

Ведомость рабочих чертежей основного комплекса КМ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Узлы к схеме расположения элементов фундаментов. Таблица на тризук	
6	Узлы 2... 4 к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Узлы 5... 7 к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Узлы 8... 10 к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Узлы 11... 13 к схеме расположения элементов фундаментов	
10	Узлы 14... 16 к схеме расположения элементов фундаментов	
11	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФА 6-1, ФБ 8-1	
12	Арматурно-опалубочные чертежи ФА 7-1, ФА 7-6, ФБ 9-1	
13	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФБ 9-6, ФА 6-6	
14	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФФ 1-1, ФФ 1-4, ФА 6-5	
15	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФА 6-1, ФА 2-6, ФФ 1-6	
16	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФФ 2-1, ФФ 2-6	
17	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФР 2-5, ФА 2-5-А, ФМ 18, ФМ 19	
18	План стен подвала на отм. -0,330. Схема расположения блоков по осям Сечения 1-1, 2-2	
19	Подвал. Схемы расположения блоков по осям и, 7, 10 по А-А, Б-Б между осями И-И, 7-8, 8-9, 9-10	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *В.И. Бояринов*

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
20	Подвал. Сечения 3-3... 9-9	
21	Подвал. Узлы стен 1... 4	
22	Подвал. Узлы стен 5... 8, 8, И. Сечения 17-17... 24-24	
23	Подвал. Схема расположения верхних и нижних сеток подошвы монолитной плиты	
24	Подвал. Схема расположения каргасов стен на отм. -0,330	
25	Подвал. Спецификация арматурных элементов (стен подвала)	
26	Подвал. Монолитная ванна. Сечения 1-1... 3-3	
27	Подвал. Фрагмент 1 на отм. -3,300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3,900	
28	Подвал. Схема армирования фрезового резервуара. Прямок ПРВ	
29	Схема расположения элементов подвешенного хозяйства в осях 1... 10 / А... К	
30	Подземное хозяйство, ФОН 1. Планы на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000	
31	Подземное хозяйство, ФОН 1. Разрезы 1-1... 6-6. Узлы 1... 3	
32	Подземное хозяйство, ФОН 2... ФОН 4. Разрезы 1-1... 4-4	
33	Подземное хозяйство, ФОН 6, ФОН 7. Канал КЛ 6. Разрезы 1-1... 4-4. Узел 1.	
34	Канал КЛ 1... КЛ 5. Разрезы 1-1... 7-7	
35	Схема расположения колонн	
36	Схема расположения колонн, ригелей и балок перекрытия венткамеры, колонн, перегородок	
37	Схема расположения ферм	
38	Схема расположения ферм, колонн. Сечения 1-1, 2-2. Узлы 1... 4	
39	Схема расположения торцового факверка. Фрагмент 1	
40	Схема расположения плит покрытия	
41	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
42	Схема расположения плит перекрытия венткамеры плит покрытия входа в подвал	
43	Монолитные участки УМ 1... УМ 5. Сечения 1-1... 5-5	
44	Схема расположения плит перекрытия подвал. Сечения 1-1... 6-6	
45	Монолитные участки УМ 6... УМ 9. Сечения 1-1... 4-4	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
46	Монолитные участки УМ 10, И. Фрагменты под оборудованием	
47	ФОН 9... ФОН 12. Сечения	
48	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, К, 1, 10	
49	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
49	Схема расположения лестницы в осях К-А	
50	Схемы расположения перегородок по осям И, Д, 7	
51	Схемы расположения перегородок по осям 9 между осями В-Г, Е-И	
52	Схема расположения продольного шторца факверка	
53	Спецификация к схемам расположения перегородок	
54	Схемы расположения торцового и продольного факверка перегородок. Узлы 1... 5	
55	Узлы 8... И	
56	Камера в фильтром	

		Привязан			
		503-4-47.87			
ИМБ-Н					
И.И. Бояринов	В.И. Бояринов			-КМ	
Л.И. Бояринов	В.И. Бояринов			Профилакторий для проезда автомобилей	
В.И. Бояринов	В.И. Бояринов			300 автомобилей	
И.И. Бояринов	В.И. Бояринов			Лист 1	
И.И. Бояринов	В.И. Бояринов			Лист 57	
		Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Иркутский филиал	

Льбом II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундаментов	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фальска	Материалы для проектирования и рабочие чертежи
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны двухэтажного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.423-3 вып. 0-1, 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м	
1.427.1-3 вып. 0,1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фальска одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.463-3 вып. 1, 2	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетами 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей	
ПК-01-110/81 вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.020-1/83 вып. 3-1, 7-1	Конструкции каркаса межбидового применения для многоэтажных общественных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-10/82 вып. 0,1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.141-1 вып. 60, 65	Панели перекрытия железобетонные многослойные	
5.900-2	Сальники набивные Ду50...1400 для пропуска труб через стены.	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.041.1-2 вып. 1,5	Сборные железобетонные многослойные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных предприятий	
1.030.1-1 вып. 1-1, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2 вып. 0,1, 3, 4, 7, 4, 2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
3.006.1-2/82 вып. 0,1-1, 1-2, 2, 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.450-1 вып. 0, 2	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косякам для многоэтажных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 8717.1-84	Ступени железобетонные и бетонные	
1.494-24 вып. 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.038.1-1 вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.460-14 вып. 0,1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.400-7	Стальные изделия для соединения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.410-3 вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 6266-81	Листы гипсокартонные	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
2.420-1 вып. 0,1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
Льбом III	Прилагаемые документы	
Льбом III	Строительные изделия	
Льбом II ВМ, КИ	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация железобетонных конструкций к схеме расположения фундаментов	
11	Спецификация монолитных железобетонных фундаментов	
12	Спецификация монолитных железобетонных конструкций	
13	Спецификация монолитных железобетонных элементов	
14, 15, 16	Спецификация монолитных железобетонных конструкций	
18	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции подвала	
25	Спецификация элементов стен подвала	
26	Спецификация элементов монолитной ванны	
27	Спецификация элементов к схеме расположения фекального резервуара	
28	Спецификация элементов монолитного фекального резервуара и приямка.	
29	Спецификация элементов сборной и монолитной конструкции к схеме подземного хозяйства	
30	Спецификация элементов сборной конструкции фундамента Ф0м1. Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м1.	
32	Спецификация монолитной железобетонной и бетонной конструкции на фундаменте оборудования	
33	Спецификация монолитной бетонной конструкции. Спецификация элементов сборной конструкции на фундаменте Ф0м6.	

503-4-47.87 - КЖ

Профилакторий для пастового обслуживания 300 грузовых автомобилей

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ
Новосибирский филиал

Лист 1 из 2

Лист 2

ведомость спецификаций (окончание)

№ п/п	Наименование	Примечание
34	Спецификация монолитной бетонной конструкции на каналы. Спецификация элементов сборной конструкции на каналы	
35	Спецификация к схеме расположения колонн	
36	Спецификация к схеме расположения колонн и ригелей	
37	Спецификация к схеме расположения ферм	
39	Спецификация к схеме расположения торцового фальсера	
41	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
42	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры	
43	Спецификация элементов на монолитные участки Ум1... Ум5	
44	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия подвала	
45	Спецификация элементов на монолитные участки Ум6... Ум10	
46	Спецификация элементов на монолитные участки Ум11, Ум12, фундаментов ФУМ3... ФУМ2	
47	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (начало)	
48	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (окончание)	
49	Спецификация к схеме расположения лестницы	
53	Спецификация к схемам расположения перегородок	
56	Спецификация к схеме расположения камеры с фильтром. Спецификация железобетонной конструкции камеры с фильтром	

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	код	кол. м3	Примечание
1	Балки фундаментные	5824210000	12,55	
2	Колонны	5821210000	51,05	
3	Фермы	5826210000	105,8	
4	Ригели	5824210000	6,24	
5	Панели стеновые наружные	5731220000	293,11	
6	Плиты перекрытия	5841210000	158,16	
7	Плиты перекрытия	5842000000	30,07	
8	Балки обвязочные	5824110000	0,24	
9	Перекрытки	5828210000	1,51	
10	Плиты перекрытий каналов	5841110000	10,34	
11	Лотки каналов	5858210000	1,54	
12	Стяжки	5841110000	1,53	
13	Блоки стен подвалов	5741060000	93,0	
14	Ленточные блоки	5741060000	4,54	
15	Перегородки	5833210000	39,91	
16	Ступени	5891000000	0,96	
всего бетона			810,55	

Нагрузка на покрытие

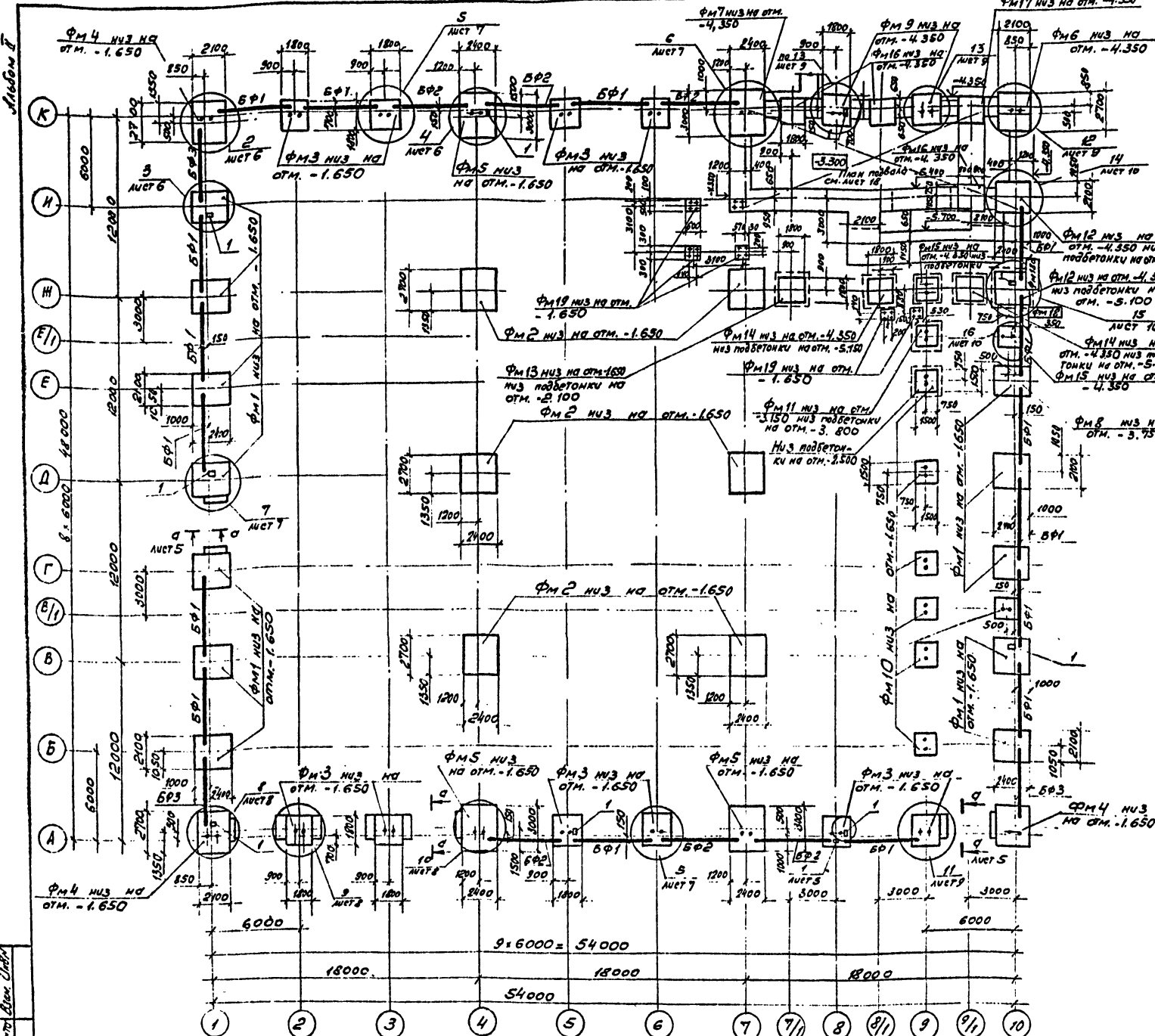
вид нагрузки	коэф. перегрузки	t° = -20 снег I		t° = -30 снег II		t° = -40 снег III	
		q ^н	q ^р	q ^н	q ^р	q ^н	q ^р
Слой земли втолщенный в горячую битумную мастику	1,3	8	10,4	8	10,4	8	10,4
Слой рубероида на битумной мастике	1,3	4,2	5,5	4,2	5,5	4,2	5,5
Ковер комплексной плиты по серии 1.465.1-10/82; слой рубероида на битумной мастике							
Цементно-песчаная стенка толщиной в 15 см Р _т = 1800 кг/м ³ 1-слой рубероида	1,2	69	83,8	89	106,8	109,0	130,8
Железобетонные плиты ребристые	1,1	173	190	173	190	173	190
Снеговая нагрузка	1,4	50	70	100	140	150	210
Суммарная нагрузка		304,2	359,7	374,2	452,7	444,2	546,7

Общие указания

- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола I^{ого} этажа соответствующий абсолютной отметке
- Рельеф территории спокойный, грунтовыми воды отсутствуют, грунты сухие, неупучинистые, негросадочные со следующими нормативными характеристиками: φ_н = 28°, c_н = 0,02 МПа, e = 14,7 МПа, γ = 1,8 т/м³ коэффициент деформации по грунту К_г = 1.
- При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
 - вес снегового покрова для географического района I - 500 кг/м², II - 1000 кг/м² (основной вариант), III - 1500 кг/м²
 - скоростной напор ветра (тип местности) для географического района I - 270 кг/м² (основной вариант), II - 350 кг/м², III - 450 кг/м²
 - расчетная температура наружного воздуха - 20°С, -30°С (основной вариант) - 40°С
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.
- Временная нагрузка на перекрытия антресолей принята по весу оборудования из заданий технологических отделов составляет 6000 кг/м²
- Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85. "Защита строительных конструкций от коррозии." Монтажные и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций, должны быть защищены путем металлизации цинком, толщина цинкового покрытия 120 мкм.
- Проектом не предусмотрено выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП III-15-76 и III-16-80.

СНП 2.03.11-85, СНиП 2.03.11-85, СНиП 2.03.11-85, СНиП 2.03.11-85

ГМП	Варшавина	С.И.						503-4-47.87	КМ		
Начало	Степанов	С.И.						Проектировщик для постоянного обслуживания 300 единиц автомобилей	Итого	Лист	Листов
Исполн.	Венгеров	С.И.							РП	3	
Исполн.	Корнилов	С.И.						Общие данные (окончание)	ГИПРАВТОТРАНС		
Исполн.	Степанов	С.И.							И.И. Степанов		

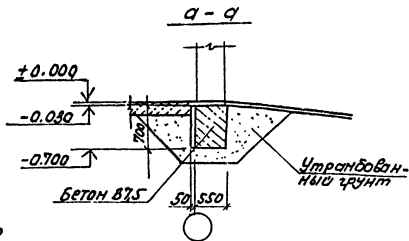
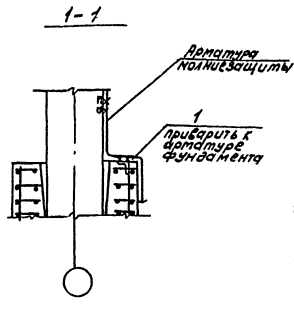
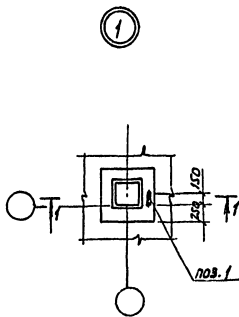


Спецификация железобетонных конструкций к схеме расположения элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	КН 11	ФМ 6-1	11		
ФМ2	КН 11	ФБ 8-1	6		
ФМ3	КН 16	ФФ 2-1	10		
ФМ4	КН 12	ФЛ 7-1	3		
ФМ5	КН 12	ФБ 9-1	3		
ФМ6	КН 12	ФЛ 7-6	1		
ФМ7	КН 13	ФБ 9-6	1		
ФМ8	КН 14	ФЛ 6-5	1		
ФМ9	КН 16	ФФ 2-6	2		
ФМ10	КН 14	ФФ 1-1	7		
ФМ11	КН 14	ФФ 1-4	1		
ФМ12	КН 13	ФА 6-6	2		
ФМ13	КН 15	ФА 2-1	1		
ФМ14	КН 15	ФА 2-6	2		
ФМ15	КН 15	ФФ 1-6	2		
ФМ16	КН 17	ФА 2-5	3		
ФМ17	КН 17	ФА 2-5-А	1		
ФМ18	КН 17	ФМ 18	1		
ФМ18а	КН 17	ФМ 18а	1		
ФМ19	КН 17	ФМ 19	5		
Балки фундаментные					
t = -20°C; t = -30°C					
БФ1	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-2	16	1.300
БФ2	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-3	3	1.200
БФ3	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-4	6	1.200
t = -40°C					
БФ1	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-12	16	1.500
БФ2	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-13	3	1.400
БФ3	1.415-1	вып. 1	ФБ 6-14	6	1.300
Изделия заводные					
поз. 1	Б. 4.		163х5-150 ГОСТ 8909-76	9	0.72
поз. 2	1.400-6/76	лист 26	ВСТ 3х2 ГОСТ 340-77*	1	11.0

- Общие примечания смотри лист 5.
- Узел "1" предусматривает устройство токоотвода для монтажных осям балок. Арматуру монтажных осям приварить к закладной детали подкрановика до бетонирования фундаментов. После монтажа колонн арматуру монтажных осям приварить к закладной детали колонн. Поз. "1" устанавливать при бетонировании фундаментов
- Привязка фундаментных балок к разбивочным осям дана по

Г.И.П.	В.И.П.	Л.И.П.	503-4-47.87	КН
Наименование	Вид работ	Масштаб	Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовой автомотобл.	
Л.И.П.	В.И.П.	Л.И.П.	Стрелка	Лист
Л.И.П.	В.И.П.	Л.И.П.	РП	4
Система расположения элементов фундаментов			ГИПРОСТАТРАНС	



Деталь опирания
кирпичных перегородок

Таблица нагрузок
на фундаменты
(начало)

Место положе- ние	Схема нагрузок	Условия	Снег - 2 район	
			Р _{сн}	Р _л
К'; А 2,3; 5,6; 8; 9	[Diagram]	Р _{сн}	20,0	23,0
		Q _{сн}	5,017	5,77
		М _{сн}	213,91	246,0
Н'; 9/1; 9/1	[Diagram]	Р _{сн}	308,5	354,8
		М _{сн}	0,086	0,1
		Q _{сн}	205,0	235,8

(продолжение)

Место положе- ние	Схема нагрузок	Условия	Снег - 2 район	
			Р _{сн}	Р _л
1; Б...Н 4; Б...Н	[Diagram]	Р _{сн}	286,1	329,0
		М _{сн}	-11,30	-13,0
		Q _{сн}	-5,22	-6,0
Б...Н; 1 Б...Н; 10	[Diagram]	Р _{сн}	286,1	329,0
		М _{сн}	13,04	15,0
		Q _{сн}	2,09	2,4
1; К 1; А 10; А	[Diagram]	Р _{сн}	182,61	210,0
		М _{сн}	-6,09	-7,0
		Q _{сн}	-2,61	-3,0
К'; 1 А'; 1 А'; 10	[Diagram]	Р _{сн}	182,61	210,0
		М _{сн}	21,74	25,0
		Q _{сн}	9,57	11,0
4; 7 В; А; 10	[Diagram]	Р _{сн}	1060,87	1220,0
		М _{сн}	29,57	34,0
		Q _{сн}	5,22	6,0
В; А; 10 4; 7	[Diagram]	Р _{сн}	1060,87	1220,0
		М _{сн}	41,74	48,0
		Q _{сн}	6,96	8,0
4; А-К 7; А-К	[Diagram]	Р _{сн}	615,65	708,0
		М _{сн}	15,65	18,0
		Q _{сн}	2,61	3,0
1; К'; 4; 7	[Diagram]	Р _{сн}	615,65	708,0
		М _{сн}	54,8	63,0
		Q _{сн}	17,40	20,0
	[Diagram]	Р _{сн}	181,74	209,0

1. За условную отметку 0.000, соответствующую абсолютной отметке по генплану, принята уровень чистого пола первого этажа.

2. Основанием фундаментов приняты сухие непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma^* = 28^\circ$; $c^* = 0,008 \text{ МПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\lambda = 1,8 \text{ тс/м}^3$

3. Конструкции фундаментов и узлы разработаны для основного решения:

Расчетная зимняя температура - 30°C
Скоростной напор ветра - для I района

Вес снегового покрова - для III района

4. Грунтовые воды отсутствуют.

5. Величины нагрузок даны на обрезах фундамен-
тов на отм. - 0.150. Ось x-x направлена вдоль
буквенных осей, ось y-y вдоль цирровых.

6. Под монолитные фундаменты выполняли бетонные под-
бетонки из бетона В3,5 и подбетонку из бетона В7,5, указанную на
схеме лист 2 пунктиром, толщиной 100мм, превышающие за-
зорит подшивы фундамента на 100мм в каждую сторону.

7. Набетонки для опирания фундаментных балок вы-
полнять из бетона В15 одновременно с бетонировани-
ем фундаментов.

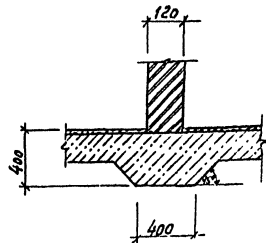
8. Фундаментные балки укладывать на слой цементного
раствора марки 100 толщиной 20мм, зазоры между тор-
цами балок и фундаментом заделывать бетоном В15

9. Ширина набетонки на обрезах фундамента дана для темпера-
туры -30°C , для других расчетных температур размеры набетонки
принимать по ширине стены. Набетонки выполнять
из бетона класса В15.

10. Протибокапиллярную горизонтальную гидроизоляцию
стен выполнять по верху фундаментных балок из
цементного раствора 1:2 толщиной 30 мм на отметке -0,030

11. Обратную засыпку пазух фундаментов производить
грунтом без включения строительного мусора и расти-
тельного грунта с уплотнением слоями не более 200мм
до $\gamma_{ср} = 1,6 \text{ тс/м}^3$ обратно засыпку производить после
устройства перекрытия подвала и такоободоб.

12. Спецификацию на поз. 1 и сечение a-a см. лист 4.



ГВП	Согласован	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано
Начальн	Судорова	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано
Ин. спец	Вензоров	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано
Рис. ср.	Шихратов	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано
Инж.	Леонова	Сделано	Сделано	Сделано	Сделано

503-4-47.87 КН

Проектировщик для поставого абитуриента

300 2243264хх

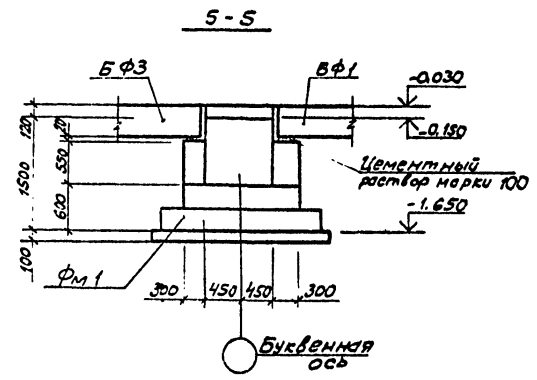
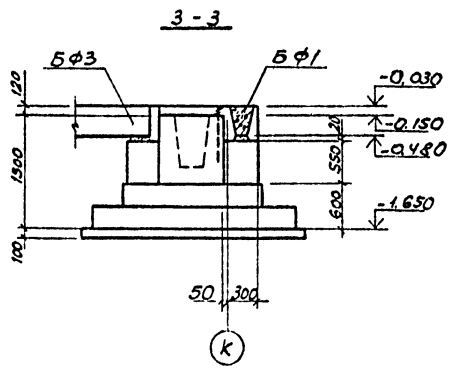
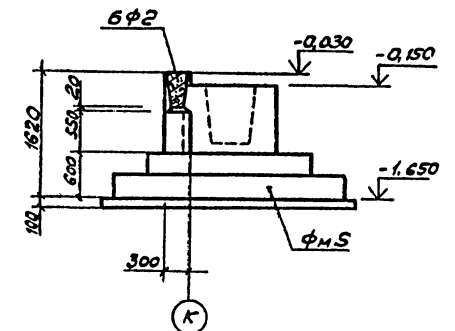
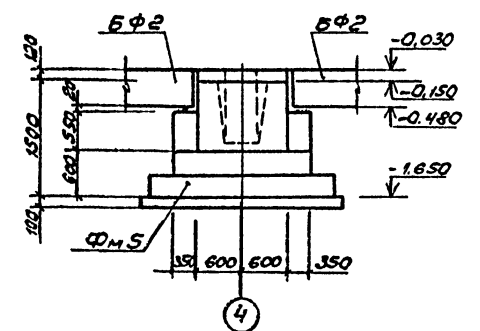
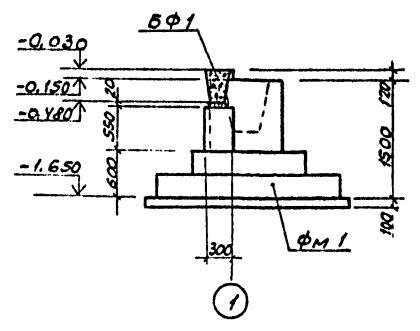
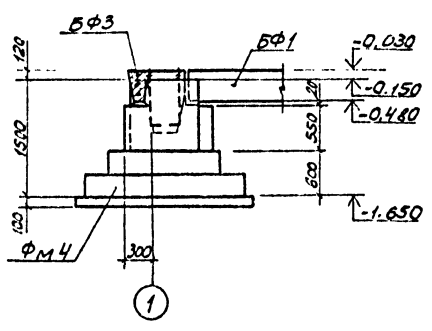
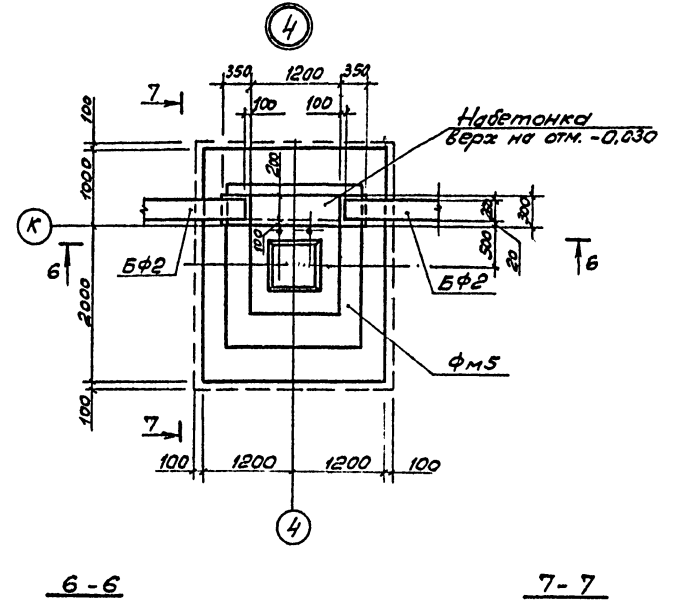
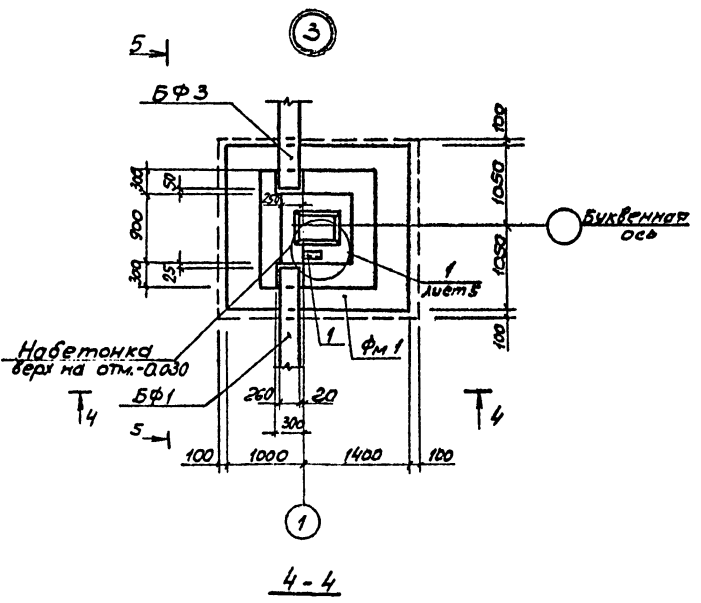
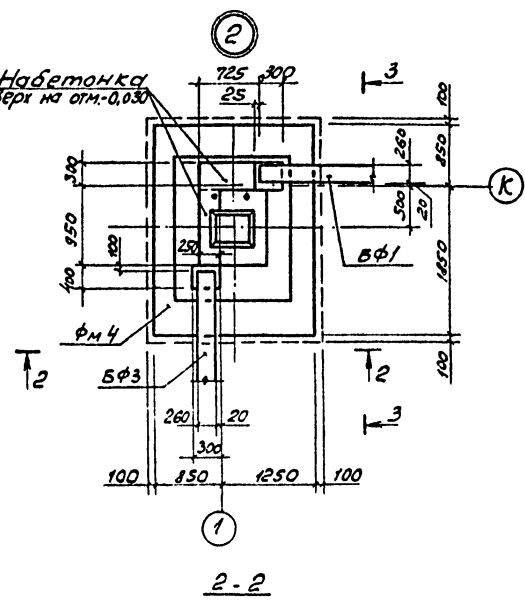
Лист 5

Узел 1 К СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ
ПОЗ. 1

ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

1990 год

Лыбонг I

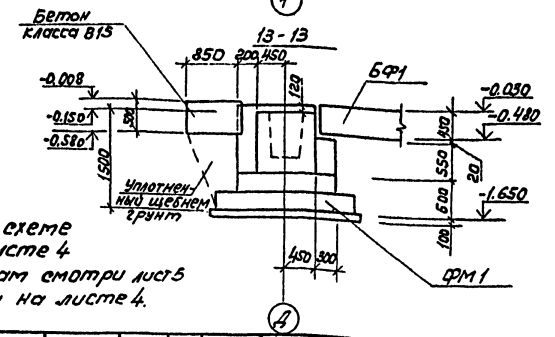
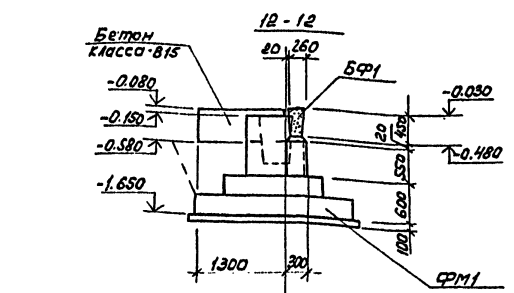
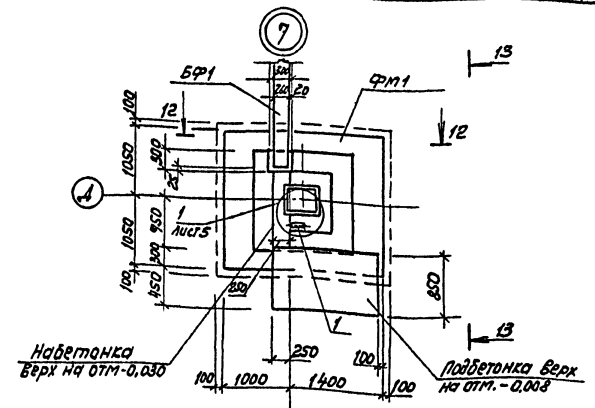
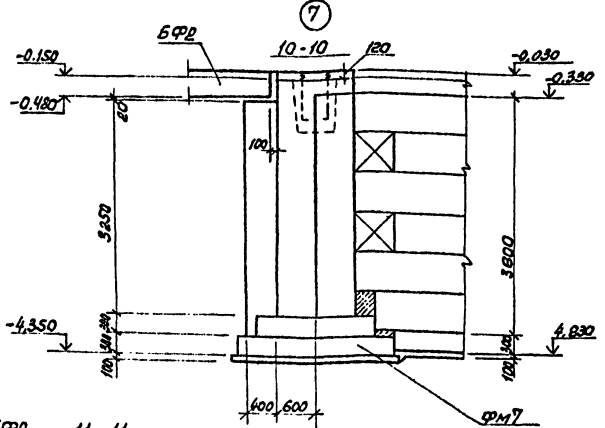
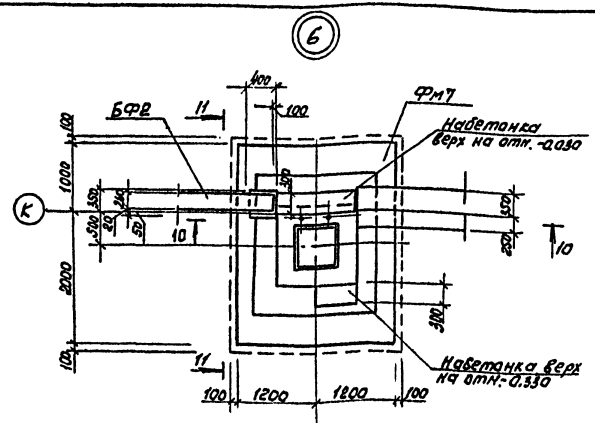
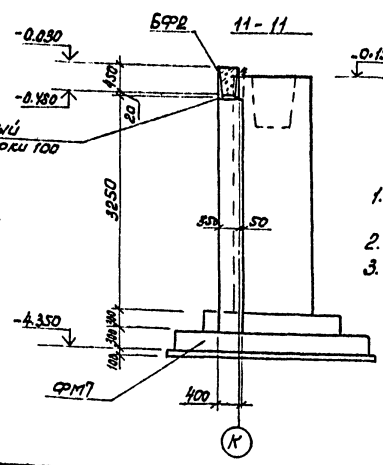
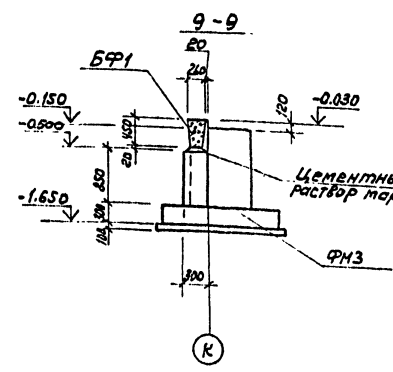
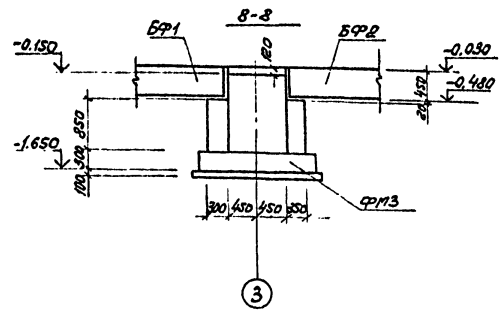
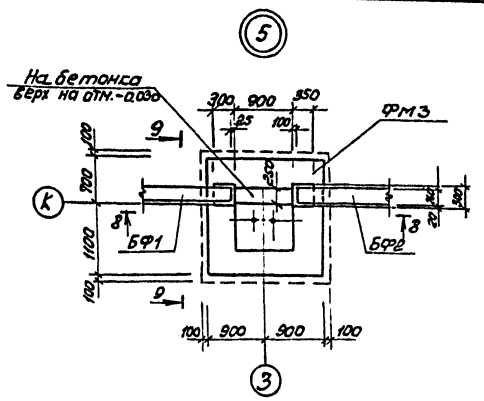


1. Маркировку узлов 2...4 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 4.
2. Общие примечания к фундаментам смотри лист 5.
3. Поз. 1 смотри лист 4

Л.И. 2.03-001/Проектная группа СЭИ-ИИИ

Привязан		503-4-47.87 КИ	
Шифр №		Проектирование для газобетонного облицовочного завода производящего автомобили	
		Стр. 6	Лист 6
		ГИПРОАВТОТРАНС	

А.А.Богачев

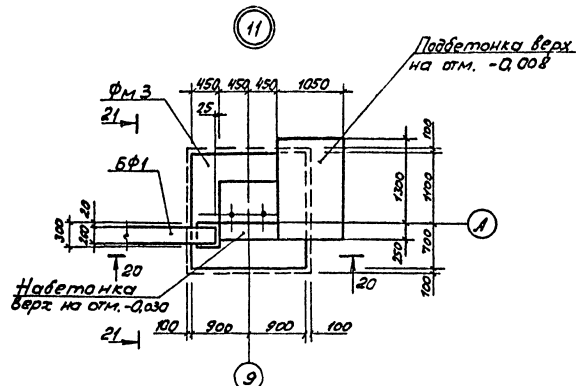


1. Маркировку узлов 5...7 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 4
2. Общие примечания к фундаментам смотри лист 5
3. Спецификацию на поз. 1 смотри на листе 4.

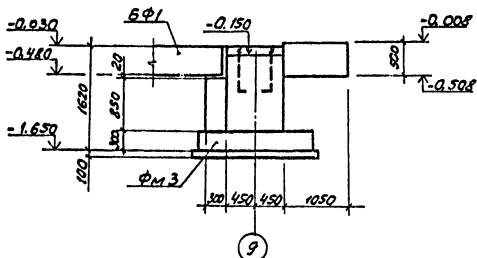
Лист 10 из 10. Фундаменты и цоколи

Проект	Исполн.	Проверен	Дата	Лист	503-4-47.87 КИ	
					Проектный отдел	
Информация				Лист	7	ГИПРОАВТОТРАНС
Узел 5...7 к схеме расположения элементов фундаментов				Информационный отдел		
Информация				Копирован в 1988 г. Формат А2		

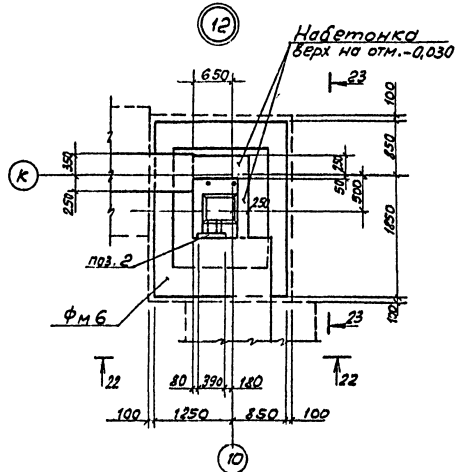
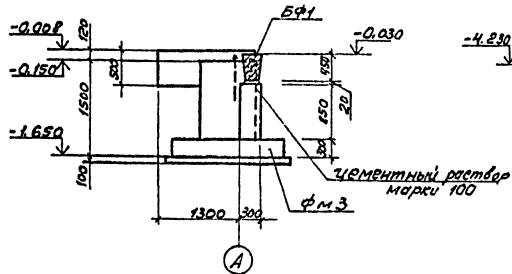
Л. И. Д. И.



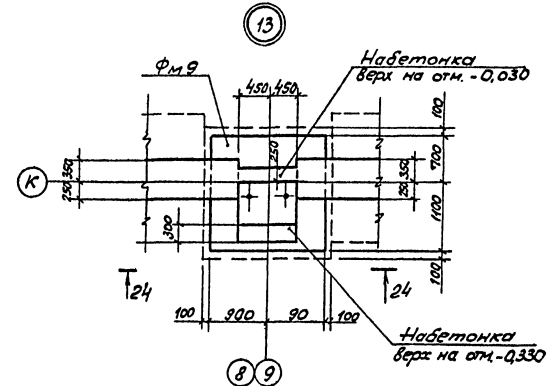
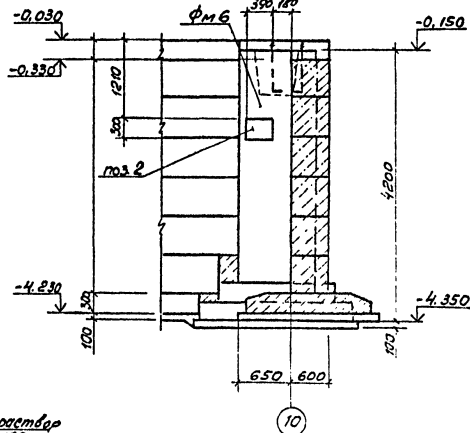
20-20



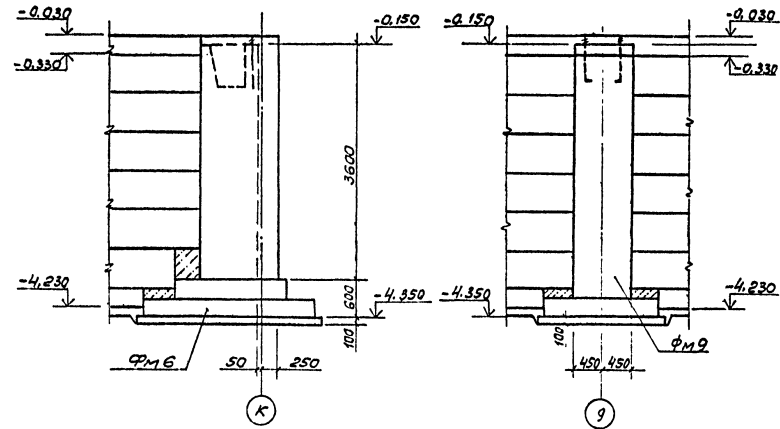
21-21



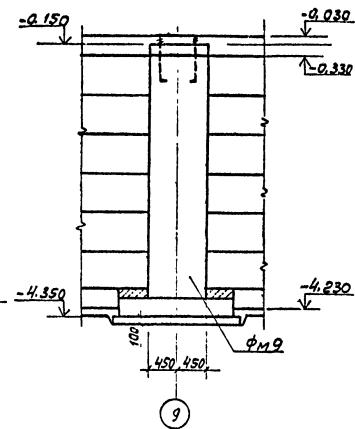
22-22



23-23



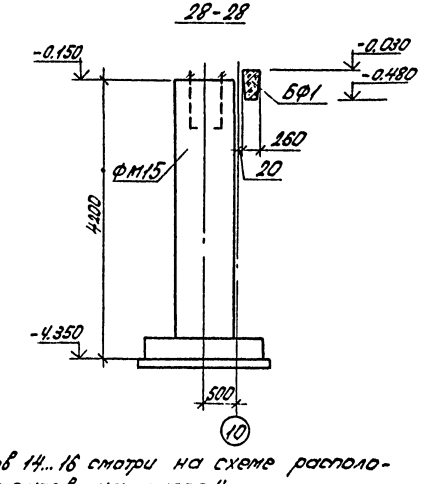
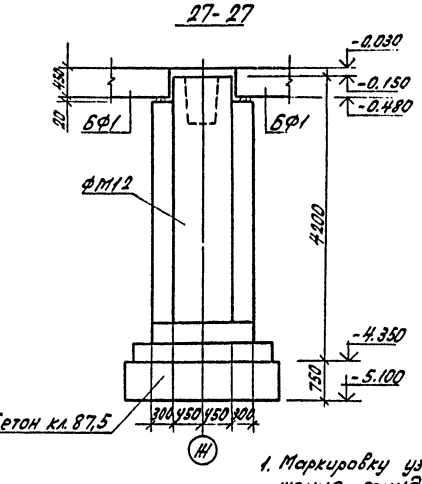
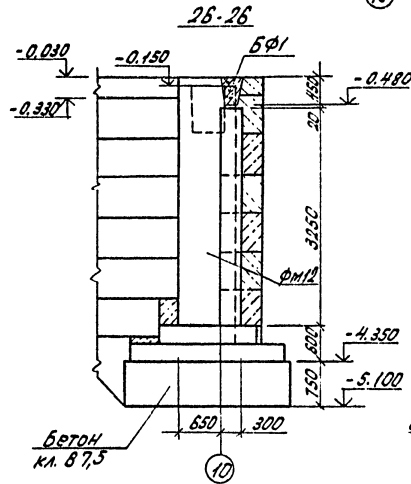
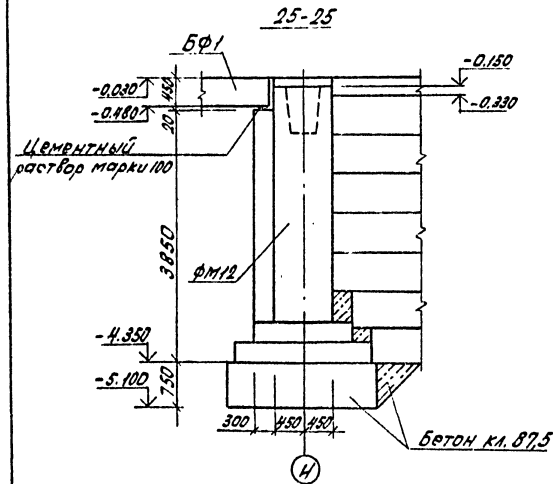
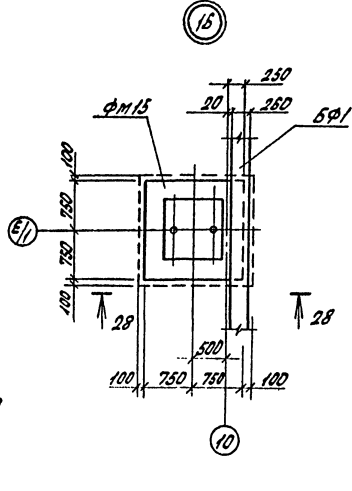
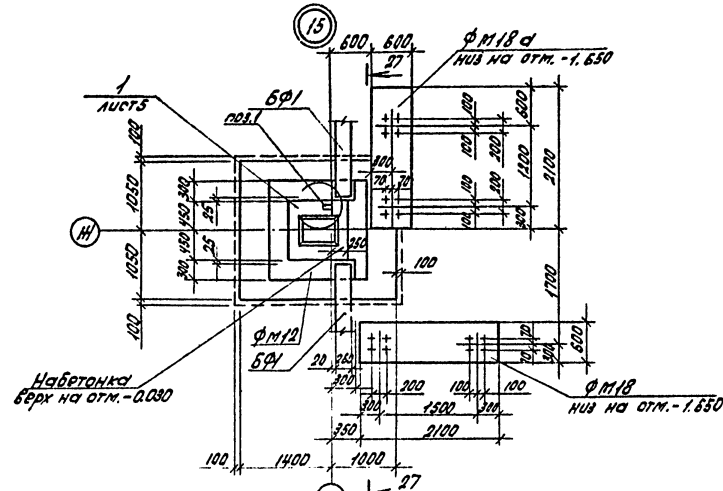
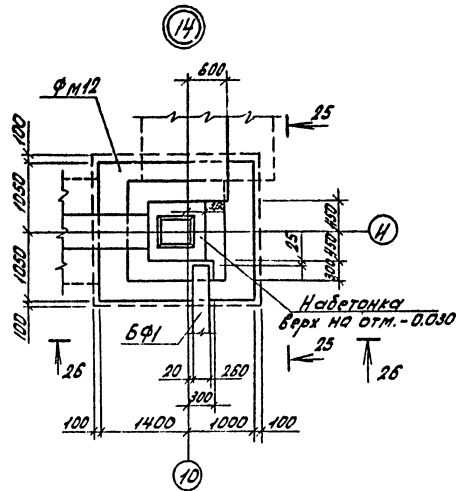
24-24



1. Маркировку узлов 11...13 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 4.
2. Общие примечания к фундаментам смотри лист 5
3. Спецификацию на поз. 2 смотри на листе 4

СВП	Варшавский	Фонд	№	503-4-47.87	кв
Национальный	Соборная	Фонд	№	Проектирование для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	
Универсальный	Девятый	Фонд	№	Этаж	Лит
Экспертный	Шестой	Фонд	№	П7	9
Инженерный	Лесного	Фонд	№	Этаж 11...13 к схеме расположения вичи, таб. ф. фундамента	
Привязан					ГЕНПРОЕКТОВЫЙ
Лит. №					

Ансамбль Д

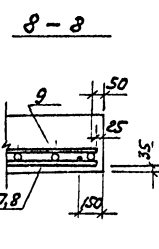
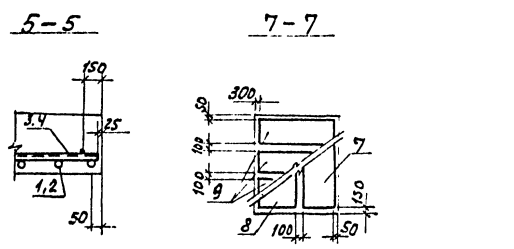
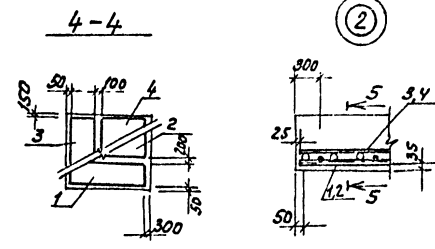
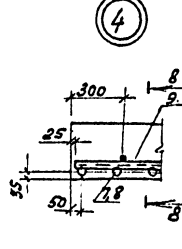
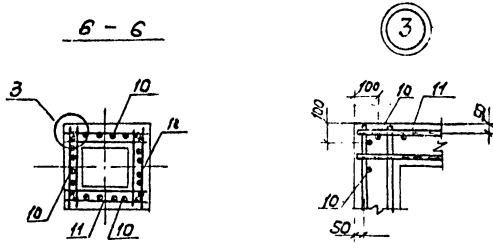
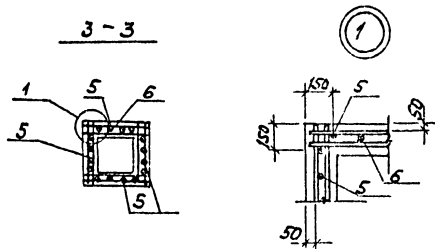
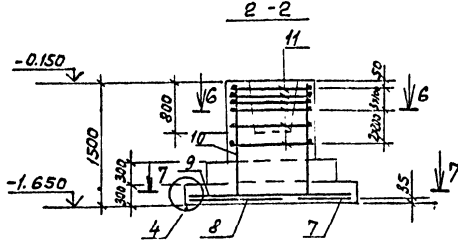
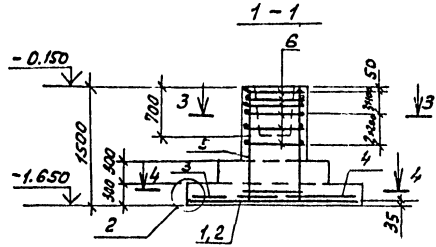
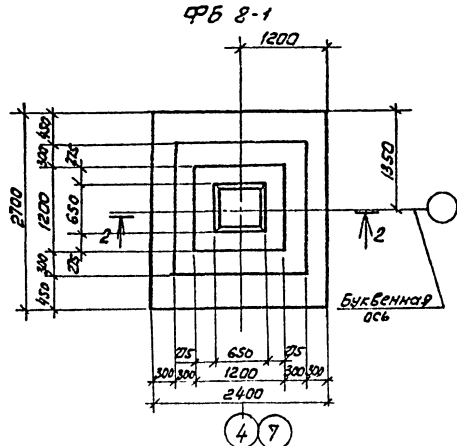
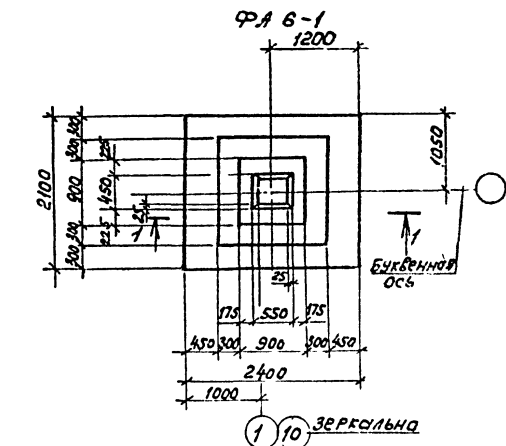


1. Маркировку узлов 14...16 смотри на схеме расположения фундаментов на листе 4.
2. Общие примечания к фундаментам смотри лист 5.

Исполн. Потапов В.В.

ГНП	Медведев			503-4-47.87 КИ	Профильный для постановки обочинивания 300 гребных автомобилей	Лист 10	Лист 6
Исполн. Потапов В.В.							
Исполн. Потапов В.В.							
Исполн. Потапов В.В.							
Исполн. Потапов В.В.							
						ГНПРДВТТРАНС	

Ассомбл



Спецификация монолитных железобетонных фундаментов
ФА 6-1, ФБ 8-1

Фундамент	Земля	№ п.п.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
ФА 6-1							
Сборочные единицы							
Сетки арматурные							
	1	1.410-3	Вып. 1	1С 12А-В 8А-В 85x235	1		
	2	1.410-3	Вып. 1	1С 12А-В 8А-В 105x235	1		
	3	1.410-3	Вып. 1	1С 10А-В 8А-В 85x205	1		
	4	1.410-3	Вып. 1	1С 10А-В 8А-В 145x205	1		
	5	1.412-1/77	Вып. 3	СН 12А-В - 6x15	4		
	6	1.412-1/77	Вып. 3	СА - 8А-Т	6		
Материалы							
						Бетон класса В15	2,76 м³
ФБ 8-1							
Сборочные единицы							
Сетки арматурные							
	7	1.410-3	Вып. 1	1С 12А-В 8А-В 85x265	1		
	8	1.410-3	Вып. 1	1С 12А-В 8А-В 145x265	1		
	9	1.410-3	Вып. 1	1С 10А-В 8А-В 85x235	3		
	10	1.412-1/77	Вып. 3	СН 12А-В 10x15	4		
	11	1.412-1/77	Вып. 3	СБ - 8А-Т	6		
Материалы							
						Бетон класса В15	3,90 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗВЕЛИЯ арматурные									Общий расход
	Арматура класса									
	А-Т ВСтЗ псЗ			А-Т ВСтЗпсЗ			А-III, 35ГС			
	ГОСТ 5781-82*									
	ФБ	Ф8	Упо	Ф12	Упо	Ф6	Ф10	Ф12	Упо	Всего
ФА 6-1		19,4	19,4	20,8	20,8	3,8	16,4	122,9	43,1	83,3
ФБ 8-1		26,4	26,4	30,8	30,8	4,9	21,9	30,6	57,4	114,6

УИВ. 2-1/77 (1) Проектная служба ВЗСХИИИ

Приказан

УИВ. 2-1/77 (1)

Гипс Боярышник
Нач. отд. Сидоров
Гл. инж. Зензоров
Инж. Шихов
Инж. Пехенькин

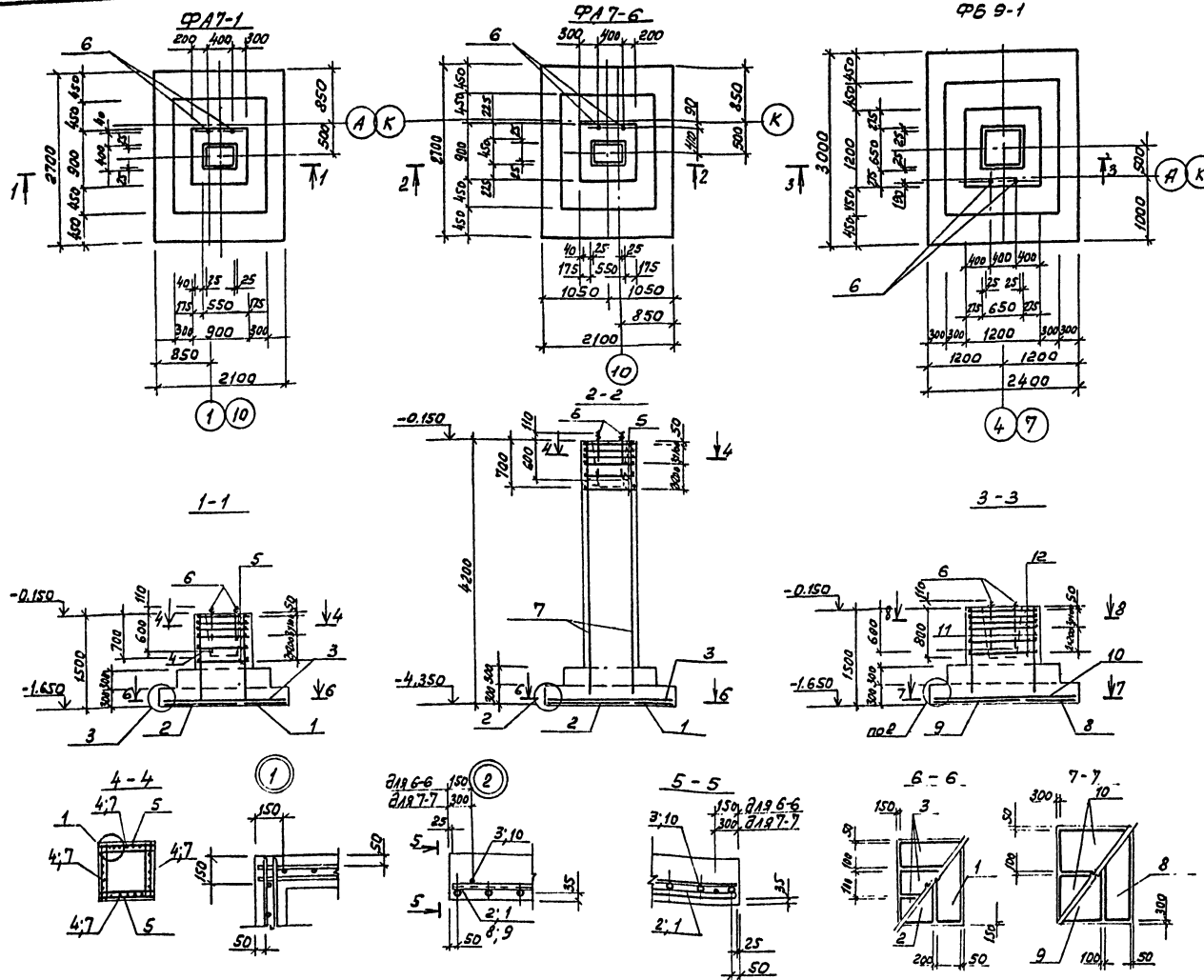
503-4-47.87 КМ
Профилакторий для постоянного обслуживания
300 грузовых автомобилей

Арматурно-опилочные
чертежи фундаментов
ФА 6-1, ФБ 8-1

Гипростотранс

Формат А2

А1650М.И.

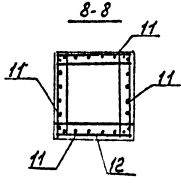


Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФА7-1; ФА7-6; ФБ9-1

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ФА7-1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x265	1	
2	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 105x265	1	
3	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x205	3	
4	1.412-1/77	Вып.3	СН12 АЛ-6x15	4	
5	1.412-1/77	Вып.3	СА-8АІ	6	
			Изделие закладное		
6	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x900	2	
			Материалы		
			Бетон класса В15	3,084м³	
			ФА7-6		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x265	1	
2	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 105x265	1	
3	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x205	3	
4	503-4-47.87-КМН-1С		1С $\frac{12AII}{6AII}$ 70,5 x 415	4	
5	1.412-1/77	Вып.3	СА-8АІ	6	
			Изделие закладное		
6	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x900	2	
			Материалы		
			Бетон класса В15	5,271м³	
			ФБ9-1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
8	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x295	1	
9	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x295	1	
10	1.410-3	Вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x235	2	
11	1.412-1/77	Вып.3	СН12 АЛ-10x15	4	
12	1.412-1/77	Вып.3	СБ-8АІ	6	
			Изделие закладное		
6	ГОСТ 24379.1-80		Болт 1.1 М24x900	2	
			Материалы		
			Бетон класса В15	4,278м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса А-І ВСтЗпсЗ АІІ ВСтЗпсЗ А ІІІ 35ГС						Болты ВСтЗпсЗ						
	φ8	Утол	φ12	Утол	φ6	φ10	φ12	Утол	ВСтЗпсЗ М24		Утол		
ФА7-1	19,40	19,40	20,80	20,80	4,50	36,90		44,40	81,60	7,54	7,54	7,54	89,14
ФА7-6	16,20	16,20			9,02	36,90	59,08	105,00	121,20	7,54	7,54	7,54	128,74
ФБ9-1	26,40	26,40	30,80	30,80	5,10	46,90		52,00	109,20	7,54	7,54	7,54	116,74



503-4-47.87 КМН

Профизматорский для постановки оборудования 300 грузовой автомобиль

Ген.пр. Инж. В.В. Барба

Сборщик чертежей Инж. В.В. Барба

Инв. №:

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФА7-1; ФА7-6; ФБ9-1

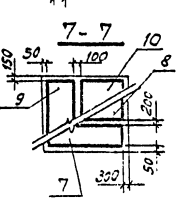
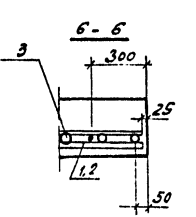
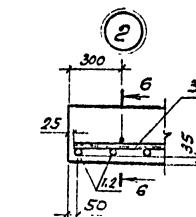
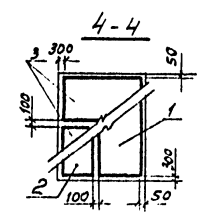
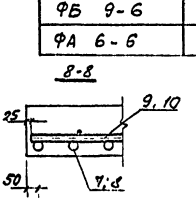
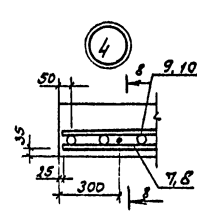
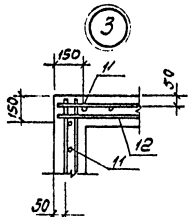
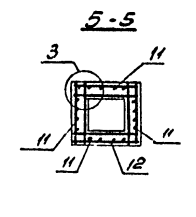
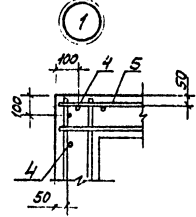
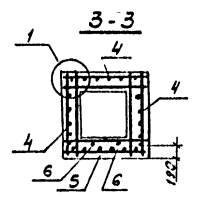
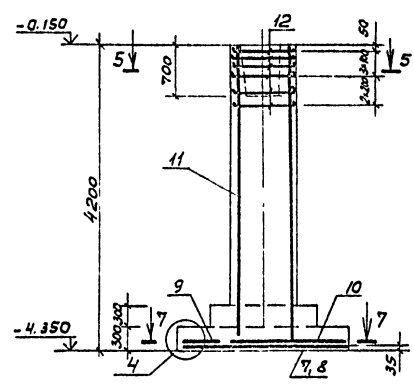
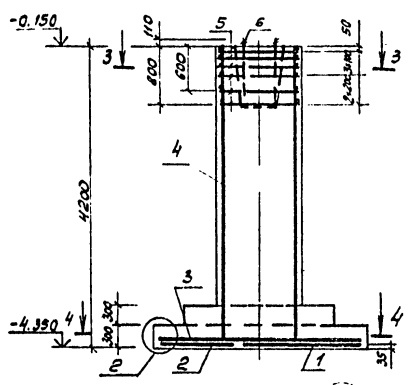
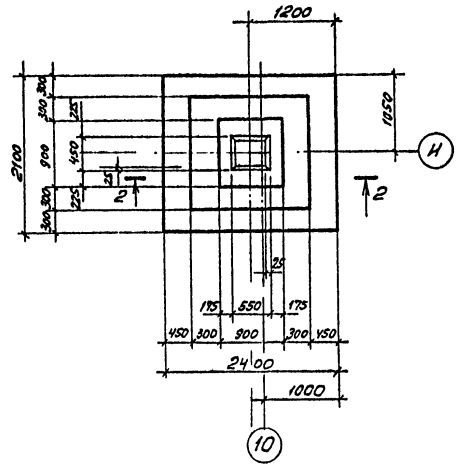
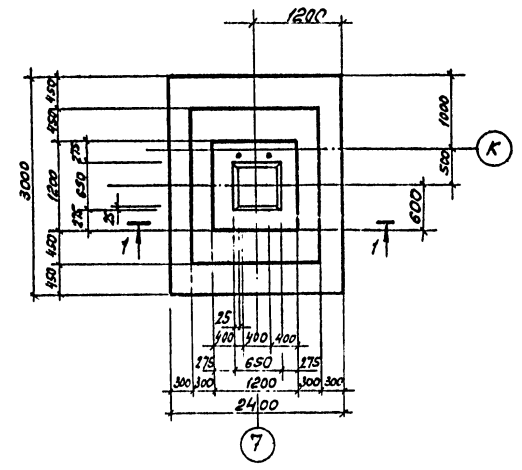
ГИПРОАВТОТРАНС

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов
ФБ 9-6, ФА 6-6

Модель I

ФБ 9-6

ФА 6-6



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФБ 9-6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 вып.1	1С 10А-III 6А-III 145x295	1	
		2	1.410-3 вып.1	1С 10А-III 6А-III 85x295	1	
		3	1.410-3 вып.1	1С 10А-III 6А-III 145x235	2	
		4	503-4-47.87-КЖУ-1С 12А-III 12А-III-112,5x415	1С 12А-III 6А-III 112,5x415	4	
		5	1.412-1/77 вып.3	СБ-8А-I	6	
Изделия закладные						
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x900	2	
Материалы						
						Бетон класса В15
						ФА 6-6
Сборочные единицы						
		7	1.410-3 вып.1	1С 12А-III 6А-III 85x235	1	
		8	1.410-3 вып.1	1С 12А-III 6А-III 105x235	1	
		9	1.410-3 вып.1	1С 10А-III 6А-III 85x205	1	
		10	1.410-3 вып.1	1С 10А-III 6А-III 145x205	1	
		11	503-4-47.87-КЖУ-1С 12А-III 12А-III-72,5x415	1С 12А-III 6А-III 72,5x415	4	
		12	1.412-1/77 вып.3	СА-8А-I	6	
Материалы						
						Бетон класса В15
						4,95 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса А-III; 35ГС ГОСТ 5781-82 *						Болты		Всего			
	АЭВСт3псЗ	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	ГОСТ 24379.1	ГОСТ 24379.1				
ФБ 9-6	21,6	21,6	5,1	12,44	46,9	88,64	159,08	17,68	7,54	7,54	7,54	182,22
ФА 6-6	16,2	16,2	8,32		16,4	81,98	106,7	12,9				122,90

503-4-47.87 КЖ

Проектировщик: [подпись]

Инженер: [подпись]

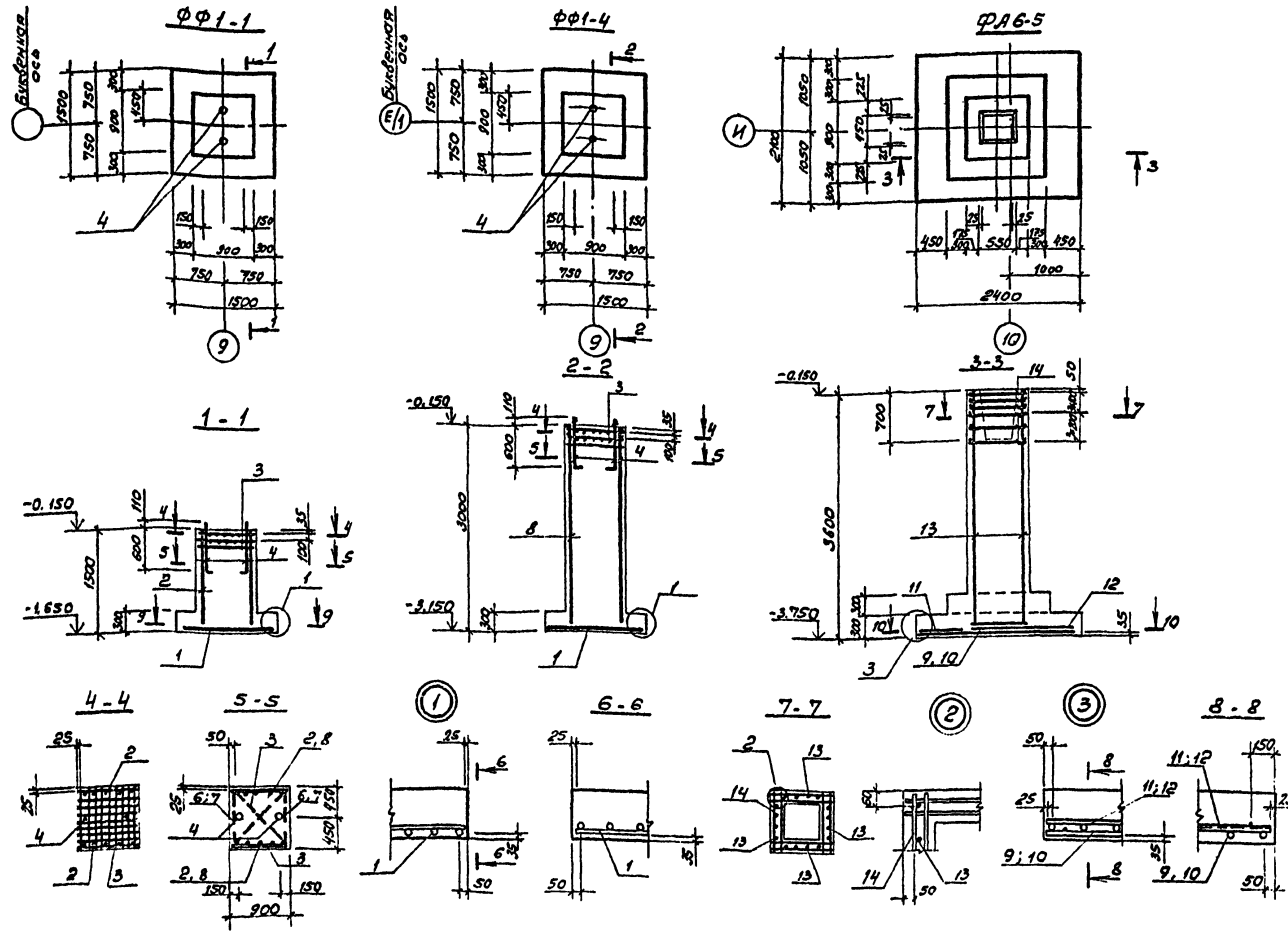
Сталь лист Лист 6

РП 13

ИЗВ. №

Альбом I

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФФ1-1; ФФ4; ФА6-5



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные						Общий расход					
	Арматура класса						Прокат марки											
	АІ ВСтЗпсЗ			АІІ; 35ГС			АІ, СтЗпсЗ		ВСтЗкп2		ГОСТ 380-71*							
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 18903-74*		ГОСТ 2590-71*							
ФФ1-1	7,00		7,00	1,20	11,40	12,80	22,10	35,40	8,11	8,11	0,80	0,80	5,40	5,40	0,60	0,60	15,24	50,64
ФФ1-4	7,00		7,00	1,80	14,40	26,20	42,10	42,10	8,11	8,11	0,80	0,80	5,40	5,40	0,60	0,60	15,24	64,64
ФА6-5	16,20		16,20	7,00	16,10	73,16	96,86	113,16										113,06

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФФ1-1					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3	вып.1	2с 10АІІ 115x145	1	
2	1.410-3	вып.1	1с 12АІІ 85x145	2	
3	1.412.1-4		СН-6АІ	2	
Узелки закладные					
4	1.412.1-4		МН1	2	
Узелки соединительные					
5	1.412.1-4		ММ1	4	
6	1.412.1-4		ММ2	4	
7	1.412.1-4		ММ3	4	
Материалы					
Бетон класса В15					1,647м³
ФФ4					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	1.410-3	вып.1	2с 10АІІ 145x145	1	
8	1.410-3	вып.1	1с 12АІІ 85x295	2	
3	1.412.1-4		СН-6АІ	2	
Узелки закладные					
4	1.412.1-4		МН1	2	
Узелки соединительные					
5	1.412.1-4		ММ1	4	
6	1.412.1-4		ММ2	4	
7	1.412.1-4		ММ3	4	
Материалы					
Бетон класса В15					2,862м³
ФА6-5					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
9	1.410-3	вып.1	1с 12АІІ 85x235	1	
10	1.410-3	вып.1	1с 12АІІ 105x235	1	
11	1.410-3	вып.1	1с 10АІІ 85x205	1	
12	1.410-3	вып.1	1с 6АІІ 145x205	1	
13	503-4-47.87-КМ1-1С	1с 12АІІ 725x355	1с 6АІІ 725x355	4	
14	1.412-1/77	вып.3	СА-8АІ	6	
Материалы					
Бетон класса В15					4,481м³

503-4-47.87-КМ1

Профилактика для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей

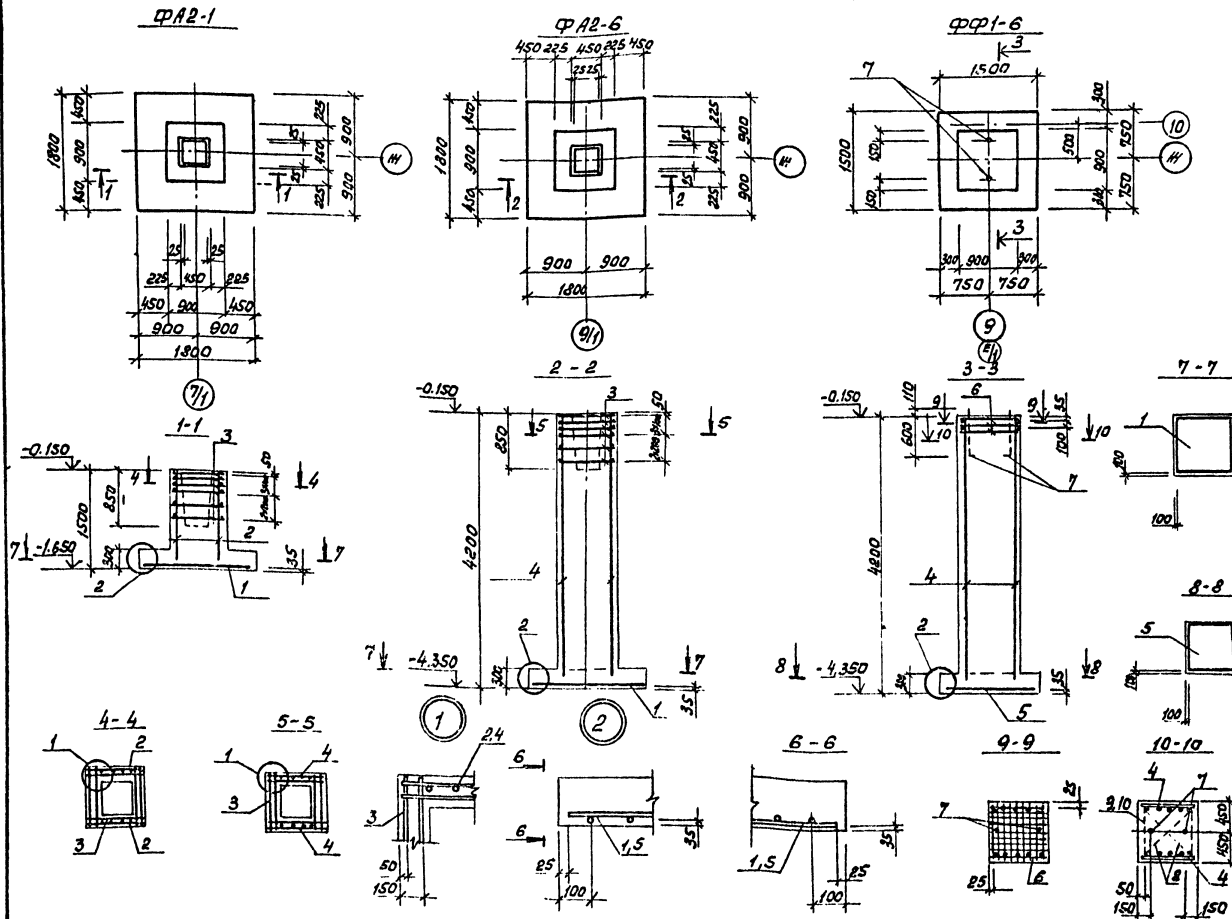
Страна: Литва

РП 14

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФФ1-1, ФФ4, ФА6-5

ГНПРОДСТОПАНС

Лавров



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса								Прокат марки											
	А-I ВСтЗпсЗ				А-II ВСтЗпсЗ				А-II 35ГС				ВСтЗ кл2 ГОСТ 380-71*							
	φ6	φ8	Углов	φ12	Углов	φ6	φ10	φ12	Углов	φ10	Углов	φ12	Углов	φ10	Углов	φ12		Углов		
ФАР-1	17,80	17,80	10,40		10,40		19,40	19,40	47,60								47,60			
ФАР-6		16,20	16,20			2,26	19,40	29,54	51,20	67,40							67,40			
ФФР-6	7,00		7,00			2,60	14,40	36,4	53,8	60,80	8,44	8,44	0,80	0,80	5,40	5,40	0,60	0,60	15,24	76,04

Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФАР-1, ФАР-6, ФФР-6

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФАР-1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	2С 10А8 175x175	1	
2	1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
Материалы				
		Бетон класса В15	1,791м³	
ФАР-6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	2С 10А8 175x175	1	
4	203-4.77.87.КМН-1С 10А8 175x415	1С 10А8 175x415	2	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
Материалы				
		Бетон класса В15	3,978м³	
ФФР-6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
5	1.410-3 Вып.1	2С 10А8 145x145	1	
4	1.410-3 Вып.1	1С 10А8 85x415	2	
6	1.412.1-4	СН-6АI	2	
Изделия закладные				
7	1.412.1-4	МН1	2	
Изделия соединительные				
8	1.412.1-4	ММ1	4	
9	1.412.1-4	ММ2	4	
10	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15	3,834м³	

ЛНБ № 104/1 Промышленности и строительства

ГЛП. Болонинский завод железобетонных изделий. Проектирование: И.И. Зендерев, Р.К. Зендерев, И.И. Зендерев. Утверждено: И.И. Зендерев. Дата: 1977 г.

Криверзан

503-4-47.87 КМ
Профилакторий для изготовления и обслуживания 300 кубовых автомобилей

Станд. лист 15 листов

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФАР-1, ФАР-6, ФФР-6

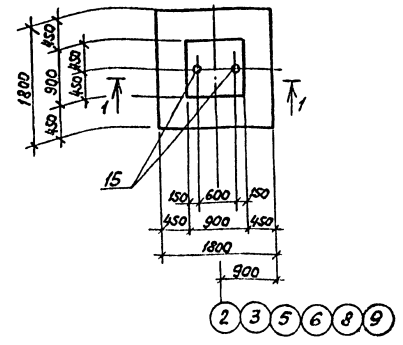
ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован, 01/91. Формат А3

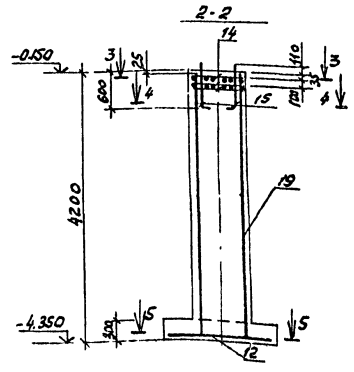
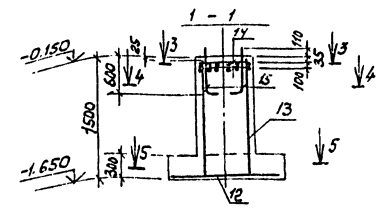
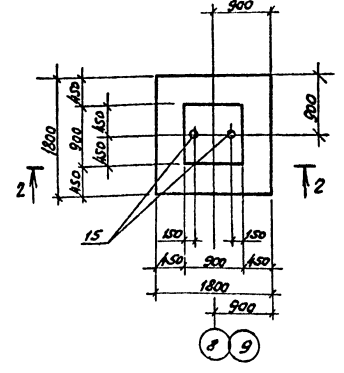
Спецификация монолитных железобетонных фундаментов ФФ2-1; ФФ2-6

РАССОМ I

ФФ 2-1



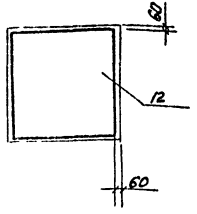
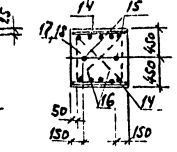
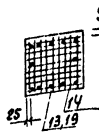
ФФ 2-6



3-3

4-4

5-5



№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФФ2-1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
12	1.410-3 Вып.1	2С 10А-II 175x175	1	
13	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x145	2	
14	1.412.1-4	СН-6А-I	2	
Узлы закладные				
15	1.412.1-4	ММ1	2	
Узлы соединительные				
16	1.412.1-4	ММ1	4	
17	1.412.1-4	ММ2	4	
18	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		1,94м³
ФФ2-6				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
12	1.410-3 Вып.1	2С 10А-II 175x175	1	
19	1.410-3 Вып.1	1С 10А-II 85x145	2	
14	1.412.1-4	СН-6А-I	2	
Узлы закладные				
15	1.412.1-4	ММ1	2	
Узлы соединительные				
16	1.412.1-4	ММ1	4	
17	1.412.1-4	ММ2	4	
18	1.412.1-4	ММ3	4	
Материалы				
		Бетон класса В15		4,13м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные							Узлы закладные							Общий расход									
	Арматура класса А-Т ВСтЗпсЗ ГОСТ 5781-82*							Арматура класса ВСтЗпсЗ ГОСТ 5781-82*																
	А-III, 35ГС							ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*																
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*																
	φ6	У7020	φ6	φ10	φ12	У7020	φ10	У7020	ВСтЗ Кп2	У7020	φ10	У7020	φ12	У7020	ВСтЗ Кп2	У7020	φ10	У7020	φ12	У7020	ВСтЗ Кп2	У7020		
ФФ2-1	7,0	7,0	1,2	19,4	12,8	33,4	40,4	8,44	8,44	5,4	5,4	0,8	0,8	0,6	0,6	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	55,64
ФФ2-6	7,0	7,0	2,6	19,4	36,8	58,8	65,8	8,44	8,44	5,4	5,4	0,8	0,8	0,6	0,6	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	15,24	81,04

Привезан

УЧБ. №

ГПП	Бывающие	503-4-47.87	КМ
Нач. ст. Сидорова	Ин. ст. Зензеров	Ин. ст. Шадурин	Ин. ст. Пехенько
Профилакторий для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей			
		сталь	лист
		РП	16
Арматурно-палубочные чертежи фундаментов ФФ2-1 ФФ2-6		ГИПРОВСТРАНС	

Рандом Е

ФАП-5, ФАП-5-А

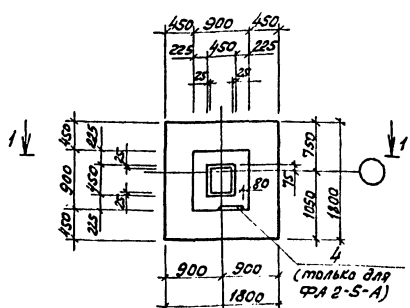
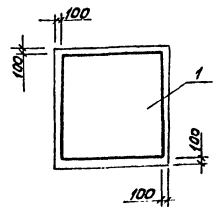
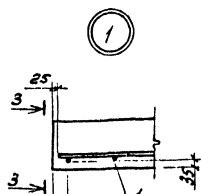
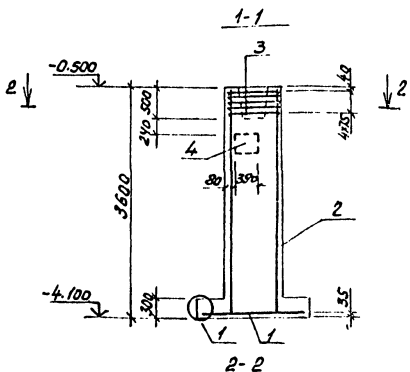
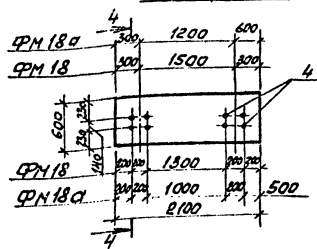


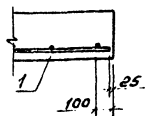
Схема раскладки сеток подшвы ФАП-5, ФАП-5-А



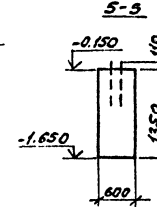
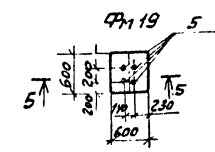
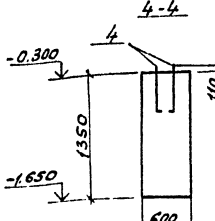
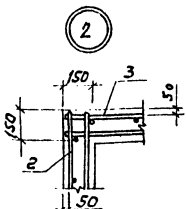
ФМ 18, ФМ 18а



3-3



2



1. Схему расположения элементов фундаментов смотреть на листе 4.

Спецификация фундаментов ФАП-5, ФАП-5-А, ФМ14, ФМ15

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
ФАП-5-А				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	С 13	1	
2	503-4.47.87 -КНИ-С13	С 13	4	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АГ	5	
Изделия закладные				
4	1.400-6/76 Вып.1	МО4	1	
Материалы				
Бетон класса В15				
			3,6 м ³	
ФАП-5				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	С 13	1	
2	503-4.47.87 -КНИ-С13	С 13	4	
3	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АГ	5	
Материалы				
Бетон класса В15				
			3,6 м ³	
ФМ18, ФМ18а				
Изделия закладные				
4	1.412.1-4.060	МН1	8	См. приложение п.1
Материалы				
Бетон класса В15				
			1,7 м ³	
ФМ19				
Изделия закладные				
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24х1000	4	4,13 кг
Материалы				
Бетон класса В15				
			0,49 м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные												Общий расход								
	Арматура класса					Арматура класса А-I, ВстЗПСЗ		А-III, 35ГС		ВстЗПСЗ		Вет ЗПС2		Вс-20	Общий расход											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 24379.1-80		ГОСТ 24379.1-80														
	Ф6	Ф8	У7020	Ф10	Ф12	У7020	Ф10	У7020	У7020	У7020	Болт М24	У7020	Болт М24			У7020										
ФАП-5-А	6,88	13,5	20,38	19,40	50,44	6,88	90,22	1,8	1,8	9,2	9,2									11,0	101,22					
ФАП-5	6,88	13,5	20,38	19,40	50,44	6,88	90,22														90,22	90,22				
ФМ 14																			21,84	21,84	3,68	3,68	1,68	1,68	27,2	27,2
ФМ 15																									16,52	16,52

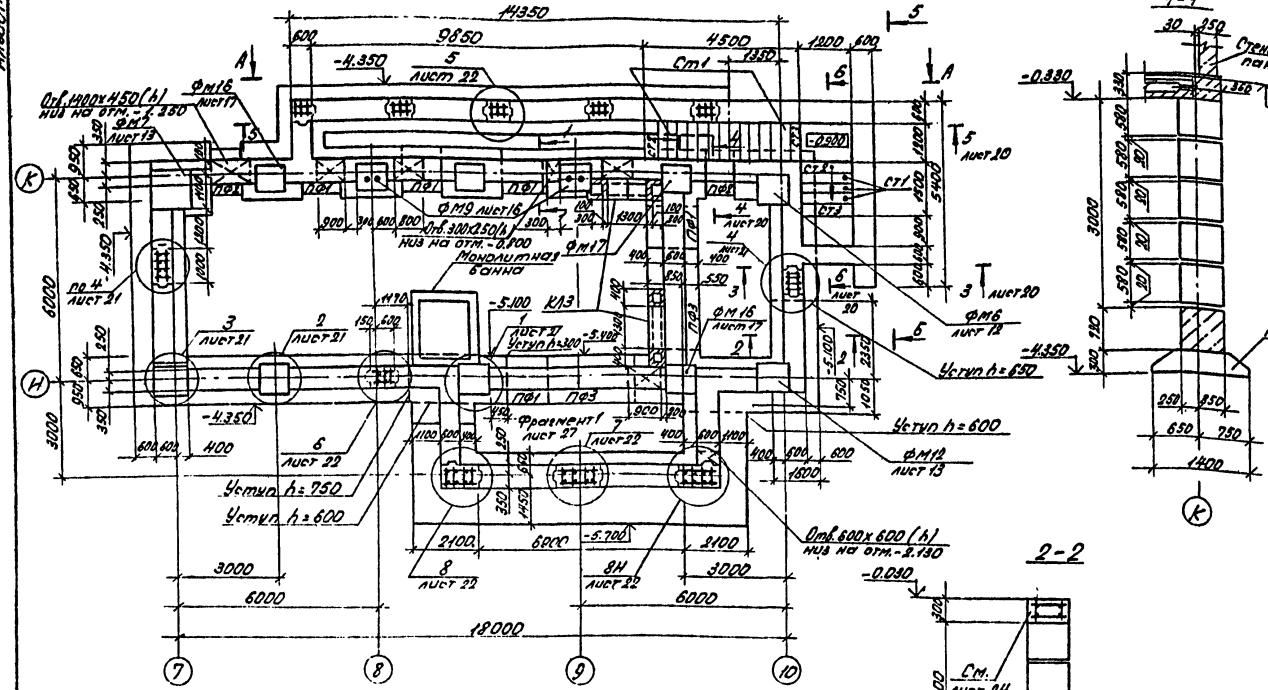
ЦАП-5, ФАП-5, ФАП-5-А, ФМ14, ФМ15, ФМ18, ФМ18а, ФМ19

привязан
Учв. м ²

Гип	Копировать	Начерт.	Сборочный	Г. Следи	Зензвар	Вед. инж.	Инж.	Инженер	Инж.
503-4-47.87 КНИ									
Проектный для постоянного обслуживания									
300 грузовых автомобилей									
Копировал [Инициалы]									

Арматура: элементный чертёж фундаментов ФАП-5, ФАП-5-А, ФМ18, ФМ14А, ФМ19
ГИПРОАВТОТРАНС
исполнение [Инициалы]

Схема расположения элементов подвала



Спецификация к схеме расположения элементов подвала

Марка позиций	Обозначение	Наименование	Кол.	Марка	Прим.
Блоки подвала					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	72	1960	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	54	960	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	13	700	
Плиты фундаментные					
ПФ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ 14.12-3	6	910	
ПФ2	ГОСТ 13580-85	ФЛ 14.8-3	2	580	
ПФ3	ГОСТ 13580-85	ФЛ 14.30-3	2	2400	
Перемычки					
ПР1	1.038.1-1.В.1	ЗПБ 13-37	20	85	
ПР2	1.038.1-1.В.1	ЗПБ 18-37	5	119	
Ступени					
Ст1	ГОСТ 8717.1-84	АС12	18	135	
Ст2	ГОСТ 8717.1-84	АСН12	2	68	
Ст3	ГОСТ 8717.1-84	АСВ12	2	105	
503-4-47.87-КН 26			Монолитная ванна	1	
503-4-47.87-КН 34			Канал КЛЗ	1	

2-2

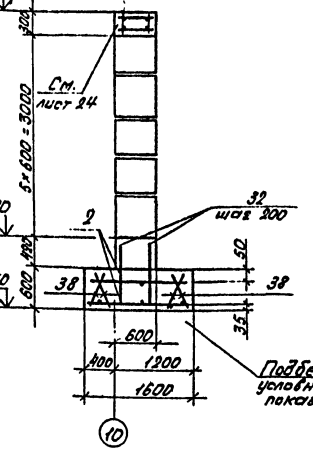
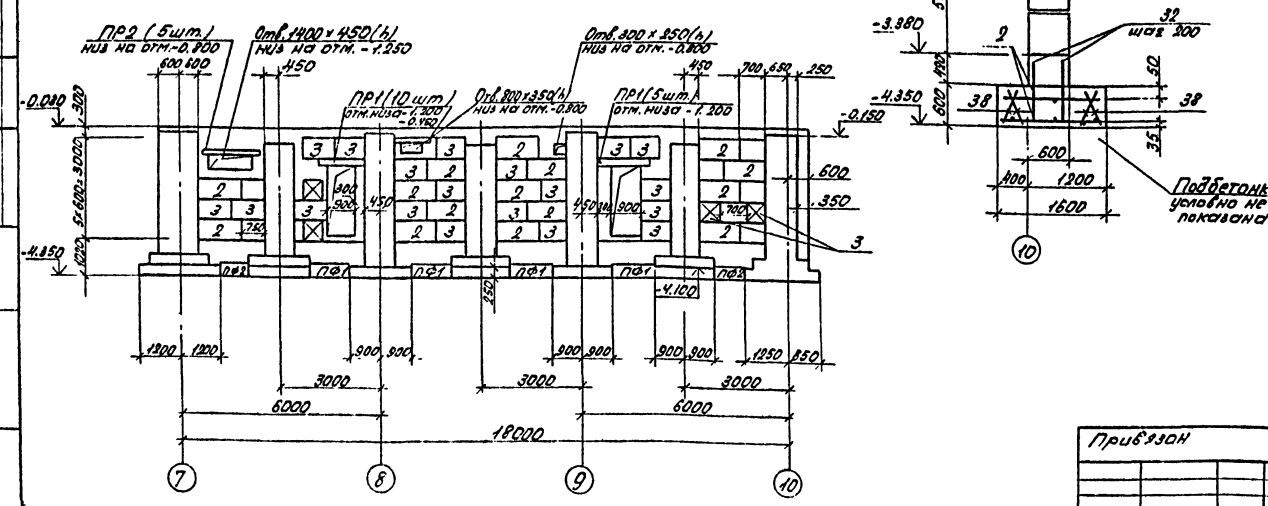


Схема расположения блоков по оси К



1. Подготовку под плиты фундаментов выполнять из крупнозернистого песка толщиной 100 мм.
2. Бетонные блоки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм.
3. Монолитные заделки между блоками выполнять из бетона класса В10.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
5. Поверхности стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
6. Засыпку пазух подвала грунтом вести после монтажа перекрытия подвала.
7. Ленточные фундаменты подвала рассчитаны, как подпорные стенки, на вертикальную нагрузку от веса стены $q = 56 \text{ кН}$ и равномерно распределенную нагрузку $q = 10 \text{ кН/м}^2$.

ГНП	большинство	С/П	503-4-47.87-КН
Нач. АЭС	Субароб	С/П	
Листы	Землевод	С/П	Проектировщик для постановки
Ведущий	Лининин	С/П	объемления 300-метровых автоматов
Примечание			Страницы 1-1, 2-2
Лист 18			Листов
Лист 18			Листов
Лист 18			Листов

Лист 18
Листов 18

Схема расположения блоков по А-А

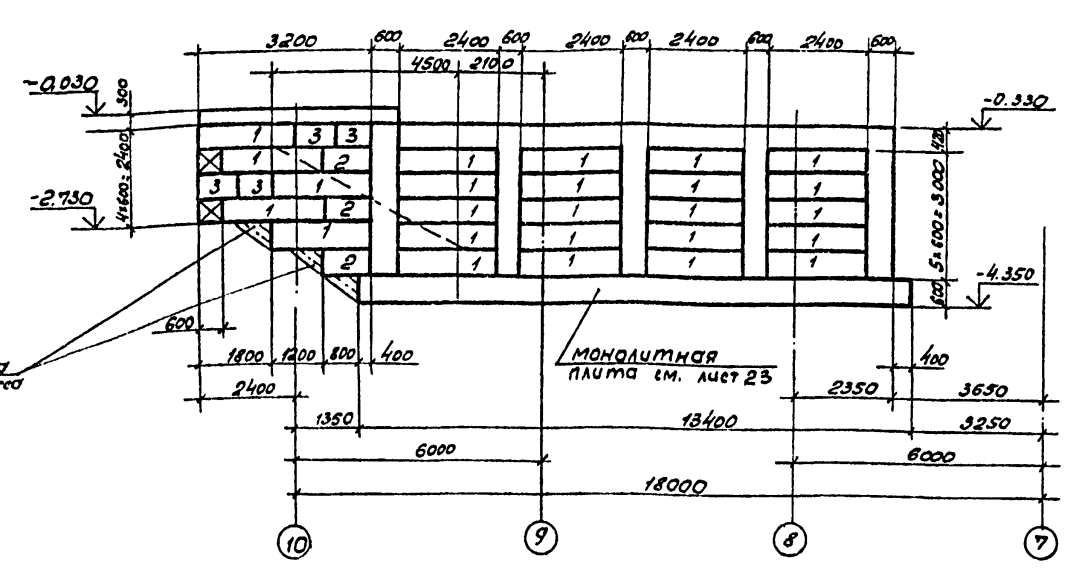


Схема расположения блоков по оси У

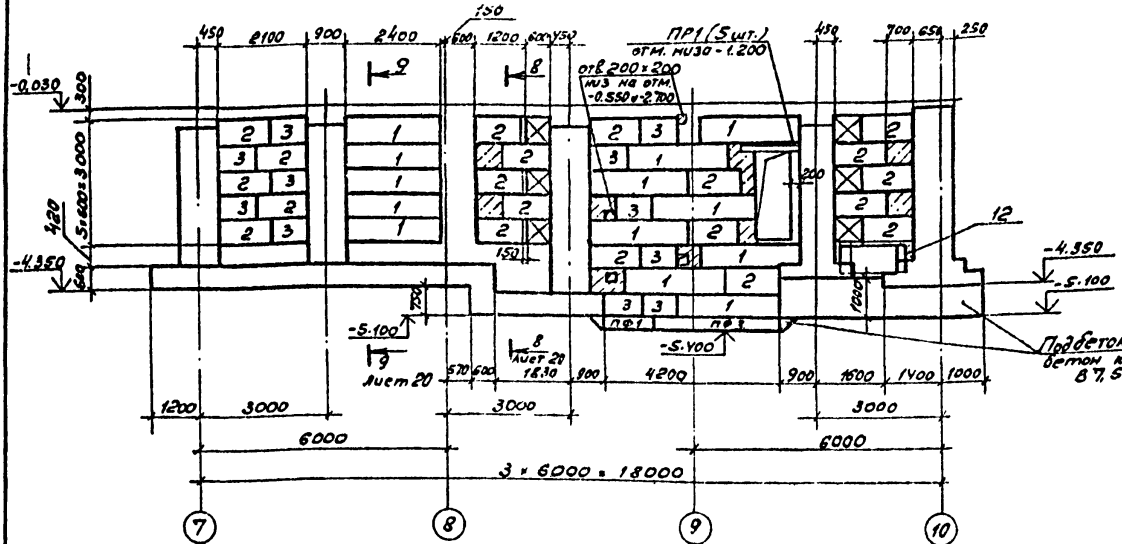


Схема расположения блоков по Б-Б

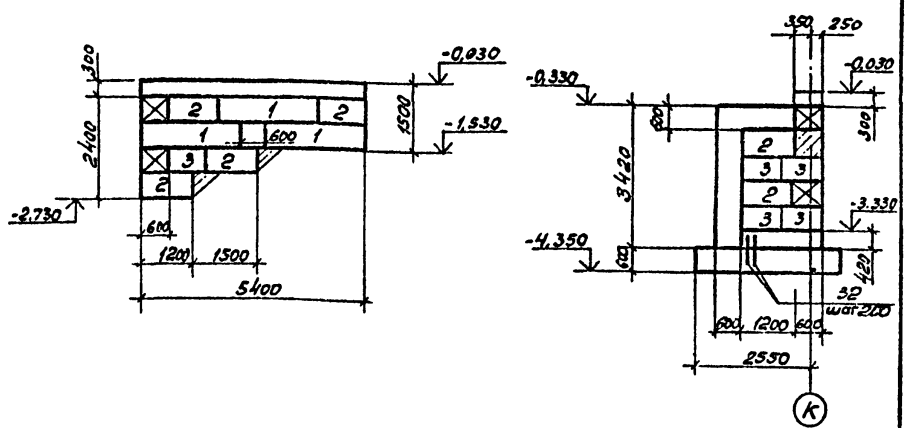


Схема расположения блоков по оси 10

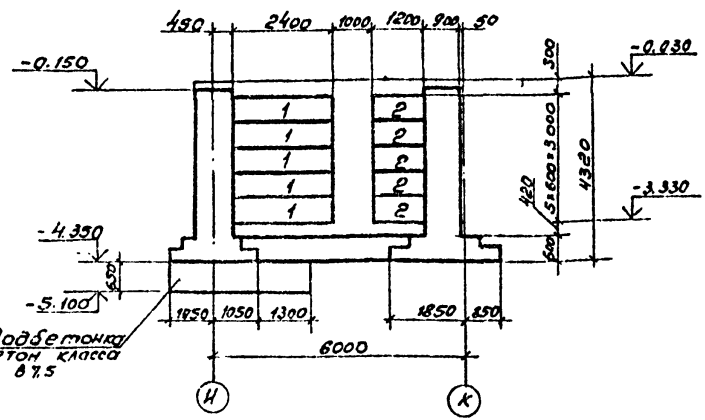
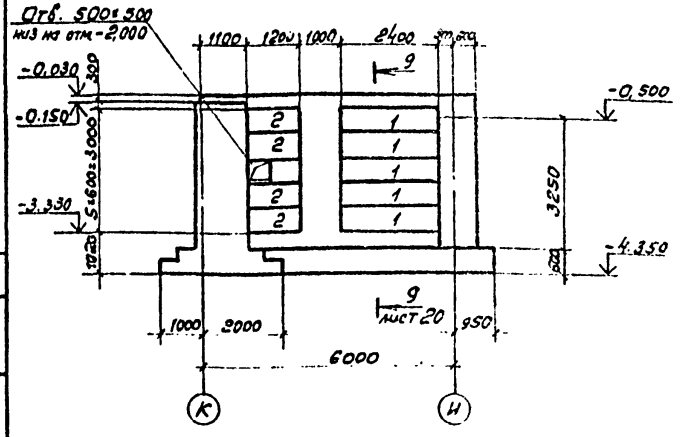


Схема расположения блоков по оси 7



1. Общие примечания смотреть лист 18.
2. Армирование стен смотреть на листах 22, 23

Привязан			
ИМВ. №			
ГИП	Боршинева	Инж.	
Инж. студ.	Сиворова	Инж.	
П. спец.	Сензеров	Инж.	
Ведущий	Лепешкина	Инж.	
503-4-47.87- КЖ			
Профилактический для постановки обслуживания 300 грузовых автомобилей			
Студия	Лист	Листов	
	РП	19	
Подвал. Схемы расположения блоков по осям У, 10 по А-А, Б-Б, между осями У-И, 7-8, 8-9, 9-10			
ГИПРОВТОТРАНС			

Согласовано
Лич. СТО
Министерства
С/Э. И. И. Подпись и дата
Взам. Инж. №

Схема расположения блоков между осями У-И

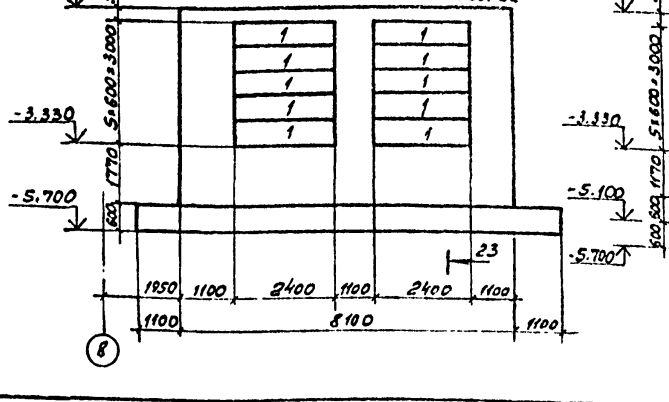


Схема расположения блоков между осями 8-9

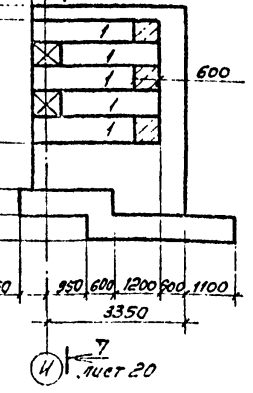
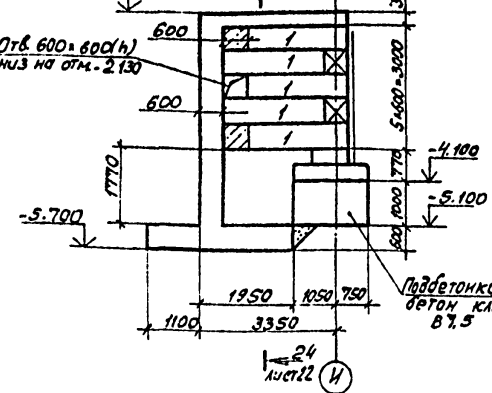


Схема расположения блоков между осями 9-10



Литера И

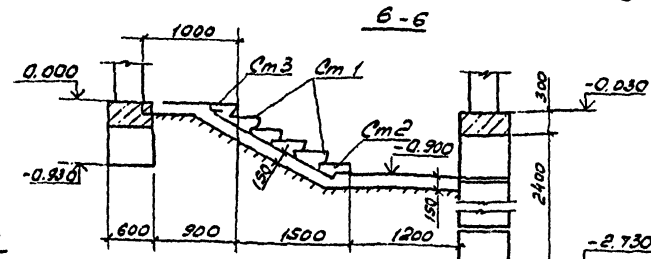
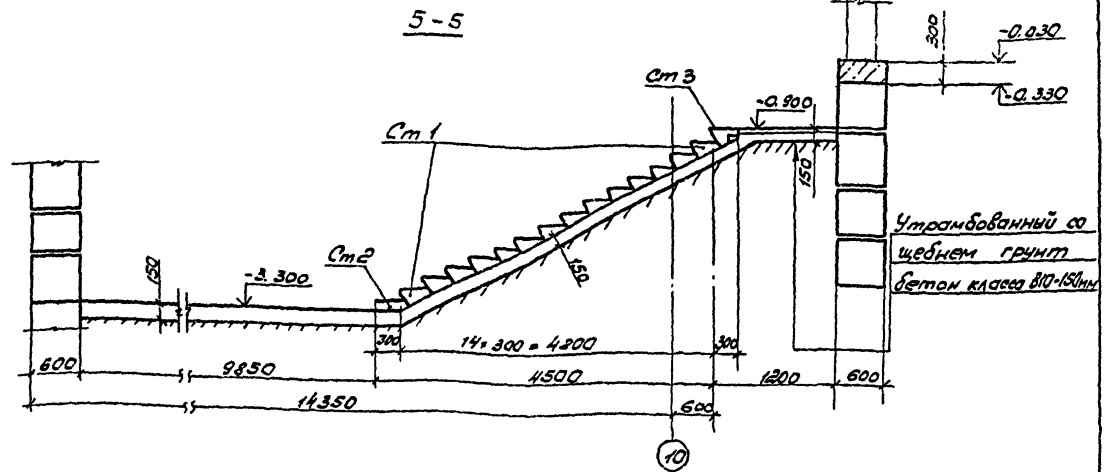
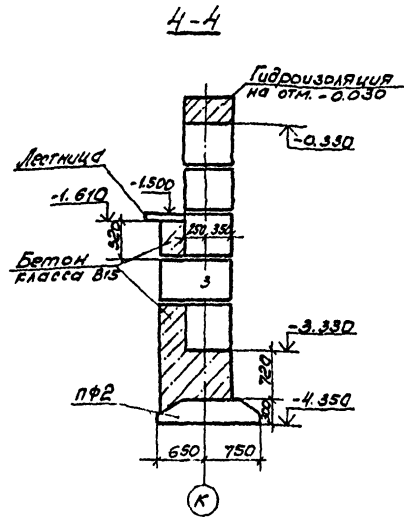
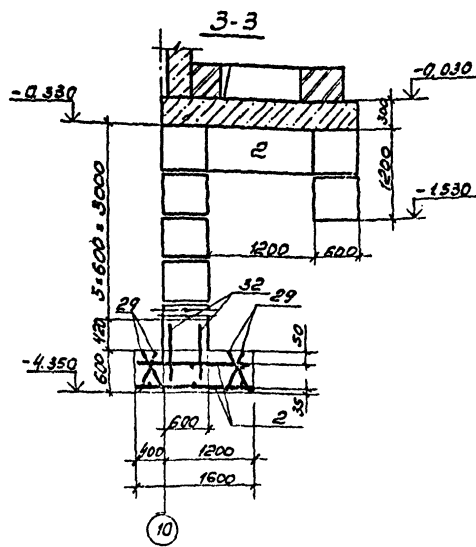
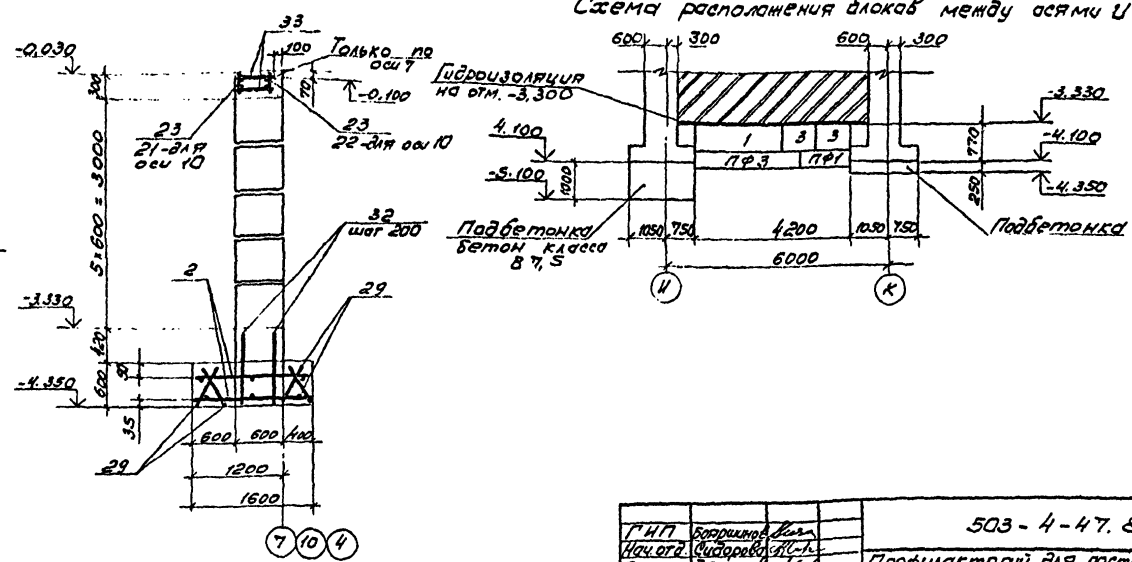
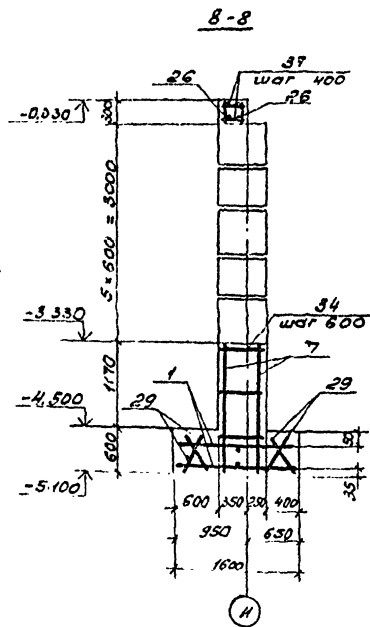
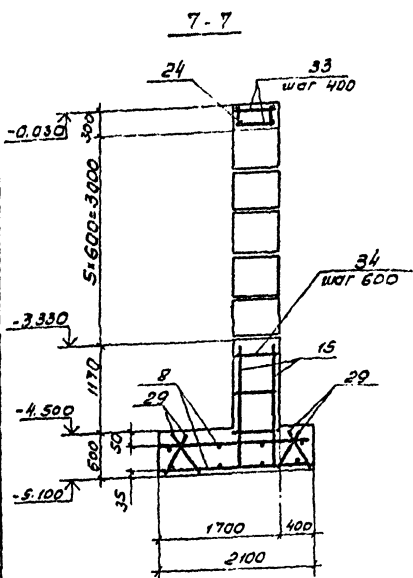


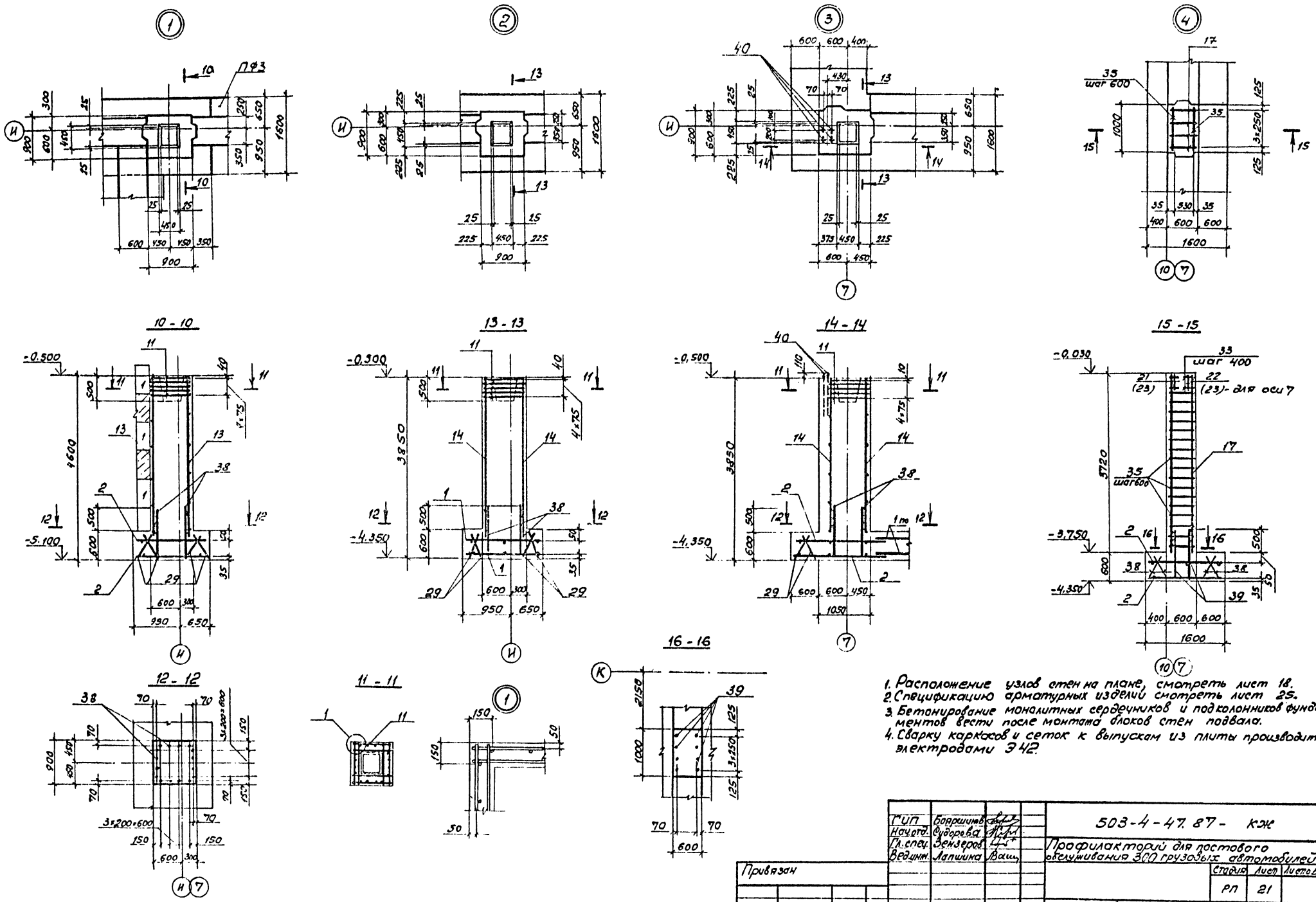
Схема расположения блоков между осями И-К



1. Сечения 3-3... 6-6 смотреть на плане подвала лист 18.
2. Сечения 7-7... 9-9 смотреть с листом 19.
3. Спецификацию арматурных элементов смотреть лист 25.

Привязан		503-4-47.87-кн	
Инв. №		Профилактикой для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	
		Стадия: лист литов	
		РП 20	
		Подвал	
		Сечения 3-3... 9-9	
		Гидроизоляция	
		Гидроизоляционный фильм	

Литера И

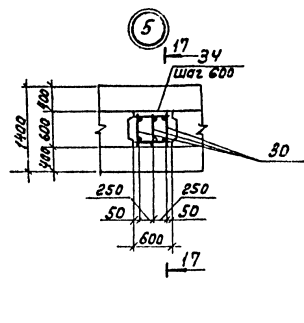


1. Расположение узлов стен на плане, смотреть лист 18.
2. Спецификацию арматурных изделий смотреть лист 25.
3. Бетонирование монолитных сердечников и подколонников фундаментов вести после монтажа блоков стен подвала.
4. Сварку каркасов и сеток к выпускам из плиты производить электродами Э42.

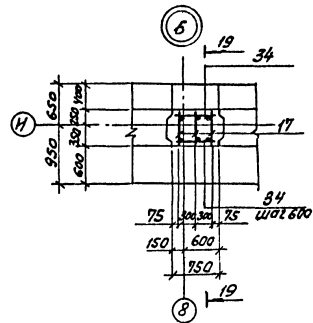
Чит. 10 под. Проектное бюро Ленинград

Привязан	Гипс Боярышник Начало Вудорева Пл. спец. Землероб Ведущий Лопыгина Виль	503-4-47.87- КЖ	Профилактический для постоянного	
			обслуживания ЭСН грузовых автомобилей	
Инв. №		Подвал узлы стен 1...4	Стальная лист листов	
			РЛ	21
			ГИПРОАВТОТРАНС Нисоадиурской фирма	

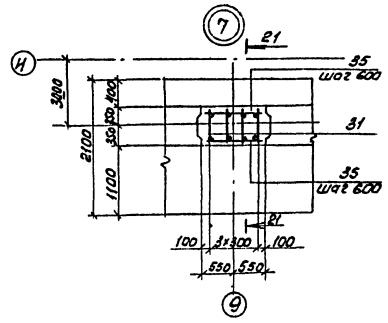
В.И.И.И.



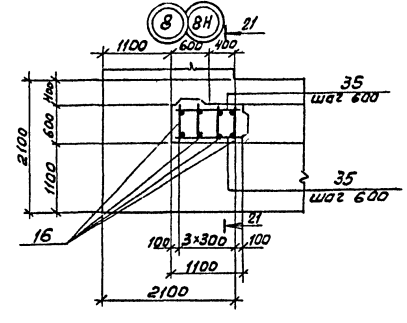
17-17



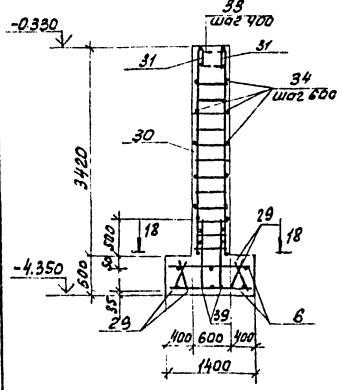
19-19



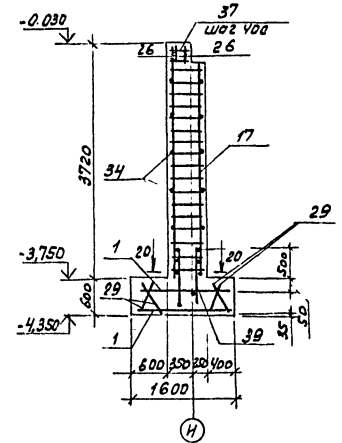
9



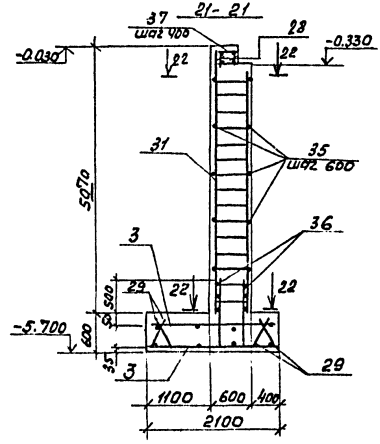
23-23 (24-24)



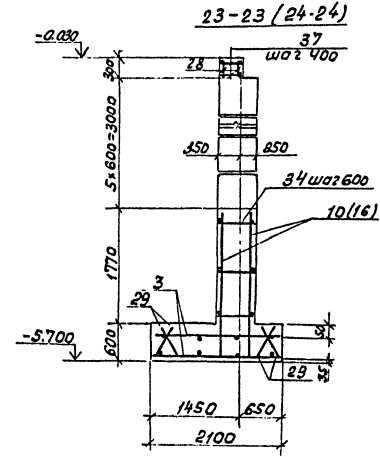
18-18



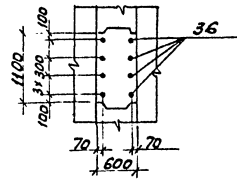
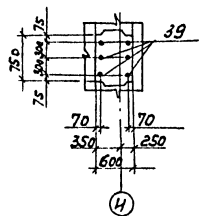
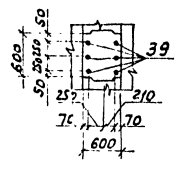
20-20



22-22



1. Расположение узлов стен на плане смотреть лист 18.
2. Спецификацию арматурных изделий смотреть на листе 25.

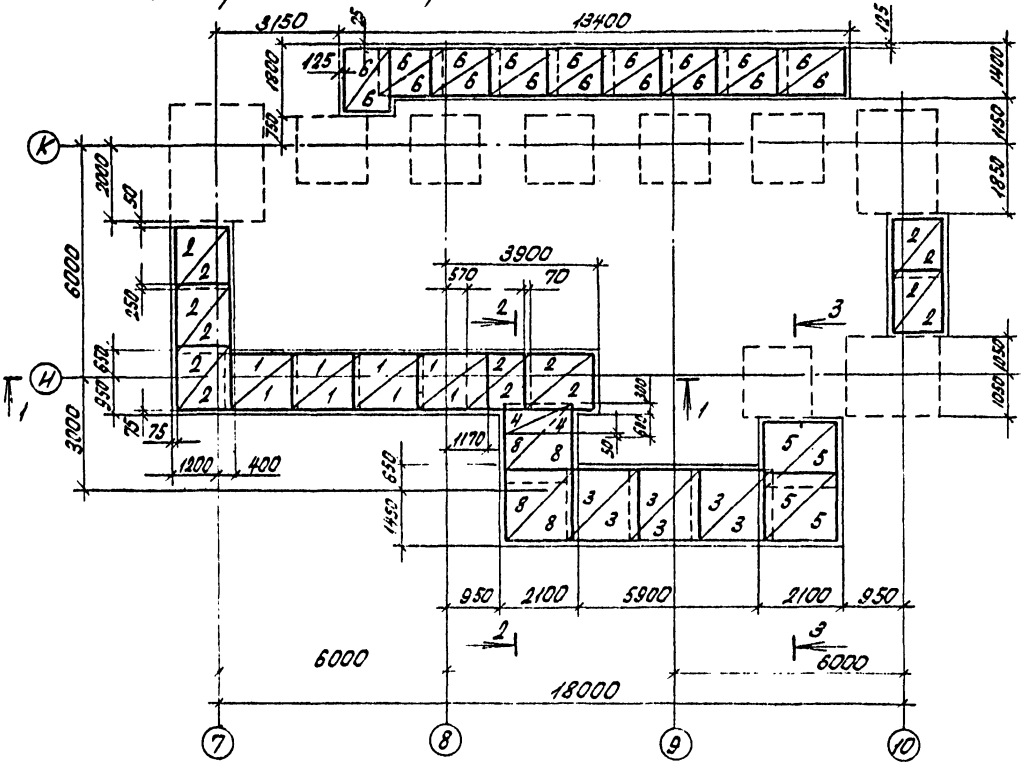


4

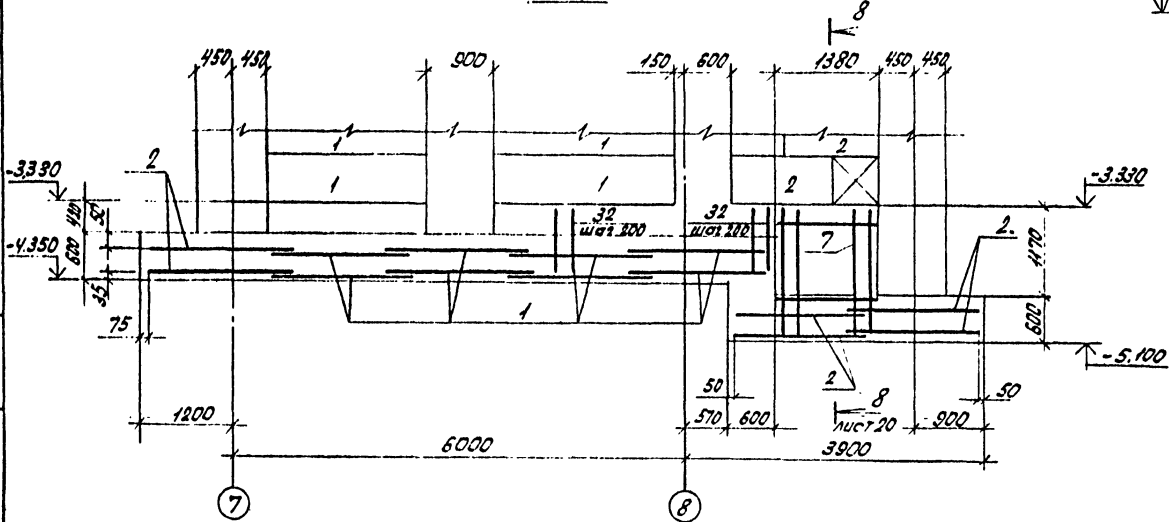
Лист 25. Спецификация арматуры. В.И.И.И.

Проектант	ГУП	Батумский	Институт	503-4-47.87 РМ	Профилякторий для постового обслуживания 300 четырехколесных автомобилей	стадия лист	Листов		
	начальн.	Сайборгов	И.И.					РП	22
	проектант	Венгеров	В.И.					Гидроавтотранс	
УИВ №	Инженер	Ведущий	Лопшица	В.И.	Победа	Узлы стен с... 8, 8Н	Сеч. ст. 17-17, 24-24	Николаевский	
Копирован в 19... ..									

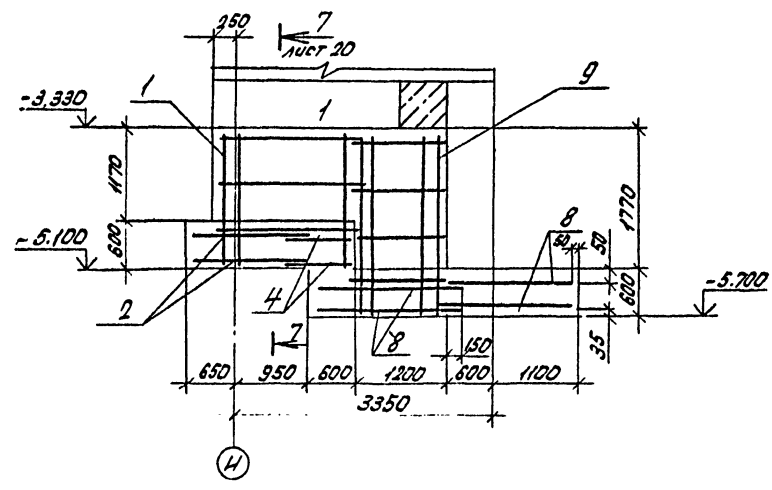
Схема расположения верхних и нижних сеток подошвы монолитной плиты



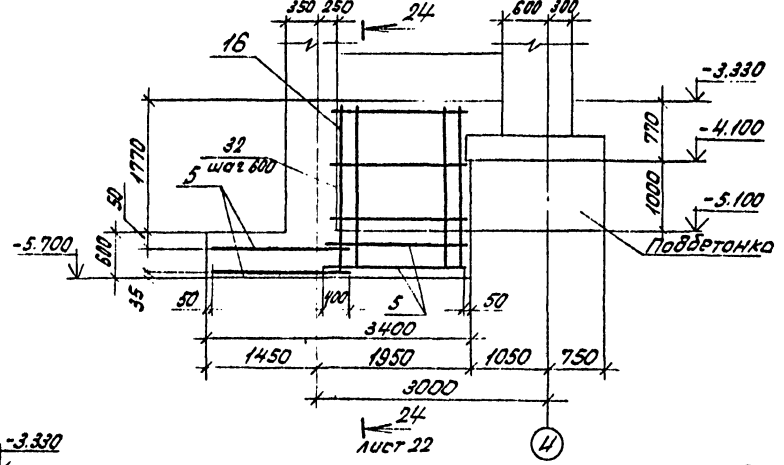
1-1



2-2



3-3



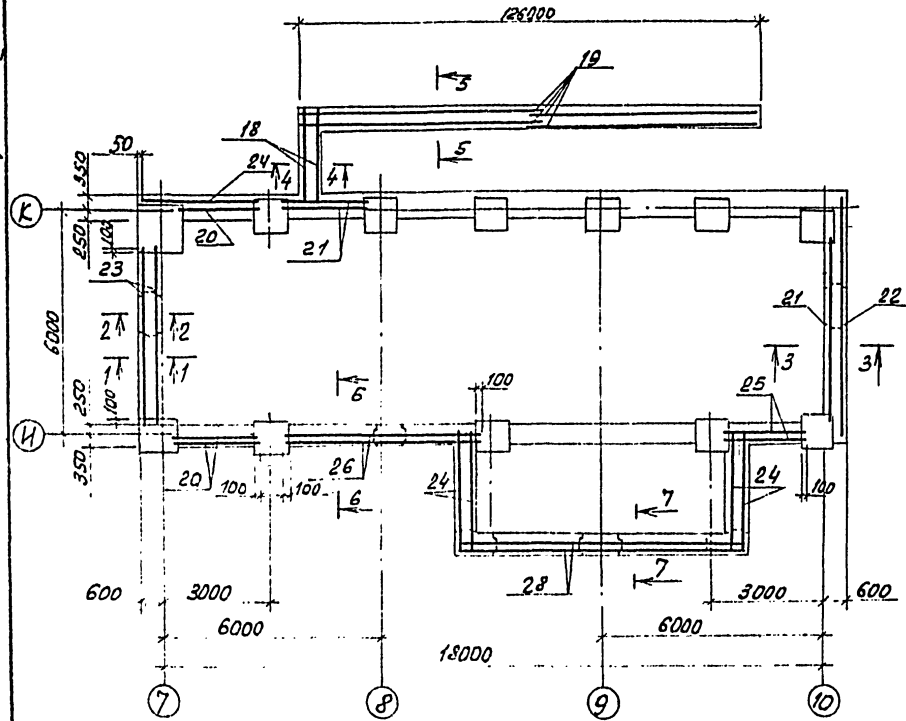
1. Спецификацию арматурных изделий смотреть на листе 25.
2. Армирование фундаментов под колонны каркаса здания смотреть листы 12, 13, 16, 17.

Л.П.Р. - 004/005 Д.В.С. и В.В.С. Проект Института

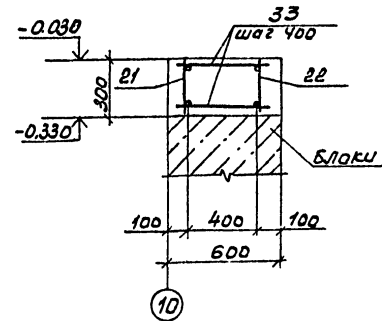
СНП	Березинская	Л.П.Р.	503-4-47.87	к/м
Начальник	Сидорова	Л.П.Р.	Проектирование для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	
Ин. спец.	Земляков	Л.П.Р.		
Березинская	Лопыгина	Л.П.Р.		
Привязан			Станд. лист	Листов
			П17	23
УИИ: №			ГНПРОАВТОТРАНС	
			Наблюдательный филиал	

Схема расположения каркасов стен подвала

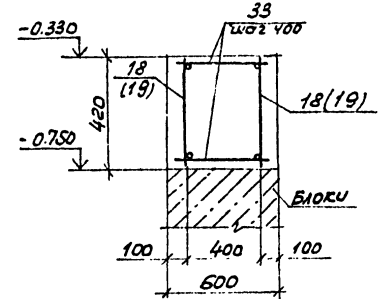
Лист 50/111 II



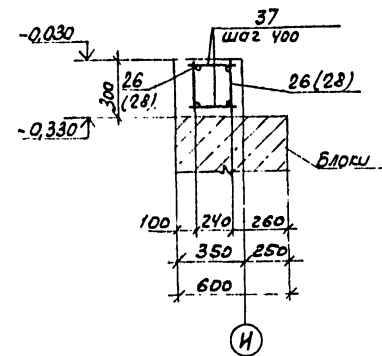
3-3



4-4(5-5)

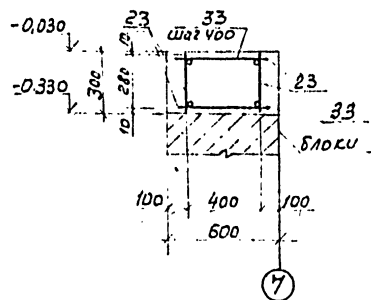


6-6 (7-7)

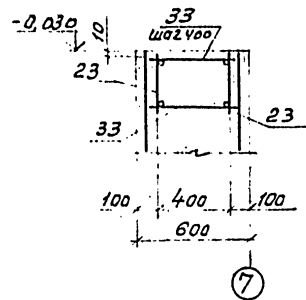


Спецификацию арматурных изделий стен подвала смотреть лист 25

1-1



2-2



ГПИ	Баварштадт	Инженер	С.И.К.	503-4-47.87	КМ
Наименование	И.И.Сидорова	Инженер	С.И.К.	Профилакторий для постового обслуживания	300 рабочих автомобилей
Проектировщик	Г.И.С.Земляков	Инженер	М.И.		Старый лист
	Инж. Л.И.Лилина	Инженер	М.И.		РП 24
	Инж. М.В.Нерзляев	Инженер	М.И.		Гипроработранс
Ц.И.И.С.				Подвал. Схема расположе-	Нивисгорский филиал
				нения каркасов стеч	Л.И.С.И.
				на ст. 4-63.0	С.И.И.С.И.С.
				С.И.И.С.И.С.	Л.И.С.И.С.

Спецификация арматурных элементов стен подвала (начало)

(окончание)

1800м.г

Вместо Зона	Артикул	Обозначение	наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 185x145	8	25,1
2		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 165x145	14	22,6
3		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 225x205	6	54,8
4		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 85x205	2	21,3
5		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 185x205	8	45,6
6		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 125x145	18	16,8
7		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 145x175	2	23,8
8		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 165x205	4	39,5
9		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 185x235	2	27,1
10		1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 265x235	4	53,4
11		1. 412-1/77	СА-8 АТ	15	2,7
12	503-4-47.87	-КМУ-С1	С1	14	
13		-КМУ-С2	С2	4	
14		-КМУ-С3	С3	8	
15	1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 185x175		2	
16	1. 410-3 Вып.1	1С 16.18 185x235		2	
			Каркас плоский		
17	503-4-47.87	-КМУ-КР1	КР1	14	
18		-КМУ-КР2	КР2	2	
19		-КМУ-КР3	КР3	4	
20		-КМУ-КР4	КР4	3	
21		-КМУ-КР5	КР5	2	
22		-КМУ-КР6	КР6	1	
23		-КМУ-КР7	КР7	2	

Вместо Зона	Артикул	Обозначение	наименование	Кол.	Приме- чание
24	503-4-47.87	-КМУ-КР8	КР8	5	
25		-КМУ-КР9	КР9	2	
26		-КМУ-КР10	КР10	2	
27		-КМУ-КР11	КР11	1	
28		-КМУ-КР12	КР12	2	
29		-КМУ-КР13	КР13	28	
30		-КМУ-КР14	КР14	15	
31		-КМУ-КР15	КР15	12	
			Детали		
32		АТ-16 ГОСТ 5781-82 ^л с=1000	148	1,58 кг	
33		АТ-10 ГОСТ 5781-82 ^л с=460	148	0,28 кг	
34		АТ-10 ГОСТ 5781-82 ^л с=580	74	0,36 кг	
35		АТ-10 ГОСТ 5781-82 ^л с=980	82	0,60 кг	
36		АТ-38 ГОСТ 5781-82 ^л с=1000	24	4,83 кг	
37		АТ-10 ГОСТ 5781-82 ^л с=260	100	0,16 кг	
38		АТ-12 ГОСТ 5781-82 ^л с=1000	48	0,89 кг	
39		АТ-22 ГОСТ 5781-82 ^л с=1000	52	2,98 кг	
			Узлы закладные		
40	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24x1000	4	4,13	
			Материалы		
		Бетон класса В15	1002	м ³	
		Класса В10	102	м ³	

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные										Узлы закладные				Общий расход			
	Арматура класса АТ ВСтЗпсЗ										Прокат марки В СтЗ пп2							
	ГОСТ 5781-82 ^л										ГОСТ 24379.1-80							
Стены подвала	5994	1689			17020	416	418	412	416	418	422	428	17020	5110,00	16,52	16,52	16,62	5126,55

1800м.г

503-4-47.87 КМ

Профилакторий для поставов и болтуцбаня 300 крузовых автоболулеро

Страна лист листов

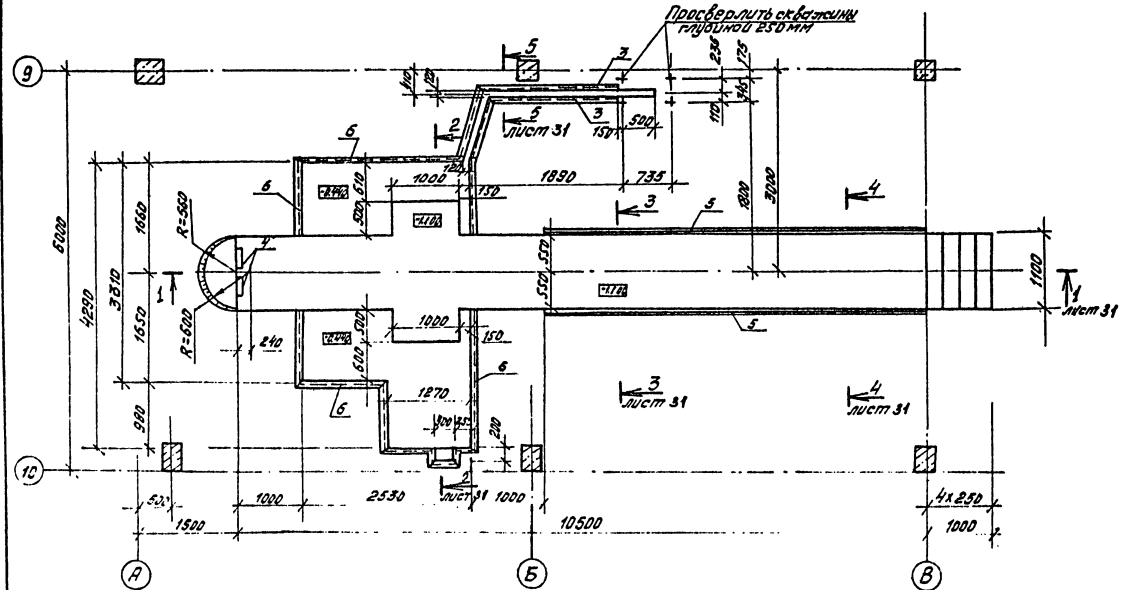
Рп 25

Спецификация арматурных элементов стен подвала

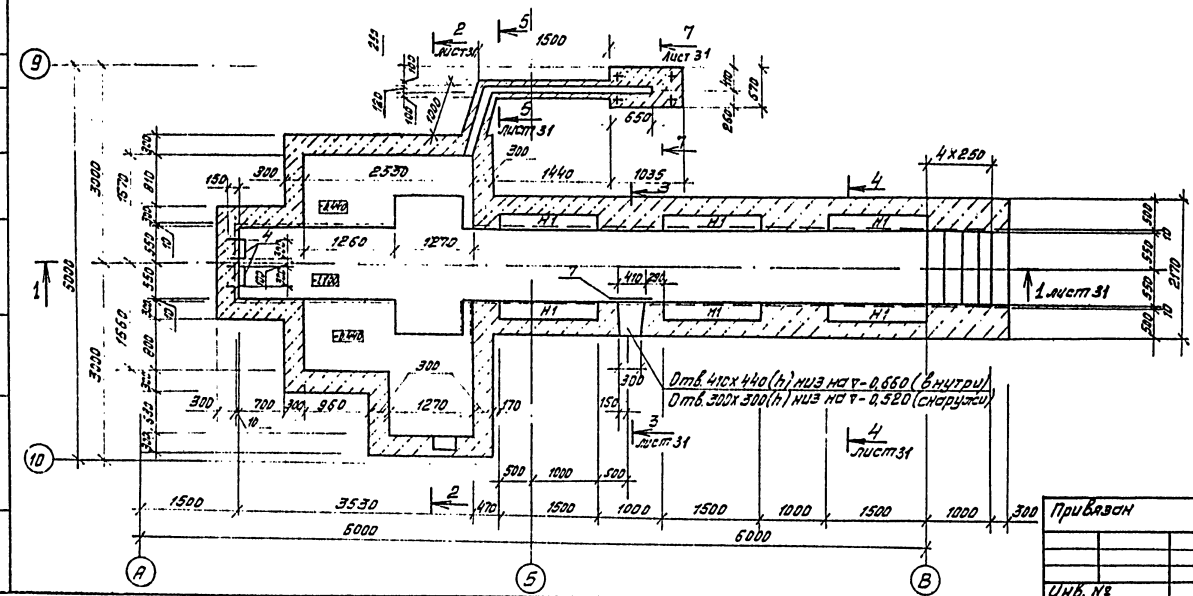
ГИПРОВЭОТРАНС

Новосибирский филиал

ФДМ1 ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ФДМ1 ПЛАН НА ОТМ. НИЖЕ 0.000



Спецификация элементов сборной конструкции фундамента ФДМ1

Марка паз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. ед. кг.	Примечание
13	503-4-47.87	КЛЖ-РШ1	Решетка РШ1	6	18,9

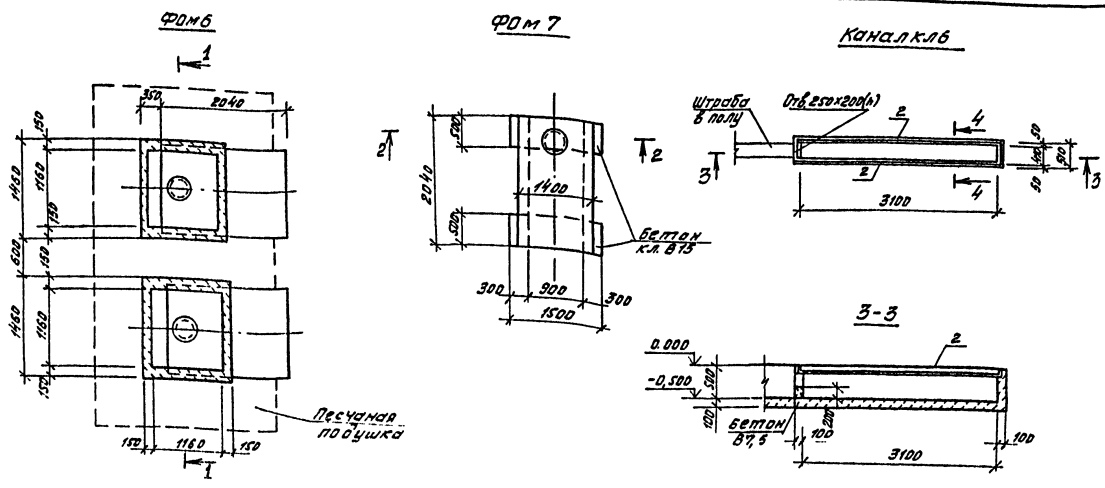
Спецификация монолитной конструкции фундамента ФДМ1

Формат листа	Паз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФДМ1					
Сборные единицы					
1	503-4-47.87	КЛЖ-КР16	Коркас плоский КР16	12	
2	503-4-47.87	КЛЖ-С1	Сетка арматурная С1	1	
Цепля закляпные					
3	503-4-47.87	КЛЖ-МН1	МН1	4,7	М
4		КЛЖ-МН2	МН2	3	
5		КЛЖ-МН3	МН3	12	М
6		КЛЖ-МН4	МН4	1303	М
7		КЛЖ-МН5	МН5	1	
8		КЛЖ-МН6	МН6	12	
9		КЛЖ-МН7	МН7	4,7	М
Детали					
10	6/4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 L=240	12	0,25 кг
11	6/4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 L=150	12	0,04 кг
12	6/4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82 L=110	16	0,024 кг
Материалы					
				Бетон класса В15	25,20 м³

1. Все внутренние поверхности канавы облицевать керамической плиткой белого цвета по ГОСТ 6141-82, пола - желтой керамической плиткой по ГОСТ 6787-80.
2. Ведомость расхода стали смотри лист 31, Н-1 ниша для освещения

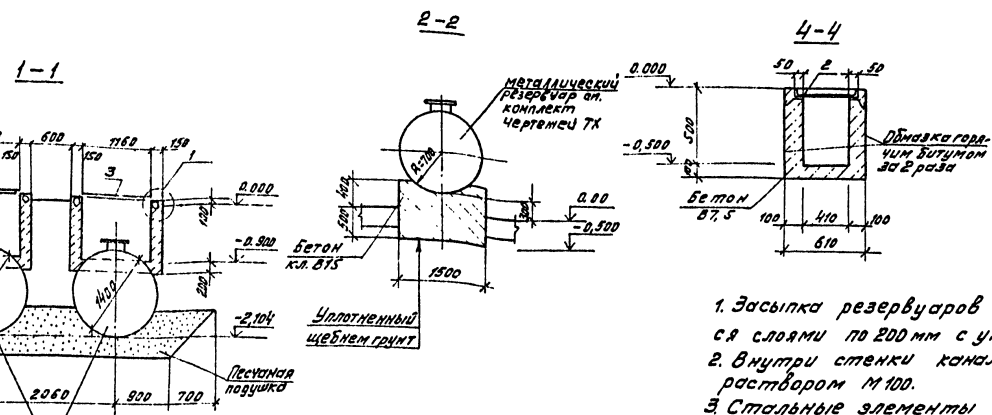
ГИП	Воронин	503-4-47.87	КЭС
Нач. отд.	Сидорова		
Инженер	Зенеров		
Рис. в/д	Шалыгина		
Инженер	Петелько		
		Профилактории для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	Станд. лист листов
			РП 30
		Подземное хозяйство ФДМ1 (планы на отм. 0,000 и ниже отм. 0,000)	ГИПРОАВТОТРАНС
			Кировский филиал

Рис. 50-1



Спецификация монолитной бетонной конструкции на фундаменты оборудования Форм 6, Форм 7, клб

Колонт.	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Форм 6 - шт. 2		
				Сборные единицы		
				Изделие закладное		
1	503-4-47.87	кзш-мнв		МНВ	3,4 м	
				Материалы		
				бетон класса В15	0,95 м ³	
				Форм 7 - шт. 3		
				Материалы		
				бетон класса В15	1,30 м ³	
				Канал клб - шт. 6		
				Сборные единицы		
2	503-4-47.87	кзш-мнв		Изделие закладное МНВ	7,42 п. м.	
				Материалы		
				бетон класса В7.5	0,45 м ³	



Спецификация элементов сборной конструкции на фундамент Форм 6

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
3	503-4-47.87	кзш-км1	2	88,36

- Засыпка резервуаров грунтом производится слоями по 200 мм с уплотнением.
- Внутри стенки канала затереть цементным раствором М100.
- Стальные элементы покрыть лакокрасочными материалами I группы в соответствии с СНиП 203-11-85 приложение 15.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего	
	А1Вст3пз-Ф6	ВстЗ кл 2	Всего	
	ГОСТ 5701-82*	ГОСТ 8509-86	Уточа	
Форм 6	1,2	2,2	24,72	25,92
кЛб		2,0	2,0	28,0
				30,0
				30,0

503-4-47.87 КЗС

Противопожарная защита для поставок оборудования в количестве 300 грузовых автомобилей

Исполнитель: ИИП Буринский, ИИП Мелета, ИИП Саварова, ИИП Спецтехсервис, ИИП Рик-Эр, ИИП Шайратов, ИИП Индекс, ИИП Пехенько

Привязан

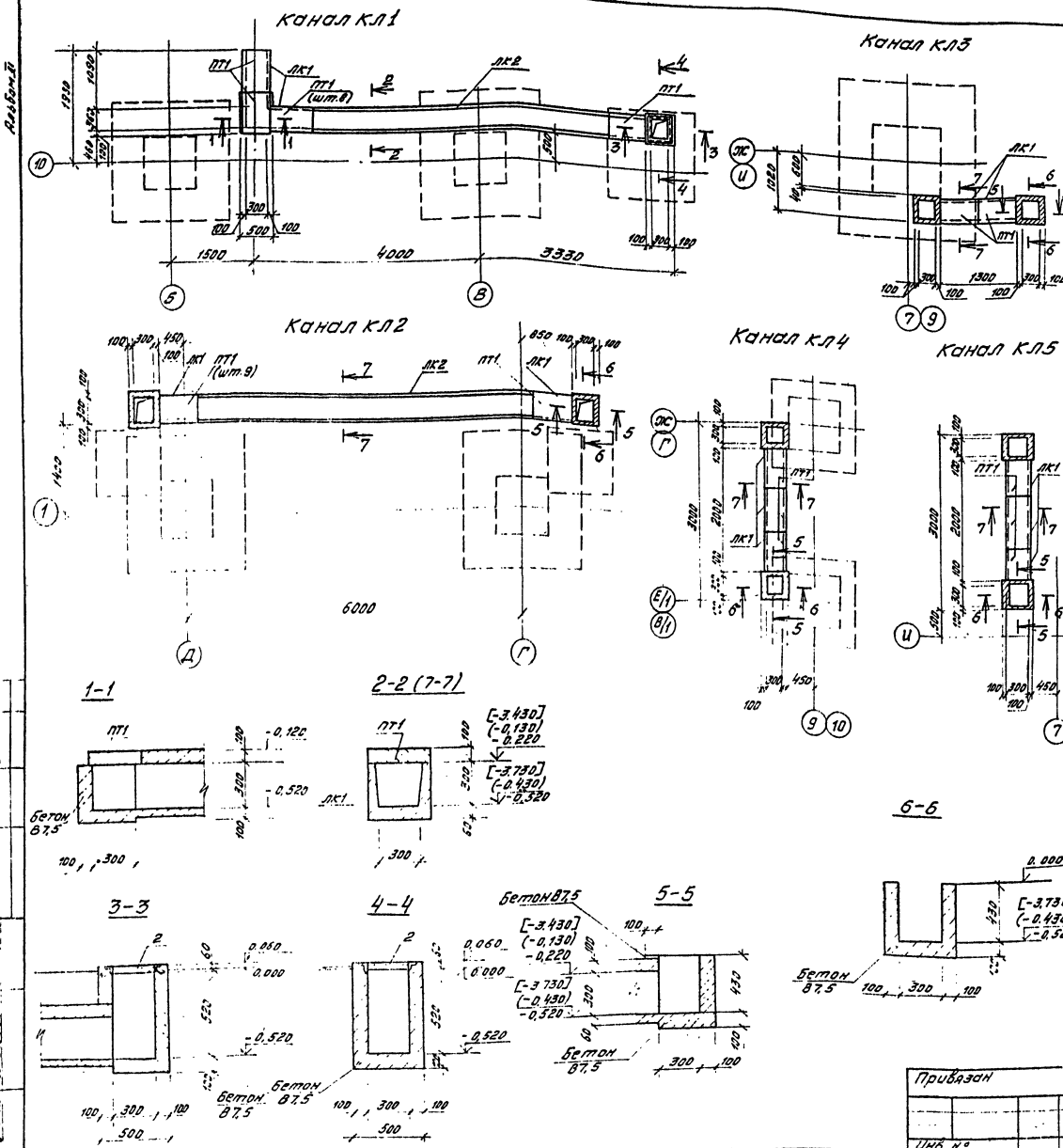
ИИП №

ИП 33

ИП ПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

копировал Муртазина

Формат А2



Спецификация монолитной бетонной конструкции на каналы

Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Канал КЛ1 шт.1		
		Сборочные единицы		
2	503-4-47.87-	жкш-мш1		1,6 м
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5		0,19 м ³
		Канал КЛ2-шт1		
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5		0,14 м ³
		Канал КЛ3-шт.5		
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5		0,14 м ³
		Каналы КЛ4-шт.2, КЛ5-шт1		
		Материалы		
		Бетон класса В 7.5		0,14 м ³

Спецификация элементов сборных конструкций на каналы

Марка пвз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
ЛК1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лотки, плиты	21	110	
ЛК2	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л1-15	2	500	
ПТ1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П2-15Б	40	80	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

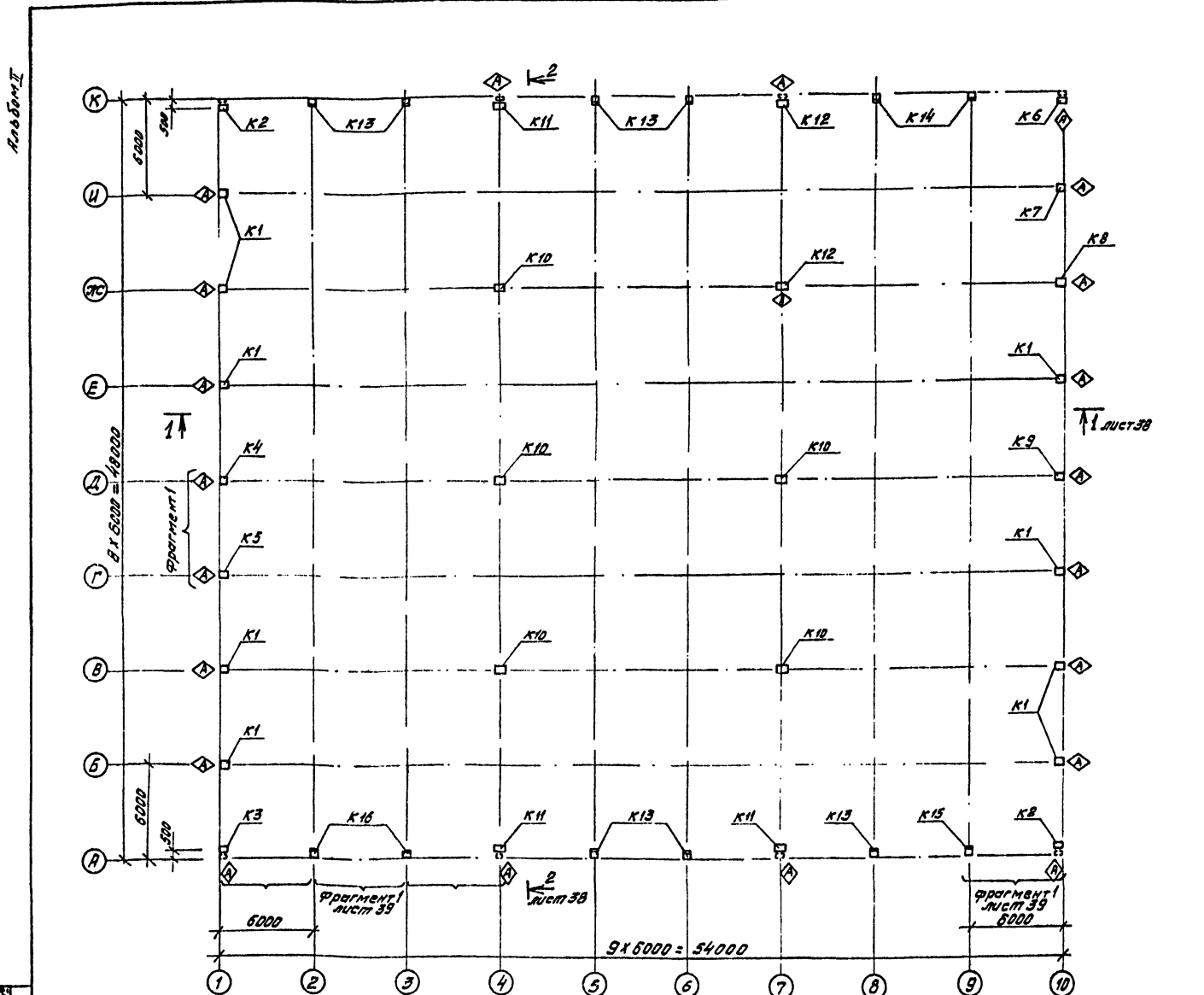
Марка элемента	Цельная закладная				Общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС	Прокат марки ВСт3п2 ГОСТ380-А	Итого	Итого	
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8529-86	кг	кг	
КЛ1	0,8	0,8	2,66	2,66	3,46

1. Канал КЛ3 на отм. -3,430 и -3,730 замаркирован на схеме подвала на листе 18.
 2. Общие примечания смотри на листе 29.

ГЛД	Борисов	Л.И.	503-4-47.87	КЖС
Исх. на разработку	Л.И.	Проектирование для поставок		
Ген.пр.	Л.И.	Л.И.	КЖС	ГЕНПРОЕКТРАНС
Инж. Ленинский	Л.И.	Л.И.		

Спецификация к схеме расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
Ветровой район I, II - 270 Н/м ² , 350 Н/м ²					
K1	503-4-47.87-КЖС-К60-7-1	К60-7-1	9	2000	
K2	-К60-7-2	К60-7-2	2	2000	
K3	-К60-7-3	К60-7-3	1	2000	
K4	-К60-7-4	К60-7-4	1	2000	
K5	-К60-7-5	К60-7-5	1	2000	
K6	-К60-7-6	К60-7-6	1	2000	
K7	-К60-7-7	К60-7-7	1	2000	
K8	-К60-7-8	К60-7-8	1	2000	
K9	-К60-7-9	К60-7-9	1	2000	
K10	1.423-З вып.1	К60-36а	5	3900	см. п.1
K11	503-4-47.87-КЖС-К60-36а-1	К60-36а-1	3	3900	
K12	-К60-36а-2	К60-36а-2	2	3900	
Ветровой район III - 450 Н/м ²					
K1	503-4-47.87-КЖС-К60-9-1	К60-9-1	9	2000	
K2	-К60-9-2	К60-9-2	2	2000	
K3	-К60-9-3	К60-9-3	1	2000	
K4	-К60-9-4	К60-9-4	1	2000	
K5	-К60-9-5	К60-9-5	1	2000	
K6	-К60-9-6	К60-9-6	1	2000	
K7	-К60-9-7	К60-9-7	1	2000	
K8	-К60-9-8	К60-9-8	1	2000	
K9	-К60-9-9	К60-9-9	1	2000	
K10	1.423-З вып.1	К60-38а	5	3900	см. п.1
K11	503-4-47.87-КЖС-К60-38а-1	К60-38а-1	3	3900	
K12	-К60-38а-2	К60-38а-2	2	3900	
для всех районов					
K13	503-4-47.87-КЖС-БКФ85-1-Н1	БКФ85-1-Н1	7	2400	
K14	-БКФ85-1-Н2	БКФ85-1-Н2	2	2400	
K15	-БКФ85-1-Н3	БКФ85-1-Н3	2	2400	
K16	-БКФ85-1-Н4	БКФ85-1-Н4	1	2400	
	КЖС-39	Фрагмент1	2		



- Колонны К60-36, К60-38 с индексом „а“ укорочены на 100 мм. Смотреть серию 1.423-З вып.1 лист „Д“, 2н.
- Знак дан для ориентации колонн.
- Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и примененных серий.
- Схемы расположения колонн веткамеры, перегородок см. лист 36.

Г.И.П.	Благодина	503-4-47.87 КЖС	Лист	35
Нач. отд.	Сидорова	Проектировщик для приставного обслуживания	Лист	35
Лист	Вензеров	Вып. 300 годичных обслуживания	Лист	35
Инженер	Курьянова		Лист	35
Инженер	Михайлова		Лист	35

Схема расположения колонн

ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутский филиал

Альбом I

Л.А.К. 19.02.81. 10.10.81. 10.10.81. 10.10.81. 10.10.81.

Схема расположения колонн, ригелей и балок перекрытия венткамеры

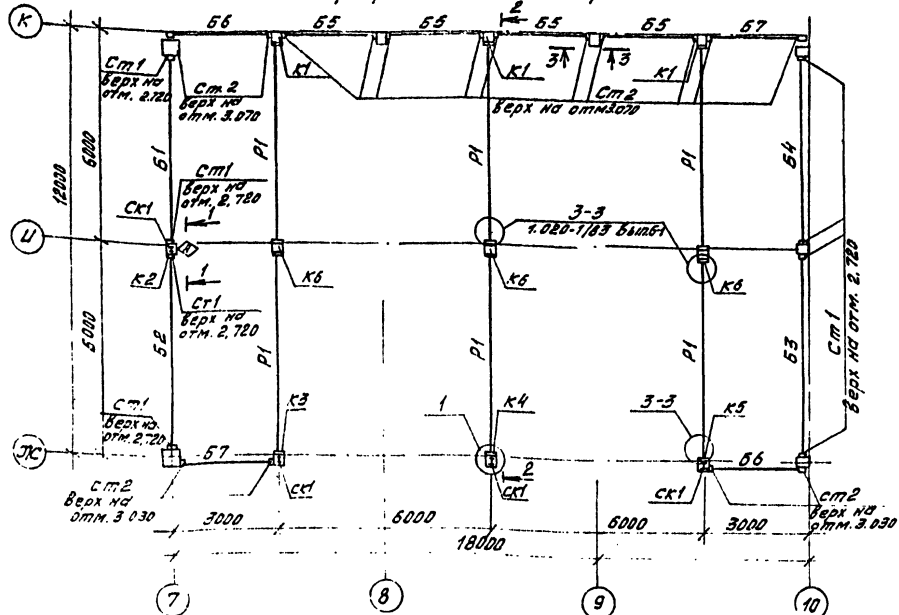
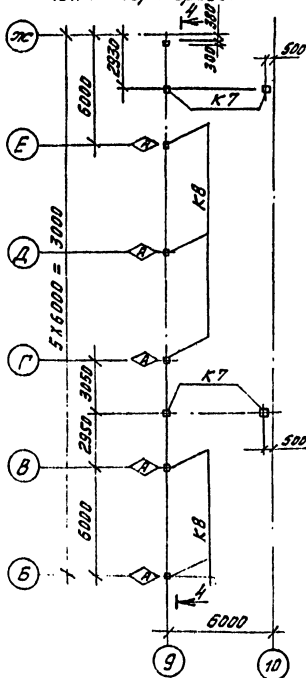
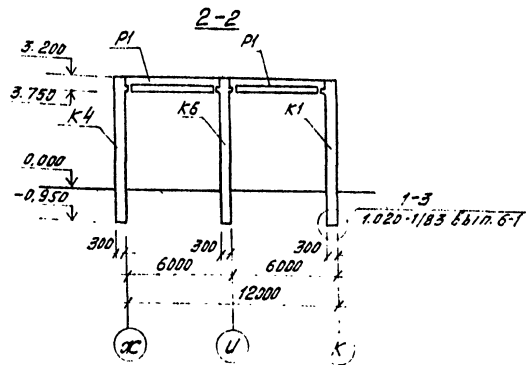
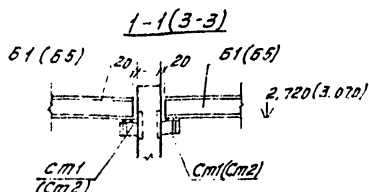


Схема расположения колонн перегородок

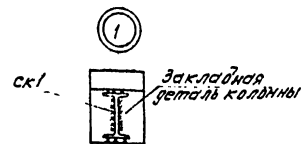
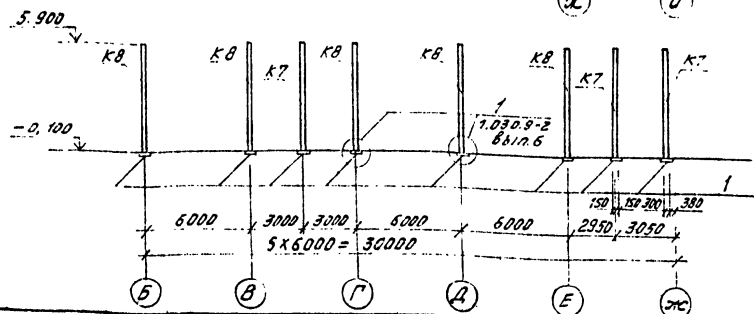


Спецификация к схемам расположения колонн и ригелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Марка	Примечание
Колонны венткамеры					
K1	503-4-47.87-КЖК-1К03.33-1	1К03.33-1	3	950	
K2	-1К3.33-1	1К3.33-1	1	950	
K3	-1К03.33-2	1К03.33-2	1	950	
K4	-1К03.33-3	1К03.33-3	1	950	
K5	-1К03.33-4	1К03.33-4	1	950	
K6	1.020-1/83 вып.2-1	1К03.33	3	967	
Колонны перегородок					
K7	1.030-9.2 вып.5	К68-1	5	1350	
K8	503-4-47.87 -КЖК-К68-1	К68-1-1	5	1350	
Ригели					
P1	1.020-1/83 вып.3-1	РД.04.57-60АтI	6	2600	
Стойки					
СК1	КМ-9	СК1	4		
Балки					
I 26 ш1 ГОСТ 26020-83					
B1		$\rho = 5060$	1	216,6	
B2		$\rho = 5560$	1	230,0	
B3		$\rho = 5660$	1	242,3	
B4		$\rho = 5160$	1	220,85	
С14 ГОСТ 8240-72*					
B5		$\rho = 2670$	4	32,84	
B6		$\rho = 2700$	2	33,2	
B7		$\rho = 2550$	2	31,37	
Столбики					
СТ1	1.020-1/83 вып.7-1	МС27	8	11,26	
СТ2	1.020-1/83 вып.7-1	МС31	16	1,51	
1	1.030-9.2 вып.7ч4т2	МС38	10	22,0	



4-4



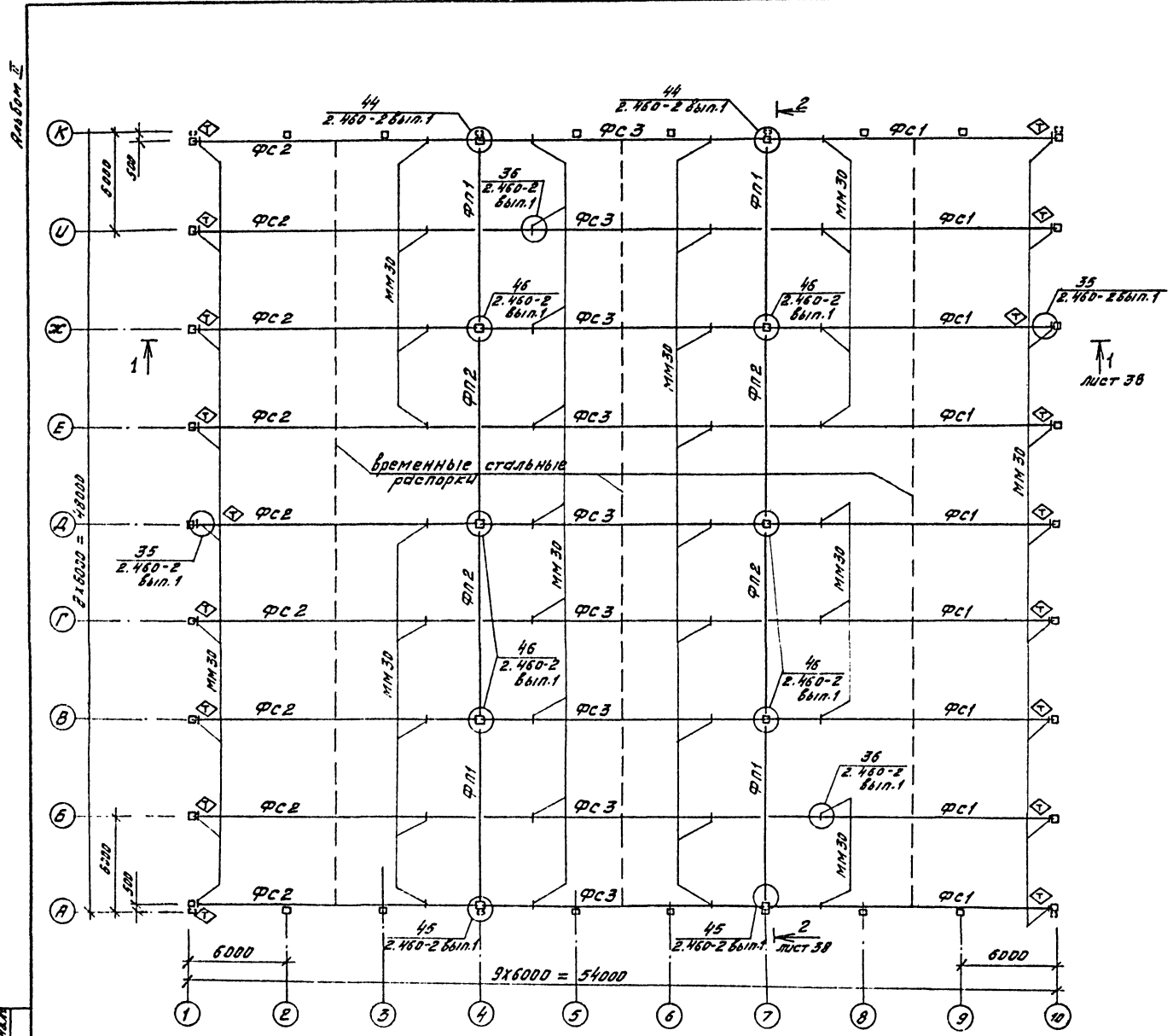
1. Знак ∇ дан для ориентации колонн.
2. После монтажа и выверки колонн балки приварить к столбикам высота шва пшв=6 мм.

С.П. Воронин	Нач.пр. Сидорова	Проект. Зензверов	Вед.пр. Курьянов	Инженер. Бабеев	503-4-47.87 КЖ	Проектирование для постоянного обслуживания 500 грузовых автомобилей	Стальной лист	Лист 36
Привязан						ГИПРОАВТОТРАНС		
Л.Н.В.К.Е						Коллекция чертежей		

Спецификация к схеме расположения ферм

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Фермы подстропильные			
		для всех районов			
ФП1	ПК-01-110/81 вып.1	2 ФПС 12-1К7	4	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 вып.1	1 ФПС 12-1К7	4	11300	
		Фермы стропильные			
		снеговой район I ш - 300 м/м ² , 4000 м/м ²			
ФС1	503-4-47.87 КЭСУ-ФБ18Г-1В-1	ФБ18Г-1В-1	9	6500	
ФС1	503-4-47.87 КЭСУ-ФБ18Г-2В-1	ФБ18Г-2В-1	9	6500	
		для всех районов			
ФС2	503-4-47.87 КЭСУ-ФБ18Г-2В-2	ФБ18Г-2В-2	9	6500	
ФС3	-ФБ18Г-2В-3	ФБ18Г-2В-3	9	6500	
		Изделия соединительные			
ММ30	1.400-7	ММ30	34	4,4	
ММ40	1.400-7	ММ40	12	2,5	
ММ42	1.400-7	ММ42	4	1,2	
ММ43	1.400-7	ММ43	2	2,0	
ММ44	1.400-7	ММ44	2	2,0	
ММ45	1.400-7	ММ45	6	3,0	
ММ46	1.400-7	ММ46	6	3,0	

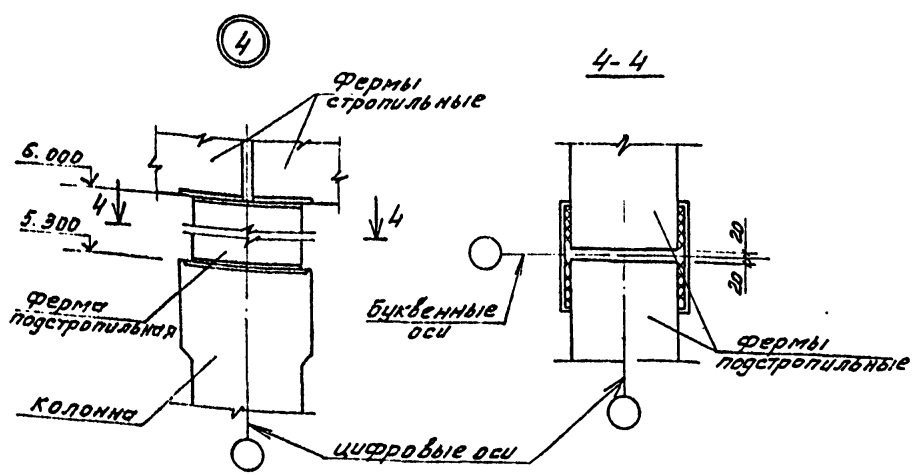
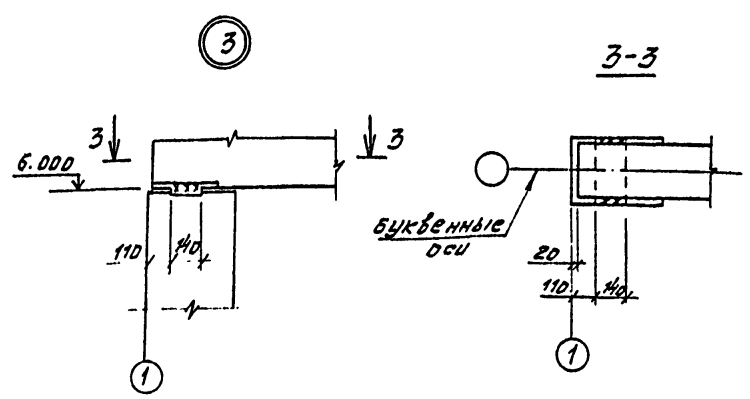
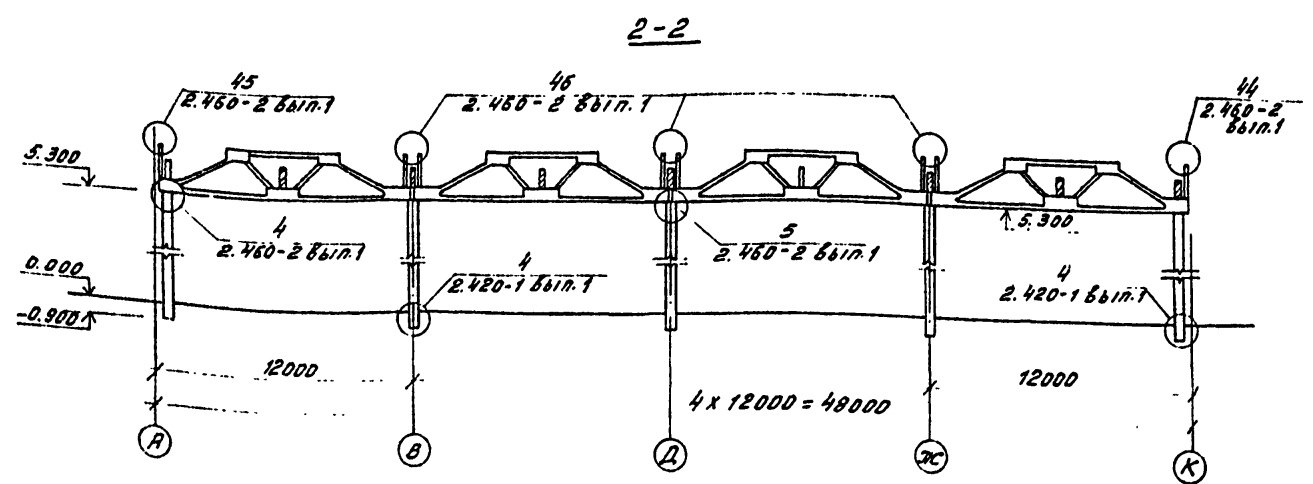
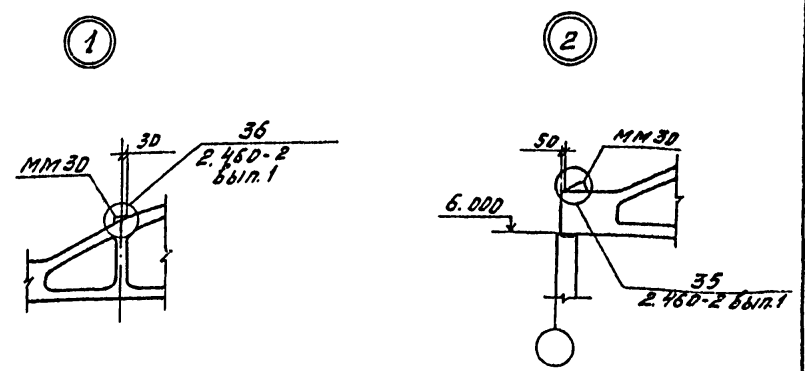
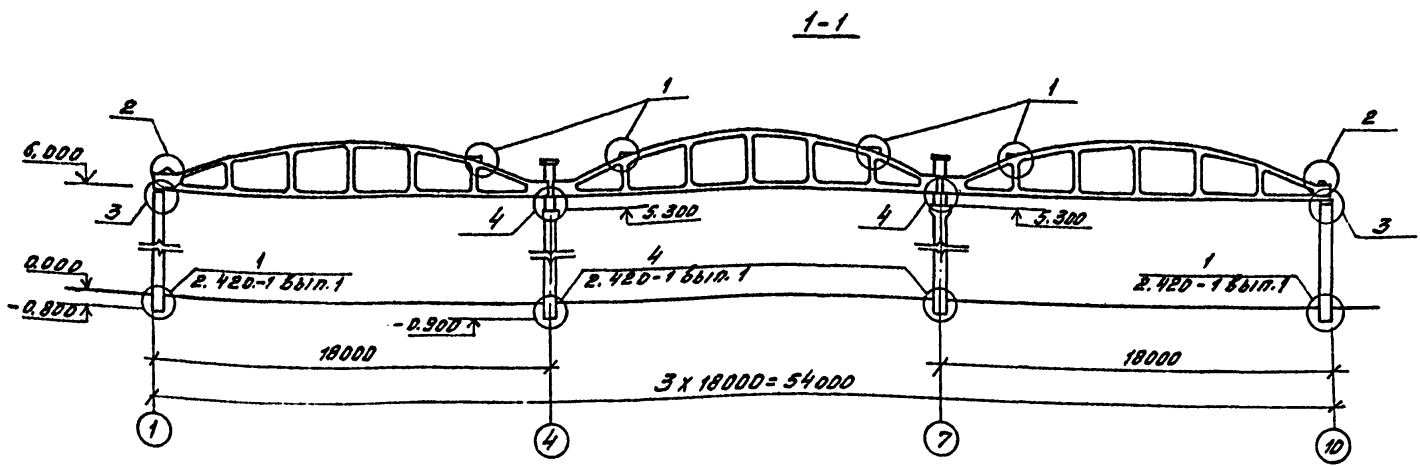
1. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
2. Узлы 44... 46 смотреть совместно с узлами 8, 10, 11 серии 2.460-2 вып. 2.
3. Знак \diamond дан для ориентации ферм.



Г/П	Варяшников	503-4-47.87 КЭС
Нач. от.	Сидоров	
Гл. спец.	Зензеров	
Вед. инж.	Курьянов	
Инж.	Михайлова	
Привязан		Сталь лист листов
		РП 37
Схема расположения ферм		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Уч. № 12244. Полное наименование объекта - 503-4-47.87

Аннотация

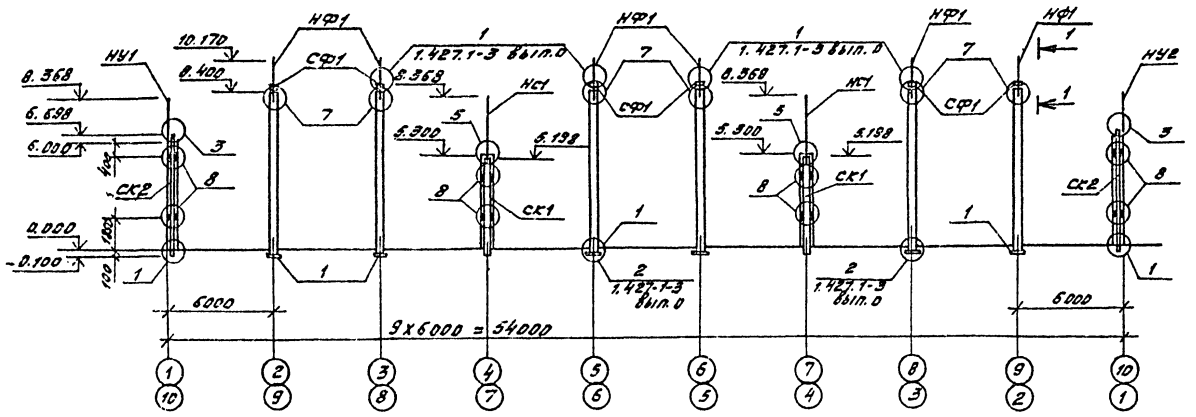


1. Схему расположения колонн см. лист 35, ферм лист 37.
2. Сварку конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9167-75.
3. Монтажные швы приняты tшвс=8мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.

Учебно-методические материалы к курсу «Строительная механика»

ГВП	Борислав	Сидорова	503-4-47.87	КЭС
Начальник	Сидорова	М.И.	Профилакторий для постоянного обслуживания 300 гонимых автомобилей	
Инж. Михалько	Курынова	В.С.		Страница 38
Инж. №				ГИПРОАВТОТРАНС

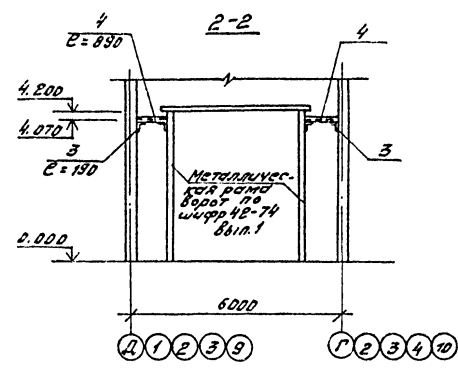
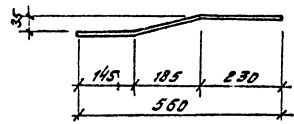
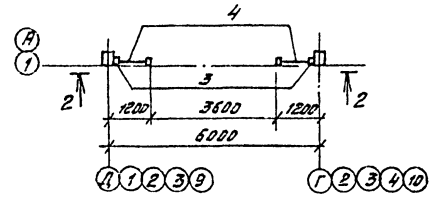
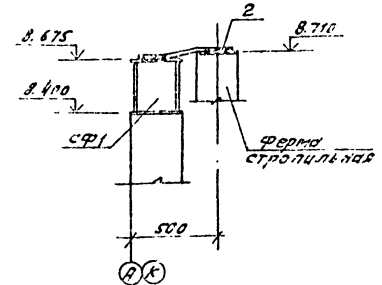
Схема расположения торцового фахверка.



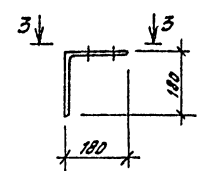
1-1

Фрагмент 1

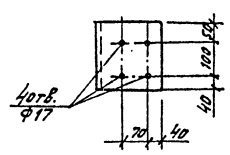
Поз. 2



Поз. 3



3-3



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Стойки фахверка					
СК1	1.030.1-1 вып.4-2	СФ1	4	2857	
СК2	1.030.1-1 вып.4-2	СФ4	4	3591	
Насоски					
НЧ1	1.030.1-1 вып.4-1	НЧ5	2	46.3	
НЧ2	1.030.1-1 вып.4-1	НЧ6	2	23.3	
НФ1	503-4-47.87 -клас-НФ1	НФ1	12	56.0	
НС1	1.030.1-1 вып.4-1	НС2	4	15.1	
СФ1	1.427.1-3 вып.2	РСФ3	12	15.5	
Узлы соединительные					
Т24	1.030.1-1 вып.4-1	Т24	32	1.68	
1	1.030.9-2 вып.7,42	МС3В	12	22.0	
2	Б.Ч.	-120x8 ГОСТ 103-76*С-560	12	4.22	
Фрагмент 1					
Узлы соединительные					
3	Б.Ч.	1180x11 ГОСТ 8509-85 С-190	10	5.8	
4	Б.Ч.	С18 ГОСТ 8240-78*С-890	10	14.5	

- Узлы торцового фахверка замаркированы по серии 1.030.1-1 вып.3-3
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 3457-75
- Монтажные швы приняты фшв-8мм и выполняются после окончания льной выверки конструкции
- Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП II-16-80, II-18-75 и указаниями применяемых серий.

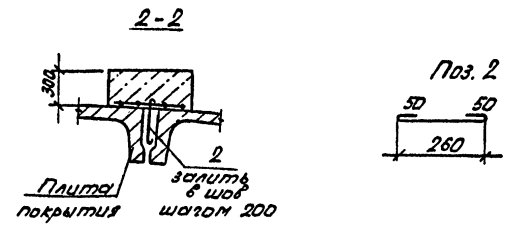
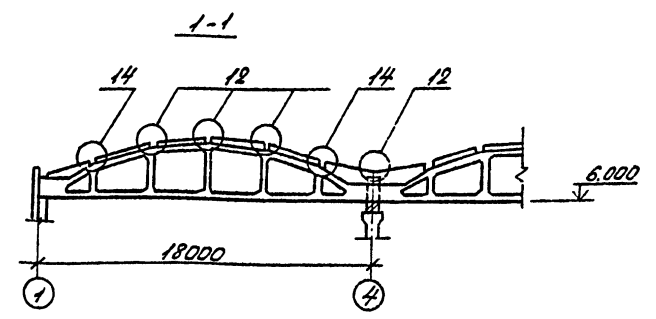
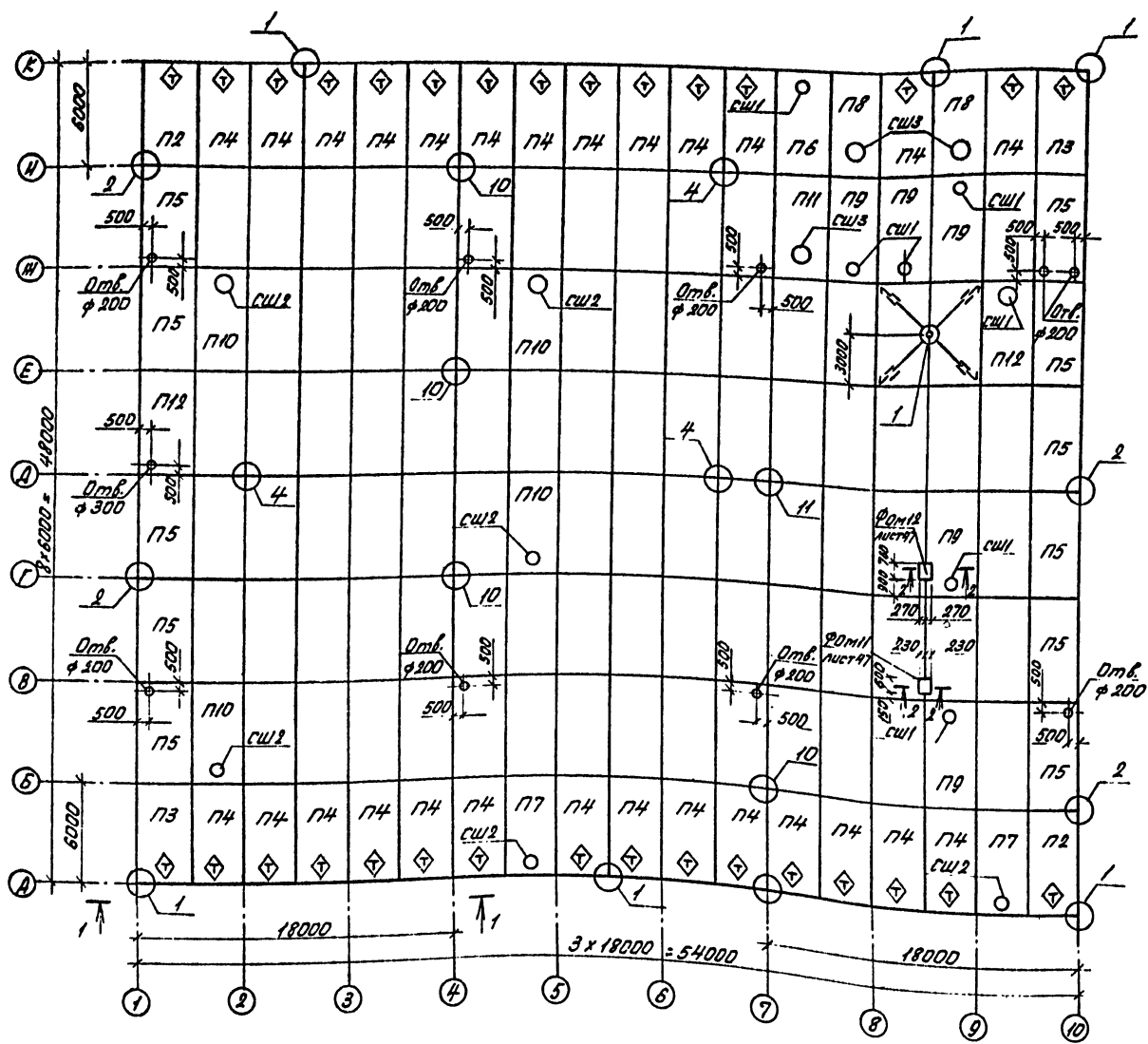
ТИП	Бортовой	503-4-47.87	КЛС
Материал	Сталь	А3	
Масштаб	1:1		
Ведущий	Кузнецов	В.И.С.	
Инженер	Митин	В.И.	
Привязки			
Уч. №			
Схема расположения торцового фахверка, Фрагмент 1.			
			Стойка лист Листов
			Р17 39
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			

копировал Муртазина

Формат Р2

С.И.С. Москва, Савельев и Восток, Восток, Москва

Автомобиль



1. Плиты, незатаркированные на схеме - П1.
2. Узлы, затаркированные на схеме, см. серию 2.460-2, вып. 2.
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП-18-80, серии 2.460-2 вып. 0, 1.465-1-10/82 вып. 0.
4. Знак дан для ориентации плит.
5. Отверстия φ 200 пробить по месту, предварительно рассверлить по контуру.
6. Узлы 8, 10, 11 см. совместно с узлами 44...46 серии 2.460-2 вып. 1.
7. Плиты приваривать к фермам не менее чем в 3-х точках.

Упл. П. 0001 (Подп. и Востр.) Подпись

Привезен				503-4-47.87 км
УНВ.П. №				Противопарков для парковки обслуживающих 300 грузовых автомобилей
				Стальной лист Аустемп
				РП 40
				Схема расположения плит покрытия
				ГИПРОАВТОТРАНС

Масштаб 1:1

Спецификация к схеме расположения плит покрытия (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Плиты			
		Свердлов район № 500 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М	85	3610	
П2	303-4-47.87-КНН-1 ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-1	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-1	2	3610	
П3	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-2	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-2	2	3610	
П4	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-3 - ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-3	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-3	27	3610	
П5	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-4 - ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-4	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-4	12	3610	
П6	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-1	1	4050	
П7	ПБ7-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ7-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ7-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ7-2АТЭП-10ЯН-500М-1	2	3950	
П8	ПБ10-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ10-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ10-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ10-2АТЭП-10ЯН-500М-1	2	4450	
П9	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М	5	4050	
П10	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ7-2АТЭП-150ЯН-500М	4	3950	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ10-2АТЭП-150ЯН-500М	1	4450	
П12	303-4-47.87-КНН-2 ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-2 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-2	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-2	1	4050	
		Свердлов район № 1000 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПП-2АТЭП-150ЯН-500М	85	3610	
П2	303-4-47.87-КНН-1 ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-1 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-1	ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-1	2	3610	
П3	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-2 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-2	ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-2	2	3610	
П4	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-3 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-3 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-3	ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-3	27	3610	
П5	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-4 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-4 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-4	ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-4	12	3610	
П6	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-1	1	4050	
П7	ПБ7-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ7-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ7-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ7-2АТЭП-10ЯН-500М-1	2	3950	
П8	ПБ10-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ10-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ10-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ10-2АТЭП-10ЯН-500М-1	2	4450	
П9	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М	5	4050	
П10	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ7-3АТЭП-150ЯН-500М	4	3950	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ10-3АТЭП-150ЯН-500М	1	4450	
П12	303-4-47.87-КНН-2 ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-2 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-2	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-2	1	3610	

У-11 (начало) Плиты в сборе (начало)

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Свердлов район № 1500 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПП-3АТЭП-150ЯН-500М	85	3610	
П2	303-4-47.87-КНН-1 ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-1 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-1	ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-1	2	3610	
П3	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-2 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-2	ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-2	2	3610	
П4	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-3 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-3 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-3	ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-3	27	3610	
П5	ПП-1АТЭП-10ЯН-500М-4 - ПП-2АТЭП-150ЯН-500М-4 ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-4	ПП-3АТЭП-150ЯН-500М-4	12	3610	
П6	ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-1	1	4050	
П7	ПБ7-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ7-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ7-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ7-4АТЭП-150ЯН-500М-1	2	3950	
П8	ПБ10-2АТЭП-10ЯН-500М-1 - ПБ10-3АТЭП-150ЯН-500М-1 ПБ10-4АТЭП-150ЯН-500М-1	ПБ10-4АТЭП-150ЯН-500М-1	2	4450	
П9	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М	5	4050	
П10	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ7-4АТЭП-150ЯН-500М	4	3950	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.п.1	ПБ10-4АТЭП-150ЯН-500М	1	4450	
П12	303-4-47.87-КНН-2 ПБ4-2АТЭП-10ЯН-500М-2 - ПБ4-3АТЭП-150ЯН-500М-2 ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-2	ПБ4-4АТЭП-150ЯН-500М-2	1	3610	
		Для всех районов			
		Столканы			
СШ1	1.494-24 Б.п.п.1	СБ4Б-1	7	160	
СШ2	1.494-24 Б.п.п.1	СБ7Б-2	6	320	
СШ3	1.494-24 Б.п.п.1	СБ10Б-1	3	280	
		Исполнения соединительные			
МС1	2.460-14 Б.п.п.0	МС1	64	0,4	
ММ34	1.400-7	ММ34	8	2,0	
1	503-4-47.87-КНН-МС1	МС1	1		
		Фундаменты			
ФОМ11	КНН47	ФОМ11	1		
ФОМ12	КНН47	ФОМ12	1		
		Детали			
2		АТ-610С1578182-2-360	9	0,08	

Пробязан			
Итого			

ГНП	Воронеж	Б.п.п.		
Наз. отд.	Свердлов	31-1		
Л.с.оп.	Землероб	1-1		
Р.с.оп.	Курьинская	1-1		
И.п.п.	Мотовилов	1-1		
503-4-47.87 КН				
Проектирование для построения обслуживаемых				
300 единиц автомобилей				
				Стандарт Листов
				Р.П. 41
Спецификация к схеме				ГИПРОАВТОТРАНС
расположения				
плит покрытия				Новосибирский филиал

Схема расположения плит перекрытия венткамеры

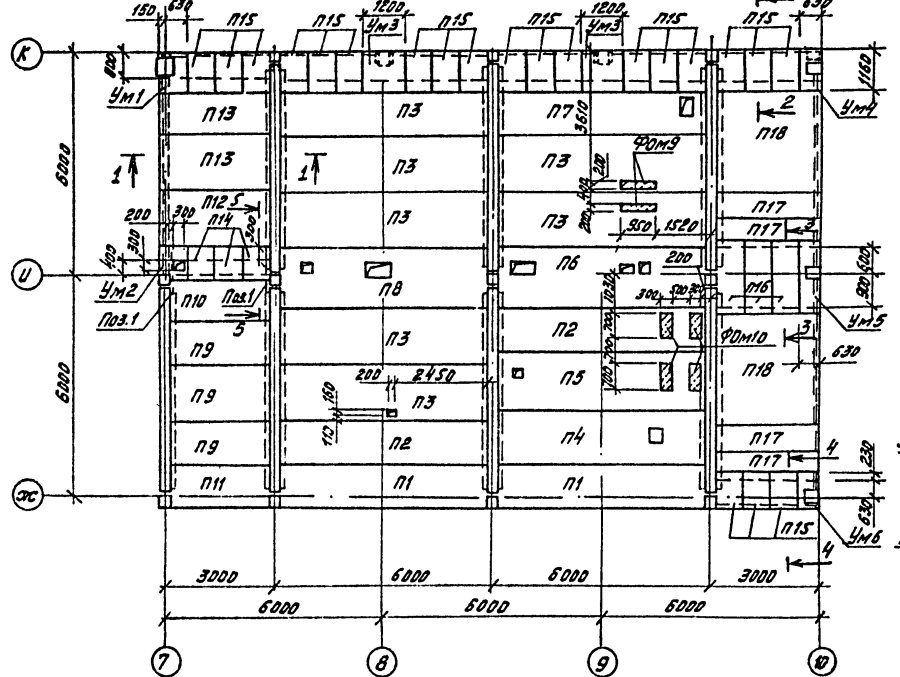
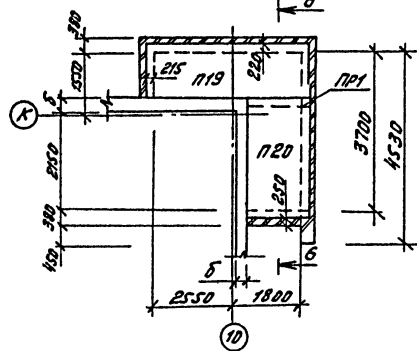
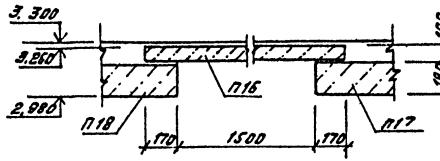


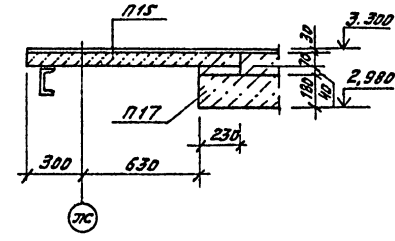
Схема расположения плит покрытия входа в подвал



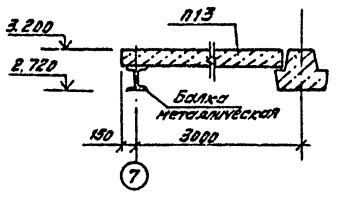
3-3



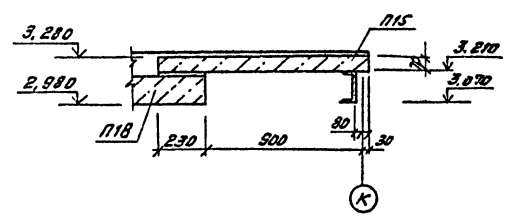
4-4



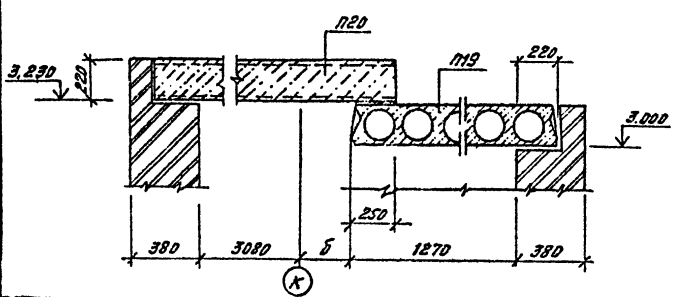
1-1



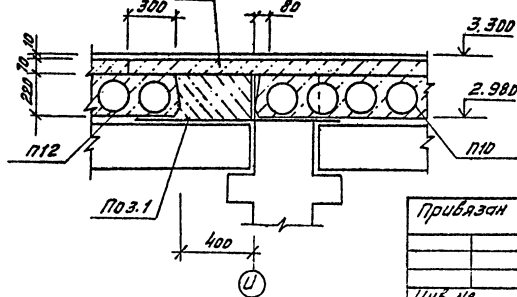
2-2



6-6



5-5



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол. ед.	Примечание
Плиты				
П1	1.041.1-2 б.в.п.1	ПК56,12-14АТУТ-1	2	2000
П2	1.041.1-2 б.в.п.1	ПК56,12-11АТУТ	2	2000
П3	1.041.1-2 б.в.п.1	ПК56,15-11АТУТ	7	2600
П4	503-4-47.87.КЖ-ПКС56,15-10АТУТ-1	ПКС56,15-10АТУТ-1	1	2890
П5	-ПКС56,15-10АТУТ-2	ПКС56,15-10АТУТ-2	1	2890
П6	-ПКС56,15-10АТУТ-3	ПКС56,15-10АТУТ-3	1	2890
П7	-ПКС56,15-10АТУТ-4	ПКС56,15-10АТУТ-4	1	2890
П8	-ПКС56,15-10АТУТ-5	ПКС56,15-10АТУТ-5	1	2890
П9	1.041.1-2 б.в.п.5	ПК27,12-12АШТ	3	900
П10	1.041.1-2 б.в.п.5	ПК27,15-10АШТ	1	1300
П11	1.041.1-2 б.в.п.5	ПК27,12-12АШТ-2	1	900
П12	1.141-1 б.в.п.60	ПК30,18-8Т	1	1600
П13	1.141-1 б.в.п.60	ПК30,15-8Т	2	1425
П14	3.006.1-2/82 б.в.п.1-2	П59-5	3	100
П15	3.006.1-2/82 б.в.п.1-2	П79-3	21	150
П16	3.006.1-2/82 б.в.п.1-2	П149-3	3	310
П17	3.006.1-2/82 б.в.п.1-2	П249-5	4	920
П18	3.006.1-2/82 б.в.п.1-2	П24-5	2	3740
П19	1.141-1 б.в.п.65	ПК48,15-80рДТ	1	2250
П20	1.141-1 б.в.п.60	ПК27,18-8Т	1	1,920
ПР1	1.038.1-1 б.в.п.8	ЭПП18.71АТУ	1	378
Ум1	КЭС-43	Монолитный участок Ум1	1	-
Ум2	КЭС-43	Монолитный участок Ум2	1	-
Ум3	КЭС-43	Монолитный участок Ум3	2	-
Ум4	КЭС-43	Монолитный участок Ум4	1	-
Ум5	КЭС-43	Монолитный участок Ум5	1	-
Ум6	КЭС-45	Монолитный участок Ум6	1	-
ФДМ9	КЭС-46	ФДМ9	2	-
ФДМ10	КЭС-46	ФДМ10	4	-
Поз.1		Р-III-10 ПКС571-82* С=1000	2	0,620

1. Швы между плитами заполнить бетоном класса В15

ТУП	большинство	503-4-47.87	КЭС
Кач.отд.	Сторожа		
Исполн.	Защиты		
Рис.вр.	Исполн.		
Вед.инж.	Паскова		
Инж.ср.	Левина		

503-4-47.87 КЭС

Простилаторий для простого обслуживания 300 гнездых автоматов

Стеж. лист

РП 42

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЕНТКАМЕРЫ

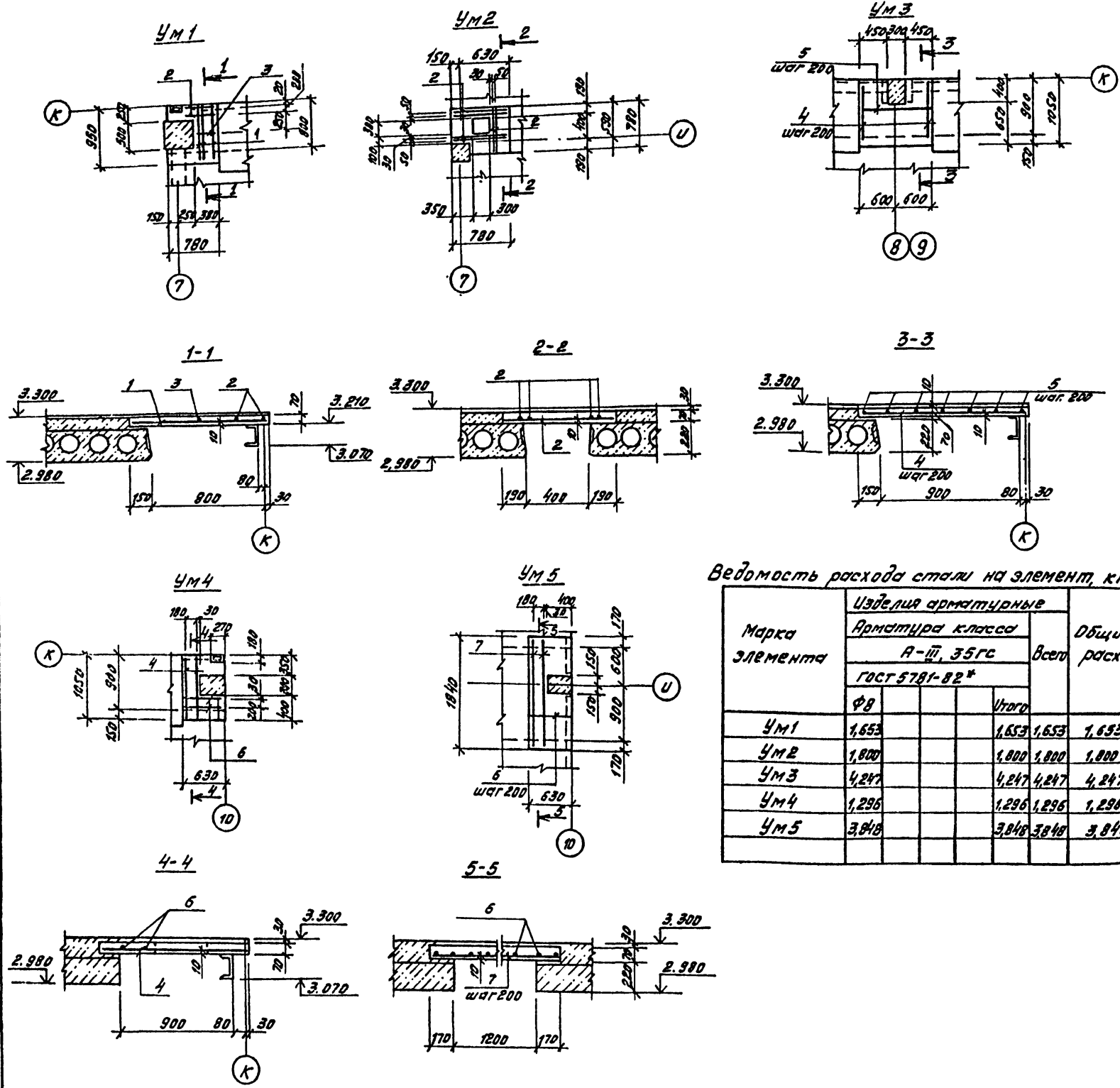
ДИПРОАСТОТРАНС

Архив №

Согласовано

Исполнитель

Рис. 100-11



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел для арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-III, 35ГС		всего	
	φ8	Итого		
УМ1	1,653	1,653	1,653	1,653
УМ2	1,800	1,800	1,800	1,800
УМ3	4,247	4,247	4,247	4,247
УМ4	1,296	1,296	1,296	1,296
УМ5	3,848	3,848	3,848	3,848

Спецификация элементов на монолитные участки УМ1... УМ5

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			УМ1- шт.1		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
64	1		ℓ=930	3	0,367кг
64	2		ℓ=520	2	0,300кг
64	3		ℓ=360	1	0,142кг
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,03 м ³
			УМ2- шт.1		
			Сборочные единицы		
			Детали		
64	2		А-III-8 ГОСТ 5781-82* ℓ=760	6	0,300кг
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,03 м ³
			УМ3- шт.2		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
64	4		ℓ=1030	7	0,407кг
64	5		ℓ=1180	3	0,466кг
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,08 м ³
			УМ4- шт.1		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
64	4		ℓ=1030	2	0,407кг
64	6		ℓ=610	2	0,241кг
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,04 м ³
			УМ5- шт.1		
			Сборочные единицы		
			Детали		
			А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
64	6		ℓ=610	10	0,241кг
64	7		ℓ=1820	2	0,719кг
			Материалы		
			Бетон класса В15		0,07 м ³

Шифр, наименование, количество и дата (вместо знака)

503-4-47.87 КЭС

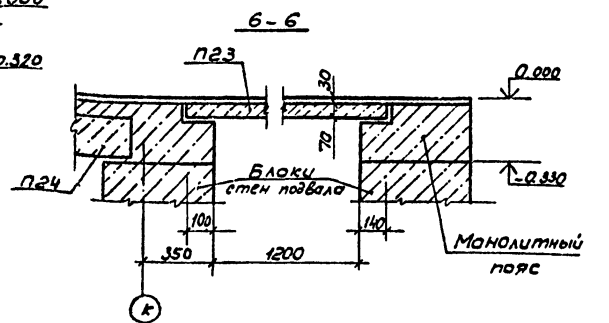
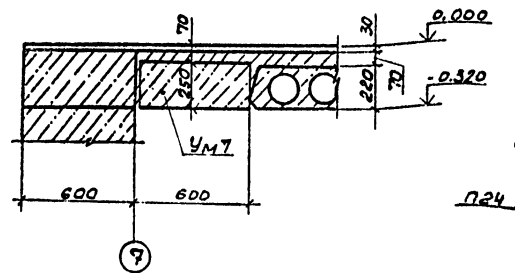
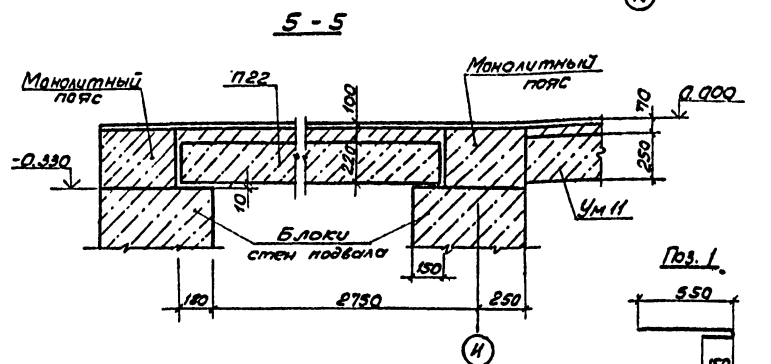
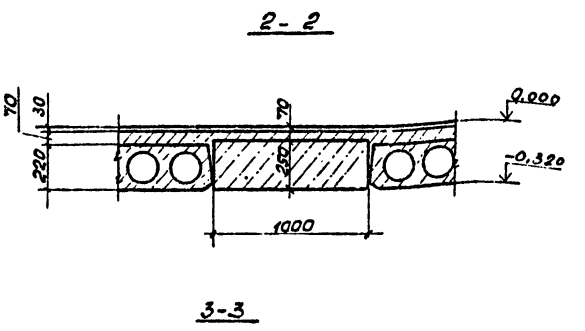
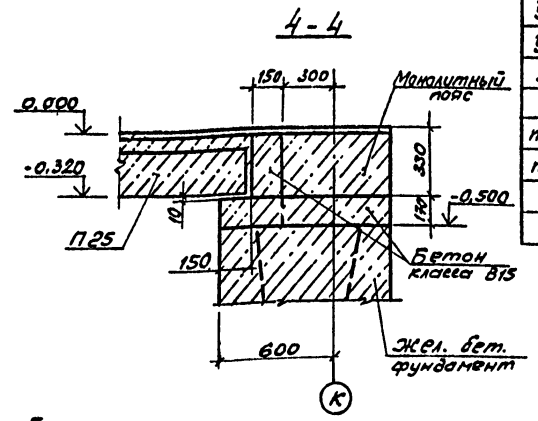
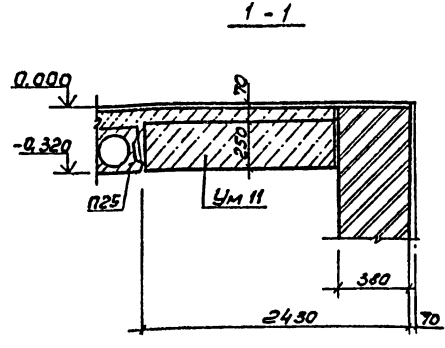
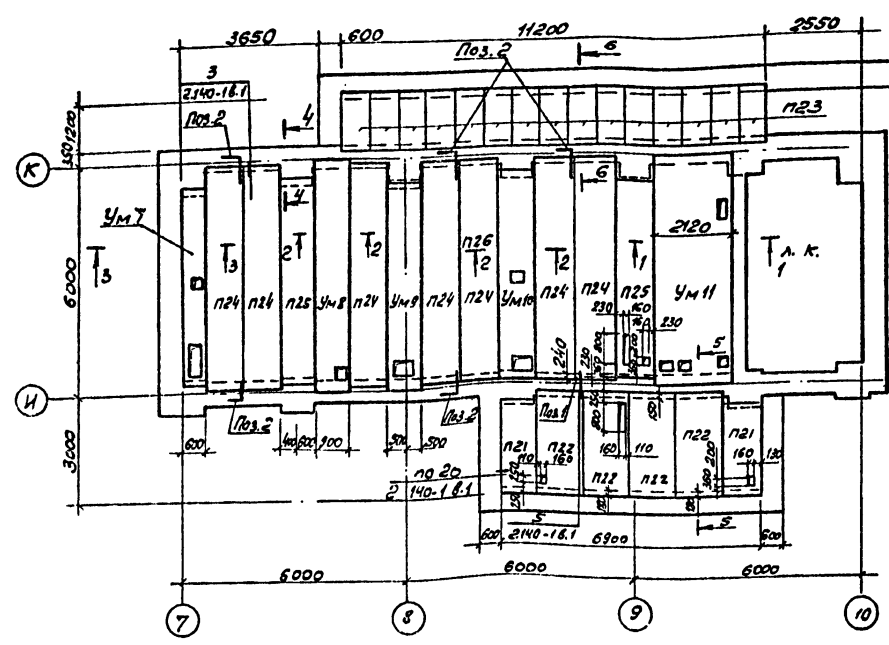
Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей

Стр. 43

Монолитные участки УМ1... УМ5

ГИПРОАВТОТРАНС

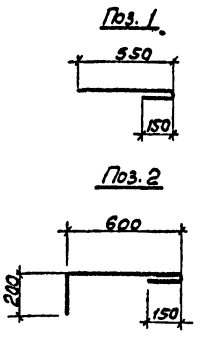
Схема расположения плит перекрытия подвала



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия подвала

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
<u>Плиты</u>					
п21	1.141-1	вып. 60	пк24.10-8т	2	712
п22	1.141-1	вып. 60	пк30.12-8т	4	1080
п23	3.006.1-2/82	вып. 1-2	п10г-5а	15	190
п24	1.141-1	вып. 65	пк60.10-8вр II т	7	1725
п25	1.141-1	вып. 65	пк54.10-8вр II т	2	1575
Ум7	КМ-46	Монолитный участок Ум7	1	—	—
Ум8	КМ-46	Монолитный участок Ум8	1	—	—
Ум9	КМ-46	Монолитный участок Ум9	1	—	—
Ум10	КМ-47	Монолитный участок Ум10	1	—	—
Ум11	КМ-47	Монолитный участок Ум11	1	—	—
поз. 1	А-Т-10	ГОСТ 5781-82* с-700	2	943	
поз. 2	А-Т-10	ГОСТ 5781-82* с-950	5	959	

1. Швы между плитами заполнить бетоном класса В15.
2. Отверстия ф160 сверлить по месту не нарушая рабочей арматуры плиты.



ИП	Борисов	Корень								
Начальн.	Сидоров	Сидоров								
Инженер	Земляков	Земляков								
Инженер	Шайдрова	Шайдрова								
Ведущий	Полыкало	Полыкало								
Инженер	Леонова	Леонова								

503-4-47.87 КМ

Профилакторий для построения обмениваемой 300 грузовой автомодели

Степень лист Листов

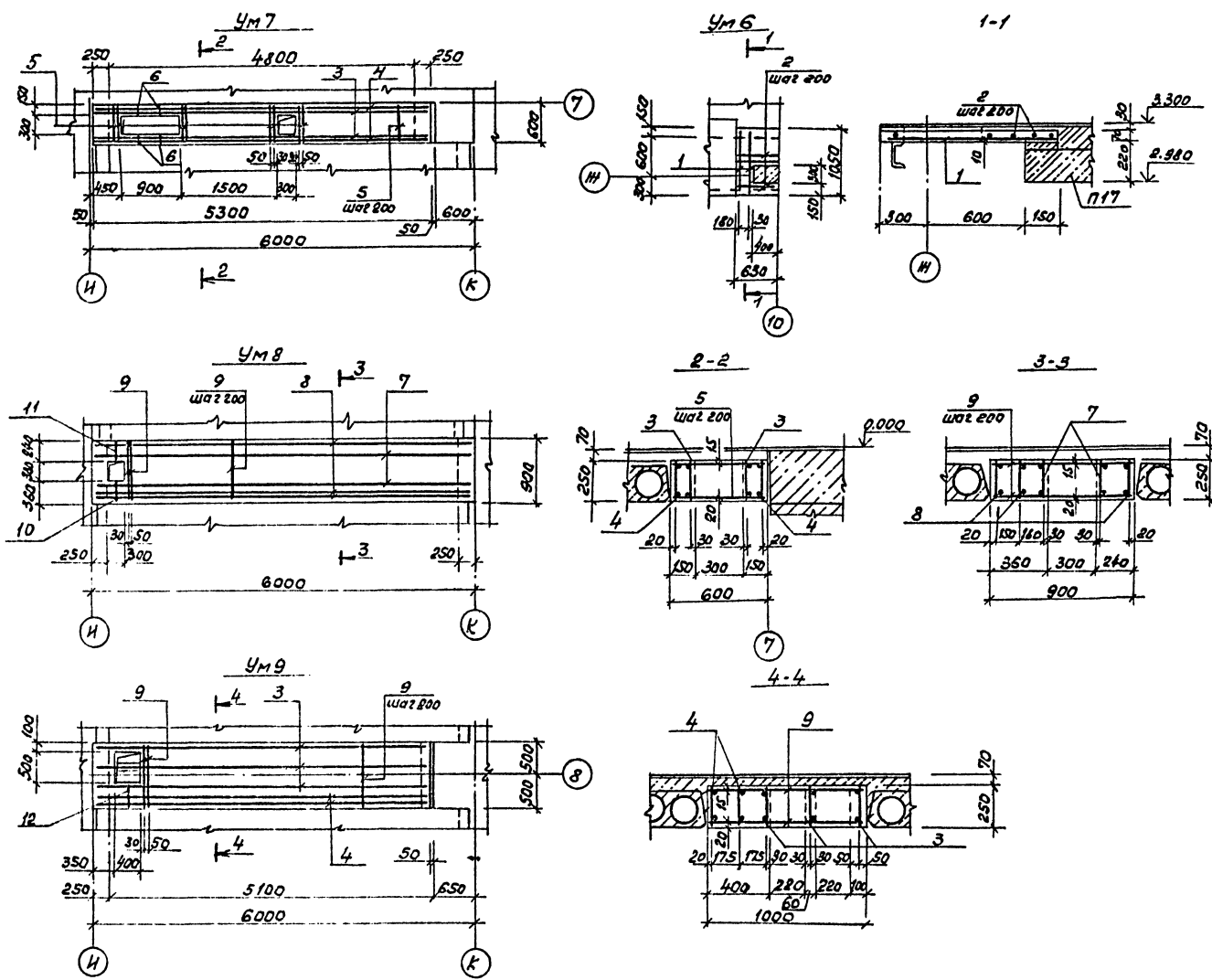
РП 44

Схема расположения плит перекрытия подвала сечением 1-1, 6-6

ГИПРОПРОТРАНС

СП. РА. Б. 50. 87. 87
 ПОЯС. СТЕН. ПОДВАЛА. И. ВОДЯ. ОБЪЕМ. 1.1

Р1660М I



Спецификация элементов на монолитные участки Ум 6... Ум 9

Проект	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Ум 6 - шт 1</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	1		ℓ=1030	2	0,407кг
БУ	2		ℓ=610	5	0,241кг
				<u>Материалы</u>	
				Бетон класса В15	0,04м³
				<u>Ум 7 - шт 1</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	3	503-4-47.87	-КНИ-КР18	Каркас плоский КР18	2
БУ	4		-КНИ-КР19	Каркас плоский КР19	2
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	5		ℓ=580	52	0,23кг
БУ	6		ℓ=130	16	0,05кг
				<u>Материалы</u>	
				Бетон класса В15	0,71м³
				<u>Ум 8 - шт 1</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	7	503-4-47.87	-КНИ-КР20	Каркас плоский КР20	2
БУ	8		-КНИ-КР21	Каркас плоский КР21	3
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	9		ℓ=880	58	0,35кг
БУ	10		ℓ=340	2	0,13кг
БУ	11		ℓ=220	2	0,09кг
				<u>Материалы</u>	
				Бетон класса В15	1,328м³
				<u>Ум 9 - шт 1</u>	
				<u>Сборочные единицы</u>	
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	3	503-4-47.87	-КНИ-КР18	Каркас плоский КР18	3
БУ	4		-КНИ-КР19	Каркас плоский КР19	2
				<u>Детали</u>	
				А-В-В ГОСТ 5781-82*	
БУ	9		ℓ=880	56	0,35кг
БУ	12		ℓ=380	6	0,15кг
				<u>Материалы</u>	
				Бетон класса В15	1,275м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Общий расход	
	Арматура класса А-III, 35ГС							
	ГОСТ 5781-82*							
	φ6	φ8	φ12	φ18	φ22	Итого		
Ум 6		2019				2019	2019	2,019
Ум 7	6,20	12,76	18,76	21,06	31,40		90,18	90,18
Ум 8	8,50	20,60	26,60	35,25	35,60		127,23	127,23
Ум 9	7,75	20,5	23,45	21,06	17,10		119,86	119,86

Ум 6-9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Привезен

ГПП Боровицк
Намот. Судорова
П. спец. Зензоров
Рук. гр. Шадрин
Изм. Милова

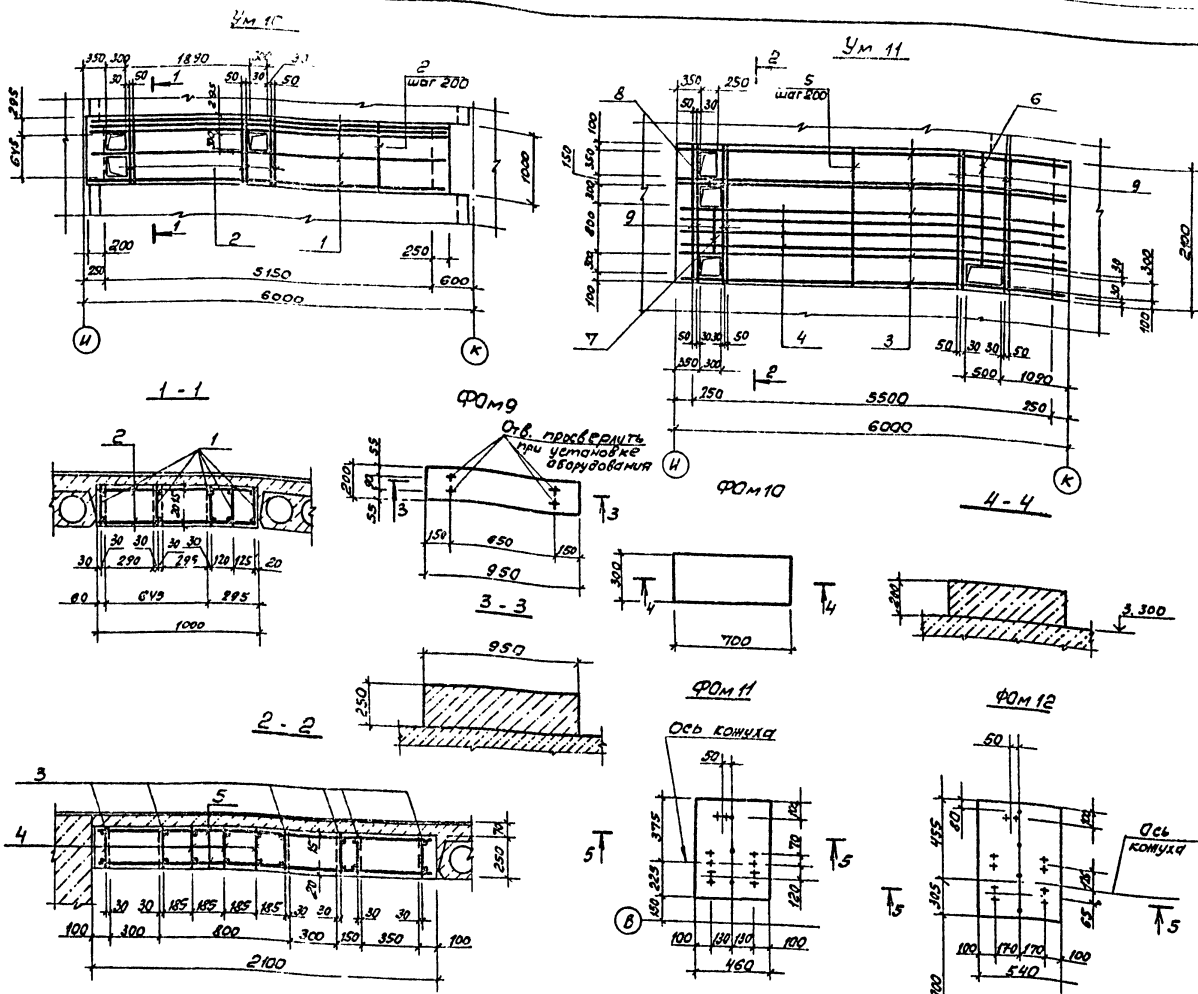
503-4-47.87 КИ

Профмастер для постоянного обслуживания 300 эксплуатируемых автомобилей

Рп 45

Монолитные участки Ум 6... Ум 9

ГПНВОСТРАНС



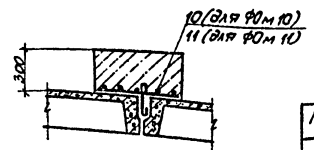
Спецификация элементов на монолитные участки Ум 10, Ум 11, фундаментов Ф0м 9... Ф0м 12

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Ед. Изм.	Примеч.
		Ум 10 - шт. 1		
		Сборочные единицы		
11	1	503-4-47.87 - КМУ-КР22	Каркас плоский КР22	5
		Детали		
		А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
54	2	Р=940	Материалы	60 0,39 кг
		Бетон класса В15		1,352 м³
		Ум 11 - шт. 1		
		Сборочные единицы		
11	3	503-4-47.87-КМУ-КР20	Каркас плоский КР20	6
11	4	503-4-47.87-КМУ-КР21	Каркас плоский КР21	3
		Детали		
		А-III-8 ГОСТ 5781-82*		
		Р=2080	Материалы	52 0,82
		Р=1700		4 0,67
		Р=740		4 0,31
		Р=130		4 0,05
9		А-III-10 ГОСТ 5781-82* Р=2000	Материалы	16 1,28 м³
		Бетон класса В15		
		Ф0м 9 - шт. 2		
		Материалы		
		Керамзитобетон У=1200 мм		
		Бетон класса В15		0,05 м³
		Ф0м 10 - шт. 1		
		Материалы		
		Керамзитобетон У=1200 мм		
		Бетон класса В15		0,04 м³
		Ф0м 11 - шт. 1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
11	10	503-4-47.87 - КМУ-С15	С 15	1 1,4 кг
		Материалы		
		Керамзитобетон У=1200 мм		
		Бетон класса В15		0,08 м³
		Ф0м 12 - шт. 1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
11	11	503-4-47.87 - КМУ-С16	С 16	1 2,75 кг
		Материалы		
		Керамзитобетон У=1200 мм		
		Бетон класса В15		0,12 м³

Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования

Ведомость расхода стали элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Итого	Общий расход
	Арматура класса А1ВСтЗпсЗ А III, 35 ГС											
	ГОСТ 5781 - 82 *											
	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф22	Итого			
Ум 10			8,00	23,10	24,80	83,10			139,30	139,30	139,30	
Ум 11			15,84	46,76	20,84	97,84	55,85	103,04	278,45	278,45	278,45	
Ф0м 11	1,84	1,84							1,84	1,84	1,84	
Ф0м 12	2,75	2,75							2,75	2,75	2,75	



Привязан

503-4-47.87 КМУ

Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовой автомобиль

Г.И.П. Болотин, Начальн. Сидорова, Плещ. Зендлер, Рук. С.А. Шадриков, Инжен. Леонова

Лист 46

Монолитные участки Ум 10, 11, Фундаменты под оборудова-ние Ф0м 9... Ф0м 12. Сеченя

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения стеновых панелей по оси А

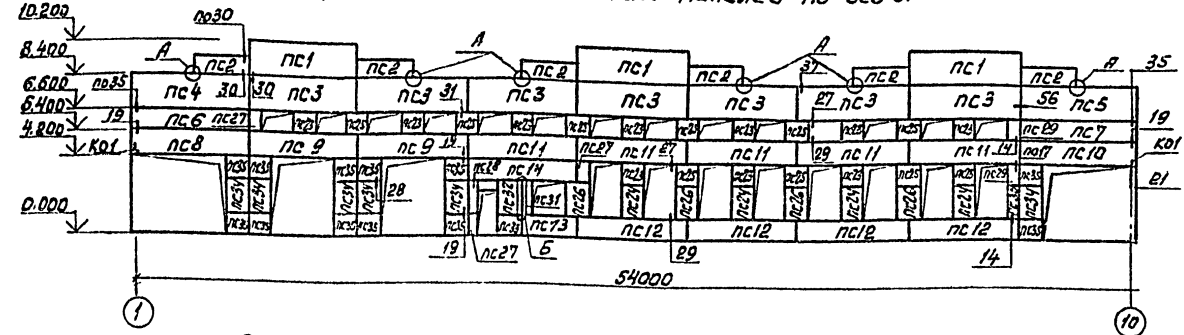


Схема расположения стеновых панелей по оси К

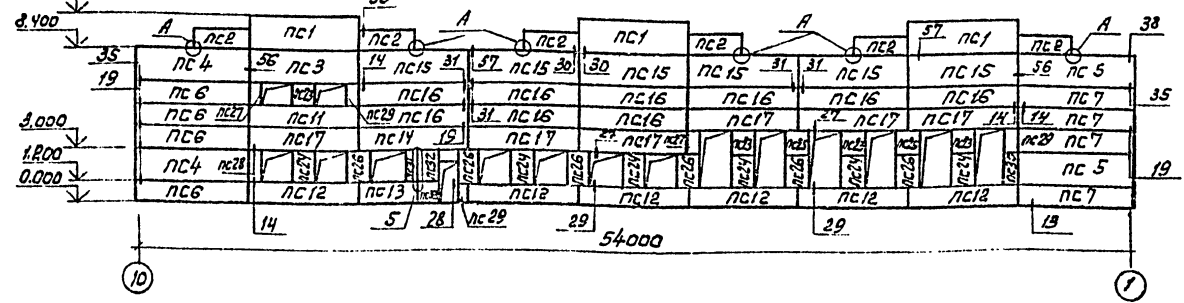


Схема расположения стеновых панелей по оси 10

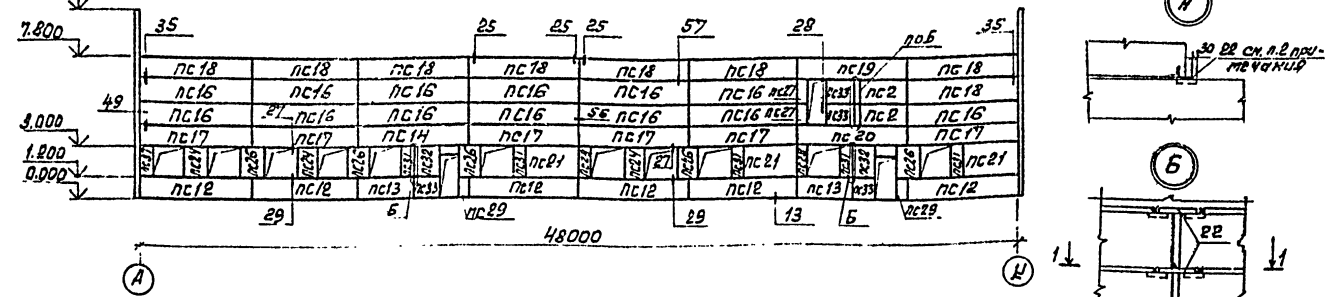
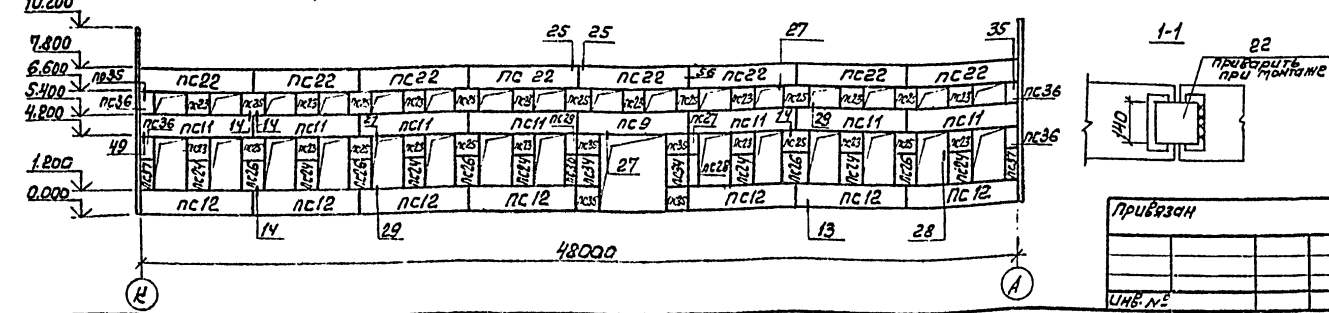


Схема расположения стеновых панелей по оси 1



Спецификация к стене расположения стеновых панелей (на ч. 10)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые			
		t° = -20 °C			
ПС1	1.030.1-1. 1-1 07	ПС 60.18.2,0-3.1-31	6	2620	
ПС2	503-4-47.87-КМН ПС 30.12.2,0-6.1-1	ПС 30.12.2,0-6.1-1	14	870	
ПС3	ПС 60.18.2,0-3.1-1	ПС 60.18.2,0-3.1-1	8	2620	
ПС4	ПС 62.5.18.2,0-3.1-2-1	ПС 62.5.18.2,0-3.1-2-1	3	2740	
ПС5	ПС 62.5.18.2,0-3.0-1-1	ПС 62.5.18.2,0-3.0-1-1	3	2740	
ПС6	1.030.1-1. 1-1 15	ПС 62.5.12.2,0-2.1-2-31	5	1810	
ПС7	1.030.1-1. 1-1 23	ПС 62.5.12.2,0-2.1-1-31	5	1810	
ПС8	503-4-47.87-КМН ПС 62.5.12.2,0-2.1-2-1	ПС 62.5.12.2,0-2.1-2-1	1	1810	
ПС9	ПС 60.12.2,0-2.1-1	ПС 60.12.2,0-2.1-1	3	1740	
ПС10	ПС 62.5.12.2,0-2.1-1-1	ПС 62.5.12.2,0-2.1-1-1	1	1810	
ПС11	ПС 60.12.2,0-2.1-2	ПС 60.12.2,0-2.1-2	13	1740	
ПС12	ПС 60.12.2,0-2.1-3	ПС 60.12.2,0-2.1-3	23	1740	
ПС13	ПС 30.12.2,0-6.1-2	ПС 30.12.2,0-6.1-2	4	870	
ПС14	ПС 60.12.2,0-2.1-4	ПС 60.12.2,0-2.1-4	3	1740	
ПС15	ПС 60.18.2,0-3.1-2	ПС 60.18.2,0-3.1-2	6	2620	
ПС16	1.030.1-1. 1-1 05	ПС 60.12.2,0-2.1-31	23	1740	
ПС17	503-4-47.87-КМН ПС 60.12.2,0-2.1-5	ПС 60.12.2,0-2.1-5	12	1740	
ПС18	1.030.1-1. 1-1 05	ПС 60.12.2,0-2.1-34	7	1740	
ПС19	503-4-47.87-КМН ПС 60.12.2,0-2.1-6	ПС 60.12.2,0-2.1-6	1	1740	
ПС20	ПС 60.12.2,0-2.1-7	ПС 60.12.2,0-2.1-7	1	1740	
ПС21	1.030.1-1. 1-1 03	ПС 30.12.2,0-6.1-31	3	1300	
ПС22	503-4-47.87-КМН ПС 60.12.2,0-2.1-8	ПС 60.12.2,0-2.1-8	8	1740	
ПС23	ПС 12.12.2,0-1-1	ПС 12.12.2,0-1-1	30	340	
ПС24	ПС 12.18.2,0-1-1	ПС 12.18.2,0-1-1	20	520	
ПС25	1.030.1-1. 1-1 60	ПС 12.12.2,0-1-59	23	340	
ПС26	1.030.1-1. 1-1 61	ПС 12.18.2,0-1-59	20	520	

- Узлы, замаркированные на листе, смотри серию 1.030.1-1, 3-3
- Поз. Б2 приварить к панели ПС2 до ее монтажа
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Г/П	Боршнев	Лит	503-4-47.87	КМ	Проектный для поставки оборудования Зав. Амурских автомобильных
Маш. отв.	Сидорова	Лит			
Л. о. от	Знаменко	Л. о.			
Вед. инж.	Сурьянова	Л. о. ред.			
Инж.	Гайдарова	Л. о. ред.			

Привязан

Лист	Лист	Лист
РП	47	

Схемы расположения стеновых панелей по осям А, К, 1, 10

Гипроавтотранс
Иркутский филиал

Копирова, Зиган - Формат А2

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС 27	503-4-47.87-КЖУ-2ПС6.12.20-А-1	2ПС6.12.20-А-1	7	170	
ПС 28	2ПС6.12.20-А-1	2ПС6.18.20-А-1	5	260	
ПС 29	2ПС6.12.20-А-2	2ПС6.12.20-А-2	8	170	
ПС 30	2ПС6.12.20-А-2	2ПС6.18.20-А-2	3	260	
ПС 31	2ПС6.12.20-А-3	2ПС6.18.20-А-3	7	260	
ПС 32	2ПС6.12.20-А-1	2ПС15.18.20-А-1	4	650	
ПС 33	2ПС15.18.20-А-1	2ПС15.12.20-А-1	6	430	
ПС 34	2ПС12.18.20-А-2	2ПС12.18.20-А-2	8	520	
ПС 35	2ПС12.12.20-А-2	2ПС12.12.20-А-2	16	340	
ПС 36	1.030.1-1.1-1-60	2ПС6.12.20-А-60	4	170	
ПС 37	1.030.1-1.1-1-59	2ПС6.18.20-А-60	3	260	
КО 1	1.030.1-1.4-1-110	Консоли опорные ТК 4	2	12,2	
$t^{\circ} = -30^{\circ}C$					
ПС 1	1.030.1-1.1-1-07	ПС60.18.25-3.А-31	6	3190	
ПС 2	503-4-47.87-КЖУ-ПС30.12.25-6.А-1	ПС30.12.25-6.А-1	14	1060	
ПС 3	ПС60.18.20-3.А-1	ПС60.18.25-2.А-1	8	3190	
ПС 4	ПС63.18.25-2.А-2.1	ПС63.18.25-2.А-2.1	3	3350	
ПС 5	ПС63.18.25-2.А-1.1	ПС63.18.25-2.А-1.1	3	3350	
ПС 6	1.030.1-1.1-1-16	ПС63.12.25-3.А-2-31	5	2230	
ПС 7	1.030.1-1.1-1-24	ПС63.12.25-3.А-1-31	5	2230	
ПС 8	503-4-47.87-КЖУ-ПС63.12.25-3.А-2.1	ПС63.12.25-3.А-2.1	1	2230	
ПС 9	ПС60.12.25-3.А-1	ПС60.12.25-3.А-1	3	2120	
ПС 10	ПС63.12.25-3.А-1.1	ПС63.12.25-3.А-1.1	1	2230	
ПС 11	ПС60.12.25-3.А-2	ПС60.12.25-3.А-2	13	2120	
ПС 12	ПС60.12.25-3.А-3	ПС60.12.25-3.А-3	23	2120	
ПС 13	ПС30.12.25-6.А-2	ПС30.12.25-6.А-2	4	1060	
ПС 14	ПС60.12.25-3.А-4	ПС60.12.25-3.А-4	3	2120	
ПС 15	ПС60.18.25-2.А-2	ПС60.18.25-2.А-2	6	3190	
ПС 16	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.25-3.А-31	23	2120	
ПС 17	КЖУ ПС60.12.25-3.А-5	ПС60.12.25-3.А-5	12	2120	
ПС 18	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.25-3.А-34	7	2120	
ПС 19	503-4-47.87-КЖУ-ПС60.12.25-3.А-6	ПС60.12.25-3.А-6	1	2120	
ПС 20	ПС60.12.25-3.А-7	ПС60.12.25-3.А-7	1	2120	
ПС 21	1.030.1-1.1-1-03	ПС30.18.25-6.А-31	3	1600	
ПС 22	503-4-47.87-КЖУ-ПС60.12.25-3.А-8	ПС60.12.25-3.А-8	8	2120	
ПС 23	2ПС12.18.25-А-1	2ПС12.18.25-А-1	30	420	
ПС 24	2ПС12.18.25-А-1	2ПС12.18.25-А-1	20	630	
ПС 25	1.030.1-1.1-1-60	2ПС12.12.25-А-59	23	420	
ПС 26	1.030.1-1.1-1-59	2ПС12.18.25-А-59	20	630	
ПС 27	503-4-47.87-КЖУ-2ПС6.12.25-А-1	2ПС6.12.25-А-1	7	210	
ПС 28	2ПС6.12.25-А-1	2ПС6.18.25-А-1	5	320	
ПС 29	2ПС6.12.25-А-2	2ПС6.12.25-А-2	8	210	
ПС 30	2ПС6.18.25-А-2	2ПС6.18.25-А-2	3	320	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС 31	2ПС6.18.25-А-3	2ПС6.18.25-А-3	7	320	
ПС 32	2ПС15.18.25-А-1	2ПС15.18.25-А-1	4	790	
ПС 33	2ПС15.12.25-А-1	2ПС15.12.25-А-1	6	530	
ПС 34	2ПС12.18.25-А-2	2ПС12.18.25-А-2	8	630	
ПС 35	2ПС12.12.25-А-2	2ПС12.12.25-А-2	16	420	
ПС 36	1.030.1-1.1-1-60	2ПС6.12.25-А-60	4	210	
ПС 37	1.030.1-1.1-1-59	2ПС6.18.25-А-60	3	320	
КО 1	1.030.1-1.4-1-110	Консоли опорные ТК 3	2	17,6	
$t^{\circ} = -40^{\circ}C$					
ПС 1	1.030.1-1.1-1-07	ПС60.18.30-2.А-31	6	3760	
ПС 2	503-4-47.87-КЖУ-ПС30.12.30-6.А-1	ПС30.12.30-6.А-1	14	1250	
ПС 3	ПС60.18.30-2.А-1	ПС60.18.30-2.А-1	8	3760	
ПС 4	ПС63.5.18.30-2.А-2.1	ПС63.5.18.30-2.А-2.1	3	3990	
ПС 5	ПС63.5.18.30-2.А-1.1	ПС63.5.18.30-2.А-1.1	3	3990	
ПС 6	1.030.1-1.1-1-17	ПС63.5.12.30-2.А-2-31	5	2660	
ПС 7	1.030.1-1.1-1-25	ПС63.5.12.30-2.А-1-31	5	2660	
ПС 8	503-4-47.87-КЖУ-ПС63.5.12.30-2.А-2.1	ПС63.5.12.30-2.А-2.1	1	2660	
ПС 9	ПС60.12.30-3.А-1	ПС60.12.30-3.А-1	3	2510	
ПС 10	ПС63.5.12.30-2.А-1.1	ПС63.5.12.30-2.А-1.1	1	2660	
ПС 11	ПС60.12.30-3.А-2	ПС60.12.30-3.А-2	13	2510	
ПС 12	ПС60.12.30-3.А-3	ПС60.12.30-3.А-3	23	2510	
ПС 13	ПС30.12.30-6.А-2	ПС30.12.30-6.А-2	4	1250	
ПС 14	ПС60.12.30-3.А-4	ПС60.12.30-3.А-4	3	2510	
ПС 15	ПС60.18.30-2.А-2	ПС60.18.30-2.А-2	6	3760	
ПС 16	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.30-3.А-31	23	2510	
ПС 17	503-4-47.87-КЖУ-ПС60.12.30-3.А-5	ПС60.12.30-3.А-5	12	2510	
ПС 18	1.030.1-1.1-1-05	ПС60.12.30-3.А-34	7	2510	
ПС 19	503-4-47.87-КЖУ-ПС60.12.30-3.А-6	ПС60.12.30-3.А-6	1	2510	
ПС 20	ПС60.12.30-3.А-7	ПС60.12.30-3.А-7	1	2510	
ПС 21	1.030.1-1.1-1-03	ПС30.18.30-6.А-31	3	1890	
ПС 22	503-4-47.87-КЖУ-ПС60.12.30-3.А-8	ПС60.12.30-3.А-8	8	2510	
ПС 23	2ПС12.12.30-А-1	2ПС12.12.30-А-1	30	500	
ПС 24	2ПС12.18.30-А-1	2ПС12.18.30-А-1	20	750	
ПС 25	1.030.1-1.1-1-60	2ПС12.12.30-А-59	23	500	
ПС 26	1.030.1-1.1-1-59	2ПС12.18.30-А-59	20	750	
ПС 27	503-4-47.87-КЖУ-2ПС6.12.30-А-1	2ПС6.12.30-А-1	7	250	
ПС 28	2ПС6.18.30-А-1	2ПС6.18.30-А-1	5	370	
ПС 29	2ПС6.12.30-А-2	2ПС6.12.30-А-2	8	250	
ПС 30	2ПС6.18.30-А-2	2ПС6.18.30-А-2	3	370	
ПС 31	2ПС6.18.30-А-3	2ПС6.18.30-А-3	7	370	
ПС 32	2ПС15.18.30-А-1	2ПС15.18.30-А-1	4	930	
ПС 33	2ПС15.12.30-А-1	2ПС15.12.30-А-1	6	620	
ПС 34	2ПС12.12.30-А-2	2ПС12.12.30-А-2	8	500	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС 35	503-4-47.87-КЖУ-2ПС12.18.30-А-2	2ПС12.18.30-А-2	16	750	
ПС 36	1.030.1-1.1-1-60	2ПС6.12.30-А-60	4	250	
ПС 37	1.030.1-1.1-1-59	2ПС6.18.30-А-60	3	370	
Консоли опорные					
КО 1	1.030.1-1.4-1-070	ТК 2	2	20,1	
Издания соединительные					
1	1.030.1-1.4-1-120	Т 3	238	0,4	
2	1.030.1-1.4-1-120-01	Т 4	4		
3	1.030.1-1.4-1-220	Т 17	58	0,3	
14	1.030.1-1.4-1-220-02	Т 19	32	0,5	
16	1.030.1-1.3-2-511	Лист 10*20*60 ГОСТ 19903-74	2	0,1	
19	1.030.1-1.3-2-514	Лист 8*140*140 ГОСТ 19903-74	350	0,7	
20	1.030.1-1.4-1-140	Т 8	68	0,5	
21	1.030.1-1.4-1-260	Т 25	16	1,0	
22	1.030.1-1.3-2-515	Лист 8*140*140 ГОСТ 19903-74	102	1,23	
30	1.030.1-1.4-1-130	Т 5	16	0,4	

1. Схемы расположения стеновых панелей смотри лист 47

Привязки
Шиб. №

503-4-47.87 - КЖ

Профилактика для предотвращения коррозии

300 гр/кв.м. стальных листов

СП

48

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ГИПРОАВТОТРАНС

Шиб. № поз. / Подпись и дата / 8.50м. Шиб.

ЛьвовИИ

Спецификация к схеме расположения лестницы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1/2000 кв. м	Примечание
Ступени					
Ст1	ГОСТ 8717.1-84	ЛС12	8	135	
Ст2	ГОСТ 8717.1-84	ЛС12	2	105	
Ст3	ГОСТ 8717.1-84	ЛСН2	1	68	
Ст4	503-4-4787-КШУ-ЛС12.1	ЛС12-1	9	135	
Плиты площадок					
П1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П149-3	2	310	
П2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П1109-3	1	190	
П3	3.006.1-2/82 вып.1-2	П179-3	4	150	
П4	3.006.1-2/82 вып.1-2	П59-8	1	100	
Ограждения					
ОГ1	1.450-1 вып.2	ЛО13	1	38,8	
ОГ2	1.450-1 вып.2	ЛО12	1	32,3	
ОГ3	1.450-1 вып.2	ЛО22	1	14,2	Укоротить по месту
ОГ4	1.450-1 вып.2	ЛО21	1	10,9	
Балки, косоуры					
Б1	1.450-1 вып.2	БЛ1-	2	76,2	
КС1	1.450-1 вып.2	ЛКС	2	39,8	
КС2	1.450-1 вып.2	ЛК4	2	35,8	
Сечения 3-3, 4-4					
1		ЛЭ-8 ГОСТ 5781-82*	11,4		общий V=0,2 м
Ст5	8/4	Л125,9 ГОСТ 8509-86 В1У50	1	7,8	
Ст6	8/4	Л125,9 ГОСТ 8509-86 С-650	2	11,25	

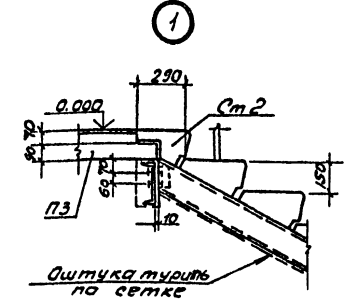
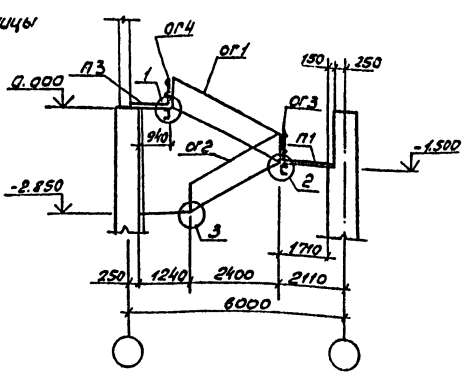
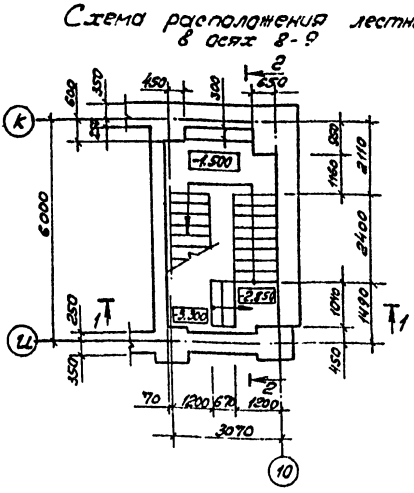
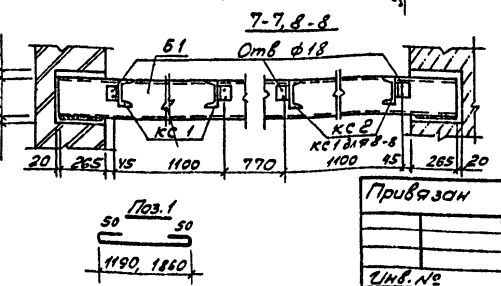
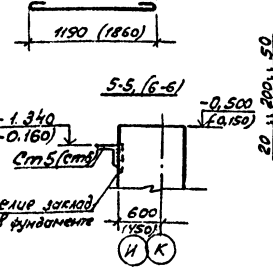
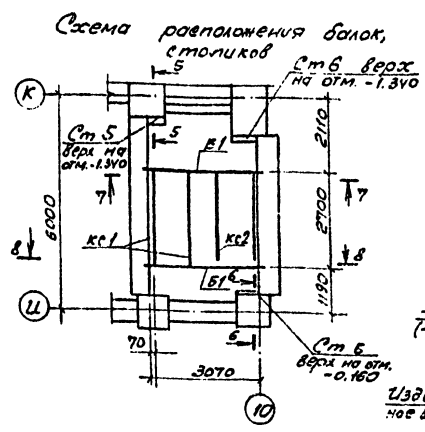
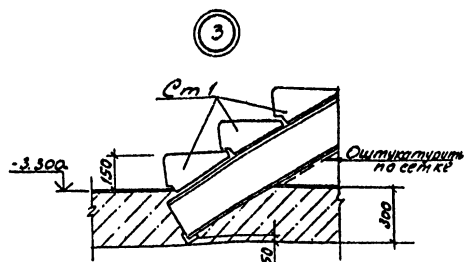
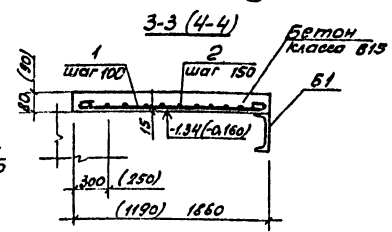
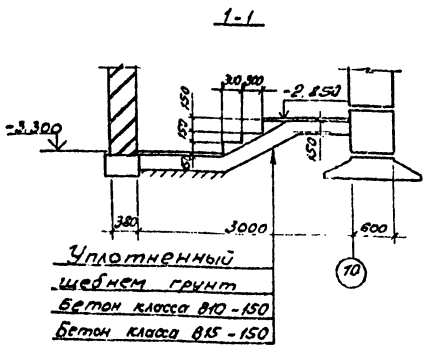
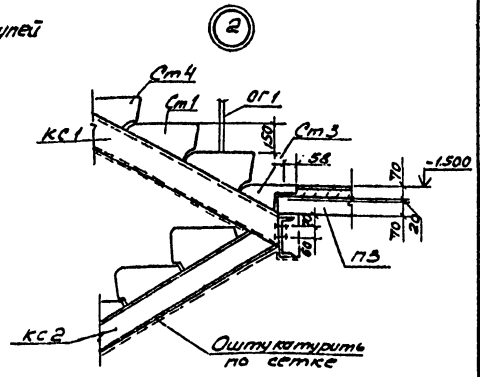
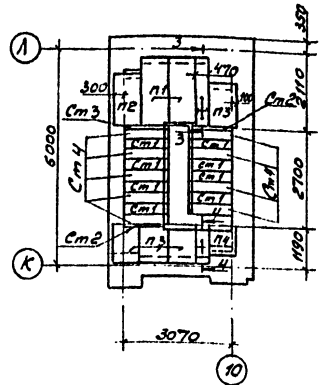


Схема расположения проступей и плит площадок

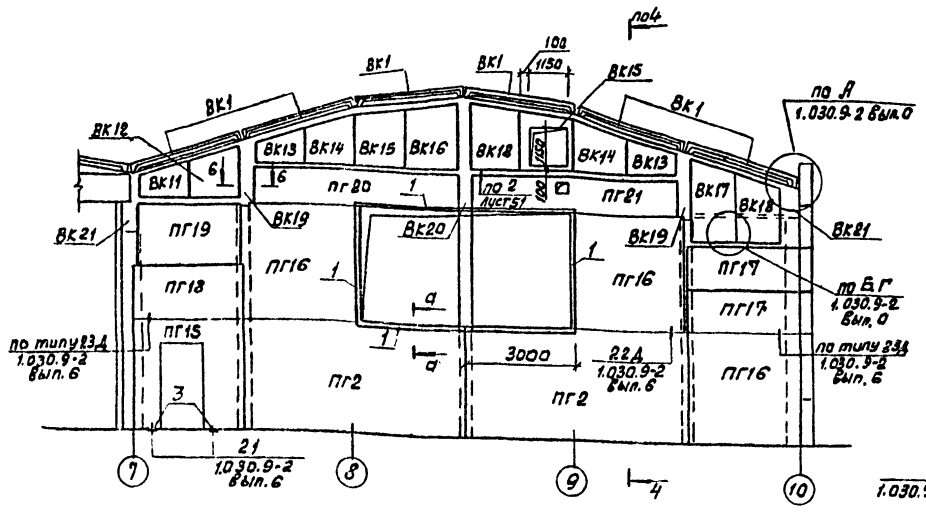


1. Металлические косоуры и балки оштукатурить по сетке, толщина слоя 25 мм.
2. Сварку вести электродами типа Э42.
3. Все швы принимать толщиной шва = 6мм по ГОСТ 9467-75
4. Все стальные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза

ГЛП	Борщинко	ЛС	503-4-47.87	КШ
Мачуга	Сидорова	ЛС		
Павлюк	Зензверев	ЛС		
Вед. инж.	Курьянов	ЛС		
Инжен.	Голубович	ЛС		
Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузозыков автомобильных				
				стадия
				Лист
				РП 49
Схема расположения лестницы в осях К-Л				
ГИПРОПРОЕКТОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ				

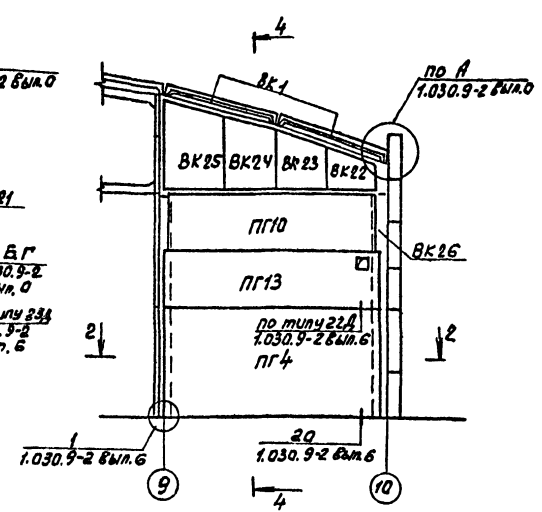
ЛС № 1001. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Схема расположения перегородки по оси Ж



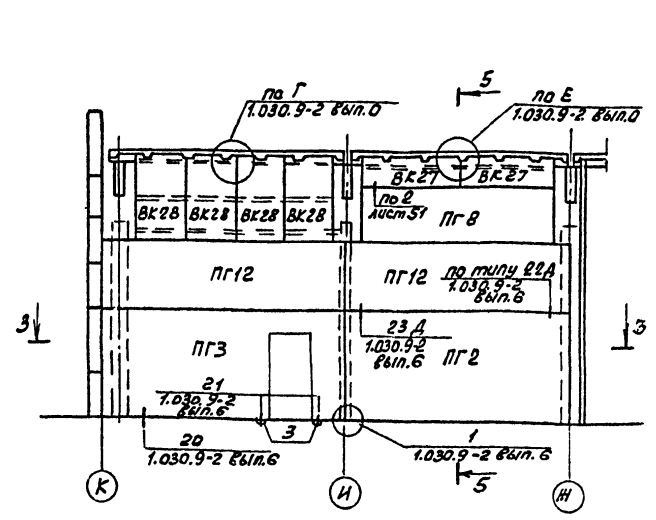
1-1

Схема расположения перегородки по оси Д

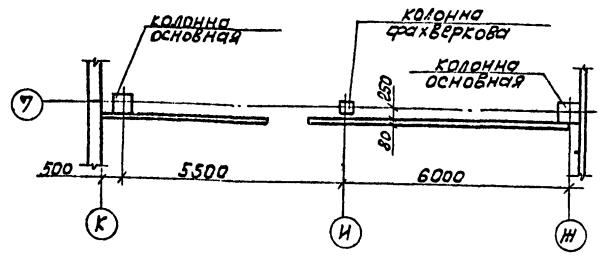
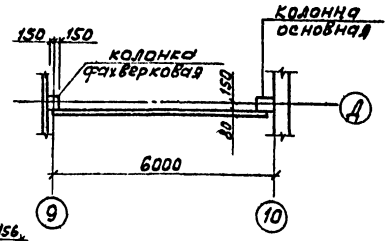
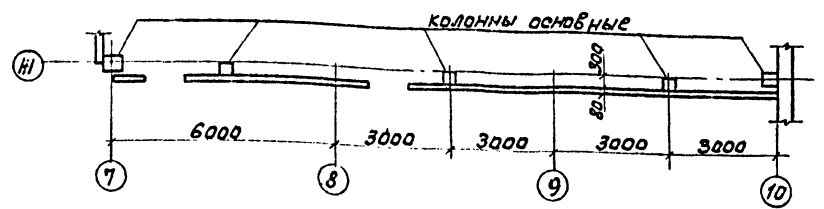


2-2

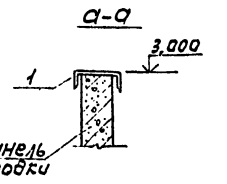
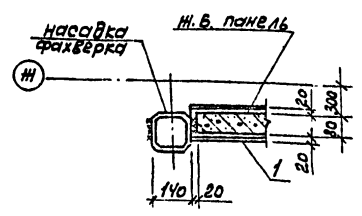
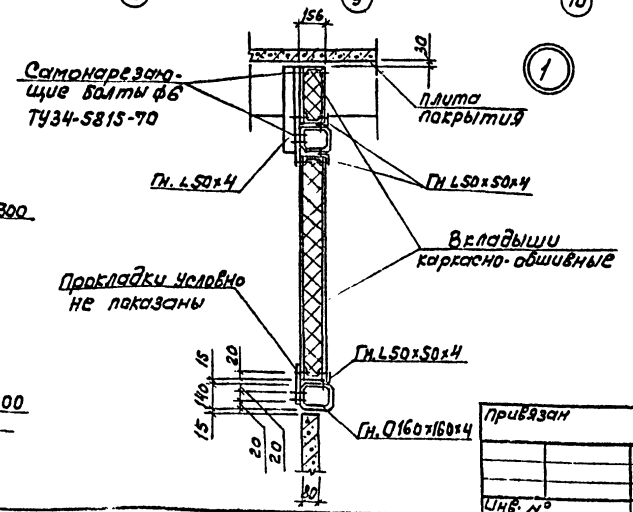
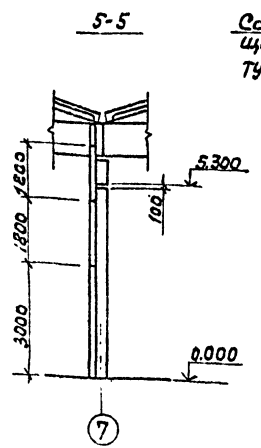
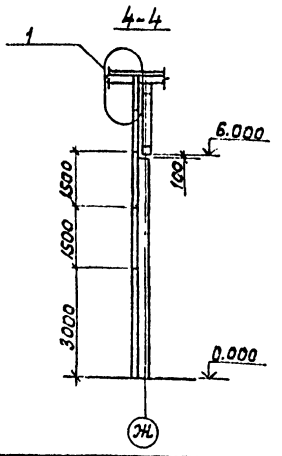
Схема расположения перегородки по оси Г



3-3



6-6



ГЛП	Баварин	авт.		503-4-47.87	КМ	Профилакторий для подготовки облицовочных изделий	Лист 50	
Мастер	Сидорова	авт.						
Инженер	Зензерева	авт.						
Инженер	Куряева	авт.						
Инж.	Смирнова	авт.				Схемы расположения перегородок по осям Ж, Д, Г		
							Гипространс	

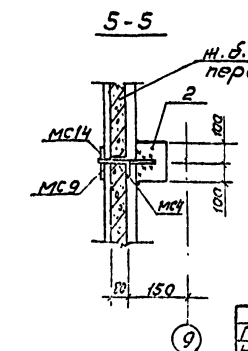
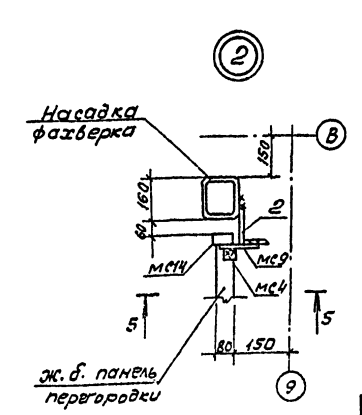
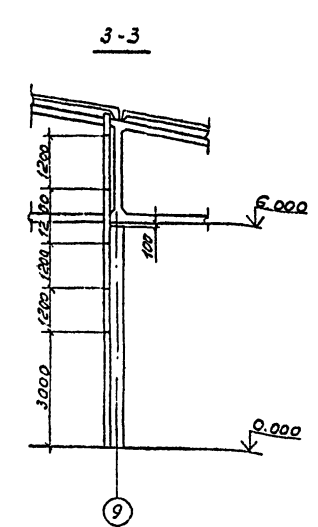
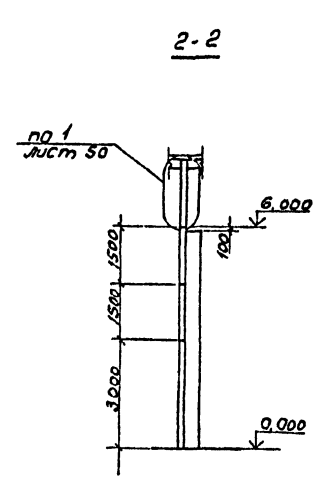
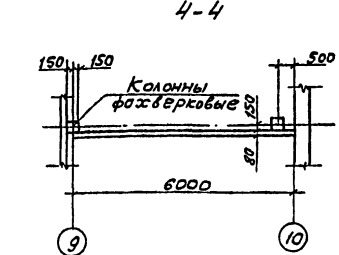
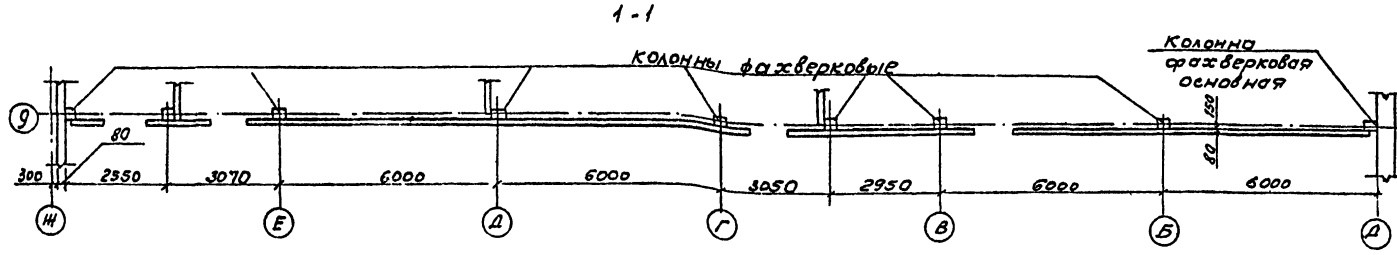
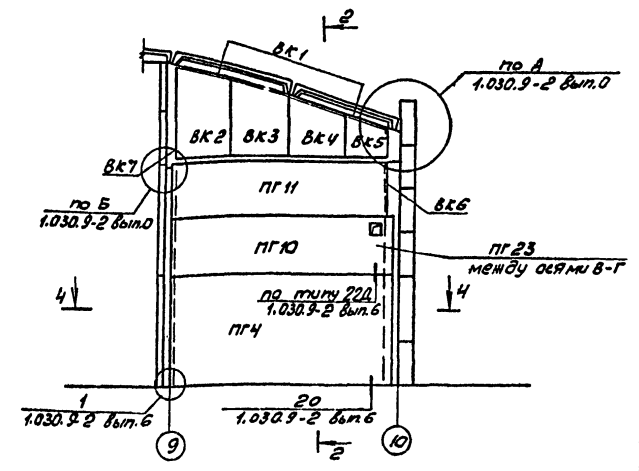
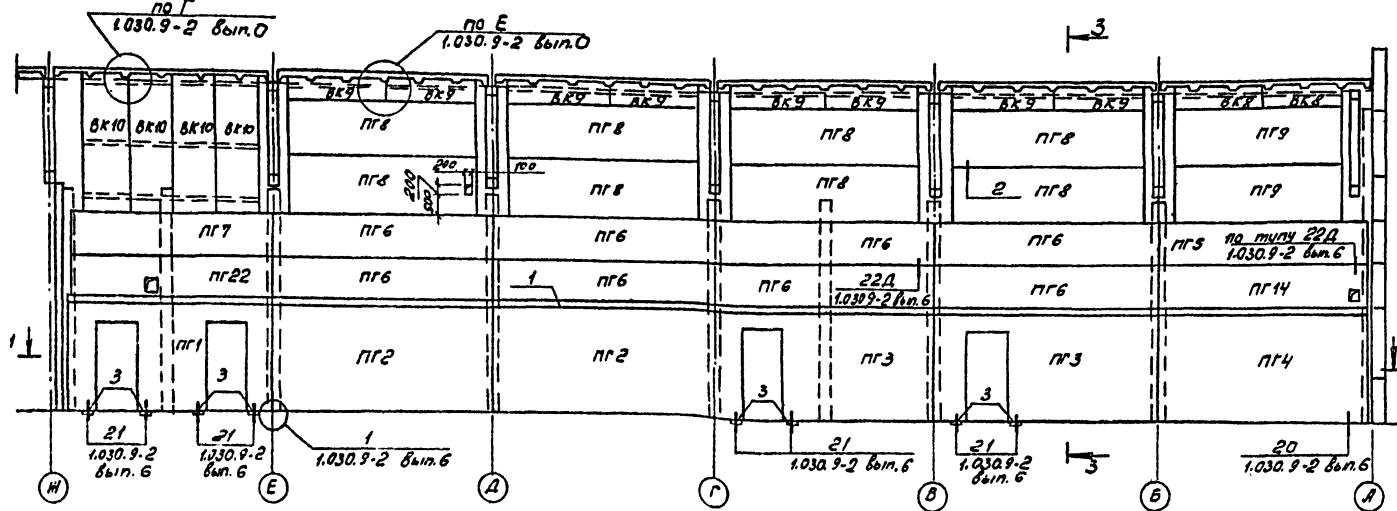
Л.М.Солт.

Схемы расположения перегородок по осям Ж, Д, Г

Лист № 1

Схема расположения перегородки по оси 9

Схема расположения перегородок между осями В-Г, Е-Ж



1. Монтаж перегородок вести в соответствии с серией 1.030.9-2 выт.0
2. Все стальные элементы перегородок покрыть цементно-песчаной штукатуркой толщиной 25мм
3. Участки возле ферм заделать по месту асбестоцементными листами.

Прибязан		503-4-47.87 -КН	
ГЛП		Поперечные	300 мм через
Начало		Сторона	автомобилей
В.а.сл.		Линия	автомобилей
Ведущий		Линия	автомобилей
Линия		Линия	автомобилей
		Страна	Лист
		РП	51
Система расположения		СИСТЕМА	СИСТЕМА
перегородок по оси 9		СИСТЕМА	СИСТЕМА
между осями В-Г, Е-Ж		СИСТЕМА	СИСТЕМА

Лист № 1 из 21. Подпись и дата. Взам Лист 5

Схема расположения продольного фахверка по оси 9

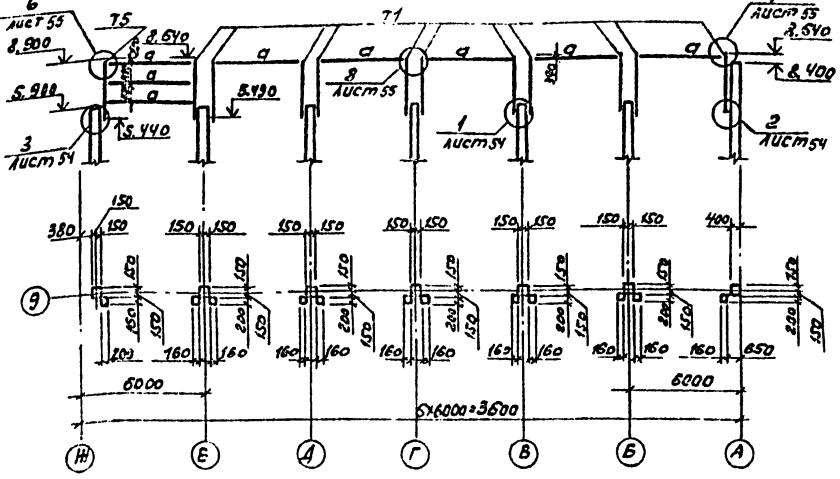


Схема расположения продольного фахверка по оси 7

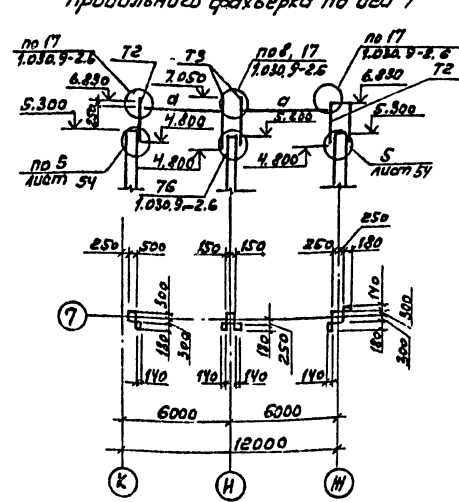


Схема расположения торцевого фахверка по оси И

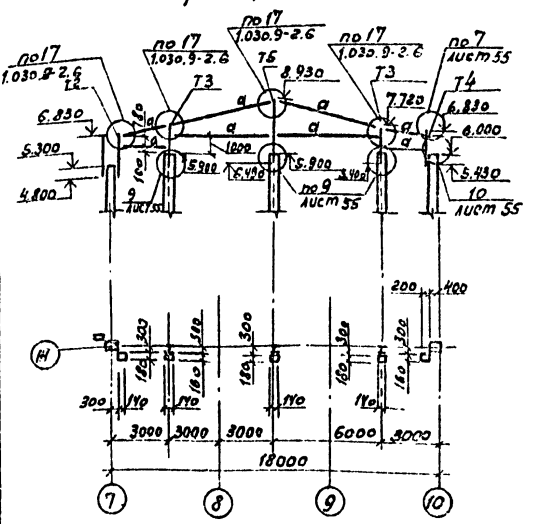


Схема расположения торцевого фахверка между осями В-Г, Е-Ж

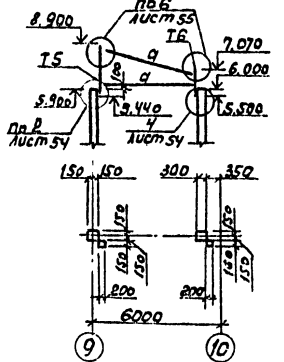
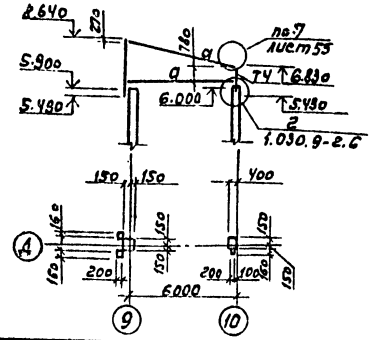


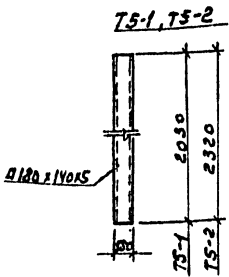
Схема расположения торцевого фахверка по оси Д



Спецификация к схемам расположения продольного и торцевого фахверка перегородок

Наруж. пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м	Примечание
Стальные элементы фахверка					
T1	1.030.9-2 Вып.4	T9	11		
T2	503-4-47.87 -КМН	T5-1	3		см. прим. п. 1
T3	-КМН	T5-2	4		см. прим. п. 1
T4	1.030.9-2 Вып.4	T8	2		
T5	1.030.9-2 Вып.4	T17	4		
T6	1.030.9-2 Вып.4	T15	2		
Узелки соединительные					
1	503-4-47.87 -КМН-МС2	МС2	11	19,25	
2	-МС3	МС3	3	40,18	
3	-МС4	МС4	4	24,83	
4	-МС6	МС6	4	34,06	
5	-МС5	МС5	5	8,01	
7	-МС7	МС7	3	8,96	
8	-МС8	МС8	6	15,7	
МС92	1.030.9-2 Вып.7 часть2	МС92	6	6,9	
МС101	1.030.9-2 Вып.7 часть2	МС101	6	9,6	
МС142	1.030.9-2 Вып.7 часть2	МС142	2	14,5	
Детали					
6		20x8 ГОСТ 103-76*в.900	5	4,52	
9		Гн 160x160x4 ГОСТ 2287-80 103 мм	3	19,10	
9		250x12 ГОСТ 82-76*в.410	3	9,7	

1. Стальные элементы Т5-1; Т5-2 отличаются от элемента Т5 серии 1.030.9-2 Вып.4 только длиной.



ИП	Бояринов	Инж.		503-4-47.87 КМН
Начальн.	Сидорова	Инж.		
Проектант	Зензоров	Инж.		
Проверил	Курьянова	Инж.		Профилактический для постановки облучивающих 300 грузовой автомобилей
Инж.	Сырькина	Инж.		
				сталь Лист Листов
				П1 52
Схема расположения элементов продольного и торцевого фахверка				ГИПРОАВТОТРАН
				Инженерский филиал

Спецификация к схемам расположения перегородок (начало)

Спецификация к схемам расположения перегородок (продолжение)

Спецификация к схемам расположения перегородок (окончание)

Альбом

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Панели перегородок</u>			
		<u>Ветер-Т район</u>			
ПГ1	1.030.9-2.1-04.0-20	ПГ53.30-1-Т-2А	1	2230	
ПГ2	1.030.9-2.1-01.0-28	ПГ60.30-1-Т	5	3430	
ПГ3	1.030.9-2.1-03.0-28	ПГ60.30-1-Т-А1	3	2960	
ПГ4	1.030.9-2.1-01.0-29	ПГ58.30-1-Т	4	3310	
ПГ5	1.030.9-2.1-05.0-109	ПГ58.12-1-Т	1	1320	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0-108	ПГ60.12-1-Т	8	1370	
ПГ7	1.030.9-2.1-05.0-110	ПГ55.12-1-Т	1	1270	
ПГ8	1.030.9-2.1-05.0-111	ПГ53.12-1-Т	9	1200	
ПГ9	1.030.9-2.1-05.0-113	ПГ49.12-1-Т	2	1100	
ПГ10	1.030.9-2.1-05.0-100	ПГ58.15-1-Т	2	1630	
ПГ11	1.030.9-2.1-05.0-106	ПГ53.15-1-Т	2	1490	
ПГ12	1.030.9-2.1-05.0-09У	ПГ60.18-1-Т	2	2040	
ПГ13	503-4-4787-КМН-ПГ58.15-2-Т-1	ПГ58.15-1-Т-1	1	1630	
ПГ14	ПГ58.12-2-Т-1	ПГ58.12-1-Т-1	1	1320	
ПГ15	1.030.9-2.1-08.0	ПГ50.30-2-Т-А1	1	1250	
ПГ16	1.030.9-2.1-07.0	ПГ30.30-2-Т	3	1700	
ПГ17	1.030.9-2.1-09.0-03	ПГ30.12-2-Т	2	670	
ПГ18	1.030.9-2.1-09.0-01	ПГ30.15-2-Т	1	840	
ПГ19	1.030.9-2.1-09.0-02	ПГ24.15-2-Т	1	670	
ПГ20	1.030.9-2.1-06.0-23	ПГ56.9-1-Т	1	980	
ПГ21	503-4-4787-КМН-ПГ56.9-1-Т-1	ПГ56.9-1-Т-1	1	980	
ПГ22	ПГ55.12-2-Т-1	ПГ55.12-1-Т-1	2	1270	
		<u>Ветер-Т район</u>			
ПГ1	1.030.9-2.1-04.0-02	ПГ55.30-2-Т-2А	1	2230	
ПГ2	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.30-2-Т	5	3430	
ПГ3	1.030.9-2.1-03.0	ПГ60.30-2-Т-А1	3	2960	
ПГ4	1.030.9-2.1-01.0-01	ПГ58.30-2-Т	4	3310	
ПГ5	1.030.9-2.1-05.0-015	ПГ58.12-2-Т	1	1320	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0-014	ПГ60.12-2-Т	8	1370	
ПГ7	1.030.9-2.1-05.0-016	ПГ55.12-2-Т	1	1270	
ПГ8	1.030.9-2.1-05.0-017	ПГ53.12-2-Т	9	1200	
ПГ9	1.030.9-2.1-05.0-019	ПГ49.12-2-Т	2	1100	
ПГ10	1.030.9-2.1-05.0-006	ПГ58.15-2-Т	2	1630	
ПГ11	1.030.9-2.1-05.0-012	ПГ53.15-2-Т	2	1490	
ПГ12	1.030.9-2.1-05.0	ПГ60.18-2-Т	2	2040	
ПГ13	503-4-4787-КМН-ПГ58.15-2-Т-1	ПГ58.15-2-Т-1	1	1630	
ПГ14	ПГ58.12-2-Т-1	ПГ58.12-2-Т-1	1	1320	
ПГ15	1.030.9-2.1-08.0	ПГ30.30-2-Т-А1	1	1250	
ПГ16	1.030.9-2.1-07.0	ПГ30.30-2-Т	2	1700	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПГ17	1.030.9-2.1-03.0-01	ПГ58.30-2-Т-А1	1	2230	
ПГ18	1.030.9-2.1-09.0-03	ПГ30.12-2-Т	2	670	
ПГ19	1.030.9-2.1-09.0-01	ПГ30.15-2-Т	1	840	
ПГ20	1.030.9-2.1-09.0-02	ПГ24.15-2-Т	1	670	
ПГ21	1.030.9-2.1-06.0-01	ПГ56.9-2-Т	1	980	
ПГ22	503-4-4787-КМН-ПГ56.9-2-Т-1	ПГ56.9-2-Т-1	1	980	
ПГ23	ПГ55.12-2-Т-1	ПГ55.12-2-Т-1	2	1270	
		<u>Карресоно-обшивные</u>			
		<u>Бкладыши</u>			
БК1	503-4-4787-КМН-БК1	БК1	12		
БК2	-БК2	БК2	2		
БК3	-БК3	БК3	2		
БК4	-БК4	БК4	2		
БК5	-БК5	БК5	2		
БК6	-БК6	БК6	2		
БК7	-БК7	БК7	2		
БК8	-БК8	БК8	2		
БК9	-БК9	БК9	8		
БК10	-БК10	БК10	4		
БК11	-БК11	БК11	1		
БК12	-БК12	БК12	1		
БК13	-БК13	БК13	2		
БК14	-БК14	БК14	2		
БК15	-БК15	БК15	2		
БК16	-БК16	БК16	2		
БК17	-БК17	БК17	1		
БК18	-БК18	БК18	1		
БК19	-БК19	БК19	2		
БК20	-БК20	БК20	1		
БК21	-БК21	БК21	2		
БК22	-БК22	БК22	1		
БК23	-БК23	БК23	1		
БК24	-БК24	БК24	1		
БК25	-БК25	БК25	1		
БК26	-БК26	БК26	1		
БК27	-БК27	БК27	2		
БК28	-БК28	БК28	4		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Соединительные панели</u>			
МС4	1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС4	100	0,30	
МС6	1.030.9-2.7-2-0.16.0-08	МС6	24	0,20	
МС9	1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	50	0,50	
МС9 ⁹	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	МС9 ⁹	50	0,50	
МС14	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	МС14	110	0,20	
МС68	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	МС68	66	0,50	
МС30	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	МС30	10	1,20	
МС31	1.030.9-2.7-2-0.19.0-04	МС31	5	0,40	
МС31 ⁹	1.030.9-2.7-2-0.19.0-05	МС31 ⁹	5	0,40	
МС53	1.030.9-2.7-2-0.22.0-07	МС53	10	0,60	
	И761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	152	0,04	
		50х110х30.58 ГОСТ 7788-70 е шпайбы 10.01/10х113/11-18	152	0,03	
1		С12 ГОСТ 8240-72*	540м	10,4	
2		1250х160х12.200 ГОСТ 8510-86	36	7,6	
3	1.400-6/76 Вып.1	М4-1	12	1,40	
		-60х8 ГОСТ 103-76*	15м	3,77	
		-100х8 ГОСТ 103-76*	7,8м	6,28	
		-60х4 ГОСТ 103-76*	13,1м	1,88	
		LS0x5 ГОСТ 8509-86	7,2м	3,71	
		ГНLS0x4 ГОСТ 19771-74*	2,33м	2,88	
		ГНLS160x125x7 ГОСТ19772-74	0,5м	14,86	
		-60x6 ГОСТ 103-76*	1,5м	2,83	

Спецификация к схемам расположения перегородок

привезен

ИМБ №

503-4-47.87 -КМН

Проектирование для поставщика обшивочных панелей 500 24х40х6хх в автомобиль

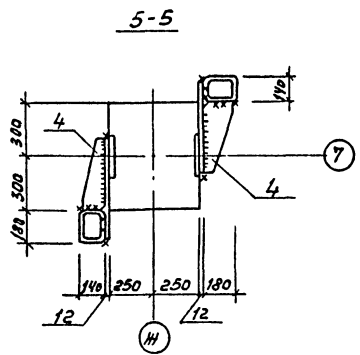
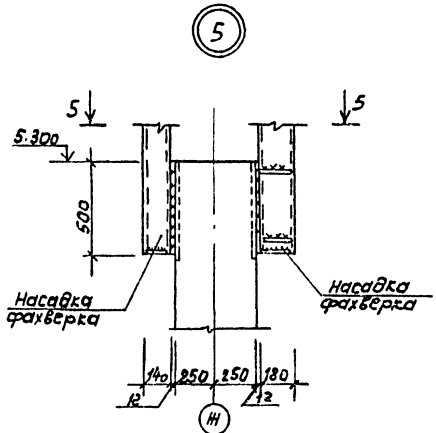
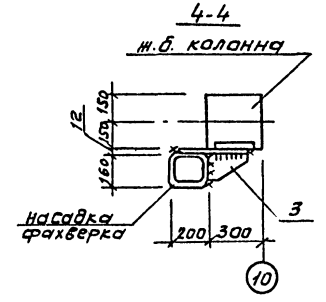
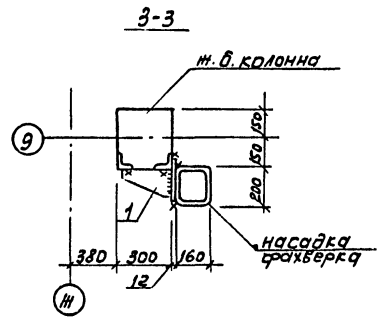
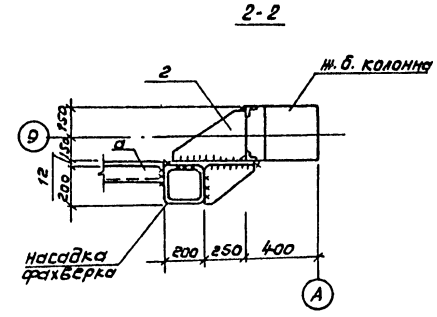
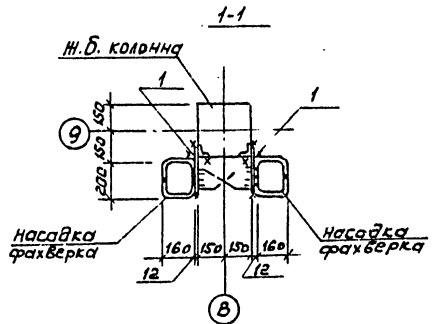
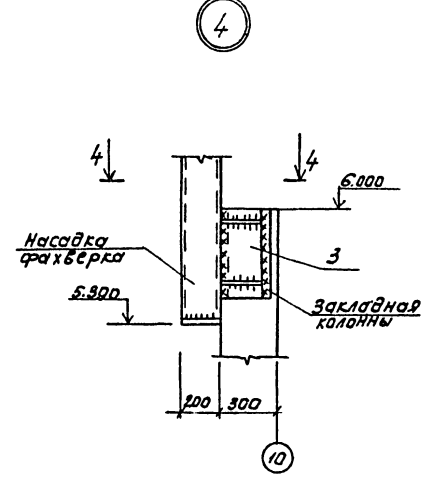
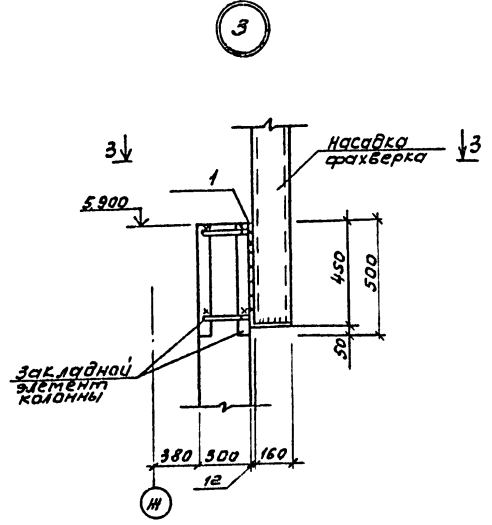
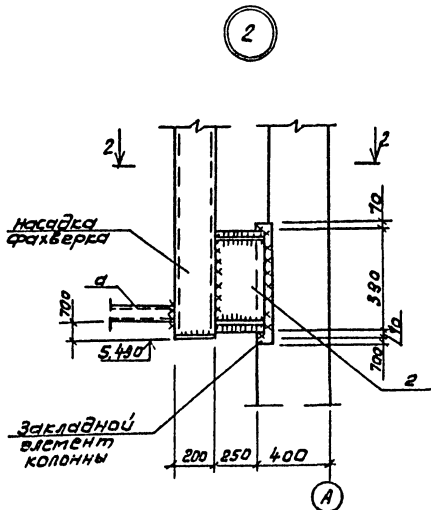
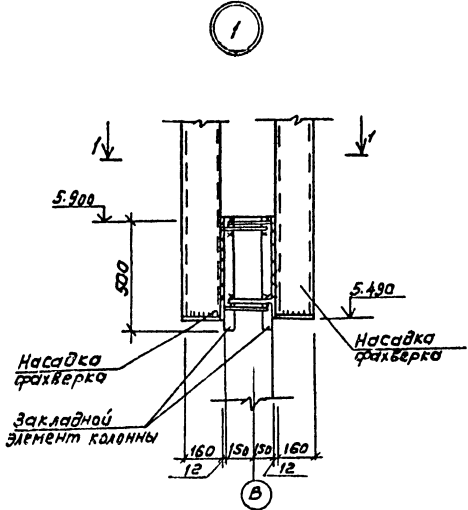
Спецификация к схемам расположения перегородок

ИМБ № 53

СГНПРОАВТОПАРК

Формат: А3

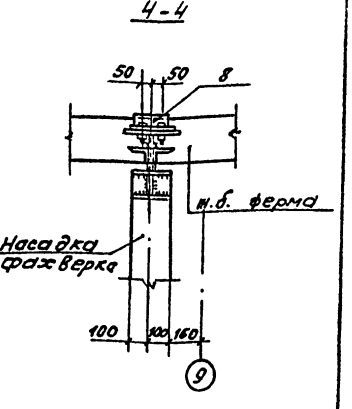
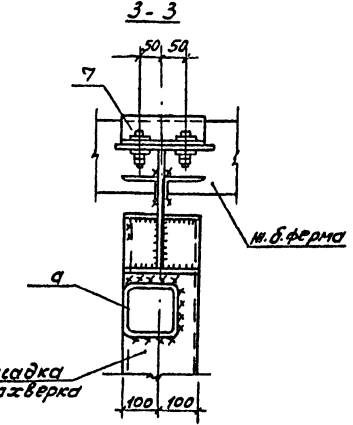
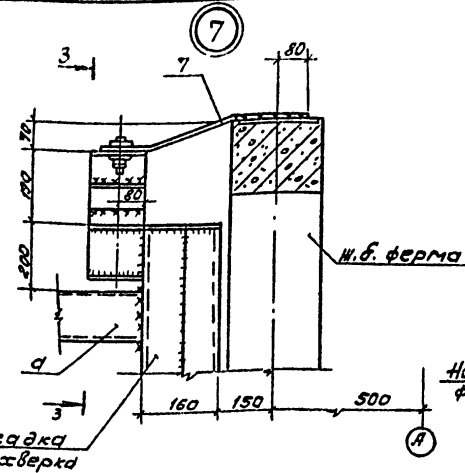
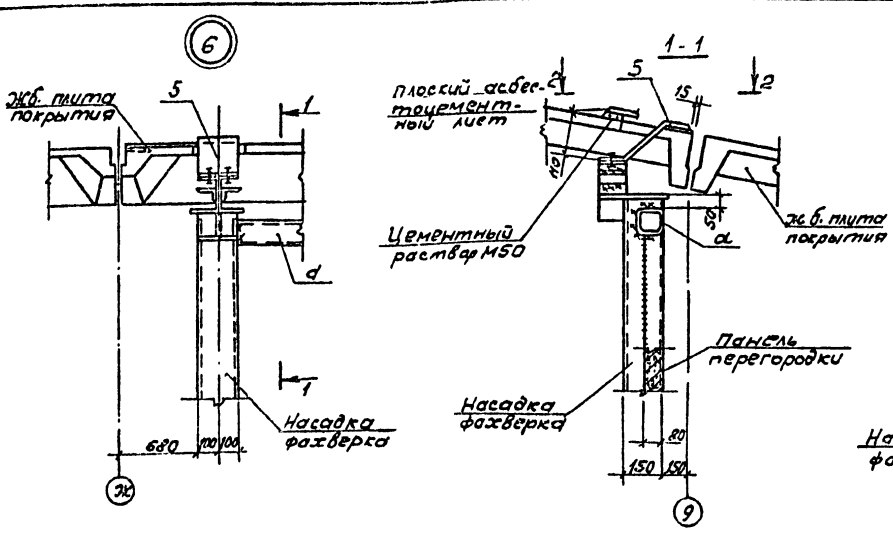
Рис. 1



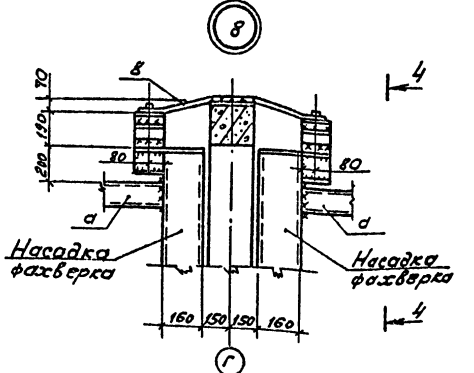
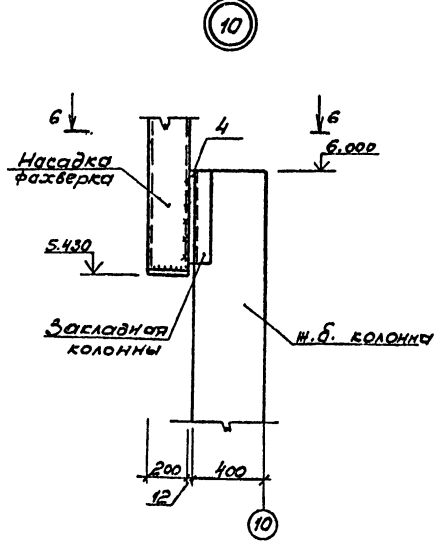
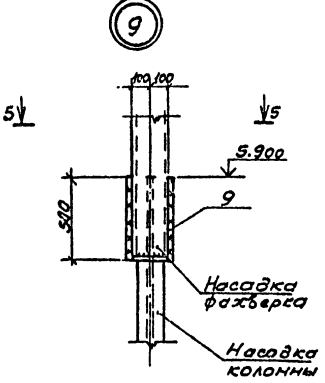
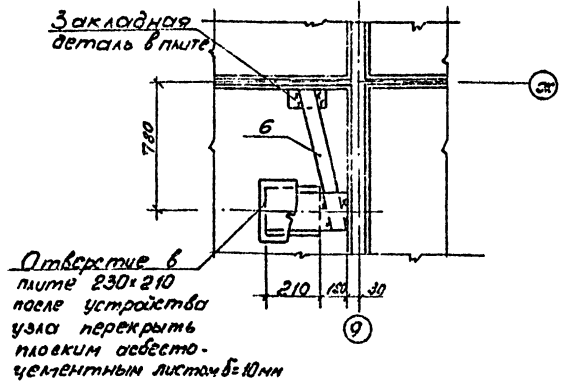
УИБ № 1 под. производств. участка 1304/1 УИБ № 2

Группа		Бояринов	Авдеев	503-4-47.87 -кн
Наклад.		Сидорова	Л. С.	Профилакторий для поставок обслуживания
П. спец.		Зензюров	Л. С.	Зав. грузовых автомобилей
Инж.		Курьяков	В. С.	Станция Аустр. Листов
Инж.		Сивильцев	В. С.	РП 54
Инж. №				Схемы расположения турчелов
				продольного фаяхберка
				перегородок. Узлы 1-5
				Гипроавтотранс
				Инженерский отдел
				Копировать

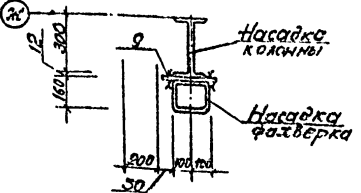
Масштаб 1:1



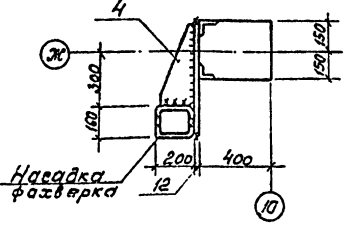
2-2



5-5



6-6



ГЛП	Корзинин	С.В.				503-4-47.87 - КИ Профилакторий для постоянного автомобилей	Стадия Лист Листов	
	Насадка	Сидорова	С.И.					РН 55
	Листей	Зензеров	В.К.					
	Ведущий	Курьянов	В.С.			Узлы 8... 11	ГИПРОАВТОТРАНС Иркутский филиал	
	Инженер	Стельмахов	В.А.					

на листе 10

План камеры с фильтром

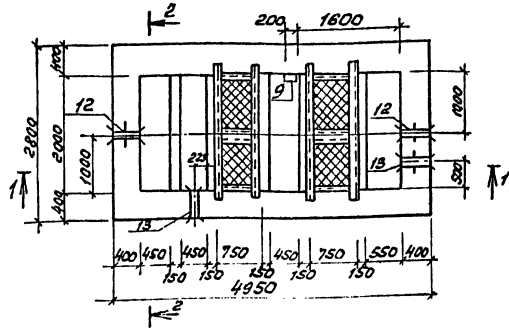
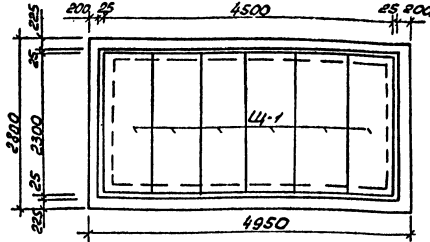
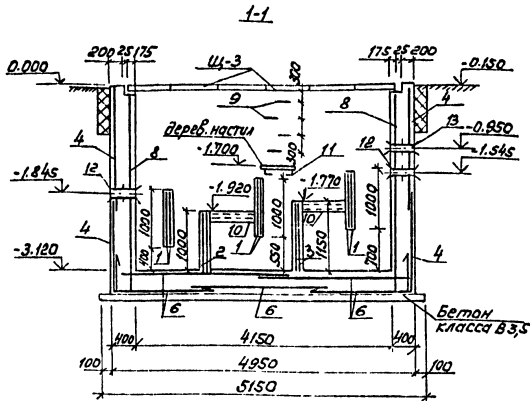
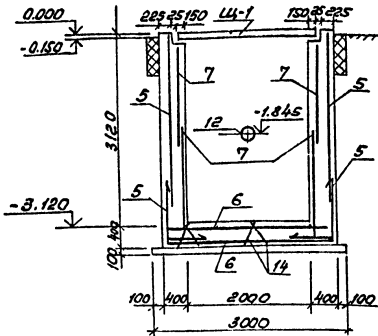


Схема расположения щитов



2-2



Таблица

Наружная температура воздуха	Утеплитель стен керамзит	
	Толщина см	На глубину промерзания грунта
-20	20	
-30	25	
-40	30	

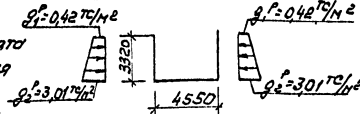
Спецификация к схеме расположения камеры с фильтром

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Щ 1	503-447.87 - КНИ-Щ1	Щиты	6		
		Сальники			
12	5.900-2	Ду 150 L=500	2	33,3	
13	5.900-2	Ду 200 L=500	2	29,6	

Спецификация железобетонной конструкции камеры с фильтром

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Оборудование		
		Сетки арматурные		
1	503-447.87 - КНИ-С17	С17	6	
2	-С18	С18	2	
3	-С19	С19	2	
4	-С20	С20	4	
5	-С21	С21	4	
6	-С22	С22	5	
7	-С23	С23	4	
8	-С24	С24	2	
		Каркасы плоские		
14	503-447.87 - КНИ-КР23	КР23	6	
		Изделия закладные		
9	503-447.87 - КНИ-МН2	МН2	4	
10	-МН10	МН10	2	
11		ГОСТ 8240-72* L=2500	2	21,4 кг
		Материалы		
		Перегородки	Бетон класса В15	1,6 м³
		Стены, днище	Бетон класса В15	23 м³

Расчетная схема



Прибавки	
УИЛ, %	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-І, Ст3ПС3		А III, 35Гс		Арматура класса АТСт3ПС3		Процент тарел			
	ГОСТ 5731-82*	φ10	Углы	φ12	Углы	φ20	Углы	φ10		Углы
Стены, днище	46,32	46,32	200,78	205,1	11,84	11,84	160,1	160,1	17,94	2223,04
Перегородки			260,4	260,4						260,4

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха щита, соответствующая абсолютной отметке
2. Стены со стороны грунта обнаты горячим битумом за 2 раза.
3. Внутренние поверхности стени днища щиту катуют цементным раствором марки 100 с железнением.
4. С наружной стороны стены утеплить керамзитом, см. таблицу.

503-4-47.87	КНИ
Профиляторный для постоянного обслуживания	300 4-узловых автомобилей
Стенды лист	лист
РП	56
Камера с фильтром	ГИПРОВЯТОТРАНС

Копирован 6/11/85 - [Signature]

РАМБОЛТИ
С 02.01.85 В 08.07.85
ИЗМ. 01.01.85 В 08.07.85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Листов 11

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения подвешенных путей	
7	Схема расположения балок в осях 8-9;	
	Схема расположения площадки на ст. 3300	
8	Лестницы Л1, Л2. Сечения 1-1... 7-7.	
9	Лестницы Л3, Л4.	
10	Стойки СК1... СК6.	

Общие указания

- За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
- При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
 - вес снегового покрова для географического района I - 500^{кг}/м², III - 1000^{кг}/м² (основной вариант), IV - 1500^{кг}/м²;
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 270^{кг}/м² (основной вариант), II - 350^{кг}/м², III - 450^{кг}/м²;
 - расчетная температура наружного воздуха - 20^{°C}, - 30^{°C} (основной вариант), - 40^{°C};
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов

- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II - 23 - 81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть и нарезку расчеканить
- В узлах и деталях даны решения соединений конструкций. Количество и диаметры болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомости элементов.
- Конструкции, в которых не приведены усилия в ведомости элементов, следует крепить на двух болтах и сварке.
- Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе и последующей окраской масляной краской за 2 раза ГОСТ 8292 - 85.

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
1. 450.3-3 выпуск 1, часть 1, 2	Стальные лестницы, площадки, стрелки, ограждения	
1. 426. 2 - 3 выпуск 2	Стальные подкрановые балки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *С.В. Востриков В.С.*

Привязан		
Инв. №		
ТИП	Вариант	503-4-47.87 КМ
Начальн	Судорова	
Проектант	Земляков	Профилактический для постоянного обслуживания 1300 грузовых автомобилей
Ведущий	Липкина	
Инж.	Пехенина	
Инж.констр.	Земляков	
Общие данные (начало)		Стальной лист Листов 10
		ГИПРОВЕСТОТРАНС
		Навская ул. 10

Листов 11

Лист № 2

Техническая спецификация металла

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Количество (штук)	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций								Общая масса т	Масса потребности в металле по картанам (запасляется изготовлением т)			Заполнитель			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Код элемента конструкции			Л2, Л4	Горюч рабочих элементов	Линейные элементы металлич.	Л2, Л4	Горюч рабочих элементов	Линейные элементы металлич.	Л2, Л4	Горюч рабочих элементов		Линейные элементы металлич.	Л2, Л4	Горюч рабочих элементов		Линейные элементы металлич.	Л2, Л4	Горюч рабочих элементов
				526235		526392																			
Балки двутавровые для монорейсов по ТУ 14-2-427-80*	ВСт3ГПС5 ГОСТ 380-71*	I 30М	1					0,638													9,638				
Итого:			2	087011				9,638													9,638				
Швеллеры стальные гнутые равнополочные по ГОСТ 8278-83	ВСт3ГПС5 ГОСТ 380-71*	Г 80х50х4	4					1,232													1,232				
Итого:			5	087016				1,232													1,232				
	ВСт3КП2 ГОСТ 380-71*	Г 180х80х5	6					0,114													0,114				
Итого:			7	087016				0,114													0,114				
	ВСт3ГПС5 ГОСТ 380-71*	Г 200х80х4	8										0,106								0,106				
Итого:			9	087016				0,106					0,106								0,106				
Всего профиля:			10		112100			1,232	0,114			0,106									1,452				
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72*	ВСт3ПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16	11					0,060													0,173				
Итого:			12	087020				0,060													0,233				
	ВСт3ПС6-1 ГОСТ 380-71*	Г 27	13										0,028								0,173				
Итого:			14	087018									0,028								0,233				
Всего профиля:			15		082500			0,060					0,028								0,228				
Сталь горячекатаная балки двутавровые по ГОСТ 8239-72*	ВСт3ПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	Г 16	16										0,024								0,173				
Итого:			17	087020									0,024								0,261				
Всего профиля:			18		082500			0,024					0,024								0,261				
Двутавры стальные горячекатаные с па- раллельными гранями полка типа Ш по ГОСТ 26020-83	ВСт3ПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	I 20Ш1 I 26Ш1	19 20											0,396	0,387						0,299				
Итого:			21	087020										0,396	0,387						0,299				
Всего профиля:			22		082500			0,396	0,387				0,115								0,763				
	ВСт3КП2 ГОСТ 380-71*	L 50х50х5 L 63х63х5	23 24						0,064												0,115				
Итого:			25	087016				0,064	0,151												0,261				
Сталь прокатная угловая равнополочная по ГОСТ 8509-86	ВСт3ПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	L 100х100х7 L 140х140х10	26 27					0,014													0,173				
Итого:			28					0,014													0,299				
Всего профиля:			29					0,342	0,064				0,006								0,323				
Листы стальные с ром- бическим и чедабичным рисунком по ГОСТ 8258-77*	ВСт3КП2 ГОСТ 380-71*	8=6	30						0,084												0,299				
Итого:			31						0,084												0,323				
Всего профиля:			32					0,084	0,301												0,878				
								0,084	0,301												0,878				

ГНП	Барыкина	Б.М.	503-4-4787-КМ
Н.М.А.С.	Сидорова	Б.М.	
А.С.Н.	Зеленова	Б.М.	
В.И.М.	Лопатина	В.И.	
Ш.М.	Печенкина	Б.М.	
503-4-4787-КМ			
Проектирование для городского автоминомобилия 300 кубовых автомобилей			
Общие данные (продолжение)		Сталь	Лист
		Л1	2
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Ч.З.Т.№2, Лист № 2

Техническая спецификация металла (продолжение)

Альбом

1	2	3	4	5			8	9	Масса металла по элементам конструкции										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т.				Заполняется в/ч					
				Код	Марка металла	Вид профиля			Размер профиля	Код элемента конструкции	Лобовые перегородки	Лестничные металл.	Лестничные 13, 14	Стелжи	Рабочие площадки	Балки	Рабочие площадки	Стелжи		Фрагменты	Стелжи	Лестничные	Балки		Лестничные	I	II	III	IV
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	В Ст 3 кпР ГОСТ 380-71*	В 20							0,061															0,061					
Итого:				087016					0,061															0,061					
Всего профиля:					087000				0,061															0,061					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	В Ст 3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80	δ = 4							0,030															0,030					
		δ = 6							0,064															0,064					
		δ = 8							0,844				0,009			0,003								0,856					
		δ = 10								0,006	0,028				0,007	0,024								0,065					
		δ = 14								0,009	0,052													0,061					
Итого:				087020					0,958	0,015	0,206	0,009	0,007	0,102									1,297						
	В Ст 3 кпР ГОСТ 380-71*	δ = 4							0,026														0,026						
		δ = 6							0,004														0,004						
Итого:				087016					0,030														0,030						
Всего профиля:					087100				0,958	0,045	0,206	0,009	0,007	0,102									1,327						
Итого масса металла: листы, площадки, перегородки		лист 4							12,230	0,392	0,602	0,968	0,122	0,401	0,173								14,888						
Всего масса металла:																							0,930						
В том числе по маркам	В Ст 3 кпР ГОСТ 380-71*			087016					0,328	0,353		0,558											15,818						
	В Ст 3 псб-1 ГОСТ 19903-74*			087018					10,870														1,239						
	В Ст 3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80			087020					1,032	0,039	0,602	0,382	0,122	0,401	0,173								10,870						
	В Ст 3 псб-1 ГОСТ 380-71*			087018								0,028											0,028						
Масса поставки элементов по кварталам, т																													
		I																											
		II																											
		III																											
		IV																											

Лист № 1 из 1

503-4-47.87 КМ
 Профилакторный для поющего обслуживания
 300 рабочих автомобилей

Общие данные (продолжение)

ИЗДАНИЕ: 01.11.81

Копировать в 1 шт.

Техническая спецификация металла типовой конструкции (специализированные)

Металл

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт	длина, мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, кг	Масса потребности в металле по квалитетам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				№ марки металла	вида профиля	размера профиля			Легированный	Плюс/минус	ограничен	Стрелочный		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	L 50 x 5	1							0,01		0,01						
		L 63 x 5	2							0,008		0,008						
		L 75 x 6	3							0,021	0,037		0,058					
		L 25 x 3	4									0,030	0,030					
		Итого:	5	087016						0,021	0,055	0,030	0,106					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	[180 x 50 x 4	7		093100				0,021	0,035	0,030	0,106						
		[160 x 50 x 4	8						0,160			0,160						
		[80 x 50 x 4	9							0,095		0,095						
		Итого:	10	087016					0,160	0,098		0,258						
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	[50 x 40 x 12 x 2,5	12		112100						0,122	0,122						
		Итого:	13	087016							0,122	0,122						
		Всего профилей:	14		112100						0,122	0,122						
Гнутый профиль ЧМТУ2-130-70	ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70*	90 x 30 x 2,5 x 2,5	15							0,054		0,054						
		Итого:	16	087016							0,054	0,054						
Уголок гнутый, равнополочный ГОСТ 19771-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 11474-76*	[80 x 80 x 5	18		112100						0,061	0,061						
		Итого:	19	087016							0,061	0,061						
Всего профилей:	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	Круг В-18	20		112100						0,061	0,061						
			21								0,014	0,014						
Всего профилей:	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	Круг В-18	22		087016						0,014	0,014						
			23		093300						0,014	0,014						
Сталь тонколистовая холодногнутая ГОСТ 19904-74*	ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70*	δ = 2	24						0,121		0,121							
		Итого:	25	087016					0,121		0,121							
Всего профилей:	ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70*	δ = 2	26		087001				0,121		0,121							
			27						0,012	0,008	0,020							
			28						0,004	0,017	0,001	0,022						
Всего профилей:	ВСт3 кп2 ГОСТ 16323-70*	δ = 2	29		087016				0,016	0,025	0,001	0,042						
			30		097100				0,016	0,025	0,001	0,042						
Полоса стальная горячекатаная ГОСТ 103-76*	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	δ = 4	31								0,024	0,024						
			32		087016						0,024	0,024						
Всего профилей:	ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79*	δ = 4	33		097100						0,024	0,024						
			34								0,024	0,024						

Указанная информация является справочной

503-4-47.87 - КМ

Профильный для постоянного обслуживания 350 грузовых автомобилей

Группа: Боровичская (СН) / Исполнитель: Сидорова (СН) / Проект: Заводской / Ведущий: Лапшина / И.И.М. / Приёмка: []

Привязан

И.И.М. №

Общие данные (продолжение)

Гипростройтранс

Начальник цеха: []

Техническая спецификация металла типовых конструкций (специализированные) (окончание)

Альбом I

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п.	Код					Длина мм	Масса металла по элементам конструкции				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.	Лестнич. марши		Полуэр.	Орляне. нащ.	Ступенч. кса	I		II	III	IV		
																		Код элемента конструкции	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526392	526392	526392	526392							
Листы стальные с рандическим и чебычным профилированием по ГОСТ 8568-77*	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 8568-77*	8-4	34							0,128			0,128						
	Итого:		35	087016						0,128			0,128						
Всего профилей:			36		097100					0,128			0,128						
Итого масса металла:			37							0,318	0,306	0,23	0,076	0,930					
В том числе по маркам:	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 535-78		38	087016						0,021	0,055	0,054	0,014	0,144					
	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 11474-76		39	087016						0,160	0,098	0,122	0,061	0,441					
	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 143719		40	087016						0,016	0,025	-	0,001	0,042					
	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 2558-77		41	087016						-	0,128	-	-	0,128					
	ВСтЗ К1П2 ГОСТ 16523-76		42	087016						0,121	-	0,054	-	0,175					
Масса поставки элементов по кварталам, т		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта № 01-22	поз. по предкуранту	№ пп	Код конструкций	Масса конструкций, т по видам профилей стали												Серия типовых конструкций		
				Всего стали	Болты и шпильки	Крутяк	Степень	Металл	Тяжелый	Тяжелый	Усиленный	Тяжелый	Тяжелый	Тяжелый	Тяжелый		Тяжелый	
																		Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции																		
Лестницы 14, 18, площадки, стремянка	1	526392			-	0,109	-	0,014	0,200	-	0,125	0,510	-	-	-	0,967		1,450.3-3 выше 1,4 ате 1,2
Не типовые конструкции подвесные пути	2	526235			9,987	0,352	-	-	0,986	-	-	1,27	-	-	-	12,72		
Лестница металлическая 13, 14	3	526392			0,025	0,066	0,063	-	0,133	-	-	0,117	-	-	-	0,408		
Стойки рабочие площадок	4	526233			0,408	-	-	-	0,212	-	-	-	-	-	-	0,626		
Балки рабочие площадок	5	526233			0,407	0,162	-	-	0,319	-	-	0,109	-	-	-	1,007		
Стойки фреймера	6	526112			0,118	-	-	-	0,008	-	-	-	-	-	-	0,127		
Стойки лестниц	7	526392			0,308	-	-	-	0,105	-	-	-	-	-	-	0,447		
Балки лестниц	8	526392			0,178	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,180		
Итого	9				11,431	0,689	0,063	0,014	1,963	-	0,125	2,006	-	-	-	16,452		
Контрольный сумма	10																	

Удобно читать в обратном порядке

ГЛП	Сварочник	Мастер	503-4-47.87	КМ
Мех. МС	Сварщик	Мастер	Проектировщик для проектирования 300 грузовой автомотовилей	
Г. В. С.	Зензоров	Мастер		
В. В. М.	Далиш	Мастер		
И. И.	Дехенько	Мастер		
Приказан				
УИВ-2				
Общие данные (окончание)			ГИПРОВЕТСТРАНС	

Высота 1

Схема расположения балок в осях 8-9

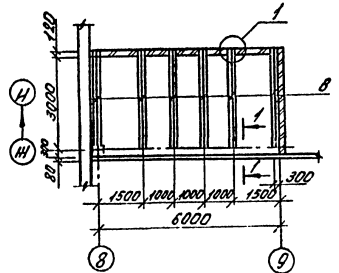


Схема расположения площадки на отм. 3.300

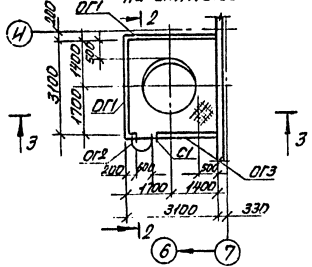
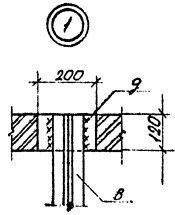
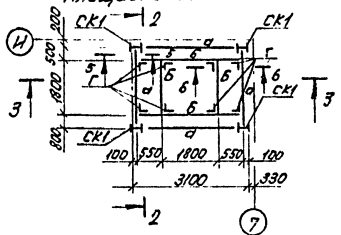
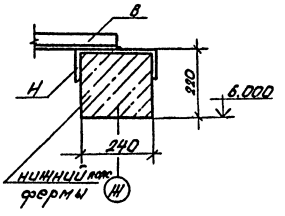


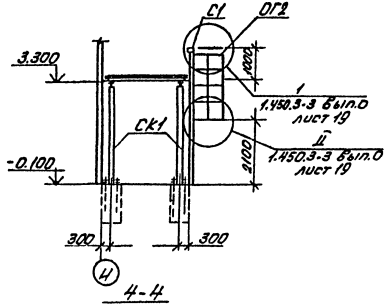
Схема расположения балок площадки на отм. 3.300



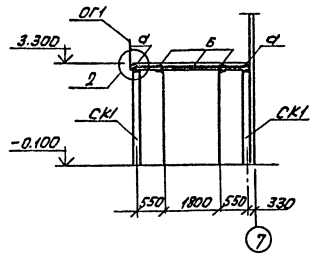
1-1



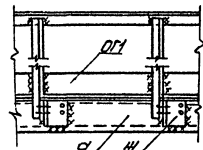
2-2



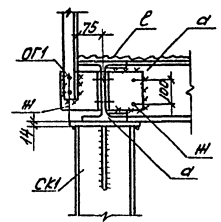
3-3



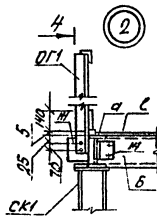
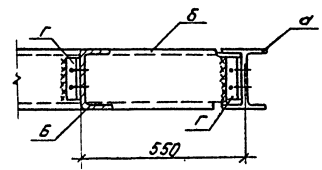
4-4



5-5



6-6



Ведомость элементов

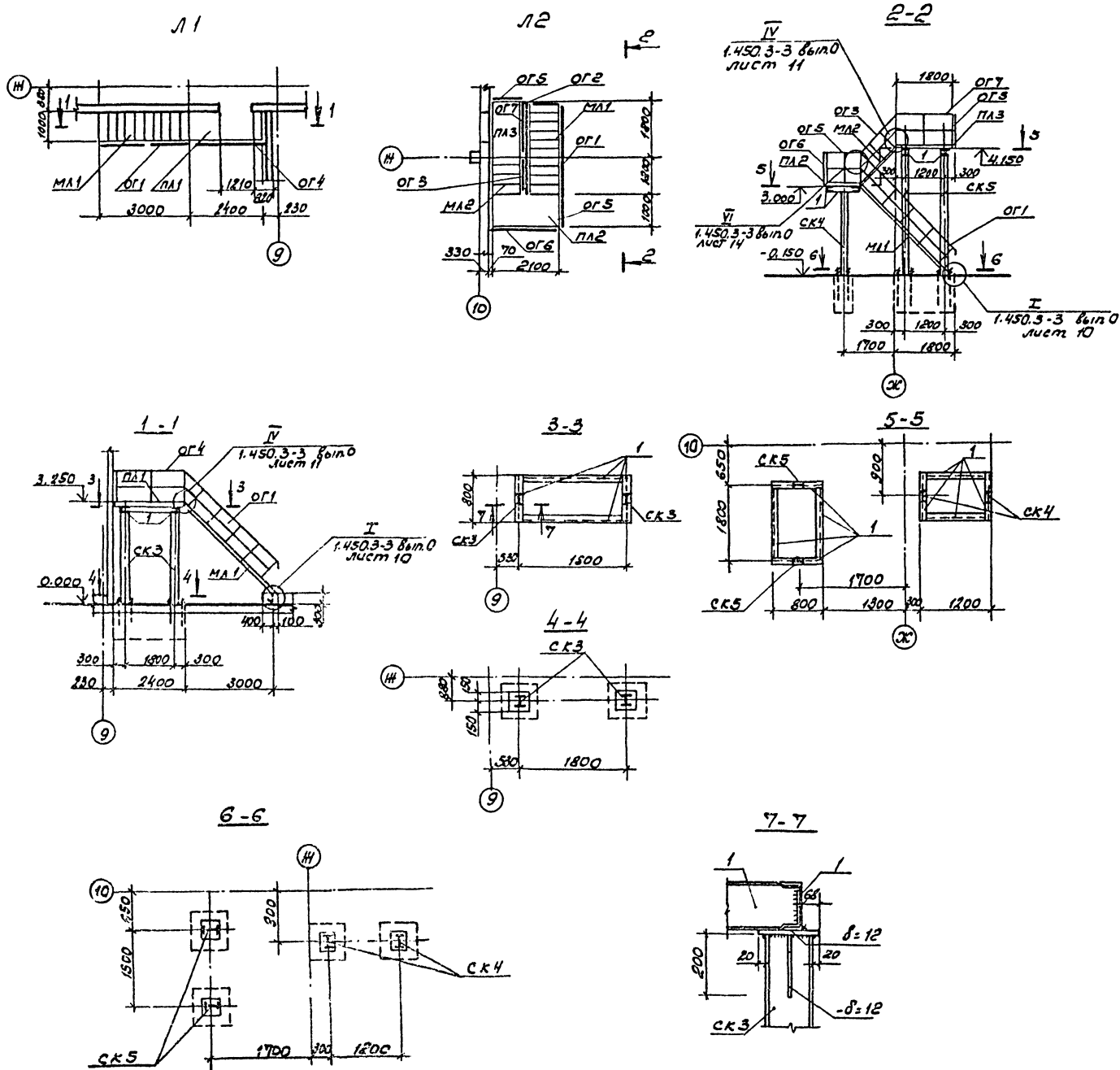
Марка	Сечение			Плоские углы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пл	Состав	М	Н	Q		
Стремянка								
С1	1.450.3-3	вып.1.ч.2	Сх-46 (1шт.)				4	Всгзкп
Перегородки								
ОГ1	1.450.3-3	вып.1.ч.2	ОГ1МХ95-10.30 (2шт.)				4	Всгзкп
ОГ2	1.450.3-3	вып.1.ч.2	ОГС-24.4 (1шт.)				4	Всгзкп
ОГ3	1.450.3-3	вып.1.ч.2	ОГ1МХ95-10.20 (1шт.)				4	Всгзкп
а	I		Г 20 Ш 1 конструктивно				3	Всгзкп
б	С		Г 20 Ш 1 конструктивно				4	Всгзкп
в	Ш		2150x5 конструктивно				4	Всгзкп
г	Л		150x5 конструктивно				4	Всгзкп
д	-		-8-8 конструктивно				4	Всгзкп
и	Л		1140x10 конструктивно				3	Всгзкп
е	-		рифл. 4.6 По шпкости				4	Всгзкп
и	С		Г 27 конструктивно				3	Всгзкп

1. Сварку элементов производят ручной электродуговой сборкой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-85.
 2. Все неавторенные швы принимать высотой h=6 мм.
 3. Все неавторенные болты принимать марки М12.
 4. Металлические конструкции перекрытия окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за два раза.

ГНП	Варшавский	Лист	503-4-47.87	КМ
Монтаж	Сидорова	Лист		
Сметчик	Землероб	Лист		
Вед. инж.	Лопаткина	Лист		
Инж.	Пехенико	Лист		
Проф. 13 см				
Схема расположения балок в осях 8-9, схема расположения площадки на отм. 3.300				
ГИПРОТРАНС				

Ш.П. 12.00001 (в 2-х экз. в архиве и в отделе)

Лесобом I

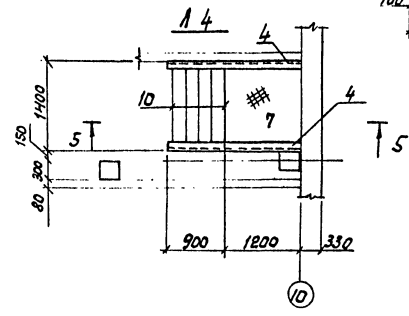
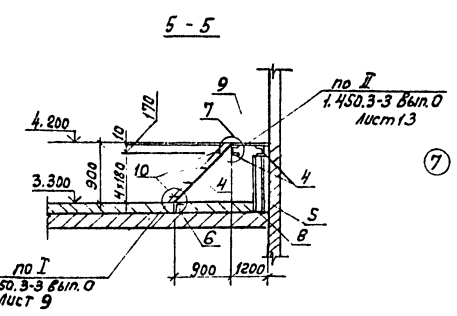
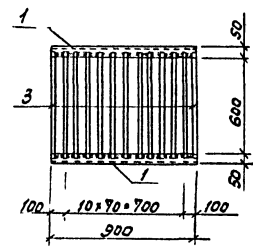
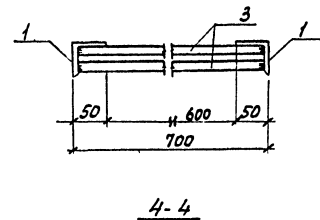
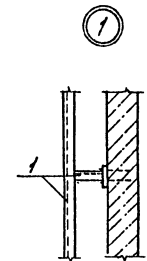
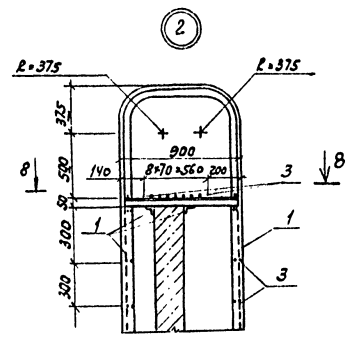
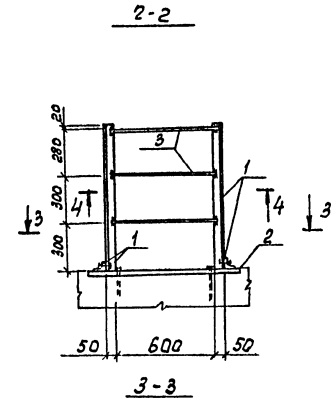
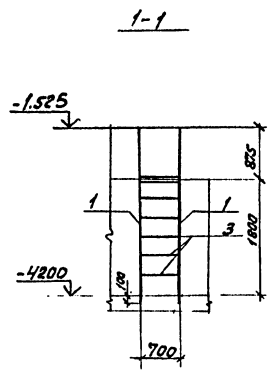
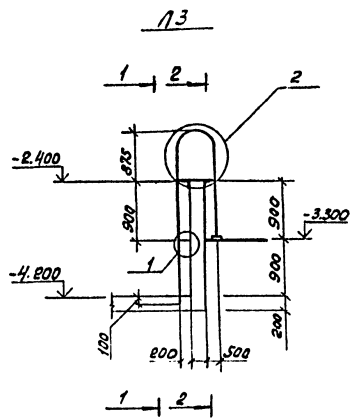


Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные условия			Группа Конкрет	Марка металла	Примечание
	Экзис	Поз	Состав	М тсм	N тс	Q тс			
Марши лестничные									
МЛ1	1.450.3-3	вып.14.1	МЛХШ 45-30.10 (2шт.)				4	Вст3кп2	138,6кг
МЛ2	1.450.3-3	вып.14.1	МЛХШ 45-12.10 (1шт.)				4	Вст3кп2	56,3кг
Площадки									
ПЛ1	1.450.3-3	вып.14.2	ПМХШ-24.10 (1шт.)				4	Вст3кп2	98,4кг
ПЛ2	1.450.3-3	вып.14.2	ПМХШ-21.10 (1шт.)				4	Вст3кп2	83,2кг
ПЛ3	1.450.3-3	вып.14.2	ПМХШ-18.10 (1шт.)				4	Вст3кп2	76,4кг
Ограждения лестничных маршей									
ОГ1	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _Л МЛХ 45-10.30 (2шт.)				4	Вст3кп2	21,2кг
ОГ2	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _П МЛХ 45-10.30 (1шт.)				4	Вст3кп2	21,2кг
ОГ3	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _П МЛХ 45-10.12 (1шт.)				4	Вст3кп2	7,5кг
Ограждения площадок									
ОГ4	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _{ПМХЭБ} -10.24 (1шт.)				4	Вст3кп2	22,8кг
ОГ5	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _{ПМХЭБ} -10.9 (2шт.)				4	Вст3кп2	10,5кг
ОГ6	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _{ПМХЭБ} -10.21 (1шт.)				4	Вст3кп2	20,8кг
ОГ7	1.450.3-3	вып.14.2	ОГ _{ПМХЭБ} -10.18 (1шт.)				4	Вст3кп2	18,7кг
Элементы крепления									
ДХ5	1.450.3-3	вып.14.2	ДХ5 (6 шт.)				4	Вст3кп2	8,1кг
ДХ8	1.450.3-3	вып.14.2	ДХ8 (2шт.)				4	Вст3кп2	2,33кг
ДХ9	1.450.3-3	вып.14.2	ДХ9 (1шт.)				4	Вст3кп2	10,8кг
ДХ11	1.450.3-3	вып.14.2	ДХ14 (5шт.)				4	Вст3кп2	32,3кг
МХ6	1.450.3-3	вып.14.2	МХ6 (2шт.)				4	Вст3кп2	173,2кг
1	С	1	С 16	Конструктивно			4	Вст3кп2	

Ведомость элементов на стойки СК3... СК5 смотрите на листе 9.
Общие указания смотрите на листе 1.

ИП	Борисов	Александр							
Нач.отд.	Сидорова	Ирина							
Пл.спец.	Зензверев	Владимир							
Вед.инж.	Дальский	Виктор							
Инж.	Лехенько	Виктор							
503-4-47.87 - км									
Профилакторий для поэтажного обслуживания 300 газобетонных автомобилей									
Привязан							Стая	Лист	Листов
							РП	8	
Лестницы Л1, Л2									
Сечения 1-1, ... 7-7.							ГИПРОВТРОТРАНС		
Инв. №									

Альбом II



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечание	Марка стали	Примечание
	Эквив	Пос.	Состав	M _{Тс}	N _{Тс}	Q _{Тс}			
13	L	1	L50x5	конструктивно			IV	ВСтЗкп2	53,3 кг
	-	2	-8x6				IV	ВСтЗкп2	4,24 кг
	.	3	820				IV	ВСтЗкп2	61,0 кг
14	C	4	тн.поперс	конструктивно			IV	ВСтЗкп2	119,67 кг
	I	5	I16	конструктивно			IV	ВСтЗпс-1	23,53 кг
	L	6	L50x5	конструктивно			IV	ВСтЗкп2	3,97 кг
	-	7	-8x6 рупр				IV	ВСтЗкп2	84,2 кг
	-	8	-8x14				IV	ВСтЗпс-1	87,9 кг
	-	9	-8x10				IV	ВСтЗпс-1	6,3 кг
	-	10	-8x4				IV	ВСтЗкп2	26,4 кг

1. Монтаж конструкции лестниц и площадок производить в соответствии со СНиП III-18-75 «металлические конструкции», Правила производства и приемки работ
2. Монтажные сопряжения лестничных маршей с площадками на болтах нормальной точности d=16мм по ГОСТ 7798-70*
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Все сварные швы h_{шв}=6мм
5. После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

См. в альбоме I листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

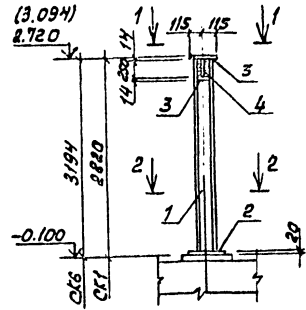
по I
1.450.3-3 Вып.0
Лист 9

по II
1.450.3-3 Вып.0
Лист 13

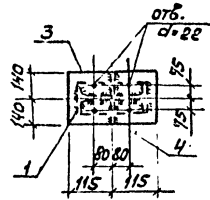
ГПП	Борисович	Собор	503-4-47.87	КМ
Нач.пр.	Сидорова	Собор	Проц.факторция для поста.б.о. обслуживания	
Л.слес.	Земляков	Собор	300 кру.з.б.х.х. с.б.т.о.в.м.р.р.	
Вед.м.т.	Итшнина	Собор		
Приказан				
Инж.р.з.			Лестницы 13, 14	ГИПРОВТОТРАНС

Рис. 1

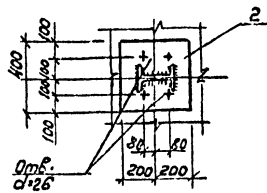
СК1 (СК6)



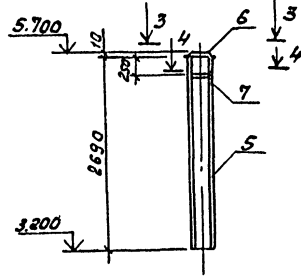
1-1



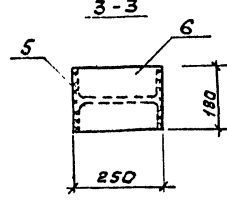
2-2



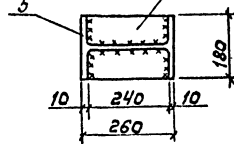
СК2



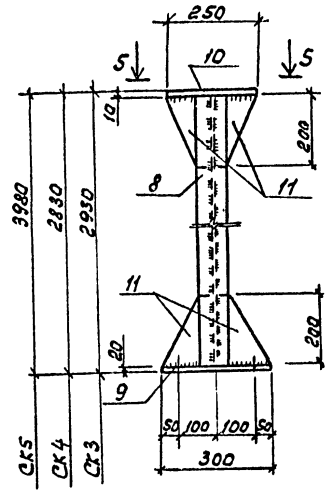
3-3



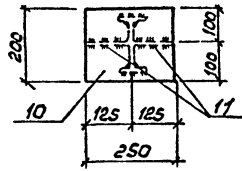
4-4



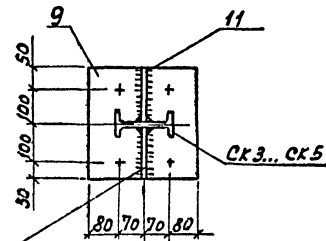
СК3... СК5



5-5



6-6



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс		
СК1, (1шт) СК6, (4шт)	I	1	I 20 ш1	конструктивно			ВСтЗпс61	81,48 кг
	—	2	-δ=20				ВСтЗпс61	25,12 кг
	—	3	-δ=14				ВСтЗпс61	10,38 кг
	—	4	-δ=10				ВСтЗпс61	5,5 кг
СК2 (4шт)	I	5	I 26 ш1	конструктивно			ВСтЗпс61	115,13 кг
	—	6	-δ=10				ВСтЗпс61	3,53 кг
	—	7	-δ=10				ВСтЗпс61	3,01 кг
СК3	I	8	I 16	конструктивно			ВСтЗпс61	299,24 кг
СК4	—	9	-δ=20				ВСтЗпс61	75,8 кг
СК5	—	10	-δ=10				ВСтЗпс61	23,58 кг
СК5	—	11	-δ=8				ВСтЗпс61	3,0 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Все сварные швы hшв.=6мм
3. После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

Шифр-м.2.маш.Лодпись и дата. Взам. Инв. №

ГНП	Бояринов	Иванов	503-4-47.87	-КМ
Нач. отд.	Сидоров	Сидоров	Профилактика для постоянного обслуживания	
Инженер	Кензерев	Кензерев	для грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Лопшило	Лопшило		
Приб. 939И				
Инв. №			Стойки СК1...СК6	ГИПРОАВТОТРАНС

Б.И.И.И.И.

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С; минус 30°С; минус 40°С.

внутренние температуры воздуха в помещениях приняты по ГОСТ 12.1.005-76 и СНиП-92-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.

Теплоносителем для систем отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°(Т1)-70°С(Т2)

Температура воды для горячего водоснабжения - плюс 60°С

Система горячего водоснабжения - централизованная

Данный проект выполнен в соответствии со СНиП-33-75* СНиП-93-74; СНиП-92-76; СНиП106-79 и, общесоюзными нормами технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта ОНТП-01-86, утвержденными приказом Минавтотранса РСФСР от 6.03.86 №33 по согласованию с ГОССТРОЕМ СССР и ГКНП (письма от 20.02.88 №45-281).

Потери напора в системе отопления для Тн, равного минус 20°С; минус 30°С и минус 40°С, соответственно составляют: 53170 Па (5317 кг/м²); 45210 Па (4521 кг/м²); 48260 Па (4826 кг/м²).

Потери напора в системах теплоснабжения установок П1, П2; У1...У10 составляют 200000 Па (20000 кг/м²).

Трубопроводы системы отопления, прокладываемые в каналах, подающие трубопроводы систем теплоснабжения диаметром до 50мм изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщиной 30мм, диаметром 30мм

и более - полуцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем толщиной 50мм.

Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ.

Перед изоляцией на трубопроводы наносится антикоррозионное покрытие краской БТ-177 в два слоя по грунту ГР-021 в один слой.

Неизолированные трубопроводы и регистры из гладких труб покрываются краской БТ-177 по грунту лаком БТ-577.

Индивидуальный тепловой пункт изолируется шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщиной 30мм. Покровный слой - штукатурка асбестоцементным раствором, оклейка хлопчатобумажной тканью и окраска без грунта краской ПР-170.

воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП-33-75.*

воздуховоды систем 83, 86, 87, транспортирующих воздух с содержанием паров щелочей покрываются изнутри грунтом 91П-10-10 в один слой.

Транзитные воздуховоды систем 84, 87, 88 оштукатуриваются асбестоцементным раствором толщиной 30мм.

Переход между заслонкой и калорифером в системе П2, воздуховоды систем ПЕ2, ПЕ3, ПЕ4 изолируются матами минераловатными прошитыми толщиной 40мм.

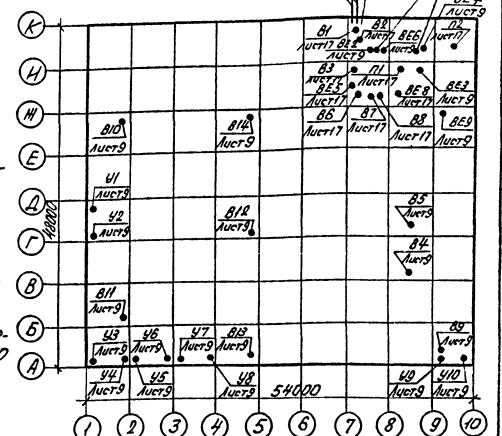
Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ.

Для усиления воздуха, содержащего пары щелочей, вентиляторы предусмотрены коррозионностойкими - пластмассовыми. Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП3.05.01-85.

Система ПЕ2 должна быть смонтирована только в особый период.

Учет теплоты осуществляется в центральном тепловом пункте действующего автопредприятия.

План-схема вводов теплоносителя



Условные обозначения

- 791 — дренажный трубопровод
- 792 — подающий трубопровод нитрита натрия
- 793 — обратный трубопровод нитрита натрия

Гип	Бершнев	И.И.	503-4-47.87	П8
Нач. отд. Водоканала	И.И.	И.И.	Проектный для проекта оборудования	300 рабочих автоматов
Гл. инж. Гидротех.	И.И.	И.И.	Сталь	Лист
Рис. инж. Чистяков	И.И.	И.И.	Лист	2
Ст. инж. Павлова	И.И.	И.И.	Общие данные (продолжение)	Гипроавтотранс
Инв. №				И.И. В.И. И.И.

Автомобиль

Продолжение

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование оборудования (теплового пункта)	Тип установки	Вентилятор				Электроузел			Воздухогреватель				Фильтр				Примечание			
				Тип, модель	Секц. №	Произв. №	Л, м³/ч	Р, Па (кг/м²)	П, кВт	И, кВт	Тип, модель	№	Кол.	Г-ра, мм	Расход, кг/ч	Темп, °С	Тип, №	Кол.		ДР, м³/ч		
BE3	1	Насосная	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
BE4	1	Служебная комната	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
BE5	1	Вент. камера	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
BE6	1	Камера сухого шара	Центральная	Дерфлектор	Д00.000-01	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
						-	240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	для ПРУ	
BE7	1	Помещение для укрываемых	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	для ПРУ
BE8	1	Центр управления	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	для ПРУ
BE9	1	Электрощитовая	Центральная	Дерфлектор	Д00.000	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Местные отсосы от технологического оборудования

Поз.	Наименование	Кол.	Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки, м³/ч На ед. оборуд.	Всего	Характеристика местного отсоса Обозначение	Применяемые документы	Объем, м³/ч	Примечание
	Пост обслуживания	1	Окислы азота, окись углерода	650	650	Модель 9245		84	
			Участок узловой диагностики			Шланговый отсос			
5	Установка для мойки агрегатов М-216	1	Участок для мойки и хранения деталей узлов и агрегатов, ожидающих ремонта	2600	2600	Панель радиального всасывания	Серия 4.904-37	86	
			Участок ремонта электрооборудования						
7	Мачная установка с электроподогревом для деталей, модель 4990	1	Пары лабамиды	850	850	Панель радиального всасывания	Серия 4.904-37	83	
			Участок ремонта топливной аппаратуры						
11	Мачная установка с электроподогревом для деталей, модель 4990	1	Пары лабамиды	850	850	Панель радиального всасывания	Серия 4.904-37	87	
			Участок 702 и 7Р						
	Пост обслуживания	5	Окислы азота, окись углерода	650	1300*	Модель 9245		85	

* Одновременно работают два шланговых отсоса.

Привязан	ГНД	Водяной насос	Шланговый отсос	503-4-47.87-08
	Участок	Радиальный	Шланговый отсос	Профилакторий для портового обслуживания 300 грузовых автомобилей
	Участок	Радиальный	Шланговый отсос	Итого листов 1/7 5
	Участок	Радиальный	Шланговый отсос	Общие данные (продолжение)
Изм. №				ГИПРОАВТОТРАНС

Копирован ГИПРОАВТОТРАНС

РАСЧЕТ ВОЗДУХООБМЕНОВ ПО ВРЕДНОСТЯМ

Наименование помещения	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	данные для определения вредных веществ			количество вредных веществ, выделенных в помещении				коэффициент учитывающий количество одновременных выходов		воздухообмен		Примечания
			кол-во выходов в час	мощн. выброса, лед/л.с.	Удельные газовые, г/ч	по формуле, лед/л.с.	Прочие от план. газов, лед/л.с.	по технич. данным	всего	формула для расчета $L = \frac{Q \cdot V}{C_{у-сн}}$	объем воздуха, м ³ /ч			
Участок Т02 и ТР	Автомобиль ЗИЛ-130	окись углерода	2	150	1	240	30	-	270	20	6	$\frac{270 \times 10^3}{20-6}$	19300	воздухообмен принят из условий растворения окиси углерода до предельно допустимой концентрации $L = 30100 \frac{м^3}{час}$
	Автомобиль КамАЗ-5410	окись углерода	2	210	0,4	134,4	16,8	-	151,2	20	6	$\frac{151,2 \times 10^3}{20-6}$	10800	
	Автомобиль ЗИЛ-130	окислы азота	2	150	0,024	3,76	0,72	-	6,48	5	1,5	$\frac{6,48 \times 10^3}{5-1,5}$	1850	
	Автомобиль КамАЗ-5410	окислы азота	2	210	0,16	53,76	6,72	-	60,48	5	1,5	$\frac{60,48 \times 10^3}{5-1,5}$	17280	
Участок учебной диагностики	Автомобиль ЗИЛ-130	окись углерода	1	150	1	75	60	-	135	20	6	$\frac{135 \times 10^3}{20-6}$	9640	воздухообмен принят из условий растворения окиси углерода до предельно допустимой концентрации $L = 9640 \frac{м^3}{час}$
	или Автомобиль КамАЗ-5410	окись углерода	1	210	0,4	42	33,6	-	75,6	20	6	$\frac{75,6 \times 10^3}{20-6}$	5400	
	Автомобиль ЗИЛ-130	окислы азота	1	150	0,024	1,8	1,44	-	3,24	5	1,5	$\frac{3,24 \times 10^3}{5-1,5}$	925	
	или Автомобиль КамАЗ-5410	окислы азота	1	210	0,16	16,8	13,44	-	30,24	5	1,5	$\frac{30,24 \times 10^3}{5-1,5}$	8640	

* К - коэффициент, учитывающий количество одновременных выходов;
 К=0,8 - четыре выезда;
 К=0,5 - один выезд;

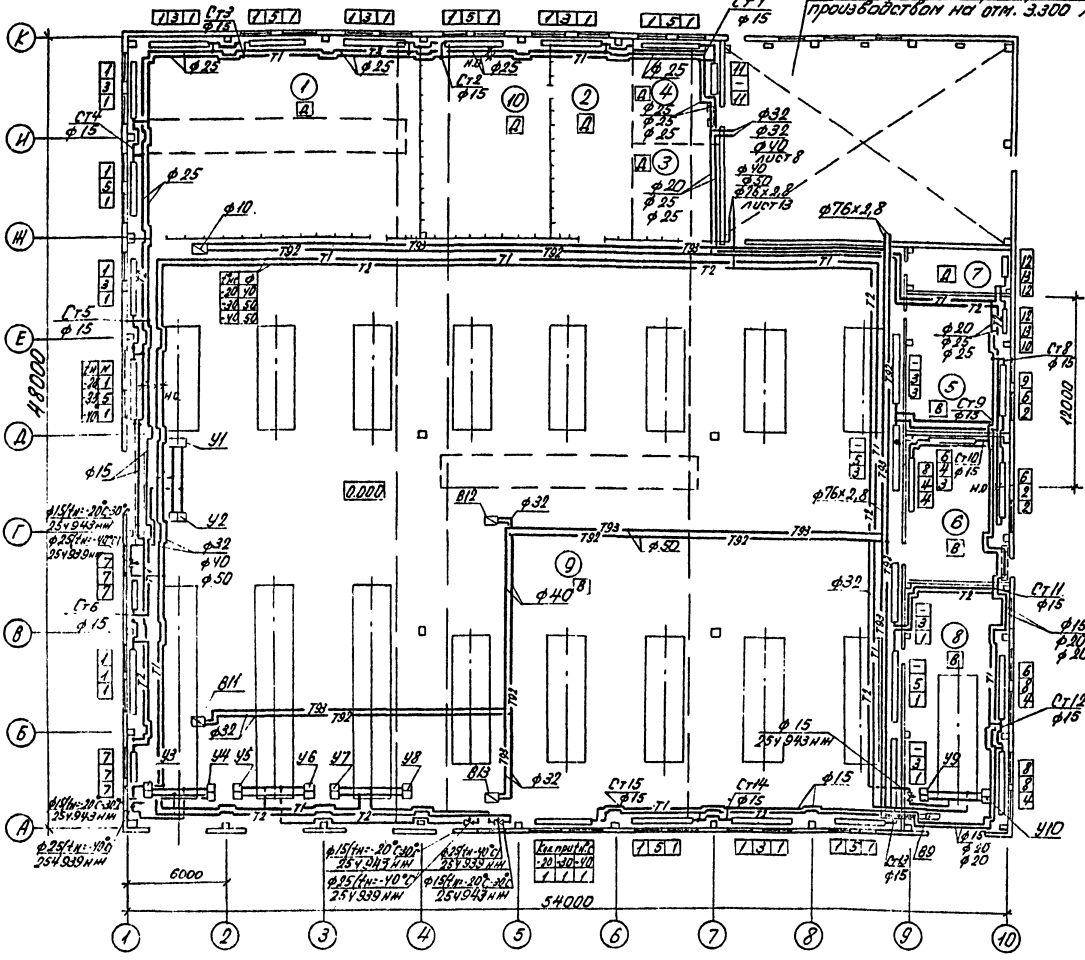
Л.16.00.М.1

Привезен	Имя.п.	П.И.П.	Сборщик	503-4-47.87	08
			Адрес	Профилакторий для протестов обжалования 300 учебных автомобилей	
			Служба	Старший инст	Листов
				РП	6
				Общие данные (окончание)	
				ГИПРОАВТОТРАНС	

План на отм. 0.00

венткамера и центр управления производством на отм. 3.300 лист 17

Экспликация помещений



Номер по плану	Наименование
1	Площадка отремонтированных ветелей, узлов и агрегатов
2	Промышленная кладовая и мрк
3	Очистные сооружения
4	Участок ремонта электрооборудования
5	Участок ремонта топливной аппаратуры
6	Кладовая масел
7	Электрощитовая
8	Участок углубленной диагности
9	Участок ТО-2 и ТР
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов, амбидакции ремонта

Таблица нагревательных приборов

№ регистра по плану	Начало		Окончание				
	Регистр из гладких труб φ 159x4	Тип ограждения (количество, шт. на один регистр)	Регистр из гладких труб φ 159x4	Тип ограждения (количество, шт. на один регистр)			
1	5	4	3А-2000(2)	8	2,5	3	3А-2000(1)
2	5	3	3А-2000(2)	9	2	3	3А-1600(1)
3	4,5	4	3А-2000(1), 3А-1600(1)	10	2	2	3А-1600(1)
4	4,5	3	3А-2000(1), 3А-1600(1)	11	1,5	4	3А-1000(1)
5	4	4	3А-1600(2)	12	1,5	2	3А-1000(1)
6	4	3	3А-1600(2)	13	1	2	3А-900(1)
7	2,5	4	3А-2000(1)				

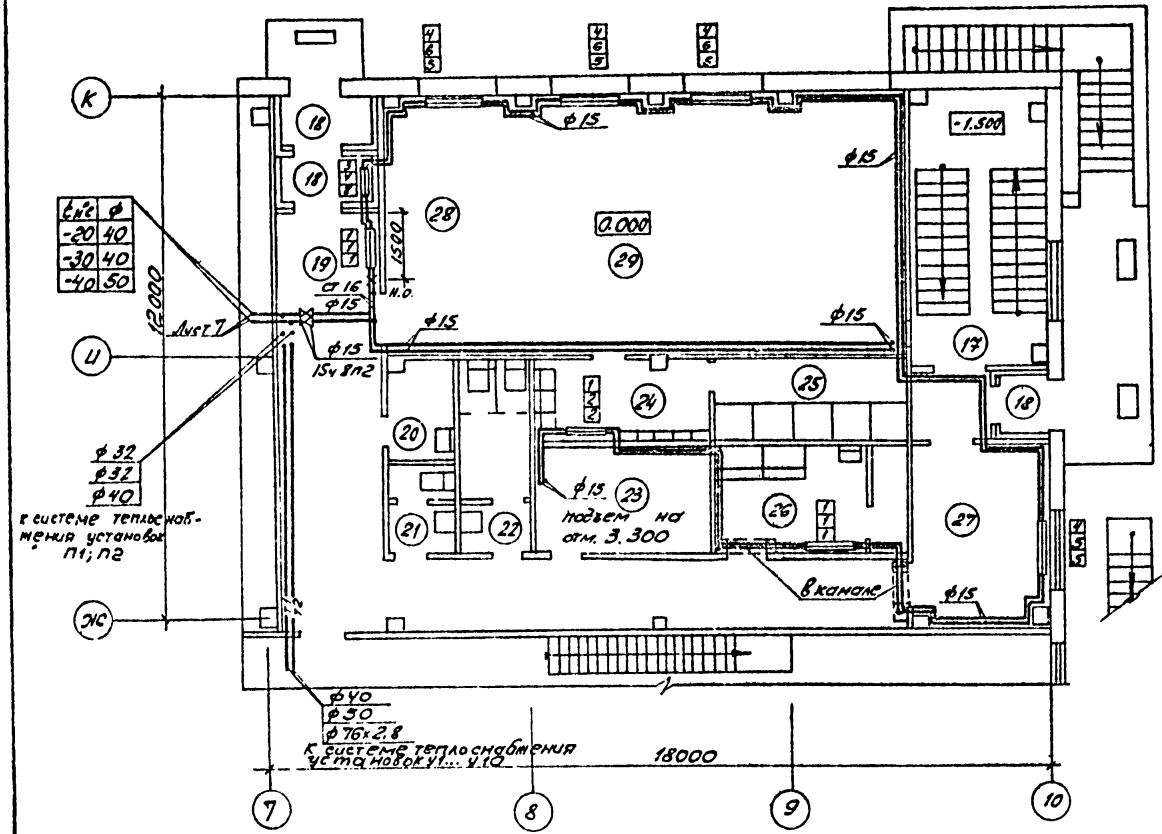
в помещениях с категорией "в" и нагревательных приборов устанавливаются экраны из негорючего материала.

ГНП	Богришова	С.И.	503-4-47.87	ОВ
Начальник	Аликоби	И.С.	Профилактории для постановки	
Директор	Толубев	И.С.	обслуживания 200 грузовых автомобилей	
Руководитель	Чистяков	В.И.		Лист 7
Инж.	Винберг	В.И.		7
Инж. №			Отделение Теплоснабжения	ГИПРОАВТОТРАНС
			План на отм. 0.00	

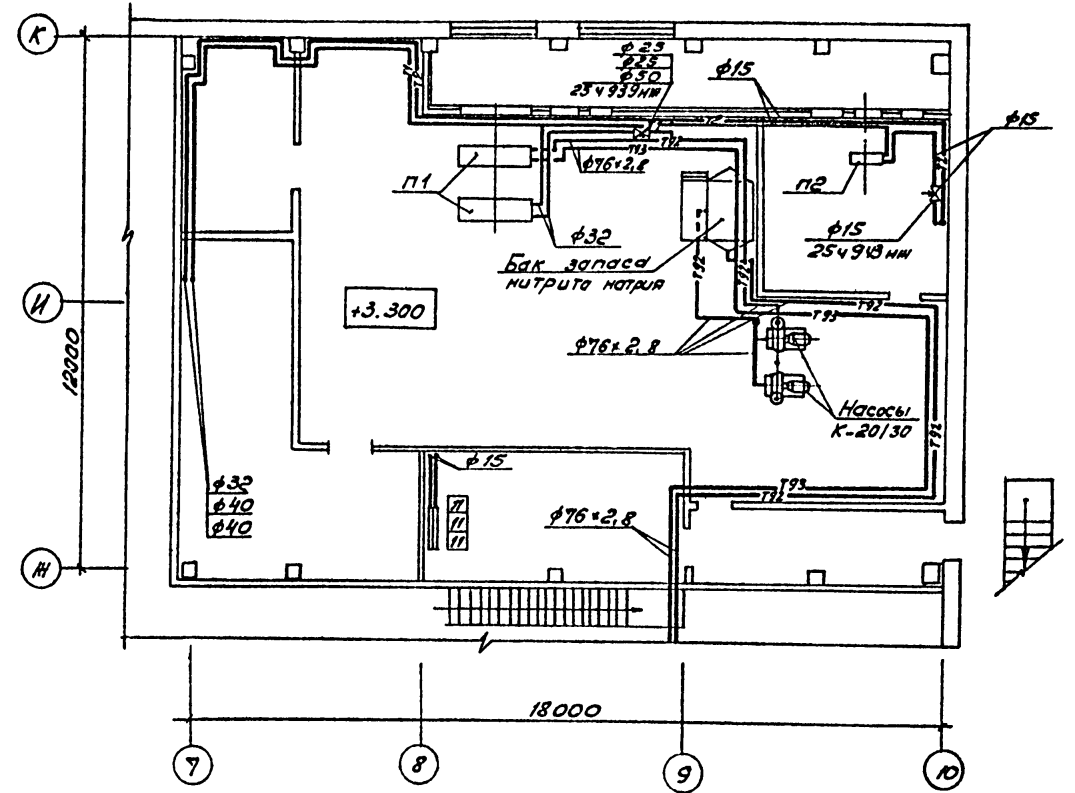
Составлено по плану № 10/100 от 10.01.87. Архив № 10/100

Альбом I

Фрагмент плана №1



План на отм. +3.300



План на отм. -3.300

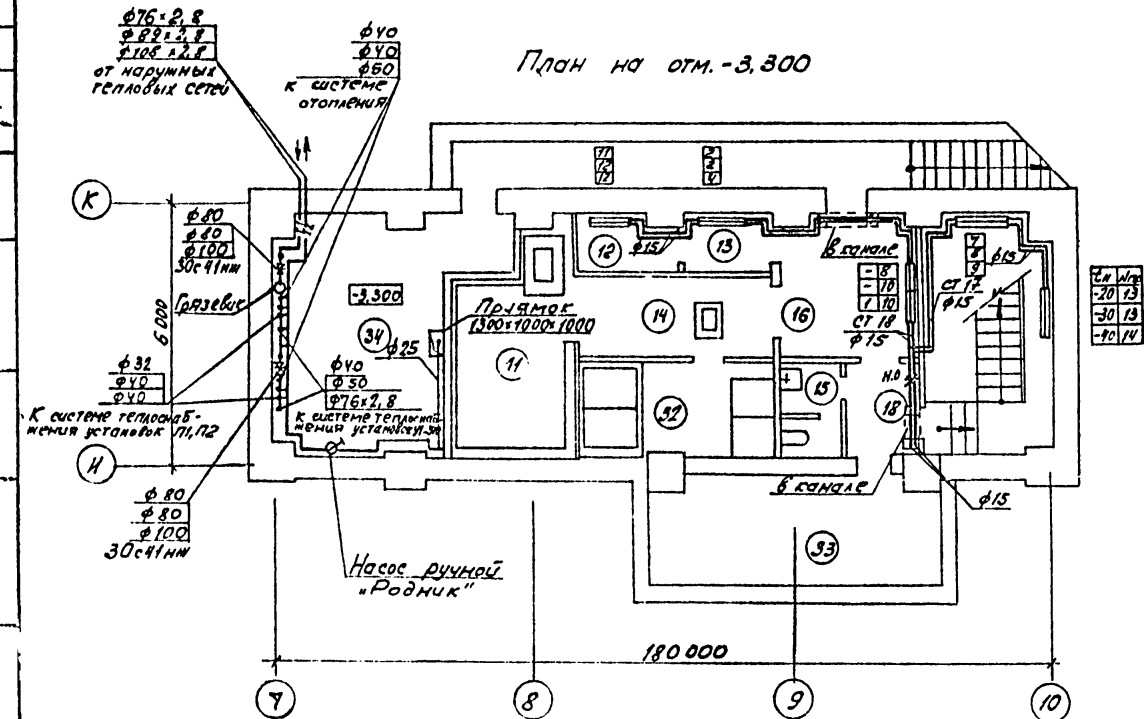


Таблица нагревательных приборов

№ прибора по схеме	Наименование приборов	№ прибора по схеме	Наименование приборов
1	КН20-0.7п	8	КН20-2.99п
2	КН20-1.15п	9	КН20-3.22п
3	КН20-1.38п	10	КН20-3.45п
4	КН20-1.61п	11	КН20-115к
5	КН20-2.07п	12	КН20-1.38к
6	КН20-2.3п	13	КН20-2.53к
7	КН20-2.53п	14	КН20-3.22к

Экспликация помещений смотри лист 88-10.

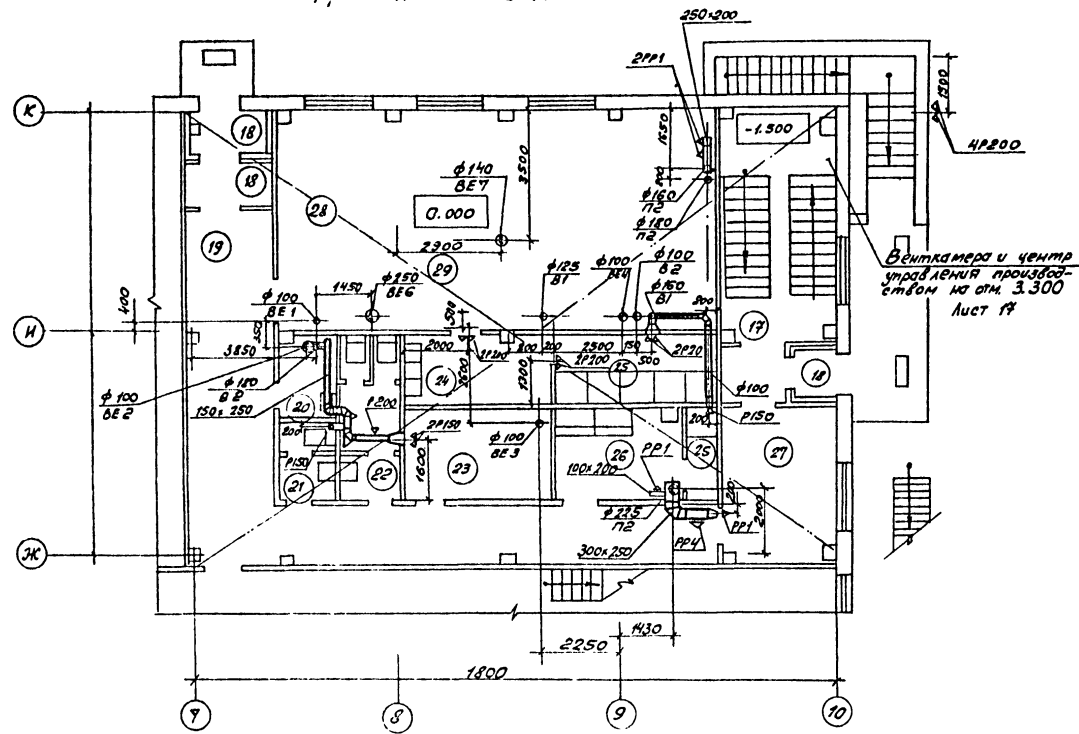
ГШП	Иванов	503-4-47.87	ОВ
Нач.отд.	Иванов	Профилактика для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	
Инженер	Иванов	Страниц	Листов
Инж. №		РП	8
		Отапление, теплоснабжение. Планы на отм. -3.300, +3.300. Фрагмент плана №1.	

Согласовано
Инж. от. ст. Суворова
Инж. от. ст. Суворова
Инж. от. ст. Суворова
Инж. от. ст. Суворова

Аннотация

Фрагмент плана №1

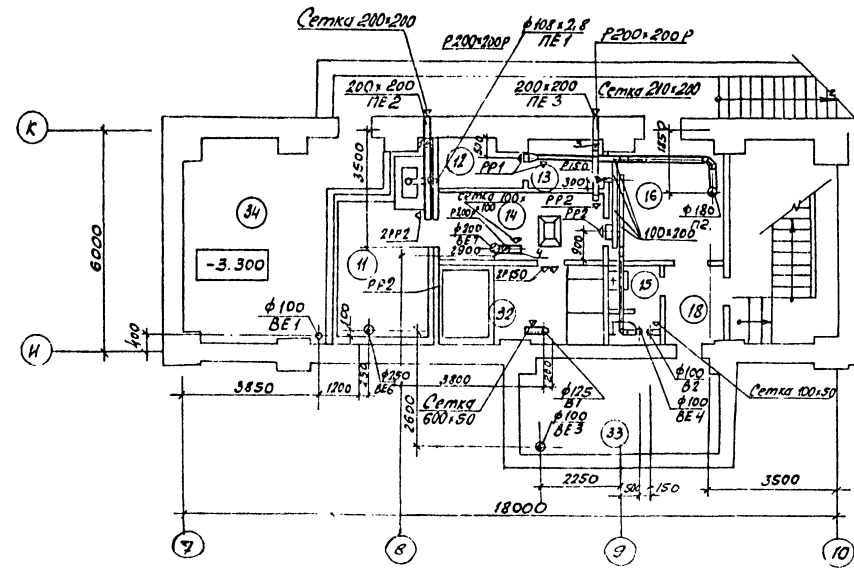
Экспликация помещений



Номера по плану	Наименование помещений
11	Камера сухого жара
12	Пункт управления
13	Службная комната
14	Шлюз-предбанник
15	Уборная
16	Раздевальная
17	Лестничная клетка
18	Тамбуры
19	Коридор
20	Женская кладовая
21	Женская уборная
22	Мужская уборная
23	Курительная
24	Преддушевая
25	Душевые
26	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды
27	Вестибюль
28	Место для глажения
29	Мужской гардероб уличной, домашней и специальной одежды
30	Центр управления производством
31	Венткамера
32	Душевая с ванной
33	Насосная
34	Индивидуальный тепловой пункт
35	Коридор
36	Воздухозаборная шахта

Заслонки 1,2,3,4 в режиме ПРУ - открыты, в обычном режиме - закрыты

План на отм. -3.300



Согласовано
Нач. отд. Службы
Инж. В.И. Сидорова
Инж. В.И. Сидорова

Привязка	ГПП	Борщине	503-4-47-87-08	Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей	Статья	Лист	Листов
	Нач. отд.	Айзикович			РП	10	
	Л. спец.	Голубев		Вентиляция. План на			
	Руч. пр.	Чистякова		отм. -3.300. Фрагмент №1			
	Ст. инж.	Павлова					

АЛЬБОМ

Система отопления

Таблица нагревательных приборов-конвектор «Универсал»

№ прибора по схеме	Наименование прибора
1	КН20-0,7п
2	КН20-1,15п
3	КН20-1,38п
4	КН20-1,61п
5	КН20-2,07п
6	КН20-2,3п
7	КН20-2,53п
8	КН20-2,99п
9	КН20-3,22п
10	КН20-3,45п
11	КН20-1,15к
12	КН20-1,38к
13	КН20-2,53к
14	КН20-3,22к

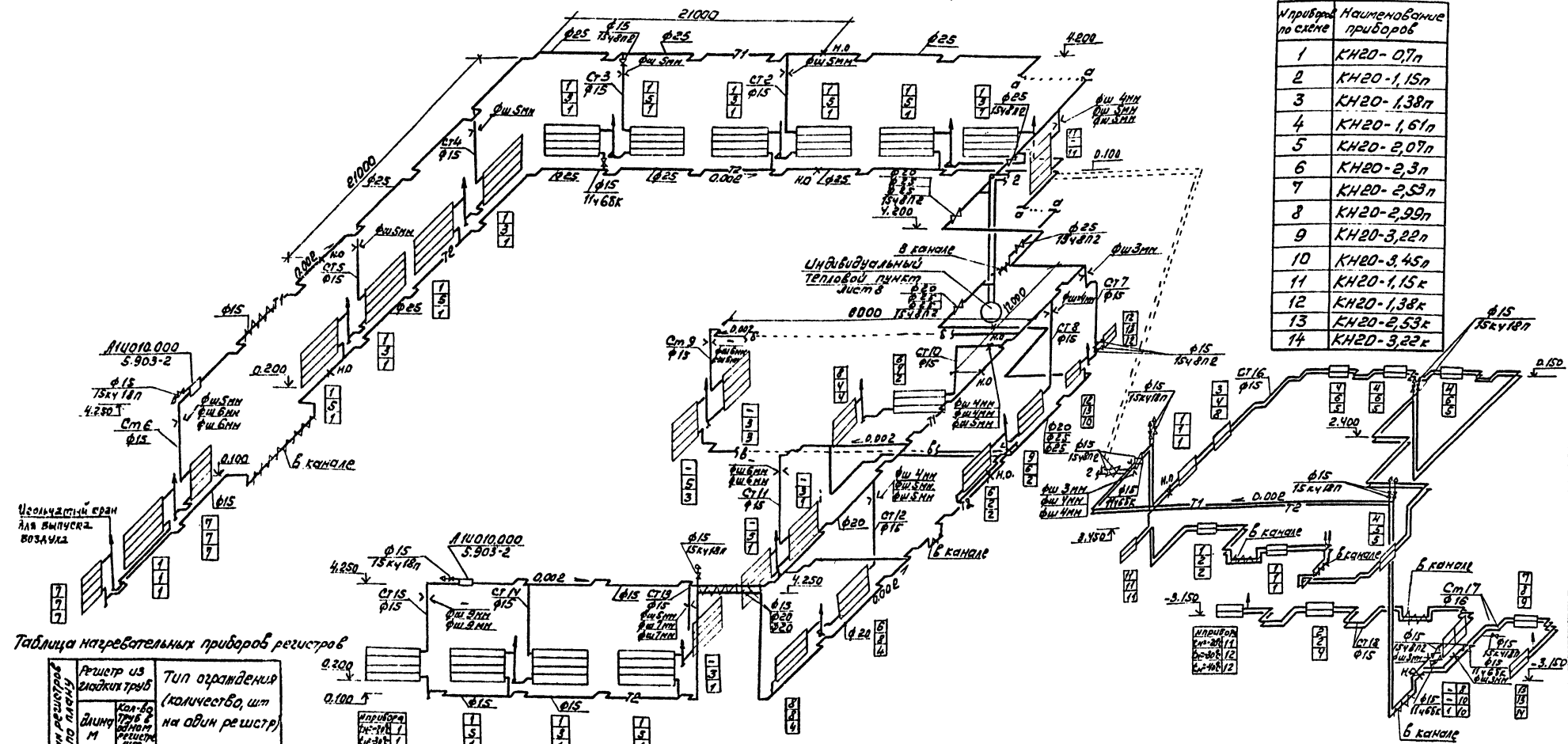


Таблица нагревательных приборов регистров

№ регистров по плану	Регистр из гладких труб		Тип ограждения (количество, шт на один регистр)
	Кол-во труб в регистре	М	
1	5	4	ЭА-2000(2)
2	5	3	ЭА-2000(2)
3	4,5	4	ЭА-2000(1), ЭА-1600(1)
4	4,5	3	ЭА-2000(1), ЭА-1600(1)
5	4	4	ЭА-1600(2)
6	4	3	ЭА-1600(2)
7	2,5	4	ЭА-2000(1)
8	2,5	3	ЭА-2000(1)
9	2	3	ЭА-1600(1)
10	2	2	ЭА-1600(1)
11	1,5	4	ЭА-1000(1)
12	1,5	2	ЭА-1000(1)
13	1	2	ЭА-900(1)

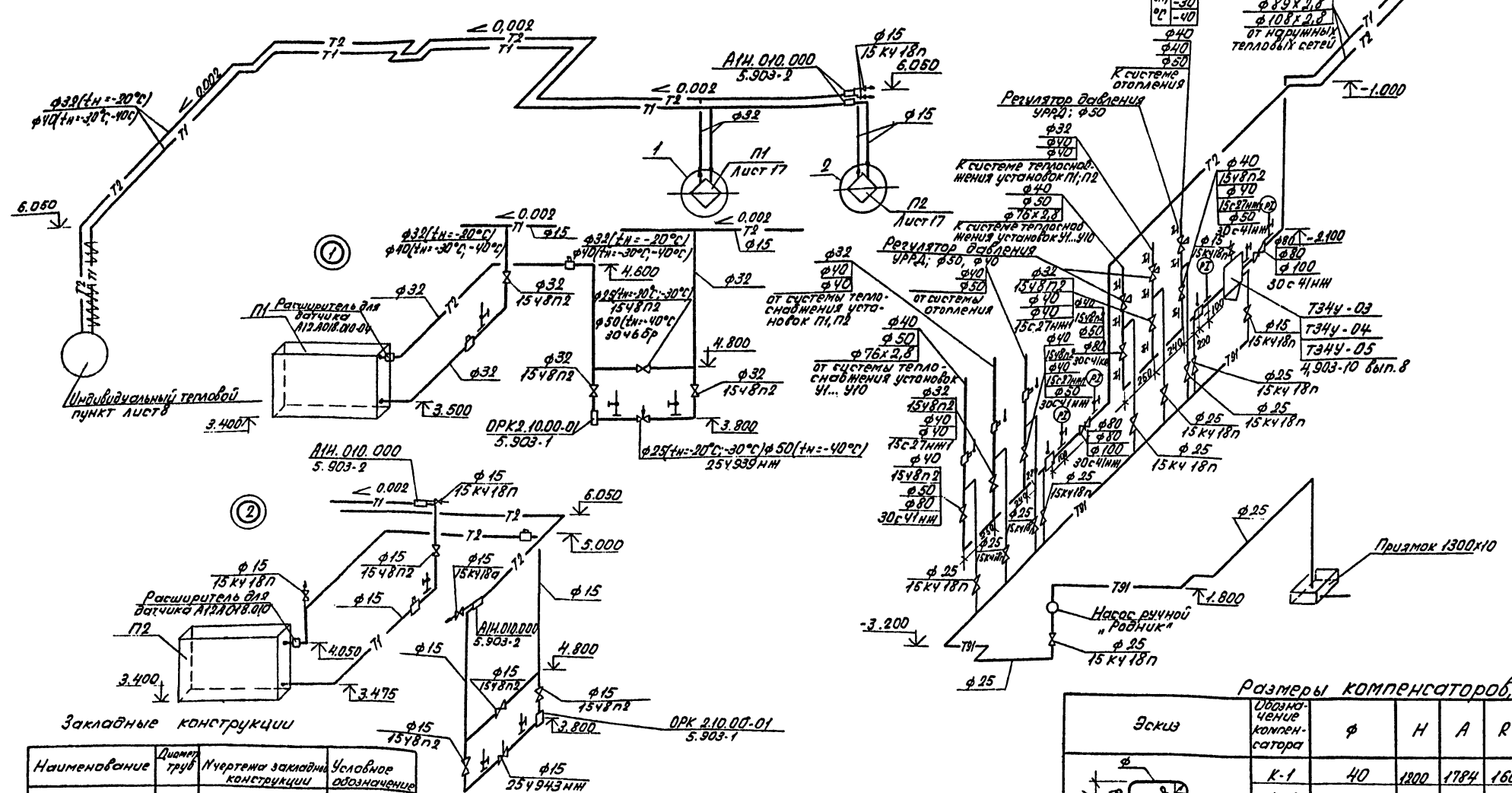
Арматуру на стояках выполнить аналогично стояку 3

Гип	Борисов	503-4-47.87-	08
Начальн	Козыков	Профилакторий для подготовки обслуживания	
Писарь	Самойлов	300 часовых автоматов	
Инж.	Кумарова	Этаж	Лист
		Рп	11
Схема системы отопления			ГИПРОВЕСТОТРАНС
Копирован Э.М.			Формат А2

Аннотация

Система теплоснабжения установок П1, П2

Индивидуальный тепловой пункт



Закладные конструкции

Наименование	Диаметр трубы	Идентификация закладной конструкции	Условное обозначение
Штуцер для манометра 1" с контрольным крапом 14М1	15, 20, 25, 32, 40, 50, 76x28	3К4-46-70	+
Расширитель для термометра	15	62-3К4-2-75	+
	20	63-3К4-2-75	
	25	64-3К4-2-75	
	32	65-3К4-2-75	
	40	3-3К4-3-75	
50	8-3К4-3-75		
Бобышка для термометра	76x28	10-3К4-1-75	+

Размеры компенсаторов, мм

Эскиз	Обозначение компенсатора	φ	H	A	R	Компенсатор по способу монтажа	Кол.
	K-1	40	1200	1784	160	75	2
	K-2	50	1300	1980	200	75	2
	K-3	20	775	1189	80	50	2
	K-4	25	840	1308	100	50	2

ГНП	большинство	503-4-47.87-08
Нач. отд.	Лиликов	
Л.спец.	Голубев	
Рук.пр.	Ислюкова	
Ст.инж.	Лавров	

Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей

Приб.язан				
Инв.№				

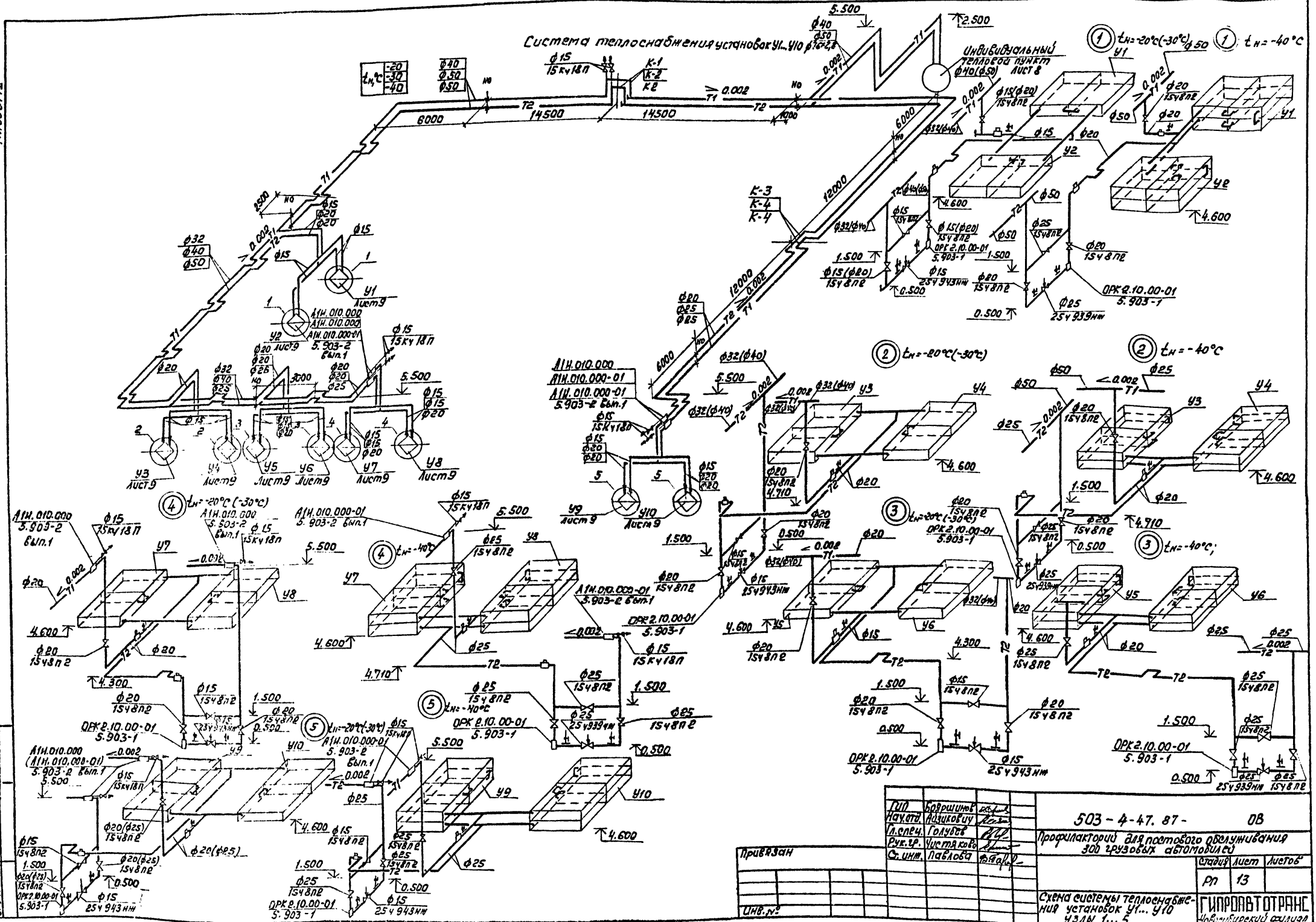
Станция Лист Листов
РП 12

Схема системы теплоснабжения установок П1, П2; 503-4-47.87-08
Индивидуальный тепловой пункт

ГНП РП ОТТРАНС
Ижевский филиал

РАБОТА

Система теплоснабжения установок УИ... У10



ИП	Борисов				
Мастер	Позин				
Инженер	Полухин				
С.И.М.	Чистяков				
С.И.М.	Павлова				

503-4-47.87-08

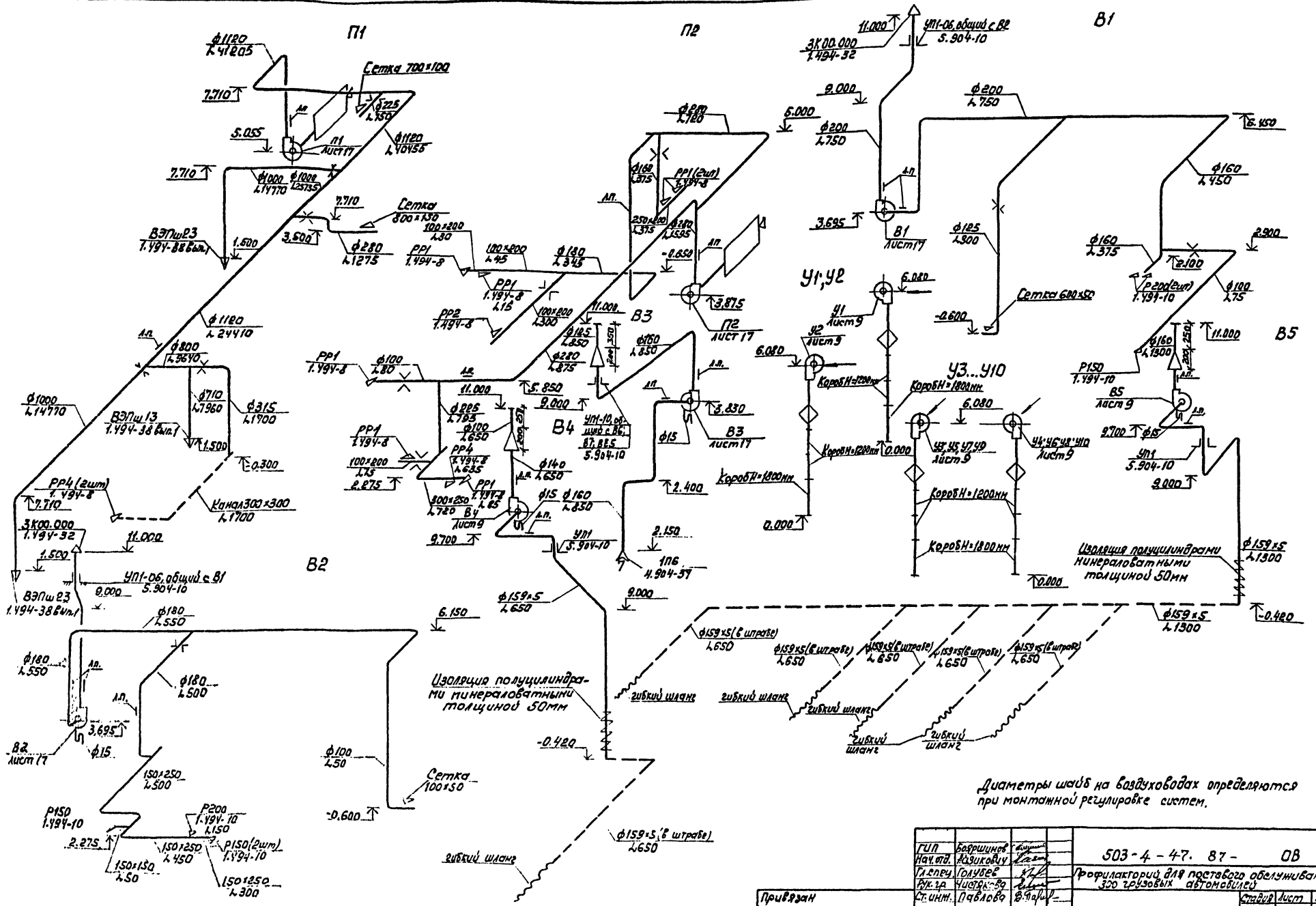
Профилактика для постоянного обслуживания
300 грузовых автомобилей

Привезан		Виды лет	Летов
		Лет	13

Схема системы теплоснабжения установок УИ... У10
У1/У10 1...5

ГИПРОВТОТРАНС
Новосибирский филиал

АИСОМЭ

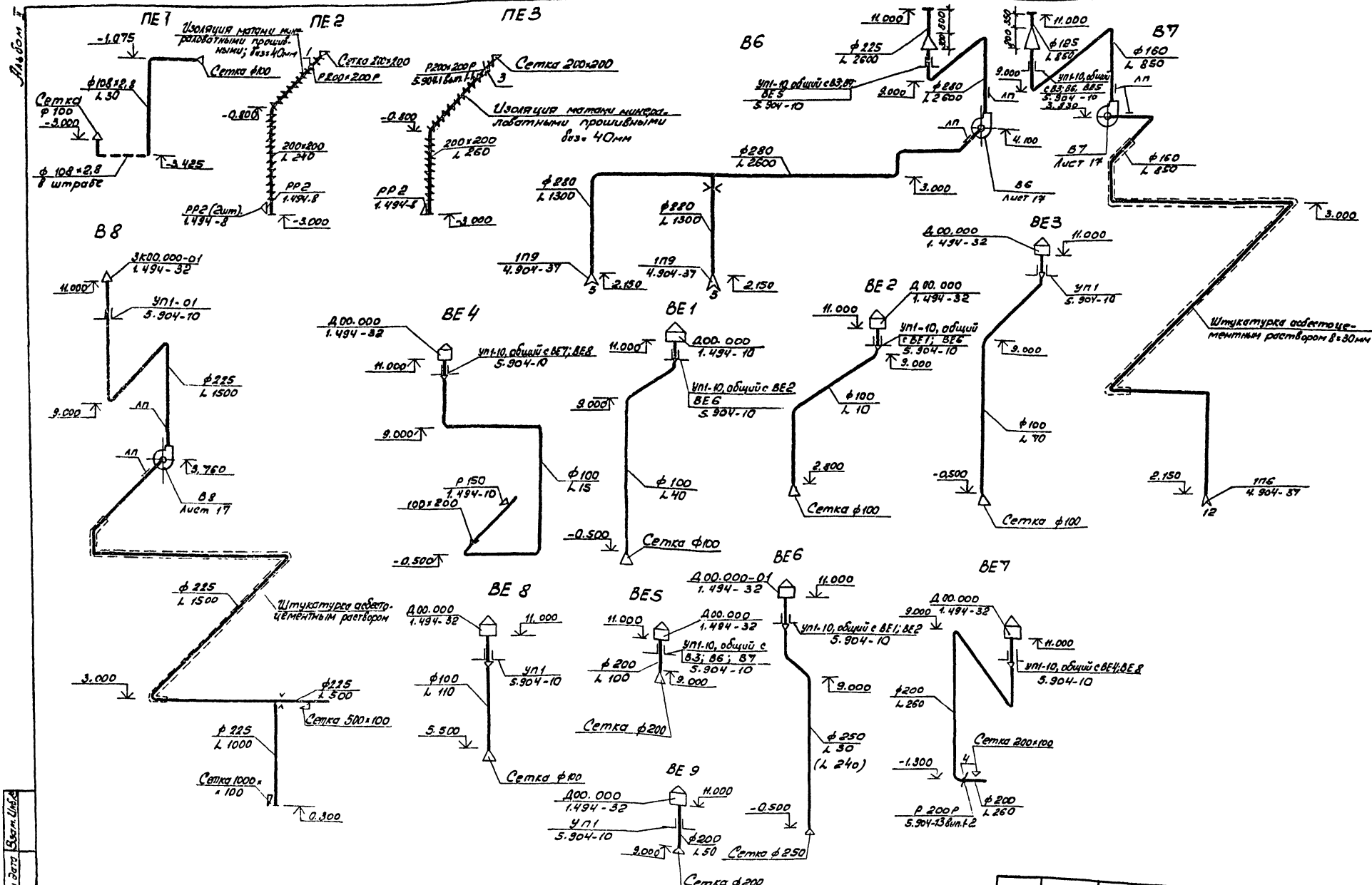


Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке систем.

ГПП	Боршнев	Башкиров	503-4-47.87-0В
Нач. шт.	Азизов	Башкиров	Профилаторий для поставого обслуживания
П.лепу	Голубев	Башкиров	300 газовых автоматов
Вк.гр	Чистяк	Башкиров	Сталь лист
Ст.имн.	Пчелов	Башкиров	Лист
			РП 15
			Схемы систем П1, П2, В1, В2
			У1... У10
			ГИПРОВТ ОТАНС

Копировал ОПС - Урмат

УИФ. № 10001. Проектирование систем



1:3, 1:2 по ширине и высоте систем

В скобках указан объем воздуха для режима ПРУ.
 Системы ВЕ7и ВЕ8 работают только в режиме ПРУ, в обычном режиме мы отключаются
 Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке систем.
 Заслонки 1, 2, 3, 4 в режиме противорадиационного укрытия - открыты, в режиме мирного времени - закрыты.

Привязан		ГИП Начальник П.с.п.ч. Глазьев В.к.г.р. Чистяков Ст.инж. Павлов	Объем 300 кубов	503-4-47.87	ОВ
		Профилакторий для постового обслуживания 300 грузовых автомобилей			
				Страницы 17 16	
					Системы систем ПЕ1-ПЕ4, В6... В8; ВЕ1... ВЕ10.

Рис. 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Начало	
			Кол.	Масса, кг
		<u>Пр (индивидуальная)</u>		
ПР.1		Вентилятор радиальный В-4-70м 4, исполнение 1, диаметр колеса 110мм, Пр0°, с виброизоляторами, с электродвигателем 4А71 ВЧ, 1390 об/мин, 0,75 кВт	1	65,8
ПР.2	Серия 5.904-38	Вставка гибкая В.0000-08	1	1,59
ПР.3	Серия 5.904-38	Вставка гибкая Н.0000-08	1	1,34
ПР.4		Переход из тонколикатовой стали В=1мм; по ГОСТ 19903-74 с сечением 530x747 Н на ф 400; В=750мм	1	11,44
ПР.5		Калорифер стальной пластинчатый КВС 6Б-П	1	55
ПР.6	Серия 1.494-25	Подставка под калорифер Н=100мм	4	0,8
ПР.7	Серия 5.904-13 вып. 1-1	Заслонка воздушная унифицированная прямого сечения Р200 x 400Р	1	7
ПР.8		Переход из тонколикатовой стали В=1мм; по ГОСТ 19903-74 с сечением 530x747 Н на сечении 600x1000 Н; длиной 750 мм	1	172,8

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Продолжение	
			Кол.	Масса, кг
ПР.9		Заслонка воздушная утепленная, для 100мм с электродвигателем 1390 об/мин	1	63,7
ПР.10	Серия 5.904-12 вып. 1-35	Коробка для привода утепленной заслонки М34, 121.000	1	91,5
ПР.11	Серия 5.904-4	Дверь герметическая утепленная, для 1,25x0,5 В1; В2 В4 В5	2	33,6
В1.1		Вентилятор радиальный В-4-70м В5, исполнение 1, диаметр колеса 110мм; с виброизоляторами, с электродвигателем 4А56 А 4; 1375 об/мин; 0,75 кВт		
В2.1		Вентилятор радиальный В-4-70м В5, исполнение 1, диаметр колеса 110мм; с виброизоляторами, с электродвигателем 4А56 А 4; 1375 об/мин; 0,75 кВт		
В4.1		Вентилятор радиальный В-4-70м В5, исполнение 1, диаметр колеса 110мм; с виброизоляторами, с электродвигателем 4А56 А 4; 1375 об/мин; 0,75 кВт		
В5.1		Вентилятор радиальный В-4-70м В5, исполнение 1, диаметр колеса 110мм; с виброизоляторами, с электродвигателем 4А56 А 4; 1375 об/мин; 0,75 кВт		
В1.2, В2.2 В4.2, В5.2	Серия 5.904-38	Вставка гибкая В00.00-03 10° (Зшт) Пр0° (1шт)	4	26,2
В1.3, В2.3 В4.3, В5.3	Серия 5.904-38	Вставка гибкая Н.00.00-03	4	0,86
В3.1, В7.1		Вентилятор радиальный В-4-76 м 3х, исполнение 1 диаметр колеса 110мм; 10° (1шт); Пр0° (1шт) с виброизоляторами пластмассовый, с электродвигателем 1А63 А 4; 1300 об/мин; 0,25 кВт	2	48,3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Окончение	
			Кол.	Масса, кг
		<u>В6</u>		
В6.1		Вентилятор радиальный В-4-76 м 5х, исполнение 1, диаметр колеса 110мм, с виброизоляторами, с электродвигателем 4А100 А 6; 2800 об/мин; 2,25 кВт	1	137
В8.1		Вентилятор радиальный В-4-70 м 3, 15, исполнение 1, диаметр колеса 105мм; с виброизоляторами с электродвигателем 4А63 В 4; 1330 об/мин; 0,37 кВт	1	37,8
В8.2	Серия 5.904-38	Вставка гибкая В.00М-05	1	1,24
В8.3	Серия 5.904-38	Вставка гибкая Н00.00-07	1	1,14

Унифицированная система маркировки

Гип	Борисов	...
Нач. отд.	Лазаревич	...
И. спец.	Голубев	...
Рек. чл.	Иванов	...
Ст. инж.	Павлова	...

503-4-4-7-87-08

Проектирование для пестового оборудования 300 гр. 300 гр. 600 гр. 600 гр.

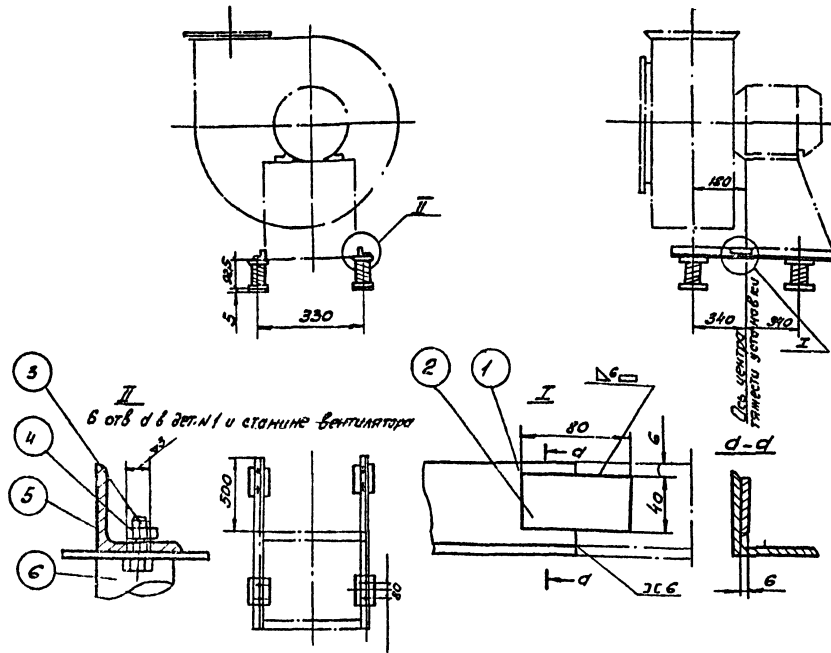
Проект № 18

Спецификация отопительного вентиляционного оборудования № 21...88

ГИПРОАВТОТРАНС

Модом I

Общий вид



№ вентилятора		5к	3к	
Тип электродвигателя		4Д10	4А63.М4	
Вес установки кг		106,42	60	
Число оборотов вентилятора/об/мин		950	1380	
частота собственных колебаний ПЭ кол/мин		135	195	
п в /п		6	7,2	
Деформация виброизоляторов (в мм)		37	24	
Изделие		Обозн.	12049	12047
		Вес кг	6,42	2,96
№ п/п	Наименование	Кол.	Матер.	
1	Уголок ГОСТ 8509-72	2	Сталь Ст 3	Обозн. 12049.1 12047.1 Профиль 50x50x5 40x40x3 Размер 350 285 Вес кг (1,33) 2,66 (0,49) 0,98
2	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76*	2	Сталь Ст 3	Обозн. --- Вес кг ---
3	Болт ГОСТ 7798-70	8	Сталь Ст 3	Обозн. М 8 x 25 М 8 x 25 Вес кг (0,016) 0,128 (0,016) 0,128
4	Гайка ГОСТ 5915-70*	8	Сталь Ст 3	Обозн. М 8 М 8 Вес кг (0,006) 0,048 (0,006) 0,048
5	Шайба пружинная ПРСТ 6402-70	8	Сталь Ст 3	Обозн. 8 8 Вес кг (0,001) 0,008 (0,001) 0,008
6	Виброизолятор	4	Разн. НБУ	Обозн. Д 040 Д 038 Вес кг (0,893) 3,572 (0,45) 1,8

1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При промышленном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа. Катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

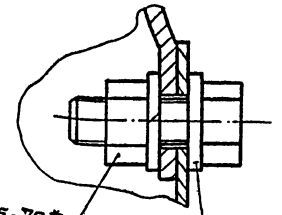
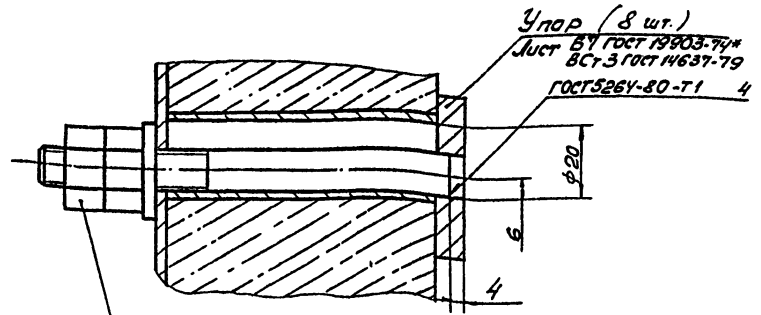
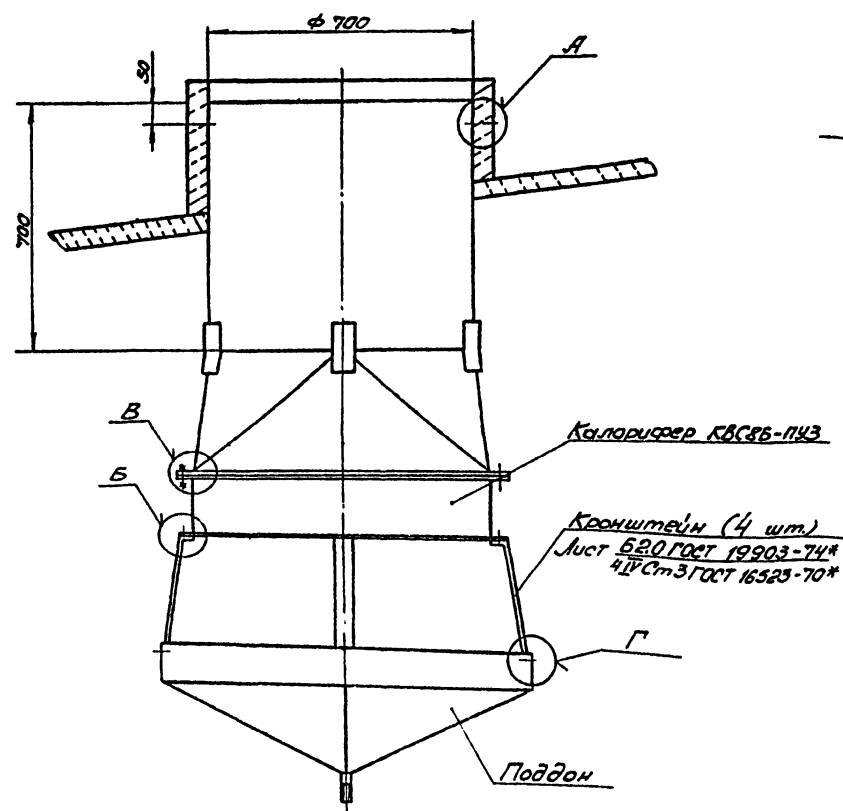
Умб. №2.м.ш. Изд. №2.м.ш. Изд. №2.м.ш. Изд. №2.м.ш. Изд. №2.м.ш.

СЛП	Воспринимать	СЛП	503-4-47-87-08
Исх. от:	Илькович	Исх. от:	Илькович
Ил. спец:	Голубев	Ил. спец:	Голубев
Руч. гр.:	Илькович	Руч. гр.:	Илькович
Ст. инж.:	Павлова	Ст. инж.:	Павлова
Привезан		Привезан	
Умб. №2		Умб. №2	
Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор			Склад Лес Лесов
			РП 19
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Лист 1

A
М 1:1

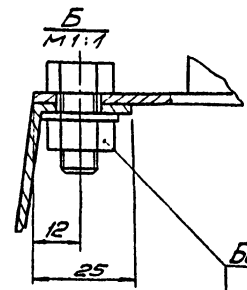
Г
М 1:1



Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
16 шт
Шайба 10,01,5 ГОСТ 11371-70*
8 шт
Шпилька (8 шт.)
Круг 810 ГОСТ 2590-71*
Ст 3 ГОСТ 535-79*

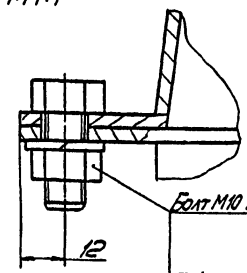
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
4 шт
Болт М10x1,58 ГОСТ 7805-70*
4 шт
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
4 шт

Шайба 10,01,5 ГОСТ 11371-70*
4 шт



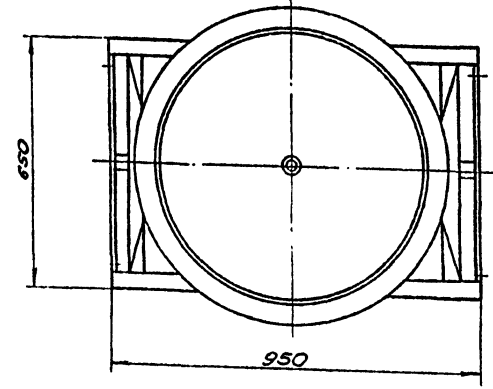
Болт М10x20,58 ГОСТ 7805-70*
6 шт
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
6 шт
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
6 шт

В
М 1:1



Болт М10 20,58 ГОСТ 7805-70*
4 шт
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
4 шт
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
4 шт

1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
2. Покрытие: масляной краской за 1 раз

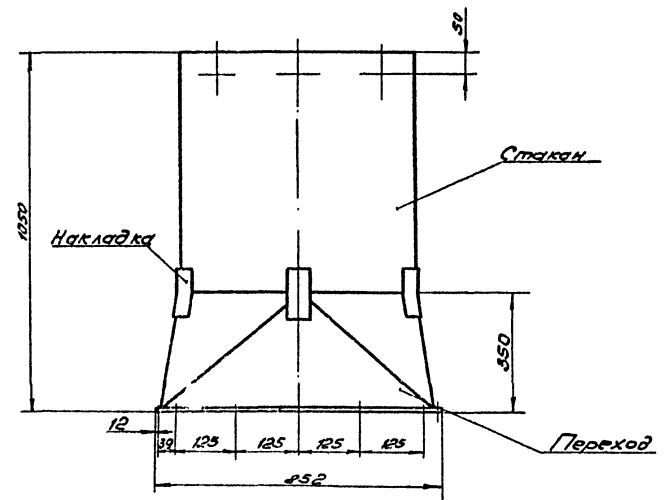


ГЛП	Водитель	Слесарь	503-4-47.87 - 08
Начальник	Машинист	Слесарь	Практика для постановки автомеханика 300 грузовых автомобилей
Гл. спец.	Головченко	Слесарь	
Фук. гр.	Мамин	Слесарь	Крепление калориферов систем В9... В13. Сборный чертёж
Фук. гр.	Чистякова	Слесарь	
Ф.т. инж.	Николаева	Инж.	Станд. Лист
	Ковалев	Инж.	РП 20
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

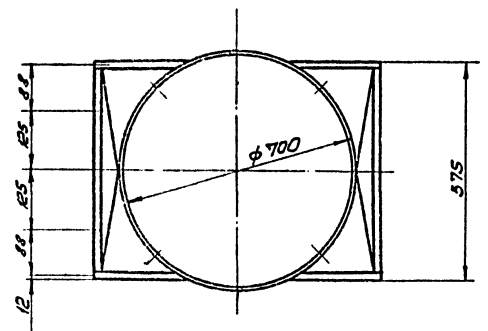
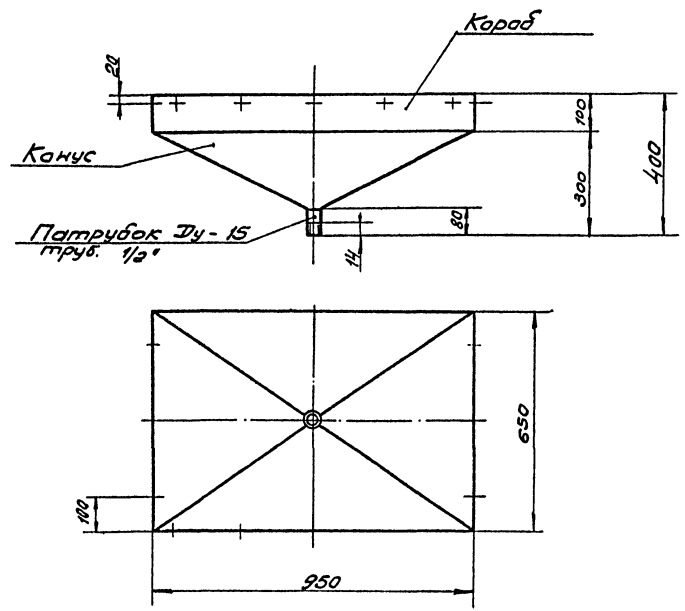
Установка болтов в отстойнике

Листовой

Переход



Поддон



Переход изготовить из листовой стали ГОСТ 19903-74*, δ-3мм и окрасить масляной краской
 Поддон изготовить из оцинкованной тонколистовой стали ГОСТ 19904-74* δ-1мм.

Шифр по ГОСТу, Дата, Шифр листа

Проектировщик	ГЛП Борщев	503-4-47.87-06	Станд. лист	Лист
	Начальн. АЗС/АЗУ	Проектировщик для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей		
Специалист	Л. спец. Голубев	Переход, поддон	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Л. спец. Петух		Новосибирский филиал	
Инженер	В.к. Г. Покоткина			
Ст. инж.	С. И. Кожемякин			
Шифр по ГОСТу				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом №

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации	
4	План на отм. 0.000 с сетями водопровода и канализации. Вариант выпуска водосток на рельеф	
5	Фрагмент 2. План на отм. -3.300 с сетями водопровода и канализации	
6	Схема системы В1	
7	Схемы систем К1, Т3, Т4	
8	Фрагмент 1. Схемы систем КЭ1, КЭ2, Р, СВ	
9	План кровли. Схемы системы К2	
10	Таблица колодцев. Схемы систем К4, К9, К3	
11	Колодец-защитель напора, камера с фильтром	
12	Отстойный колодец с маслоуловителем	

Общие указания

1. Основными данными для разработки рабочих чертежей является задание на проектирование
2. Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании строительных норм и правил: 2.04.01-85; 2.04.02-84; 2.04.03-85; СН 478-80.
3. Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м/па	Расчетный расход			Водопроницаемость, л/сек	Примечание
		л/сут	л/ч	л/с		
1. водопровод хозяйственно-питьевой						
2. производственно-бытовая	10/10-10 ⁴				0,18	
3. производственные нужды		3,19	0,25	0,089	—	
4. хозяйственно-питьевые нужды		1,97				
5. бытовые нужды		8,00	4,88	2,17	0,57	
6. Залпнение ванны		3,84	—	—	—	
7. наполнение ванны		3,84	0,96	0,27	—	
8. наполнение поваренного	23/23-10 ⁴	—	—	—	10	
9. напорное пожаротушение		—	—	—	20	
Всего:		20,84	6,09	2,51	30,87	
2. Горячее водоснабжение	10/10-10 ⁴	4,54	2,30	1,46	—	
3. бытовая канализация		17,65	5,84	4,04	—	1,5
4. Производственная канализация		2,92	—	—	—	1,1
5. внутренние водостоки		—	—	47,10	—	
6. Обратное водоснабжение		2,50	2,50	0,69	—	1,5

Системы КЭ1, КЭ2, Р выполнить из стальных полиэтиленовых труб по ГОСТ 18599-83. Систему К2 выполнить из асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80. Систему К4 выполнить из чугунных напорных труб по ГОСТ 2533-75 и асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80.

8. Настенные трубопроводы и стояки системы Т3 изолировать шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты 60 мм толщиной из стекланола и капроновой нити 8-30 мм ТУ36-1695-73 (φ30мм) с покрывным слоем из стеклоткани ручной ТУ6-11-145-80 8=2мм и рубинол (жгут) из стеклянных нитей 8=30мм ГОСТ 17139-79* (φ15-40мм) с покрывным слоем из стеклоткани ручной РСТ-х ТУ6-11-145-80 8=2мм.

9. Стяжки для лобовых отсеков изолировать матом минераловатным на синтетическом связующем 8=40мм.

10. Стальные трубопроводы окрасить краской ПФ-170. 11. Чугунные трубы окрасить битумным лаком БТ-577 за 2 раза.

12. Счетчик воды УВК-25 установить для измерения потребностей в холодной воде 0=1,44 м³; 2,55 м³.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 5900-8, ВМ1-IV т.п. 901-09-11.84	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	
т.п. 902-09-22.84	Колодцы водопроводные	
Модель 9130	Колодцы канализационные	
ГУАТ, г. Воронеж	Байды	
Модель С-603	Фильтр	
ГУАТ, г. Воронеж		
	Прилагаемые документы	
503-4-47.87 ВК, со	Спецификация оборудования	Альбом IV
503-4-47.87 ВК, вМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом V

4. Монтаж внутренних санитарно-технических систем производить в соответствии со СНиП з.ас. 01-85; СН 478-80; СНиП з.01.01-85; III-4-80; III-3-81.

5. Трубопроводы систем В1, Т3 проложить с уклоном 0.002 к водоразборным точкам и спускным кранам.

6. Системы В1, Т3, СВ выполнить из стальных водогазопроводных труб под накатку резьбы по ГОСТ 3262-75*. Системы К1, К3, К9 выполнить из пластмассовых канализационных труб по ГОСТ 22689. 3-77 и асбестоцементных напорных труб по ГОСТ 539-80. Напорные трубопроводы систем К1, К3 выполнить из полиэтиленовых напорных труб по ГОСТ 26599-83.

Уч. №	Привязан
503-4-47.87 - ВК	
Применены для покрытия обшивочных 300 мм листов	
Общие данные (начало)	

Вс. № 123

Человеческие обозначения
 —Р— Трубопровод реагента
 —СВ— Трубопровод сжатого воздуха
 ЦП с первичными средствами пожаротушения
 Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечен безопасной эксплуатацией при экстремальных условиях.
 Главный инженер проекта (подпись) Барашинский

ГИПРОТЕХПРОЕКТ

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

Ильин И

№ по порядку по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Водопотребление										Водоотведение			Концентрация загрязнений в водопотоке после локальных сооружений	Примечание			
			Количество часов работы в сутки	Трехоборотный крановый парк	Патрульный парк	Режим водопотребления	Из водопровода			Из оборотного водоснабжения			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	Сброс в канализацию					
							л/сек	л/ч	л/сут	л/сут	л/ч	л/сут			л/ч			л/сут		
	Участок мойки и окраски деталей шлоб и агрегатов авиационных двигателей																			
9-1	Установка для мойки агрегатов	1	8	техническая	5	Периодический	2,50	—	—	—	2,50	2,50	0,69	Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты	Периодический	—	—	—	Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты	Не считаемые сооружения
	Участок ремонта электрооборудования																			
9-2	Моечная установка с электроподогревом для мойки деталей электрооборудования ОРГ-4290 Б	1	3	техническая	5	Периодический								Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты, взвешенные вещества - 0,05 г/л	Периодический	—	—	—	Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты, взвешенные вещества - 0,01 г/л	—
	Участок ремонта топливной аппаратуры																			
3-3	Моечная установка с электроподогревом для мойки деталей приборов питания ОРГ-4290 Б	1	3	техническая	5	Периодический								Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты, взвешенные вещества - 0,01 г/л	Периодический	—	—	—	Лабонид 101-30г/л, нефтепродукты, взвешенные вещества - 0,01 г/л	—
	Мойка пола																			
	Всего																			

1. Расходы обозначенные знаком * не совпадают с часом максимального водопотребления и не входят в расчетный расход.

Ильин И

503-4-47.87 - ВК

Прошаркатор для доставки оборудования 300 грмозовых автомобилей

Общие данные (окончание)

ГИПРОВТОТРАНС

Копировать в 1/1

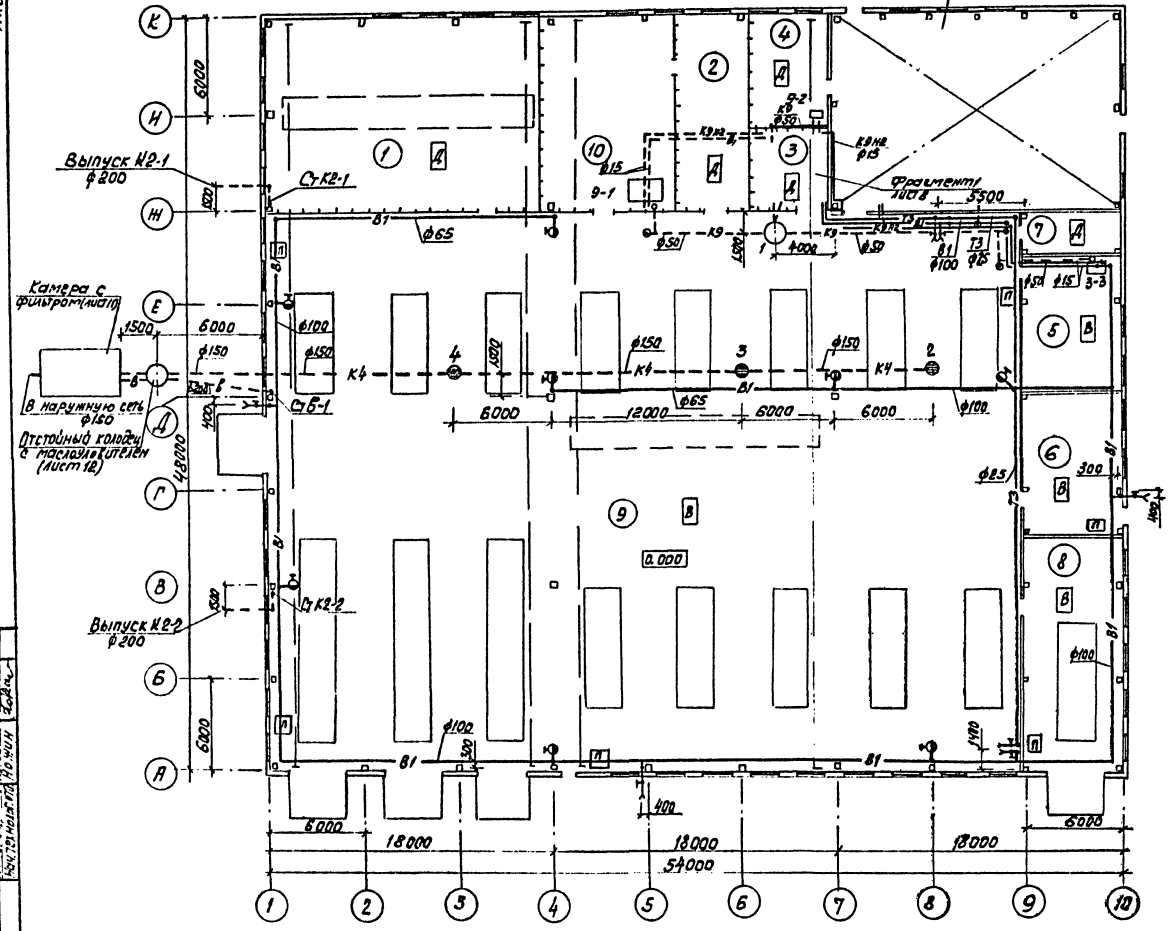
Экспликация помещений

№ по плану	Наименование
1	Площадка отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промежуточная кладовая и ИРК
3	Очистные сооружения
4	Участок ремонта электрооборудования
5	Участок ремонта топливной аппаратуры
6	Кладовая масел
7	Электрощитовая
8	Участок умышленной диагностики
9	Участок ТО-2 и ТР
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов, ожидающих ремонта

Экспликация технологического оборудования

№ по плану	Наименование
9-1	Установка для мойки агрегатов
9-2	Маячная установка с электрообогревом для мойки деталей электрооборудования и приборов питания ВРГ-4990Б
3-3	мойки деталей электрооборудования и приборов питания ВРГ-4990Б

Р.16 50 м.7



СВЕДЕНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ И РАБОТЕ
 1. Наименование оборудования
 2. Технические характеристики
 3. Место установки
 4. Дата ввода в эксплуатацию
 5. Ответственный за эксплуатацию
 6. Дата последнего осмотра
 7. Результаты осмотра
 8. Меры по устранению неисправностей
 9. Подпись ответственного
 10. Подпись проверяющего

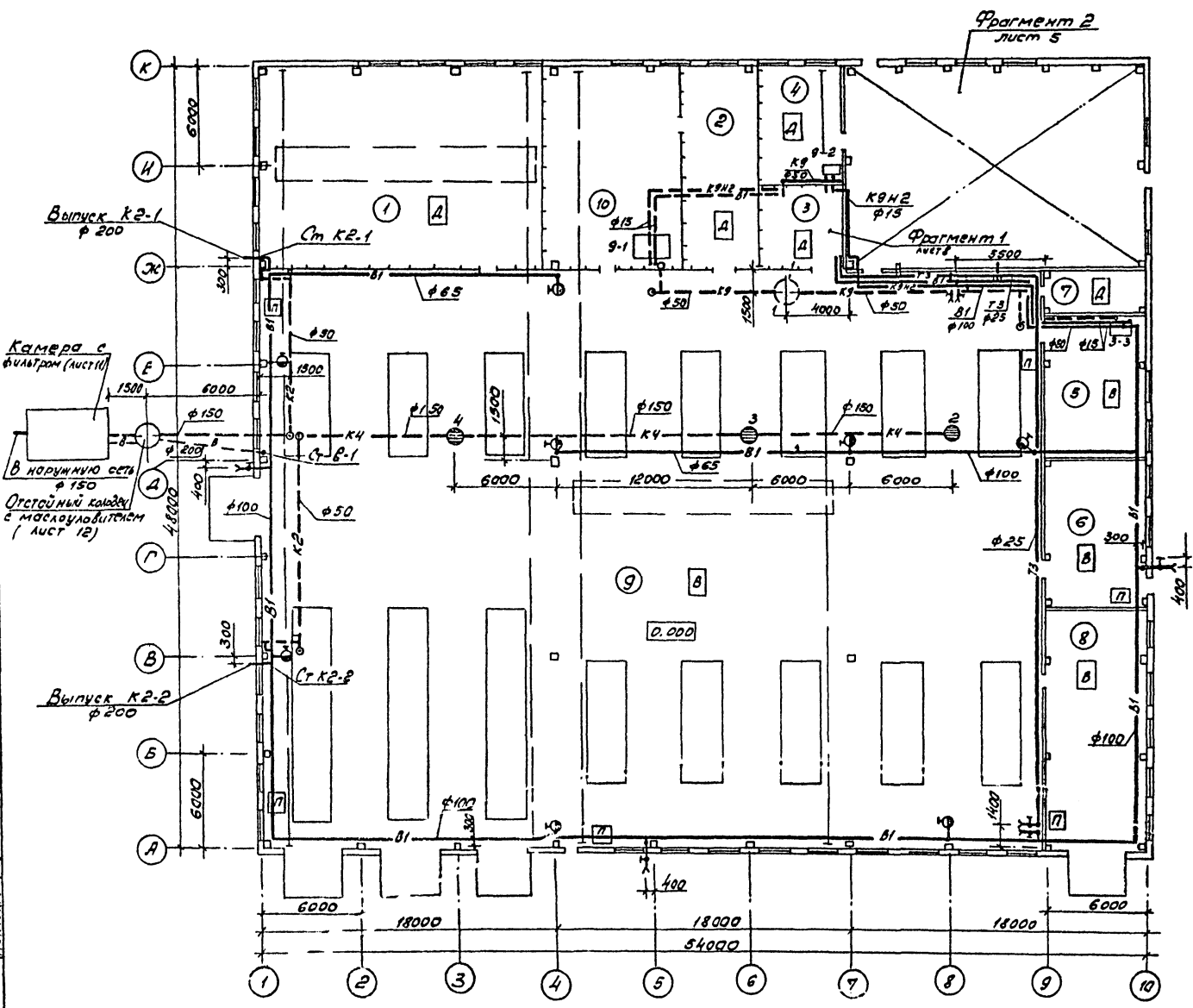
Ген. директор	Инженер	Специалист	503-4-47.87	ВК
Нач. отд. Выходов	Инженер	Инженер	Процедурный для поставки обслуживания 300 грузовых автомобилей	
Н. спец. Кучмова	Инженер	Инженер	Ст. инж. Бергиков	
Рис. эр. Буллава	Инженер	Инженер	Ст. инж. Бергиков	
Ст. инж. Бергиков	Инженер	Инженер	Ст. инж. Бергиков	
Приказан				Лист 3
УИВ №2				ПЛАН НА ОТН. 1:500 С СЕТАМИ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Копирован с оригинала

Экспликация помещений

Код по плану	Наименование
1	Площадка отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промкладовая и ЦРК
3	Очистные сооружения
4	Участок ремонта электрооборудования
5	Участок ремонта топливной аппаратуры
6	Кладовая масел
7	Электрощитовая
8	Участок углубленной диагностики
9	Участок ТО-2 и ТР
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов, ожидающих ремонта

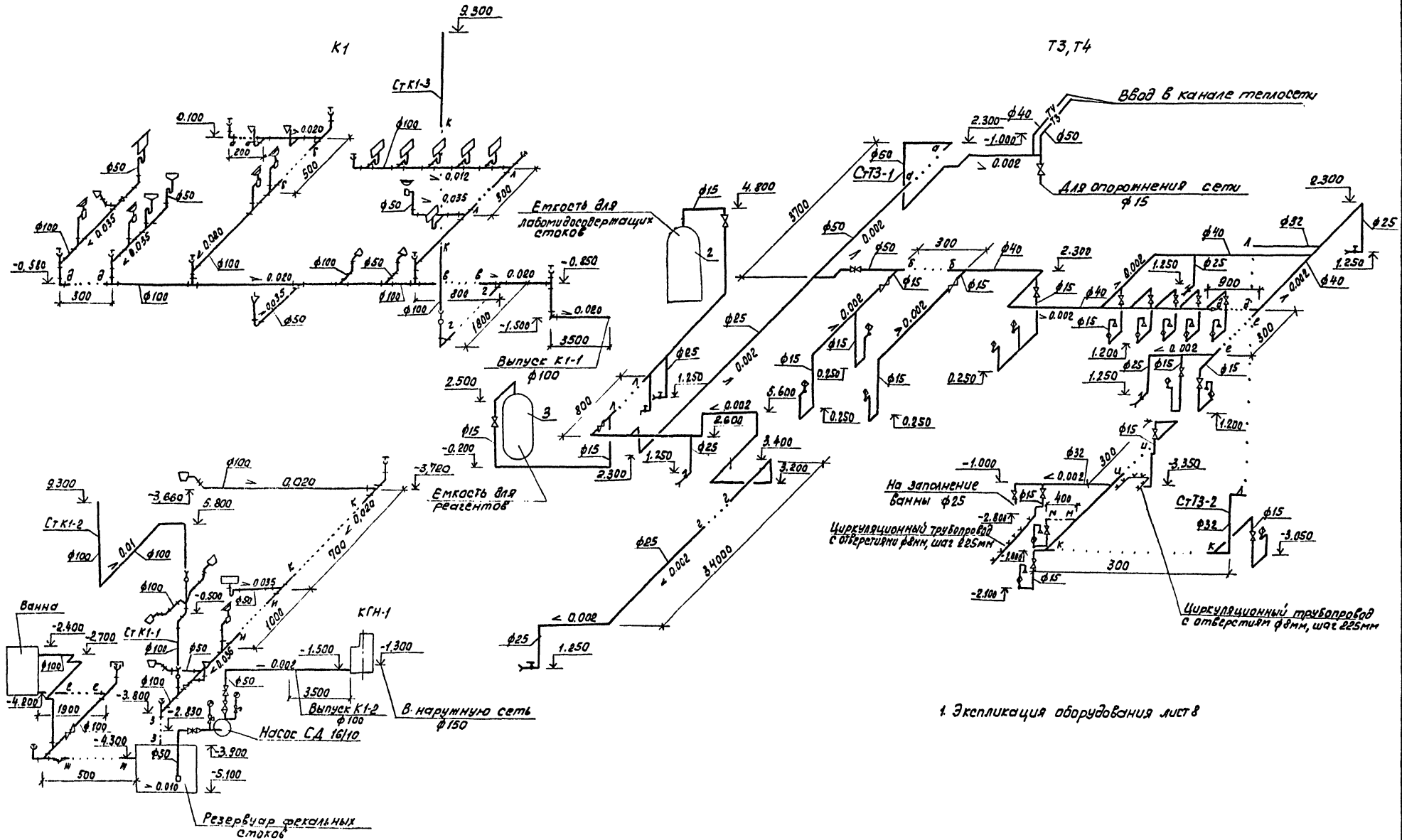
Листом II



Составлено в соответствии с проектом № 503-4-47-87-ВК
 Подпись и дата: _____
 Инженер-проектировщик _____

Г.И.П.	Борщук	Л.С.		503-4-47-87-ВК		
И.С.П.	Александров	Л.С.		Профилактический для постоянного обслуживания 300 грузовых автомобилей		
К.С.П.	Кукушова	В.С.	И.С.	300 грузовых автомобилей		
С.С.П.	Бульба	И.С.	Т.С.	Станция	Лист	Листов
				РП	4	
Лин. №				Плщ на отм. 0,000 с сетями водопровода и канализации. Вариант вытекает водосток на крыше		
				Национальный филиал		

Альбом I



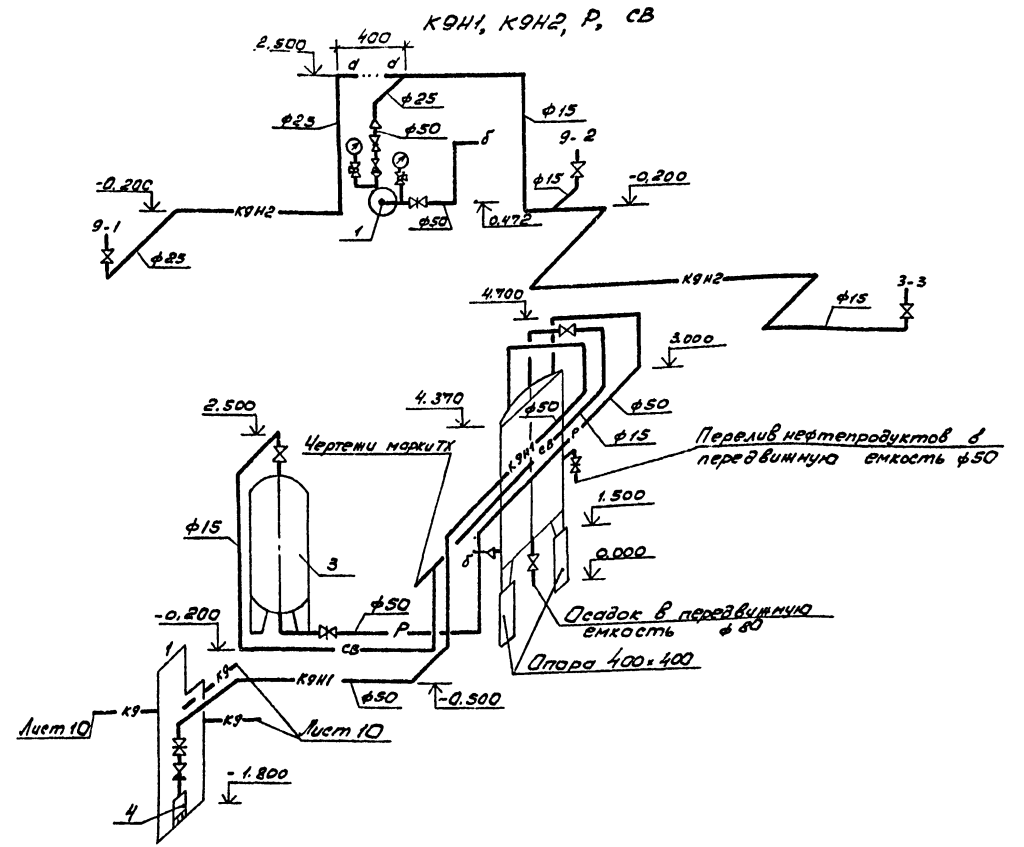
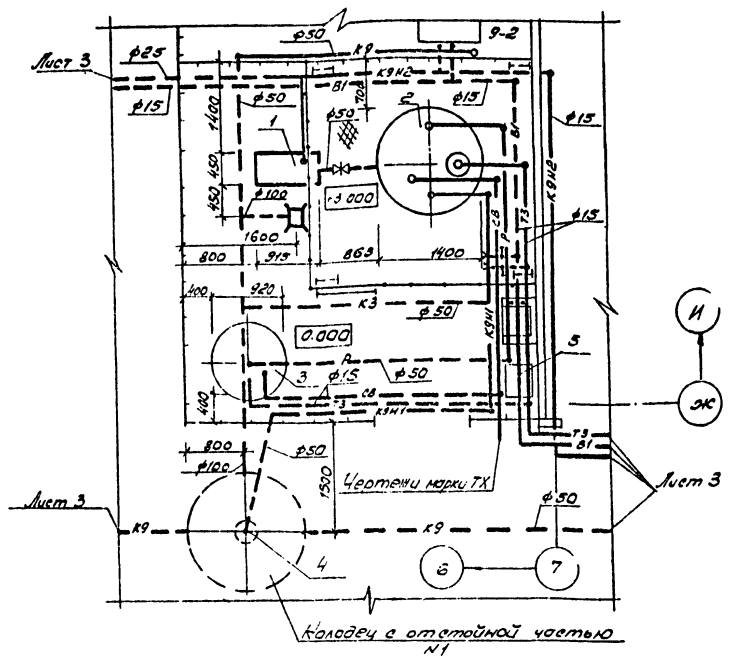
1 Эскизация оборудования лист 8

Степень сложности работы: высокая

Ген.пр.	Борисов	Инженер							
Нач.отд.	Иванов	Инженер							
Д. спец.	Куликов	Инженер							
Рис. гр.	Булгаков	Инженер							
Ст. инж.	Вертикалов	Инженер							
503-4-47.87 ВК							Профсоюзный для постановки оборудования 300 литровых автомобилей		
Приказ №							Страниц	Лист	Листов
							РП	7	
Схемы систем К1, Т3, Т4							ГИПРОАВТОТРАНС		
И№.н.							Назначение		

Лист II

Фрагмент 1
Очистные сооружения



Экспликация оборудования

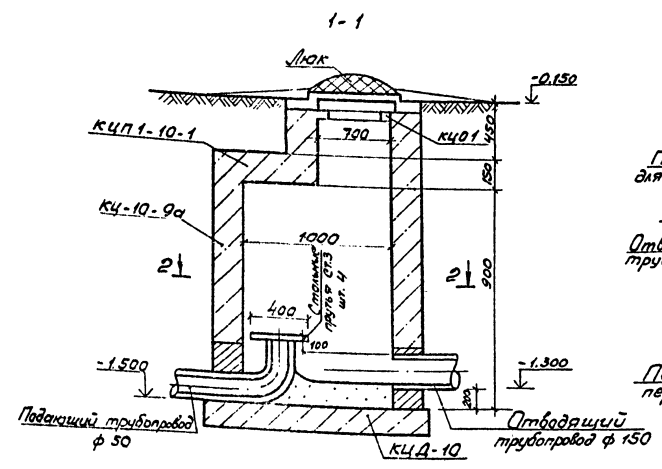
И по плану	Наименование
1	Насос фекальный СД 16/10 производительностью 16 м ³ /ч, напором 10м, с электродвигателем 4/80 ВЧ, мощностью 1,5 кВт
2	Вертикальный цельносварной аппарат с эллиптическим днищем ВЭЭ-3,2-0,6 объемом 3,2 м ³
3	Вертикальный аппарат с эллиптическим днищем и съёмной крышкой ВЭЭ-0,63-0,6 г объемом 0,63 м ³
4	Центробежный погружной электронасос ГНОМ10-Ю произв. длительностью 10 м ³ /ч, напором 10м, мощностью 1,1 кВт
5	Тележка для перемещения груза ТПГ-125

Гип	Варшавский	Лист	503-4-47.87 - ВК
Начальн.	Лодыков	Лист	Профилактика для пасторского обслуживания 300 грузовых автомобилей
Ин. спец.	Кучинов	Лист	
ВК. ГР	Бульба	Лист	
Ст. инж.	Вертикаль	Лист	
Привязан		Стация	Лист 8
Инв. №		Фрагмент 1. Схема систем К9Н1, К9Н2, Р, СВ	ГИПРОАВТОТРАНС

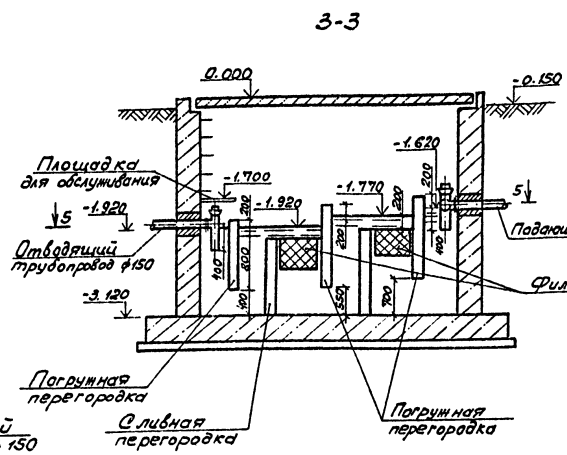
С. 10.10.1987 г. 12:00
 1. 10.10.1987 г. 12:00
 2. 10.10.1987 г. 12:00
 3. 10.10.1987 г. 12:00
 4. 10.10.1987 г. 12:00
 5. 10.10.1987 г. 12:00

Лист 7

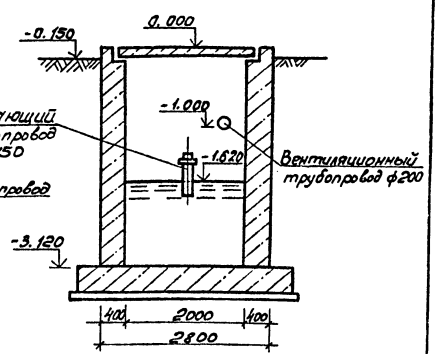
Колодец-гаситель напора 1
(КГН-1)



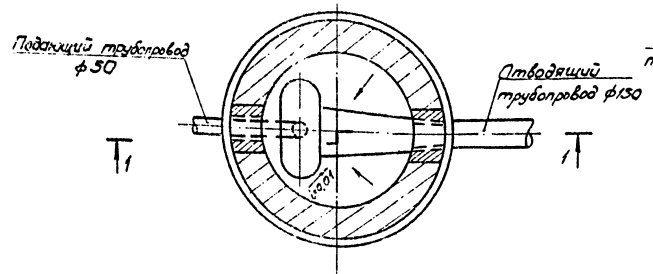
Камера с фильтром



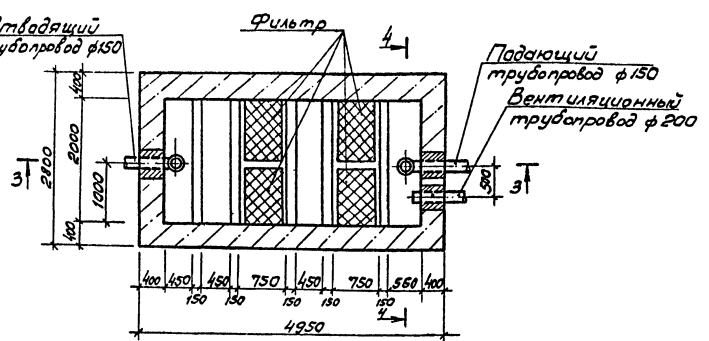
4-4



2-2



5-5

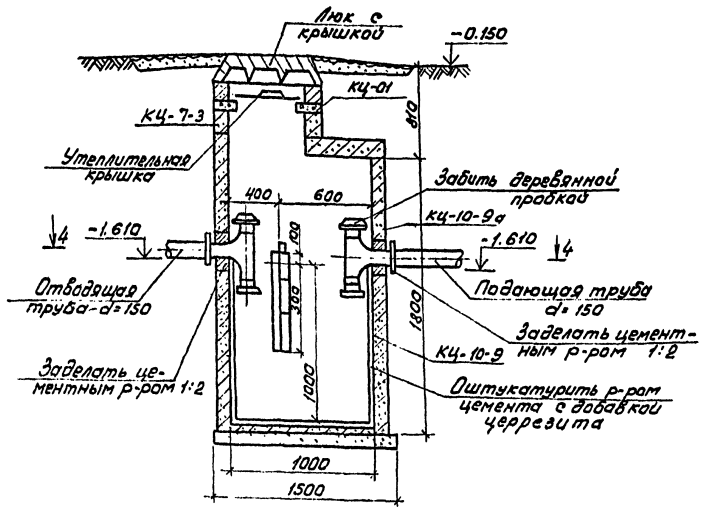


1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола профилактория.

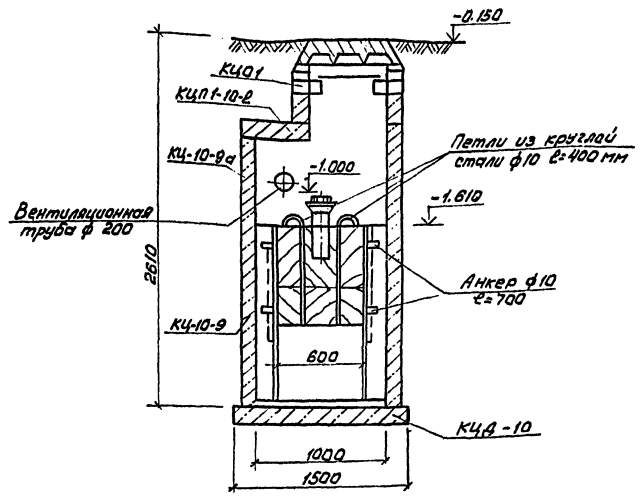
Сол. № 50-50-00-00
Лист 7 из 7
Подпись и дата: _____

КГН-1		503-4-47.87 - ВК	
Исполнитель	Профилакторий для постоянного обслуживания	Ст. инж. Верещаго	300 грузовой автомобилей
Привязан	Колодец-гаситель напора	Лист	11
Изм. №	Камера с фильтром.	Лист	11
		ИПРОВОСТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

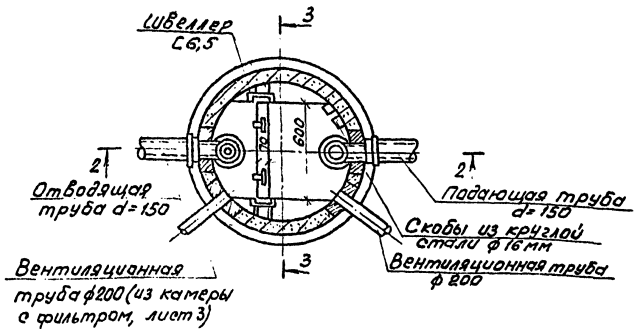
Отстойный колодец с маслоуловителем (ОКМУ)
2-2



3-3



4-4



1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола прощлатория

Лист 1 из 1

Г.И.П.		503-4-47.87 - ВК		Стр. 1 из 1	
Исполн.		Прощлаторий для погрузки обмениваемой		Лист 12	
Провер.		для грузовых автомобилей		Лист 12	
Инж. проект.		Отстойный колодец с		Г.И.П. РАВ. О.Т. РА. И. С.	
Инж. проект.		маслоуловителем		Лист 12	
Инж. проект.		к.и.проект. с.у.ф.		Лист 12	

Приб. № 394
Лит. №

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать 21^я XI 1982 г.
Заказ 3313 Тираж 180