

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-45.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ДЛЯ ОТКРЫТЫХ СТОЯНОК НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
(ВАРИАНТ В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)

АЛЬБОМ II

АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

21955/02

цена 5-40

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-45.87

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ДЛЯ ОТКРЫТЫХ СТОЯНОК НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
(ВАРИАНТ В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ V ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VII ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ.

А Л Б О М II

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТП 704-1-158.85 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 3 м³

(КАЗАХСКИЙ ФИИИИ ЦИТП)

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКОЙ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 04.10.85г. № 46-85

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н. КРЮКОВ
И.А. КИРСАНОВ

Содержание альбома

Альбом II

Тиловой проект 503-4-45-87

ИИВ-Л. проект, проект и смета (Златинский)

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
	Титульный лист	1	
	Содержание альбома	2	
	Архитектурные решения - АР		
1	Общие данные /начало/	3	
2	Общие данные /окончание/	4	
3	Планы на отм.-3.500; 0.000. Фрагменты 1,2,3 на отм. 4.800. Фрагмент 4	5	
4	Фрагмент 5. Планы подвесных потолков на отм. 3.000; 3.600. Узлы I; II	6	
5	Фасады 1-7; 7-1; Л-Н; Н-Л Разрезы 1-1; 2-2. Узел III	7	
6	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов. Узлы III; IV	8	
7	Планы отверстий на отм. 0.000; -3.500; План на отм. 3.000	9	
8	Фрагмент 6. Узлы А... Н	10	
9	Перегородки по осям Г ₁ , Г ₂ , В ₁ , В ₂ между осями Б ₁ и Б ₂	11	
10	Перегородки по осям Д ₁ , Д ₂ , Б ₁ между осями А ₁ и А ₂ ; А ₁ и А ₂	12	
11	Перегородки венткамеры. Узлы V; VI	13	
12	Узлы 1... 10	14	
13	План кровли; полов. Экспликация полов. Узлы VII; VIII	15	
	Конструкции железобетонные - КЖБ		
1	Общие данные /начало/	16	
2	Общие данные /окончание/	17	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	18	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1... 5	19	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 6... 11	20	
6	Армирование фундаментов ФМ1... ФМ4 Узел "А" и "Б"	21	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
7	Армирование фундаментов ФМ5... ФМ8 Узел "Б"	22	
8	Армирование фундаментов ФМ9... ФМ11	23	
9	Спецификация фундаментов /начало/	24	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	25	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	26	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов	27	
13	Фундаменты под оборудование Фом 3, Фом 5	28	
14	Фундамент под оборудование Фом 1. Схема расположения на отм. 0.000	29	
15	Фундамент под оборудование Фом 1. Схемы расположения ниже отм. 0.000. Сечения 1-1... 2-2. Узлы 1,2.	30	
16	Фундамент под оборудование Фом 1 Сечения 3-3... 9-9	31	
17	Фундамент под оборудование Фом 2. Схемы расположения на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	32	
18	Фундамент под оборудование Фом 2. Сечения. Узлы. Фрагмент 1	33	
19	Схемы расположения каналов ПК1-0В; ПК2-0В. Сечения 1-1; 2-2	34	
20	Схемы расположения каналов ПК3-0В; ПК4-0В; ПК5-0В. Сечения 3-3... 11-11	35	
21	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП Сечения 1-1... 4-4	36	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой и КТП. Сечения 5-5... 8-8. Узел 1	37	
23	Схемы расположения плит покрытия на отм.-0.260 и перекрытия на отм. 0.000	38	
24	Схема опалубки плиты перекрытия антресоли	39	
25	Схема армирования плиты перекрытия антресоли	40	
26	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Разрезы Узел "А"	41	
27	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Спецификация.	42	
	Конструкции металлические - КМ		
1	Общие данные /начало/	43	
2	Общие данные /окончание/	44	
3	Техническая спецификация металла /начало/	45	

Лист	Наименование	Стр.	Примечание
4	Техническая спецификация металла /продолжение/	46	
5	Техническая спецификация металла /продолжение/	47	
6	Техническая спецификация металла /продолжение/	48	
7	Техническая спецификация металла /продолжение/	49	
8	Техническая спецификация металла /продолжение/	50	
9	Техническая спецификация металла /продолжение/	51	
10	Техническая спецификация металла /продолжение/	52	
11	Техническая спецификация металла /продолжение/	53	
12	Техническая спецификация металла /продолжение/	54	
13	Техническая спецификация металла /окончание/	55	
14	Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фаяверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам	56	
15	Сечения 1-1... 4-4	57	
16	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 1... 3	58	
17	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 4... 8	59	
18	Схема расположения стальных профилированных листов настила покрытия.	60	
19	Схема расположения элементов подвешенного оборудования между осями 1-7 и А-Ж. Разрезы Узел 1	61	
20	Схема расположения стоек и балок на отм. 3.000 Разрезы. Узлы 1... 3	62	
21	Схемы расположения стальных профилированных листов на отм. 2.860 и металлической лестницы на отм. 3.000. Разрезы. Узлы 4; 5	63	
22	Схема расположения ветровых ригелей. Узел 1.	64	
23	Схема расположения ветровых ригелей. Узлы 2... 6	65	
24	Схема расположения балок и стоек перегородок Разрезы. Узел 1	66	
25	Узлы 2... 7.	67	
26	Схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия.	68	
27	Схемы расположения креплений трубопровода. Разрезы.	69	


Ведомость отделки помещений

площадью в м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Участок Т0 и ТР, обделочный участок, кладовая запасных частей, материал и оборотных предметов, ЦК и прокладочная скважина, слесарно-механический участок, шиномонтажный участок, переоборудовываемый участок, комплектная трансформаторная подстанция, вентилятор.	1338,0	—	680,0	Затирка швов внутренних поверхностей наружных стен из кирпича, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161	50,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161	600	Внутренние поверхности наружных стен из кирпича и перегородки из облицовочных панелей не окрашивались
Кладовые масла, насосная.	90,0	Затирка швов, известковая окраска	895,0	Затирка швов, известковая окраска	—	—	—	
Участок ремонта электрооборудования и табличной аппаратуры	40,0	То же	—	См. примечание	—	Цоколь-керамическая плитка	600	То же
Компрессорная	15,0	"	16,0	Затирка швов известковая окраска	32,0	Керамическая плитка	1800	
Комната мастера, коридор	47,0	То же	235,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161 на всю высоту	—	—	—	
Тягбул.	7,0	То же	45,0	Затирка швов, окраска перхлорвиниловой краской ХВ-161 на всю высоту	—	—	—	
Уборная.	5,0	Масляная окраска	20,0	Масляная окраска облицовочными панелями и кирпичными перегородками по штукатурке выше керамической плитки	11,0	Керамическая плитка (кафельные перегородки)	1500	

Таблица толщин и привязок ограждающих конструкций

Расчетная зимняя температура t _в , °С	Стеновые панели с	Кирпичные стены с	Кирпичные стены с'	Литый бетонный ярус толщиной в покрытии	Литый бетонный ярус толщиной в фундаменте
-16 до -23	140	380	380	60	40
-25 до -33	140	510	380	80	60
-38 до -42,5	160	510	510	100	80

Условные обозначения
 — Маркировка гардеробного оборудования

Строительные показатели

Поз.	Наименование	Показатели
1	Площадь застройки	1395,0 м ²
2	Общая площадь	1555,0 м ²
3	Строительный объем	10548,0 м ³

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация железобетонных ступеней	
6	Спецификация гардеробного оборудования	
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация перемычек	
8	Спецификация сборных перегородок	
9	Спецификация сборных перегородок	
10	Спецификация сборных перегородок	
11	Спецификация сборных перегородок	
11	Спецификация изделий	

Листов 7

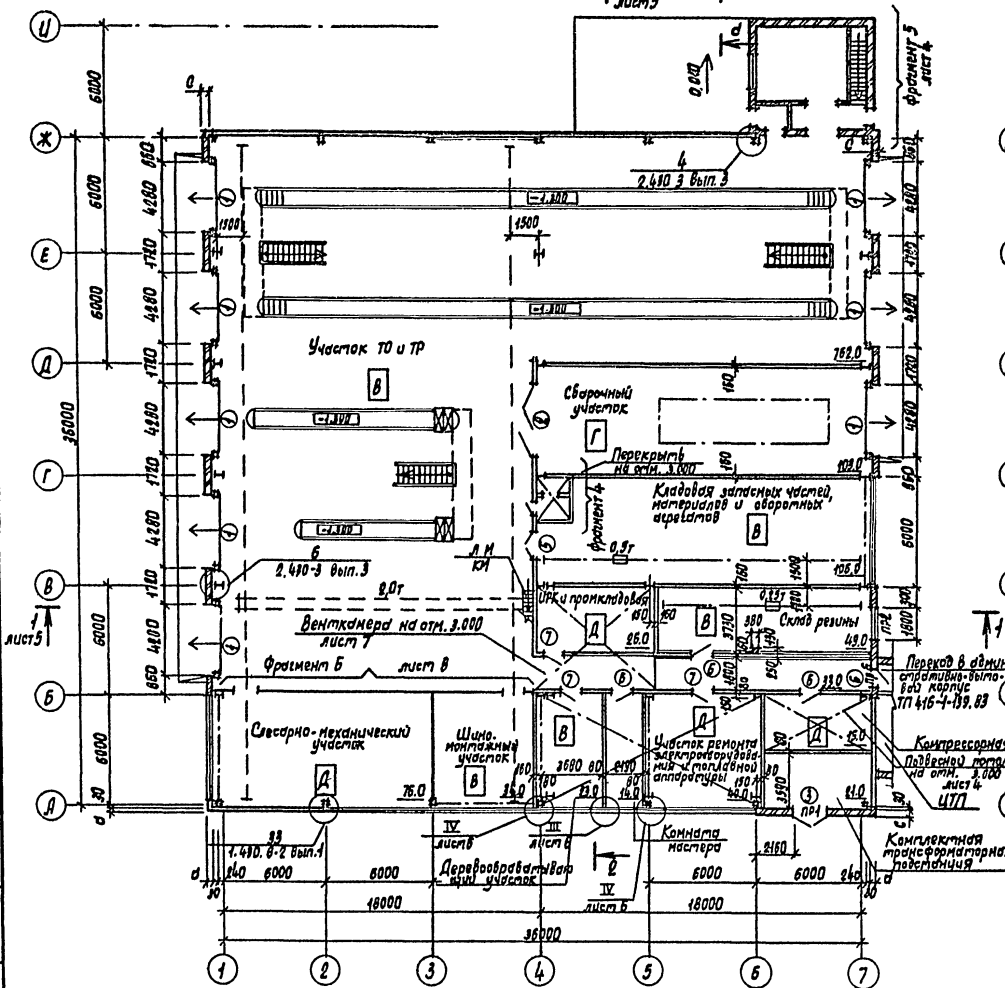
Таблицы 1

Заказ № 424, Плановый отдел, Изд. № 23, Плановый отдел

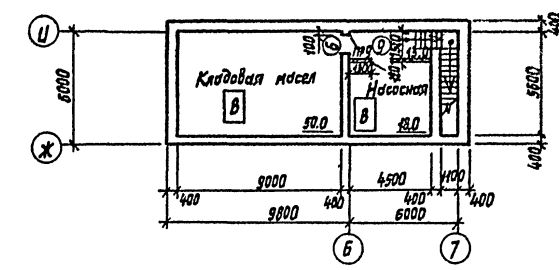
Гип		Краснов	ТП 503-4-45.87	ЛР
Нач. авт		Урулько		
Н.контр		Шелыгин		
Л.контр		Винтер		
Г.ЕП		Шелыгин		
Л.спец		Баскина		
Вук. в. в. в.		Туманова		
Лек		Халилова		

Привязки	Проектировщик	Специалист	Лист	Листов
			Р	2
Общие данные (окончание)			ГИПРОАВТОТРАНС	
			г. Москва	

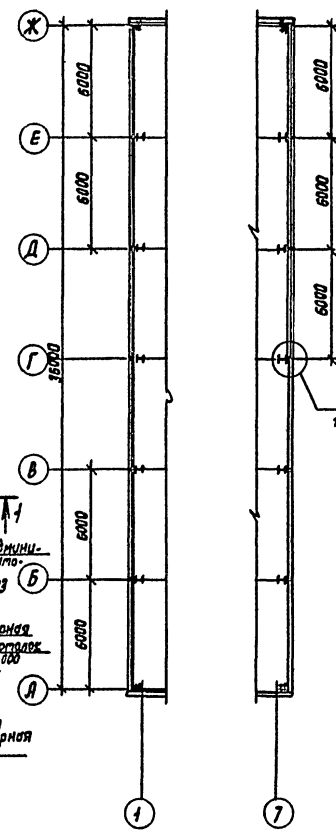
План на отм. 0.000



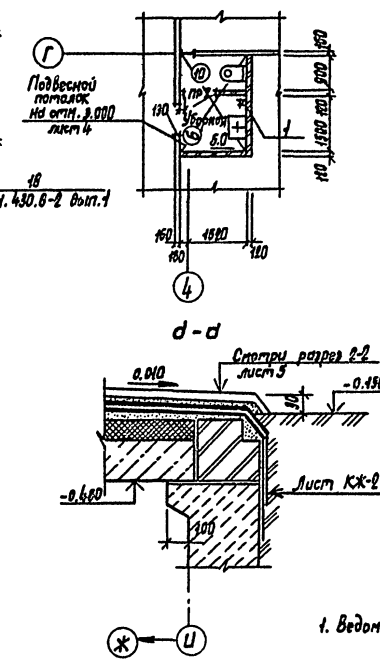
План на отм. -3.500



Фрагмент 2 на отм. 4.800
Фрагмент 3 на отм. 4.800



Фрагмент 4

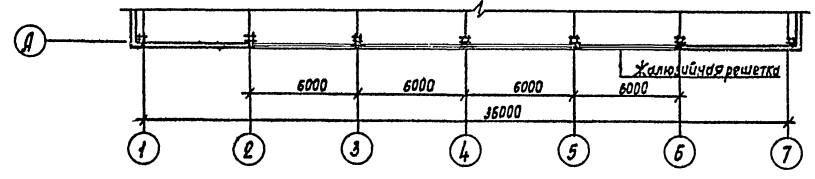


Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке, мм
1	4280 x 4500
2	4920 x 4400
3	4930 x 4600
4	2320 x 2370
5	4920 x 2070
6	4020 x 2070
7	4020 x 2070
8	4020 x 2100
9	4020 x 2080
10	680 x 2080

1. Ведомость перемычек смотри лист 4

Фрагмент 1 на отм. 4.800



Проектировщик	Овчинская
Ген.пр.	Курочкин
Нач.АСД	Хушьяло
Ин.констр.	Шоломеев
Ст.констр.	Винклер
САП	Шоломеев
Ст. спец.	Васильева
Арх.проект.	Тимофеев
Арх.исполн.	Смирнова
Арх.исполн.	Карлина

ТТ 503-4-45.87 ДР

Привязан
Шп.м.

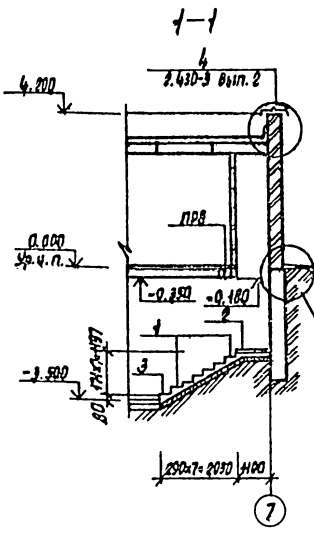
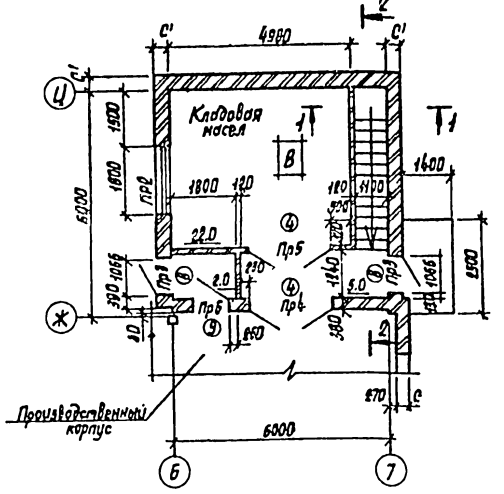
Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовиков автомобилей
Планы на отм.-3.500; 0.000 фрагменты 1, 2, 3 на отм. 4.800 фрагмент 4

Лист	3
Генеральный проект	ГИПРОАВТОТРАНС
Город	г. Москва

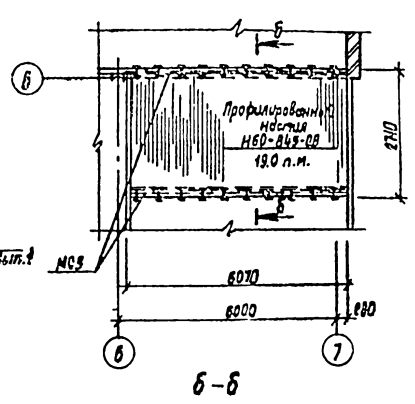
Архив № 17
 Типовой проект
 Согласовано
 № 4934
 Подпись и дата
 1989 г.

Деталь II
Тяговой проект

Фрагмент 5



План подвешенного потолка на отм. 3.000



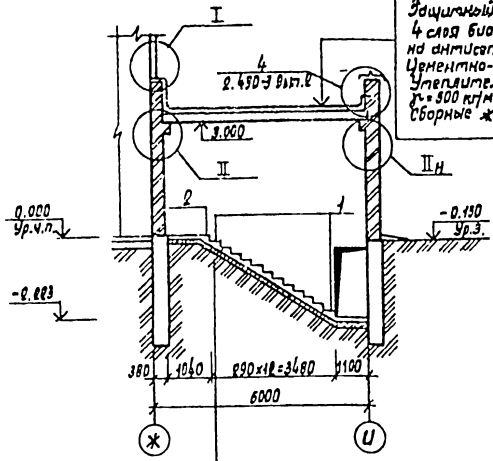
Ведомость перемычек [Начало]

Тип	Схема сечения
пр1	для $t_{н} = -20^{\circ} - 30^{\circ}С$ 1пр3-22.12.14 2.370 ↑ 380
	для $t_{н} = -40^{\circ}С$ 1пр3-22.12.14 2.370 ↑ 510
пр2	для $t_{н} = -20^{\circ} - 30^{\circ}С$ 1пр3-22.12.14 2.100 ↑ 380
	для $t_{н} = -40^{\circ}С$ 1пр3-22.12.14 2.100 ↑ 510
пр3	для $t_{н} = -20^{\circ} - 30^{\circ}С$ 1пр1-12.12.14 2.100 ↑ 380
	для $t_{н} = -40^{\circ}С$ 1пр1-12.12.14 2.100 ↑ 510

[Окончание]

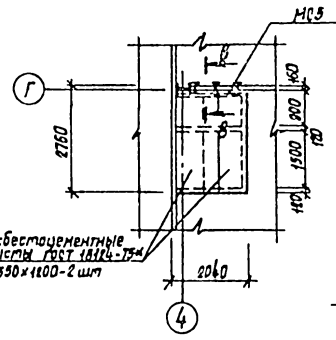
Тип	Схема сечения
пр4	для $t_{н} = -20^{\circ} - 30^{\circ} - 40^{\circ}С$ 1пр4-22.12.14 1пр4-22.12.224 2.370 ↑ 380
	1пр4-22.12.14 2.370 ↑ 120
пр5	1пр4-22.12.14 2.370 ↑ 120
	1пр3-22.12.14 1пр3-22.12.224 2.080 ↑ 380
пр6	1пр3-22.12.14 1пр3-22.12.224 2.080 ↑ 380
	1пр3-22.12.14 2.080 ↑ 120
пр7	1пр3-22.12.14 1пр3-22.12.224 2.080 ↑ 120
	1пр1-12.12.14 1пр3-22.12.224 -0.180 ↑ 660
пр8	1пр1-12.12.14 1пр3-22.12.224 -0.180 ↑ 660
	1пр1-12.12.14 2.335 ↑ 120
пр9	1пр1-12.12.14 2.335 ↑ 120
	1пр1-12.12.14 2.335 ↑ 120

2-2



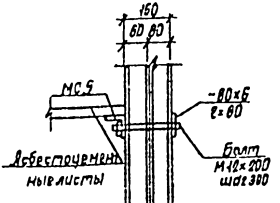
Защитный слой бетона
4 слоя битумного рубероида / ГОСТ 10923-82/
на антистатированной битумной мастике
Цементно-песчаная стяжка М-150 по уклону 70±10мм
Утеплитель - плитный керамзитобетон ту 490-1-63-78
 $\rho = 500 \text{ кг/м}^3 - 150 \text{ мм}$
Сборные ж.б. плиты

План подвешенного потолка на отм. 3.000



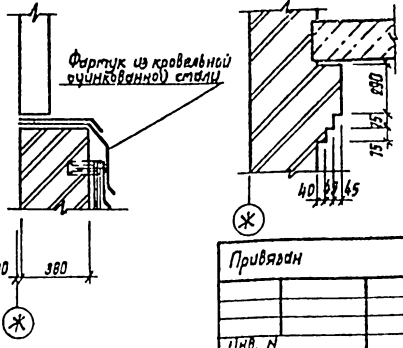
Санитарные болты
М5-В9х40.56.009
в каждой волне

В-В



Спецификация железобетонных ступеней

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кз.	Примечание
1	1.055.1-1	Основная ЛС М.17-Б	13	100	
2	1.055.1-1	Верхняя фризловая с выпуклом ЛС В.17	2	80	
3	1.055.1-1	Нижняя фризловая ЛС Н.17	1	53	



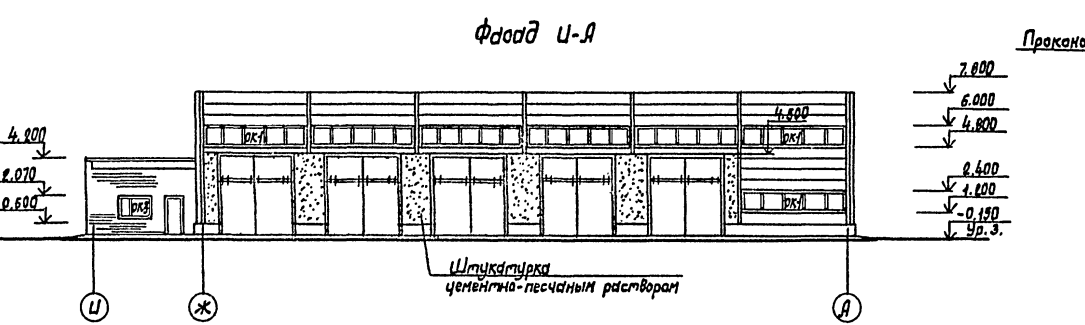
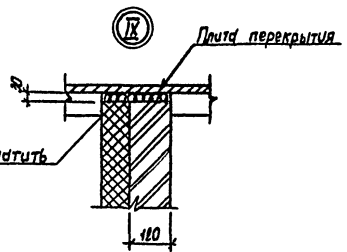
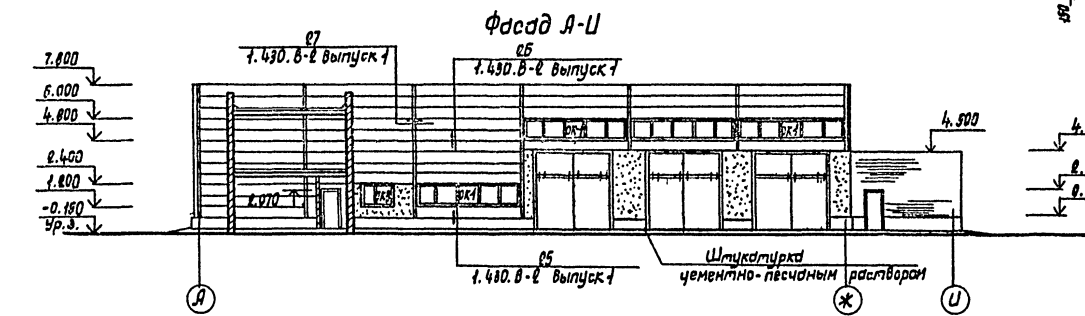
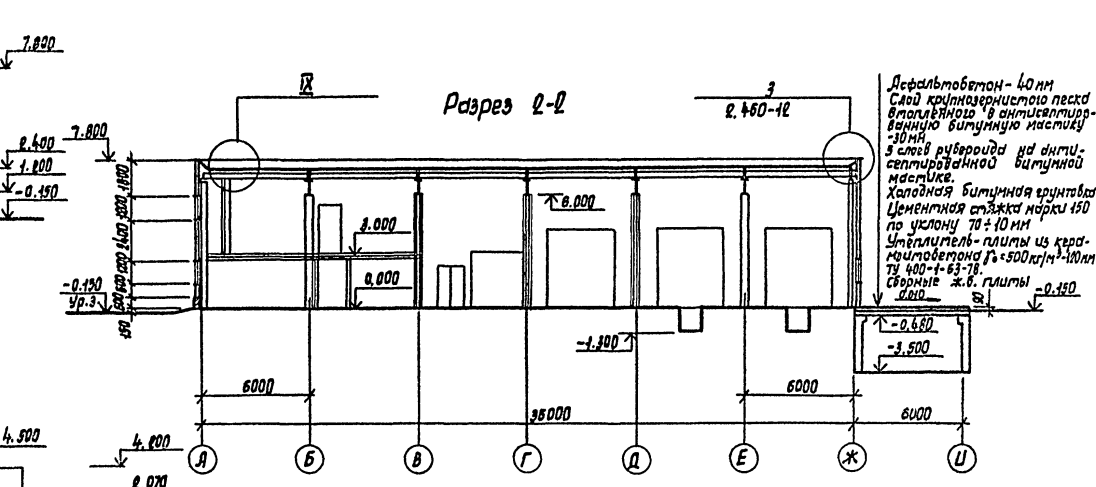
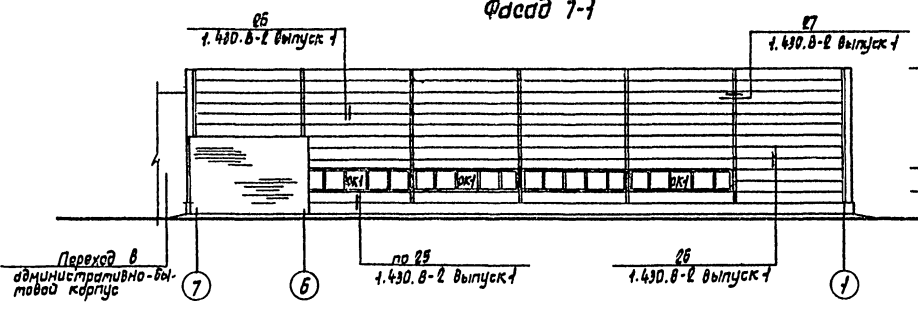
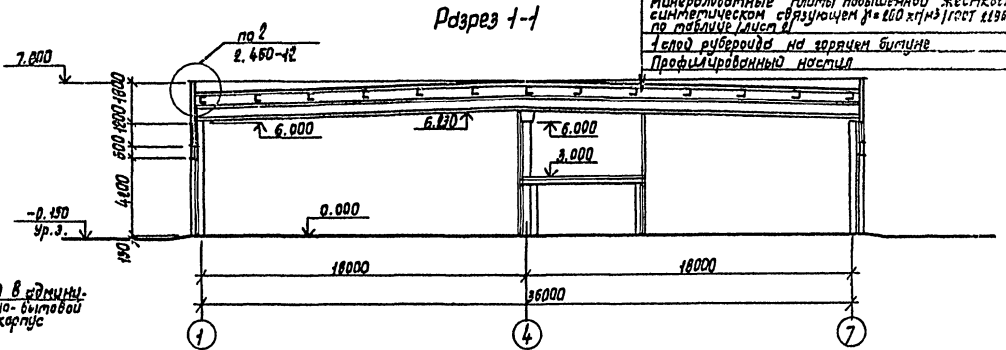
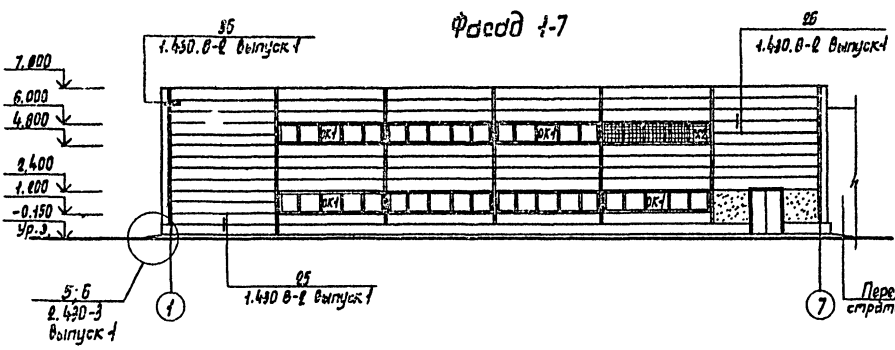
ГЛП	Курбанов	ТЛ 503-4-45.87	АР
Нач. ВЭО	Худяков		
Н.контр.	Шоломев		
Гл.контр.	Винклер		
ГЛП	Шоломев		
Сл.спец.	Баскина	Проводостойный корпус для открытых стоек на 600 фризловых автомобилей	Листовая Лист Листов
Рук.электр.	Туманян		
Сл.эск.	Вмирная		
Арх.	Кердиш		
Фрагмент 5. Планы подвешенных потолков на отм. 3.000; 3.600. Узлы I, II		ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва
Узлы I, II			

Копировал Марченко

Формат А2

Составлено
Исполн.
Проверено
Утверждено
Дата
Лист
Из всего

Слой кровли (гост 1168-82) на антисептированной битумной мастике (гост 1880-80)
 4 слоя рубероида (гост 10923-81) на горячей битумной мастике
 Минераловатные плиты повышенной жесткости на симметричном связующем № 600 г/м³ (гост 11960-79) по таблице (лист 2)
 1 слой рубероида на горячей битумной профилированной мастике

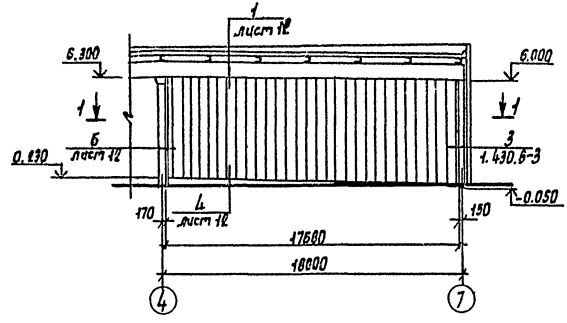


Исполнитель	Обьяснен	Курсант	ТП 503-4-45.87	АР
Г.И.Т.	Курсант	Худяков		
Нач. В.С.	Худяков	Худяков	Производственный корпус для открытых стаянок на 200 грузовых автомобилей	Станция Лист Листов Р 5
Н.И.С.	Шляпников	Шляпников		
С.И.С.	Винков	Винков		
В.С.С.	Туманян	Туманян		
С.С.С.	Смирнова	Смирнова		
И.С.С.	Коркина	Коркина	Фасады 1-1; 7-1; А-У; У-А; Разрезы 1-1; 2-2; Узел IX	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

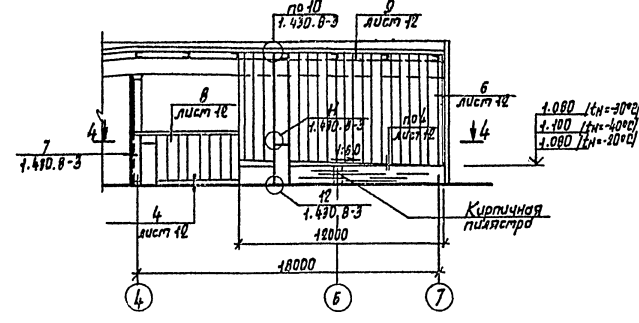
Привязан	
И.И.И.	

Дибом П
 Тилова проект
 Соловьева
 И.И.И. П.И.И. П.И.И.
 Завед. М.И.И.
 И.И.И. П.И.И. П.И.И.

Перегородка по осям „Г“ и „Д“



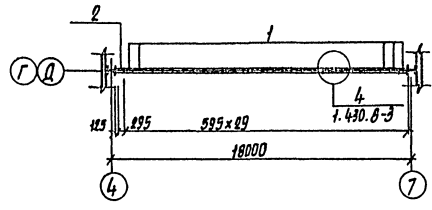
Перегородка между осями „В“ и „Б“



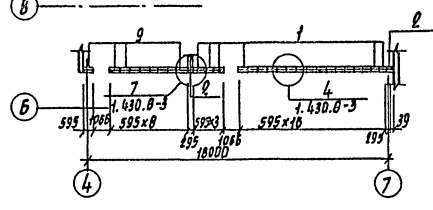
Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кз.	Примечание
Перегородка по оси „Г“ (t_н = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		58	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
Перегородка по оси „Д“ (t_н = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		58	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
Перегородка по оси „В“ (t_н = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		38	2Н.8
2	ПГ 230.60.8		15	2Н.1
4	ПГД 230.30.8		4	4Н.4
2	ПГД 600.30.8		2	1Н.6
5	ПГ 317.60.8		15	1Н.9
7	ПГД 317.30.8		5	5Н.4
8	ПГ 4317.30.8		1	55.2
Перегородка между осями „В“, „Б“ (t_н = -20°; -30°; -40°С)				
1	ПГ 600.60.8		38	2Н.8
2	ПГД 600.30.8		4	1Н.6
9	ПГ 270.60.8		18	95.3
Перегородка по оси 5				
t _н = -20°; -30°; -40°С				
Н	ПГ 240.60.8		12	84.7
t _н = -20°С				
12	ПГ 425.60.8		18	148.8
t _н = -30°С				
12	ПГ 427.60.8		18	150.9
t _н = -40°С				
12	ПГ 429.60.8		18	151.5

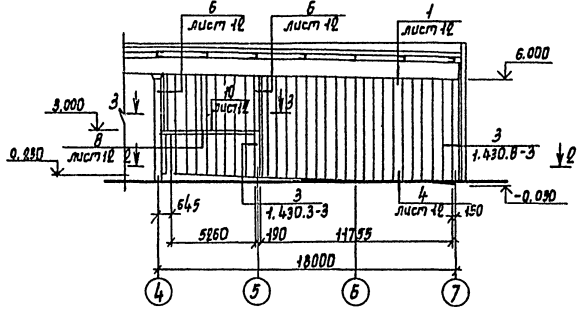
1-1



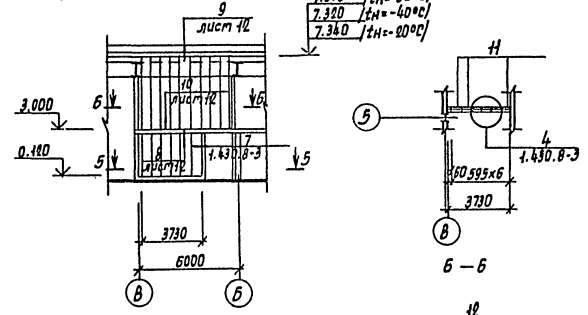
4-4



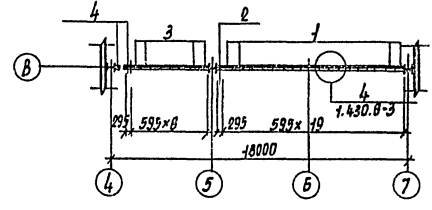
Перегородка по оси „В“



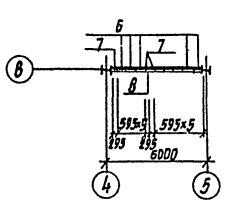
Перегородка по оси „5“



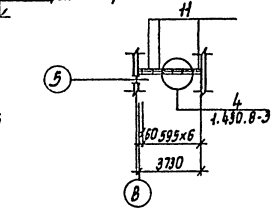
2-2



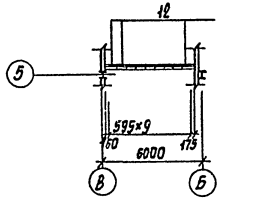
3-3



5-5



6-6



Лобанов Г.

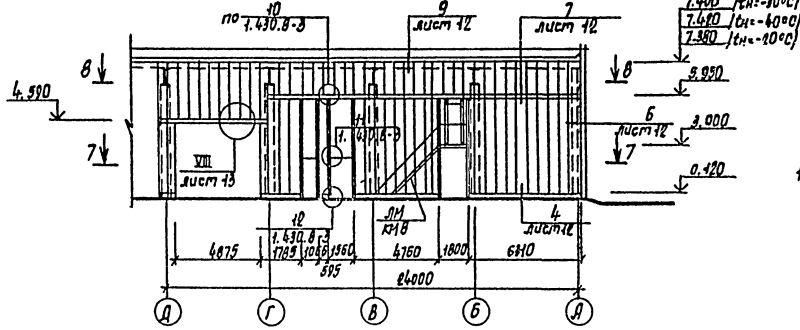
Тупиков проект

Лист № 4-836
Шп. и табл. Плиты и детали. Форм. 92

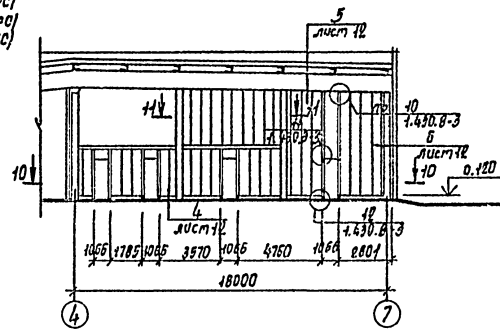
		ПГ 503-4-45.87		АР
ГЛП	Курский	Производственный корпус для открытых стоянок на 800 грузовых автомобилей	Студия	Лист
Нач. АР	Хрусталев		Р	9
Н.контр.	Шаломев		ГИПРОАВТОТРАНС	
Н.констр.	Винклер			
ГЛП	Шаломев			
Н.спец.	Блаккина	г. Москва		
Викторин	Туманян			
Арх.	Смирнов	Формат 92		

Копировал Марченко

Перегородка по оси „4“



Перегородка по оси „5“

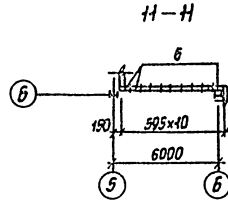
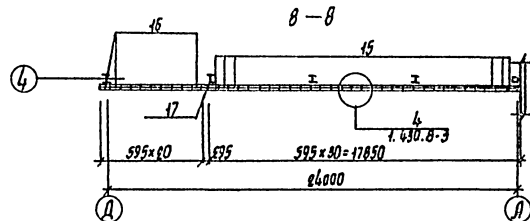
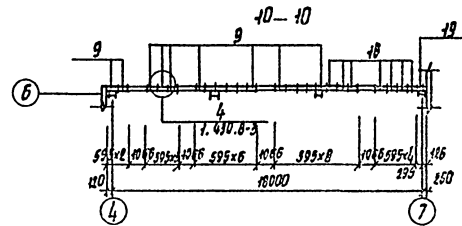
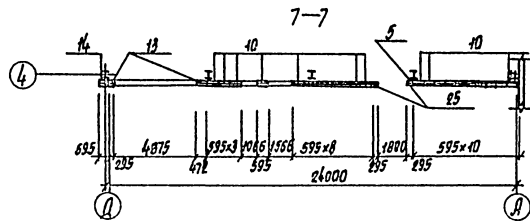


Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол.	Масса в. кт.	Примечание
Перегородка по оси „4“					
$t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
10		ПГ 560.60.8	48	197,7	
25		ПГД 560.30.8	3	103,2	
5		ПГЧ 560.30.8	1	95,6	
13		ПГД 426.30.8	4	78,5	
14		ПГ 426.60.8	2	150,4	
$t_n = -20^\circ$					
15		ПГ 97.60.8	60	34,0	
16		ПГ 273.60.8	20	98,0	
17		ПГД 273.30.8	2	48,0	
$t_n = -30^\circ$					
15		ПГ 99.60.8	60	34,9	
16		ПГ 275.60.8	20	97,0	
17		ПГД 275.30.8	2	50,7	
$t_n = -40^\circ$					
15		ПГ 104.60.8	60	33,0	
16		ПГ 277.60.8	20	98,0	
17		ПГД 277.30.8	2	49,0	
Перегородка по оси „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	10	95,3	
Перегородка между осями „4“ и „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	10	95,3	
Перегородка по оси „5“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
9		ПГ 270.60.8	15	95,3	
18		ПГ 583.60.8	7	203,8	
19		ПГД 583.30.8	1	107,4	
6		ПГ 317.60.8	10	111,9	
Перегородка между осями „А“ и „Б“ / $t_n = -20^\circ; -30^\circ; -40^\circ$					
20	1.430.8-3	ПГ 380.60.8	10	134,1	

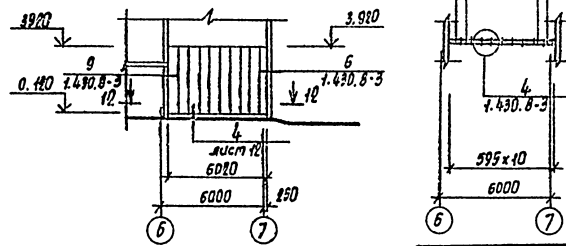
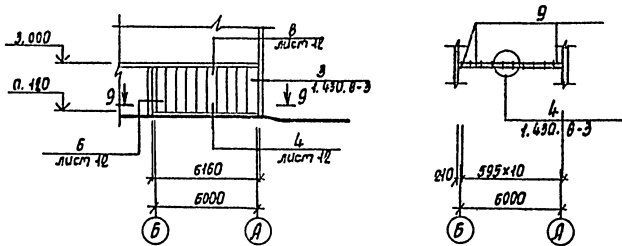
Албом №

Титулов проект



Перегородка по оси „5“ и перегородка между осями „4“ и „5“ 9-9

Перегородка между осями „А“ и „Б“ 12-12



Заказ № 4834
Изд. и подп. Издательство и дата выпуска

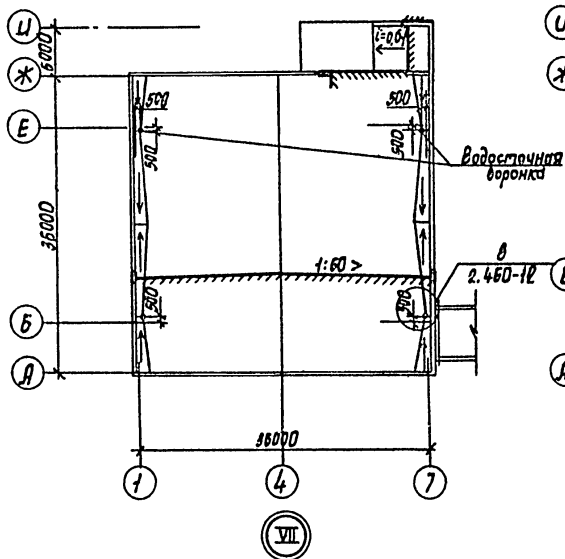
ГПП Курянов		ТП 503-4-45.87		АР	
Нач. ДРО	Хрусталев				
Н.контр.	Шаламеев				
Н.контр.	Винклер				
ГПП	Шаламеев				
П.спец.	Баскина				
Вукрат	Туманян				
В.т.др.	Смирнов				
Л.ох.	Калинин				

Привязан		Производственный корпус для открытых стоек № 200 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
		Перегородки по осям „4“ „5“ между осями „4“ и „5“	Р	10	
И.н.н			ГИПРОАВТОТРАНИ г. Москва		

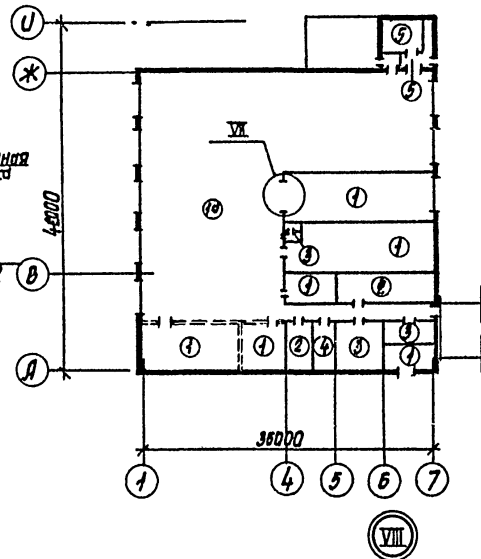
Копирована Мерчанко

Формат А2

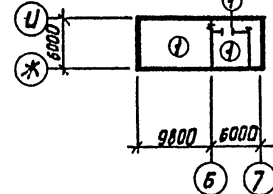
План кровли



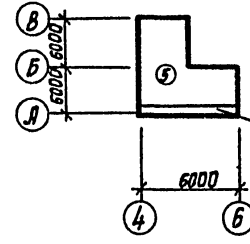
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. -3.500



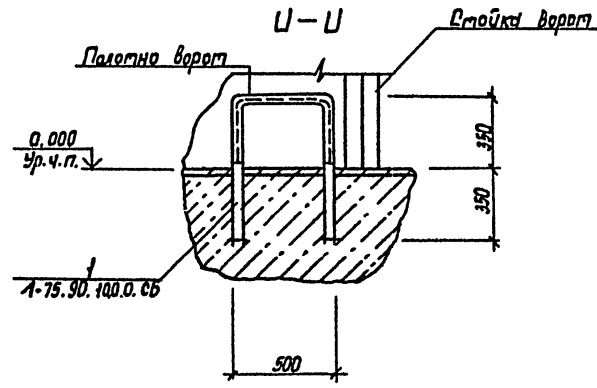
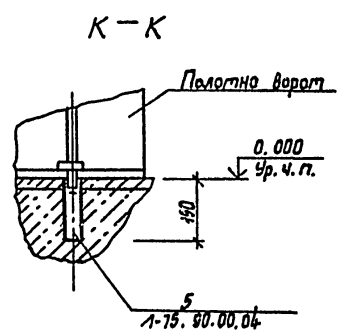
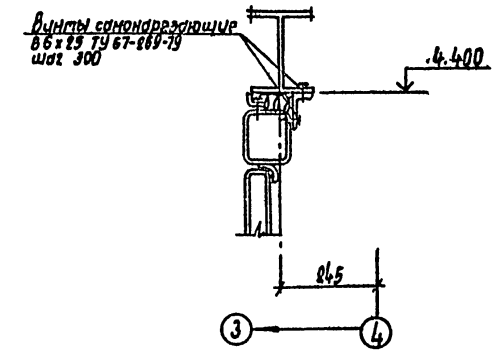
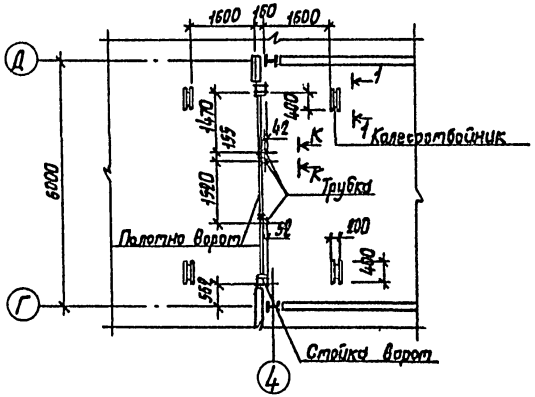
План полов на отм. 3.000



Экспликация полов

Наименование помещений	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
Участки: ТД и ТР, сварочный, слесарно-механический, шиномонтажный, склад для масла и запасных частей, материал и оборотных агрегатов ЦРЗ, прикладная, насосная, комплектная трансформаторная подстанция, коридор	1, 1а		Покрытие - бетон М300 / шлифованный / - 25 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 40 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт 1а - прослойка - бетонный подстилающий слой М150 - 80 мм	1192,0
Деревянная балтийский участок, склад резины	2		Покрытие - асфальтобетон - 25 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 80 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	72,0
Участки: ремонтно-оборудованная и топливная аппаратура, котельная, резервуар, уберия	3		Покрытие - керамические плиты по ГОСТ 6787-80 - 30 мм Прослойка и заполнение щебня из цементно-песчаного раствора М150 - 10 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 80 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	60,0
Капитал мастера	4		Покрытие - минераловатнополивинилхлоридный на тканевом основании (ГОСТ 7351-71) - 25 мм Прослойка из холодной мастикой на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор - 20 мм Подстилающий слой - бетон М150 - 30 мм * Основание - утрамбованный со щебнем грунт	14,0
Вентиляторная камера	5		Покрытие - бетон М200 - 40 мм Основание - сборные ж.б. плиты	178,0
Воздухозаборная камера	6		Покрытие - бетон М200 - 40 мм Обмазка горячим битумом за 2 раза жесткие минераловатные плиты с антисептическим связующим по ГОСТ 21960-78* по таблице 1 лист 41 Основание - сборные ж.б. плиты	40,0

* - Уплотненный грунт основания принят с плотностью скелета до 1,6 т/м³ с утрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-50 мм



Заказ № 4.834
Шиб. № 100/1. Подпись и дата: 1988.08.04

Спроектировано
Инж. А.К. Дегтярев

Привязан		ТП 503-4-45.87		АР	
Г.И.П.	Кирсанов	Производственный корпус для открытых стоянок для 800 грузовых автомобилей Планы кровли; полов; экспликация полов. Улы IV, VII	Ответств. Лист Листов	Р 13	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва
Инж. В.С.О.	Хайтало				
Инж. констр.	Шилонаев				
Инж. констр.	Винклер				
Г.И.П.	Шилонаев				
Г.И.С.В.У.	Баскина				
Вук. в. в. в.	Тимошнян				
В.т. а. р.	Бичирова				
В.р. х.	Королева				

Льбом Д

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КИИ /начало/

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок	
4	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 1...5	
5	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Фрагменты 6...11	
6	Армирование фундаментов ФМ1...ФМ4 Узел „А“ „Б“	
7	Армирование фундаментов ФМ5...ФМ8 Узел „Б“	
8	Армирование фундаментов ФМ9...ФМ11	
9	Спецификация фундаментов /начало/	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	
13	Фундаменты под оборудование Ф0М3, Ф0М5	
14	Фундамент под оборудование Ф0М1. Схема расположения на отм. 0.000	
15	Фундамент под оборудование Ф0М1. Схема расположения ниже отм. 0.000. сечения 1-1... 2-2 Узлы 1,2	
16	Фундамент под оборудование Ф0М1. сечения 3-3... 9-9	
17	Фундамент под оборудование Ф0М2. Схемы расположения на отм. 0.000 и ниже отм. 0.000	
18	Фундамент под оборудование Ф0М2 сечения. Узлы фрагмент 1	
19	Схемы расположения каналов ПК1-08; ПК2-08. сечения 1-1; 2-2	
20	Схемы расположения каналов ПК3-08; ПК4-08; ПК5-08. сечения 3-3... 11-11	

Типовой проект

ЗКСЗ Л 4834
Имя, отчество, фамилия и дата зам. инж.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

главный инженер проекта *С.А. Кирсанов и.п.*

/окончание/

Лист	Наименование	Примечание
21	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой массы и КТЛ сечения 1-1... 4-4	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства кладовой массы и КТЛ сечения 5-5... 8-8 Узел 1	
23	Схемы расположения плит покрытия на отм. -0,260 и перекрытия на отм. 0,000	
24	Схема опалубки плиты перекрытия антресоли.	
25	Схема армирования плиты перекрытия антресоли.	
26	Схемы расположения наружных стеновых панелей. Разрезы. Узел „А“	
27	Схемы расположения наружных стеновых панелей. спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов /начало/

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.112-5 вып.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные	
1.410-3 вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77 вып.1,2,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фаяберка	

/окончание/

Обозначение	Наименование	Примечание
3.005.1-2/82 вып.1; 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.430.8-2 вып.0,1; 2	Стены горизонтальной разрезки из асбестоцементных асбестотрусионных панелей для одноэтажных промышленных зданий.	
1.498-24 вып.1; 2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и др.	
1.041-2 вып.1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытия пустотных панелей перекрытия многэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 503-4-45.87 -кни	Чертежи строительных изделий	
ТП 503-4-45.87 -кни вМ	Ведомость потребности в материалах	

привязан			
ИНВ. №			
ТП 503-4-45.87		КИИ	
Г.И.П. Кирсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 легковых автомобилей	Статьи Р	Листов
Нач. отд. Хрупапов			
Н.контр. Растунова			
Гл.инж. Винклер			
Гл.спец. Васильева			
Рук. ра. Харценов			
Инж. Мисюков			
Общие данные /начало/		ГИПРОА: г.Моск	

Копировал Волкова

Ф.С.М.

Ведомость спецификаций

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

№ бланка

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
9	Спецификация фундаментов /начало/	
10	Спецификация фундаментов /продолжение/	
11	Спецификация фундаментов /окончание/	
13	Спецификация фундаментов под оборудование фом5, фом3. Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналов.	
14	Спецификация фундамента под оборудование фом1	
16	Спецификация к схеме расположения фундамента фом1	
17	Спецификация фундамента под оборудование фом2. Спецификация к схеме расположения фундамента фом2	
19	Спецификация каналов ПК1-ОВ; ПК2-ОВ.	
20	Спецификация каналов ПК3-ОВ; ПК4-ОВ; ПК5-ОВ. Спецификация к схемам расположения каналов ПК1-ОВ...ПК5-ОВ	
21	Спецификация к схемам расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП	
23	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия кладовой масел Спецификация монолитных конструкций	
24	Спецификация плиты перекрытия антресоли	
27	Спецификация к схемам расположения наружных стеновых панелей	

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1 фундаментные плиты	5B13000000	1.95	
2 фундаментные блоки	5B35000000	5.48	
3 фундаментные балки		7.89	
4 Лотки		3.77	
5 Плиты перекрытия каналов	5B5B000000	8.58	
6 Панели перекрытия	5B42000000	7.35	
7 Панели перекрытия	5B41000000	3.15	
8 стакан		0.26	
Всего бетона и железобетона		38.43	

- Производство работ в зимнее время производить с учетом требований СНиП 3.02.01-83, СНиП II-15-76, СНиП III-16-80.
- Размеры фундаментов приняты в соответствии с унифицированными размерами серии 1.412-1/77 вып.1
- Под всеми фундаментами устраивается бетонная подготовка марки 50 толщиной 100 мм.
- Под сборные фундаменты устраивается песчаная подготовка h=50 мм. из песка средней крупности
- После окончания сварочных работ антикоррозийную защиту металлических изделий восстановить.

Общие указания

- Проект разработан для применения в районе с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°С, минус 30°С (основной вариант) минус 40°С скоростным напором ветра для III географического района весом снегового покрова для II, III (основной вариант) IV географического района, сейсмичность до 6 баллов.
- Основанием под фундаменты приняты грунты со следующими характеристиками $\gamma = 28^{\circ}$; $C^k = 2 \text{ кПа}$; $E = 14,7 \text{ МПа}$; $\tau = 1,8 \text{ Т/м}^2$; $K_r = 1$
Грунтовые воды отсутствуют.
- Обратную засылку пазух фундаментов производить грунтом без включений строительного мусора и растительного грунта с послойным трамбованием до получения γ скелета грунта $\geq 1,6 \text{ Т/м}^2$
- Набетонки под фундаментные балки и рамы ворот выполнять в одной опалубке с фундаментами из бетона той же марки, что и фундамент.
- Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном марки 150

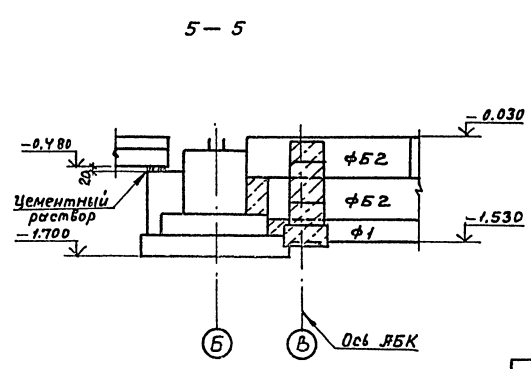
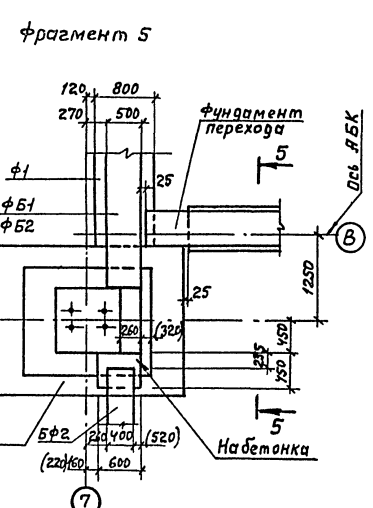
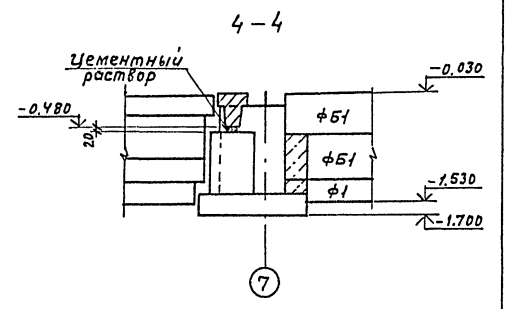
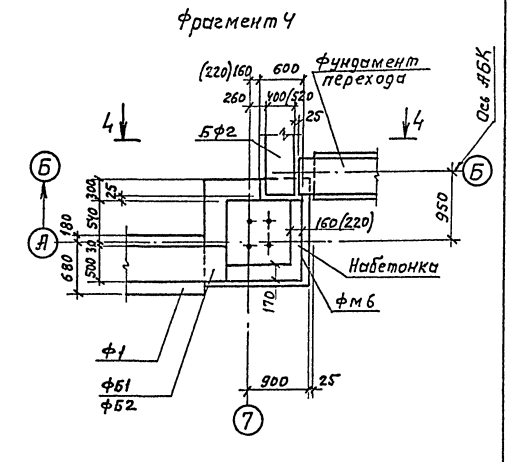
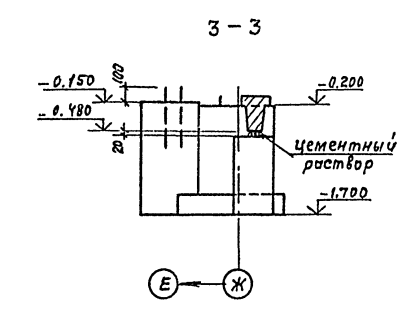
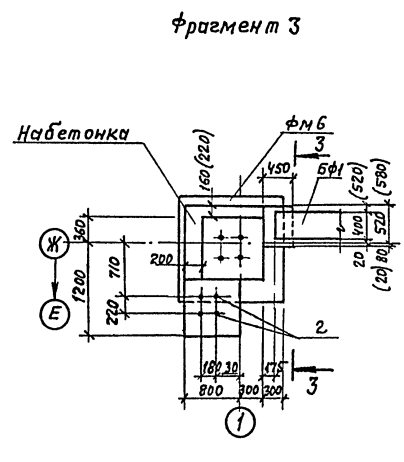
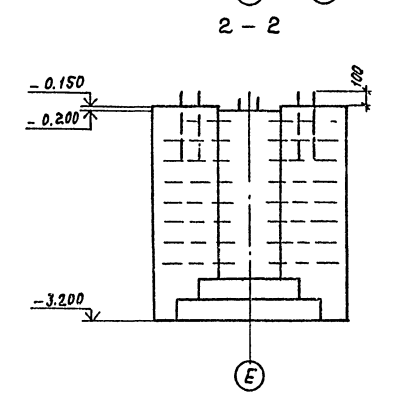
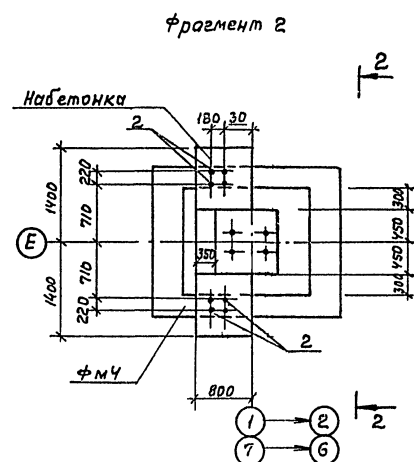
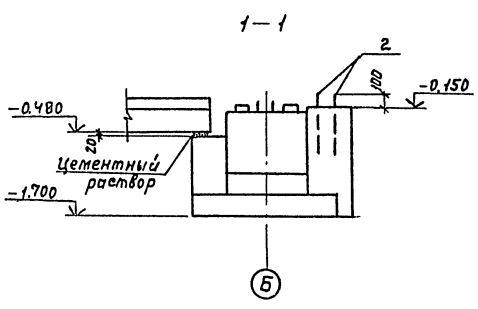
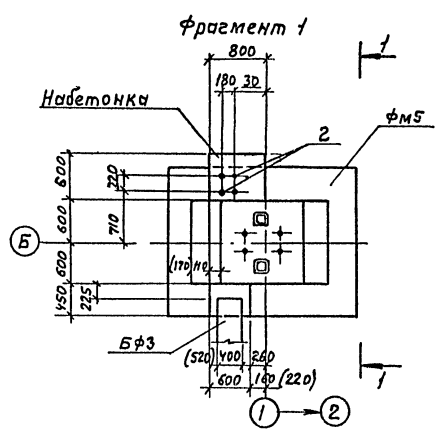
Типовой проект

Заказ №483У
Инд. и авт. Проект и дата в зам. инв. и

ТП 503-4-45.87		КЖ	
Ген. Курсанов	Нач.отд. Хрыпако	Ин.конт. Винклер	Гл. спец. Барсук
Инв. и	Руч. гр. Харитонок	Инж. Масковецкая	
Привязан	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стаяя Лист	Листов
	Общие данные (окончание)	Р	2
		ГИПРОАВТОТРАНС Г. МОСКВА	

Альбом II

Типовой проект



1. Марки и размеры в скобках даны для t = минус 40°С

Заказ №1934
Инт. н. поз. Портал и дата Взам. инв. н.

		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Привзаян	ГИП Курсинов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	стадия	лист	листов
	Нач. отд. Хрущев		Р	4	
	Н. контр. Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС		
	Гл. конс. Винклер		г. Москва		
	Гл. спец. Баскина	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. Фрагменты 1...5			
Инт. н.	Рук. гр. Харитонов				
	Ст. инж. Бакучин				

Копировал Максимов
Формат А2

Архивом

Туполов проект

Уни. № подл. (погрешк. и вкл. в экз. № подл.)

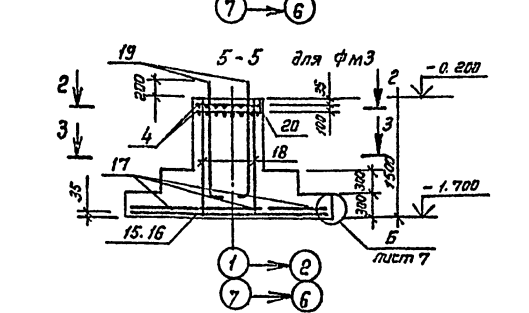
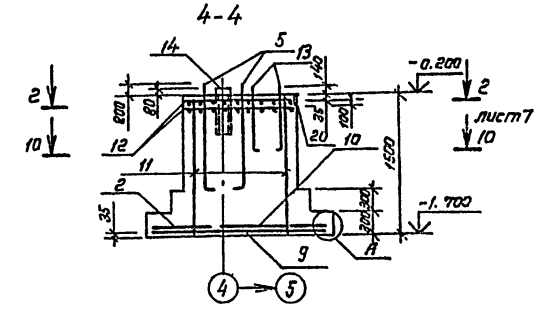
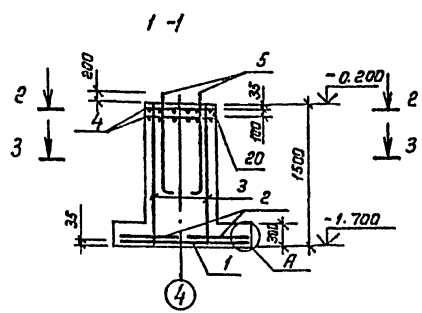
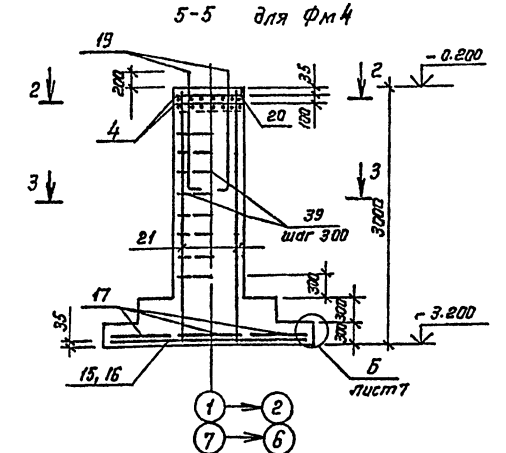
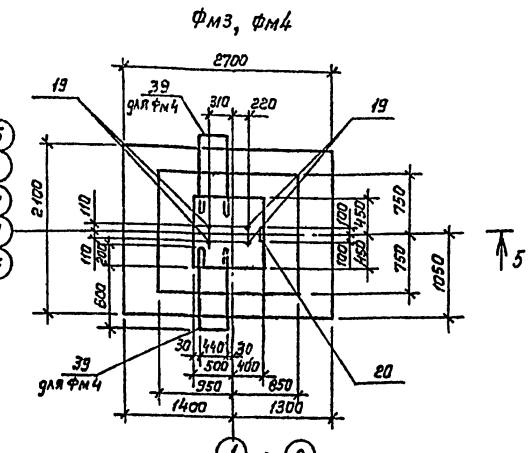
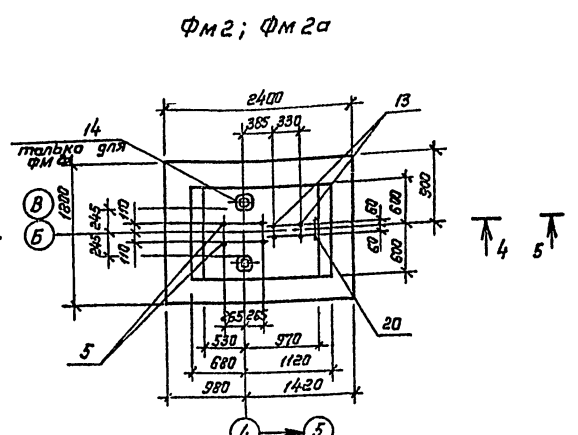
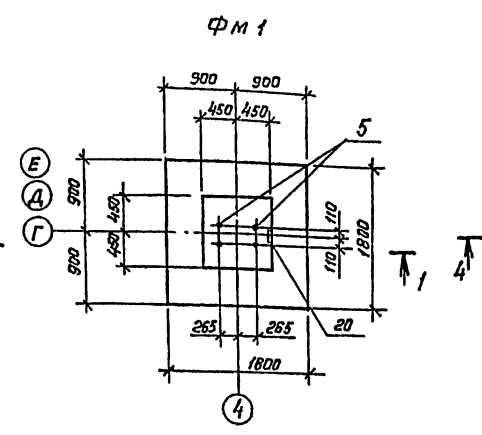


Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника ФМ2, ФМ4.

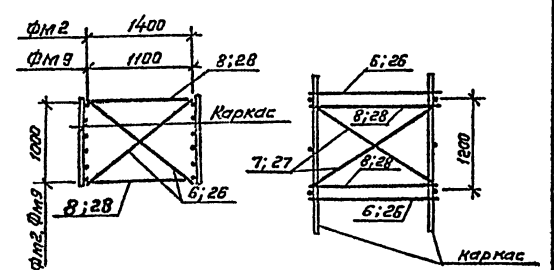


Схема раскладки сеток подшивы ФМ1

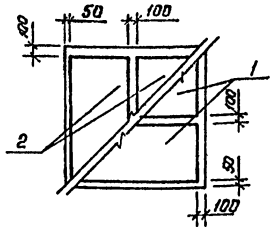


Схема раскладки сеток подшивы ФМ2, ФМ2а

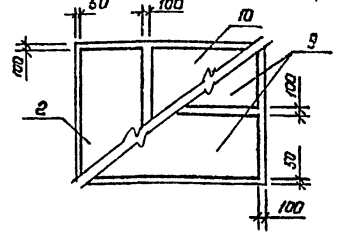
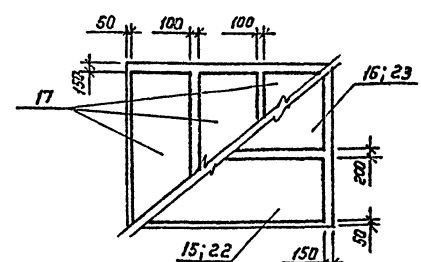
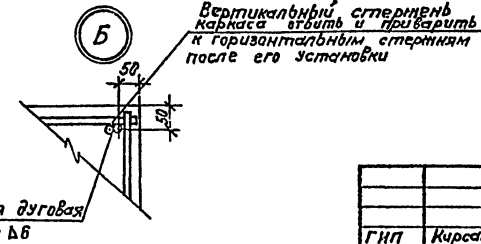
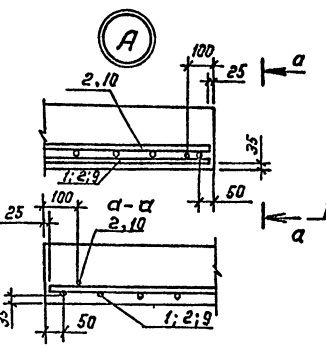
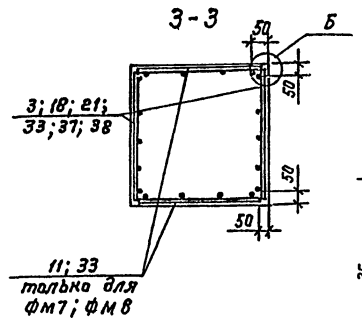
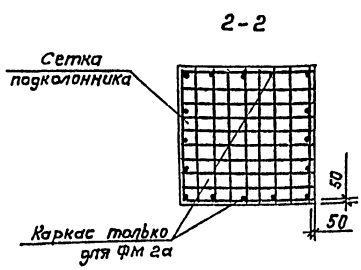


Схема раскладки сеток подшивы ФМ3, ФМ4, ФМ6



- Схемы сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника ФМ1; ФМ3; ФМ4; ФМ6; ФМ10; ФМ11, арматуры в серии 1.4.12. 1-4.070,
- Позиция 20 приварить к каркасам подколонника фундамента, продольные стержни каркасов приварить к нижним сеткам подшивы.



ТП 503-4-45.87		КЖ	
ГИП Курсанов	Науч.гр. Хрустало	Производственный корпус для открытой стоянок на 200 грузовых автомобилей	Старая
Н.конг. Винклер	Пл.конс. Винклер		
Пл. спец. Баскина	Рук.гр. Харитонов	Армирование фунда-ментов ФМ1... ФМ4. Узел А; Б.	Лист
Ст. инж. Бакункина	Инж. Терехова		
Привязан		Р	Б
ИНВ. №		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

Копировал: Киннова

Формат А2

Альбом

Типовой проект

Заказ № 4881
Уч. в под. Проект и форма 530м.инж.м

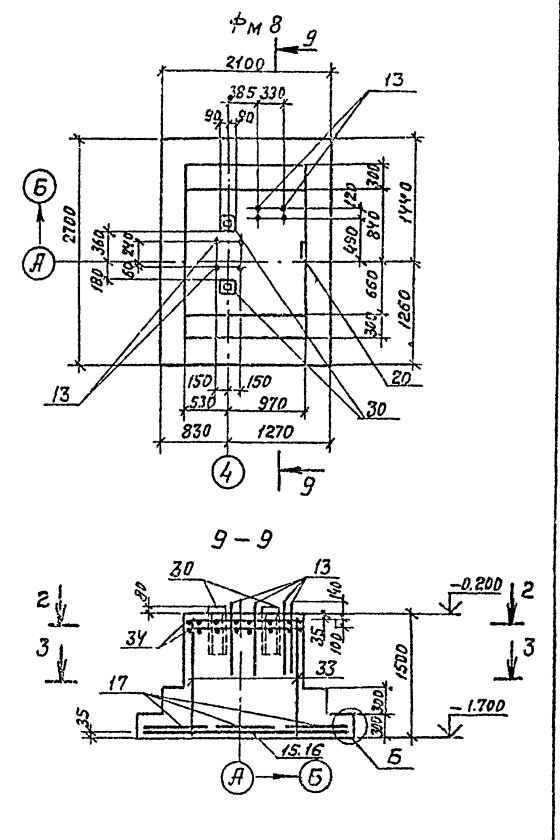
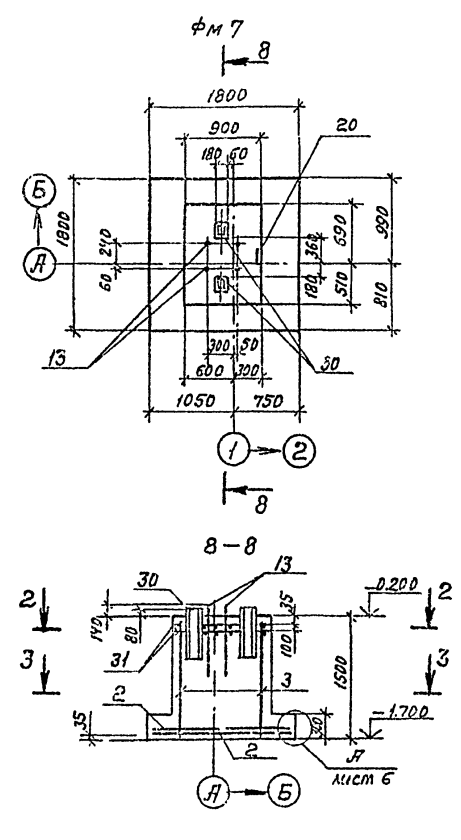
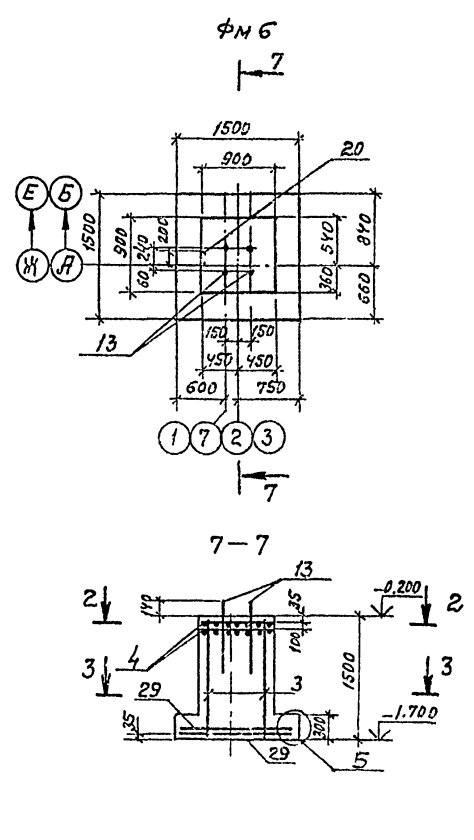
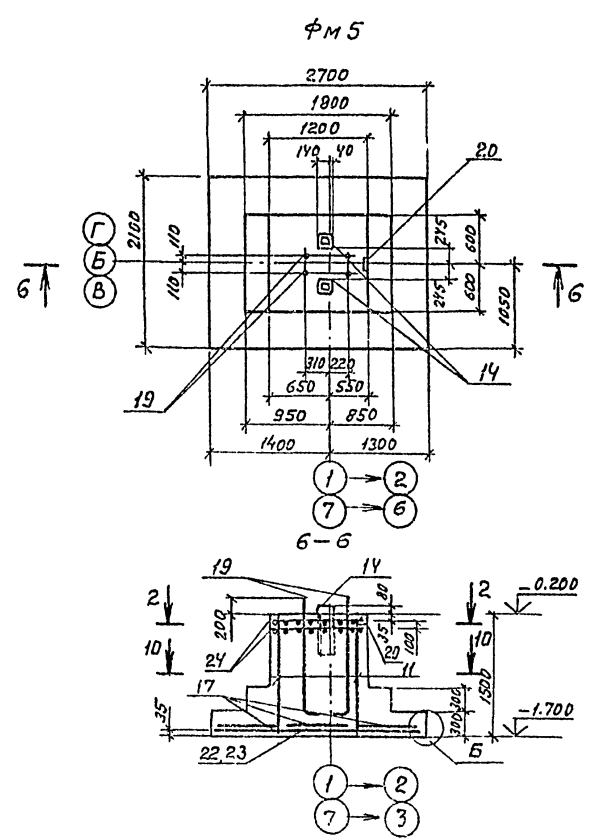


Схема раскладки сеток подшивы фм 6, фм 6а, фм 10; фм 11

Схема раскладки сеток подшивы фм 7

Схема раскладки сеток подшивы фм 8

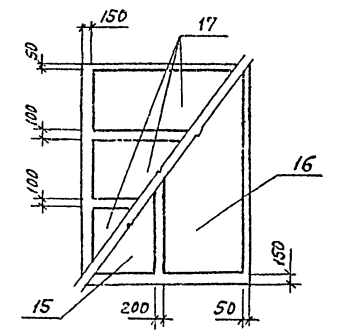
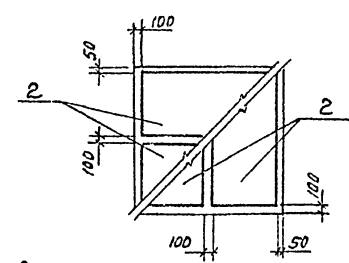
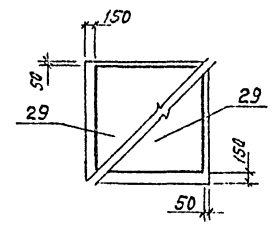
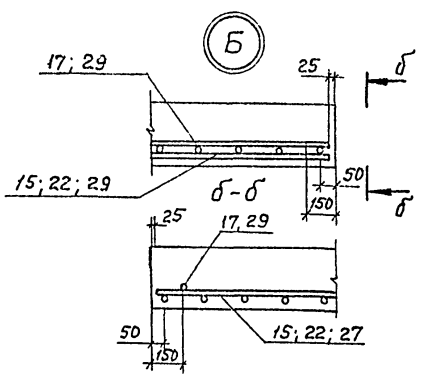
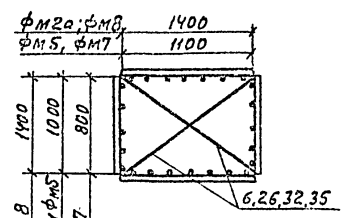
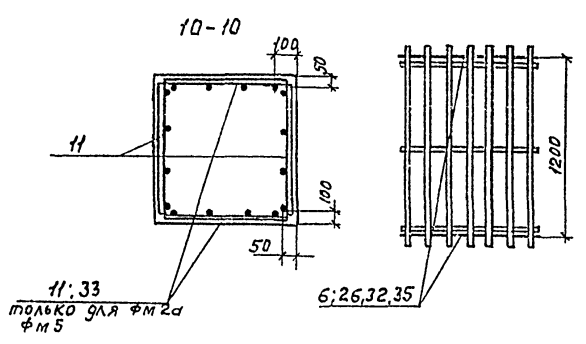
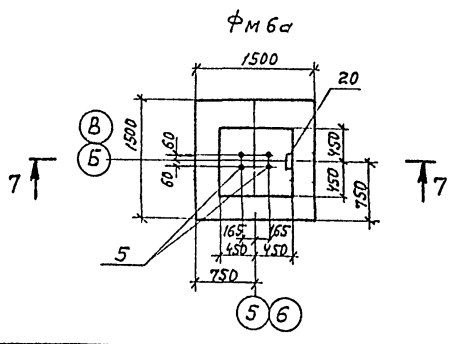


Схема сборки пространственного каркаса вертикального армирования подколонника фм 2а; фм 5; фм 7; фм 8



Данный лист смотреть совместно с листами 6, 8, 9, 10, 11

Привязан		Т П 503-4-45.87		К Ж	
Инв. н	И.ж. Терехова	Гипс	Кирсанов	Стация	Лист
		Нач. отд.	Хруцало	Р	7
		И.контр.	Винклер	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	
		Гл. спец.	Винклер	Армирование фунда-ментов фм 5... фм 8	
		Рук. гр.	Харитонов	ГИПРОДВТОТРАНС г. Москва	
		Ст. инж.	Бакункина		
		Инж.	Терехова		

Копировал Максимов Формат А2

Спецификация фундаментов

начало

продолжение

продолжение

Альбом I

Титулов проект

Заказ №834
Имя и полн. Подпись и дата
Владелец

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ФМ 1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	1	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	2	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	2	
АУ	3	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x145	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	
			Материалы		
			Бетон марки 150		1,9 м ³
			ФМ 2		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	9	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x235	2	
АУ	10	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 145x175	1	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	1	
АУ	11	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 105x145	2	
АУ	12	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М24x800 09Г2С-6	4	
АУ	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали:		
БУ	6		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1830	4	1,2 кг
БУ	7		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1910	4	1,3 кг
БУ	8		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,9 кг
			Материалы		
			Бетон марки 150		4,1 м ³
			ФМ 2а		
			Сборочные единицы		

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сетки арматурные		
АУ	9	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x235	2	
АУ	10	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 145x175	1	
АУ	2	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x175	1	
АУ	11	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 105x145	2	
АУ	12	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
АУ	33	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 145x145	2	
			Изделия закладные		
АУ	5	ГОСТ 24379.1-9	Болт 1,1 М42x1250 09Г2С-6	4	
АУ	13	ГОСТ 24379.1-9	Болт 1,1 М24x800 09Г2С-6	4	
АЗ	14	ТП503-4-45,87КЖИ-020	МН2	1	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ	6		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 L=1830	4	1,1 кг
			Материалы		
			Бетон марки - 150		4,1 м ³
			ФМ 3		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	15	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x265	1	
АУ	16	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 105x265	1	
АУ	17	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x205	3	
А4	18	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x145	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
			Изделия закладные		
АУ	19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М48x1400 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	

Формат Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Материалы		
			Бетон марки 150		3,3 м ³
			ФМ 4		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
АУ	15	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x265	1	
АУ	16	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 105x265	1	
АУ	17	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{10AIII}{6AIII}$ 85x205	3	
АУ	21	1.410-3 Вып.1	1С $\frac{12AIII}{6AIII}$ 85x295	2	
АУ	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6 А1	2	
БУ	39		Ф6 А1 ГОСТ 5781-82* L=2200	16	0,5 кг
			Изделия закладные		
АУ	19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М48x1400 09Г2С-6	4	
АЗ	20	ТП503-4-45,87КЖИ-200	МН22	1	
			Детали		
БУ		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1	4	
БУ		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2	4	
БУ		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3	4	
			Материалы		
			Бетон марки 150		4,5 м ³

ТП 503-4-45,87		КЖ	
ИП	Киреев	ИП	Хрупако
И.контр.	Винклер	И.контр.	Винклер
Гл. спец.	Баскина	Гл. спец.	Баскина
Рук.гр.	Харитонов	Рук.гр.	Харитонов
ст. инж.	Бакучина	ст. инж.	Бакучина
инж.	Терехова	инж.	Терехова
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Старая	Лист
Спецификация фунда-ментов (начало)		Р	9
ГИПРОАВТОТРАНС		Г. МОСКВА	

Привязан

инв. н

Альбом 2

Тупой проект

Заказ № 4834
И.И. Мельник, Г.В. Шубин и В.А. Маслов

Продолжение

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 5		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	22	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x265		1	
А4	23	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x265		1	
А4	17	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x205		3	
А4	11	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145		4	
А4	24	1.412-1/77 Вып.3	СБ1-6А I		2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	19	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-2		4	
А3	20	ТП503-4-45.87 КНИ 200	МН22		1	
А3	14	ТП503-4-45.87 КНИ.020	МН2		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	26		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1610		4	1.1кг
				<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 150			3,7 м ³
				ФМ 6; 6а		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	29	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 145x145		2	
А4	3	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x145		2	
А4	4	1.412-1/77 Вып.3	СА1-6А I		2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-2		4	ФМ 6
А3	20	ТП503-4-45.87 КНИ. 200	МН22		1	
А4	5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6		4	ФМ 6а
				<u>Детали</u>		
Б4		1.412.1-4.080	Соединительный элемент ММ1		4	
Б4		1.412.1-4.080-01	Соединительный элемент ММ2		4	
Б4		1.412.1-4.080-02	Соединительный элемент ММ3		4	
				<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 150			1,6 м ³
				ФМ 7		
				<u>Сборочные единицы</u>		

Продолжение

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	2	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x175		4	
А4	3	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x145		2	
А4	31	ТП503-4-45.87 КНИ СБ	С I		2	
А4	11	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145		2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6		4	
А3	20	ТП503-4-45.87 КНИ. 200	МН22		1	
А3	30	ТП503-4-45.87 КНИ. 020-07	МН3		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	32		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1660		4	1.1кг
				<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 150			1,9 м ³
				ФМ 8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	15	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x265		1	
А4	16	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x265		1	
А4	17	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x205		3	
А4	33	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 145x145		4	
А3	34	ТП503-4-45.87 КНИ. 210-01	С2		2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6		8	
А3	20	ТП503-4-45.87 КНИ. 200	МН22		1	
А3	30	ТП503-4-45.87 КНИ. 02С-01	МН3		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	35		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1980		4	1.3кг
				<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 150			4,9 м ³

продолжение

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 9		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А4	2	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 85x175		4	
А4	11	1.410-3 Вып.1	1С ^{12 А III} _{6 А III} 105x145		2	
А4	36	1.412-1/77 Вып.3	СБ1-6 А I		2	
				<u>Изделия закладные</u>		
А4	13	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800 09ГЭС-6		8	
А3	20	ТП503-4-45.87 КНИ. 200	МН22		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	26		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1610		4	1.1кг
Б4	27		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1690		4	1.1кг
Б4	28		φ10 А I ГОСТ 5781-82 Р=1650		4	0,8 кг
				<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 150			3,7 м ³

		ТП 503-4-45.87		КНИ	
ГИП	Курянов				
Нач.отд.	Хрицапов				
Н.С.ОТР.	Винклер				
С.К.ОТР.	Винклер				
П.С.ОТР.	Баскина				
Р.К.ОТР.	Харитоненко				
С.Т.ОТР.	Григорьев				
С.И.ОТР.	Скоба				
Привязан		Производственный корпус для открытых стоянок на зауженных автомобилях		Страниц	Листов
				Р	10
И.И. Мельник		Спецификация фундамента в продолжении		ГИПРОАВТОТРАНС	
				МОСКВА	

Формат А2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные										Узелия закладные									
	Арматура класса										Арматура класса				Прокат марки					
	II					III					III				Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*		ГОСТ 24379.1-80			
	φ6	φ10	Утого	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	Утого	Всего	φ10	φ12	Утого	φ10x6	100x10	Утого	Болт М24	Болт М42	Болт М48	Утого
ФМ 1	6.8	8.4	15.2	3.4	10.9	28.5	—	—	42.8	58.0	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	65.88	—	65.88
ФМ 2	20.8	13.6	34.4	4.5	28.7	15.5	—	—	48.7	83.1	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	65.88	—	78.24
ФМ 2а	20.8	4.4	25.2	6.4	28.7	36.2	—	—	71.3	96.5	0.18	2.96	3.14	2.72	1.57	4.29	12.36	65.88	—	78.24
ФМ 3	6.8	8.4	15.2	5.5	37.2	—	17.6с	—	60.3	75.5	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	—	—	98.8
ФМ 4	12.4	8.4	20.8	6.3	37.2	—	—	46.62	98.1	110.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	—	—	—	98.8
ФМ 5	12.0	4.4	16.4	7.1	19.1	57.0	—	—	83.2	99.6	0.18	2.96	3.14	2.72	1.57	4.29	—	—	—	98.8
ФМ 6, ФМ ба	6.8	8.4	15.2	3.0	25.0	9.0	—	—	37.0	52.2	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 7	9.0	4.4	13.4	4.7	21.7	28.4	—	—	54.8	68.2	0.18	3.12	3.3	2.72	1.57	4.29	12.36	—	—	12.36
ФМ 8	9.6	5.2	14.8	8.2	30.6	41.3	—	—	80.1	94.9	0.18	3.12	3.3	2.72	1.57	4.29	12.36	—	—	12.36
ФМ 9	6.0	12.0	18.0	3.6	21.7	15.5	—	—	40.8	58.8	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 10	6.8	8.4	15.2	3.4	14.4	20.9	—	—	38.7	53.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ 11	16.6	8.4	25.0	4.5	14.4	37.0	—	—	55.9	80.9	0.18	—	0.18	—	1.57	1.57	12.36	—	—	12.36
ФМ л 1	246.0	—	246.0	—	458.0	—	—	—	958.0	1209.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Узелия закладные											Всего	Общий расход
Прокат марки												
Вст. 3 кл 2												
ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 24379.1-80				ТУ 36-2287-80					
Гайка М24	Гайка М42	Гайка М48	Утого	Шайба М24	Шайба М42	Шайба М48	Утого	□180x6	Утого			
—	5.0	—	5.0	—	2.44	—	2.44	—	—	75.1	133.1	
0.86	5.0	—	5.86	0.48	2.44	—	2.92	—	—	88.8	171.9	
0.86	5.0	—	5.86	0.48	2.44	—	2.92	36.66	36.66	131.1	227.6	
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	—	—	111.1	186.6	
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	—	—	111.1	222.0	
—	—	7.56	7.56	—	—	2.96	2.96	36.66	36.66	153.4	253.0	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	15.5	67.7	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	36.66	36.66	57.8	126.0	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	36.66	36.66	58.0	152.9	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	15.5	74.3	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	15.5	69.4	
0.86	—	—	0.86	0.48	—	—	0.48	—	—	15.5	96.4	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1204.0	

Формат	Этаж	Лаз.	окончание		
			Обозначение	Наименование	Кол.
				ФМ 10	
				Сборочные единицы	
				Сетки арматурные	
А4	29		1.410-3 66м.1	1С ^{10 А III} 145x145	2
А4	37		1.410-3 66м.1	1С ^{12 А III} 85x235	2
А4	4		1.412-1177 66м.3	СА I - БА I	2
				Узелия закладные	
А4	13		ГОСТ 24379.1-80	Болт 11. М24x800 азгс-б	4
А3	20		ТП 503-4-45.07 КЖИ.200	МН22	1
				Детали	
Б4			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент мм1	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 01	Соединительный элемент мм2	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 02	Соединительный элемент мм3	4
				Материалы	
				Бетон марки 150	2.4 м ³
				ФМ 11	
				Сборочные единицы	
				Сетки арматурные	
А4	25		1.410-3 66м.1	1С ^{10 А III} 145x145	2
А4	38		1.410-3 86м.1	1С ^{12 А III} 85x415	2
А4	4		1.412-1177 66м.3	СА I - БА I	2
Б4	39			ФБА I ГОСТ 5781-82 в-3000	14
				Узелия закладные	
А4	13		ГОСТ 24379.1-80	Болт 11. М24x800 азгс-б	4
А3	20		ТП 503-4-45.07 КЖИ.200	МН22	1
				Детали	
Б4			1.412.1 - 4.080	Соединительный элемент мм1	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 01	Соединительный элемент мм2	4
Б4			1.412.1 - 4.080 - 02	Соединительный элемент мм3	4
				Материалы	
				Бетон марки 150	3.2 м ³
				ФМ л 1	
				Детали	
Б4	40			Ф12 А III ГОСТ 5781-82* в-3840	281 3.4 кг
Б4	25			ФБА I ГОСТ 5781-82* в-общ.	1120 п.м.
				Материалы	
				Бетон марки 150	96.3 м ³

Заказ № 4834
ИЗМ № 1 вкл. Подпись и дата

ТП 503-4-45.07 КЖ

И.М.П. Курсанов
Науч. орг. Хрустало
И.КОНТ. ВИНКЛЕР
Гр. Конс. ВИНКЛЕР
Гл. спец. Баскина
Рук. гр. Хорганов
Ст. инж. Борухина
Инж. Терехова

Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовых автомобилей

Спецификация фунда-ментов / окончание /

Итого: 11

ГИПРО АВТОТРАНС г. МОСКВА

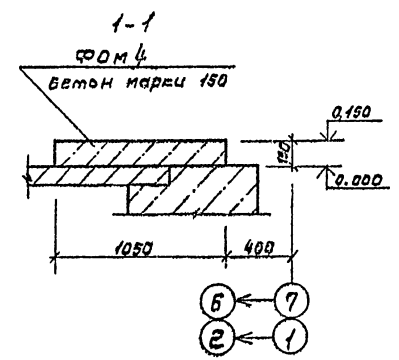
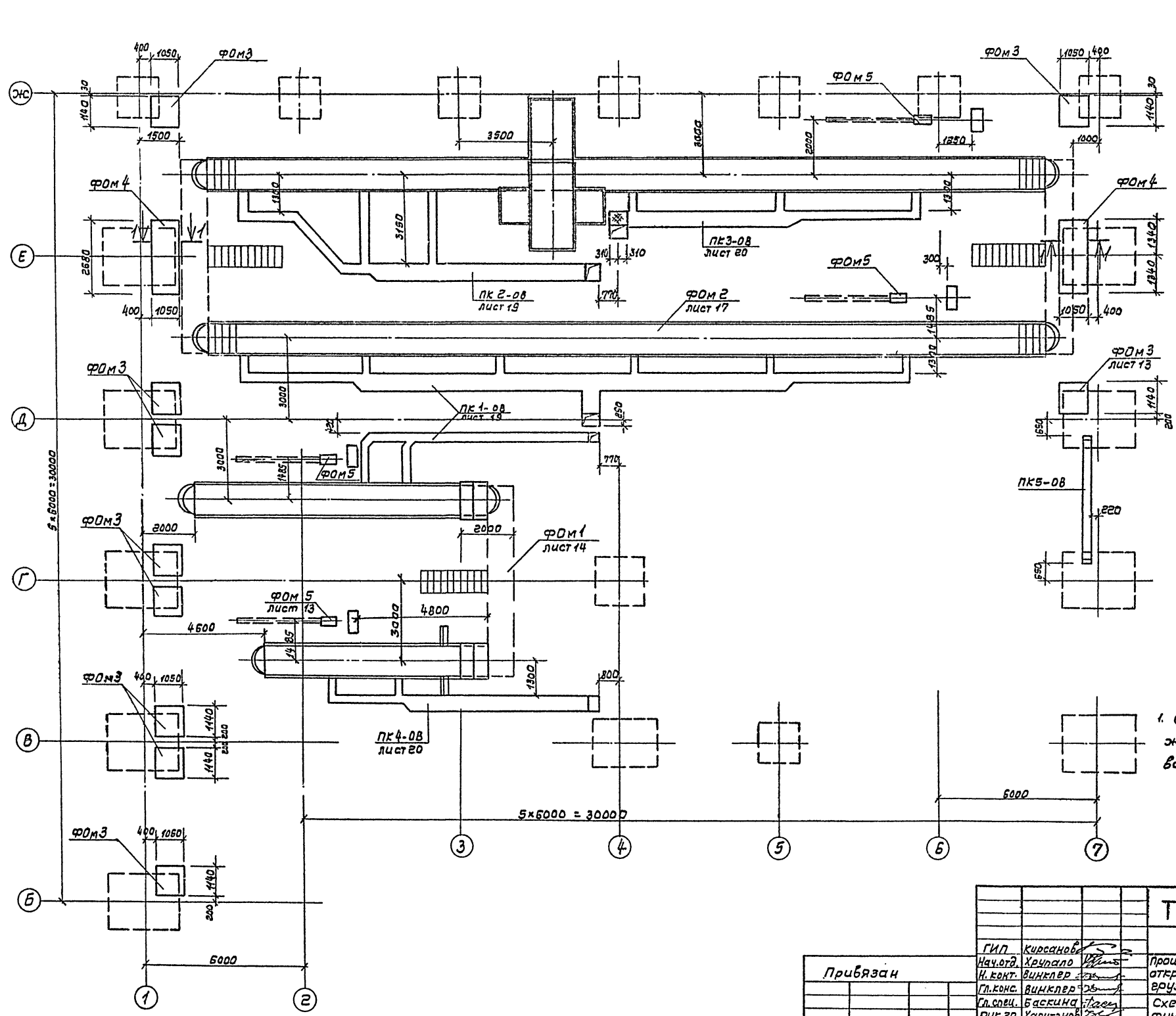
Копировал: Копкоза

Формат А2

Рыболов

Туполов проект

Согласовано
 Нач. отд. 08
 Нач. отд. ТХ
 Гл. спец. тех. отдел
 Проект
 4834
 Проект
 Проект
 Проект



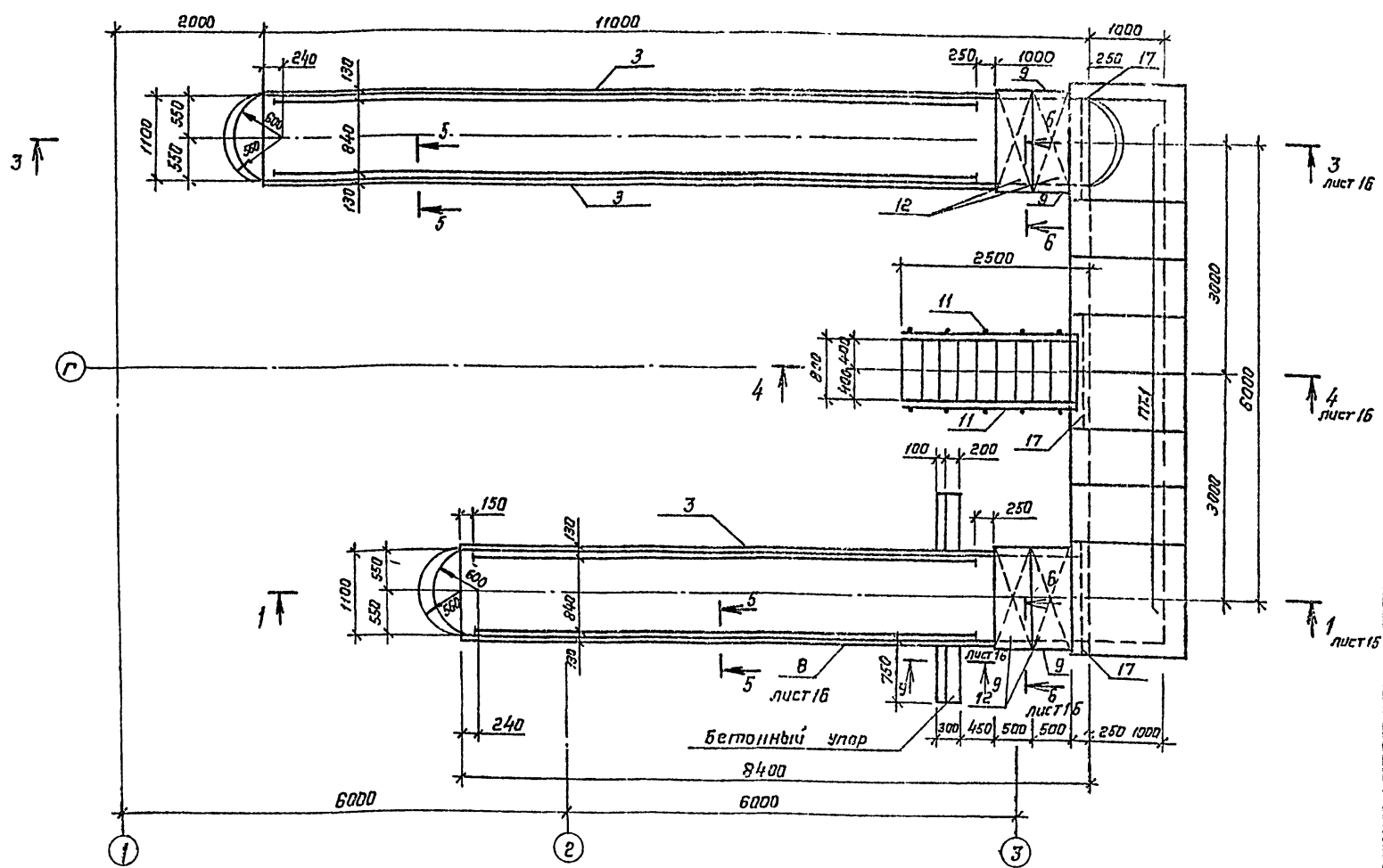
1. Спецификацию к схеме расположения фундаментов под оборудование и каналы смотреть лист 13

ТП 503-4-45.87		К И	
Г.И.П. Курсанов	Нач. отд. Хрипало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация лист Листов
Н.Конт. Вилклер	Гл. конс. Вилклер	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	Р 12
Гл. спец. Баскина	Инж. Харитонов	ГИПРОАВТОТРАНС	г. Москва
Инж. №	Инж. №		

Копировать в архив

Альбом №

Титулов проект



Спецификация фундамента под оборудование ФОМ 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФОМ 1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
А3	1	ТП303-4-45.87 КЖК-220	15	
А3	2	.230	4	
Узелия закладные				
А3	3	.080	34м	
А3	4	.090	4	
А3	5	.100	15	
А3	6	.110	30	
А3	7	.120	17	
А3	9	.70	4	
А4	11	1.450,3-3.2	2	37.0 кг
А3	12	.310	4	
А3	13	.320	17	
А3	14	.300	15	
А3	15	.300-01	1	
Детали				
А3	8		8	
	10		12	
Б4	16	с 6.5 ГОСТ 8240-72*	323м	5.9 кг
Б7	17	L 100x8 ГОСТ 8509-72* L=1300	3	15.9 кг
Б4	18	φ 6 А I ГОСТ 578182 L=150	31	0.03 м
		-100x10 ГОСТ 103-76* L=120	6	1.0 кг
Материалы				
		Бетон марки 150		48 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия арматурные					Узелия закладные															Общий расход												
	Арматура класса А I		Все го	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 КЖ 2																											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82																													
	φ 6	Угало	φ 6	φ 10	φ 8	φ 12	Угало	L 40x4	L 50x5	L 100x8	Угало	L 160x100x10	Угало	4x40	10x100	10x150	Угало	L 10x600	с 6.5	Угало		Дн 20	Угало	φ 16	φ 20	Угало	Сетка №20х14	Угало					
ФОМ 1	17.0	17.0	139.58	139.58	156.5	2.9	4.1	7.0	4.8	54.8	59.6	12.3	285.2	47.7	345.2	673.2	673.2	3.2	30.0	400.5	433.7	960.5	190.6	1151.1	10.5	10.5	9.0	20.0	29.0	21.1	21.1	2730.4	2886.9

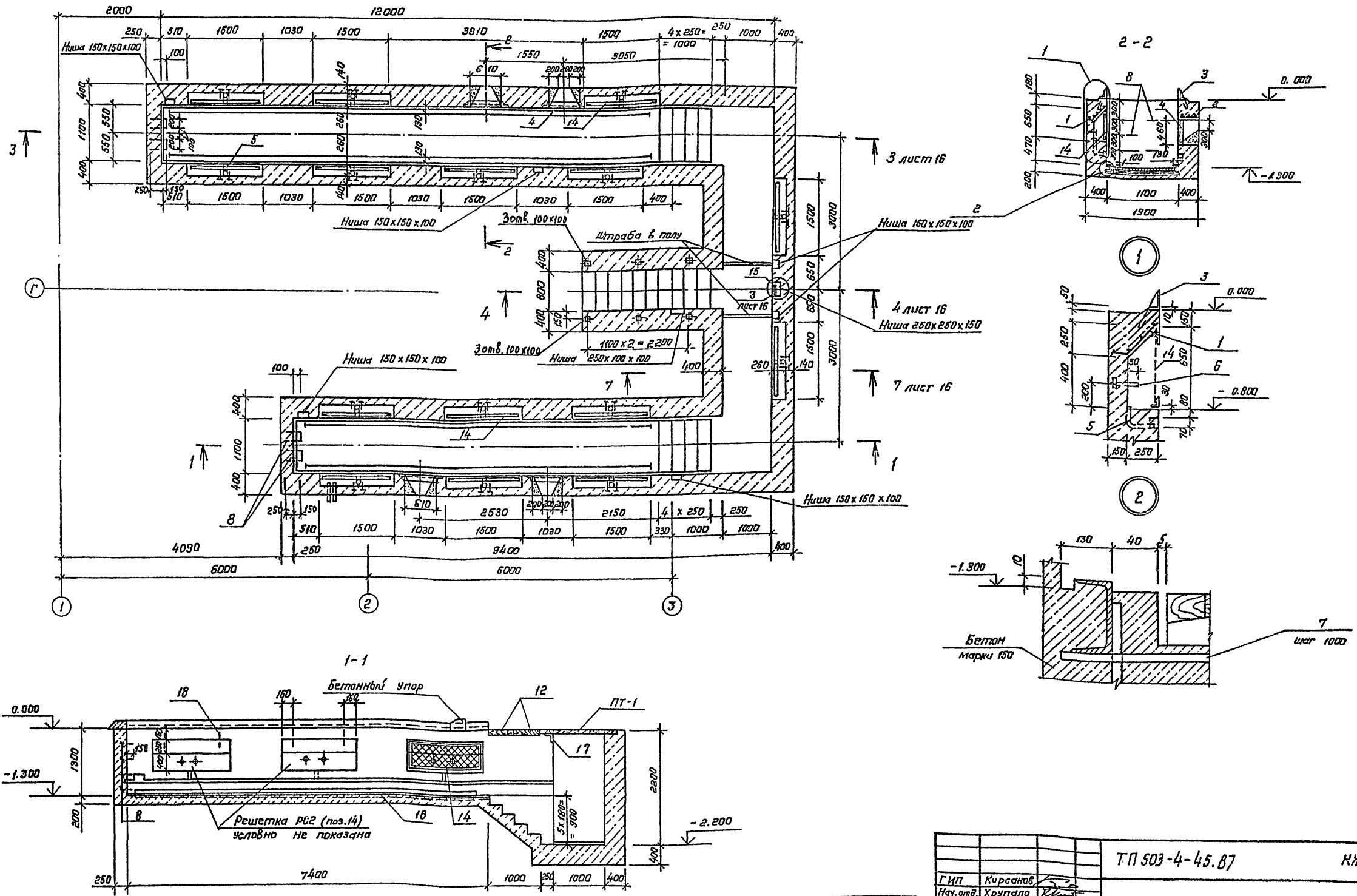
1. Стены канав, после монтажа электропроводки, облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой.
2. Стены канав, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.

Согласовано
 Нач. отд. Т.К. Жулин
 Нач. отд. АВ. Артемьев
 Нач. отд. ЭВ. Овчинников

Заказ № 41834
 Изв. № 1 табл. 1. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Привязан		ТП 303-4-45.80		КЖК	
ГИП	Курсанов	Станица	Лист	Листов	
Нач. отд.	Хрупало	Р	14		
Н. контр.	Винклер	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей.			
Гл. конст.	Винклер	Фундамент под оборудование ФОМ 1. Схема расположения на отм. 0.000.			
Гл. спец.	Баскина	ГИПРОАВТОТРАНС			
Инж.	Харитонов	г. Москва			
Инж.	Москалева				
Инж.	Терехова				

Фундамент под оборудование ФОМ1
 Схема расположения ниже отм. 0.000.



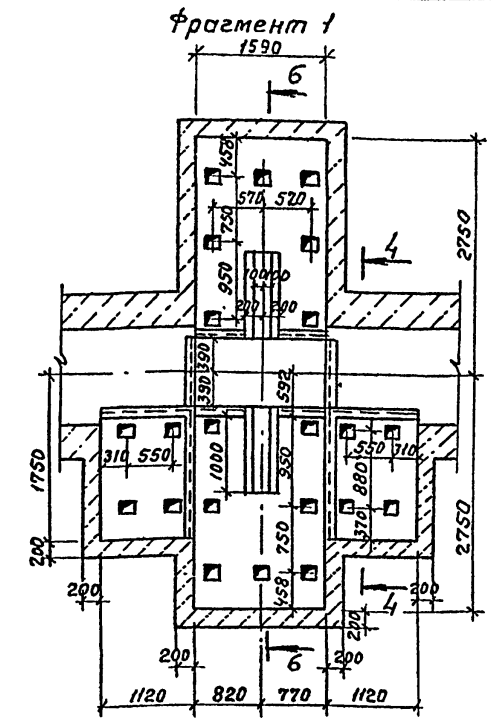
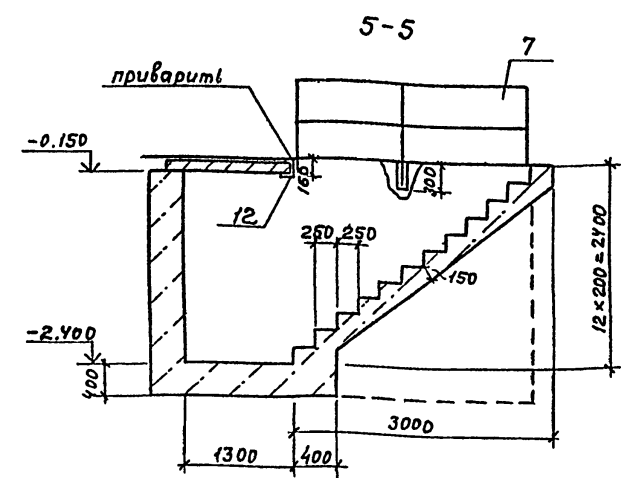
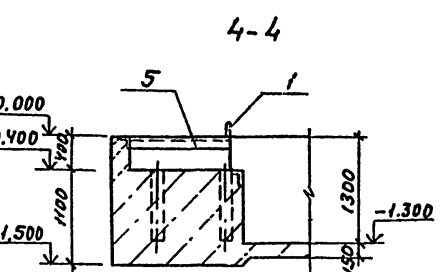
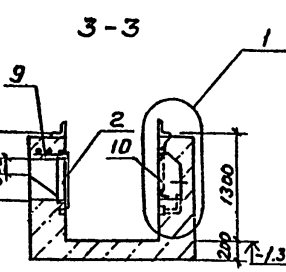
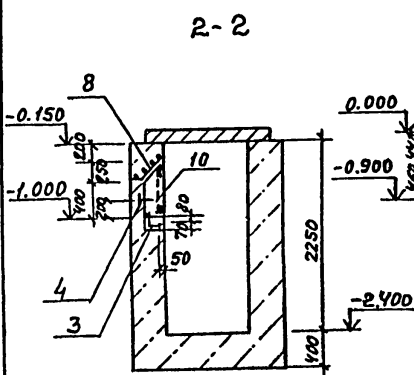
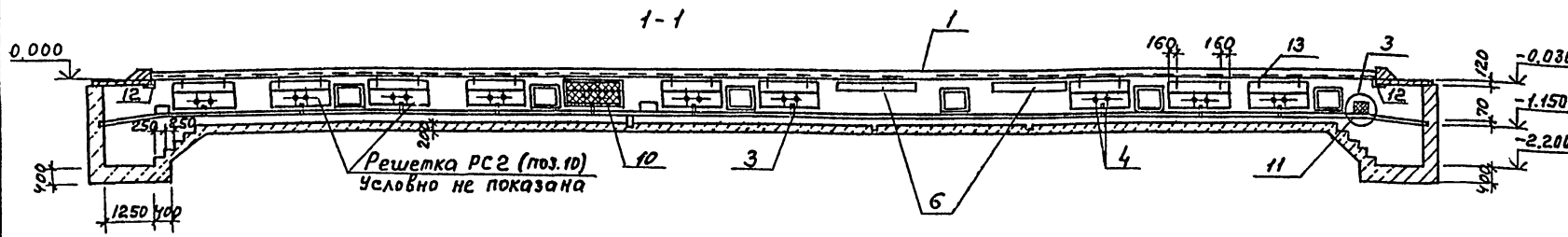
Заказ № 4834
 Шиб. м. Ставо, Периоды и даты
 Согласовано
 Нач. отд. ТХ
 Нач. отд. ОБ
 Нач. отд. ВО
 Нач. отд. ВО
 Нач. отд. ВО
 Проект
 Тигодой

Привязан		Т.П. 503-4-45.87		КЖ	
Инв. №		Г.И.П.	Курсанов	Стрелка	Лист
		Нач. отд.	Хрустало	Р	15
		Н. контр.	Бинклер	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей,	
		Гл. канц.	Винклер	Фундамент под оборудование ФОМ1, схема расположения ниже отм. 0.000, сечения 1-1...2-2, Узлы 1, 2.	
		Т. спец.	Баскина	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Рук. гр.	Харитонов	г. Москва	
		Инж.	Московская		
		Инж.	Терехова		

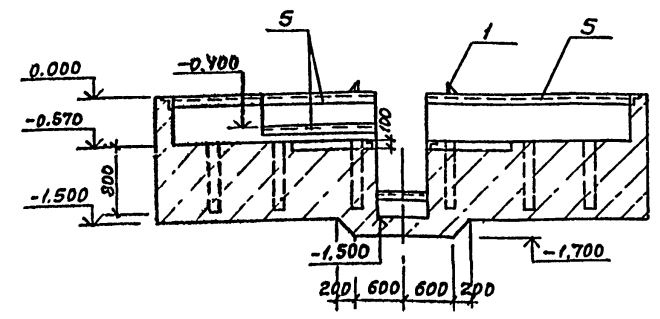
Фундамент под оборудование Фом 2

Альбом II

Типовой проект



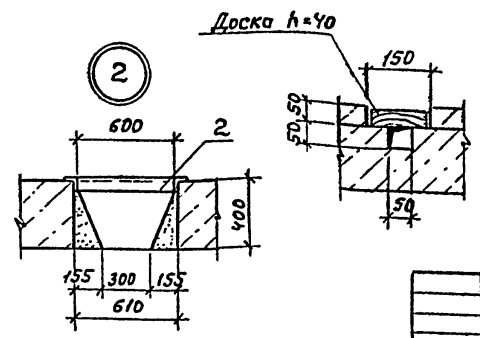
6-6



Ведомость расхода стали на элемент, кг

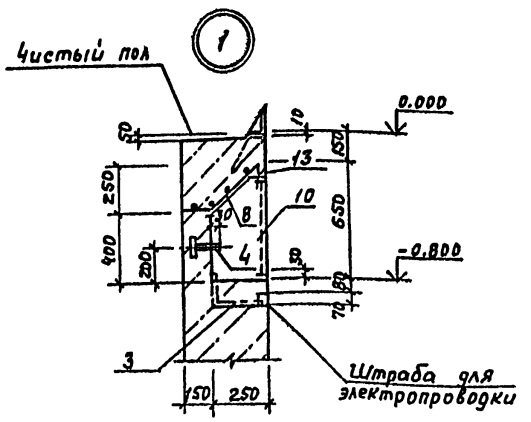
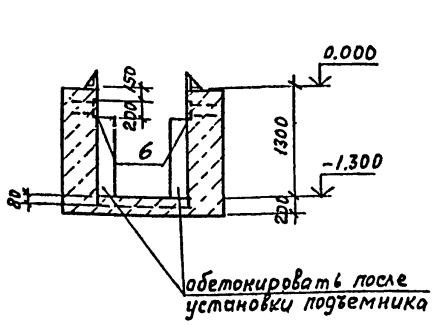
Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные										Общий расход												
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Всего	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Прокат марки В ст.3 кл 2							Всего											
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 3510-72		ГОСТ 10704*				ГОСТ 5336-80										
	φ6	Упого	φ12	Упого	φ6	Упого	φ8	φ12	Упого	φ16	Упого	40x4	100x10	150x10	200x10		Упого	50x5	100x10	Упого	160x10	Упого	211x20	Упого	Сетка 120x16	Упого		
Фом 2	50.8	50.8	418.5	418.5	469.3	3.0	3.0	25.6	197.2	222.8	29.0	27.0	9.6	84.0	1449.0	138.0	1680.6	893.3	68.1	961.4	2435.4	2435.4	31.5	31.5	63.4	63.4	5425.1	5921.4

7-7



1. После установки подъемника в проектное положение залить его конструкции бетоном марки 200

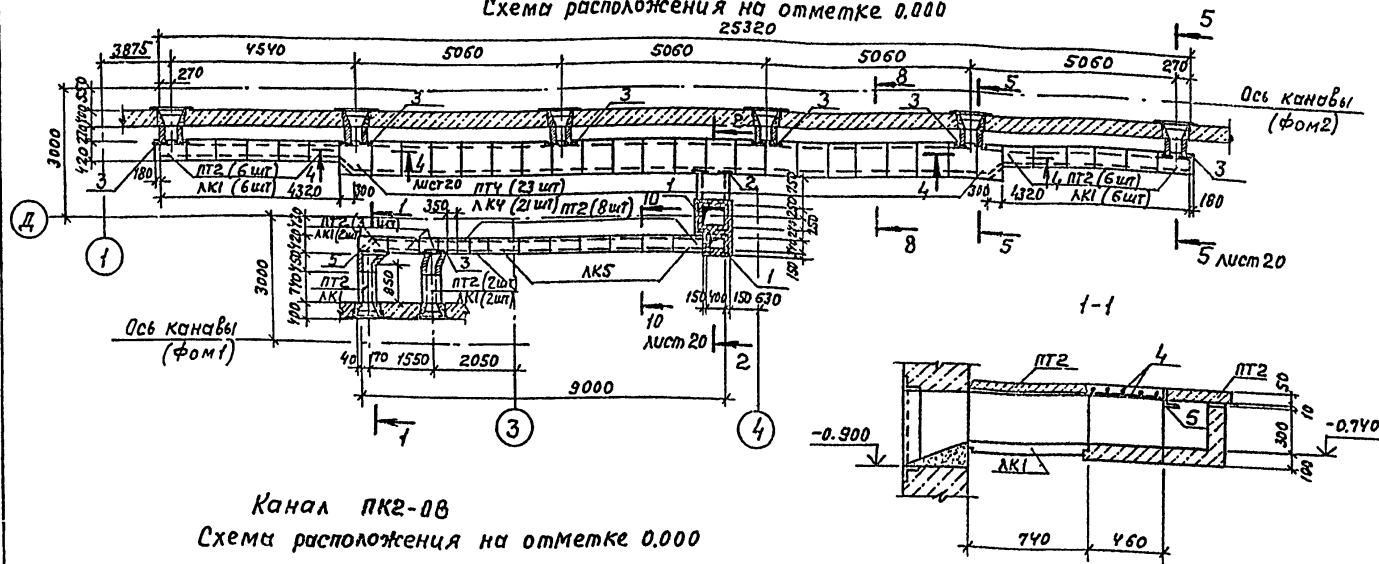
8-8



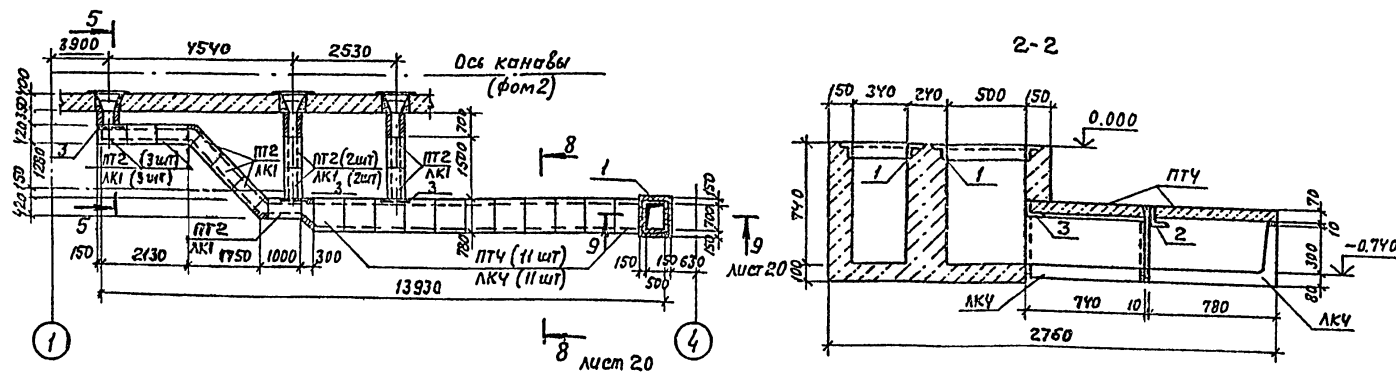
Заказ № 4834
Согласовано
Нац. орг. ТК Пугачев
Нац. орг. ОБ. Митрофанов
Нац. орг. ЭО. Овручьева

Т П 503-4-45.67	КЖ				
Гип Курсанов	Нач. орг. Хрупако	Н.контр. Винклер	Гл. спец. Баскина	Инж. Писковкова	Инж. Панова
Производственный корпус для открытых стоек на 200 грузовых автомобилей	Стация	Лист	Листов	Р	18
Фундамент под оборудование Фом 2. Сечения 1. Узлы фрагмент 1	ГИПРОДВ:ОТРАНС г. Москва				

Канал ПК1-0В
Схема расположения на отметке 0.000



Канал ПК2-0В
Схема расположения на отметке 0.000



Спецификация каналов ПК1-0В; ПК2-0В

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПК1-0В						
Сборочные единицы						
A3	1	ТП503-4-45.87	КЖИ.130	Изделие закладное МН16	5,1шт	
Детали						
БУ	2			L 75x6 ГОСТ 8509-72* L=940	1	6,5 кг
БУ	3			L 75x6 ГОСТ 8509-72* L=800	8	5,5 кг
БУ	4			φ10 АIII ГОСТ 5781-82*	31,0 шт	
БУ	5			L 75x6 ГОСТ 8509-72* L=1200	1	8,3 кг
БУ	6			L 75x6 ГОСТ 8509-72* L=450	1	3,1 кг
Материалы						
				Бетон марки 150		1,3 м³
ПК2-0В						
Сборочные единицы						
A3	1		КЖ И.130	Изделие закладное МН16	3,0шт	
Детали						
БУ	3			L 75x6 ГОСТ 8509-72* L=800	4	5,5 кг
БУ	4			φ10 АIII ГОСТ 5781-82*	32,7 шт	
Материалы						
				Бетон марки 150		0,5 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А III			Арматура класса А III		Прокат марки В ст.3 КП2						
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*						
	φ10		Итого	φ8	Итого	L50x5	L75x6	Итого	Ст. риф. 6x5	Итого		
ПК1-0В	19,1	19,1	19,1	2,04	2,04	19,7	61,9	81,3		83,34	102,44	
ПК2-0В	20,2	20,2	20,2	1,2	1,2	11,4	22,0	33,4		34,6	54,8	
ПК3-0В	9,0	9,0	9,0	1,52	1,52	14,5	22,0	36,5	27,0	27,0	65,02	74,02
ПК4-0В	6,0	6,0	6,0	1,0	1,0	8,7	15,1	23,8		24,8	30,8	
ПК5-0В				1,2	1,2	11,4		11,4		12,6	12,6	

Привязан

ТП 503-4-45.87		КЖ	
Гипс	Курсанов	И.И.	
Науч.отд.	Хрустало	И.И.	
Н.контр.	Винклер	И.И.	
Гл.конс.	Винклер	И.И.	
Гл.спец.	Баскина	И.И.	
Руч.гр.	Харитонов	И.И.	
Инж.	Трубина	И.И.	
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация	Лист
Схемы расположения каналов ПК1-0В; ПК2-0В сечения 1-1; 2-2		Р	19
ГИПРОАВТОТРАНС		МОСКВА	

Копировал Максимова

Формат А2

Заказ №183У Шв.Н.пол. Паркис и дата вложения

Согласовано

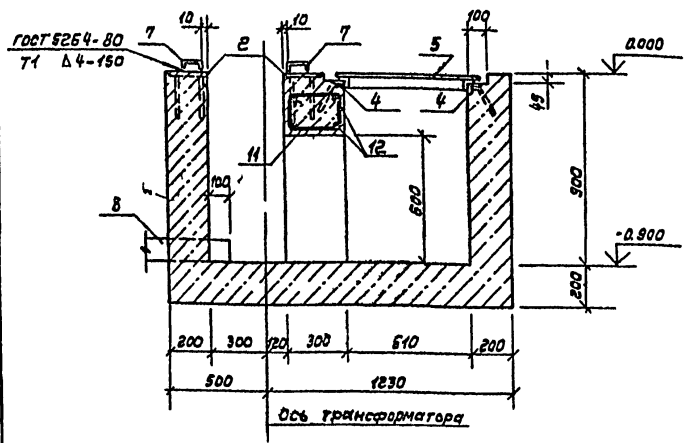
Тупошей проект

Альбом Д

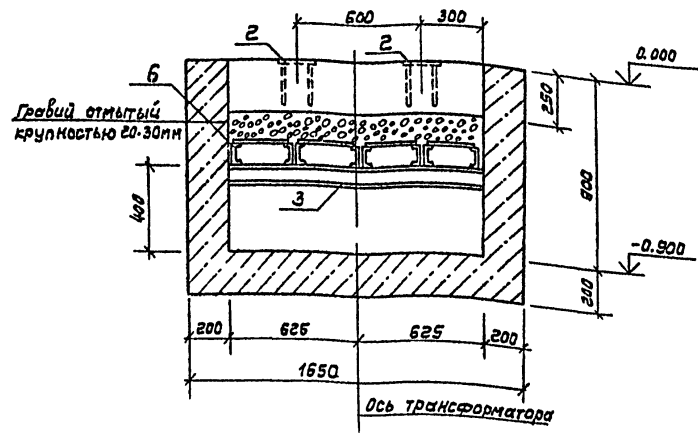
Львов м.п.

Туполов Н.Г. эстет

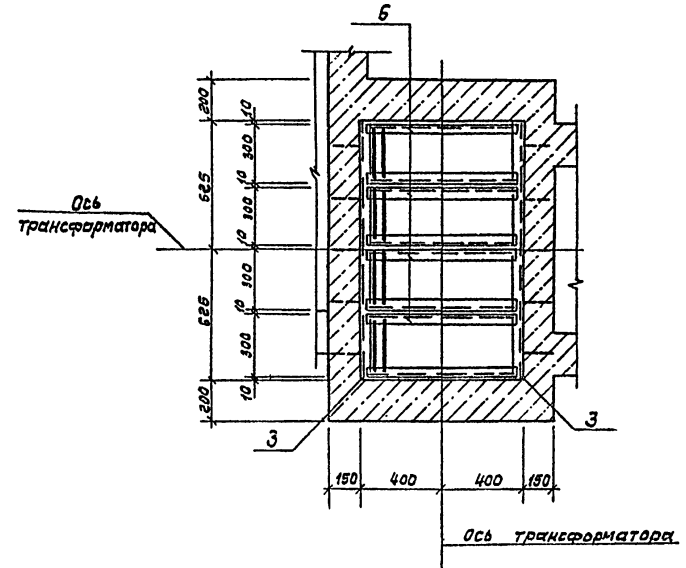
5-5



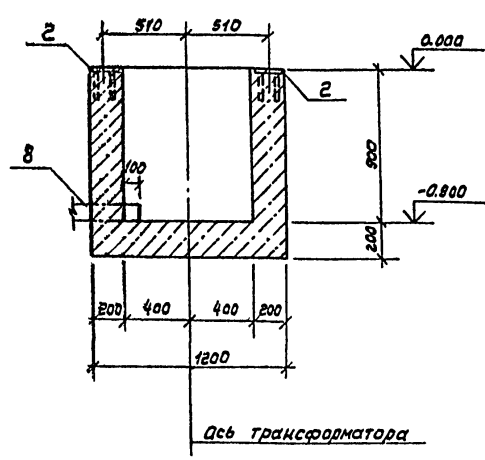
6-6



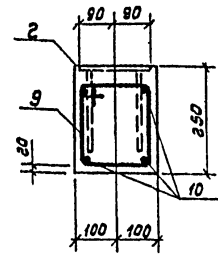
7-7



8-8



1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	
11	

Ведомость расхода стали на элемент КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Всего	Объем расходуемого металла				
	Арматура класса						Арматура класса															
	ВІ		АІ		АІІ		Прокат марки															
	Гост 6727-80		Гост 5781-82*		Гост 5781-82*		Вст 3 кл 2															
	φ5	Итого	φ6	Итого	φ12	Итого	Гост 5781-82*		Гост 103-76*		Гост 3509 72		Гост 8240-72		Гост 8568-77							
							φ8	φ10	Итого	50x4	180x8	Итого	Л50x5	Итого	С10	Итого	ст. р. р. 5	Итого				
Кладовая масел	2,4		2,4			2,4																
КТП			6,1		6,1	10,4	10,4	16,5	4,0	0,8	4,8	3,6	2,0	5,6	20,8	20,8	45,1	45,1	30,1	25,4	101,7	148,3

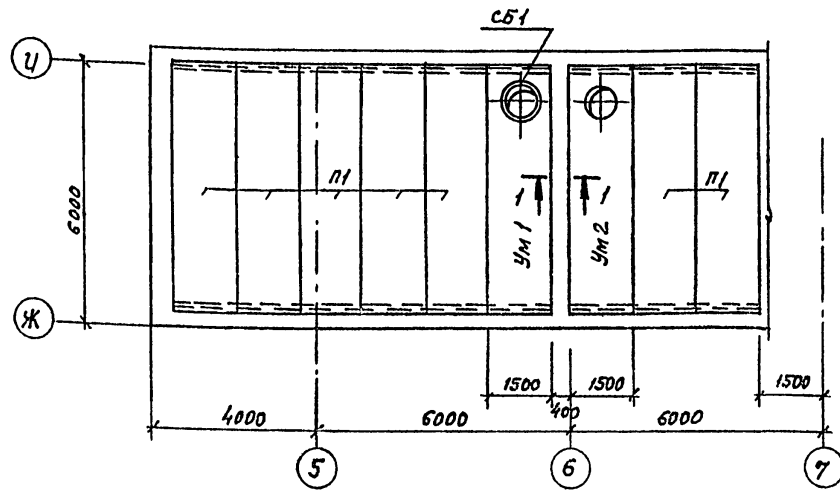
ТП 503-4-45.87		КН	
Гип. Курсанов	Нач. отд. Хрипало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стандия лист листов
П. Конс. Винклер	П. Конс. Винклер		Р 22
Сл. спец. Васильна	Вук. в. Харченко	Схемы расположения элементов подземного хозяйства кладовой масел и КТП сечения 5-5....	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. Труби		8-в. Узел 1	г. Москва

Копировал некто

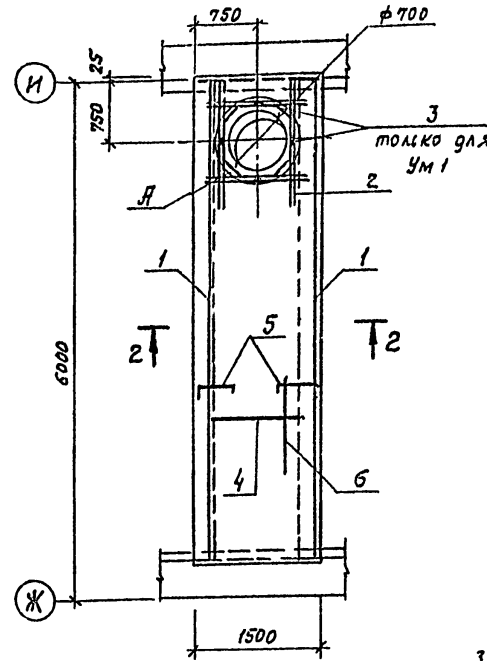
Формат А2

Завод №4834
Соплосово
Науч. отд. 90
Инж. Курсанов

Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000



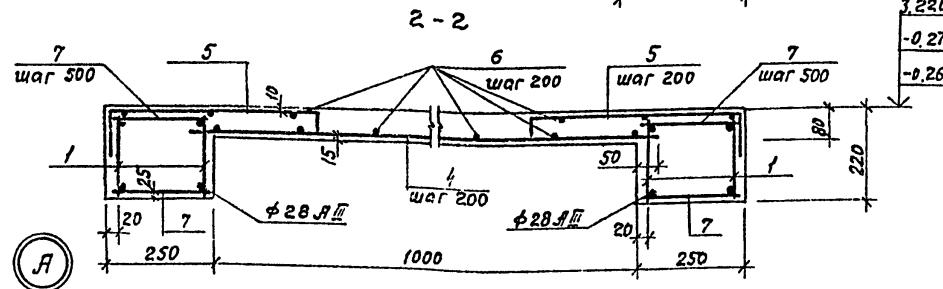
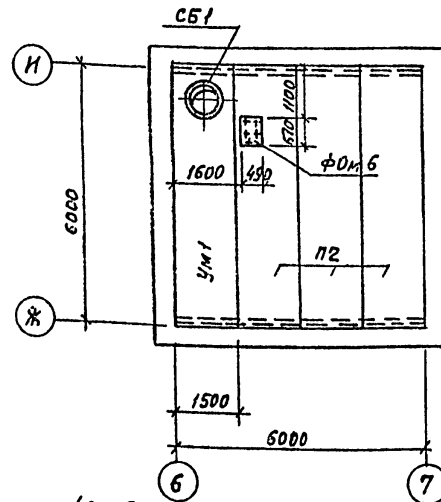
Ум1; Ум2



Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия кладовой масел

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000 для снегового района			
		II и III	IV		
П1	1.041.1-2 вып.1	ПК56.15-12ЛПТ	ПК56.15-16ЛПТ	7	2600
СБ1	1.494-24 вып.1	стакан СБ7Б-1	1	320.0	
Ум1	лист 23	Участок монолитный Ум1	1		
Ум2	лист 23	Участок монолитный Ум2	1		
		Схема расположения плит покрытия на отм. 3.220 для снегового района			
		II и III	IV		
П2	1.041.1-2 вып.1	ПК56.15-8ЛПТ-Г	ПК56.15-10ЛПТ	3	2600
СБ1	1.494-24 вып.1	стакан СБ7Б-1	1	320.0	
Ум1	лист 23	Участок монолитный Ум1	1		
ФФМБ	лист 23	Фундамент под оборудование ФФМБ	1		

Схема расположения плит покрытия на отм. 3.220



Спецификация монолитных конструкций

Формат зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум1; Ум2		
		Сборочные единицы		
А3	1	ТП503-4-45.87 КЖН.330	Каркас КР1	4
А3	2	240	сетки С5	1
А4	3	ГОСТ 22701.5-77*	Закладная деталь М6	4 только для Ум1
		детали		
		φ10 л III ГОСТ 5781-82*		
Б4	4		ε=1100	29
Б4	5*		ε=650	58
			φ8 л I ГОСТ 5781-82*	
Б4	6		ε=67200	-
Б4	7		ε=230	48
		Материалы		
		Бетон марки 200		1,1 м³
		ФФМБ		
		Материал		
		Бетон марки 200		0,1 м³

* поз. 5 смотреть ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса						Арматура класса						
	А I		А III				А III		Вет 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*				
	φ8	Утого	φ10	φ14	φ28	Утого	φ10	Утого	φ10x8	Утого			
Ум1	53.7	53.7	56.6	67.6	107.6	231.8	285.5	1.6	1.6	3.6	3.6	5.2	290.7
Ум2	53.7	53.7	56.6	67.6	107.6	231.8	285.5	-	-	-	-	-	285.5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	60 490 100

ТП 503-4-45.87		КЖ	
Гип	Курсанов		
Нач. отд.	Хрипало		
Инж. констр.	Винклер		
Гл. спец.	Винклер		
Гл. спец.	Баскина		
Рук. зр.	Хрипалов		
Инж.	Льсковская		
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Страница	Лист
Схема расположения плит покрытия на отм. -0.260 и перекрытия на отм. 0.000		Р	23
ГИПРОАВТОТРАНС		МОСКВА	

Ковилов М.И.

Филиппов

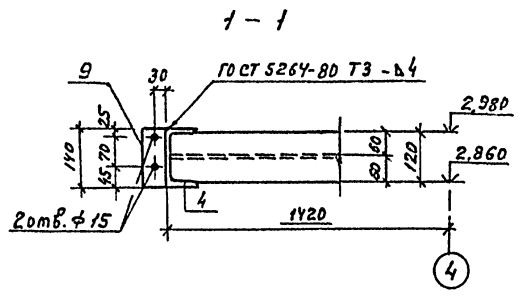
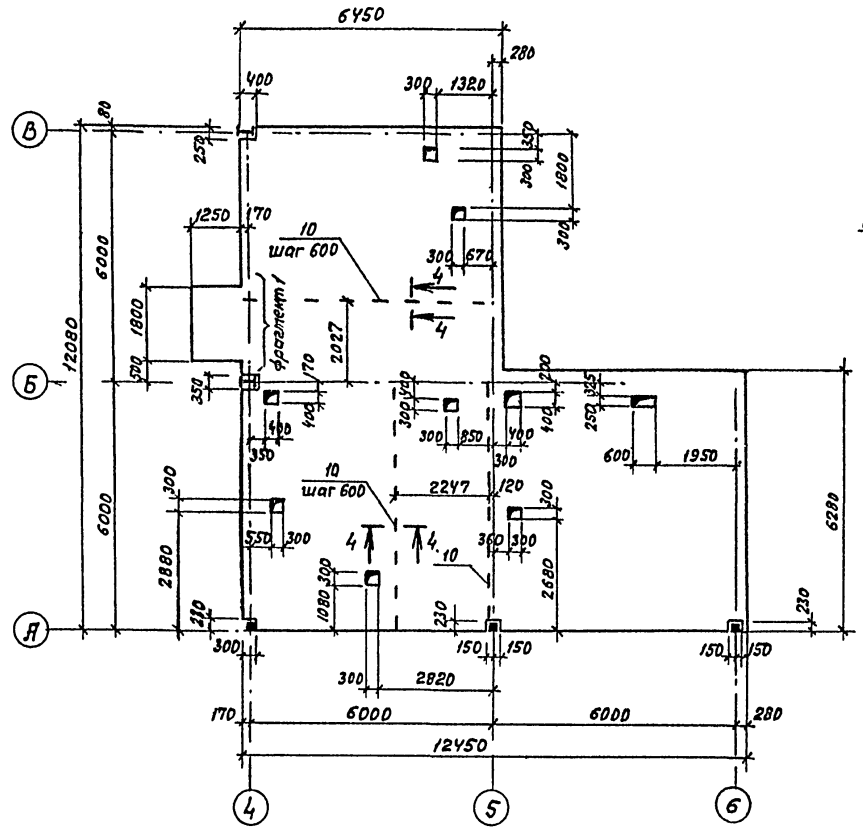
Альбом П

Типовой проект

Согласовано

Заказ № 493

Схема опалубки плиты перекрытия антресоли



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	

Спецификация плиты перекрытия антресоли

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	ТП 503-4-45.87	Каркас плоский КР 2	58	
2	.340-01	КР 3	30	
3	.350	КР 4	9	
<u>Изделия закладные</u>				
А3	4	МН 20	4,3	п.м
А3	10	МН 21	24	шт
<u>Детали</u>				
Б4	11	φ 10 А III ГОСТ 5781-82* E-330	4	
		φ 8 А III ГОСТ 5781-82*		
Б4	5*	ℓ = 1600	41	
Б4	6	ℓ = 900	76	
Б4	7	ℓ = 1200	4	
		φ 6 А I ГОСТ 6781-82*		
Б4	8	ℓ = 212,2 п.м.	-	
		- 140 x 6 ГОСТ 103-76*		
Б4	9	ℓ = 60	5	0,4
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки 200		

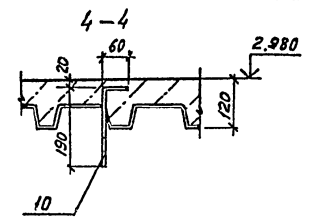
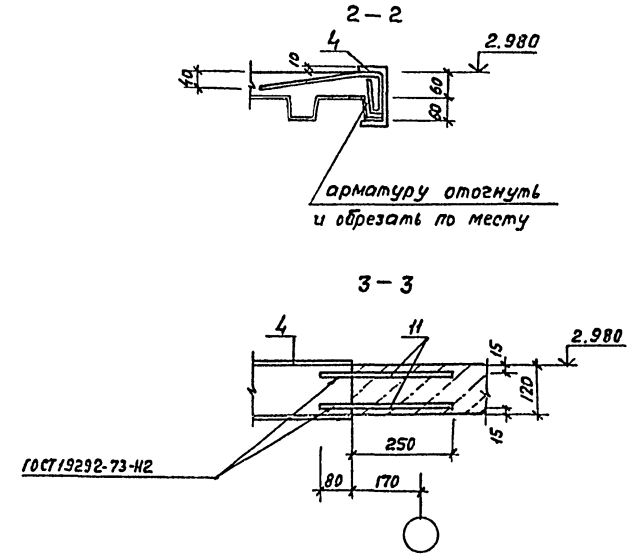
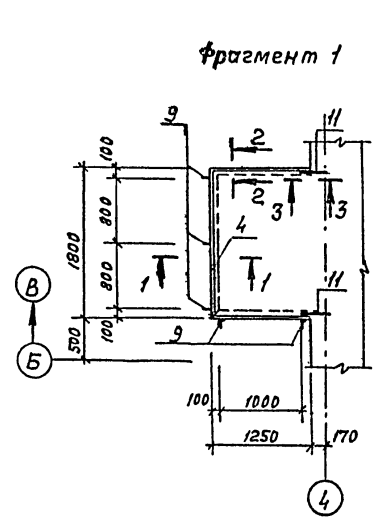
* позицию 5 - смотрите ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные				Всего	Общий расход					
	Арматура класса А II		А I			Арматура класса А II		Прокат марки В ст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24240-72*		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 24240-72*	ГОСТ 103-76*							
Плита перекрытия антресоли	φ 14	φ 8	итого	φ 6	итого	φ 10	итого	С 14	итого	φ 6	2,0	57,6	59,6	102,6	846,0	
	25,2	158,6		543,8	242,6	242,6	786,4	2,4		2,4	42,6	42,6	2,0	57,6	59,6	102,6

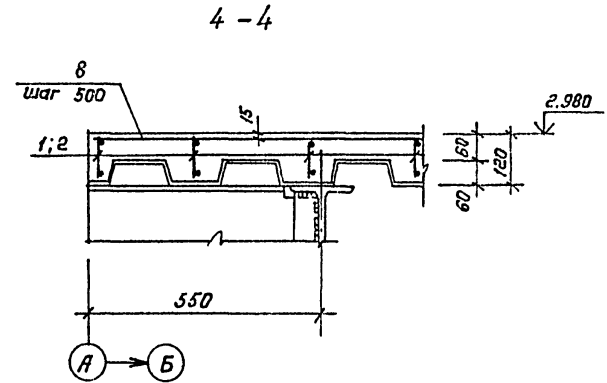
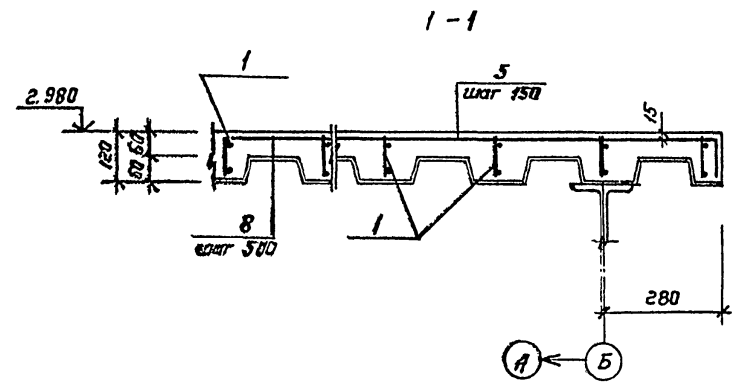
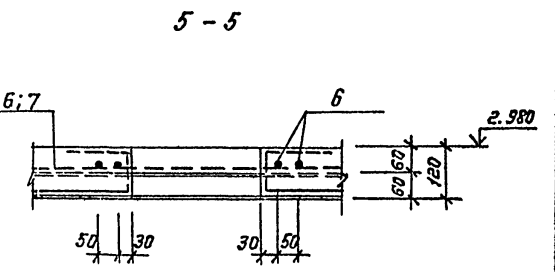
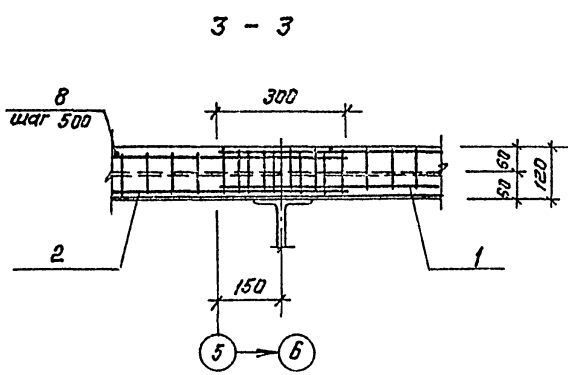
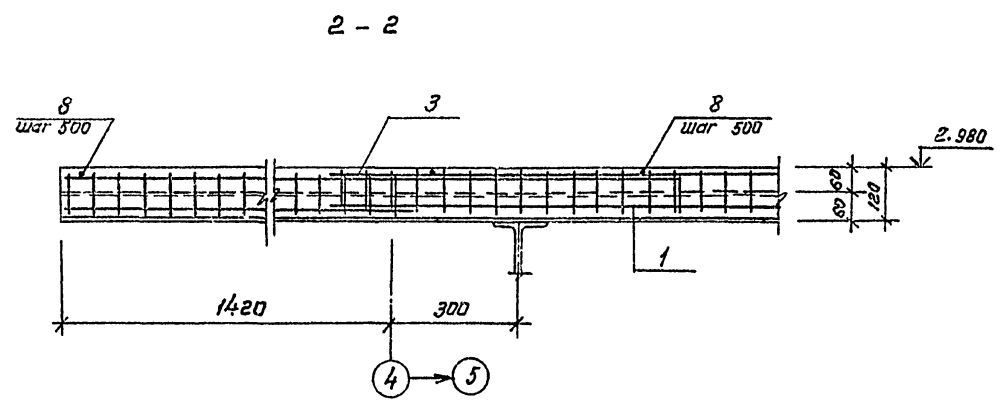
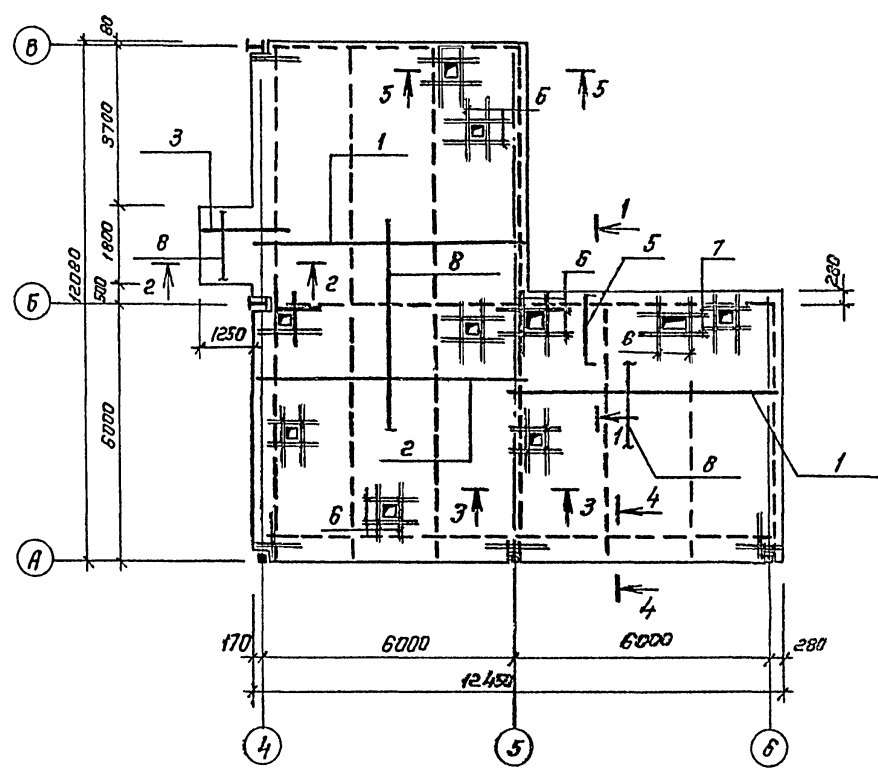
- Монолитная плита перекрытия раскидана на временную нормативную равномерно распределенную нагрузку - 400 кг/м²
- При устройстве опалубки плиты перекрытия антресоли предусматривается установку закладных деталей замаркированных на листках АР 10...АР 12 по эскизу 10.

Листом 11
Типовой проект
Согласовано
Имя и подписание
Дата



Т П 503-4-45.87		КЖ	
Приказан	ГЛП Курсанов И.А.О.П. Хруцало Н.Контр. Винклер Гл.конс. Винклер Гл.спец. Баскина Фук.гр. Харитонов И.Н.Ж. Маскашкова	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стация лист листов Р 24
		Схема опалубки плиты перекрытия антресоли фрагмент 1. Разрез	ГИПРОДАВТОТРАНС г. Москва

Схема армирования плиты перекрытия антресоли



1. Данный лист смотреть совместно с листом 24.
2. В местах отверстий стержни арматуры, разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.

Заказ № 4934
 Шиб. №: подл. / Подпись и дата / 23.01.87

Альбом

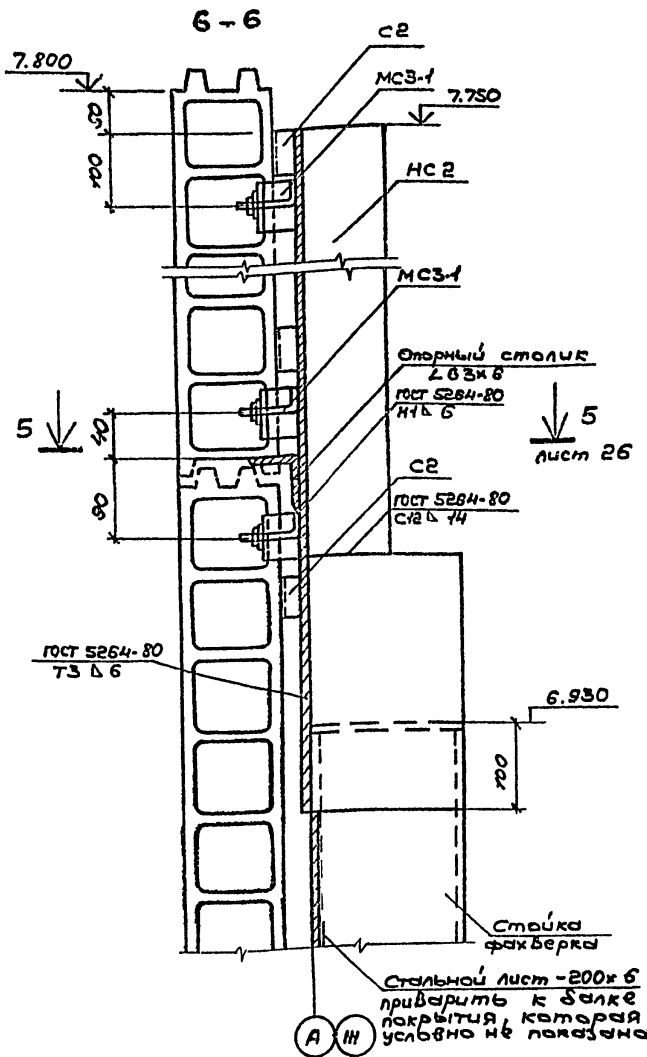
Типовой проект

		ТП 503-4-45.87		КЖ	
Привязан:		Гип Курсанов	Производственный корпус	Стр. №	Лист
		Науч. ата. Хуцупало	для открытых стоянок	Р	25
		Н. контр. Винклер	на 200 грузовых автомобилей		
		Гл. конст. Винклер			
		Гл. спец. Баскина	Схема армирования плиты	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Рук. гр. Харитонов	перекрытия антресоли.	г. Москва	
		Инж. Москалев	Разрезы.		
Инв. №		Климова Канова		Формат А2	

Спецификация к схемам расположения наружных стеновых панелей.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Начало	
			Кол.	Масса ед, кг
		при $t = -20^{\circ}\text{C}; -30^{\circ}\text{C}$		
		Стеновые панели		
ПС1	1.430.8-2.0 09	ПАЭ-ст. б. об. х 0,14	23	326
ПС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-ст. б. об. х 0,14	159	329
		Изделия соединительные		
МС1-2	1.430.8-2.2 100	МС1-2	68	1,38
МС2-2	1.430.8-2.2 100	МС2-2	40	1,08
МС3-1	1.430.8-2.2 200	МС3-1	177	0,36
МС4-2	1.430.8-2.2 200	МС4-2	20	0,63
МС4-5	1.430.8-2.2 200	МС4-5	68	0,66
НС1-1	1.430.8-2.1 35	Насадки НС1-1	20	18,9
НС1	ТП 503-4-45.87	НС1	4	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 125x10 e=1020	4	
		Стальной элемент		
С2	1.430.8-2.1 36	С2	266	0,10
С10	1.430.8-2.1 36	С10	96	0,10
С20	1.430.8-2.1 36	С20	44	0,09
М	1.430.8-2.1 37	Сухарь М	40	0,027
		Опорные столики		
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=100	44	0,57
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=800	4	4,8
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 100x6.5 e=270	48	3,0
Б.4.		- 90x6 e=70	40	0,4
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x75x6	64	0,35
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 120x190x5	110	0,95
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 200x6 e общ.	151,0	16 п.м.
Б.4.	ОСТ 3413-016-77	Самонарезающий болт М6x25	88	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Окончание		
			Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		при $t = -40^{\circ}\text{C}$			
		Стеновые панели			
МС1	1.430.8-2.0 09-03	ПАЭ-ст. б. об. х 0,16	23	352	
МС2	ТУ 21-24-82-80	ПАЭ-ст. б. об. х 0,16	159	357	
		Изделия соединительные			
МС1-3	1.430.8-2.2 100	МС1-3	68	1,39	
МС2-3	1.430.8-2.2 100	МС2-3	40	1,09	
МС3-1	1.430.8-2.2 200	МС3-1	177	0,36	
МС4-3	1.430.8-2.2 200	МС4-3	20	0,64	
МС4-6	1.430.8-2.2 200	МС4-6	68	0,67	
НС1-1	1.430.8-2.1 35	Насадки НС1-1	20	18,9	
НС1	ТП	-кши. 190	4		
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 125x10 e=1020	4		
		Стальной лист			
С2	1.430.8-2.1 36	С2	266	0,10	
С10	1.430.8-2.1 36	С10	96	0,10	
С20	1.430.8-2.1 36	С20	44	0,09	
М	1.430.8-2.1 37	Сухарь М	40	0,027	
		Опорные столики			
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=100	44	0,57	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 63x6 e=800	4	4,8	
Б.4.	ГОСТ 8509-72*	L 100x6.5 e=270	48	3,0	
Б.4.	ГОСТ 103-76*	- 90x6 e=70	40	0,4	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 100x75x6	64	0,35	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 120x190x5	110	0,95	
Б.4.	ГОСТ 19903-74*	Лист 200x6 e общ.	151,0	16 п.м.	
Б.4.	ОСТ 3413-016-77	Самонарезающий болт М6x25	88		



1. Все незамаркированные панели ПС2.
2. Крепление стеновых панелей выполнять по схеме расположения соединительных изделий серии 1430.8-2.0.05.
3. В узле 3 кроме указанных сварных швов, опорный столик приварить вдоль стойки каркаса сф5 швом - 4мм.
4. Насадку НС1 и L 125x10 приварить к фахверковой стойке до монтажа балки покрытия.

ТП 503-4-45.87		КН	
ГНП	Курсанов	Производственный корпус	с.д.д.с. / лист / листов
Нач. отд.	Хрипачев	для открытых стоек	Р 27
Н.контр.	Винклер	на 200 грузовых автомо-	
Гл.конст.	Винклер	мобилях	
Гл. спец.	Баскина	Схемы расположения	ГНПРОДСТРОИТРАНС
Рук. зр.	Харитонов	наружных стеновых	г. МОСКВА
Ст.инж.	Баскина	панелей.	Формат А2

Привязан
ИМБ. №

Копировал Кановаленко

Альбом II
7-...овой проект

Зачет № 4834
ИМБ. № 1031 / Подп. и дата / Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ.
/начало/

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Техническая спецификация металла /начало/	
4	Техническая спецификация металла /продолжение/	
5	Техническая спецификация металла /продолжение/	
6	Техническая спецификация металла /продолжение/	
7	Техническая спецификация металла /продолжение/	
8	Техническая спецификация металла /продолжение/	
9	Техническая спецификация металла /продолжение/	
10	Техническая спецификация металла /продолжение/	
11	Техническая спецификация металла /продолжение/	
12	Техническая спецификация металла /продолжение/	
13	Техническая спецификация металла /окончание/	
14	Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фахверка и вертикальные связи по колоннам и стойкам	
15	Сечения 1-1... 4-4	
16	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 1...3	
17	Схема расположения прогонов и распределительных рам покрытия. Узлы 4...8	
18	Схема расположения стальных профилированных листов настила покрытия.	
19	Схема расположения элементов подвешеного оборудования между осями 1-7 и А-Ж. Разрезы Узел 1.	
20	Схема расположения стоек и балок на отм.3,000 Разрезы. Узлы 1...3	
21	Схемы расположения стальных профилированных листов на отм.2,860 и металлической лестницы на отм.3,000 Разрезы. Узлы 4;5	
22	Схема расположения ветровых ригелей. Узел 1.	
23	Схема расположения ветровых ригелей. Узлы 2...6	
24	Схема расположения балок и стоек перегородок Разрезы. Узел 1	
25	Узлы 2...7	
26	Схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия.	
27	Схемы расположения креплений трубопроводов. Разрезы.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.420.3-15 Вып.1	Конструкции каркасов зданий пролетом 18x24м, возводимых в районах с расчетными температурами -65°С и выше.	
1.494-24 Вып.2	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.450.3-3 Вып.в.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.436-11 Вып.1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.2-15	
1.436.2-15 Вып.1,2	Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
1.426.2-3 Вып.2	Стальные подкрановые балки. Балки путей подвешеного транспорта. Чертежи КМ.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.460-11	Типовые детали покрытий унифицированных зданий (секций) из легких металлических конструкций	
1.430.8-2 Вып.1,2	Стены горизонтальной разрезки из асбестоцементных экструзионных панелей для одноэтажных промышленных зданий	
1.430.8-3	Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий	

- Общие указания**
- Конструкции разработаны на следующие варианты:
 Вариант 1 (основной вариант):
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С;
 - вес снегового покрова - 100 кг/м²
 - скоростной напор ветра - 45 кг/м²
 Вариант 2:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 40°С;
 - вес снегового покрова - 150 кг/м²
 - скоростной напор ветра - 45 кг/м²
 Вариант 3:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С;
 - вес снегового покрова - 70 кг/м²
 - скоростной напор ветра - 45 кг/м²
 - При расчете и проектировании стальных конструкции были применены следующие нормативные материалы:
 а) СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования"
 б) СНиП II-6-74*, "Нагрузки и воздействия"
 - Нагрузки принятые при расчете конструкций, указаны на листе 2
 - Сварку производимы электродами типа Э42
 - Все элементы для которых не оговорены усилия, крепить на усилии 8 т. и не менее чем на 2-х болтах
 - В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или приварить гайки к стержню болта.
 - Изготовление и монтаж конструкций выполнять в соответствии с главой СНиП 3.03.04 Металлические конструкции, Правила производства и приемки работ, пояснительной запиской серии 1.420.3-15 Вып. 1
 - Защита от коррозии:
 а) Степень агрессивного воздействия среды - неагрессивная
 б) Антикоррозионную защиту выполнять в соответствии со СНиП II-23-81 "Защита строительных конструкций от коррозии."
 в) На exposed поверхности балок защитный слой не наносится.
 - Техническая спецификация металла составлена для основного варианта.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[Подпись]* /И.А. Курсанов/

Привязан		
Т П 503 - 4 - 45.87		К М
Гип	Курсанов	
Исп. отв.	Хруцало	
В.контр.	Ростунов	
Гл. конс.	Винкер	
Гл. спец.	Баскина	
Рук. гр.	Харитоков	
Инж.	Гендина	
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Страницы Лист Листов Р 1 27
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС СМАСКВА

Альбом II

Типовой проект

Заказ №4834
ЦНБ и тех. отдел
Поправки и работа взаимовыгодна

Альбом №

Титулов проект

Заказ № 4834

Инв. № подл. Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т											Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т.				Заполняется в/с															
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Факверк одноэтаж- ных кар- касов	Конструкц каркасов зданий			Связи	Прогоны и элементы покрытия	Элементы лестниц	Металло- вые трубы и вагоны для транспорти- ровки	По черте- жам мар- ки ПД	Прочие	I		II	III	IV																	
										Колон- ны	Балки крыш и перекры- тия	Настил покрытия и перекрытия												Код элементов конструкций																
1	2	3	4	5	6	7	8	9																																
Всего масса метал- ла:			187						7,5	0,77	4,02	14,4	0,08	2,58	0,02					1,2	29,17																			
В том числе по мар- кам:			188							0,5	3,9										4,40																			
	Вст 3 пс 6		188																		4,40																			
	Вст 3 сп 5		189						3,6												3,6																			
	Вст 3 кл 2		190						3,86	0,27	0,02										6,60																			
	Ст 20		191						0,01					0,08	2,35	0,02					6,60																			
	35 ГС		192											0,01							0,02																			
	Бст 3 кл 2		193								0,1										0,1																			
	Ст 10		194									14,4									14,4																			
	Ст 3 кл 3		195						0,02						0,01						0,03																			
Типовые по чертежам АР Ворота подъемноскладучные с полотном из различных материалов			196				8		0,01						0,01						0,02																			
	серия 1435.9-25	ВПС 4,2 x 4,2 А	196																		8,43																			
	вып 0, 1, 2																				8,43																			
	Итого		197																		16,86																			
Всего профиля:			198																		16,86																			
Ворота распашные складу- чатые с ручным открывателем			199				1														8,43																			
	1435.2-20 В.О.1.2	РСВ 4,2 x 4,2	199																		8,43																			
	Итого:		200																		16,86																			
Всего профиля:			201																		16,86																			
Окна с переплетами из спаренных прямоугольных стальных труб и мезза- низмы открывания			202				22														0,87																			
	серия 1.435.2-15	ОДР 60.12	202																		0,87																			
	выпуски 1, 2	ОДР. 18.12	203				2														0,6																			
Жалюзийная решетка			204				1														0,02																			
	ОЖН. 60.12		204																		0,02																			
	Итого:		205																		0,89																			
Всего профиля:			206																		0,87																			
Фасонные стальные элементы			207																		0,64																			
	Вст. 3 кл 2		207																		0,64																			
	фз. 1.430.8-2 вып. 1	ГОСТ 16523-70*	208																		0,2																			
	36 04		208																		0,2																			
	С10	36-09	209																		0,2																			
	С12	36-11	210																		0,2																			
	С23	36-22	211																		0,03																			
	НС1	39	212																		0,2																			
	НС2	39-01	213																		0,2																			
	Я1.18	2.436-11 вып. 1	214																		0,02																			
	Я2.18	—	215																		0,004																			
																					0,01																			

ТП 503-4-45.87 KM

Производственный корпус
для открытых стоянок на
200 грузовых автомобилей

Техническая спецификация
металла (продолжение)

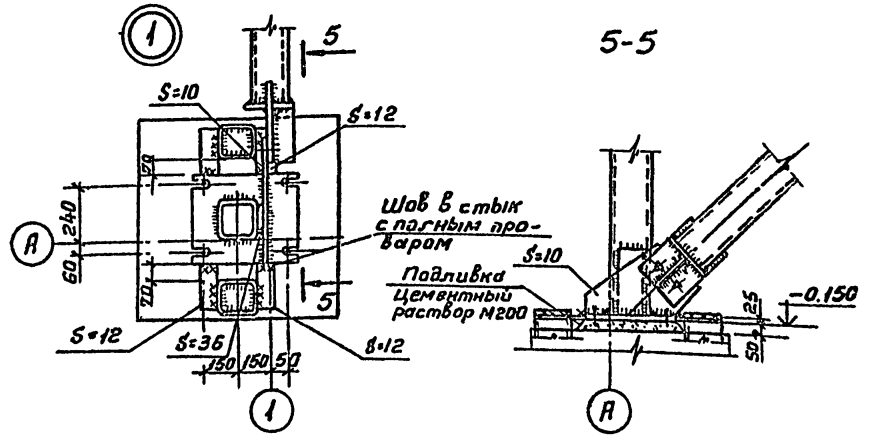
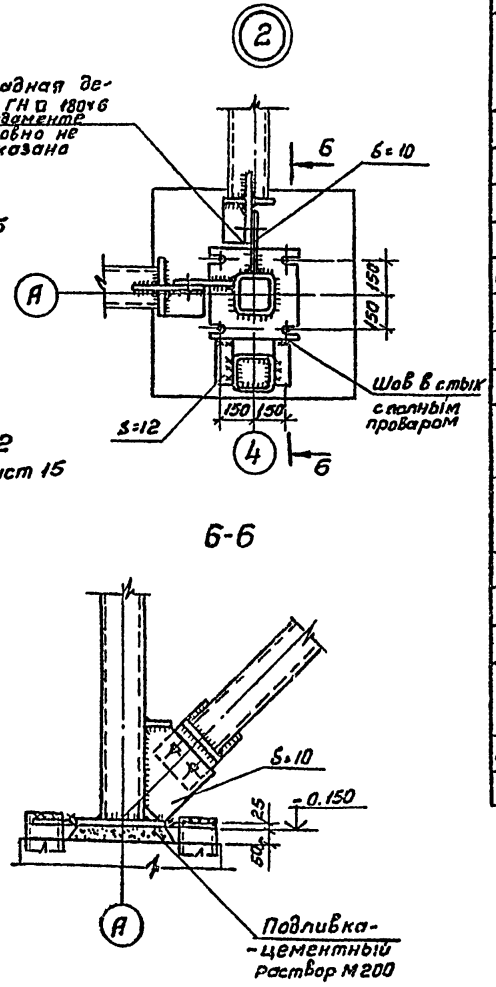
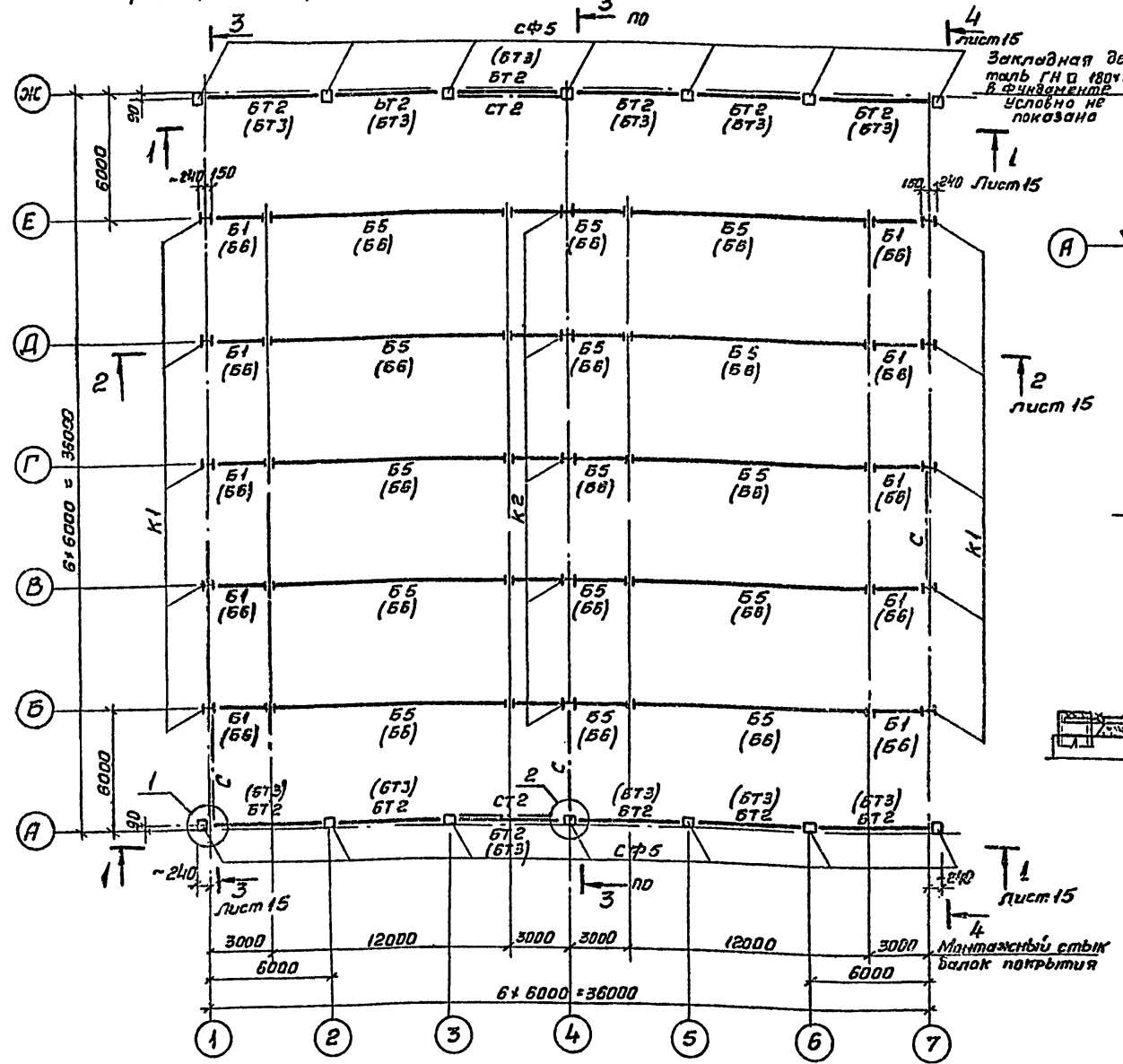
ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Нач. отд. Хрусталев В.И.
Инж. констр. Вилклер В.И.
Инж. констр. Вилклер В.И.
Инж. спец. Васкина В.И.
Инж. спец. Гитманс В.И.

Привязан:

Лист 10

Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фашверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам



Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Опорные исчисления			Примечания
	Эскиз	Поз	Состав	М, Тс, М	Н, Тс	
I, II, III варианты						
К1	I	1	И40Ш1	серия 1.420.3-15.1		
К2	I	2	И35Ш2	для I, II вариантов и 07КМ Р18-6-2-6.0-480 для II варианта		09ГЭС-6
сф5	□	3	Г.П. 180x8	серия 1.420.3-15.1 43КМ		вст.3 п.2
СТ2	□	4	Г.П. 140x3	серия 1.420.3-15.1 43КМ		
С	□	5	Г.П. 180x4	серия 1.420.3-15.1 43КМ		
I, III варианты						
Б1	I	6	-900x4	серия 1.420.3-15.1 06; 43КМ		09ГЭС-2
		7	-200x10	Р18-6-2-6.0-380		09ГЭС-6
Б5	I	8	-900x6	серия 1.420.3-15.1 06; 43КМ		
		9	-200x16	Р18-6-2-6.0-380		
БТ2	□	10	С24	серия 1.420.3-15.1 43КМ		вст.3 п.6
II вариант						
Б6	I	11	-900x6	серия 1.420.3-15.1 07; 43КМ		09ГЭС-6
		12	-280x14	Р18-6-2-6.0-480		
БТ3	□	13	С30	серия 1.420.3-15.1 43КМ		вст.3 п.6

1. Элементы конструкций указанные в скобках на схеме относятся ко II варианту.
2. Материал конструкций смотреть ведомость элементов, а для фланцев - ИГ 2АФ12 по гост 19282-73. Требования к материалу фланцев смотреть пояснительную записку серии 1.420.3-15 вып. 1.

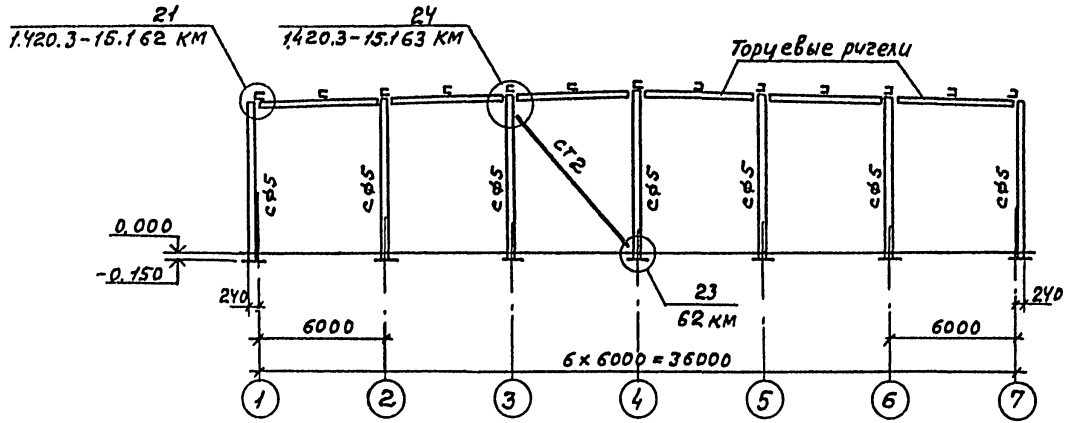
ТП 503-4-45.87		- КМ
Гип	Курсанов	
Нач. отд.	Хруцало	
Н. контр.	Винклер	
Гл. канс.	Винклер	
Гл. спец.	Баскина	
Рук. гр.	Харитонов	
Инж.	Москвичева	
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Стация Лист Листов
Схема расположения колонн, балок покрытия, стоек фашверка и вертикальных связей по колоннам и стойкам.		Р 14
ГИПРОАВТОТРАНС		Г. МОСКВА

Заказ № 4834
 Инж. М. Г. Подпись и дата: Взам инж. М.
 С. о. е. л. с. о. в. а. т. о.
 Л. с. п. е. ч. п. р. о. е. к. т. Р. о. з. н. о. в. 1. 1. 1. 1.
 Л. с. п. е. ч. п. р. о. е. к. т. Р. о. з. н. о. в. 1. 1. 1. 1.
 Л. с. п. е. ч. п. р. о. е. к. т. Р. о. з. н. о. в. 1. 1. 1. 1.

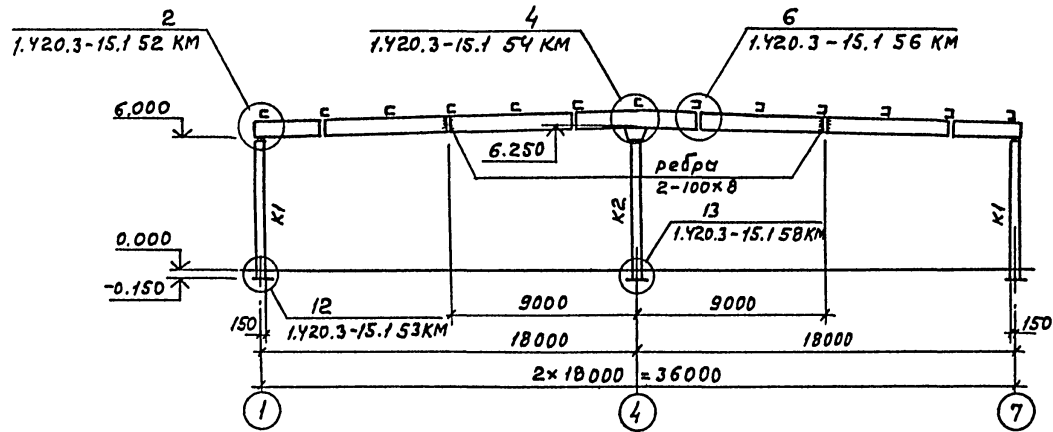
Льбовит

Туповой проект

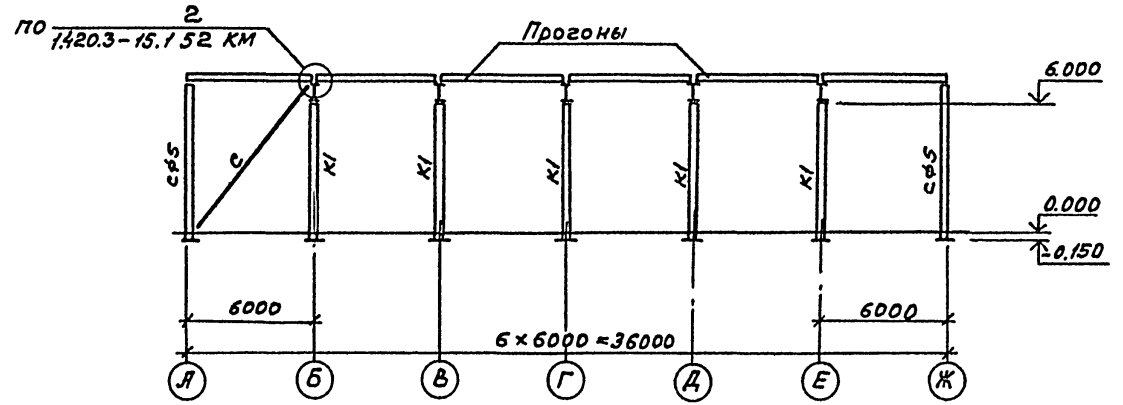
1 - 1



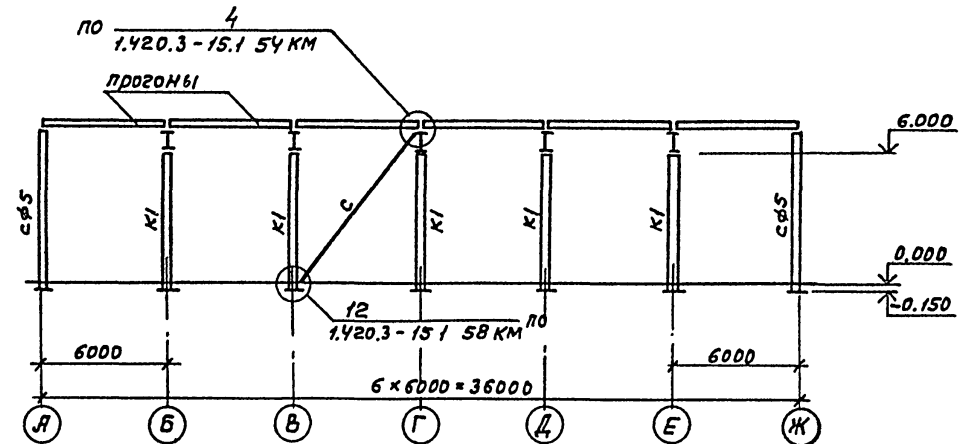
2 - 2



3 - 3



4 - 4

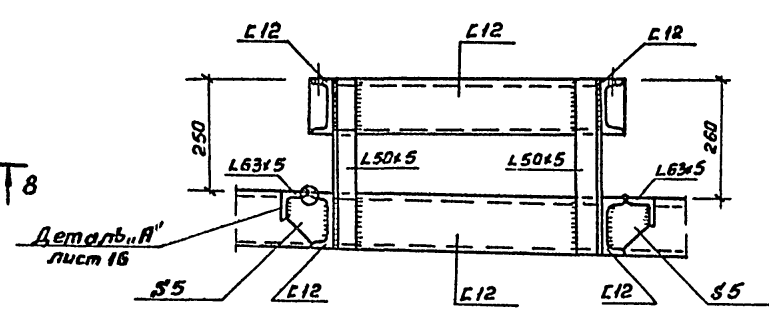
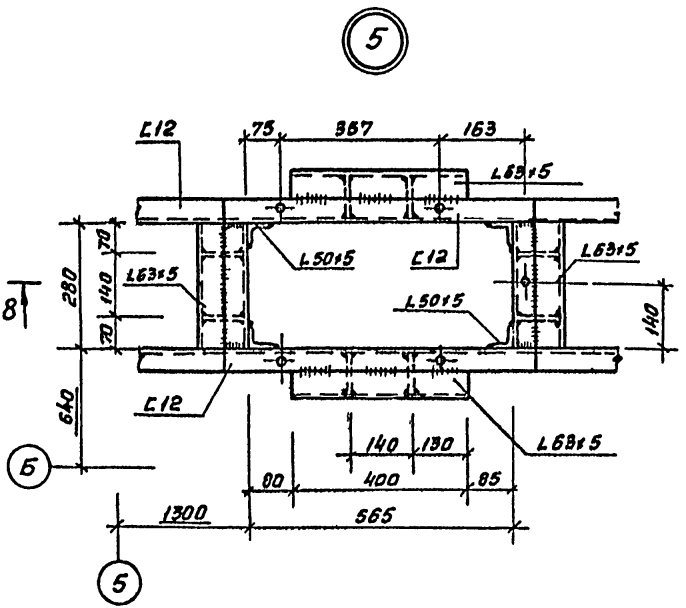
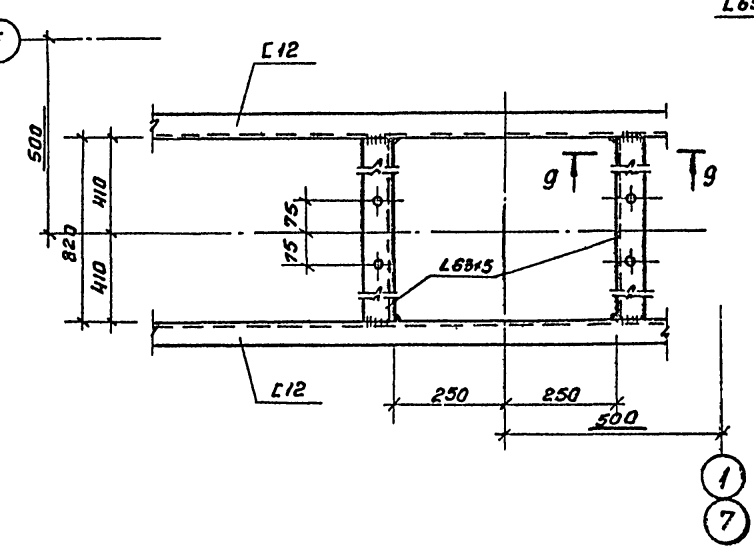
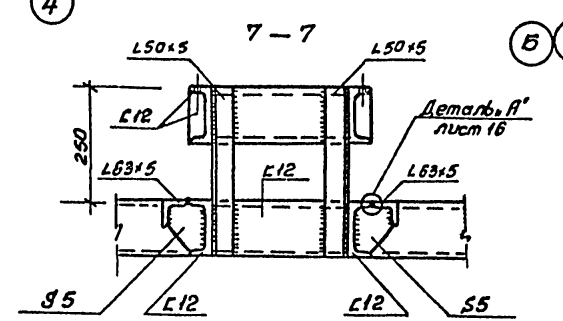
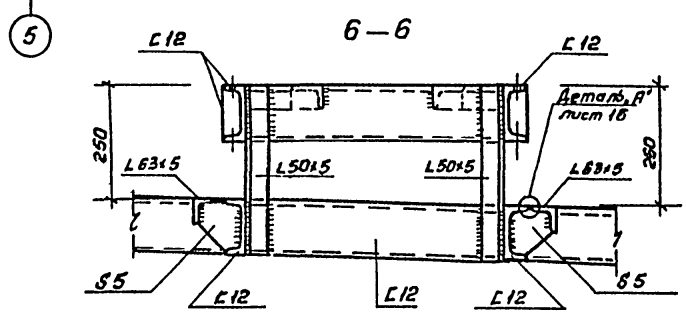
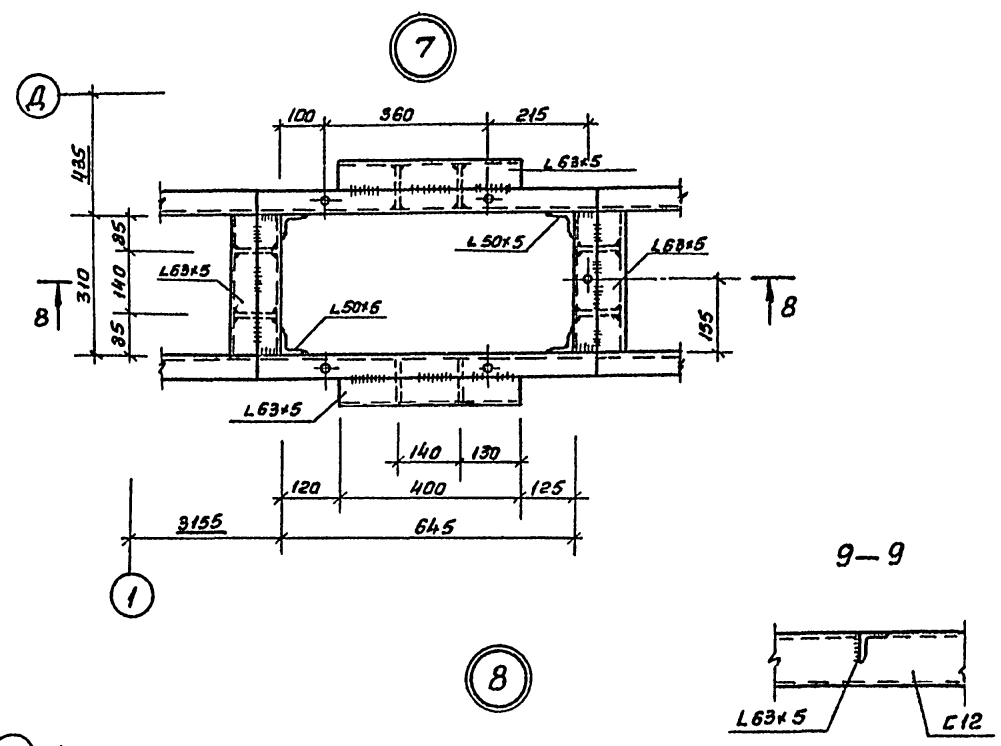
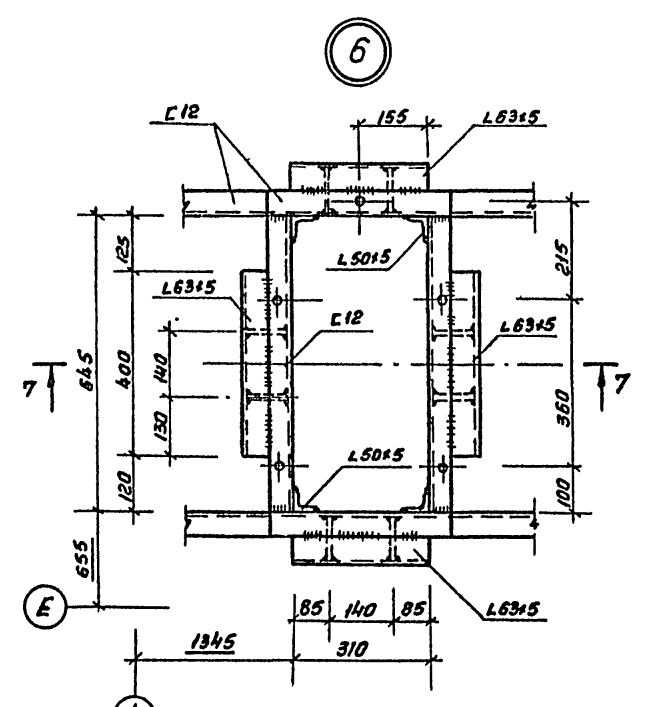
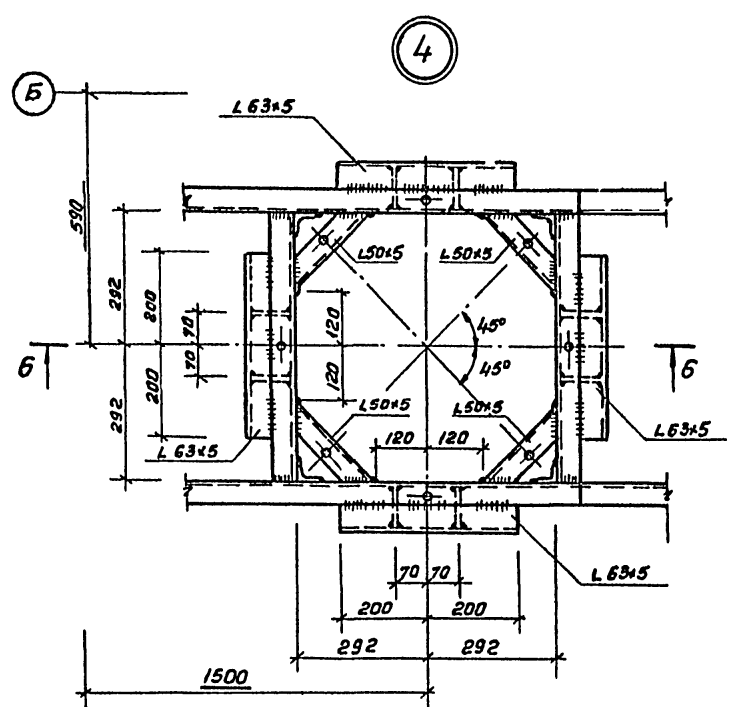


Согласовано
 Заказ № 1834
 Инв. № 1001
 Гл. спец. проекта Рожков
 Сталинский
 Гл. спец. тех. отв. Грачев

		Т П 503-4-45.87		КМ	
Привязан		Гип Курсанов	Нач. отд. Хрупало	И. контр. Винклер	Гл. констр. Винклер
		Гл. спец. Баскина	Рук. гр. Харитонов	Инж. Московского	
		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей			Стедия Р
		Сечения 1-1...4-4			Лист 15
		ГИПРОАВТОТРАНС г Москва			Листов

Листом II

Трубовый проект



Все сварные швы - 5 мм.

Заказ 4.834
Ил. № инст. Деловые и дома 18 лет. инст. №

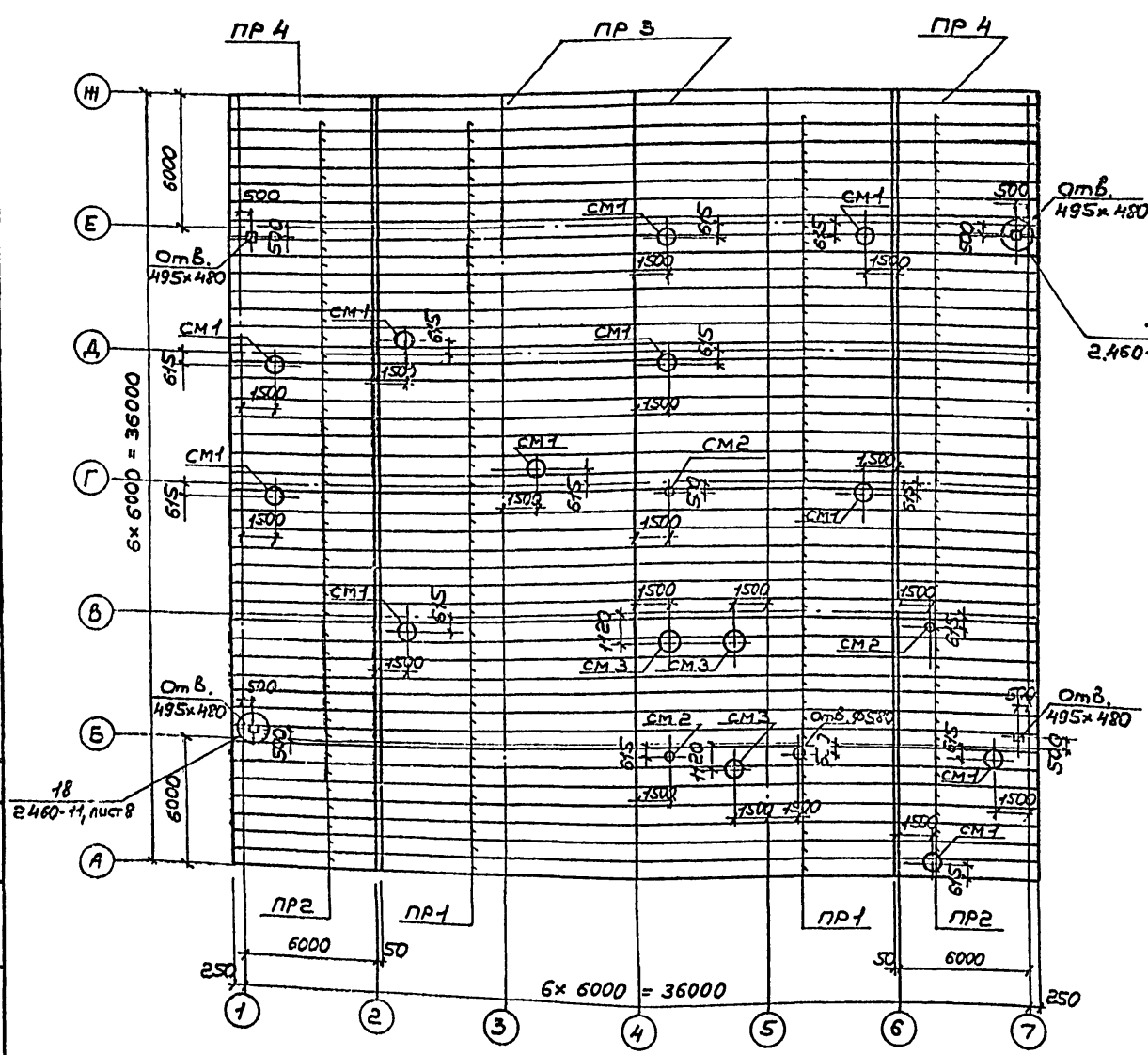
		ТП 503-4-45.87		КМ	
Гип	Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Схема расположения прог- нов и распределительных рам покрытия. Узлы 4...8	Студия	Лист
Нач. отд.	Хрупаля			Р	17
Н. контр.	Винклер				
Гл. кон.	Винклер				
Гл. свец.	Баскина				
Рук. гр.	Хаританов	ГИПРОАВТОТРАНС			
Инж. №	Московский	г. Москва			

Альбом 1

Типовой проект

Составлено: 1. П. спец. Проектант-конструктор Ромиков И.А.
 Нач. отд. ОК Артошенко
 Нач. отд. ОК Ратников

3 ОК 03 и 4834
 ЦНЗ, М.Р.Р. Подл. и Д.И.М. Взам инв.И



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M _{ТМ}	N _Т	Q _Т		
I, II Варианты								
ПР1		1	H60-845-0.8	ГОСТ 24045-80*	50x3x12		E=12000мм	
ПР2		2	H60-845-0.8				E=6300 мм	
ПР3		3	H60-845-0.8				E=12000мм	
ПР4		4	H60-845-0.8				E=6300мм	
III Вариант								
ПР1		1	H40-711-0.8	ГОСТ 24045-80*	50x3x12		E=12000мм	
ПР2		2	H40-711-0.8				E=6300мм	
ПР3		3	H40-711-0.8				E=12000мм	
ПР4		4	H40-711-0.8				E=6300мм	
I, II, III Варианты								
СМ1		5	С2	1.494-24 Вып.2				
СМ2		6	С1					
СМ3		7	С3					

1. Изготовление и монтаж профнастила выполнять по серии 1.420.3-15 Вып.1; металлические стаканы - по серии 1.494-24 Вып.2.
2. Высоту опорных уголков стаканов для вариантов I и II принять 60 мм, для варианта III - 40 мм.
3. Стаканы крепить к распределительным рамкам болтами нормальной точности М16 по ГОСТ 5915-70*.
4. Отверстия в профнастиле покрытия под металлические стаканы и сантехническое оборудование вырезать по месту.

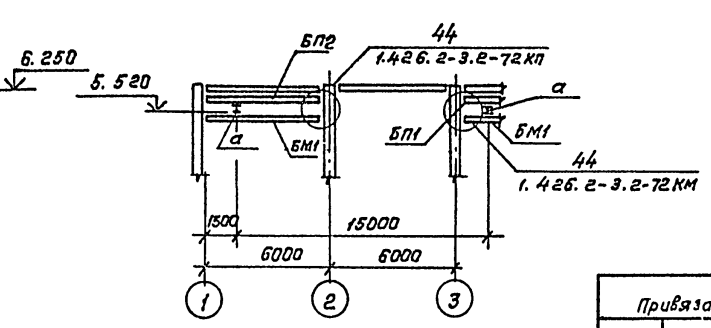
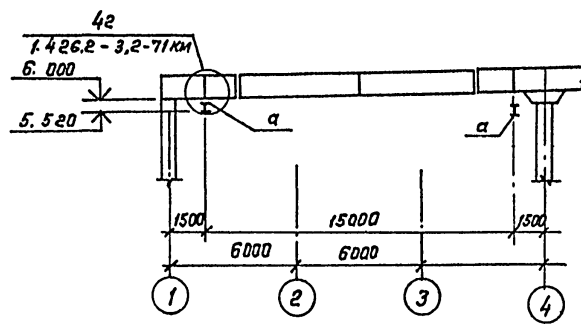
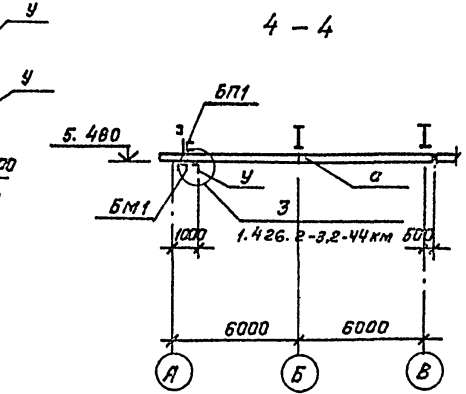
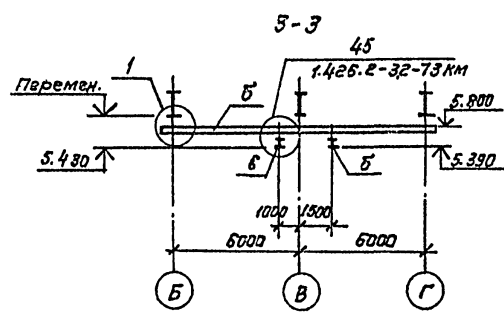
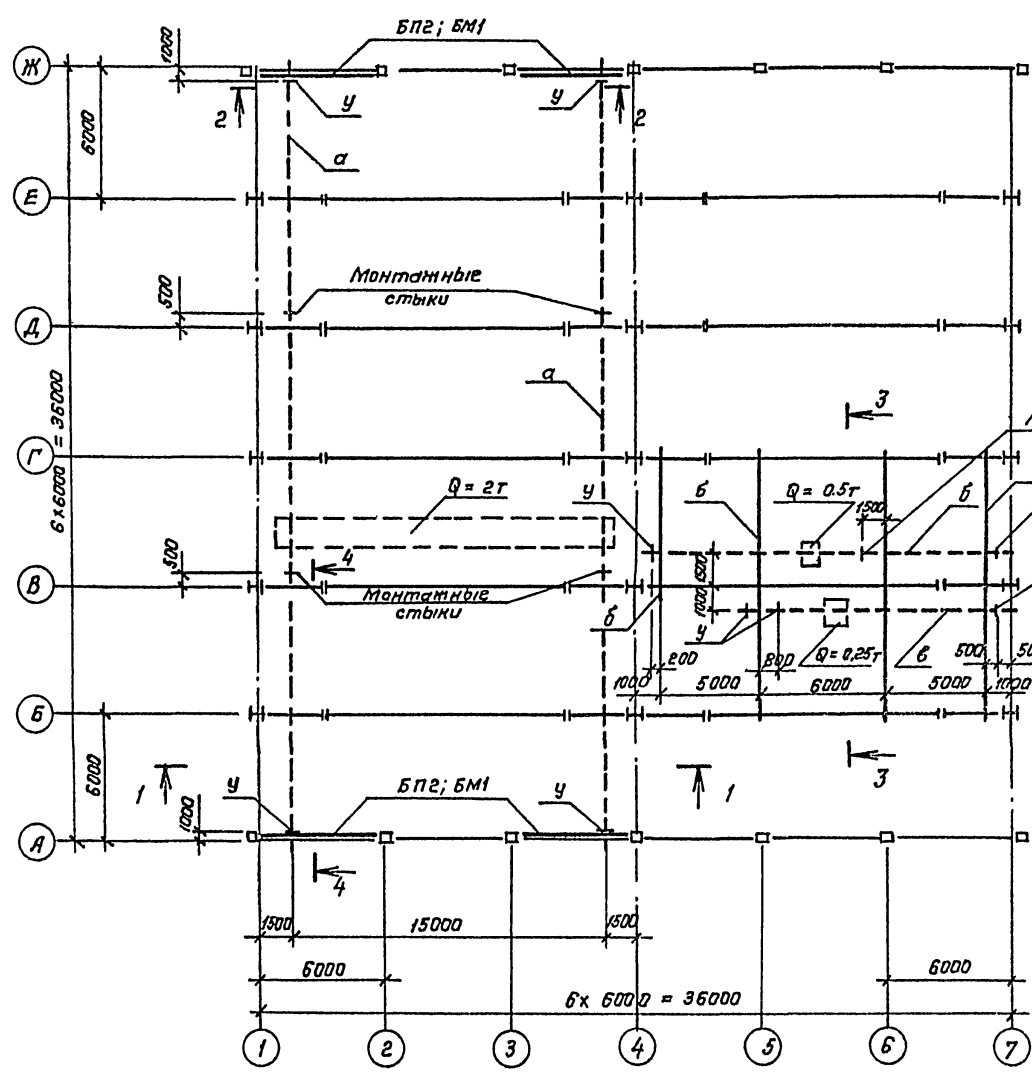
5. Стаканы должны быть окрашены тремя слоями эмали ХВ-124 ГОСТ 10144-74* по одному слою грунта ФП-03К ГОСТ 9109-81.
6. На крайних опорах и в стыках настилы прикрепляются к прогонам покрытия самонарезающимися болтами М6-89x20.55.008 ОСТ 34-13-016-77, сталь 10 ГОСТ 1050-74* в каждом гофре. На промежуточных опорах неразрезного настила крепления располагать через гофр.
7. Стык настила осуществлять внахлестку. Величина нахлестки должна быть не менее 50 мм.
8. Подвески инженерных коммуникаций к настилу покрытия не допускается.

ТП 503-4-45.87			КМ			
Г.И.П.	Курсанов		Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Эквид.	Лист	Листов
Нач. отд.	Хрущова			Р	18	
Н.контр.	Винклер			ИПРОВАТТРАНС г. МОСКВА		
Гл. конс.	Винклер					
П. спец.	Баскина					
Рук. зр.	Харитонов		Схема расположения ванных листов в настиле покрытия.			
Инж.	Москвичко		Копирован Консваленто			

Привязан				
ИНВ. №				

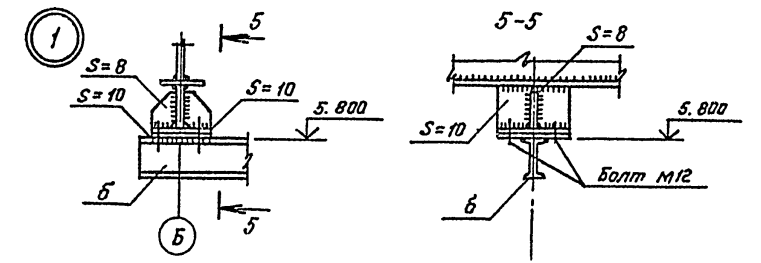
Формат А2

Схема расположения элементов подвешенного оборудования в осях "1-7" и "А-Ж"



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	состав	Мт.м.	Qt.	Нт.			
а	I	1	I 24М					серия 1.426.2-32	1
б	I	2	I 18						
в	I	3	I 14						
БП2	С	4	С 30					серия 1.426.3-15.1.44 км	3
БМ1	С	5	С 20					серия 1.426.3-15.87 км	3
у	L	6	L 100x7					серия 1.426.2-32 км	



1. Подвешенное оборудование запроектировано в соответствии с сериями 1.426.3-15. Вып. 1 и 1.426.2-32 Вып. 2
2. Подвешенное оборудование запроектировано с учетом числа кранов и талей, указанных на схеме.
3. Крепление путей к раме осуществляется при помощи сталека.
4. Болты для крепления подкрановой балки "а" принять М 16 x 120, а для балок "б" и "в" - М16 x 100 по ГОСТ 7798-70* класса 4.6 по таблице 1 ГОСТ 1759-70*, изготовленные по технологии 3 приложения, с дополнительными испытаниями по п.п. 1.3.4 таблицы 10 ГОСТ 1759-70*
5. Монтажные стыки выполнять по серии 1.426-3-3 Вып. 2, узел 1 лист 43.

ТП 503-4-45.87		КМ	
ГИП	Иванов	И.И.	
Нач. отд.	Хрустало	И.И.	
Н. констр.	Винклер	И.И.	
Гл. конст.	Винклер	И.И.	
Гл. спец.	Баскина	И.И.	
Рук. гр.	Харитонов	И.И.	
Инж.	Комаров	И.И.	

Привязан:	
Инв. №	

Копировал: Коннова

Формат А2

Заказ № 4834
 Инв. № табл. 10/1 и дата
 Согласовано:
 Типово. проект
 Альбом 1

Схема расположения ветровых ригелей по ряду Я в осях 2-6

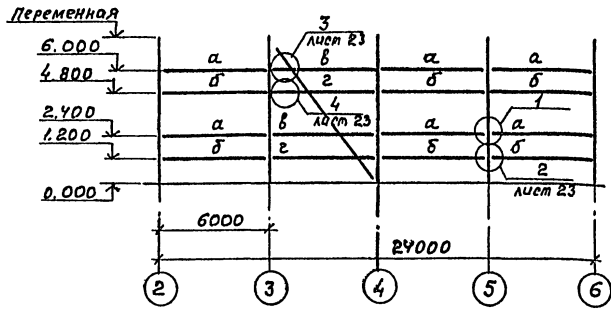


Схема расположения ветровых ригелей по ряду Ж в осях 6-2

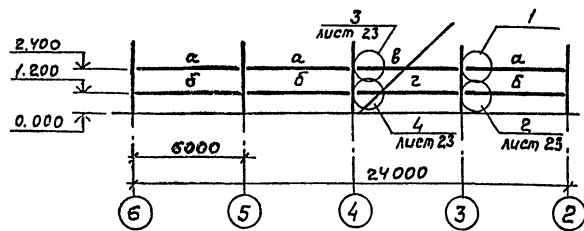


Схема расположения ветровых ригелей по оси 7 в ряду Ж-Я

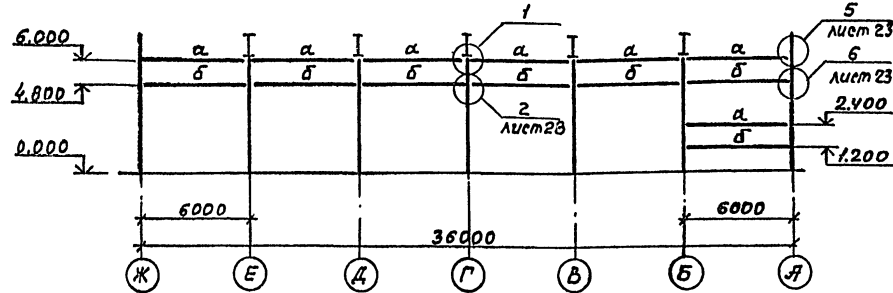
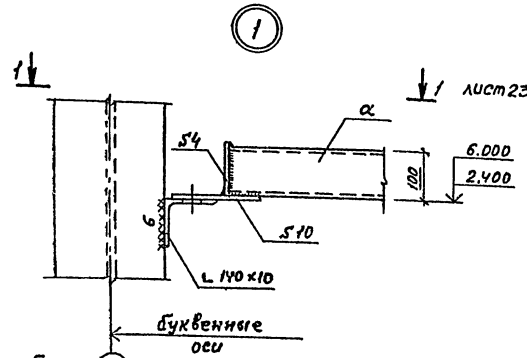
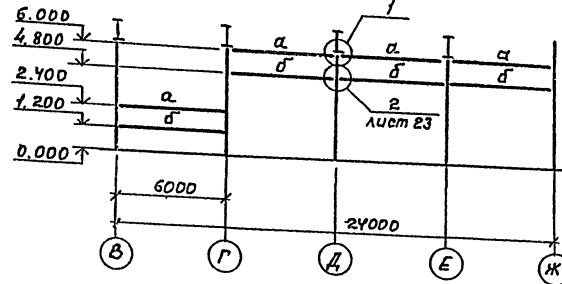


Схема расположения ветровых ригелей по оси 1 в ряду В-Ж



Ведомость элементов							
Марка	сечение		Опорные углы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М	Н	Г		
а		1 Гн П10х10х4	Конструктивно			Вет.3кп2	$f < \frac{e}{300}$
б		2 Гн П10х10х4	Конструктивно			Вет.3кп5	$f < \frac{e}{300}$
в		3 Гн С120х60х4	Конструктивно			Вет.3кп2	$f < \frac{e}{300}$
г		4 Гн С200х60х5	Конструктивно			Вет.3кп2	$f < \frac{e}{300}$

1. Материалы конструкций смотреть ведомость элементов и техническую спецификацию стали.
2. Все соединения заводские - сварные, монтажные - на сварке и болтах. Все болты М16х50.36.029 по ГОСТ 7798-70*, отверстия $d=19$ мм, кроме оговоренных.
3. В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или приварить гаечки к стержню болта.

ТП 503-4-45.87		КМ	
Гип. Кирсанов	Нач. отд. Хруцало	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Сталь
Н.контр. Винклер	Гл. конст. Винклер	Схема расположения ветровых ригелей, Узел 1	Лист 22
Гл. спец. Баскина	Рук. гр. Харитонов	ГИПРОАВТОТРАНС	Г. Москва
Инж. Москвитин	Инж. Комаров		

Копировал Макарова

Формат А2

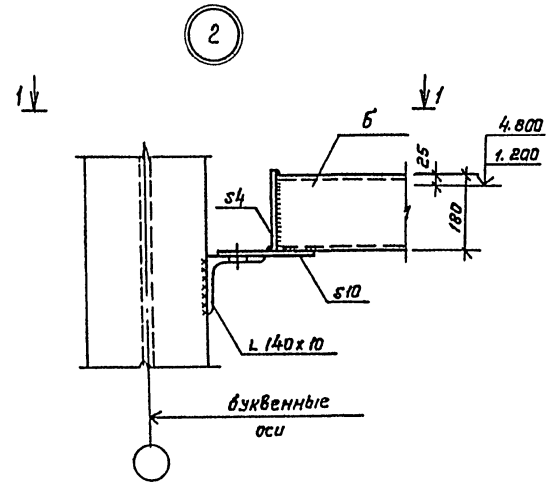
Альбом 17

Типовой проект

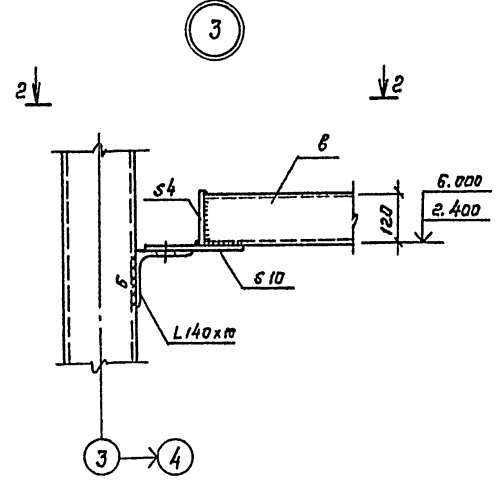
Заказ № 4834
Лист № 10 из 10 листов

Листом №

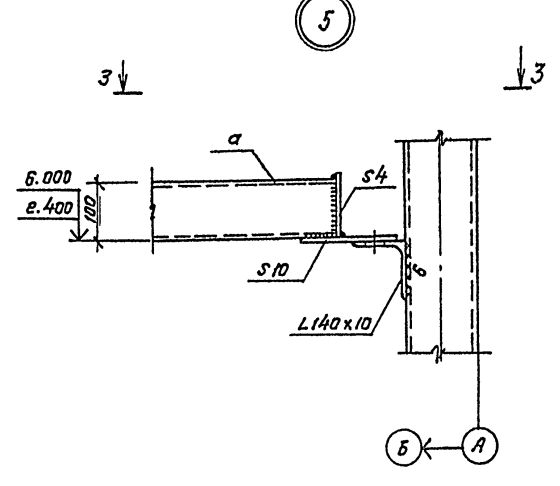
Титульный проект



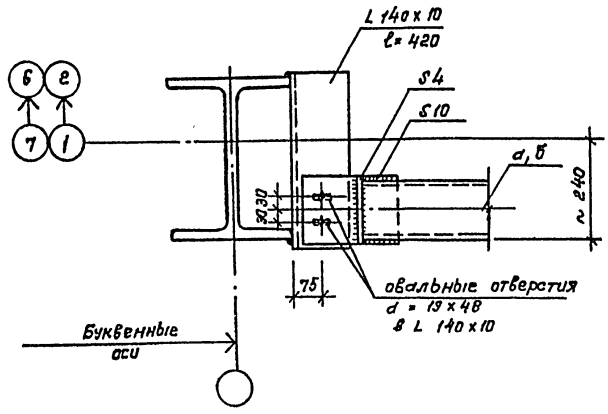
1-1



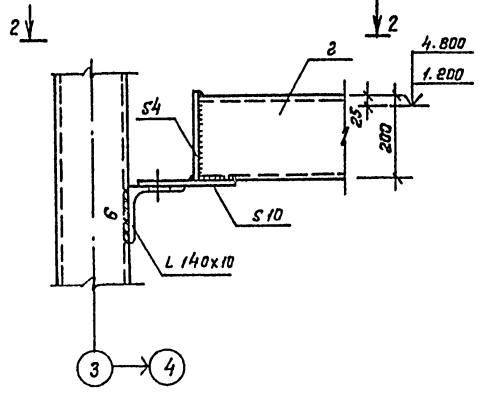
3-3



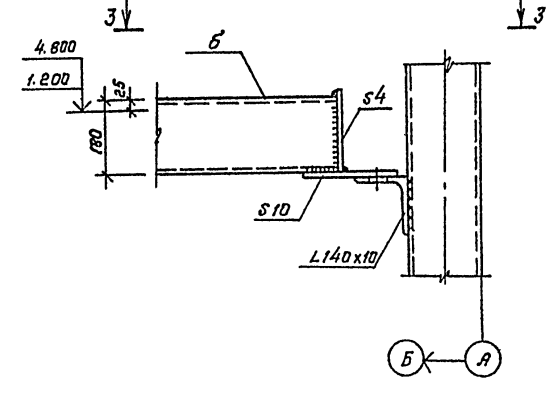
5-5



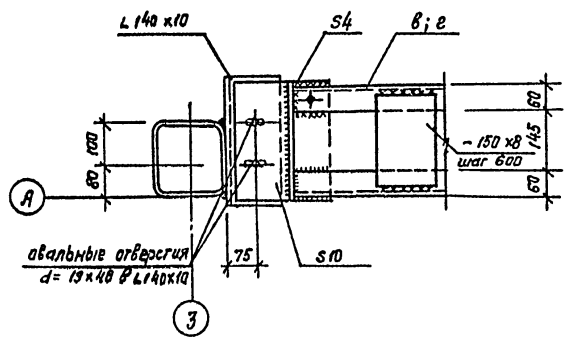
2-2



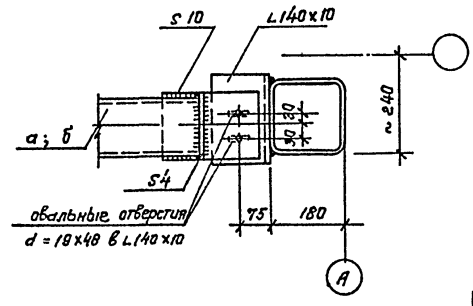
4-4



6-6



7-7



8-8

Заказ № 4834

Инв.№	Лист	Дата	Вып. инв. №

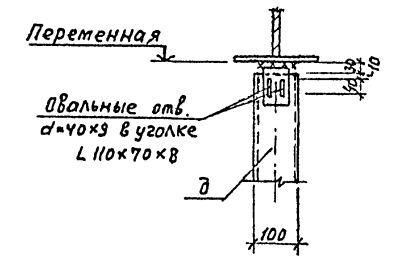
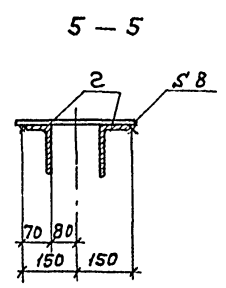
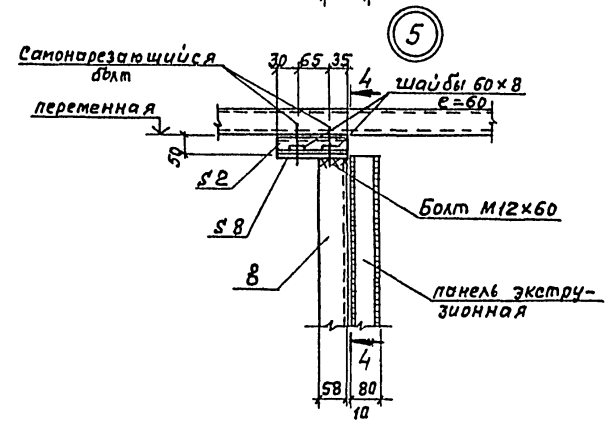
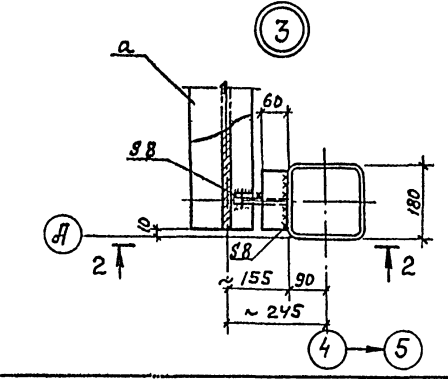
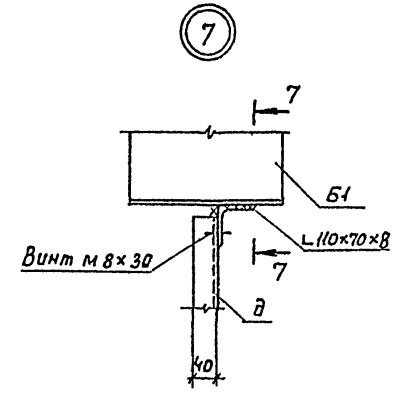
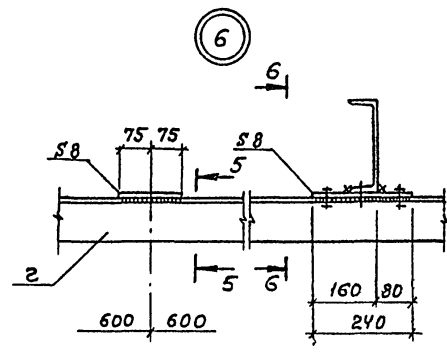
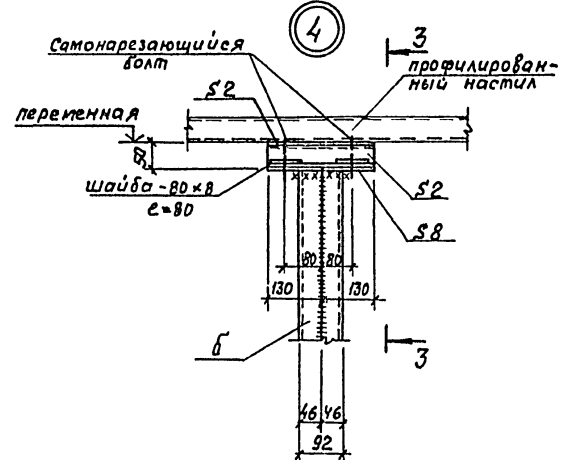
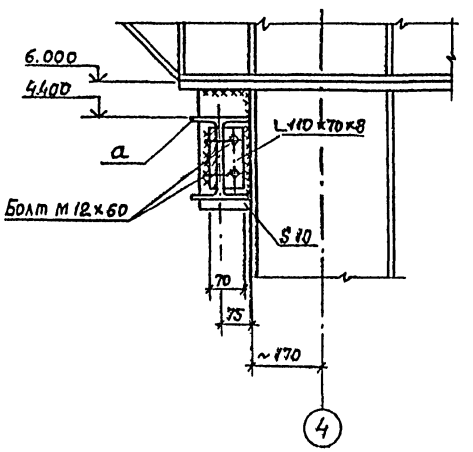
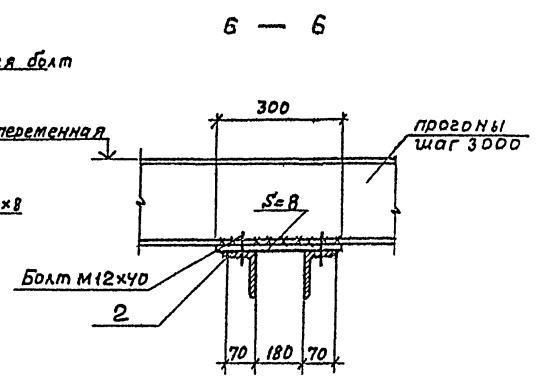
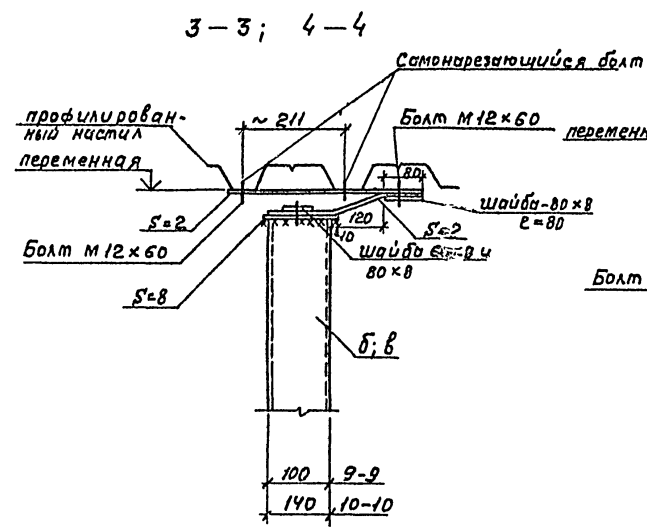
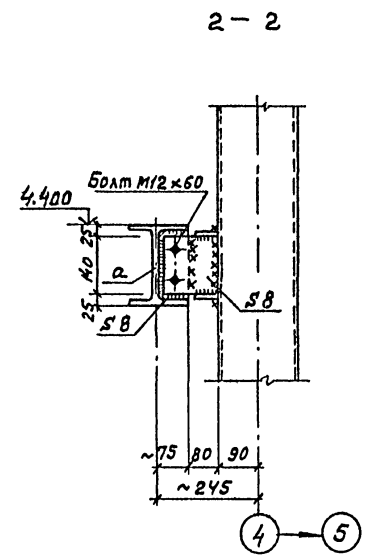
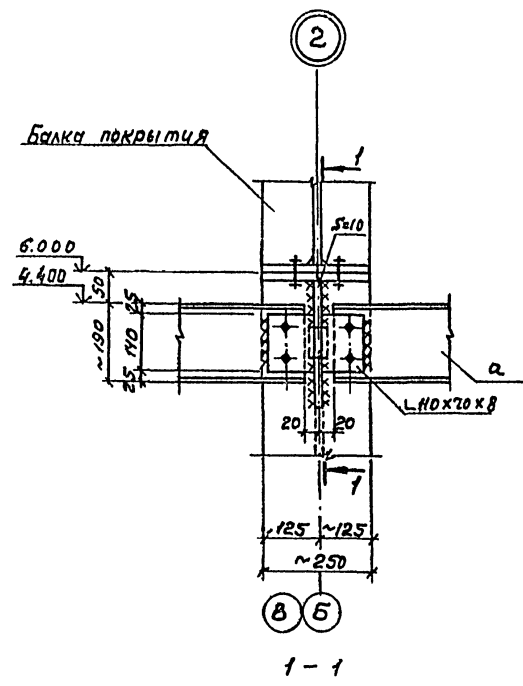
Привязан:		ТП 503-4-45.87		КМ	
Инв.№		Гип	Курсанов	Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей	Стадия Лист Листов
		Н.контр.	Винклер	схема расположения ветровых ригелей Узлы 2...6	Р 23
		Гл.конс.	Винклер		ГИПРОАВТОТРАНС
		Гл.спец.	Баскина		г. Москва
		Рук.гр.	Харитонов		
		Инж.	Маховикова		

Копировал Коннова формат А2

Листом 7

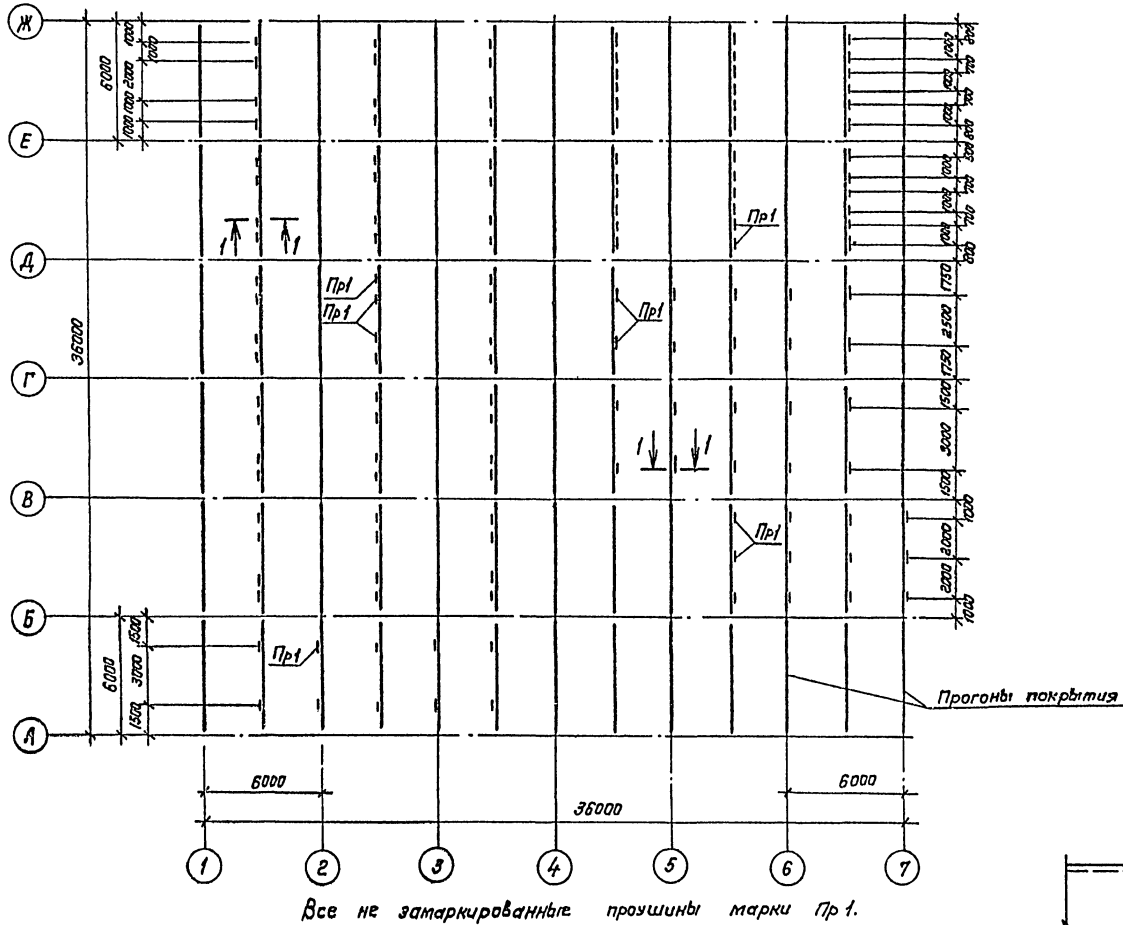
Титловый проект

Заказ № 4834
ШЛБ и гос. органы и форма БЗот.инб.м



		ТП 503-4-45.87		КМ	
Привязан	Нац. отв. Хрупало	Н. контр. Винклер	Гл. конст. Винклер	Гл. спец. Баскина	Руч. гр. Харитонов
					Инж. Камаров
			Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей		Старший лист 25
			Узлы 2 ÷ 7		ГИПРОАВТОТРАНС
			Ковыдавал Максимова		г. Москва
					Формат А2

Схема расположения креплений для подвески светильников покрытия



Все не замаркированные проушины марки Пр1.

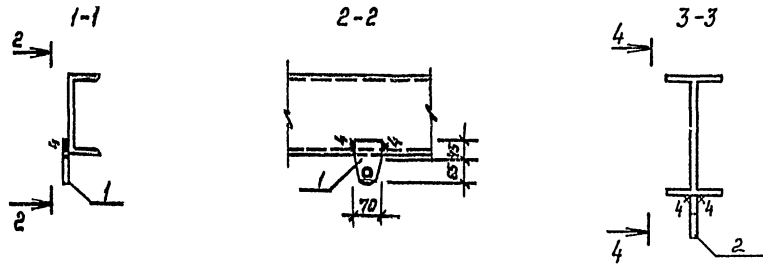
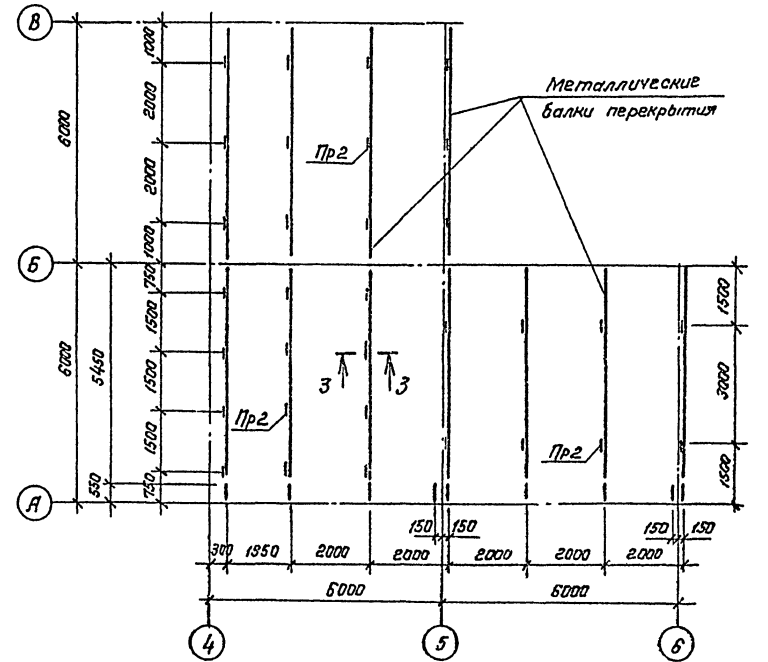
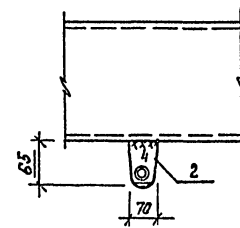


Схема расположения креплений для подвески светильников перекрытия



Все не замаркированные проушины марки Пр2

4-4



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс			
Пр1		1	Проушина 10	ГОСТ 16127-78	4	ВСтЗ мпс		
Пр2		2	Проушина 10	ГОСТ 16127-78	4	ВСтЗ мпс		

Согласовано
Изм. № подл. Подпись и дата
Заказ № 4834
Имя, № подл.

ТП 503-4-45.87		КМ	
ГМП	Куряков	Матюга	Крупало
Н.контр.	Винклер	Гл.контр.	Винклер
Пл. спец.	Баскина	Рук.гр.	Хаританов
Инт.	Трубина		

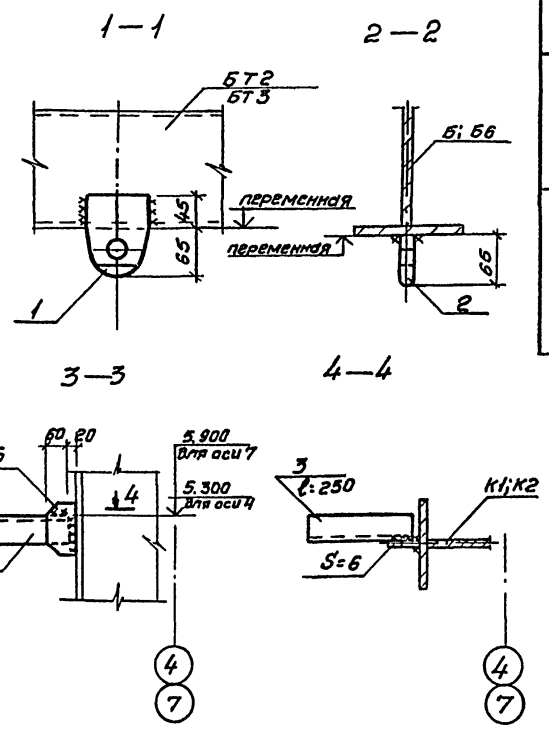
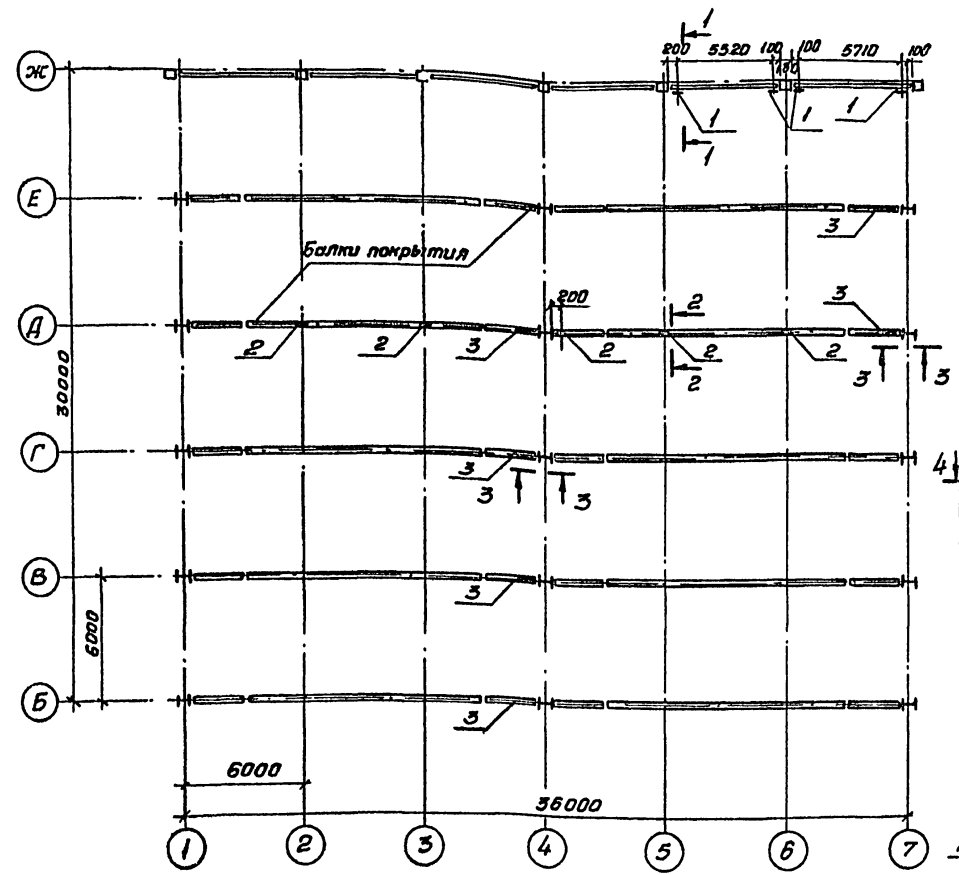
Производственный корпус для открыток стаянок на 600 грузовых автомобилей

схемы расположения креплений для подвески светильников покрытия и перекрытия в разрезе.

ГИПРОАВТО
г. Москва

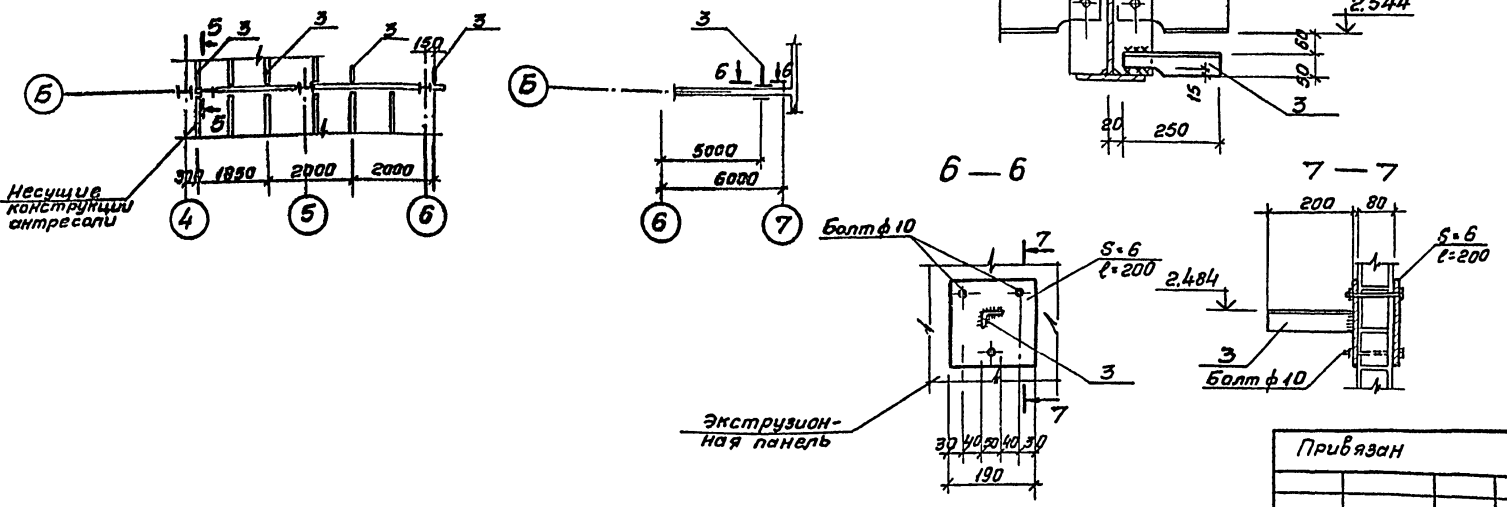
Копировал Коннова
фрам.

Схема расположения креплений трубопроводов.



Ведомость элементов									
Марка	Сечения		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м.	Н т.				Q т.
I, II, III варианты									
Проушины		1	Проушина 18 гост 16127-78				В.Ст.3кл2		
		2	Проушина 18 гост 16127-78						
Элементы крепления	L	3	L 50x5 конструктивно				4	В.Ст.3кл2	
	—	—	S=6 конструктивно						
	—	—	Болт ф10 конструктивно					Ст.20 гост 1050-74 Ø=120мм	

Схема расположения креплений трубопроводов на отм. 2.484



ТП 503-4-45.87			КМ		
Привязан	Нач.отд. Хрупало	И.конт. Винклер	Гл.конст. Винклер	Гл.спец. Баскина	Рук.гр. Харитонов
					Инж. Комаров
Производственный корпус для открытых стоянок на 200 грузовых автомобилей			Стая	Лист	Листов
			□	27	
Схемы расположения креплений трубопроводов. Разрезы.			ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Алёбом 2
 Миловой проект
 Согласовано:
 Нач. отд. ВК
 Отдел ВК
 Инж. М. Гладил
 Гладил и Ветра
 Взам. инж. М.
 Заказ 4834
 Ш.Б.М.Гладил

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 28/11 1988 г.
Заказ 1-240 Тираж: 500