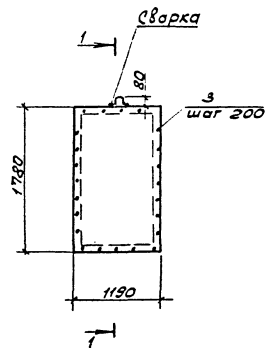


Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас К1	1	
				<u>Материал</u>		
	1			Полужесткие плиты, ГОСТ 6573-82 $\delta=100$ кг/м ²	-	0,15 м ³
	2			Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81 * $\delta=74$	-	6,12 м ²
	3			Виты самонарезающие $\Phi 6$ 1934-5315-70 $\delta=50$	-	0,55 кг
				Каркас К1		
	4			ГЛ Г 100, 50 x 3 $\delta=6440$ ГОСТ 8278-83, ВСТ 3 кл 2	-	28,8 кг
	5	503-4-47.87	КЖУ-П1	Пелля П1	1	0,20 кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
Высота шва не более наименьшей толщины
свариваемых элементов

Л. Подпись и дата

ГИП	Бояринов			503-4-47.87 - КЖУ - ВК 27			
Нач. отд.	Сидорова			Вкладыш ВК 27	Станд.	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Зензев				РП	117,380	
Вед. инж.	Курьянов				Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Смирнова				ГИПРО ВТОТ РАНС Новосибирский филиал		

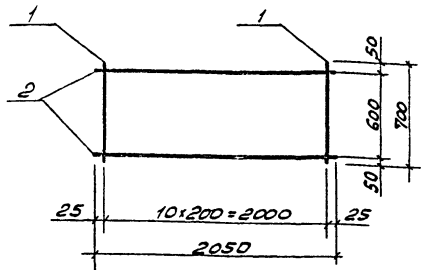


№ материала	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас К1	1	
				Материал		
		1		Полимерные листы ГОСТ 8278-82 2100мм ²	-	0,2м ³
		2		Гипсокартонные листы ГОСТ 6266-81* 8=14	-	8,5м ²
		3		Винты самонарезающие Ф6 1304-5815-70 Р 50	-	0,53кг
				Каркас К1		
		4		ГМ. С100, 50х3 Р=5940 ГОСТ 8278-82, Вст 3 ст 2	-	26,6кг
		5	503-4-47.87	КМУ-П1 Петля П1	1	0,20кг

1. Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота шва не более наименьшей толщины свариваемых элементов

Шаб. №1 мод. | Подпись и дата | Взам. Шаб. №

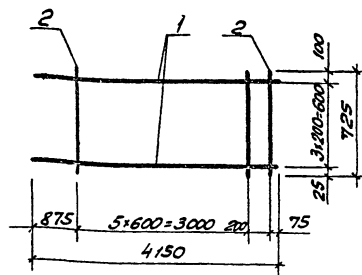
ГЧП	Борисов	Сели			503-4-47.87 -КМУ- ВК 28			
Нач. отд.	Сидорова	Сели			Вкладыш ВК 28	Стеклоп.	Масса	Масштаб
П. спец.	Возвров					РП	142/420	
Вед. инж.	Курьянова	Сели				Лист 1 / Листов 1		
Инжен.	Смирнова	Сели				Гипроавтотранс Новосибирский филиал		



№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* r=700	11	12,166 м
		2		A-I-10 ГОСТ 5781-82* r=2050	2	2,53 м

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI-из стали марки ВСт 3 пс 3.

СИП	Боршинева	С.И.	503-4-47.87-КНУ - С1	Сталь	Масса	Масштаб
Начото	Сидорова	Л.С.				
Л.спец.	Земзеров	Л.С.	Сетка С1	рп	14,7	
Вед.инж.	Матичина	Л.С.				
Инжен.	Морзяков	Л.С.	Сталь	Лист 1 Листов 1		
				СИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал		

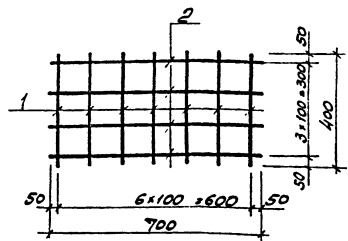


№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* r=4150	4	14,74 м
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* r=725	7	2,0 м

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI-из стали марки ВСт 3 пс 3.

СИП	Боршинева	С.И.	503-4-47.87 КНУ - С2	Сталь	Масса	Масштаб
Начото	Сидорова	Л.С.				
Л.спец.	Земзеров	Л.С.	Сетка С2	рп	16,74	
Вед.инж.	Матичина	Л.С.				
Инжен.	Морзяков	Л.С.	Сталь	Лист 1 Листов 1		
				СИПРОВАТОТРАНС Новосибирский филиал		

Шиб. и подл. Подпись автора Взам. Инв. №



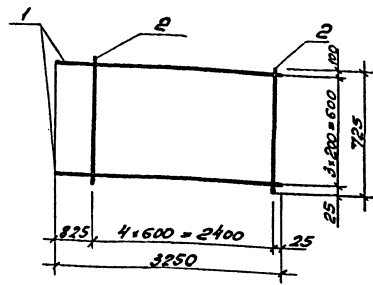
Формат	Зона	Л/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P=400	7	1, 11 кг
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P=700	4	1, 11 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3пс3.

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата. Взам. Инв.

ГЛП	Борисин	В.В.
Нач.отд.	Сидоров	И.И.
Л.спец.	Зензоров	В.В.
Дик.гр.	Шайратов	В.В.
Инжен.	Петренко	В.В.

503-4-47.87-КЖЦ-С14		
Сетка С14		
Сталь	Масса	Месятыб
РП	2,22	
Лист 1	Листов 1	
СИПРОАВТОГРАФ		
Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Л/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=222	4	11, 54 кг
		2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P=725	5	1, 43 кг

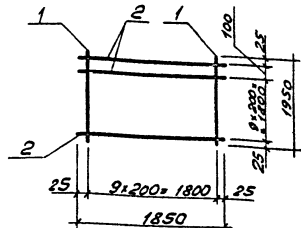
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса А-III применять из стали марки ЗСтР, арматуру класса А-I из стали марки Ст3пс3.

Лист № 1 из 1 листа. Подпись и дата. Взам. Инв.

ГЛП	Борисин	В.В.
Нач.отд.	Сидоров	И.И.
Л.спец.	Зензоров	В.В.
Дик.гр.	Шайратов	В.В.
Инжен.	Петренко	В.В.

503-4-47.87-КЖЦ С3		
Сетка С3		
Сталь	Масса	Месятыб
РП	12,97	
Лист 1	Листов 1	
СИПРОАВТОГРАФ		
Новосибирский филиал		

Альбом №11

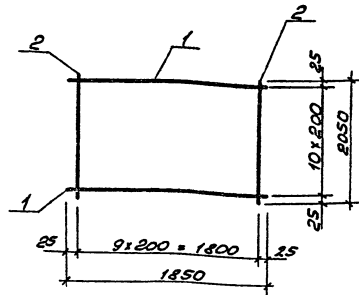


Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* с=183	10	7,7 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* с=183	11	4,5 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI - из стали марки ВСтЗпс3.

Гип	Боярышник	Сетка	503-4-47.87. КМУ - С4
Нач.отр.	Сударова	Сталь	Сталь
П.проект.	Зенков	Марка	Марка
Корректор	Матвишук	Норматив	рп 12,2а
Инжен.	Мерзляков	Лист / листов	1 / 1
		ГИПРОВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Лист №1 из 1-го. По числу и в зоне. Взам. лист №1

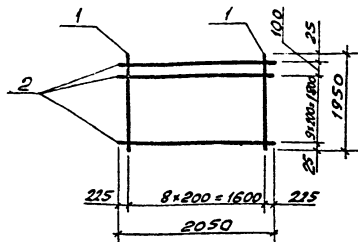


Форма	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* с=183	11	8,04 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* с=183	10	4,55 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI из стали марки ВСтЗпс3.

Гип	Боярышник	Сетка	503-4-47.87. КМУ - С5
Нач.отр.	Сударова	Сталь	Сталь
П.проект.	Зенков	Марка	Марка
Корректор	Матвишук	Норматив	рп 12,6а
Инжен.	Мерзляков	Лист / листов	1 / 1
		ГИПРОВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Лист №1 из 1-го. По числу и зоне. Взам. лист №1

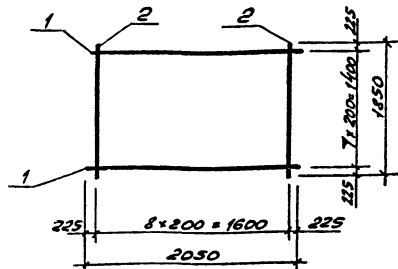


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-1950	9	6,9 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2050	11	5,0 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса A-III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса A-I - из стали марки ВСт3 пс 3.

Р.И.П.		Бояринов Г.И.		503-4-47.87-КНИ - С 6	
Место	Сидоров А.А.	Станд	Масса	Масштаб	
Л.случ.	Зензоров	РП	14,9 кг		
Фаб. или цех	Лалкина	Лист	1		
И.им.	Мерзляков М.И.	Материал	Сталь		
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Стадия

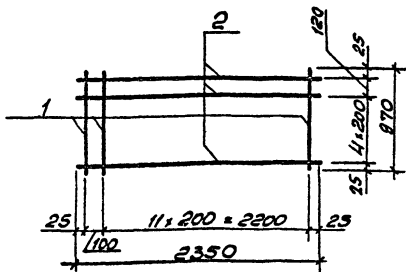


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-2050	8	6,48 кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-1950	9	3,7 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматуру класса A-III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса A-I из стали марки ВСт3 пс 3.

Р.И.П.		Бояринов Г.И.		503-4-47.87-КНИ - С 7	
Место	Сидоров А.А.	Станд	Масса	Масштаб	
Л.случ.	Зензоров	РП	10,2 кг		
Фаб. или цех	Лалкина	Лист	1		
И.им.	Мерзляков М.И.	Материал	Сталь		
			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Стадия



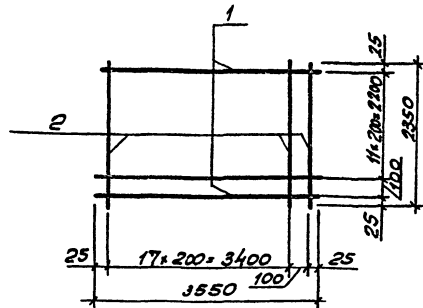
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-II-8 ГОСТ 5781-82* P-970	13	5,00кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2350	6	3,13кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.

2. Арматуру класса AIII применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI - из стали марки ВСтЗ псЗ

Г/П	Боряшина	Сидорова	Мини	503-4-47.87-КНУ-С8	Сталь	Масса	Масштаб	
Нач.отд	Сидорова	Мини	РП					8,13кг
Л.спец.	Зензеров	Мини						
Вед.инж.	Лопшица	Зензеров						
Инженер	Сивина	Зензеров						
Сетка С8				Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС		
Сталь				Новосибирский филиал				

Инв.№ под. Подпись и дата. Взам. Инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-3550	13	18,23кг
		2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P-2350	19	9,91кг

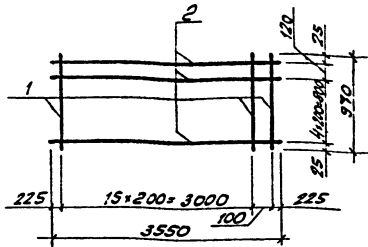
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.

2. Арматуру класса AIII применять из стали марки 35ГС, арматуру класса AI из стали марки ВСтЗ псЗ

Г/П	Боряшина	Сидорова	Мини	503-4-47.87-КНУ-С9	Сталь	Масса	Масштаб	
Нач.отд	Сидорова	Мини	РП					28,14кг
Л.спец.	Зензеров	Мини						
Вед.инж.	Лопшица	Зензеров						
Инженер	Сивина	Зензеров						
Сетка С9				Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС		
Сталь				Новосибирский филиал				

Инв.№ под. Подпись и дата. Взам. Инв. №

А16604.111

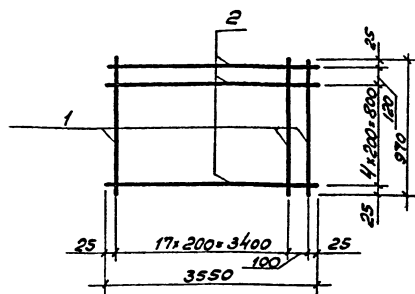


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-970	17	6,50кг
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-3550	6	4,73кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса А III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса А I - из стали марки ВСтЗпс3.

Имя, № табл. Подписи и дата	Имя, № табл. Подписи и дата	И.П.	Борислав	Савин	503-4-47.87.КМУ - с 10	Станд.	Масса	Масштаб
		И.О.Ф.	Видуров	Савин				
		И.О.Ф.	Зензеров	Савин				
		И.О.Ф.	Лаличко	Савин	Сетка с 10	РП	11,20	
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Лист 1	Листов 1		
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Новосибирский филиал			

1/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-8 ГОСТ 5781-82* P-970	19	7,3кг
		2		А-I-6 ГОСТ 5781-82* P-3550	6	4,73кг

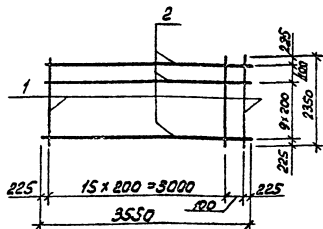
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса А III применять из стали марки 35ГС, арматуру класса А I из стали марки ВСтЗпс3

Имя, № табл. Подписи и дата

Имя, № табл. Подписи и дата	Имя, № табл. Подписи и дата	И.П.	Борислав	Савин	503-4-47.87.КМУ - с 11	Станд.	Масса	Масштаб
		И.О.Ф.	Видуров	Савин				
		И.О.Ф.	Зензеров	Савин				
		И.О.Ф.	Лаличко	Савин	Сетка с 11	РП	12,030	
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Лист 1	Листов 1		
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
		И.О.Ф.	Сидорова	Савин	Новосибирский филиал			

Копировал АС-

Формат А3

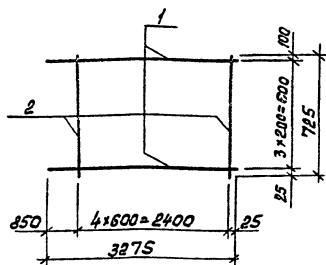


Порядк. номер	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		A-II-8 ГОСТ 5781-82* с-2350	17	15,78 кг
2		A-I-6 ГОСТ 5781-82* с-3550	11	8,67 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.

2. Арматуру класса A-II применять из стали марки 35ГС, арматуру класса A-I - из стали марки ВСтЗПСЗ.

Г/П	Сварщик	Фамилия	Исполн.	503-4-47.87-КМН-С12
Исполн.	Сварщик	Фамилия	Исполн.	503-4-47.87-КМН-С12
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Стальной каркас
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	РП 2УКС
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Лист 1 Листов 1
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Сталь
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	ГИПРОАВТОТРАН
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Новосибирский филиал
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Формат А 4

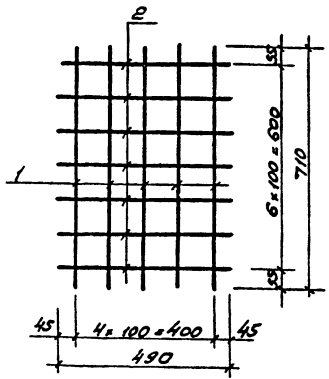
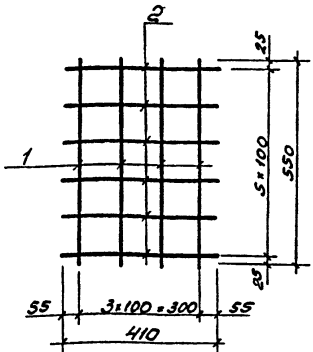


Порядк. номер	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с-3275	4	14,63
2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* с-725	5	1,43

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75

2. Арматуру класса A-II применять из стали марки 35ГС, арматуру класса A-I из стали марки ВСтЗПСЗ.

Г/П	Сварщик	Фамилия	Исполн.	503-4-47.87-КМН-С13
Исполн.	Сварщик	Фамилия	Исполн.	503-4-47.87-КМН-С13
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Стальной каркас
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	РП 13,1
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Лист 1 Листов 1
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Сталь
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	ГИПРОАВТОТРАН
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Новосибирский филиал
Материал	Сварочный материал	Марка	Исполн.	Формат А 4



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-550	4	0,87 кг
2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-410	6	0,97 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-710	5	1,4 кг
2		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P-490	7	1,35 кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3 пс3.

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматуру класса А-I применять из стали марки Ст3 пс3

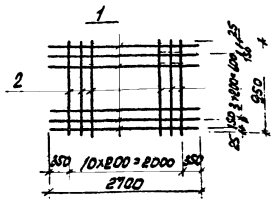
Шк. М. Лоси / Подпись и дата Взам. Инв. №

Шк. М. Лоси / Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЛП	Борисов	С.А.	503-4-47.87-КМУ-С15
Нач.отд.	Сидоров	В.И.	
П.слес.	Земляев	В.С.	
Сред.инж.	Ильин	В.В.	
Инжен.	Михайлова	М.И.	
			Сетка С15
			Сталь
			Лист 1 Листов 61
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

ГЛП	Борисов	С.А.	503-4-47.87-КМУ-С16
Нач.отд.	Сидоров	В.И.	
П.слес.	Земляев	В.С.	
Сред.инж.	Ильин	В.В.	
Инжен.	Михайлова	М.И.	
			Сетка С16
			Сталь
			Лист 1 Листов 61
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Львов 17

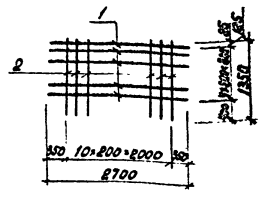


Вид Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
	1		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-2700	6	14,4
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-950	11	9,3

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сборкой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматуру класса А-III применять из стали марки 35ГС.

УИЭИИП-10221, ГОСТ 10922-75

ГЛП ИЧ.Л.Л.В. Л.Л.Л.В. С.Л.Л.В. И.И.И.В.	Борщине Сибирь Восток Курск Урал	503-4-47.87-КМН-С17	Сталь	Класс	Марка
		Сетка С17	рп	238г	
		Сталь	Лист	Лист	
			ГИПРОВТРАНС Нью-Йоркский филиал Формат А4		



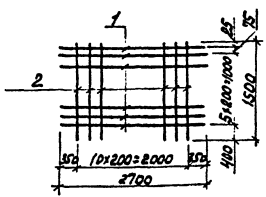
Вид Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
	1		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-2700	6	14,4
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с-950	11	13,2

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сборкой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса А-III из стали марки 35ГС.

УИЭИИП-10221, ГОСТ 10922-75

ГЛП ИЧ.Л.Л.В. Л.Л.Л.В. С.Л.Л.В. И.И.И.В.	Борщине Сибирь Восток Курск Урал	503-4-47.87. КМН-С18	Сталь	Класс	Марка
		Сетка С18	рп	236г	
		Сталь	Лист	Лист	
			ГИПРОВТРАНС Нью-Йоркский филиал Копировал отсюда - Формат А4		

Л. № 6001 П



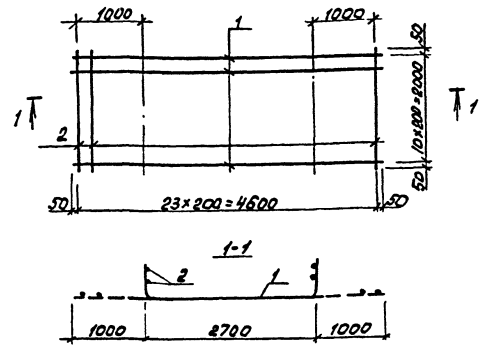
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=2700	7	16,8 кг
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=1500	11	14,9 кг

1. Сетки сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
 2. Арматура класса А-II применять из стали марки 35ГС.

Л. № 2-1. Подпись и дата

Г.И.П.	Борисов	Л.И.	503-4-47.87-КМН-С19
Нач.отд.	Сидорова	И.И.	
Гл.сл.ц.	Земзоров	И.И.	
Вед.инж.	Курьянова	И.И.	
Инж.	Голубцова	И.И.	

Сталь	Условн	Насчитав
рп	315	
Лист	1	Листов
Гипровоттранс		
Инв.буросл. филиал		
Формат А4		



Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=4600	11	45,91 кг
		2		A-II-12 ГОСТ 5781-82* с=2000	24	44,96 кг

1. Сетки сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
 2. Арматура класса А-II из стали марки 35ГС.

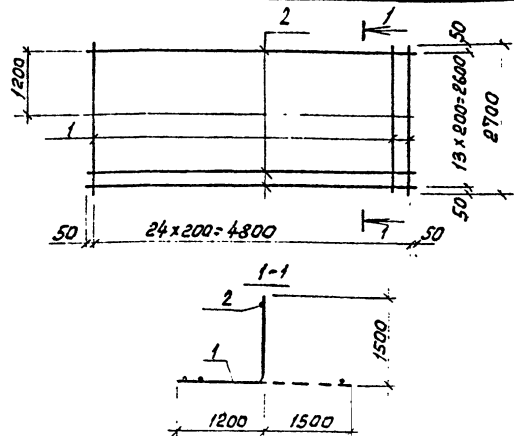
Л. № 2-1. Подпись и дата

Г.И.П.	Борисов	Л.И.	503-4-47.87-КМН-С20
Нач.отд.	Сидорова	И.И.	
Гл.сл.ц.	Земзоров	И.И.	
Вед.инж.	Курьянова	И.И.	
Инж.	Голубцова	И.И.	

Сталь	Условн	Насчитав
рп	90,67	
Лист	1	Листов
Гипровоттранс		
Инв.буросл. филиал		
Формат А4		

Копировал д.т.т. - Формат А4

А.М.Сом II

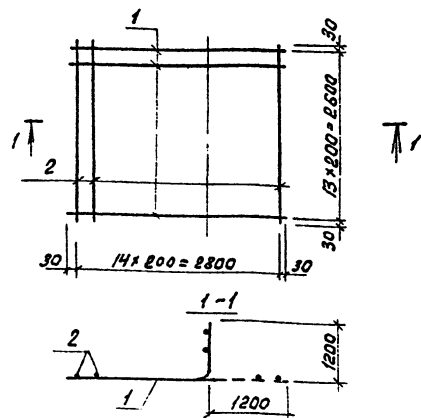


Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с=2700	25	59,94кг
		2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с=1900	14	60,92кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
2. Арматура класса А III из стали марки 35ГС

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Г.И.П.	Борщиков	С.И.					503-4-47.87.КМН-С21		
И.И.О.Д.	Сидоров	И.И.							
Л.И.С.П.	Зенеров	Л.И.							
В.И.И.М.	Курьянова	В.И.							
И.И.И.В.	Голубцова	И.И.							
							Статус	Насос	Насштаб
Сетка С21							РН	120,86	
							Лист	Листов	1
Сталь							ГИПРОВЭТОТРАНС		
							Н.В.С.И.В.И.Р.С.К.И.И.И.		
							Формат А4		



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с=2800	14	35,56кг
		2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с=2600	15	35,44кг

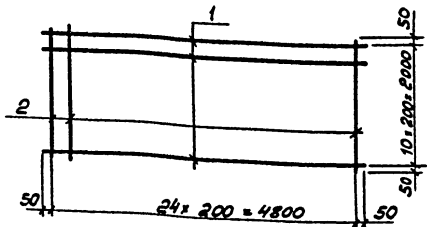
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса А III из стали марки 35ГС.

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Г.И.П.	Борщиков	С.И.					503-4-47.87.КМН-С22		
И.И.О.Д.	Сидоров	И.И.							
Л.И.С.П.	Зенеров	Л.И.							
В.И.И.М.	Курьянова	В.И.							
И.И.И.В.	Голубцова	И.И.							
							Статус	Насос	Насштаб
Сетка С22							РН	71,0	
							Лист	Листов	1
Сталь							ГИПРОВЭТОТРАНС		
							Н.В.С.И.В.И.Р.С.К.И.И.И.		
							Формат А4		

Копировал Брыз - формат А4

Алюминий



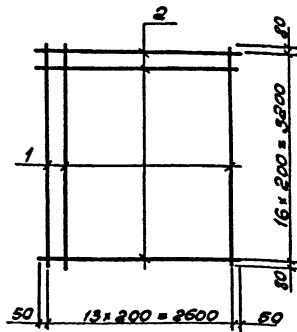
Фигуры	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-4900	11	47,86кг
		2		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-2100	25	45,62кг

1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по гост 10922-75
 2. Арматура класса AII из стали марки 35Г.

ГУП	Бояринов	Сидорова	Сидорова	503-4-47.87 -КНУ-С23		
Нач. отд.	Сидорова	Маштаб		Сетка С23	Сталь	Масса
Инженер	Зензеров	Масштаб	РП	94,48		
Инженер	Курьянова	Лист	1	Листов	1	
Инженер	Голубцова	Лист	ГИПРОАВТОТРАНС		Сталь	
					Новосибирский филиал	

Шифр по плану, Покрытие и дата Взам. Инт. №

137



Фигуры	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-3360	14	41,77кг
		2		AII-12 ГОСТ 5781-82* P-2700	17	40,76кг

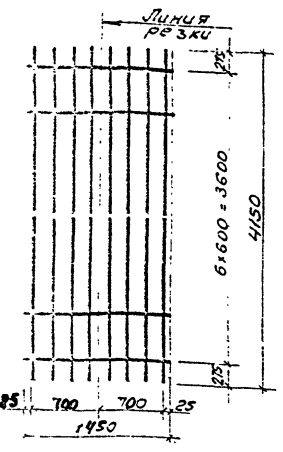
1. Сетку сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по гост 10922-75
 2. Арматура класса AII из стали марки 35Г.

ГУП	Бояринов	Сидорова	Сидорова	503-4-47.87. КНУ - С24		
Нач. отд.	Сидорова	МШ		Сетка С24	Сталь	Масса
Инженер	Зензеров	Масштаб	РП	82,53		
Инженер	Курьянова	Лист	1	Листов	1	
Инженер	Голубцова	Лист	ГИПРОАВТОТРАНС		Сталь	
					Новосибирский филиал	

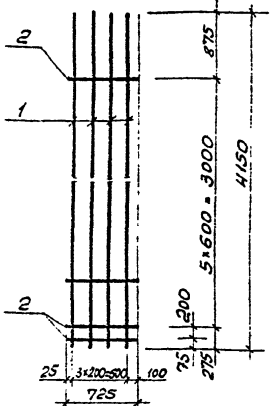
Шифр по плану, Покрытие и дата Взам. Инт. №

Л. 138

Сетка по серии
1.410-3 вып.1



Рабочая
сетка

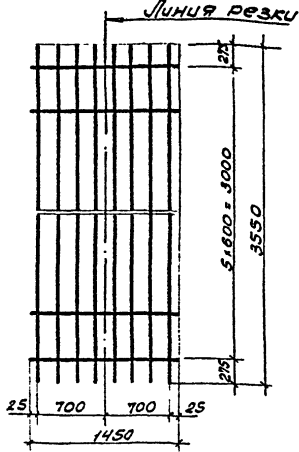


В. вып.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ4130	4	14,77 кг
		2		A-III-6 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ725	7	1,13 кг

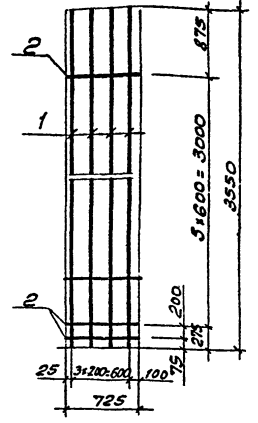
Сетка типа 1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 725x415 выполняется аналогично сетке 1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 145x415 по серии 1.410-3 вып.1

503-4-47.87-КНЦ-1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 415	Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная 1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 415	РП	15,90	-
Сталь марки 35ГС	ГИПРОДВТРАНС Новосибирский филиал		

Сетка по серии
1.410-3 вып.1



Рабочая
сетка



В. вып.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ3550	4	12,64 кг
		2		A-III-6 ГОСТ 5781-82 [*] ϕ725	5	0,80 кг

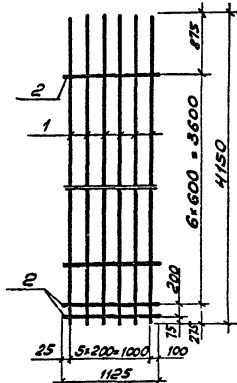
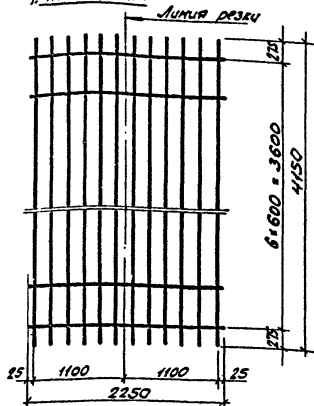
Сетка типа 1С $\frac{12A III}{6A III}$ 145x355 выполняется аналогично сетки 1С $\frac{12A III}{6A III}$ 145x355 по серии 1.410-3 вып.1

503-4-47.87-КНЦ-1С $\frac{12A III}{6A III}$ 725 x 355	Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная 1С $\frac{12A III}{6A III}$ - 725 x 355	РП	13,44	-
Сталь марки 35ГС	ГИПРОДВТРАНС Новосибирский филиал		

Л. 138

Сетка по серии 1.410-3 вымп. 1

Рабочая сетка

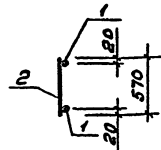
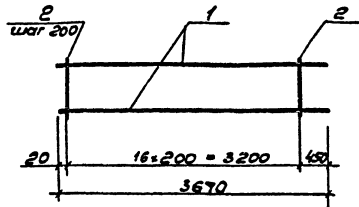


Возврат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=450	6	22,16м
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=1125	7	3,11м

Сетка типа 1с 12А III / 8А III - 112,5 x 415 выполняется аналогично сетки 1с 12А III / 8А III 225 x 415 по серии 1.410-3 вымп. 1

ГЛП	Бояришкова	Сидорова	503-4-47.87. КМУ-1с	12А III / 8А III	112,5 x 415
Начальд	Сидорова	Сидорова	Сетка арматурная	Стадия	Масса
Т.спец.	Зензерева	Зензерева	1с 12А III - 112,5 x 415	РП	29,27
Вик.гр.	Шайхратова	Шайхратова	Сталь марки 35ГС	Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Шиф. и лав. Листов и встав. листов



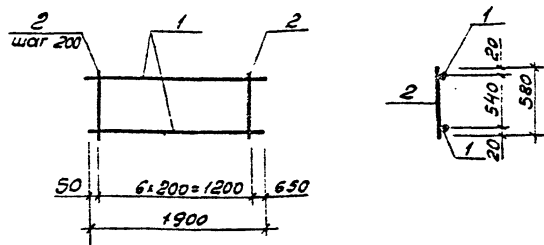
Возврат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82* P=3670	2	21,9 м
		2		A-III-10 ГОСТ 5781-82* P=570	17	6,0 м

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
- Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

ГЛП	Бояришкова	Сидорова	503-4-47.87. КМУ-КР1		
Начальд	Сидорова	Сидорова	Каркас плоский КР1	Стадия	Масса
Т.спец.	Зензерева	Зензерева	Каркас плоский КР1	РП	27,9
В.ч.инж.	Лаличина	Лаличина	Сталь	Лист 1	Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Шиф. и лав. Листов и встав. листов

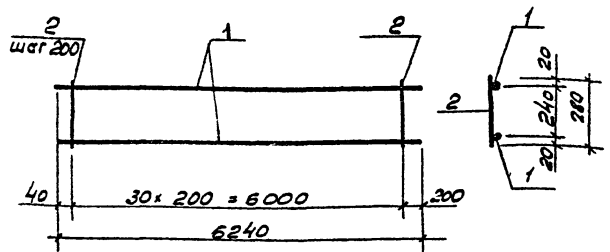
Листом 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P=1900	2	6,0кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=580	7	1,6кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса А-III сталь 35 ГС.

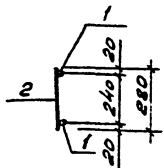
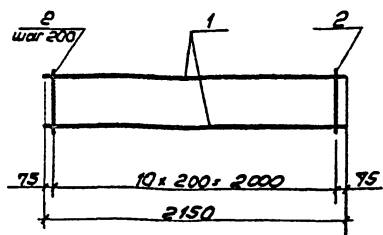
Гипростройтранс		503-4-47.87-КЖУ-КР2	
Стальной	Каркас плоский КР2	РП	76
Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P=6240	2	19,72кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=280	31	3,43кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III-сталь 35 ГС.

Гипростройтранс		503-4-47.87-КЖУ-КР3	
Стальной	Каркас плоский КР3	РП	23,15
Лист 1	Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС	
Новосибирский филиал			



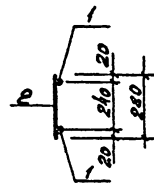
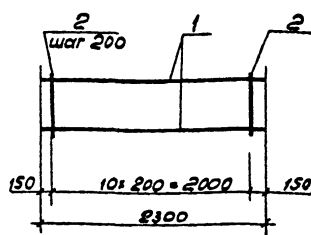
Формы Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P-2150	2	6,79м
	2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-280	14	1,55м

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75
2. Для арматуры класса A-III - сталь 35ГЛ.

Лиц. и подл. Подрядчик и дата

Г.И.П.	Бояринов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Зензеров	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Лопчина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Мерзляков	<i>[Signature]</i>

503-4-47.87. КЖУ-КР4		
Каркас плоский КР4	Сталь	Масса 8,34
Сталь	Лист 1 / Листов 1	
ГИПРОВЕСТОТРАНС Новосибирский филиал		



Формы Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
	1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* P-2300	2	7,27м
	2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P-280	11	1,22м

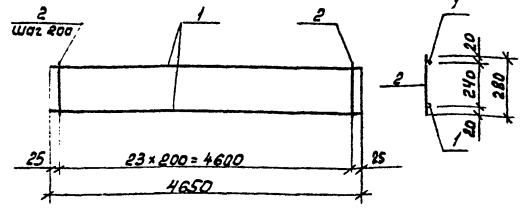
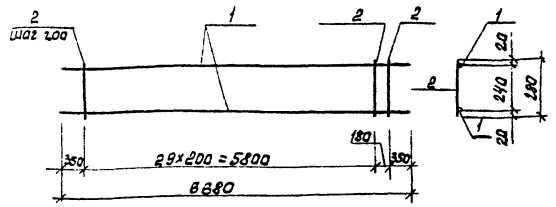
1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса A-III - сталь 35ГЛ.

Лиц. и подл. Подрядчик и дата

Г.И.П.	Бояринов	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Сидорова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Зензеров	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Лопчина	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Мерзляков	<i>[Signature]</i>

503-4-47.87. КЖУ-КР5		
Каркас плоский КР5	Сталь	Масса 8,49
Сталь	Лист 1 / Листов 1	
ГИПРОВЕСТОТРАНС Новосибирский филиал		

РАБСОМ II



№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		A-II-16 ГОСТ 5781-82* с-6680	2	21,11 кг
	2		A-II-8 ГОСТ 5781-82* с-280	31	3,43 кг

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		A-II-16 ГОСТ 5781-82* с-4650	2	14,69 кг
	2		A-II-8 ГОСТ 5781-82* с-280	24	2,65 кг

1. Каркас изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-II - сталь 35ГЕ

1. Каркас изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-II - сталь 35ГЕ

РАБСОМ II

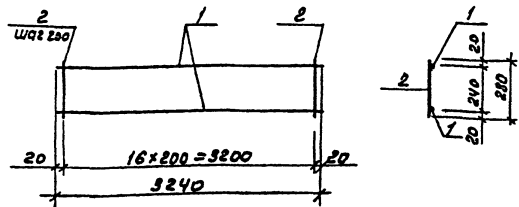
ИП	С.О.И.И.И.	С.О.И.И.И.		503-4-47.87. КМН-КР6	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Каркас плоский КР6	лист 1 из 2
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Сталь	лист 1 из 2

РАБСОМ II

ИП	С.О.И.И.И.	С.О.И.И.И.		503-4-47.87. КМН-КР7	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Каркас плоский КР7	лист 1 из 2
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Сталь	лист 1 из 2

Копировать отсюда
 Формат А3

Листов III

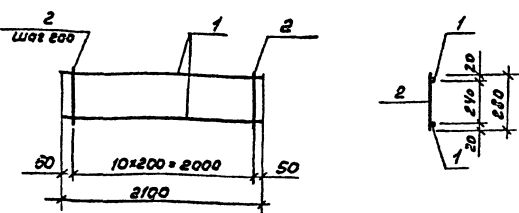


Конт. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		А-III-22 ГОСТ 5781-82 ² с-3240	2	19,31 кг
	2		А-III-10 ГОСТ 5781-82 ² с-220	17	2,94 кг

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III - сталь 35Гс

Шифр-код изделия и дата изготовления

Гип	Боршмиш	Сол			503-4-47.87- КМН- КРЗ	
Мачета	Фидорова	Орлов			Каркас плоский КРЗ	Стандарты класса Арматура
Л. слес.	Земляков	Лис				
Вед. инж.	Попилина	Лис			Лист 1 / Листов 7	
Инж.	Перзляков	Лис			Гипроавтотранс	
					Новосибирский филиал	
					Формат А4	



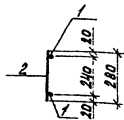
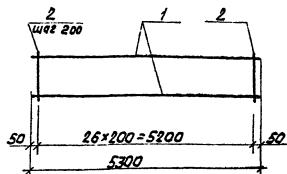
Конт. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		А-III-16 ГОСТ 5781-82 ² с-2100	2	6,64 кг
	2		А-III-8 ГОСТ 5781-82 ² с-220	11	1,22 кг

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III - сталь 35Гс.

Шифр-код изделия и дата изготовления

Гип	Боршмиш	Сол			503-4-47.87- КМН- КРЗ	
Мачета	Фидорова	Орлов			Каркас плоский КРЗ	Стандарты класса Арматура
Л. слес.	Земляков	Лис				
Вед. инж.	Попилина	Лис			Лист 1 / Листов 7	
Инж.	Перзляков	Лис			Гипроавтотранс	
					Новосибирский филиал	
					Формат А4	

Копировал Орлов - Формат А4

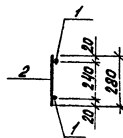
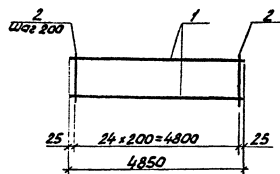


№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82* с-5300	2	31,59 кг
		2		A-III-10 ГОСТ 5781-82* с-280	27	4,66 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

503-4-47.87-КНУ-КР10		Сталь	Масса	Масса нетто
Каркас плоский	КР10	А7	36,25	
Сталь		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОВВОТРАНС		

Формат А4



№ зоны	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-16 ГОСТ 5781-82* с-4850	2	15,33 кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* с-280	25	2,76 кг

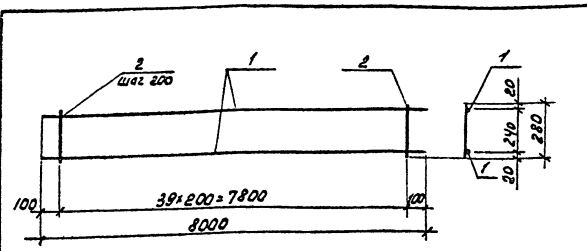
1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

503-4-47.87-КНУ-КР11		Сталь	Масса	Масса нетто
Каркас плоский	КР11	А7	181	
Сталь		Лист 1	Листов 1	
		ГИПРОВВОТРАНС		

Копирован вручную

Формат А4

РАБОТА №



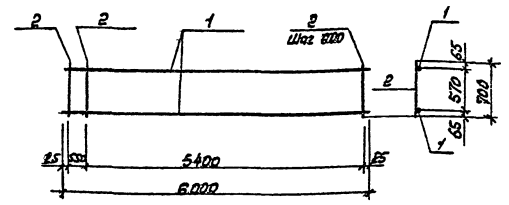
Порядк	Возра	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82 ² L=8000	2	47,6 кг
		2		A-III-10 ГОСТ 5781-82 ² L=280	40	6,9 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГЕ.

Диле. х. табл. Подпись и дата

ГЛП	Борисов	С.В.	503-4-47-87-КМН-КР12
Исполн.	Сидорова	Л.И.	
М. спец.	Зендеев	Л.С.	Каркас плоский КР12
Вед. инж.	Лелюшина	Л.И.	
Инж.	Израилова	Л.И.	Сталь.

ГИПРОВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Формат А4



Порядк	Возра	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-10 ГОСТ 5781-82 ² L=6000	2	7,40
		2		A-I-10 ГОСТ 5781-82 ² L=700	11	4,95

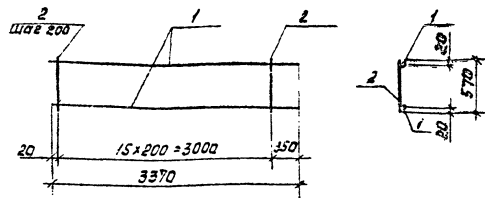
1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
 2. Для арматуры класса А-I - сталь марки ВСтЗ псЗ.

Диле. х. табл. Подпись и дата

ГЛП	Борисов	С.В.	503-4-47-87-КМН-КР13
Исполн.	Сидорова	Л.И.	
М. спец.	Зендеев	Л.С.	Каркас плоский КР13
Вед. инж.	Лелюшина	Л.И.	
Инж.	Бавра	Л.С.	Сталь

ГИПРОВТОТРАНС
 Новосибирский филиал
 Копирован вручную -
 Формат А4

9.16.007

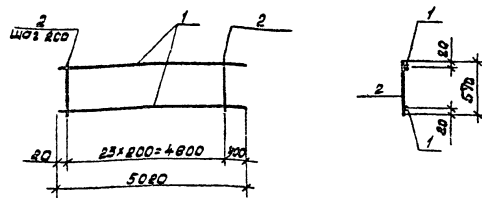


№ п/п	Зона	ПДЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	1			A-III-28 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=3370$	2	29,1 кг
	2			A-III-10 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=570$	16	5,63 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС

503-4-47.87.КНИ-КР14	
Каркас плоский КР14	Станд. Класс Колитас
	рп 2573
	лист / листов
ГИПРОВТТРАНС	
Иркутский филиал	
Формат А4	

140



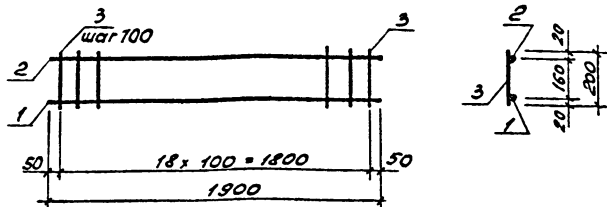
Форм. Зона	ПДЗ	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	1		A-III-28 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=5020$	2	48,5 кг
	2		A-III-10 ГОСТ 5781-82 $\epsilon=570$	24	8,44 кг

1. Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
2. Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС.

Имя и Фамилия Ответственного за работу

503-4-47.87.КНИ-КР15	
Каркас плоский КР15	Станд. Класс Колитас
	рп 5694
	лист / листов
ГИПРОВТТРАНС	
Иркутский филиал	
Формат А4	

Копировать бланк -

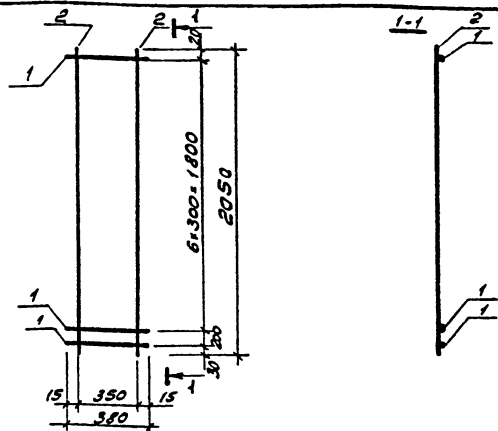


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=1900	1	1.70кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* P=1900	1	0.75кг
		3		A-I-6 ГОСТ 5781-82* P=200	19	0.85кг

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III - сталь 35ГС, класса А-I - сталь марки ВСт3пс3.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов				503-4-47.87. КНИ-КР16		
И.ч.отд.	Сидорова				Статус	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Зензеров						
Рук. пр.	Шайхратов				Лист 1	Листов 1	
Инж.	Пехенько						
Каркас плоский КР16					РП	3,30	
Сталь					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

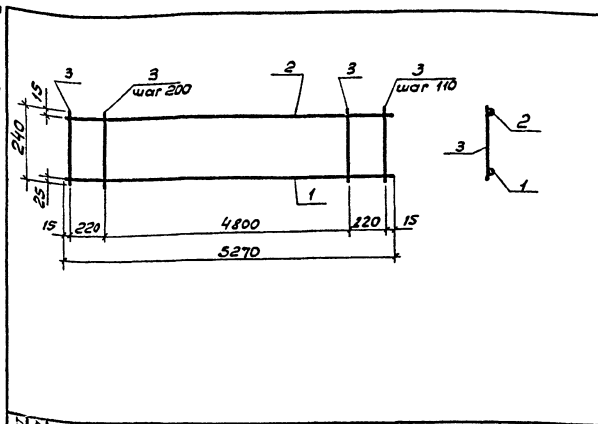


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-8 ГОСТ 5781-82* P=380	8	1.20
		2		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P=2050	2	3.64

- Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.
- Для арматуры класса А-III сталь 35ГС, класса А-I - сталь марки ВСт3пс3.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов				503-4-47.87. КНИ-КР17		
И.ч.отд.	Сидорова				Статус	Масса	
Гл. спец.	Зензеров						
Рук. пр.	Шайхратов				Лист 1	Листов 1	
Инж.	Пехенько						
Каркас плоский КР17					РП	4,84	
Сталь					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

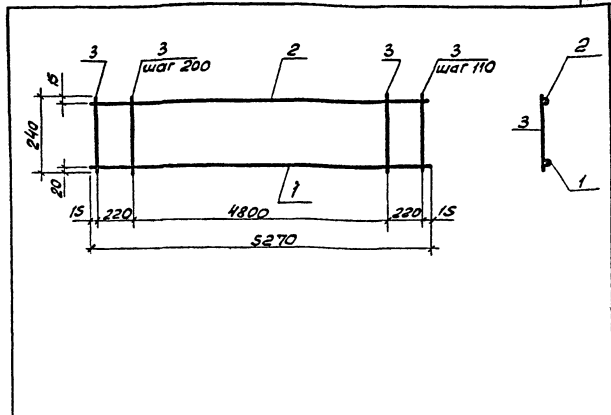


Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-22 ГОСТ 5781-82* P-5270	1	15,70 кг
		2		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P-5270	1	4,69 кг
		3		A-III-6 ГОСТ 5781-82* P-240	29	1,55 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

Число листов: 29
Порядок сборки: 30 см. Шаг

ГИП	Борщинков	Сидоров	Зензеров	Шайдратов					
Мач.ост	Сидоров	Зензеров	Шайдратов						
Рук.пр.	Шайдратов								
503-4-47.87. КМУ-КР 18									
Каркас плоский КР 18					Сталь Масса Маштаб				
					РП 21,94				
					Лист 1 Листов 1				
Сталь 35ГС					ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал				

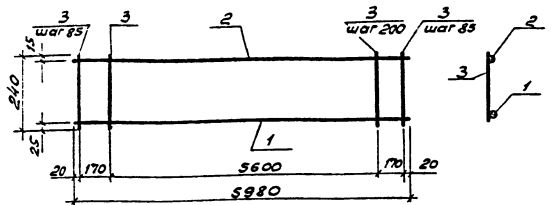


Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-III-18 ГОСТ 5781-82* P-5270	1	10,53 кг
		2		A-III-12 ГОСТ 5781-82* P-5270	1	4,69 кг
		3		A-III-6 ГОСТ 5781-82* P-240	29	1,55 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

ГИП	Борщинков	Сидоров	Зензеров	Шайдратов					
Мач.ост	Сидоров	Зензеров	Шайдратов						
Рук.пр.	Шайдратов								
503-4-47.87. КМУ-КР 19									
Каркас плоский КР 19					Сталь Масса Маштаб				
					РП 16,77				
					Лист 1 Листов 1				
Сталь 35ГС					ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал				

Металл

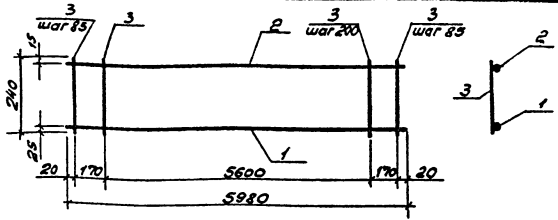


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А-III-22 ГОСТ 5781-82* с 5980	1	11,84 кг
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с 5980	1	5,32 кг
	3		А-II-6 ГОСТ 5781-82* с 240	33	1,76 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии ГОСТ 10922-75

Шифр, № покл., Подпись и дата

Г.И.П. нач. отд.	Богаринев Сидорова	С.В.П. Трун	503-4-47.87. КНУ КР 20		
Г.К.спец.	Зензеров	Т.И.П.	Каркас плоский КР 20	Сталь Месса Машин	
Рук. пр.	Шайратов	Т.И.П.		рп	24,92
			Сталь 35 ГС	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

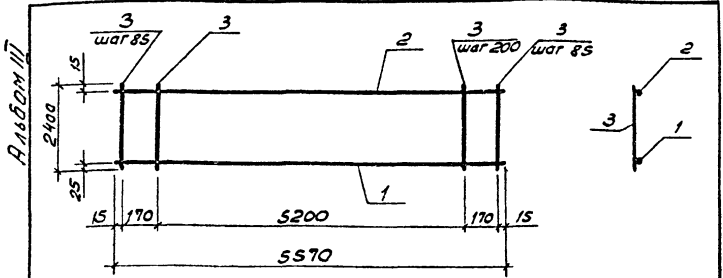


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1		А-II-18 ГОСТ 5781-82* с 5980	1	11,95 кг
	2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* с 5980	1	5,32 кг
	3		А-III-6 ГОСТ 5781-82* с 240	33	1,76 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

Шифр, № покл., Подпись и дата

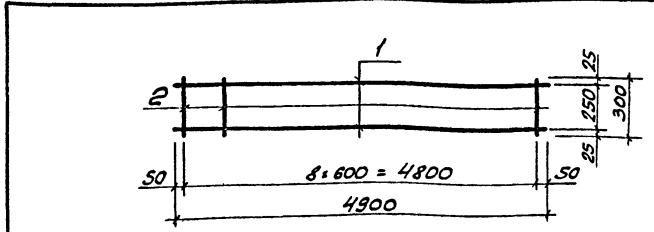
Г.И.П. нач. отд.	Богаринев Сидорова	С.В.П. Трун	503-4-47.87. КНУ - КР 21		
Г.К.спец.	Зензеров	Т.И.П.	Каркас плоский КР 21	Сталь Месса Машин	
Рук. пр.	Шайратов	Т.И.П.		рп	19,03
			Сталь 35 ГС	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-III-22 ГОСТ 5781-82* Р=5570	1	16,62 кг
		2		А-III-12 ГОСТ 5781-82* Р=5570	1	4,96 кг
		3		А-III-6 ГОСТ 5781-82* Р=240	30	1,60 кг

Каркас готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75

ГИП	Боршинов	Ведущий			503-4-47.87-КНУ-КР22		
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			Стадия	Масштаб	Каркас плоский КР 22
П. спец.	Зензеров	Инж.					
Инж. гр.	Шайбаева	Инж.			Лист 1	Листов 1	Сталь 35 ГС
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		А-I-10 ГОСТ 5781-82* Р=4900	2	6,05 кг
		2		А-I-10 ГОСТ 5781-82* Р=300	9	1,67 кг

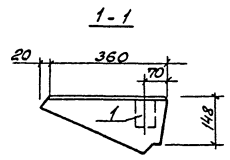
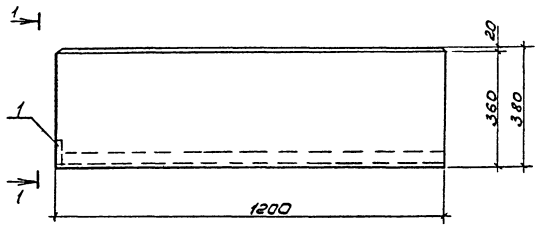
- Каркас сваривать во всех точках пересечения стержней контактной сваркой по ГОСТ 10922-75
- Арматура класса АI-из стали ВСт 3 пс 3.

ГИП	Боршинов	Ведущий			503-4-47.87-КНУ-КР23		
Нач. отд.	Сидорова	Инж.			Стадия	Масштаб	Каркас плоский КР 23
П. спец.	Зензеров	Инж.					
Инж. гр.	Курьянов	Инж.			Лист 1	Листов 1	Сталь
	Голыцова	Инж.			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Шайбаева Инж. гр.

Шайбаева Инж. гр.

Мобонд



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			ГОСТ 8717.1-84	Ступень основная		
				ЛС 12		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 8717.1-84	М1	1	0,6кг

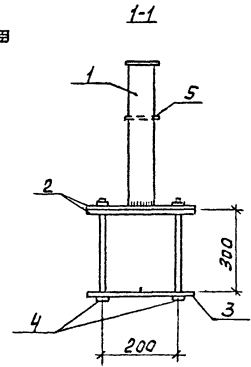
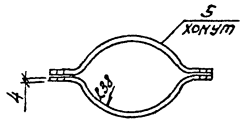
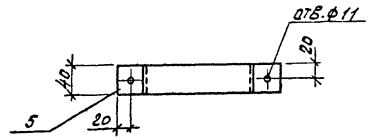
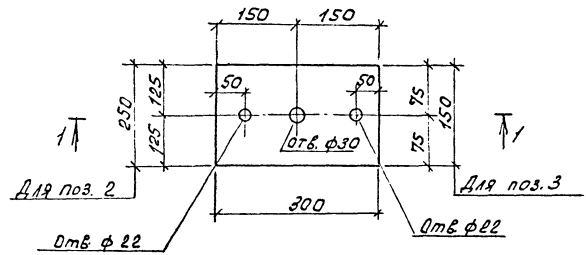
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделие закладное				Общий расход
	Арматура класс АIII 35ГС		Прокат марки ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	Углов	Углов	
ЛС 12-1	φ 8	Углов-60x8	Углов	Углов	0,6У
	0,19	0,19	0,15	0,15	0,6У

Изд. № 1024. Подпись и дата. Взам. Инв. №

ГЧП	Борщилев	С/Д		503-4-47.87.КНУ-ЛС 12-1			
Нач. отв.	Зендерева	И/Т		Ступень ЛС 12-1	Студия	Масса	Маркштаб
Г. ст.	Зендерева	И/Т			РП		
Вед. инж.	Курячкова	И/Т			Лист 1	Листов 1	
Инжен.	Голубцова	И/Т		Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Д.11.50М III



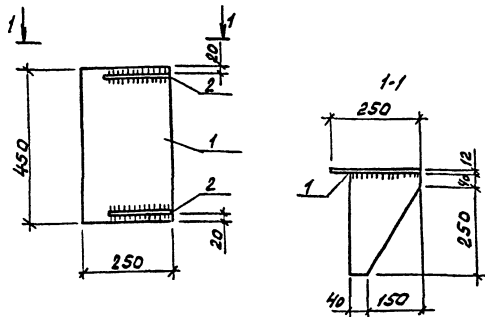
Ранг	Звание	№ 3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Детали		
		1		Труба ди 76 л=550	1	6,13кг
		2		-10x250 ГОСТ19903-74* ϕ -300	2	5,89кг
		3		-10x150 ГОСТ19903-74* ϕ -300	1	3,53кг
		4		Болт с гайкой М20 ϕ -380	2	0,007кг
		5		-4x40 ГОСТ19903-74* ϕ -42	1	0,53кг

1. Прокат из стали марки В Ст3ПС6 по ТУ4-1-3023-80.

И.В.Р.№ 01.04.01. Механика и физика

ГЛП	Богарин	Сидорова	Сидорова		503-4-47.87-КНЧ-МС1		
Науч.отв.	Л.Ф.Ред.	Зельсберг	Сидорова		Узлеие соединител-ное мс1		
Вед.инж.	Сидорова	Сидорова	Сидорова		Сталь	Масса	Норматив
Инж.	Сидорова	Сидорова	Сидорова		РП		
					Лист 1	Листа 1	
					Сталь		
					ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новосибирский филиал		

Копировал *Арт-формат*

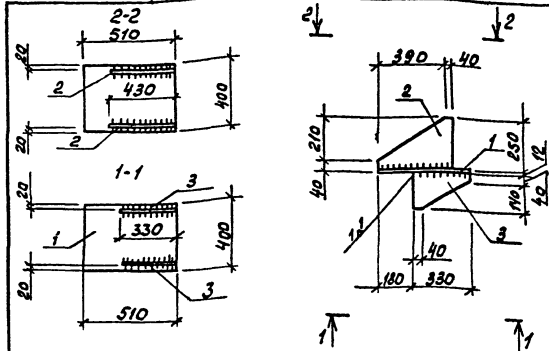


Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		полоса - 250x12 L=450 ГОСТ 82-70*	1	10,6кг
		2		полоса - 190x10 L=230 ГОСТ 103-76*	2	8,65кг

1. Сварку производить электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75; высота шва $h_{шв} = 6$ мм.

Шифр детали, группы и вала (вместо цифр)

Г/П	Борщевский	С/П		503-4-47-87-КМН-МС2	сварка	Насоса	Насштаб
Начальн.	Сидорова	Л/П					
Д. спец.	Зензерева	К/П		Узлеие соединительное МС2	рп	1925	Лист 1 / Листов 1
Вед. инж.	Курьянова	И/П					
Инж.	Сельчикова	С/П		В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		



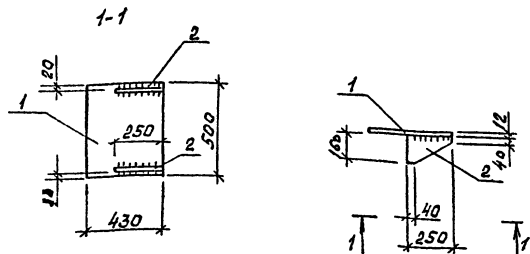
Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		полоса - 400x12 L=510 ГОСТ 82-70*	1	13,22кг
		2		полоса - 250x8 L=430 ГОСТ 82-70*	2	13,5кг
		3		полоса - 190x8 L=330 ГОСТ 103-76*	2	7,46кг

1. Сварку производить электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75; высота шва $h_{шв} = 6$ мм.

Г/П	Борщевский	С/П		503-4-47-87-КМН-МС3	сварка	Насоса	Насштаб
Начальн.	Сидорова	Л/П					
Д. спец.	Зензерева	К/П		Узлеие соединительное МС3	рп	4018	Лист 1 / Листов 1
Вед. инж.	Курьянова	И/П					
Инж.	Сельчикова	С/П		В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Копирован от руки - формат А4

Л16С0М



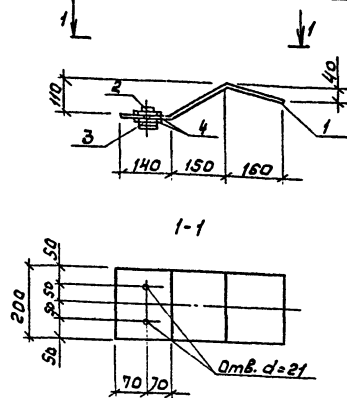
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		- 420x12 $\epsilon = 500$ ГОСТ 92-70*	1	19,8 кг
		2		- 160x8 $\epsilon = 250$ ГОСТ 103-76*	2	5,03 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75, высота шва $h_{шв.} = 6 \text{ мм}$

ГПП	Борисин	Сидорова	Зензоров	Кириллова	Смирнова	И.И.	Лист	Листов
							503-4-47.87	-КМН-МС4
							Изделие соединительное МС4	Стальная масса Норматив
							РП	24,83
							В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал

Формат А4



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		- 200x10 $\epsilon = 450$ ГОСТ 103-76*	1	7,07 кг
		2		Болт М20x80.53 ГОСТ 7798-70*	2	0,54 кг
		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	0,25 кг
		4		шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	0,15 кг

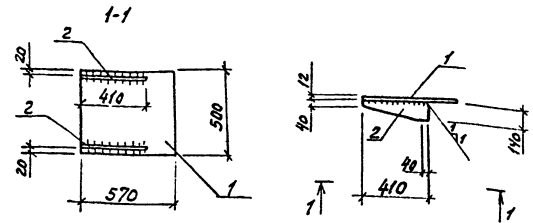
Л16С0М

ГПП	Борисин	Сидорова	Зензоров	Кириллова	Смирнова	И.И.	Лист	Листов
							503-4-47.87	-КМН-МС5
							Изделие соединительное МС5	Стальная масса Норматив
							РП	8,01
							В Ст 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Жури

Формат А4

А1650М 017

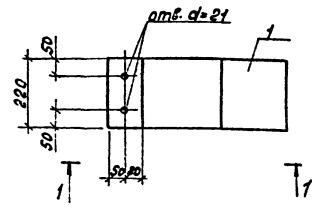


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Полоса - 80x12 L=570 ГОСТ 82-70*	1	26,85кг
		2		Полоса - 10x40 L=410 ГОСТ 103-76	2	7,21кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75, высота шва hшв = 6мм

ШВЕ И ПОД. ПОСТАВИТЬ И ВСТАВ. ВСТАВ. ШВЕ И ПОД.

ГНП	Борисинский	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	
503-4-47.87-КНИ-МСБ										
Изделие соединительное МСБ				стандарт	масса	масса шт				
				РН	3406					
				лист	лист					
				ГИПРОАВТОТРАНС						
				Новосибирский филиал						
				В Ст 3 ПСБ-1						
				ТУ 14-1-3023-80						
				Копировал Арун -						
				Формат А4						

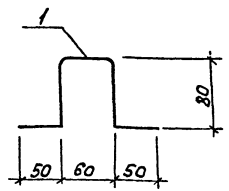
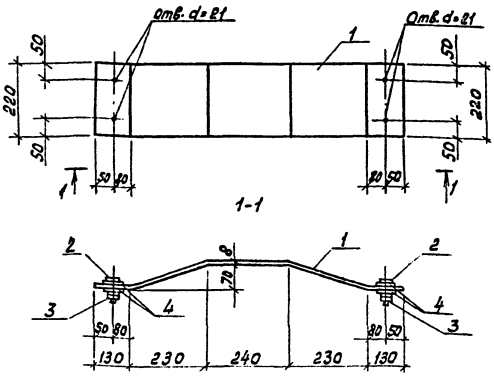


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		Полоса - 8x220 L=580 ГОСТ 19903-74*	1	8,02кг
		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7799-70*	2	0,54кг
		3		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	0,25кг
		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	0,15кг

ШВЕ И ПОД. ПОСТАВИТЬ И ВСТАВ. ВСТАВ. ШВЕ И ПОД.

ГНП	Борисинский	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	Сидорова	
503-4-47.87-КНИ-МС7										
Изделие соединительное МС7				стандарт	масса	масса шт				
				РН	8,96					
				лист	лист					
				ГИПРОАВТОТРАНС						
				Новосибирский филиал						
				В Ст 3 ПСБ-1						
				ТУ 14-1-3023-80						
				Копировал Арун -						
				Формат А4						

Формат И7



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
1		полоса 3*220 ГОСТ 13903-74*	1	13,82кг
2		болт М20*40,58 ГОСТ 1798-78*	2	1,08кг
3		гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	0,5кг
4		шайба 20.01 ГОСТ 1371-78	2	0,3кг

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
1		АТ-10 ГОСТ 5781-82*С-320	1	0,20кг

Формат И7

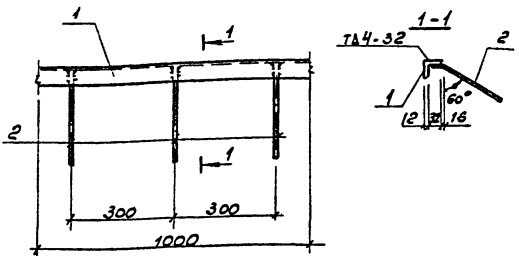
ГЦП	Бояринов	св/д		503-4-47.87-КЖН-МС8
Нач.отр.	Сидорова	св/д		
П.степ.	Зензорова	св/д		Изделие соединительное МС8
Инж.	Курышева	св/д		
Инж.	Курышева	св/д		В Ст 3 ПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80
				Лист 1 из 1
				ГИПРОВЭТОТРАНС Новосибирский филиал
				Формат А4

Формат И7

ГЦП	Бояринов	св/д		503-4-47.87-КЖН-П1
Нач.отр.	Сидорова	св/д		
П.степ.	Зензорова	св/д		Петля П1
Инж.	Курышева	св/д		
Инж.	Курышева	св/д		Сталь
				Лист 1 из 1
				ГИПРОВЭТОТРАНС Новосибирский филиал
				Формат И7

Копировал Лус - Формат И7

Листом №1

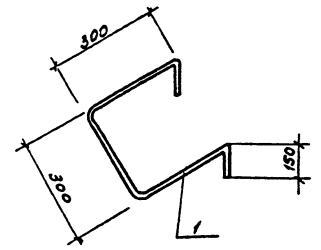


Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		LS0x5 ГОСТ 8509-86 $\rho=1000$	1	3,8 кг
		2		A-III-8 ГОСТ 3781-82* $\rho=250$	3	0,3 кг

1. Прокат из стали марки ВСт 3пс6-1 по ТУ 14-1-30238, арматура кл. АIII из стали марки 35ГС.

Лист № 1 из 1. Подпись и дата Взам. Инв.

ГЛП	Бояринов	С/З		503-4-47.87.КНИ - МН1			
Нач.отд.	Сидорова	И/К		Изделие закладное МН 1	Стадия	Масса	Масштаб
И.спец.	Зензеров	И/К			РП	4,1	1:20
Э.к.гр.	Шайдратов	И/К		Сталь	Лист 1	Листов 1	
Инж.	Гехенко	И/К			ГПРОВАТОТРАНС	Новосибирский филиал	



Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		1		A-I-20 ГОСТ 3781-82* $\rho=1200$		2,96 кг

Арматура класса AI из стали марки ВСт 3пс3 ГОСТ 380-71*

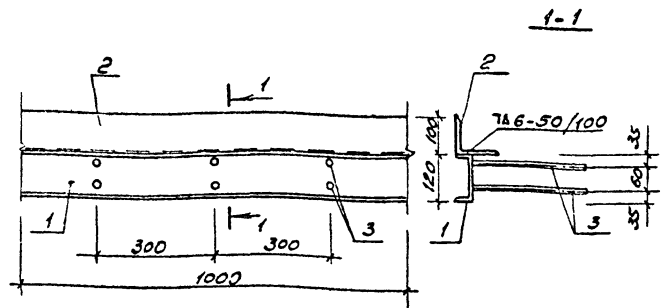
Лист № 1 из 1. Подпись и дата Взам. Инв.

ГЛП	Бояринов	С/З		503-4-47.87.КНИ - МН2			
Нач.отд.	Сидорова	И/К		Изделие закладное МН 2	Стадия	Масса	Масштаб
И.спец.	Зензеров	И/К			РП	2,96	
Э.к.гр.	Шайдратов	И/К		Сталь	Лист 1	Листов 1	
Инж.	Гехенко	И/К			ГПРОВАТОТРАНС	Новосибирский филиал	

Копировал *AS*

Формат А3

Монтаж

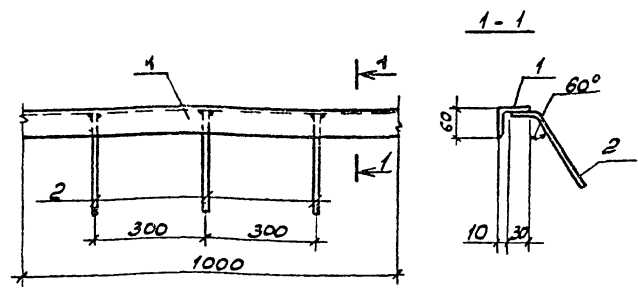


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		12 ГОСТ 8240-72* E=1000	1	10,4 кг
		2		140x10 ГОСТ 8509-86 E=1000	1	21,5 кг
		3		A-III-10 ГОСТ 5781-82* E=300	6	1,1 кг

Прокат из стали марки ВСтЗпс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80, арматура кл. АIII из стали марки 35ГС.

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЦП	Борщичнов	И.В.							503-4-47.87.КНУ - МНЗ
Нач. отд.	Сидорова	И.М.							Изделие закладное МНЗ
П.а. спец.	Землярова	И.М.							
Рук. гр.	Шадчарова	И.М.							
Инж.	Пегенько	И.М.							
				Кладовая	Масса	Масштаб			
				РП	33,01				
				Лист 1	Листов 1				
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал				



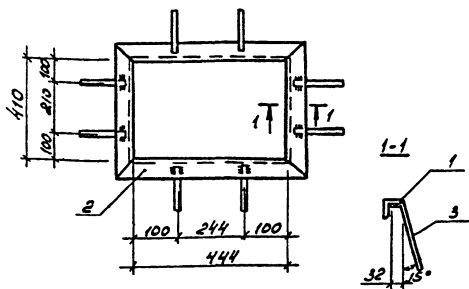
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1		L100x7 ГОСТ 8509-86 E=1000	1	10,8 кг
Б4		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* E=180	3	0,33 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗпс 6-1 по ТУ 14-1-3023-80, арматура кл. АIII из стали марки 35ГС.

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам. Инв. №

ГЦП	Борщичнов	И.В.							503-4-47.87.КНУ - МНЧ
Нач. отд.	Сидорова	И.М.							Изделие закладное МНЧ
П.а. спец.	Землярова	И.М.							
Рук. гр.	Шадчарова	И.М.							
Инж.	Пегенько	И.М.							
				Кладовая	Масса	Масштаб			
				РП	11,13				
				Лист 1	Листов 1				
				Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал				

Модель №



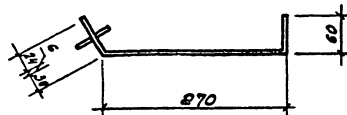
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		L50x5 ГОСТ 8509-86 S=510	2	3.85 кг
		2		L50x5 ГОСТ 8509-86 S=544	2	4.10 кг
		3		Л-П-8 ГОСТ 5781-82* S=250	8	0.79 кг

1. Проверку стержней к прокатной стали производить электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 $t_{шв} = 4 \text{ мм}$.
2. Арматуру класса АIII применять из стали 35ГС.
3. Прокат из стали марки ВСтЗлсб-1 по ТУ 14-1-3023-80

Имя и фамилия Подпись и дата

С.И.П.	Борщевский	С.И.		503-4-47-87. КМУ - МНБ		
И.О.Ф.	Иванов	И.И.		Узел закладной МНБ	Сталь	Масса
П.И.О.	Петренко	П.И.			рп	8,74
И.О.Ф.	Иванов	И.И.		Сталь	Лист 1	Листов 1
П.И.О.	Петренко	П.И.			ГИПРОВСТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	

150

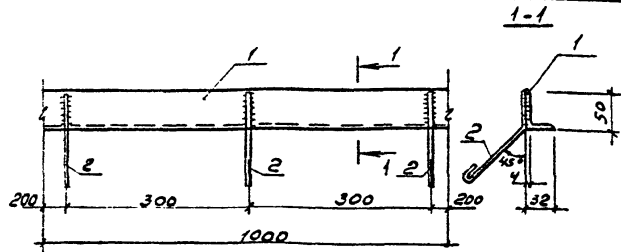


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Л-П-10 ГОСТ 5781-82* S=390	1	0.24 кг
		2		-60x6 ГОСТ 19903-74* S=60	1	0.17 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗкл2 по ГОСТ 380-71* Арматура кл. АI из стали марки СтЗ.пс3.

Имя и фамилия Подпись и дата

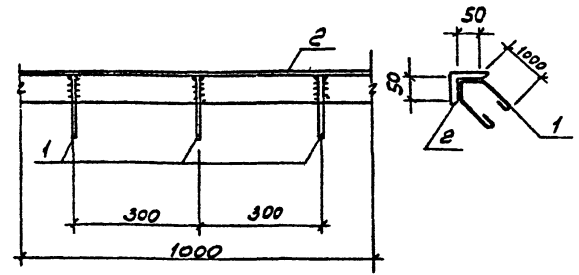
С.И.П.	Борщевский	С.И.		503-4-47-87. КМУ - МНБ		
И.О.Ф.	Иванов	И.И.		Узел закладной МНБ	Сталь	Масса
П.И.О.	Петренко	П.И.			рп	9,41
И.О.Ф.	Иванов	И.И.		Сталь	Лист 1	Листов 1
П.И.О.	Петренко	П.И.			ГИПРОВСТОТРАНС	
					Новосибирский филиал	



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		LSO-32-4 ГОСТ 8510-86 $\phi=1000$	1	2,49 кг
		2		A-III-8 ГОСТ 5781-82* $\phi=120$	3	0,14 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*,
арматура класса А-III из стали марки 35 ГС.

Г.И.П.	Борискин	Л.И.П.		503-4-47.87- КМУ - МН7		
Нач. отд.	Бударова	Инж.				
Инж. пр.	Зайцев	Инж.				
Инж. пр.	Шайдратов	Инж.		Узледе закладное МН7		
Инж.	Пехенько	Инж.				
				Статус	Масса	Масштаб
				РП	263	
				Лист 1	Листа в 1	
				Сталь	ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	Новосибирский филиал

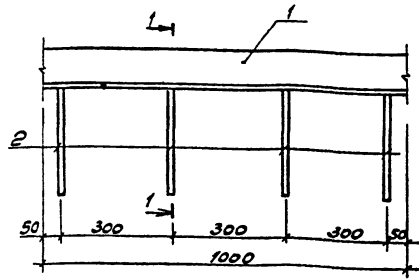


Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		A-I-6 ГОСТ 5781-82* $\phi=350$	3	0,24 кг
		2		L63x5 ГОСТ 8509-86 $\phi=1000$	1	4,81 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80,
арматура класса А-II из стали марки 35 ГС.

Г.И.П.	Борискин	Л.И.П.		503-4-47.87- КМУ - МН8		
Нач. отд.	Бударова	Инж.				
Инж. пр.	Зайцев	Инж.				
Инж. пр.	Шайдратов	Инж.		Узледе закладное МН8		
Инж.	Пехенько	Инж.				
				Статус	Масса	Масштаб
				РП	505	
				Лист 1	Листа в 1	
				Сталь	ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	Новосибирский филиал

Альбом №17



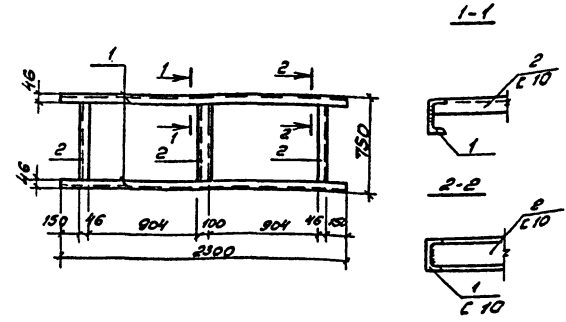
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			50x5 ГОСТ 8508-86 S-1000	1	3,77 кг
	2			A-II-6 ГОСТ 5781-82* S-300	4	9,27 кг

1. Прокат из стали марки ВСтЗпс 6-1 по ТУЧ-1-3023-80, арматура класса А-II из стали марки 35 ГС.

Указ. материал, размеры и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов (И.И.)	Иван. отг.	Сидорова (И.И.)	П.с.леу.	Зензоров (И.И.)	С.И.С.	Шадрова (И.И.)	И.И.М.	Пехенько (И.И.)	503-4-47.87 - КМУ - МН 9		
Изделие закладное МН 9									Сталь	Масса	Масштаб	
										РП	4,04	
									Лист 1	Листов 1		
									ГИПРОАВТОТРАНС			
									Навошугинский филиал			

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			10 ГОСТ 8240-72* S-2300	2	38,5 кг
	2			10 ГОСТ 8240-72* S-740	3	18,07 кг

1. Сварку производить электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75 $k_{w6} = 6$ мм

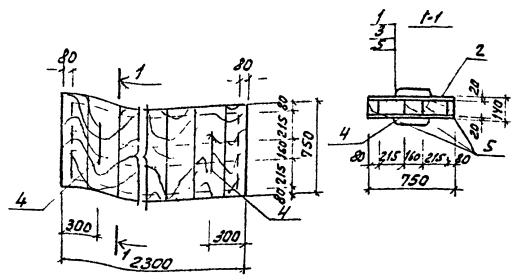
Указ. материал, размеры и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.	Бояринов (И.И.)	Иван. отг.	Сидорова (И.И.)	П.с.леу.	Зензоров (И.И.)	С.И.С.	Шадрова (И.И.)	И.И.М.	Голышева (И.И.)	503-4-47.87 - КМУ - МН 10		
Изделие закладное МН 10									Сталь	Масса	Масштаб	
										РП	54,57	
									Лист 1	Листов 1		
									ГИПРОАВТОТРАНС			
									Навошугинский филиал			

Листовал 4-

Формат А3

А1650М

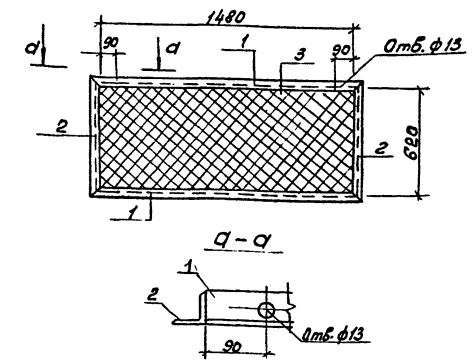


Формат Здание	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 19903-74*	Кровельная сталь δ=0.25	6,8 кг	
	2	ГОСТ 9573-82	минераловатные плиты λ=100 кВ/м ²	0,2 м ³	
	3	ГОСТ 2850-80*	Асбестовый картон δ=5 мм	3,6 м ²	
	4		А-Г-20 ГОСТ 5701-82* ε=1600	2 7,9 кг	
	5		Древесина	0,5 м ³	

М.С.О. 10/15/2008
М.С.О. 10/15/2008
М.С.О. 10/15/2008

Г.И.П. Куликов	Бограшинов Нач. отд. Куликов	М.С.О. 10/15/2008	503-4-47.87- КМН-Ц1	КМН-Ц1
Л.С.П. Куликов	Куликов	М.С.О. 10/15/2008	Ц1	Станция Vassess Vassess
М.С.О. 10/15/2008	Куликов	М.С.О. 10/15/2008		РН
		М.С.О. 10/15/2008		Лист 1 Листов 1
			Г.И.П.Р.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С. Новосибирский филиал	Формат А 4

А1650М

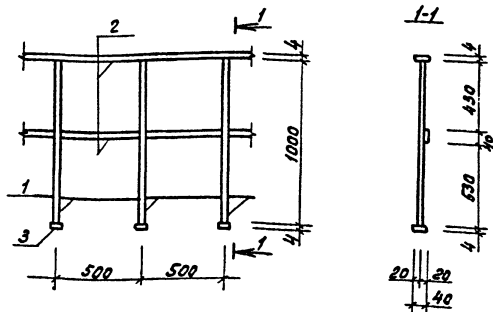


Формат Здание	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1				
	2		L50x5 ГОСТ 8509-86 ε=1580	2	11,90 кг
	3		L50x5 ГОСТ 8509-86 ε=780	2	5,4 кг
			Сетка №20 ГОСТ 5336-80		
			F=0,92 м ²		1,60 кг

М.С.О. 10/15/2008
М.С.О. 10/15/2008
М.С.О. 10/15/2008

1. Сварку производить электродами типа Э42
ГОСТ 9467-75 h_{сш}>6 мм

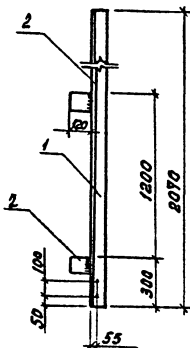
Г.И.П. Куликов	Бограшинов Нач. отд. Куликов	М.С.О. 10/15/2008	503-4-47.87- КМН-РШ1	КМН-РШ1
Л.С.П. Куликов	Куликов	М.С.О. 10/15/2008	Решетка РШ1	Станция Vassess Vassess
М.С.О. 10/15/2008	Куликов	М.С.О. 10/15/2008		РН
		М.С.О. 10/15/2008		18,9
			Лист 1 Листов 1	
			Сталь Вст 3К12 ГОСТ 380-71*	Г.И.П.Р.В.Т.О.Т.Р.А.Н.С. Новосибирский филиал
			Копировал <i>Т.С.С.</i>	Формат А 4



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		А-3-22 ГОСТ 5781-82* L=1000	3	Ø 25 кг
2		-40x4 ГОСТ 103-76* L=1000	2	2,52 кг
3		-40x4 ГОСТ 103-76* L=40	3	0,15 кг

1. Сварку производить электродами типа 942 ГОСТ 9467-75 h шв = 4 мм

Г.И.П. Бояришин	356-2	503-4-47.87. КИИ - ОГ1	Степень	Масса	Ук. шп. б
Нач. отд. Сидорова	511-7				
Л.с.п.ч. Зензоров	511-7	Ограждение ОГ1	РП	11,62	
Вед. инж. Карпилько	511-7		Лист 1	Листов 1	
		В Ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71*	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4		



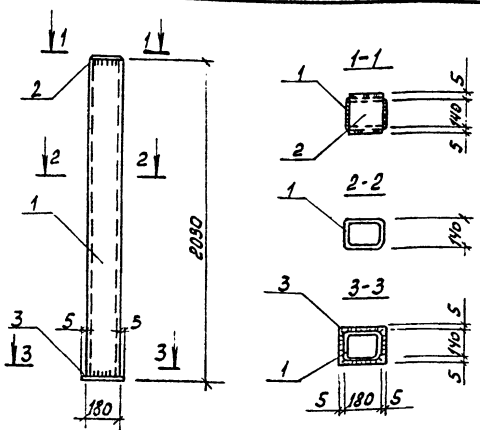
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1		L160x10 ГОСТ 8509-86 L=2070	1	51,07 кг
2		-100x10 ГОСТ 13903-74* L=120	2	1,88 кг

1. Прокат из стали марки В Ст 3ПС-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Сварку производить электродами типа 942 ГОСТ 9467-76, высота шва h шв = 6 мм.

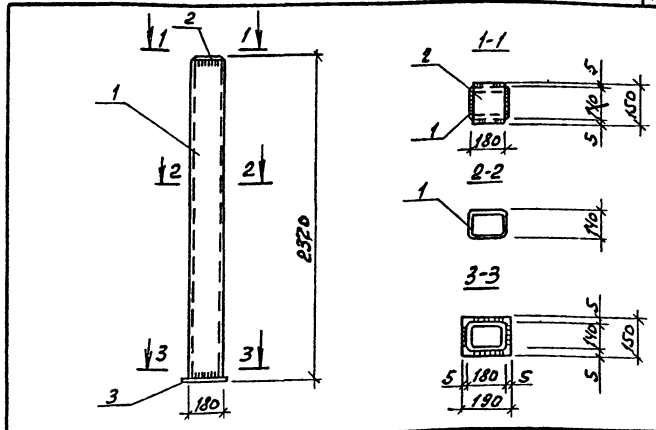
Г.И.П. Бояришин	356-2	503-4-47.87. КИИ - НФ1	Степень	Масса	Ук. шп. б
Нач. отд. Сидорова	511-7				
Л.с.п.ч. Зензоров	511-7	Насадка торцового фракверка НФ1	РП	52,95	
Вед. инж. Курдюкова	511-7		Лист 1	Листов 1	
Инж. Норякова	511-7	Стал 16	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А4		

Копирован 8/8/85.

А.16.60М.10



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Гн180x140x5 ТУ 36-2287-80, L=2030	1	49,4 кг
		2		-150x8 ГОСТ 103-76*, L=180	1	1,7 кг
		3		-150x10 ГОСТ 103-76*, L=190	1	2,24 кг



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Гн180x140x5 ТУ 36-2287-80, L=2320	1	56,52 кг
		2		-150x8 ГОСТ 103-76*, L=180	1	1,7 кг
		3		-150x10 ГОСТ 103-76*, L=190	1	2,24 кг

С.16.60М.10

ГЛП	Сварщик	И.И.И.	503-4-47.87-КМН-Т5-1
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	Стальной элемент
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	фрагмента
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	Т5-1
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	В Ст 3 Сп 5
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	ГОСТ 380-71*

формат А4

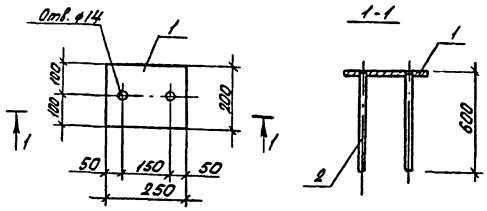
С.16.60М.10

ГЛП	Сварщик	И.И.И.	503-4-47.87-КМН-Т5-2
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	Стальной элемент
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	фрагмента
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	Т5-2
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	В Ст 3 Сп 5
И.И.И.	Сварщик	И.И.И.	ГОСТ 380-71*

Копирован

формат А4

Рандом



Примечание	Значение	Габариты	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1			-200x10 ГОСТ 18903-74, $\rho = 250$	1	3,93 кг
	2			круг 8/2 ГОСТ 2590-74, $\rho = 600$	2	1,06 кг

1. Прокат из стали марки Ст3ПС6-1 по ТУ 14-1-3023-80, круг 8/2-В ст3 СП2 по ГОСТ 380-74*

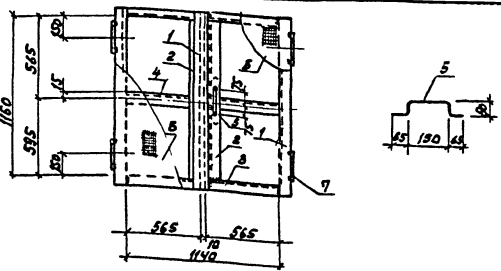
Лист № 1 из 1

ГМП	Борщипов	Авдот				
Начальн.	Сидоров	Авдот				
Инж.	Зензуров	Авдот				
Инж.	Курочкин	Авдот				
Инж.	Михайлова	Авдот				

503-4-47.87-КМН-МС9		
Сталь	Масса	Масштаб
РП	4,99	
Лист 1 из 1		
ГИПРОВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Изделие соединительное МС9

Рандом



Примечание	Значение	Габариты	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	1		LS0x5 ГОСТ 8509-86 $\rho = 1260$	С-1260	3	14,25 кг
	2		LS0x5 ГОСТ 8509-86 $\rho = 1160$	С-1160	2	8,75 кг
	3		LS0x5 ГОСТ 8509-86 $\rho = 565$	С-565	4	8,52 кг
	4		LS0x5 ГОСТ 8509-86 $\rho = 560$	С-560	2	4,22 кг
	5		А-7-10 ГОСТ 5781-88 $\rho = 450$	А-7-10	1	0,28 кг
	6		1060x2,5 ГОСТ 19903-74 $\rho = 2000$	1060x2,5	2	49,94 кг
	7		Лента НП-2-00		4	2,40 кг

1. Сварку всех металлоконструкций производить электродом типа 942 по ГОСТ 9467-75. Толщина шва $\rho_{шв} = 4$ мм.
2. Прокат из стали марки В Ст3 ПС6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
3. Арматура класса А1 из стали марки В Ст3 ПС3.

Лист № 1 из 1

ГМП	Борщипов	Авдот			
Начальн.	Сидоров	Авдот			
Инж.	Зензуров	Авдот			
Инж.	Курочкин	Авдот			
Инж.	Михайлова	Авдот			

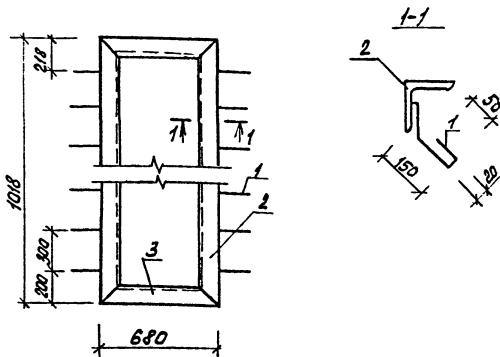
503-4-47.87-КМН-КМ1		
Сталь	Масса	Масштаб
РП	88,36	
Лист 1 из 1		
ГИПРОВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Крышка металлическая КМ1

Сталь

копирован с рис. Формат А4

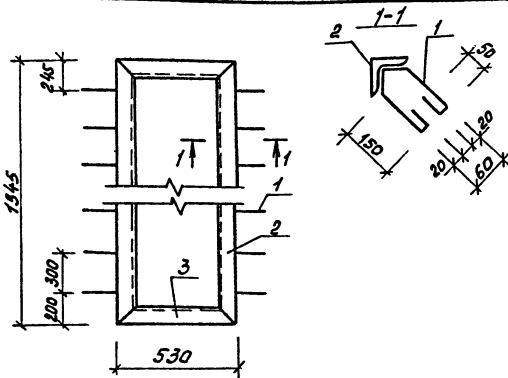
Л150М1



Формат	Валов	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82, L=290	6	0,39 кг
		2		L75x6 ГОСТ 8509-86, L=1018	2	9,67 кг
		3		L75x6 ГОСТ 8509-86, L=680	2	3,13 кг

ГЛП			Возрастная группа			Итого		
Иуч.стж	Сиворова	Сид						
С.А.Мещ.	БЛВМ	Орлов						
Рук.гр.	Загорский	Сид						
Зав.арх.	Ожичков	Сид						
				503-4-47-87- АРУ-МН-1				
				Закладная рамка МН-1	Стандарт	Масса	Изготовитель	
					РН	132		
				Лист 1	Листов 2			
				Сталь	ГИПРОВОТТРАНС			
				В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	Новосибирский филиал			
				Формат А4				

165



Формат	Валов	№об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		ФБАГ ГОСТ 5781-82, L=530	8	0,93 кг
		2		L50x5 ГОСТ 8509-86, L=1545	2	10,18 кг
		3		L50x5 ГОСТ 8509-86, L=535	2	4,45 кг

ГЛП			Возрастная группа			Итого		
Иуч.стж	Сиворова	Сид						
С.А.Мещ.	БЛВМ	Орлов						
Рук.гр.	Загорский	Сид						
Зав.арх.	Ожичков	Сид						
				503-4-47-87- АРУ-МН-2				
				Закладная рамка МН-2	Стандарт	Масса	Изготовитель	
					РН	156		
				Лист 2	Листов 2			
				Сталь	ГИПРОВОТТРАНС			
				В Ст 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*	Новосибирский филиал			
				Копирован Жуц	Формат А4			

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдана в печать 17. XI 1988 г.
Заказ Т-3314 Тираж 160