

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-46.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ПОСТОВОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

- СОСТАВ ПРОЕКТА
- АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА, ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА, СИМВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ II КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ,
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IV СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ (ЧАСТИ, ЧАСТЬ II)
- АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПОДВАЛА НА РЕНИМ ПРУ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ
РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 15.09.87 N 13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  Я.И.ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.С.БОЯРШИНОВ

			Пробран	

Наименование		Парк листа	№ стр. листья	Наименование	Парк лист	№ стр. листья	Наименование	Парк листа	№ стр. листья
Содержание альбома	Общие данные (начало)	КМ-1	3	Венткамеры и подвал			Отопление. Теплоснабжение	ЖБ-8	67
	Общие данные (продолжение)	КМ-2	4	Перекрытие венткамеры подвала. Сечения 5-5. 11-11. Фундаменты Фом 8 - Фом 10	КМ-36	38	План на отм. 0.000, 3.300		
	Общие данные (окончание)	КМ-3	5	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 9, А, И	КМ-37	39	Отопление. Фрагмент 1. План на отм. -3.300	08-9	68
	Схема расположения элементов фундаментов	КМ-4	6	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	КМ-38	40	Вентиляция. План на отм. 0.000	08-10	69
	Фундаменты. Узлы 1... 4, 1Н, 3Н, 4Н	КМ-5	7	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	КМ-38	40	Вентиляция. План на отм. -3.300. Фрагмент 1	08-11	70
	Фундаменты. Узлы 5... 9	КМ-6	8	Схема расположения лестницы в осях 8-9	КМ-39	41	Схема системы отопления	08-12	71
	Фундаменты ФА7-1; ФБ9-1	КМ-7	9	Схемы расположения перегородок по осям 7, 4, 5, 6 и между осями 3-4	КМ-40	42	Схема системы теплоснабжения установка пункт	08-13	72
	Фундаменты ФА5-1; ФА6-6; ФМ15	КМ-8	10	Схемы расположения перегородок по оси Е, между осями 9-8	КМ-41	43	Схемы систем П1, П2, В4... В7, У1... У8, ПЕ1, ПЕ2	08-14	73
	Фундаменты ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	КМ-9	11	Схемы расположения перегородок по осям Г-Д	КМ-42	44	Схемы систем В8... В14, ВЕ1... ВЕ8	08-15	74
	Фундаменты ФА7-6; ФА5-6	КМ-10	12	Спецификация к схемам расположения перегородок	КМ-43	45	Установки систем П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	08-16	75
	Фундаменты ФФ2-6; ФФ2-5	КМ-11	13	Схемы расположения стоек торцового и продольного фряхверка перегородок	КМ-44	46	Спецификация отопительно-вентиляционных установок П1, П2, В4, В6... В10, В13, В14	08-17	76
	Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14	КМ-12	14	Схемы расположения стоек фряхверка. Узлы 1... 5	КМ-45	47	Виброизолирующее основание под пластмассовый вентилятор	08-18	77
	План стен подвала на отм. -0.330. Схема расположения блоков по осям	КМ-13	15	Схемы расположения стоек фряхверка. Узлы 6... 10	КМ-46	48	Крепление caloriferов систем В1, В2, В11	08-19	78
	Подвал. Схемы расположения блоков по осям 7, 8, Е, И по А-А, Б-Б, В-В между осями Е И	КМ-14	16	Камера с фильтром	КМ-47	49	Переход, поддон	08-20	79
	Подвал. Узлы стен 1... 4	КМ-15	17	Общие данные (начало)	КМ-1	50	Общие данные (начало)	08-21	80
	Подвал. Узлы стен 5... 8. Сечения 15-15... 28-28	КМ-16	18	Общие данные (продолжение)	КМ-2	51	Общие данные (продолжение)	08-22	81
	Подвал. Схема расположения верхних и нижних сеток подшвы монолитной плиты	КМ-17	19	Общие данные (продолжение)	КМ-3	52	Общие данные (продолжение)	ВК-1	82
	Подвал. Схема расположения каркасов стен на отм. -0.330. Раскладка блоков по Г-Г	КМ-18	20	Общие данные (продолжение)	КМ-4	53	Общие данные (окончание)	ВК-2	83
	Подвал. Спецификация арматурных элементов	КМ-19	21	Схема расположения подвешенных путей	КМ-5	54	План на отм. 0.000 с сетки водопровода и канализации. Фрагмент 1	ВК-3	84
	Подвал. Сечения 5-5, 6-6. Монолитная ванна	КМ-20	22	Схема расположения балок в осях Д-Е	КМ-6	55	План на отм. -3.300 с сетки водопровода и канализации. Фрагмент 2. Схема систем К3, К9, КЭН1, КЭН2, Р, СВ	ВК-4	85
	Подвал. Фрагмент 1 на отм. -3.300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900	КМ-21	23	Схема расположения площадок на отм. 3.300	КМ-7	56	Лестницы Л1, Л2, Л3, Л4	ВК-5	86
	Подвал. Схема армирования фекального резервуара	КМ-22	24	Лестницы Л1, Л2, Сечения 1-1... 7-7	КМ-8	57	Лестницы Л3, Л4	ВК-6	87
	Схема расположения элементов подземного хозяйства	КМ-23	25	Стойки СК1... СК6	КМ-9	58	Общие данные (начало)	ВК-7	88
	Подземное хозяйство. Фундамент ФФМ1, канал КМ1. План на отм. 0.000. План на отм. ниже 0.000	КМ-24	26	Общие данные (продолжение)	08-1	60	Общие данные (продолжение)	ВК-8	89
	Подземное хозяйство. ФФМ1. Разрезы 1-1... 8-8	КМ-25	27	Общие данные (продолжение)	08-2	61	Общие данные (продолжение)	ВК-9	90
	Подземное хозяйство. Узлы 1... 4. Фундамент ФФМ2	КМ-26	28	Общие данные (продолжение)	08-3	62	Общие данные (продолжение)	ВК-10	(91)
	Подземное хозяйство. Фундаменты ФФМ3, ФФМ7	КМ-27	29	Общие данные (продолжение)	08-4	63	Камера с фильтром		
	Подземное хозяйство. Каналы КМ2... КМ4	КМ-28	30	Общие данные (продолжение)	08-5	64			
	Схема расположения колонн. Фрагмент 1	КМ-29	31	Общие данные (окончание)	08-6	65			
	Схема расположения колонн, ригелей; балок перекрытия венткамеры и перегородок	КМ-30	32		08-7	66			
	Схема расположения ферм. Узел 1	КМ-31	33						
	Схема расположения торцового фряхверка	КМ-32	34						
	Узел 2, 3								
	Схемы расположения плит перекрытия	КМ-33	35						
	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	КМ-34	36						
Схема расположения плит перекрытия	КМ-35	37							

503-4-46.87

Проектирование для прототипа обслуживания 200 грузовых автомобилей

Содержание альбома (начало)

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Формат А2

Листов 7

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундамента	
5	Фундаменты. Узлы 1...4, 1Н, 3Н, 4Н	
6	Фундаменты. Узлы 5...9	
7	Фундаменты ФА7-1; ФА9-1	
8	Фундаменты ФА5-1; ФА2-6; ФМ15	
9	Фундаменты ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	
10	Фундаменты ФА7-6; ФА5-6	
11	Фундаменты ФФ2-6; ФФ2-5	
12	Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14	
13	План стен подвала на отм. 0.330. Схема расположения блоков по оси 9	
14	Подвал. Схемы расположения блоков по осям 7, 8, Е, Н по А-А, Б-Б, В-В, между осями Е, Н	
15	Подвал. Узлы стен 1...4	
16	Подвал. Узлы стен 5...8. Сечения 15-15...28-28	
17	Подвал. Схема расположения верхних и нижних стенок подвалы монолитной плиты	
18	Подвал. Схема расположения каркасов стен на отм. -0.330. Раскладка блоков по Г-Г	
19	Подвал. Спецификация арматурных элементов	
20	Подвал. Сечения 5-5, 6-6. Монолитная ванна	
21	Подвал. Фрагмент 1 на отм. -3.300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900	
22	Подвал. Схема армирования фекального резервуара	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
24	Подземное хозяйство. Фундамент ФМ1, канал Кл1. План на отм. 0.000. План на отм. ниже 0.000	
25	Подземное хозяйство ФМ1. Разрезы 1...8-8	
26	Подземное хозяйство. Узлы 1...4. Фундамент ФМ2	
27	Подземное хозяйство. Фундаменты ФМ3... ФМ7	
28	Подземное хозяйство. Каналы Кл2... Кл4	
29	Схема расположения колонн. Фрагмент 1	

(продолжение)

Лист	Наименование	Примечание
30	Схема расположения колонн, ригелей, балок перекрытия венткамеры и перегородок	
31	Схема расположения ферм. Узел 1	
32	Схема расположения торцового фальсверка. Узел 2, 3	
33	Схемы расположения плит покрытия	
34	Спецификация к схемам расположения плит покрытия	
35	Схема расположения плит покрытия венткамеры и подвала	
36	Перекрытие венткамеры, подвала. Сечения 5-5... 11-11. Фундаменты ФМ8-ФМ10	
37	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 2, А, Н	
38	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
39	Схема расположения лестницы в осях 8-9	
40	Схемы расположения перегородок по осям 7, 4, 5, 6 и между осями 3-4	
41	Схемы расположения перегородок по оси Е, между осями 9-8	
42	Схемы расположения перегородок по осям Г, Д	
43	Спецификация к схемам расположения перегородок	
44	Схемы расположения стоек торцового и продольного фальсверка перегородок	
45	Схемы расположения стоек фальсверка. Узлы 1...5	
46	Схемы расположения стоек фальсверка. Узлы 6...10	
47	Камера с фильтром	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
Гост 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундамента	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фальсверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны збухтового сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.423-3 вып. 0-1, 1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мощных кранов высотой до 9,6 м	
1.427.1-3 вып. 0, 1	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового фальсверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.463-3 вып. 1, 2 дополнения к вып. I...V	Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетом 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей	
ПК-01-110/81 вып. 1	Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	

Всего листов 7

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *[подпись]* /Бояринов/

503-4-46.87-КЖ

Г.И.П.	Бояринов	С.И.П.	
Начальник	Сидорова	С.И.П.	
Т.И.П.	Земцова	С.И.П.	
Ведущий	Курочкина	С.И.П.	
Инженер	Сидорова	С.И.П.	
Н.Контр.	Земцова	С.И.П.	

Проиллюстрировано для простого обслуживания 200 грузовых автомобилей

Общие данные (начало)

Лист 1 из 7

Г.И.П. ПРОЕКТРАН

Альбом II

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов
(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.020-1/83 вып. 3-1, 7-1	Конструкции каркаса меж-видового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-10/82 вып. 01	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.141-1 вып. 60, 65	Панели перекрытия железобетонные многопустотные	
1.041.1-2 вып. 1,5	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1 вып. 1-1, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2 вып. 1,3,4; 74,2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
3.006.1-2/82 вып. 0,1-1, 1-2,2-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.450-1 вып. 0, 2	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косурам для многоэтажных зданий промышленных предприятий.	
ГОСТ 8717.1-84	Ступени железобетонные и бетонные	
1.494-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.038.1-1 вып. 1	Перемышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.460-14 вып. 0.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
2.420-1 вып. 0,1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и покрывных блоков одноэтажных промышленных зданий.	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-2 вып. 0,1,2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-6/76 вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.410-3 вып. 1	Сетки сборные для армирования железобетонных конструкций	
5.900-2	Сальники набивные Ду 50... 1400 для пропускa труб через стены	
ГОСТ 6266-81	Листы гипсокартонные	
	Прилагаемые документы	
Альбом III	Строительные издания	
Альбом II 8 м.кн	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
7	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-1; ФБ9-1	
8	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА5-1; ФА2-5; ФБ5	
9	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1	
10	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-6; ФА5-6	
11	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ2-5; ФА2-5	
12	Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФБ9-5; ФФ2-3; Фм 14	
13	Спецификация к схеме расположения элементов сборной конструкции подвала	
19	Спецификация элементов стен подвала	
20	Спецификация элементов монолитной ванны	
21	Спецификация элементов к схеме расположения фекального резервуара	
22	Спецификация элементов монолитного фекального резервуара и приемка	
23	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
24	Спецификация элементов сборной конструкции фундамента Ф0м1 и канала КЛ1.	

(окончание)

Лист	Наименование	Примечание
	Спецификация монолитной конструкции фундамента Ф0м1, канала КЛ1.	
27	Спецификация к схеме расположения фундамента Ф0м9 Спецификация монолитной конструкции фундаментов Ф0м2... Ф0м7	
28	Спецификация к схеме расположения сборной конструкции каналов КЛ2; КЛ3 Спецификация монолитной конструкции каналов КЛ2... КЛ4	
29	Спецификация к схеме расположения колонн	
30	Спецификация к схеме расположения колонн	
31	Спецификация к схеме расположения ферм	
32	Спецификация к схеме расположения торцового фашберка	
34	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	
35	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры и подвала	
36	Спецификация элементов монолитной конструкции венткамеры и подвала	
37	Спецификация к схеме расположения внешних панелей (панель)	
38	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
39	Спецификация к схеме расположения лестницы	
42	Спецификация к схеме расположения перегородок	
43	Спецификация к схеме расположения перегородок	
44	Спецификация к схемам расположения продольной и торцового фашберка перегородок	
47	Спецификация к схеме расположения камеры с фильтром Спецификация железобетонной конструкции камеры с фильтром.	

Привязан			
Инв. №			

Г.И.П.	Боршников	д.т.ш.							
Нач. отд.	Сидорова	д.т.ш.							
Гл. спец.	Зензоров	д.т.ш.							
Вед. инж.	Курянова	д.т.ш.							
Инжен.	Снегирева	д.т.ш.							
503-4-46.87-КН									
Профилактикой для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей									
								Лист	Листов
								2	
Общие данные (продолжение)								ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КМ

Альбом №

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	код	кол. м³	примечание
1	Балки фундаментные	5824210000	9,58	
2	Колонны	5821210000	38,16	
3	Фермы	5826210000	64,6	
4	Ригели	5824210000	4,99	
5	Панели стеновые наружные	5831220000	247,28	
6	Плиты покрытия	5841210000	105,8	
7	Плиты перекрытия	5842000000	21,22	
8	Балки обвязочные	5824110000	0,5	
9	Перемычки	5828210000	1,2	
10	Плиты перекрытий каналов	5842110000	9,29	
11	Лотки каналов	5858210000	0,93	
12	Стаканы	5841110000	1,25	
13	Блоки стен подвала	5741060000	85,29	
14	Ленточные блоки	5741060000	2,95	
15	Перегородки	5833210000	50,66	
16	Ступени	5891000000	0,96	
всего бетона			644,66	

Схемы нагрузок на фундаменты (начало)

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки				
		МкН	МкКН	QкКН	МкКН	QкКН
ФМ1 ФМ8		214,0	10	3,3	25,0	11,0
ФМ2 ФМ12		723,0	29,0	5,0	63,0	20,0
ФМ3 ФМ9		336,0	21,0	8,0	15,0	2,4
ФМ4 ФМ11		542,0	36,0			
ФМ5 ФМ13		184	42,9			

Указание: Проставить и пронумеровать

(окончание)

Марка фундамента	Схема нагрузки	Расчетные нагрузки				
		МкН	МкКН	QкКН	МкКН	QкКН
ФМ6		1250,0	56,0	9,0	48,0	8,0
ФМ7		273,0	87,0			6,01

Нагрузка на покрытие

Вид нагрузки	коэф. перегрузки	t° = -20 снег I		t° = -30 снег II		t° = -40 снег IV	
		q ^н	q ^р	q ^н	q ^р	q ^н	q ^р
Слой грабля втолненный в горячую битумную мастику	1,3	8	10,4	8	10,4	8	10,4
Слой рубероида на битумной мастике	1,3	4,2	5,5	4,2	5,5	4,2	5,5
Кабел комплексной плиты по серии 1.465.1-10/82: Слой рубероида на битумной мастике Цементно-песчаная стяжка толщиной 8-15мм ρ=1800кг/м³ 1 слой рубероида	1,2	69	82,8	89	106,8	103,0	130,8
Железобетонные плиты ребристые	1,1	173	190	173	190	173	190
Снеговая нагрузка	1,4	50	70	100	140	150	210
Суммарная нагрузка		304,2	358,7	374,2	452,7	444,2	546,7

Условные обозначения

Н-1 - ниша для освещения

Общие указания

- За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке []
- Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты сухие, непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: φ^н = 28°, с^н = 0,002 МПа, ε = 14,7 МПа, γ = 1,8 тс/м³ коэффициент безопасности по грунту K_г = 1
- При расчете и подборе конструкций учтены следующие нагрузки:
 - все снеговое покрытие для географического района I - 500 кг/м², II - 1000 кг/м² (основной вариант), III - 1500 кг/м²
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 270 кг/м² (основной вариант), II - 350 кг/м², III - 450 кг/м²
 - расчетная температура наружного воздуха - 20°C, -30°C (основной вариант) - 40°C
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.
- Временная нагрузка на перекрытии антресолей принята по весу оборудования из заданных технологических отделов и составляет 6000 кг/м².
- Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны быть защищены путем металлизации цинком. Толщина цинкового покрытия 180 мкм.
- Проектом не предусмотрено выполнение работ в зимних условиях. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП-15-76 и СНиП-III-16-80.
- В расчетных схемах даны нагрузки по обрезу фундаментов на отм. - 0,150. Ось X-X направлена вдоль цифровых осей, ось Y-Y - вдоль буквенных.

503-4-46.87-КМ

Профилакторий для поездов обслуживания 200 грузовых автомобилей

Общие данные (окончание)

Копировал [] Формат А2

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	КЭС-7	ФФ7-1	3		
ФМ2	КЭС-7	ФФ9-1	1		
ФМ3	КЭС-8	ФФ5-1	12		
ФМ4	КЭС-8	ФФ2-6	3		
ФМ5	КЭС-9	ФФ1-1	4		
ФМ6	КЭС-9	ФФ8-1	3		
ФМ7	КЭС-9	ФФ2-1	6		
ФМ8	КЭС-10	ФФ7-6	1		
ФМ9	КЭС-10	ФФ5-6	2		
ФМ10	КЭС-11	ФФ2-6	1		
ФМ11	КЭС-11	ФФ2-5	2		
ФМ12	КЭС-12	ФФ9-5	1		
ФМ13	КЭС-12	ФФ2-3	4		
ФМ14	КЭС-12	ФМ14	2		
ФМ15	КЭС-8	ФМ15	3		
Балки фундаментные					
$t = -20^{\circ}\text{C}, t = -30^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415-1	БФ6-2	12	1300	
БФ2	1.415-1	БФ6-3	4	1200	
БФ3	1.415-1	БФ6-4	3	1200	
$t = -40^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415-1	БФ6-12	12	1300	
БФ2	1.415-1	БФ6-13	4	1400	
БФ3	1.415-1	БФ6-14	3	1200	
Узел закладной					
1		1.6315 гост 8509-86 t=150 вставка густ 380-71	7	0.72	

2. Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоев не более 200мм. до укл. 1:6, т.е.м! Обратную засыпку производить после устройства перекрытия подвала и теплоизоляции.

3. Арматуру молниезащиты приварить к закладной детали подконьника до бетонирования фундаментов. После монтажа колонн арматуру молниезащиты приварить к закладной детали колонн. Поз.1 устанавливать при бетонировании фундаментов.

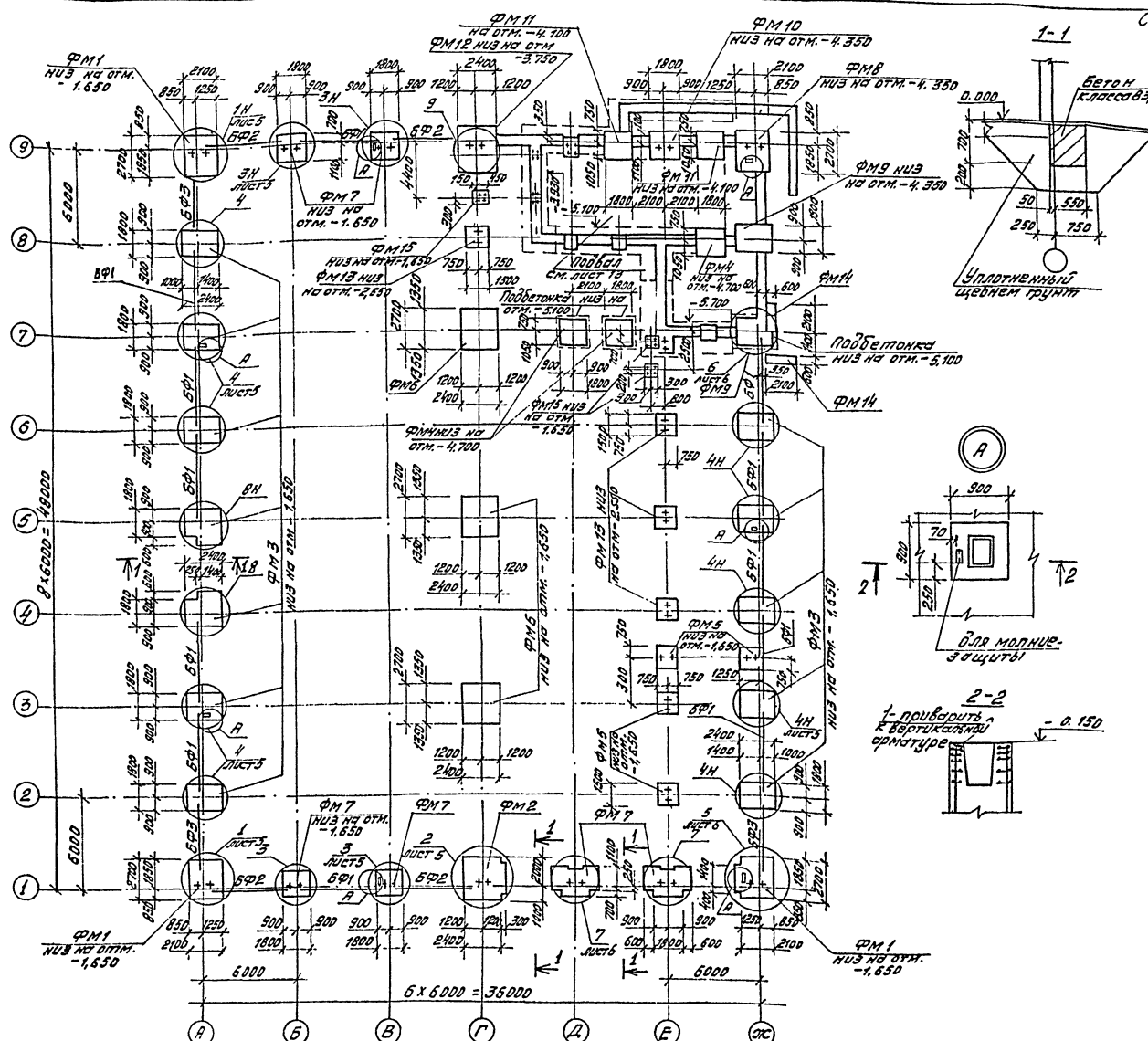
Тип	подаривший	503-4-46.87-КЭС
Нач. отс.	Сидорова	
Гл. спец.	Земляков	
Вед. инж.	Сурянова	Проектировщик для поставого обслуживания 200 грузовых автомобилей
Инженер	Михайлова	
Привязан		
Схема расположения элементов фундаментов		
Инв. №		
		Станция Лист Листов
		РП 4
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Муртазина

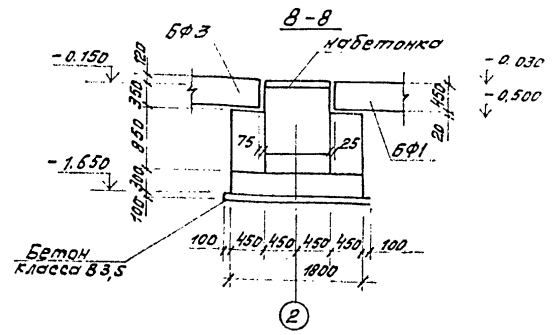
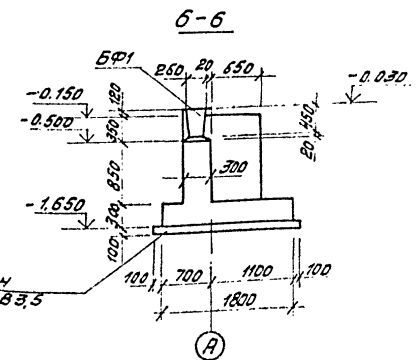
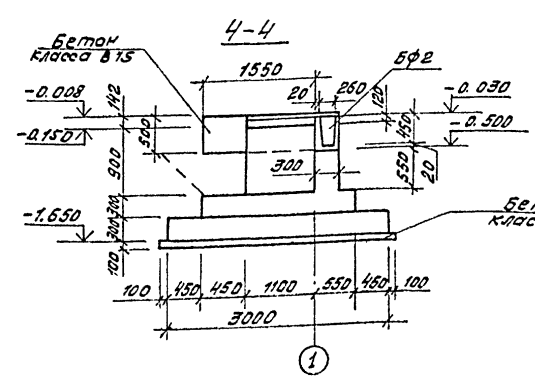
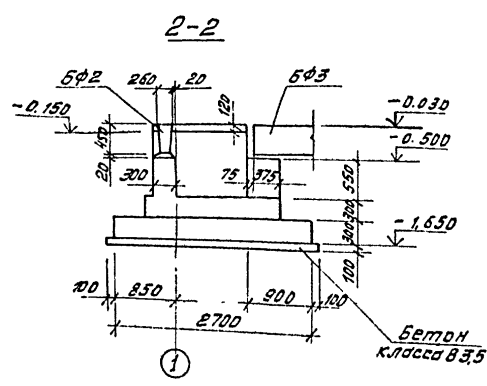
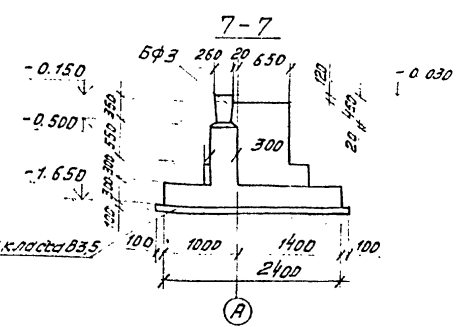
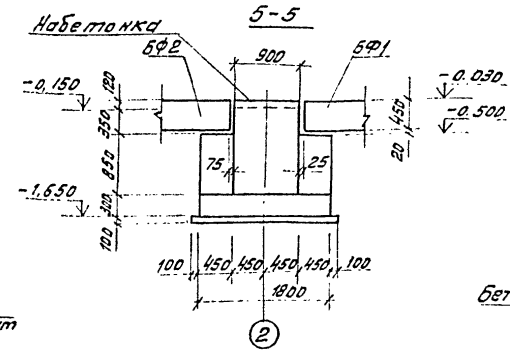
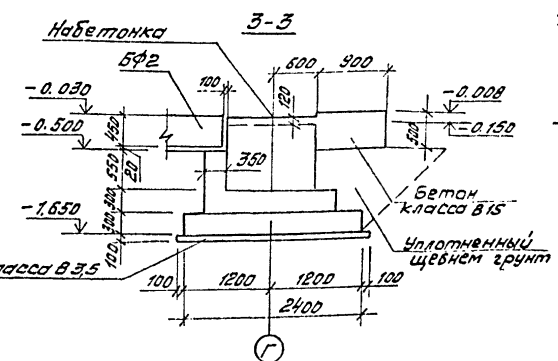
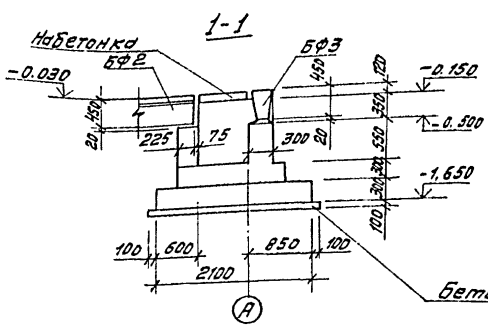
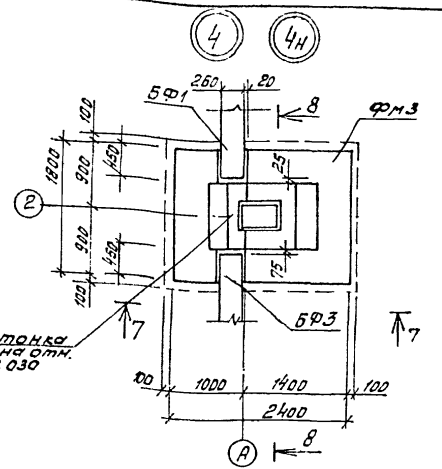
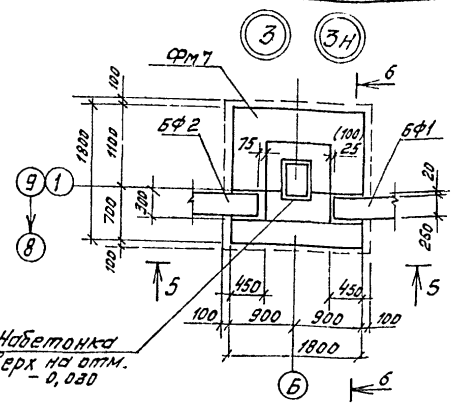
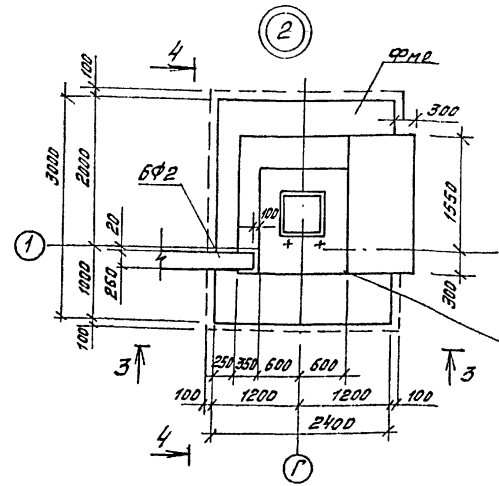
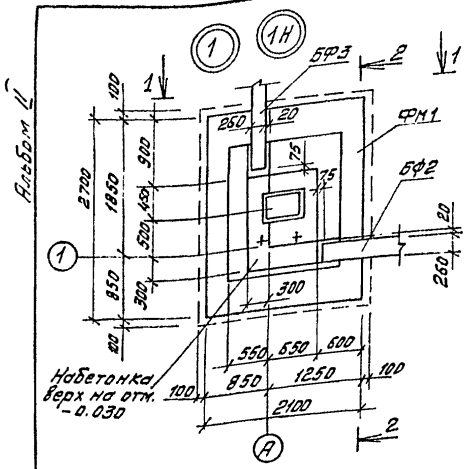
Формат А2

А.А.А.А.А.

Инв. №



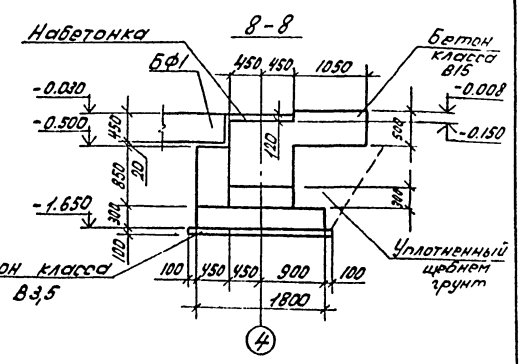
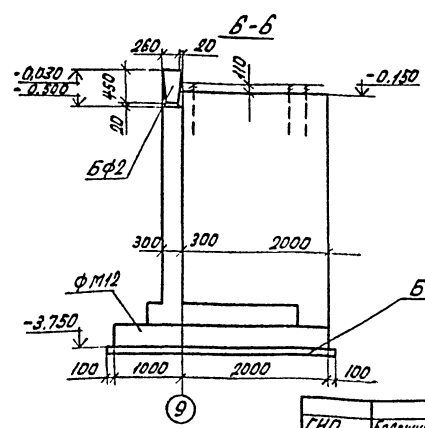
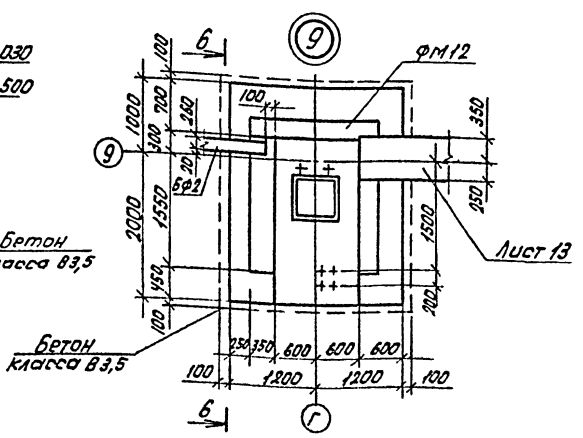
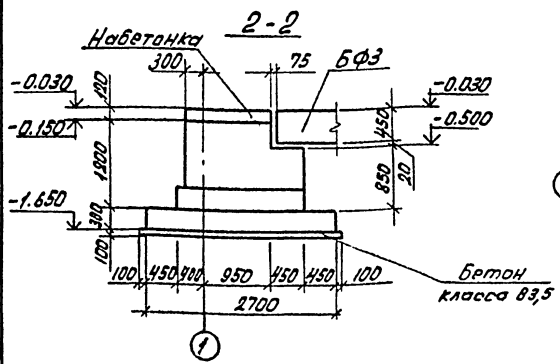
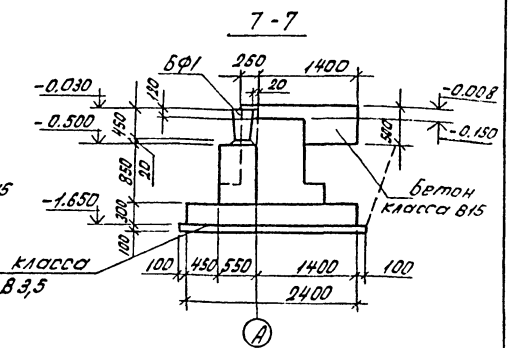
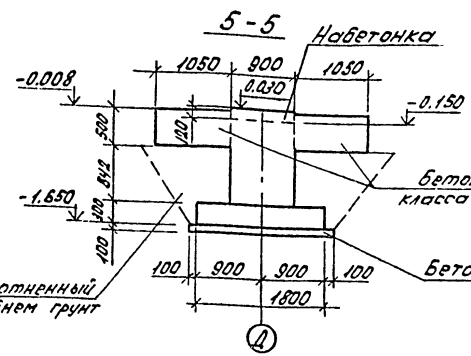
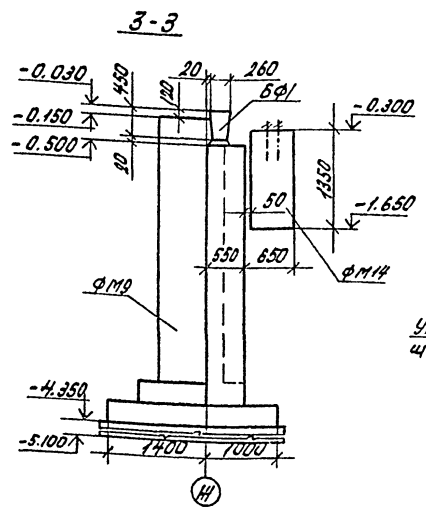
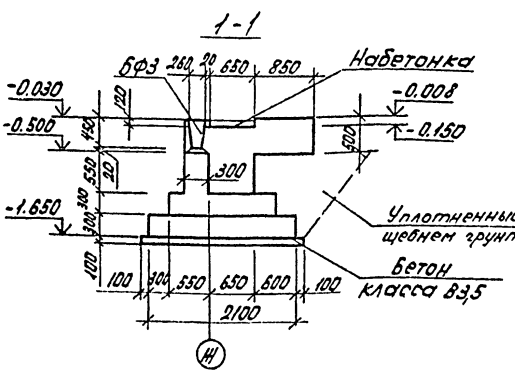
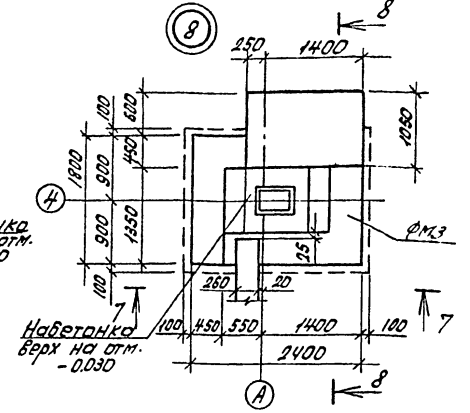
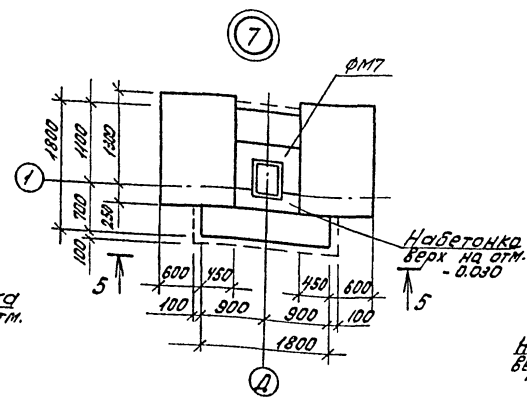
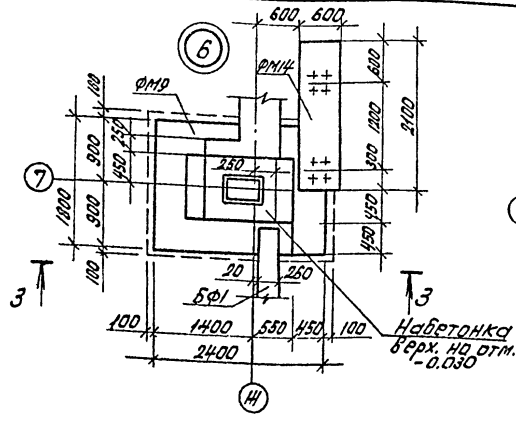
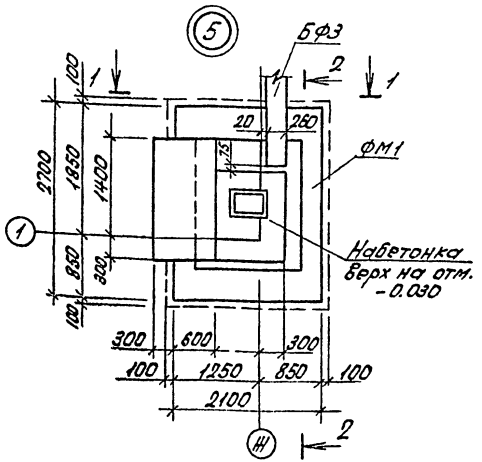
- За относительную отм. 0.000 принят уровень пола 12 этажа, соответствующий абсолютной отм.
- Основание фундаментов приняты сухие непросадочные, непучинистые грунты со следующими характеристиками: $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, $E = 14.7 \text{ МПа}$.
- Бетонки для опирания фундаментных балок выполнять одновременно с бетонированием фундаментов, бетон класса В15.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100
- Подбетонку под фундаменты выполнять из бетона класса В7.5 см. лист 4. Подготовку толщиной 100мм выполнять из бетона класса В3.5.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм на отм. -0.350.



Ц.И.Б. № 1004/Получены и даны Взам. листы

Прибл. эш.	Инв. №	Ген.пр.	Проект.	Исполн.	Сек.	Сл. №	503-4-46.87-Клс		
							Профилакторий для пассажирского обслуживания автобусов (РДП городских автомобилей)		
							Стр.	Лист	Листов
							Р7	5	
							Фундаменты Узлы 1...4, 1Н, 3Н, 4Н		
							ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

капировава И.И.отделена Формат А2

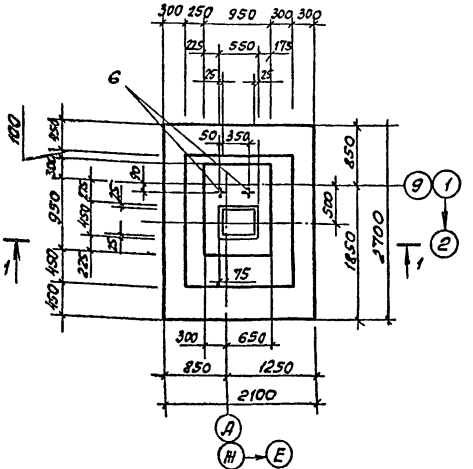


И.В. Мельник, Л.В. Давыдов, В.В. Сидорова

Прибавки	ГНП	Богданов	Сидорова	503-4-46.87-КН	Проектирование для работного обслуживания 200 грузовых автомобилей	Лист	Листов
	Нач. отд.	Сидорова	М.				
И.В. Мельник	Ведущий	Сидорова	В.В.	Фундаменты Узлы 5... 9	ГИПРОАВТОРАНС		
	Инж.	Сидорова	В.В.				

Лобком I

ФА7-1



ФБ9-1

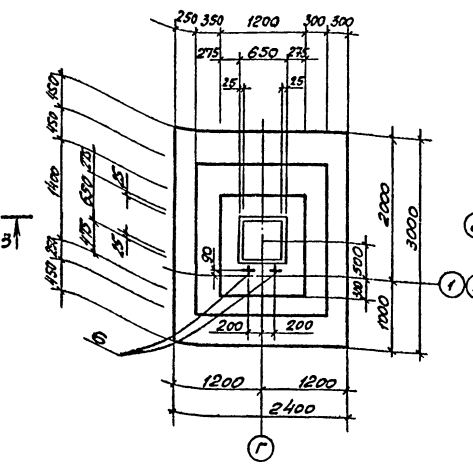


Схема раскладки сеток подошвы ФА7-1

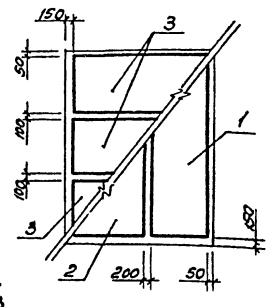
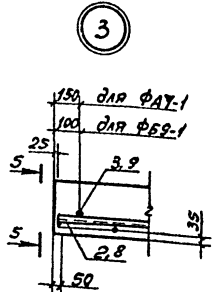
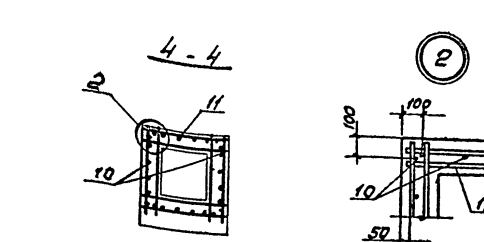
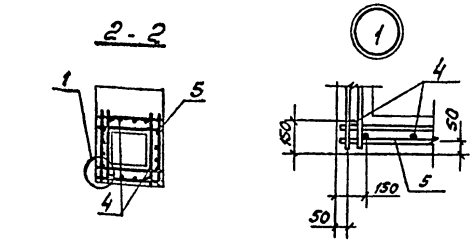
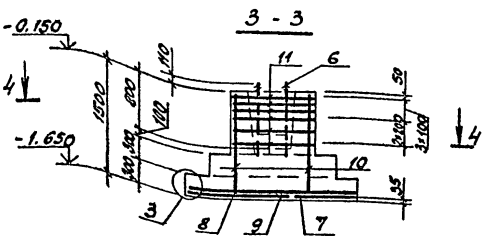
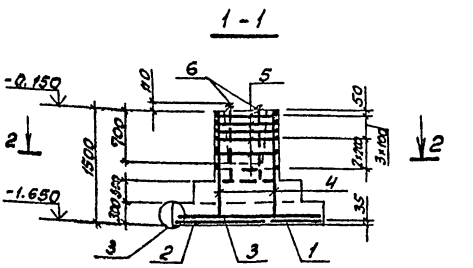
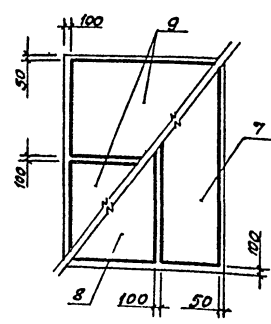


Схема раскладки сеток подошвы ФБ9-1



Спецификация монолитной железобетонной конструкций фундаментов ФА7-1, ФБ9-1

Кол	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФА7-1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с 10А III 85 × 265 6А III	1	
2	1.410-3 вып.1	1с 10А III 105 × 265 6А III	1	
3	1.410-3 вып.1	1с 10А III 85 × 205 6А III	3	
4	1.412-1/77 вып.3	СН 12А II - 6 × 15	4	
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8А I	6	
Изделие закладное				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 × 1000	2	
Материалы				
Бетон класса В15				
				3,62 м³
ФБ9-1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
7	1.410-3 вып.1	1с 10А III 85 × 295 6А III	1	
8	1.410-3 вып.1	1с 10А III 145 × 295 6А III	1	
9	1.410-3 вып.1	1с 10А III 145 × 235 6А III	2	
10	1.412-1/77 вып.3	СН 12А II - 10 × 15	4	
11	1.412-1/77 вып.3	СБ-8А I	6	
Изделие закладное				
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24 × 1000	2	
Материалы				
Бетон класса В15				
				4,6 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I, Ст3пс2 А II, ВСт5пс2 А-II, 35ГС						Болты ВСт3 сп 2		Общий		
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 24379.1-80		расход		
φ8	Упот φ12	Упот φ6	φ10	Упот	Упот	Упот	Упот	Упот	Упот	Упот	
ФА7-1	19,4	19,4	20,8	20,8	4,5	36,9	41,9	81,6	8,26	8,26	89,86
ФБ9-1	26,4	26,4	30,8	30,8	5,1	46,9	52,0	103,2	8,26	8,26	117,46

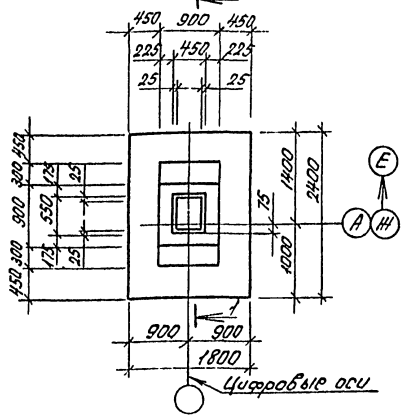
Привязан		

ГИП Боринцев				503-4-46.87-КН			
Нач. отд. Сидорова				Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей			
Сл. спец. Землероб				Станция			
Безопасность				Лист 7			
Им. Мухоморова				Листов			
Фундаменты ФА7-1, ФБ9-1				ГИП РАВТОТРАНС			
				Новосибирский филиал			

Альбом 1

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА5-1, ФА2-6, ФМ15

ФА5-1



ФА2-6

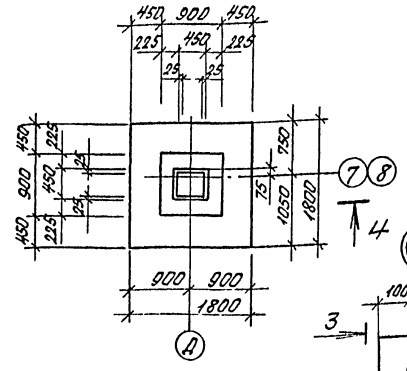


Схема раскладки сеток подшвы ФА2-6

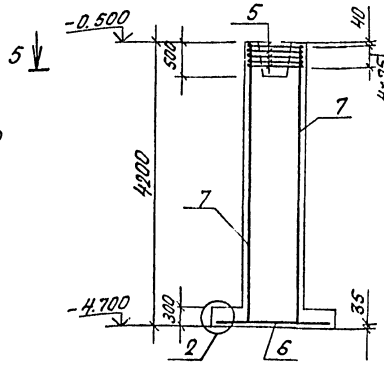
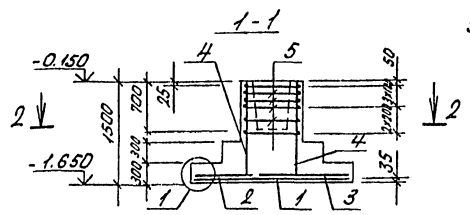
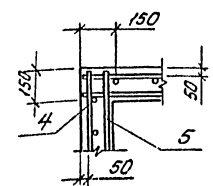
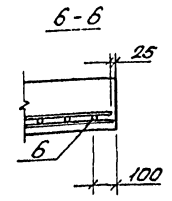
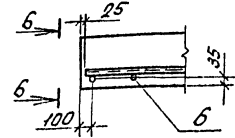
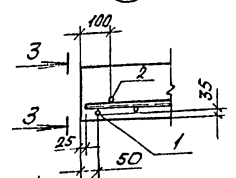
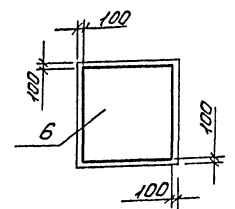
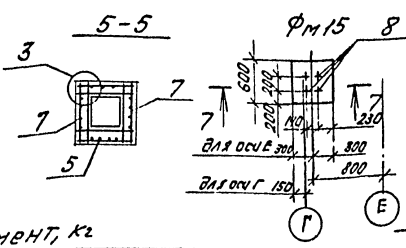
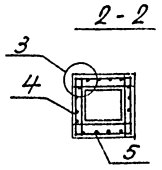
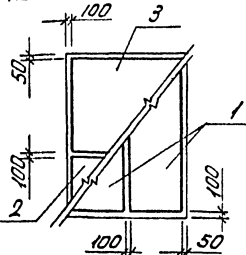
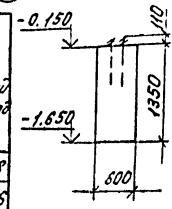


Схема раскладки сеток подшвы ФА5-1



7-7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				
	Арматура класса А-III, сталь						Прокат марки В Ст3СП2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 24378-1-80		ГОСТ 24378-1-80		
φ8	Углов φ12	Углов φ8	φ10	φ12	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов	
ФА5-1	21,0	21,0	30,8	3,2	14,0	20,8	38,0	89,8	89,8	89,8	89,8
ФА2-6	21,5	21,5			19,4	58,94	78,36	99,86	99,86	99,86	99,86
ФМ15							16,58	16,58	16,58	16,58	16,58

Обозначение	Наименование	кол	Примечание
ФА5-1			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 Вып.1	2	
2	1.410-3 Вып.1	1	
3	1.410-3 Вып.1	1	
4	1.412-1/77 Вып.3	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	6	
Материалы			
Бетон класса В15			
ФА2-6			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
6	1.410-3 Вып.1	1	
7	503-4-46.87 - КИИ-С2	4	
5	1.412-1/77 Вып.3	5	
Материалы			
Бетон класса В15			
ФМ15			
Изделие закладное			
8	ГОСТ 24379-1-80	4	
Материалы			
Бетон класса В15			

ГНП	Безымянный	503-4-46.87-КН
Начало	Сиваров	Проектирование для поставки оборудования
Г.спец.	Зенеров	200 шт. для автомобилей
Безымянный	ИИИ	Стадион
ИИИ	ИИИ	Лист 8
Фундаменты		ГНП РАВТОТРАНС
ФА5-1, ФА2-6; ФМ15		Новосибирский филиал

Удобрения, Пески и Щебень

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1

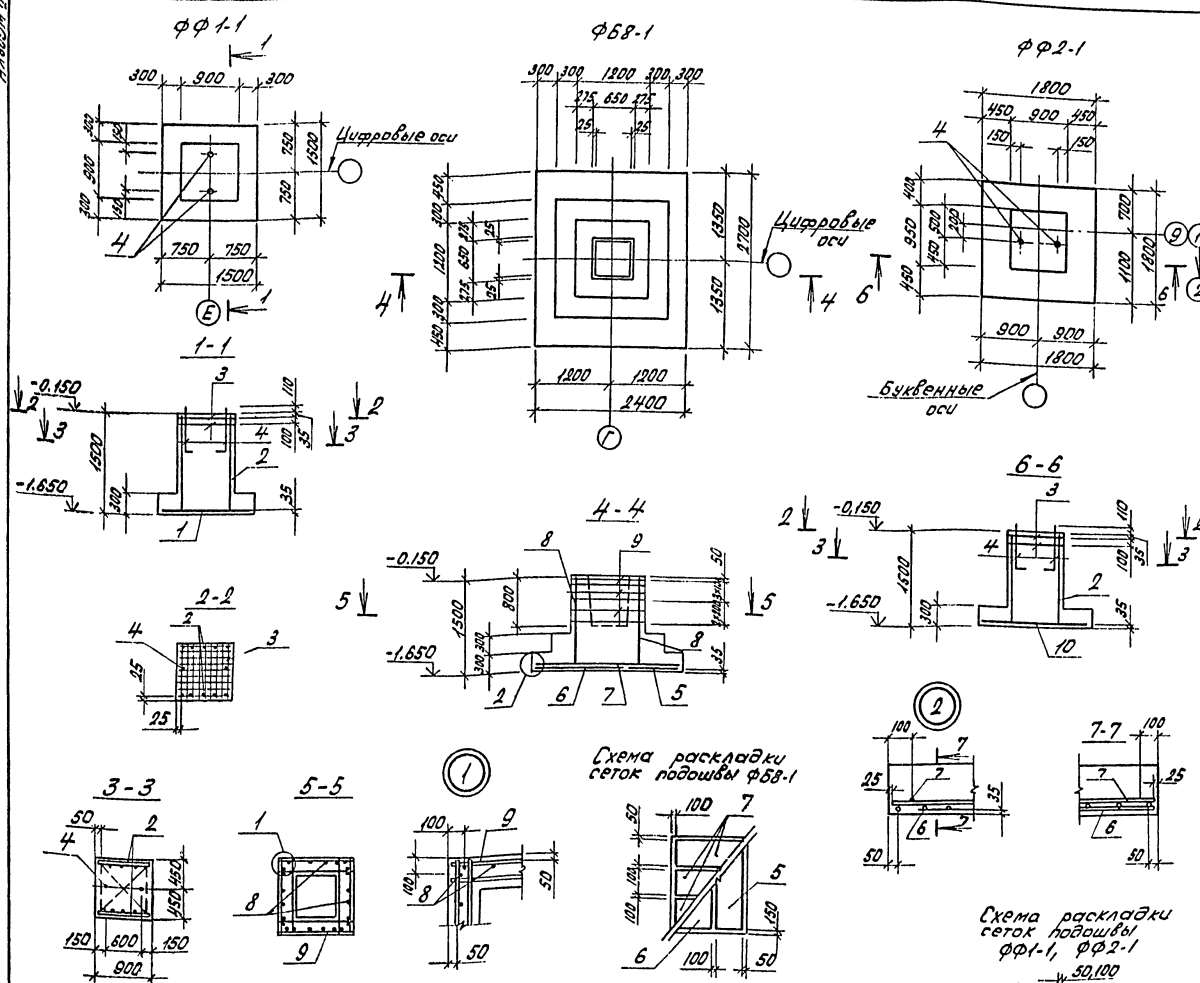


Схема раскладки сеток подшпиль ФБ8-1

Схема раскладки сеток подшпиль ФФ1-1, ФФ2-1

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		ФФ1-1		
		Сборочные единицы		
1	1.410-3 Вып.1	Сетки арматурные 2с 10А II 145x145	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 8А II 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
4	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	
		Детали		
	1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема1
	1.412.1-4.080	ММ2	4	1.412.1-4
	1.412.1-4.080	ММ3	4	-070
		Материалы		
		Бетон класса В15 ФБ8-1		1,65м ³
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
5	1.410-3 Вып.1	1с 12А II 85x265	1	
6	1.410-3 Вып.1	1с 8А II 145x265	1	
7	1.410-3 Вып.1	1с 8А II 85x235	3	
8	1.412-1/77 Вып.3	СН-8АГ-10x15	4	
9	1.412-1/77 Вып.3	СБ-8АГ	6	
		Материалы		
		Бетон класса В15 ФФ2-1		4,2м ³
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
10	1.410-3 Вып.1	2с 10А II 175x175	1	
2	1.410-3 Вып.1	1с 8А II 85x145	2	
3	1.412.1-4.050	СН-6АГ	2	
4	1.412.1-4	Изделие закладное МН1	2	
		Детали		
	1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема1
	1.412.1-4.080	ММ2	4	1.412.1-4
	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.70
		Материалы		
		Бетон класса В15		2,05м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А-III, Ст3ПСЗ А-II, ВСт5Г2 А-II, 35ГС										Прокат марки ВСт3 СП2						
	ГОСТ 5781-82 *																
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	ГОСТ 8250-74 *	ГОСТ 10229-74 *	ГОСТ 5015-70	ГОСТ 10229-74	ГОСТ 10229-74		
ФФ1-1	7,0	8,4	15,4		1,2	14,4	19,8	28,4	43,8	5,5	5,5	0,9	0,9	0,4	0,4	6,8	50,6
ФБ8-1		26,4	30,8	30,8	30,8	4,9	21,9	30,6	57,4	114,6							114,6
ФФ2-1	7,0	8,4	15,4		1,2	19,4	12,8	33,4	48,8	5,5	5,5	0,9	0,9	0,4	0,4	6,8	55,6

ГНП	Королёв	Г.И.Михайлов
М.В.С.П.	С.В.Сорокин	С.И.Сорокин
М.В.С.П.	С.В.Сорокин	С.И.Сорокин
М.В.С.П.	С.В.Сорокин	С.И.Сорокин
М.В.С.П.	С.В.Сорокин	С.И.Сорокин
М.В.С.П.	С.В.Сорокин	С.И.Сорокин

503-4-46.87-КМ
 Проектный для постановки оборудования
 100 листов

Проектант: _____
 Инженер: _____

Фундаменты ФФ1-1; ФБ8-1; ФФ2-1
 Новосибирский филиал

Альбом I

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФА7-6, ФА5-6

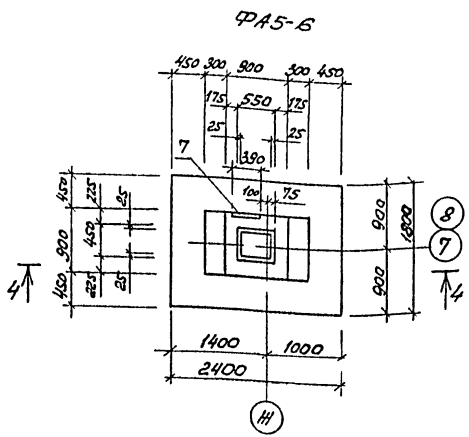
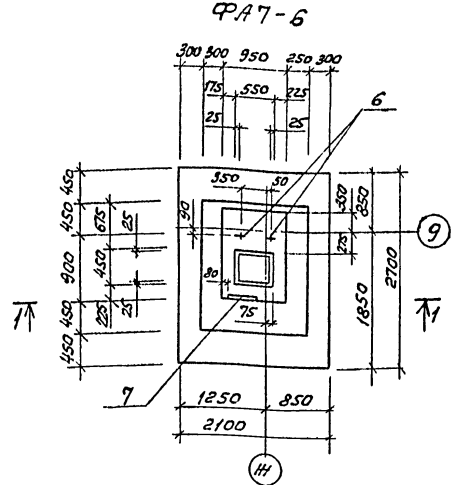


Схема раскладки сеток подошвы ФА7-6

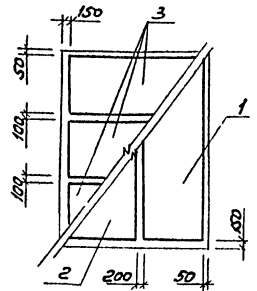
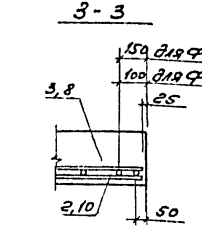
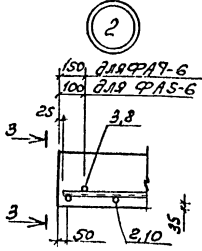
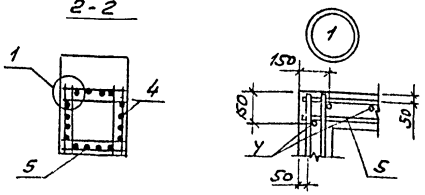
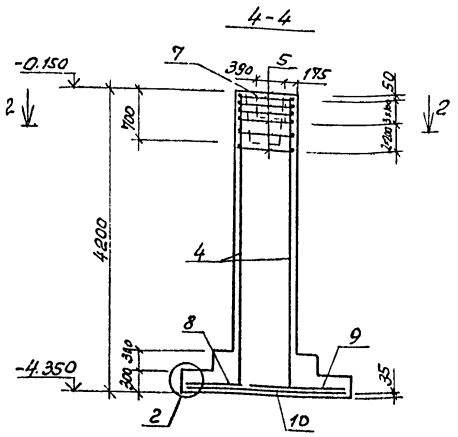
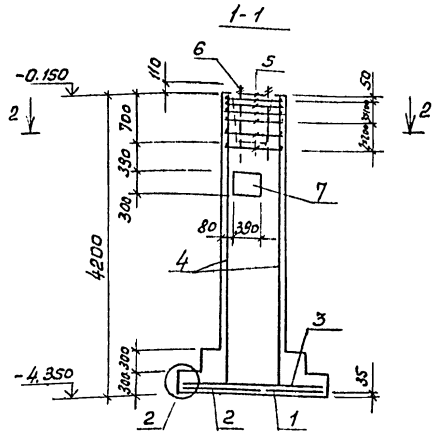
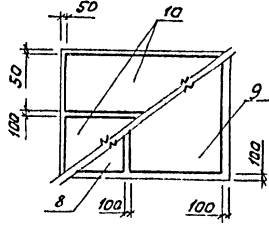


Схема раскладки сеток подошвы ФА5-6



Фабрика	Знак	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФА7-6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 85x265	1	
		2	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 105x265	1	
		3	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 85x205	3	
		4	503-4-46.87 -КМН-С2	С2	4	
		5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
Изделия закладные						
		6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.М24x1000	2	
		7	1.400-6/76 Вып.1	МО-4	1	
Материалы						
					7,05м ³	
ФА5-6						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
		4	503-4-46.87 -КМН-С2	С2	4	
		5	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АI	6	
		8	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 85x175	1	
		9	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 145x175	1	
		10	1.410-3 Вып.1	IC 10АII 85x235	2	
Изделия закладные						
		7	1.400-6/76 Вып.1	МО4	1	
Материалы						
					4,53м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-I, СтЗпсз		Арматура класса А-II, 35 ГС				Арматура класса А-II, 35 ГС	Прокат марки ВСтЗПСВ-1		Прокат марки ВСтЗСп2		Вес			
	φ 8	Упо20	φ 6	φ 10	φ 12	Упо20		φ 10	Упо20	300мм	Упо20			Болт М16У	Упо20
ФА7-6	24,2	24,2	4,5	40,6	58,96	104,06	128,26	1,8	1,8	9,2	9,2	8,26	8,26	19,26	147,52
ФА5-6	25,8	25,8	3,2	14,0	78,76	86,96	122,76	1,8	1,8	9,2	9,2	-	-	-	133,76

Упб. № 3-3. Технические условия ВСТЗПСВ-1

ГИП	Воршинин С.В.		
Науч.об.	Сидоров С.И.		
Инжен.	Зензоров		
Ведущий инженер	Курьянов		
Инж.	Игумов		

Проектирование для поставке обслуживания 200 грузовых автомобилей

Фундаменты ФА7-6, ФА5-6

Копир. 811-1- Формат А4

Фн 650 М 1

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФФ2-6; ФА2-5

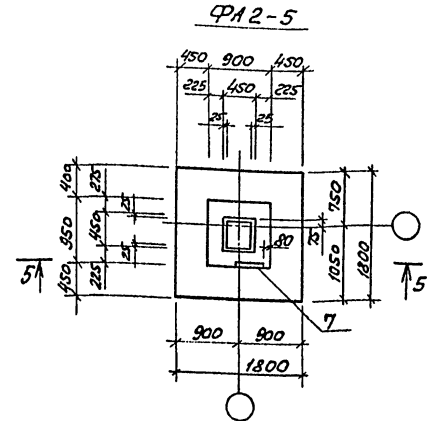
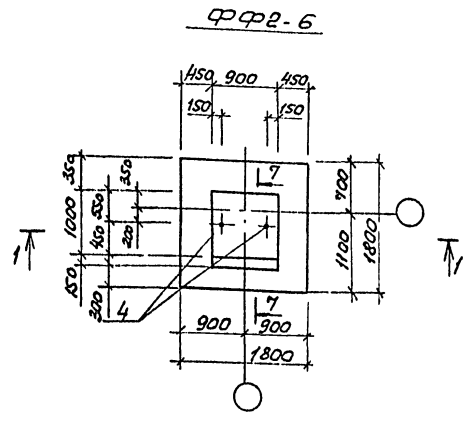
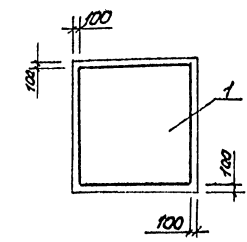
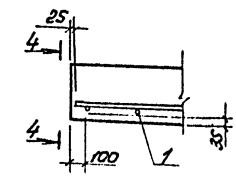


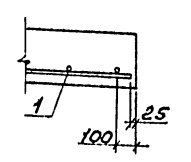
Схема раскладки сеток подошвы ФФ2-6, ФА2-5



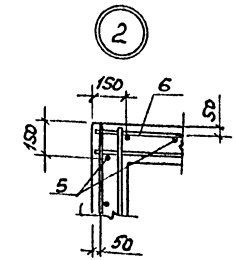
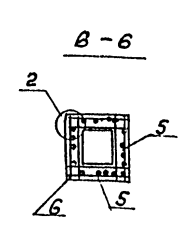
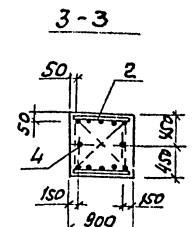
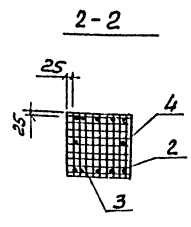
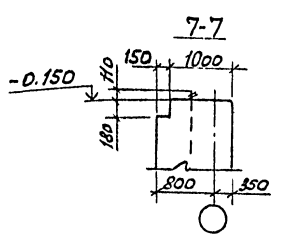
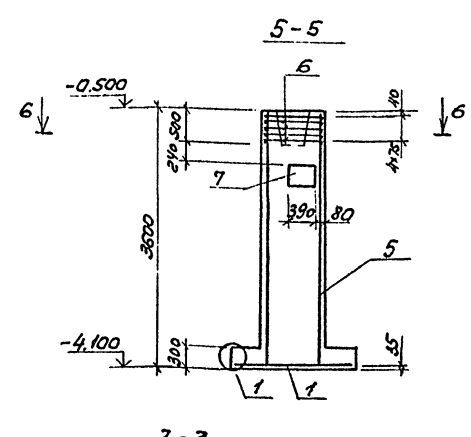
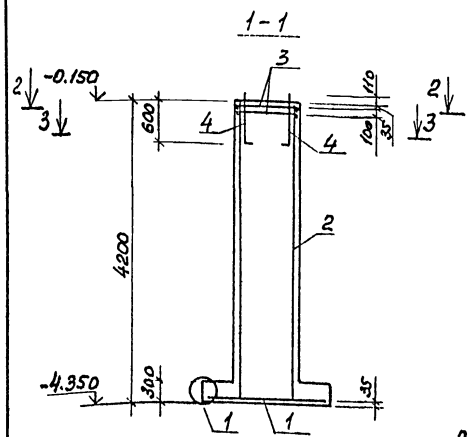
1



4-4



2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход						
	Арматура класса А-І, СТЗ ПСЗ				А-ІІ, 35ГС				Арматура класса А-ІІ, 35ГС				Прокат марки В Ст 3 СпБ										
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*														
	φ6	φ8	φ10	Упо%	φ6	φ10	φ12	Упо%	φ10	Упо%	300x10	Упо%	60x8	Упо%	60x12	Упо%		ГОСТ 5915-70 МБВ	Упо%				
ФФ2-6	7,0		3,4	15,4	2,6	19,4	36,8	58,8	74,2							0,9	0,9	5,5	5,5	0,4	0,4	6,8	81,0
ФА2-5	6,88	13,5		20,38		19,4	50,44	69,84	90,28	1,8	1,8	9,2	9,2									11,0	101,22

Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФФ2-6		
				Сборные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-3 Вып.1	2С 10А II 175x175	1	
2			1.410-3 Вып.1	1С 12А II 85x415	2	
3			1.412.1-4	СН-6АІ	2	
				Изделие закладное		
4			1.412.1-4	МН1	2	
				Детали		
			1.412.1-4.080	ММ1	4	Схема 2
			1.412.1-4.080	ММ2	4	
			1.412.1-4.080	ММ3	4	
				Материалы		
				Бетон класса В15		5,0 м³
				ФА2-5		
				Сборные единицы		
				Сетки арматурные		
1			1.410-3 Вып.1	2С 10А II 175x175	1	
5			503-4-46.87	-КНН-СЗ	4	
6			1.412.1/77 Вып.3	С.А-8АІ	5	
				Изделие закладное		
7			1.400-6/76 Вып.1	МО-4	1	
				Материалы		
				Бетон класса В15		3,6 м³

Уч. №, дата, подписи и дата, в зак. инв. №

ГЛП	Богданов	Зав. пр.	
Инв. №	Сидорова	Инж.	
Ин. спец.	Сеняков	Инж.	
Вед. инж.	Куряков	Инж.	
Инж.	Тихомиров	Инж.	

503-4-46.87-КН
Программатор для ленточного обмундирования 200 серийных автоматов

Проверен

Лин. №

Фундаменты ФФ2-6; ФА2-5

ГИПРОВЕСТРАНС

Альбом 2

Спецификация монолитной железобетонной конструкции фундаментов ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ-14

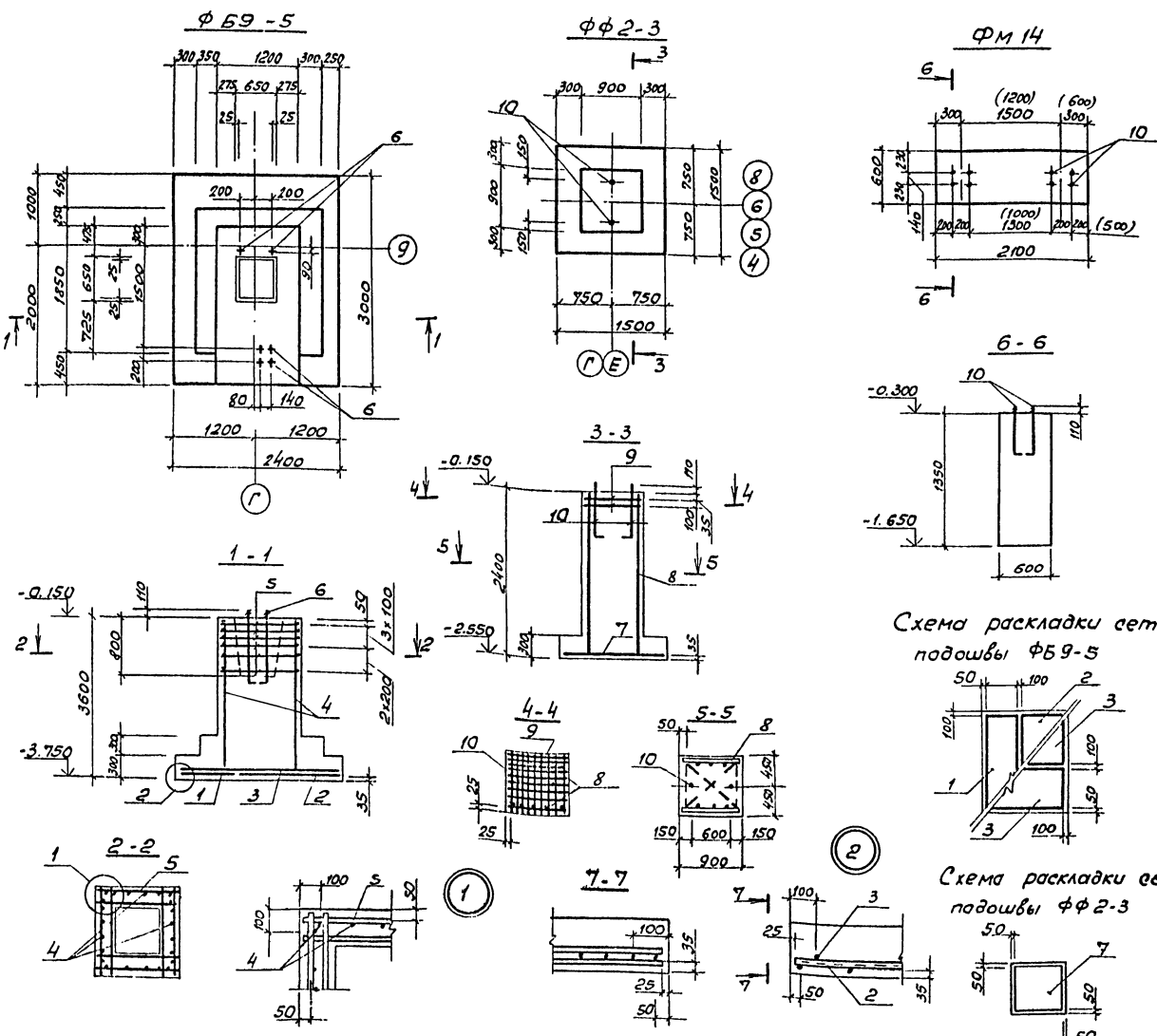


Схема раскладки сеток подошвы ФБ9-5

Схема раскладки сеток подошвы ФФ2-3

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФБ9-5		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 295	1	
		2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 295	1	
		3	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 145 × 235	2	
		4	503-4-46.87-кни-с1	С1	4	
		5	1.412-1/77 вып.3	СБ-8АI	6	
		6	ГОСТ 24379.1-80	Изделие закладное Болт 1.1 М24 × 1000	6	
				Материалы		
				Бетон класса В15		11,32м³
				ФФ2-3		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		7	1.410-3 вып.1	2с 10АIII 145 × 145	1	
		8	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85 × 235	2	
		9	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	
		10	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	
				Детали		
			1.412.1-4.080	МН1	4	Схема 2
			1.412.1-4.080	МН2	4	1.412.1-4.070
			1.412.1-4.080	МН3	4	070
				Материалы		
				Бетон класса В15		2,4м³
				ФМ14		См. прим. 1.1
				Изделие закладное МН1	8	
				Материалы		
				Бетон класса В15		1,70м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий всего расход			
	Арматура класса						Прока марка											
	АI, ВСтЗпсЗ						ВСтЗспЗ											
	ГОСТ 5781-82 *						ГОСТ 2590-71 *											
	φ6	φ8	φ10	Углов	φ6	φ10	φ12	Углов	ГОСТ 2590-71 * болт М24	ГОСТ 18903-74 * Углов	ГОСТ 5915-70 М20	ГО 24379.1-80 болт М24	Углов	Углов	Углов	Углов	Углов	
ФБ9-5		31,46			31,46	5,1	46,9	75,64	127,64	159,10								
ФФ2-3	7,0		8,4		15,4	1,6	14,4	20,8	36,8	32,2	5,5	5,5	0,92	0,92	0,42	0,42		
ФМ14									21,84	21,84	3,68	3,68	1,68	1,68				
																	27,2	27,2

1. Размеры в скобках ФМ14 даны для узла 6 см. лист 6

Привязан	ГПП	Борисов	Л. спец. Зензоров	Вед. инж. Курьянов	Инжен. Земляцкий	503-4-46.87-кн	
						Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
						Стальной лист	Листов
Инв. №						Фундаменты ФБ9-5; ФФ2-3; ФМ14	
						ГИПРОВЫТОТРАНС	Новосибирский филиал

Схема расположения блоков по оси В

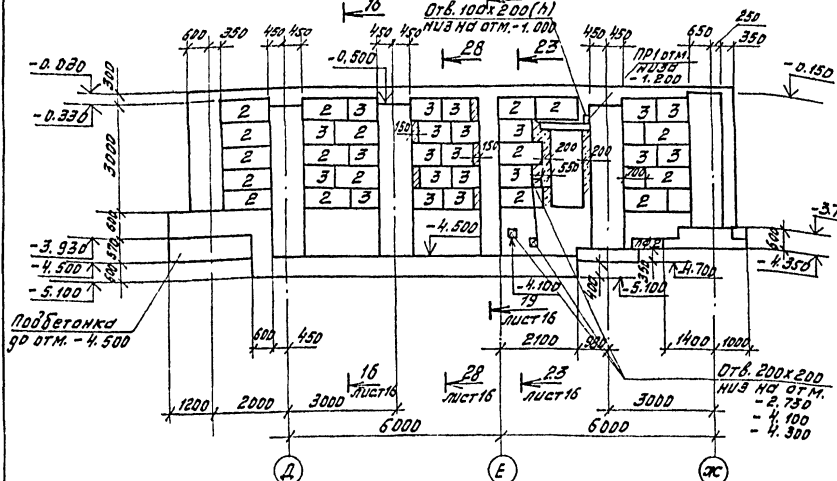


Схема расположения блоков по А-А

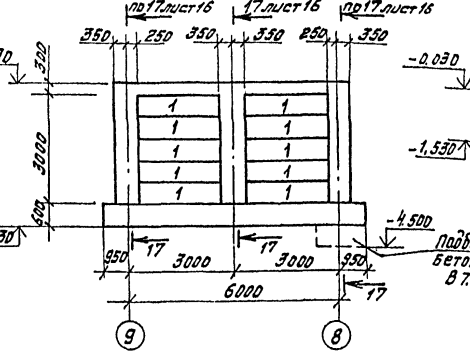


Схема расположения блоков по Б-Б

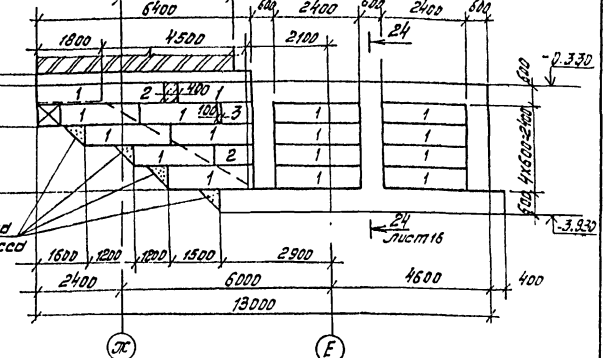


Схема расположения блоков между осями Е, Ж

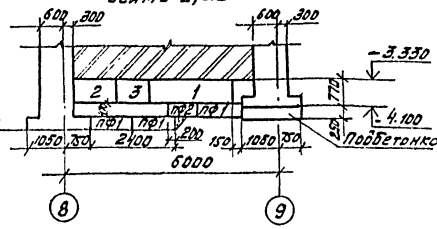


Схема расположения блоков по В-В

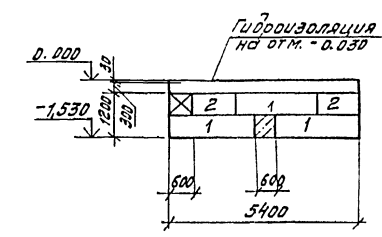


Схема расположения блоков по оси Ж

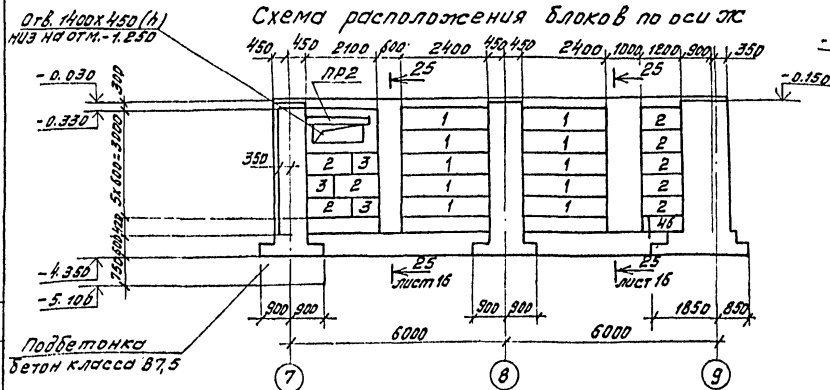


Схема расположения блоков по оси Е

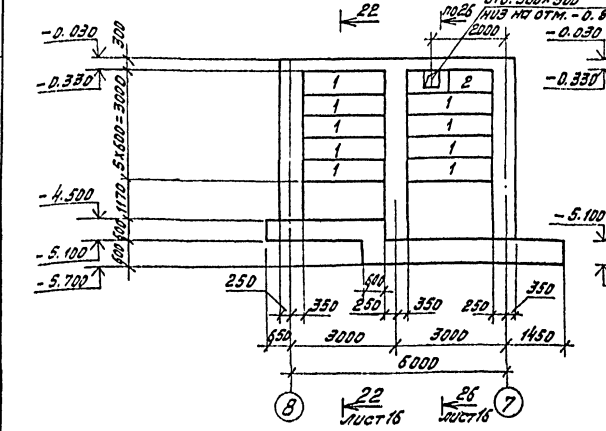
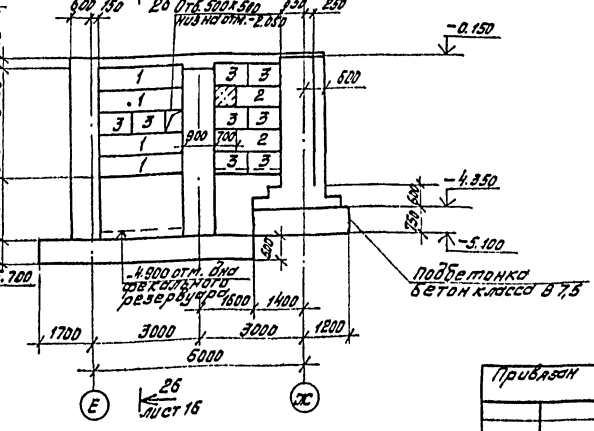


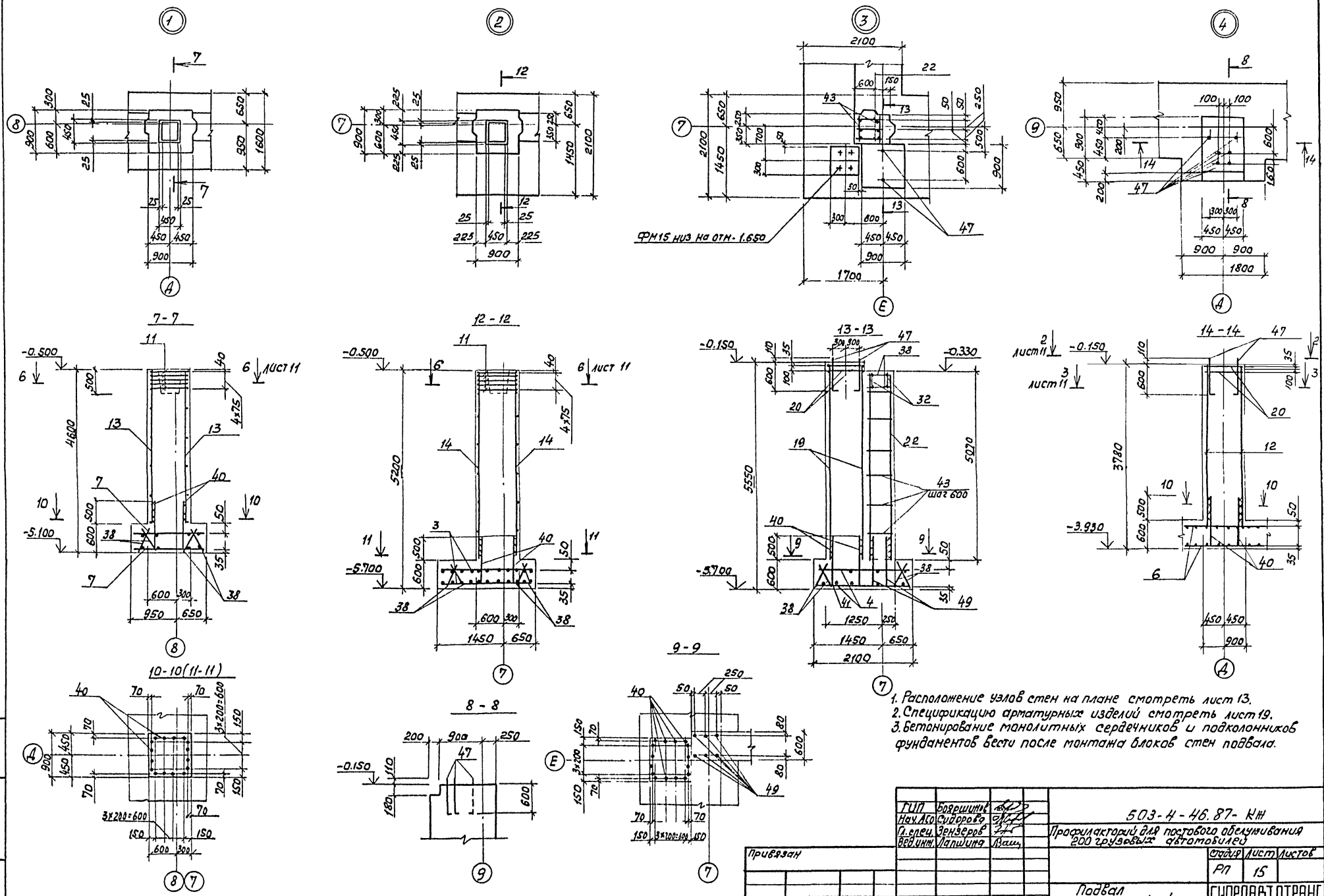
Схема расположения блоков по оси 7



1. Схему расположения подвала смотреть лист 13.
2. Подготовку под плиты фундаментов выполнить из крупнозернистого песка толщиной 100мм.
3. Бетонные блоки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм.
4. Монолитные заделки между блоками выполнять из бетона класса В10.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. - 0.030.
6. Поверхности стен, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2рзв.
7. Засыпку пазух подвала грунтом вести после монтажа плит перекрытия парвала.

Г/П/Т	Бурлаков С.В.	503-А-46.87 - КДЖ	Профилактический для пастового обслуживания 200 грузовых автомобилей	Страниц	Листов
Лач.отд.	Сидорова С.В.			Р/П	14
Сл.спец.	Деняев Д.А.			ГИПРОАВТОТРАНС	
Инженер	Лопатина Л.А.			Иркутский филиал	

А1680М I

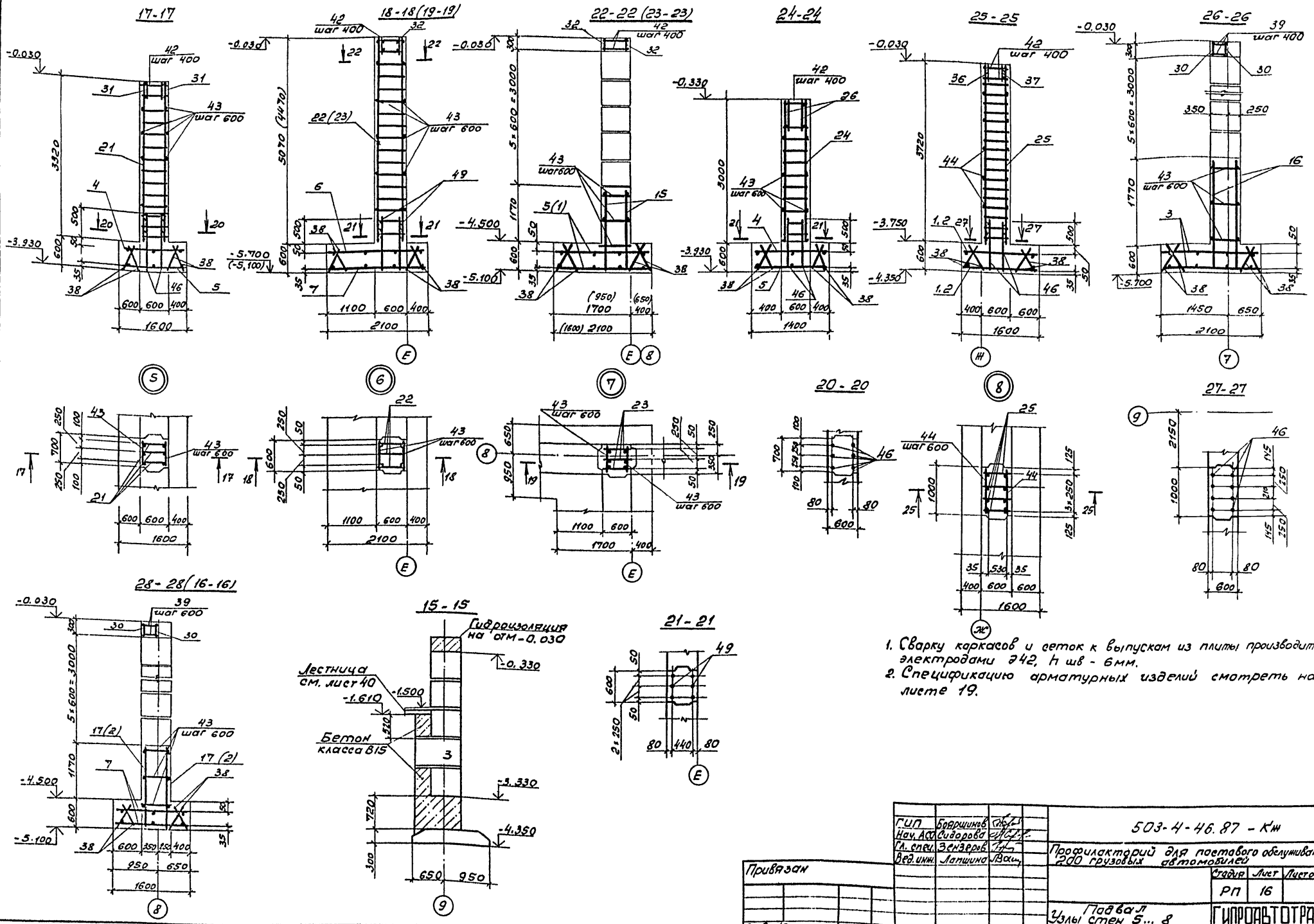


1. Расположение узлов стен на плане смотреть лист 13.
2. Спецификацию арматурных изделий смотреть лист 19.
3. Бетонирование монолитных сердечников и подколонок фундаментов вести после монтажа блоков стен подвала.

Инв. № 5022/Проект № 11/Бланк № 11

Прибавки	ГЛП	Борискин	И.И.	503-4-46.87-КМ	Проектирование для постоянного облучения 200 грузовой автомашин	Статьи листов	
	Нач. ЛС	Сидоров	В.А.			Р7	15
	Инж. спец.	Зензоров	В.В.	Подвал Узлы стен 1...4	ГИПРОАВТотранс Новосибирский филиал		
	Инж. спец.	Липкина	Л.В.				

Альбом I



Шт. № 100211 Подпись и дата _____

Привязан		503-4-46.87 - КМ	
Шт. №		Профилакторий для поставого абелумивания 200 грузовых автомобилей	
		Лист	Листов
		РП	16
		Павел Улы стен 5... 8	
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

Рядом II

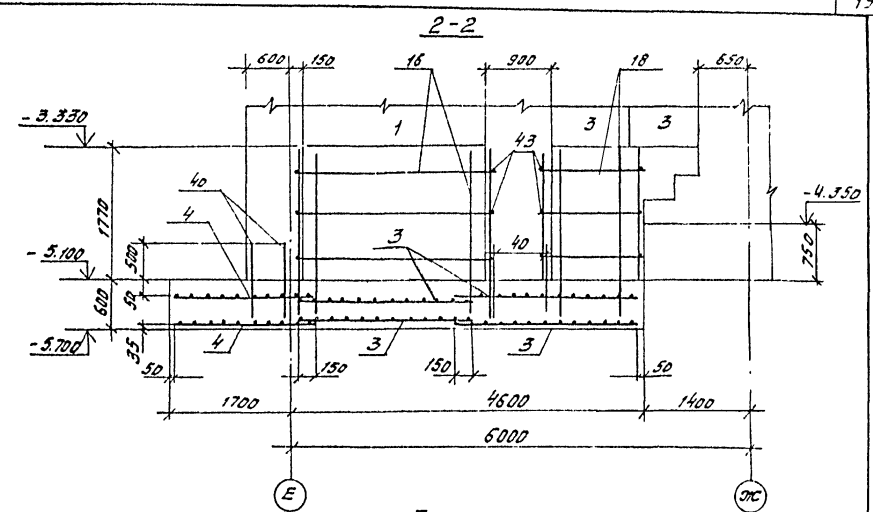
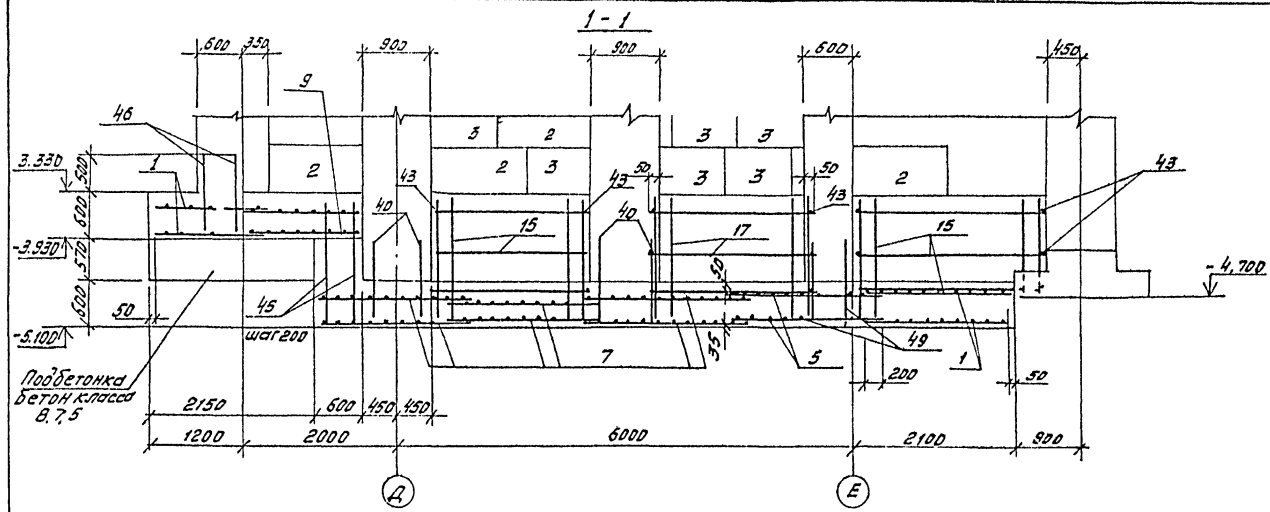
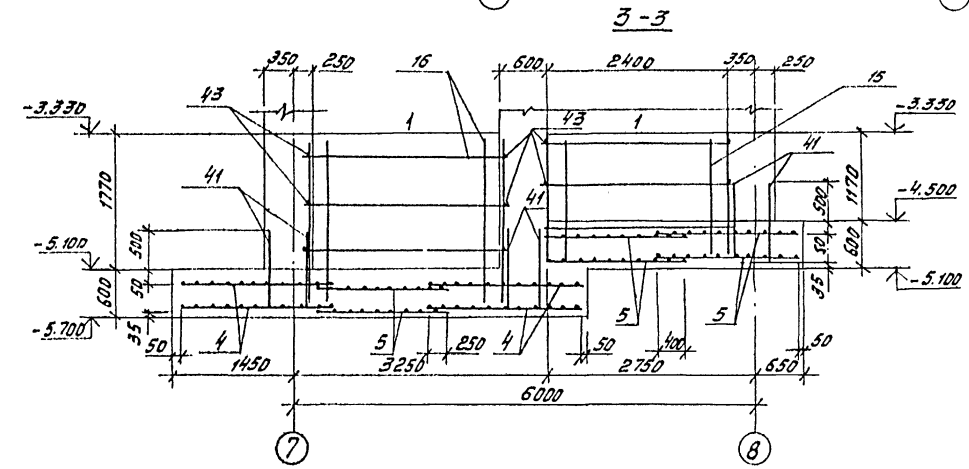
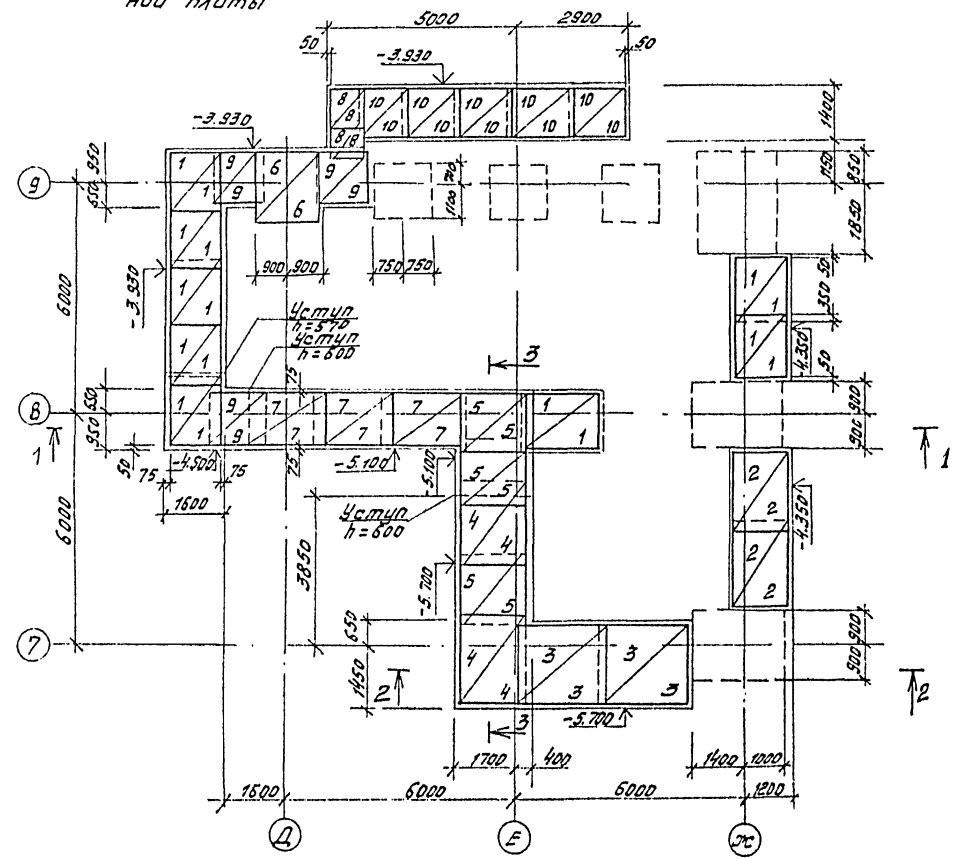


Схема расположения верхних и нижних сеток подшвы монолитной плиты



1. Спецификацию арматурных изделий стен подвала смотреть на листе 19.
2. Армирование фундаментов под колонны каркаса здания смотреть на листах 10...12.

Шифр, номер, подпись и дата

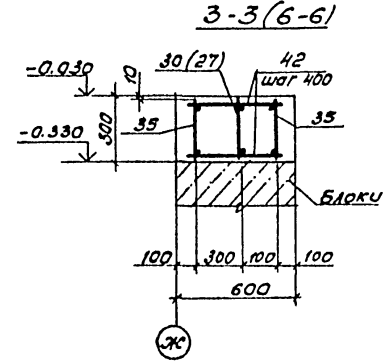
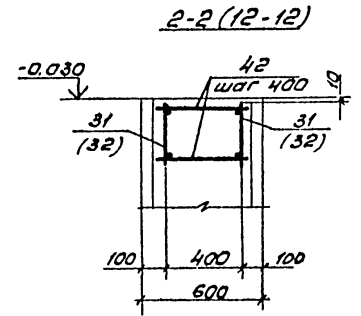
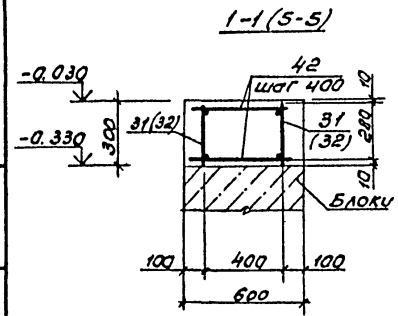
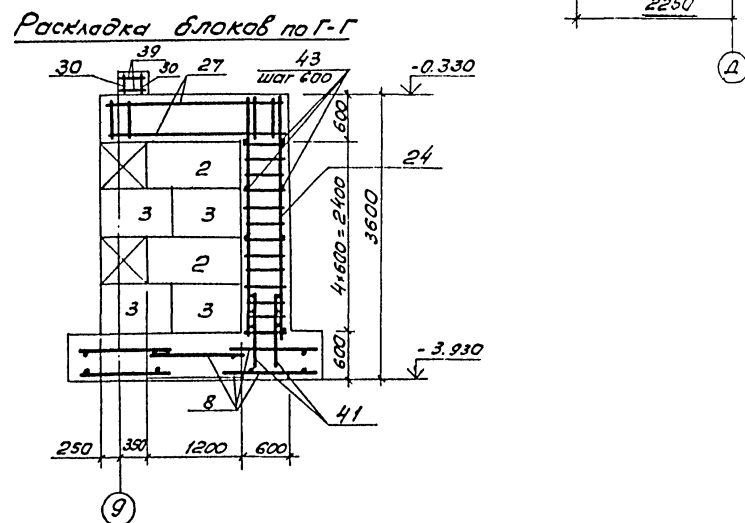
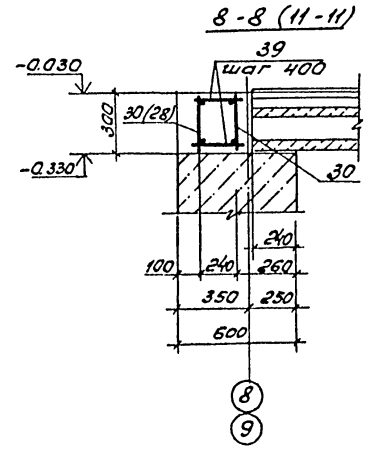
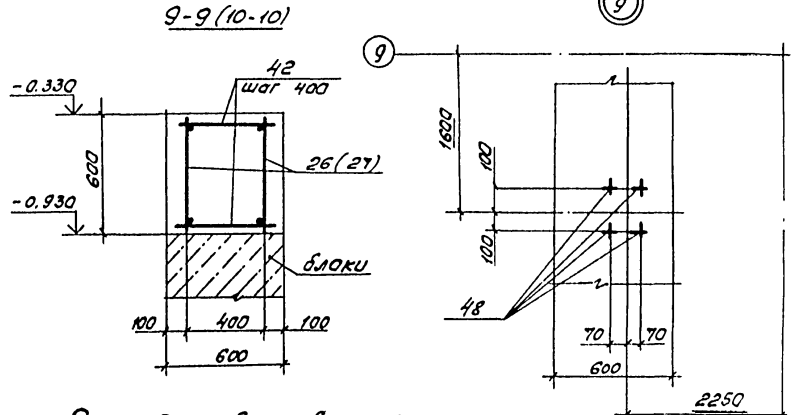
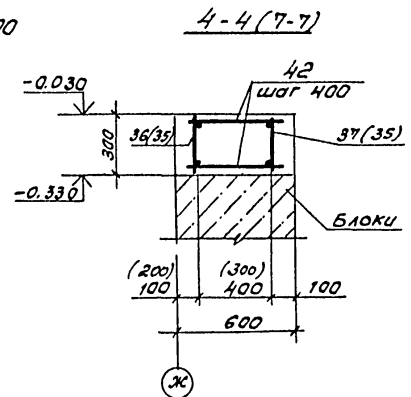
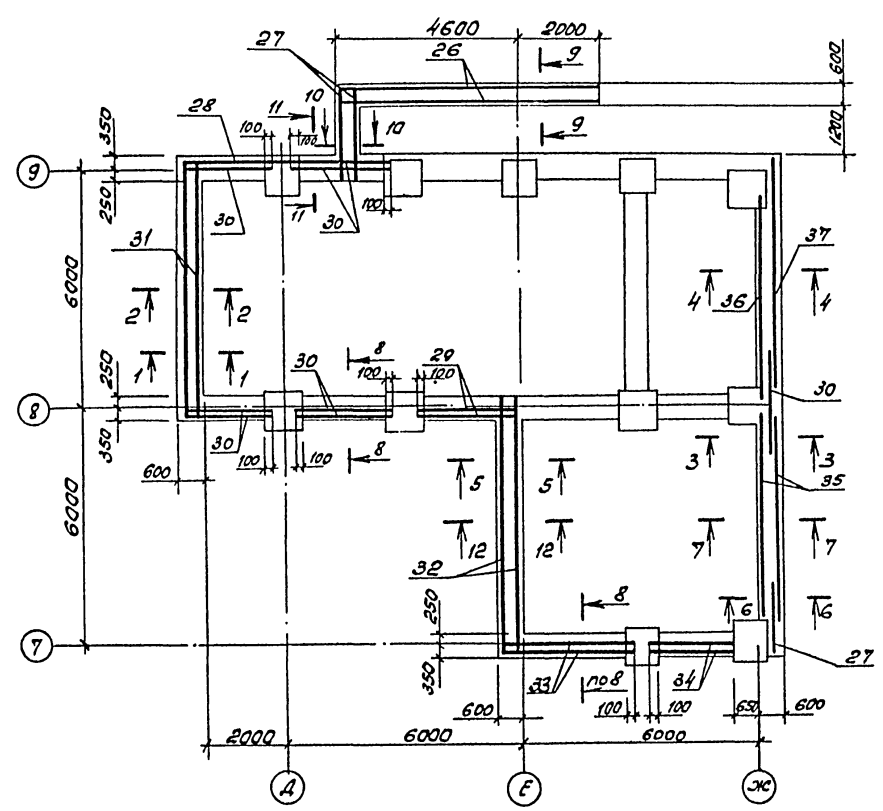
503-4-46.87-Кок		Стандарт	Листов
Проектирование для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей		РП	17
ГИПР АВОТТРАНС		Новосибирский филиал	
Подвал. Схема расположения верхних и нижних сеток подшвы монолитной плиты			

копировал мидтазина

Формат А2

Листом II

Схема расположения каркасов стен подвала на отм. -0.300



1. Спецификацию арматурных изделий стен подвала смотреть лист 19.
2. Узел 9 см. лист 13.

Указ № подл. Подписи и дата. Взам. Инв. №

Привязан		503-4-46.87 - КИ	
Инв. №		Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
		Статус	Лист
		РП	18
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Спецификация элементов стен подвала (начало)

окончание

Листом 7

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Каркас плоский		
				Детали		
				Материалы		
				Устройства закладные		
				Устройства соединительные		
				Болт 1.1 М16-300		
				Класса В15		
				Класса В10		

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Каркас плоский		
				Детали		
				Материалы		
				Устройства закладные		
				Устройства соединительные		
				Болт 1.1 М16-300		
				Класса В15		
				Класса В10		

Вариант	Зона	Позич.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
				Каркас плоский		
				Детали		
				Материалы		
				Устройства закладные		
				Устройства соединительные		
				Болт 1.1 М16-300		
				Класса В15		
				Класса В10		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Устройства арматурные												Устройства закладные						Общий расход			
	Арматура класса												Прокат марки									
	А I, ВСтЗпсЗ												А III, 35 ГС									
	ГОСТ 5781-82*												ВСтЗ кл 2									
	φ6	φ8	φ10	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ28	Утого	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 7798-70*	ГОСТ 5915-70*	Утого					
Стены подвала	14,0	57,7	536,08	607,78	12,0	89,6	357,32	454,06	153,85	814,2	738,16	389,52	4393,36	5001,14	1,8	1,8	11,0	11,0	0,8	0,8	13,6	5014,74

Лист 1 из 1

503-4-46.87-КН

Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей

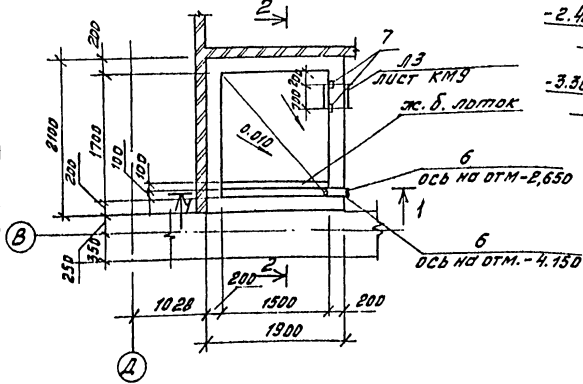
ГЛП Боярышник
Нач. штаб Сидорова
Гл. спец. Зензеров
Вед. инж. Лапшица

Генеральный директор
Лист 19

Подвал
Спецификация арматурных элементов

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Схема расположения монолитной ванны



2-2

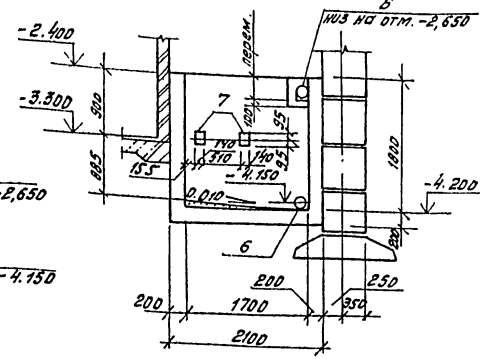
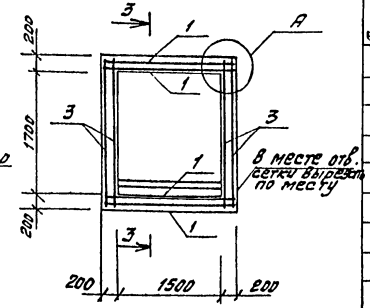


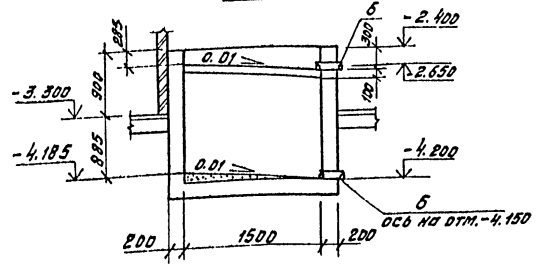
Схема армирования монолитной ванны



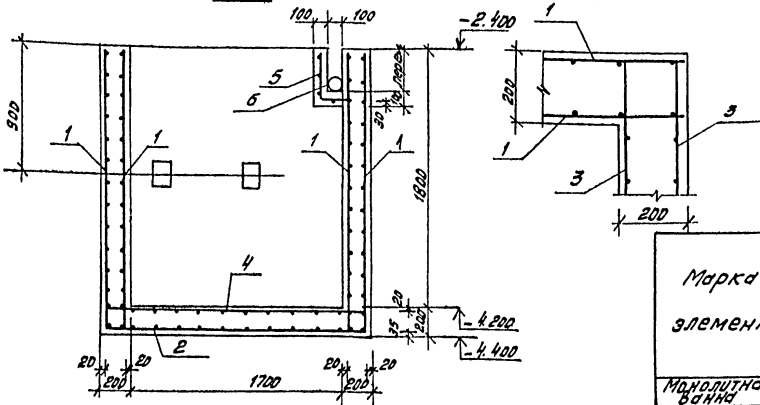
Спецификация элементов монолитной ванны

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Единица	Значение
		Монолитная ванна			
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
1	12,58	С 4	503-4-46.87 - КЖУ-С4	шт.	4
2	12,59	С 5	503-4-46.87 - КЖУ-С5	шт.	1
3	11,33	С 6	503-4-46.87 - КЖУ-С6	шт.	4
4	10,52	С 7	503-4-46.87 - КЖУ-С7	шт.	1
5	0,91	40р1-200-1660x500 С4	ГОСТ 8478-81	шт.	1
6	10,4	салник Ду100 L=300	5.300-2	шт.	2
7	1,4	изделие закладное М4-1	1.400-6/76 вып.1	шт.	2
Материалы					
		бетон класса В15		м ³	3,35

1-1



3-3

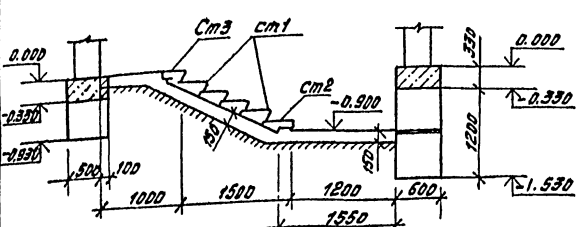


Ведомость расхода стали на элемент, кг

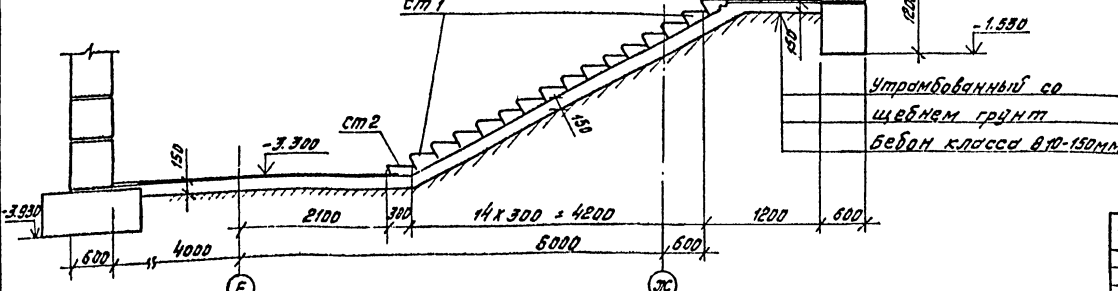
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход							
	Арматура класса		Арматура класса	проект марки	Арматура класса								
	Всего	Всего					Всего	Всего					
Монолитная ванна	46,25	46,25	73,05	73,05	0,91	0,91	120,21	0,2	0,2	2,6	2,6	2,8	123,01

- По днищу монолитной ванны устраивается цементная стяжка М100 с уклоном 0.010 в сторону отверстий.
- Отделку ванны смонтировать листы марки АР.
- Подготовку под монолитную ванну выполнить из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.

5-5



6-6



Привязки

Лист	Лист	Лист
Р/П	ЕД	

ГИП	Бориславский			503-4-46.87- КЖ
Нач. отд. С/арх.	С/арх.			Проектирование для поставки оборудования
Инженер	Инженер			2007губовых автомобилей
Инж. №				

Согласно плану СТО
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность

Льбов II

Фрагмент 1 на отм. -3.300

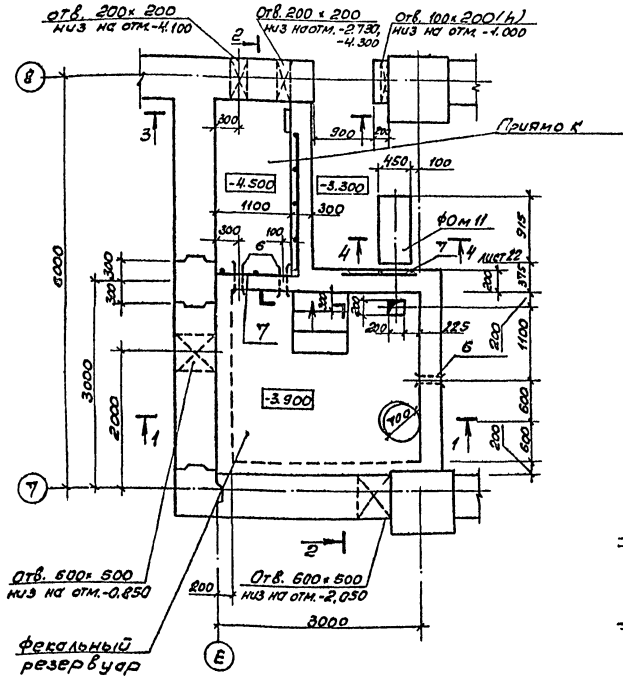
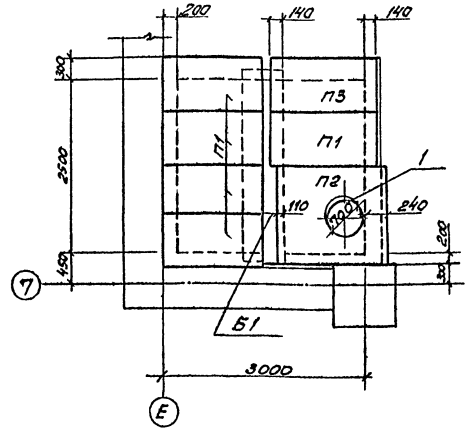
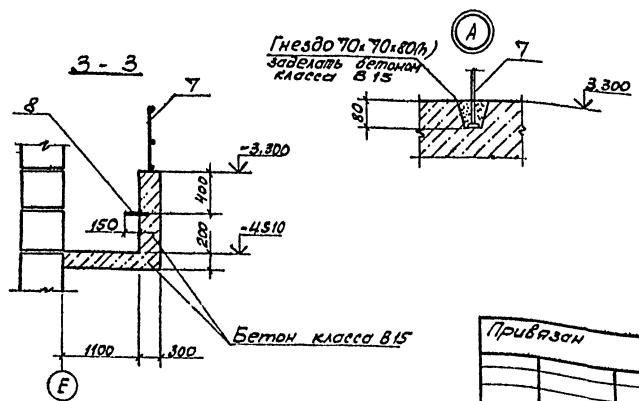
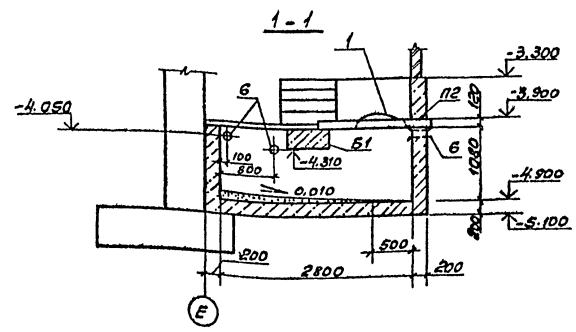
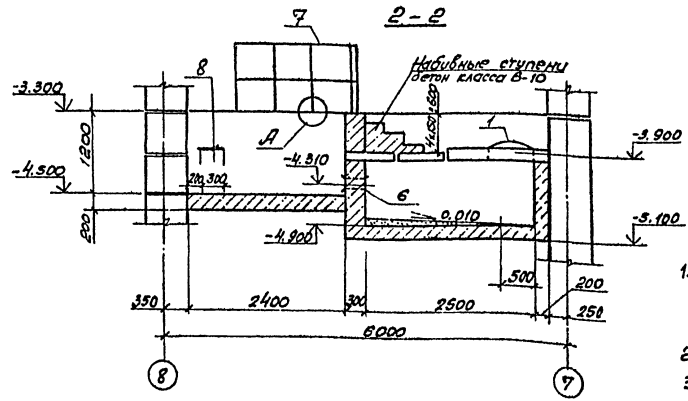


Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900



Спецификация к схеме расположения плит перекрытия, к фрагменту 1

Марка позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Прим.
		Плиты перекрытия			
п1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П119-8	5	270	
п2	3.006.1-2/82 вып.2-2	п0-3	1	300	
п3	503-4-46.87 кнж.П119-8-1	П119-8-1	1	270	
Б1	3.006.1-2/82 вып. 2-2	Балка Б6	1	1200	
1	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный Д700	1	85	
		Фрагмент 1			
	КЖ-22	Прямок	1		
	КЖ-22	Фекальный резервуар	1		
	КЖ-21	Фундамент ФОМ11	1		



1. По дну фекального резервуара устраивается цементная стяжка М100 с уклоном 0.010 в сторону отверстий.
2. Внутренние поверхности резервуара железнятся.
3. Схемы расположения блоков смотреть на листах 13, 14
4. Позиции 6...8, замаркированные на данном листе, смотри в спецификации на листе 22.
5. Подготовку под фекальный резервуар и прямок выполнить из бетона класса В3.5 толщиной 100мм.

Согласовано
Инж. СТО Мизина В.В.
Инж. М.А.Иванова
Продумана и согласована

ГИП	Борисов	авт.							
Нач.АСО	Иванов	пр.							
Инж.Эксперт	Сидорова	пр.							
Инж.М	Зверев	пр.							
Инж.Н	Лопухина	пр.							

503-4-46.87-кж

Проектирование для постановки автоматов
200 грузовой автомобилей

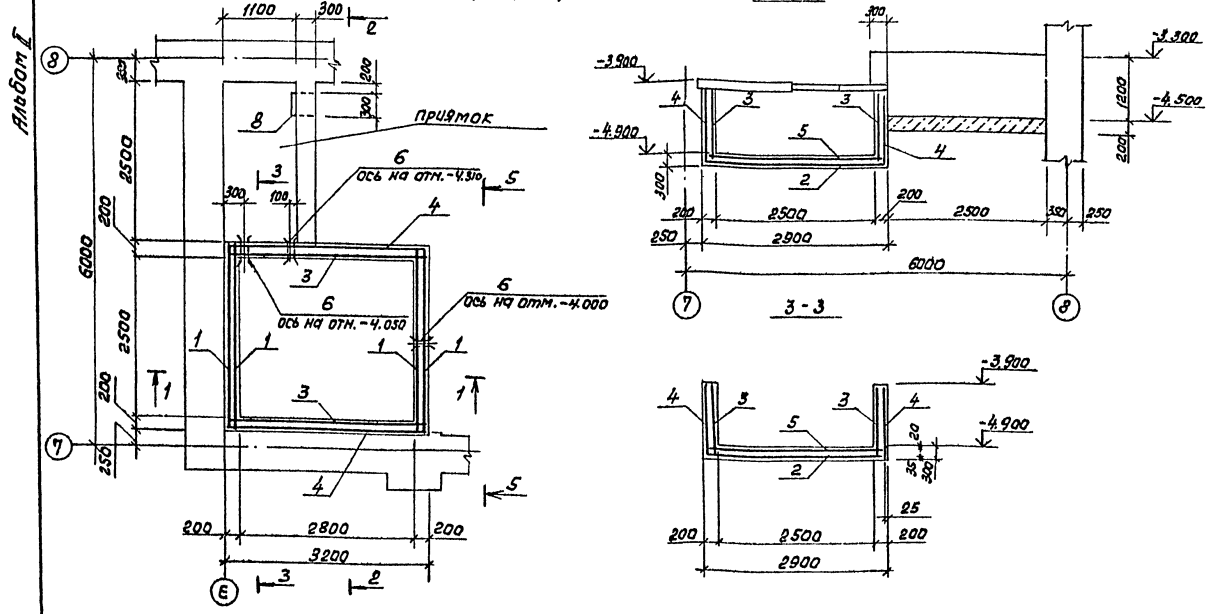
Стр.	Лист	Листов
РП	21	

Повтор. Фрагмент 1 на отм. -3.300. Схема расположения плит перекрытия на отм. -3.900

ГИПРОАВТОТРАН

Новосибирский филиал

Схема армирования Фекального резервуара



Спецификация элементов монолитного фекального резервуара и приямка

№ эл-та	Элемент	Обозначение	Наименование	кол	примечание
			Фекальный резервуар		
			сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
1	503-4-46.87	-КНИ-С8	С 8	4	
2		-КНИ-С9	С 9	1	
3		-КНИ-С10	С 10	2	
4		-КНИ-С11	С 11	2	
5		-КНИ-С12	С 12	1	
6	5.900-2		Сальник Дн100 L=300	3	10,4
7	503-4-46.87	-КНИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	10м	
			Материалы		
			Бетон класса В15	5,52	м³
			Приямок		
			сборочные единицы		
7	503-4-46.87	-КНИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	30м	
8		-КНИ-МН2	Изделие закладное МН2	1	
			Материалы		
			Бетон класса В15	1,95	м³
			Фундамент ФФМ11		
			материалы		
			Бетон класса В15	0,21	м³

1. Общие примечания смотри лист 21.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход						
	Арматура класса А1, ВСт3псЗ АД 35 ГС				Арматура класса (прокат горяч) А1, ВСт3псЗ ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10376		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10376								
Фекальный резервуар	φ6	Углов	φ8	Углов	φ20	φ22	Углов	Углов	8,95	8,95	2,67	2,67	11,62	160,6	
Приямок									2,7	26,85	29,55	8,01	8,01	57,56	87,56

503-4-46.87- КНИ

Профилакторий для быстрого облуживания воб грузовых автомобилей

свой лист Лист № Рп 22

Подобл Схема армирования фекального резервуара

ГИПРОВТРОТРАНС Новосибирский филиал

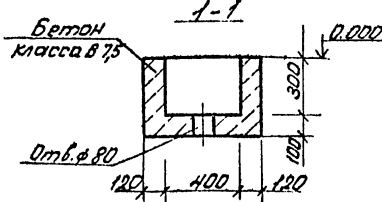
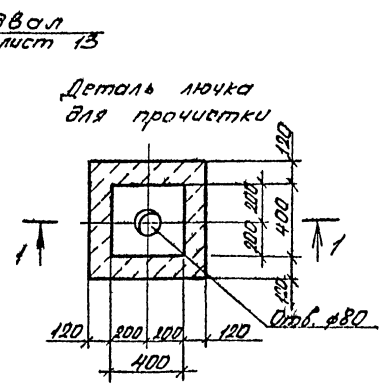
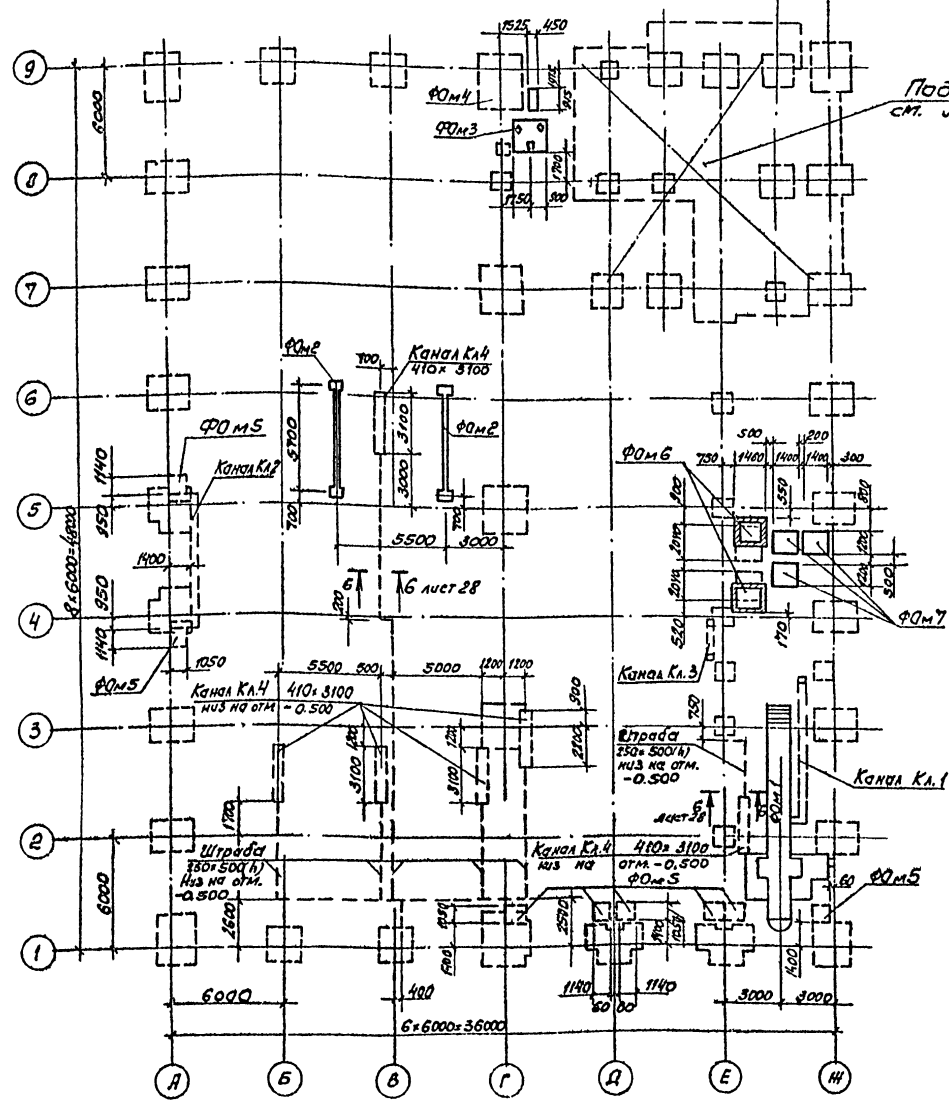
Копировано: 01.01.94. Формат А2

Лист 24 из 24

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Фундаменты					
Ф0М1	КН-24	Ф0М-1	1		
Ф0М2	КН-26	Ф0М-2	1		
Ф0М3	КН-27	Ф0М-3	1		
Ф0М4	КН-27	Ф0М-4	8		
Ф0М5	КН-27	Ф0М-5	2		
Ф0М6	КН-27	Ф0М-6	2		
Ф0М7	КН-27	Ф0М-7	3		
Каналы					
КЛ1	КН-24	КЛ1	1		
КЛ2	КН-28	КЛ2	1		
КЛ3	КН-28	КЛ3	1		
КЛ4	КН-28	КЛ4	6		
Штраба	КН-23	Штраба	61,1 м	4,9 м ³	
Лючки		Лючки	3	0,12 м ³	

Льбом II



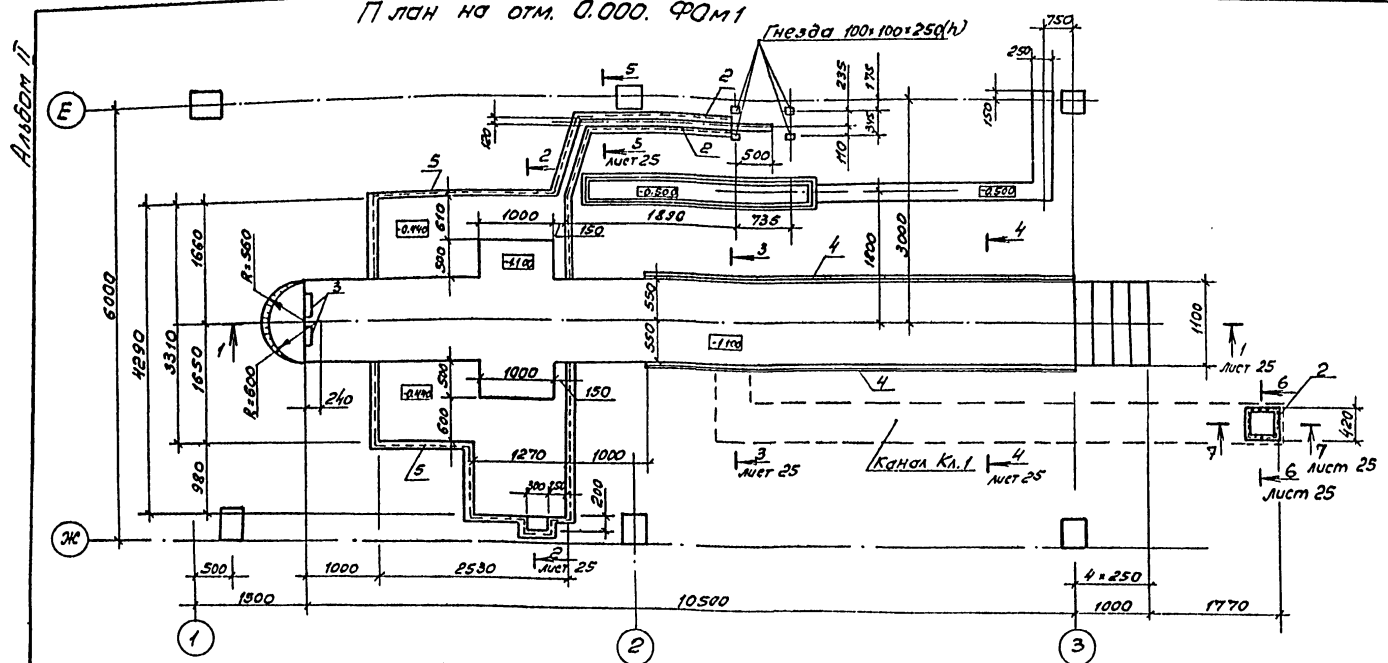
- Основанием подошв фундаментов под оборудование, технологических канав и каналов служат грунты, указанные на листе и частично насыпные. Насыпные грунты под подошву фундаментов, днища каналов и канав уплотнить трамбованием послойно до $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$
- Внутренние поверхности стен, ниши Ф0М1 облицевать белой керамической плиткой по ГОСТ 6141-82, а полы по ГОСТ 6787-80*
- Сборные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку $h = 100 \text{ мм}$
- Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
- Наружные поверхности фундамента Ф0М1, каналов, соприкасающиеся с землей, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Под фундаменты оборудования выполнять щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
- Засыпку пазух фундаментов грунтом производить с послойным уплотнением до $\gamma = 1,6 \text{ тс/м}^3$ после монтажа плит перекрытия.
- Сборные железобетонные плиты укладывать на цементном растворе марки 100 по выравненной бетонной или железобетонной поверхности.
- болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.
- Расположение лючков для прочистки на плане смотреть чертеж В.КЗ.

Согласовано
И.И. Козлов
Нач. тех. отд. Новосибирск

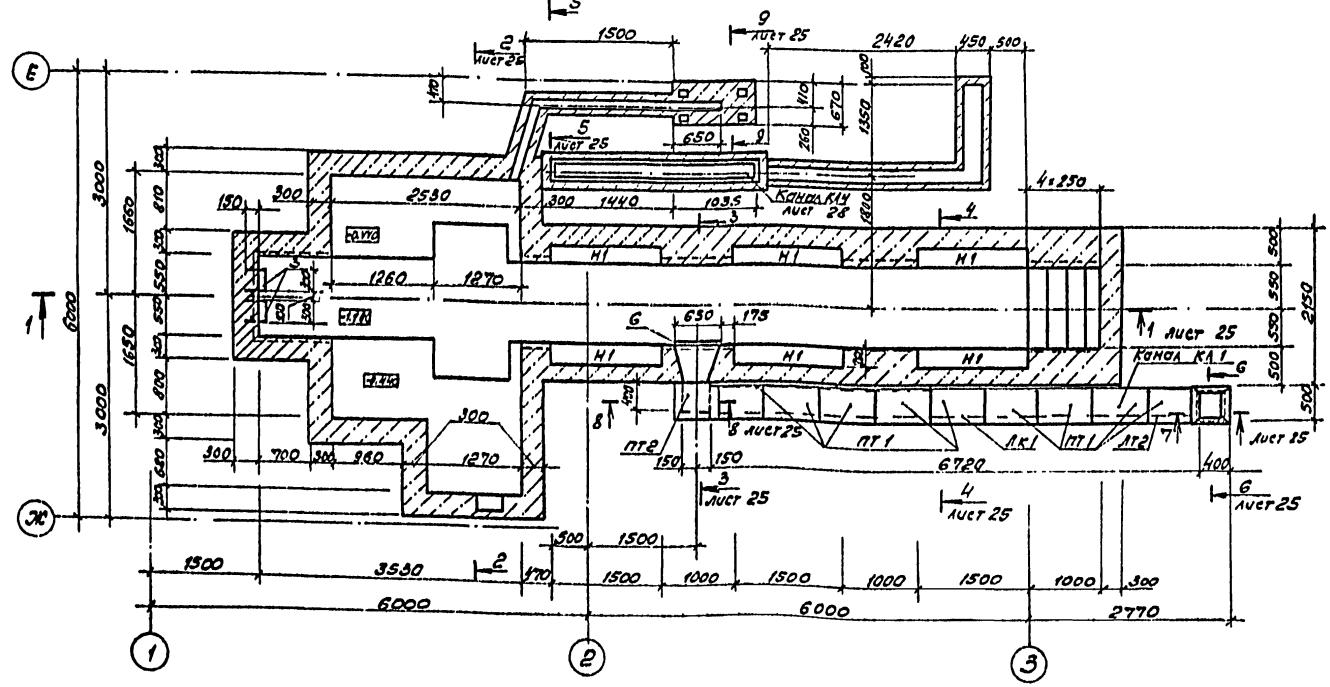
Г.И.П.	Бояринов	С.В.	503-4-46.87-КН
И.И.О.	Сидорова	С.И.	Профилактика для постоянного обслуживания
И.И.С.	Земляева	С.И.	200 грузовых автомобилей
В.И.И.	Кузьмина	М.В.	
И.И.	Лехенко	С.В.	

Проектант					Стр.	Лист	Листов
					РП	23	
И.И.В. №					Схема расположения		ГИПРОАВТОТРАН
					элементов подземного хозяйства		

План на отм. 0.000. ФФМ1



План на отм. ниже 0.000



Спецификация элементов сборной конструкции канала КЛ1 и фундамента ФФМ1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лотки, плиты			для КЛ-1
ЛК1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л1-15	1	900	
ЛК2	3.006.1-2/82 вып.1-1	Л19-15	1	110	
ПТ1	3.006.1-2/82 вып.1-2	П2-15В	9	80	
ПТ2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П4-15В	1	110	
9	503-4-46.87-КНИ-РШ1	Решетка РШ1	6		для ФФМ1

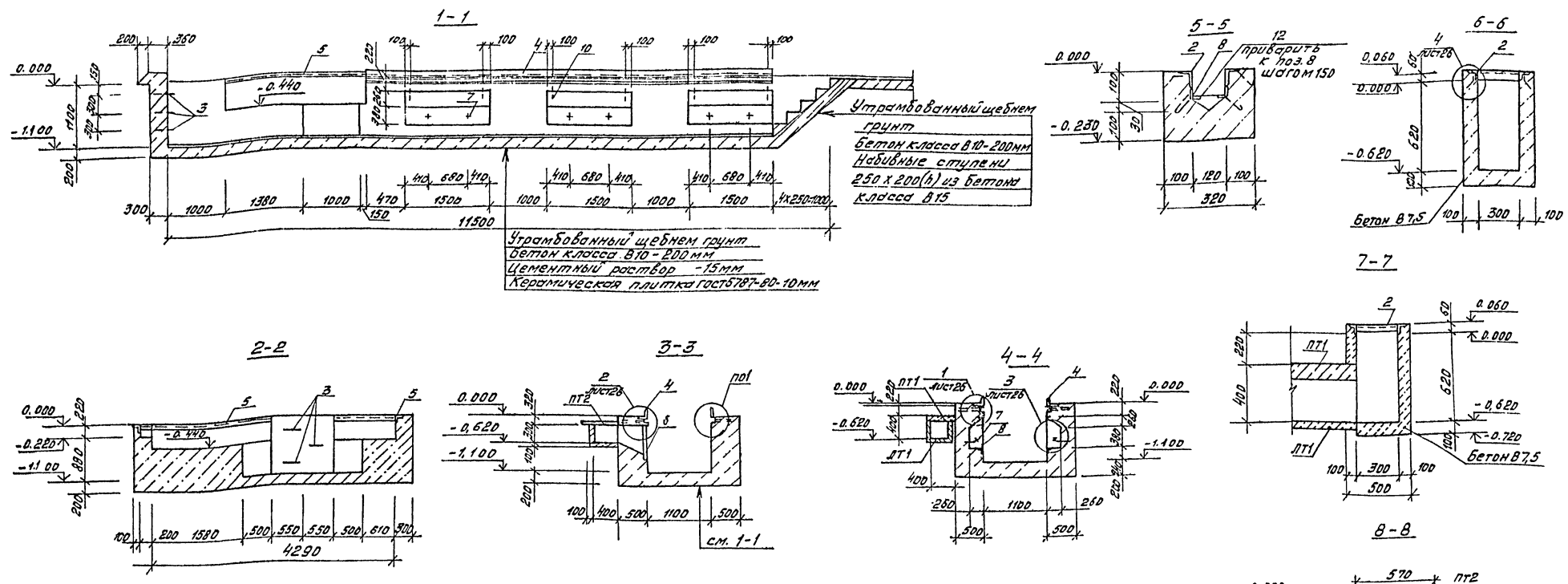
Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФМ1, канала КЛ1

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФФМ1		
				Сборочные единицы		
		1	503-4-46.87-КНИ-КР1	Каркас плоский КР1	12	
				Изделия закладные		
		2	503-4-46.87-КНИ-МН1	МН1	6,5 м	
		3	-МН2	МН2	3	
		4	-МН3	МН3	12 м	
		5	-МН4	МН4	122 м	
		6	-МН5	МН5	1	
		7	-МН6	МН6	6	
		8	-МН7	МН7	6,5 м	
				Детали		
				А-I-6 ГОСТ 5781-82*		
		10	Р=240		132	0,05кг
		11	Р=160		12	0,04кг
		12	Р=110		16	0,024кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		25,28 м³
				Канал КЛ1		
				Сборочные единицы		
		2	503-4-46.87-КНИ-МН1	Изделие закладное МН1	1,6 м	
				Материалы		
				Бетон класса В7,5		0,16 м³

1. Ведомость расхода стали на элемент см. лист 25.
2. Примечание см. лист 23.

ГЧП	Борщев	Иван	503-4-46.87-КН
Начальн. Службы	Сидоров	Иван	
Сл. Службы	Зендиров	Иван	
Ведущий	Курьянов	Иван	
Продукторский для постоянного обслуживания 600 г/часовых автомобилей			
Стальной лист			
РП 24			
Подземное хозяйство			
Фундамент ФФМ1, канал КЛ1, План на отм. 0.000. План на отм. ниже 0.000			
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			

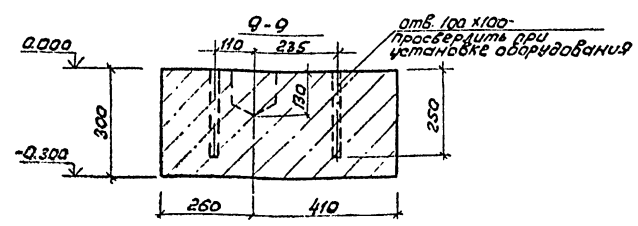
Анбодом II



Ведомость расхода стали на элемент, кг

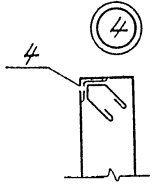
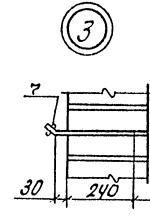
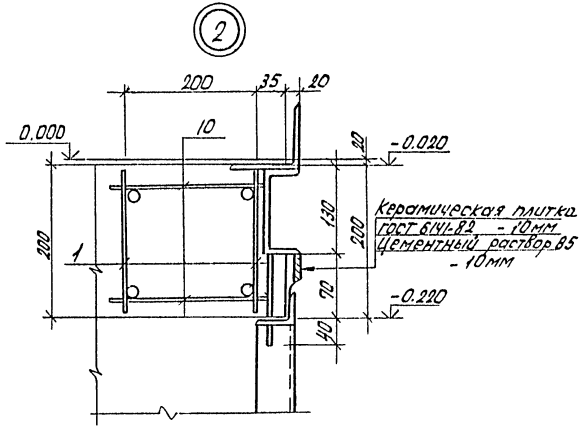
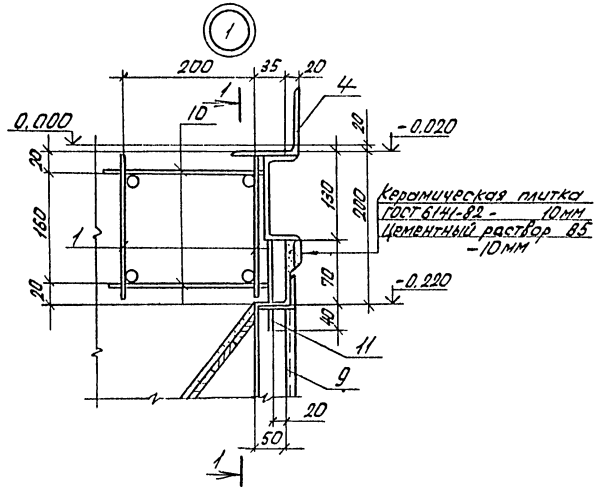
Марка элемента	Узлы арматурные								Узлы закладные												Общий расход
	Арматура класса А1, Вст3пс3				АШ, 35ГС				Арматура класса А1, Вст3пс3				АШ, 35ГС				Прокат марки				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				Вст3пс6		Вст3пс6-1		
	Ф6	Ф8	Утра	Утра	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф6	Ф10	Ф20	Утра	Ф6	Ф10	Ф20	Утра	Вст3пс6	Вст3пс6-1			
ФДМ1	10,6	10,6	9,00	20,4	29,4	40,0	7,08	1,44	8,88	17,4	8,16	13,32	2,48	38,88	16,2	16,2	40,9	131,76			
ФДМ2	17,1	17,1	24	21,84	42,4	66,64	83,74														
ФДМ6													1,23				1,23				
																	24,73	24,73			
																		24,73			
																		25,96			

1. Примечание см. лист 23



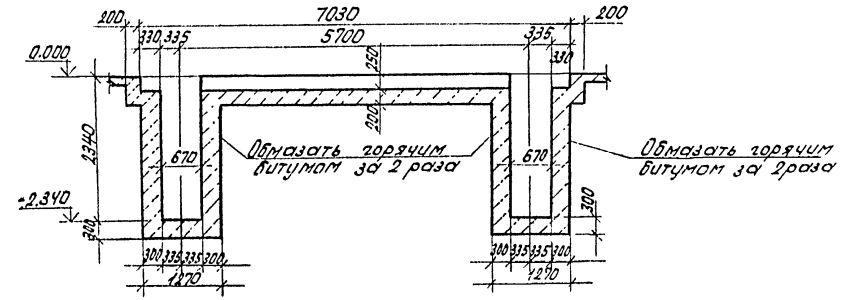
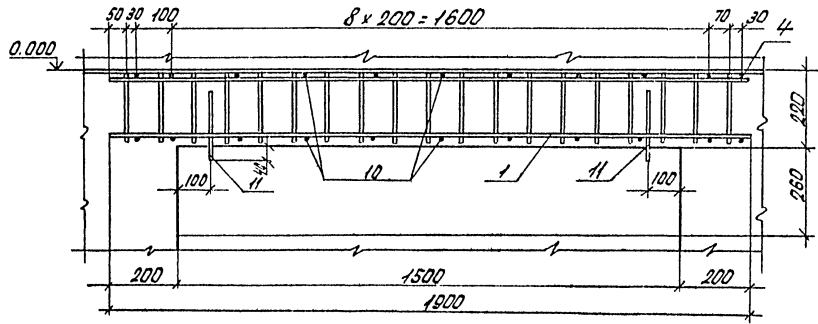
ГПП	Борисов	Обух	503-4-46.87-КЭС		
Нач. отд.	Сидорова	СН-7	Проектная для постоянного обслуживания		
Ин. спец.	Зензеров	72	200 грузоб. автом. билей		
Вед. инж.	Курьянова	БСР	Стр. 1	Лист	Листов
Инженер	Левченко	18	РП	25	
Инв. №			Подземное хозяйство ФДМ1. Разрезы 1-1... 8-8		
			ГИПРОАВТОТРАНС		

Автомат

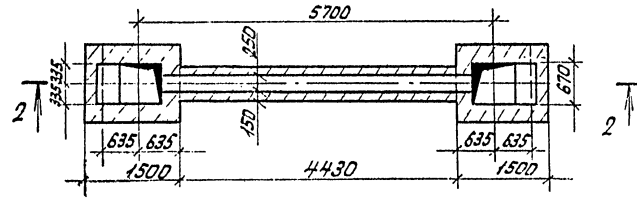


1-1

2-2



ФОРМ 2



ГНП	Владимир	СВ 12								
Нач. штаб.	Сидорова	И.С.								
Пр. спец.	Землерод	Л.С.								
Вед. инж.	Корсаков	В.С.								
Инж.	Степанко	С.С.								
503-4-46.87-КН										
Промактерий для постоянного обслуживания										
200 грузовых автомобилей										
Проектант								Лист	Листов	
								РП	26	
Проектное хозяйство										
Ул. М. 4, фундамент										
ФОРМ 2										
ГИПРОАВТОТРАНС										
Иркутский филиал										

Иркутский филиал

Схема расположения фундамента ФДМ-3

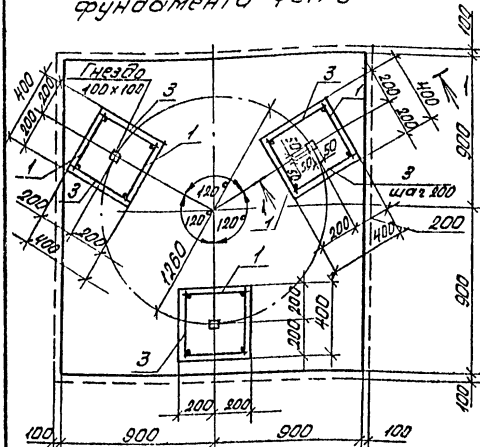


Схема раскладки сеток подшвы фундамента ФДМ-3

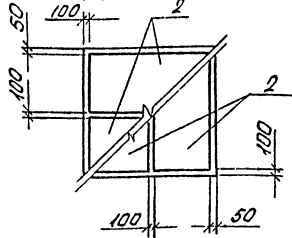
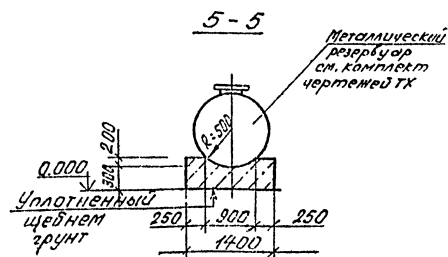
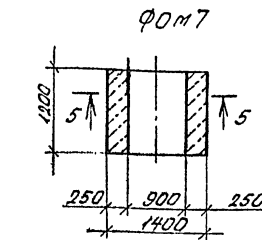
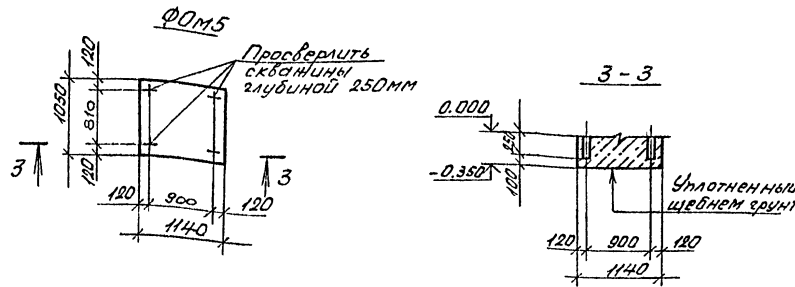
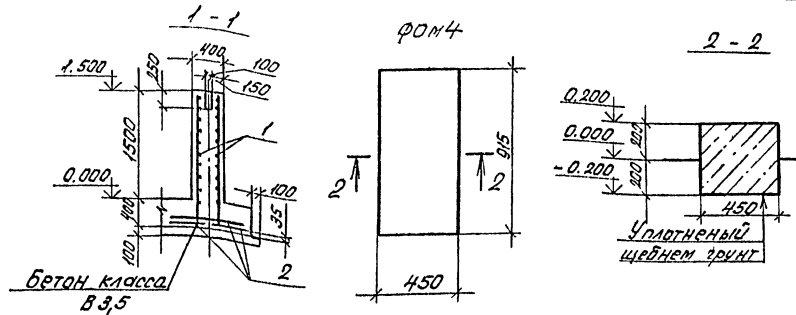
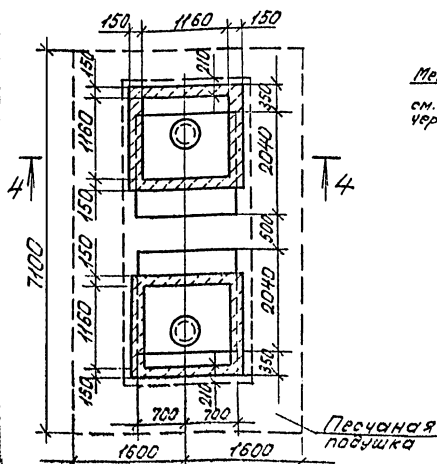


Схема расположения фундаментов ФДМ6



Спецификация к схеме расположения фундаментов ФДМ6

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
5	503-4-46.87-КНН-КМ1	Крышка металлическая КМ1	2	88,35	

Спецификация монолитной конструкции фундаментов ФДМ2... ФДМ7

Формы, поз	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		КН-26	ФДМ2		
Материалы					
			Бетон класса В15	6,5	м ³
			ФДМ3		
Сборочные единицы					
1	503-4-46.87	-КНН-КР2	Корпус плоский КР2	6	
2	1.410-3	вып.1	Сетка 1с 8А11-85x175	4	
Детали					
3			А.Г.ЭГОСТ5781-82 С=380	66	0,15кг
Материалы					
			Бетон класса В15	9,02	м ³
ФДМ4					
Материалы					
			Бетон класса В15	0,17	м ³
ФДМ5					
Материалы					
			Бетон класса В15	0,42	м ³
ФДМ6					
Сборочные единицы					
4	503-4-46.87	-КНН-МН8	МН8	5,14	м ³
Материалы					
			Бетон класса В15	0,9	м ³
ФДМ7					
Материалы					
			Бетон класса В15	0,55	м ³

Примечания см. лист 23.

Лист №22. План и разрез фундамента

Привязан

Лист №	
--------	--

ГНП	Игорь Шеня	Ст. инж.		
Нач. отд.	Сидорова И.С.	Инж.		
Инсп.	Зензоров И.А.	Инж.		
Вед. инж.	Курьянов В.М.	Инж.		
Инж.	Пехенько	Инж.		
503-4-46.87- КН				
Проектирование для простого обслуживания 200 грузовых автомобилей				
				Лист Листов
				РД 27
Подземное хозяйство фундаменты ФДМ2... ФДМ7				
И.И.С. №				ГИПРОАВТОТРАН Новосибирский филиал

Алгоритм II

Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ2

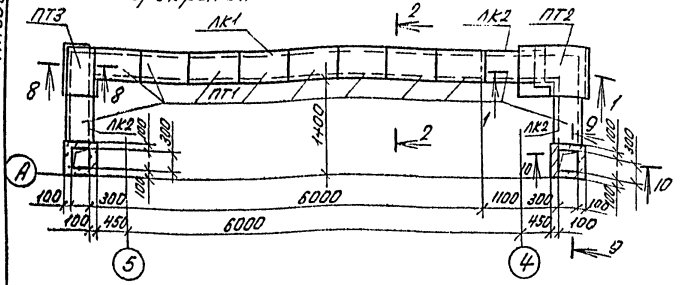
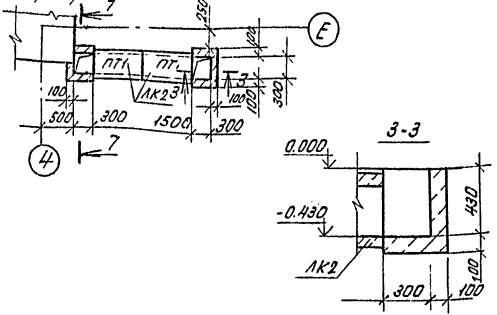
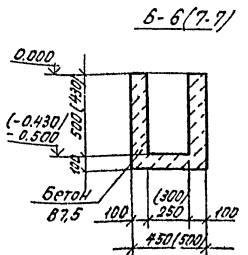
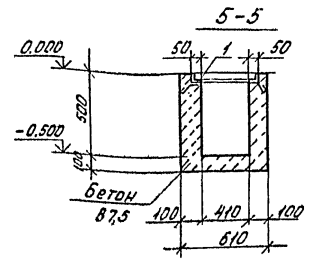
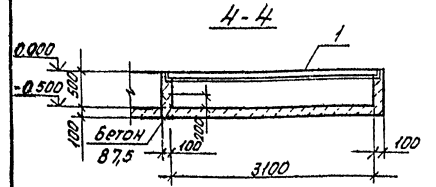
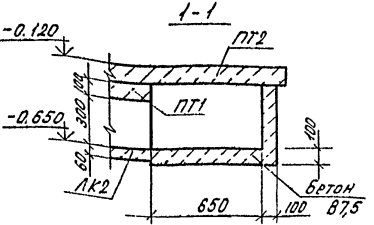
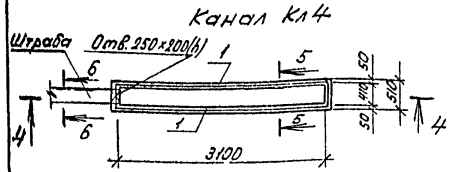


Схема расположения лотков и плит перекрытия канала КЛ3



Спецификация к схеме расположения сборной конструкции каналов КЛ2, КЛ3

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Лотки, плиты			
ЛК1	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Л1-15	1	900	
ЛК2	3.006.1-2/82 Вып.1-1	Л19-15	5	110	
ПТ1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ2-15Б	13	80	
ПТ2	3.006.1-2/82 Вып.1-2	ПТ9-3	1	150	
ПТ3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	П3-5	1	50	



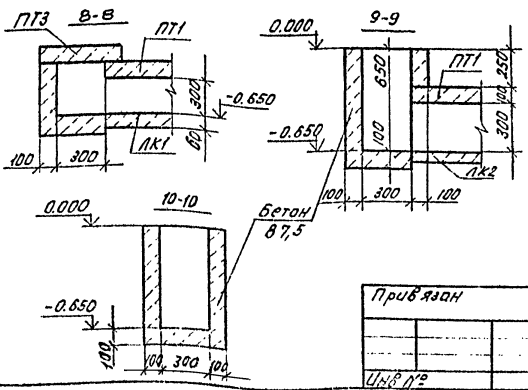
Спецификация монолитной конструкции каналов КЛ2... КЛ4

Формы	Зонны	Получены	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				канал КЛ2		
				Материалы		
				бетон класса В7,5		0,48м³
				канал КЛ3		
				Материалы		
				бетон класса В7,5		0,14м³
				канал КЛ4		
				Сборочные единицы		
				Цепные закладные		
			1 503-4-46.87	КНИИ-МН9	7шт	м
				Материалы		
				бетон класса В7,5		3,24м³

Примечания см. лист 23.

Расход стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	Прокат марки	Всего		
	А III, 35ГС	ВСт3 ПС6-1	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 8509-86	
канал КЛ4	2,0	2,0	28,0	28,0	30,0



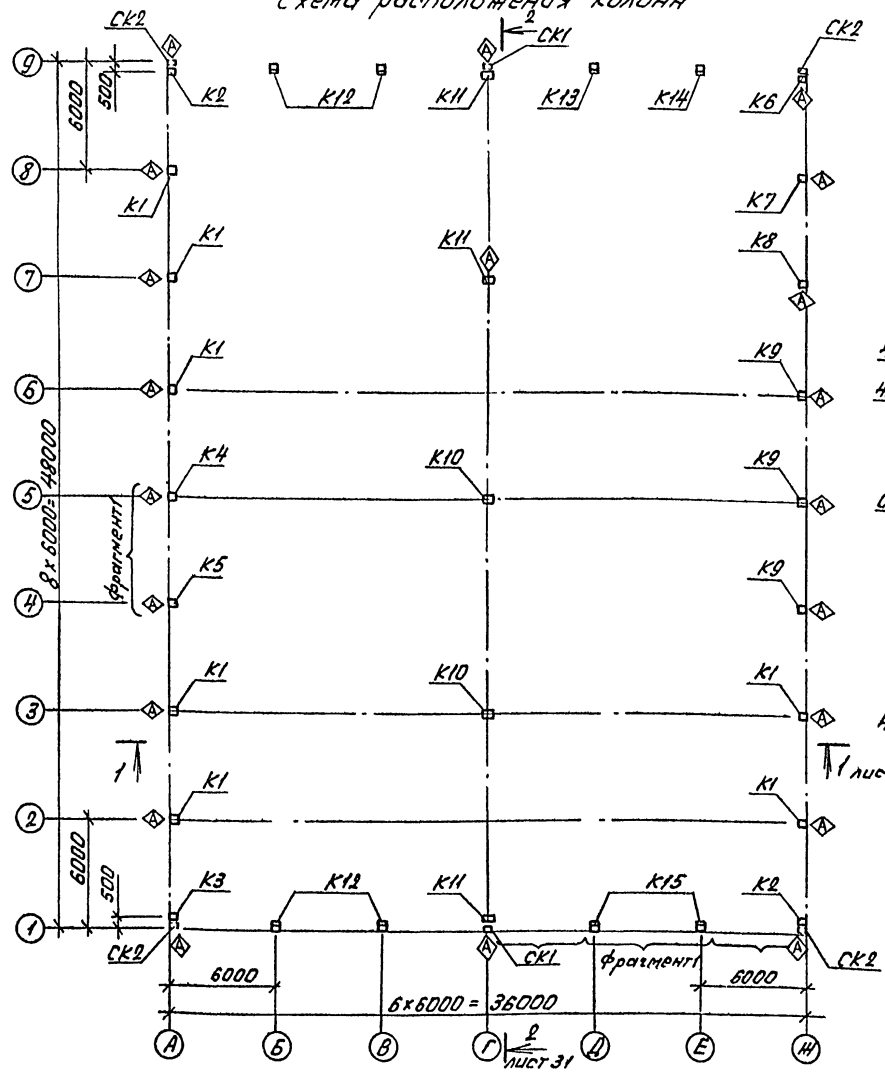
ГНП	Бояринов	автор		
Начальник	Сидорова	автор		
Инженер	Зензерева	автор		
Инженер	Кузьмина	автор		
Инженер	Пехенькина	автор		

503-4-46.87-КН	
Проектирование для поставки оборудования 300 кубовых автомобилей	
Страна	Лист
Р7	28
Подземное хозяйство	
каналы КЛ2... КЛ4	
Новосибирский филиал	

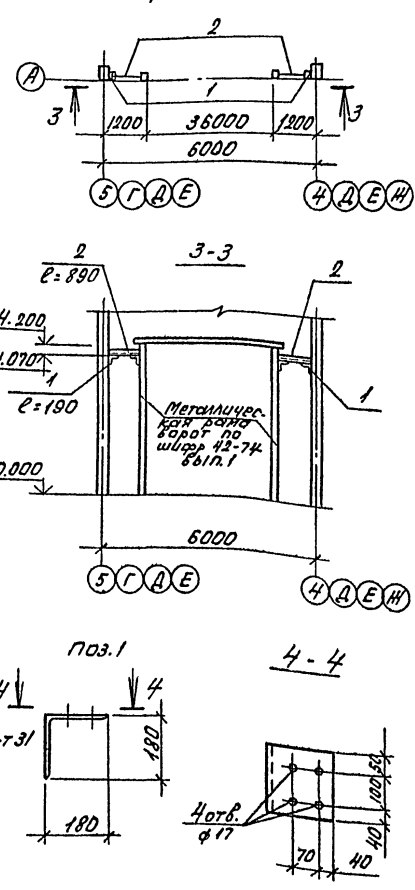
СМД № 10-88 (Листы и вставки в альбомы)

Альбом 1

Схема расположения колонн



фрагмент 1



Спецификация к схеме расположения колонн

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
Колонны				
Ветровой район I, II - 270 м/ч, 350 м/ч				
K1	503-4-46.87-КМН-К60-9-1	К60-7-1	7	2000
K2	-К60-9-2	К60-7-2	2	2000
K3	-К60-9-3	К60-7-3	1	2000
K4	-К60-9-4	К60-7-4	1	2000
K5	-К60-9-5	К60-7-5	1	2000
K6	-К60-9-6	К60-7-6	1	2000
K7	-К60-9-7	К60-7-7	1	2000
K8	-К60-9-8	К60-7-8	1	2000
K9	-К60-9-9	К60-7-9	3	2000
K10	1.423-3 Выш.1	К60-36а	2	3900 см.п.1 прим.
K11	503-4-46.87-КМН-К60-36а-1	К60-36а-1	3	3900
Ветровой район II, 450 м/ч				
K1	503-4-46.87-КМН-К60-9-1	К60-9-1	7	2000
K2	-К60-9-2	К60-9-2	2	2000
K3	-К60-9-3	К60-9-3	1	2000
K4	-К60-9-4	К60-9-4	1	2000
K5	-К60-9-5	К60-9-5	1	2000
K6	-К60-9-6	К60-9-6	1	2000
K7	-К60-9-7	К60-9-7	1	2000
K8	-К60-9-8	К60-9-8	1	2000
K9	-К60-9-9	К60-9-9	3	2000
K10	1.423-3 Выш.1	К60-38а	2	3900
K11	503-4-46.87-КМН-К60-38а-1	К60-38а-1	3	3900
Ветровой район I, II - 270 м/ч, 350 м/ч, 450 м/ч				
K12	503-4-46.87-6КФ85-1-Н1	6КФ85-1-Н1	4	2400
K13	-6КФ85-1-Н2	6КФ85-1-Н2	1	2400
K14	-6КФ85-1-Н3	6КФ85-1-Н3	1	2400
K15	-6КФ85-1-Н4	6КФ85-1-Н4	2	2400
Изоляционный соединитель.				
1	180x180x500-86	Безымянный соединитель с-190	8	5,8
2	180x180x700-86	Безымянный соединитель с-890	8	14,5

- Колонны К60-36, К60-38 с индексом, а¹ укорочены на 100 мм, смотреть серию 1.423-3 выш.1 лист Д*24.
- Знак \blacklozenge дан для ориентации колонн.
- Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и примененных серий.
- Схемы расположения колонн бентхимеры, перегородок см. лист 30.

Привязан

503-4-46.87-КМН

Проектирование для постовой обслуживания 200 автомобилей

Схема расположения колонн. Фрагмент 1

ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ

Национальный институт

Лист 29

Альбом 1

Схема расположения колонн, ригелей и балок перекрытия бензобама

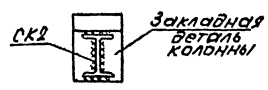
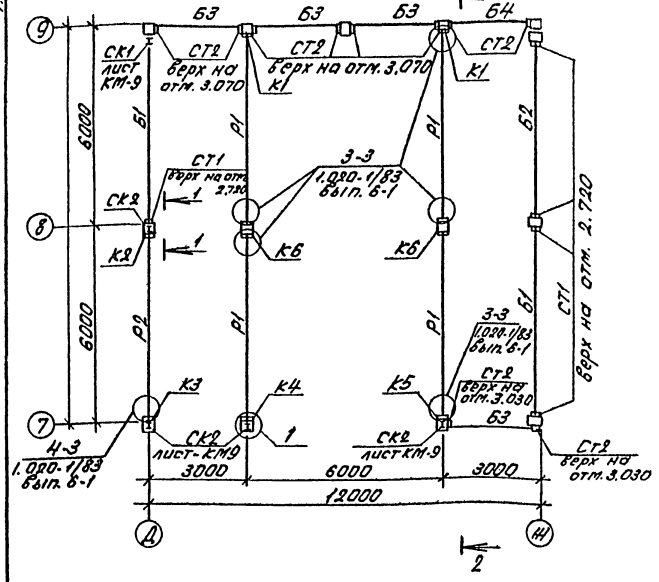
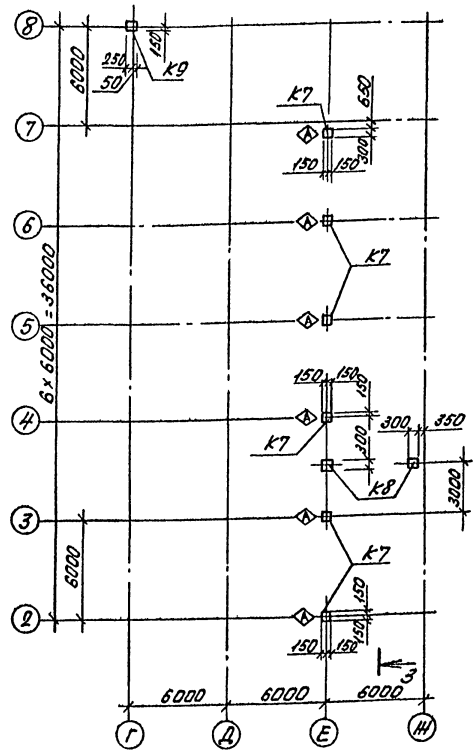


Схема расположения колонн перегородок

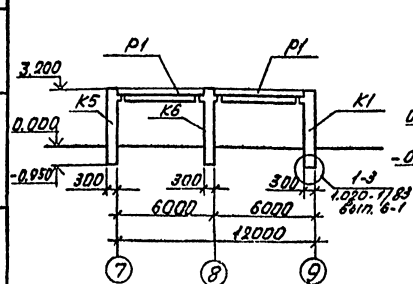


Спецификация к схемам расположения колонн

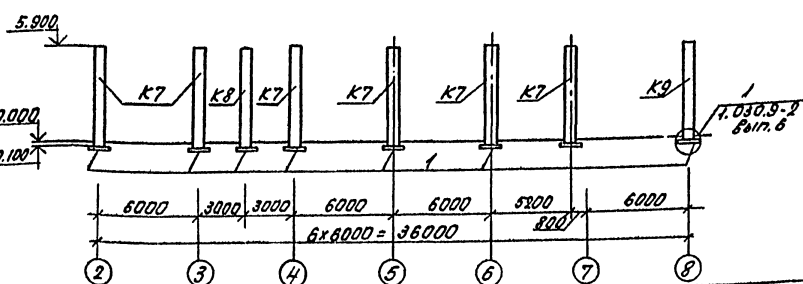
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кг	Примечание
Колонны бензобама				
K1	503-4-46.87-КН-1КД3.33-1	1КД3.33-1	2	950
K2	-1КД3.33-2	1КД3.33-2	1	950
K3	-1КД3.33-3	1КД3.33-3	1	950
K4	-1КД3.33-4	1КД3.33-4	1	950
K5	-1КД3.33-5	1КД3.33-5	1	950
K6	1.020-1/83 Вып.2-1	1КД3.33	2	967
Ригели				
P1	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.57-60АтГ	4	2600
P2	1.020-1/83 Вып.3-1	РДП4.57-20	1	2070
Стойки, балки				
СК1	лист КМ-9	СК1	1	
СК2	лист КМ-9	СК2	4	
Б1		Т26Ш1ГОСТ24020-88 Е-5560	2	238,0
Б2		Т26Ш1ГОСТ24020-88 Е-5160	1	220,9
Б3		С14ГОСТ8240-72*Е-2660	4	32,72
Б4		С14ГОСТ8240-72*Е-2540	1	31,24
Столешки				
СТ1	1.020-1/83 Вып.7-1	МС-27	5	11,26
СТ2	1.020-1/83 Вып.7-1	МС-31	10	1,51
Колонны перегородок				
K7	503-4-46.87-КН-К68-1-1	К68-1-1	6	1350
K8	1.030-9.2 Вып.5	К68-1	2	1350
K9	1.030-9.2 Вып.5	К68-2	1	1220
Швеллеры соединительные				
1	1.030.9-2 7-2.030.0	МС38	9	22

Монтажные швы приняты hшв = 5мм, и выполняются после выверки колонн.

2-2



3-3



Привязан	
Инд. №	

ГМП	Борисинский А.И.	
Начальник	Сидорова	
Гл. инж.	Зенитова	
Инж.	Курочкин	
Инж.	Михайлова	

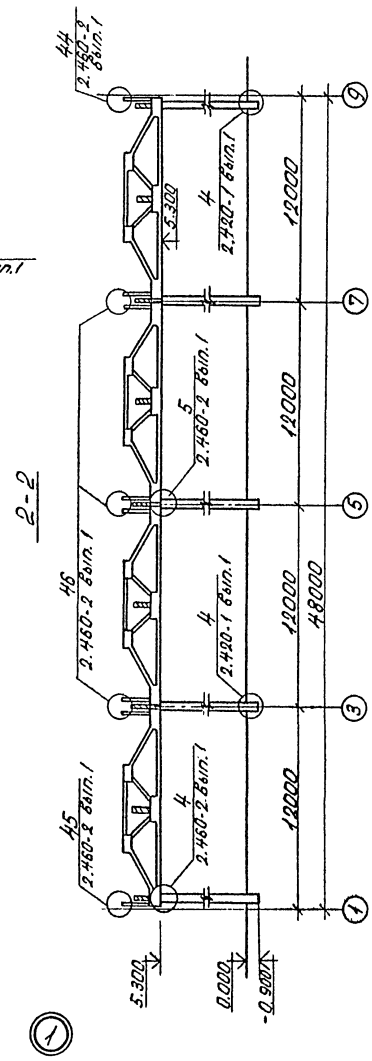
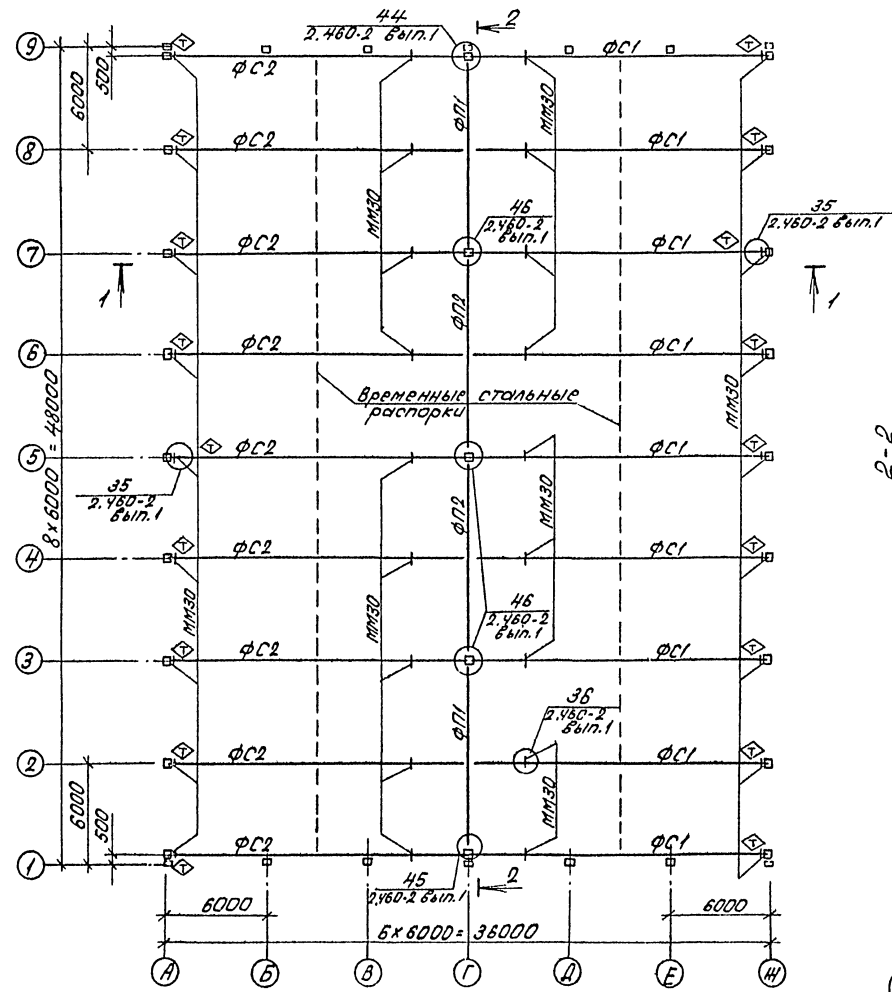
503-4-46.87-КН
Проектировщик для поставщика оборудования
200 грузовых автомобилей

Сталь Лист Листов
РП 30

Схемы расположения колонн, ригелей и балок перекрытия бензобама и перегородок Новосибирский филиал ГИПРОАВТОТРАНС

И.И. Мухоморов, П.И. и В.И. Кузнецов

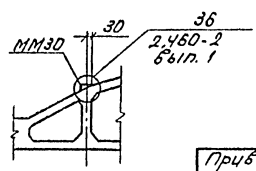
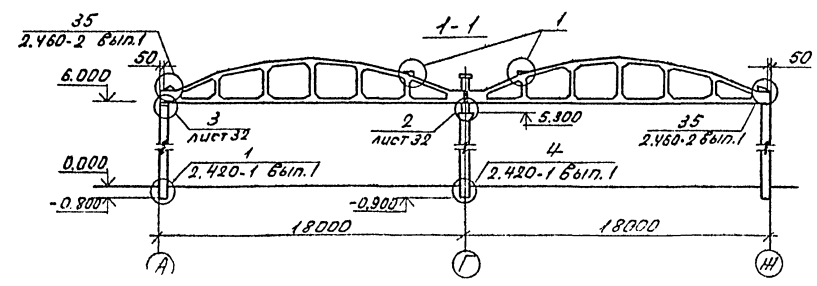
Альбом 1



Спецификация к схеме расположения ферм

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фермы постропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 8 вып. 1	2ФПС12-1К7	2	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 8 вып. 1	1ФПС12-1К7	2	11300	
Фермы стропильные					
Снеговысот район I, II - 300 мм/м ² , 1000 мм/м ²					
ФС1	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-18-1	ФБ18Т-18-1	9	6500	
ФС1	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-28-1	ФБ18Т-28-1	9	6500	
Для всех районов					
ФС2	503-4-4687-КМН-ФБ18Т-28-2	ФБ18Т-28-2	9	6500	
Изделия соединительные					
ММ30	1.400-7	ММ30	36	4,4	
ММ40	1.400-7	ММ40	6	2,5	
ММ42	1.400-7	ММ42	2	1,2	
ММ43	1.400-7	ММ43	1	2,0	
ММ44	1.400-7	ММ44	1	2,0	
ММ45	1.400-7	ММ45	3	3,0	
ММ46	1.400-7	ММ46	3	3,0	

1. Соединительные изделия приварить к фермам до монтажа плит покрытия.
2. Узлы 44...46 смотреть совместно с узлами 8, 10, 11 серии 2.460-2 вып. 2.
3. Знак \diamond дан для ориентации ферм.



СНП	Большинство	4/2			
Валы	Соборная	1/1			
12. спец. инженер	С.И. Сидорова	1/1			
Инж. Михайлов	М.И. Михайлов	1/1			

503-4-46.87- КМН
Профилакторий для постройки обслуживания 200 грузовых автомобилей

Привязан

Схема расположения ферм. Узел 1.

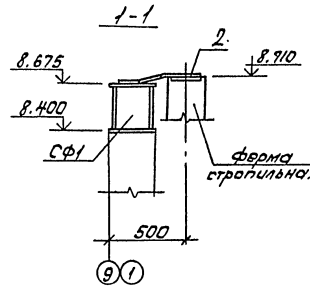
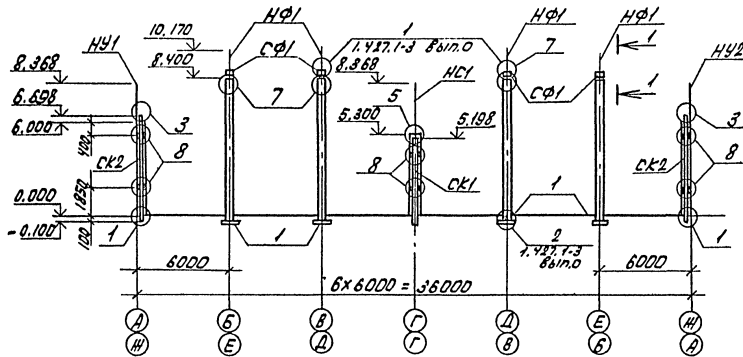
Студия Лист Листов
АП 31

ГИПРОАВТОТРАНС
Иркутский филиал

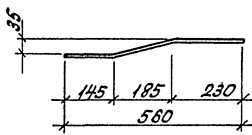
СНП Валы и Дата вхождения

Лист 11

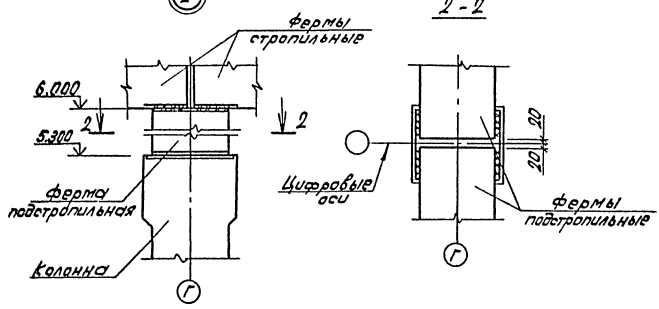
Схема расположения торцового фахверка



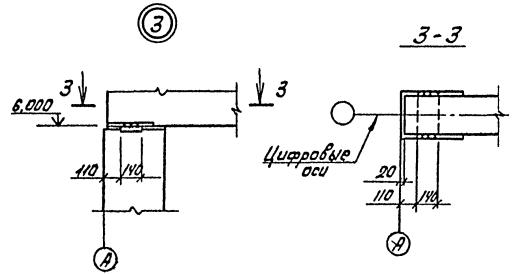
Поз. 2



2



3



Спецификация к схеме расположения торцового фахверка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
		Стойки фахверка			
СК1	1.030.1-1 Вып.4-2	СФ1	2	285,7	
СК2	1.030.1-1 Вып.4-2	СФ4	4	359,1	
		Насадки			
НЧ1	1.030.1-1 Вып.4-1	НЧ5	2	116,3	
НЧ2	1.030.1-1 Вып.4-1	НЧ6	2	23,3	
НФ1	503-4-46.87-КНН-НФУ	НФ1	8	52,95	
НС1	1.030.1-1 Вып.4-1	НС2	2	15,11	
СФ1	1.427.1-3 Вып.2	РСФ3	8	15,5	
		Узлы и соединит.			
Т24	1.030.1-1 Вып.4-1	Т24	24	1,68	
1	1.030.9-2 Вып.7 часть 2	МС38	8	20,0	
2		-120x8 ГОСТ 103-76* L=560	8	4,22	

1. Узлы торцового фахверка замаркированы по серии 1.030.1-1 Вып.3-3
2. Сборки производить электробрами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
3. Монтажные швы приняты т/шва = 6мм и выполняются после окончательной выверки конструкции.
4. Монтаж конструкции производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, III-18-75 и указаниями примененных серий.

С.А. Лосев, П.С. Писарев и др.

ГНП	В.В.И.И.И.	503-4-46.87-КНН	
М.П.И.И.	С.И.И.И.И.		
Л.С.И.И.	З.И.И.И.И.	Проектирование для построения автомата	
В.И.И.И.	К.И.И.И.И.	300 гвардейский автомобиль	
И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		Страницы: Лист 34
Привязан			РП 34
		Схема расположения торцового фахверка	ГИПРОАВТОТРАНС
		И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Альбом АГ

Схема расположения плит покрытия

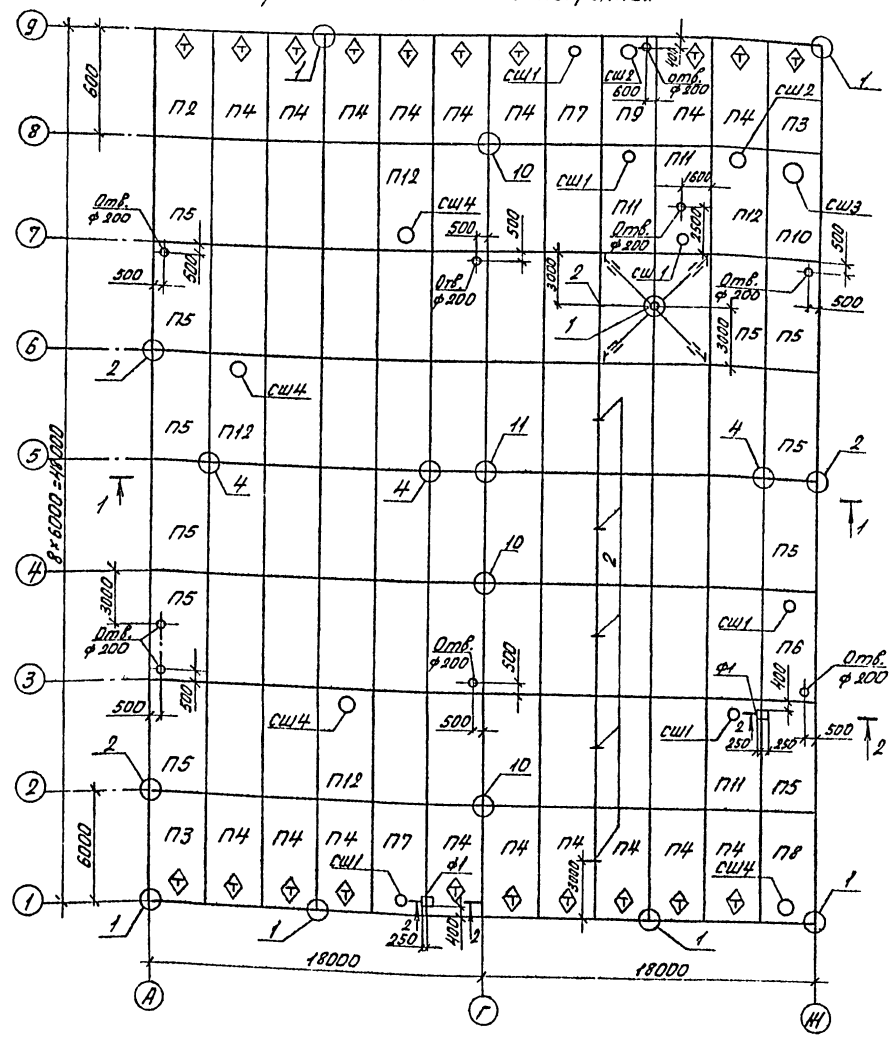
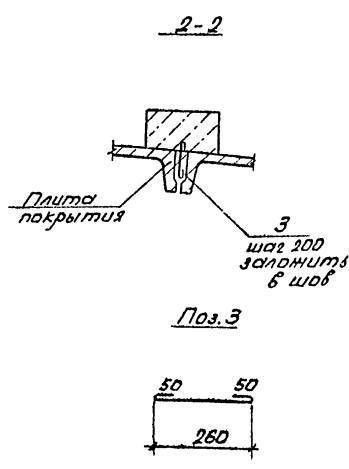
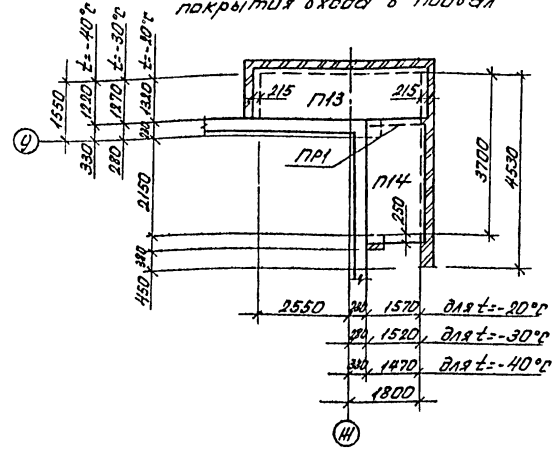
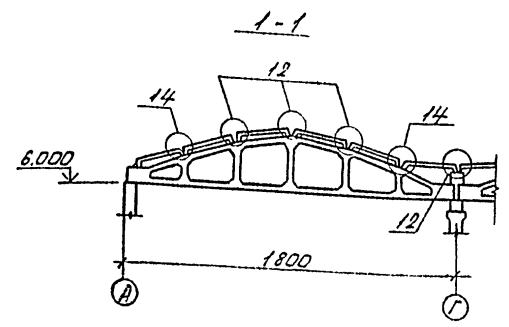


Схема расположения плит покрытия входа в подвал



1. Плиты, незамаркированные на схеме - П1.
2. Узлы, замаркированные на схеме, смотри серию 2.460-2, вып.2.
3. Монтаж конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-16-80, серии 2.460-2, вып.0, 1, 465-1-10/82 вып.0.
4. Знак Φ дан ориентации плит.
5. Отверстия $\Phi 200$ пробить по месту, предварительно рассверлив по контуру.
6. Узлы 8, 10, 11 см.совместно с узлами 44...46.серии 2.460-2 вып.1.
7. Поз.1, 2 заложить в шов между плитами.
8. Плиты приварить к фермам не менее, чем в трех точках.
9. Низ плит перекрытия входа в подвал на отм.3.000.



Привязан		503-4-46.87-КН		Стация		Лист		Листов	
		Профилактика для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей		РН		33			
Схемы расположения плит покрытия		ГИПРОАВТОГРАНС		Новосибирский филиал					

Ч.В.Павлов, Проект. и Деталь. Вент. Система

Спецификация к схеме расположения плит покрытия (начало)

(окончание)

Длина

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Плиты			
		Средовой район П-500 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- - П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-1 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-1	1	3610	
П3	- П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-2 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2	П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-2	2	3610	
П4	- П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-3 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3	П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-3	17	3610	
П5	- П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-4 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4	П1Г-1АТ ₁ П-110ЯН-500М-4	11	3610	
П6	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	1	4050	
П7	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	2	4050	
П8	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	1	3950	
П9	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	1	3950	
П10	- П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-7АТ ₁ П-110ЯН-500М	4	3950	
		Средовой район П-1000 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	1	3610	
П3	- П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	2	3610	
П4	- П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	17	3610	
П5	- П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	П1Г-2АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	11	3610	
П6	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	1	4050	
П7	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2	2	4050	
П8	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3	1	3950	
П9	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4	1	3950	
П10	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-7АТ ₁ П-110ЯН-500М	4	3950	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Средовой район П-1500 м ²			
П1	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М	52	3610	
П2	503-4-46.87-КНН- - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	1	3610	
П3	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-2	2	3610	
П4	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-3	17	3610	
П5	- П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4 - П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4	П1Г-3АТ ₁ П-190ЯН-500М-4	11	3610	
П6	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-1	1	4050	
П7	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-2	2	4050	
П8	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-3	1	3950	
П9	- П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4 - П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М-4	1	3950	
П10	- П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1 - П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	П1Г-5АТ ₁ П-190ЯН-500М-1	1	4450	
П11	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-4АТ ₁ П-150ЯН-500М	3	4050	
П12	1.465.1-10/82 Б.п.г.1	П1Г-7АТ ₁ П-110ЯН-500М	4	3950	
		Для всех районов			
		Плиты			
П13	1.144-1 Б.п.г.65	ПК 48.15-8ВрДТ	1	2250	
П14	1.141-1 Б.п.г.60	ПК 27.18-8Г	1	1440	
		Перемычка			
П15	1.038.1-1 Б.п.г.8	ЭПН 18.71АТ ₁	1	378	
		Стаканы			
СШ1	1.494-24 Б.п.г.1	СБ4Б-1	6	160	
СШ2	1.494-24 Б.п.г.1	СБ7Б-1	2	320	
СШ3	1.494-24 Б.п.г.1	СБ10Б-1	1	280	
СШ4	1.494-24 Б.п.г.1	СБ7Б-2	4	320	
		Узловые соединительные			
	2.460-14 Б.п.г.8	МС1	52	0,4	
	1.400-7	ММЗ4	4	2,0	
1	503-4-46.87-КНН-МС1	МС1	1		
2	-МС9	МС9	6		
		Фундаменты			
Фом8	КН-37	Фом8	2		
		Детали			
3	КН-33	А-Г-6 ГОСТ5781-82 с-360	6	0,08	

Ширина

Привязки			

ГНП	Барышнин	С.А.			
Наконт	Сидорова	Л.С.			
В.Спец	Землероб	З.А.			
В.Земл	Кулянов	М.С.			
Уч.н.	Писахова	К.И.			
503-4-46.87-КН					
Процедуры для поставки оборудования					
200 грчсбх автомобиля					
				РП	34
Спецификация к схеме расположения плит покрытия					
ГИПРОАВТОТРАНС					

Альбом II

Схема расположения плит перекрытия венткамеры

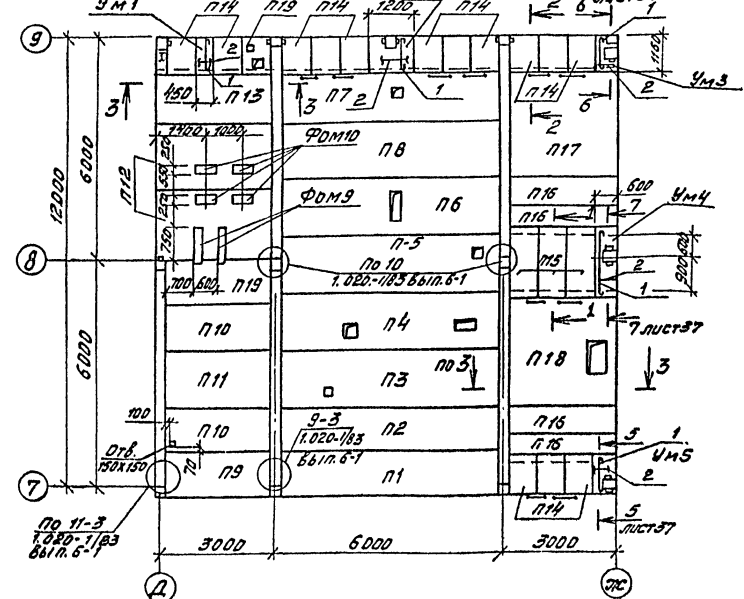
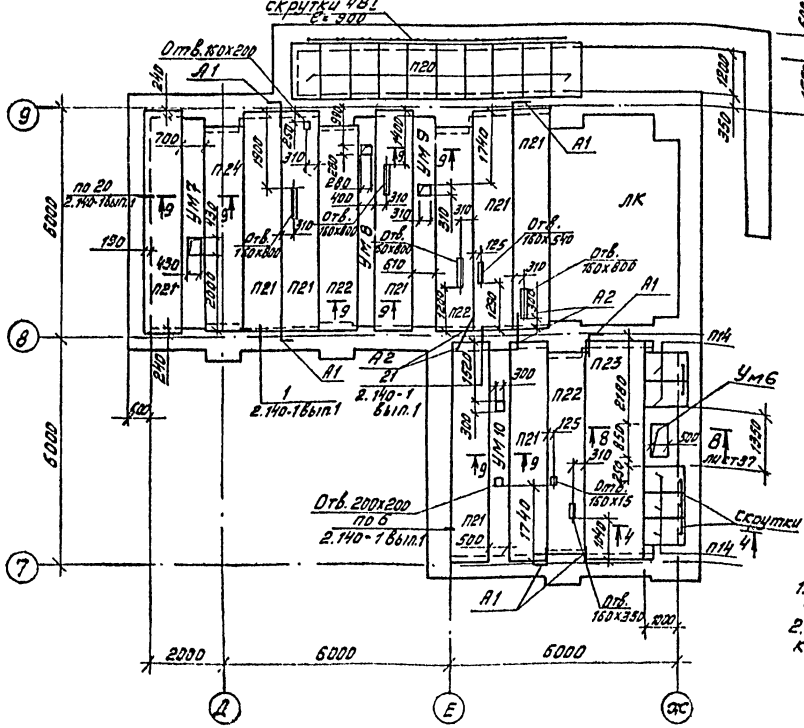
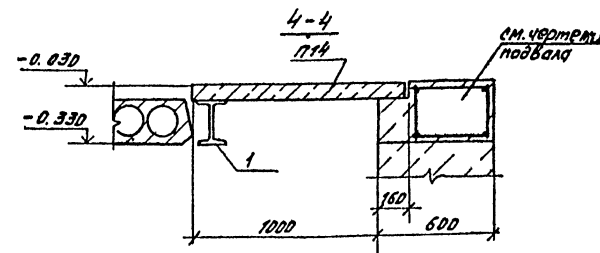
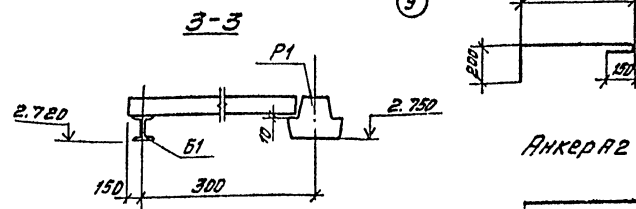
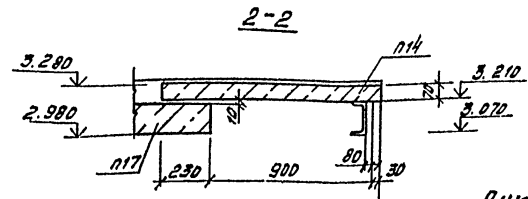
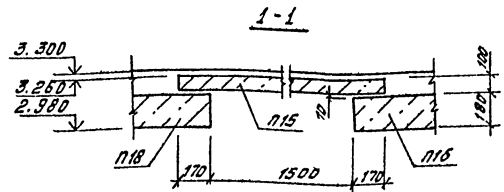


Схема расположения плит перекрытия подвала



1. Петли плит П14, П15, 20 соединить скрутками ф 4ВТ - 2.0кг
 2. Швы между плитами заполнить бетоном класса В15.



Анкер А1

Анкер А2

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия венткамеры и подвала

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПЛИТЫ					
П1	1.041.1-2 б.п.1	ПК 56.12-11АТ ШТ-1	1	2000	
П2	1.041.1-2 б.п.1	ПК 56.12-11АТ ШТ	1	2000	
П3	503-446.87-кжс	ПК 56.15-10АТ ШТ-1	1	2890	
П4	ПК 56.15-10АТ ШТ-2	ПК 56.15-10АТ ШТ-2	1	2890	
П5	-ПК 56.15-10АТ ШТ-3	ПК 56.15-10АТ ШТ-3	1	2890	
П6	-ПК 56.15-10АТ ШТ-4	ПК 56.15-10АТ ШТ-4	1	2890	
П7	-ПК 56.15-10АТ ШТ-5	ПК 56.15-10АТ ШТ-5	1	2890	
П8	1.041.1-2 б.п.1	ПК 56.15-11АТ ШТ	1	2600	
П9	1.041.1-2 б.п.5	ПК 27.12-12А ШТ-2	2	900	
П10	1.041.1-2 б.п.5	ПК 27.12-12А ШТ	2	900	
П11	1.041.1-2 б.п.5	ПК 27.15-10А ШТ	1	1300	
П12	1.141-1 б.п.65	ПК 30.18-8Т	2	1600	
П13	1.141-1 б.п.65	ПК 30.15-8Т	1	1425	
П14	3.006.1-2/82 б.п.1-2	П7г-3	19	150	
П15	3.006.1-2/82 б.п.1-2	П14г-3	3	310	
П16	3.006.1-2/82 б.п.1-2	П24г-5	4	930	
П17	3.006.1-2/82 б.п.1-2	П24-5	1	3740	
П18	503-446.87-кжс-П24-5-1	П24-5-1	1	3740	
П19	-П7г-5-1	П7г-5-1	1	150	
П20	3.006.1-2/82 б.п.1-2	П10г-5а	10	150	
П21	1.141-1 б.п.65	ПК 60.10-8Вр ШТ	8	1725	
П22	1.141-1 б.п.65	ПК 54.10-8Вр ШТ	3	1575	
П23	1.141-1 б.п.65	ПК 60.15-8Вр ШТ	1	2800	
П24	1.141-1 б.п.65	ПК 51.10-8Вр ШТ	1	1475	
Фундаменты					
ФДМ 9	КЭС-37	ФДМ 9			
ФДМ 10	КЭС-37	ФДМ 10			
Анкеры					
А1		А-Т-10 ГОСТ 5781-82*С-950	6	0.59	
А2		А-Т-10 ГОСТ 5781-82*С-700	4	0.43	
1		Т23 Ш ГОСТ 26020-85 С-6000	1	206.4	
Монолитные участки					
	КН-36	УМ1... УМ6	1		

ИП	Богачин	С.И.		503-4-46.87-КЖС
Нач. отд.	Сидорова	С.И.		
Ин. спец.	Зензуров	И.И.		
Безопасн.	Курьянов	И.И.		
Инженер	Милашова	М.И.		
				Продилекторий для постоянного обслуживания 200 призывных автомобилей
				Страниц
				Лист
				Листов
				Р/П 35
				Схемы расположения плит перекрытия венткамеры и подвала
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Муртазина

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси Н

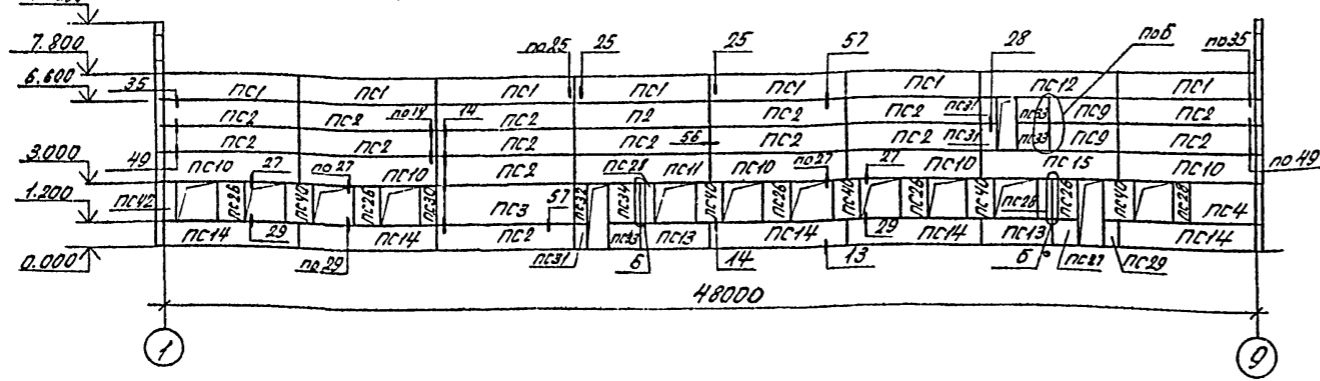


Схема расположения стеновых панелей по оси А

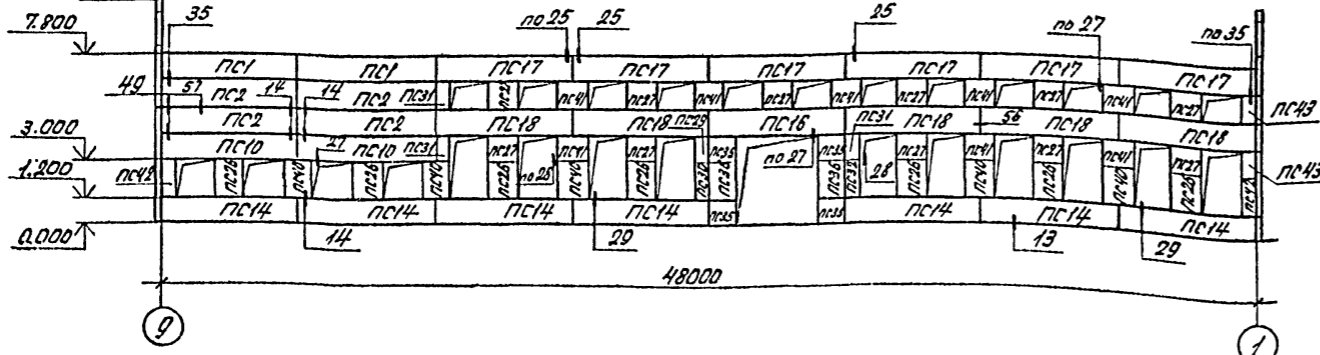


Схема расположения стеновых панелей по оси 1

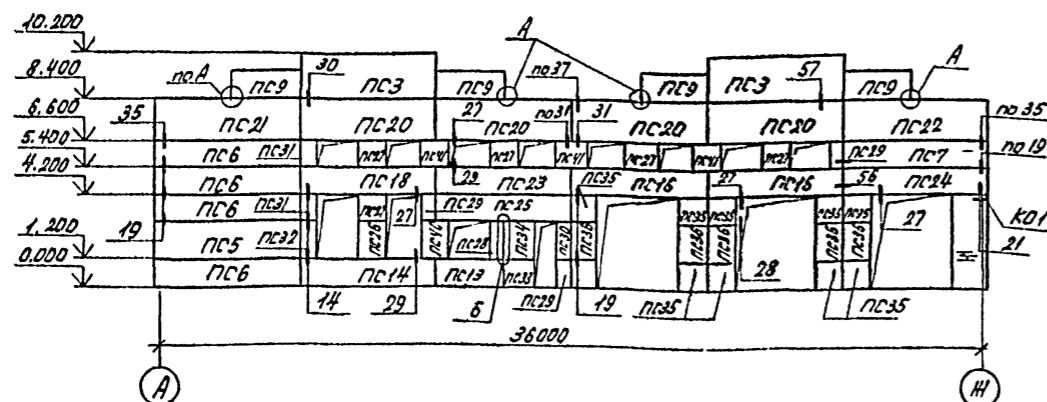
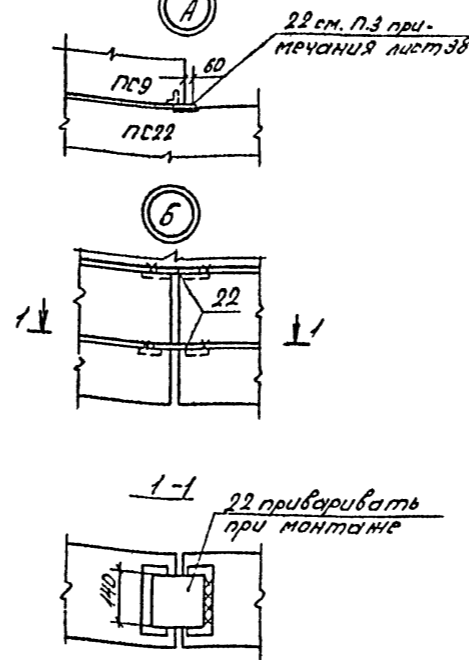
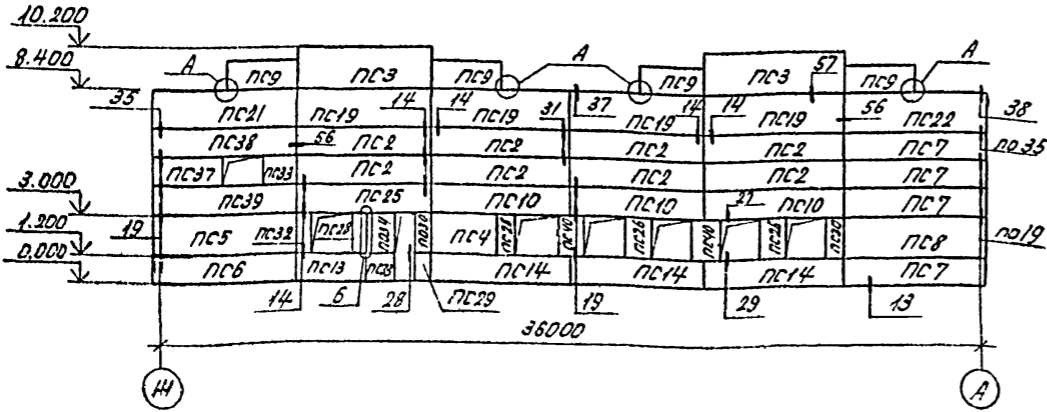


Схема расположения стеновых панелей по оси 9



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (исчислено)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кв.	Прим.
		Панели стеновые			
		t° = - 20°С			
PC1	1.030.1-1.1-1 05	PC60.12.2.0-2.1-34	9	1740	
PC2	1.030.1-1.1-1 05	PC60.12.2.0-2.1-31	28	1740	
PC3	1.030.1-1.1-1 07	PC60.18.2.0-3.1-31	5	2620	
PC4	1.030.1-1.1-1 03	PC30.18.2.0-6.1-31	2	1300	
PC5	1.030.1-1.1-1 15	PC62.5.18.2.0-3.1-231	2	2740	
PC6	1.030.1-1.1-1 15	PC62.5.12.2.0-2.1-231	5	1810	
PC7	1.030.1-1.1-1 23	PC62.5.12.2.0-2.1-1-31	5	1810	
PC8	1.030.1-1.1-1 23	PC62.5.18.2.0-3.1-1-31	1	2740	
PC9	503-4-46.87-КМН	PC30.12.2.0-6.1-1	10	870	
PC10		PC60.12.2.0-2.1-1	10	1740	
PC11		PC60.12.2.0-2.1-2	1	1740	
PC12		PC60.12.2.0-2.1-3	1	1740	
PC13		PC30.12.2.0-6.1-2	4	870	
PC14		PC60.12.2.0-2.1-4	16	1740	
PC15		PC60.12.2.0-2.1-5	1	1740	
PC16		PC60.12.2.0-2.1-6	3	1740	
PC17		PC60.12.2.0-2.1-7	6	1740	
PC18		PC60.12.2.0-2.1-8	6	1740	
PC19		PC60.18.2.0-3.1-1	4	2620	
PC20		PC60.18.2.0-3.1-2	4	2620	
PC21		PC62.5.18.2.0-3.1-2-1	2	2740	
PC22		PC62.5.18.2.0-3.1-1-1	2	2740	
PC23		PC60.12.2.0-2.1-9	1	1740	
PC24		PC62.5.12.2.0-2.1-1-1	1	1810	
PC25		PC60.12.2.0-2.1-10	2	1740	
PC26		2PC12.18.2.0-1-1	15	520	
PC27		2PC12.12.2.0-1-1	17	340	
PC28		2PC6.18.2.0-1-1	6	260	
PC29		2PC6.12.2.0-1-1	6	170	
PC30		2PC6.18.2.0-1-2	4	260	
PC31		2PC6.12.2.0-1-2	8	170	
PC32		2PC6.18.2.0-1-3	4	260	
PC33		2PC15.12.2.0-1-1	6	430	
PC34		2PC15.18.2.0-1-1	3	650	
PC35		2PC12.12.2.0-1-2	14	340	
PC36		2PC12.18.2.0-1-2	7	520	

ГНП	Богришинов	Инж.			
Начальн.	Сидорова	Инж.			
Инженер	Земляков	Инж.			
Инженер	Курашова	Инж.			
Инж.	Болбочава	Инж.			

503-4-46.87-КМН

Профильный завод для поставки оборудования
для автобусов

Приблизно				

РП 37

Схемы расположения стеновых панелей по осям 1...9, А...Н

ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 1

Лист 39

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей (продолжение)

(продолжение)

(окончание)

Льбом 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
пс 37	503-4-46-87-КМН-пс30.12.20-6.1-3	пс30.12.20-6.1-3	1	870	
пс 38	-пс625.12.20-2.1-2-1	пс625.12.20-2.1-2-1	1	1810	
пс 39	-пс625.12.20-2.1-2-2	пс625.12.20-2.1-2-2	1	1810	
пс 40	1.030.1-1.1-1 61	2пс12.18.20-1-59	13	520	
пс 41	1.030.1-1.1-1 60	2пс12.12.20-1-59	11	340	
пс 42	1.030.1-1.1-1 59	2пс6.18.20-1-60	3	260	
пс 43	1.030.1-1.1-1 60	2пс6.12.20-1-60	2	170	
ко 1	1.030.1-1.4-1-110	Консоль опорная ТК4	1	12,2	
t° = -30°С					
пс 1	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.25-3.1-34	9	2120	
пс 2	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.25-3.1-31	28	2120	
пс 3	1.030.1-1.1-1 07	пс60.18.25-2.1-31	5	3190	
пс 4	1.030.1-1.1-1 03	пс30.18.25-6.1-31	2	1600	
пс 5	1.030.1-1.1-1 16	пс63.18.25-2.1-2-31	2	3350	
пс 6	1.030.1-1.1-1 16	пс63.12.25-3.1-2-31	5	2230	
пс 7	1.030.1-1.1-1 24	пс63.12.25-3.1-1-31	5	2230	
пс 8	1.030.1-1.1-1 24	пс63.18.25-2.1-1-31	1	3350	
пс 9	503-4-46-87-КМН-пс30.12.20-6.1-1	пс30.12.20-6.1-1	10	1060	
пс 10	-пс60.12.20-3.1-1	пс60.12.20-3.1-1	10	2120	
пс 11	-пс60.12.20-3.1-2	пс60.12.20-3.1-2	1	2120	
пс 12	-пс60.12.20-3.1-3	пс60.12.20-3.1-3	1	2120	
пс 13	-пс30.12.20-6.1-2	пс30.12.20-6.1-2	4	1060	
пс 14	-пс60.12.20-3.1-4	пс60.12.20-3.1-4	16	2120	
пс 15	-пс60.12.20-3.1-5	пс60.12.20-3.1-5	1	2120	
пс 16	-пс60.12.20-3.1-6	пс60.12.20-3.1-6	3	2120	
пс 17	-пс60.12.20-3.1-7	пс60.12.20-3.1-7	6	2120	
пс 18	-пс60.12.20-3.1-8	пс60.12.20-3.1-8	6	2120	
пс 19	-пс60.18.25-2.1-1	пс60.18.25-2.1-1	4	3190	
пс 20	-пс60.18.25-2.1-2	пс60.18.25-2.1-2	4	3190	
пс 21	-пс63.18.25-2.1-2-1	пс63.18.25-2.1-2-1	2	3350	
пс 22	-пс63.18.25-2.1-1-1	пс63.18.25-2.1-1-1	2	3350	
пс 23	-пс60.12.25-3.1-9	пс60.12.25-3.1-9	1	2120	
пс 24	-пс63.12.25-3.1-1-1	пс63.12.25-3.1-1-1	1	3350	
пс 25	-пс60.12.25-3.1-10	пс60.12.25-3.1-10	2	2230	
пс 26	2пс12.18.25-1-1	2пс12.18.25-1-1	15	630	
пс 27	2пс12.12.25-1-1	2пс12.12.25-1-1	17	420	
пс 28	2пс6.18.25-1-1	2пс6.18.25-1-1	6	320	
пс 29	2пс6.12.25-1-1	2пс6.12.25-1-1	6	210	
пс 30	2пс6.18.25-1-2	2пс6.18.25-1-2	4	320	
пс 31	2пс6.12.25-1-2	2пс6.12.25-1-2	8	210	
пс 32	2пс6.18.25-1-3	2пс6.18.25-1-3	4	320	
пс 33	2пс15.12.25-1-1	2пс15.12.25-1-1	6	530	
пс 34	2пс15.18.25-1-1	2пс15.18.25-1-1	3	790	
пс 35	2пс12.12.25-1-2	2пс12.12.25-1-2	14	420	
пс 36	2пс12.18.25-1-2	2пс12.18.25-1-2	7	630	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
пс 37	503-4-46-87-КМН-пс30.12.20-6.1-3	пс30.12.20-6.1-3	1	1060	
пс 38	-пс63.12.25-3.1-2-1	пс63.12.25-3.1-2-1	1	2230	
пс 39	-пс63.12.25-3.1-2-2	пс63.12.25-3.1-2-2	1	2230	
пс 40	1.030.1-1.1-1 61	2пс12.18.25-1-59	13	630	
пс 41	1.030.1-1.1-1 60	2пс12.12.25-1-59	11	420	
пс 42	1.030.1-1.1-1 59	2пс6.18.25-1-60	3	320	
пс 43	1.030.1-1.1-1 60	2пс6.12.25-1-60	2	210	
ко 1	1.030.1-1.4-1-110	Консоль опорная ТК3	1	11,6	
t° = -40°С					
пс 1	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.30-3.1-34	9	2510	
пс 2	1.030.1-1.1-1 05	пс60.12.30-3.1-31	28	2510	
пс 3	1.030.1-1.1-1 07	пс60.18.30-2.1-31	5	3760	
пс 4	1.030.1-1.1-1 03	пс30.18.30-6.1-31	2	1890	
пс 5	1.030.1-1.1-1 17	пс63.5.18.30-2.1-2-31	2	3990	
пс 6	1.030.1-1.1-1 17	пс63.5.12.30-3.1-2-31	5	2660	
пс 7	1.030.1-1.1-1 25	пс63.5.12.30-3.1-1-31	5	2660	
пс 8	1.030.1-1.1-1 24	пс63.5.18.30-2.1-1-31	1	3990	
пс 9	503-4-46-87-КМН-пс30.12.30-6.1-1	пс30.12.30-6.1-1	10	1250	
пс 10	-пс60.12.30-3.1-1	пс60.12.30-3.1-1	10	2510	
пс 11	-пс60.12.30-3.1-2	пс60.12.30-3.1-2	1	2510	
пс 12	-пс60.12.30-3.1-3	пс60.12.30-3.1-3	1	2510	
пс 13	-пс30.12.30-6.1-2	пс30.12.30-6.1-2	4	1250	
пс 14	-пс60.12.30-3.1-4	пс60.12.30-3.1-4	16	2510	
пс 15	-пс60.12.30-3.1-5	пс60.12.30-3.1-5	1	2510	
пс 16	-пс60.12.30-3.1-6	пс60.12.30-3.1-6	3	2510	
пс 17	-пс60.12.30-3.1-7	пс60.12.30-3.1-7	6	2510	
пс 18	-пс60.12.30-3.1-8	пс60.12.30-3.1-8	6	2510	
пс 19	-пс60.18.30-2.1-1	пс60.18.30-2.1-1	4	3760	
пс 20	-пс60.18.30-2.1-2	пс60.18.30-2.1-2	4	3760	
пс 21	-пс63.5.18.30-2.1-2-1	пс63.5.18.30-2.1-2-1	2	3990	
пс 22	-пс63.5.18.30-2.1-1-1	пс63.5.18.30-2.1-1-1	2	3990	
пс 23	-пс60.12.30-3.1-9	пс60.12.30-3.1-9	1	2510	
пс 24	-пс63.5.12.30-3.1-1-1	пс63.5.12.30-3.1-1-1	1	2660	
пс 25	-пс60.12.30-3.1-10	пс60.12.30-3.1-10	2	2510	
пс 26	2пс12.18.30-1-1	2пс12.18.30-1-1	15	750	
пс 27	2пс12.12.30-1-1	2пс12.12.30-1-1	17	500	
пс 28	2пс6.18.30-1-1	2пс6.18.30-1-1	6	370	
пс 29	2пс6.12.30-1-1	2пс6.12.30-1-1	6	250	
пс 30	2пс6.18.30-1-2	2пс6.18.30-1-2	4	370	
пс 31	2пс6.12.30-1-2	2пс6.12.30-1-2	8	250	
пс 32	2пс6.18.30-1-3	2пс6.18.30-1-3	4	370	
пс 33	2пс15.12.30-1-1	2пс15.12.30-1-1	6	620	
пс 34	2пс15.18.30-1-1	2пс15.18.30-1-1	3	930	
пс 35	2пс12.12.30-1-2	2пс12.12.30-1-2	14	500	
пс 36	2пс12.18.30-1-2	2пс12.18.30-1-2	7	750	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
пс 37	503-4-46-87-КМН-пс30.12.30-6.1-3	пс30.12.30-6.1-3	1	1250	
пс 38	-пс63.5.12.30-3.1-2-1	пс63.5.12.30-3.1-2-1	1	2660	
пс 39	-пс63.5.12.30-3.1-2-2	пс63.5.12.30-3.1-2-2	1	2660	
пс 40	1.030.1-1.1-1 61	2пс12.18.30-1-59	13	750	
пс 41	1.030.1-1.1-1 60	2пс12.12.30-1-59	11	500	
пс 42	1.030.1-1.1-1 59	2пс6.18.30-1-60	3	370	
пс 43	1.030.1-1.1-1 60	2пс6.12.30-1-60	2	250	
ко 1	1.030.1-1.4-1-070	Консоль опорная ТК2	1	20,1	
Изделия соединительные					
1	1.030.1-1.4-1-120	Т3		245	0,4
3	1.030.1-1.4-1-220	Т17		48	0,3
14	1.030.1-1.4-1-220-02	Т19		32	0,5
19	1.030.1-1.3-2-514	Лист 8х 80х140 ГОСТ 19903-74		240	0,7
20	1.030.1-1.4-1-140	Т8		48	0,5
22	1.030.1-1.3-2-515	Лист 8х140х140 ГОСТ 19903-74		67	1,23
30	1.030.1-1.4-1-130	Т5		16	0,4
21	1.030.1-1.4-1-130	Т25		8	1,0

1. Схемы расположения стеновых панелей смотри лист 38
2. Узлы, замаркированные на листе, смотри серию 1.030.1-1 3-3.
3. Поз. 22 приварить к панели пс9 домонтировать по узлу А см. лист 37.
4. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Указ. № поз. в дата

Привязан
Лист №

ГИП Вяршинов
Нач. отд. Сиворова
Гл. спец. Зензоров
Вед. инж. Курьянова
Инженер Галичкова

503-4-46.87-КМН

Профильный для постановки облицовочной 200 грузовых автомобилей

Лист № 38

ГИПРОАСТ ОТАНЛ
Новосибирский филиал

Схема расположения лестницы в осях 8-9

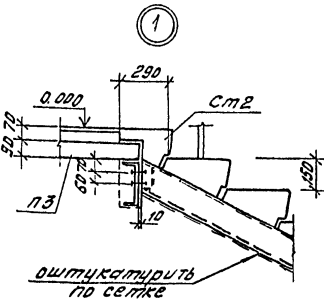
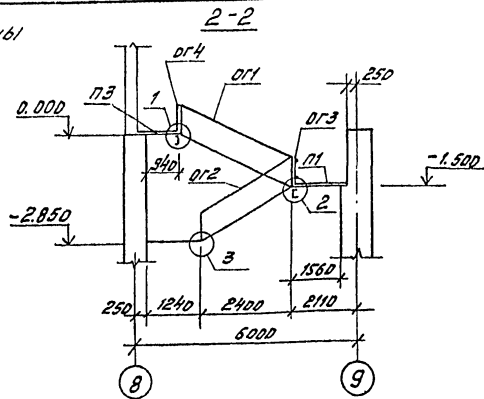
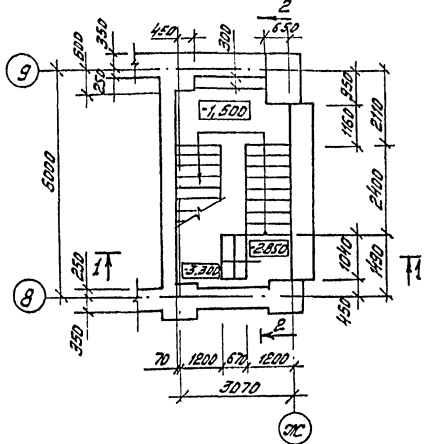


Схема расположения проступей и плит площадок

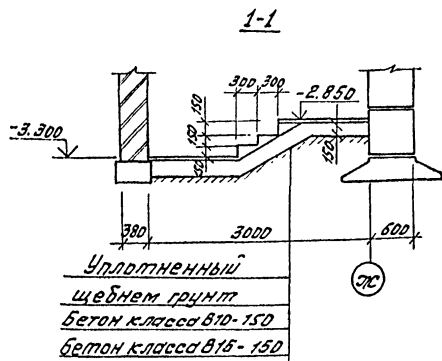
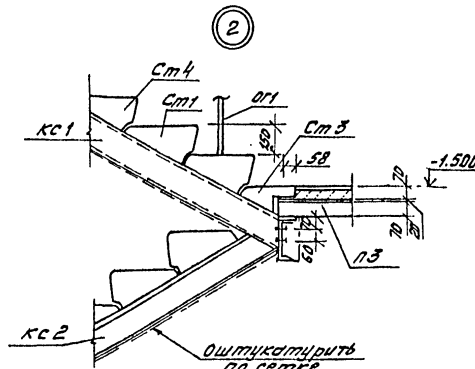
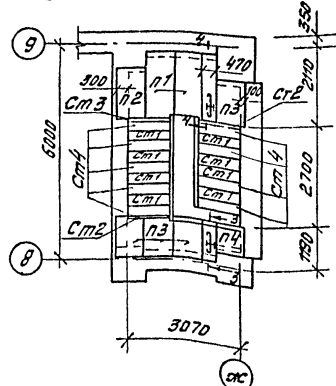
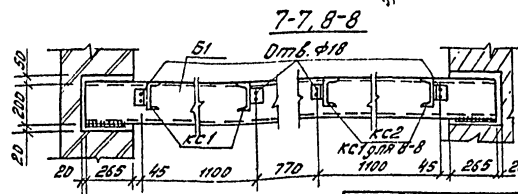
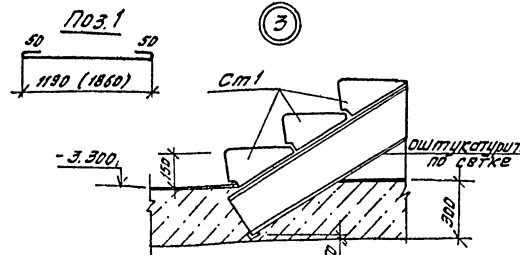
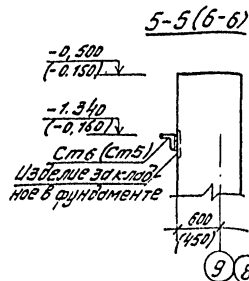
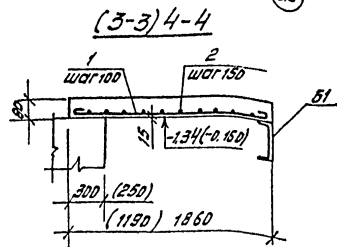
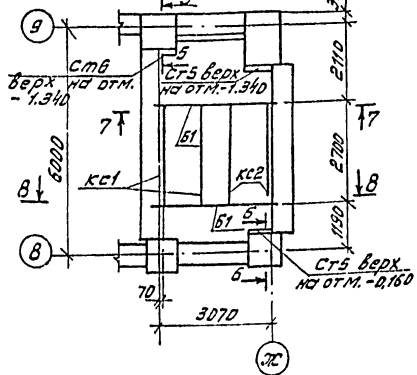


Схема расположения балок ступикаб



Спецификация к схеме расположения лестницы

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Примечание
Ступени					
Ст1	ГОСТ 8717.1-84	лс12	8	135	
Ст2	ГОСТ 8717.1-84	лсв12	2	105	
Ст3	ГОСТ 8717.1-84	лсн12	1	68	
Ст4	503-4-46.87-КЖ-лс12-1	лс12-1	9	135	
Плиты площадок					
п1	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п149-3	2	310	
п2	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п109-3	1	130	
п3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п79-3	4	150	
п4	3.006.1-2/82 Вып.1-2	п59-8	1	100	
Ограждения					
ОГ1	1.450-1 Вып.2	л013	1	38.8	
ОГ2	1.450-1 Вып.2	л012	1	32.3	
ОГ3	1.450-1 Вып.2	л022	1	14.2	Изготовить по месту
ОГ4	1.450-1 Вып.2	л021	1	10.9	
Балки, косоуры					
Б1	1.450-1 Вып.2	БМ	2	76.2	
Кс1	1.450-1 Вып.2	ЛК5	2	39.8	
Кс2	1.450-1 Вып.2	ЛК4	2	35.8	
Сечения 3-3 4-4					
1	А-Т-8 ГОСТ 5781-82*		11,4		общий V=0,2м
Ст5	Б14	1125x9 ГОСТ 8509-86 С-650	2	11,25	
Ст6	Б14	1125x9 ГОСТ 8509-86 С-450	1	7,8	

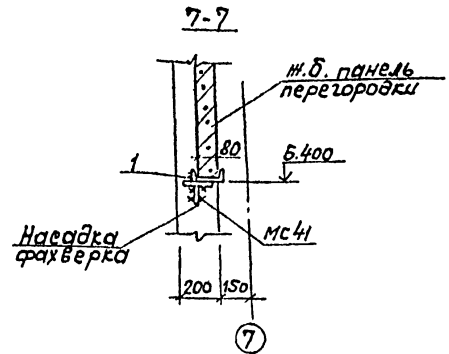
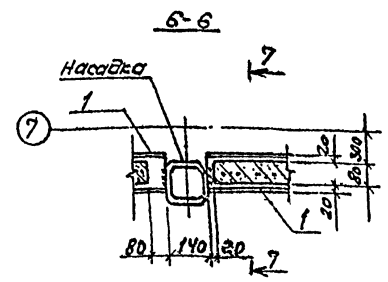
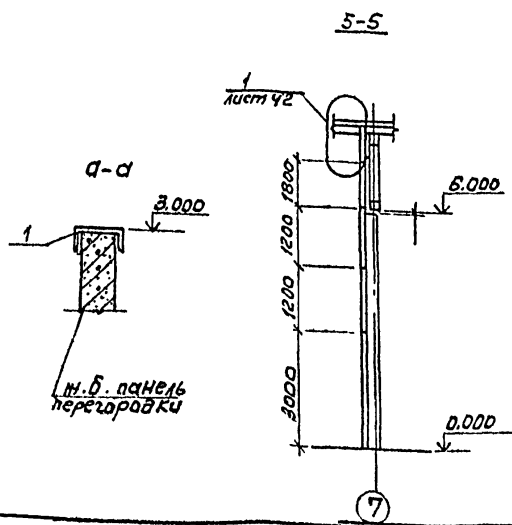
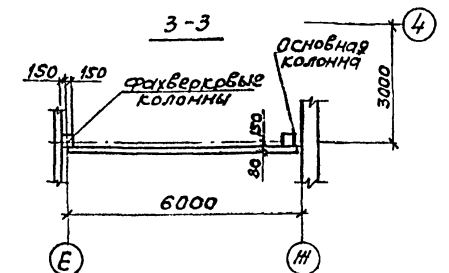
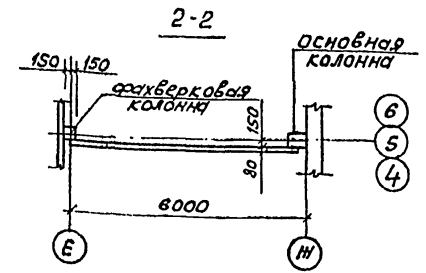
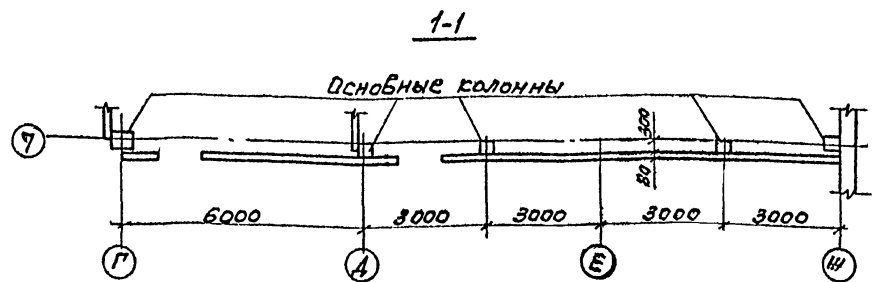
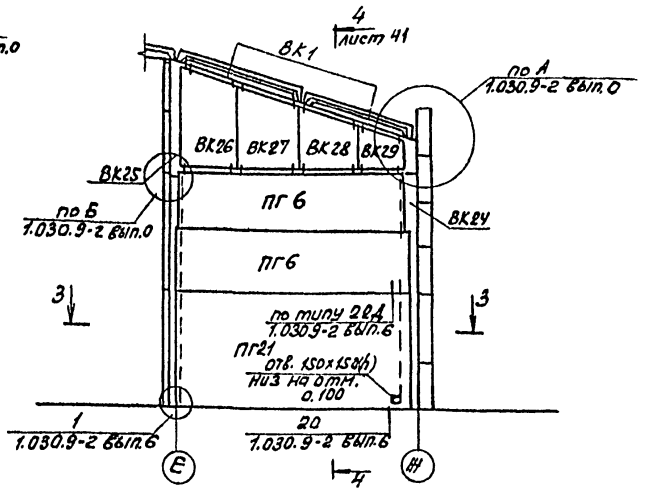
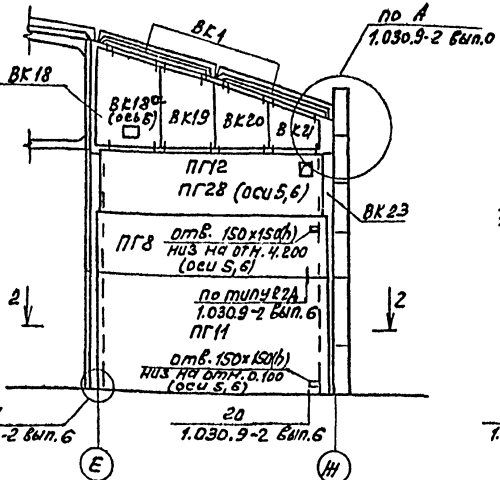
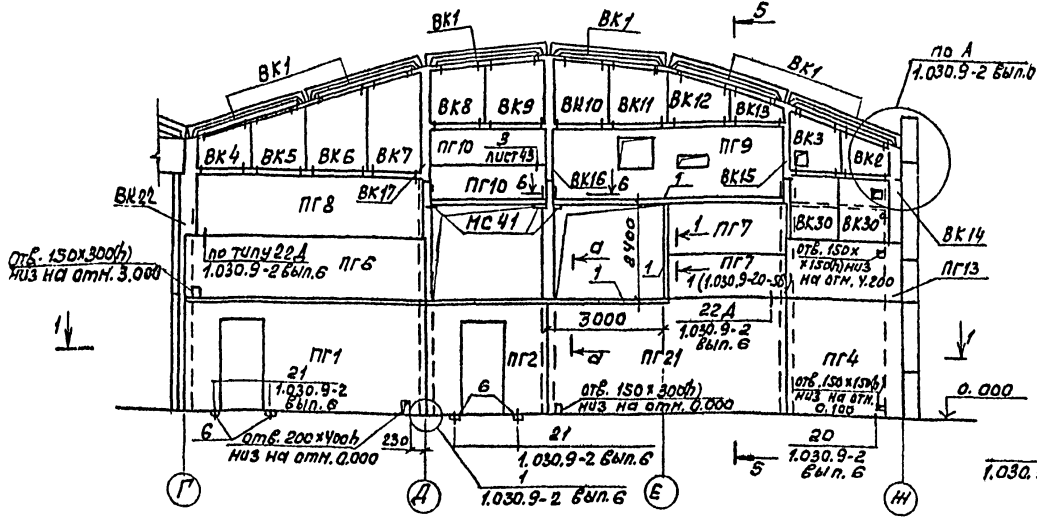
1. Металлические косоуры и балки оштукатурить по сетке толщиной слоя 25 мм.
2. Сварку вести электродами типа Э42.
3. Все швы принимать толщиной tшв=6 мм по ГОСТ 9457-75.
4. Все стальные конструкции окрасить масляной краской 2 раза.

503-4-46.87-КЖС	
Привязан	Схема расположения лестницы в осях 8-9
Инв. №	

Схема расположения перегородки по оси 7

Схема расположения перегородок по осям 4,5,6

Схема расположения перегородки между осями 3-4



1. Общие примечания см. лист 42

Создана в 1987 году на основе данных от 1987 года

ГИП	Борисинский	В.В.		503-4-4 в. 87 - КИ	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	Формат лист	Листов
Нач. отд.	Сидорова	О.И.					
Пр. спец.	Земзоров	И.И.					
Инж.	Курьянова	В.И.					
Инж.	Смелых	В.И.					
Привязан							
Инв. №							

Схемы расположения перегородок по осям 7,4,5,6 между осями 3-4
ГИПРОВТОТРАНС
Иркутский филиал
Формат А2

Схема расположения перегородки по оси Е

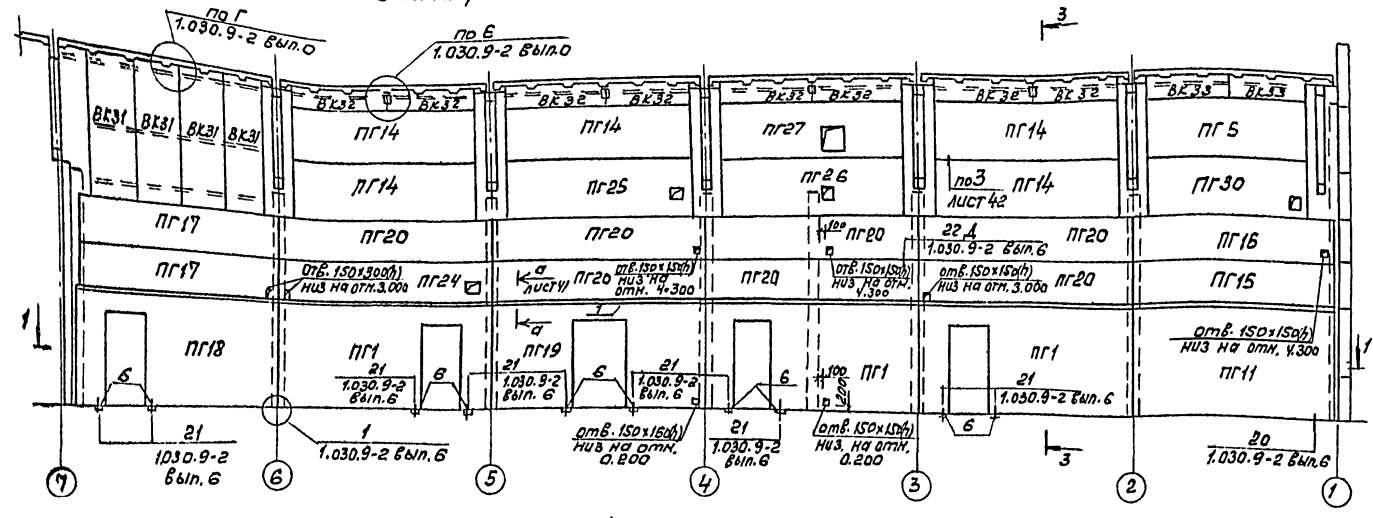
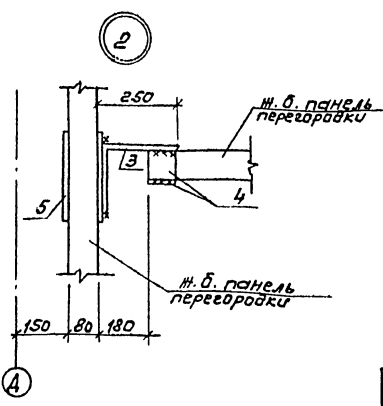
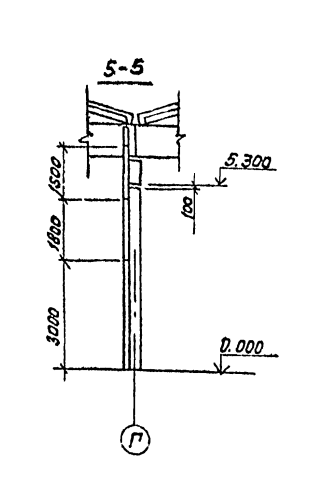
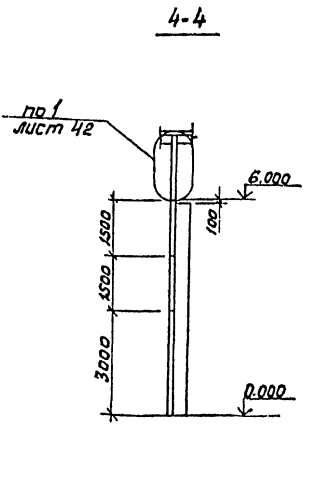
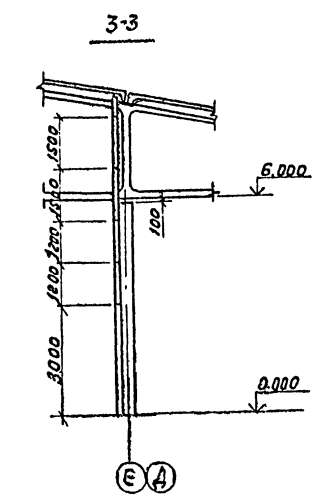
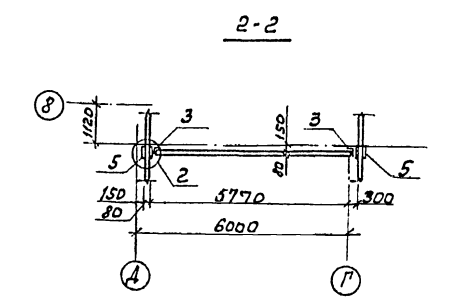
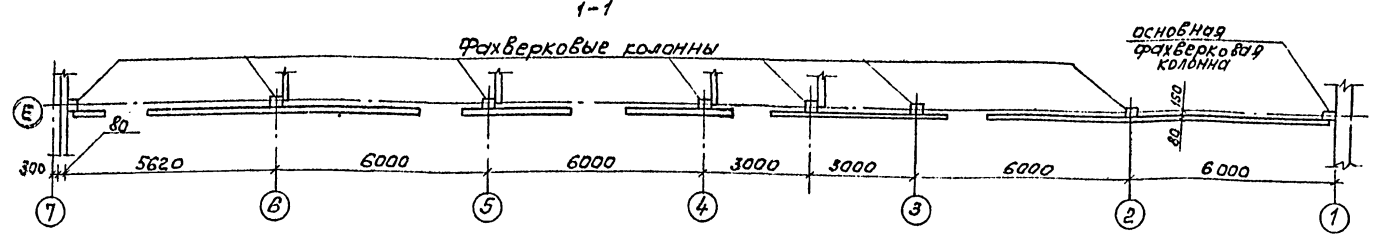
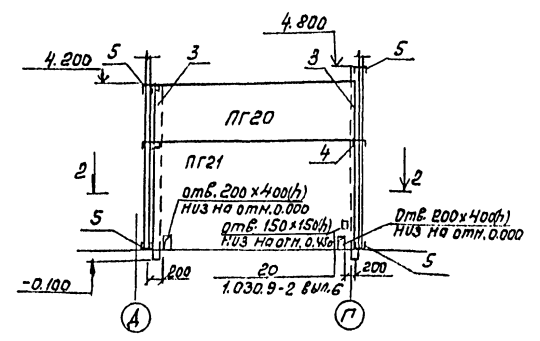


Схема расположения перегородки между осями 9-8



1. Общие примечания см. лист 42.
 2. Отб. 150x150; 200x400(н) пробить по месту, предварительно рассверлив по контуру.

Привязан	Г.И.П.	Борискин	Инж.	503-4-46.87 - КИ	Профилякторный для постановки обслуживания 200 грузовой автомобилей	Лист	Листов
	Нах. ст.	Сидоров	Инж.				
Инж. н.с.	Л.С.Д.И.	Земляев	Инж.	РП	41	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
	В.Р.И.И.И.	Сурянов	Инж.				

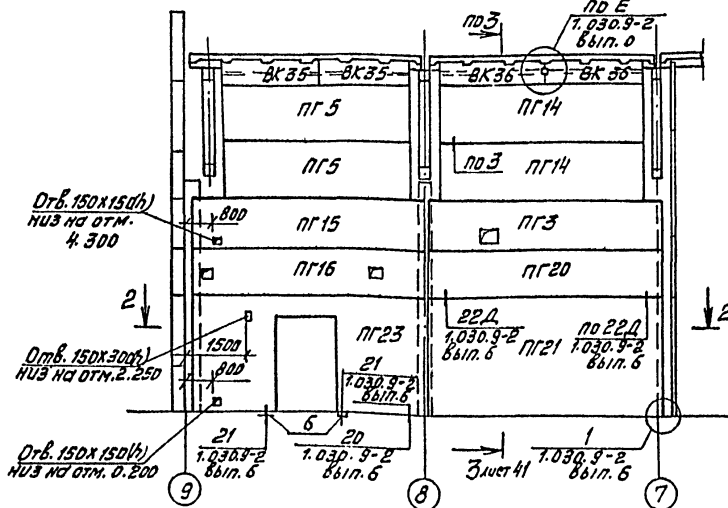
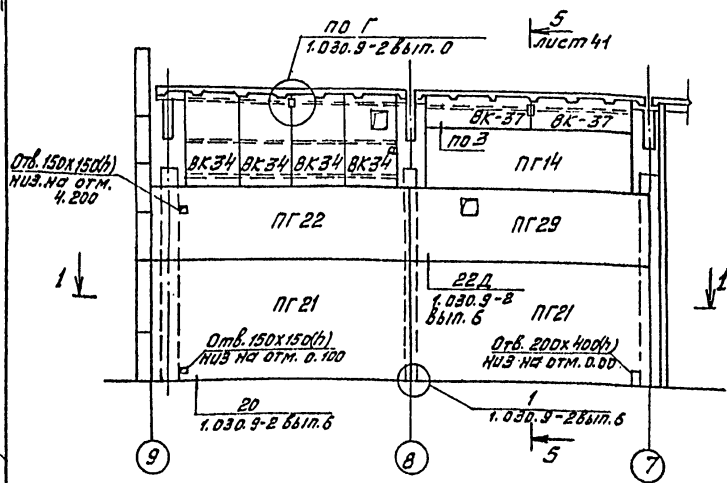
СОЗДАНО
 Исполн.
 Провер.
 Утвер.
 Инж. н.с.

Схема расположения перегородки по оси Г

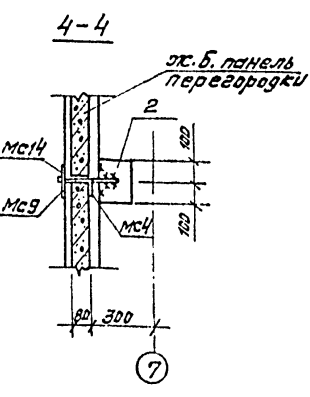
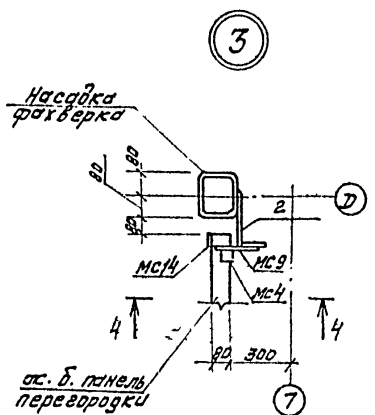
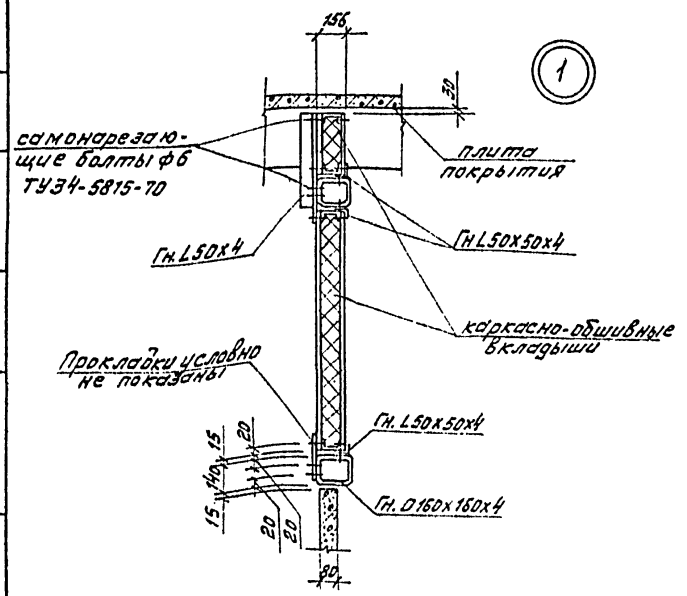
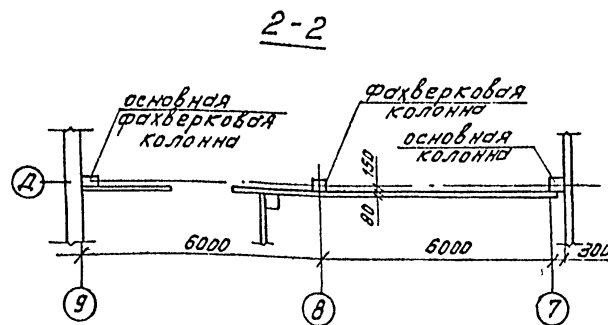
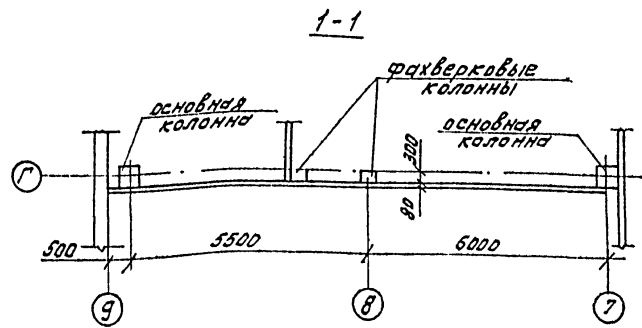
Схема расположения перегородки по оси Д

Спецификация к схемам расположения перегородок (начало)

Альбом II
Титовый проект 503



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Соединительные изделия					
МС4	1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС4	130	0,30	
МС6	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	МС6	16	0,20	
МС9	1.030.9.2.7-2-0.19.0	МС9	62	0,50	
МС9 ^а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	МС9 ^а	62	0,30	
МС14	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	МС14	128	0,20	
МС68	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	МС68	72	0,50	
МС41	1.030.9-2.7-2-0.31.0	МС41	3	2,8	
1		Г 12 ГОСТ 8240-72*	58,8м	10,4	
2		Г 250x160x12 С=200 ГОСТ 8510-86	34	7,6	
3		Г 250x160x12 С=3000 ГОСТ 8510-86	-	37,92	
4		- 60x6 С=80 ГОСТ 103-76*	8	0,23	
5		Г 12 С=260 ГОСТ 8240-72*	6	2,70	
6	1.400-6/76 Вып. 1	М4-1	16	1,40	
		ГН 50x4 ГОСТ 19771-74*	9,6м	2,88	
		- 60x8 ГОСТ 103-76*	3,2м	3,77	
		- 100x8 ГОСТ 103-76*	3,2м	6,28	
		- 60x4 ГОСТ 103-76*	7,7м	1,88	
		Г 50x5 ГОСТ 8509-86	6,4м	3,71	
		Дюбель ДРК-М10	172	0,04	
		Болт М10x30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 12 ГОСТ 1971-78	172	0,03	



1. Монтаж перегородок вести в соответствии с серией 1.030.9-2 Вып. 0; 6
2. Все стальные элементы перегородок в помещениях, разделяющие категории ВЧД, покрыть цементно-песчаным раствором толщиной 25 мм, остальные покрасить краской за 2 раза
3. Участки возле ферм заделать по месту асбестоцементными листами.

ГИП	Борислав	503 - 4-46.87	КЭС
Нач. отд.	Сидорова		
Инженер	Зензоров		
Инженер	Кириленко		
Инженер	Смелюкова		
Инженер	Вил		
Привлечен			
Инв. №			
Схемы расположения перегородок по осям Г, Д		Гиправоттранс Новосибирский филиал	Станд. лист Листов РП 42

Спецификация к схемам расположения перегородок (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Панели перегородок $t = -30^{\circ}C, t = -40^{\circ}C$ Ветер I, II район			
ПГ1	1.030.9-2.1-03.0-28	ПГ60.30-1-Т-Д1	4	2960	
ПГ2	1.030.9-2.1-08.0	ПГ30.30-2-Т-Д1	1	1250	
ПГ3	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ60.12-1-Т-1 -ПГ60.12-2-Т-1	ПГ60.12-1-Т-1	1	1370	
ПГ4	1.030.9-2.1-07.0	ПГ30.30-2-Т	1	1700	
ПГ5	1.030.9-2.1-05.0-113	ПГ49.12-1-Т	3	1100	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0-99	ПГ60.15-1-Т	3	1700	
ПГ7	1.030.9-2.1-09.0-03	ПГ30.12-2-Т	2	670	
ПГ8	1.030.9-2.1-05.0-100	ПГ58.15-1-Т	4	1630	
ПГ9	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ58.18-1-Т-1 -ПГ58.18-2-Т-1	ПГ58.18-1-Т-1	1	2040	
ПГ10	1.030.9-2.1-10.0-01	ПГ26.9-2-Т	2	460	
ПГ11	1.030.9-2.1-01.0-29	ПГ58.30-1-Т	4	3310	
ПГ12	1.030.9-2.1-05.0-102	ПГ56.15-1-Т	1	1610	
ПГ13	1.030.9-2.1-09.0-01	ПГ30.15-2-Т	1	840	
ПГ14	1.030.9-2.1-05.0-104	ПГ53.15-1-Т	8	1490	
ПГ15	1.030.9-2.1-05.0-109	ПГ58.12-1-Т	3	1320	
ПГ16	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ58.12-1-Т-1 -ПГ58.12-2-Т-1	ПГ58.12-1-Т-1	1	1320	
ПГ17	1.030.9-2.1-05.0-110	ПГ55.12-1-Т	2	1270	
ПГ18	1.030.9-2.1-03.0-31	ПГ55.30-1-Т-Д1	1	2710	
ПГ19	1.030.9-2.1-02.0-28	ПГ60.30-1-Т-Д	1	2710	
ПГ20	1.030.9-2.1-05.0-108	ПГ60.12-1-Т	9	1370	
ПГ21	1.030.9-2.1-01.0-28	ПГ60.30-1-Т	6	3430	
ПГ22	1.030.9-2.1-05.0-094	ПГ60.18-1-Т	1	2040	
ПГ23	1.030.9-2.1-02.0-29	ПГ58.30-1-Т-Д	1	2710	
ПГ24	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ60.12-1-Т-2 -ПГ60.12-2-Т-2	ПГ60.12-1-Т-2	1	1370	
ПГ25	-ПГ53.12-1-Т-1 -ПГ53.12-2-Т-1	ПГ53.12-1-Т-1	1	1200	
ПГ26	-ПГ53.12-1-Т-2 -ПГ53.12-2-Т-2	ПГ53.12-1-Т-2	1	1200	
ПГ27	-ПГ53.12-1-Т-3 -ПГ53.12-2-Т-3	ПГ53.12-1-Т-3	1	1200	
ПГ28	-ПГ56.15-1-Т-1 -ПГ56.15-2-Т-1	ПГ56.15-1-Т-1	2	1610	
ПГ29	-ПГ60.18-1-Т-1 -ПГ60.18-2-Т-1	ПГ60.18-1-Т-1	1	2040	
ПГ30	-ПГ49.12-1-Т-1 -ПГ49.12-2-Т-1	ПГ49.12-1-Т-1	1	1100	
		Панели перегородок $t = -20^{\circ}C$ Ветер III район			
ПГ1	1.030.9-2.1-03.0	ПГ60.30-2-Т-Д1	4	2960	
ПГ2	1.030.9-2.1-08.0	ПГ30.30-2-Т-Д1	1	1250	
ПГ3	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ60.12-1-Т-1 -ПГ60.12-2-Т-1	ПГ60.12-2-Т-1	1	1370	
ПГ4	1.030.9-2.1-07.0	ПГ30.30-2-Т	1	1700	
ПГ5	1.030.9-2.1-05.0-019	ПГ49.12-2-Т	3	1100	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0-005	ПГ60.15-2-Т	3	1700	
ПГ7	1.030.9-2.1-09.0-03	П30.12-2-Т	2	670	
ПГ8	1.030.9-2.1-05.0-006	ПГ58.15-2-Т	4	1630	
ПГ9	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ58.18-1-Т-1 -ПГ58.18-2-Т-1	ПГ58.18-2-Т-1	1	2040	
ПГ10	1.030.9-2.1-10.0-01	ПГ26.9-2-Т	2	460	

Спецификация к схемам расположения перегородок (продолжение)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	Примечание
ПГ11	1.030.9-2.1-01.0-01	ПГ58.30-2-Т	4	3310	
ПГ12	1.030.9-2.1-05.0-008	ПГ56.15-2-Т	1	1610	
ПГ13	1.030.9-2.1-09.0-01	ПГ30.15-2-Т	1	840	
ПГ14	1.030.9-2.1-05.0-010	ПГ53.15-2-Т	8	1490	
ПГ15	1.030.9-2.1-05.0-015	ПГ58.12-2-Т	3	1320	
ПГ16	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ58.12-1-Т-1 -ПГ58.12-2-Т-1	ПГ58.12-2-Т-1	1	1320	
ПГ17	1.030.9-2.1-05.0-009	ПГ55.12-2-Т	2	1270	
ПГ18	1.030.9-2.1-03.0-03	ПГ55.30-2-Т-Д1	1	2710	
ПГ19	1.030.9-2.1-02.0	ПГ60.30-2-Т-Д	1	2710	
ПГ20	1.030.9-2.1-05.0-014	ПГ60.12-2-Т	9	1370	
ПГ21	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.30-2-Т	6	3430	
ПГ22	1.030.9.2.1-05.0	ПГ60.18-2-Т	1	2040	
ПГ23	1.030.9-2.1-02.0-01	ПГ58.30-2-Т-Д	1	2710	
ПГ24	503-4-46.87-КЭСУ-ПГ60.12-1-Т-2 -ПГ60.12-2-Т-2	ПГ60.12-2-Т-2	1	1370	
ПГ25	-ПГ53.12-1-Т-1 -ПГ53.12-2-Т-1	ПГ53.12-2-Т-1	1	1200	
ПГ26	-ПГ53.12-1-Т-2 -ПГ53.12-2-Т-2	ПГ53.12-2-Т-2	1	1200	
ПГ27	-ПГ53.12-1-Т-3 -ПГ53.12-2-Т-3	ПГ53.12-2-Т-3	1	1200	
ПГ28	-ПГ56.15-1-Т-1 -ПГ56.15-2-Т-1	ПГ56.15-2-Т-1	2	1610	
ПГ29	-ПГ60.18-1-Т-1 -ПГ60.18-2-Т-1	ПГ60.18-2-Т-1	1	2040	
ПГ30	-ПГ49.12-1-Т-1 -ПГ49.12-2-Т-1	ПГ49.12-2-Т-1	1	1100	
		Каркасно-обшивные			
		Вкладыши			
ВК1	503-4-46.87-КЭСУ-ВК1	ВК1	14		
ВК2	-ВК2	ВК2	1		
ВК3	-ВК3	ВК3	1		
ВК4	-ВК4	ВК4	1		
ВК5	-ВК5	ВК5	1		
ВК6	-ВК6	ВК6	1		
ВК7	-ВК7	ВК7	1		
ВК8	-ВК8	ВК8	1		
ВК9	-ВК9	ВК9	1		
ВК10	-ВК10	ВК10	1		
ВК11	-ВК11	ВК11	1		
ВК12	-ВК12	ВК12	1		
ВК13	-ВК13	ВК13	1		
ВК14	-ВК14	ВК14	1		
ВК15	-ВК15	ВК15	1		
ВК16	-ВК16	ВК16	1		
ВК17	-ВК17	ВК17	1		
ВК18	-ВК18-ВК18 ^а	ВК18	1		

Спецификация к схемам расположения перегородок (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг.	Примечание
ВК18 ^а	503-4-46.87-КЭСУ-ВК18 ^а	ВК18 ^а	2		
ВК19	-ВК19	ВК19	2		
ВК20	-ВК20	ВК20	2		
ВК21	-ВК21	ВК21	2		
ВК22	-ВК22	ВК22	1		
ВК23	-ВК23	ВК23	1		
ВК24	-ВК24	ВК24	1		
ВК25	-ВК25	ВК25	1		
ВК26	-ВК26	ВК26	1		
ВК27	-ВК27	ВК27	1		
ВК28	-ВК28	ВК28	1		
ВК29	-ВК29	ВК29	1		
ВК30	-ВК30, ВК30 ^а	ВК30	1		
ВК30 ^а	-ВК30, ВК30 ^а	ВК30 ^а	1		
ВК31	-ВК31	ВК31	4		
ВК32	-ВК32	ВК32	8		
ВК33	-ВК33	ВК33	2		
ВК34	-ВК34, ВК34 ^а	ВК34	3		
ВК34 ^а	-ВК34, ВК34 ^а	ВК34 ^а	1		
ВК35	-ВК35	ВК35	2		
ВК36	-ВК36	ВК36	2		
ВК37	-ВК37	ВК37	2		

Вкладыши

УИВ № 10001. Углублены вата. Указан шифр

503-4-46.87 - КЭС

Противласть для постоянного обслуживания 200 грузевых автомобилей

Спецификация к схемам расположения перегородок

Гипроавтотранс

Формат А2

Схема расположения продольного фахверка по оси Е

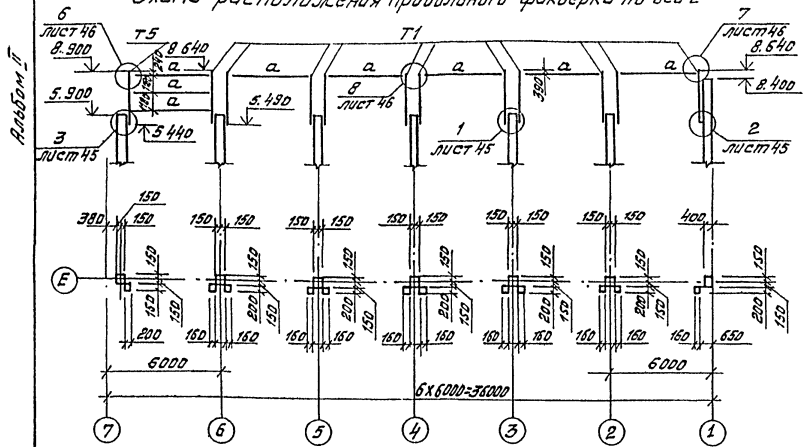
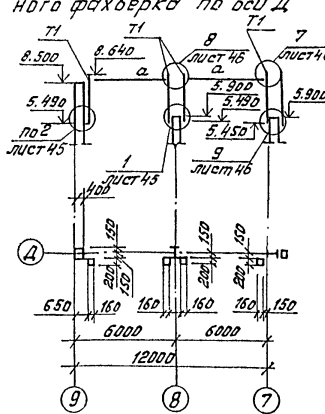


Схема расположения продольного фахверка по оси Д



Спецификация к схемам расположения продольного торцового фахверка перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед. кг	Примечание
Стальные элементы фахверка				
T1	1.030.9-2 Вып. 4	T9	16	91.0
T2	503-4-46.87-КЖС-T5-1	T5-1	3	53.34
T3		T5-2	3	60.46
T4	1.030.9-2 Вып. 4	T8	2	32.0
T5	1.030.9-2 Вып. 4	T17	3	80.0
T6	1.030.9-2 Вып. 4	T15	1	37.0
Изоляционные элементы				
1	503-4-46.87-КЖС-МС2	МС 2	13	19.25
2	-МС3	МС 3	3	40.18
3	-МС4	МС 4	2	24.83
4	-МС6	МС 6	5	34.06
5	-МС5	МС 5	3	8.01
7	-МС7	МС 7	7	8.96
8	-МС8	МС 8	7	15.7
МС92	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 92	5	6.9
МС101	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 101	5	9.6
МС142	1.030.9-2 Вып. 7 часть 2	МС 142	8	14.5
Детали				
6		-80x8 ГОСТ 103-76 L=300	3	4.52
9		L 200x12 ГОСТ 8509-86 L=410	4	15.2
10		-250x12 ГОСТ 82-70 L=410	4	9.7
а		ПНД 160x160x47x36-2287-80	121	19.1
11		-180x8 ГОСТ 103-76 L=180	8	2.03

Схема расположения торцового фахверка по оси Г

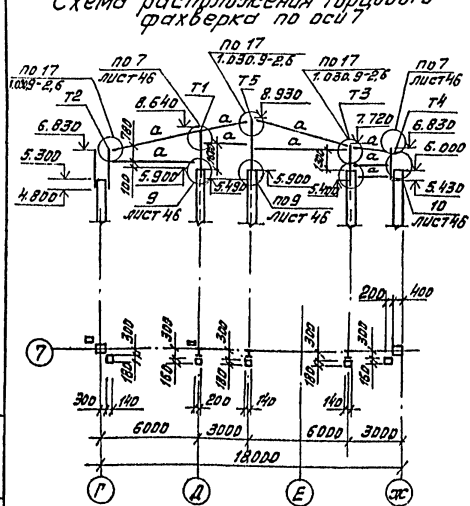


Схема расположения торцового фахверка между осями 3-4

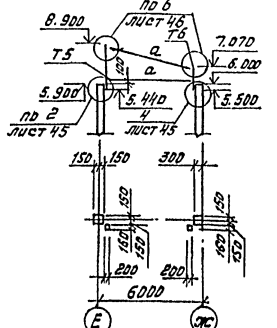


Схема расположения продольного фахверка по оси Г

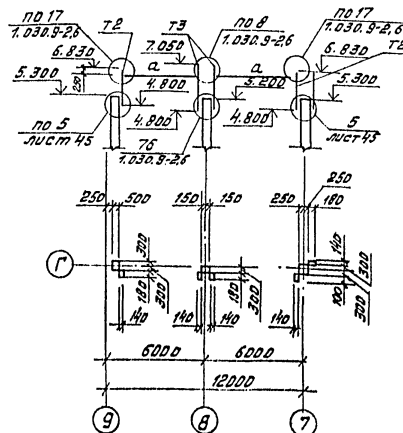
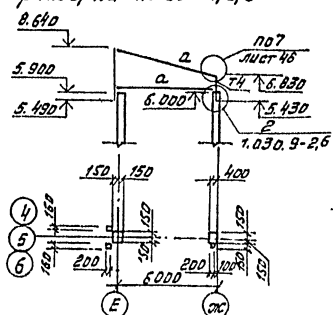
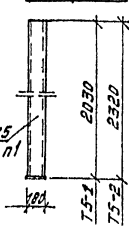


Схема расположения торцового фахверка по оси 4, 5, 6



σ180x10x5 см. прим. 11

T5-1, T5-2

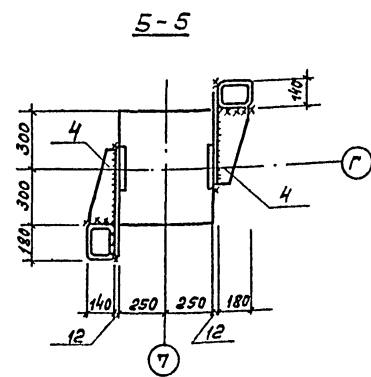
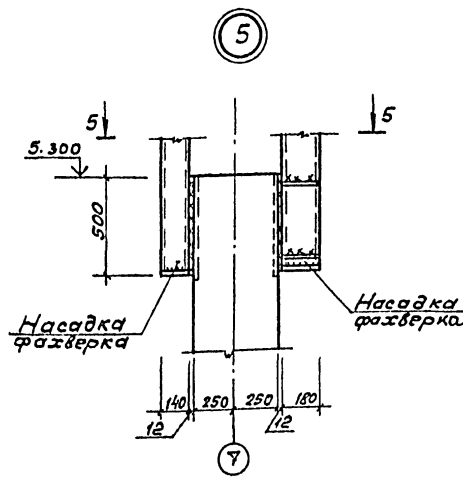
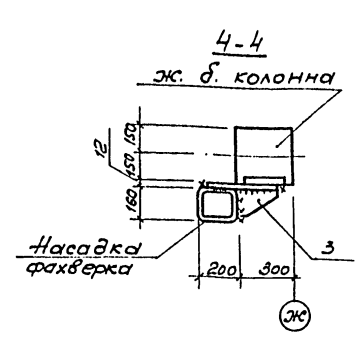
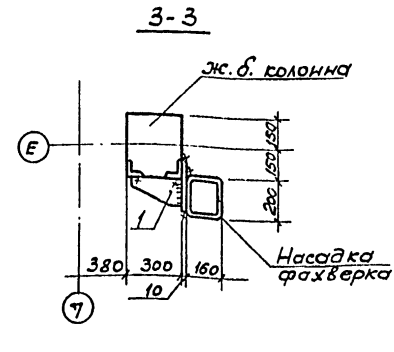
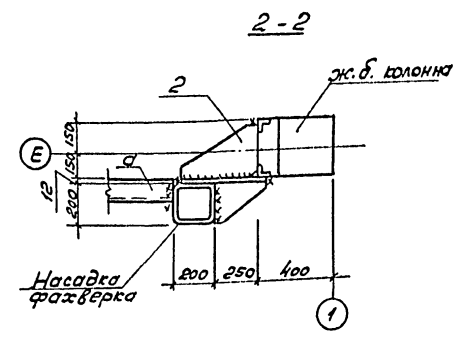
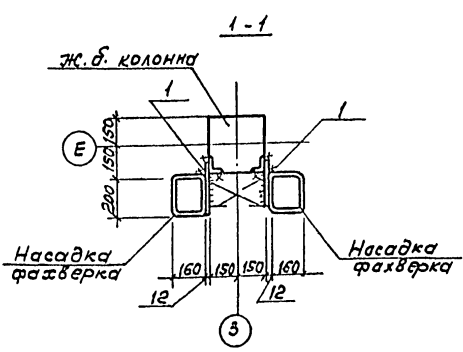
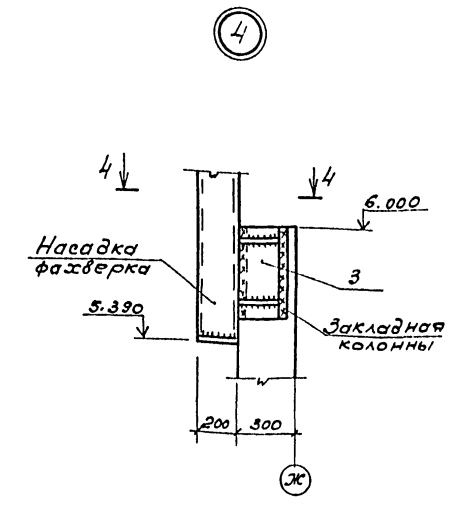
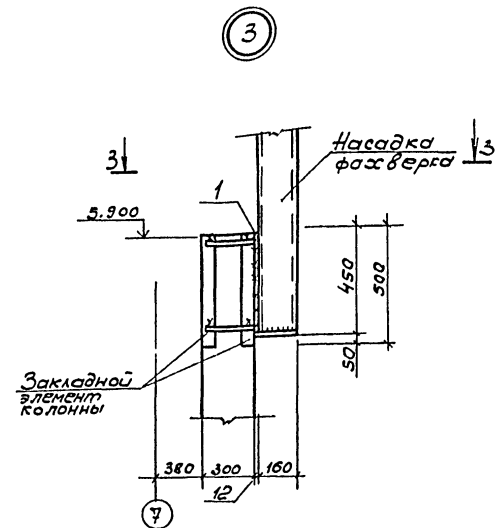
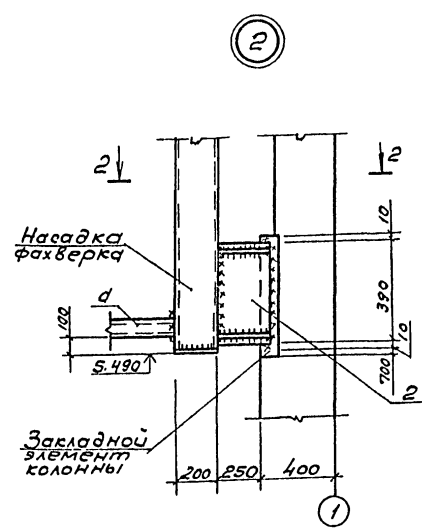
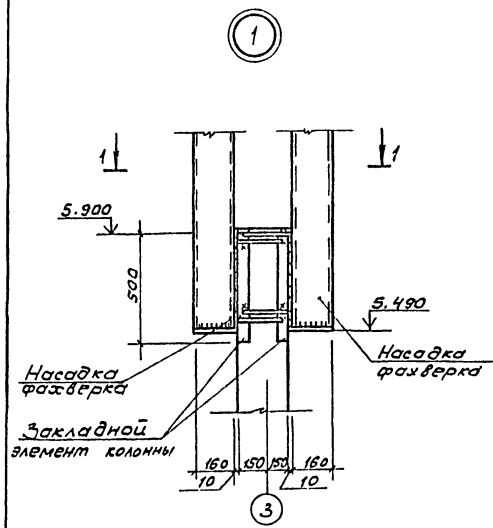


ГИП	Барышников	С.И.	503-4-46.87	КЖС
Нач. отд.	Сидорова	О.И.		
Ин. спец.	Зензверов	В.И.	Профилякторий для постового обслуживания 200 грузовой автомобилей	
Ин. спец.	Курьянов	В.И.		
Инженер	Степанов	В.И.	Стальной лист	
			РП 44	
			ГИПРАВОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

копировал Муртазина

Формат А2

Листов № 1



Уч. № 1014 Подпись и дата 3.04.87. И.И.И.

Привязан		503-4-46.87 - КН	
Г.И.П. Барришлов		Инженер	
Начальн. Сидорова		Инженер	
Пл. спец. Зензеров		Инженер	
Ведущий Курьяникова		Инженер	
Инженер Митичанка		Инженер	
З.И.И.		Инженер	
Схемы расположения стоек		Гидроавтотранс	
горизонтального и продольного фахверка перегородок. Замы 1...5.		Новосибирский филиал	
Лист №		РП 45	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Общие указания

Листы 1-10

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения подвесных путей	
7	Схема расположения балок в осях Д-Е. Схема расположения площадки на ст. 3.300	
8	Лестницы Л1, Л2. Сечения 1-1... 7-7	
9	Лестницы Л3, Л4	
10	Стойки СК1... СК6	

- За относительно отметку 0.000 принят уровень чистого пола 1^{го} этажа, соответствующий абсолютной отметке
- При расчете и подборе конструкций учесть следующие нагрузки:
 - вес снегового покрова для географического района I - 500 Н/м², II - 1000 Н/м² (основной вариант), III - 1500 Н/м²;
 - скоростной напор ветра (тип местности Б) для географического района I - 270 Н/м² (основной вариант), II - 350 Н/м², III - 450 Н/м²;
 - расчетная температура наружного воздуха - 20°С, - 30°С (основной вариант) - 40°С;
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II - 23-81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить на черных болтах и сварке. Болты плотно затянуть и нарезку расчеканить.
- В узлах и деталях даны решения соединений конструкций. Количество и диаметры болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомости элементов.
- Конструкции, в которых не приведены усилия в ведомости элементов, следует крепить на двух болтах и сварке.
- Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской за 2 раза ГОСТ 8292-85.

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.4.30, 3-3 вып. 1 часть 1, 2	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения	
1.4.26. 2-3 вып. 2	Стальные подкрановые балки	

Шкала: 1:100

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие полную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *В.В. Баршинов* В.С.

Привязан		
ИНЕК ²		
ГМП Баршинов В.С.	503-4-46.87- КМ	
Наказ Сидорова А.С.	Проектировщик для простого ограждения	
Литера Эрнст А.С.	300 рабочих чертежей	
Ведущий Лопышев А.И.		Стр. Лист Листов
Н.конт. Сенсоров А.С.		РП 1 10
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТотранс
		Иркутский филиал

Копирован в соответствии с форматом А2

Техническая спецификация металла типовых конструкций (специализированные/проблемные)

Вид профиля ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п.п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/и
				№ Марки металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.		Лестнич. марки	Площадки	Угловые элементы	Стремянка		I	II	III	IV	
Листы стальные с ром- бическими чечевичным рифлением по ГОСТ 8568-77*	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77*	8-4	34							0,128				0,128				
Итого:			35	087016						0,128				0,128				
Всего профиля:			36	087020						0,128				0,128				
Итого Масса металла:			37							0,318	0,306	0,23	0,076	0,330				
В том числе по маркам:	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77*		38	087016						0,021	0,055	0,054	0,014	0,144				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 11124-36		39	087016						0,160	0,098	0,122	0,061	0,444				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 11437-75		40	087016						0,016	0,025	—	0,001	0,042				
	В СтЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77*		41	087016						—	0,128	—	—	0,128				
Масса поставки элементов по кварталам, т		I								0,121	—	0,054	—	0,175				
		II																
		III																
		IV																

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта №: 01-22	Пластины по предкуранту	№ п.п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество, шт.	Серия типовых конструк- ции
				По видам профилей стали														
				Лестнич. марки	Площадки	Угловые элементы	Стремянка	Трубы	Прочие									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Типовые конструкции лестницы, площадки, огражде- ния, стремянка		1	526392			0,109	0,239	0,175		0,125	0,510				0,967		1,450,3-3 выпуск 1 часть 1.1	
Четиповые конструкции подвесные пути лестница металлическая Л3, Л4		2		4,998	0,176	—	—	0,493	—	—	0,635	—	—	—	6,360			
Стойки рабочих площадок		3	526392		0,025	0,066	0,063	—	0,133	—	—	0,417	—	—	0,408			
Стойки рабочих площадок		4	526233		0,495	—	—	0,312	—	—	—	—	—	—	0,714			
Банки рабочих площадок		5	526233		0,269	0,162	—	—	0,404	—	—	0,147	—	—	0,989			
Стойки фахверка		6	526112		0,118	—	—	0,008	—	—	—	—	—	—	0,127			
Стойки лестниц		7	526392		0,308	—	—	0,125	—	—	—	—	—	—	0,417			
Банки лестниц		8	526392		0,178	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,180			
Итого:		9		6,387	0,513	0,063	0,239	1,528	—	0,125	1,409	—	—	10,162				
Контрольная сумма		10		6,387	0,513	0,063	0,239	1,528	—	0,125	1,409	—	—	10,162				

Коды профилей, сталей и банок

503-4-4687 - КМ
Профильный для поставки облицовочная
200 224000000 автомобилей

Ген. Дир. В.И. Шибарова
Зам. Дир. В.И. Зайцев
Нач. Дир. В.И. Панина

Приб. язан

Цир. №

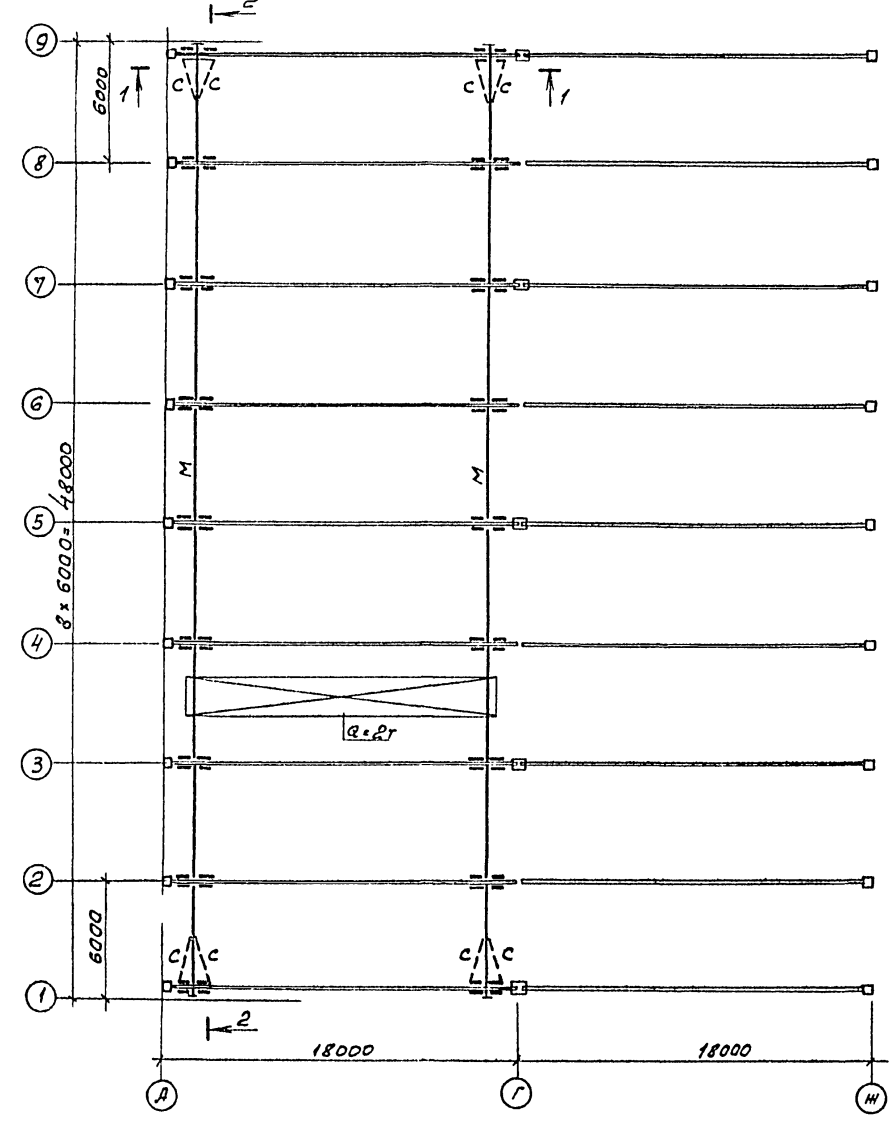
Общие данные
(состояние)

Гипроавтотранс
Новосибирский филиал

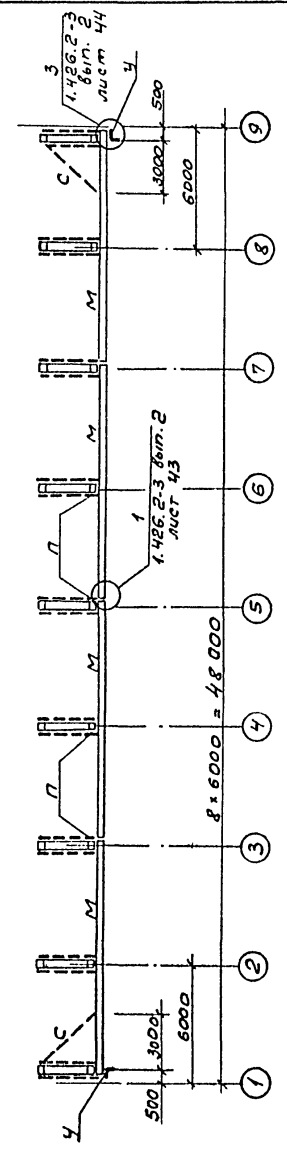
Лист 5

Льбом II

Схема расположения подвесных путей



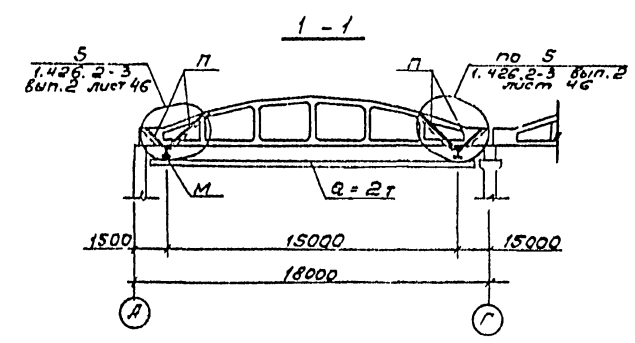
2-2



Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M, кН-м	N, кН	Q,			
М	I		I 30M				1	ВСтЗпс5	4819 кг
П	ЗС		2Г 80x50x4	1,0	41,0		1	ВСтЗпс5	616 кг
С	Л		L 63x5	по гибкости			4	ВСтЗпс2	164 кг
У	Л		L 100x7				3	ВСтЗпс6-1	7 кг
			δ = 4				3	ВСтЗпс6-1	25 кг
			δ = 6				3	ВСтЗпс6-1	32 кг
			δ = 8				3	ВСтЗпс6-1	422 кг
			Г 16				3	ВСтЗпс6-1	30 кг

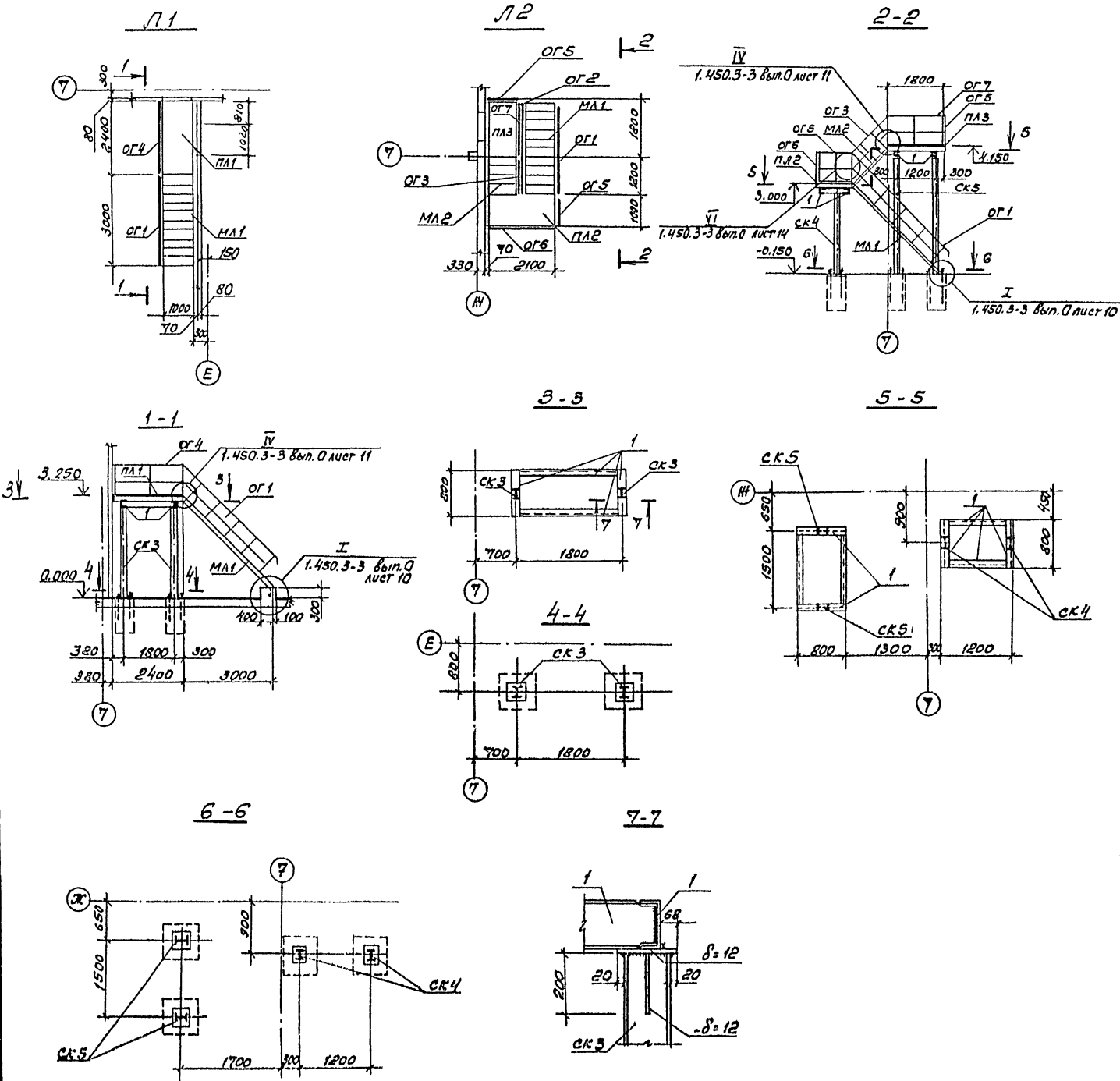
1. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 и указаниями серии 1.426.2-3 вып. 2
 2. Все металлические конструкции подвесного пути после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза. На ездовые поверхности балок краска не наносится.

Согласовано
 Нач. ТО
 Подпись и дата
 13.01.87



Привязан	ГМП	Бояринов	Авдеев	503-4-46.87 - км
	Нач.стад.	Сидорова	Чибриков	Процедурный для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей
	Гл. спец.	Земзьерь	Мухомов	Стадия
	Вед. инж.	Курятова	Мухомов	Лист
	Инженер	Михайлова	Мухомов	Листов
				РП
				6
Инв. №				Схема расположения подвесных путей
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Альбом II



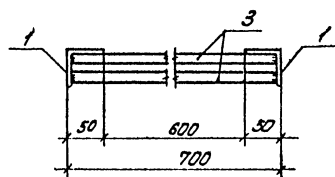
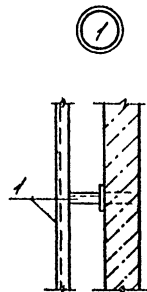
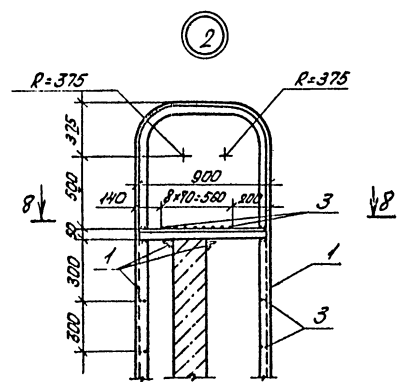
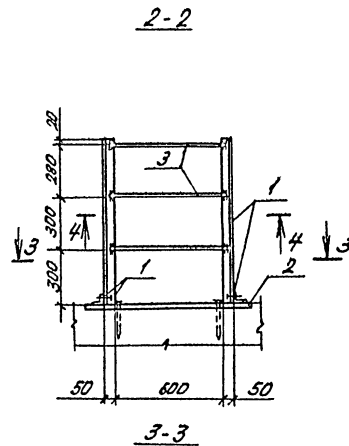
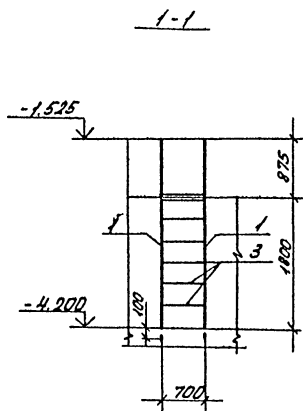
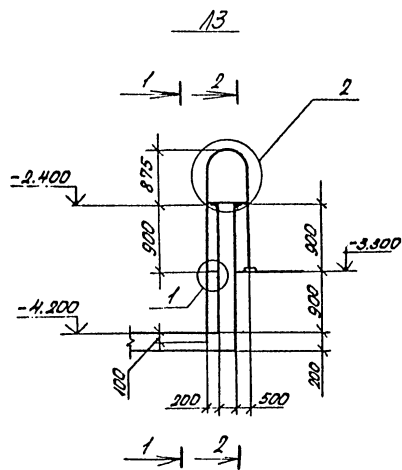
Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Поз. Состав	М	N	Q		
Марши лестничные							
МА1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 1 МАХШ 45-30.10 (2 шт.)				4 Вст3кп2	138,6кг
МА2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 1 МАХШ 45-12.10 (1 шт.)				4 Вст3кп2	56,3кг
Площадки							
ПА1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-24.10 (1 шт.)				4 Вст3кп2	98,4кг
ПА2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-21.10 (1 шт.)				4 Вст3кп2	83,2кг
ПА3	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ПМХШ-18.10 (1 шт.)				4 Вст3кп2	76,4кг
Ограждения лестничных маршей							
ОГ1	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.30 (2 шт.)				4 Вст3кп2	21,2кг
ОГ2	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.30 (1 шт.)				4 Вст3кп2	21,2кг
ОГ3	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МАХ 45-10.12 (1 шт.)				4 Вст3кп2	7,5кг
Ограждения площадок							
ОГ4	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.24 (1 шт.)				4 Вст3кп2	22,8кг
ОГ5	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.9 (2 шт.)				4 Вст3кп2	10,5кг
ОГ6	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.21 (1 шт.)				4 Вст3кп2	20,8кг
ОГ7	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ОГп МХЭБ - 10.18 (1 шт.)				4 Вст3кп2	18,7кг
Элементы крепления							
ДХ5	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ5 (6 шт.)				4 Вст3кп2	8,1кг
ДХ8	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ8 (2 шт.)				4 Вст3кп2	2,33кг
ДХ9	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ9 (1 шт.)				4 Вст3кп2	10,8кг
ДХ14	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 ДХ14 (5 шт.)				4 Вст3кп2	32,3кг
МХ6	1.450.3-3	вып. 1 ч. 2 МХ6 (2 шт.)				4 Вст3кп2	32,3кг
1	Г	1 Г 16 конструктивно				4 Вст3кп2	173,2кг

1. Ведомость элементов на отойки СК3... СК5 смотреть на листе 9
 2. Общие указания смотреть на листе 1.

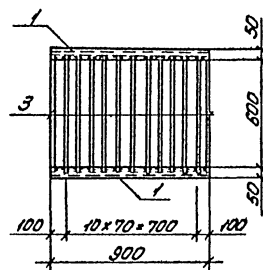
Гип	Бояринов	Степан				503-4-46 87 - км			
Начерт.	Сиварова	Лилия				Профилакторий для постановки автотранспорта			
Планир.	Зендеев	Лилия				200 грузовых автомобилей			
Ведущий	Латкина	Лилия					Сталь	Лист	Листов
							рп	8	
							Лестницы Л1, Л2 сечения 1-1... 7-7.		
							ГИПРОАВТОТРАН		
							Новосибирский филиал		

Лист № 12 из 12. Подпись и дата: _____

Аннотация



4-4

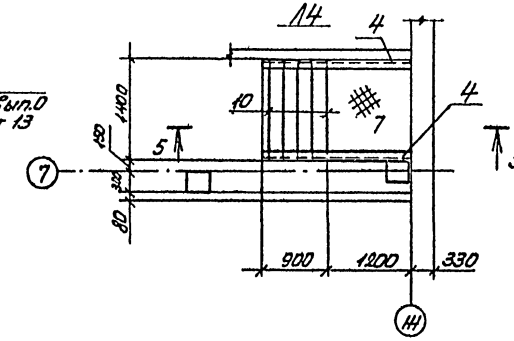
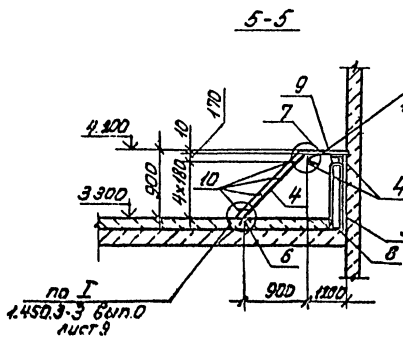


1. Монтаж конструкций лестниц и площадок производить в соответствии со СНиП III-18-75, Металлические конструкции Правила производства и приемки работ.
2. Монтажные сопряжения лестничных маршей с площадками на болтах нормальной точности $d=16$ мм по ГОСТ 7798-70*
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
4. Все сварные швы $t_{шв}=6$ мм.
5. После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

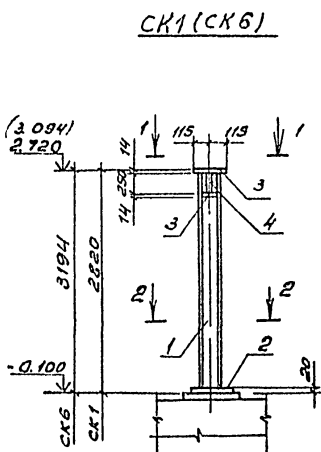
Марка	Сечение		Опорные условия			Группа	Марка стали	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	м	м			
13	L	1	L50x5	конструктивно	IV	ВСтЗ К72	53,34 кг	
	—	2	- $\delta=6$		IV	ВСтЗ К72	4,24 кг	
	—	3	8.20		IV	ВСтЗ К72	6,10 кг	
14	Г	4	УП180x80x5	конструктивно	IV	ВСтЗ К72	113,67 кг	
	I	5	Г16	конструктивно	IV	ВСтЗ К72	23,53 кг	
	L	6	L50x5	конструктивно	IV	ВСтЗ К72	8,97 кг	
	—	7	- $\delta=6$ риф		IV	ВСтЗ К72	84,2 кг	
	—	8	- $\delta=14$		IV	ВСтЗ К72	8,79 кг	
	—	9	- $\delta=10$		IV	ВСтЗ К72	6,3 кг	
	—	10	- $\delta=4$		IV	ВСтЗ К72	26,4 кг	

Гипрострой	Инженер	503-4-46.87-КМ
Наименование	Проектировщик	Профилаторий для работ по обмундированию 100 грузовых автомобилей
Лист	Лист	Лист
ЭП	9	
Лестницы 13, 14		ГИПРОАВТОТРАН

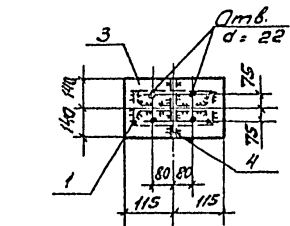
1:200 - план, 1:100 - разрез



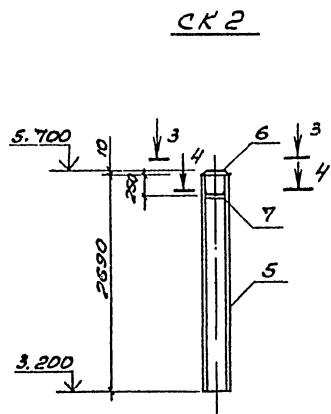
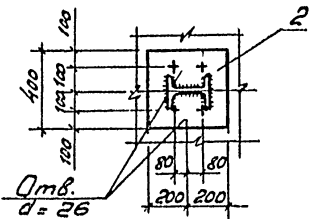
Листом II



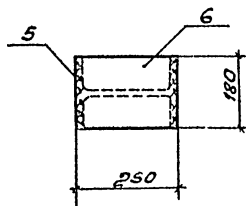
1 - 1



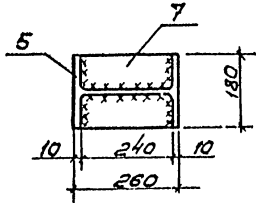
2 - 2



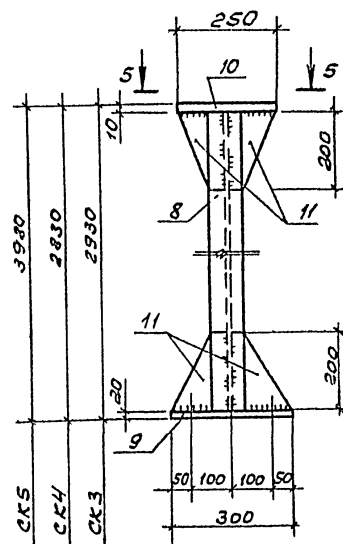
3 - 3



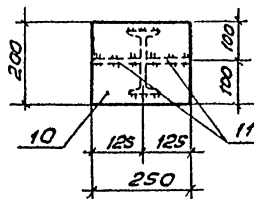
4 - 4



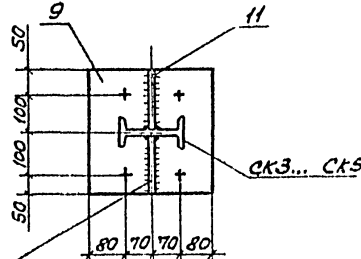
CK3... CK5



5 - 5



6 - 6



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия	Группа кажета	Марка металла	Приме- чание
	Эскиз	Поз Состав				
CK1 (1шт) CK6 (4шт)	I	1 I20 ш1	конструктивно		3 ВстЗпсб-1	81,48 кг
	—	2 -δ=20			3 ВстЗпсб-1	25,12 кг
	—	3 -δ=14			3 ВстЗпсб-1	10,38 кг
	—	4 -δ=10			3 ВстЗпсб-1	5,5 кг
CK2 (4шт)	I	5 I26 ш1	конструктивно		3 ВстЗпсб-1	115,13 кг
	—	6 -δ=10			3 ВстЗпсб-1	3,53 кг
	—	7 -δ=10			3 ВстЗпсб-1	3,01 кг
CK3 (2шт)	I	8 I16	конструктивно		3 ВстЗпсб-1	299,24 кг
CK4 (2шт)	—	9 -δ=20			3 ВстЗпсб-1	75,8 кг
CK5 (2шт)	—	10 -δ=10			3 ВстЗпсб-1	23,58 кг
	—	11 -δ=8			3 ВстЗпсб-1	3,0 кг

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467 - 75.
2. Все сварные швы hшв. = 6мм.
3. После монтажа металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

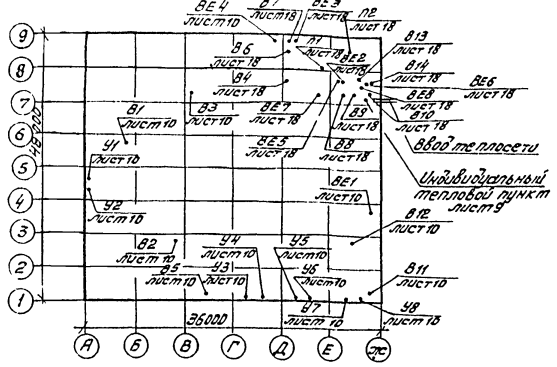
И.К.С. из п. 1.2.1. Листов 10. 1988 г. 10. 1988 г.

ГИП	Бавриш	д.б.д.	503-4-46.87 - км	
нач.отг.	Сидорова	М.Т.	Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	
пл.мел. землев.	Землеров	З.Т.	сталь	лист
вер.инж.	Лопина	В.М.	рп	10
Стойки СК1... СК6			ГИПРОАВТОТРАНС	
Унв. №			Новосибирский филиал	

Альбом 11

т.п.овой проект 503

План-схема



Общие указания

Основные показатели по чертежам марки ДВ

Наименование зр. ния (соор. лавния), поещеня	Объем м³	Периоды год, tн, °C	Расход тепла (ккал/ч)			Расход колор, кВт	Учетная площ., квт
			на отопле-ние	на венти-ляцию	на прочие возрасе-твенне		
Эдание	157622	-20	237070	591910	127600	556590	84,29
профилак-тория		-30	(204370)	(510270)	(110000)	824640	—
		-40	(230670)	(605510)	(110000)	946180	—
		-40	(250385)	(618875)	(127600)	1304860	116,29
			(224470)	(790410)	(110000)	1124880	—

* - в том числе на воздушно-тепловые завесы tн = -20°С Q = 208070 вт (173370 ккал/ч); tн = -30°С Q = 296760 вт (255830 ккал/ч); tн = -40°С Q = 412360 вт (355480 ккал/ч).

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С и минус 40°С. Внутренние температуры воздуха в помещениях приняты по гост 12.1.005-76.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.

Теплоносителем для системы отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°С (Т1) - 70°С (Т2). Температура воды для горячего водоснабжения 60°С. Учет тепла осуществляется в центральном тепловом пункте действующего автопредприятия.

Данный проект выполнен в соответствии со СНиП-33-75*, СНиП-93-74; СНиП-92-76; СНиП-106-79 и . Общесоюзными нормами технологического проектирования предприятий автомобильного транспорта" ОНТП-01-86, утвержденными МИНАВТОТРАНС РСФСР

Потери напора в системе отопления и тепло-снабжения caloriferов для Тн минус 20°С, минус 30°С и минус 40°С соответственно составляют:

- в системе отопления 17400 ПА (1740 кг/м²)
- 17400 ПА (1740 кг/м²)
- 20150 ПА (2015 кг/м²)

В системах теплоснабжения установок П1, П2 и У1... У2 200000 ПА (20000 кг/м²)

Трубопроводы системы отопления, прокладываемые в каналах, подающие трубопроводы систем теплоснабжения и трубопроводы индивидуального теплого пункта диаметром до 50 мм изолируются шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в чулке из нити стеклянной, толщина изоляции 30 мм; диаметром 50 мм и более - полцилиндрами минераловатными на синтетическом связующем толщиной 50 мм.

Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ. Перед изоляцией на трубопроводы наносится антикоррозийное покрытие краской БТ-177 в 2 слоя по грунту ГФ-021 в один слой. Неизолированные трубопроводы и регистры из гладких труб покрываются лаком БТ-577 Эд 2 раза по грунту лаком БТ-577.

Покровный слой в индивидуальном тепловом пункте - штукатурка асбестоцементным раствором, оклейка хлопчатобумажной тканью и окраска без грунта краской ПФ-170.

Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП-33-75*

Воздуховоды систем с содержанием паров щелочей покрываются изнутри грунтом ЭП-00-10 в один слой и лаком ХСЛ в один слой

Транзитные воздуховоды систем П1, П2, В10, В4 оштукатуриваются асбестоцементным раствором по металлической сетке толщиной 30 мм;

Переход между заслонкой и caloriferом в системе П2, воздуховод системы ПЕ1 изолируется матами минераловатными прошивными толщиной 40 мм. Покровный слой - стеклопластик рулонный РСТ.

В системах В4, В8, В9, удаляющих воздух, содержащий пары щелочей, вентиляторы предусмотрены коррозионностойкими.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

Система ПЕ1 в камере сухого жара монтируется только в особый период.

Условные обозначения

- т1— дренажный трубопровод
- т2— подающий трубопровод нитрита натрия
- т3— обратный трубопровод нитрита натрия
- трубопровод для выпуска воздуха

Титл	Контент	Содерж	503 - 4 - 46. 87	- 08
Изм. от	Исполн	Провер	Противокоррозий для постоянного обслуживания	Сталь Лист Листов
Л. спец	Удобен	Изм. с	ЭП	РЛ 2
Изм. в	Сметчик	Изм. с	Общие данные	ГИПРОАВТОТРАНС
Исполн	Сметчик	Изм. с	(продолжение)	Новосибирский филиал
И. контр.	Гендирек	Изм. с		

Привязан			
Изм. №			

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Объёмные системы	Кол-во систем	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип участка	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОРАЗДЕЛАТЕЛЬ				ФИЛЬТР			Примечание										
				Тип, марка, обозначение	№	Сек. по-то-вые	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	Q, об/мин	Тип, исполнение, марка, обозначение	N, кВт	P, об/мин	Тип	N°	Кол.	T-ра, °C	Расход воздуха, м³/ч	Q, Вт (ккал/ч)		Q, Па (кгс/м²)	Тип	N°	Кол.						
П1	1	Часток 70-2 и ТР участка ремонта топливной аппаратуры, участок удвоенной двойности, кладовая масла	В4100-1	В-44-70	10	1	Пр0	3330*	600	730	4A160M8	11	730	К805-П	12	1	-20	18	367270	10,6							Термокамеры БОР		
														К805-П	12	1	-30	-21	87000	10,6							термокамеры		
																			75000	11,2						крат. нагрев			
														К805-П	12	1	-21	17,6	373070	10,6							термокамеры		
														К805-П	12	1	-40	-30	96710	10,6							БОДА		
																			83370	10,6						термокамеры			
														К855-П	12	1	-30	17,5	452080	14,7							крат. нагрев		
																			305760	14,7						термокамеры			
П2	1	Очистные праматах участка ремонта электрооборудования, вспомогательные помещения	В4105-2	В-44-70	4	1	Пр0	3040*	420	440	4A80A4	11	440	К855-П	6	1	-20	18	45580	5,6							БОДА		
																			48990	4,6									
														К855-П	7	1	-30	18	57570	5,3									
																			48630	5,8									
														К855-П	7	1	-40	18	69600	5,3									
																			180000	5,8									
В402	2	Часток 70-2 и ТР	К826,3			6,3		7130	350	935	4A80L642	1,5	935															тн = -20°C	
			0,25,6					7130	350	935	4A80L642	1,5	935	К855-П	8	2	16	10		133								тн = -30°C-40°C	
			1,2,3,30,3			6,3		7130	350	935	4A80L642	1,5	935															изготовление	
																												Водяка	
В3	1	Часток 70-2 и ТР	В4М125			4		2600		890	4A8638642	0,25	890																
В4	1	Часток 70-2 и ТР		В-44-70	5К	1	10°	2860*	320	950	4A100L6	2,2	950															пластик-	
																												совый	
В5	1	Часток 70-2 и ТР	В4,510	В-44-70	2,5	1	10°	715*		1375	4A856A4	0,18	1375																
В6	1	Пром. кладовая и ЦРК	В4,510	В-44-70	2,5	1	10°	451*	190	1375	4A856A4	0,18	1375																
В7	1	Очистные праматах	В4,510	В-44-70	2,5	1	10°	732*	220	1375	4A856A4	0,18	1375																
В8	1	Часток ремонта электрооборудования		В-44-70	5К	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950																пластик-
																													совый
В9	1	Часток ремонта топливной аппаратуры		В-44-70	5К	1	10°	930*	320	950	4A100L6	2,2	950																пластик-
																													совый

* расход воздуха дан с коэффициентом 1,1

Итого: 1 шт. и 1 шт. Водяка

Привязка	ГМП	Базисный	20	503-4-46.87-08 Проектный для расстова оборудования КВД кладовая автомобилей	Итого	Итого
	Наклей	Вилка	20		Итого	Итого
	Диск	Самый	20		Итого	Итого
	Сухар	Чистый	20		Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого

Общие данные (продолжение) ГИПРОВТТРАНС

Альбом I

Титуловый проект 503

Шифр проекта 503-4-46.87

Объект	Классификация	Наименование помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор			Электродвигатель			Воздухогреватель			Продолжение				Примечание													
				Тип, условное обозначение	№	Схема подключения	Л, м³/ч	P, кгс/м²	η, %	Тип, условное обозначение по взрывозащите	η, кВт	η, %	Тип	№	кол.	Т-расход, °C		Расход теп. по, (кгс/ч, м²)	ΔP, (кгс/м²)	Тип	№	кол.	ΔP, (кгс/м²)							
В10	1	Кладовая мехел	A2.5110-1	B-Ц4-70	2,5	1	10°	825*	230	1375	4AA56A4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В11	1	Участок углубленной диагностики	BKPC30256	—	6,3	—	—	8990	180	915	4A90L6Y2	1,5	915	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -20°C
В12	1	Участок углубленной диагностики	A2.5110-1	B-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	715*	250	1375	4AA56A4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -30°C - 40°C окр. температура воздуха	
В13	1	Курительная, уборные	A2.5110-1	B-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	572*	270	1375	4AA56A4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
В14	1	Душевые	A2.5110-1	B-Ц4-70	2,5	1	Пр0°	577*	270	1375	4AA56A4	0,12	1375	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
У1...У6	6	Участок 2-УТР	E6.3105-2	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	14050	1200	1455	4A132SY	7,5	1455	KB6EП	8	2	14	35,2	39445	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -20°C
			E6.3105-2	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	16195	1080	1455	4A132SY	7,5	1455	KB6EП	8	2	14	43	148380	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -30°C
			E6.3110-2B	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	18335	950	1460	4A132M4	11	1460	KB6EП	8	4	14	47,7	206180	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -40°C	
У7...У8	2	Участок углубленной диагностики	E6.3105-2	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	14050	1200	1455	4A132SY	7,5	1455	KB6EП	8	2	14	35,2	39445	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -20°C
			E6.3105-2	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	16195	1080	1455	4A132SY	7,5	1455	KB6EП	8	2	14	43	148380	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -30°C
			E6.3110-2B	B-Ц4-70	6,3	1	Пр180°	18335	950	1460	4A132M4	11	1460	KB6EП	8	4	14	47,7	206180	129,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ΔH = -40°C

* Расход воздуха дан с коэффициентом η.

503-4-46.87 - 08

Привязан

Шифр №

Тип	Боршнев	Сборщик	—
Мат. зап.	Львовский	Слесарь	—
М. слес.	Галубов	Эксп. зап.	—
Рис. зап.	Чистяков	—	—
Шифр	Орехова	Шифр	—
Шифр	Доренков	Шифр	—

Профилактика для рабочего обслуживания при грузовых автомобилях

Стр. №	Лист	Листов
РП	4	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

продолжение

Обозначение системы	кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				Воздухогреватель				Фильтр				Примечание	
				Тип, марка, взрывозащита	№	Схе-ма по-лю-м 3/4	Р (кгс/м ²)	П, об/мин	Тип исполнения по взрывозащите	№, кВт	П, об/мин	Тип	№	кол.	Т-ра на-грева °С от 0	Расход тепло- (ккал/ч)	Δ Р, (кгс/м ²)	Тип	№		кол.
ВЕ1	1	Электрощитовая	Детректор	Д. 00.000		120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ2	1	Кладовая	Детректор	Д. 00.000		10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ3	1	Службная ком-ната	Детректор	Д. 00.000		15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ4	1	Комната сухого ясара	Детректор	Д. 00.000-02		30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						(500)															
ВЕ5	1	Насосная	Детректор	Д. 00.000		40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ6	1	Индивидуальный тепловой пункт	Детректор	Д. 00.000		135	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ7	1	Центр управления производством	Детректор	Д. 00.000		80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ8	1	Венткамера масляи осями Т... В и Е... ос	Детректор	Д. 00.000		70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПЕ1	1	Камера сухого ясара	—	—	—	500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	для ПРУ
ПЕ2	1	Камера сухого ясара	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Явльон И

Типовой проект 503

Шиб. н. расч. 1988 г. 12.10.88

Привязан		503-4-46.87		-08
Шиб. №		Получено от	Инженер	
		Общие данные (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом II

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Технологическое оборудование		Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем выбросов м³/ч		Характеристика местного отсоса		Объемные коэффициенты	Примечание
Поз.	Наименование		На ед. оборуд.	Всего	Объемные	Применяемые документы		
		<u>Участок ремонта электрооборудования</u>						
1	Моечная установка с электроподогревом для деталей, модель ОР-4330Б	1	Пары лабамиды	850	850	панель равномерного всасывания 176	серия 4.304-37	83
			<u>Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов окисляющих ремонта</u>					
3	Установка для мойки агрегатов М-216	1	Пары лабамиды	2500	2500	2 панели равномерного всасывания 179	серия 4.304-37	84
			<u>Участок ремонта топливной аппаратуры</u>					
7	Моечная установка с электроподогревом для деталей, модель ОР-4330Б	1	Пары лабамиды	850	850	панель равномерного всасывания 176	серия 4.304-37	83
			<u>Участок ГО и ТР</u>					
	Пост обслуживания	5	Оксид углерода, окислы азота	650	650	Шланговые отсосы модель 9245		85
			<u>Участок диагностики</u>					
	Пост обслуживания	1	Оксид углерода, окислы азота	650	650	Шланговые отсосы модель 9245		812

Типовой проект 503

Исполнитель: [нечитаемо]

Привязан	Гипр	Борисин	503-4-46.87	ДВ
	Ночка	Визуков		
	Каспеев	Григорьев	Паспортный для постага обслуживания 200 грузовых автомобилей	
	Рук. пр.	Чистяков		
	Иванов	Орехова		
	Шинкин	Иванов		
Инв. №			Общие данные (окончание)	ГипрАВТОТРАНС Новосибирский филиал

капировал Идидасини

Формат А2

Расчет воздухообменов по вредностям

Наименование помещения	Источник выделения вредностей	Вредные вещества	Данные для определения вредных веществ				Количество вредных веществ выделяющихся в помещении /ч				Воздухообмен		Примечания	
			кол-во выездов в час	мощность л.с.	Удельные выбросы г/л.с. выезда	По формуле з-п.в.н.к.	Прорыв от шланга вых отсосов	По техно. подсчетам	Всего	Формула для расчета $V \cdot 10^3 \frac{L}{\text{ч} \cdot \text{м}^3/\text{ч}}$	Объем воздуха $\text{м}^3/\text{ч}$			
Участок ТО-2 и ТР	Автомобиль ЗИЛ-130	окись углерода	1	150	1	105	30	—	135	20	6	$\frac{252,6 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	18040	Воздухообмен принят из условия растворения окиси углерода до предельно-допустимой концентрации $L = 18040 \text{ м}^3/\text{ч}$
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись углерода	2	210	0,4	117,6	—	—	117,6	20	6			
	Автомобиль ЗИЛ-130	окись азота	1	150	0,024	2,52	—	—	2,52	5	1,5	$\frac{56,28 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	16080	
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись азота	2	210	0,16	47,04	6,72	—	53,76	5	1,5			
Участок углубленной диагностики	Автомобиль ЗИЛ-130 или	окись углерода	1	150	1	75	60	—	135	20	6	$\frac{135 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	9640	Воздухообмен принят из условия растворения окиси углерода до предельно-допустимой концентрации $L = 9640 \text{ м}^3/\text{ч}$
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись углерода	1	210	0,4	42	33,6	—	75,6	20	6	$\frac{75,6 \cdot 10^3}{20 \cdot 6}$	5400	
	Автомобиль ЗИЛ-130 или	окись азота	1	150	0,024	1,8	1,44	—	3,24	5	1,5	$\frac{3,24 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	925	
	Автомобиль КАМАЗ-5410	окись азота	1	210	0,16	16,8	13,44	—	30,24	5	1,5	$\frac{30,24 \cdot 10^3}{5 \cdot 1,5}$	8640	

* К - коэффициент учитывающий количество одновременных выездов
 К = 0,5 - один выезд
 К' = 0,7 - три выезда

	ГШП	Борщинский	503-4-4687	08
	Некото	Ильинский		
	Гл. сл. А.	Голубев		
	Рисер	Чистяков		
Привязан	Ильин	Иоренко		
	Ильин	Орекова		
Ильин			Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Альбом II
Мулюков проект 503

Ильинский, Лавринов и Лавринов

План на отм. 0.000

План на отм. 3.300

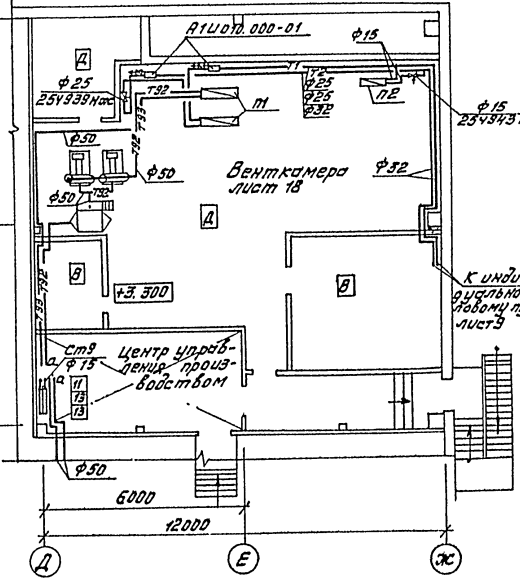
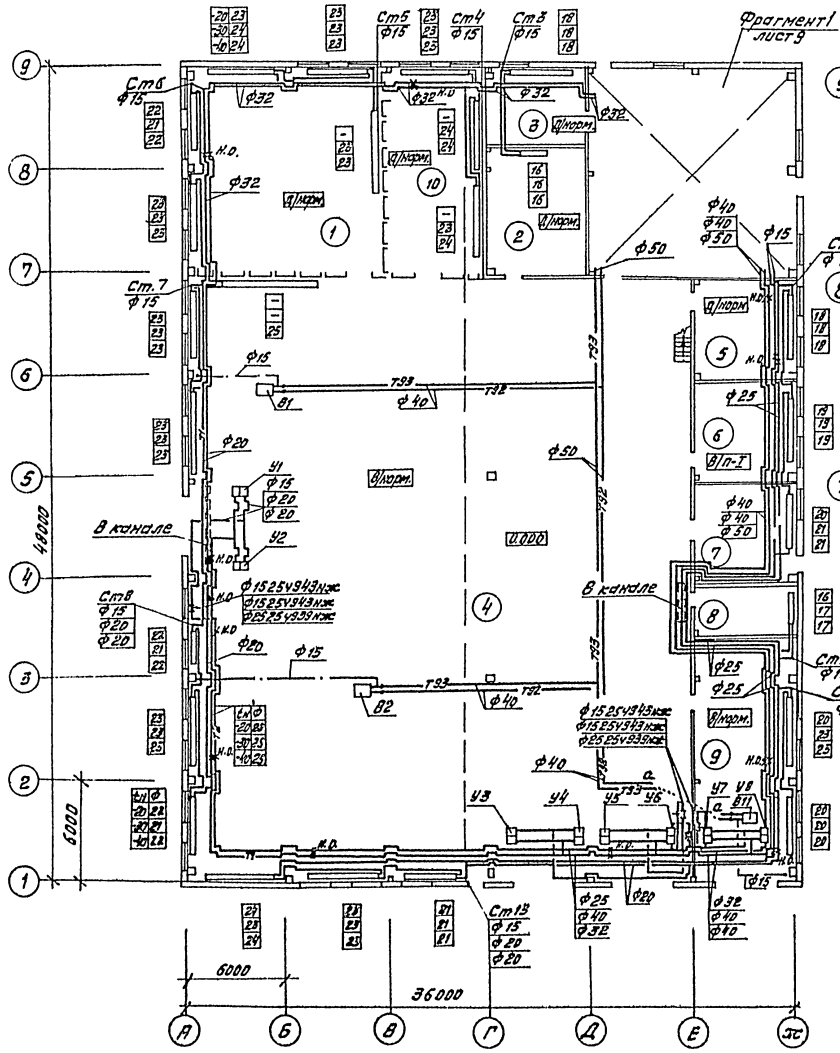
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование
1	Площадка отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промкладовая и ИРК
3	Очистные сооружения
4	Участок Т0-2 и ТР
5	Участок ремонта электрооборудования
6	Участок ремонта топливной аппаратуры
7	Кладовая масел
8	Электрощитовая
9	Участок углубленной диагностики
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов awaiting repair

Альбом I

Типовой проект 503

Согласовано на 30.03.2014 г. в соответствии с требованиями СНиП к плану помещений и в соответствии с проектом 503



Примечания
В помещениях категории, "В" предусмотреть негорючие экраны.

Таблица нагревательных приборов

№ п.п.	Регистры из стальных труб φ 159х3,5		Тип ограждения (количество шт) на один регистр
	длина, м	количество труб, шт	
16	1,5	2	—
17	2	2	—
18	3	2	—
19	4	2	ЭА-1600 (2)
20	3,5	4	ЭА-1000(1); ЭА-1000(1)
21	4	4	ЭА-1500 (2)
22	4,5	4	ЭА-1600(1); ЭА-2000(1)
23	5	4	ЭА-2000 (2)
24	5	5	ЭА-2000 (2)
25	6	4	ЭА-1600 (3)
11	КН20-115К	—	—
13	КН20-23К	—	—

Тип	Борщилина	503-4-46.87	08
Наим. ота.	Рязанский		
Ин. спец.	Галицкий		
Рук. эк.	Чистяков		
Инженер	Доренков		
Приказ			
Изм. №			
Отделение теплоэнергетики, План на отм. 0.000, 3.300		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	

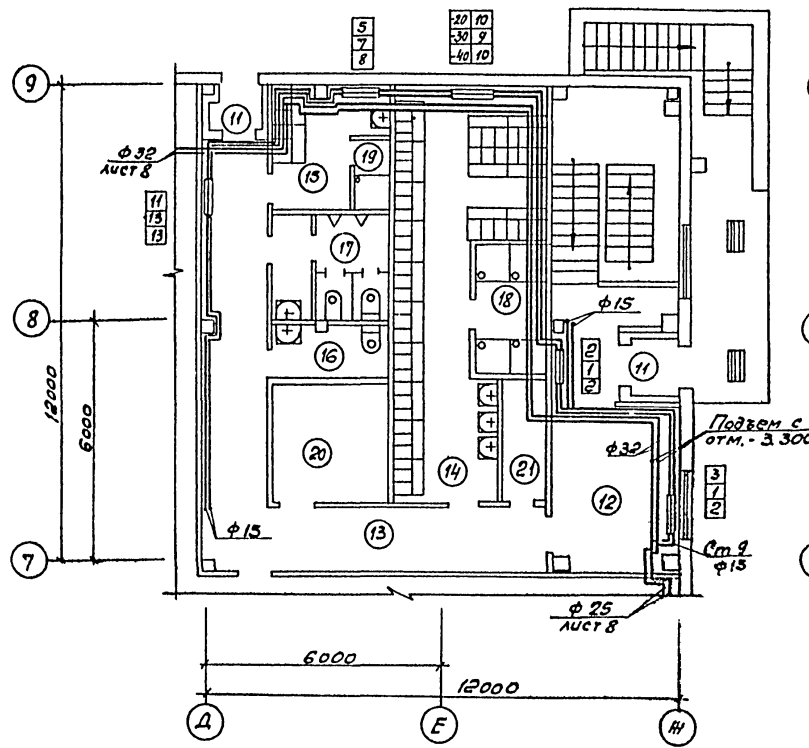
Копировал Муртазина

Формат А2

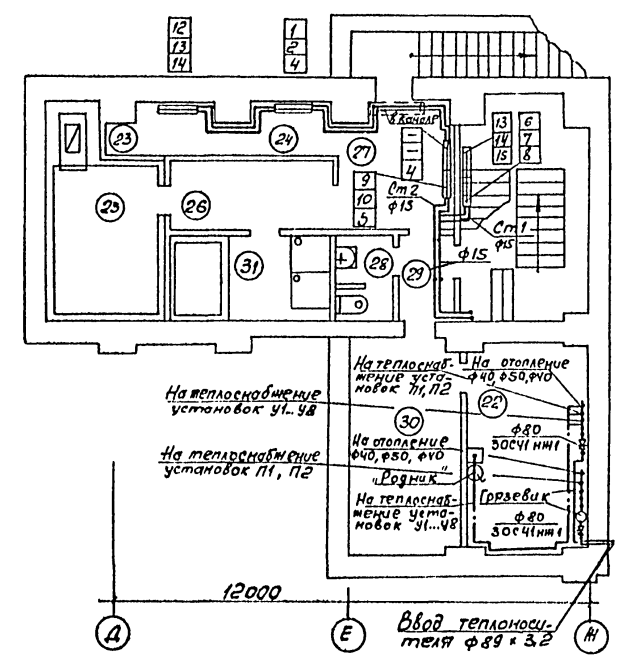
Лист II

Экспликация помещений

Фрагмент 1



План на отм. -3.300



Номер по плану	Наименование
11	Тамбуры входов
12	Вестибюль
13	Коридор
14	Мужской гардероб уличной домашней и специальной одежды групп I ^б , I ^в на 49 отделений
15	Женский гардероб уличной домашней и специальной одежды групп I ^б , I ^в на 6 отделений
16	Женская уборная
17	Мужская уборная
18	Душевая на Цветки
19	Душевая
20	Курительная
21	Кладовая
22	Индивидуальный тепловой пункт
23	Пункт управления
24	Служебная комната
25	Камера сухого пара
26	Шлюз-предбанник
27	Раздевальная
28	Уборная
29	Тамбур входов
30	Насосная
31	Душевая с ванной

Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип прибора	№ п/п	Тип прибора
1	КН 20-1,15 П	8	КН 20-2,99 П
2	КН 20-1,38 П	9	КН 20-3,22 П
3	КН 20-1,61 П	10	КН 20-3,45 П
4	КН 20-1,81 П	11	КН 20-1,15 К
5	КН 20-2,07 П	12	КН 20-1,61 К
6	КН 20-2,3 П	13	КН 20-2,3 К
7	КН 20-2,53 П	14	КН 20-2,53 К
		15	КН 20-2,99 К

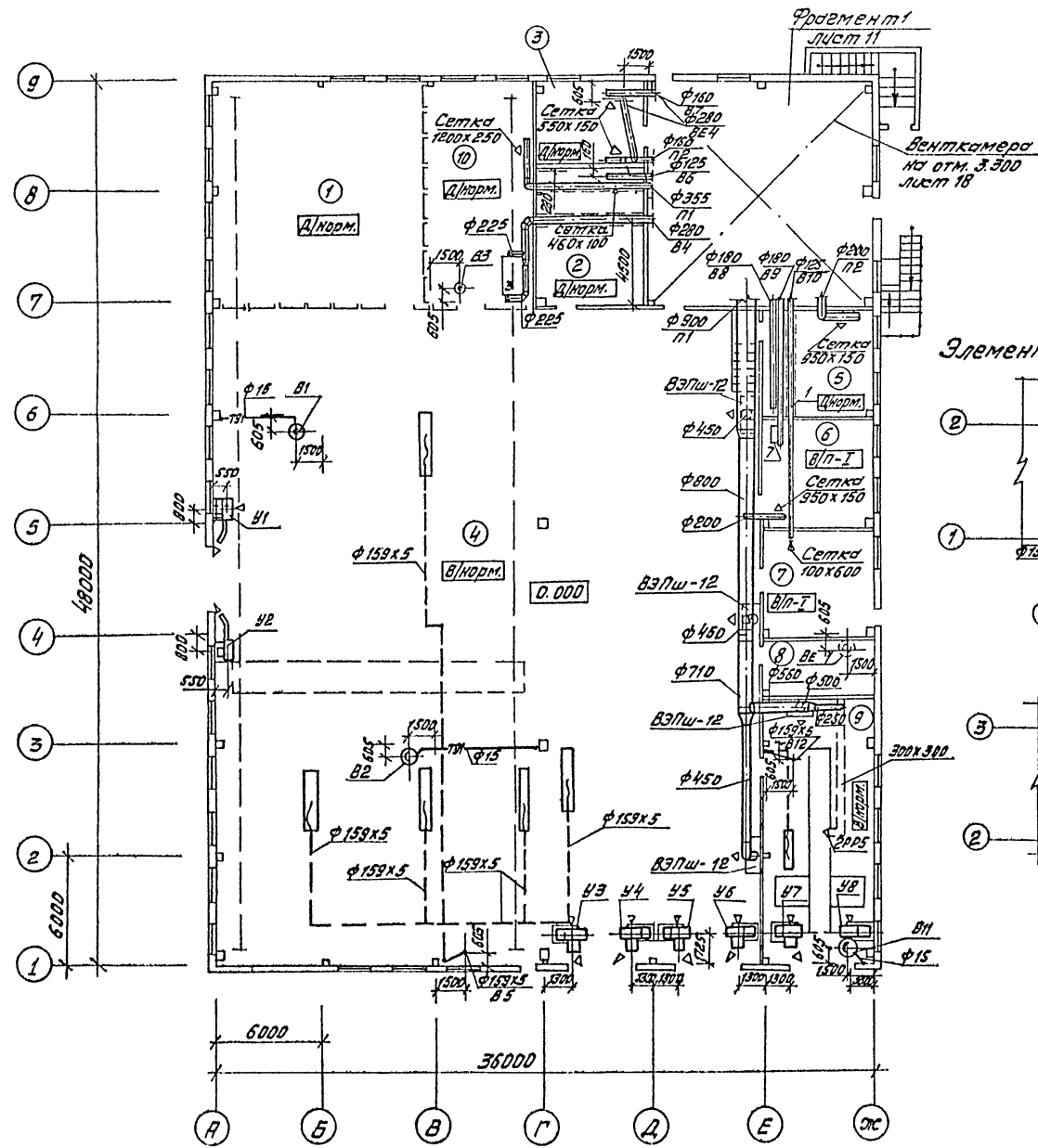
Г.И.П. Бродягин	Проектант	503-4-46.87 -08
Нач. отд. А.И.Сидоров	Инженер	
Пл. спец. Голубев	Инженер	
Рук. гр. Чистяков	Инженер	
Инж. Доренкова	Инженер	Профилактический для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей
Привязан		Стация Лист Листов РП 9
Инв. №		Отопление. План на отм.-3.300. Фрагмент I
		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Согласовано
Нач. стр. отд. Сидоров А.И.
Инж. Доренкова

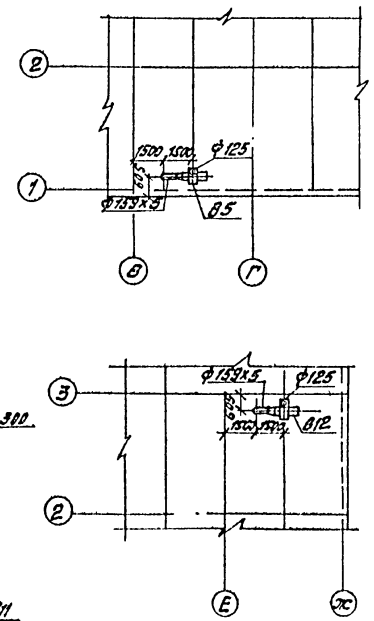
Альбом II

Плывовой проект 503

Согласовано
 Нач. АСО Сидорова Р.В.
 Нач. тех. отд. Волочин В.А.
 Нач. ЭТО Аринин В.И.



Элементы плана кровли



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование
1	Площадки отремонтированных деталей, узлов и агрегатов
2	Промкладовья и ИРК
3	Очистные сооружения
4	Участок ТО-2 и ТР
5	Участок ремонта электрооборудования
6	Участок ремонта топливной аппаратуры
7	Кладовая масел
8	Электрощитовая
9	Участок углубленной диагностики
10	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов awaiting repair

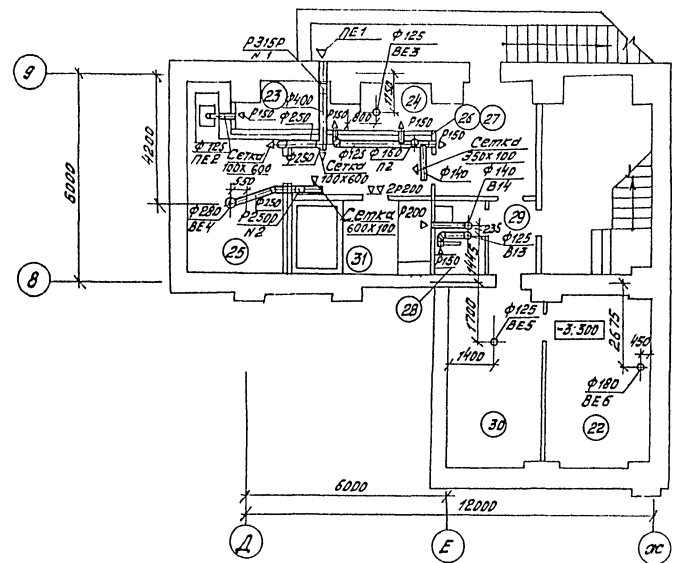
П/П	Борисин	Сидорова	503-4-46.87 - 08
Нач. АСО	Сидорова	Р.В.	
Нач. тех. отд.	Волочин	В.А.	Проектный для постоянного обслуживания
Нач. в.п.	Частак	В.И.	водогрейных автомобилей
Инжен. Орехова	Людмила		
Привязан			Ставка Лист Листов
			РП 10
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

колпирвал Митавина

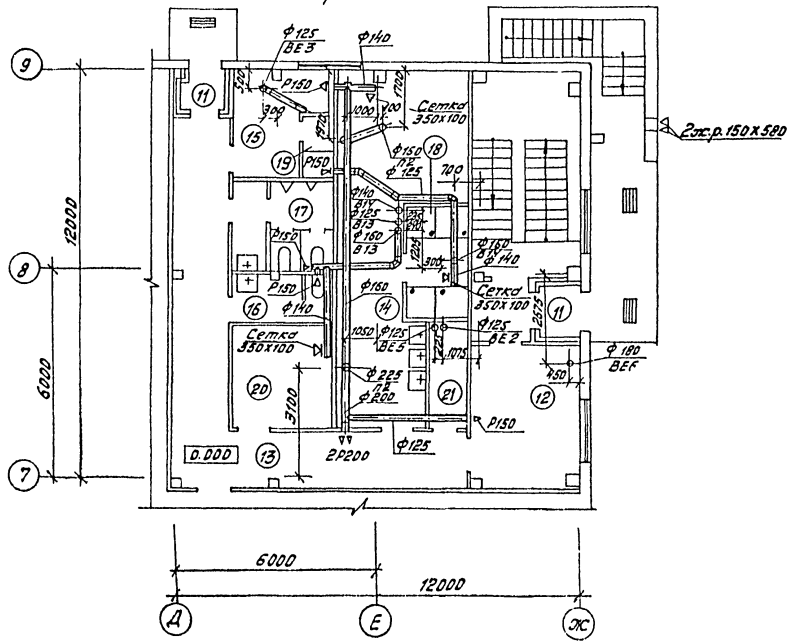
Формат А2

Альбом I

План на отм. -3.300



Фрагмент 1



Экспликация помещений

Наименование	
11	Тамбуры входов
12	Вестибаль
13	Коридор
14	Мужской гардероб уличной, домашней и специальной одежды
15	Женский гардероб уличной, домашней и специальной одежды
16	Женская уборная
17	Мужская уборная
18	Душевая на 4сетки
19	Душевая
20	Курительная
21	Кладовая
22	Индивидуальный тепловой пункт
23	Пункт управления
24	Служебная комната
25	Камера сухого жаря
26	Шлюз-преобанник
27	Раздевальная
28	Уборная
29	Тамбур входа
30	Насосная
31	Душевая с ванной

В системах ПЕ1, ВЕ4 заслонки №1,2 в режиме ПРУ открыты, в обычное время - закрыты.

Согласовано:
 Нач. ЦСД: Соловьев Н.Н.
 Нач. ЦТО: Писанко Л.А.
 Инв. №: 140/03.01.05/12

ГВП	Прогресс	503-4-46.87 -08	
Нач. ЦТО	Инв. №		
Ст. эксп.	Инв. №	Профилакторий для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей	
Инв. №	Инв. №		Стойки листов
Инв. №	Инв. №		РП 11
Привязан		Вентиляция План на отм. -3.300 Фрагмент 1	ГИПРОАВТотранс
Инв. №			Новосибирская область

капированная чертёжница

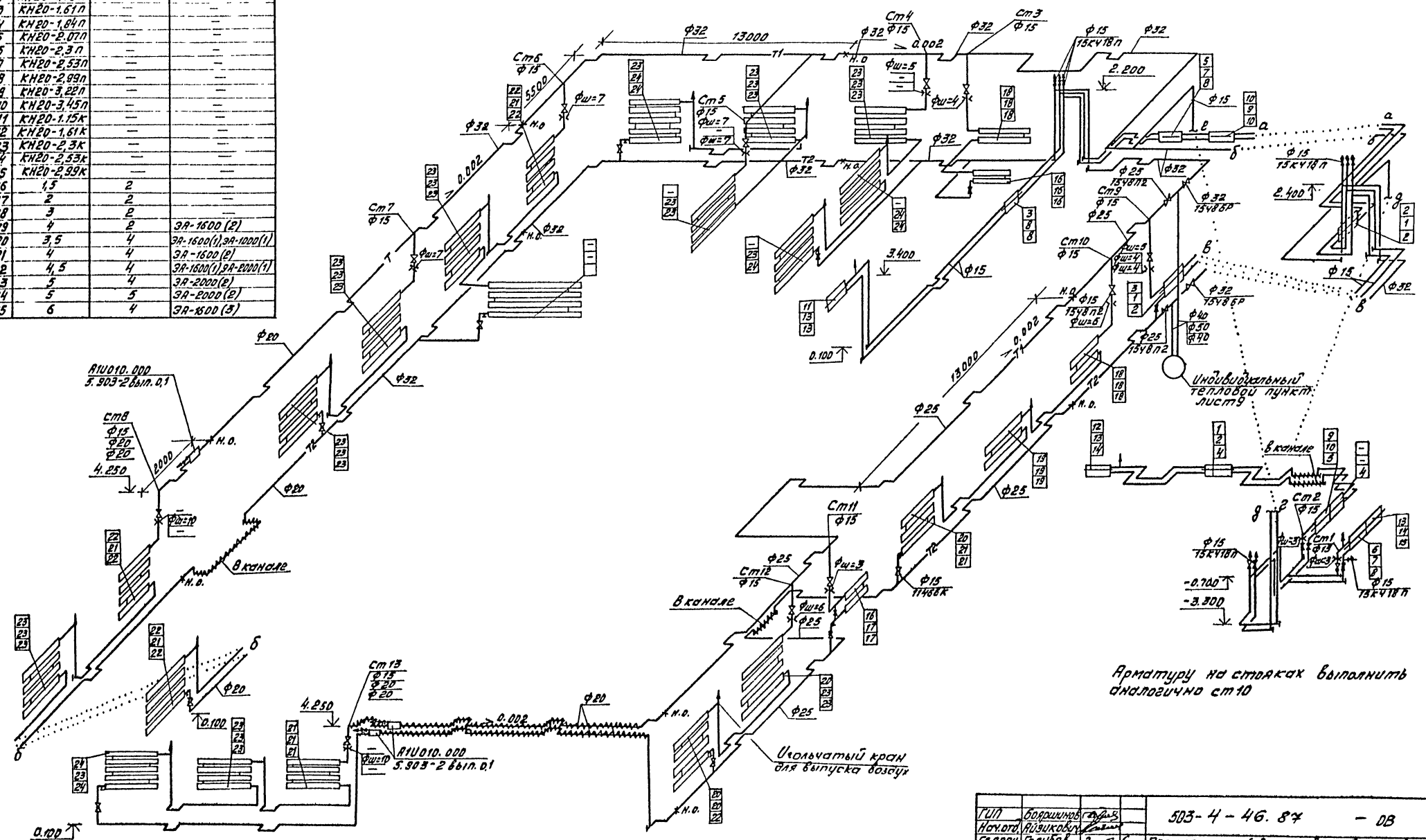
Формат А2

Альбом I

Таблица нагревательных приборов

№ п.п.	Регистры из гладких труб φ 153x3,2		Тип ограждения (количество) на один регистр
	длина, м	количество тр-ов, шт	
1	КН20-1.15 П	—	—
2	КН20-1.38 П	—	—
3	КН20-1.61 П	—	—
4	КН20-1.84 П	—	—
5	КН20-2.07 П	—	—
6	КН20-2.3 П	—	—
7	КН20-2.53 П	—	—
8	КН20-2.99 П	—	—
9	КН20-3.22 П	—	—
10	КН20-3.45 П	—	—
11	КН20-1.15 К	—	—
12	КН20-1.61 К	—	—
13	КН20-2.3 К	—	—
14	КН20-2.55 К	—	—
15	КН20-2.99 К	—	—
16	1,5	2	—
17	2	2	—
18	3	2	—
19	4	2	3А-1500 (2)
20	3,5	4	3А-1500(1) 3А-1000(1)
21	4	4	3А-1500 (2)
22	4,5	4	3А-1500(1) 3А-2000(1)
23	5	4	3А-2000 (2)
24	5	5	3А-2000 (2)
25	6	4	3А-1500 (3)

Система отопления



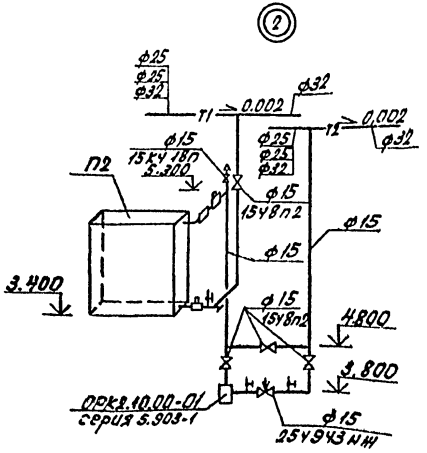
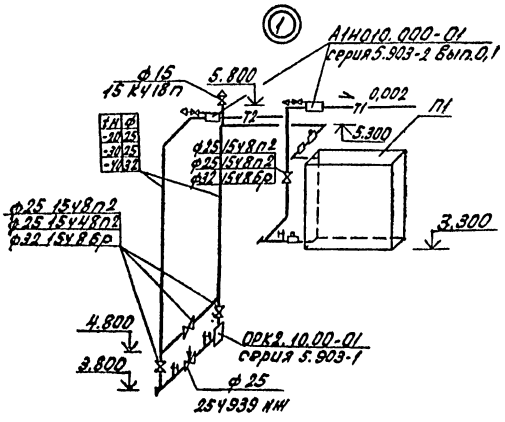
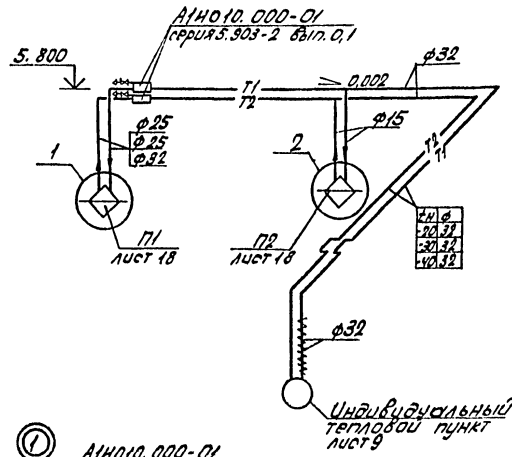
СНП, инженер-проектировщик и автор. Взам.инв.№ 2

Ген. директор	Борисов	503-4-46.87	—	ДВ
Начальник	Рязанков	Профилактический для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей		
Инженер	Валюев	Склад		
Инженер	Чистяков	Лист 12		
Инженер	Дорожков	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ		
Инв. №	Ильин	ГИПРОАВТОТРАНС		
		Иркутский филиал		

Составил: Милослав

Формат А2

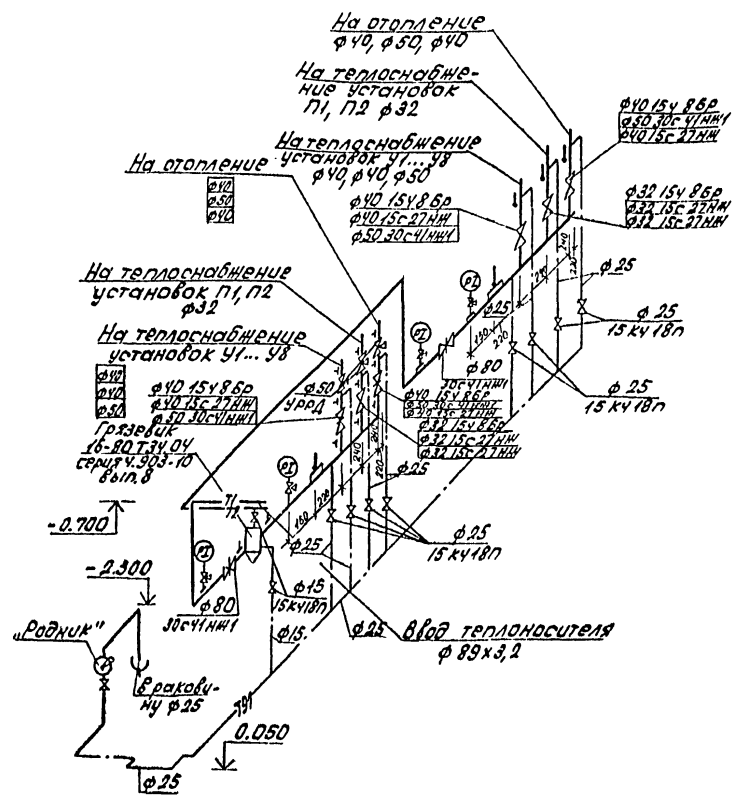
Система теплоснабжения установок П1, П2



Закладные конструкции

Наименование	φ труб	Устройство закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для монтажа 1/2" - 100 с крапом 1х1	15...32	3К4-46-70	± H
Расширитель для термометра	15	62-3К4-2-75	—
	20	63-3К4-2-75	
	25	64-3К4-2-75	
Расширитель для датчика	32	65-3К4-2-75	—
	15,25	A12HO18.010	
	32	A12HO18.010-04	—

Индивидуальный тепловой пункт



ИТП	Боршинец	Сидорова			
Накоп	Аликаева	Сидорова			
Паспорт	Григорьев	Сидорова			
Резерв	Чистякова	Сидорова			
И.И.И.	Паренкова	Сидорова			

503-4-46.87 - 08

Проектировщик для монтажа 200 рабочих автомобилей

Страницы: Лист Листов

ЛП 13

ГИПРОИСПОТРАНС

Индивидуальный тепловой пункт

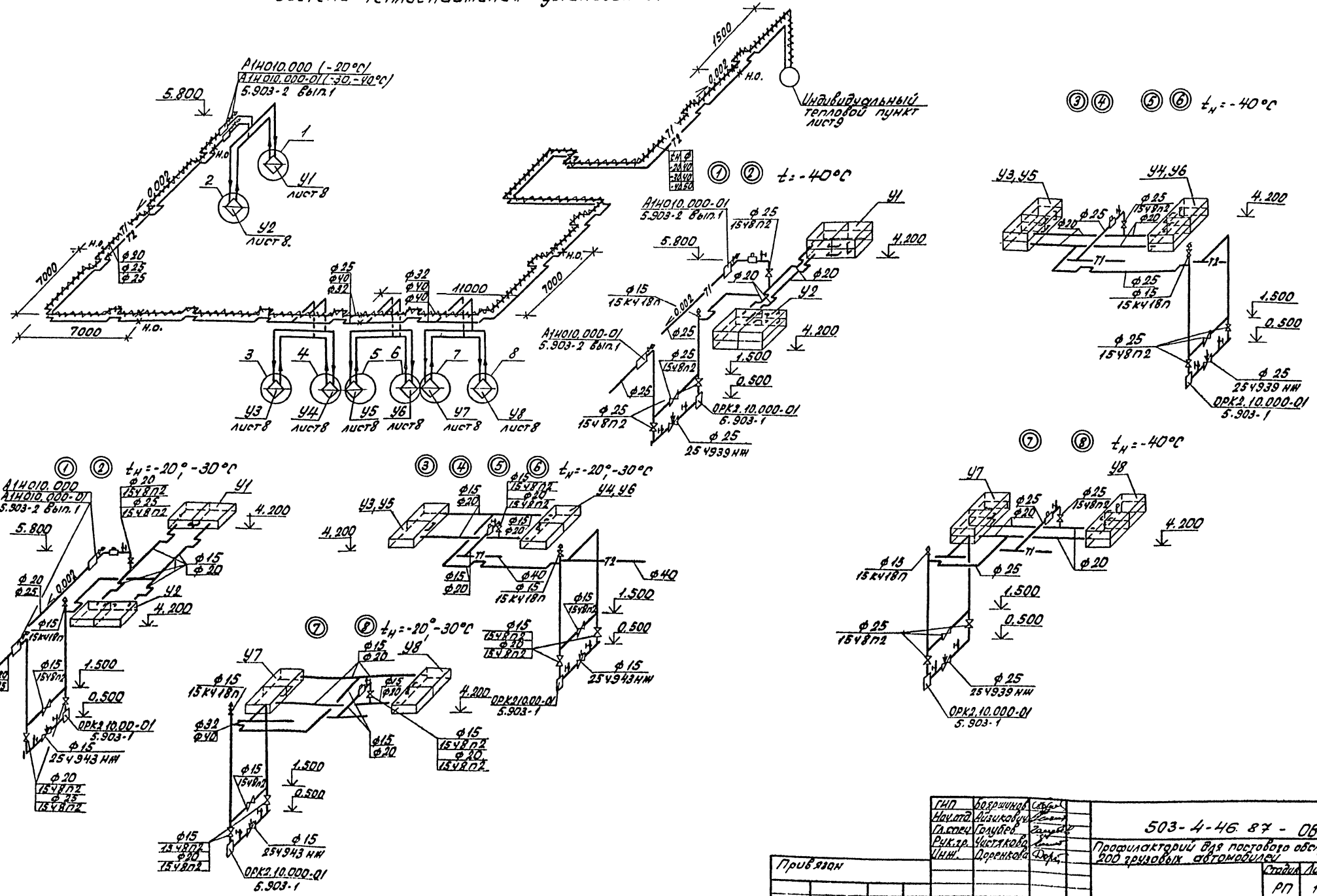
Привязан

И.И.И.

Альбом II
Туповой проект 503

Система теплоснабжения установок У1...У8

Листом 1



СНП	Борщичев	Савин		
Валентина	Михайлов	Савин		
Г.С.С.	Глушар	Савин		
Рик.Л.	Чистякова	Савин		
Инж.	Деренкова	Савин		
Проб.взвон				
Инв.№				

503-4-46.87-08

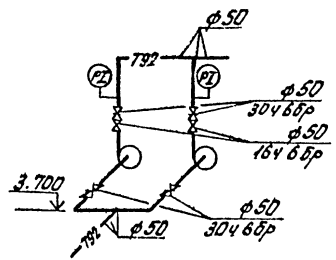
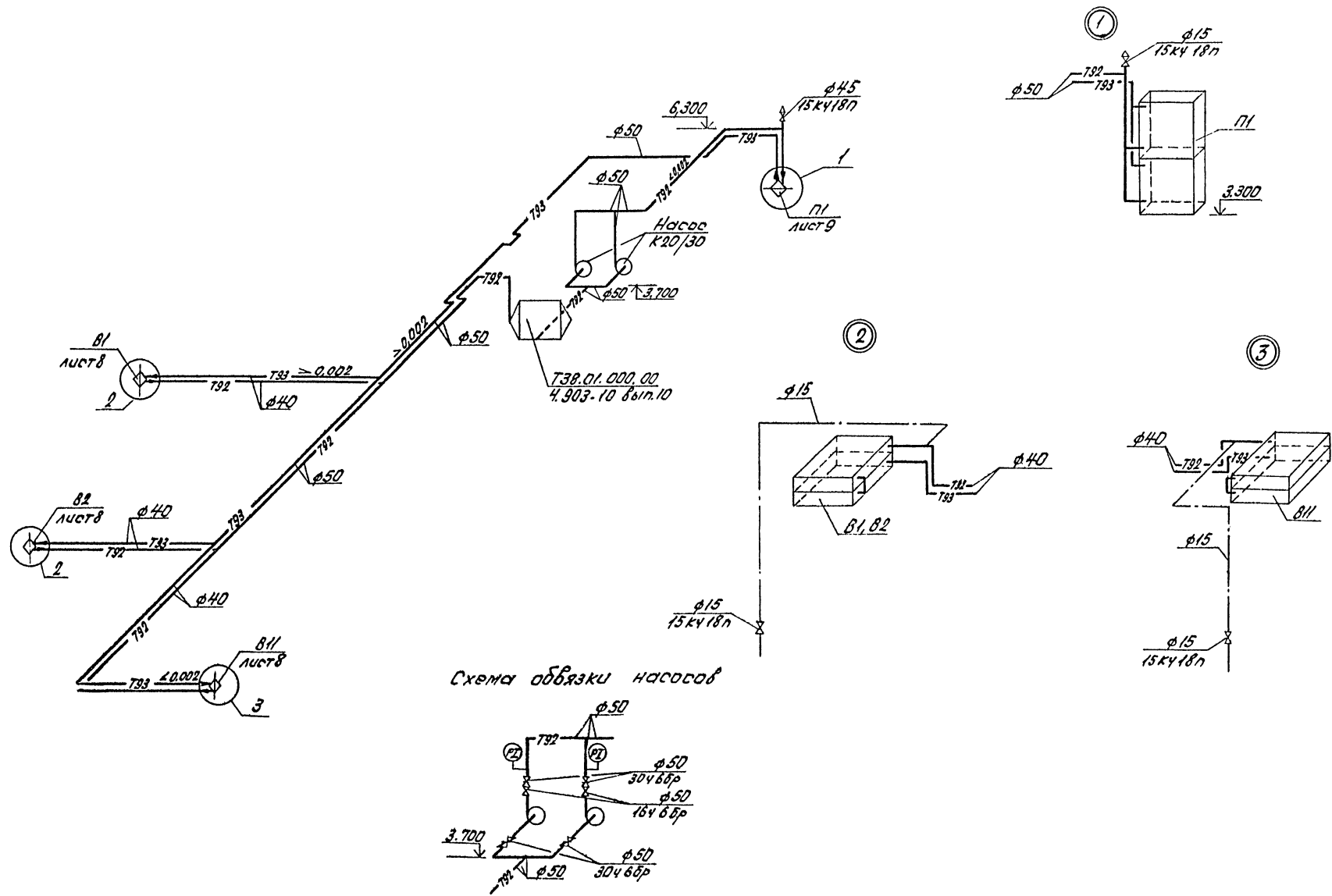
Профилактика для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей

Страна Лист Листов

РП 14

Схема системы теплоснабжения установок У1...У8
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал
У3181 1...8

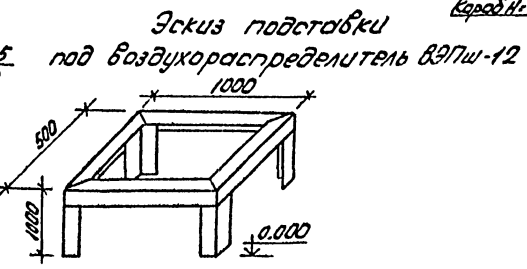
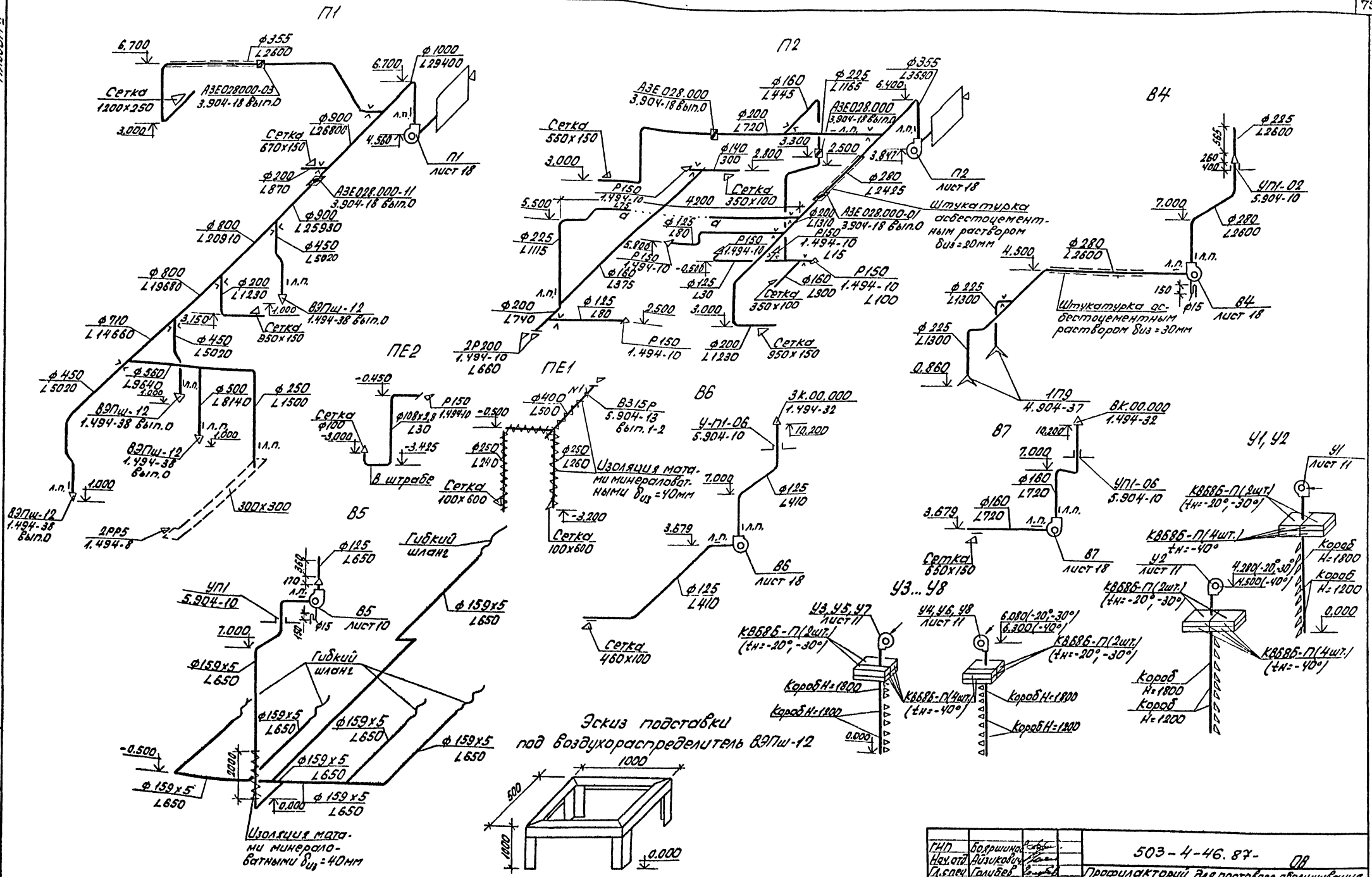
Альбом № 1



503-4-46.87-08			
Профилактика для постоянного обслуживания 100 гр. обр. автоматич.		Стр. 15	Лист 15
Схема системы трлассно-мичной установки с использо-ванием различных энергетических ресурсов		ГИПРОАВТОТРАНС. Новосибирский филиал	

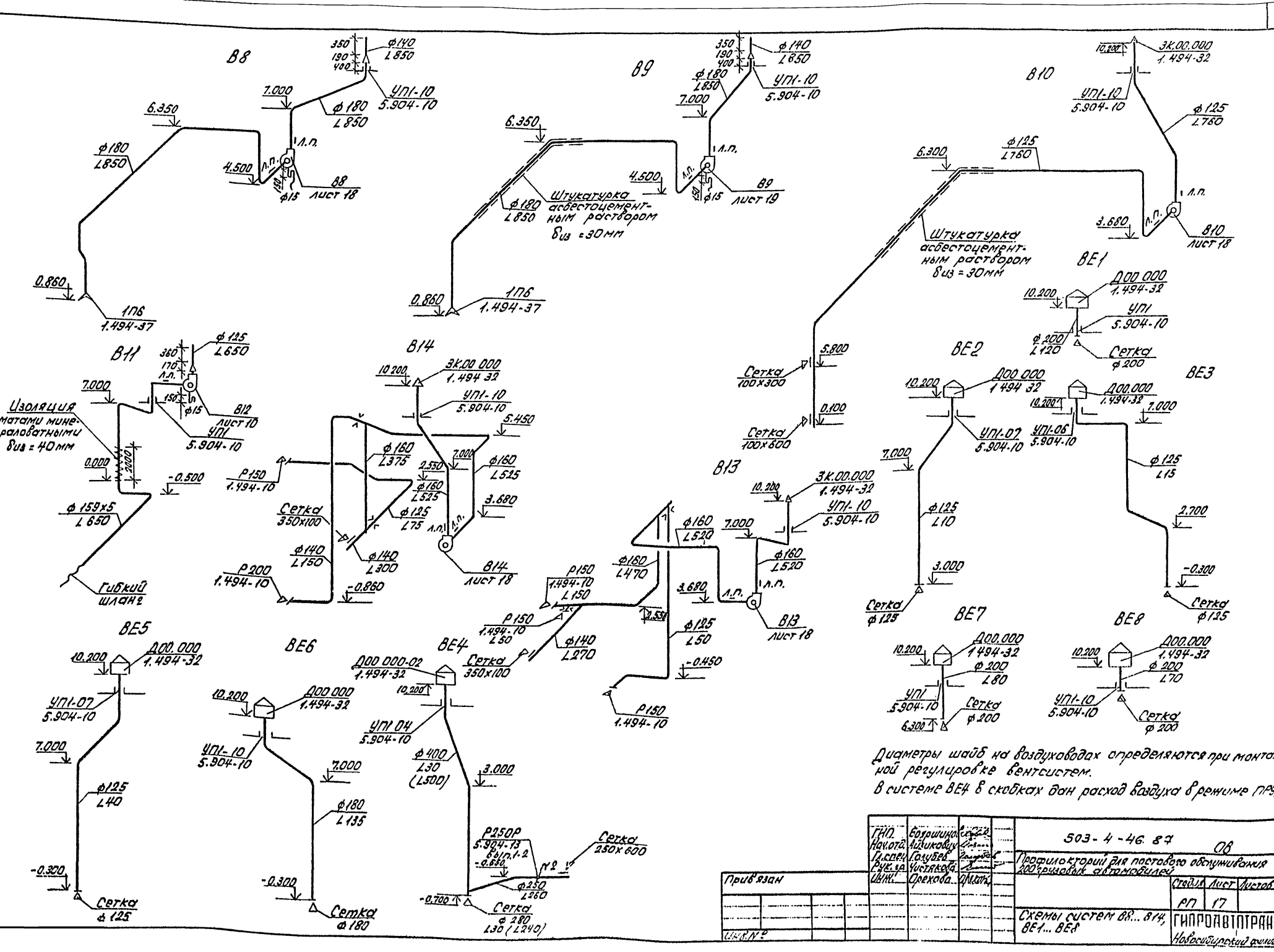
Уч. №

Лист 16



503-4-46.87-		ОР
Проектирование для постановки оборудования на 300 промывочных автоматах		
Приб. вкл.	Лист	Листов
РП	16	
Схемы систем П1, П2 84... 87, 91... 98, ПЕ1, ПЕ2		
ГИПРОАВТОТРАНС		Набережно-Волжский филиал

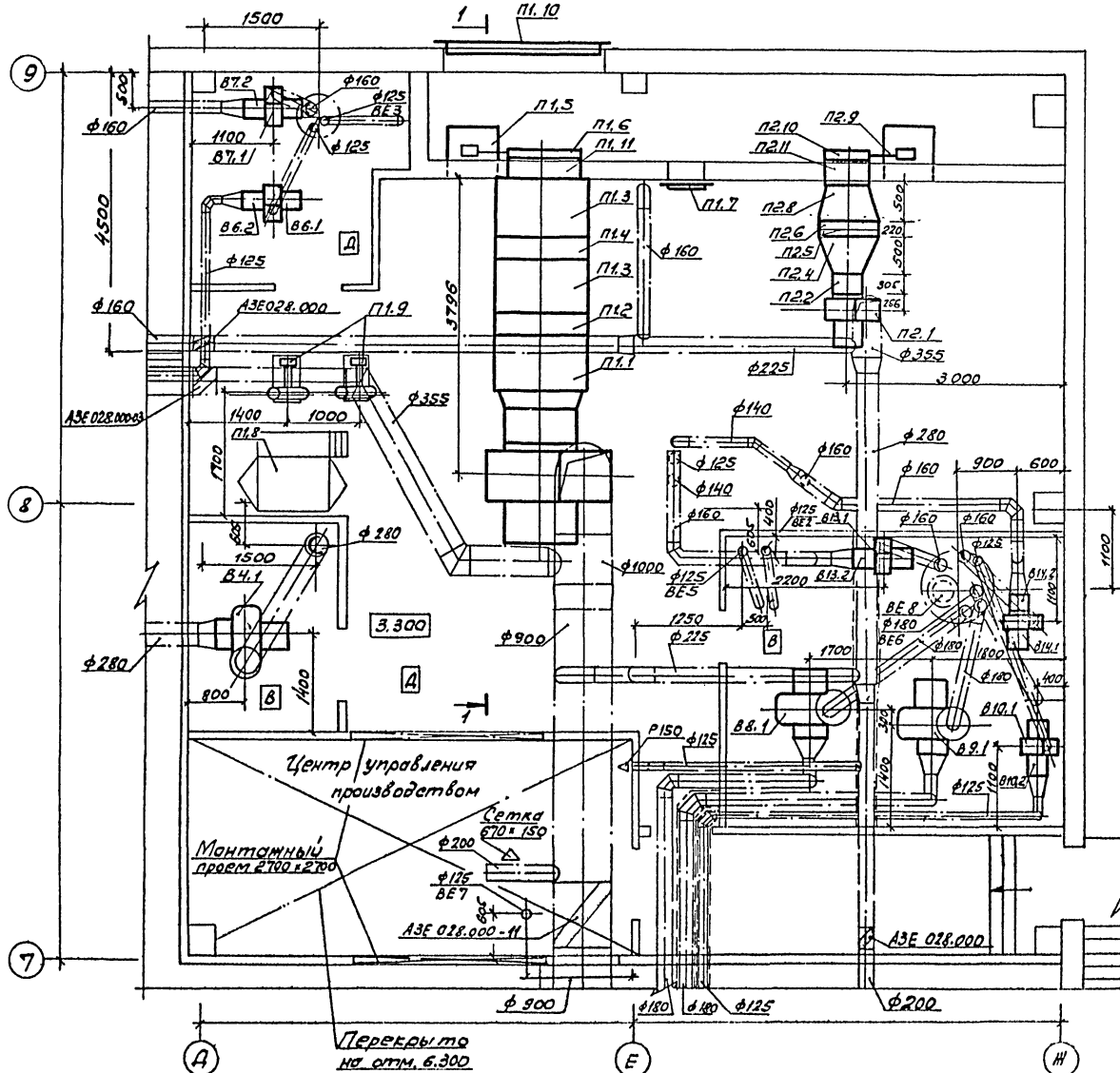
Шифр проекта / Номер и дата / Выходной лист / Итого листов



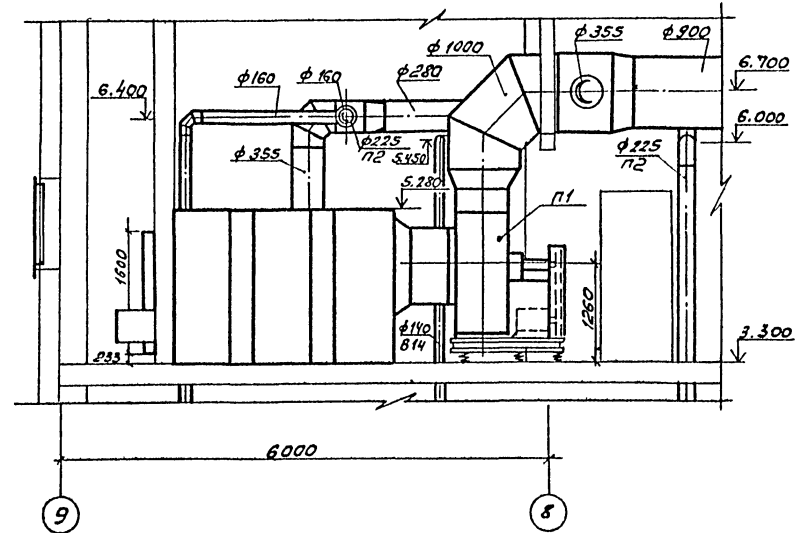
Привезан		503-4-46 87		08	
Ген.пр.	Борисович	Инженер	Проектирование для пасторского обслуживания 200 гр. и более вентиляторов		
Наконт	Александров	Инженер	Средн. лист		
Инженер	Голубев	Инженер	Лист		
Инженер	Чистякова	Инженер	Лист		
Инженер	Орехова	Инженер	Лист		
Схемы систем вкл. BE1... BE8			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		

Модель

ПЛАН



Разрез 1-1



Согласно:
 Нач. АСО Вязовский
 Нач. ЗТО Фролов
 Инж. по п.п. Подпись и дата:
 Вязовский

ГЦП		Борщичев	503-4-46.87-08	Продуктарий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей
Нач. отп.		Айзикович		
Ин.спр.		Голубев		
Рук.гр.		Чистяков		
Инжен.		Орехова		
Привязан				Станция лист листов
Инв. №				РП 18
Установка систем П1, П2, Б4, Б6... Б10, Б13, Б4				СИПРАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Автомобиль

Начало					продолжение					Окончание				
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед.	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед.	Примечание	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Масса, кол.ед.	Примечание
		П1(2ПК31,5 правое исполнение)					П1(цилиндрическая) вентилятор радиальный В-44-70М4, исполнение I, диаметр колеса 1,05, Дном, 10° с электродвигателем ЧА80А4, ЧЭ200/мин, 1,1 кВт	1	65,2					
П1.1	Серия 5.904-12 Вып. 1-3	Секция соединительная А1А182.000-6 бентаргратом А10 100-1 с гибкими вставками	1	68,2		П2.1				В11, В81	Вентилятор радиальный пластмассовый В-44-70 М5, исполнение I, 10° с электродвигателем ЧА100Л6	950 об/мин, 2,2 кВт	3	100
П1.2	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А180.000-01 с калорифером КВС12Б-П ±tн = -20°С, -30°С	1	520		П2.2	Серия 5.904-38	Вставка гибкая В.0000-08	1	1,59				
П1.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А180.000-03 с калорифером КВБ12Б-П ±tн = -40°С	1	660		П2.3	Серия 5.904-38	Вставка гибкая В.0000-08	1	1,34				
П1.3	Серия 5.904-12 Вып. 1-30	Секция приемная А1А 227.000	2	188,5		П2.4		Переход из тонколистовой стали В=1мм по ГОСТ 18903-74 с ф400 на сечение 655х942	1	1,2	1,5 м ²			
П1.4	Серия 5.904-12 Вып. 1-17	Секция калориферная А1А 180.000-01 с калорифером КВБ12Б-П ±tн = -30°С, -40°С	1	520		П2.5		Калорифер КВБ6Б-П ±tн = -20°С	1	70,7				
П1.5	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Коробка привода отопленной заслонки А1М026.000-07 ±tн = -40°С	1	11,2		П2.5		Калорифер КВБ7Б-П ±tн = -30°С, -40°С	1	8,4				
П1.6		Заслонка воздушная отопленная КВУ 1600 x 1000Э	1	130,5		П2.6	Серия 5.904-13 Вып. 1-1	Заслонка прямоугольная нового сечения 1400x600	1					
П1.7	Серия 5.904-4	Литерь герметическая отопленная ДЧ6125x05	1	33,6		П2.7	Серия 1.494-25	Подставка под калорифер h=100	4	0,76				
П1.8	Серия 4.903-10 Вып. 10	Бак запаса нитрита ТЭВ.000.000-14 ±tн = -20°С, -30°С	1	696		П2.8		Переход из тонколистовой стали В=1мм по ГОСТ 18903-74 с сечением 655х942 на сечение 600х942 длина 300мм	1	12,8	1,6 м ²			
П1.8	Серия 4.903-10 Вып. 10	Насос центробежный КЭВ01 ±tн = -20°С, -30°С	1	92		П2.9	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Коробка привода отопленной заслонки А1М026.000-07 ±tн = -40°С	1	11,2				
П1.10	Серия 1.494-27 Вып. 3	Решетки жалюзийные неподвижные 150x580	30	1,2		П2.10		Заслонка воздушная отопленная КВУ 600 x 1000Э	1	63,7				
П1.11	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Петрибок А1М036.010-03	1	40,6		П2.11	Серия 5.904-12 Вып. 1-35	Петрибок А1М036.010-01	1	25,6				

Установка, дата и время ввода

503-4-46.87-08

Привязан

Инв. №

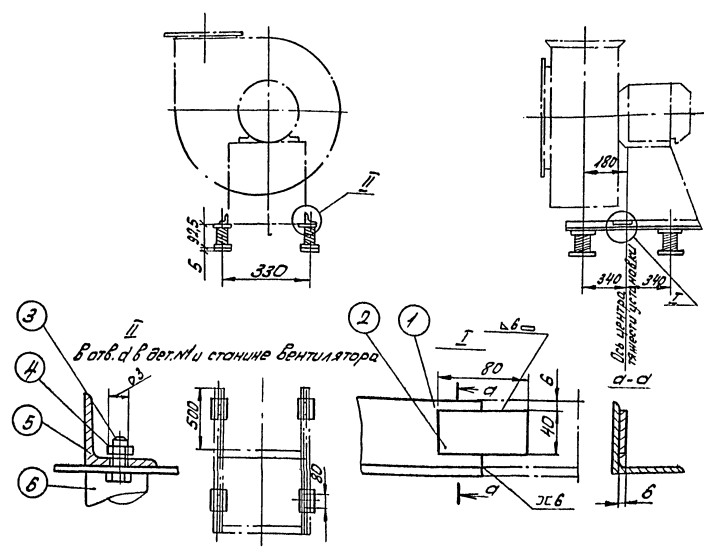
Структуризация отопительной вентиляционной установки 01.03.84 вв. ВВ. В13, В14

Гипровоттранс

Авторы

Типовой проект

Общий вид



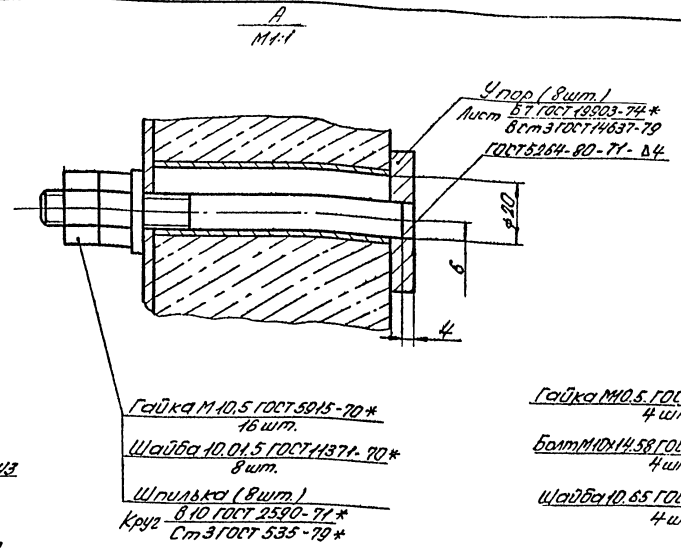
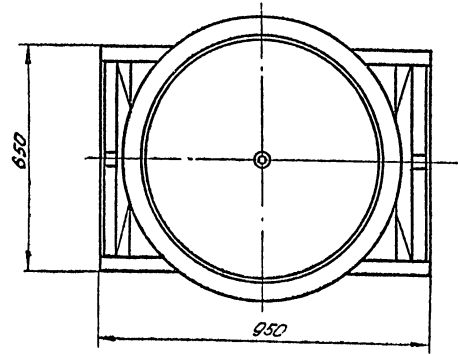
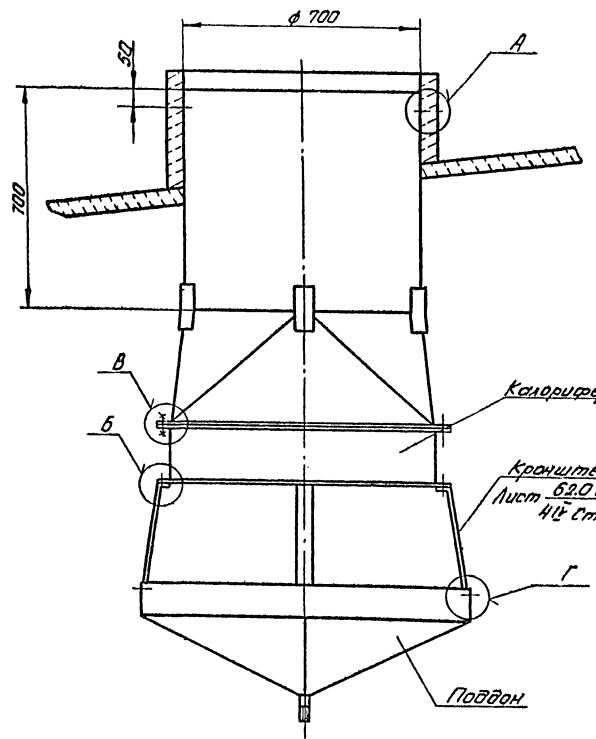
№ вентилятора		5x	
Тип электродвигателя		HA100L6	
Вес установки, кг		106,42	
Число оборотов вентилятора в 1 мин.		950	
Частота собственных вертикальных колебаний из колонны		155	
n^2/pz		6	
Формулы виброизоляции - 4, 5, 6, 7 и 8		37	
ИЗДАНИЕ		Изд. №	12042
		Вес	6,42
№ п/п	Наименование, кол.	Материал	Объем
1	Уголок 100x75x5-70	Сталь Ст3	12049,1 50x50x5 550 (1,33)/2,66
2	Полога 40x8 100x75	Сталь Ст3	—
3	Болт 8 100x75-70	Сталь Ст3	18-26 100/10128
4	Гайка 8 100x75-70	Сталь Ст3	118 100/10048
5	Шайба пружинная 8 100x75-70	Сталь Ст3	8 65/10008
6	Виброизолятор	Резина	10x10 100/10008

1. Виброизоляторы крепить к перекрытию не требуется.
2. В скобках в таблице показан вес одной детали, без скобки - общий вес.
3. При промышленном изготовлении электросварка автоматическая в среде углекислого газа; катет шва равен меньшей толщине свариваемого металла. При индивидуальном изготовлении, при невозможности осуществления сварки в среде углекислого газа, сварку производить по внутренней окружности труб, прерывистым швом. Общая длина шва не менее 0,3 окружности трубы.

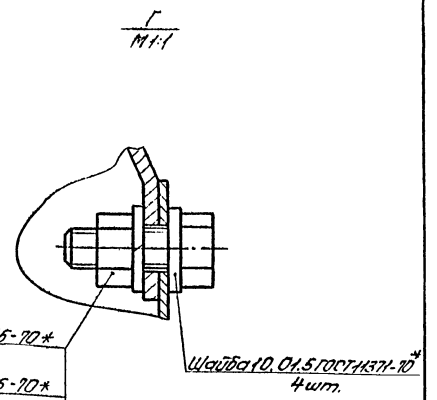
Исполнитель: П.И.И. и В.И.И.

ГРУБ-334	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	503-4-46.84-08	
						Проектировщик для постоянного абонента - Венти 800 прикладных автомобилей	
						Стр. №	Листов
						РД	20
						ГИПРОАВТОТРАНС	
						Нефтебурский филиал	

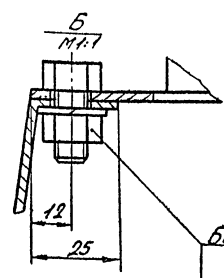
Альбом II



Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
16 шт.
Шайба 10,01,5 ГОСТ 14371-70*
8 шт.
Шпилька (8 шт.)
8,10 ГОСТ 2590-71*
Крыз 3 ГОСТ 535-79*

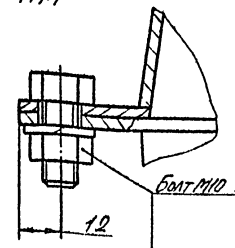


Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
4 шт.
Болт М10х14,58 ГОСТ 7805-70*
4 шт.
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
4 шт.



Болт М10х 20,58 ГОСТ 7805-70*
8 шт.
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
6 шт.
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
8 шт.

Б
М:1



Болт М10 20,58 ГОСТ 7805-70*
4 шт.
Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70*
4 шт.
Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70*
4 шт.

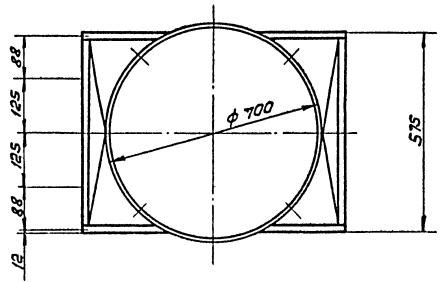
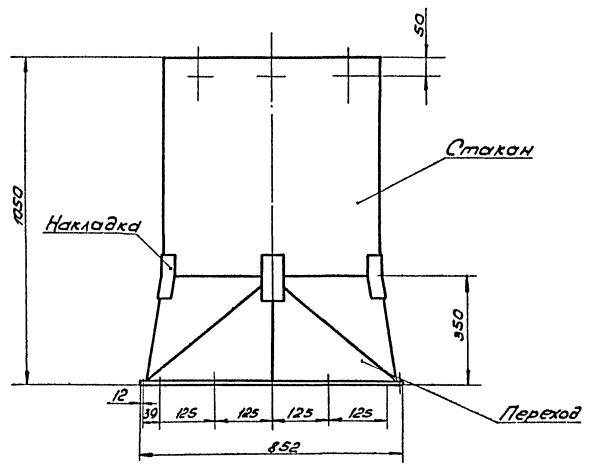
1. Сварные швы производить по ГОСТ 5264-80 по периметру прилегания деталей, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
2. Покрытие: масляной краской за 1 раз.

503-4-46.87-08		Проектирование для изготовления оборудования для 200 грузовых автомобилей	
ГНП	Борисов	Лист	21
Маш. отд.	Автомобильный	Лист	21
Специ.	Грузовые	Лист	21
Спец. пр.	Исполнение	Лист	21
Спец. пр.	Исполнение	Лист	21
Спец. пр.	Исполнение	Лист	21

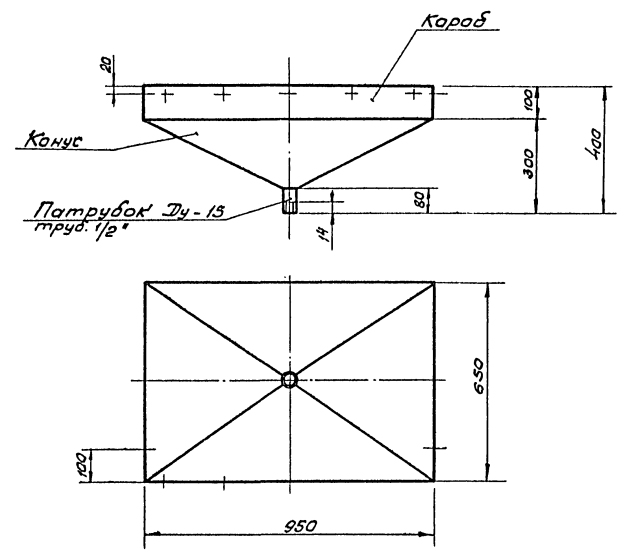
ГНП (М.П.) Подп. и дата выданы

Э. И. Бомин

Переход



Поддон



Переход изготовить из листовой стали ГОСТ 19903-74 * δ-3мм и окрасить масляной краской
 Поддон изготовить из оцинкованной тонколистовой стали ГОСТ 19904-74 * δ-1мм.

И. И. Бомин

Привязан		ГЦП		503-4-46.87-08	
		Борщев	Александров	Продуманный для постановки обслуживания 200 грузовых автомобилей	
		Г. И. Бомин	Г. И. Бомин	200 грузовых автомобилей	
		В. И. Бомин	В. И. Бомин		
		С. И. Бомин	С. И. Бомин		
				Лист	Лист
				РП	22
				Переход, поддон	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Альбом I

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

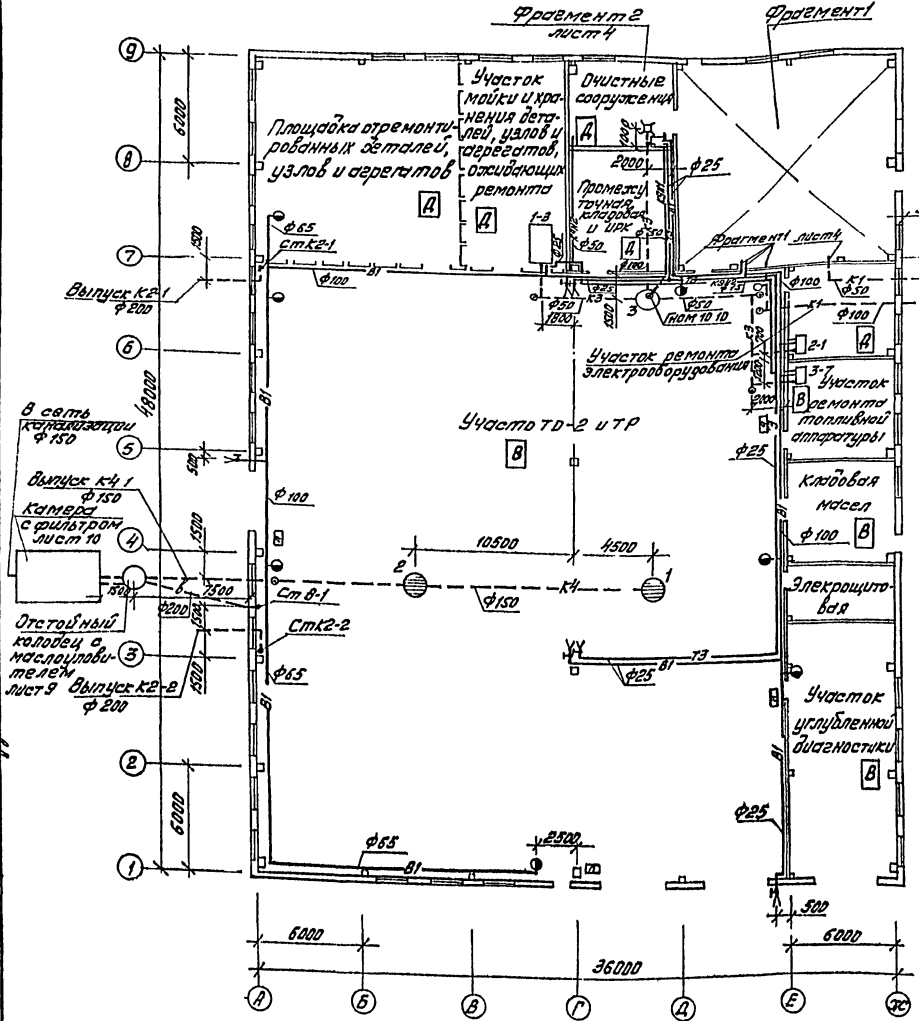
№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребляемой	Количество часов работы в сутки	Водопотребление						Водоотведение			Концентрация загрязнений сточных вод после локальных сооружений	Примечание						
				Требования к качеству воды	Порядок подачи	Режим водопотребления	Из водопровода			Из оборотного водоснабжения					Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	Сброс в канализацию			
							Расход воды на одного потребителя	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч					л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с
1-3	Участок мойки и хранения деталей, узлов и агрегатов ожидающих ремонта																			
	Установка для мойки агрегатов	1	5	техническая	5	периодический	2,50	—	—	—	2,50	2,50	0,69	лаборид 101-30 Г/л взвешенные вещества - 0,1 г/л нефтепродукты - 0,1 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-30 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	Очистные сооружения
	Участок ремонта электрооборудования																			
2-1	Установка моечная с электроподогревом для мойки узлов и деталей электрооборудования и приборов питания ОР-4990Б	1	3	техническая	5	периодический	—	—	—	0,08*	0,08*	0,02*	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 0,01 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	—	
	Участок ремонта топливной аппаратуры																			
3-7	Установка моечная с электроподогревом для мойки узлов и деталей электрооборудования и приборов питания ОР-4990Б	1	3	техническая	5	периодический	—	—	—	0,08*	0,08*	0,02*	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 0,01 г/л	периодический	—	—	—	лаборид 101-20 Г/л взвешенные вещества - 2 мг/л нефтепродукты - 0,01 мг/л	—	
	Мойка пола	1000 м ²		техническая			1,62	—	—	—	—	—	—	взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 0,02 г/л		1,62	—	—	взвешенные вещества - 0,05 г/л нефтепродукты - 4,4 мг/л	отстойный колодезь с маслоуловителем камера с фильтром
	Всего:						1,89	0,25	0,07	2,50	2,50	0,69								

1. Расходы, обозначенные знаком * не совпадают с часом максимального водопотребления и не входят в расчетный расход.

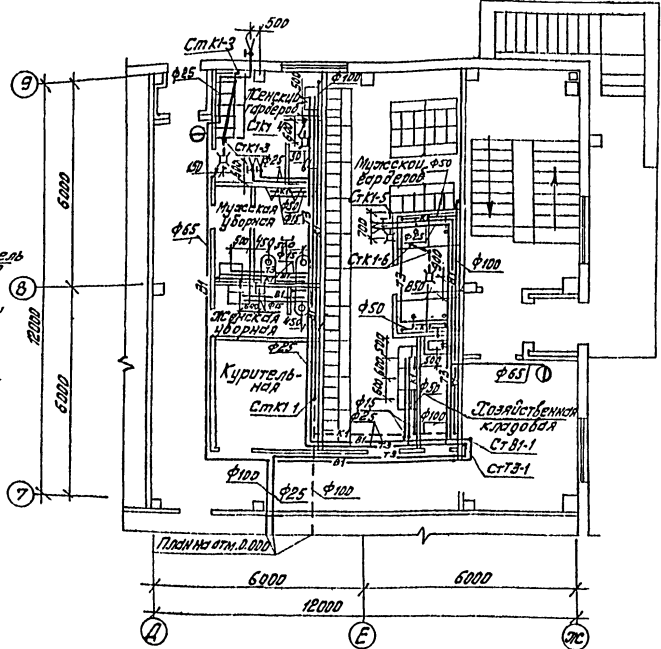
Узнайте больше. Подписывайтесь на наши рассылки.

ГЧП		Борщичев		503-4-46.87 - ВК	
Нац.отр.		Алишбаев		Проектировщик для постового обслуживания 200 грузовых автомобилей	
П.спрв.		Кучумова		Инженер	
Руч.рв.		Бульба		Инженер	
Ст.инж.		Полова		Инженер	
Привязан				Лист 2	
Гиб. №				Общие данные (окончание)	
				ГИПРОДВ ТТТ РИКС	
				Новосибирский филиал	

План на отп. 0.000



Фрагмент 1



Экспликация технологического оборудования

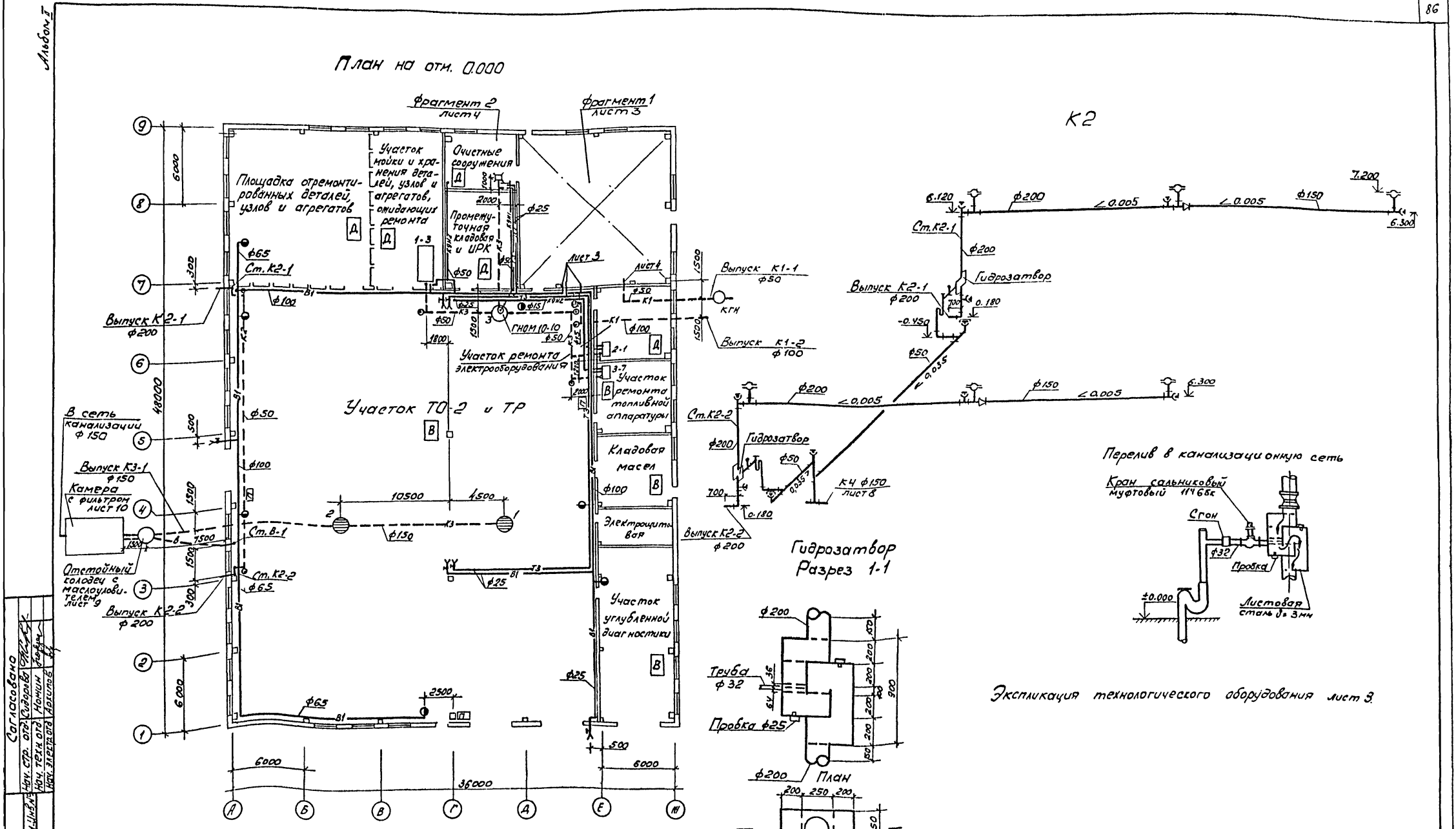
№ по плану	Наименование
1-3	Установка для мойки агрегатов
2-1	Маячная установка с электроподогревом для мойки
3-7	деталей электрооборудования и приборов питания АРГ-4990 Б

С.О. подготовлено
 на основании
 чертежей и данных
 проектной документации
 на строительство
 объекта

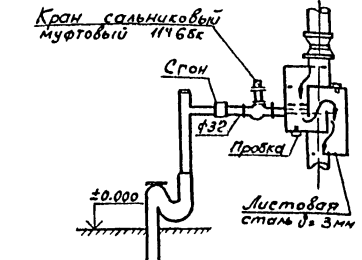
Г/ИП	Борисов	с.р.		503-4-46.87 - ВК
Нач. отд.	Визитов	И.с.		
И.с. спец.	Климов	И.с.		Проектирование для поставного обслуживания водогазовых автомобилей
Рис. гр.	Билда	И.с.		
Структ.	Полуба	И.с.		
				Станд. Лист
				Листов
				Р/П 3
				ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

ПЛАН на отм. 0.000

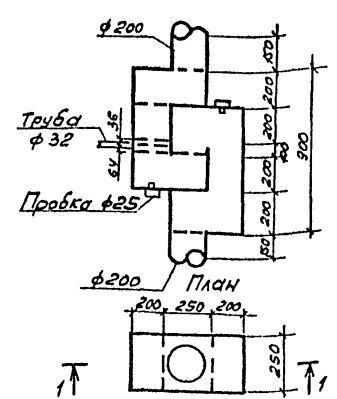
K2



Перелив в канализационную сеть



Гидрозатвор Разрез 1-1



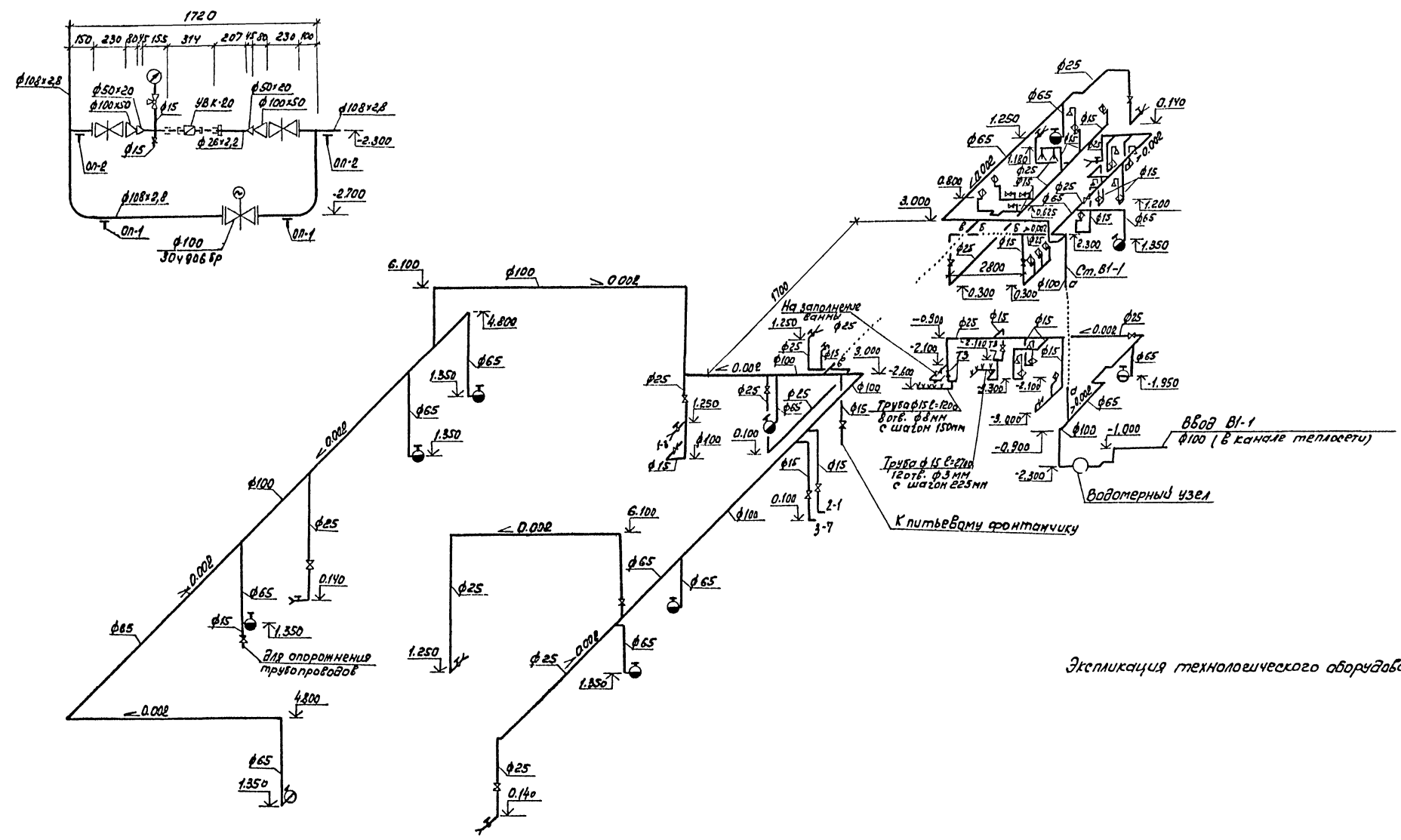
Экспликация технологического оборудования лист 3

Согласовано
 Инж. стр. отн. В.А.В.В.В.
 Инж. техн. отн. Н.М.М.М.М.
 Инж. электротехн. В.А.В.В.В.

503-4-46.87 -BK	
ГУП Нач. отд. Пл. спец. Рук. гр. Ст. инж.	Борщев А.И.И.И.И. Кучумова Бульва Попова
Проектный институт 200 рабочих автомашин	Для постоянного обслуживания 200 рабочих автомашин
Протяжён Инв. №	Стадия Лист Листов РП 5
ГИПРОАВТОРАНС Новосибирский филиал	

Водомерный узел

А16804.1

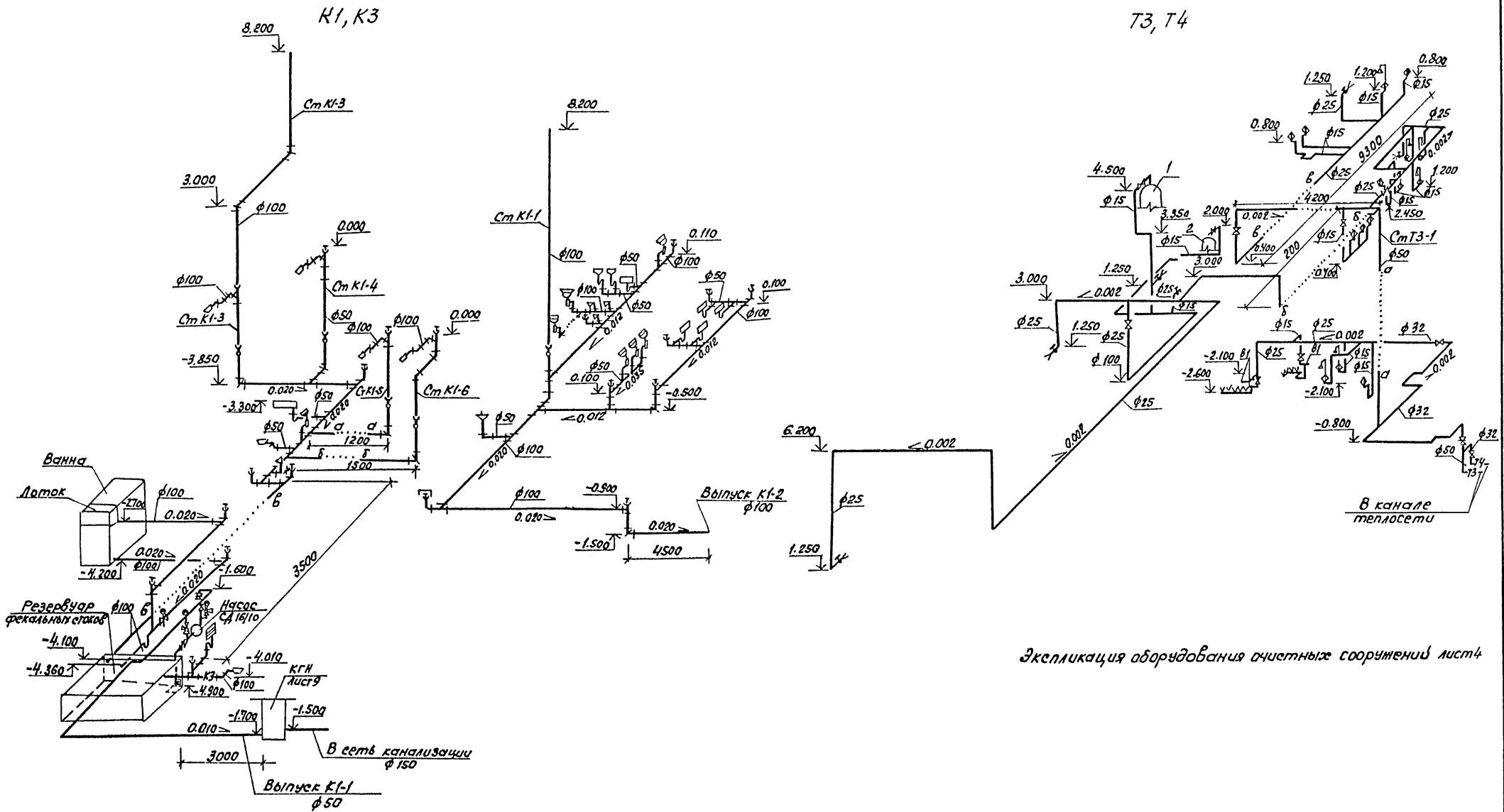


Экспликация технологического оборудования листов.

УИР. № 1002. Проверить и вставить в ак. УИР. № 2

Привязан	ГПП	Боршнев	Степанов	503-4-46.87	ВК	
	Нач. отд.	Андреевич	Резан			
УИР. №	И.С.П.С.	Кучкова	Степанов	Профилакторий ВИА претового обленивания 1200 грузовых автомобилей		
	Рук. зр.	Бильба	Лавров	Стандарт	Лист	Листов
	Ст. инж.	Полова	Степанов	РП	6	
				Схема системы В1		ГИПРОАВТОТРАНС
						Новосибирский филиал

Альбом II



Экспликация оборудования очистных сооружений лист 4

СМБ-СпецМонтаж и Водоснабжение

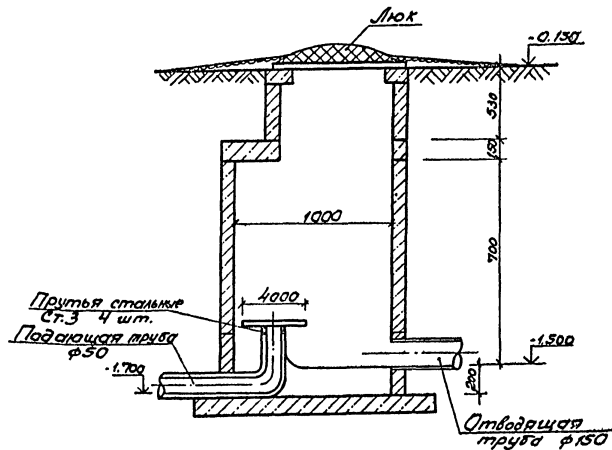
ГПП	Бояринов	Валерий	503-4-46.87	-ВК
Нач.отд.	Лозиков	Владимир	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузавых автомобилей	
Д.сл.зр.	Кучукова	Ольга	Ст.инж. Лист	
Рук.зр.	Бульба	Игорь	Листов	
Ст.инж.	Попова	Юлия	7	
Схемы систем К1, К3, Т3, Т4			ГИПРОАВТОТРАНС	
Копирован 31.12.85			Новосибирский филиал	
			Формат А2	

Привязан				
Упр. н.°				

Л.М.С.И.И.

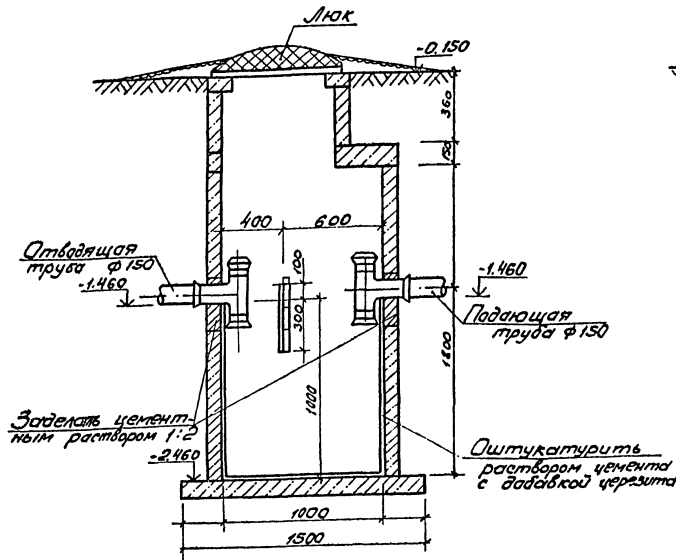
Колодец-гаситель напора

Разрез 1-1

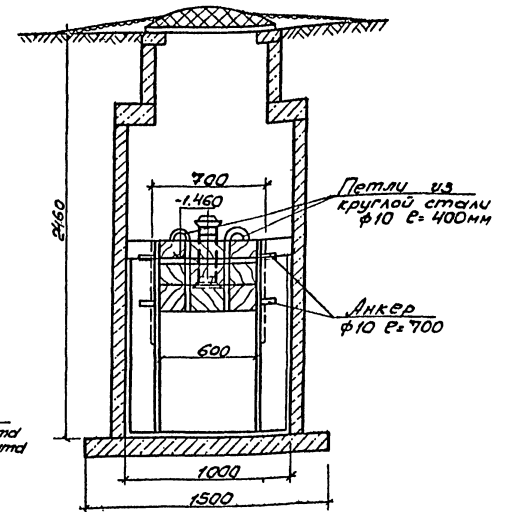


Отстойный колодец с маслоуловителем

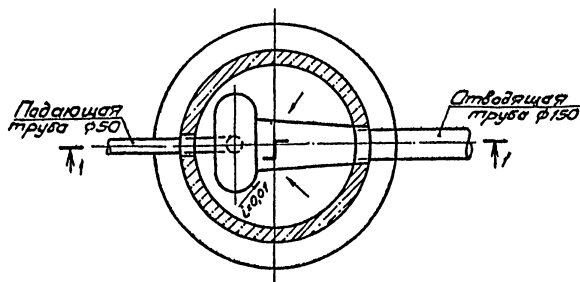
Разрез 2-2



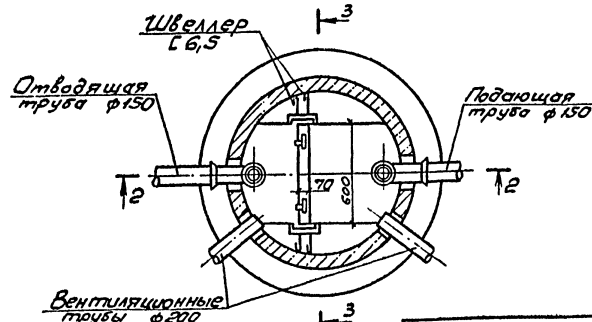
Разрез 3-3



План



План

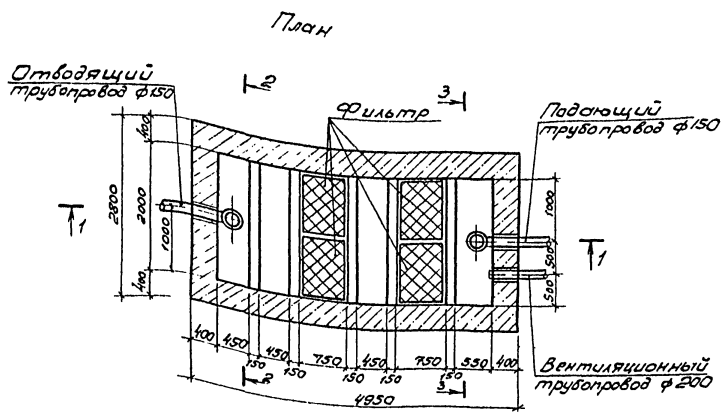


1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола профилактория

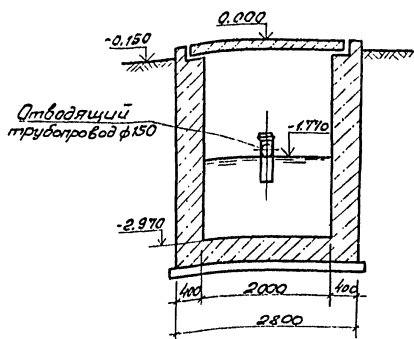
Лист № табл. Изменения и дата. Взам. Инв. №

Г.И.П.				503-4-46.87 - ВК			
Исполнитель				Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей			
М.П.С.И.И.				Станция Лесотранс			
Привязан				РП 9			
Инв. №				Колодец-гаситель напора			
				Отстойный колодец с			
				маслоуловителем			
				Новосибирский филиал			

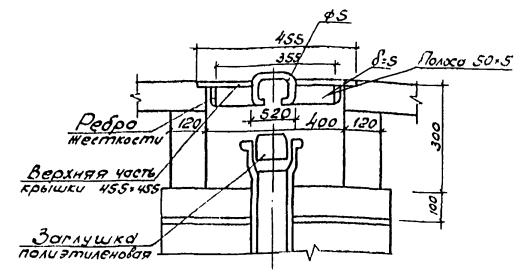
Медведи



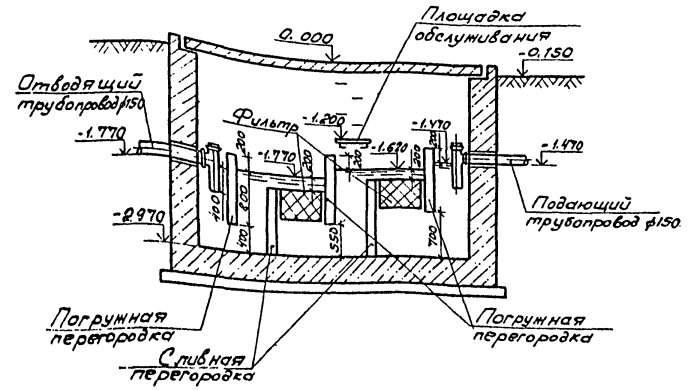
Разрез 2-2



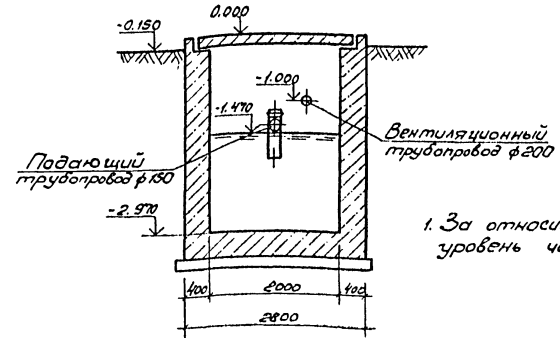
Прочистка в лотке



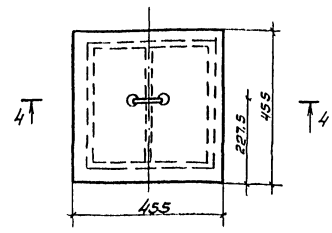
Разрез 1-1



Разрез 3-3



План



1. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола профилактория

Согласовано
Мех. ст. 212
Инж. [Имя]
Подпись и дата

Привязан	Инв. №	ГЛП	Борисов	В.И.	503-4-46.87 - ВК	Профилакторий для постоянного обслуживания 200 грузовых автомобилей	Стандарт Лист Листов
		Нач. отд.	Михайлов	В.С.			
		П. спец.	Кучеров	В.И.			
Инв. №		С.И. Гр.	Бульба	И.И.	Камера с фильтром	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
		Ст. инж.	Голова	В.И.			

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Выдано в печать 10^ю XI 1988 г.
Заказ Т-3303 Тираж 160