

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-4-40.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ III

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.

21264/05

цена 7-68

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-40.86
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

АЛЬБОМ III
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации. Общественное питание. Проект организации строительства.
- АЛЬБОМ II Архитектурные решения.
- АЛЬБОМ III Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.
- АЛЬБОМ IV Строительные изделия.
- АЛЬБОМ V Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
- АЛЬБОМ VI Электроснабжение. Электрическое освещение. Силовое электрооборудование. Связь и сигнализация.
- АЛЬБОМ VII Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем. Автоматическая установка противопожарной сигнализации.
- АЛЬБОМ VIII Задание заводу-изготовителю на изготовление электрощитов.
- АЛЬБОМ IX Спецификации оборудования. (часть I, II)
- АЛЬБОМ X Сметы (часть I, II и III)
- АЛЬБОМ XI Ведомости потребности в материалах.

Рабочий проект утвержден Госстроем СССР
Протокол № АЧ-1 от 15.01.86г.
Введен в действие ПИ-2. Приказ №9 от 23.01.86г.

Инженер-проектировщик И.В. Иванов

					ПРИВЯЗАН
--	--	--	--	--	----------

Лист	Наименование	Стр.
49	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 1÷10	52
50	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 11÷20	53
51	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 21÷24. Узел 1. Спецификация	54
52	Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 25÷27. Узлы 2÷6	55
53	Схема расположения панелей перегородок. Разрезы 1-1÷6-6	56
54	Схема расположения панелей перегородок. Разрезы 7-7÷17-17.	57
55	Схема расположения панелей перегородок. Разрезы 18-18÷25-25. Узлы 1÷4, 10	58
56	Схема расположения панелей перегородок. Узлы 5-9. Детали крепления рамы ворот к колонне. Деталь заземляющего устройства	59
57	Схема расположения панелей перегородок. Спецификация	60
58	Схема расположения элементов перекрытия в осях 1-4 и Ж-К, 11-13 и В-Д на отм. 4.500.	61
59	Схема расположения элементов перекрытия в осях 1-4 и Ж-К, 11-13 и В-Д на отм. 4.500. Сечения 1-1÷8-8.	62
60	Схема расположения железобетонных элементов перекрытия в осях 1-4 и Ж-К, 11-13 и В-Д. Монтажные узлы 1÷6	63
61	Монолитные участки перекрытия на отм. 4.500. Ум 1÷Ум 8	64
62	Монолитные участки перекрытия на отм. 4.500. Ум 9, Ум 10. Спецификация	65
63	Схема расположения элементов перекрытия в осях 11-13 и Б-В на отм. 3.800	66
64	Вспомогательные помещения. Схема расположения фундаментных блоков и каналов	67
65	Вспомогательные помещения. Схема расположения фундаментных блоков и каналов. Узлы 1÷3. Разрезы В-В÷13-13	68

Лист	Наименование	Стр.
66	Вспомогательные помещения. Монолитные участки Ум 1÷Ум 12	69
67	Спецификация монолитных участков Ум 1÷Ум 12.	70
68	Вспомогательные помещения. Схемы расположения плит перекрытия и покрытия	71
69	Вспомогательные помещения. Схемы расположения наружных и внутренних, парапетных панелей, вентблоков, козырьков входов	72
70	Вспомогательные помещения. Схемы расположения наружных и внутренних парапетных панелей, вентблоков, козырьков, входов. Спецификация	73
71	Вспомогательные помещения. Схемы расположения наружных и внутренних парапетных панелей и вентблоков. Разрезы 1-1; 2-2. Виды А, Б, В, Г, Д.	74
72	Вспомогательные помещения. Схемы расположения панелей стен узлы 1, 2	75
73	Вспомогательные помещения. Схема расположения элементов лестничной клетки со схемой установки ограждения в осях ИИ и 14-15; ИИ и 15-16	76
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
1	Общие данные (начало)	77
2	Общие данные (продолжение)	78
3	Общие данные (продолжение)	79
4	Общие данные (окончание)	80
5	Схемы расположения подвесных путей к стропильным фермам, элементов штабелера и монорельс в осях 1-4 и Е-Ж	81
6	Схема расположения подвесных путей к стропильным фермам. Сечения 1-1÷10-10	82
7	Схема расположения стальных элементов перекрытия и подвесных путей в осях 1-4 и Ж-К на отм. 4.500	83
8	Схемы расположения стальных элементов перекрытия и подвесных путей в осях 1-4 и Ж-К на отм. 4.500	84

Лист	Наименование	Стр.
9	Схемы расположения элементов факверков перегородок в осях 1-4 и Ж-К, 11-13 и В-Д на отм. 4.500	85
10	Схемы расположения лестниц Л1, Л2 и прокладочных поясов.	86
11	Схемы расположения элементов лестниц Л3, Л4 площадки в осях 11-13 и Б-В и кронштейнов для отопительных агрегатов	87
12	Схемы расположения элементов перекрытия воздушозаборных камер, перекрытия в осях 11-12 и И-К козырьков входов.	88
13	Монтажные узлы 1÷3	89
14	Монтажные узлы 4÷9	90
15	Монтажные узлы 10÷17	91
16	Монтажные узлы 18÷21	92
17	Монтажные узлы 22÷28	93
18	Монтажные узлы 29÷37	94
19	Монтажные узлы 38÷41	95
20	Монтажные узлы 42÷47	96
21	Монтажные узлы 48÷53	97
22	Монтажные узлы 54÷61	98
23	Схемы расположения балок перегородок	99

Альбом III

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ в осях „1-13“; „А-К“	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ в осях „1-13“; „К-П“	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ. Узлы 1-4. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ в осях „1-13“; „В-Г“	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ. ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ Узлы 5-9	
7	Фундаменты: ФМ1; ФМ1А; ФМ1Б	
8	Фундаменты: ФМ1В; ФМ1Г; ФМ1Д	
9	Фундаменты: ФМ2; ФМ3; ФМ3А	
10	Фундаменты: ФМ4; ФМ4А; ФМ4Б; ФМ4В	
11	Фундаменты: ФМ4Г; ФМ4Д; ФМ4Е; ФМ4Ж	
12	Фундаменты: ФМ4И; ФМ4К; ФМ4Л	
13	Фундаменты: ФМ4М; ФМ4Н; ФМ4П; ФМ5	
14	Фундаменты: ФМ6; ФМ6А; ФМ7; ФМ8; ФМ8А; ФМ9	
15	Фундаменты: ФМ10; ФМ10А	
16	Фундаменты: ФМ10Б; ФМ10В; ФМ10Г	
17	Фундаменты: ФМ10Д; ФМ10Е	
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА в осях „1-13“; „А-К“	
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА в осях „1-13“; „К-П“	
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА. Фрагменты. Ф0М1-Ф0М4	
21	Ф0М5. План на отм. 0.000; - 0.160	
22	Ф0М5. Сечения 1-1 ÷ 5-5	
23	Ф0М5. Сечения 6-6 ÷ 10-10	
24	Ф0М5. Сечения 11-11 ÷ 13-13	
25	Ф0М6. План на отм. 0.000. Сечение 1-1	
26	Ф0М6. Сечения 2-2 ÷ 5-5	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта /Иванова/

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
27	Ф0М6. Армирование расположение сеток днища и стен	
28	Ф0М6. Армирование. Узлы 1, 2	
29	Ф0М7. План на отм. 0.000; - 1.200	
30	Ф0М7. Сечение 1-1 ÷ 7-7	
31	Ф0М7. Армирование. Раскладка сеток	
32	Ф0М7. Армирование сечения 5-5; 6-6 Спецификации	
33	Ф0М8. План на отм. 0.000. Сечения 2-2 ÷ 5-5	
34	Ф0М8. Армирование БМ1 ÷ БМ3	
35	Прямоук ПРМ1 Ф0М9 ÷ Ф0М11	
36	Каналы К1, К2, К3	
37	Канал КА	
38	Каналы. Армирование монолитных участков Ум1, Ум2 и горловины ГК1	
39	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6	
40	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН Спецификация	
41	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11	
42	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 19-19. Узлы 1-5; 8	
43	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН Узлы 6, 7	
44	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ	
45	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях 1-13, А-К	
46	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ в осях 1-13, К-П. Спецификация	
47	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ по осям „1“ и „13“	
48	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ по оси „А“ и „П“	
49	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Фрагменты 1-10	
50	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Фрагменты 11-20	
51	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Фрагменты 21-24 Узел 1. Спецификация	
52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ Фрагменты 25-27 Узлы 2 ÷ 6	
53	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6	
54	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 17-17	
55	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК РАЗРЕЗЫ 18-18 ÷ 25-25. Узлы 1-4; 10	
56	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК. Узлы 5-9 ДЕТАЛИ БРЕШЕНИЯ РАМЫ ВОРОТ К КОЛОННЕ. ДЕТАЛЬ ВЗВЕШАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА	
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК Спецификация	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
58	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ в осях „1-4“ и „Ж-К“; „11-13“ и „В-Д“ на отм. 4.500	
59	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ в осях „1-4“ и „Ж-К“; „11-13“ и „В-Д“ на отм. 4.500. Сечения 1-1 ÷ 8-8	
60	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ в осях „1-4“ и „Ж-К“; „11-13“ и „В-Д“ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1-6	
61	Монолитные участки перекрытия на отм. 4.500 Ум1 ÷ Ум8	
62	Монолитные участки перекрытия на отм. 4.500 Ум9, Ум10. Спецификация	
63	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ в осях „11-13“ и „Б-В“ на отм. 3.800	
64	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И КАНАЛОВ	
65	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И КАНАЛОВ. Узлы 1-3 РАЗРЕЗЫ В-В ÷ 13-13	
66	Вспомогательные помещения Монолитные участки Ум1 ÷ Ум12	
67	Спецификация монолитных участков Ум1 ÷ Ум13	
68	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ	
69	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПАРЯПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЕНТБЛОКОВ. КОЗЫРЬКОВ ВХОДОВ	
70	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПАРЯПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ. КОЗЫРЬКОВ, ВХОДОВ. Спецификация	
71	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПАРЯПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ВДЫ А, Б, В, Г, Д	
72	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СТЕН. Узлы 1, 2	
73	Вспомогательные помещения. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ СО СХЕМОЙ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ в осях К/и/4-15, К/и/и 15-16.	

И.И.В. №:		ПРИВЯЗАН	
Гип	Иванова	ТП 503-4-40.86	КЖ
Нач. отд.	Рыбенина		
Пл. констр.	Лапкина		
Рук. гр.	Хмелькова		
Вед. инж.	Профимова		
Инженер	Карпова	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	
Пр. д. в. е. р. н.	Профимова	СТРАНИЦ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Н. констр.	Лапкина	Р 1 73	
Общие данные /начало/		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2	

Альбом III

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
1.415-1 в.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
3.006.1-2/82 в.1-1, 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ГОСТ 227010-77:ГОСТ 22701.5-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРОМ 6х3 ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЗДАНИЙ	
1.030.1-1 в	СТЕНЫ НАПРЯЖЕННЫЕ ИЗ ОДНОСТАЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.431-20 в.0:6	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОСТАЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
ГОСТ 24 379.0-80 ГОСТ 24 379 1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ	
ГОСТ 13.579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
1.041,1-2 в.1.6	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОСТАЙНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
2.429-1 в.1:3	УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫМИ КОЛЬЦЕВЫМИ ОДНОСТАЙНЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
1.465.1-10/82 в.0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОДНОСТАЙНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
1.463-3 в.1.4	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 18 и 24 м	
1.020-1/83 в.3-1, 10-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕМБРАНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОСТАЙНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ (на основе серии ИИ-04)	
ГОСТ 23.444-79	СТОЙКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ КОЛЬЦЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООБРАЖЕНИЙ	
1.423-6 в.1/81, 5	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЦЕНТРИФУГИРОВАННЫЕ КОЛОННЫ КОЛЬЦЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЙНЫХ ЗАДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАЕВ	
1.410-2 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕЖА ДОБЫЧЕОСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ	
ГОСТ 13.579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛА	
1.090.1-18.0-0, 1-2, 6, 2-8, 4-4: 4.6.5-1, 7-1, 8-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕМБРАНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ЦЕНТРОМ ЭТАЖА И В-И	
1.465-7 в.0,1, 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
1.034.1-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ ДЛЯ МНОГОСТАЙНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОСТАЙНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ	
1.494-24 в.1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ ЗОНТОВ	
ГОСТ 8478-81	СЕТКИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
1.412-1/77 в.3	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ С ЦЕНТРОМ ЭТАЖА И В-И ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ И АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ПК-01-110/81 в.1	ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.050.1-2 в.2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ ПЛОЩАДКИ И ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ МНОГОСТАЙНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБЩАЯ И ЛЕСТНИЦЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
-КНИ.	ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ Альбом IV	
-КНИ. ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КИ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ	
19	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
29	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ К КАНАЛАМ	
36	СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ К1, К2, К3.	
37	СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ К4	
40	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН	
44	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ	
46	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	
52	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
58	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК	
59	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-4, И-К, И-В, В-А НА ОТМ. 4.500	
64	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ И-13 и В-В НА ОТМ. 3.600	
	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
66	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И КАНАЛОВ	
69	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ	
71	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ	
74	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ „КИ“

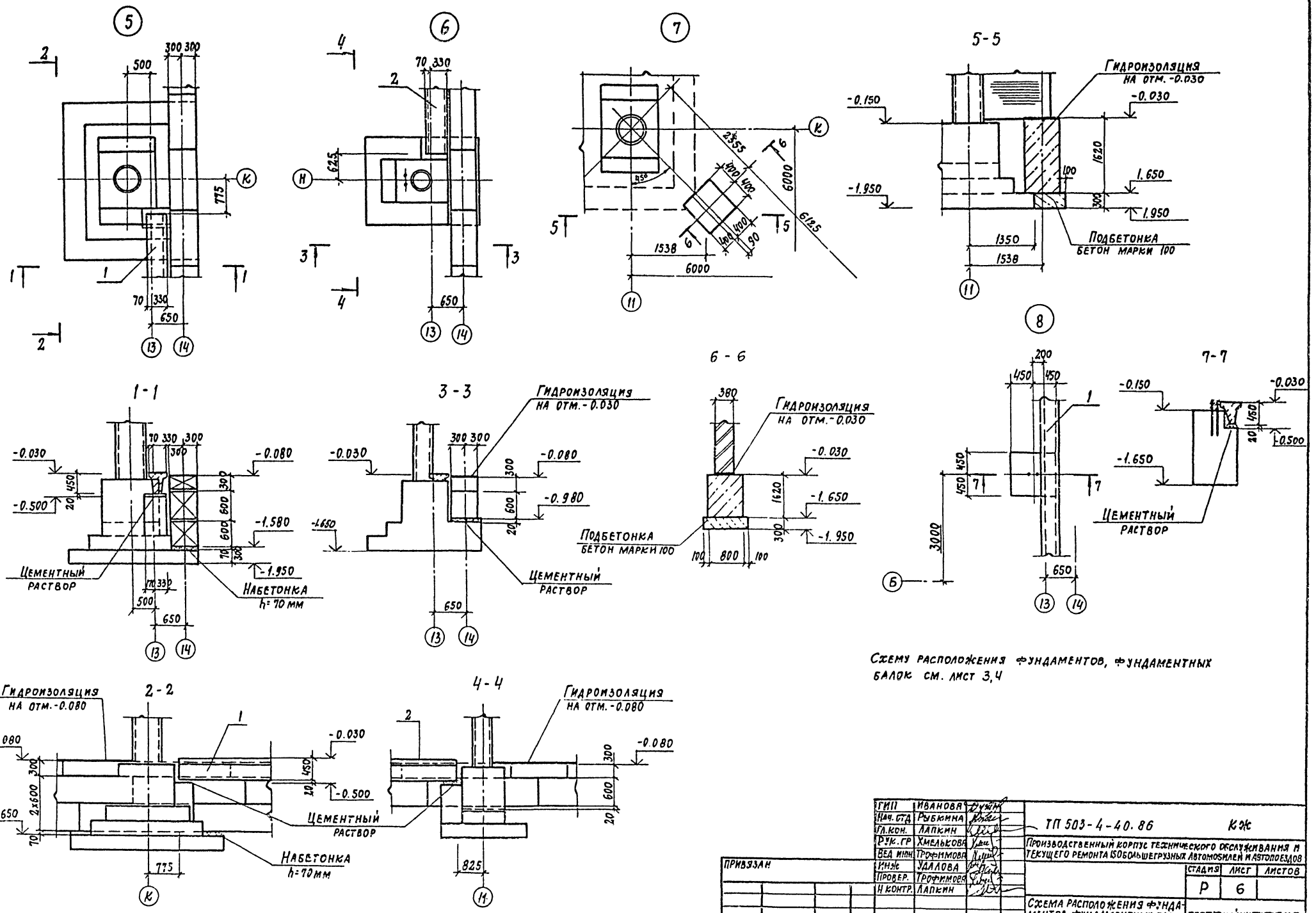
НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОЛ	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЧАСТЬ			
1	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400	20.97
2	ЛОТКИ	585800	6.8
3	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	585800	2.88
4	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100	295.93
5	ФЕРМЫ СТРОПИЛЬНЫЕ	582600	161.0
6	ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ	582600	63.6
7	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	583100	532.02
8	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200	36.45
9	РИГЕЛИ	582500	12.02
10	КОЛОННЫ	582100	58.05
11	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК	583300	181.12
12	СТАКАНЫ	589600	2.98
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ			
13	ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ	581100	56.71
14	ЛОТКИ	585800	2.27
15	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	585800	1.27
16	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	583200	28.05
17	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	583120	63.0
18	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ	584100	56.49
19	ПАРАПЕТНЫЕ ПАНЕЛИ	583100	11.76
20	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ	589100	5.58
21	ВЕНТБЛОКИ	589300	3.79

Привязан

ИИВ.№

ГИП	Иванова	Вуич				
Нач. отд.	Рыбкина					
Л. конс.	Лапкин					
Рук. гр.	Умелькова	Хиш				
Вед. инж.	Трофимова	Хиш				
Техник	Удасидова	Хиш				
Провер.	Трофимова	Хиш				
И. контр.	Лапкин	Хиш				
ТП 503-4-40.86 -КИ						
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов						
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	2	
Общие данные				ПРОЕКТИНСТИТУТ И 2		

ИИВ.№ ПОДА ГИП И ДИТА УДАМЕН ИИВ.№



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СМ. ЛИСТ 3,4

ГПИ	ИВАНОВА	РУЖИЦ	ТП 503-4-40.86	КЖ
ИЗМ. СТАД.	РЫБКИНА	ЛАПКИН		
ГЛ. КОН.	ЛАПКИН	ЛАПКИН	Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта боковой ветки автомобильных автомобилей	СТАДЫЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.У.К. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ЛАПКИН		
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХИМЕНКО	ЛАПКИН		
ИНЖ.	УДАЛОВА	ЛАПКИН		
ПРОВЕР.	ПРОХИМЕНКО	ЛАПКИН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК	П 6
И КОНТР.	ЛАПКИН	ЛАПКИН		
ПРИЗВАН			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ П 2	
ИМВ №				

КАНАЛЫ И ПЕРАКИ, ПРОКЛАДКИ И АСТРА БИЖИМ. ИВАНОВА

Альбом III

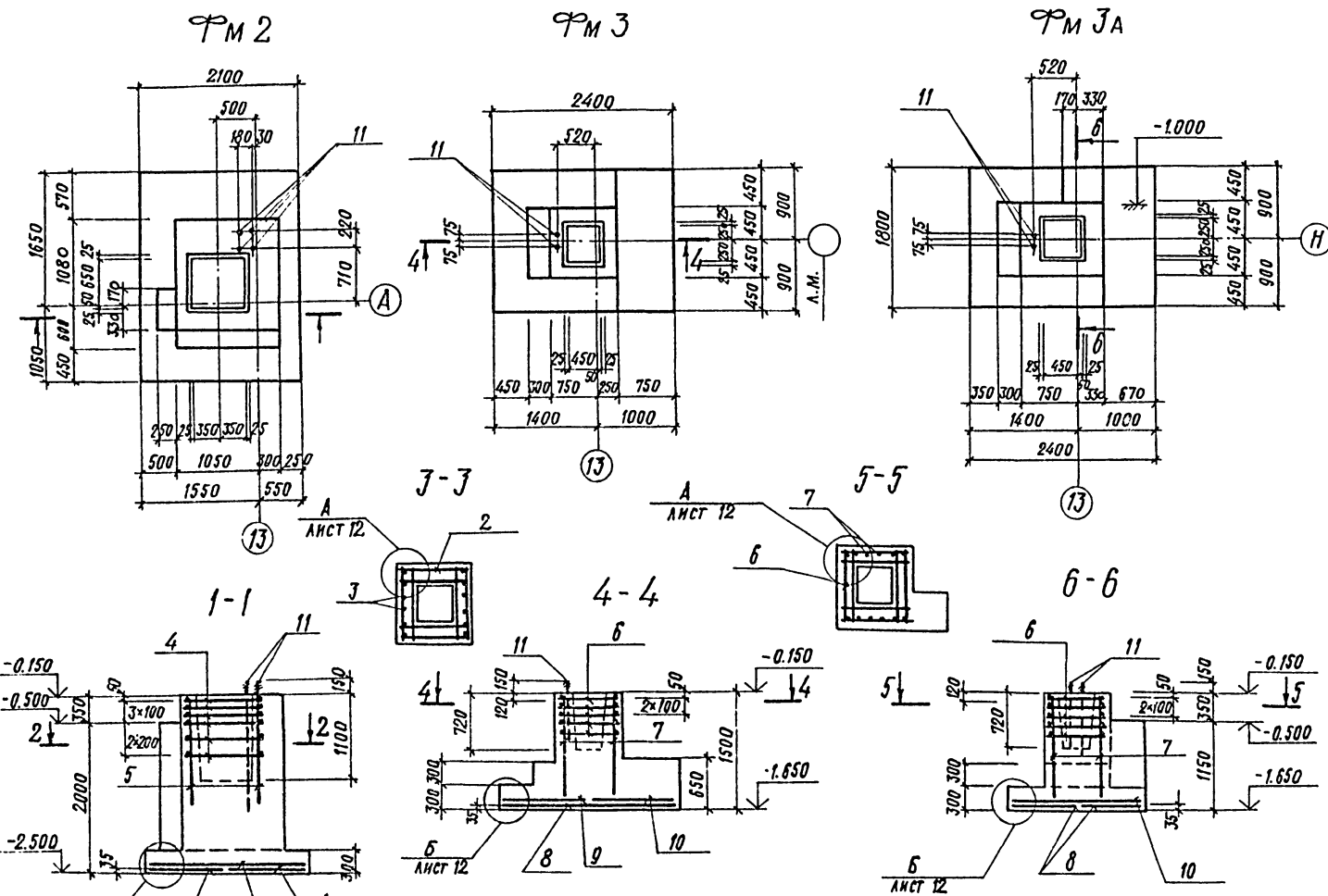
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ
МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ВО НА ИСТОПН			ПРИМЕЧАН
					ФМ2	ФМ3	ФМ3А	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
		1	1.410-2 в.1	С12АЩ-8*27	1			
		2	1.410-2 в.1	С12АЩ-10*27	1			
		3	1.410-2 в.1	С10АЩ-8*21	3			
		4	1.412-1/77 в.3	СБ-8АІ	6			
		5	1.412-1/77 в.3	СН12АЩ-10*15	2			
		6	1.412-1/77 в.3	СА-8АІ		5	5	
		7	1.412-1/77 в.3	СН12АЩ-6*15	2	2		
		8	1.410-2 в.1	С(1)10АЩ-8*24	2	2		
		9	1.410-2 в.1	С(1)10АЩ-8*18	1	1		
		10	1.410-2 в.1	С(1)10АЩ-14*18	1	1		
				ДЕТАЛИ				
		11	ГОСТ 24379.1-80	Болт І.1 М24*1000 Вст3пс2	4	2	2	4.13 кг
				МАТЕРИАЛЫ				
				Бетон марки 150	5.84	2.92	3.14	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

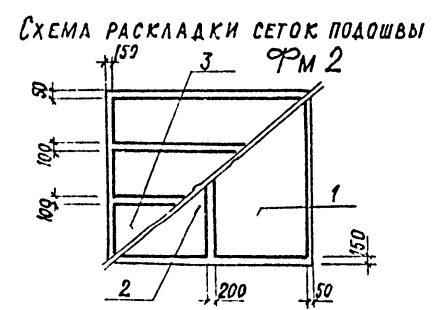
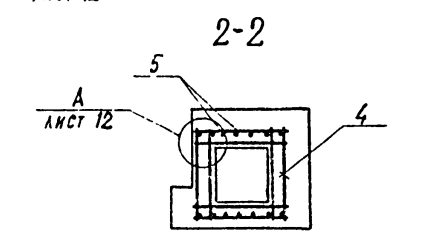
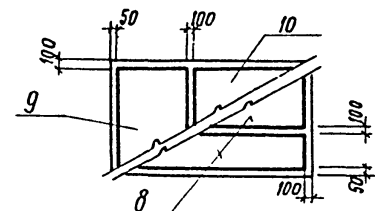
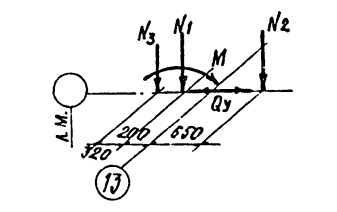
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА								СТАЛЬ			
	АІ		АІІ		АІІІ		Всего		В ст 3 пс 2			
	ГОСТ 5781-82*											
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф10	Ф12	Итого	ГОСТ 24379.1-80	ГОСТ 24379.1-80		
	Ф24	Итого							Ф24	Итого		
ФМ2	2.2	278	300	15.4	15.4	19.0	25.9	44.9	90.3	16.5	16.5	106.8
ФМ3	4.8	15.1	19.9	10.4	10.4	28.5		28.5	58.8	8.3	8.3	67.1
ФМ3А	4.8	15.1	19.9	10.4	10.4	28.5		28.5	58.8	8.3	8.3	67.1

Схему расположения фундаментов см. листы 3,4.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ3

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФМ3; ФМ3А



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ3А

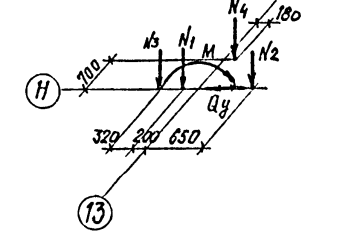


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ3; ФМ3А

НАИМЕН. УСЛИИ	УСЛИИЯ ФМ3		УСЛИИЯ ФМ3А	
	п=1	п>1	п=1	п>1
Н1Т	11.06	12.72	11.06	12.72
Н2Т	15.13	17.4	15.13	17.4
Н3Т	6.26	7.2	6.26	7.2
Н4Т	—	—	1.09	1.2
МТМ	0.64	0.74	0.64	0.74
QyT	±1.36	±1.56	±1.36	±1.56

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ГНП	ИВАНОВА			
НАУ.ОТД.	РЫБКИНА			
Д.КОНСТ.	ЛАПКИН			
РЭК.ГР	ХМЕЛЬКОВА			
ВЕД.ИНЖ	ПРОТимова			
ИНЖ	УАЛЛОВА			
Н.КОНТ.	ЛАПКИН			
ТП 503-4-40.86 К.О.С				
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕПОНА ИЗЪЯВЛЯЮЩИХСЯ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ				
ФУНДАМЕНТЫ ФМ2; ФМ3; ФМ3А				

3.3.4. ПОСЛА. ДИЗАЙНЕР. Р. ДИГА. ДИЗАЙНЕР. ИЖС.

АЛЬБОМ №

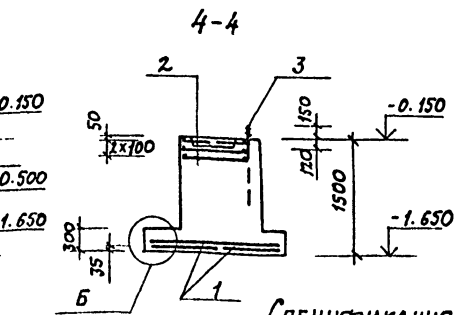
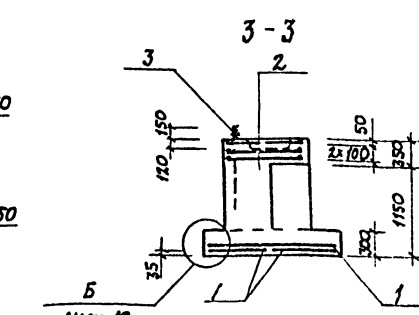
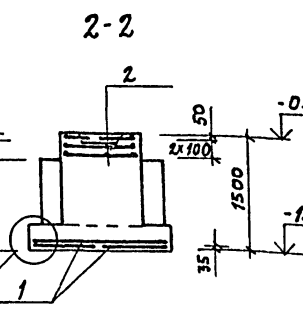
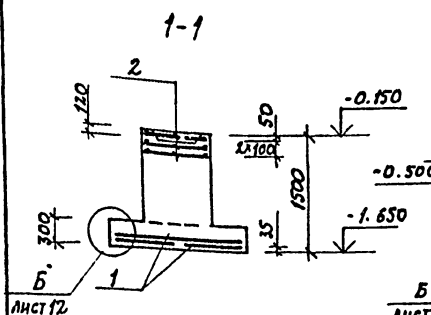
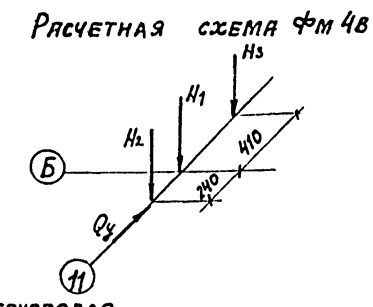
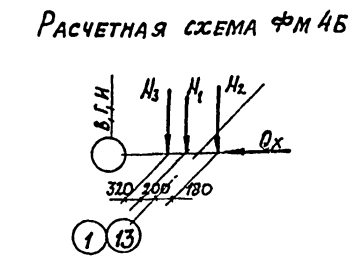
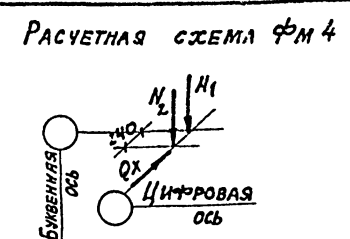
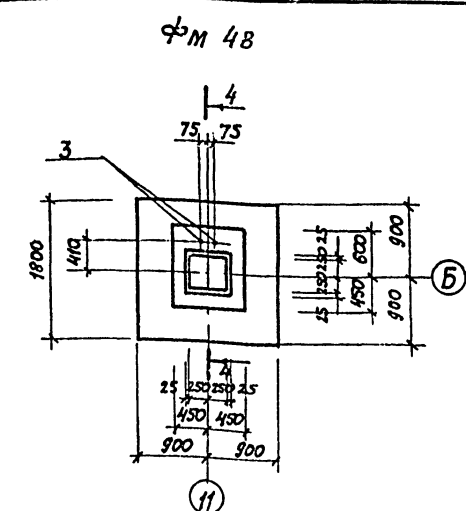
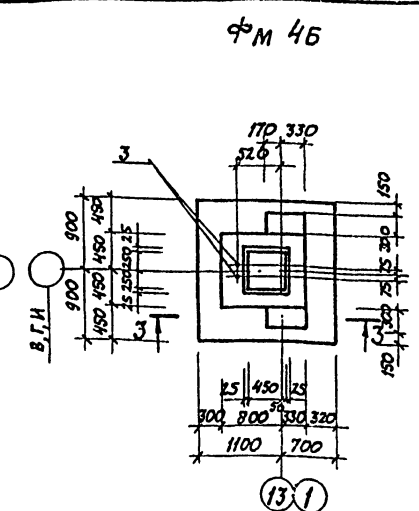
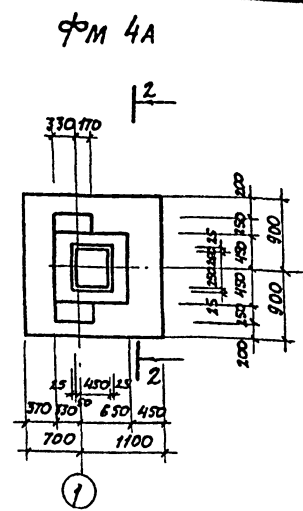
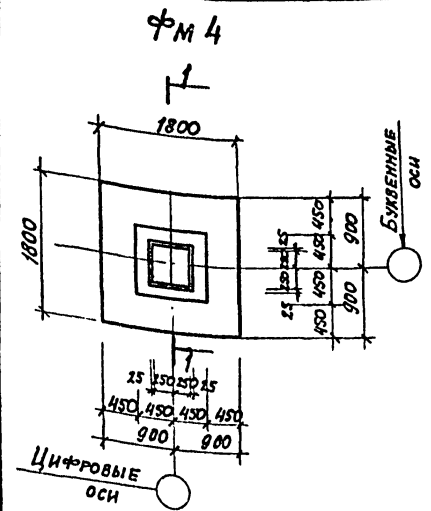
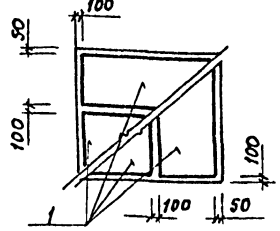


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 4, ФМ 4А, ФМ 4Б, ФМ 4В



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				СТАЛЬ				
	АІ		АІІ		Вст3 пс 2		Вст3 пс 2		
	ГОСТ 5781-82*								
	φ6	φ8	Итого φ10	Итого	φ24	Итого			
ФМ 4	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2			54,2
ФМ 4А	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2			54,2
ФМ 4Б	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	8,3	8,3	62,5
ФМ 4В	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	8,3	8,3	62,5

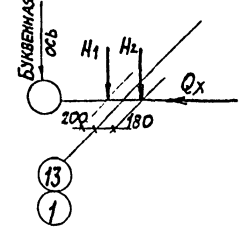
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.	Примечан.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	1.410-2 в.1	С(1)10А III - 16x18	4	4
		2	1.412-1/77 в.3	СА-8 АІ	3	3
				ДЕТАЛИ		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1М24 х1000 Вст3 пс2	2	2
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,93	2,24
					2,33	2,09
						м³

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 4; ФМ 4А, ФМ 4Б; 4В

Наимен. усний	Усилия ФМ 4		Усилия ФМ 4Б		Усилия ФМ 4В		Усилия ФМ 4А	
	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1	n=1	n>1
N1 T	1,1	1,21	1,54	1,62	1,1	1,21	1,54	1,62
N2 T	11,86	13,64	18,13	21,76	11,86	13,64	18,13	21,76
N3 T	—	—	20,52	23,6	11,3	13,0	—	—
Qx T	0,58	0,7	0,92	1,06	0,58	0,7	0,92	1,06

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 4А



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ см. лист 3,4

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА				
ЛА. КОМП.	ЛАПКИН				
ВУЗ. ГР.	ЗЕМЛКОВА				
ВЕД. ИСС.	ПРОФИМОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
И. КОМП.	ЛАПКИН				
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
ТП 503-4-40.86				КЖ	
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов				Р 10	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 4, ФМ 4А, ФМ 4Б, ФМ 4В				ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ	

ИЗД. № 10-01-01. ПРАВИЛА АСБ. ИЗМЕНЕНИЯ

АЛБЕСИ Ш

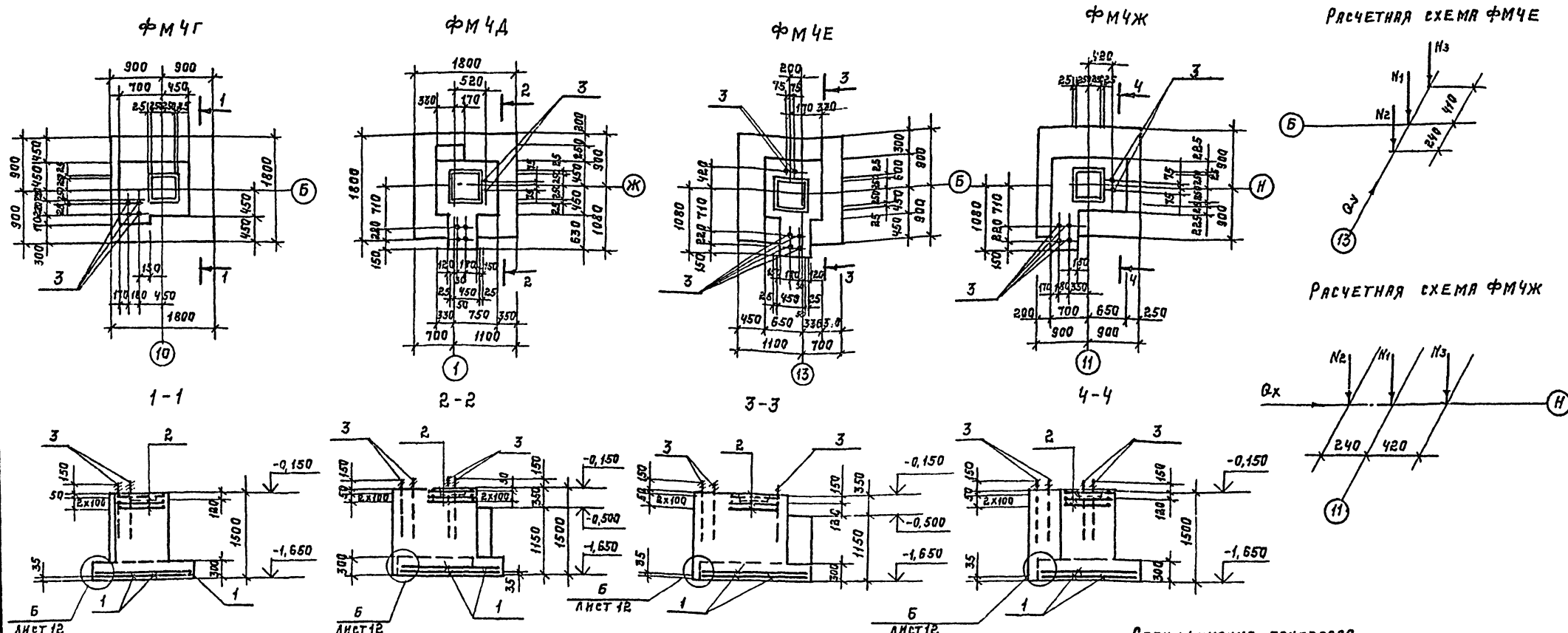


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМЧГ; ФМЧД; ФМЧЕ; ФМЧЖ.

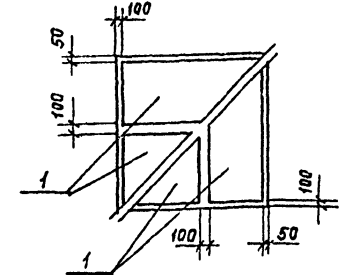


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМЧЕ; ФМЧЖ.

Наимен. Условий	Условия ФМЧЕ		Условия ФМЧЖ	
	n=1	n>1	n=1	n>1
N1	1,1	1,21	1,1	1,21
N2	11,86	13,64	11,86	13,64
N3	11,3	13,0	6,0	7,2
Qx	—	—	0,58	0,7
Qy	0,58	0,7	—	—

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ВЯЖАЮЩИЕ				Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				СТАЛЬ				
	А I		А II		ВсгЗ пс 2		Общий		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф24	Итого		
ФМЧГ	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	16,5	16,5	70,7
ФМЧД	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	24,8	24,8	79,0
ФМЧЕ	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	24,8	24,8	79,0
ФМЧЖ	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	24,8	24,8	79,0

СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТ 3, 4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнен				Примеч.	
		ФМЧГ	ФМЧД	ФМЧЕ	ФМЧЖ		
1	1.410-2 В.1	С(п) 10А Ш-16x18	4	4	4	4	
2	1.412-1/77 В.3	СА-8А I	3	3	3	3	
ДЕТАЛИ							
3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1М24x1000 В С П С Р	4	6	6	6	4,13 кг
МАТЕРИАЛЫ							
	БЕТОН МАРКИ 150		2,48	2,66	3,39	3,39	м³

ГИП ИВАНОВА
 НАЧ. ОТД. РЫБКИНА
 ГЛАВ. КОНС. ЛАПКИН
 РАСЧ. ГР. ХМЕЛЬКОВА
 ВЕД. ПЕР. ТРОФИМОВА
 ИНЖ. УДАЛОВА
 ПРОБЕР. ТРОФИМОВА
 Н. КОНТР. ЛАПКИН

ТП 503-4-40. 86 КЖ
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПРЕЗДОВ
 СТРАНА: ЛИСТ ИЧЕСТ.
 Р 11

ПРИВЯЗАН:
 ИНА. ПЕ

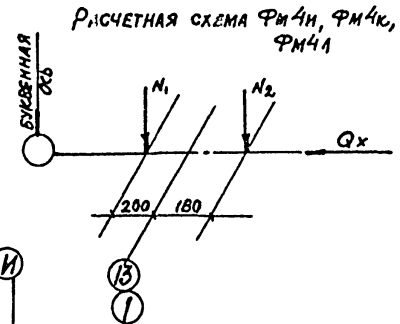
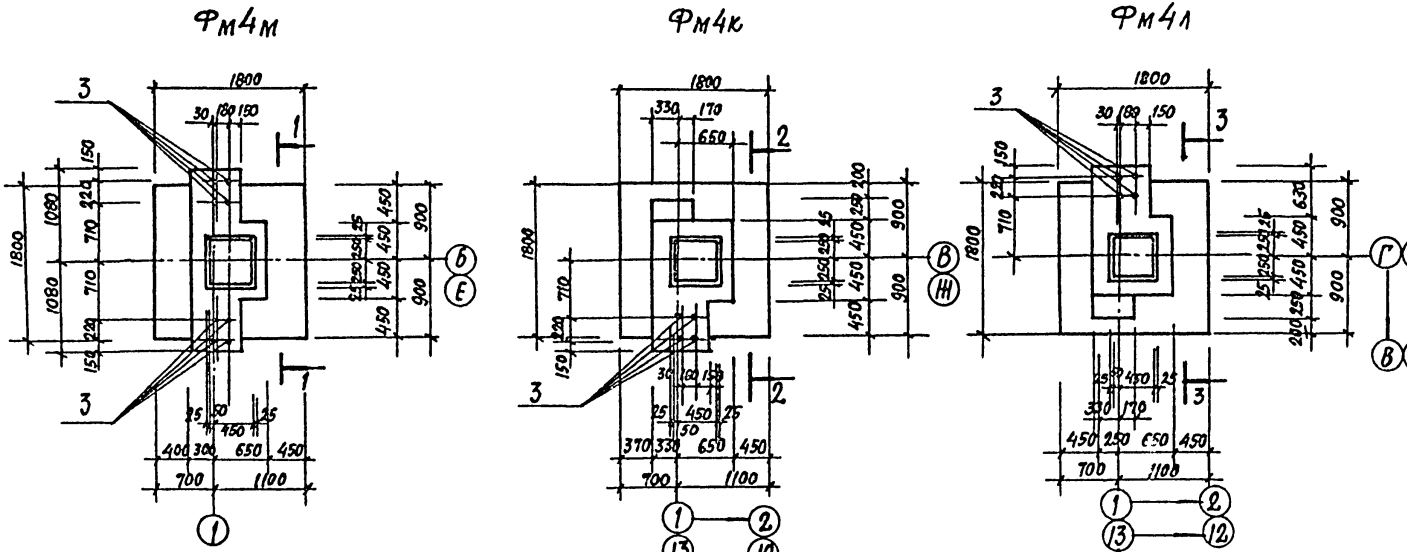


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК
ФМ4и, ФМ4к, ФМ4л

Наимен. условий	УСИЛИЯ	
	n=1	n>1
N1 T	1,54	1,62
N2 T	18,13	21,76
Qx T	0,92	1,06

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ
МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП.			ПРИМЕЧ.	
					ФМ4и	ФМ4к	ФМ4л		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	1.410-2	в.1	С(1) ЮА III	4	4	4	
		2	1.412-1/77	в.3	СА-ВА1	3	3	3	
					ДЕТАЛИ				
		3	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ.1М24x1000	ВС3 ПС2	8	4	4	4,13 кг
					МАТЕРИАЛЫ				
					БЕТОН МАРКИ 150	3,22	2,70	2,70	м ³

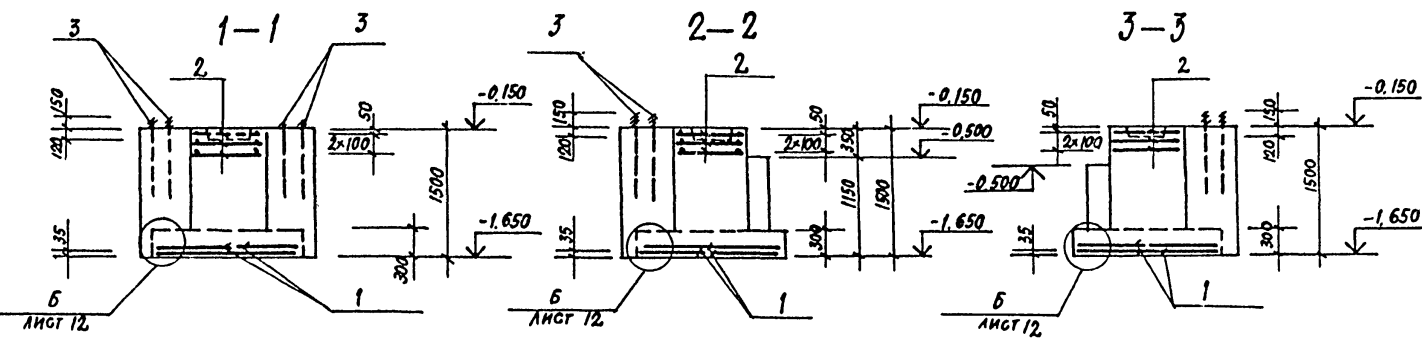
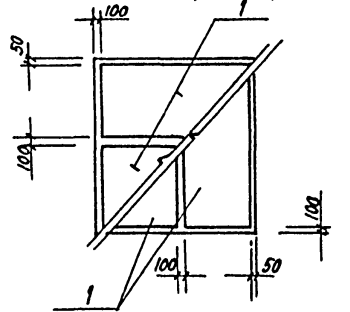
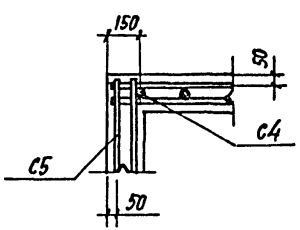


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК
ПОДОШВЫ ФМ4и, ФМ4к, ФМ4л

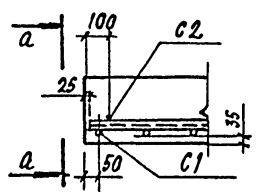


ДЕТАЛЬ А

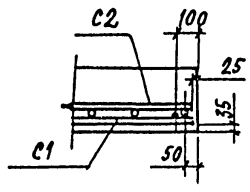


СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ.ЛИСТЫ 34.

ДЕТАЛЬ Б



а-а



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					СТАЛЬ			
	A1		AII			ВСГ3 ПС2			
	ГОСТ 5781-82*					ВСЕГО ГОСТ 24379.1-80			
	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	φ24	Итого		
ФМ4и	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	33,0	33,0	87,2
ФМ4к	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	16,5	16,5	70,7
ФМ4л	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	16,5	16,5	70,7

ИЗВ. № ПОЛА ПОДПИСЬ И АТА

ГНП ИВАНОВА
Нач. отд. РЫБКИНА
ГЛАВ. КОНСТ. ЛАПКИН
Дир. гр. ХМЕЛЬКОВА
БЕЛ. ИНЖ. ПРОФИМОВА
ИНЖ. УДАЛОВА
Н. КОНТР. ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕПОНТА ИСОБЪЕМНОГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

ПРИВЯЗАН

ИЗВ. №

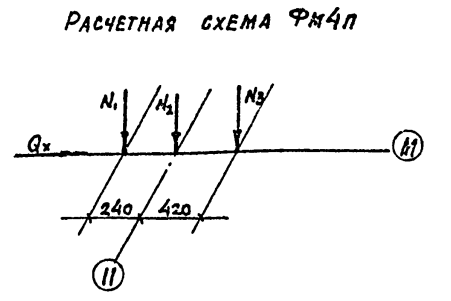
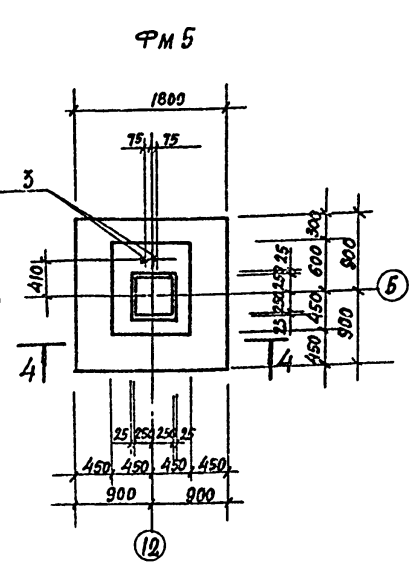
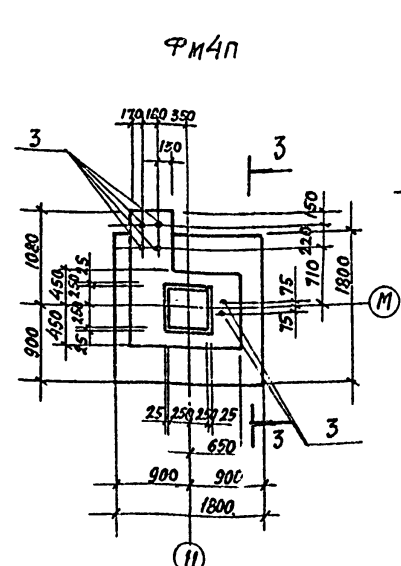
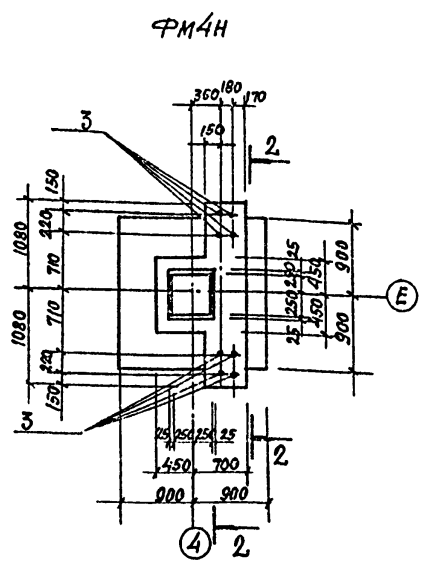
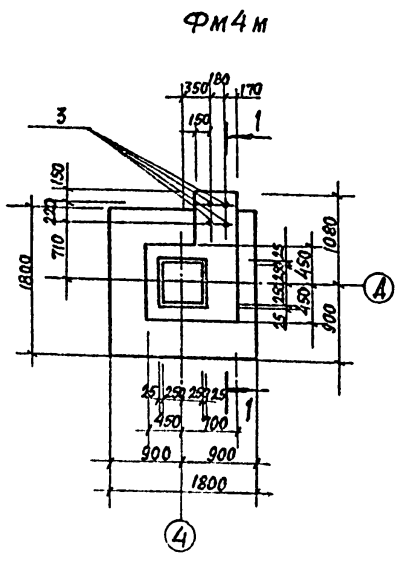
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 12

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.З.

ФУНДАМЕНТЫ
ФМ4и, ФМ4к, ФМ4л

Альбом III



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ5

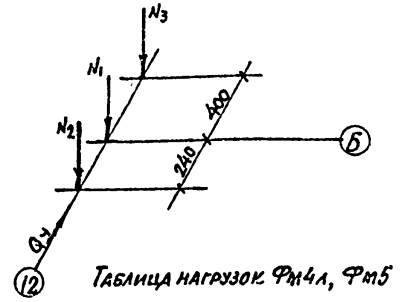


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ4Л, ФМ5

НАИМЕН. УСЛОВИЙ	УСИЛИЯ ФМ4П		УСИЛИЯ ФМ5	
	п=1	п>1	п=1	п>1
N ₁ Т	1,1	1,21	1,1	1,21
N ₂ Т	11,86	13,64	11,86	13,64
N ₃ Т	6,0	7,2	22,6	26,0
Q _x Т	0,58	0,7	—	—
Q _y Т	—	—	0,58	0,7

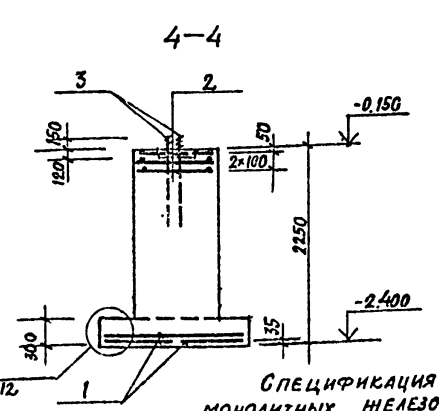
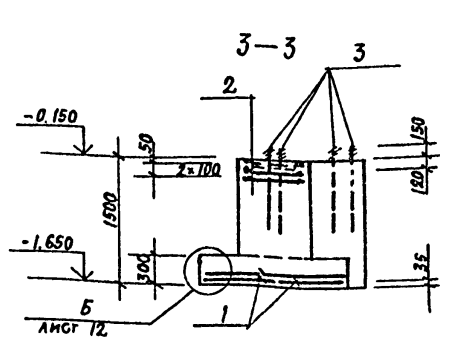
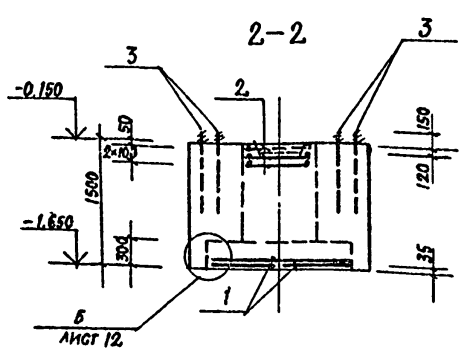
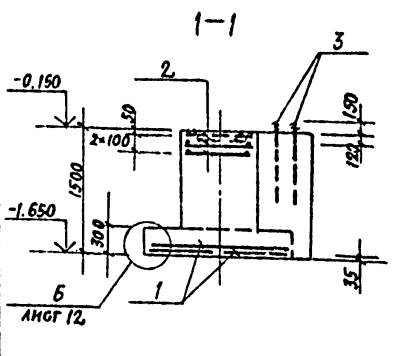
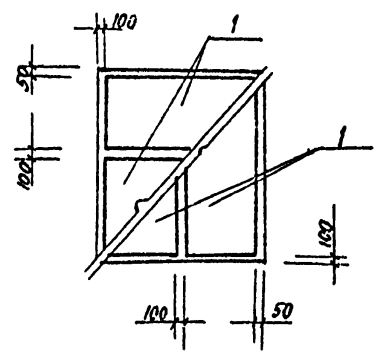


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ4М, ФМ4Н, ФМ4П, ФМ5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					СТАЛЬ			
	А I					ВСтЗ пс 2			
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 24379-80			
	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	φ24	Итого		
ФМ4М	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	16,5	70,7	
ФМ4Н	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	33,0	87,2	
ФМ4П	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	24,8	79,0	
ФМ5	7,3	8,1	15,4	38,8	38,8	54,2	8,3	62,5	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

ФОРМАТ	КОЛ. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВО НА ИСПОЛНЕН.					ПРИМЕЧ.
				ФМ4М	ФМ4Н	ФМ4П	ФМ5		
			БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1		1.410-2 8.1	С(1) 10АIII-16x18	4	4	4	4		
2		1.412-1/77 8.3	СА-ВАГ	3	3	3	3		
			ДЕТАЛИ						
3		ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1М24x100 ВСтЗ пс 2	4	8	6	2	4,13 кг	
			МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 150	242	291	298	279	м ³	

СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ СМ. ЛИСТЫ 3.4.

ГИП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	ДЫБИКИНА		
П. КОНСТ.	ЛАПКИН		
ДУК. ГР.	ХИГРМУСОВА		
ТЕЛ. НИЧУ.	ТРОФИМОВА		
ИНЖ.	УДАЛОВА		
Н. КОНТ.	ЛАПКИН		

ТП 503-4-40.86 - КЭС

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИСХОДЬЕШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСЬС

Р 13

ФУНДАМЕНТЫ ФМ4М, ФМ4Н, ФМ4П, ФМ5

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

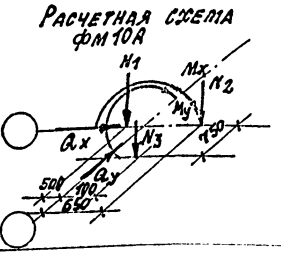
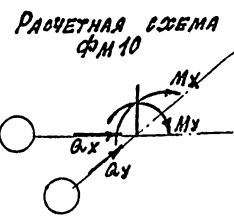
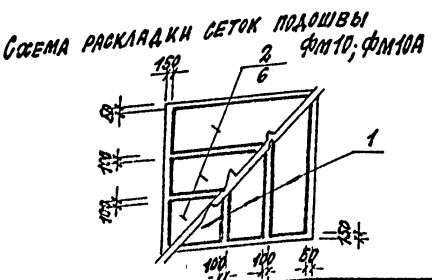
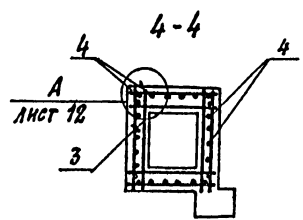
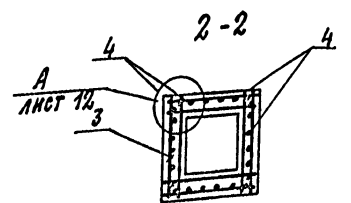
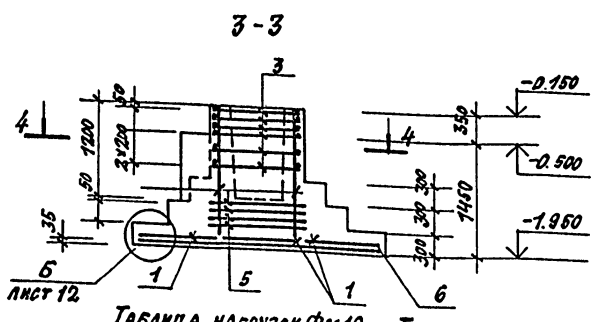
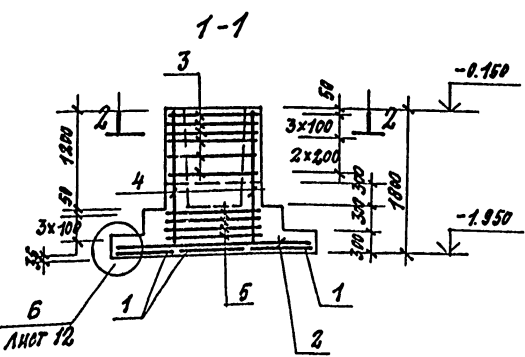
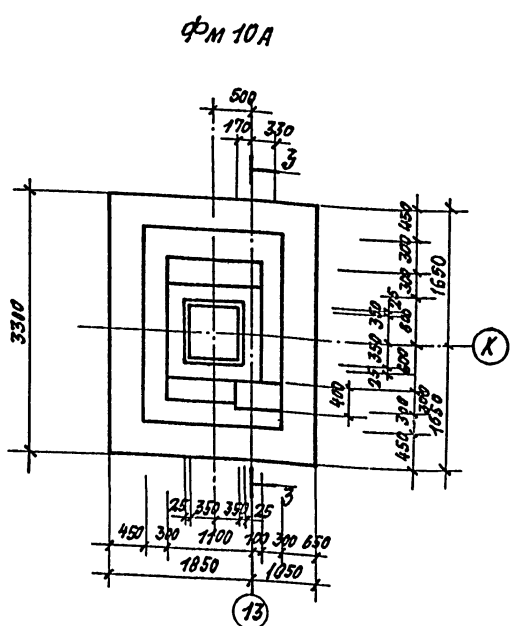
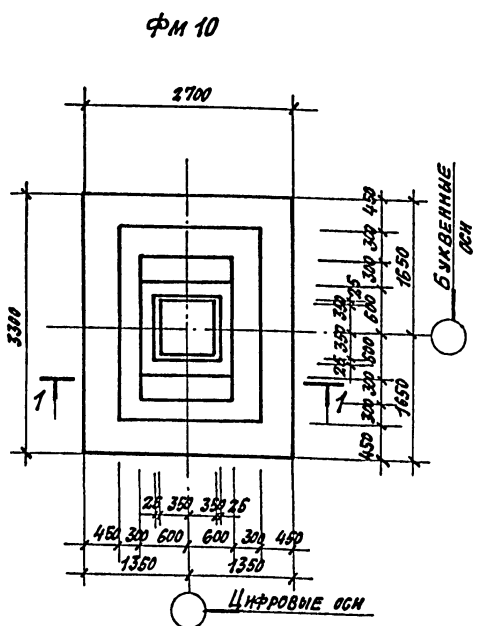


Таблица нагрузок ФМ 10

Наим.	Усилия	
	к<1	к>1
НТС	164.9	189.6
МхТС	10.6	12.16
Мутс	15.7	18.03
ВхТС	1.73	2.0
Вутс	1.22	1.4

Таблица нагрузок ФМ 10А

Наим.	Усилия	
	к<1	к>1
Н ₁ ТС	102.0	117.3
Н ₂ ТС	30.0	31.8
Н ₃ ТС	1.1	1.2
Мх ₁ ТС	7.7	9.2
Мутс ₁	10.2	12.2
Вх ₁ ТС	1.33	1.6
Вутс ₁	1.0	1.2

Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент		Примеч.
			ФМ 10	ФМ 10А	
		БЕТОННЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
1	1.410-2; в.1	С 14А III - 8x33	3	3	
2	1.410-2; в.1	С 12А III - 10x27	3		
3	1.412-1/77; в.3	СБ-8А I	6	6	
4	1.410-2; в.1	С 12А II - 10x18	4	4	
5	КЖИ-59	С 1	4	4	
6	1.410-2; в.1	С 16А III - 10x27	4	3	
		МАТЕРИАЛ			
		БЕТОН МАРКИ 200	5.59	5.82	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий вес	Примеч.
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А I		А II		А III			
	ГОСТ 5781-82*							
	Ф8	Итого Ф12	Итого Ф12	Ф14	Итого			
ФМ 10	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	101.4	230.1
ФМ 10А	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	77.1	119.5	238.2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ см. листы 3, 4.

ГРП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иван	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛЮДИН	Иван	
РУК. ГР. ПРОЕКТИРОВАНИЯ	ИВАНОВ	Иван	
ВЕД. ИНЖ.	ТЕЛЕШОВ	Иван	
ИНЖЕНЕР	УВАЛОВА	Иван	
ПРОВЕР.	ИВАНОВ	Иван	
И.КОНТРОЛЬ	ЛЮДИН	Иван	

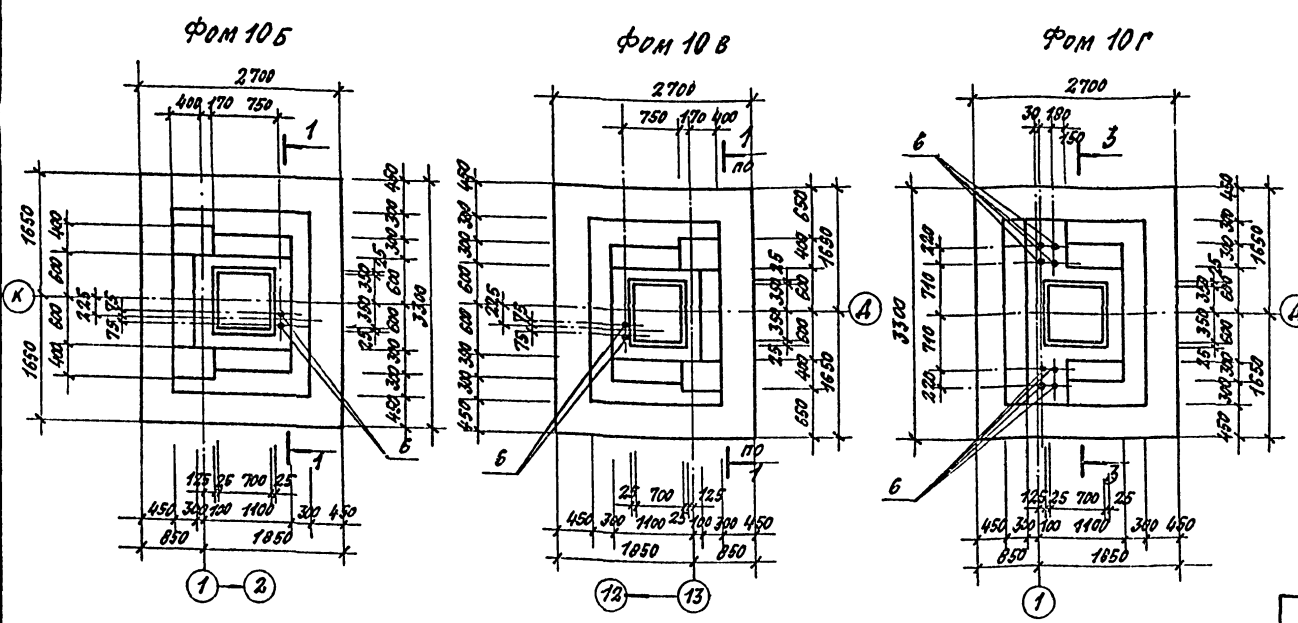
ТП 503-4-40.86

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИЗОБЪЕМНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ

Лист	15
------	----

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 10; ФМ 10А

41660МII

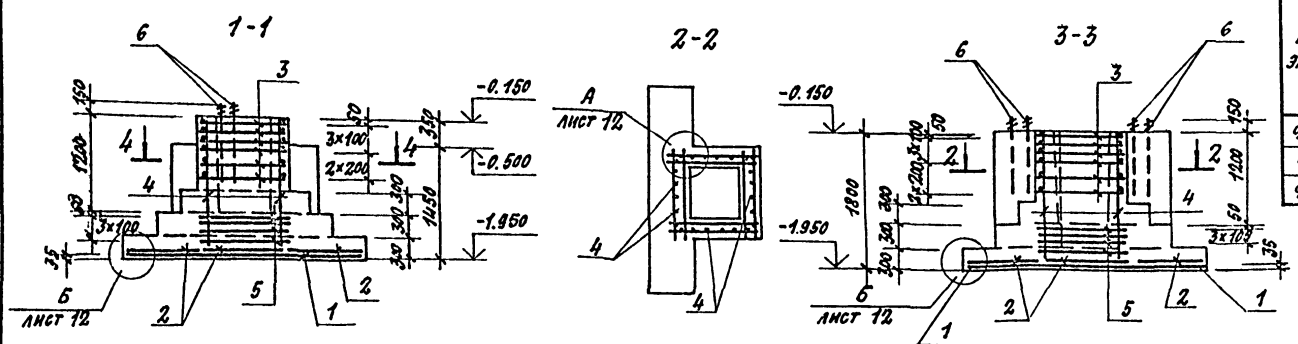


СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ
МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во на кол.			Примеч.
			ФМ 10Б	ФМ 10В	ФМ 10Г	
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1	1.410-2 В.1	С14АII - Вx33	3	3	3	
2	1.410-2 В.1	С12АIII - 10x27	3	3	3	
3	1.412-1/77 В.3	СБ-8АI	6	6	6	
4	1.410-2 В.1	1С 12АII - 10x19	4	4	4	
5	КСЖМ-59	С1	4	4	4	
ДЕТАЛИ						
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1М24x10МВот3пс2	2	2	8	4.13 кг
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 150			6.36	6.30	5.86	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

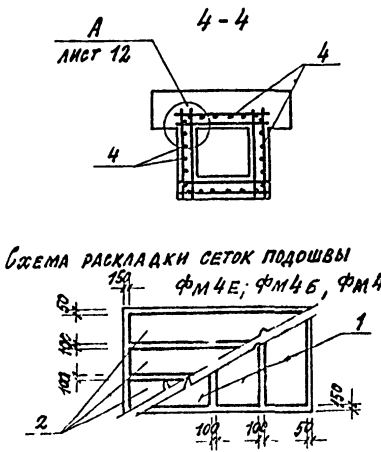
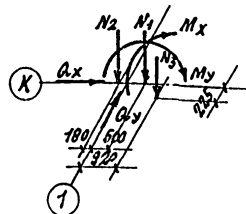
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА						СТАЛЬ				
	AI		AII		AIII		ВСтЗ пс 2				
	ГОСТ 5781-82*						Всего ГОСТ 24379.1-80				
Ф8	Итого Ф12	Итого Ф12	Ф14	Итого	Ф24	Итого					
ФМ 10Б	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	111.4	230.1	8.3	8.3	238.4
ФМ 10В	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	111.4	230.1	8.3	8.3	238.4
ФМ 10Г	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	111.4	230.1	33.0	33.0	263.1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 10Б;
ФМ 10В; ФМ 10Г

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК ФМ 10Б;
ФМ 10В; ФМ 10Г

Наимен. усилит.	Усилия ФМ 10Б		Усилия ФМ 10Г	
	к<1	к>1	к<1	к>1
N1T	102.0	117.3	102.0	117.3
N2T	15.0	18.0	15.0	18.0
N3T	10.7	12.3	—	—
MxTm	10.6	12.12	10.6	12.12
MyTm	15.7	18.03	15.7	18.03
QxT	1.73	2.0	1.73	2.0
QyT	1.22	1.4	1.22	1.4



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ
СМ. ЛИСТЫ 3, 4.

ПРИВЯЗАН:			
ИМВ. №:			

ГПП	ИВАНОВА		
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА		
П. КОМП.	ДЛПКИН		
С. КОМП.	СМЕЛОВ		
В. КОМП.	СМЕЛОВ		
И. КОМП.	СМЕЛОВ		
ПРОВЕР.	ПРОСЯКОВА		
П. КОМП.	ДЛПКИН		

ТП 503-4-40.86

КЖС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИСУ БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮСТЬ
Р	16	

ФУНДАМЕНТЫ
ФМ 10Б; ФМ 10В; ФМ 10Г

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ
МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
			Фунд	Фунд	
		БОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		БЕТОН АРМАТУРНЫЕ			
1	1.410-2	В.1	СИТАД - 8x33	3	3
2	1.410-2	В.1	СИТАД - 10x27	3	3
3	1.412-1/77	В.3	СБ-8ЯТ	6	6
4	1.410-2	В.1	СИТАД - 10x18	4	4
5			КЖН-59	4	4
			ДЕТАЛИ		
6	ГОСТ 24379	1-80	БОЛТ. 1М24x710 Вет3пс2	4	2 4.13 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 150	359	359 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						СТАЛЬ				
	ГОСТ 5781-82*						Вет3пс2				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 24379.1-80				
	А1	АII	АIII				Всего				
	φ8	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	Итого	φ24	Итого		
ФМ 10А	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	111.4	230.1	16.5	16.5	246.6
ФМ 10Е	81.4	81.4	37.3	37.3	42.4	59.0	111.4	230.1	8.3	8.3	238.4

СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ
СМ. ЛИСТЫ 3, 4.

АЛБГОМ И

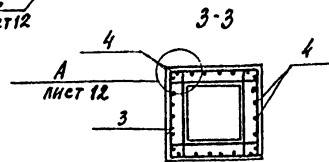
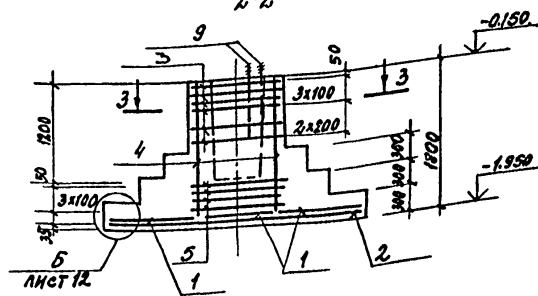
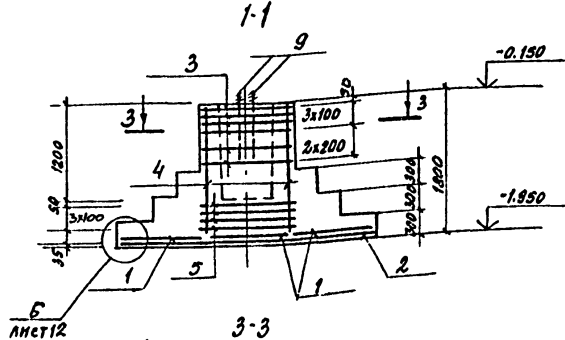
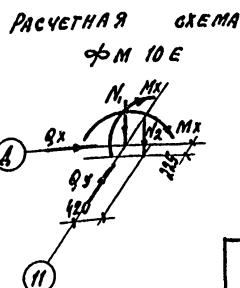
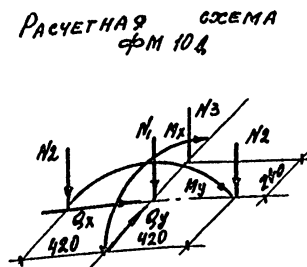
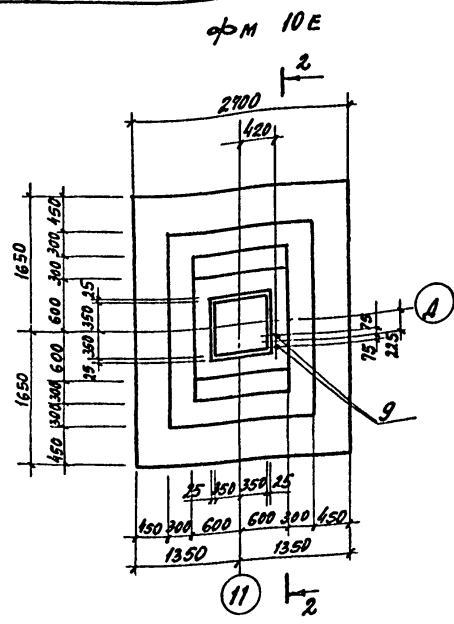
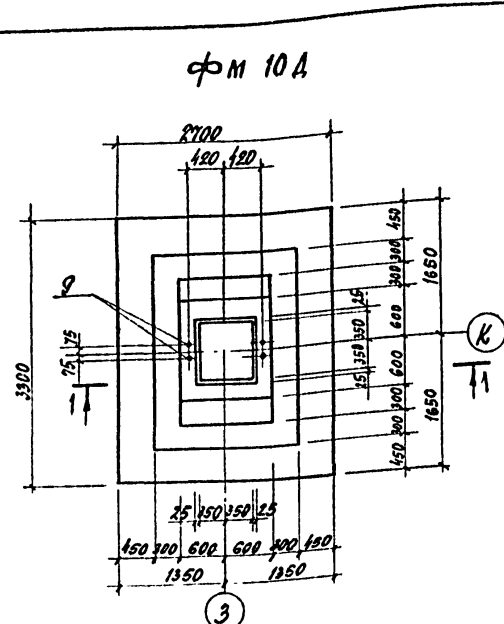
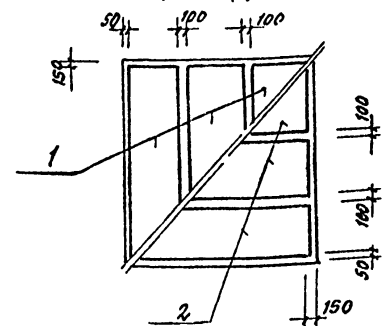


ТАБЛИЦА УСЛОВИЙ ФМ 10А, ФМ 10Е

НАИМЕН. УСЛОВИЙ	УСЛОВИЯ ФМ 10А		УСЛОВИЯ ФМ 10Е	
	Н=1	Н=7	Н=1	Н=7
М, Т	164.9	189.6	164.9	169.6
М ₂ Т	10.7	12.3	10.7	12.3
М ₃ Т	11.86	13.64	-	-
Q _х Т	1.73	2.0	1.73	2.0
Q _у Т	1.22	1.4	1.22	1.4
М _к ТМ	10.6	12.16	10.6	12.16
М _у ТМ	15.7	18.03	15.7	18.03

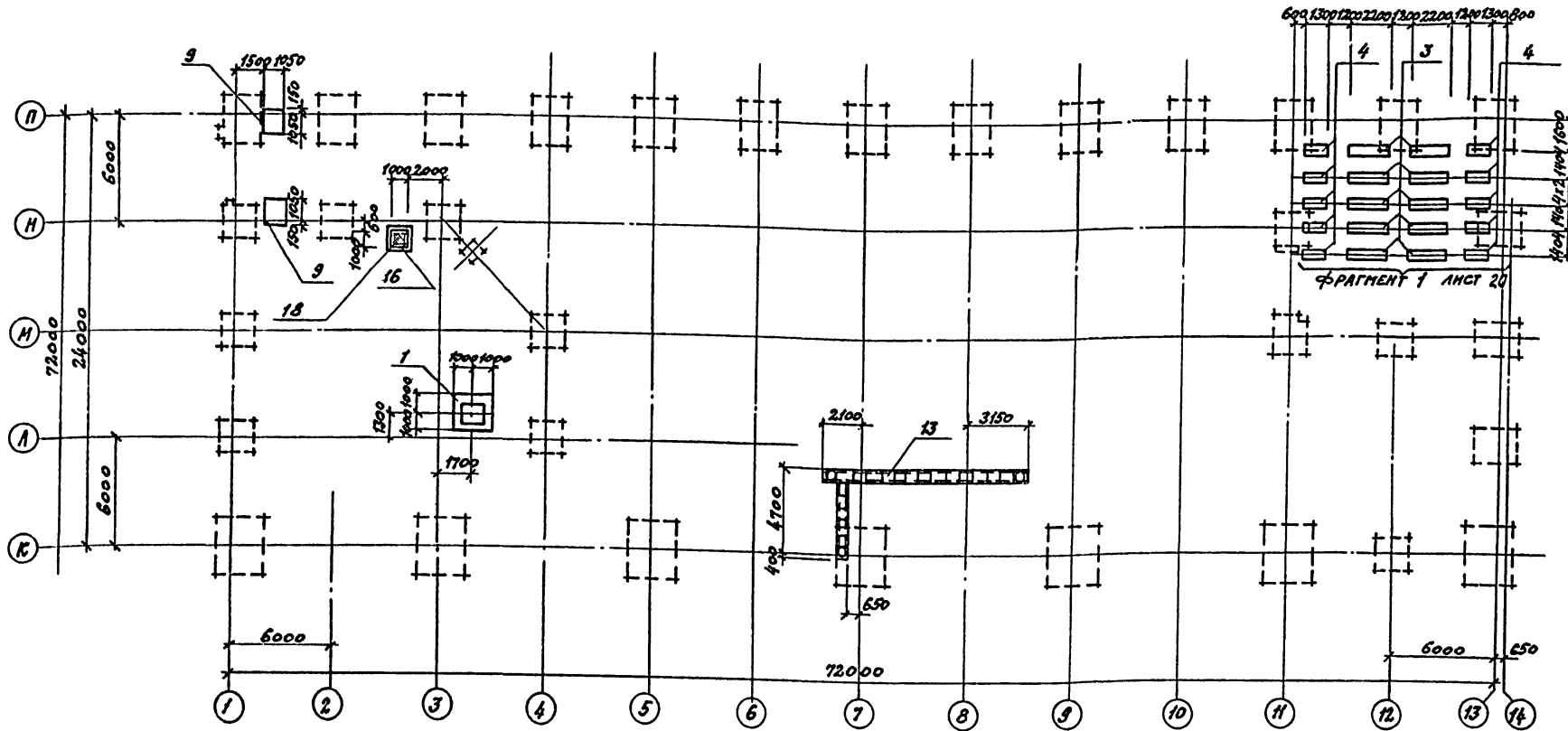
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ
ФМ 10А, ФМ 10Е



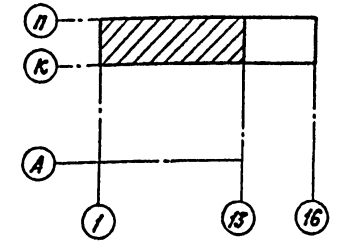
ИЗВ. МЕТОД. ПОДСОБ. И ДАТА ЗАКЛЮЧ. ЛИСТА

ГРУПП	ИВАНОВА	АЛБ	ТП 503-4-40.86	КОС
ЛИЧ. ОТВ.	РЫБИНА	АЛБ	Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта ИСБольшегрузных автомобилей и автобусов	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	АЛБ	ЛИТ	Лист
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	АЛБ	Р	17
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	АЛБ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
ИНЖ.	ДИРД	АЛБ	ПРОЕКТ	
ИНЖ.	УДАЛОВА	АЛБ	ПРОЕКТ	
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	АЛБ	ПРОЕКТ	

А1660М II



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
1	ЛНСТ 20	ФОМ 1	2		
2	ЛНСТ 20	ФОМ 2	1		
3	ЛНСТ 20	ФОМ 3	10		
4	ЛНСТ 20	ФОМ 4	10		
5	ЛНСТ 21	ФОМ 5	1		
6	ЛНСТ 25	ФОМ 6	1		
7	ЛНСТ 29	ФОМ 7	1		
8	ЛНСТ 33	ФОМ 8	1		
9	ЛНСТ 35	ФОМ 9	10		
10	ЛНСТ 35	ФОМ 10	1		
11	ЛНСТ 35	ФОМ 11	2		
12	ЛНСТ 36	КАНАЛ К1	1		
13	ЛНСТ 36	КАНАЛ К2	1		
14	ЛНСТ 36	КАНАЛ К3	1		
15	ЛНСТ 37	КАНАЛ К4	1		
16	ЛНСТ 38	ПРЯМОК ПРМ1	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
17	1.400-15;0.1 570-04	МН 570	1,8	11,2	п.м
		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
18	КЖН 93	КРЫШКА СТАЛЬНАЯ КР4	1	42,7	

- Схему расположения подземного хозяйства в осях А-К 1-14 см лист 18
- За отм. ±0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса.
- Основание под фундаменты, попадающие в места ранее разрыхленного грунта, тщательно утрамбовать до получения объемной массы скелета грунта 1.65-1.7 т/м³
- Все железобетонные и бетонные поверхности каналов и прямков соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

Указ на полях, подписи и даты выполнения

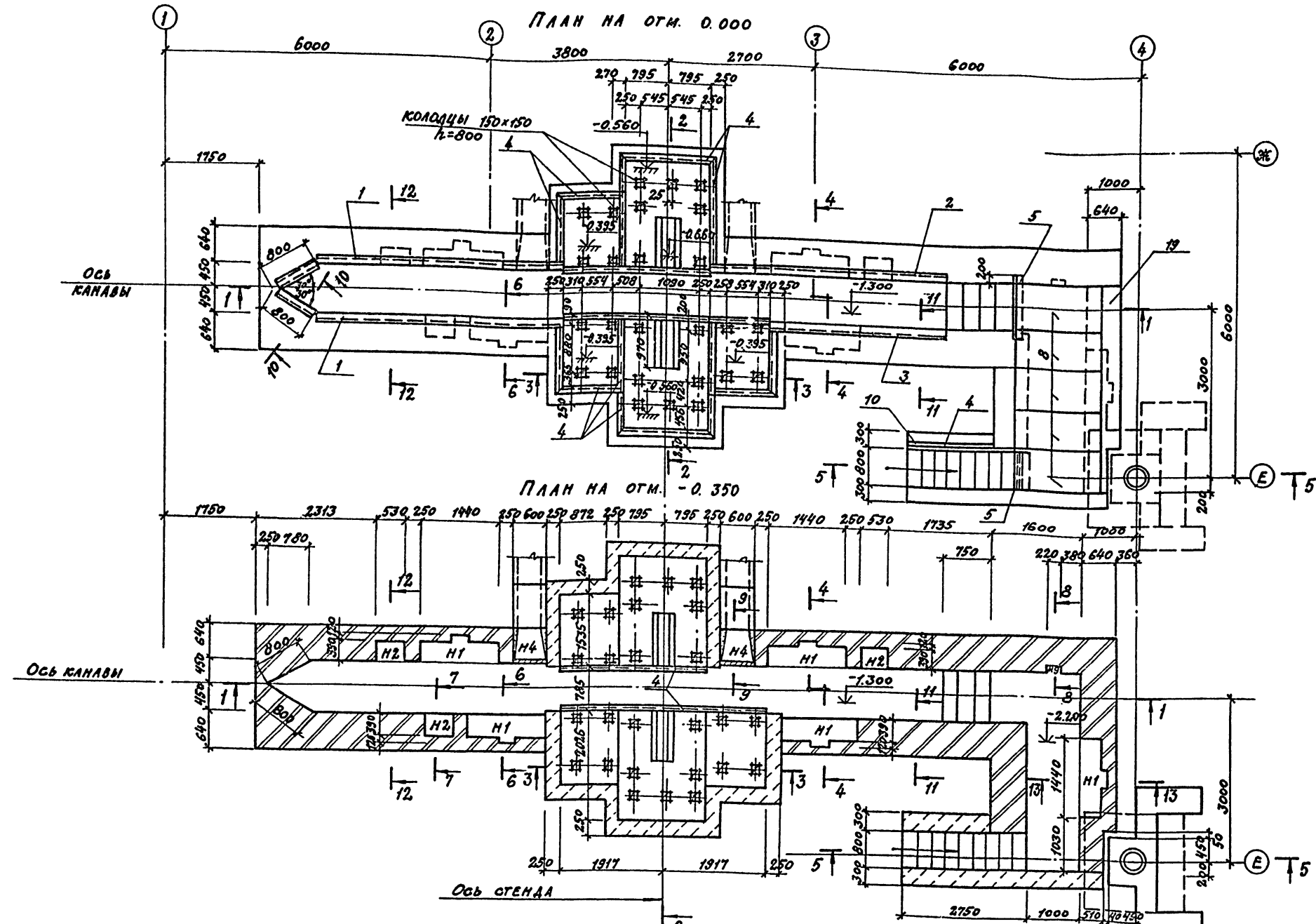
ПРИВЯЗАН

ИМБ №	
-------	--

ГМП	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ПЧ.ОТГ. РЫБИЦКАЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ	Р	19	
П.КОНС. ЛАПЕНН	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
РУК.ГР. УРЕЛЬСКОЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
ПР.АРХ. БУРВИККИНА	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
ВЕД.ИНЖ.П.ОФ.ИМОВА	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
ИНЖ. УРАЛОВА	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
ПРОСЕР. УРЕЛЬСКОЯ	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			
ЛЕКТОР. ЛАПЕНН	ИДЕНТИФИКАЦИЯ	ИЗДАНИЕ			

ТП 503-4-40. 86 КЭС
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
 ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА БЫВАЮЩИХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-13, К-П
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г-2

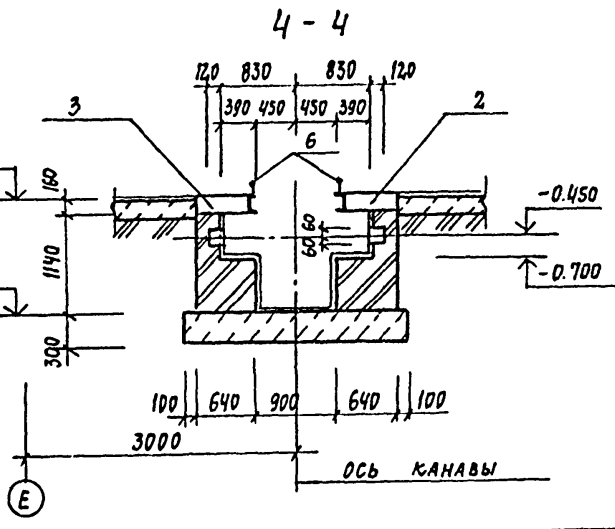
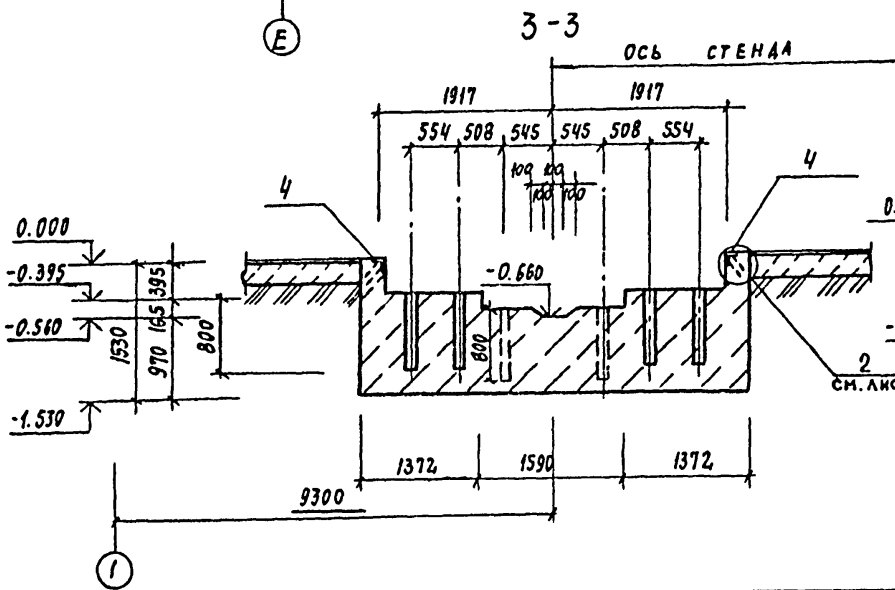
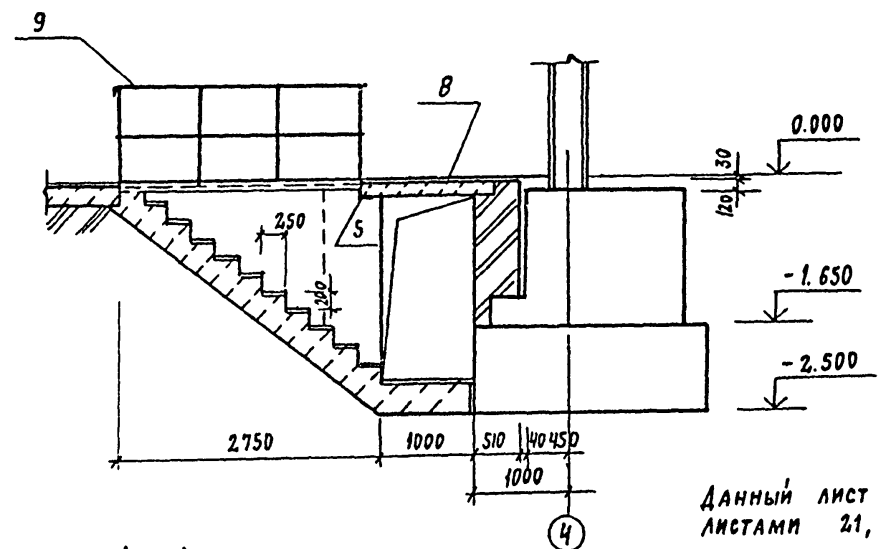
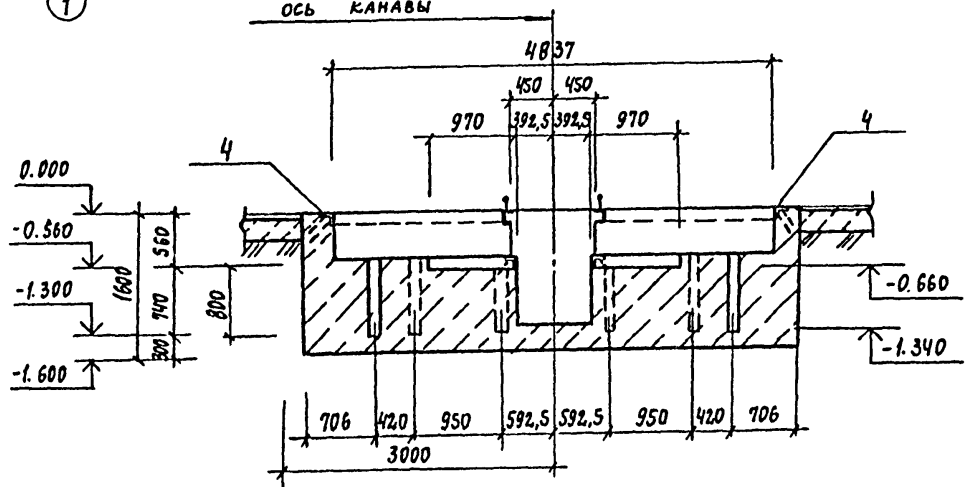
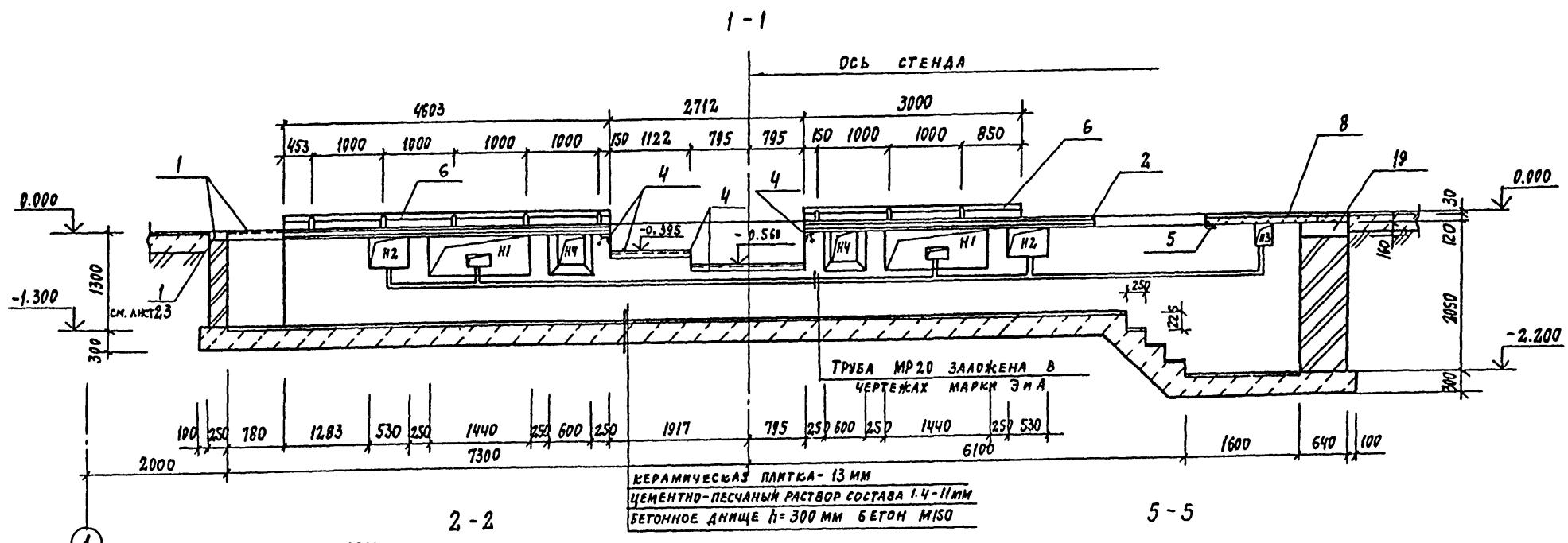
ААБФОН III



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА СМ. ЛИСТЫ 18, 19
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 5-5 СМОТРЕТЬ ЛИСТ 22.
3. СЕЧЕНИЯ 6-6 ÷ 10-10 СМОТРЕТЬ ЛИСТ 23.
4. КЛАДКУ ВЕСТИ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ 100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 50.

ПРИВЗЯН	Г.И.П.	ИВАНОВА	Инж.	ТП 503-4-40.86	КЖЕ
	НАЧ.ОТД.	РЫБЕННА	Инж.		
	Л.КОЛОСТ.	ЛАПКИН	Инж.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЬНЫХ АВТОМАТОВ	СТАНДА ЛИСГ ЛИСТОВ
	ДУК.ГР.	ХИМЬЯЗОВА	Инж.		
	ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Инж.	Фом 5 ПЛАН НА ОТМ. 0.000; -0.350	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Л2
	ИНЖ.	ДАЛОВА	Инж.		
	ПРОСЕР.	ТРОФИМОВА	Инж.	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ А2
	И.КОСТЯ	ЛАПКИН	Инж.		
И.Н.В. №:					

АБСОЛЮТ



Данный лист смотреть совместно с листами 21, 23, 24

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВСАМ. ИМЕНЕ

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	АМЕЛЬКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	УДАЛОВА				
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА				
Н.КОНТР.	ЛАПКИН				
ТП 503-4-40.86				КЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИСКОЛЬЖИТЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ				СТАДИЯ	ЛИСТ
ФОРМ 5				Р	22
Сечения 1-1 ÷ 5-5				ПРОЕКТИНСТИТУТ №2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛСТЕ

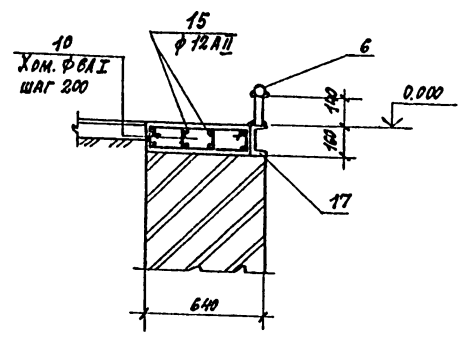
Марка лст.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг	Примечание
		Форм Б		
		Сборочные единицы		
		Конструкции монолитные		
1	лст 21	Монолитн. н.б. порцлвм1	1	
2	лст 21	пжм2	1	
3	лст 21	пжм3	1	
19	лст 21	пжм4	1	
		Изделия закладные		
4	1.400-15 в.1 520-06	МНБ37	260	12.2 п.м.
5	ГОСТ 8509-72	L100x7 -B=1200	2	10.8 п.м.
6	КЖН-82	МН1	16.9	4.92 п.м.
7	1.400-15 в.1 520	МНБ17	1.3	6.0 п.м.
		Сборные метал. сет. л-ты		
8	3.006.1-2/82 в.1-2	Плита п13д-11б	5	133.0
		Стальные л-ты		
9	1.450-2 в.2	Ограждение площадки опт	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

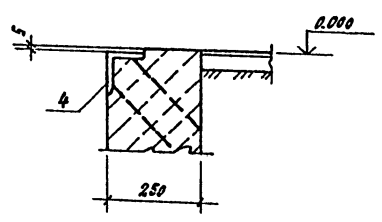
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на подплен.				Примеч.
			пжм1	пжм2	пжм3	пжм4	
		ДЕТАЛИ					
		ФБАГ ГОСТ 5781-82*					
10*		φ=1030	112	76	50	38	
11*		φ=770	12				
		φ12A II ГОСТ 5781-82*					
12		φ=5685	16				
13		φ=7470		8			
14		φ=2150	4				
15		φ=4500		8			
16		φ=3540				8	
		Изделия закладные					
17	КЖН 85	МН4	9.2	4.3	3.4	п.м.	
18	КЖН 84	МН3	2				
		МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 200	1.23	0.74	0.47	0.37 м³	

* поз. 10, 11 см. ведомость деталей.

11-11



2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А I				Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8240-72				
	φ6	Итого φ12	Итого	Итого	φ8	Итого	С16	Итого			
пжм1	27.7	27.7	35.3	35.3	63.0	11.2	11.2	153.4	153.4	164.6	227.6
пжм2	17.4	17.4	23.6	23.6	41.0	4.3	4.3	61.1	61.1	65.4	106.4
пжм3	14.4	14.4	14.2	14.2	25.6	3.4	3.4	48.3	48.3	51.7	77.3
пжм4	24.2	24.2	25.2	25.2	49.4						49.4

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10	
11	

Данный лист смотреть совместно с листами 21; 22; 23.

Гип Иванова
Нач. отд. Рыженина
Ин. отдел Лопкин
Инж. гр. Алексеев
Инж. гр. Алексеев
Инжен. Удалова
Инжен. Алексеев
Инжен. Алексеев

ТП 503-4-40.86

КЖБ

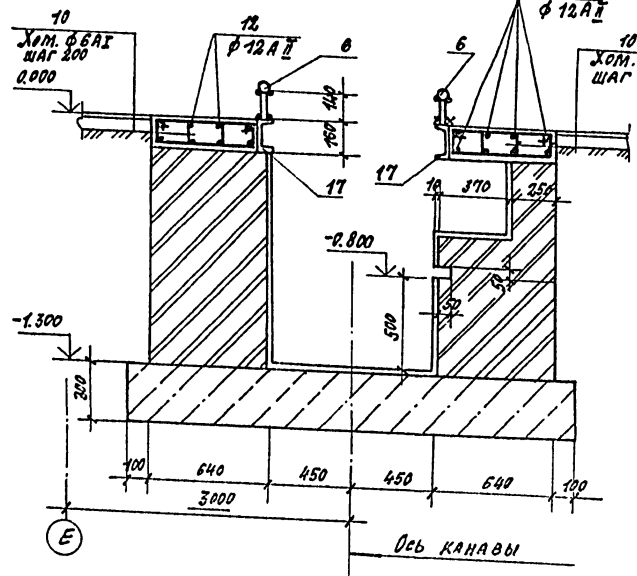
ИПЧСООТВЕТСТВЕННИЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИСОБЫШЕГРУННЫХ АВТОМАБИЛЕЙ И АСФАЛЬТОВЫХ ДОРОГ

СТАНА Лист 24

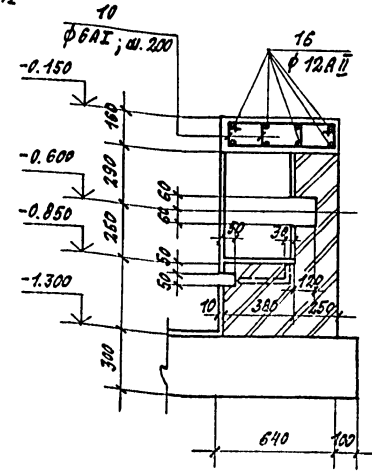
Форм 5.
Бечення 11-11-13-13

Прекратил действие

12-12



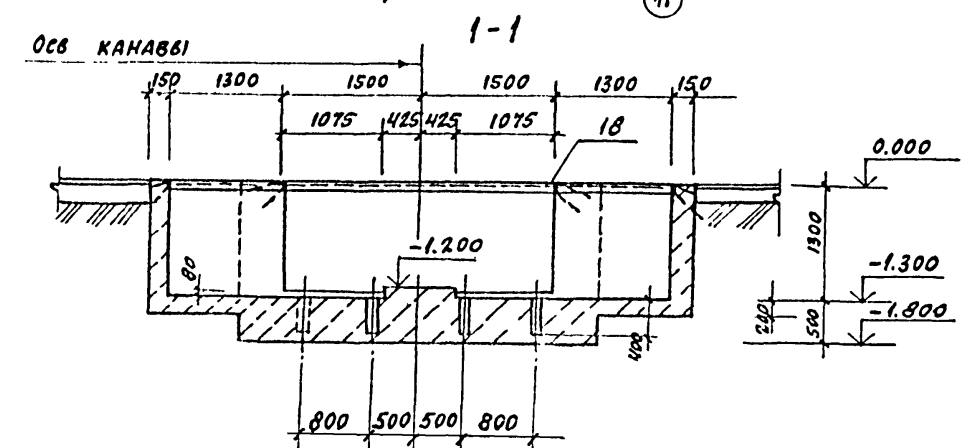
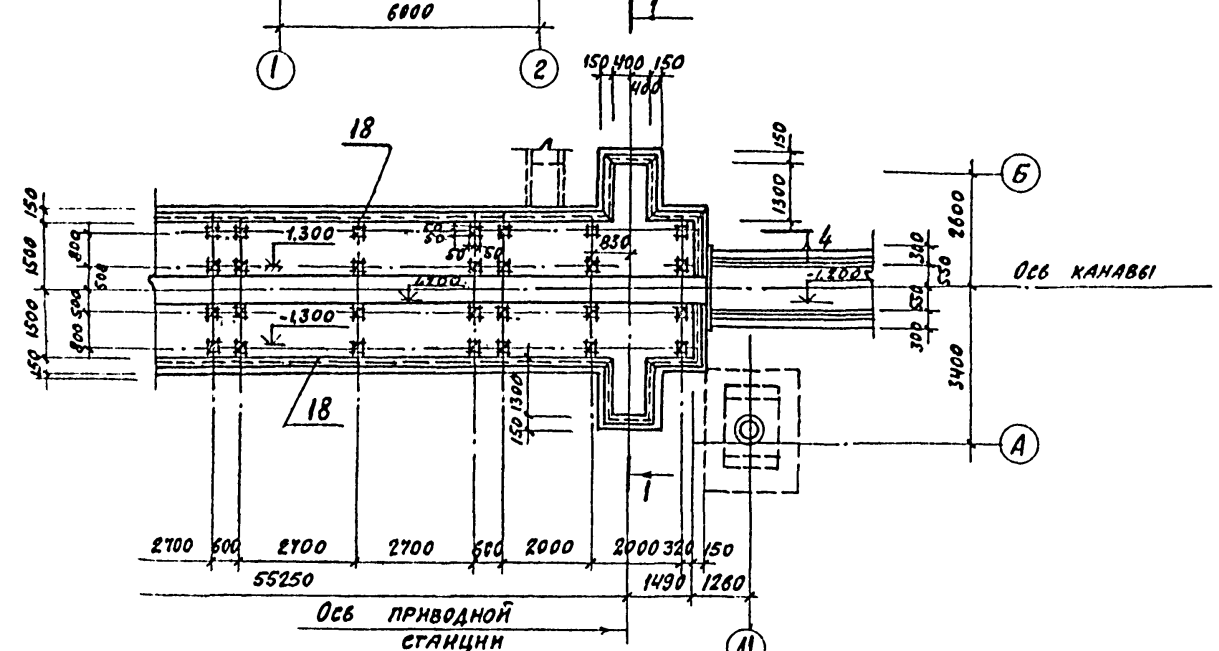
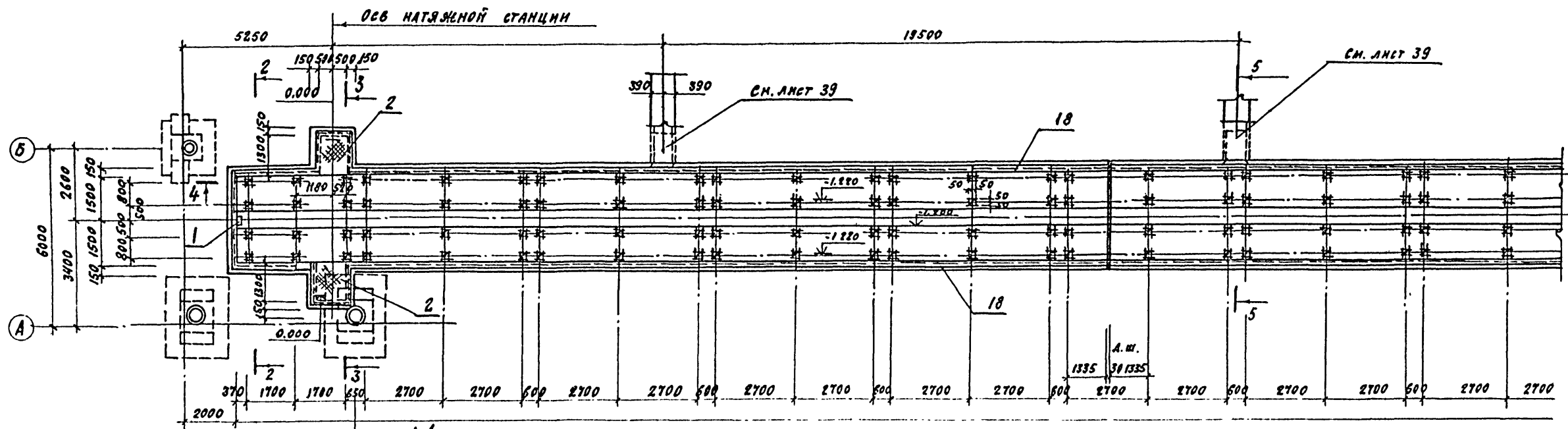
13-13



Альбом

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО»

Лист 3



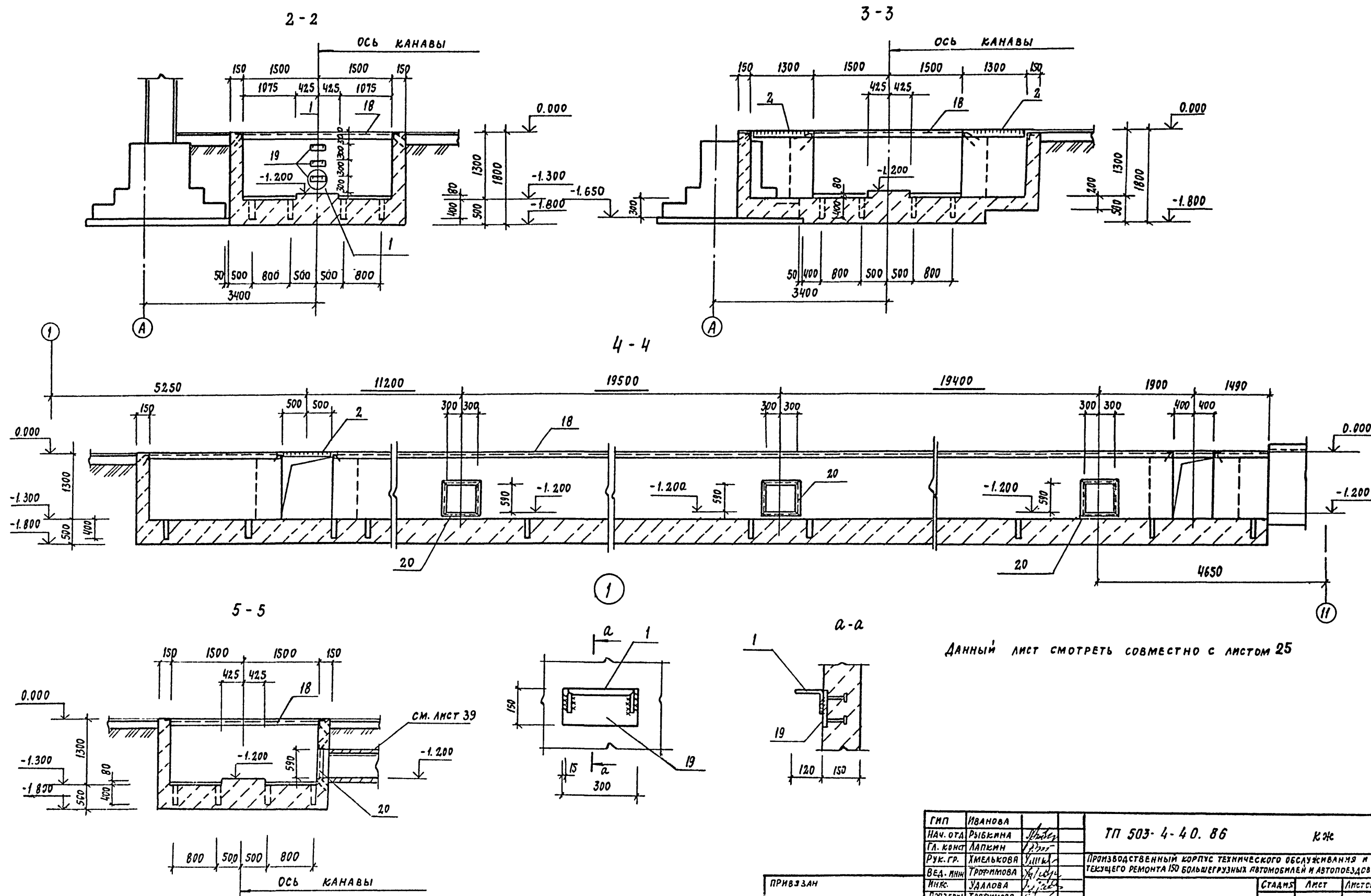
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ			
1	КЖМ-89	МНЗ	3		
		ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ			
2	КЖИ-92	КРЕШКА СТАЛЬНАЯ КРЗ	2	57.8	

- Схему расположения фундаментов под оборудованием см. листы 18, 19.
- Сечения 2-2 ÷ 5-5 см. лист 26.

ГИП	ИВАНОВА	Инж.	ТП 503-4-40.86	КЖБ			
НАЧ. ОУД	РЫБКИНА	Инж.					
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Инж.					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Инж.					
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Инж.					
ИНЖЕНЕР	УДАЛОВА	Инж.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ. ГИП	ТРОФИМОВА	Инж.		Р	25		
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Инж.					
ПРИВЯЗКА			ФОРМ. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. СЕЧЕНИЕ 1-1			ПРОЕКТИННСТИТУТ ГЗ	
ИНВ. №							

Альбом III

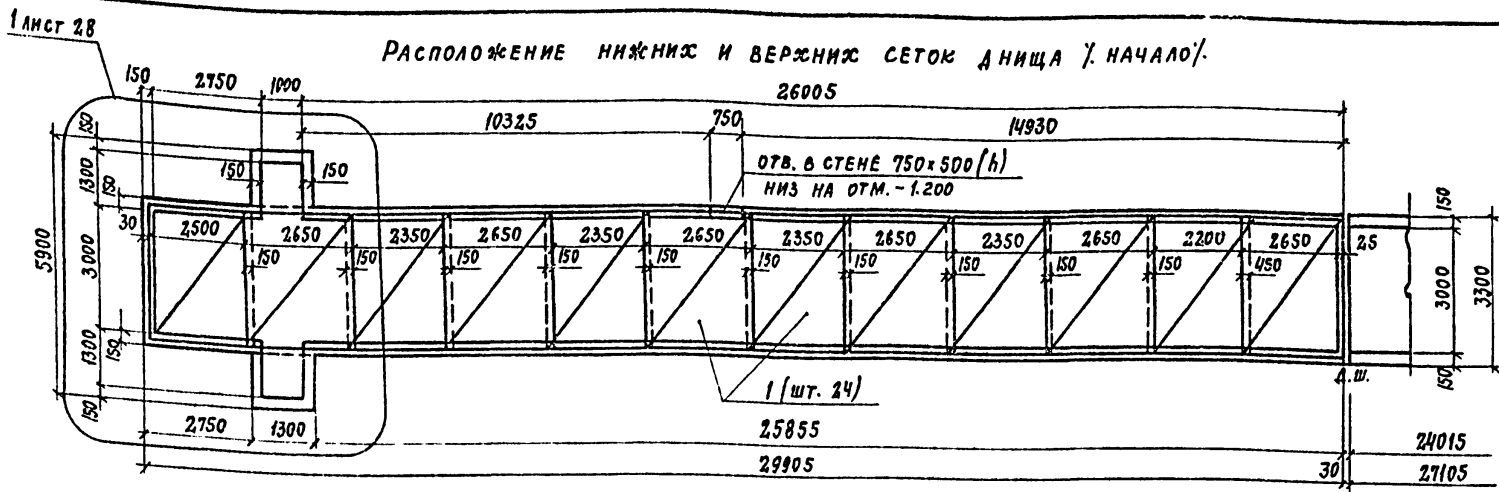


ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 25

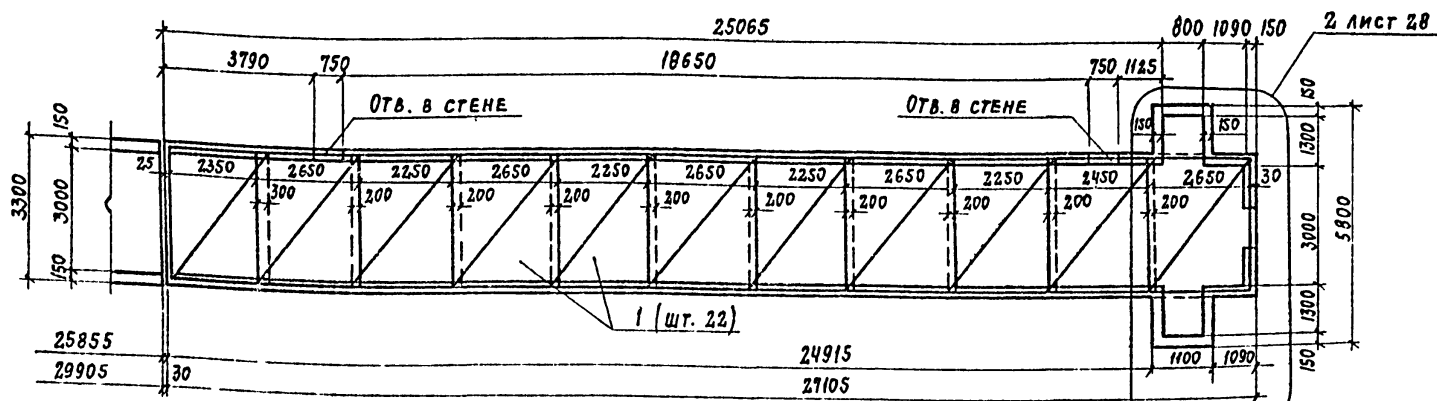
ИВ № 004.1. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ № 004.1.

ГИП		ИВАНОВА		ТП 503-4-40.86	КЖ
НАЧ. ОТА		РЫБИКЛИНА			
ГЛ. КОНСТ.		ЛАПКИН			
РУК. ГР.		ХМЕЛЬКОВА			
ВЕД. ИНЖ.		ТРОФИМОВА			
ИНЖ.		УДАЛОВА		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ	
ПРОБЕРИ		ТРОФИМОВА		СТАМЭС	ЛИСТ
И КОНТР.		ЛАПКИН		Р	26
ИВ №				ФОРМ. СЕЧЕНИЯ 2-2÷5-5	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.З.	

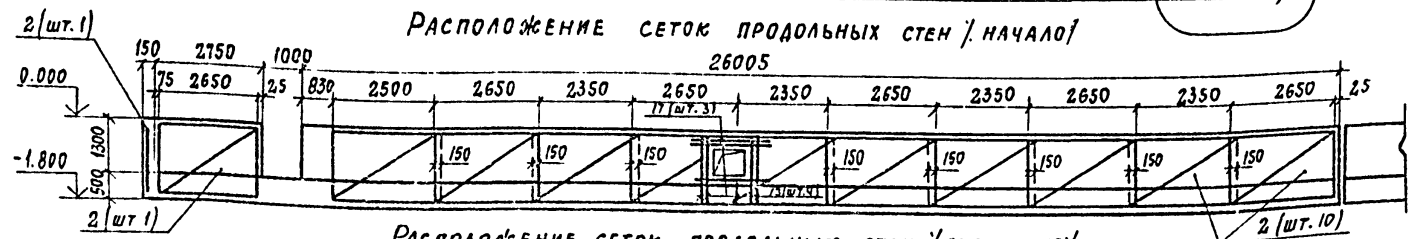
РАСПОЛОЖЕНИЕ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА / НАЧАЛО /



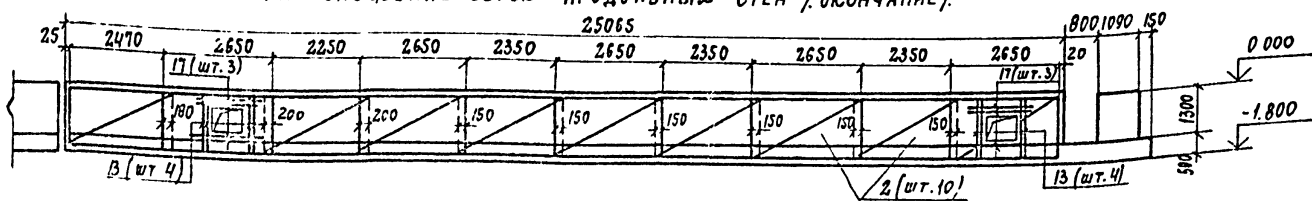
РАСПОЛОЖЕНИЕ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА / ОКОНЧАНИЕ /



РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН / НАЧАЛО /



РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН / ОКОНЧАНИЕ /



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-II		Всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			Всего	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 380-71*			
	6	8	Итого	10			Итого	В	Итого	Л50x5		Итого	С-6	С-8	Итого
Ф0м 6	660.0	340.0	1000.0	2672.0	2672.0	3672.0	46.0	46.0	519.0	519.0	6.0	2.0	8.0	573.0	4245.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м 6

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф0м 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-78	С НАИ-200 2650x3250 125	46	
		2	ГОСТ 23279-78	С ВЛ-200 1750x2650 75	43	
		3	КЖМ-66	С22	46	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		18	1.400-15. в 1.550-04	МН 553	129	п.м.41кг
		19	1.400-15 в 1.150-11	МН 134-6	3	2.8 кг
		20	КЖМ-89	МН-10	3	
				ДЕТАЛИ		
				Ф10АII ГОСТ 5781-82*		
		4*		l=1300	560	0,8 кг
		5*		l=2100	34	1,3 кг
		6*		l=2000	7	1,2 кг
		7*		l=1800	16	1,1 кг
		8*		l=2240	16	1,4 кг
		9*		l=4050	19	2,5 кг
		10*		l=3850	30	1,5 кг
		11*		l=2150	8	1,3 кг
		12*		l=3000	18	1,8 кг
		13		l=1700	36	1,1 кг
		14		l=1200	8	0,7 кг
		15		l=1000	18	0,6 кг
		17		l=1400	19	0,3 кг
				Ф6АI ГОСТ 5781-82*		
		16*		l=1290	18	0,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		120,0 м³

* ПОЗИЦИИ 4=12 и 16 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 28.
 1. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 30
 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

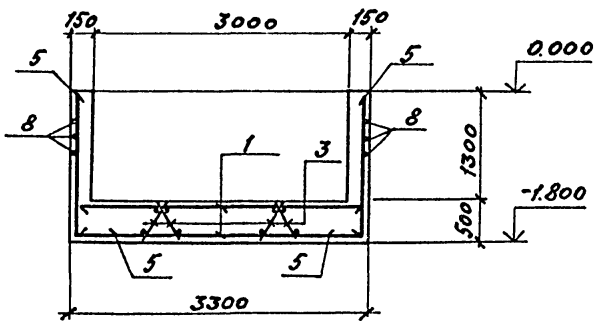
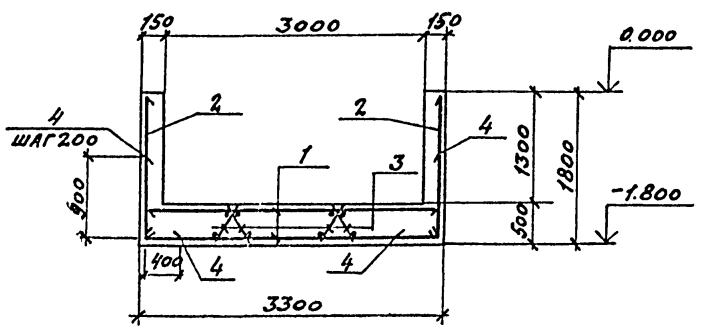
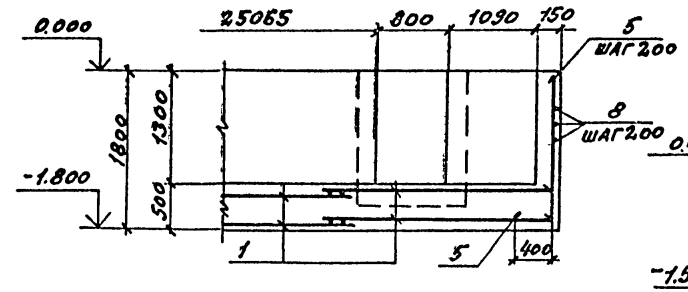
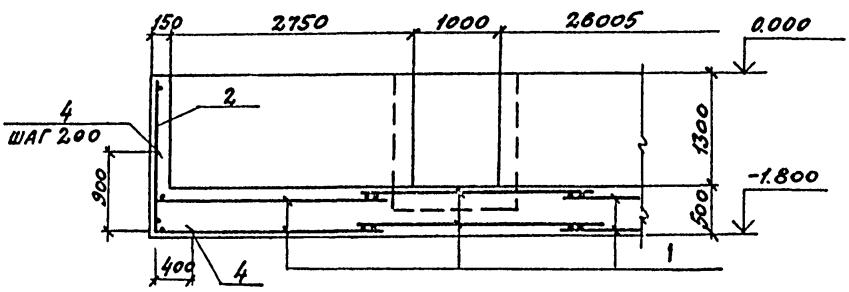
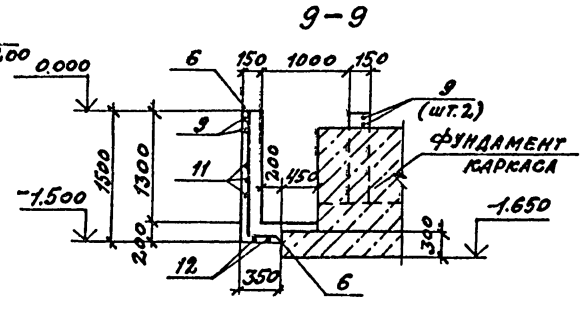
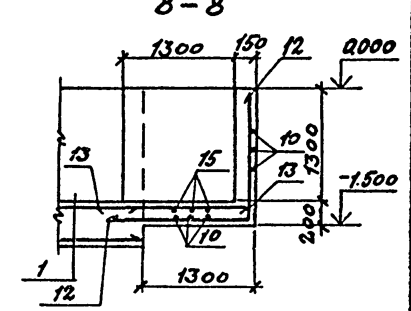
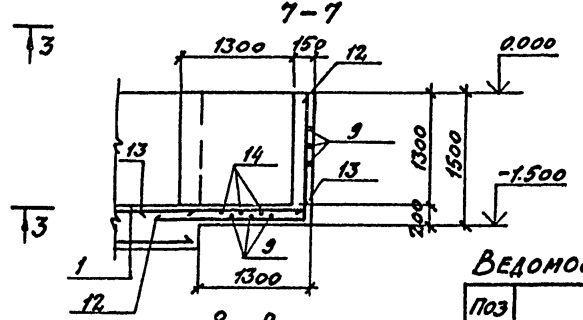
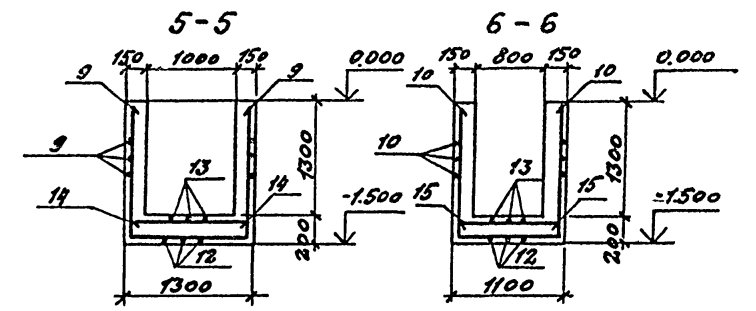
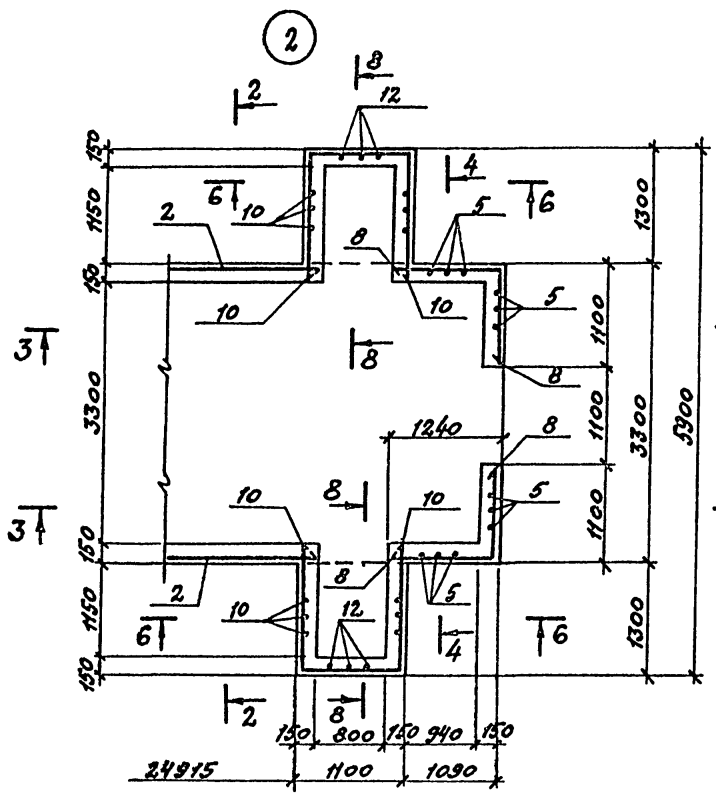
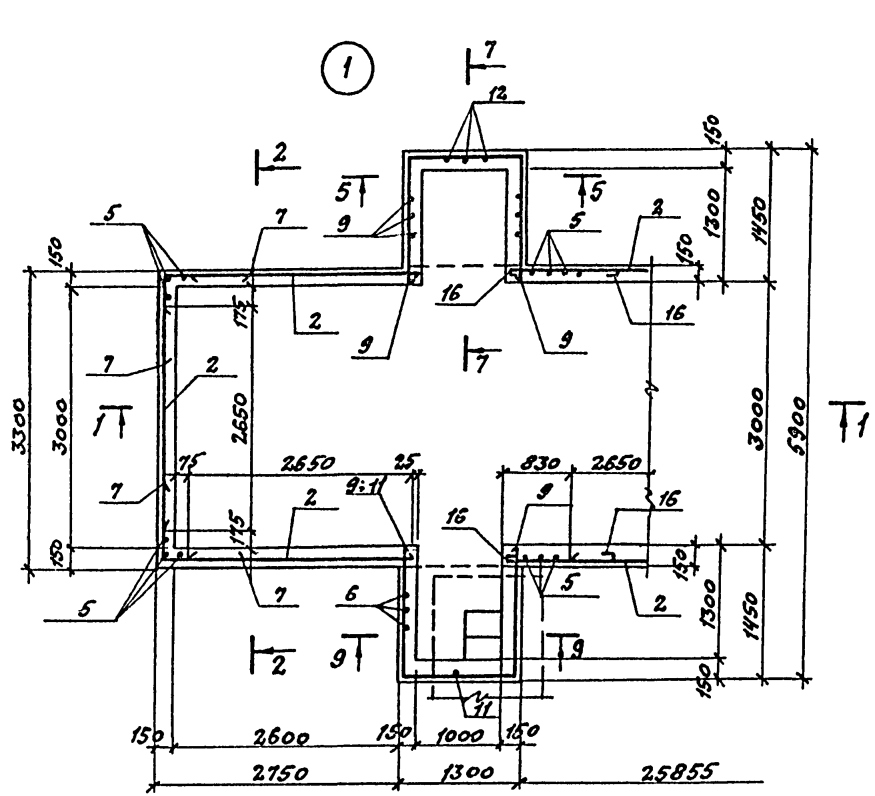
ГИП	ИВАНОВА	21/11/86
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	21/11/86
ТА.КОМП.	ЛАПКИН	21/11/86
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	21/11/86
ВЕД.НИЧ.	ТРОФИМОВА	21/11/86
ИНЖ.	АНЖЕНТАТ	21/11/86
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	21/11/86
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	21/11/86

ТП 503-4-40.86	КЖ
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта большегрузных автомобилей и автопоездов	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	27
Ф0м 6. АРМИРОВАНИЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК	

А1650М И

ИЗДАНИЕ ПОДЛЕЖИТ ПОДПИСИ И ПОДПИСИ

А1650М III



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

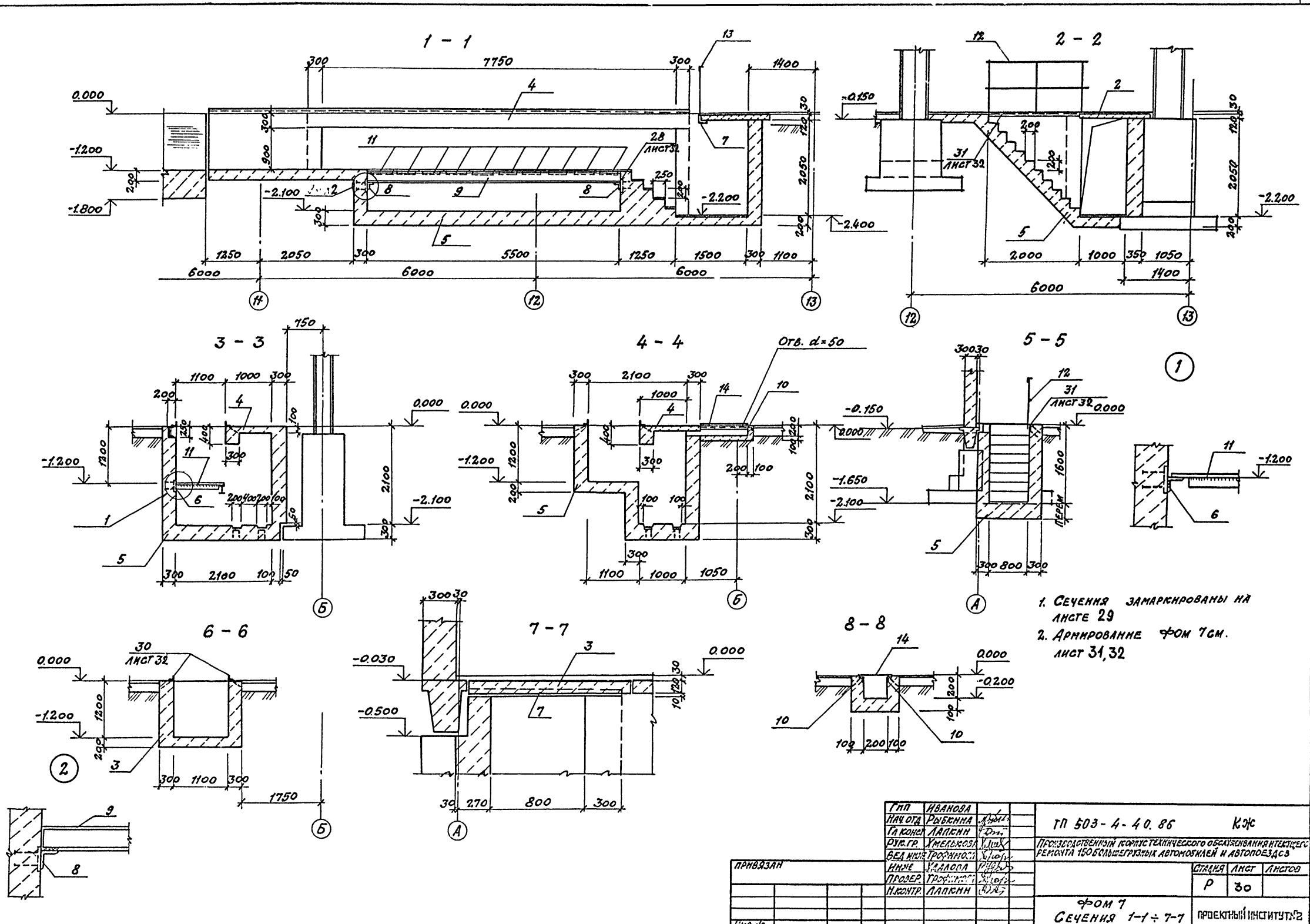
№ЭЛ	ЭЛЕМЕНТ
4	900 400
5	1100 400
6	1100 300
7	900 300
8	1100 1050
9	1100 1100 1100
10	1100 1100 1100
11	1100 150
12	1600 1100
16	1200

ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 27

ТМН	ИВАНОВА	А.К.	ТП 503-4-40.86	К.С.		
НАЧ. РАБОТ	РЫБИЧЕНА	А.К.				
СП. РАБОТ	ЛАПЧЕНА	А.К.				
ПР. РАБ.	ЛАПЧЕНА	А.К.				
ПРОЕКТАНТ	ТРОФИМОВА	В.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НАСТОЯТЕЛЬНО	СТАРКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	ЛИЗЕНТАЛ	В.И.		Р	28	
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	В.И.		Ф.О.М.В. АРМИРОВАННЕ УЗАБИ ТИ 2		
КОНТРОЛ.	ЛАПЧЕНА	А.К.	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ИТЭ			

ЛИСТ ПОДАТОЧНЫЙ К ДАТА ЗАКАЗА ИЛИ К ДАТА ЗАКАЗА

А1660М III

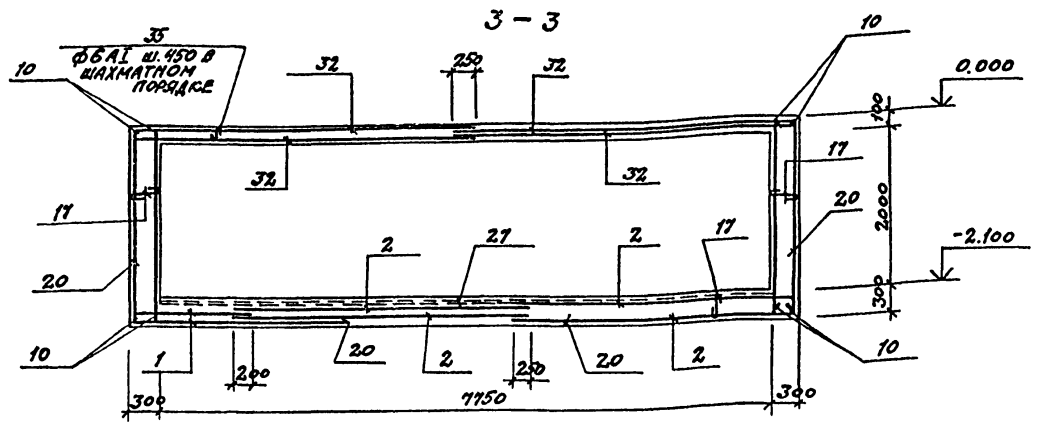
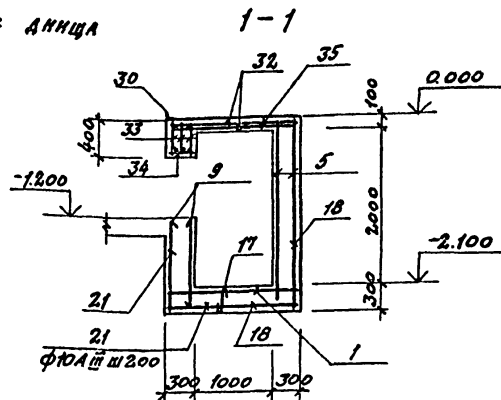
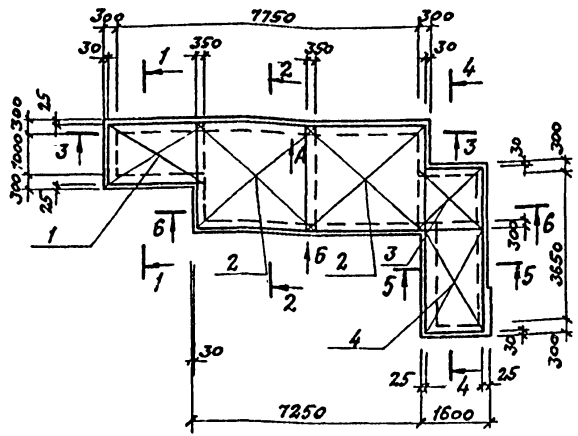


1. СЕЧЕНИЯ ЗАМАКРИРОВАНЫ НА ЛНСТ 29
2. АРМИРОВАННЕ ФОМ ТСМ. ЛНСТ 31,32

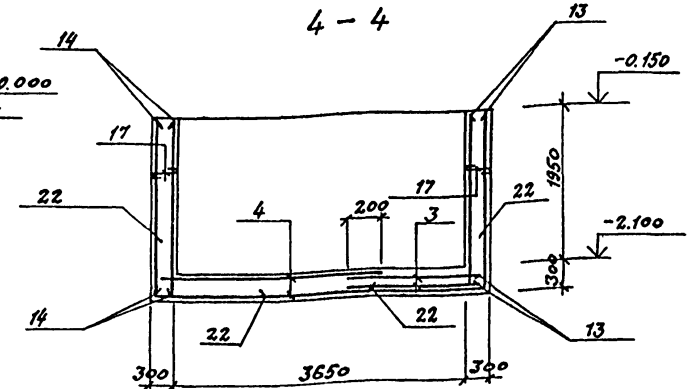
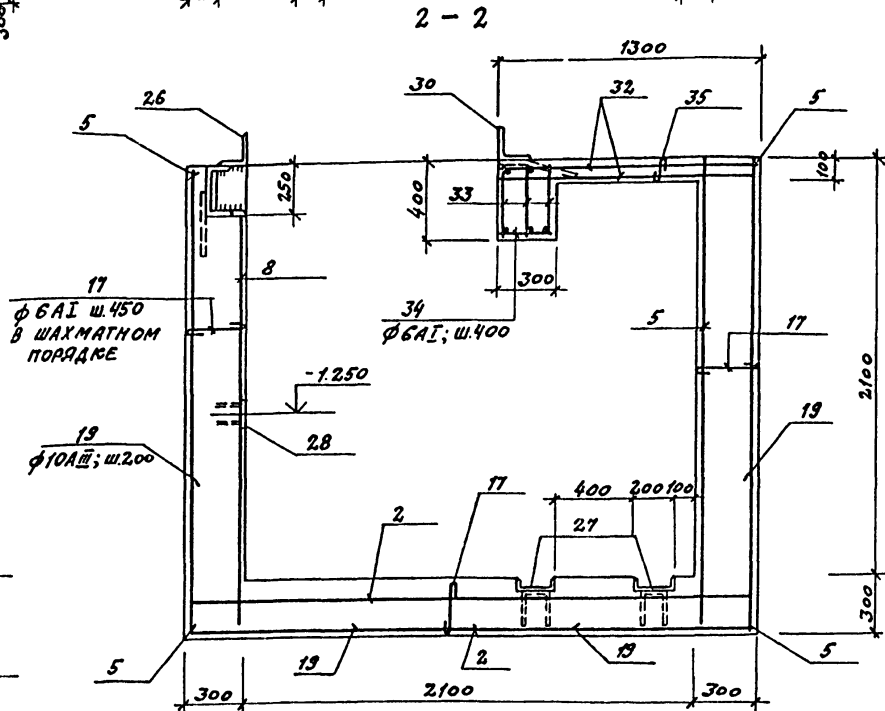
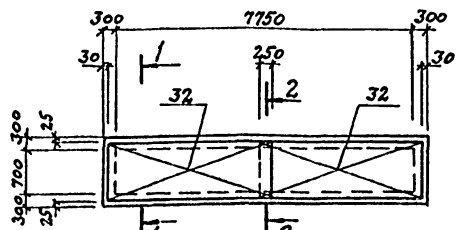
ГРП	ИВАНОВА			ТН 503-4-40.86	КЖС		
НАЧ.ОТД.	РЫБЕННА						
П.КОНС.	ЛАПЕНН						
ДУБ.ГР.	УМЕЛЬКОВА			ПРОИЗВОДСТВЕННИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕМОНТА ТРАНСПОРТНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДС			
БЕД.НИЧ.	ТРОФИМОВА						
ИИЧЕ	УВАЛОВА						
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА				СТРАНА	ЛНСТ	ЛНСТСО
И.КОНТР.	ЛАПЕНН				Р	30	
ФОМ 7				ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТЪ			
СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 7-7							
ИИЧ.№							

АЛБГОМ №

ПРМ 1. РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДЛИЦА

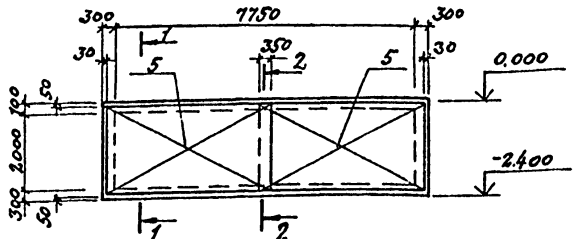


ПМ 1. РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК

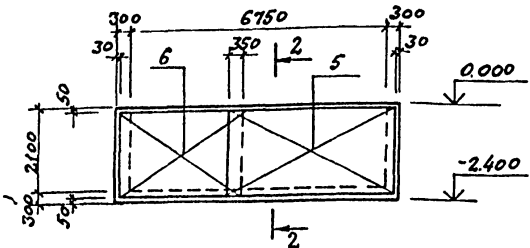


ОПЛУСКУ ФОРМ 7 СМОТРЕТЬ ЛИСТЫ 29
СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И РАСКЛАД
МАТЕРИАЛОВ СМ ЛИСТ 32

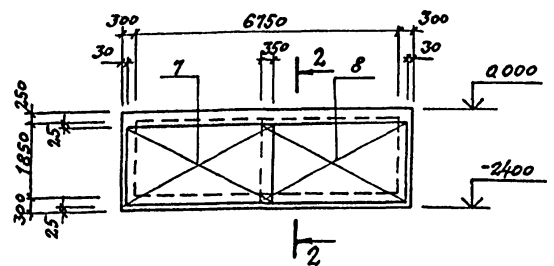
ПРМ 1. РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ СЕТОК ПО СРЕЗКЕ „А“



ПРМ 1. РАСКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТОК ПО СРЕЗКЕ „Б“

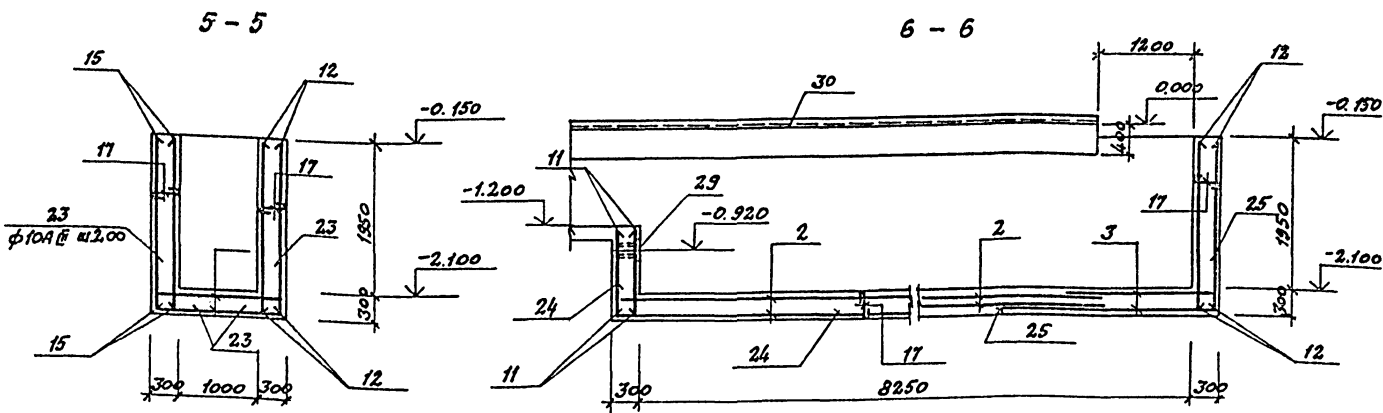


ПРМ 1. РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК ПО СРЕЗКЕ „Б“



№ 1-1-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60-61-62-63-64-65-66-67-68-69-70-71-72-73-74-75-76-77-78-79-80-81-82-83-84-85-86-87-88-89-90-91-92-93-94-95-96-97-98-99-100

ГМП	ИВАНОВА	Лист	ТП 503-4-40.86	КЭС
НАЧ ДТ	РУБИННА	Лист		
ТА БИНАТ	ЛАПКИН	Лист		
ДУК. ГР.	ХМЕЛКОВА	Лист		
ВЕД. НИЖ.			ПРОИЗВОСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА БОЛЬШЕПРЯЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ	
ПРОЕКТОР			СТАНОК	ЛИСТ
ПРОЕКТОР			Р	31
КОНТРОЛЕР			ФОРМ 7. АРМИРОВАНИЕ РАСКЛАДКА СЕТОК	
ИИР №			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

1	2	3	4	5	6	7
				ПРМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	1550x1700 350 325	2	
2	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2650x3900 350 325	4	
3	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	1550x2000 350 325	2	
4	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	1550x2950 350 325	2	
5	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2300x4400 350 50	5	
6	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2300x3400 350 50	1	
7	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2100x3400 350 50	1	
8	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2100x4400 350 50	1	
9	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	1150x1600 350 75	2	
10	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2350x1250 350 50	4	
11	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	1150x1350 350 75	2	
12	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2150x4250 350 75	2	
13	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2150x1750 350 75	2	
14	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2150x1500 350 75	2	
15	ГОСТ 8478-81	С	6А1-200 12АII-200	2150x1700 350 75	2	
				ДЕТАЛИ		
17*				φ6А1 ГОСТ 5781-82* L=330		
18*				φ10АII ГОСТ 5781-82* L=1450	9	
19*				L=1850	72	
20*				L=3350	15	
21*				L=1050	9	

ПОЗ.	ЭСКИЗ	ПОЗ.	ЭСКИЗ
17*		24*	
18*		25*	
19*		35*	
20*			
21*			
22*			
23*			

1	2	3	4	5	6	7
				φ10АII ГОСТ 5781-82*		
				L=2250	20	
				L=1350	24	
				L=3450	7	
				L=3150	12	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
26			КЖЕН 87	МН 7	555	П.М
27			КЖЕН 85	МН 5	155	П.М
28			1.400-15.8.1 120-01	МН 105-2	6	0.9 кг
29			1.400-15.8.1 130-05	МН 117-6	2	2.4 кг
30			КЖЕН 86	МН 6	535	П.М
31			1.400-15.8.1 520	МН 517	22	П.М
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	340	м³
				ПМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
32				КЖЕН 62		
33			ГОСТ 8478-81	С6	3	
					2	
				ДЕТАЛИ		
34				φ6А1 ГОСТ 5781-82*		
35*				L=270		
				L=130		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
30			КЖЕН 86	МН 6	835	П.М
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	184	м³

* ПОЗ. 17-25 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ПРОКАТ МАРКИ							
	А I		А II		ГОСТ 5781-82*		А II		ВСГЗ ПСБ-1		ВСГЗ КП 2		ВСГЗ КП 2		Всего					
	φ6	φ10	Итого φ10	φ12	φ20	Итого	φ8	Итого	160x16 С20	Итого	ГОСТ 5781-82* φ8	ГОСТ 5781-82* φ10	ГОСТ 5781-82* φ12	ГОСТ 5781-82* φ16		ГОСТ 5781-82* φ20				
ПРМ 1	1840		1840	2760	8140	10940	12740	22.4	22.4	269.1	285.2	534.3	127.6	24.9	10.6	6.8	32	169.1	745.8	2019.8
ПМ 1	42.5	153	57.8	97.0	61.5	158.5	216.3	4.3	4.3	206.2		206.2						426.8	210.9	

УЧ. РАБОТА ПОДРОБНО В ДАТА СМОНОВИНИ

Г.И.П. ИВАНОВА
 И.В.О.Т. РЫБКИНА
 И.К.О.Н.С.Р. ЛАПКИН
 И.С.К.Г.Р. УМЕЛЬКОВА
 В.Е.Д.И.Н.А. ПРОХИМОВА
 И.Н.С.Е. УДАЛОВА
 П.Р.О.Б.Е.Р. ПРОХИМОВА
 П.К.О.Н.Т.Р. ЛАПКИН

И.В.Л.З.

Т.П. 503-4-40.86

К.Ж.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА АВТОМОБИЛЕЙ И СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

С.Т.А.Р.Я. Л.И.С.Т.С.

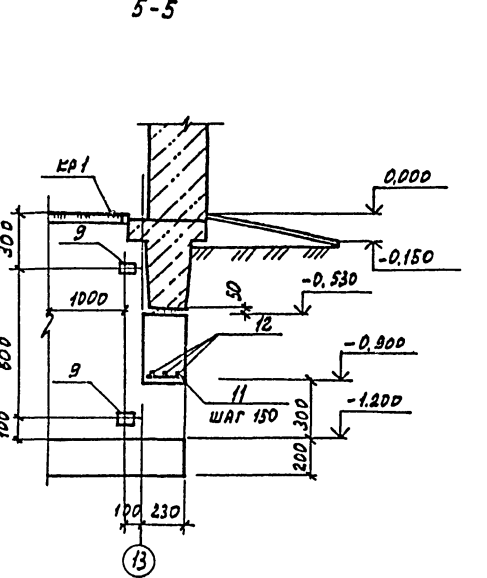
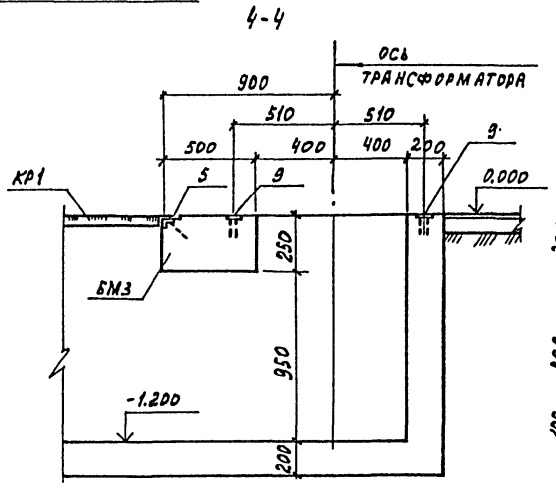
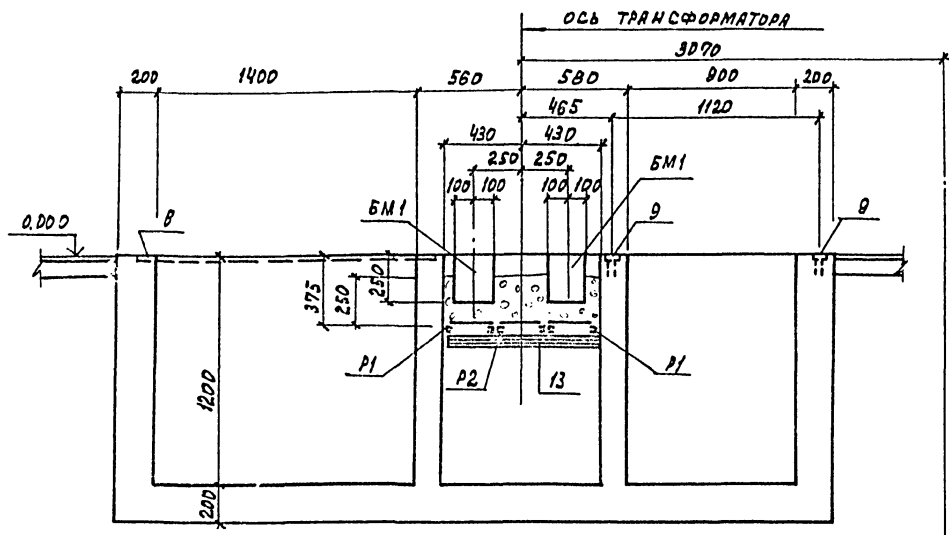
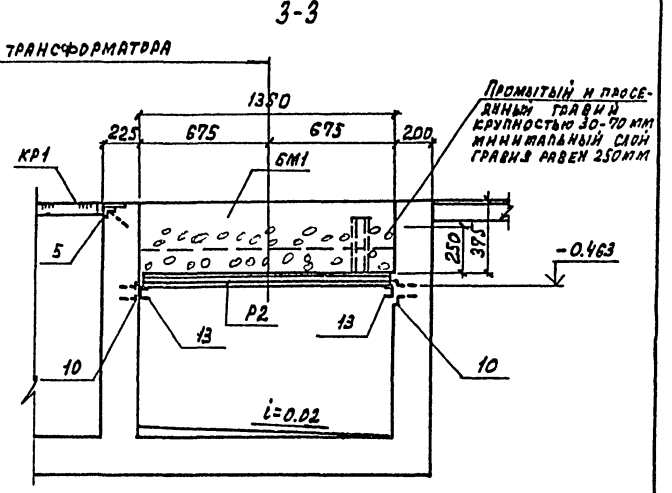
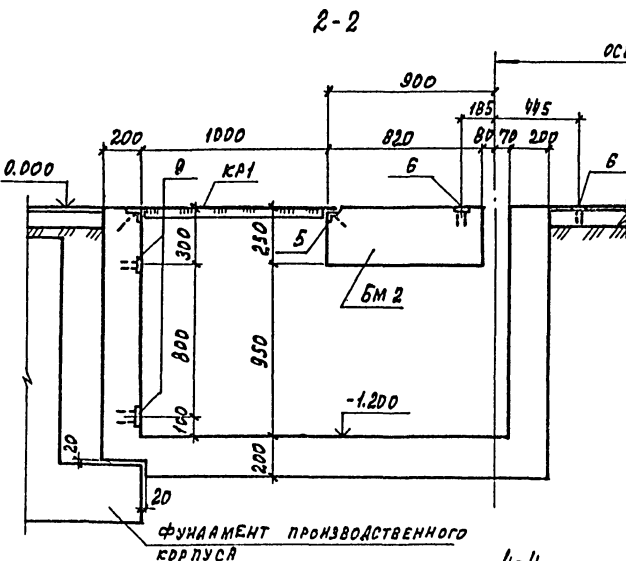
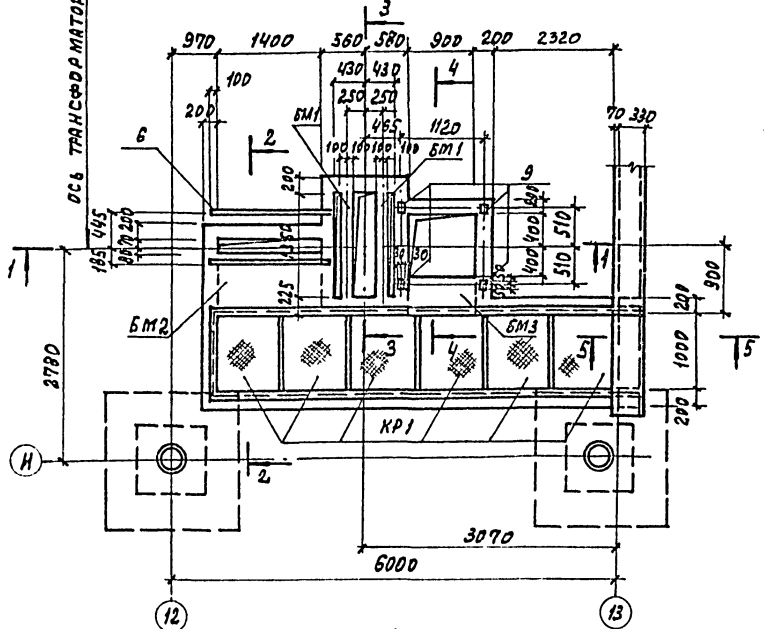
32

Ф.О.М.7. АРМИРОВАНИЕ БЕТОННОЙ 5-5, 6-5 СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 12

Альбом III

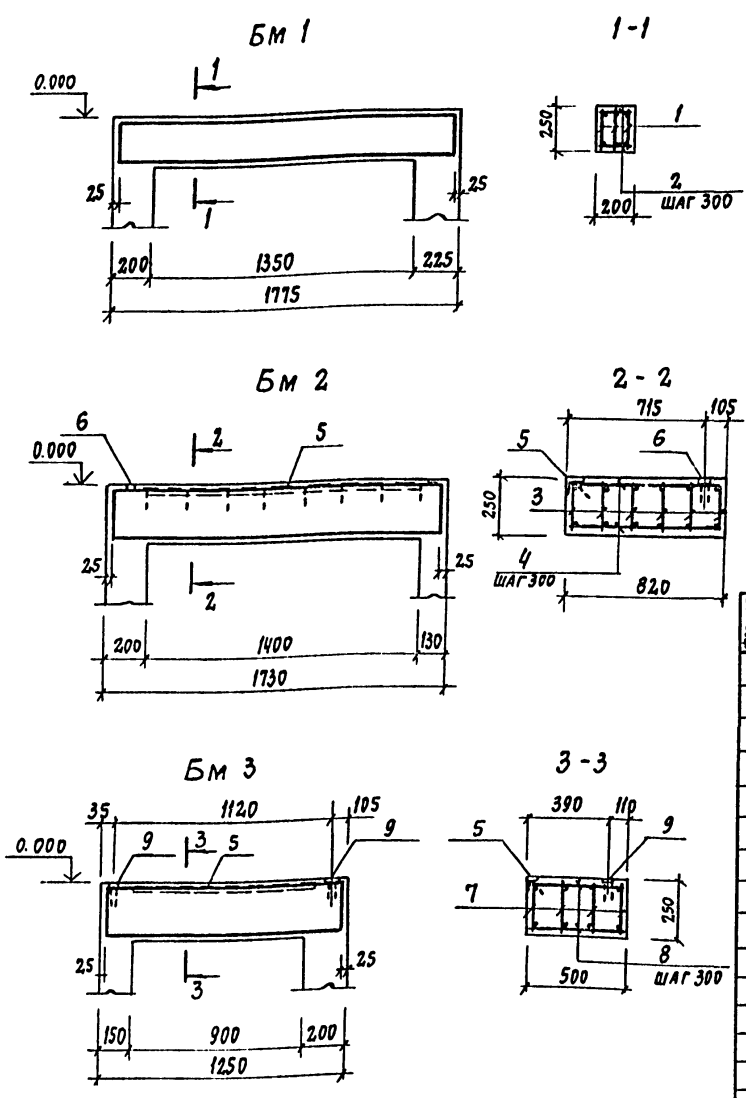
ФОРМ В. ПЛАН НА ОТМ. 0.000



СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА СМОТРИ ЛИСТЫ 19,20

ПРИЗНАН	ГНП	ИВАНОВА	И.И.	ТП 503-4-40.86	КЖС
	НАЧ. ОТД.	РОБЕРТОВА	В.И.		
	ПР. РАБОТ	ПАВЛОВ	В.И.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕКУЩЕГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПУСКОМОНТОРА ИЗОБОЛЬЩЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЕЙ	СТАНЦИЯ Лист 33
	ПР. РАБОТ	МЕЛКОМАН	И.И.		
	ДЕЛ. РАБОТ	ПРОХИЗОВА	И.И.	ФОРМ В. ПЛАН НА ОТМ. 0.000, СЕЧЕНИЯ 2-2; 5-5	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС
	ИНСП.	УВАЛОВА	И.И.		
	ПР. РАБОТ	ПРОХИЗОВА	И.И.		
	ИНСП.	ПАВЛОВ	В.И.		
ИВ. №					

Альбом №



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б.			
БМ 1		БМ 1	2		
БМ 2		БМ 2	1		
БМ 3		БМ 3	1		
		РЕШЕТКИ СТАЛЬНЫЕ			
Р1	КЖМ-94	Р1	2	23,1	
Р2	КЖМ-94	Р2	1	27,7	
КР1	КЖМ-90	Крышка стальная КР1	6	35,4	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
6	1.400-15.В.1 110-11	МН104-6	1,5	3,5	п.м
13		С12 ГОСТ 8240-72 ϕ=850	2	8,8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БАЛКА БМ1 (шт.2)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	КЖМ-60	С2	3	3,8 кг
				ДЕТАЛИ		
				ϕ6АІ ГОСТ 5781-82*		
				ϕ=110	14	0,04 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,06	м³
				БАЛКА БМ 2 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		3	КЖМ-60	С3	6	3,72 кг
				ДЕТАЛИ		
				ϕ6АІ ГОСТ 5781-82*		
				ϕ=110	14	0,18 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		5	1.400-15.В.1 550-06	МН 555	1,4м	5,3 кг
		6	1.400-15.В.1 110-11	МН104-6	1,6м	3,5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,34	м³

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				БМ 3 (шт.1)		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		7	КЖМ-60	С4	4	2,52 кг
				ДЕТАЛИ		
				ϕ6АІ ГОСТ 5781-82*		
				ϕ=470	10	0,1 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		9	1.400-15.В.1 110-11	МН101-6	2	0,6 кг
		5	1.400-15.В.1 550-06	МН 555	0,9м	5,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,14	м³
				СТЕНКИ И ДНИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		5	1.400-15.В.1 550-06	МН 555	11,6	5,3 кг
		9	1.400-15.В.1 110-11	МН101-6	30,0	3,5 кг
		10	1.400-15.В.1 130-02	МН117-3	4	2,2 кг
				ДЕТАЛИ		
				ϕ6АІ ГОСТ 5781-82*		
				ϕ=200	10	0,04 кг
		12		ϕ10АІІІ ГОСТ 5781-82*		
				ϕ=1350	3	0,9 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	7,81	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА АІІ					АРМАТУРА КЛАССА АІІ					ПРОКАТ МАРКИ В СТЗ КР2					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-72*					
	ϕ6	Итого	ϕ10	ϕ14	Итого	ϕ6	Итого	ϕ8	Итого	ϕ6x5	Итого	ϕ5-6	ϕ5-8	Итого		
БМ 1	2,4	2,4	3,3	6,3	9,6	12,0									12,0	
БМ 2	6,8	6,8	6,0	12,0	18,0	24,8	0,3	0,3	0,8	0,8	6,7	6,7	4,5	0,9	13,2	
БМ 3	1,4	1,4	4,2	5,6	9,8	11,2	0,2	0,2	0,5	0,5	4,3	4,3	0,6	0,2	5,4	
СТЕНКИ И ДНИЩЕ	0,4	0,4	2,7		2,7	3,1	2,6	2,6	5,6	5,6	55,8	55,8	9,0	3,0	76,0	

Данный лист смотреть совместно с листом 33

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№	
-------	--

ГИП ИВАНОВА

НАЧ.ОТД. РЫБКИНА

Л.КОНСТ. ЛАПКИН

РУК.ГР. ХМЕЛЬКОВА

ВЕД.ИНЖ. ТРОФИМОВА

ИНЖ. УДАЛОВА

ПРОВЕРКА ТРОФИМОВА

Н.КОНТР. ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86

КЖ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДС

СТАДИЯ Лист Листов

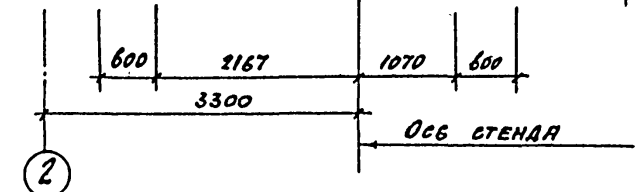
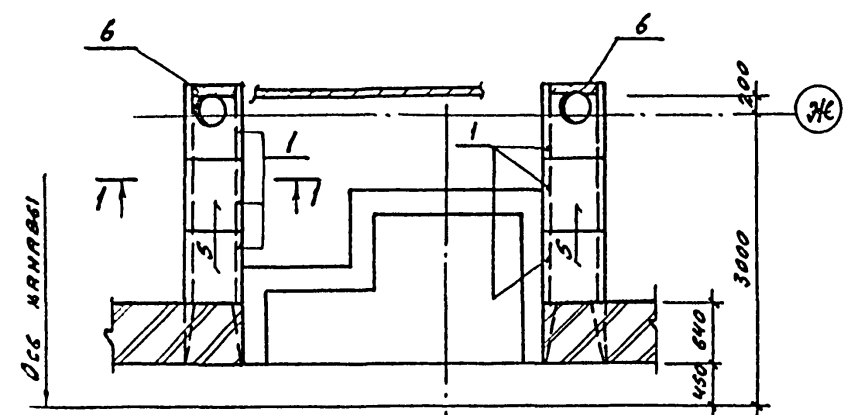
Р 34

ФОРМ 8 АРМИРОВАНИЕ БМ1-БМ3

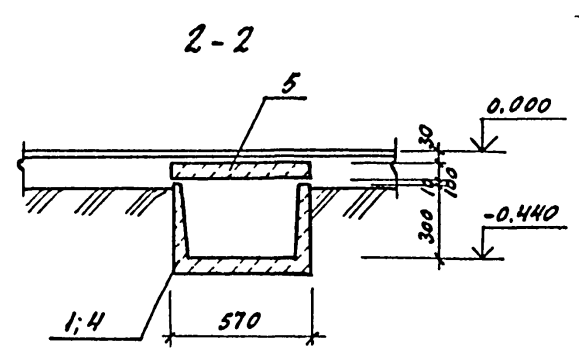
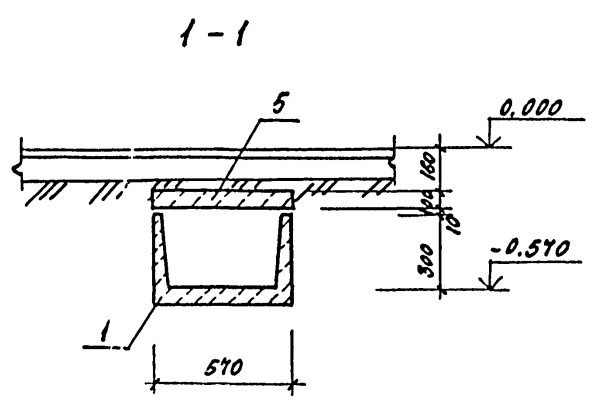
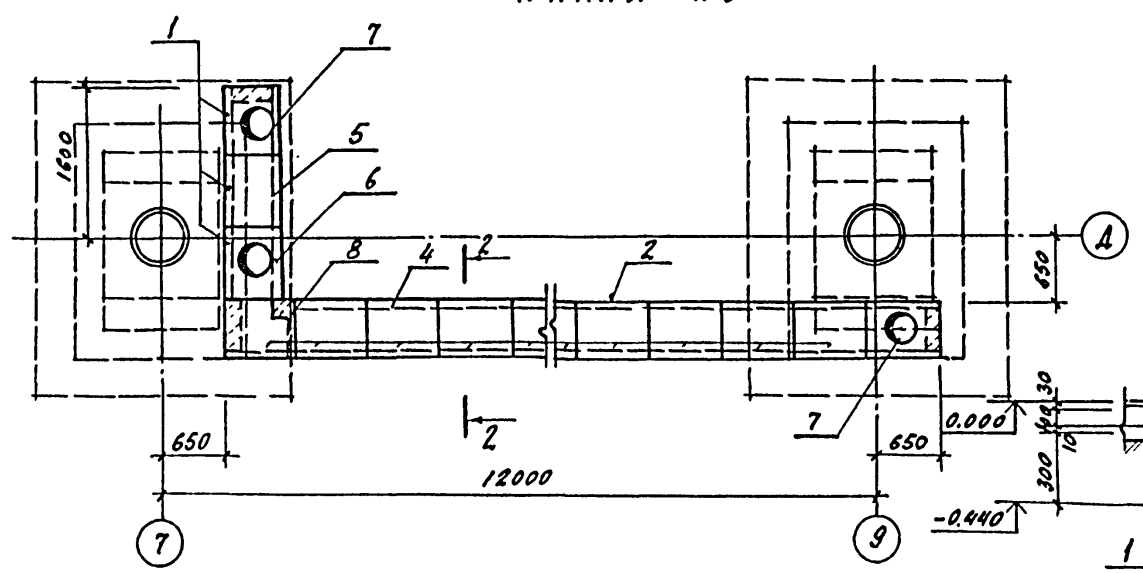
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

Альбом №

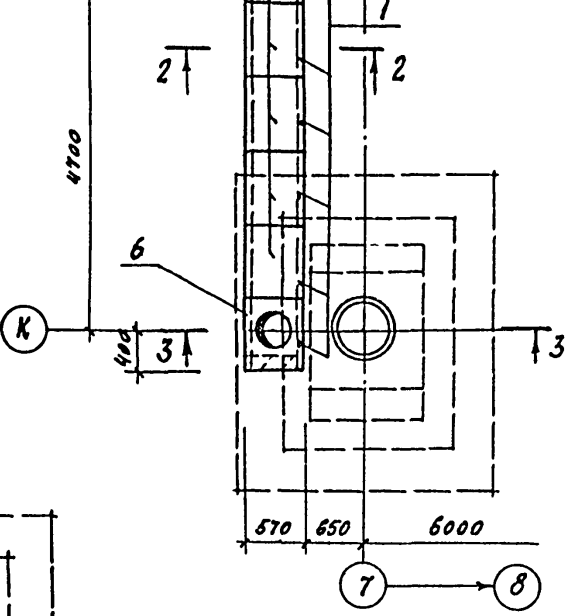
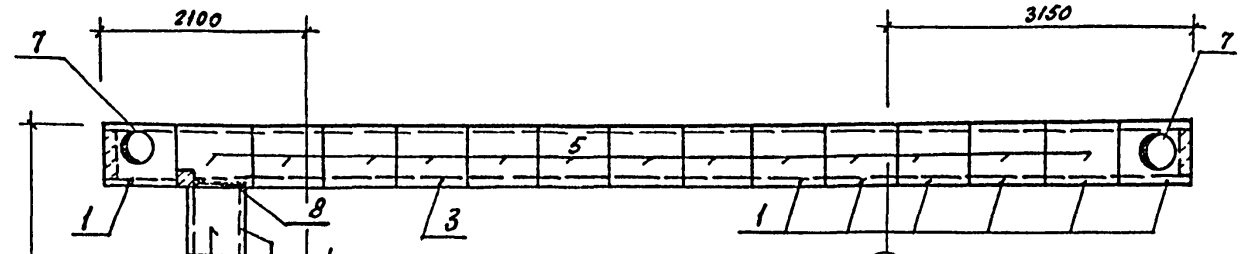
КАНАЛ К1



КАНАЛ К3



КАНАЛ К2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ

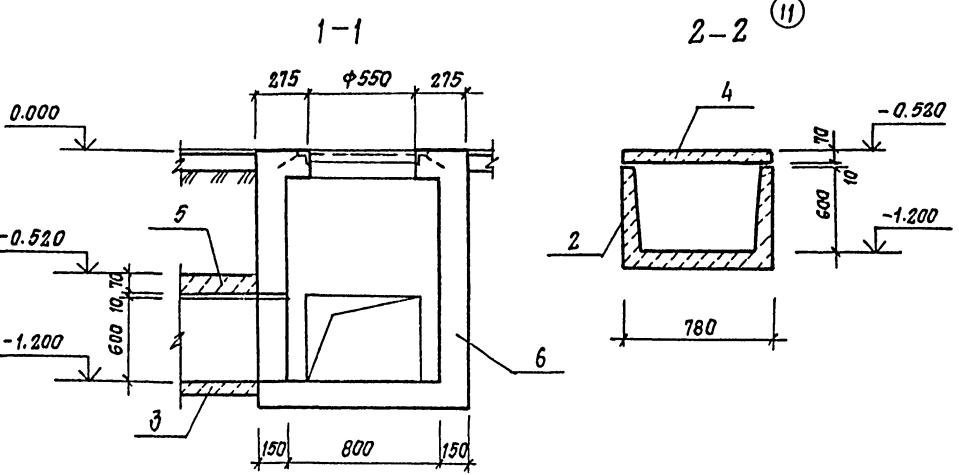
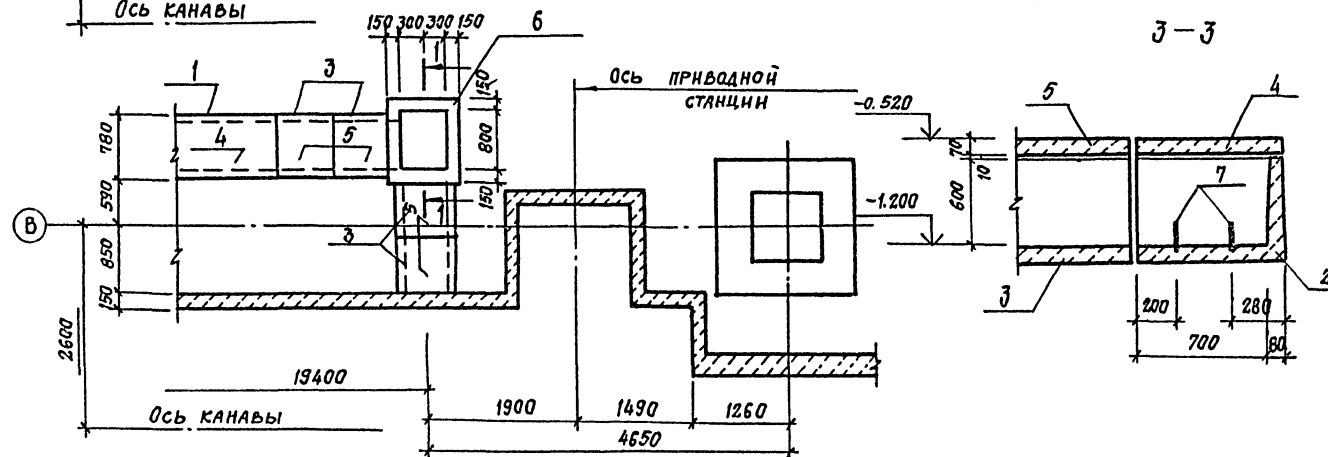
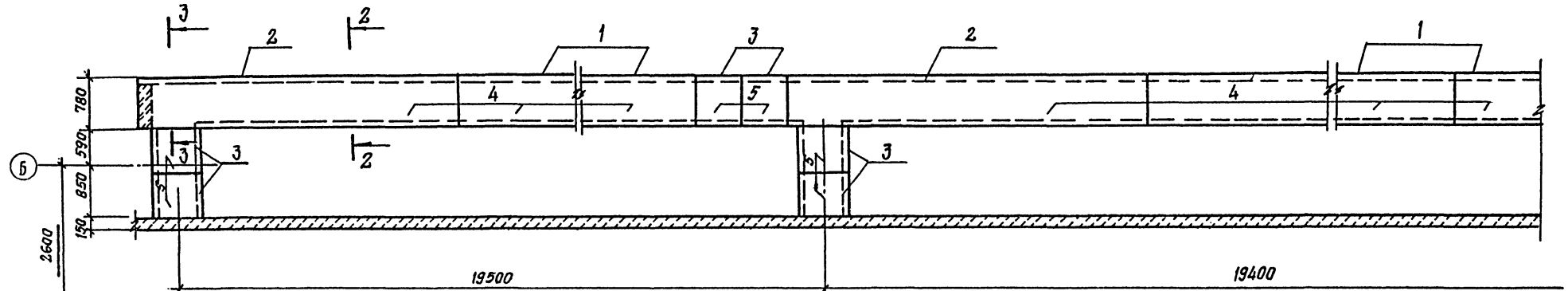
МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			Масса ед. ед.	ПРИМЕНЕНИЕ
			№1	№2	№3		
БЕРЯНИЕ ЖЕЛ.БЕТ. КОНСТРУКЦИЯ							
1	3.006.1-2/82 В.1-1	ЛОТОК Л2-8	6	13	3	22	110.0
2	3.006.1-2/82 В.1-1	Л2-8			1	1	900.0
3	3.006.1-2/82 В.2-2	ЛУ2-8			1	1	920.0
4	3.006-2/82 В.2-2	ЛУ2-8Н			1	1	920.0
5	3.006-2/82 В.1-2	ПЛИТА П4-15Б	4	18	16	38	110.0
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ							
6		ЛИСТ ЗВ УМ1	2	1	1	4	
7		ЛИСТ ЗВ УМ2		2	2	4	
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							
8	ГОСТ 8509-72*	Л100x7; l=700		1	1	2	7.56

СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛАЗЕННОГО ХОЗЯЙСТВА СМОТРИ ЛИСТЫ 18, 19

ПОДГОТОВИЛ: А.С. СЛАВОВА
 ОБ. А.С. СЛАВОВА
 ЧЕКОВА
 Л.С. СЛАВОВА
 ПОДПИСЬ ПОДЛИСЬ И ДАТА СЗНАЧЕНИЯ

Г.И.П.	КВАРТОВА						
НАЧ.ОТД.	РВІБКИНА						
ГЛАВ.КОНСТ.	ЛЮПКИН						
РУК.ГР.	ЖМЕЛКОВА						
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА						
ИНЖ.	УДАЛОВА						
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА						
Н.КОНТР.	ЛЮПКИН						
ПРИВЯЗАН							
ИНВ.№							
ТП 503-4-40.86						К.ЖЕ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕКУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБЕЗДОРОЖИКОВ						ЛИСТ ЛИСТОВ	
КАНАЛЫ К1, К2, К3						Р 36	
						ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №2	

КАНАЛ К4
ПЛАН НА ОТМ. -0.630

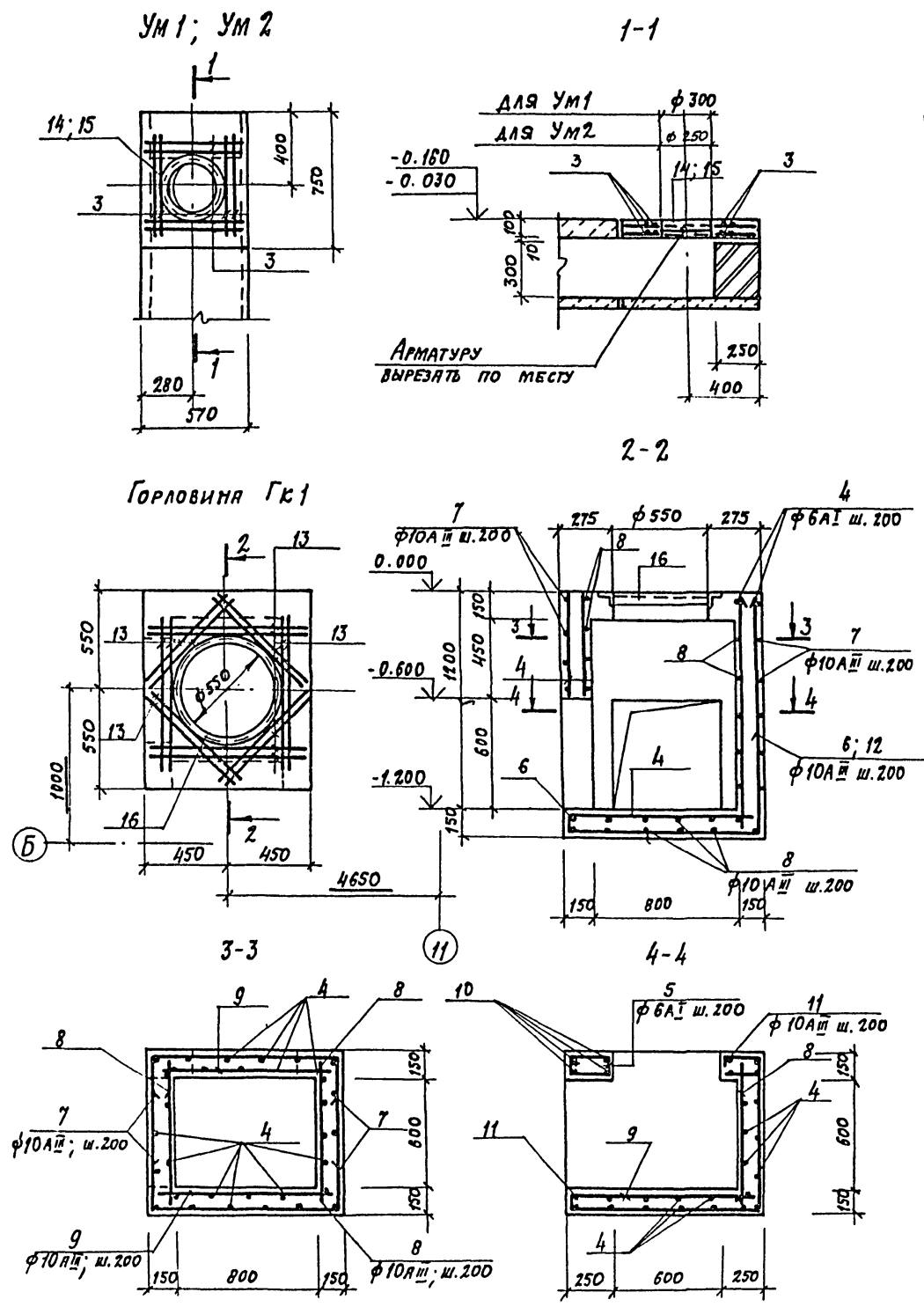


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ЛИСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБ.ЖЕЛ. ВЕТ. КОНСТРУКЦИИ			
1	3.006-2/82 в. 1-1	ЛОТОК 15-8	4	2250	
2	3.006-2/82 в. 2-2	ЛОТОК 15-8	2	2100	
3	3.006-2/82 в. 1-1	15г-8	10	3800	
4	3.006-2/82 в. 1-2	ПАНТА 15г-8д	6	410.0	
5	3.006-2/82 в. 1-2	ПАНТА 15г-8д	10	100.0	
		МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ			
6	ЛИСТ ЭВ	ГОРЛОВИНА ГК1	1		
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
7	3.006-2/82 в. 1-3	М14	2	0,5	

ИЗВ. № РОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА

Г.И.П.	ИВАНОВА	<i>Иванова</i>	ТП 503-4-40, 86 КЭЖ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НАВЯТСПЕЗДСБ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА	<i>Рыбкина</i>		Р	37	
ГЛ.КОНСТ.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				
РУК.ГР.	ХНЕЛКОВА	<i>Хнелкова</i>		КАНАЛ К4	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ №2
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>				
ИНЖ.	УДАЛОВА	<i>Удалова</i>				
ПРОБЕР.	ТРОФИМОВА	<i>Трофимова</i>				
И.КОНТР.	ЛАПКИН	<i>Лапкин</i>				



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
5	
6	
7	
11	
12	

С ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИИ			ПРИМЕЧ.
		УМ1	УМ2	ГК1	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	3.006-2 в П-4				
2	3.006-2 в П-4				
ДЕТАЛИ					
Ф10АII ГОСТ 5781-82*					
3	Б-500	16	16		
Ф6АII ГОСТ 5781-82*					
4	Б-68.0				п.м
5*	Б-69.0			4	
Ф10АII ГОСТ 5781-82*					
6*	Б-158.0			5	
7*	Б-225.0			8	
8	Б-85.0			23	
9	Б-105.0			11	
10	Б-130.0			4	
11*	Б-225.0			4	
12*	Б-138.0			6	
13	Б-80.0			16	
ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗНЫЕ					
14	1.400-15 в. 1.730-01	МН 777	1		
15	1.400-15 в. 1.730	МН 776	1		
16	1.400-15 в. 1.730-06	МН 782	1		
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200		0.04	0.04	0.69	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОЕКТ МАРКИ В С Т 3 К П 2		ОБЩИЙ РАСХОД			
	В I		А I		А II		Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего		
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72								
УМ1	0.6	0.6	0.5	0.5	5.0	2.6	7.6	8.7	0.4	0.4	3.9	3.9	4.3	13.0
УМ2	0.6	0.6	0.5	0.5	5.0	2.6	7.6	8.7	0.4	0.4	3.3	3.3	3.7	12.4
ГК1			15.7	15.7	57.3		57.3	73.0	0.8	0.8	6.8	6.8	7.6	80.6

Монолитные участки УМ1, УМ2 замаркированы на листе 36

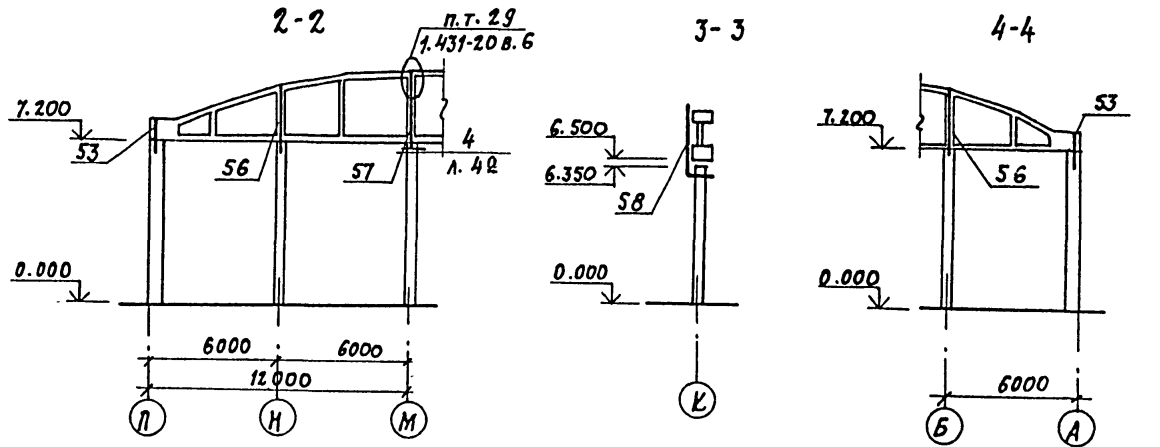
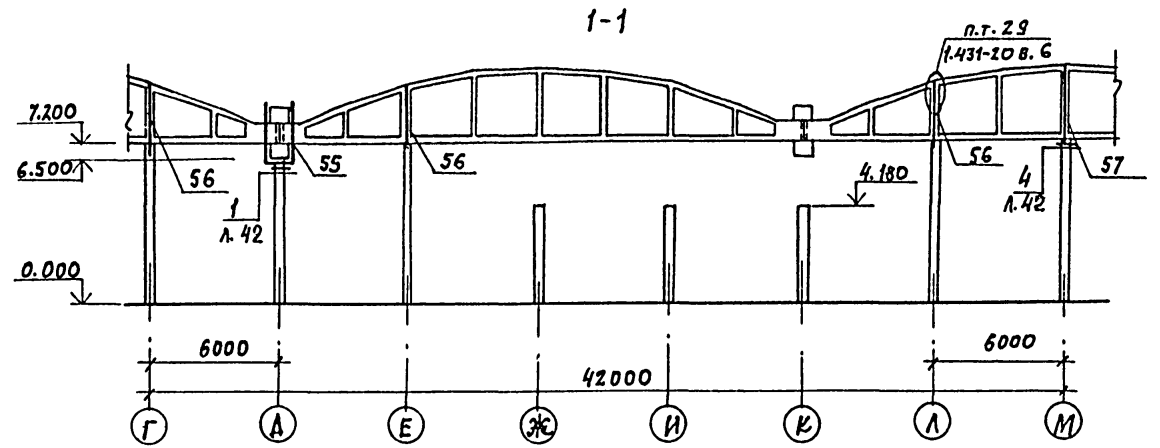
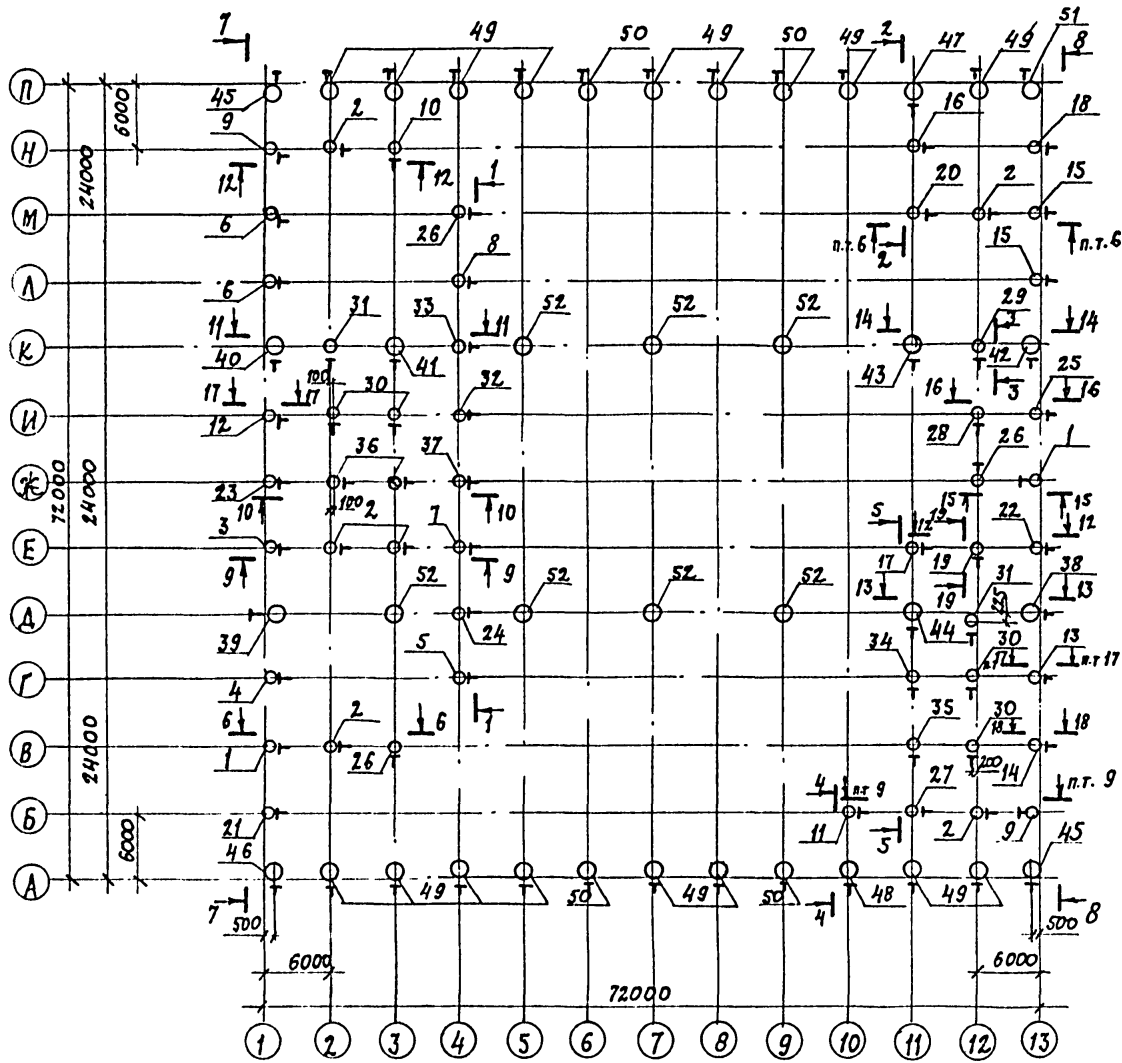
ГИП	ИВАНОВА	Проект		ТП 503-4-40.86	КЖ
Инж. ОД.	РЫБКИНА	Архитект.			
Инж. КОНТР.	ЛАПКИН	Инженер			
Инж. ПР.	УМЕТЬКОВА	Инженер			
Инж. БЕД. ИВАНОВ	ТРЕТЕНКО	Инженер			
Инж. ЧУДАКОВА	БЕЛОВА	Инженер			
Инж. ПРОВЕР.	РОЗИМОВА	Инженер			
Инж. КОНТР.	ЛАПКИН	Инженер			

ПРИВЗЯН				
ИНВ. №				

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	38	

Каналы армирования монолитных участков УМ1, УМ2 и горловина Гк1

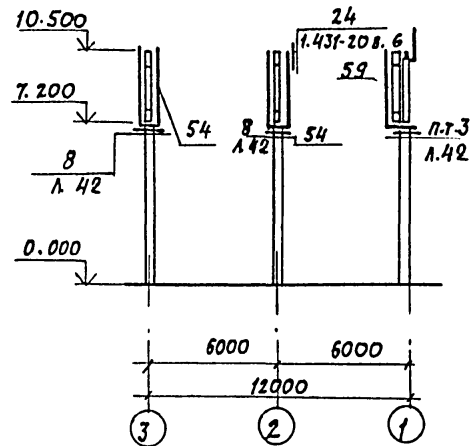
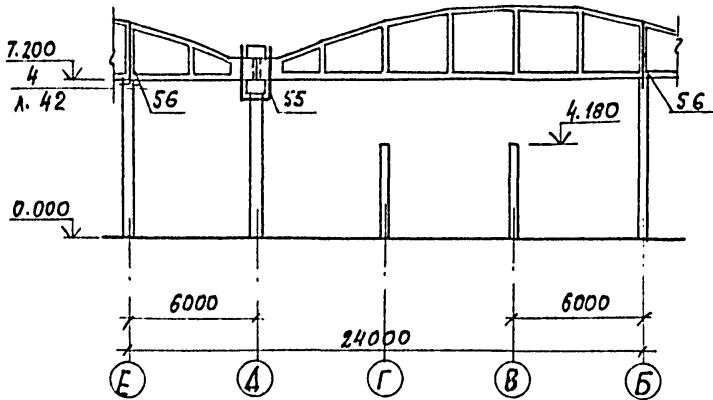
Альбом III



5-5

6-6

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 40.
 2. РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 11-11 СМОТРЕТЬ ЛИСТ 41, 12-12 ÷ 19-19 СМОТРЕТЬ ЛИСТ 42.



ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА					ТП 503-4-40.86	КЖ		
ИЗЧ. ОТА.	РЫБИНА	Андрей							
П. КОМП.	ЛАПКИН	Владимир							
Р. Ч. Г. Р.	ЗМЕЛЬКОВА	Ирина							
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Ирина							
ИНЖ.	ЮРОВА	Елена				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КУРС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТОННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ			
ПРОЕКТ.	ТРОФИМОВ	Владимир					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП.	ЛАПКИН	Владимир					Р	33	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН							ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
РАЗРЕЗЫ 11 ÷ 6-6									

ИЗЧ. № ПОСЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВНЕШНИЙ

Альбом II

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЛОНЫ				45	КЖИ-1	СБ.84.6-К1М4-1	2	2300	
1	КЖИ-7	С4.72.5-К1а М5-1	2	1100		46	КЖИ-1	СБ.84.6-К1М4-2	1	2300	
2	КЖИ-7	С4.72.5-К1а М5-2	6	1100		47	КЖИ-1	СБ.84.6-К1М4-3	1	2300	
3	КЖИ-8	С4.72.5-К1а М5-3	1	1100		48	КЖИ-2	СБ.84.6-К1М4-4	1	2300	
4	КЖИ-8	С4.72.5-К1а М5-4	1	1100		49	КЖИ-2	СБ.84.6-К1М4-5	16	2300	
5	КЖИ-9	С4.72.5-К1а М5-5	1	1100		50	КЖИ-3	СБ.84.6-К1М4-6	4	2300	
6	КЖИ-9	С4.72.5-К1а М5-6	2	1100		51	КЖИ-3	СБ.84.6-К1М4-7	1	2300	
7	КЖИ-10	С4.72.5-К1а М5-7	1	1100		52	ГОСТ 23444-79	СБ.72.7-К4 М6	7	2500	
8	КЖИ-10	С4.72.5-К1а М5-8	1	1100							
9	КЖИ-11	С4.72.5-К1а М5-9	2	1100							
10	КЖИ-11	С4.72.5-К1а М5-10	1	1100							
11	КЖИ-12	С4.72.5-К1а М5Н	1	1100		53	1.431-20 В.4	НАСАДКА Т1	2	54,3	
12	КЖИ-12	С4.72.5-К1а М5-12	1	1100		54	1.431-20 В.4	НАСАДКА Т10	5	212,83	
13	КЖИ-13	С4.72.5-К1а М5-13	1	1100		55	1.431-20 В.4	НАСАДКА Т11	12	150,8	
14	КЖИ-13	С4.72.5-К1а М5-14	1	1100		56	1.431-20 В.4	НАСАДКА Т21	8	154,3	
15	КЖИ-14	С4.72.5-К1а М5-1	2	1100		57	КЖИ-77	НАСАДКА ТН1	2	169,2	
16	КЖИ-14	С4.72.5-К1а М5-16	1	1100		58	КЖИ-78	НАСАДКА ТН2	1	109,6	
17	КЖИ-15	С4.72.5-К1а М5-17	1	1100		59	КЖИ-78	НАСАДКА ТН3	5	134,4	
18	КЖИ-15	С4.72.5-К1а М5-2	1	1100		60	КЖИ-78	НАСАДКА ТН4	2	133,4	
19	КЖИ-16	С4.72.5-К1а М5-19	1	1100		61	КЖИ-79	НАСАДКА ТН5	2		
20	КЖИ-16	С4.72.5-К1а М5-20	1	1100		62	КЖИ-80	НАСАДКА ТН6	1		
21	КЖИ-17	С4.72.5-К1а М5-21	1	1100		63	КЖИ-81	НАСАДКА ТН7	2		
22	КЖИ-17	С4.72.5-К1а М5-22	1	1100		64	КЖИ-81	НАСАДКА ТН8	1		
23	КЖИ-18	С4.72.5-К1а М5-23	1	1100		65	КЖИ-78	НАСАДКА ТН9	6	121,2	
24	КЖИ-18	С4.66.5-К1а М5-1	1	1000		66	КЖИ-77	НАСАДКА ТН10	9	266,2	
25	КЖИ-19	С4.72.5-К1а М5-24	1	1100		67	2.429-1 вып.3	НАДКОЛОНИК НВ	12	132,1	
26	КЖИ-19	С4.72.5-К1а М5-25	3	1100		68	2.429-1 вып.3	НАДКОЛОНИК Н9	6	154,1	
27	КЖИ-20	С4.72.5-К1а М5-26	1	1100		69	2.429-1 вып.3	НАСАДКА НУ3	3	53,9	
28	КЖИ-20	С4.72.5-К1а М5-27	1	1100		70	2.429-1 вып.3	НАСАДКА НФ1	6	23,3	
29	КЖИ-20	С4.66.5-К1а М5-2	1	1000		71	2.429-1 вып.3	НАСАДКА НФ3	12	35,8	
30	КЖИ-21	С4.48.5-К1а М5-1	4	700							
31	КЖИ-21	С4.48.5-К1а М5-2	2	700							
32	КЖИ-21	С4.48.5-К1а М5-3	1	700							
33	КЖИ-21	С4.48.5-К1а М5-4	1	700							
34	КЖИ-22	С4.48.5-К1а М5-5	1	700		72	2.429-1 вып.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М1	3	5,9	
35	КЖИ-22	С4.48.5-К1а М5-6	1	700		73	2.429-1 вып.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М2	3	4,0	
36	КЖИ-22	С4.48.5-К1а М5-7	2	700		74	2.429-1 вып.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М3	3	1,0	
37	КЖИ-22	С4.48.5-К1а М5-8	1	700		75	2.429-1 вып.3	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС31	3	6,1	
38	КЖИ-4	СБ.78.7-К3 М6-1	1	2500		76	КЖИ-101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11	12	3,9	
39	КЖИ-4	СБ.78.7-К3 М6-2	1	2500		77	КЖИ-101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	18	3,9	
40	КЖИ-5	СБ.78.7-К3 М6-3	1	2500							
41	КЖИ-5	СБ.78.7-К3 М6-4	1	2500		79	Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74*	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	9	6,3	
42	КЖИ-6	СБ.78.7-К3 М6-5	1	2500		80	Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74*	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	27	3,53	
43	КЖИ-6	СБ.78.7-К3 М6-6	1	2500		81	Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74*	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	7	14,13	
44	КЖИ-6	СБ.78.7-К4 М6-7	1	2500		82	Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74*	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС12	2	9,42	
									43	2,36	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
83		Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кпз ГОСТ 380-71* В-400	27	6,28	
84		Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кпз ГОСТ 380-71* В-500	22	3,93	
85	КЖИ-101	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	6	6,1	
		ЗАЕМЛЯЮЩИЕ УСТРОЙСТВА			
		Ф12 А I ГОСТ 5781-82*	405,6	0,888	
		Полоса Б10х150 ГОСТ 19903-74* В ст 3 кпз ГОСТ 380-71* В-50	210	0,12	

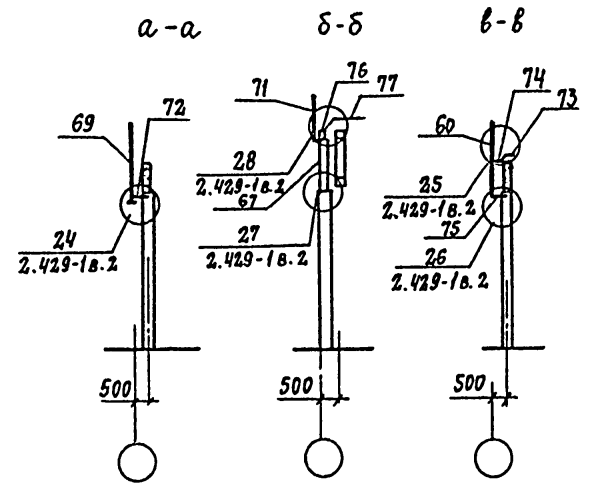
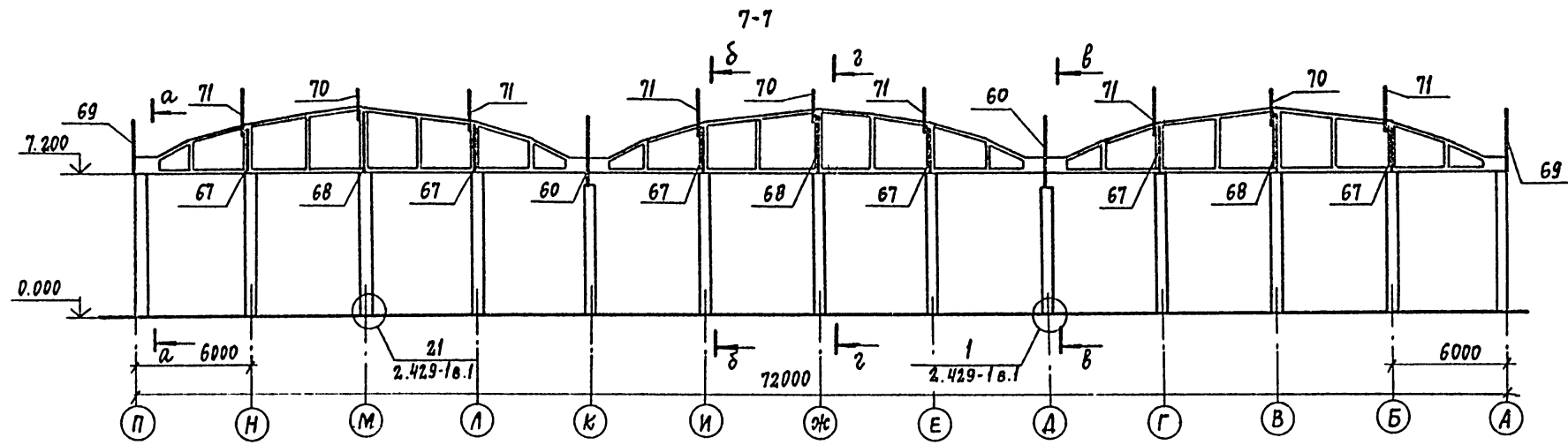
1. Схему расположения колонн смотреть лист 39.

ИЗДАНИЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЯЯ КОПИЯ

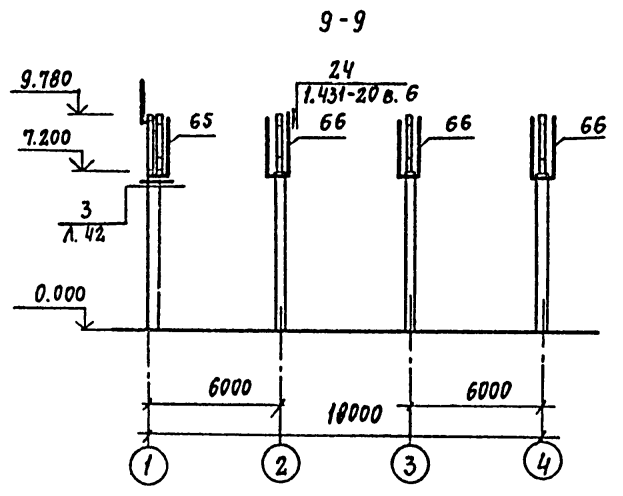
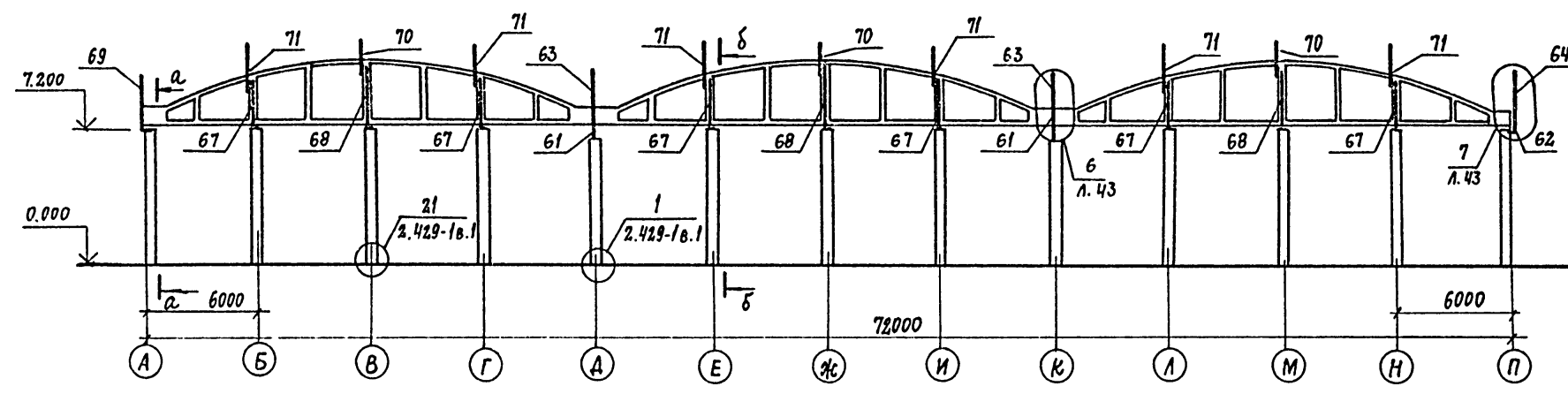
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА	А.И.	ТР 503-4-40. 86 КЖ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТРЯСНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЕЙ
НАУ.ОТД.	РЫБИКОВА	И.И.	
ГЛ.КОС.	ЛАПКИН	И.И.	
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	И.И.	
ВЕД.ИЖ.	ТРОФИМОВА	С.И.	
ИНЖ.	БУРАДО	С.И.	
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	С.И.	
Н.КОМП.	ЛАПКИН	И.И.	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			СТРАНИЦА Р ЛИСТ 40 ЛИСТОВ
			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ 27

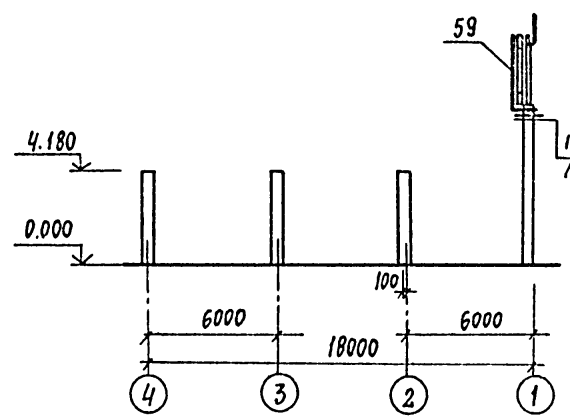
АЛБСОМ III



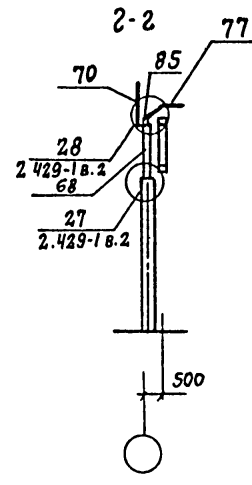
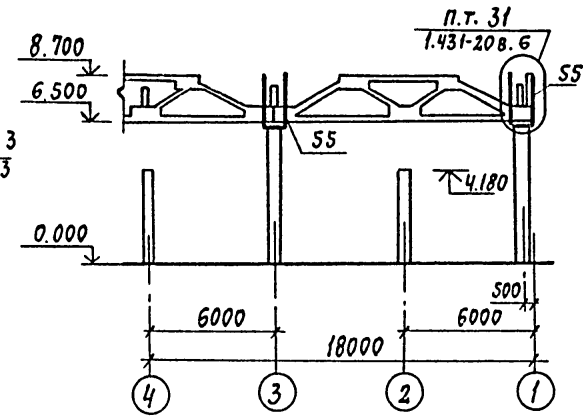
8-8



10-10



11-11



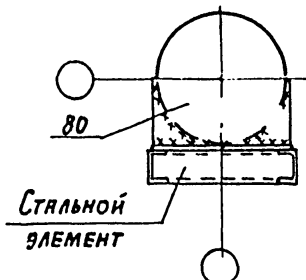
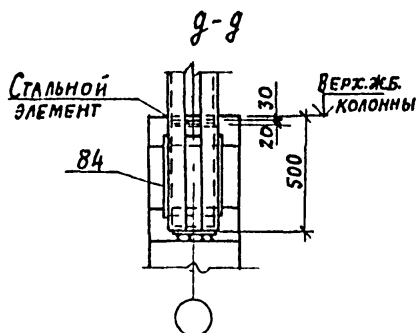
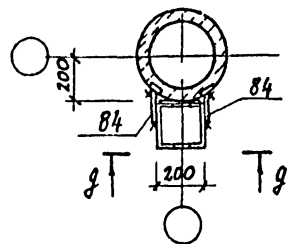
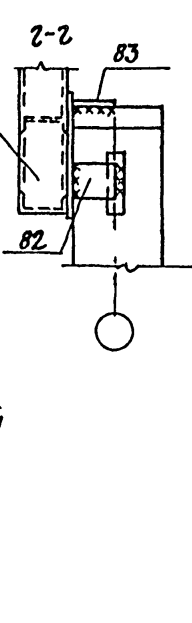
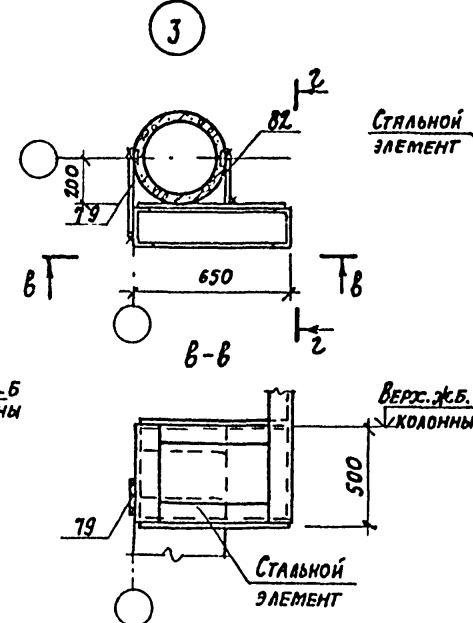
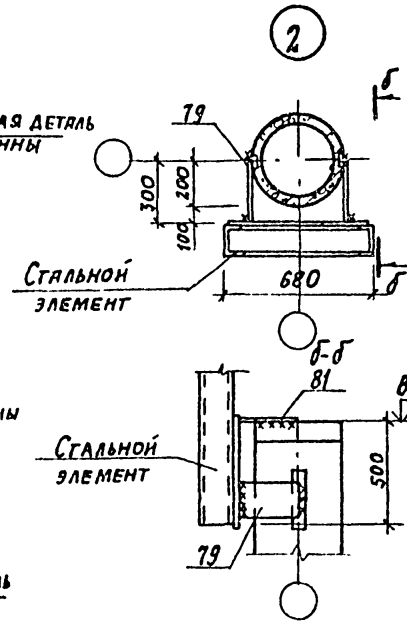
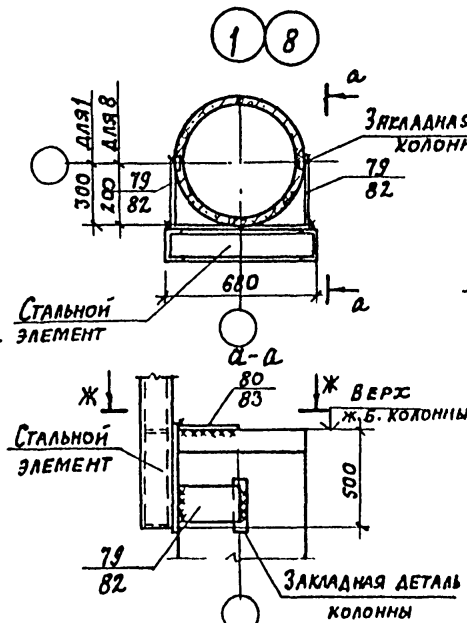
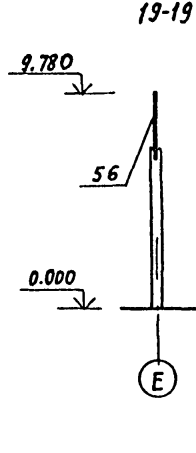
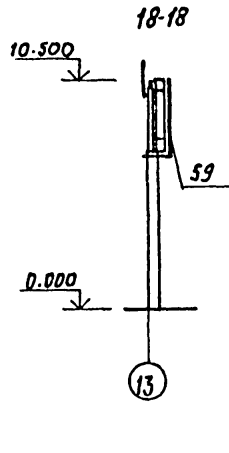
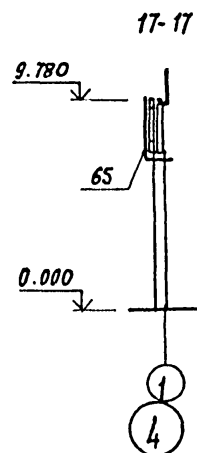
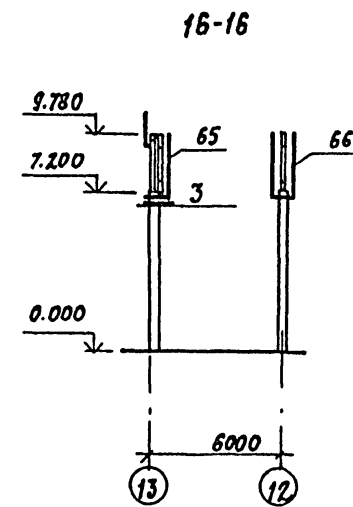
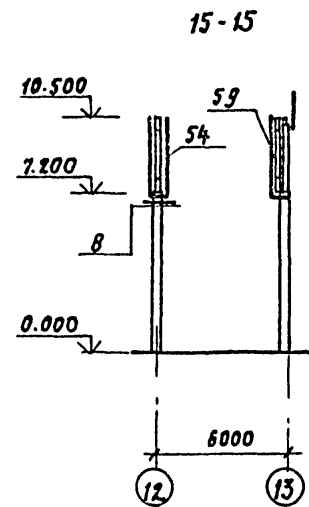
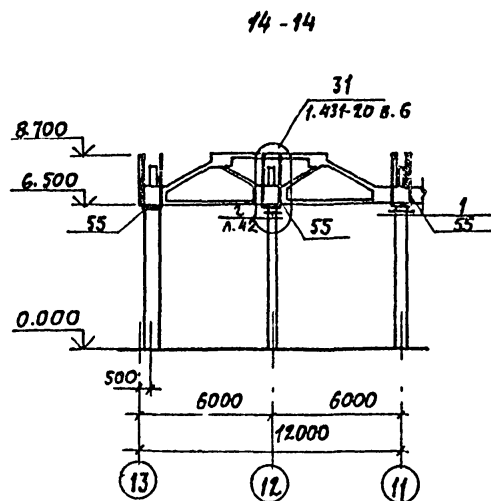
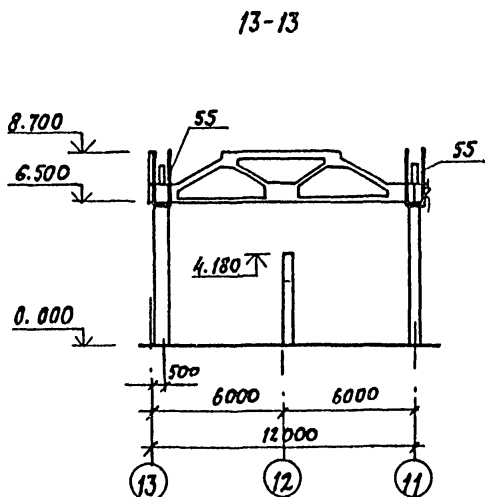
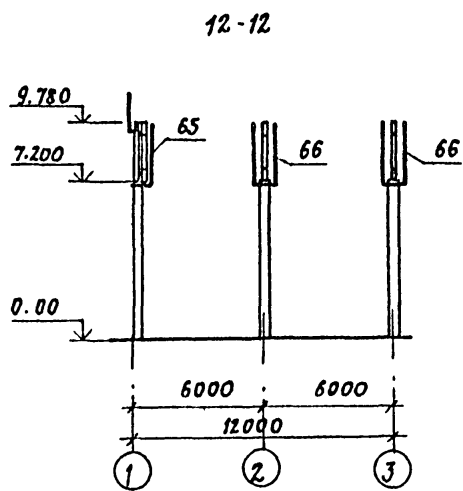
1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН СМОТРЕТЬ ЛИСТ 39.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 39
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 40

ПРИВЪЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	Дизайн	ТП 503-4-40.86	КЖ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Визирование			
ТАКОНСТ.	ЛАПКИН	Визирование			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Визирование			
ВЕД. НИИ	ТРОФИМОВА	Визирование			
ИНЖ.	ЮРОВА	Визирование	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	Визирование	Р	41	
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Визирование	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН РАЗРЕЗЫ 7-7-11-11		ПРОЕКТИННИИСТИТУТ №2

№19 № 03А. ПОДПИСЬ МАТА БСАМ ЛИБ №

А 1650 М III



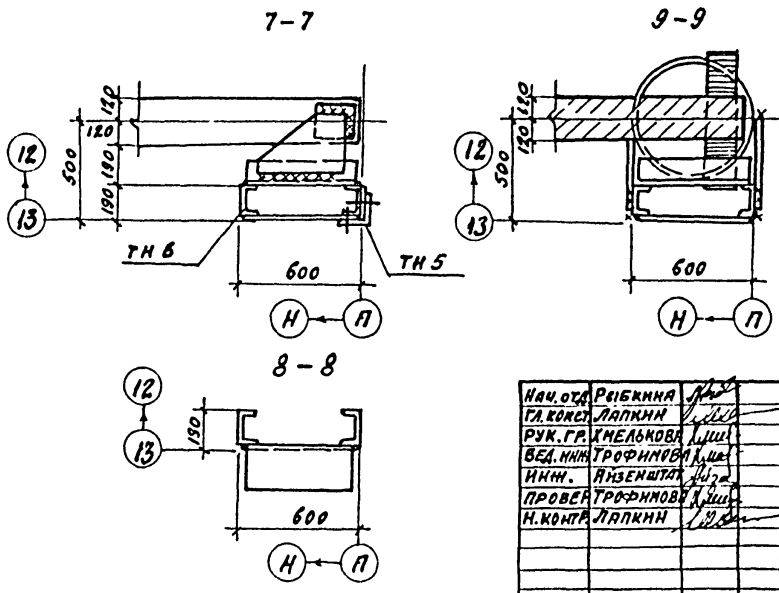
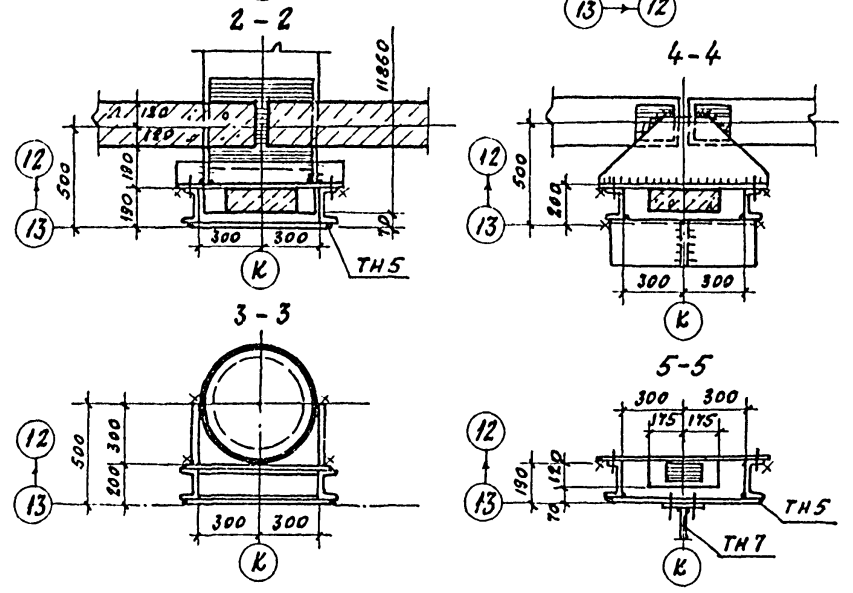
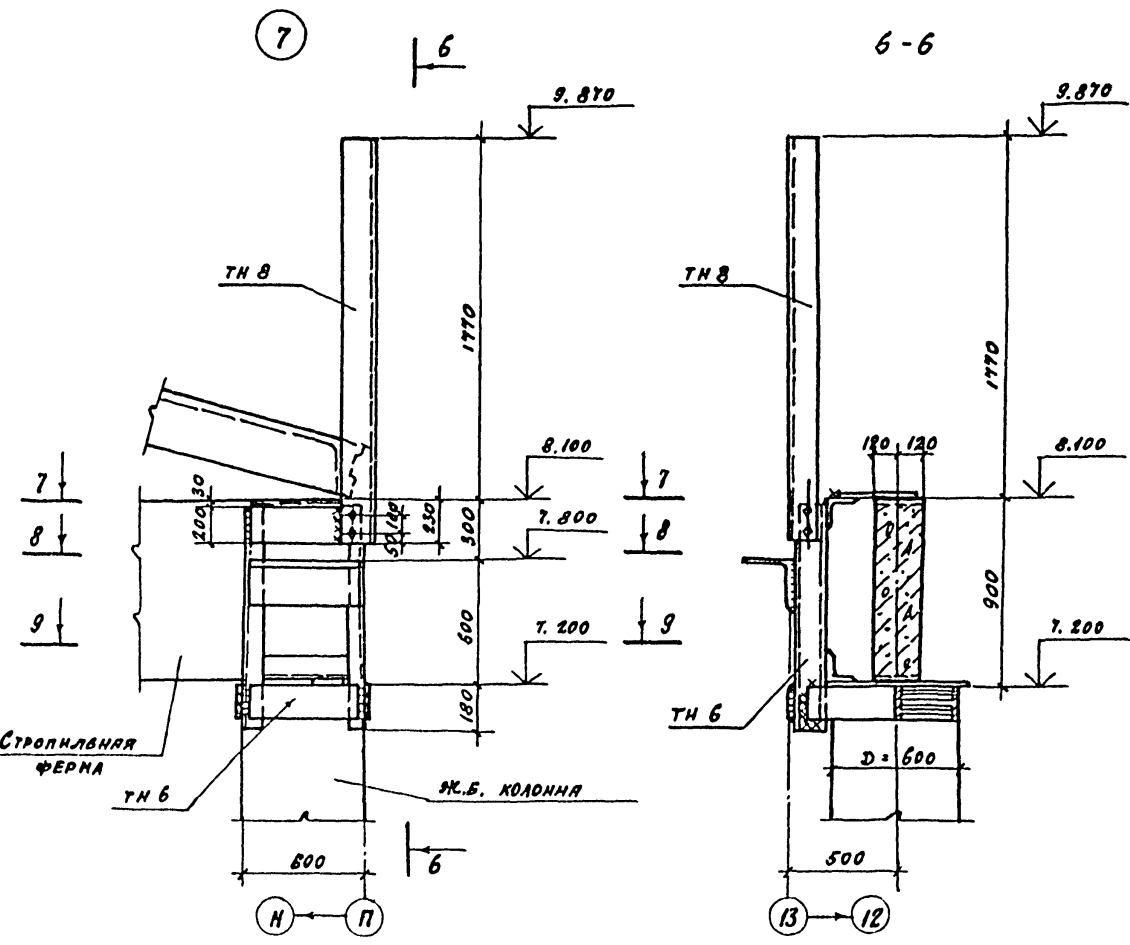
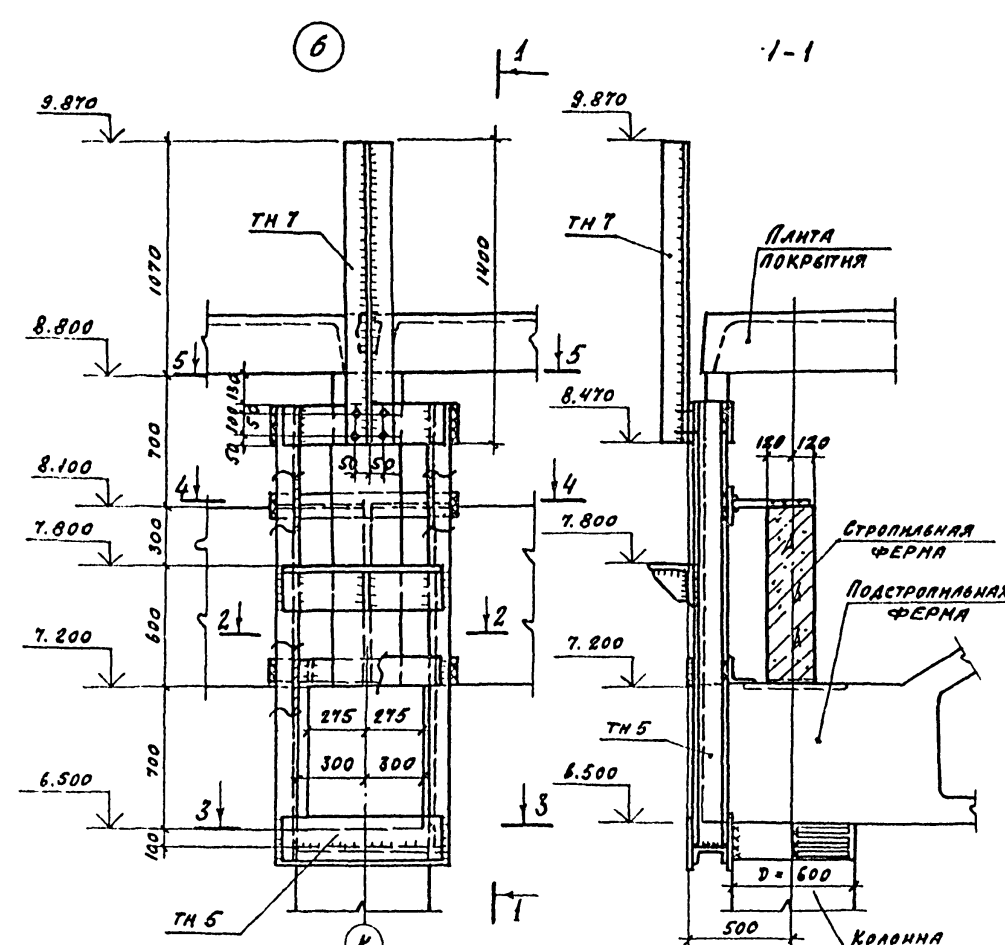
1. Разрезы 12-12÷19-19 замаркированы на листе 38.
2. Узлы замаркированы на листах 39, 41, 42.
3. Схему расположения колонн смотреть лист 39.
4. Спецификацию элементов смотреть лист 40.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №:		

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	Иванова			
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова			
ИНЖ.	ЮРОВА	Юрова			
ПРОВЕРИЛ	ТРОФИМОВА	Трофимова			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин			
ТП 503-4-40.86			КЖ		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ					
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН			ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ 12-12 ÷ 19-19			Р	42	
УЗЛЫ 1-5, 8			ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		

ИЗМ. № 1 (ПОСЛЕД. ИСП.)

РОССОМ II



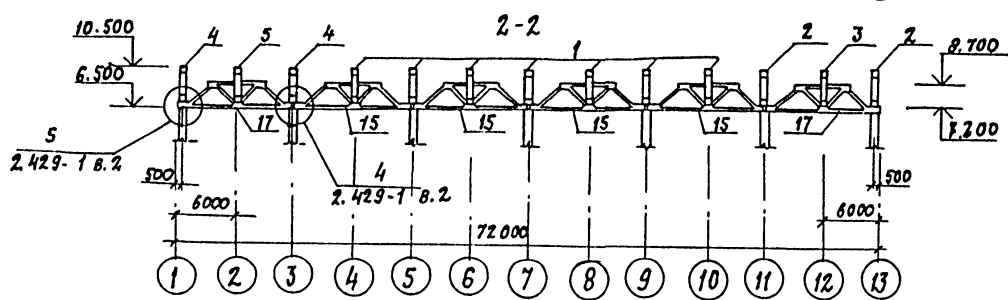
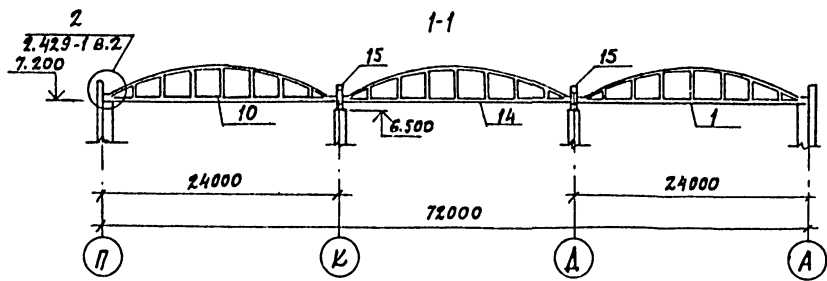
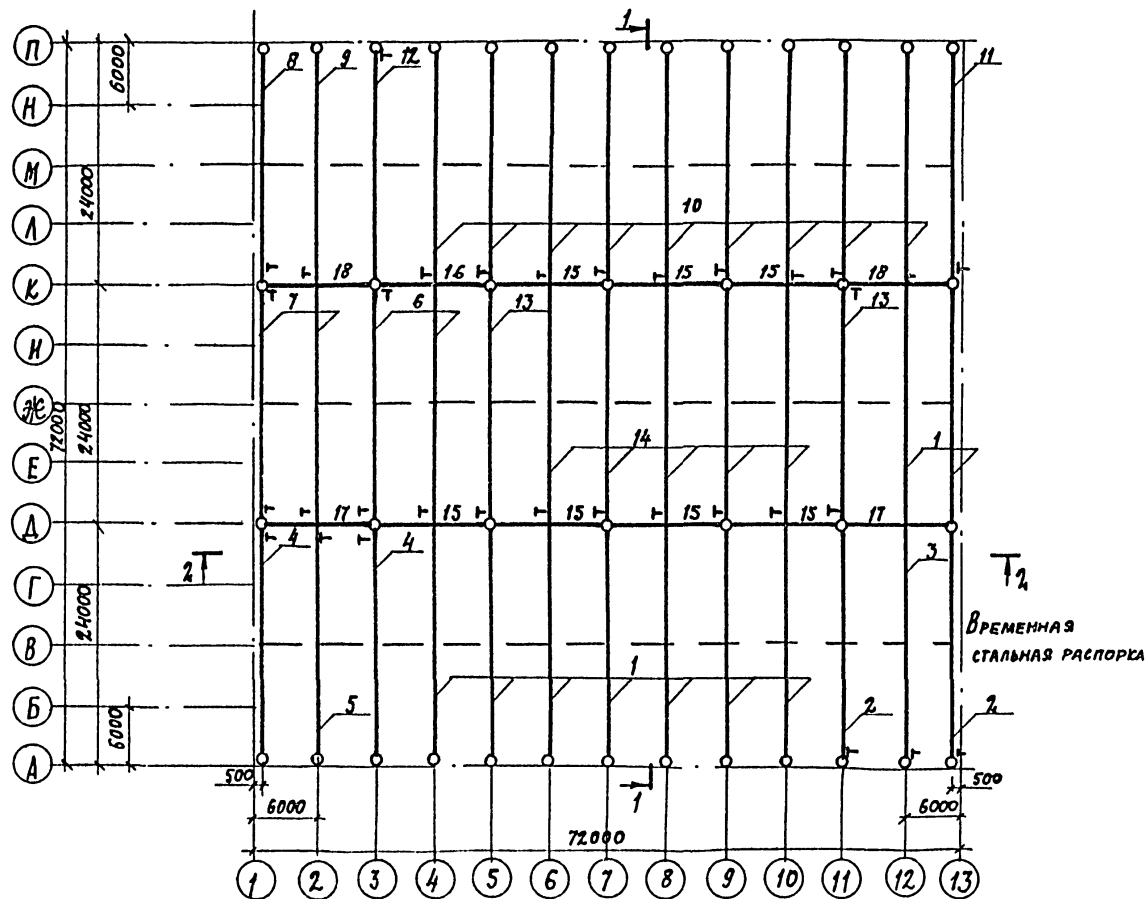
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 40.

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

НАЧ. ОТД. РЕЖИССА <i>Л.И.</i>	ТП 503-4-40. 86	КЖЕ		
ФА. КОСЯ. ЛАПКИН				
РУК. ГР. МЕЛЬКОВА <i>И.И.</i>	ПРИЗВАТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕРАЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВ <i>И.И.</i>		Р	43	
ИНЖ. АНЗЕНШТАЛ <i>И.И.</i>		Схема расположения колонн		
ПРОВЕР. ТРОФИМОВ <i>И.И.</i>		УЗЛА 6.7		
И. КОМП. ЛАПКИН <i>И.И.</i>	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			

ИМБ. КОЛОН. ПОДПИСЬ И.И.И.И. ВЗНОСЧИКА

Альбом III



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кп.	Примечание
ФЕРМЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ					
1	КЖИ-24	ФБ24 II - 4A IV а	9	10500	
2	КЖИ-25	ФБ24 III - 6A IV а	2	11700	
3	КЖИ-26	ФБ24 III - 6A IV б	1	11700	
4	КЖИ-27	ФБ24 III - 6A IV в	2	11700	
5	КЖИ-28	ФБ24 III - 6A IV г	1	11700	
6	КЖИ-29	ФБ24 III - 6A IV д	2	11700	
7	КЖИ-30	ФБ24 III - 6A IV е	2	11700	
8	КЖИ-31	ФБ24 III - 6A IV ж	1	11700	
9	КЖИ-32	ФБ24 III - 6A IV з	1	11700	
10	КЖИ-33	ФБ24 III - 6A IV и	9	11700	
11	КЖИ-34	ФБ24 III - 6A IV л	1	11700	
12	КЖИ-35	ФБ24 III - 6A IV м	1	11700	
13	КЖИ-36	ФБ24 III - 6A IV н	2	11700	
14	КЖИ-37	ФБ24 III - 6A IV п	5	11700	
ФЕРМЫ ПОДСТРОПЛЬНЫЕ					
15	ПК-01-110/81 в.1	1 ФПС 12-2A VI	7	11300	
16	КЖИ-23	1 ФПС 12-2A VI а	1	11300	
17	ПК-01-110/81 в.1	2 ФПС 12-2A VI	2	11000	
18	КЖИ-23	2 ФПС 12-2A VI а	2	11000	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
	1.400-7	ММ 30	39		
	1.400-7	ММ 40	20	2,5	
	1.400-7	ММ 42	4	1,2	
	1.400-7	ММ 44	4	2,0	
	1.400-7	ММ 45	10	2,7	
	1.400-7	ММ 46	10	2,7	
	2.429-1 в.3	МС 4	54	7,0	
	2.429-1 в.3	МС 8	24	10,0	

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАМЕРИРОВАНЫ НА МЕСТЕ 11 СЕРИИ 2.460-2 В.1.

ГИП	ИВАНОВА				
Инж.ст.	РЫБКИНА				
Л.контр.	ЛАПКИН				
Рук. гр.	ХИМЬЛКОВА				
Вед. инж.	ПРОФИМОВА				
Инженер	БУРАД				
Провер.	ПРОФИМОВА				
Л.контр.	ЛАПКИН				

ТП 503-4-40.86 КЖ

Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150большегрузных автомобилей на автопоезде

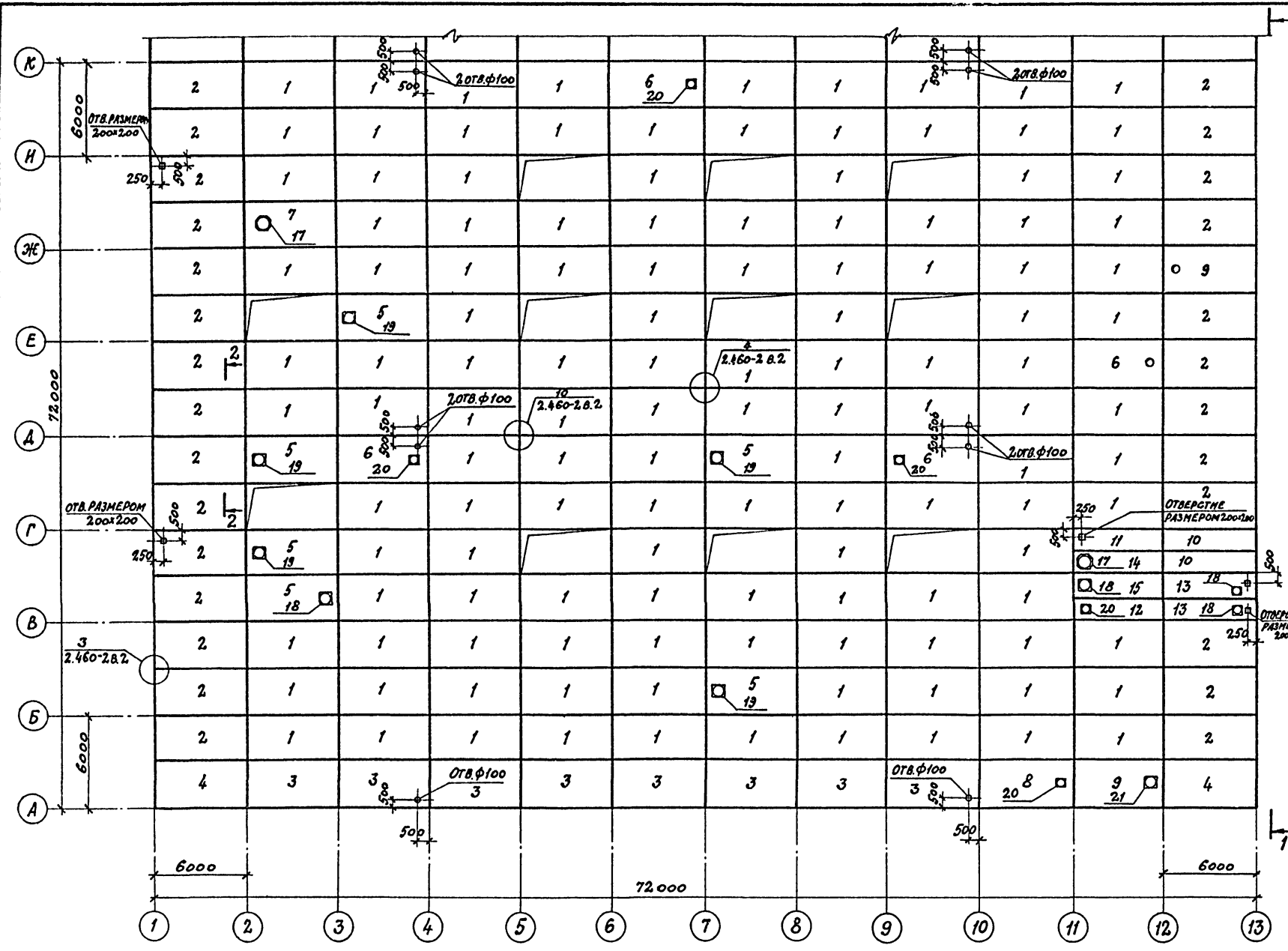
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	41	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПЛЬНЫХ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ НАМСТА И ОБРАЩЕНИЯ

ПРИВЯЗАН

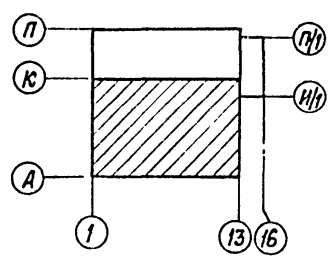
АЛБСОН И



1. Панты покрытия приварить к фермам по ходу их монтажа причем каждая панта должна быть приварена не менее, чем в 3-х углах по всей длине и ширине закладных изделий. Электроды типа Э42, К_ф=6 мм.
2. Швы между пантами заполнить бетоном марки 200 на мелком заполнителе.
3. Отверстия в пантах диаметром до 200 мм выполнять путем рассверловки бетона по периметру отверстий или другим способом, обеспечивающим сохранность остальных элементов панты.
- Пробивать отверстия не допускается!
4. Панты ПГ-2АтУТ-1, ПВ4-3АтУТ-1 отличаются от пант ПГ-2АтУТ, ПВ4-3АтУТ по ГОСТ 22.701.1-77 наличием дополнительных закладных деталей М8 (см. приложение 3 ГОСТ 22.701.0-77, стр. 22).
5. Панты ПГ-2АтУТ-2, ПВ4-3АтУТ-1, ПВ7-3АтУТ-1 отличаются от пант ПГ-2АтУТ, ПВ4-3АтУТ, ПВ7-3АтУТ наличием дополнительных закладных деталей М9 (см. приложение 3 ГОСТ 22.701.0-77 стр. 22).
6. Панта ПГ-2АтУТ-3 отличается от панты ПГ-2АтУТ наличием дополнительных закладных деталей М8 и М9
7. Панты ПАУ-10 и ПАУ-7 отличаются от пант ПАУ-1 -1 ПАУ-1 -1 наличием дополнительных закладных деталей М11 (см. серию 1.465-7 в.3 часть 1)
8. В комплексных пантах покрытия утеплитель принять пантный ячеистый бетон $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ (см. серию 1.465.1-10/82 в.1).
9. Схему маркировки деталей приварки стальных изделий для крепления пант покрытия к подстропильным фермам см. серию 2.460-2 вып. 0 лист 11.

ЛОНАРЕВ С.А.
ЛАНЦЕВ А.С.
ОБ.
С.В.
С.В.
С.В.

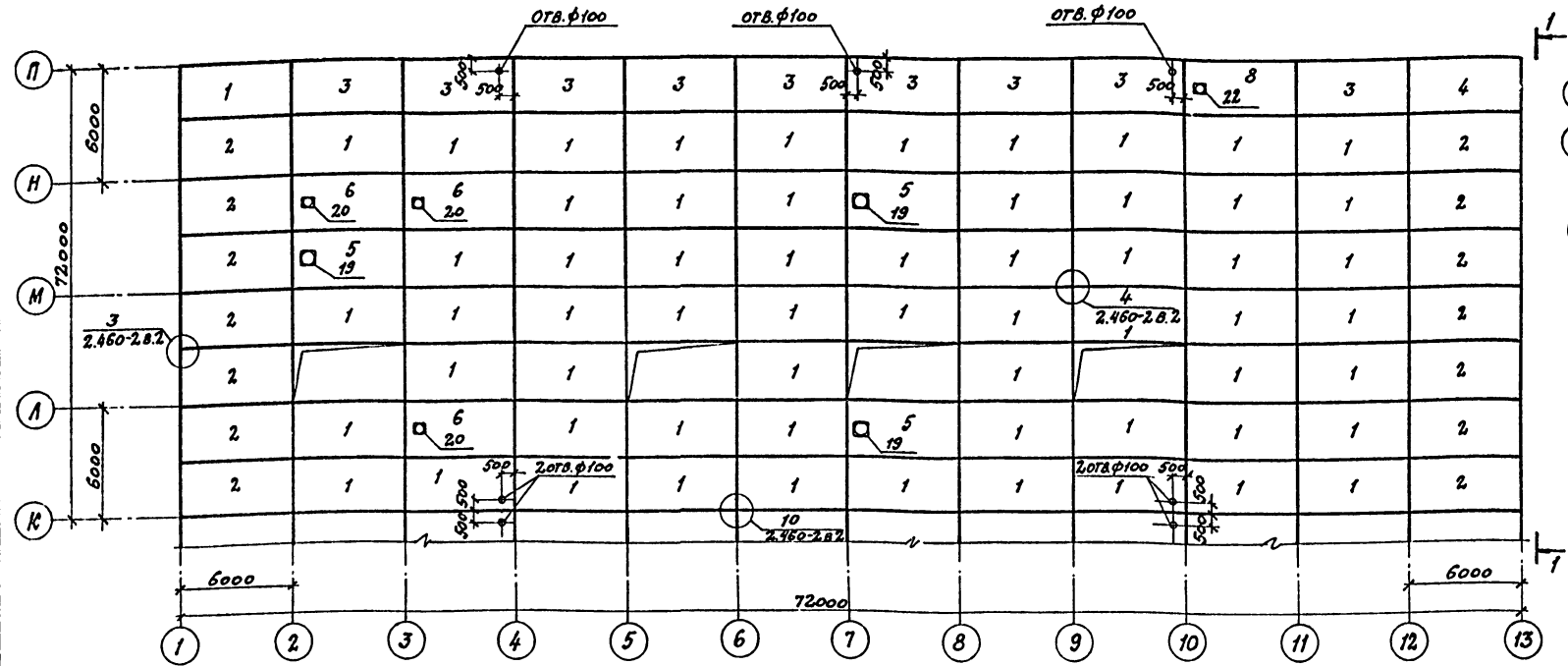
Схематический план



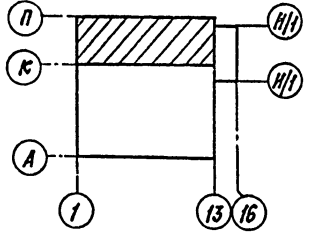
Схему расположения пант покрытия в осях К-П, спецификацию пант покрытия, стальных элементов смотреть лист 46

ГИП	ИВАНОВА	И.И.			
НАЧОД	РЫБИККИНА	В.В.			
Л.КОНСТ.	ЛАПКИН	В.А.			
РУК.ГР.	ХМЕЛЬНИКОВ	В.И.			
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА	С.М.			
ИНЖЕНЕР	БИРЛО	С.В.			
ПРОЗЕР.	ТРОФИМОВ	С.М.			
И.КОНСТ.	ЛАПКИН	В.А.			
ПРОВОЗАН			ТП 503-4-40.86		КЖС
ИНВ.№			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ		СТАЛЬНАЯ ЛАСТ ЛАСТОВ
			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПОВЕРХНОСТИ В ОСЯХ 1-13, А-К		Р 45
					ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ №2

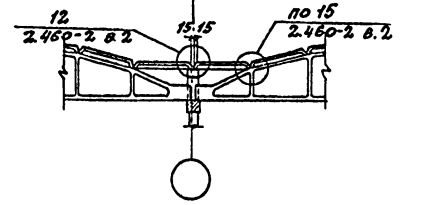
АЛБОН III



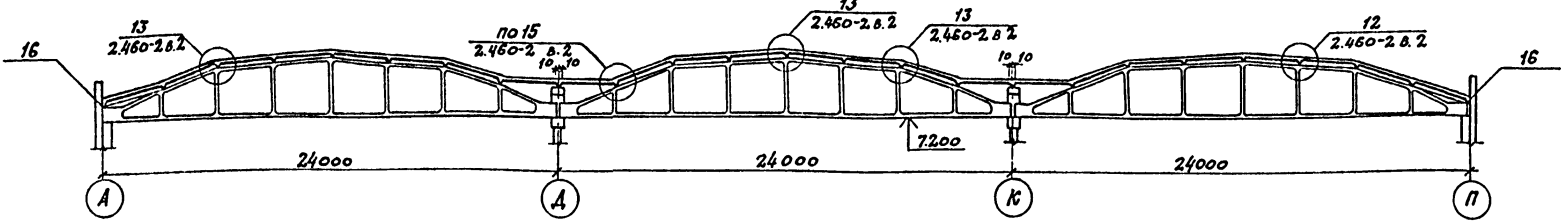
СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



2-2
Ось подстропильной фермы



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ										
1	ГОСТ 22701-77, 1.465-10/82.В.1	ПГ-2 Ат П-Т-130ЯН-400п	186	2650		13	КЖН-54, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-7 1.5x6 - 25-1-130ЯН-400п	2	1900		
2	КЖН-53, 1.465-10/82.В.1	ПГ-2 Ат П-Т-130ЯН-400п	41	2650		14	1.465-7.В.3, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-10 1.5x6 - 2 - 130ЯН-400п	1	1800		
3	КЖН-53, 1.465-10/82.В.1	ПГ-2 Ат П-Т-2-130ЯН-400п	17	2650		15	1.465-7.В.3, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-1 - 2 - 130ЯН-400п	1	1900		
4	КЖН-53, 1.465-10/82.В.1	ПГ-2 Ат П-Т-3-130ЯН-400п	4	2650				СТАНКАНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				
5	ГОСТ 22701-77, 1.465-10/82.В.1	ПВ 7-3 Ат П-Т-130ЯН-400п	9	3200								
6	ГОСТ 22701-77, 1.465-10/82.В.1	ПВ 4-3 Ат П-Т-130ЯН-400п	7	3300		17	1.494-24 В.1	СБ 106-1	2	280		
7	ГОСТ 22701-77, 1.465-10/82.В.1	ПВ 10-3 Ат П-Т-130ЯН-400п	1	3600		18	1.494-24 В.1	СБ 76-1	4	320		
8	КЖН-55, 1.465-10/82.В.1	ПВ 4-3 Ат П-Т-1-130ЯН-400п	1	3300		19	1.494-24 В.1	СБ 76-3	8	340		
9	КЖН-55, 1.465-10/82.В.1	ПВ 7-3 Ат П-Т-1-130ЯН-400п	1	3300		20	1.494-24 В.1	СБ 46-1	8	160		
10	1.465-7.В.3, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-11 1.5x6 - 18 - 130ЯН-400п	2	1500		20	КЖН-53	СБ 76-3-1	1	340		
11	1.465-7.В.3, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-11 1.5x6 - 1 - 130ЯН-400п	1	1500		21	КЖН-58	СБ 46-1-1	1	160		
12	1.465-7.В.3, 1.465-10/82.В.1	ПАТ П-11 1.5x6 - 2 - 130ЯН-400п	1	1950		16	1.400-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ29	26	44		

ПРИВАЯЗАН			
ИНВ.№			

ГМП	ИВАНОВА				
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА				
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	АМЕЛЬКОВА				
БЕД.ИНЖ.	ПРОФИМОВА				
ИНЖЕНЕР	БУРАД				
ПРОБЕР.	ПРОСНОВА				
И.О.КОНТР.	ЛАПКИН				
ТП 503-4-40.86 КЖС					
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИСХОДИТЕЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕДЕЛЬ					
				СТАВКА	ЛИСТ
				Р	46
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-13, К-П. СПЕЦИФИКАЦИЯ					
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ 12					

Альбом III

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 13

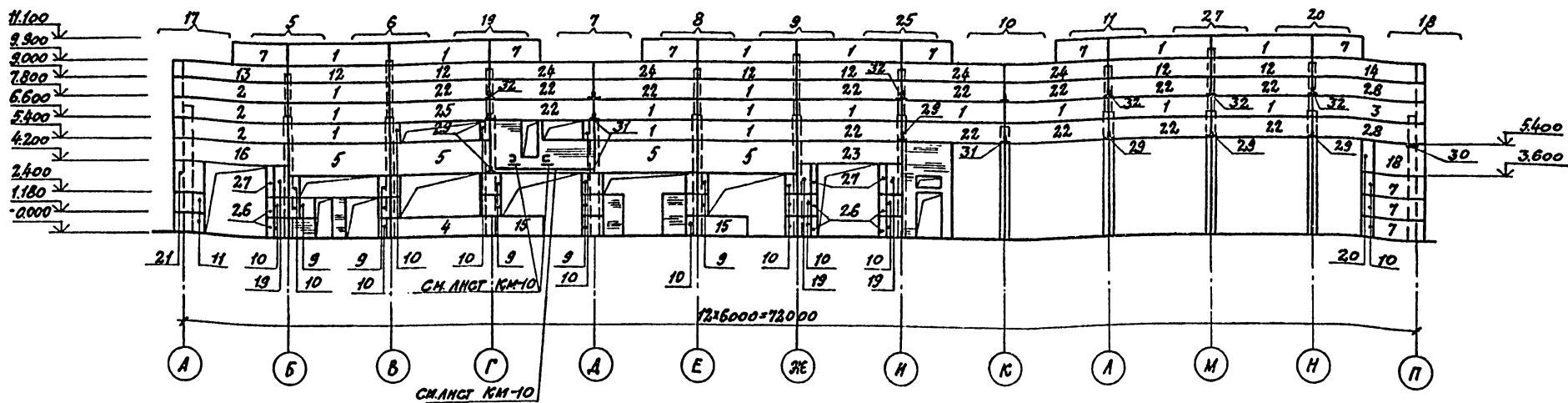
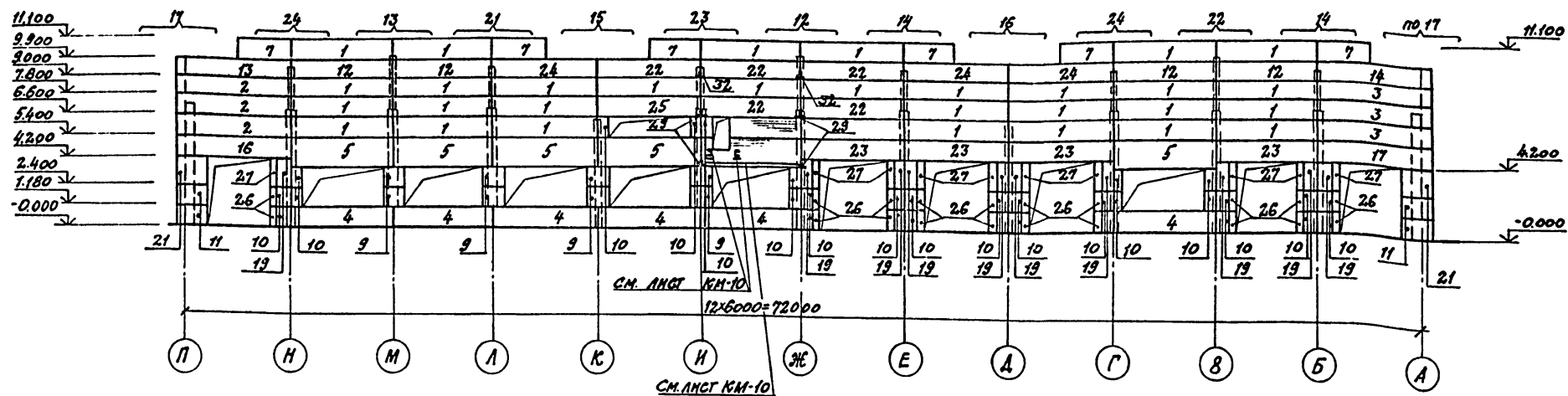


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ РУКОВОДСТВУЯСЯ ОБЩИМИ УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.030.1-1.
2. ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ЗАДЕЛАТЬ СИНТЕТИЧЕСКИМИ ПРОКЛАДКАМИ С ПОСЛЕДУЮЩИМ НАНЕСЕНИЕМ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ТЕРМЕТИЗИРУЮЩЕЙ МАСТИКИ УМС-50 ГОСТ 14791-69 В СООТВЕТСТВИИ С 2.429-1.2
3. ЗАКЛАДНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ, А ТАК ЖЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЩИТИТЬ ОТ КОРРОЗИИ ЛАКОКРАСОЧНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ПОСМП ПБ-28-73*
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 51.
5. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНИТЬ ОБЛАНЦОВАННЫМИ СНАРУЖИ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ СТЕКЛЯНЫМИ ОБЛАНЦОВОЧНЫМИ ЛАТКАМИ ПО ГОСТ 17657-80. ЦВЕТ ЛАТКИ НИЖЕ ОТМ 1200 ПРИНЯТЬ ПУРПУРНЫМ СРЕДНЕЙ НАЫЩЕННОСТИ, ЦВЕТ ЛАТКИ ВЫШЕ ОТМ 1200 ПРИНЯТЬ СВЕТО-ГОЛУБЫМ.
6. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho_{сух} = 900 \text{ кг/м}^3$.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ГЛАВ. ИВАНОВА	ДЛЯ				
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА	ДЛЯ				
ГЛАВ. КОМП. ЛАПКИН	ДЛЯ				
РУК. ГР. ХМЕЛЬКОВА	ДЛЯ				
РУК. ГР. БУРБИЕННА	ДЛЯ				
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМЕНКО	ДЛЯ				
ИНЖЕНЕР КАРПОВА	ДЛЯ				
ПРОВЕР. ТРОФИМЕНКО	ДЛЯ				
ИНЖЕНЕР. ДАВЫДОВ	ДЛЯ				

ТП 503-4-40.86 КЖ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ

Страна	Лист	Листов
Р	47	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1 И 13

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Альбом III

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

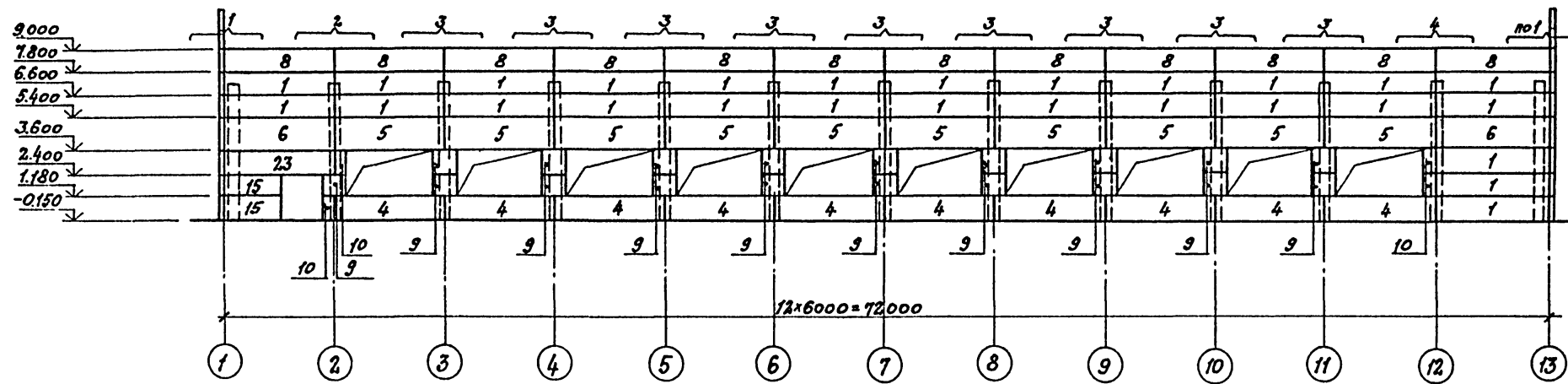
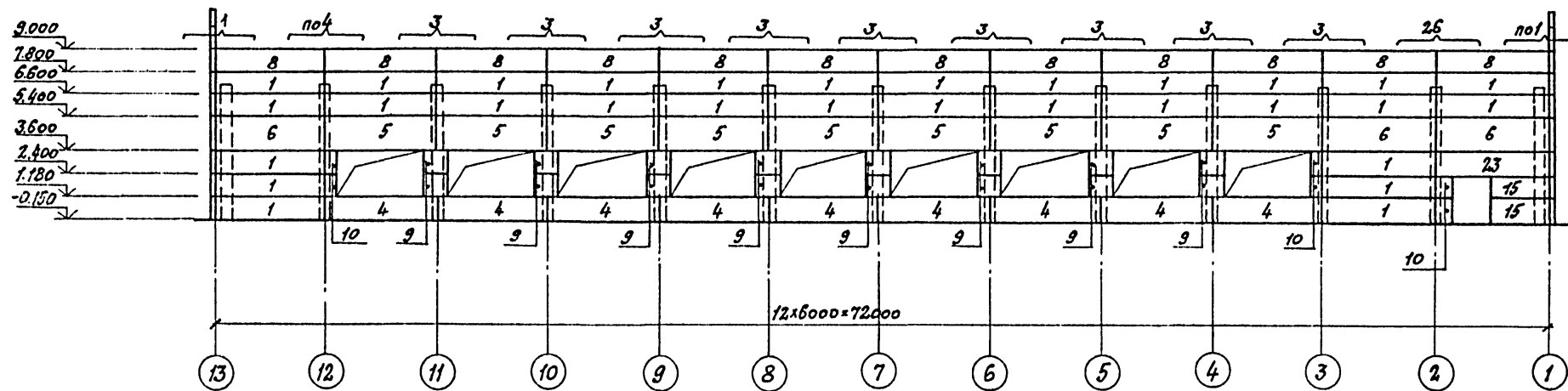


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ П



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 47
2. ФРАГМЕНТЫ 1-4, ФРАГМЕНТ 26 СМ. ЛИСТЫ 49, 52.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМ. ЛИСТ 51.

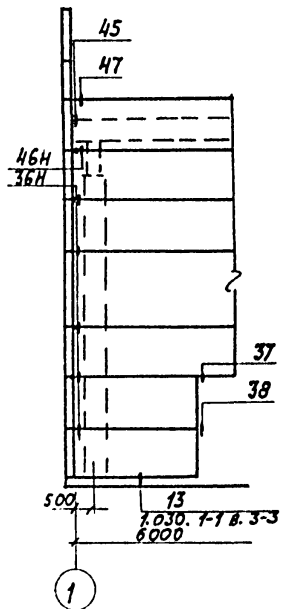
ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №2			

ГП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РЫБКОВА			
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА			
РУК. ГР.	БУРЯКОВА			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА			
ИНЖ. СР.	КАРПОВА			
ИНЖ. СР.	ТРОФИМОВА			
И.С.И.П.	ЛАПКИН			
ТП 503-4-40.86				КЭС
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА Т50 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НАСТОЯЩЕГО				СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А И П				Р 48
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 12				

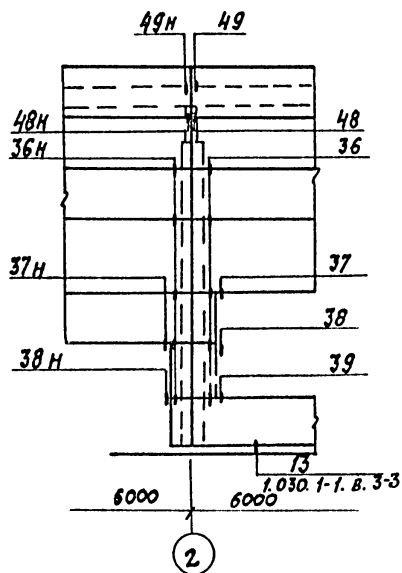
ИЗДАТЕЛЬСТВО УЧЕБНОЙ И НАУЧНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Альбом III

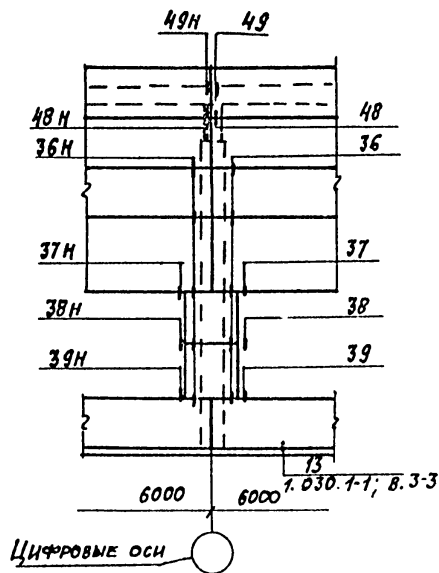
ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2

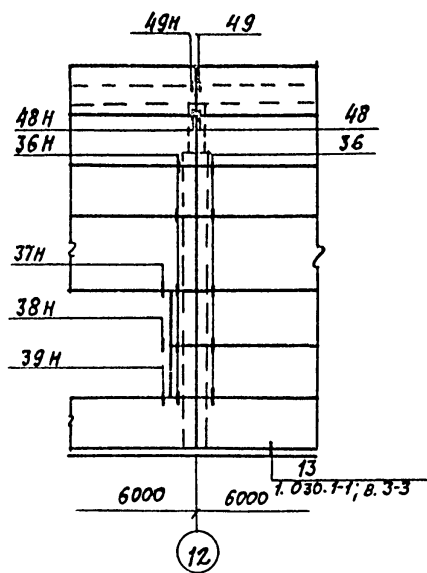


ФРАГМЕНТ 3

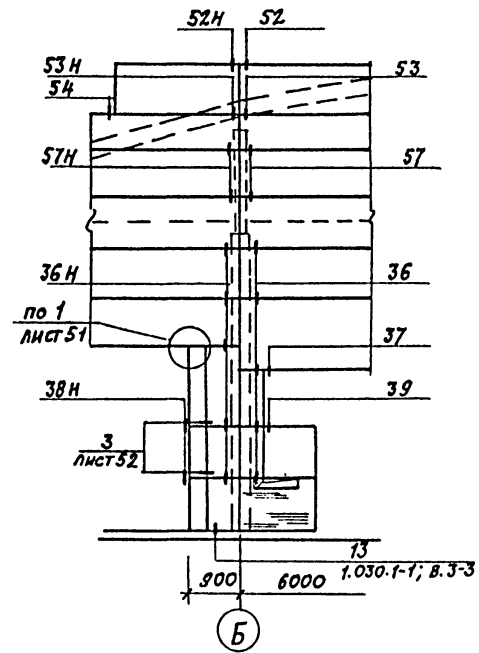


Цифровые оси

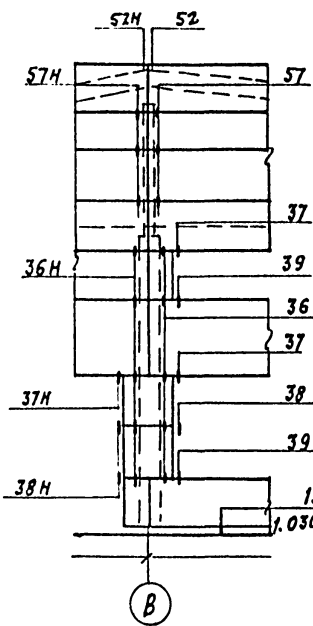
ФРАГМЕНТ 4



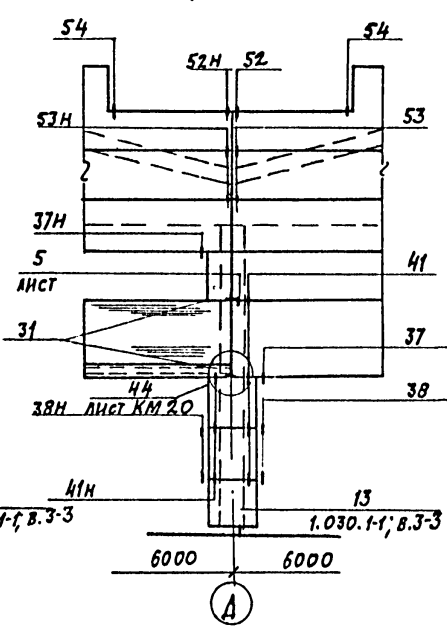
ФРАГМЕНТ 5



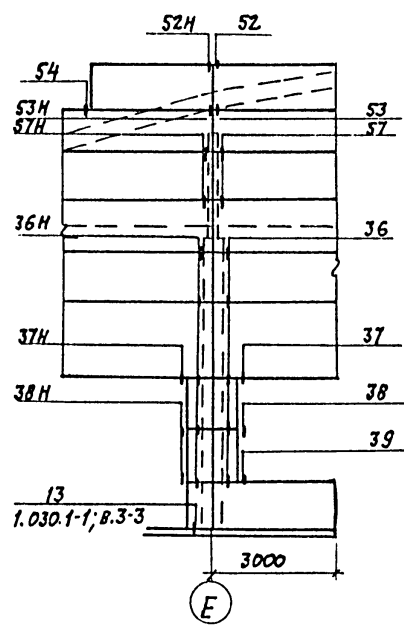
ФРАГМЕНТ 6



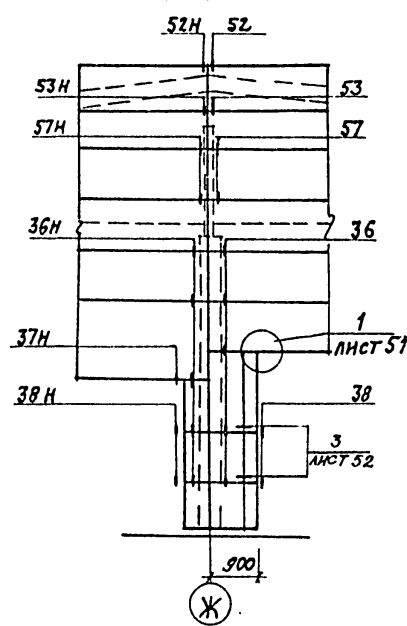
ФРАГМЕНТ 7



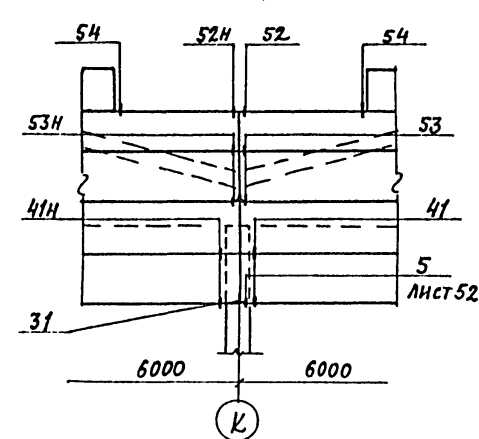
ФРАГМЕНТ 8



ФРАГМЕНТ 9



ФРАГМЕНТ 10



1. Узлы с индексом „Н“ изображены зеркально
2. Все узлы кроме оговоренных принять по серии 2.429-1. В. 2

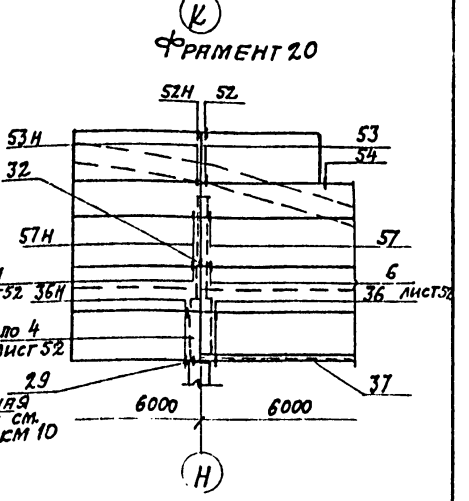
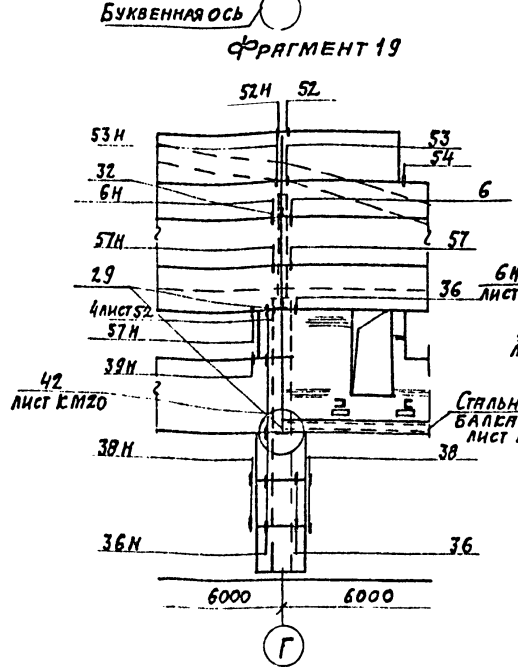
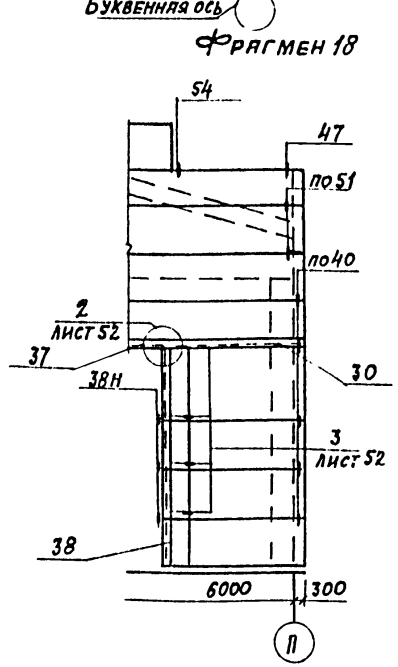
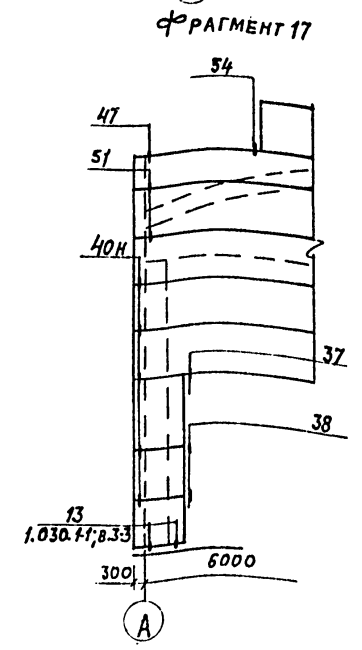
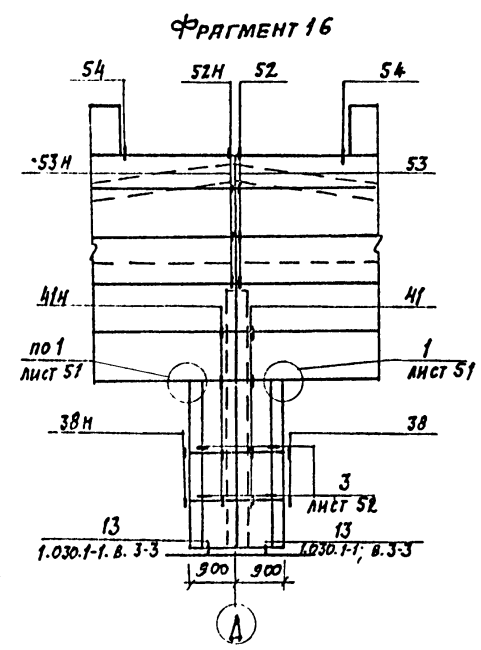
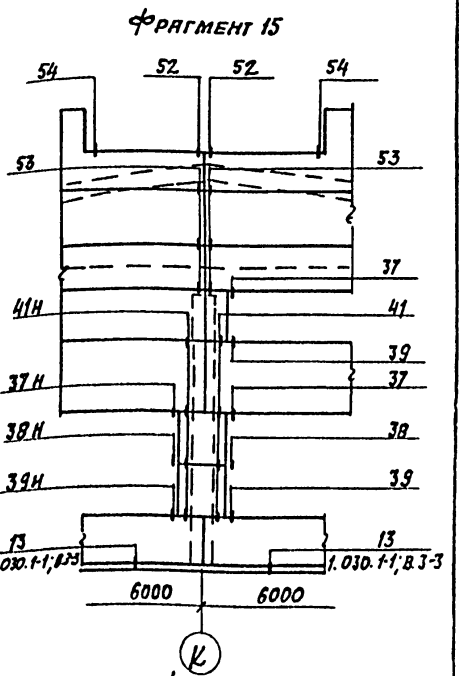
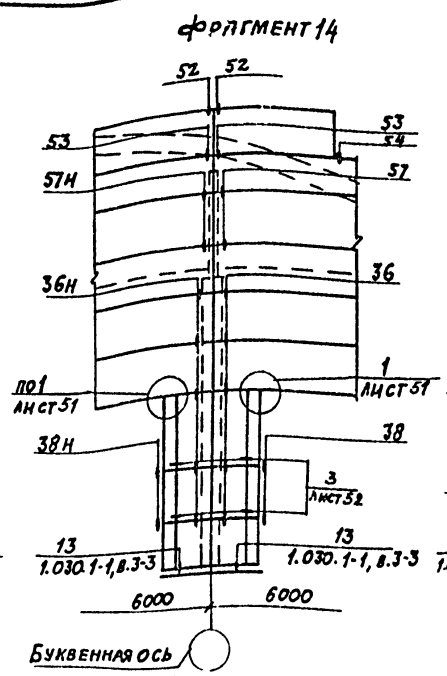
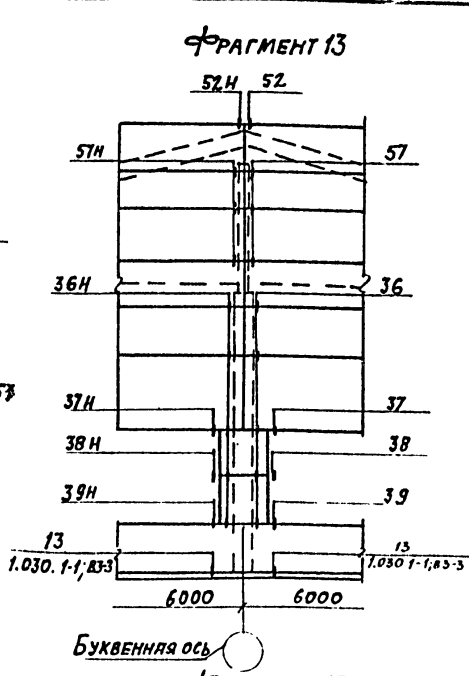
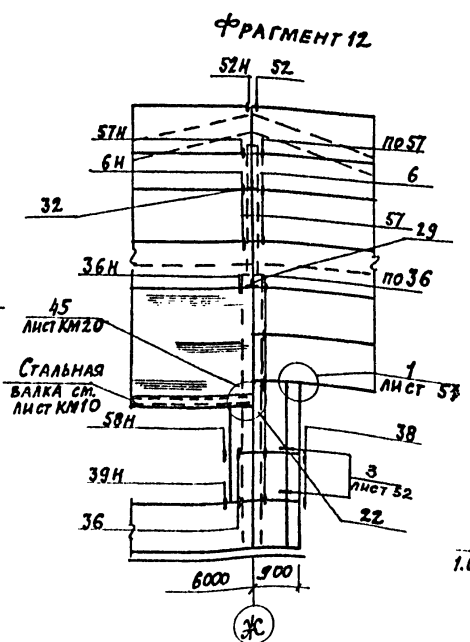
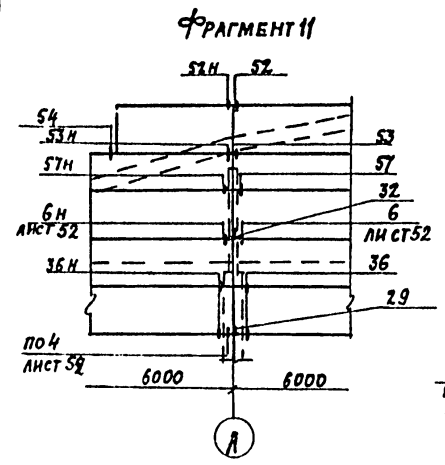
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТА	РЫСКИНА			
СЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА			
ИНЖ.	КЯРПОВА			
ПРОБЕР.	ТРОФИМОСА			
Н. КОНТР.	ЛАПКИН			
ТП 503-4-40.86		КЖ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ				
СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р	45			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕКОЛЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 1-10				
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ				

ИЗВ. КИТАЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Альбом 11



1. Узлы с индексом „Н“ изображены зеркально
2. Все узлы кроме оговоренных принять по серии 2.429-1 в.2.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

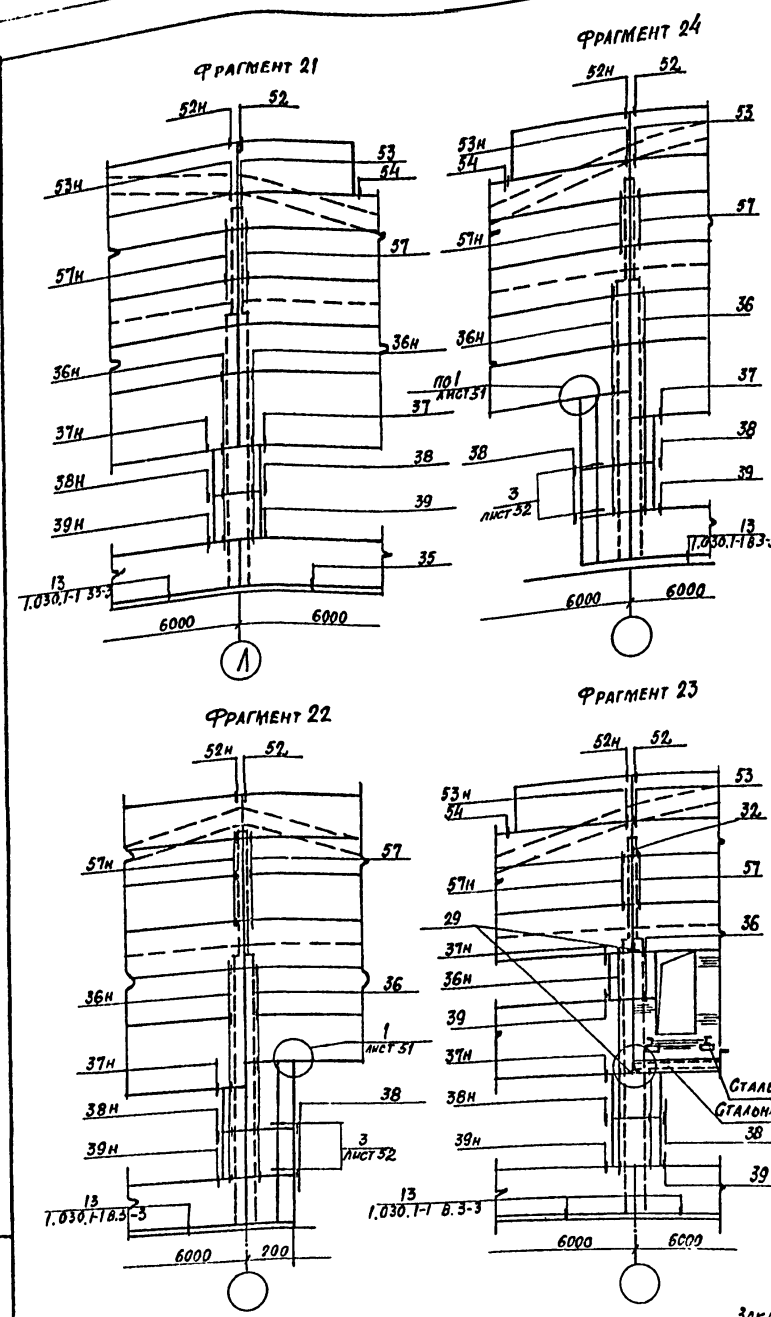
ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОУД.	РЫБИКИНА				
УП. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. РАБ.	ХМЕЛКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	КАРЛОВА				
ПРОСЕР.	ТРОФИМОВ				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН				
ТП 503-4-40.86 КЖК					
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов					
Схема расположения стеновых панелей. Фрагменты 11-20				СТРАНА	ЛИСТ
				Р	50
				ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИСТИНСТ 282					

ИЗДАНИЕ 1984 г. Тираж 10 экз. М. МАТ. В. П. КОДЕКС

АЛЬБОМ III

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

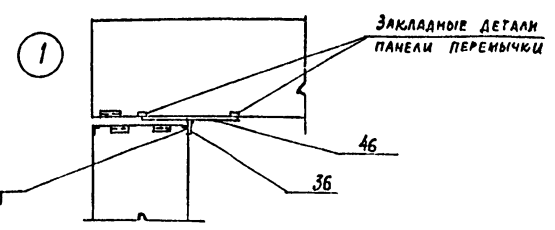
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ					
1	1.030.1-1.1-1 05-06	ПС 60.12.3.0-3А-31	107	2520	
2	1.030.1-1.1-1 17	ПС 63.5.12.3.0-3А-2.31	6	2660	
3	1.030.1-1.1-1 17	ПС 63.5.12.3.0-3А-1.31	4	2660	
4	1.030.1-1.1-1.05-06	ПС 60.12.3.0-3А-36	26	2520	
5	1.030.1-1.1-1.07-08	ПС 60.12.3.0-2А-37	28	3600	
6	1.030.1-1.1-1.07-08	ПС 60.12.3.0-2А-31	5	3760	
7	1.030.1-1.1-1 01-11	ПС 30.12.3.0-6А-57	15	1250	
8	1.030.1-1.1-1.05-06	ПС 60.12.3.0-3А-34	24	2520	
9	1.030.1-1.1-1.60-02	2ПС 12.12.3.0-А-59	53	500	
10	1.030.1-1.1-1.58-02	2ПС 6.12.3.0-А-60	60	250	
11	1.030.1-1.1-1.60-02	2ПС 12.12.3.0-А-58	6	500	
12	1.030.1-1.1-1.04-11	ПС 60.9.3.0-6А-31	10	1910	
13	1.030.1-1.1-1.25-00	ПС 63.5.9.3.0-6А-2.47	2	2000	
14	1.030.1-1.1-1.25-00	ПС 63.5.9.3.0-6А-1.47	2	2000	
15	1.030.1-1.1-1.01-11	ПС 30.12.3.0-6А-54	6	1250	
16	1.030.1-1.1-1.25-00	ПС 63.5.9.3.0-6А-2.43	2	2660	
17	1.030.1-1.1-1.25-00	ПС 63.5.9.3.0-6А-1.43	1	2660	
18	1.030.1-1.1-1.03-06	ПС 30.12.3.0-6А-57	1	1890	
19	1.030.1-1.1-1.59-06	2ПС 6.21.3.0-А-60	13	440	
20	1.030.1-1.1-1.59-02	2ПС 6.12.3.0-А-60	1	370	
21	1.030.1-1.1-1.161-06	2ПС 12.21.3.0-А-58	3	870	
22	1.030.1-1.1-1.105-06	ПС 60.12.3.0-3А-32	19	2520	
23	1.030.1-1.1-1.04-11	ПС 60.9.3.0-6А-37	7	2520	
24	1.030.1-1.1-1.04-11	ПС 60.9.3.0-6А-47	7	1910	
25	1.030.1-1.1-1.04-11	ПС 60.9.3.0-6А-42	2	1910	
26	1.030.1-1.1-1.57-01	2ПСЗ 12.3.0-А-60	26	120	
27	1.030.1-1.1-1.57-13	2ПСЗ 21.3.0-А-60	13	220	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
28	1.030.1-1.1-1.17-01	ПС 63.5.12.3.0-1А-1.33	2	2660	
29	КНИ 69	ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ОС1	10	204	
30	КНИ 70	ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ОС2	1	36,8	
31	КНИ 71	ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ОС3	1	46,2	
32	КНИ 71	ОПОРНЫЙ СТОЛБИК ОС3А	7		
33	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-1	456	0,6	
34	2.429-1.2	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-7	96	1,9	
35	2.429-1.2	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-4	137	1,4	
36	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-9	10	1,4	
37	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-11	27	3,5	
38	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-14	4	0,7	
39	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-17	52	0,3	
40	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-19	94	0,5	
41	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-20	44	0,7	
42	2.429-1.3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ Т-31	21	1,9	
43	ГОСТ 2509-72	УГОЛОК ВСТ 40x40x4	2	28,9	
44	ГОСТ 1914-74	УГОЛОК ВСТ 40x40x4	2	52,1	
45	ГОСТ 380-74	ПОЛОСА ВСТ 30x3	9	18,8	
46	ГОСТ 19903-74	ПОЛОСА ВСТ 30x3	43	4,3	
47	ГОСТ 19903-74	ПОЛОСА ВСТ 30x3	1	1,6	

Стальная балка лист КМ20
Стальная балка лист КМ10



1. Узлы с индексом „Н“ изображены зеркально.
2. Все узлы, кроме оговоренных принять по серии 2Н29-1 в.2.

ГИП	Иванова				ТП 503-4-40.86	— КИ
НАЧ. ОТД.	Рыбкина					
Л. КОНС.	Лапкин					
Р.У. ГР.	Хмелькова					
ВЕД. ИНЖ.	Трофимов				Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150большегрузных автомобилей и автопоездов	
ИНЖ.	Карпова					
ПРОВЕР.	Георгиева					
Н. КОНС.	Лапкин					

СТАКА ЛАСТ ЛАСТЭЗ
Р 51

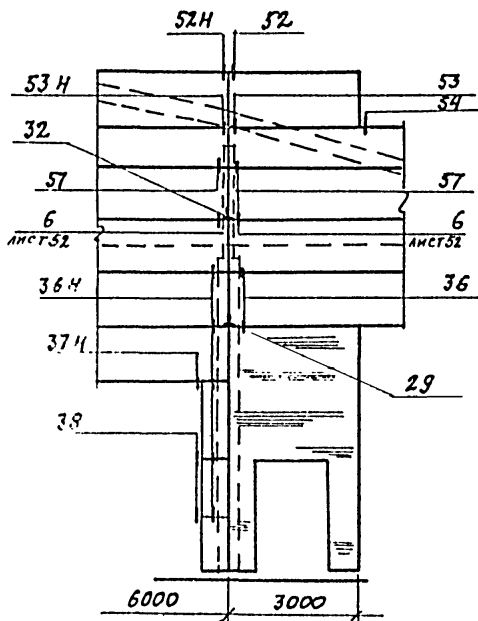
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ФРАГМЕНТЫ 21+24, УЗЕЛ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ГОСТРОИ ССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.В. КИРКО

Лист № 104. Подпись и дата. Изменения

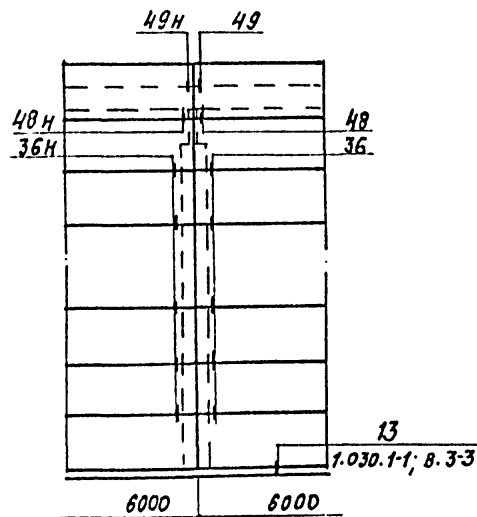
Альбом 11

ФРАГМЕНТ 25



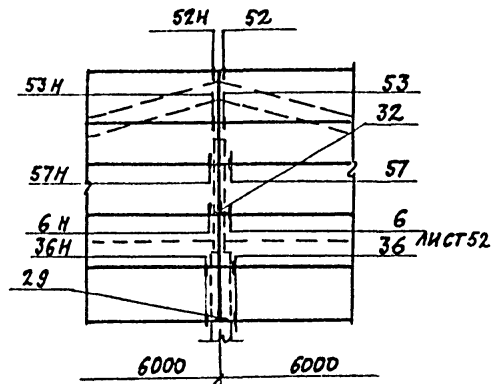
И

ФРАГМЕНТ 26



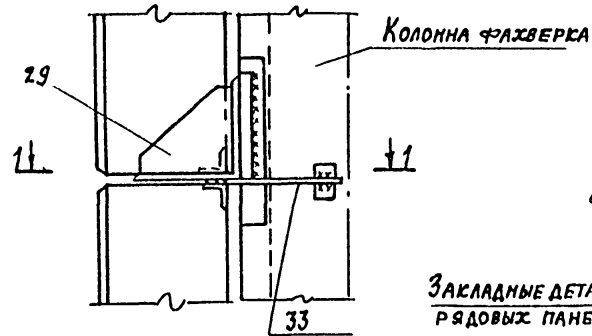
2

ФРАГМЕНТ 27

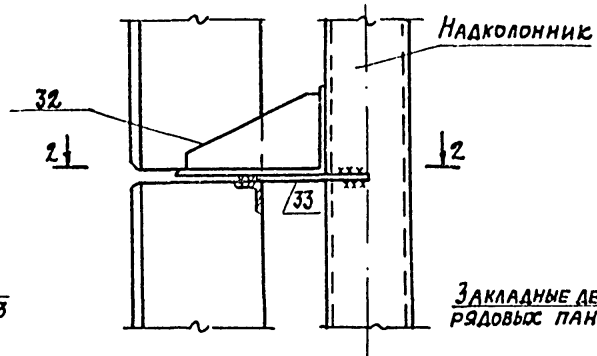


Буквенная ось

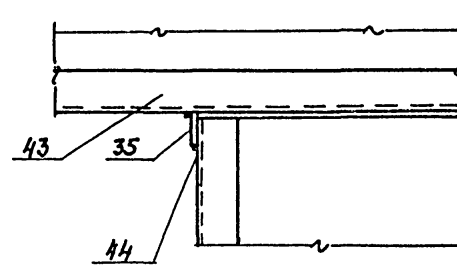
4



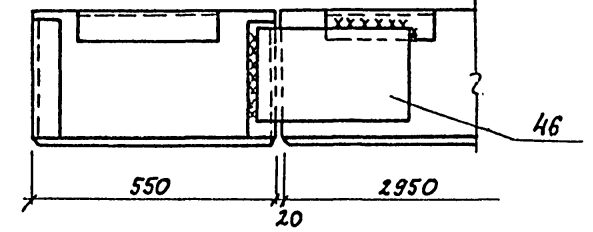
6



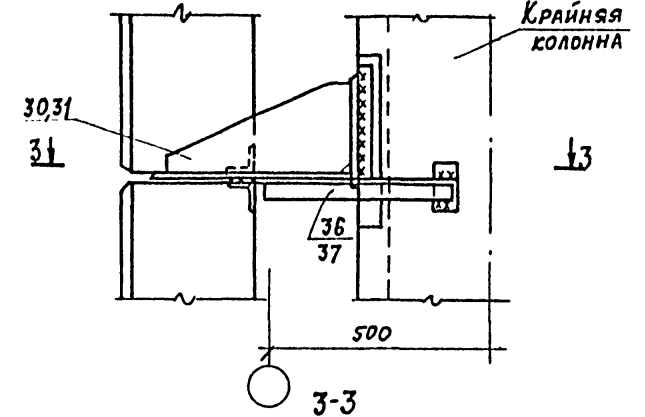
2



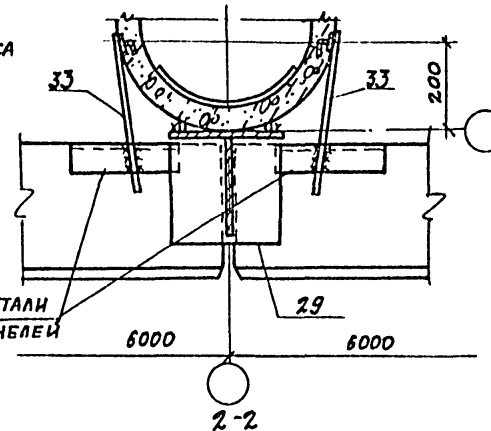
3



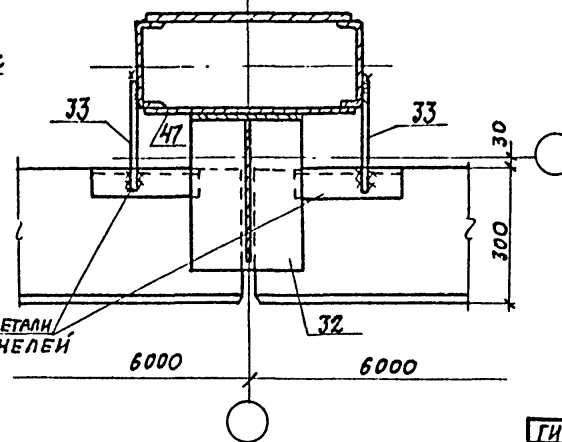
5



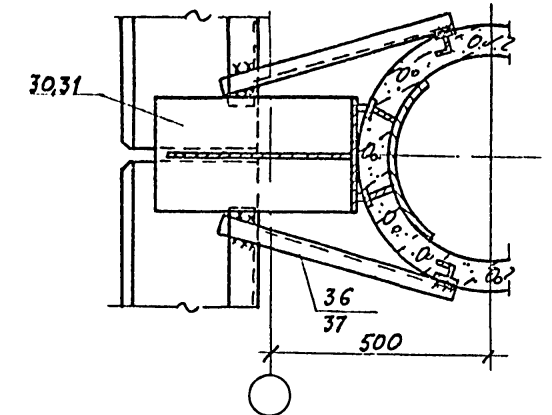
1-1



2-2



3-3



1. Узлы с индексом, И" изображены зеркально.
2. Все узлы кроме оговоренных, принять по серии 2. 429-1В. 2

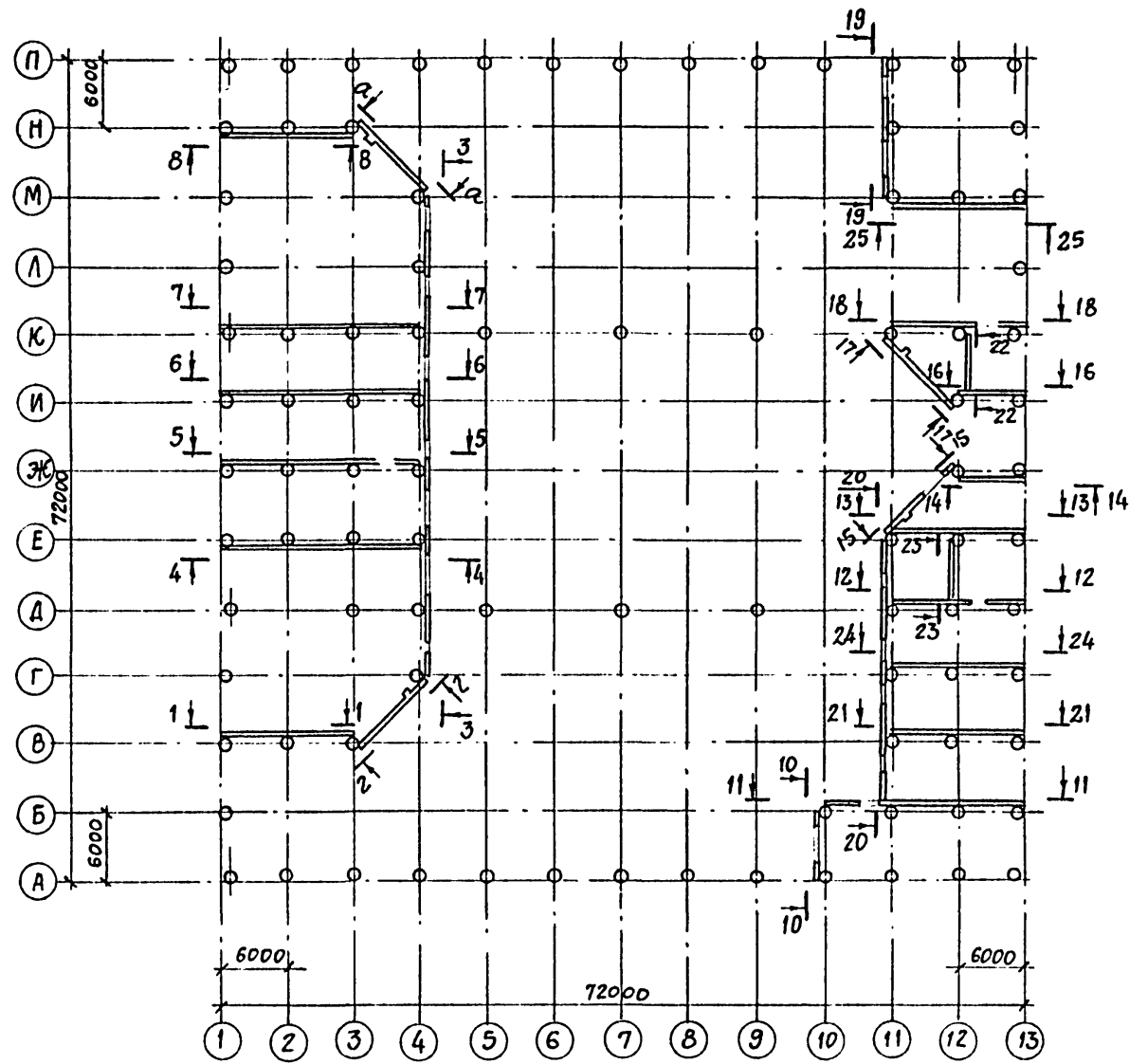
ГИП	ИВАНОВА				
ИЗЧ. ОД.	РЫБКИНА	А.И.			
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	А.И.			
РИС. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	У.И.			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	А.И.			
ИНЖ.	КАРПОВА	В.И.			
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	А.И.			
И. КОНТР.	ЛАПКИН	А.И.			

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

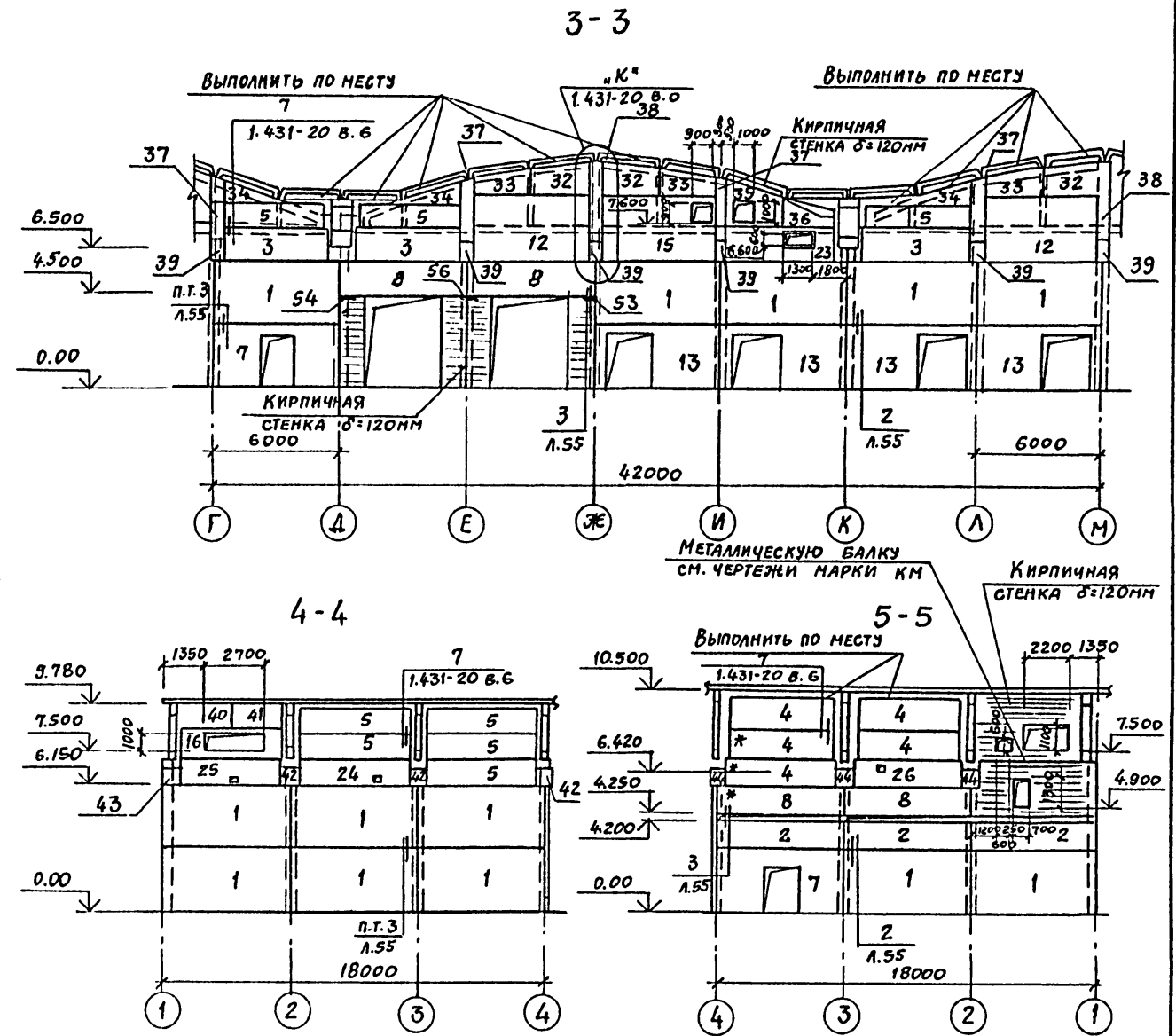
ТП 503-4-40. 86		КЭ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ			
СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	52		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕКОЛ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ 25-27. УЗЛЫ 2-6			
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ			

ИЗВ. № 7241. ПОДПИСЬ И ДАТА СЕРИЙНОЙ КНИЖКИ



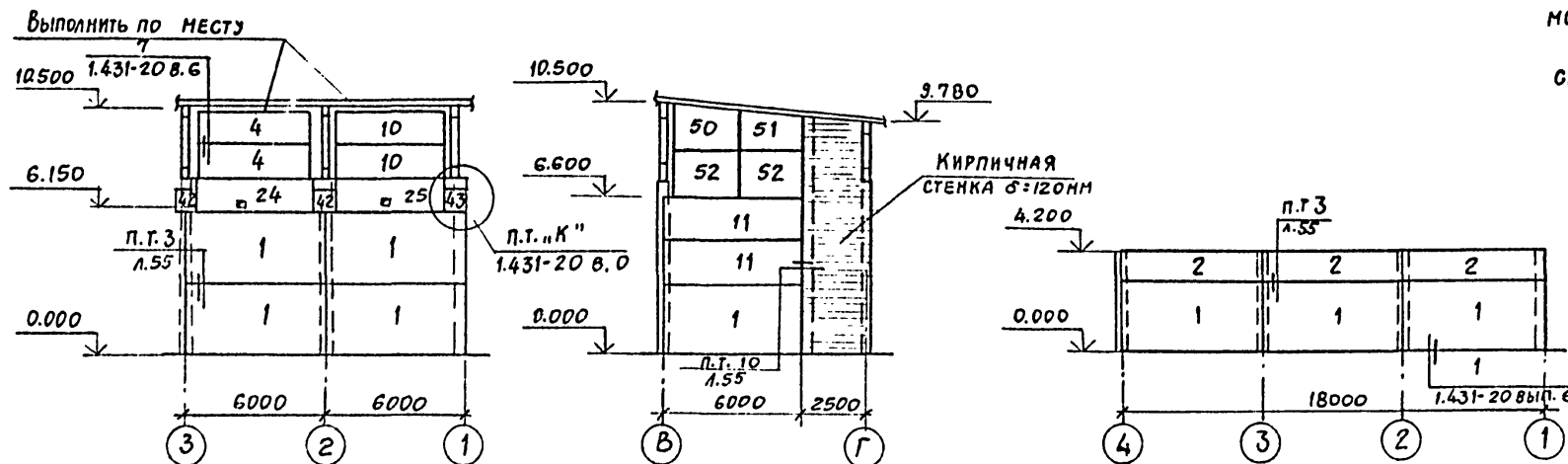
1-1

2-2



6-6

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ 57.
2. ПАНЕЛИ СО ЗНАКОМ * УСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ОБОРУДОВАНИЯ.
3. РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 17-17 СМ. ЛИСТ 54, 18-18 ÷ 25-25 СМ. ЛИСТ 55.

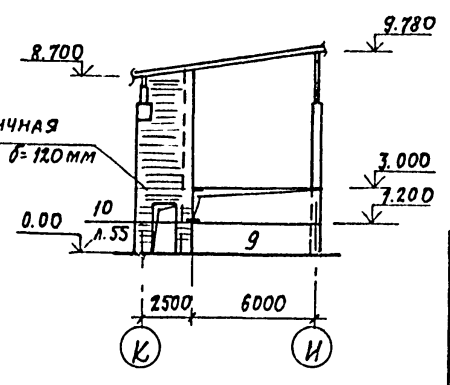
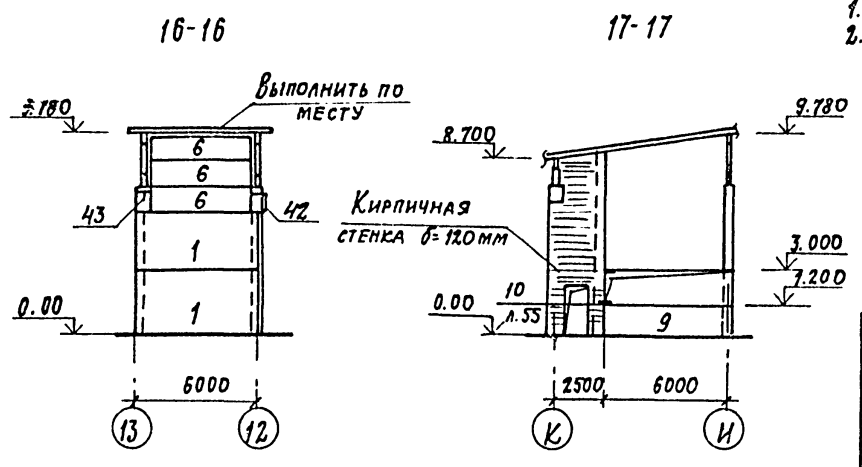
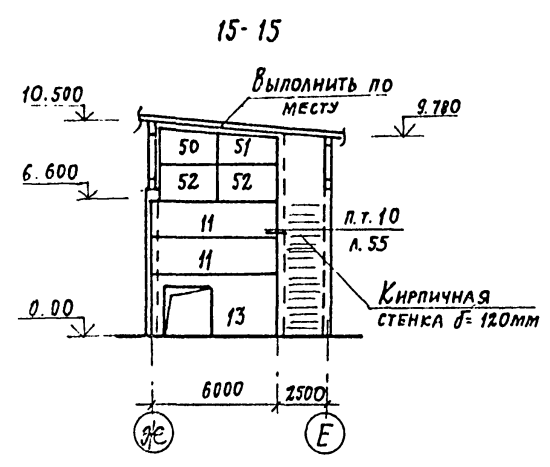
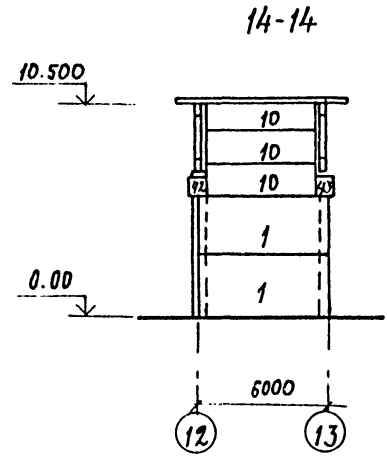
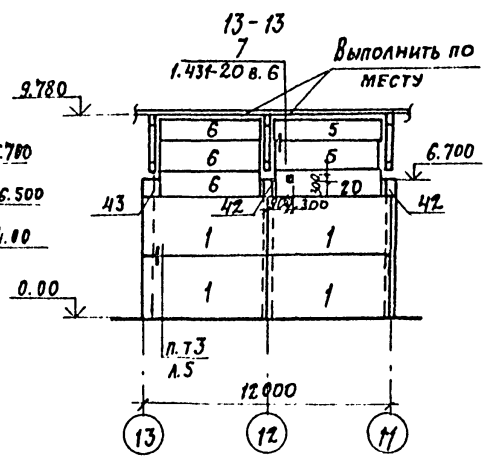
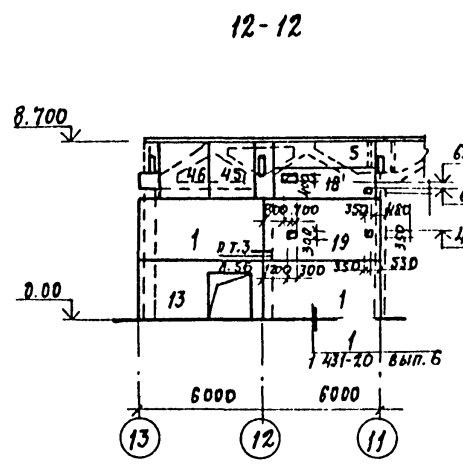
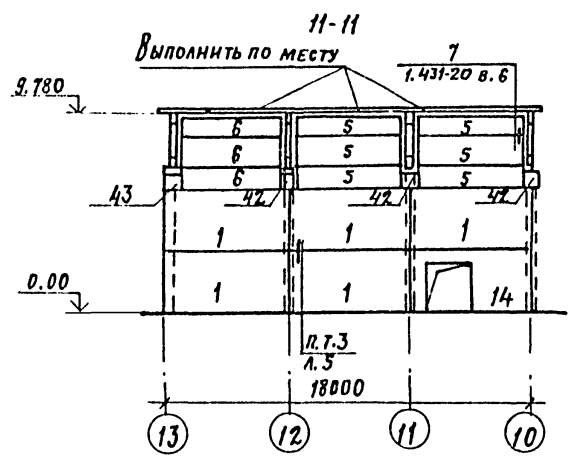
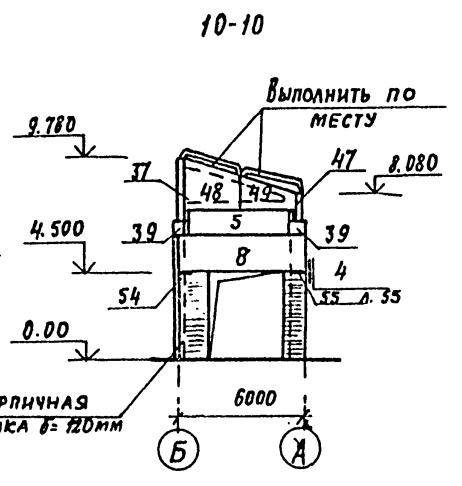
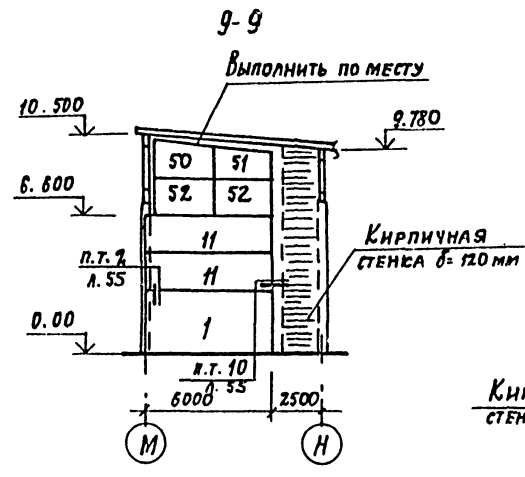
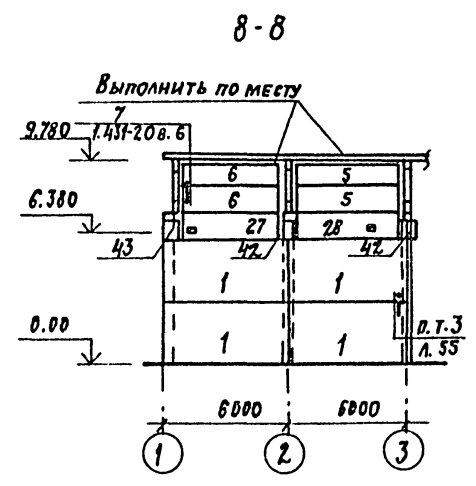
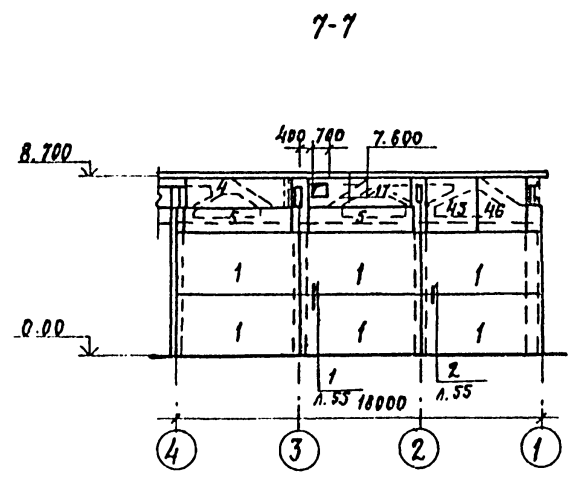


ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА			ТП 503-4-40.86	КЖ
СЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН			ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ИЗОБОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЕЙ	
РУК. ГР.	АНЕЛЬКОВА				
ГР. АРХ.	БУРЫКИНА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	ЮГОВА				
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА				
Н. КОНТР.	ЛАПКИН				
				СТАДИИ	ЛИСТ
				Р	53
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК	
				РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 6-6	

СОГЛАСОВАНО: Т.В. ДЮЛОВА
 № 108 № ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА БУРМАНОВА

АЛЕСОМ III



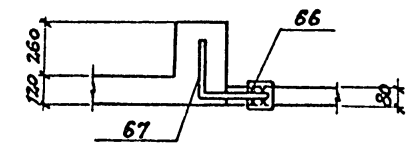
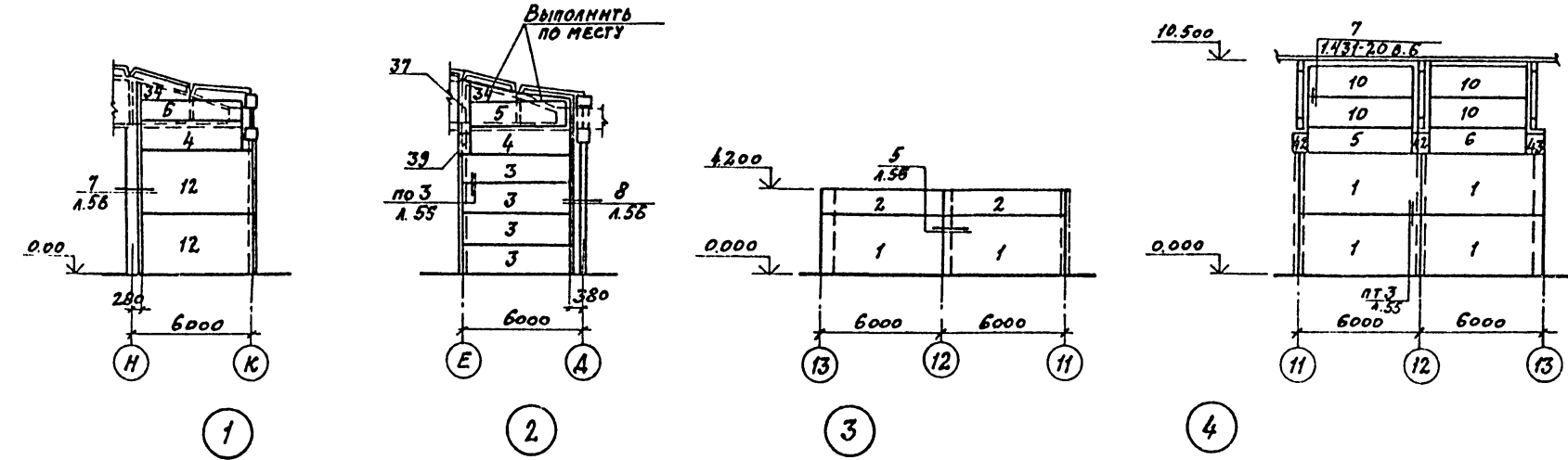
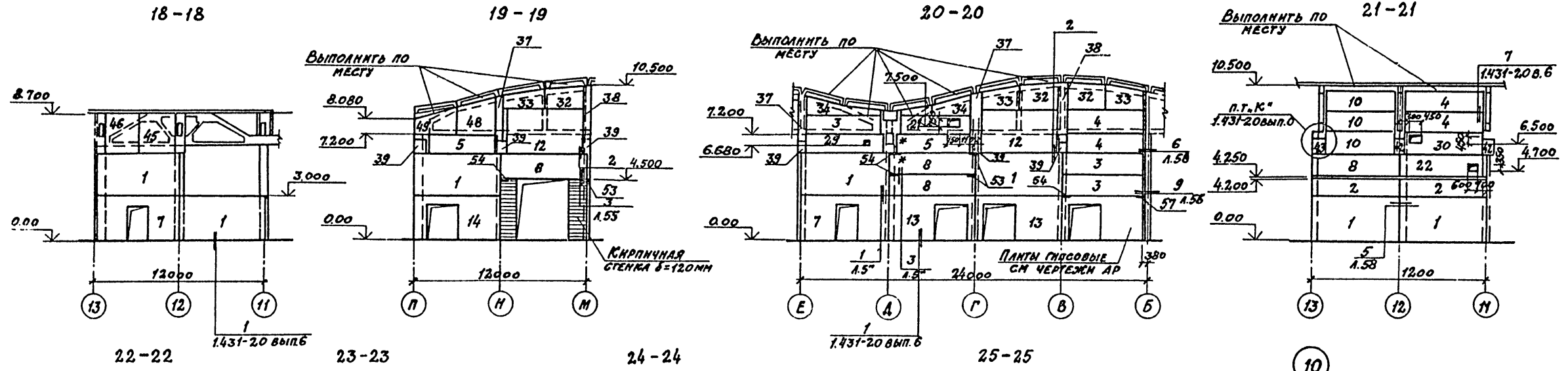
1. Схему расположения панелей перегородок см. лист 53.
2. Спецификацию к схемам расположения панелей см. лист 57.

ПРИВЯЗАН	
Инв. №:	

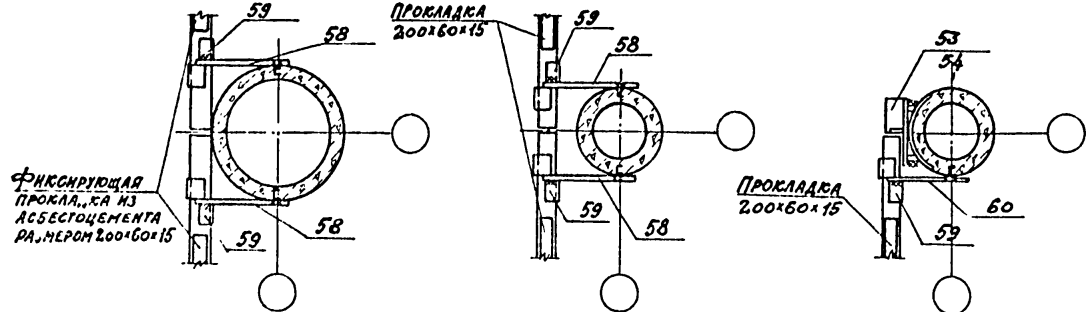
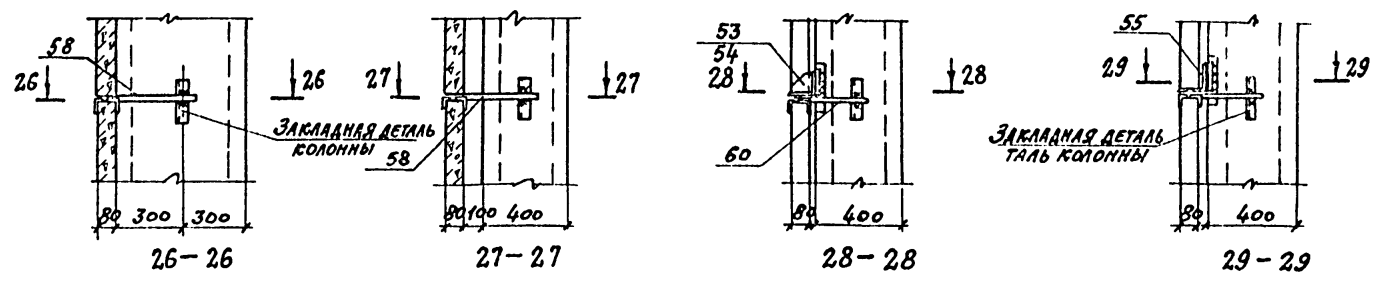
ГИП	ИВАНОВА	Инж.	ТП 503-4-40.86	К.Ж.			
Арх. отд.	РЫБИНА	Инж.					
П.контр.	ЛАПКИН	Инж.					
Рул. гр.	ХМЯЛКОВА	Инж.					
Пр. арх.	БУРИКИНА	Инж.					
Бед. инж.	ТРОФИМОВА	Инж.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ГОСУДАРСТВЕННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОРЕЗЕРВУА	СТАДИЯ	ЛИСТ		
Инж.	ЮРОВА	Инж.				Р	54
Проектант	ТРОФИМОВА	Инж.					
Н.контр.	ЛАПКИН	Инж.					
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК РАЗРЕЗЫ 7-7 ÷ 17-17			ПРОЕКТИНУМ ИНСТИТУТ 12				

Лист № 54 из 54 листов

АЛБСОМ III



1. Схему расположения панелей перегородок см. лист 53.
2. Спецификацию к схемам расположения панелей см. лист 56.

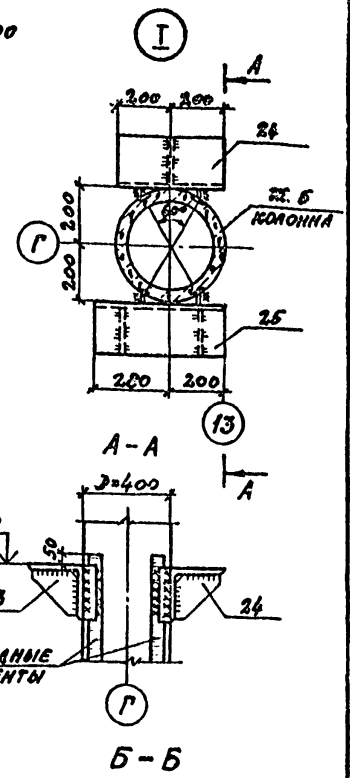
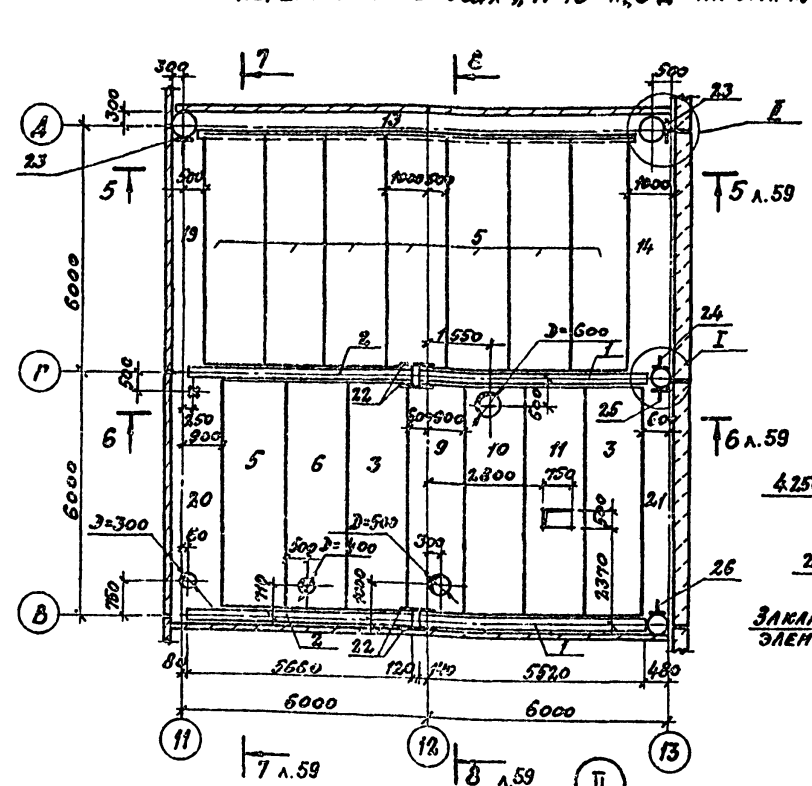
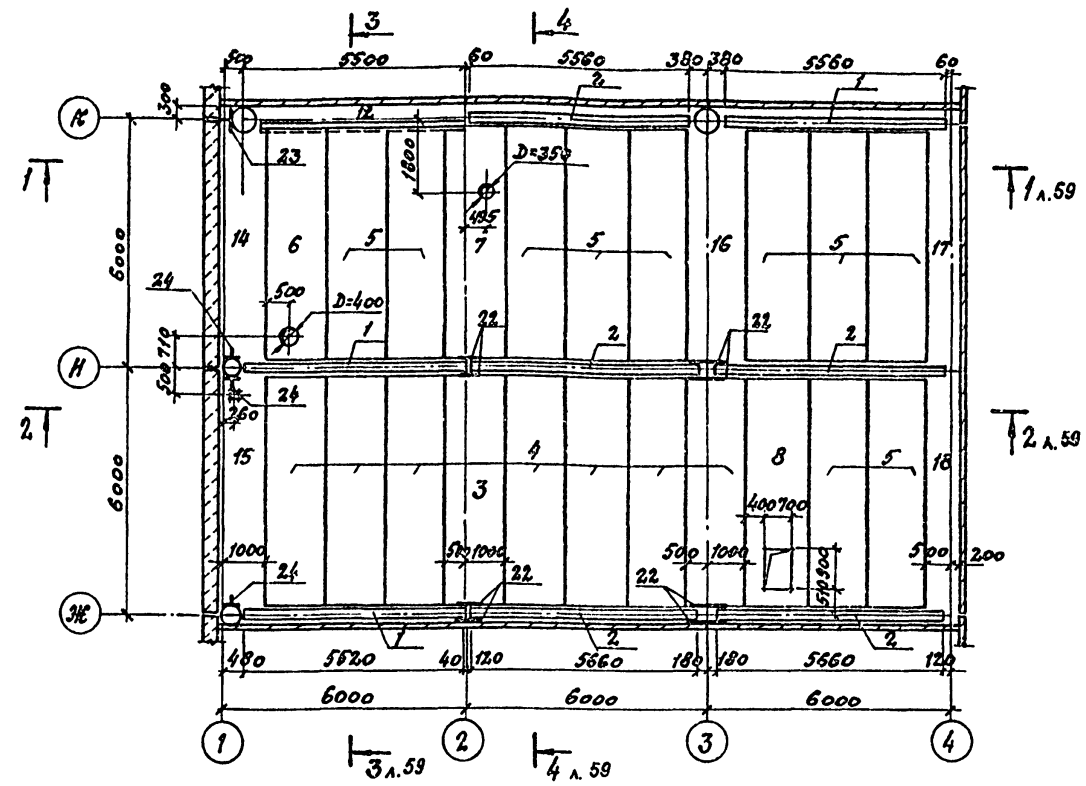


ПРИВЯЗАН		
ИИВ.Н		

ГЛАВ	ИВАНОВА				
НАЧ.ОТД.	РЫЖИНА				
ГЛАВ.КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ГЛАВ.АРХ.	БЫРЬКЕННА				
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	ЮРОВА				
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА				
И.КОНТР.	ЛАПКИН				
ТН 503-4-40.86				КЖ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБУСОВ				СЕТЬ	ЛИСТ
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК РАЗРЕЗЫ 18-13-25-25 УЗЛЫ 22-20				Р	55
ПРОЕКТИРОВАНИЕ					

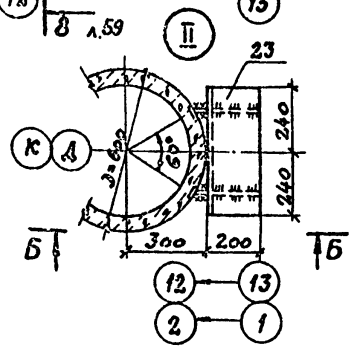
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ «1-4» И «Ж-К» НА ОТМ. 4.500

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ «11-13» И «Б-Д» НА ОТМ. 4.500



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.ЭГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.ЭГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ «1-4» И «Ж-К» НА ОТМ. 4.500						ПЕРЕКРЫТИЕ В ОСЯХ «11-13» И «Б-Д» НА ОТМ. 4.500					
		СБОРНЫЕ Ж.Б. РИГЕЛИ						СБОРНЫЕ Ж.Б. РИГЕЛИ			
1	1.020-1/83 вып. 3-1	РАП 4-56-90 АТ Э	3	2475		1	1.020-1/83 вып. 3-1	РАП 4-56-90 АТ Э	2	2475	
2	1.020-1/83 вып. 3-1	РАП 4-57-80 АТ Э	5	2525		2	1.020-1/83 вып. 3-1	РАП 4-57-80 АТ Э	2	2525	
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ПАНТИ						СБОРНЫЕ Ж.Б. ПАНТИ			
3	1.041.1-2 В.1	ПК 56.15-16 АТ ЭТ	1	2600		5	1.041.1-2 В.1	ПК 56.15-8 АТ ЭТ	8	2600	
4	1.041.1-2 В.1	ПК 56.15-13 АТ ЭТ	7	2600		6	КЖН-51	ПРС 56.15-10 АТ ЭТ-1	1	1000	
5	1.041.1-2 В.1	ПК 56.15-8 АТ ЭТ	10	2600		9	КЖН-51	ПРС 56.15-10 АТ ЭТ-2	1	1000	
6	КЖН-51	ПРС 56.15-10 АТ ЭТ-1	1	1000		10	КЖН-52	ПРС 56.15-16 АТ ЭТ-1	1	1000	
7	КЖН-51	ПРС 56.15-10 АТ ЭТ-2	1	1000		11	КЖН-52	ПРС 56.15-16 АТ ЭТ-2	1	1000	
8	КЖН-51	ПРС 56.15-10 АТ ЭТ-3	1	1000		3	1.041.1-2 В.1	ПК 56.15-16 АТ ЭТ	2	2600	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ						МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ			
12	ЛНСТ 61	УМ 1	1			14	ЛНСТ 61	УМ 3	1		
14	ЛНСТ 61	УМ 3	1			19	ЛНСТ 61	УМ 8	1		
15	ЛНСТ 61	УМ 4	1			20	ЛНСТ 61	УМ 9	1		
16	ЛНСТ 61	УМ 5	1			21	ЛНСТ 61	УМ 10	1		
17	ЛНСТ 61	УМ 6	1					СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
18	ЛНСТ 61	УМ 7	1			22		Л125x8 ГОСТ 8509-72 L=1000	4		
		СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				23	КЖН-74	ОС 7	2	26,5	
22		Л125x8 ГОСТ 8509-72 L=1000	8			24	КЖН-72	ОС 4	1	20,2	
23	КЖН-74	ОС 7	1	26,5		25	КЖН-73	ОС 5	1	26,5	
24	КЖН-72	ОС 4	3	20,2		26	КЖН-73	ОС 6	1	26,5	



- Опорные столбики поз. 23 и 24 приварить к закладным элементам колонн до монтажа панелей стен и перегородок
- Поз 22 устанавливать во время монтажа панелей перекрытия
- Временная нормативная равномерно-распределенная нагрузка на перекрытие - 600 кгс/м²

Ген. ИВАНОВА	Инженер		
Нач. отд. РЫБКИНА	Инженер		
Л. КОНОП. ДАВЕНН	Инженер		
Рук. пр. УЧЕЛЬСОВА	Инженер		
В.САНН. ТРОФИМОВА	Инженер		
Н.И.И. АЛЕКСАНДРОВ	Инженер		
П.С.С. ТРОФИМОВА	Инженер		
Н.С.С. ЛАДЫЖИ	Инженер		

ТН 503-4-40. 86 КЖ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ

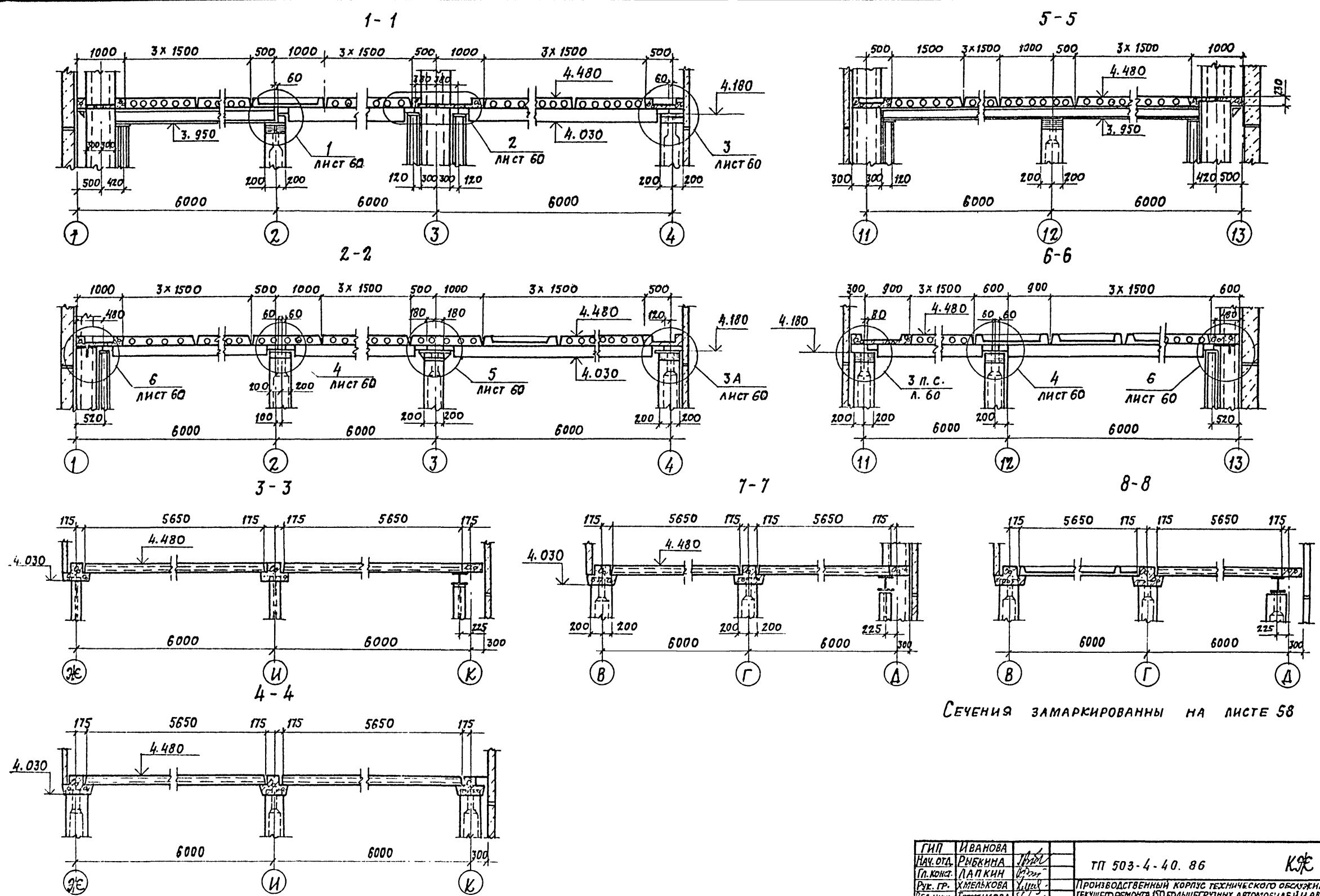
Станция	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	5В	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-4 И Ж-К, 11-13 И Б-Д НА ОТМ. 4.500

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

У: 1:500
 Л: 1:500
 В: 1:500
 К: 1:500
 П: 1:500
 Р: 1:500
 С: 1:500
 Т: 1:500
 Д: 1:500
 К: 1:500
 П: 1:500
 Р: 1:500
 С: 1:500
 Т: 1:500
 Д: 1:500
 К: 1:500
 П: 1:500
 Р: 1:500
 С: 1:500
 Т: 1:500
 Д: 1:500

Альбом III

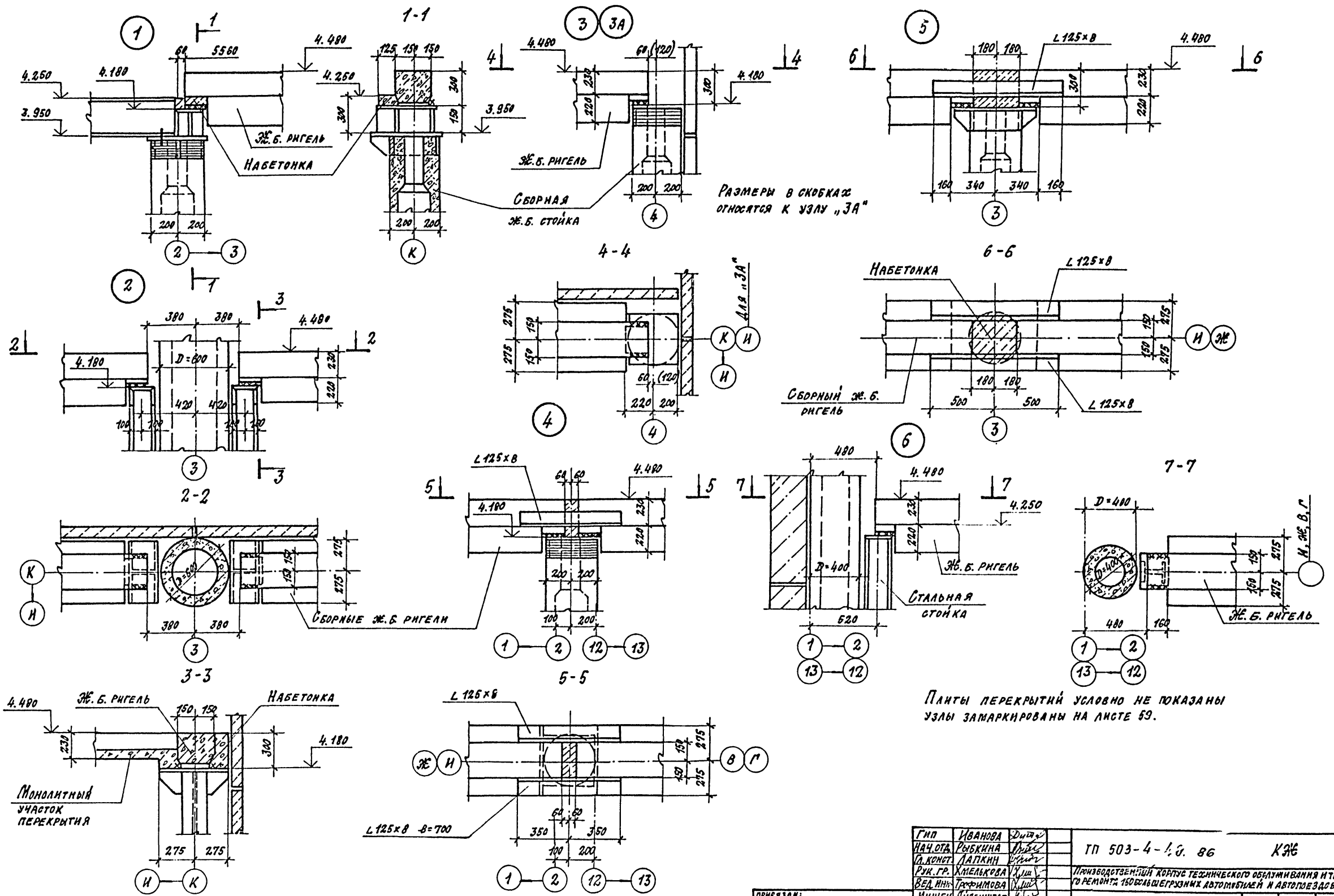


Сечения замаркированы на листе 58

Лист 58

ГИП	ИВАНОВА			
НАЧ. ОУД.	РЫБКИНА			
П. КОНС.	ЛАПКИН			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА			
ВЕД. ИНЖ.	ПРОХОРОВА			
ИНЖ.	АИЗЕНШТАТ			
ПРОС. ИНЖ.	ПРОХОРОВА			
И. КОНТР.	ЛАПКИН			
ТП 503-4-40.86				
КЖ				
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗДОВ				
ПРИВЯЗАН			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	59
ИНВ. №				
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ К-4 И К-5 11-13 И В-П. М.П. ОТМ. 4.500.				
СЕЧЕНИЯ 1-1-8-8				
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И.С. КОС				

Альбом II



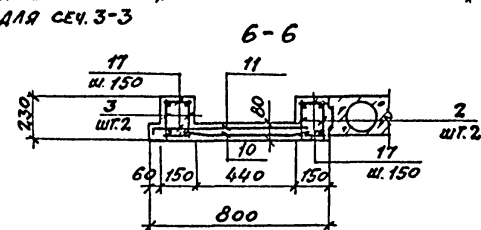
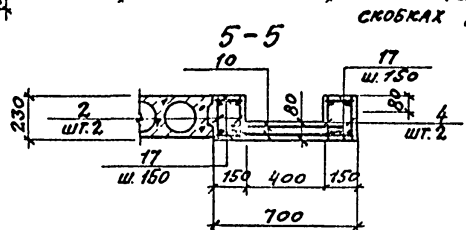
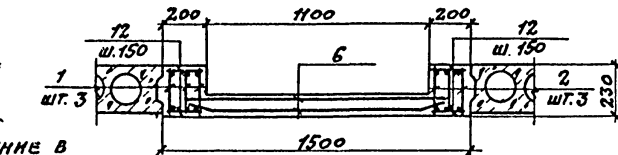
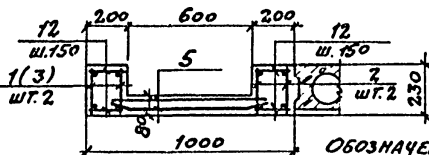
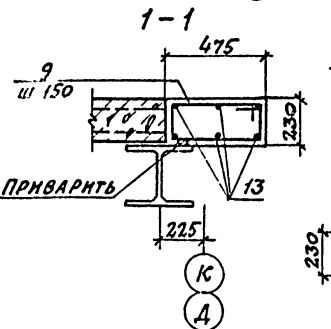
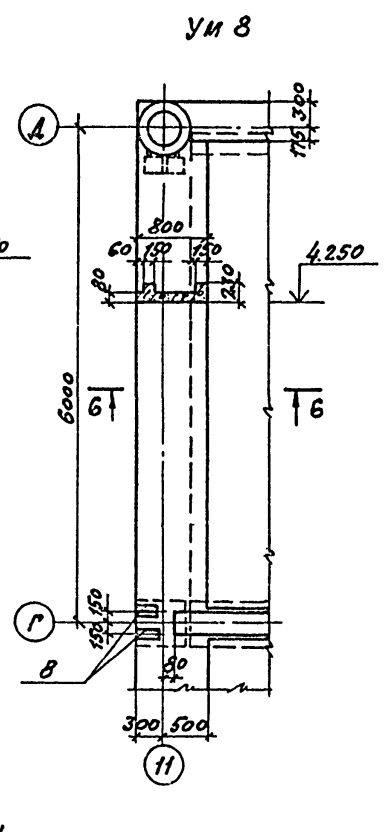
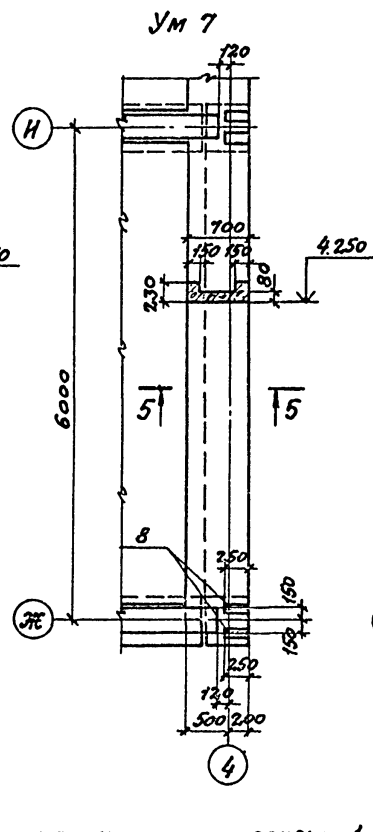
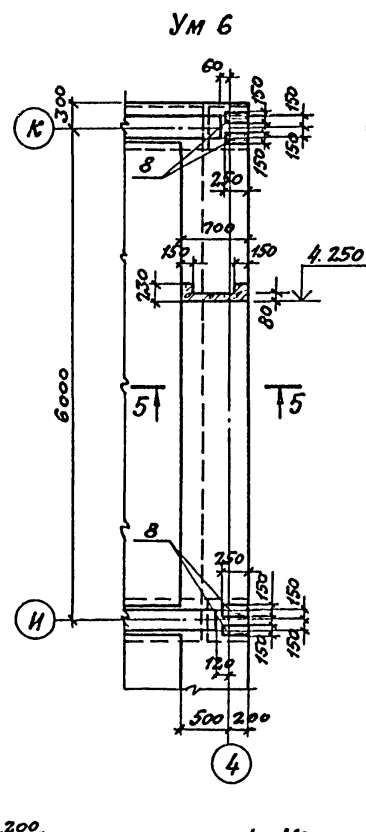
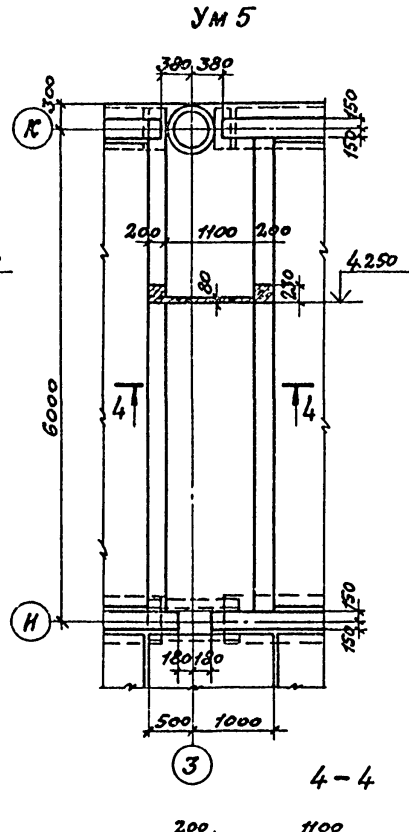
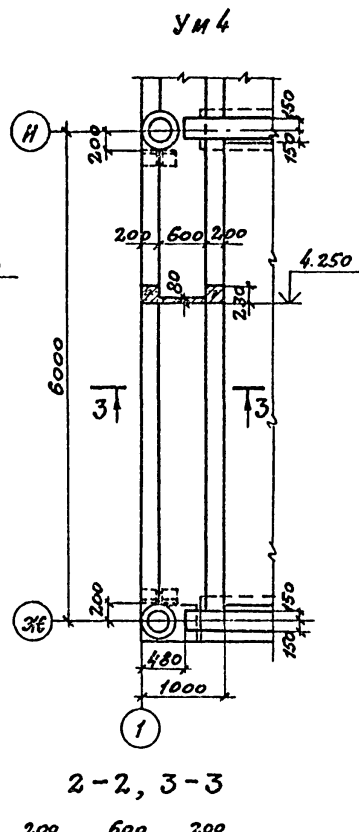
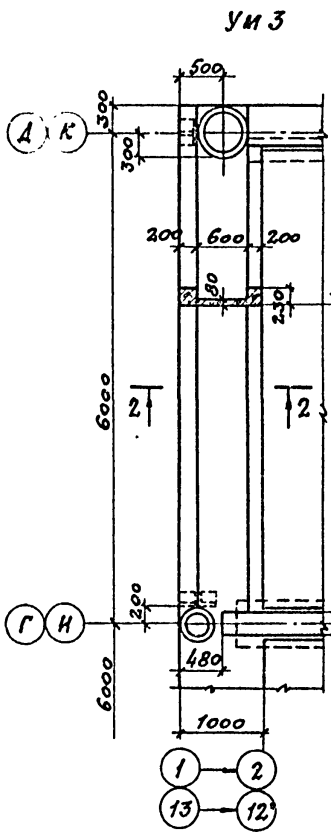
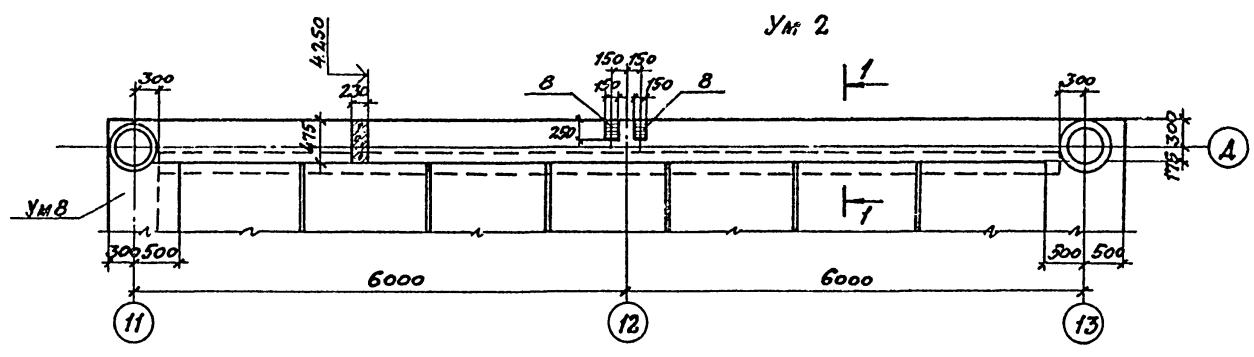
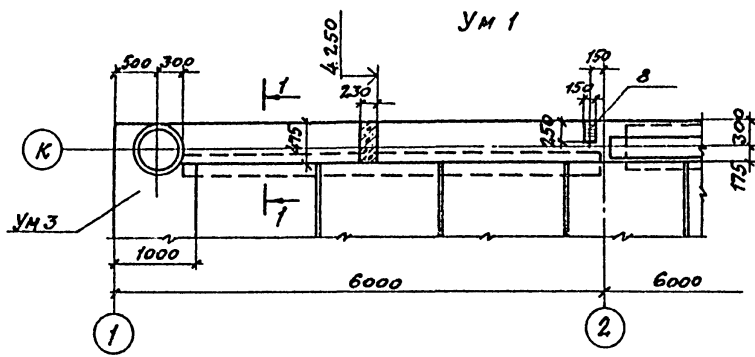
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К УЗЛУ "ЗА"

Планы перекрытий условно не показаны узлы замаркированы на листе 59.

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20

Гип	ИВАНОВА	Директор	ТП 503-4-1, 0. 86	КЭБ
Нач. отд.	РЫБКИНА	Инженер		
Л. конст.	ЛАПКИН	Инженер	Производственный корпус технического обслуживания и текущий ремонт 150 автомобилей и автобусов	ГРАДЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Рук. гр.	КИСЕЛЬКОВА	Инженер		
Вед. инж.	ТРАФИМОВА	Инженер		
Инженер	ЛИЗЕНШТАТ	Инженер		
Проект.	ТРАФИМОВА	Инженер		
И. конст.	ЛАПКИН	Инженер	Р	60
ИЗМ. №			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ 4 и 5-К; 11-13 и 5-А. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1-6



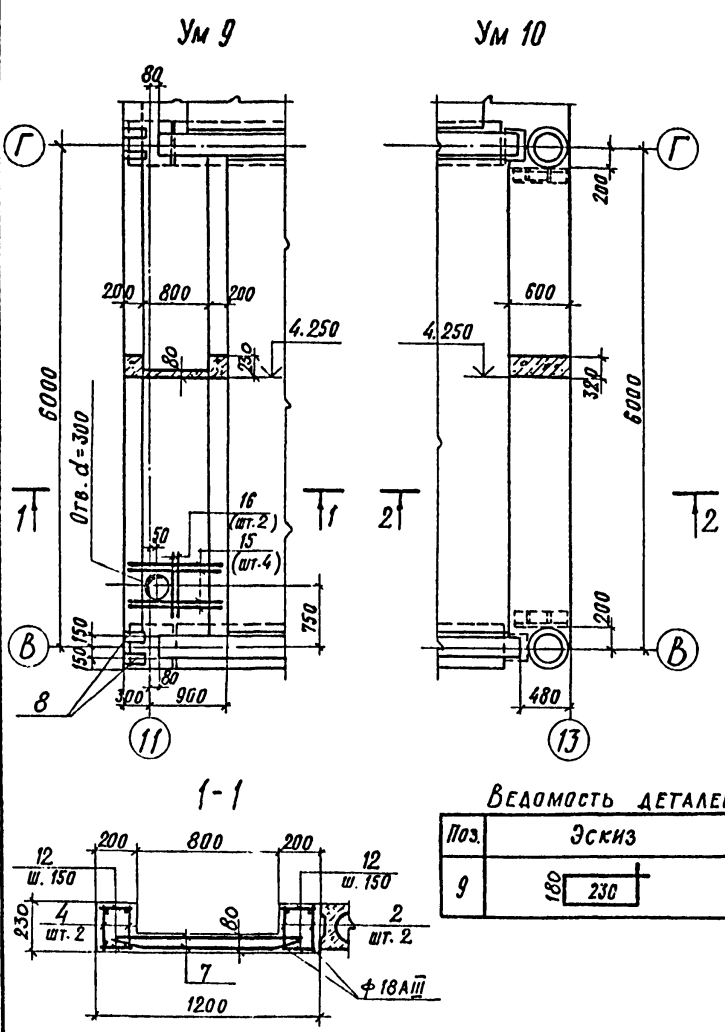
1. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 58
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ЛИСТ 62

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ГП ИВАНОВА	ИВАНОВА	ТП 503-4-40. 86	КЖ
НАКОТА РЫБСКИНА	ЛАПЕННИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 ОБЪЕЗДНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ВОСТОКЕ	СТАДАН ЛАСТ ЛАСТОВ
ЛА. КОНОТ ЛАПЕННИ	РУК. ГР. ХМЕЛКОВА		Р 61
ВЕДНИК ТРОФИМОВ	ИНЖ. АНЗЕНТАТ	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.500 УМ 1 ÷ УМ 8	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОВЕР. ТРОФИМОВ	Н. КОНОТ ЛАПЕННИ		

Альбом III

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.500 Ум 1 ÷ Ум 10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО										ПРИМЕЧАНИЕ		
					Ум 1	Ум 2	Ум 3	Ум 4	Ум 5	Ум 6	Ум 7	Ум 8	Ум 9	Ум 10		ВСЕГО	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ													
АЧ		1	КЭЖИ-64	С 18			2		3							6	
АЧ		2	КЭЖИ-64	С 19			2	2	3	3	3	3	2			18	
АЧ		3	КЭЖИ-65	С 20				2						5		7	
АЧ		4	КЭЖИ-65	С 21									2			2	
		5	ГОСТ 8478-81	С БАЛ-200 БАШ-200	850x5450	25	2	2								4	
		6	ГОСТ 8478-81	С БАЛ-200 БАШ-200	1250x5450	25			2							2	
		7	ГОСТ 8478-81	С БАЛ-200 БАШ-200	1050x5850	225						2				2	
		10	ГОСТ 8478-81	С БАЛ-200 БАШ-200	650x5850	25					2	2	1				
		11	ГОСТ 8478-81	С БАЛ-200 БАШ-200	150x5850	25							1				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
		8	1.400-15. В1. 120-62	МН 115-3			1	2			4	2	2	2		13 2.5 кг	
				ДЕТАЛИ													
				Ф 12 АIII ГОСТ 5781-82													
		9*		Р=1000			35	75								110 0.9 кг	
		15		Р=1100												34 1.0 кг	
		16		Р=700												2 0.6 кг	
				Ф БАЛ ГОСТ 5781-82													
		17		Р=130							160	160	160				
		12		Р=180						160	160	160			160	0.04 кг	
		13		МОНТАЖНАЯ П.М.			30.0	68.0								0.22 кг	
		14		Р=550									80			80 0.12 кг	
				МАТЕРИАЛЫ													
				БЕТОН МАРКИ 200			0.7	1.4	0.8	0.8	1.1	0.6	0.6	0.7	0.9	0.8	8.4 м³

* ПОЗ. 9 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ.

МАРКА	Ум 1	Ум 2	Ум 3	Ум 4	Ум 5	Ум 6	Ум 7	Ум 8	Ум 9	Ум 10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III			ВСЕГО	А-III	В ст 3 кл 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-71*				
б	Итого	б	12	18	Итого	8	Итого	-б-б	Итого				
Ум 1	6.6	6.6	31.5		31.5	38.1	0.7	0.7	1.8	1.8	2.5	40.6	
Ум 2	15.0	15.0	67.5		67.5	82.5	1.4	1.4	3.6	3.6	5.0	87.5	
Ум 3	16.0	16.0	19.6	20.8	46.8	87.2	103.2					103.2	
Ум 4	16.0	16.0	18.2	19.8	44.8	82.8	98.8					98.8	
Ум 5	20.6	20.6	29.1	31.2	70.2	130.5	151.1					151.1	
Ум 6	30.0	30.0	45.4	33.9	79.3	109.3	2.8	2.8	7.2	7.2	10.0	102.8	
Ум 7	30.0	30.0	45.4	33.9	79.3	109.3	1.4	1.4	3.6	3.6	5.0	97.8	
Ум 8	30.7	30.7	49.2	33.9	83.1	113.8	1.4	1.4	3.6	3.6	5.0	10.6	
Ум 9	16.4	16.4	19.4	26.3	47.2	92.5	109.3	1.4	1.4	3.6	3.6	5.0	114.3
Ум 10	9.6	9.6	12.0	27.5	61.5	101.0	111.6					111.6	

- Монолитные участки перекрытий замаркированы на листе 58.
- Монолитные участки Ум 1 ÷ Ум 8 см. лист 67.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ГИП	ИВАНОВА																
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА																
П. КОНСТ.	ЛАПКИН																
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА																
ВЕД. ИНЖ.	ТРОТИМОВА																
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ																
ПРОБЕРКА	ТРОТИМОВА																
И КОНТР.	ЛАПКИН																

ТП 503-4-40. 86 КЭЖ

Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов

Страница	Лист	Листов
Р	62	

Монолитные участки перекрытий на отм. 4.500, Ум 9, Ум 10 и спецификация

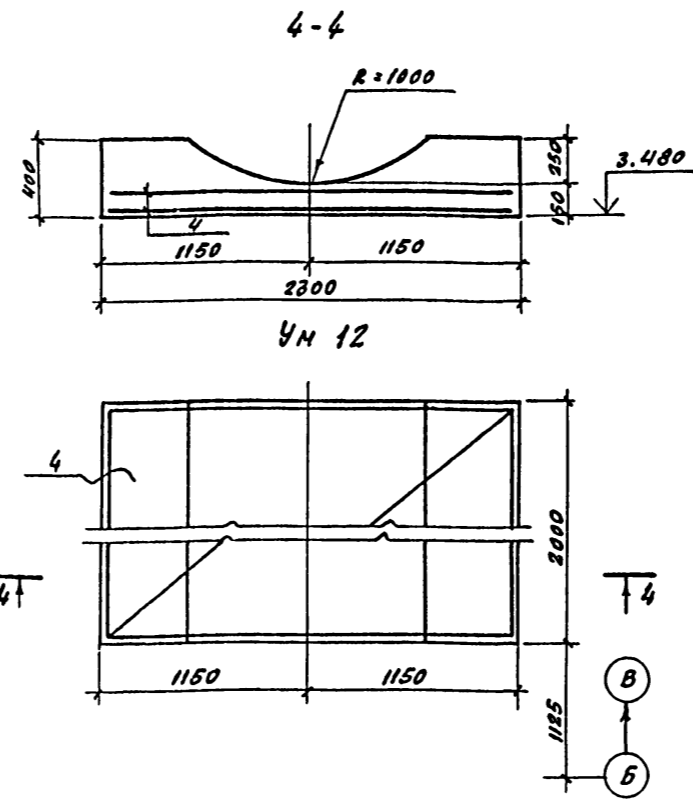
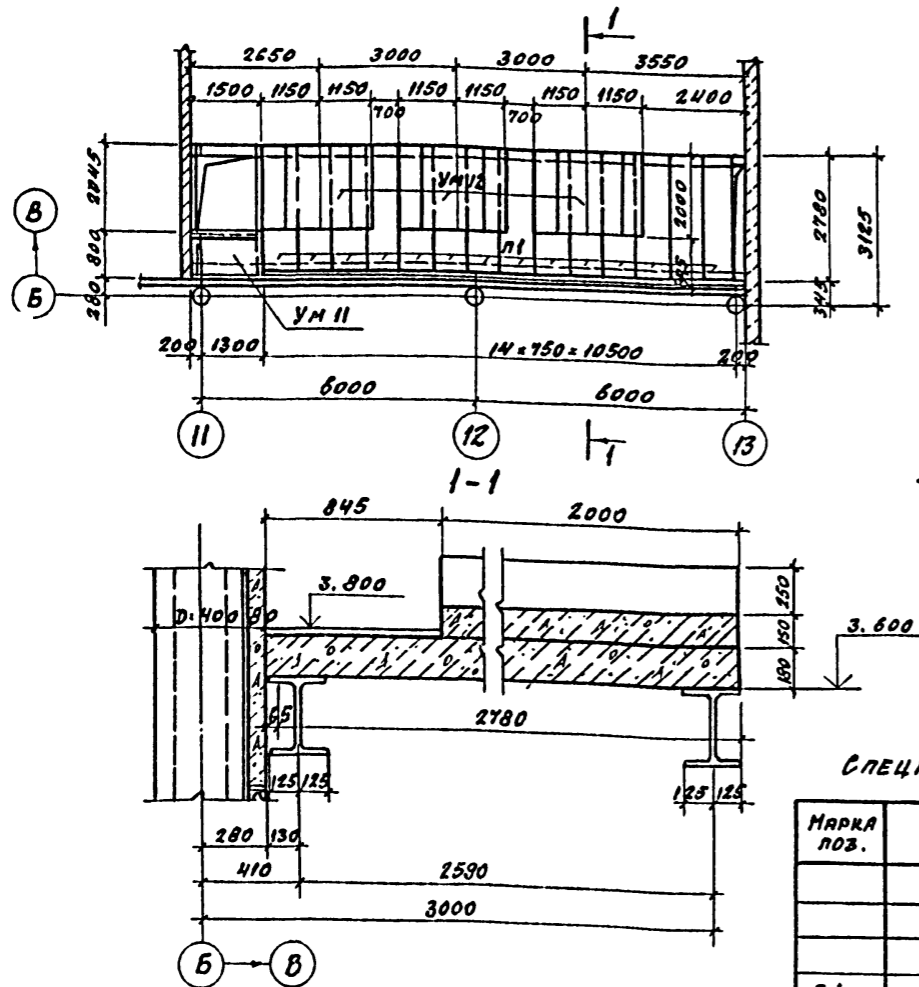
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ У-2

Лист № 0044. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИЛИ И

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
В Осях "11-13" и "Б-В" на отм. 3.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПЕРЕКРЫТИЕ В Осях			
		11-13 "Б-В" на отм 3.800			
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛЫТЫ			
П1	КЖН-5У	П249-55-а	14	930	
		МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			
УМ 11		УМ 11	1		
УМ 12		УМ 12	3		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УМ 11, УМ 12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 11		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		1	ГОСТ 23279-78	С 3АШ-200 1450x150 75 С 6АТ-200 75	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1:400-15.В1. 540-09	МН 548	1.5	М
				ДЕТАЛИ		
				ФБАЗ ГОСТ 5781-82		
		3*		φ=420	8	0.1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		0.1 м³
				УМ 12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		4	ГОСТ 23279-78	С 3АШ-200 2250x1950 75 С 6АТ-200 75	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 150		1.7 м³

* ПОЗ. 3 - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЭТОМ ЛИСТЕ

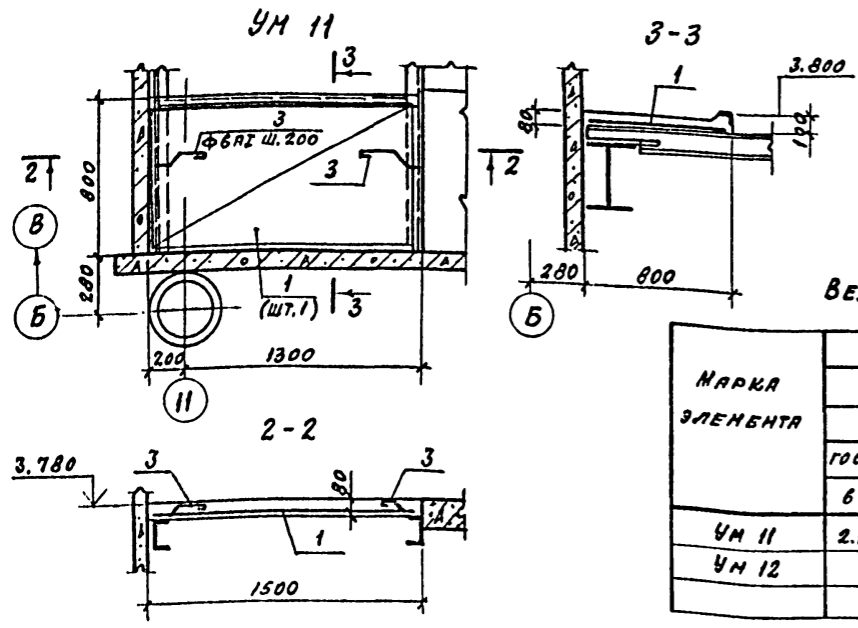
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	КОЛ.
3	8 шт

1. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЯ см. ЛИСТ КИ-11.
2. СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛЫТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИВАРИТЬ К СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В ДВУХ МЕСТАХ.
3. СТЫРЖНИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ УМ 11.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I		А-III		А-III		ПРОКАТ МАРКИ				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8502-71	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8502-71	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8502-71			
	6	Итого	8	Итого	8	Итого	LS015	Итого			
УМ 11	2.1	2.1	2.3	2.3	4.4	0.5	0.5	5.7	5.7	6.2	10.6
УМ 12	-	-	12.4	12.4	12.4	-	-	-	-	-	12.4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ГИП ИВАНОВА
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА
ГЛ. КОНСТ. ЛЯПКИН
РУК. РА. ХМЕЛЬКОВА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА
ИНЖ. ВЯЗНИЩАТ
ПРОВЕР. ТРОФИМОВА
Н. КОНТР. ЛЯПКИН

Р. 63

ТП 503-4-40. 86

Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ В Осях "11-13" и "Б-В" на отм. 3.800

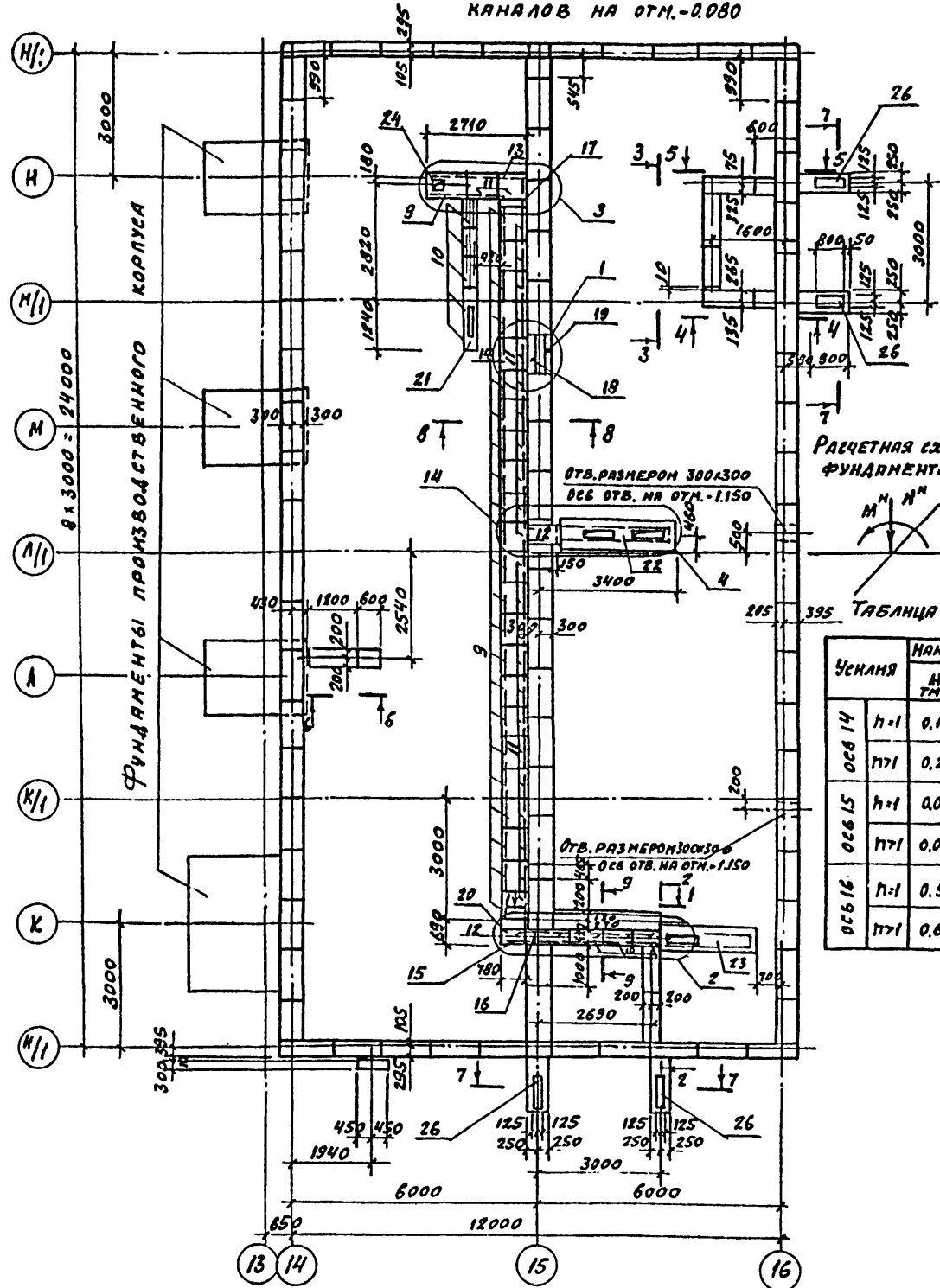
К. Э. Е.

СТАДИЯ Лист Листов

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ

ИМБ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСИ И ПЕЧАТ СТУДЕНЧЕСКОГО

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И КАНАЛОВ НА ОТМ.-0.080



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

УСЛОВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	
	Н ^н _{ТМ}	Н ^н _Т
осб 14	н-1	9.08
	н-1	10.90
осб 15	н-1	12.46
	н-1	14.95
осб 16	н-1	8.08
	н-1	9.70

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПО ОСИ 16

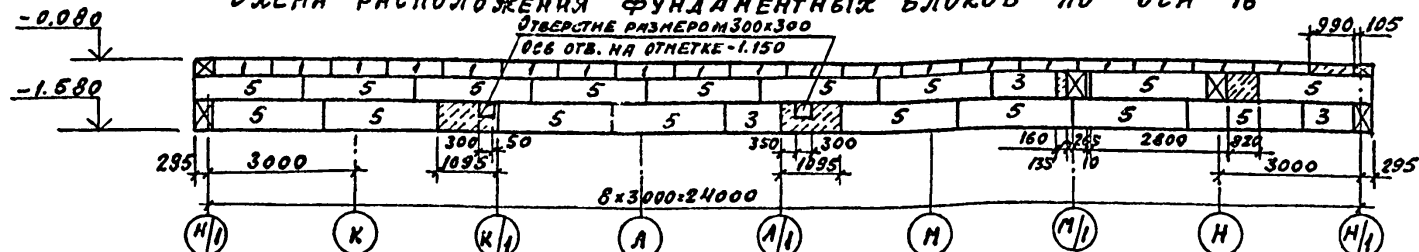


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПО ОСИ "15"

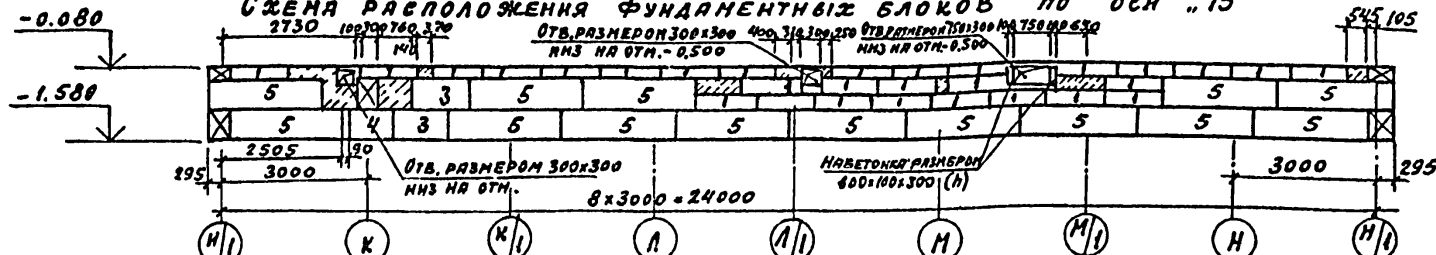


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПО ОСИ 14

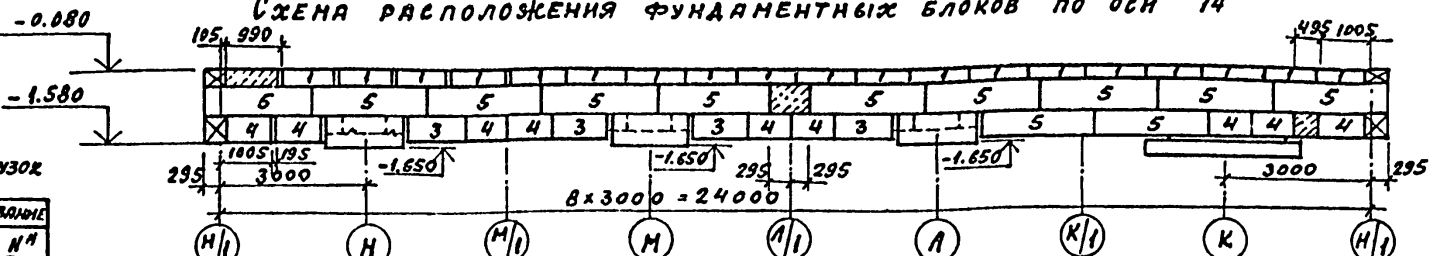


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПО ОСИ N/1

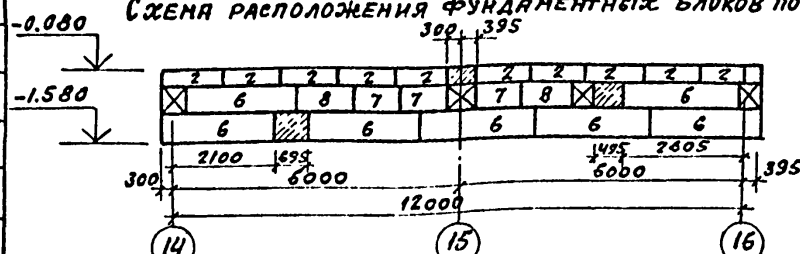
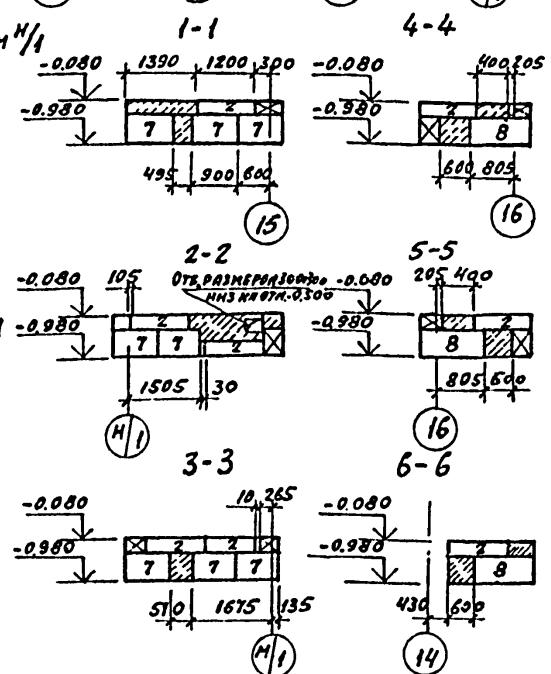
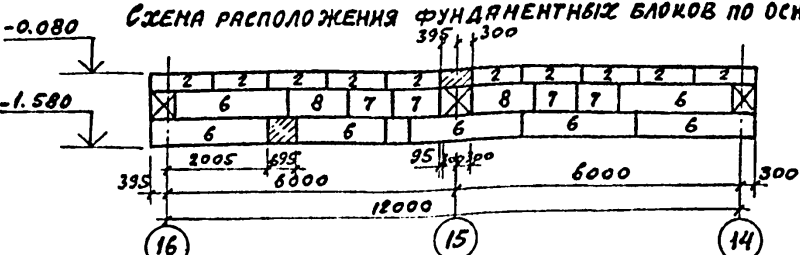
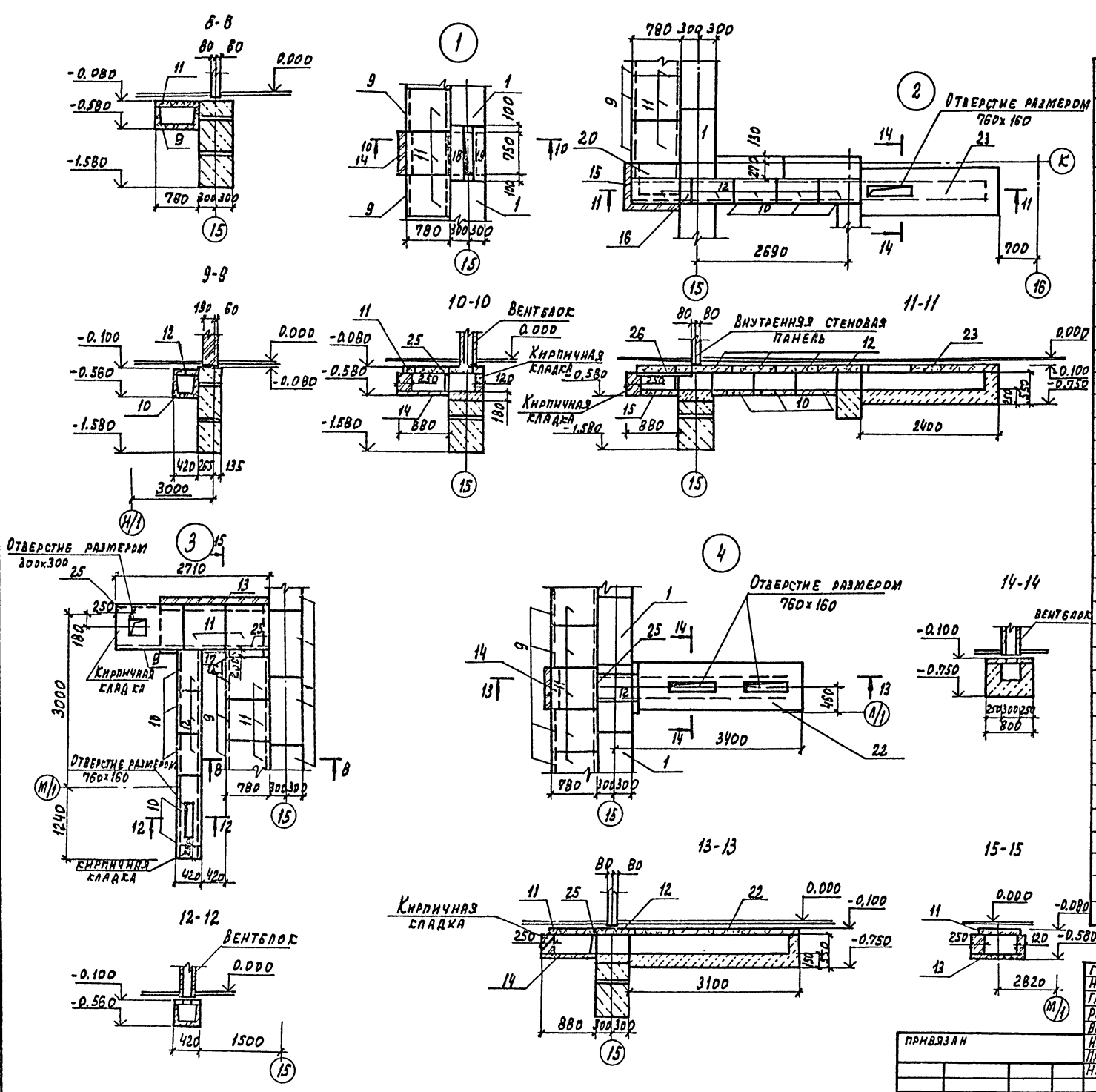


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПО ОСИ N/1



1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, что соответствует абсолютной отметке \square
 2. Нормативная характеристика грунтов:
 нормативный угол внутреннего трения $\varphi^н = 0.49$ рад (28°)
 нормативное удельное сцепление $c^н = 2$ кПа (0.02 кг/см²)
 модуль деформации нескальных грунтов $E = 14.7$ МПа (150 кг/см²)
 плотность грунта $\gamma = 1.8$ т/м³, коэффициент безопасности по грунту $K_r = 1$.

ГП	ИВАНОВА		ТП 503-4-40. 86	КЖ
НАЧ.ОТД.	РЫБИКНИА			
ГЛАВ.КОСТ.	ЛАПКИН			
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТРУСНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА			
ИНЖЕНЕР	БУРАД			
ПРОВЕРЯЮЩАЯ	ТРОФИМОВА			
Н.КОНТР.	ЛАПКИН			
СТАДИЯ	ЛСТ	ЛСТОВ		
	Р	64		
В СПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И КАНАЛОВ			ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ М.2	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМ. ЧАЯН
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ			
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-Т	67	460	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	28	310	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-Т	9	360	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-Т	10	580	
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	43	1960	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	14	400	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	15	470	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.6-Т	7	640	
		ЛОТКИ КАНАЛОВ			
9	3.006.1-2/82 в. 1-1	ЛЗг-8	22	190	
10	3.006.1-2/82 в. 1-1	Лг-8	8	110	
		ПЛИТЫ КАНАЛОВ			
11	3.006.1-2/82 в. 1-2	П6г-15б	25	170	
12	3.006.1-2/82 в. 1-2	П2-15б	8	80	
		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ			
13	ЛИСТ 66	УМ1	1		
14	ЛИСТ 66	УМ2	2		
15	ЛИСТ 66	УМ3	1		
16	ЛИСТ 66	УМ4	1		
17	ЛИСТ 66	УМ5	1		
18	ЛИСТ 66	УМ6	1		
19	ЛИСТ 66	УМ7	1		
20	ЛИСТ 66	УМ8	1		
21	ЛИСТ 66	УМ9	1		
22	ЛИСТ 66	УМ10	1		
23	ЛИСТ 66	УМ11	1		
24	ЛИСТ 66	УМ12	1		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
25	ГОСТ 8509-72	ЛБ3x5	5шт	5,72 м	
26	КЖИ-8В	МН 11	4		

ГНП	ИВАНОВА	Директор	
НАЧ. УЧА.	РЫЖИКИН	Инженер	
ГЛАВ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Инженер	
РУК. РА.	ХИМЕНКО	Инженер	
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Инженер	
ИНЖЕН.	БУРД	Инженер	
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	Инженер	
Н. КОНТР.	ЛАПКИН	Инженер	

ТП 503-4-40.86 КЖИ

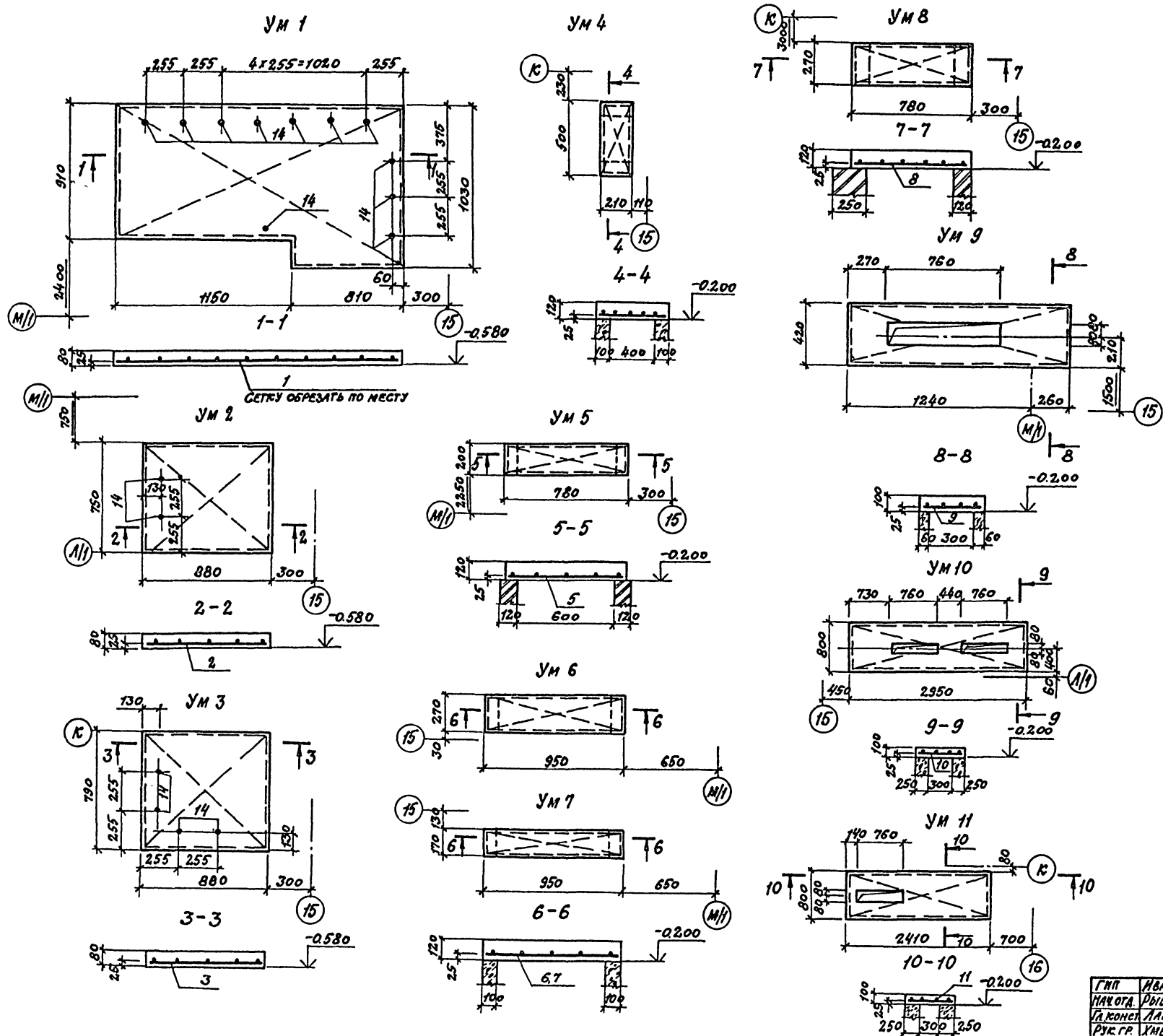
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА ЦО ВОЛШЕГРЫНСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЕЙ

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 65

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЛОЖЕНЫ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫХ БЛОКОВ И БАЖАКОВ.

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСТВО



1. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ СМ. ЛИСТЫ 64, 65.
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 67.

ГНП	ИВАНОВА	Думра		ТП 503-4-40.86	КЖ
НАРОТА	РЫБКИНА	Лягуш			
А.КОСЯК	ЛАПКИН	Лягуш			
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Лягуш			
ВЕЛ.МНВ	ПРОФИМОВА	Лягуш			
ИНЖЕНЕР	БУРАД	Лягуш			
ПРОВЕРКА	ПРОФИМОВА	Лягуш			
У.КОНТР.	ЛАПКИН	Лягуш			
ПРИВЯЗАН					
ИМВ.№					
				ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1-УМ 12	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 1 ÷ УМ 12

ЛМБОН III

Формат Зона Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	Формат Зона Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		Участок монолитный УМ 1					Участок монолитный УМ 7		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 190x190 ⁵⁰ / ₅₀	1	23,6 кг	7	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 930x930 ⁶⁵ / ₆₅	1	2,1 кг
14	ГОСТ 5781-82*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФБЯТ, В-140	10	0,03 кг			МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,15 м ³				БЕТОН МАРКИ 200	0,03 м ³	
		Участок монолитный УМ 2					Участок монолитный УМ 8		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			8	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 760x760 ⁵⁰ / ₅₀	1	2,6 кг
2	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 790x790 ⁴⁵ / ₄₅	1	7,5 кг			МАТЕРИАЛ		
14	ГОСТ 5781-82*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФБЯТ, В-140	2	0,01 кг			БЕТОН МАРКИ 200	0,03 м ³	
		БЕТОН МАРКИ 200	0,05 м ³				Участок монолитный УМ 9		
		Участок монолитный УМ 3			9	КЖН-68	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 41	1	5,8 кг
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					МАТЕРИАЛ		
3	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 790x790 ⁴⁵ / ₄₅	1	6,9 кг			БЕТОН МАРКИ 200	0,05 м ³	
14	ГОСТ 5781-82*	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ФБЯТ, В-140	4	0,01 кг			Участок монолитный УМ 10		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,04 м ³		10	КЖН-67	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 23	1	10,6 кг
		Участок монолитный УМ 4					МАТЕРИАЛ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					БЕТОН МАРКИ 200	0,15 м ³	
4	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 400x190 ⁵⁰ / ₅₀	1	1,4 кг			Участок монолитный УМ 11		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,01 м ³		11	КЖН-68	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 42	1	16,3 кг
		Участок монолитный УМ 5					МАТЕРИАЛ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					БЕТОН МАРКИ 200	0,15 м ³	
5	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 400x190 ⁵⁰ / ₅₀	1	1,8 кг			Участок монолитный УМ 12		
		БЕТОН МАРКИ 200	0,03 м ³		12	КЖН-63	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 11	1	5,6 кг
		Участок монолитный УМ 6					МАТЕРИАЛ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					БЕТОН МАРКИ 200	0,07 м ³	
6	ГОСТ 8478-81	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С ^{10А-100} / _{10А-100} 390x390 ⁶⁵ / ₆₅	1	3,3 кг					
		БЕТОН МАРКИ 200	0,03 м ³						

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6781-82			
	Ф 6	Ф 10	Итого	Ф 10	Итого		
УМ 1	0,03	23,6	23,63			23,63	
УМ 2	0,01	7,5	7,51			7,51	
УМ 3	0,01	6,9	6,91			6,91	
УМ 4		1,4	1,4			1,4	
УМ 5		1,8	1,8			1,8	
УМ 6		3,3	3,3			3,3	
УМ 7		2,1	2,1			2,1	
УМ 8		2,6	2,6			2,6	
УМ 9				5,8	5,8	5,8	
УМ 10				10,6	10,6	10,6	
УМ 11				16,3	16,3	16,3	
УМ 12				5,6	5,6	5,6	

Данный лист смотреть совместно с листом 66.

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата

ПРИБЯЗАН		
ИНВ. №		

ГМП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОЦ	РАЙКИНА				
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛЯПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖЕНЕР	БУРДО				
ПРОВЕРИ	ТРОФИМОВА				
Н. КОНТР.	ЛЯПКИН				
ТП 503-4-40.86			КЖ		
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автобусов					
			СТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	67	
Вспомогательные помещения					
Спецификация монолитных участков УМ 1: УМ 12					
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ № 2		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ 1^{го} ЭТАЖА

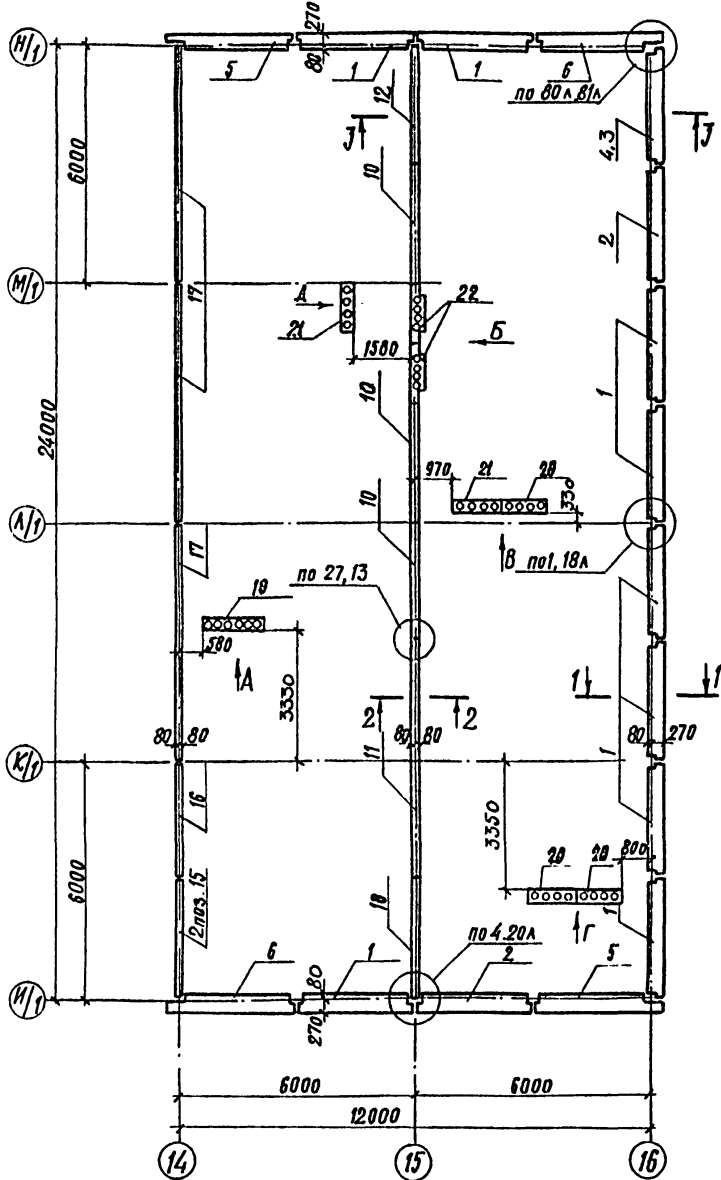


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ 2^{го} ЭТАЖА

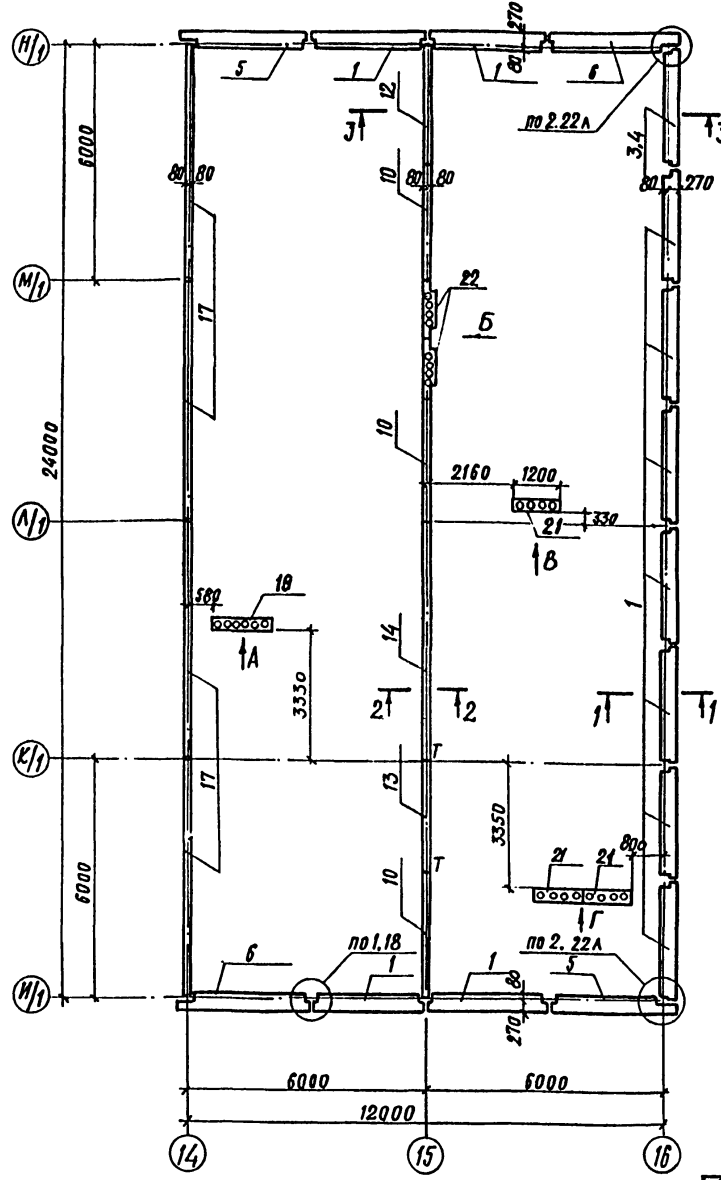


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАРАПЕТНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

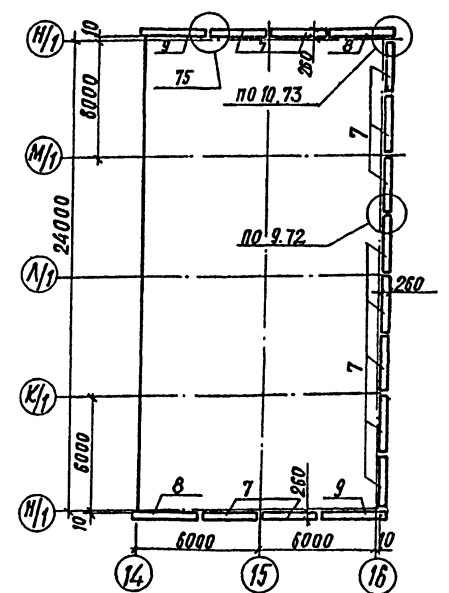
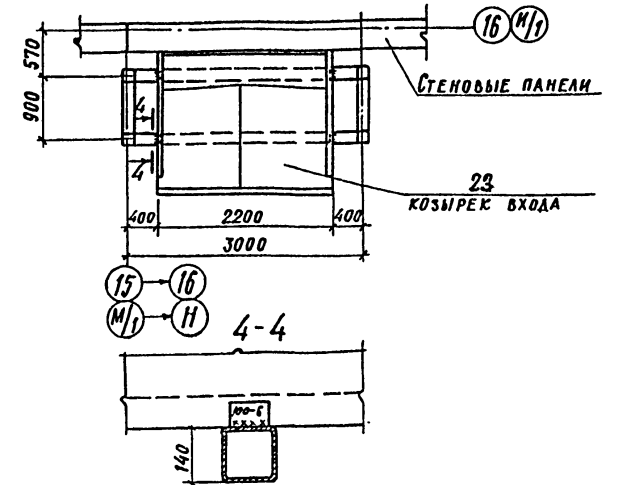


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЗЫРЬКОВ



1. Замаркированные узлы приняты по серии 1.090.1-1 7-1.
2. Спецификации к схемам расположения элементов сборных конструкций см. лист 70

Г/П	ИВАНОВА		ТП 503-4-40. 85	КЭЖ	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА				
А. КОНСТ.	ЛАПКИН		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕЗАДОВ	СТАДИЯ	
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА				Лист
ВЕД. ИНЖ.	ГОРФИМОВА		ВСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ ВНУТРЕННИХ ПАРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ, ВЕНТБЛОКОВ, КОЗЫРЬКОВ	Листов	
ИНЖ.	БУРДО				D
ПРОВЕР.	ГОРФИМОВА				63
Н. КОНТР.	ЛАПКИН				

ПРИВЯЗАН				
ИНВ. №				

Альбом III

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
1	КЖИ-46	5ПСО30.30.3,5-П-2	20	1960	
2	1.090.1-1.2-6.13-04	3ПСА30.30.3,5-П-2	2	2150	
3	1.090.1-1.2-6.20	ПС30.30.3,5-П	1	3080	
4	1.090.1-1.2-6.22	ПС30.15.3,5-П	2	1520	
5	1.090.1-1.2-6.26	2ПС35.30.3,5-П	4	3090	
6	1.090.1-1.2-6.23	1ПС33.30.3,5-П	4	3090	
		ПЯРАПЕТНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
7	1.090.1-1.2-1.8000-02	ПСП30.10.2,6-П	12	780	
8	КЖИ-46	2ПСП33.10.2,6-П	2	850	
9	1.090.1-1.2-1.8000-10	1ПСП33.10.2,6-П	2	850	
		ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ			
10	1.090.1-1.4-4 05-02	ПВП 30.27.13-1Т	6	2140	
11	1.090.1-1.4-4 01	ПВ60.27-1Т	1	6550	
12	1.090.1-1.4-4 01-02	ПВ30.27-1Т	3	3280	
13	КЖИ-44	ПВП 30.27.10-1Т-а	1	2440	
14	КЖИ-44	ПВ60.27-1Т-а	1	6550	
15	1.090.1-1.4-4.21	ПВ30.15-1Т	2	1830	
16	1.090.1-1.4-4.19	ПВР 30.30.15-3Т	1	2250	
17	1.090.1-1.4-4.14-03	ПВ60.30-1Т	7	7380	
18	1.090.1-1.4-4 10-02	ПВР 30.27.15-3Т	1	1790	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВЕНТБЛОКИ			
19	1.034.1-1.1-1-11	В15.30	2	1969	
20	1.034.1-1.1-1-10	В12.30	3	1685	
21	1.034.1-1.1-1-05	В12.28	4	1572	
22	1.034.1-1.1-2-01	ВН15.30	4	1683	
		КОЗЫРЕК ВХОДА			
23	КЖИ-45	КВ22-2а	2		
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	12.011.400	МС1	28	0,36	
	1.090.1-1.8-1 01	МС2	28	0,42	
	1.090.1-1.8-1 02	МС3	44	0,25	
	12.011.200	МС5	28	0,18	
	1.090.1-1.8-1 01-01	МС6	12	0,29	
	1.090.1-1.8-1 04	МС7	12	0,21	
	40.6.070.140	МС8	17	0,26	
	12.011.260	МС9	10	0,23	
	22.090.300	МС16	24	6,3	
	60.6.070.290	МС18	1	0,82	
	1.090.1-1.8-1 09	МС25	18	0,75	
	1.090.1-1.8-1 09-01	МС26	4	1,2	
	60.6.070.100	МС27	4	0,47	
	75.75.8.080.170	МС28	2	1,53	
	1.090.1-1.8-1 10	МС29	1	0,48	

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ В СТРОГОМ СООТВЕТСТВИИ С МАТЕРИАЛАМИ СЕРИИ 1.090.1-1.7-1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ СНиПШ-16-80 И СН 420-71.

КАЧЕСТВЕННОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ УЗЛОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ СТЫКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН, СОВМЕСТНУЮ РАБОТУ КОНСТРУКЦИЙ, ПРОЧНОСТЬ И УСТОЙЧИВОСТЬ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗДАНИЕ В ЦЕЛОМ.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОСНОВНЫХ РАБОТ ПО УСТАНОВКЕ СТЫКОВ:

1. УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН, ПРОИЗВОДИТСЯ ПРОКЛЕЙКА СТЫКОВ СО СТОРОНЫ ПОМЕЩЕНИЯ И УСТАНОВКА УТЕПЛЯЮЩИХ ПЯКЕТОВ;
2. МОНТИРУЮТСЯ ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН, ВЕНТБЛОКИ, ПЕРЕГОРОДКИ, ПРОИЗВОДИТСЯ УСТАНОВКА И ПРИВАРКА ВСЕХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С УЗЛАМИ СЕРИИ 1.090.1-1.7-1.
3. С УРОВНЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗАПОЛНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СТЕН С ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ВИБРОУПАКОВАННЫМ.

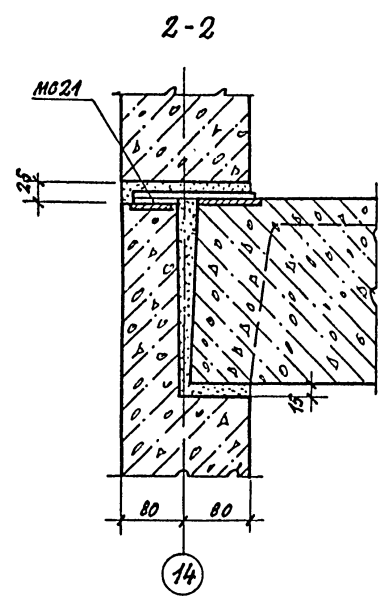
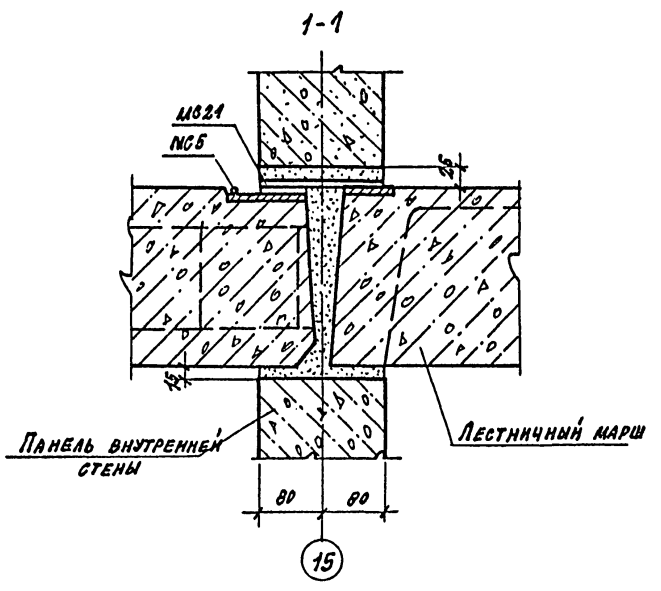
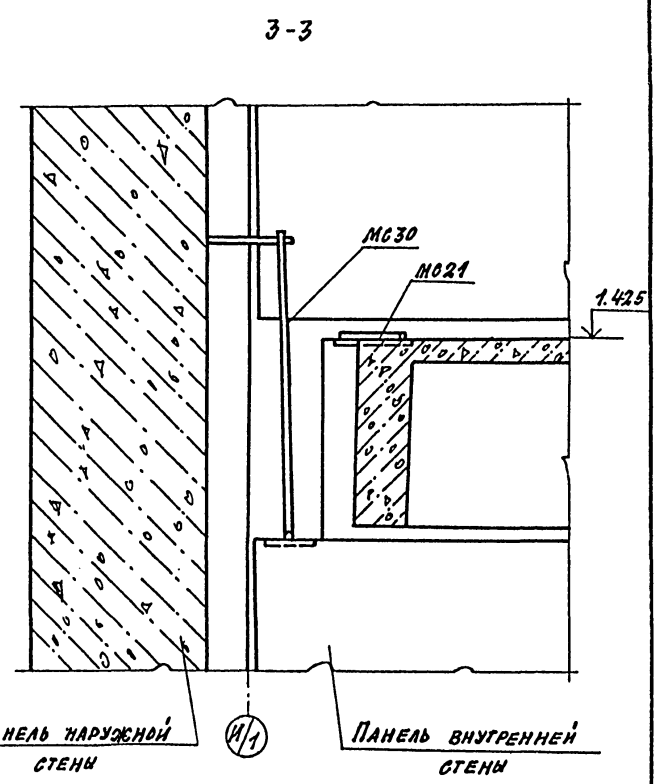
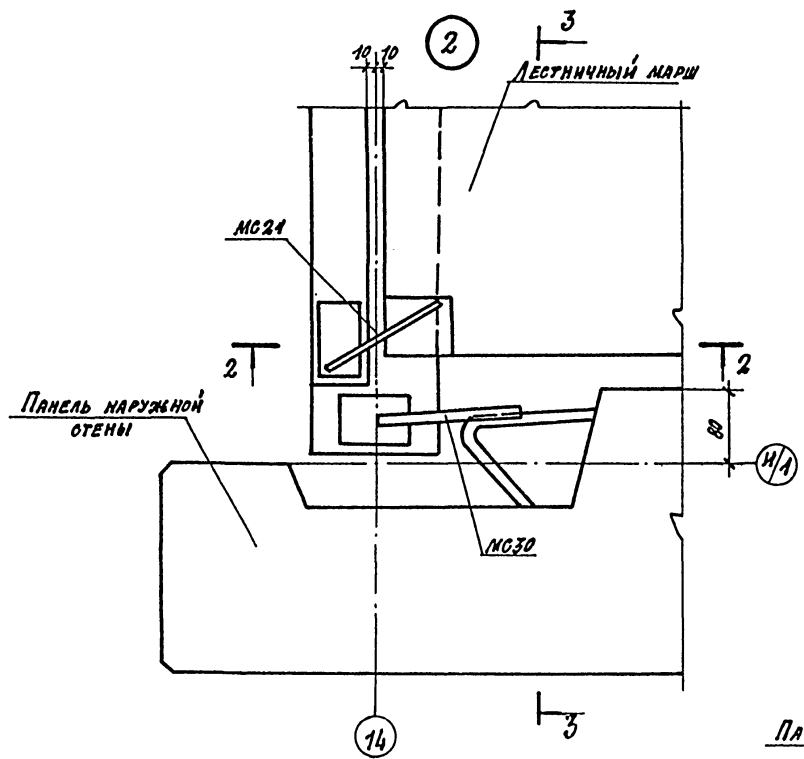
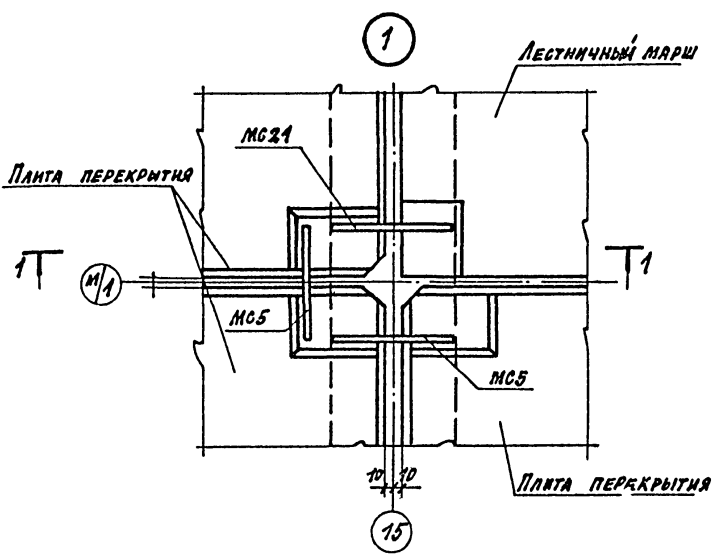
ПАНЕЛИ СТЕН УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА РАСТВОРЕ М100. ВСЕ СВАРНЫЕ РАБОТЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН 393-78 И ГОСТ 5264-80.

МОНТАЖ ВТОРОГО ЭТАЖА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ТОГО, КАК БЕТОН ОМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЫКОВ ПЕРВОГО ЭТАЖА НАБРАЛ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

ИЗВ. № 0004. ПЛАНИР. И ДАН. УЧЕТ. № 0004

ГМП	ИВАНОВА	Иванова		ТП 503-4-40.86	- КЖ
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	Рыбкина			
ГА КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	СТАДИЯ
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова			
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА	Трофимова		ЛИСТОВ	
ИНЖ.	БУРДО	Бурдо		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ ПЯРАПЕТНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ВЕНТБЛОКОВ, КОЗЫРЬКОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	П
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	Трофимова			
Н.КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин		ПРОЕКТИНГ И ИНСТИТУТ №2	
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					

Альбом III



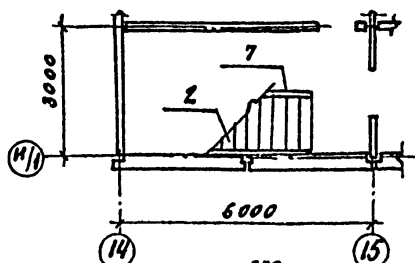
ИТА № 10/101. Лист 10/101. М. 10/101. 10/101. 10/101.

ИТВ. №		

ГМП	ИВАНОВА		ТП 503-4-40.86	КС
НАЧ. ОТД.	РЫБИКОВА		Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150-коммерческих автоматов и АБТОПЕЗАД	
П. КОНТР.	ЛАПКИН		СТАДАН	ЛНСТ
Вед. ГР.	СМЕЛЬКОВА		Р	72
Вед. НИИ	ТРОФИМОВА		ПРОЕКТИНН ПИИСТИТУТ	
ИНЖЕН.	БУРАД		ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПИИМЕНЕНИЯ	
Провер.	ТРОФИМОВА		ОБЪЕМ РАБОТЫ	
Н. КОНТР.	ЛАПКИН		СГЕН. ЭЛЕМЕНТОВ КОЗЫРЬКОВ	
			ВЗРАДОВ. УЗЛЫ 1, 2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ СО СХЕМОЙ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ

ДЛЯ 1^{ого} ЭТАЖА



1-1

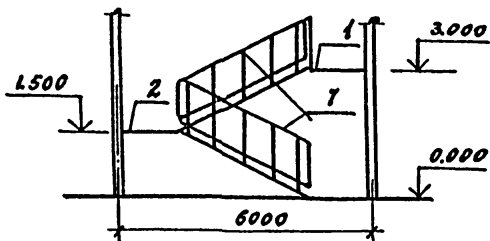
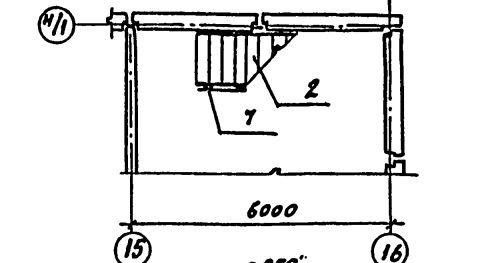


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ СО СХЕМОЙ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ

ДЛЯ 1^{ого} ЭТАЖА



2-2

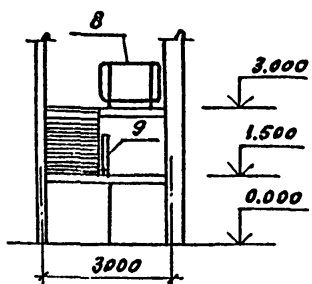


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТУЛЕЙ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК

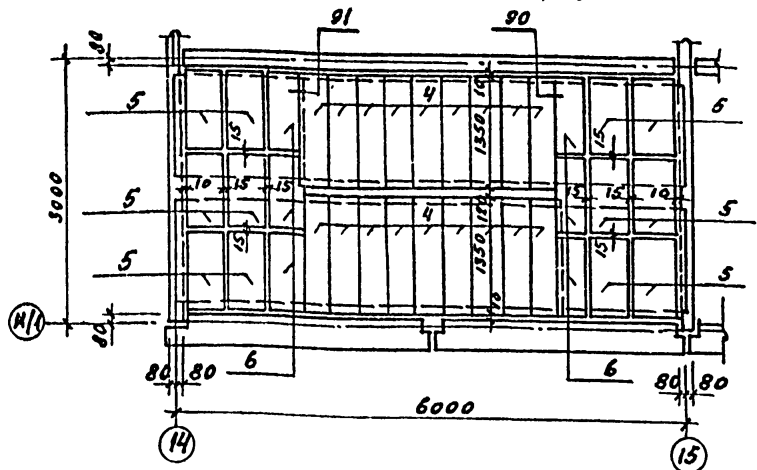
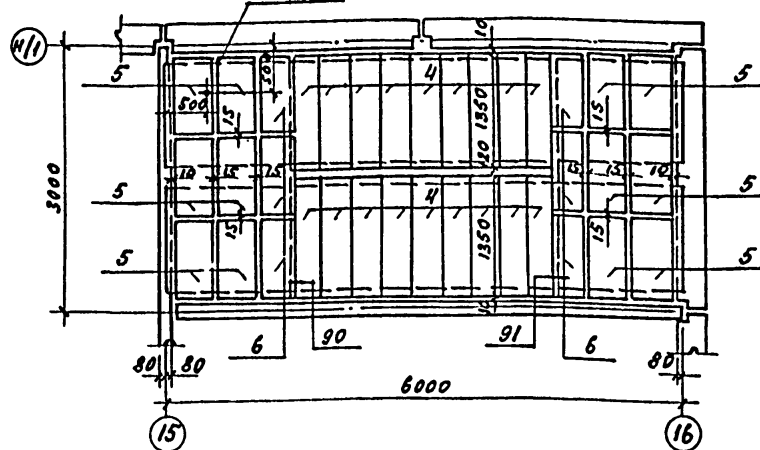


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТУЛЕЙ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ И ПЛОЩАДОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ж.Б. ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		
1	1.050.1-2.1-02.0.00.0	ЛМ 60.11.15-5	2	2500
2	1.050.1-2.1 110.00.0	ЛМ 60.11.15-5-3	2	2500
		Ж.Б. ЛЕСТНИЧНЫЕ ПРОСТУПЫ		
3	1.050.1-2.1 17.0.00.0-10	ЛП 16.168	2	770
		Ж.Б. ПРОСТУПЫ		
4	1.050.1-2.1 18.0.00.0	ЛМ 13.3	36	50
5	1.050.1-2.18.0.00.0-08	2 ЛМ 9.5	24	40
6	1.050.1-2.18.0.00.0-16	2 ЛМ 9.5В	12	40
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
		ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ		
7	1.050.1-2.2 01.0-01	ОМ 15-1	4	36.7
8	1.050.1-2.2 06.0	ОМ В 14-1	2	21.1
9	1.050.1-2.2 10.0	ОМ Д-1	2	2.6
		СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КВАДРАТЫ		
	125.80.10.080.100	МС-34	2	1.1
	1.090.1-1 8-1 12-01	МС-36	16	0.49
	1.090.1-1 7-1 108	МС-37	4	0.23

УЗЛЫ СМОТРИ СЕРИЮ

1.090.1-1.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Г.П. ИВАНОВА	Д.П. РЫБИКОВА	Л.П. КОКОТ	Л.П. ХМЕЛКОВА	Л.П. БУРБИКОВА	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. БУРАО	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. ЛАПКИН
НАЧ. ОТД.	Р.П. КОКОТ	Р.П. БУРБИКОВА	Р.П. ТРОФИНОВА	Р.П. БУРАО	Р.П. ТРОФИНОВА	Р.П. ЛАПКИН		
Г.П. ИВАНОВА	Д.П. РЫБИКОВА	Л.П. КОКОТ	Л.П. ХМЕЛКОВА	Л.П. БУРБИКОВА	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. БУРАО	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. ЛАПКИН
Г.П. ИВАНОВА	Д.П. РЫБИКОВА	Л.П. КОКОТ	Л.П. ХМЕЛКОВА	Л.П. БУРБИКОВА	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. БУРАО	Л.П. ТРОФИНОВА	Л.П. ЛАПКИН

ТП 503-4-40.86 КЖС

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОПОБЕГЛЕН И АВТОПОЕЗДОВ

СТАДИ: ЛЕТ ЛЕТОВ

Р 73

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ С СХЕМОЙ УСТАНОВКИ ОГРАЖДЕНИЯ В ОСЯХ -Н1" И -14-15" ; -Н11" И -15-16"

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ Л.З.

Альбом III

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ К СТРОПНЫМ ФЕРМАМ, ЭЛЕМЕНТОВ ШТАБЕЛЕРА И МОНОРЕЛЬС В ОСЯХ. 1-4" К и Е-Ж".	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ К СТРОПНЫМ ФЕРМАМ. СЕЧЕНИЯ 1-10-10	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ "1-4" И "Ж-К" НА ОТМ. 4.500	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ "11-13" И "В-Д" НА ОТМ. 4.500	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФАХВЕРКОВ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ "1-4" И "Ж-К", "11-13" И "В-Д" НА ОТМ. 4.500.	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ Л1, Л2 И ПРОКЛАДОЧНЫХ ПОЯСОВ	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦ Л3, Л4, ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ "11-13" И "В-В" И КРОМШТЕЙНОВ ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ	
12	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЙ ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАМЕР, ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ "11-12" И "И-К", КОЗЫРЬКОВ ВХОДОВ	
13	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1÷3	
14	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4÷9	
15	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 10÷17	
16	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 18÷21	
17	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 22÷28	
18	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 29÷37	
19	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 38÷41	
20	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 42÷47	
21	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 48÷53	
22	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 54÷61	
23	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
Серия 1.450.3-3 в.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
Серия 1.431-20 в.4	Перегородки одноэтажных производственных зданий	
Серия 1.435-11 в.1	Ворота подъемно-поворотные с автоматическим управлением	
Серия 1.464.2-18 в.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,9x5,9 со стальными переплетами	

1. Рабочие чертежи разработаны для следующих условий строительства.
 расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°, скоростной напор ветра для I географического района, вес снегового покрова для III географического района.
 2. За условную отметку ± 0.000 принята отметка чистого пола производственного корпуса, что соответствует отметке □
 3. Расчет металлоконструкций произведен в соответствии со следующими нормативными документами: СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия", СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".
 4. Все заводские соединения сварные, монтажные-сварные и на болтах нормальной точности.
 5. Заводские соединения выполняют автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, монтажные сварные швы-ручной сваркой электродами Э42 по ГОСТ 9476-75.
 6. Сварные швы принимать по усилиям в элементах указанным на чертежах проекта. Минимальное усилие для расчета швов-50т.
 7. Болты принимают нормальной точности по ГОСТ 7795-70*
 8. Изготовление и монтаж металлических конструкций производят в соответствии со СНиП II-18-75.
 9. Все стальные конструкции должны быть защищены от коррозии согласно СНиП II-28-73*.
 Конструкции следует грунтовать на заводе-изготовителе одним слоем грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.
 На монтаже грунтовать одним слоем грунтовки ГФ-021. и окрасить двумя слоями эмали ПФ-133 (ГОСТ 926-82) и в ведомости металлоконструкций по видам профилей учтена масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.
 11. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта *Иванова* / И.Иванова /

ИНВ.№		ПРИВЪЗАН	
ГНП	ИВАНОВА		
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
Л.КОНСТР.	ЛАПКИН	ТП 503-4-40.86 КМ	
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО РЕМОНТА ИСОБОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	
ВЕД.ИРЖ	ТРОФИМОВА		
И.ИРЖ	БУРДОВ		
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА		
И.КОНТР.	ЛАПКИН		
		СТАДНЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	23
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г 2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ К СТРОПИЛЬНЫМ ФЕРМАМ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПУТЕЙ ШТАБЕЛЕРА В ОСЯХ „11-13“ И „М-Л“

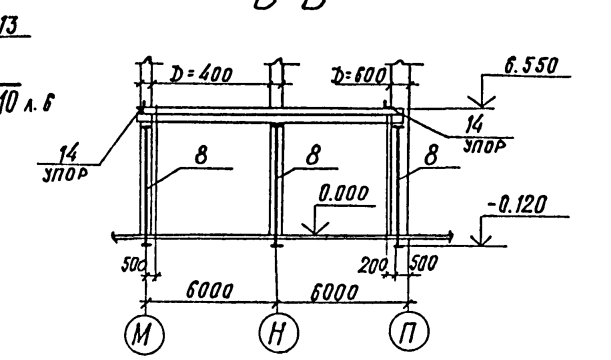
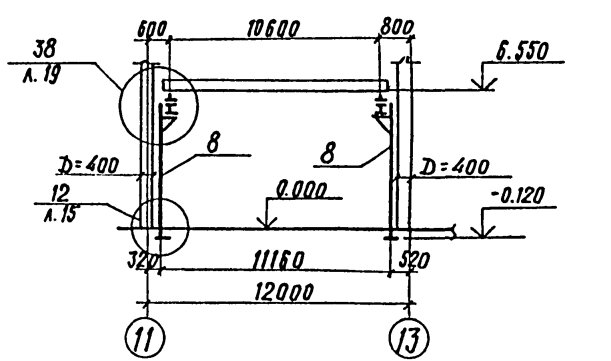
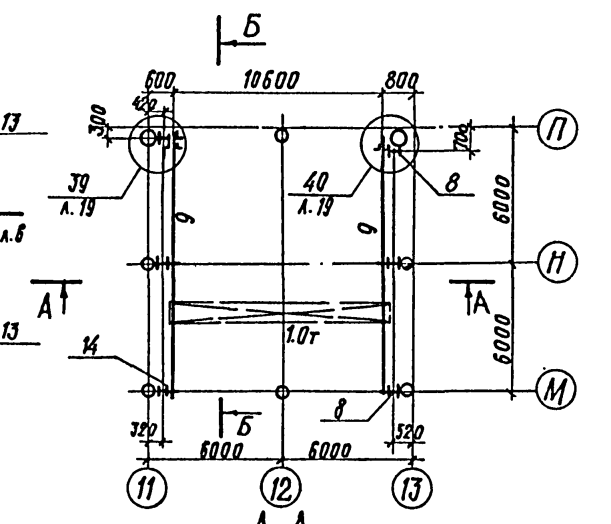
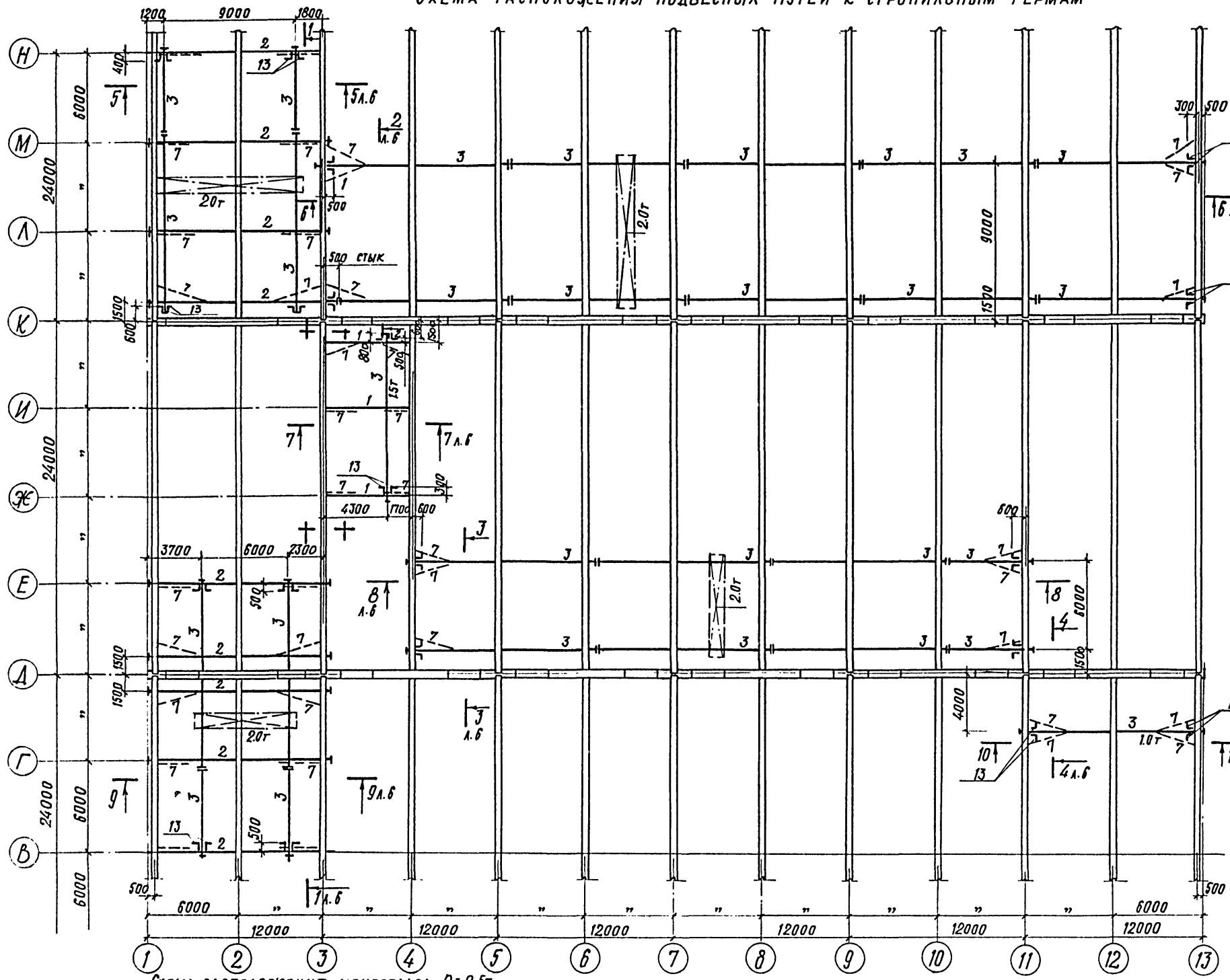
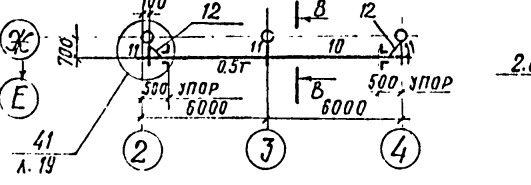
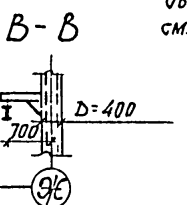


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА Q=0.5T В ОСЯХ „2-4“ И „Е-9С“



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ см. лист 1.



ГИП	ИВАНОВА
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕРЯЮЩ.	ТРОФИМОВА
У. КОНТР.	ЛАПКИН

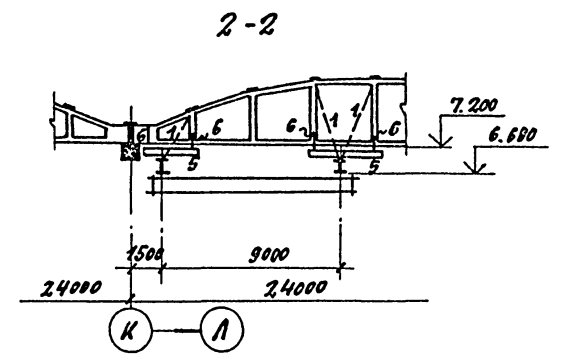
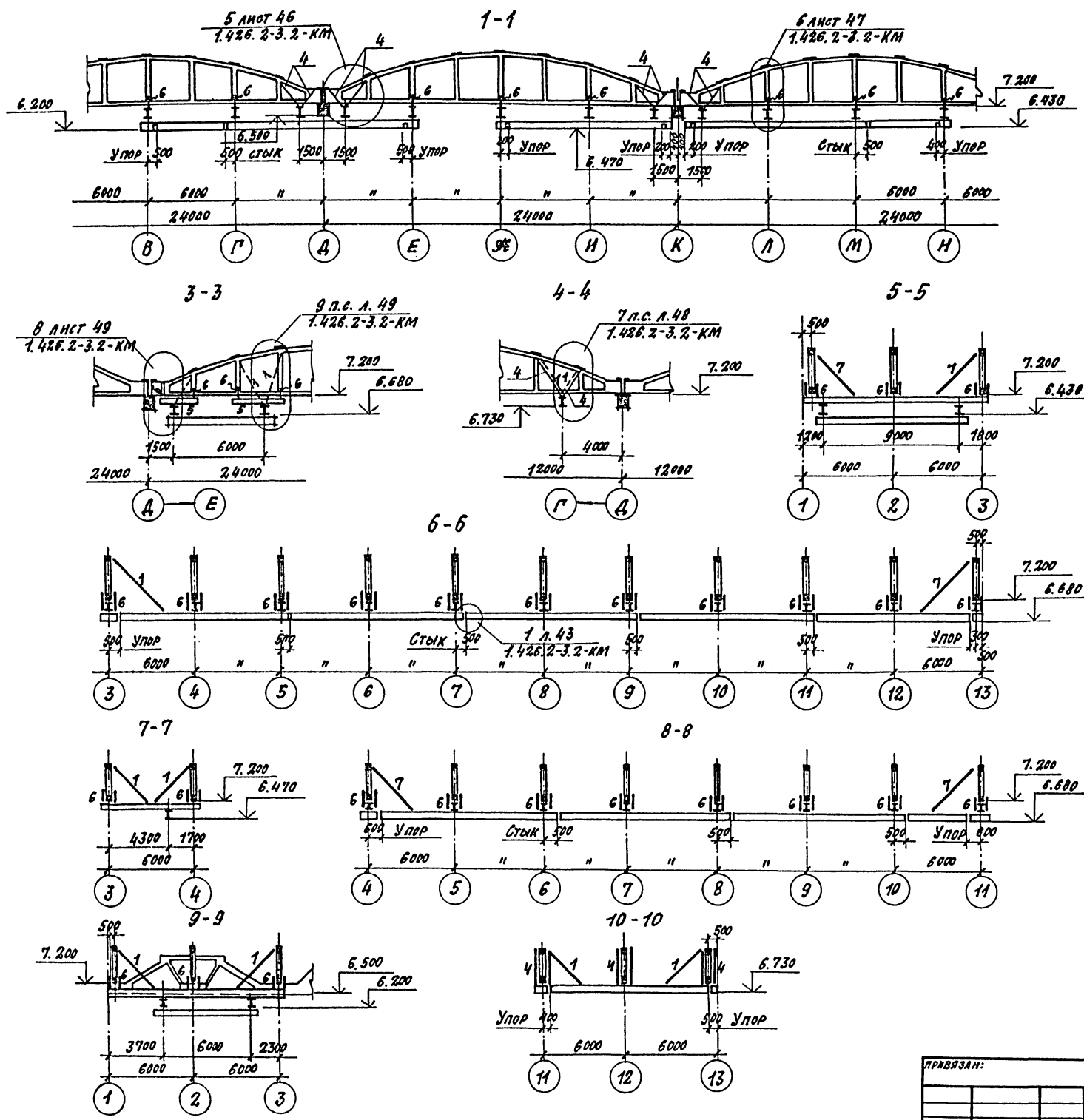
ТП 503-4-40.86	-КМ
Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта 150 большегрузных автомобилей и автопоездов	
СТАЛЬЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
Р	5
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ К СТРОПИЛЬНЫМ ФЕРМАМ, ЭЛЕМЕНТОВ ПУТЕЙ ШТАБЕЛЕРА И МОНОРЕЛЬСА В ОСЯХ „1-4“ И „Е-9С“	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИИ	

ПРИВЯЗАН	
ИИИ №	

Альбом III

ИИИ № 503-4-40.86

Алюминий



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	БЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	Экз	Поз.	СОСТАВ	М т.с.м	Н т.с.м			
1	I		I 20 Ш 1	Мх=3.9 My=0.4		В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
2	I		I 30 Ш 1	Мх=5.06 My=0.5		В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
3	I		I 24 М			В	ВСтЗсп5	ГОСТ 19425-74*
4	255		ТН. ПР. ПР. 2С80х50х4			В	ВСтЗсп5	ГОСТ 380-71*
5	I		I 20 Б 2	4.5		В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
6	255		2 L 90 х 6			В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
7	L		L 63 х 5	по гибкости R _z ≤ 400		В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*
8	I		I 20 К 1	Мх=5.71 My=0.8	поверхн. изогнута	В	ВСтЗсп5	ГОСТ 380-71*
9	I	1	I 35 Ш 2	Мх=6.71 My=0.8		В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
		2	РЕЛЬС Р 18			В	ВСтЗсп2-1	ТУ 14-1-3023-80
10	I		I 18			В	ВСтЗсп5-1	ТУ 14-1-3023-80
11	255		2 С 16			В	ВСтЗсп5	ГОСТ 380-71*
12	L		L 50 х 5	по гибкости R _z ≤ 400		В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*
13	1	2	L 100 х 7			В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*
		1	-90 х 8			В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*
14	1	2	L 200 х 12			В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*
		2	-180 х 10			В	ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 1.
2. БЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 5.
3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ "КМД" ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СЕРИЕЙ 1.426.2-3 ВП.2.
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ УПОРА НИЖЕ ИЛИ ВЫШЕ ЕЗДОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ БАЛКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.
5. В ТАБЛИЦЕ "ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ" В ГРАФЕ М т.с.м ДАНЫ ИЗГИБАЮЩИЕ МОМЕНТЫ В ПРОЛЕТЕ БАЛКИ.

Г/П	ИВАНОВА			
НАЧ. ОТД.	РОЗКИНА	Иван		
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иван		
РУК. ГР.	СМЕЛЬКОВА	Иван		
ВЕД. МОНТ.	ТРАНИМОВА	Иван		
ИНЖЕН.	АНЗЕНЦОВА	Иван		
ПРОВЕР.	ТРАНИМОВА	Иван		
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	Иван		

ТН 503-4-40. 86 -КМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЪЕКТА ИВАНОВА ИТЭСУЩЕГО РЕМОНТА 150 ВЫШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МАШИНЫ

ПРАВЯЗАН:

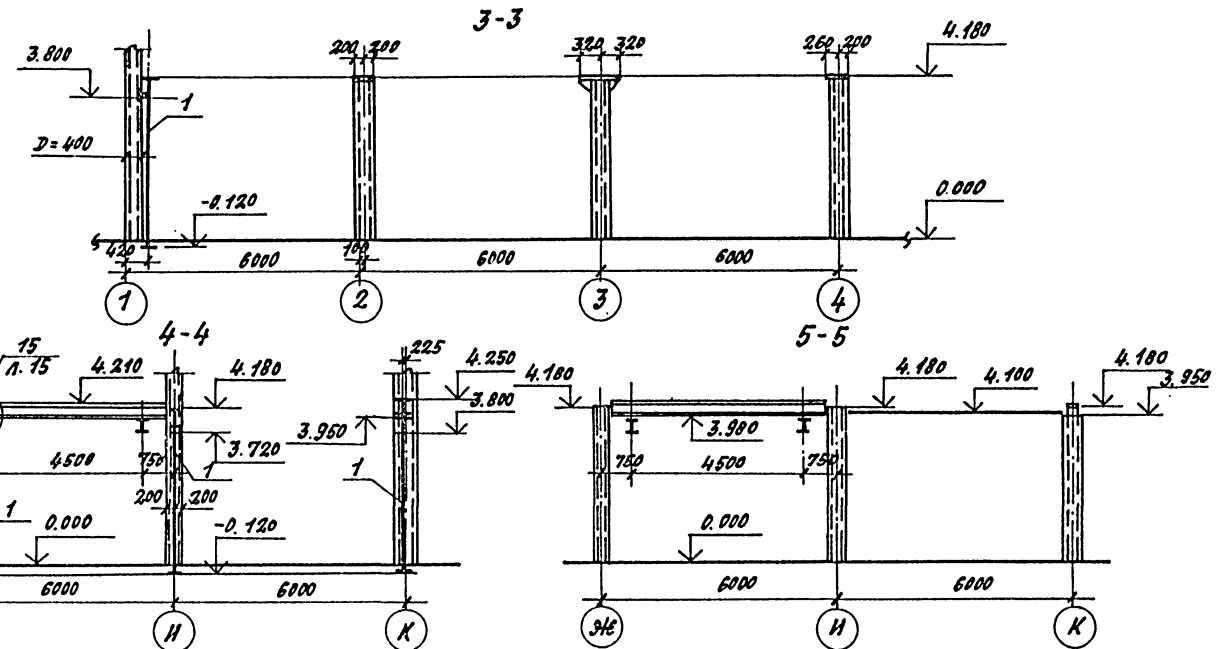
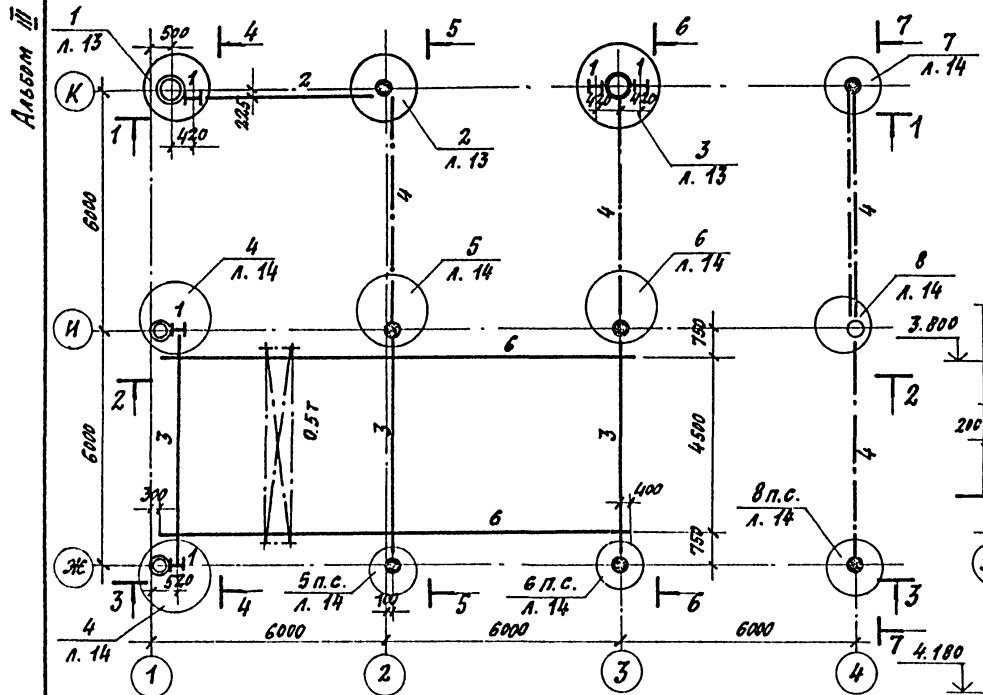
СТРАНА	ЛИСТ	ЛАНЦОВ
Р	6	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЛВЕРХНИЦ ЛУТЕЙ К СТРОПИЛЬНОЙ ФЕРМАМ. БЕЧЕНИЯ 1-1-10-10

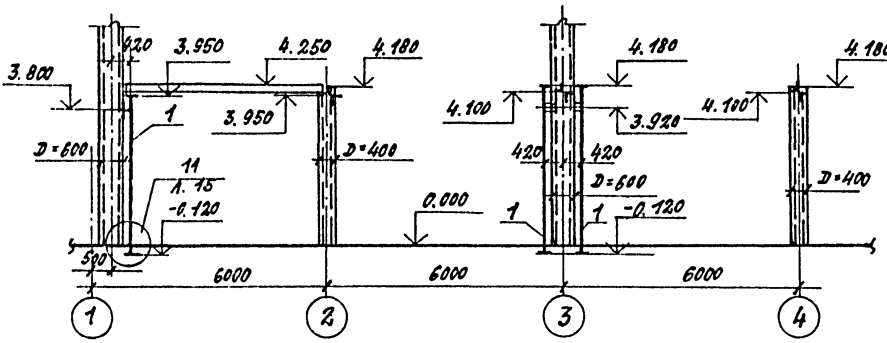
ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ "С"

ИВАНОВ ИВАНОВИЧ

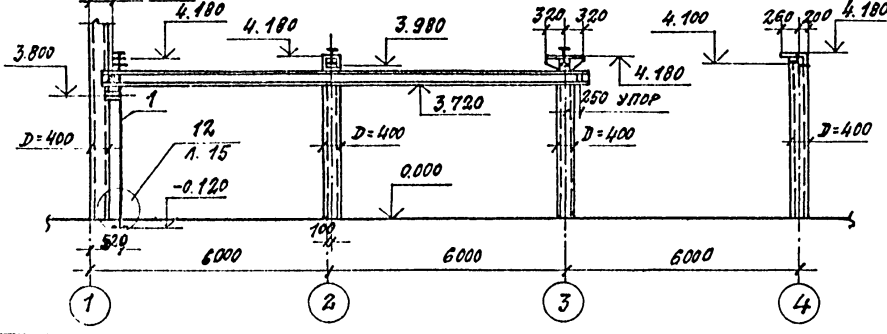
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕШНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ 1-4 И Ж-К НА ОТМ. 4.500



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕННЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	Поз.	Состав	М Т.М	Н Т.С	Q Т.С		
1	I		I 20 KI		24.1	Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ГОСТ 380-71*
2	I		I 30 KI	16.2		Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ГОСТ 380-71*
3	I		I 20 Ш1	По прогнсу	$\frac{e}{e} \leq \frac{1}{500}$	Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ТУ 144-3023-80
4	L		2-80x6	По гибкости	λ ≤ 400	Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ГОСТ 380-71*
5	L		L 80x6	По гибкости	λ ≤ 400	Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ГОСТ 380-71*
6	I		I 24 M		2.6	Q ₂₃₅	СтЗпСБ	ТУ 144-3023-80

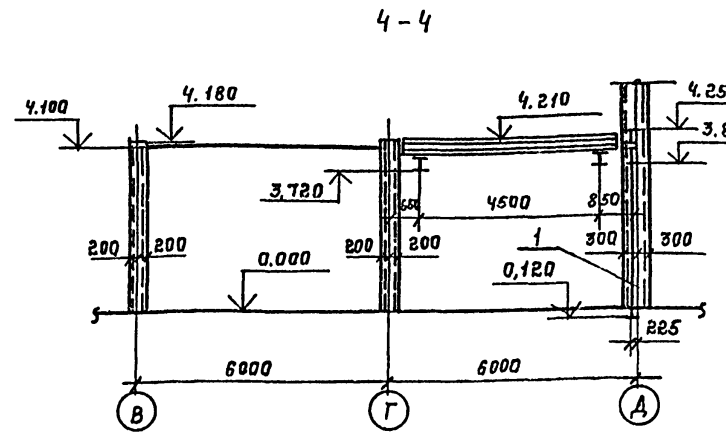
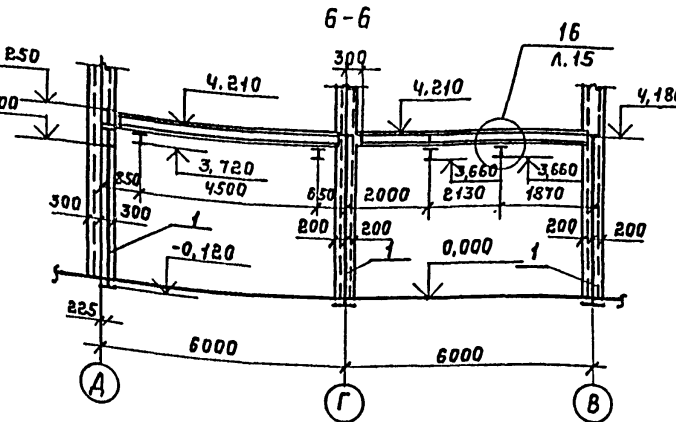
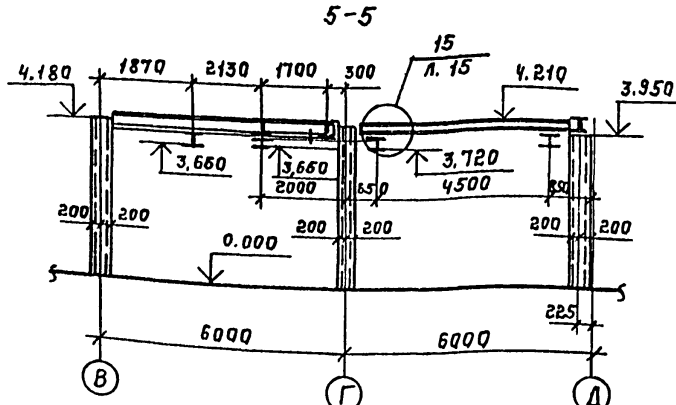
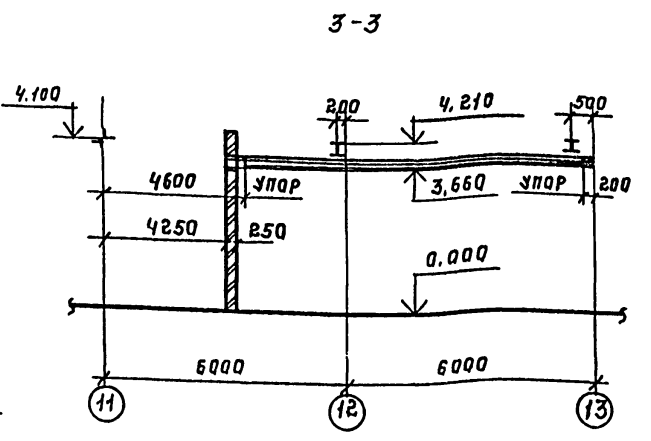
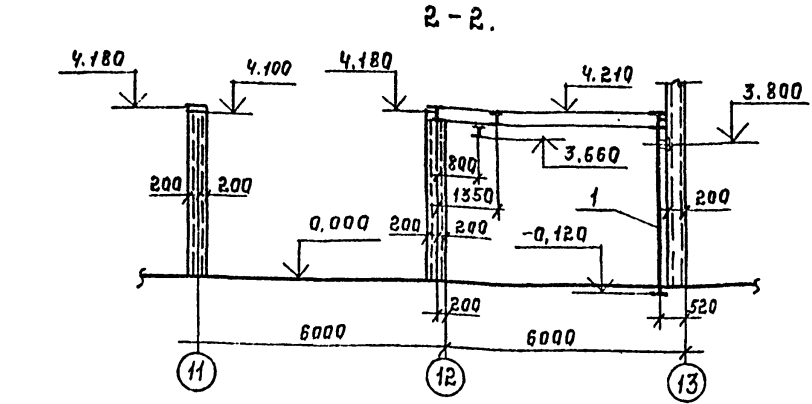
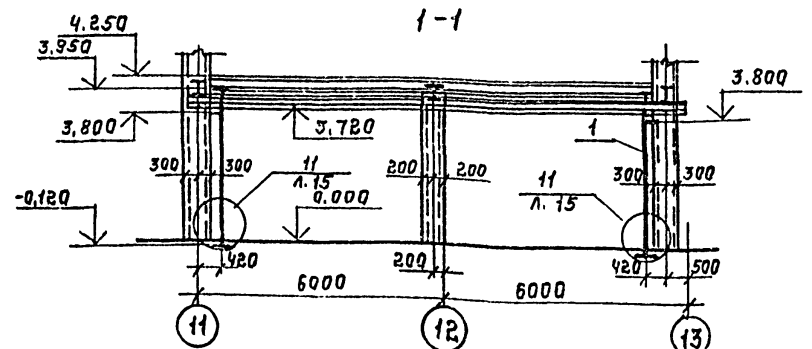
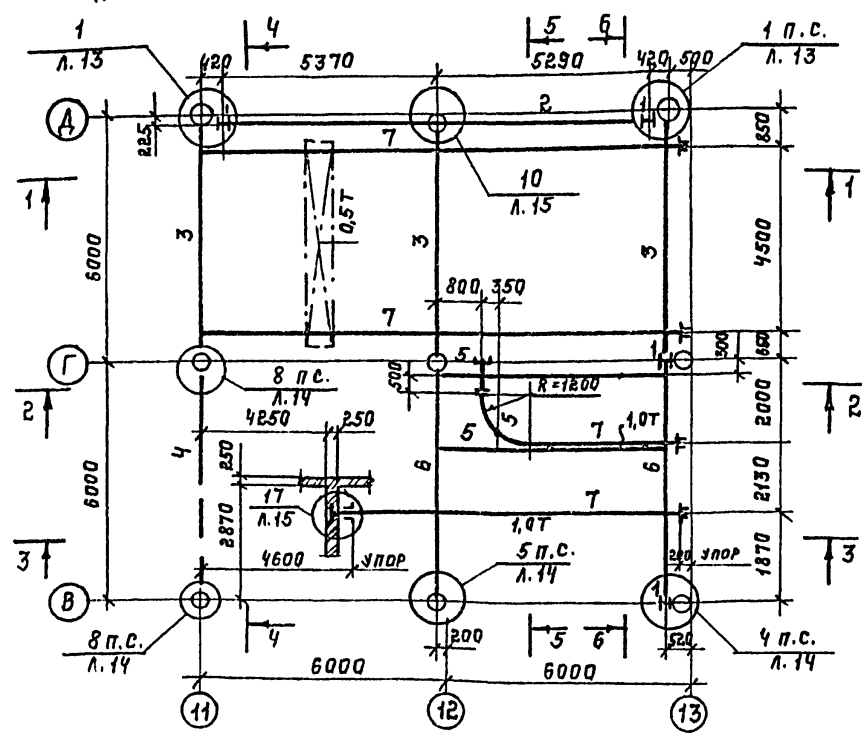
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ НЕОГОВОРЕННЫЕ ОСОБО $h = 6 \text{ мм}$.
3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМД ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СЕРИЕЙ 1.426.2-3 ВЫП. 2.

Г.И.П.	Иванова	КМД	ТП 503-4-40.86	КМ
НАЧ.ОТД.	Рыжикова	КМД		
П.КОМП.	Лайкина	КМД		
РУК.ГР.	Земельская	КМД		
ВЕД.ИНЖ.	Прозорова	КМД		
ИНЖ.	Васильева	КМД		
ПРОВЕР.	Пр. Иванова	КМД		
Н.КОНТ.	Лайкина	КМД		

ПРИВЯЗКА:	
И.В.С. №2	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕШНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ 1-4 И Ж-К НА ОТМ. 4.500

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ "И-13" И "В-Д" НА ОТМ. Ч.500.



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.

Поз.	СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛНЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
		М ТС. М.	Н ТС	В ТС			
1	I 20 К1		24,9		III	Вст3сп5	ГОСТ 380-71*
2	I 30 К1	КОН	СТРУКТУРНО		II	Вст3сп5	ГОСТ 380-71*
3	I 20 Ш1	И-1,02 И-0,09		В=1,47 В=0,18	II	Вст3сп5-1	ТУ4-3023-80
4	2L80x6	ПОГИБ	КОСТИ	В=400	II	Вст3сп6	ГОСТ 380-71*
5	I 26 Б1	СМ, 1,42	6,2-3,2	Л. 40	II	Вст3сп5-1	ТУ4-3023-80
6	I 26 Ш2	ПОПРО	ГИБ	В=345	II	Вст3сп5-1	ТУ4-3023-80
7	I 24 М			2,6	II	Вст3сп5	ТУ4-3023-80

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ НЕОГОВОРЕННЫЕ ОСОБО НШ=6ММ.
3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМД ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СЕРИЕЙ 1.426.2-3 ВЫП. 2.

СОСТАВЛЯЮЩИЙ: ИВАНОВА ИВАНОВА ИВАНОВА

ГИП ИВАНОВА
НАЧ. ОТД. РЫБКИНА
ГЛ. КОНС. ЛЯПКИН
Р.К. ГР. ХМЕЛЬКОВА
ВЕД. ИНЖ. ТРОФИМОВА
ИНЖ. АЙЗЕНШТАТ
ПРОВЕР. ТРОФИМОВА
Н. КОНТР. ЛЯПКИН

ГП 503-4-40.86 КМ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

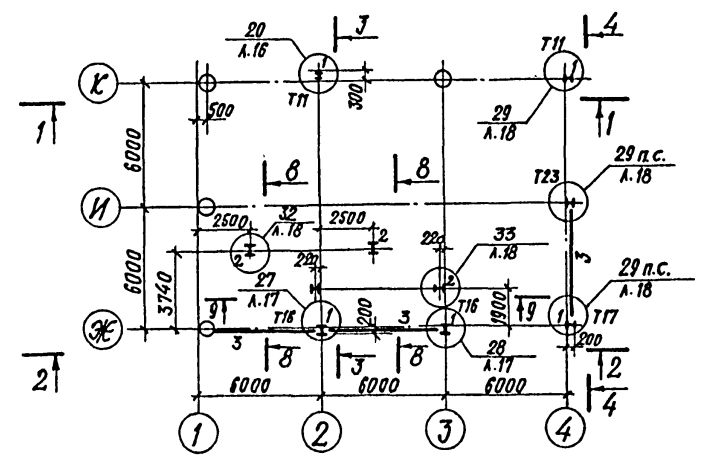
СТАРШАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р Р

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ В ОСЯХ "И-13" И "В-Д" НА ОТМ. Ч. 500

ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ПИИ

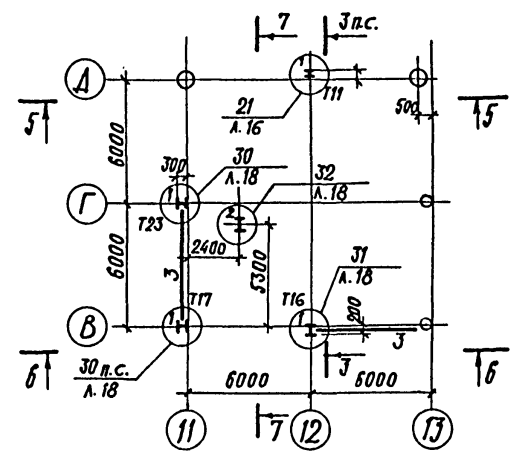
Альбом III

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ФРАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ
„1-4“ И „Ж-К“ НА ОТМ. 4.500



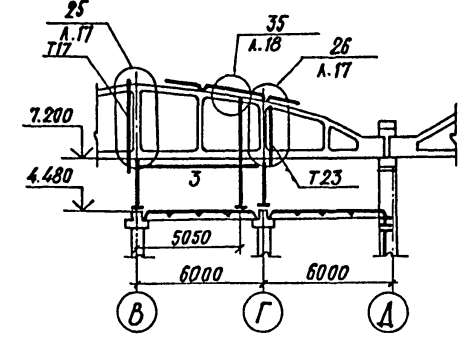
1-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ФРАХВЕРКА ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ
„11-13“ И „В-Д“ НА ОТМ. 4.500

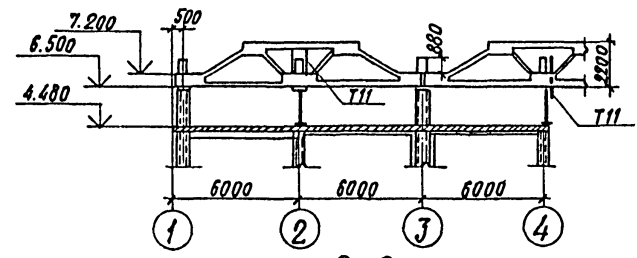
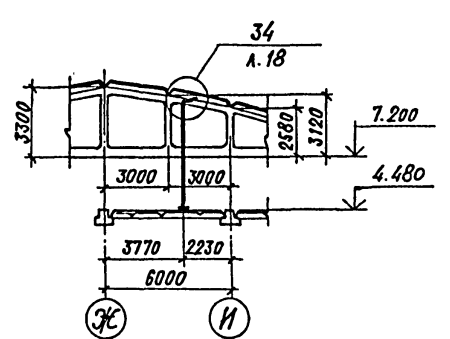


5-5

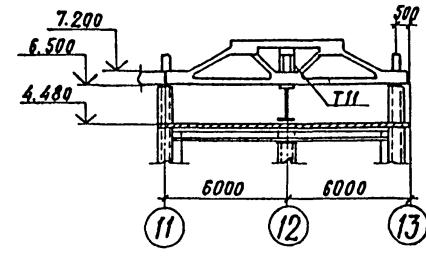
7-7



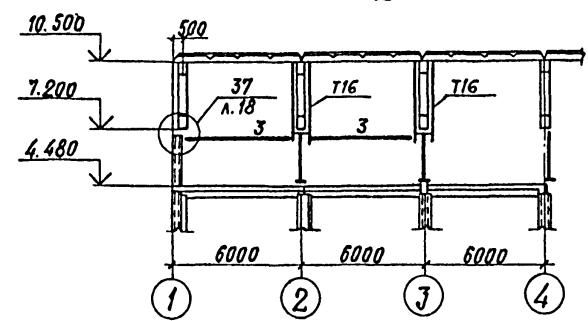
8-8



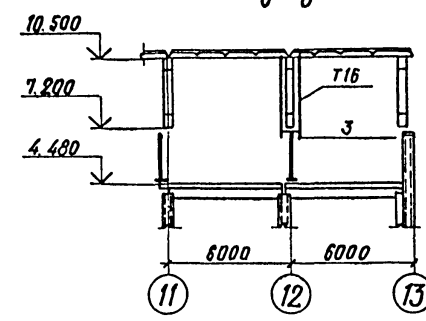
2-2



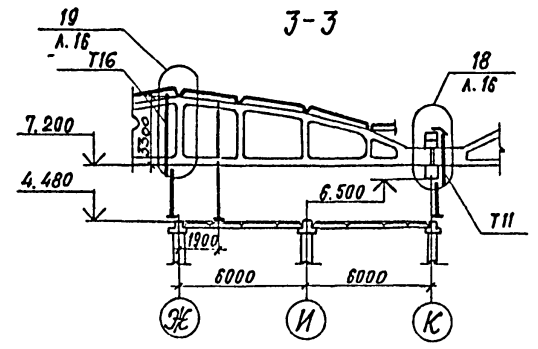
6-6



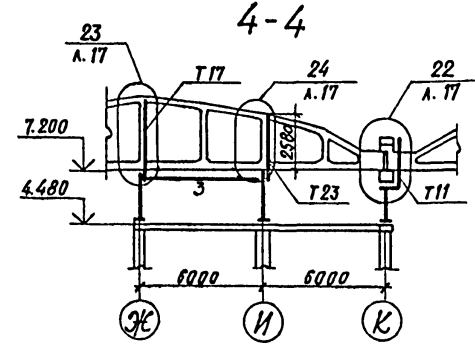
3-3



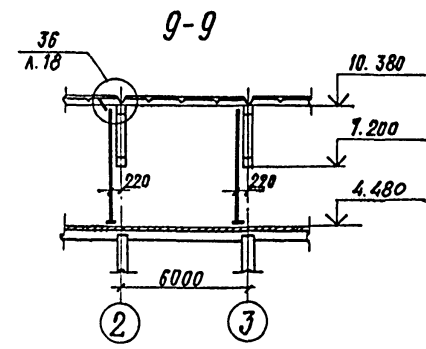
6-6



3-3



4-4



9-9

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС. М	Н ТС	В ТС			
1			I 20 К 1	КОНСТРУКТИВНО			III	ВстЗсп5	ГОСТ 380-71*
2			I 14			0.36	IV	ВстЗсп2	ГОСТ 380-71*
3			2L80x6	ПО ГИБКОСТИ			IV	ВстЗсп6	ГОСТ 380-71*
T11	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ	СЕРИЯ	1.431-20	вып.4	А.9		IV	ВстЗсп2	шт. 3
T16	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ	СЕРИЯ	1.431-20	вып.4	А.9		IV	ВстЗсп2	шт. 2
T17	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ	СЕРИЯ	1.431-20	вып.4	А.8		IV	ВстЗсп2	шт. 3
T23	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ	СЕРИЯ	1.431-20	вып.4	А.8		IV	ВстЗсп2	шт. 2

ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ
СМ. ЛИСТ 1.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ГНП	ИВАНОВА		ТП 503-4-40. 86	КМ	
НАЧ. ОТА	РЫБИКИНА				
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОБЕЗДОБ		
ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА				
ИНЖ.	АНЗЕНШТАТ				
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА				
Н. КОНТР.	ПЯПКИН				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	9	
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФРАХВЕРКОВ И ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ „1-4“ И „Ж-К“, „11-13“ И „В-Д“ НА ОТМ. 4.500		
			ПРОЕКТИНЬ ИНЖ. ТИТУТ №2		

КНИЖ. № ПОДАТ. ПОД ПИСЬМ. ПЛАТА

АЛБГОМ III

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНОЙ КАМЕРЫ В ОСЯХ „1-4“ И „И-К“

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАМЕР В ОСЯХ „11-13“ И „В-Д“

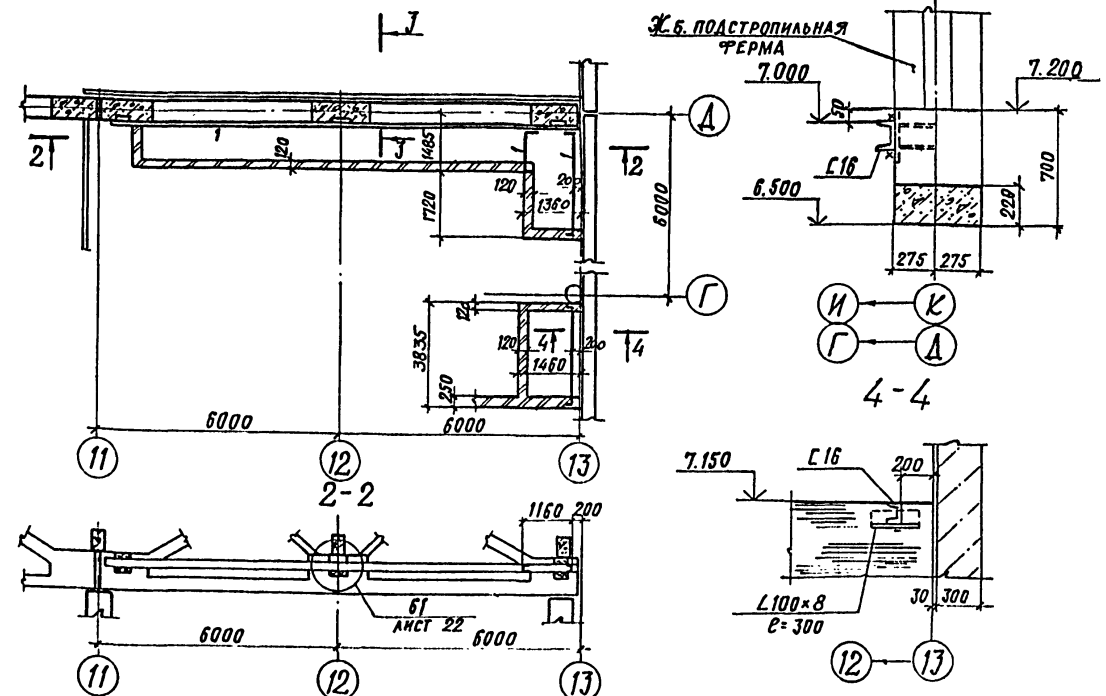
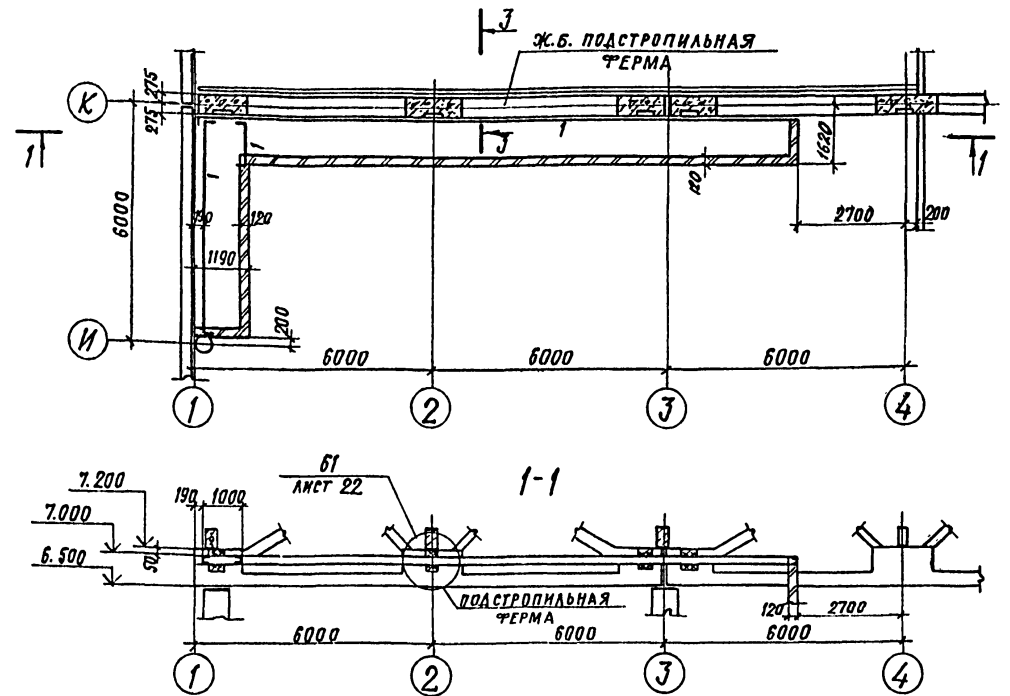
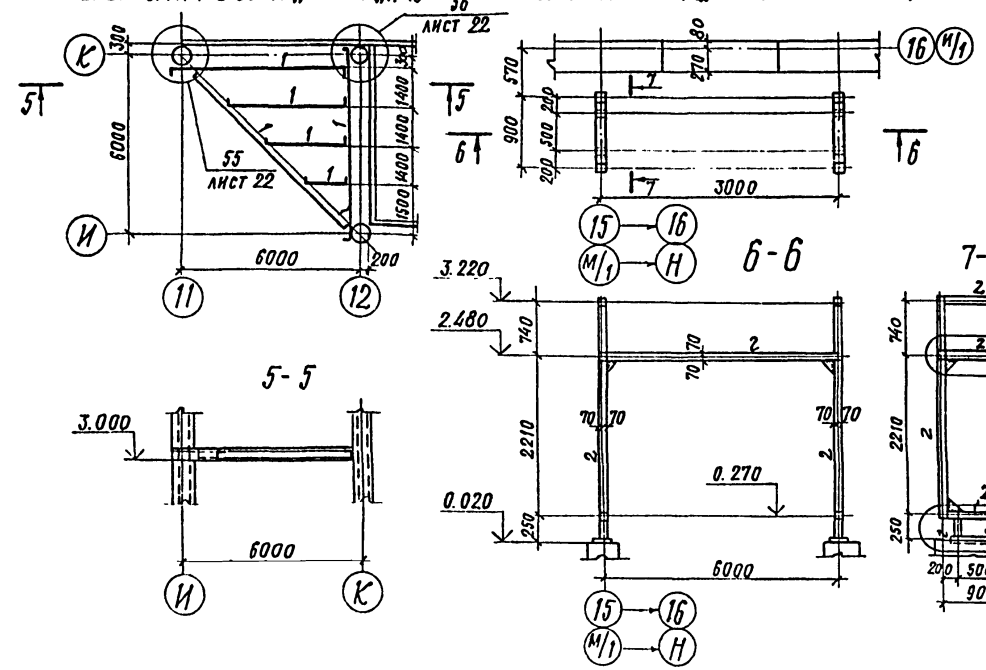


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ „11-12“ И „И-К“

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЗЫРЬКОВ ВХОДОВ В БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

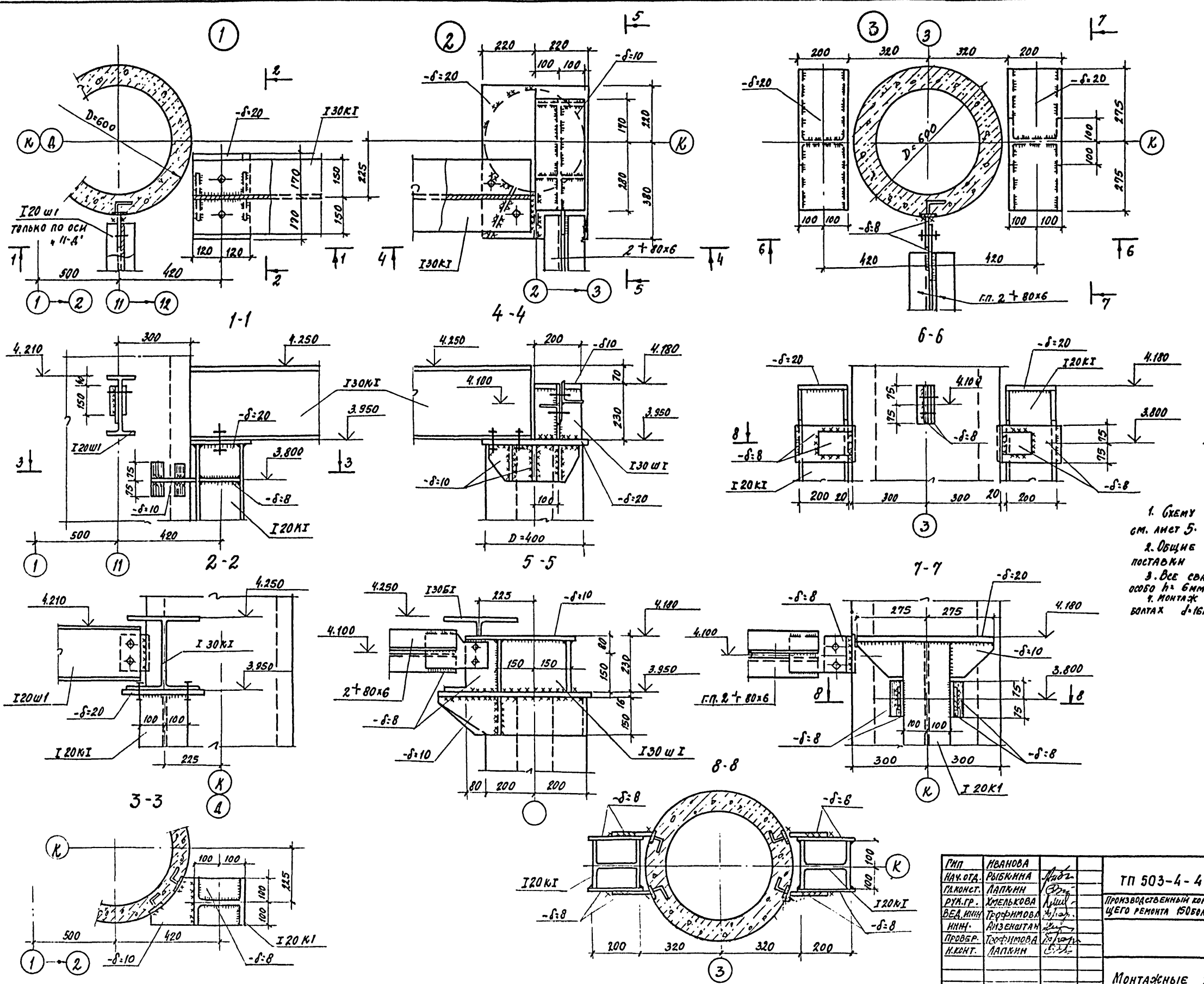
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛКИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	И Т.С.М	Н Т.С	В Т.С		
1		С 16	КОНСТРУКТИВНО	IV	ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80	
2		ЗАМК. ПРОФ. 140x140x6	КОНСТРУКТИВНО	IV	ВстЗпсб-5	ТУ 36-2287-80	

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 1.

ГПИ	ИВАНОВА						
НАЧ. ОТА	РЫБИКИНА	Иванова				ТП 503-4-40.86	КМ
П. КОНСТ.	ЛАПКИН	Лапкин					
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Хмелькова				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	
ВЕД. НАЧ.	ТРОФИМОВА	Трофимова					
И. НАЗ.	АЙЗЕНШТАТ	Айзенштадт					
ПРОВЕРИЛ	ТРОФИМОВА	Трофимова					
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Лапкин					
ПРИВЯЗАН							
И. ПР. №							
							ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2

И. ПР. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

Альбом II



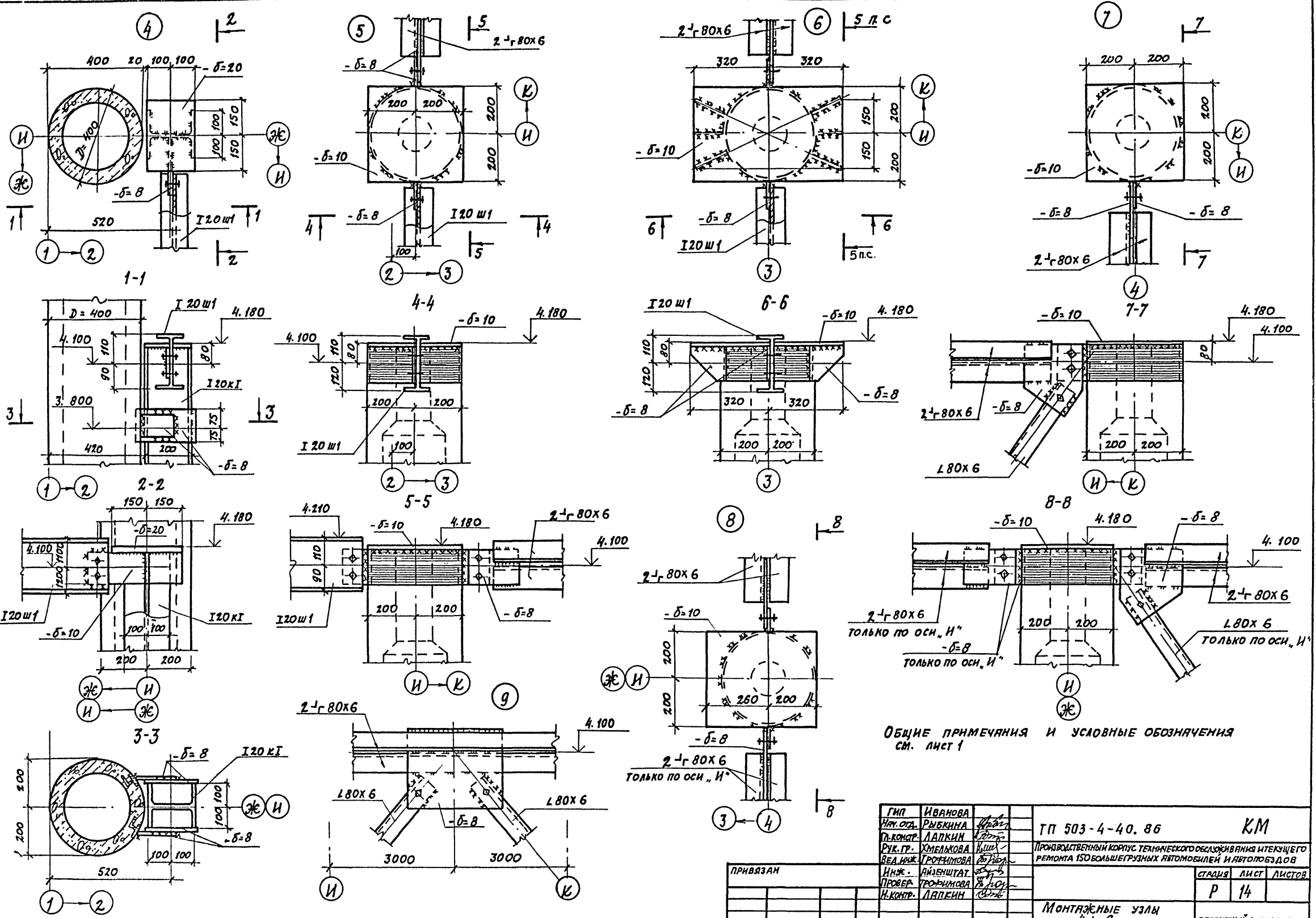
1. Схему расположения заклепок см. лист 5.
2. Общие примечания и условия поставки стали см. лист 1.
3. Все сварные швы неотговоренные особо к: 6мм.
4. Монтаж производить на черных болтах d=16мм.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ГМП	ИВАНОВА								
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА								
ГЛАВ.ИНЖ.	ЛАПКИН								
РУК.ГР.	ХМЕЛЬКОВА								
ВЕД.ИНЖ.	ТРОФИМОВА								
ИНЖ.	АНЗЕНШТАМ								
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА								
Н.КОНТ.	ЛАПКИН								

ТП 503-4-40.86 КМ
 ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150ВАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ
 СТОЛБЦЫ: Р 13
 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1:3
 ПРЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом III



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
СМ. ЛИСТ 1

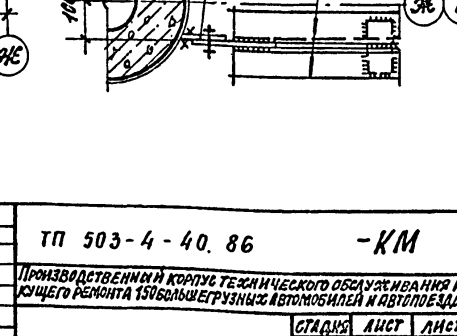
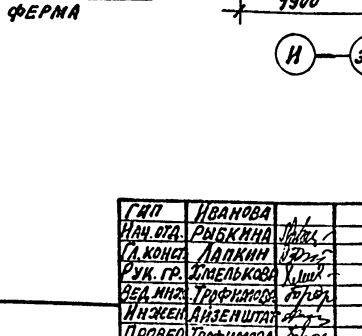
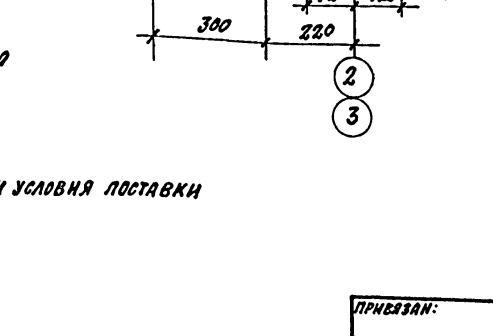
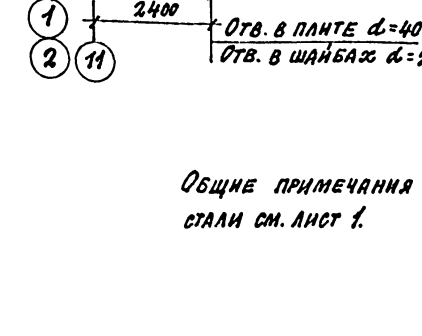
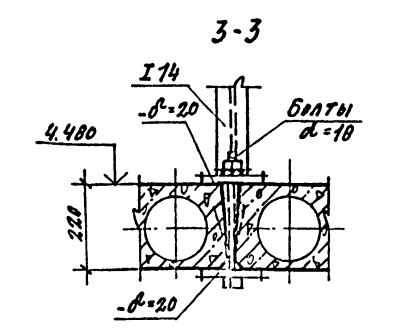
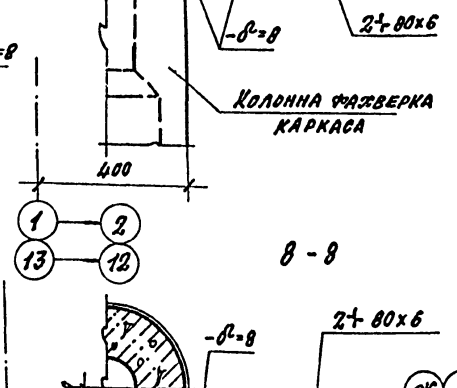
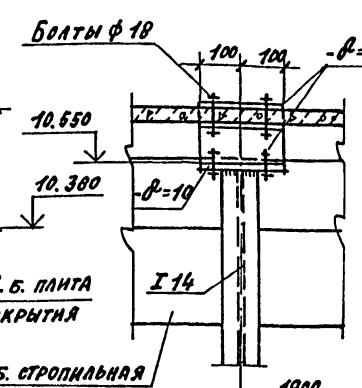
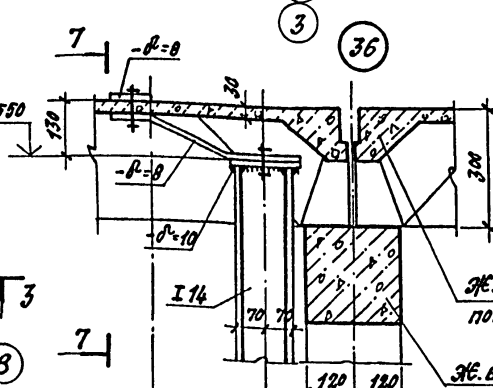
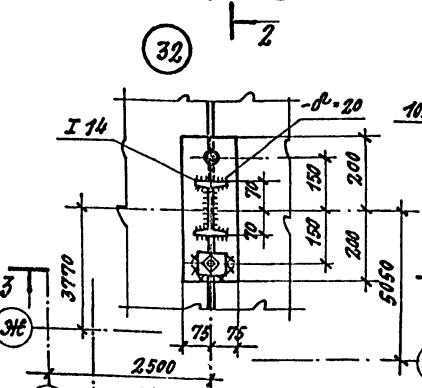
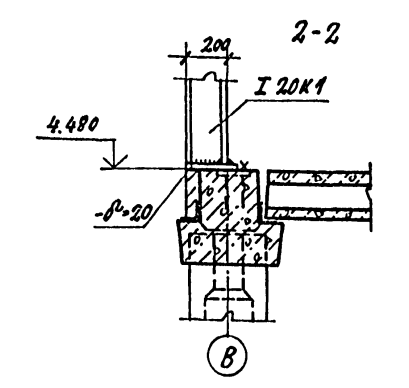
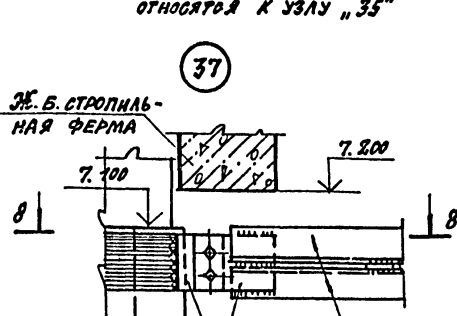
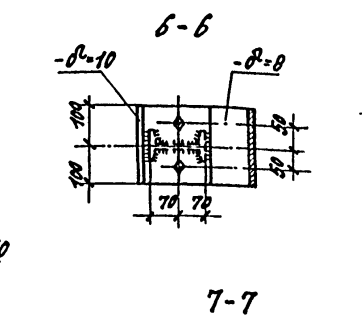
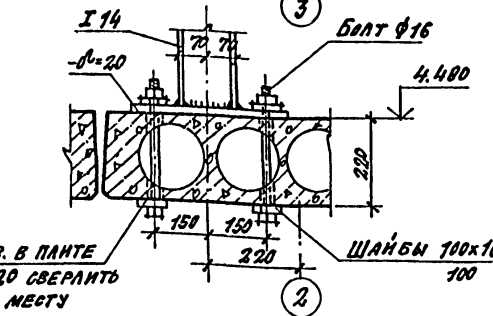
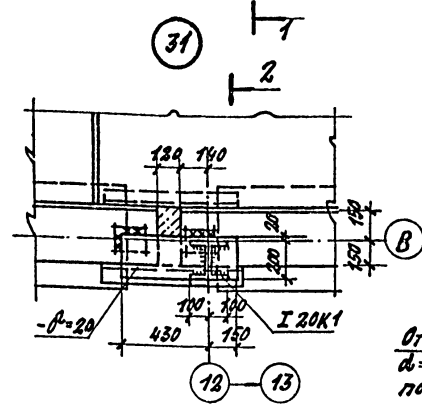
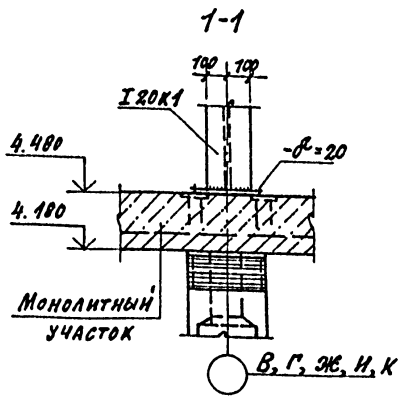
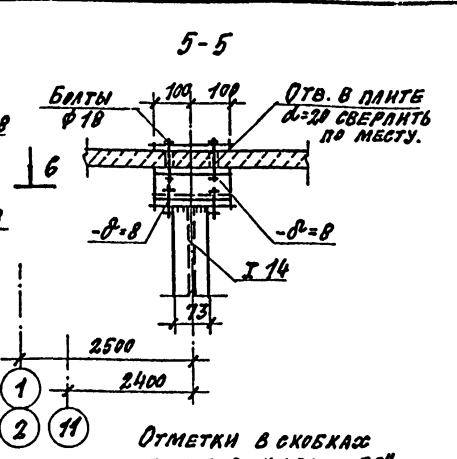
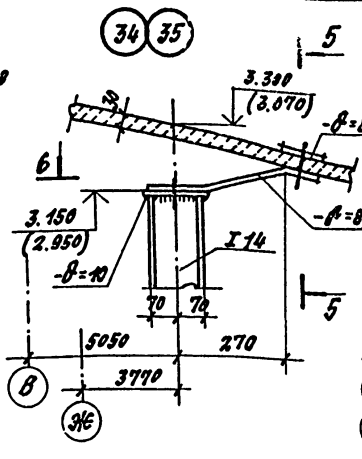
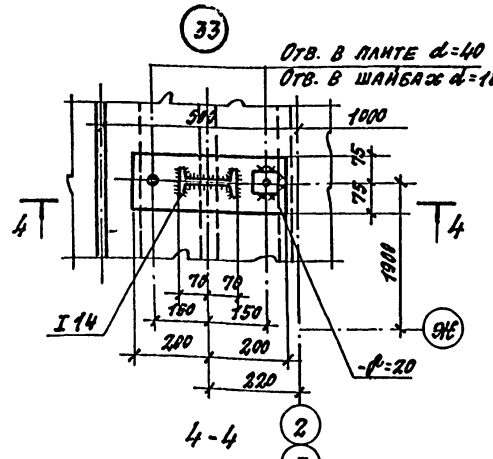
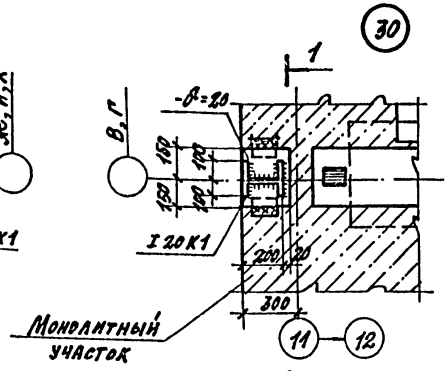
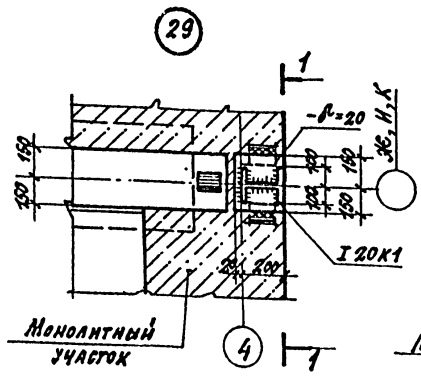
ГИП	ИВАНОВА						
ИТР. ОФД.	РЫЖКИНА						
С. КОНСТ.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	ХМЕЛКОВА						
ВЕД. ИЖ.	ТРОФИМОВА						
ИЖ.Э.	АЙЗЕНШТАТ						
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА						
И. КОНТ.	ЛАПКИН						
ПРИВЯЗАН				ТАБЛИЦА			
ИНВ. №				ЛИСТ			
				ЛИСТОВ			
				Р 14			
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4 ÷ 9				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2			

ТП 503-4-40.86

КМ

Производственный корпус технического обслуживания и текущего ремонта ГСД большой грузовой автомобилей и автопоездов

Альбом III



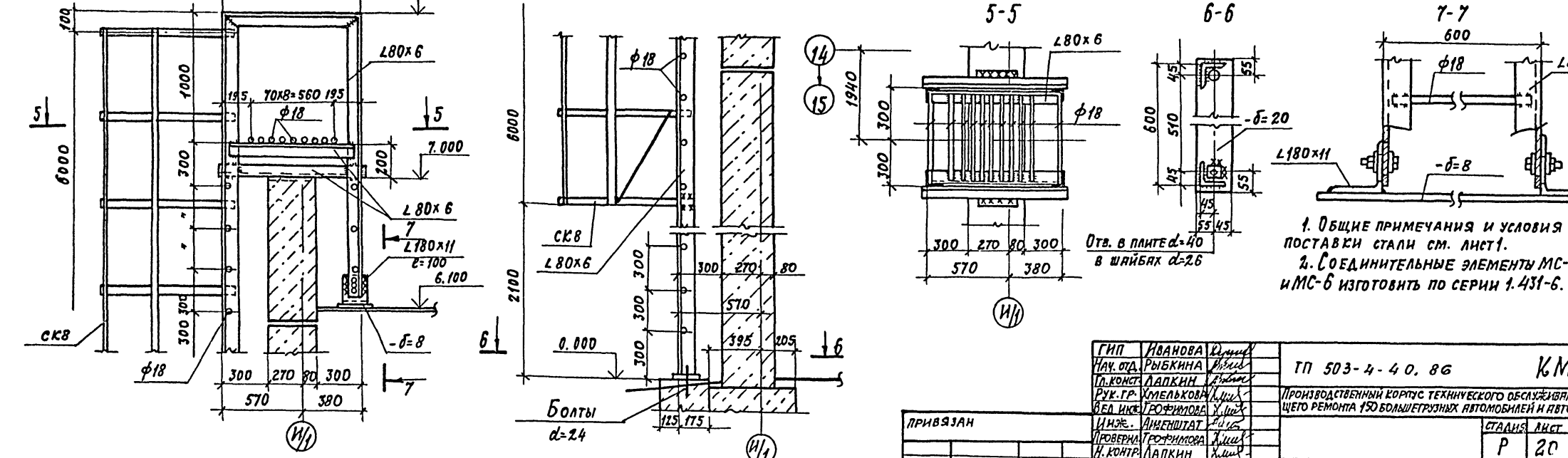
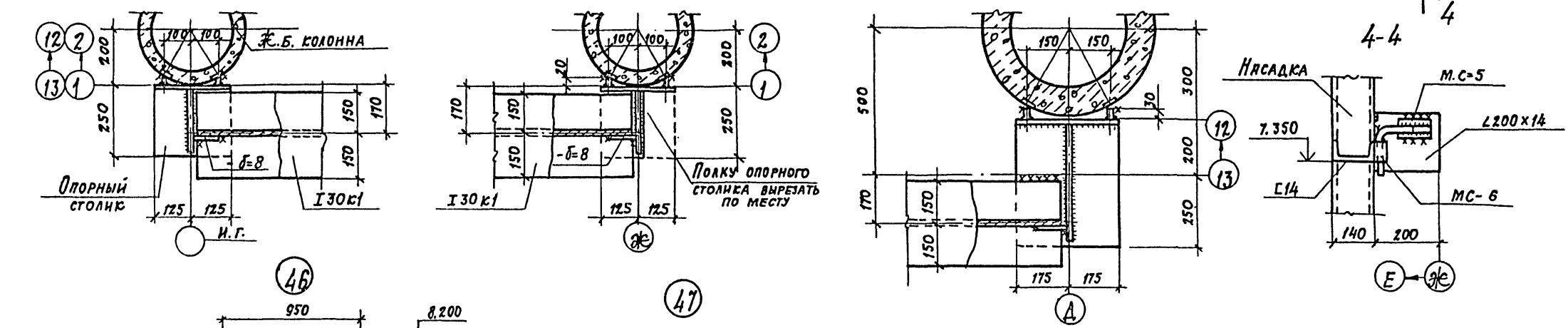
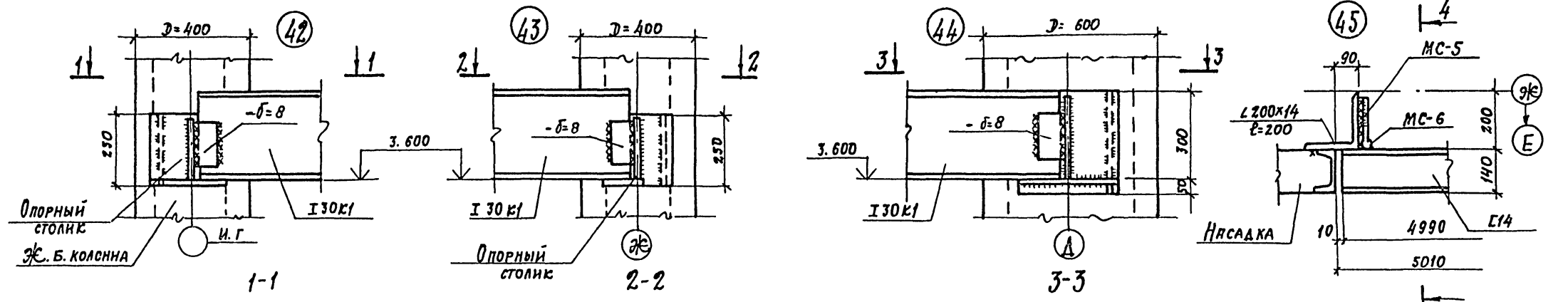
Общие примечания и условия поставки стали см. лист 1.

Ж.Б. ПР. Д.А. Умрихин, И.В. Давыдов

ПРИВЯЗАН:	Г.И.П.	ИВАНОВА		ТП 503-4-40.86	-КМ		
	Нач. ота.	РЫЖКИНА					
	Л.КОНСТ.	ЛАПКИНА		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕЖИ И ЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БУЛЬВАР ГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	СТАДЫЯ		
	У.Ж. ГР.	СМЕЛЬКОВА				Р	18
	ВЕД. ИНЖ.	ТРОФИМОВА					
	ИНЖЕНЕР	АНДРЕШТАТ					
	ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА					
	И.КОНСТ.	ЛАПКИНА					
И.В.Н.З.							

Копировал: Фриг - Владимир

Альбом №

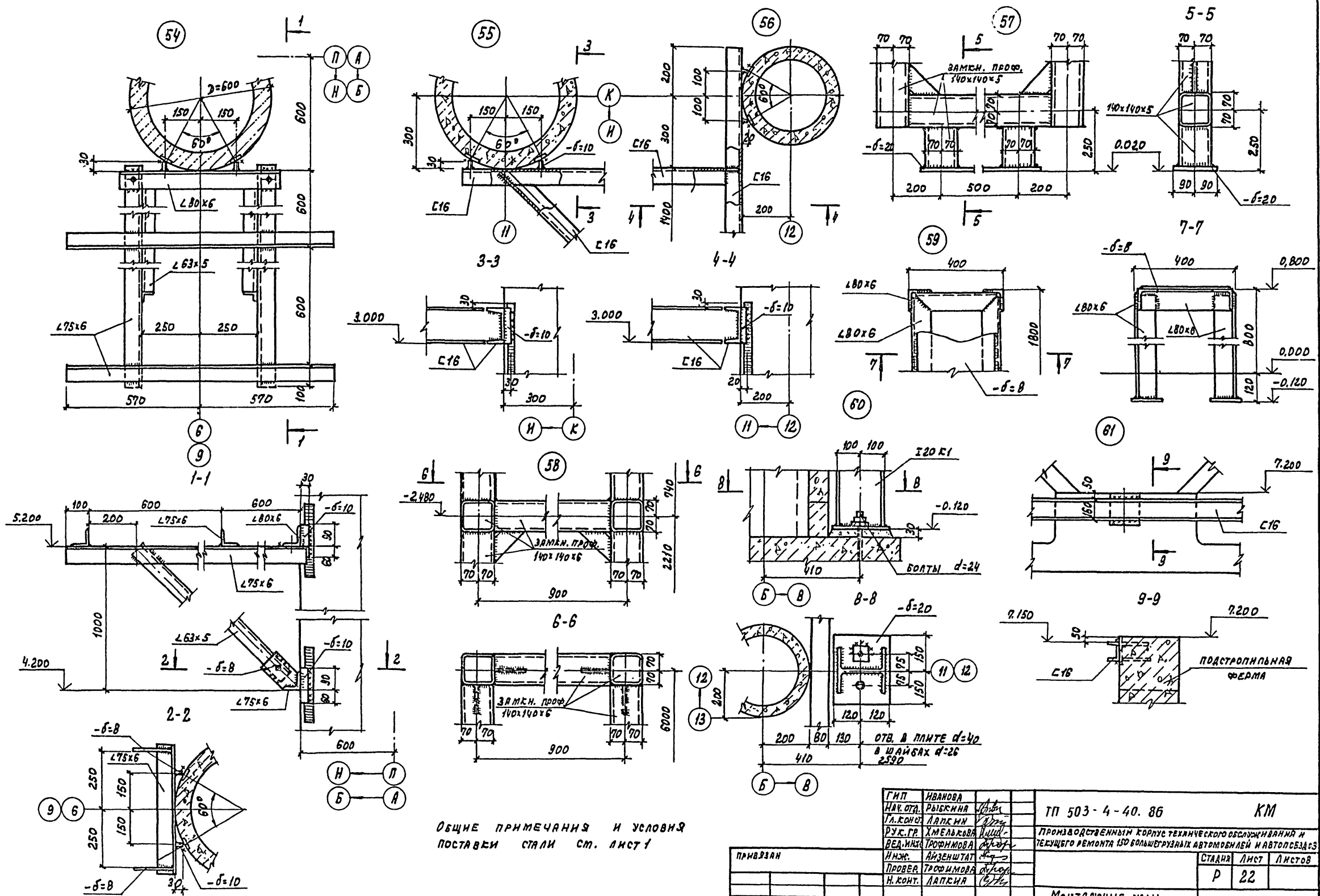


1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И УСЛОВИЯ Поставки стали см. лист 1.
2. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-5 И МС-6 ИЗГОТОВИТЬ ПО СЕРИИ 1.431-6.

ГИП	ИВАНОВА	Рисунки		ТП 503-4-40.86	КМ
Науч. отд.	РЫБКИНА	Исполн.			
П. КОМП.	ЛАПКИН	Проверка			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Исполн.		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАРТИС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛШЕГРУЗНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПОЕЗДОВ	
ВЕД. ИНЖ.	ГОРЧИКОВА	Исполн.			
ИМ. Э.	ИНЖЕНЕР	Исполн.			
ПРОВЕРКА	ГОРЧИКОВА	Исполн.			
И. КОНТР.	ЛАПКИН	Исполн.			
ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №				МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 49-47	
					СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
					Р 20

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕ ПЕРВОГО ИЛИ ПОСЛЕДНЕГО ИЗМЕНЕНИЯ

А1550М



Общие примечания и условия поставки стали см. лист 1

ГИП	ИВАНОВА				
НАЧ. ОТА.	РЫБКОВА	Иван			
ТА. КОМП.	ЛАПКИНА	Лариса			
РУК. ГР.	ХМЕЛЬКОВА	Ирина			
ВЕД. НАЧ.	ТРОФИМОВА	Ольга			
ИНЖ.	АЙЗЕНШТАТ	Игорь			
ПРОВЕР.	ТРОФИМОВА	Ольга			
Н. КОМП.	ЛАПКИНА	Лариса			

ТП 503-4-40.86		КМ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕТРУБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПЕДАЛЕВ		
СТАНА	Лист	Листов
Р	22	
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 54÷61		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИИЗ

ИЗДАНИЕ 1988 г. ИЛЛЮСТРАЦИИ ПОДГОТОВЛЕНЫ В ЦЕНТРЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ИИЗ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "Г"

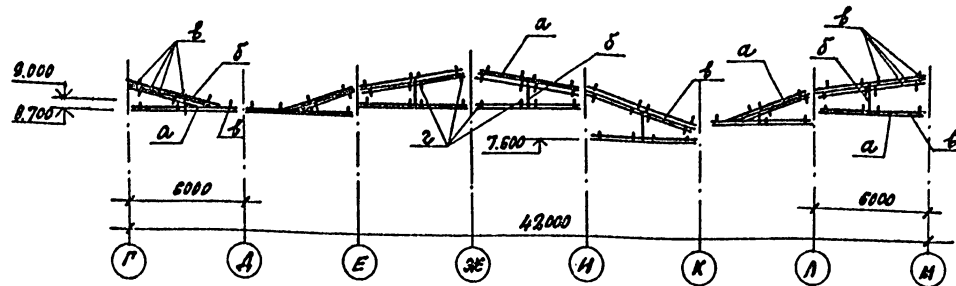
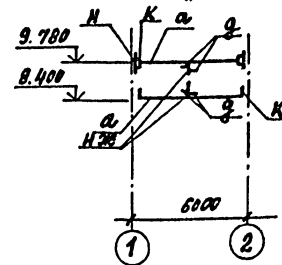
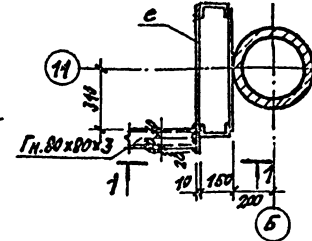


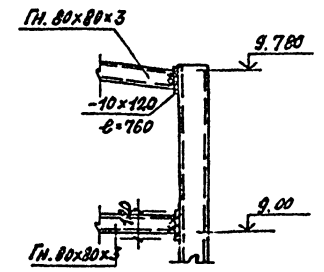
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "Е"



1



1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ		М	Н	В		
а			Гн.80x80x3	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп6	ГОСТ 16523-70*	
б			L75x6	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп6	ГОСТ 380-71*	
в			L50x5	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*	
г			Полоса	ГОСТ 8-8 60x150	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
д			L50x5	ГОСТ 8-8 50	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
е			Полоса	ГОСТ 8-8 10x120x250	КОНОСТРУКТИВНО	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
ж			Полоса	ГОСТ 8-8 100x200	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
з			Полоса	ГОСТ 8-8 100x100	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
к			Полоса	ГОСТ 8-8 60x50	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 380-71*
ИЗЪЯТЫЕ ИЗ РАБОТЫ	СЕЧЕНИЕ		А 6x45	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 1144-80*	
СНЯТЫЕ С РАБОТЫ	СЕЧЕНИЕ		Ф.А.И	ПО СЕРИИ 1.431-20	IV	Вст3сп2	ГОСТ 5781-82*	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "К" И "А"

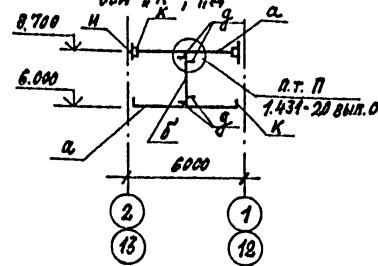


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "10"

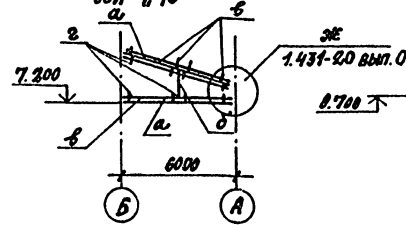


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "11"

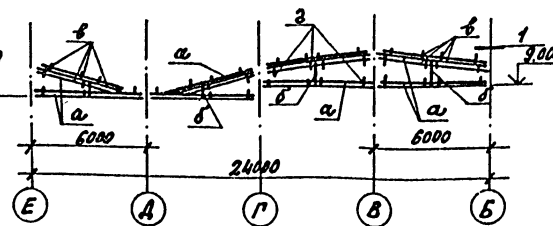


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "11"

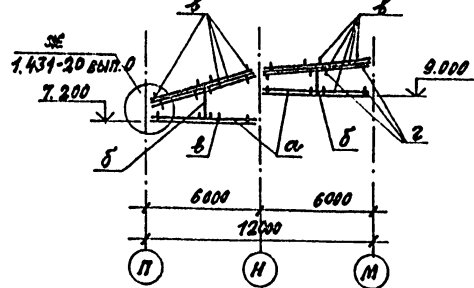


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ "12"

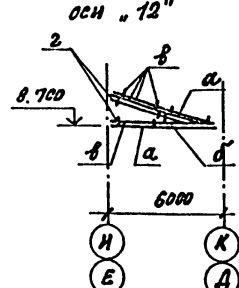
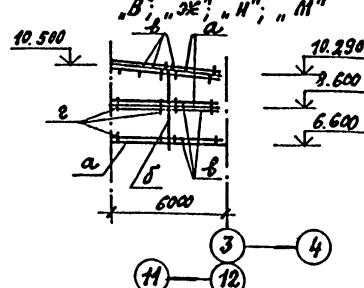


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ "В", "Ж", "Н", "М"



СВЯЗЬ МЕЖДУ ПЛАТФОРМНЫМИ И НАТЯЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ

СПИ	ИЗАНОВА							
НАЧ. РАБ.	РЫЖИНА	И.И.						
П. РАБ.	ЛАПКИН	В.В.						
В. РАБ.	ТРОФИМОВА	Л.А.						
П. РАБ.	ЮРОВА	С.С.						
П. РАБ.	ТРОФИМОВА	Л.А.						
И. КОНТР.	ЛАПКИН	В.В.						

ТП 503-4-40.86 -КМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА 150 БОЛЬШЕШТРУБНЫХ АВТОМАБИЛЬНЫХ ПЕКАРНЫХ ПЕЧЕЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	23	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕГОРОДОК

ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064, г. Новосибирск пр. Маркса 1
Видано в печать 20. 1. 1987 г.
Заказ 1-207. Тираж 400