

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Расчет электрических нагрузок в сети трехфазного тока. Принципиальная однолинейная схема КТП, РП	
4	План магистральных линий на ОТМ. 0,000, на ОТМ. 3.300 между осями 6/1 и А-А/2; 1-3 и 6/3. План КТП. План КТП.	
5	План расположения на ОТМ. 0.000 между осями 1-8 и А-Б/2	
6	План расположения на ОТМ. 0.000 между осями 1-8 и Б/2-Г	
7	Планы расположения на ОТМ. 3.300 между осями 4/1-6/1 и А-А/2; 1-3 и 6/3-Г.	
8	Расчетная схема ~ 380/220В ШР1, ШР2, ШР6	
9	Расчетная схема ~ 380/220В ШР3	
10	Расчетная схема ~ 380/220В ШР4	
11	Расчетная схема ~ 380/220В ШР5, ШР7	
12	Расчетная схема ~ 380/220В ШР8, ШР10	
13	Расчетная схема ~ 380/220В ШР9, ШР18	
14	Расчетная схема ~ 380/220В ШР11, ШР12, ШР13 (начало)	
15	Расчетная схема ~ 380/220В ШР13 (окончание), ШР14	
16	Расчетная схема ~ 380/220В ШР15, ШР17	
17	Расчетная схема ~ 380/220В ШР16	
18	Расчетная схема ~ 380/220В 1 шщ.	
19	Кабельный журнал (начало)	
20	Кабельный журнал (продолжение)	
21	Кабельный журнал (продолжение)	
22	Кабельный журнал (продолжение)	
23	Кабельный журнал (продолжение)	
24	Кабельный журнал (окончание). Сводка кабелей и проводов. Схема электрическая управления вентсистемами	
25	План кабельных конструкций. Защита от статического электричества	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АСТ	Автоматизация сантехнических и технологических установок	
СС	Связь и сигнализация	

Условные обозначения и изображения

Наименование	Графическое изображение
Электродвигатель установленный на крыше	
Магнитный пускатель со встроенной кнопкой	
Номер кабеля по кабельному журналу	ншр1
Номер узла установки электрооборудования на плане	Ⓢ
Коробка соединительная	СК1
Коробка клеммная	КК1
Высота трубы над полом мм	h
Труба стальная воздухопроводная, условный проход 20мм	тг 20
Труба электросварная, условный проход, мм	т 26
Труба полиэтиленовая, наружный диаметр, мм	п 25
Коробка проходная разделительная	9

Спецификация:
 Дик. бр. 1
 Руч. бр. 2
 Служба: 1
 Копия: 2
 Дата: / /
 Подпись и дата: / /

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *М.М. Мочанов*

Привязан

ТП 503-3-20.87 - ЭМ

Производственный корпус, монтажных и окрасочных работ для АТП на 300 в/узловых автомобилей

Производственный корпус, монтажных и окрасочных работ

Станд. Лист 1 Листов 25

Общие данные (начало)

Минвоттранс РСФСР
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Ген. Мочанов
 Инж. Сажновская
 Инж. З. Мочанова
 Руч. ер. 3
 Ст. чм.ж. Браткова

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
5.407-54	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМА (исполнение 3Р54)	
5.407-11	Заземление и зануление электроустановок	
5.407-55	Установка одиночных ящичковых рубильниками	
5.407-56	Установка распределительных шкафов серии ШР II	
5.407-63	Прокладка проводов и кабелей в полиэтиленовых трубах в производственных помещениях	
СИ 305-77	Инструкция по проектированию и устройству молниезащиты	
5.407-49	Прокладка кабелей и проводов на лотках типа П	
Прилагаемые документы		
Задание заводу-изготовителю на электрооборудование и автоматику		
503-3-20.87 АТ-И	электрооборудование и автоматику	Альбом 5
503-3-20.87 ЭМ	Спецификации оборудования	Альбом 7
503-3-20.87 И.И	Ведомости потребности в материалах	Альбом 10

Основные показатели

Наименование	Содержание	
Электроснабжение		
Напряжение питающей сети	6 (10) кВ	
Категория электроприемников	третья и первая (шкаф 1ш)	
Источник электроснабжения	встроенная КТП мощностью 630 кВА	
Учет электроэнергии	Щит И/И КТП	
tg φ	до компенсации	0,45
	после компенсации	0,18

продолжение

Наименование	Содержание	
Силовое электрооборудование		
Напря- жение силовой цепи	~ 380/220В	
жение цепей управления	~ 220В; ~ 380В	
установленная мощность	975,7 кВт	
коэффициент использования	0,45	
потребная мощность	439,1 кВт	
водовой расход энергии	1053,8 МВт. час	
Способ прокладки сети	Кабелем марки АВВГ- по стенам, фермам и лоткам; ... провод марки АПВ в стальных и полустылевых трубах (выход к электроприемникам выполнять в стальных трубах) в полу; провод марки ПВ1 в стальных трубах; провод ПВ3 к э. двигателям, установленным в виброоснованиях в кабелем в вводе	
Силовые шкафы	серии ШР II	
Защита от коррозии	Окраска труб эмалью марки ПФ в два слоя - снаружи и внутри	
Защитное зануление	Части, подлежащие занулению	Металлические корпуса эл. оборудования, эл. двигателей, распределительных шкафов
	Зануляющие проводники	Четвертые жилы питающих проводов, стальные трубы электропроводки, специальные нулевые провод
	Особые указания при последовательном присоединении его к заземляющему болту аппарата с мощностью зажима (без разрыва нулевого провода)	Заземление специально проложенным нулевым проводом с присоединением его к заземляющему болту аппарата с мощностью зажима (без разрыва нулевого провода)
Защита кабельной сети	Листовой сталью на высоту 2 м от пола от механических повреждений и в местах, где возможны повреждения	
Молниезащита		
Категория молниезащиты в соответствии СИ 305-77	II (для районов с интенсивностью грозовой деятельности 10 и более часов), альбом I, лист ДР-8	
Защита от статического электричества	Части подлежащие заземлению	Металлические корпуса технологического оборудования и вентиляционные воздуховоды
	Заземл. проводники	Сталь полосовая сечением 25х4 мм
	Заземлитель	Арматура фундаментов колонн

ТТ 503-3-20.87 - ЭМ			
Производственный корпус, механические и окрасочные работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Приказан	Гип	Молчанов	Иванов
	И.контр.	Сажин	Иванов
	Рис. ов.	Молчанов	Иванов
	Рис. в.р.	Ширяев	Иванов
И.в.в.п.	Ст. инж.	Братков	Иванов
Общие данные (окончание)			Миниотомное РосФ ГИРПАВТотранс Ростовский филиал

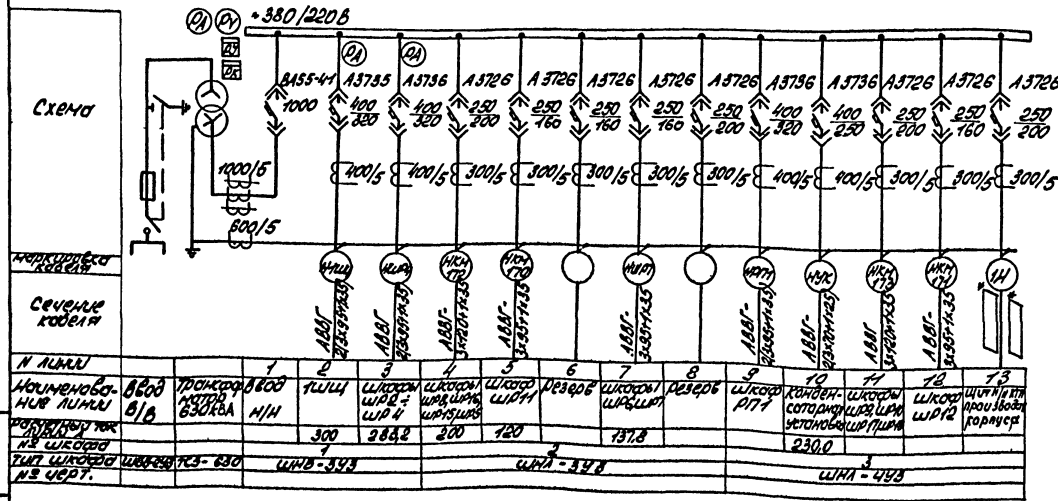
ТТ, И.в.в.п. Приказы и распоряжения И.в.в.п.

Расчет электрических нагрузок в сети трехфазного тока

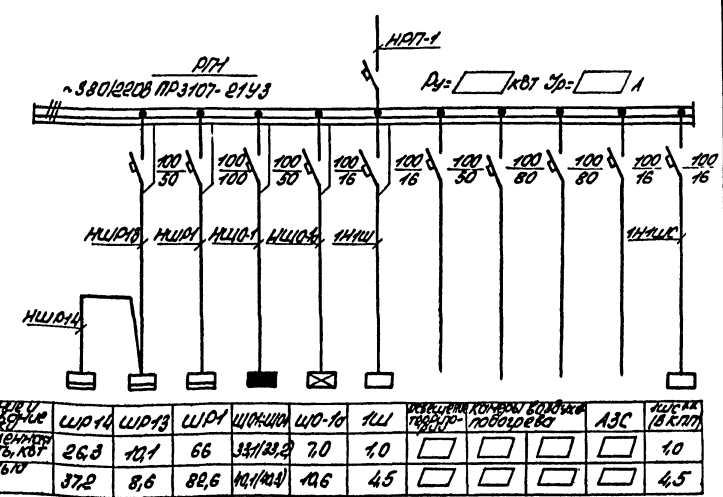
Наименование узлов питания и групп электроприемников	Количество элект. приборов	Установленная мощность, кВт		Рном, т	Рном, кВт	Коррекция по cos φ	Средняя мощность в максимальной часовой смене		Коррекция по cos φ	Максимальная нагрузка	Линия питания	У ток	Годовой расход электроэнергии	Температура окружающего воздуха					
		Общая	Однородная				Рср, кВт	Рср, кВт											
Силовое электрооборудование	148	6	0.1-243.8	975.7	103	73	0.45	0.97	0.45	439.1	197.5		1033.8	474	-30°C				
Электроосвещение				47			0.8	0.83	0.82	32.8	10.5		73.8	23.6	-30°C				
Итого	148	6	0.1-243.8	1022.7	103	73	0.46	0.93	0.82	471.9	198.0		1107.6	500	-40°C				
Компенсация										2									
Потери в трансформаторе										7.3									
Итого по КТП после компенсации				1016.7	73	0.47	0.93	0.82	473.9	55.3	10	1.38	654.0	76.3	658.4	1x630	1127.6	710	-30°C
К установке принята КТП				1016.8	73	0.47	0.93	0.82	474.0	55.3	10	1.38	654.1	76.3	658.5	1x630	1127.8	710	-40°C

* Марка, сечение кабеля перемычки при напряжении ~380/220В решается при привязке проекта.
 ** Резервный ввод к шк, устанавливаемому в КТП решается при привязке проекта.
 Данные в скобках даны для температуры окружающего воздуха - 40°C.

Принципиальная однолинейная схема КТП

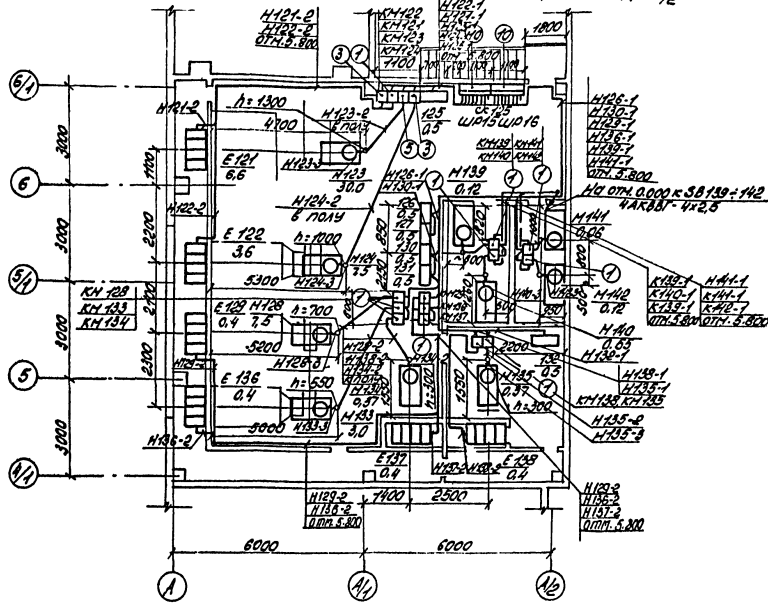


Принципиальная однолинейная схема РП1

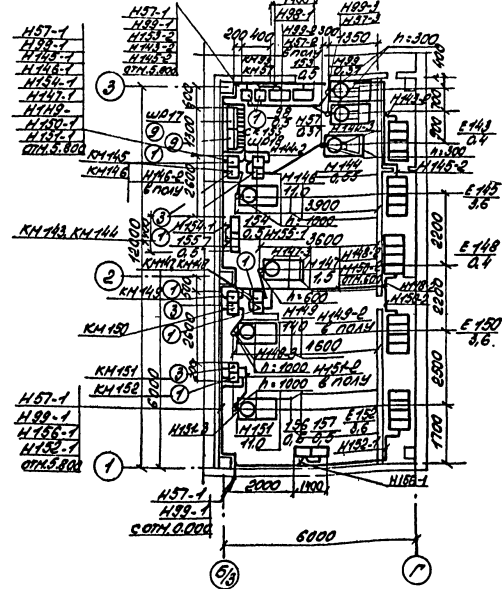


Привязан		ТТТ 503-3-20.87-3/М	
Линия	Мощность	Линия	Мощность
Линия	Мощность	Линия	Мощность
Линия	Мощность	Линия	Мощность

План расположения на отн. 3.300 между осями 4/4 - 5/4 и А-А/2



План расположения на отн. 3.300 между осями 1-3 и 6/3-Г



Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения

П/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
1	5.407-54.2.10	Установка магнитного пускателя ПМА 110; 120; 120	37	
2	5.407-54.2.20	Установка магнитного пускателя ПМА 151	15	
3	5.407-54.2.20	Установка магнитного пускателя ПМА 220	28	
4	5.407-54.2.30	Установка магнитного пускателя ПМА 320	3	
5	5.407-54.2.50	Установка магнитного пускателя ПМА 521	1	
6	5.407-54.2.60	Установка магнитного пускателя ПМА 710	4	
7	5.407-55.2.120	Установка ящика ЯББ-31-1	1	
8	5.407-55.2.100	Установка ящика ЯВШ-25.50	6	
9	5.407-56.1.140	Установка шкафа распределительного ШР 157.01.07.08	8	
10	5.407-56.1.140	Установка шкафа распределительного ШР 125-04.05.03.10	10	

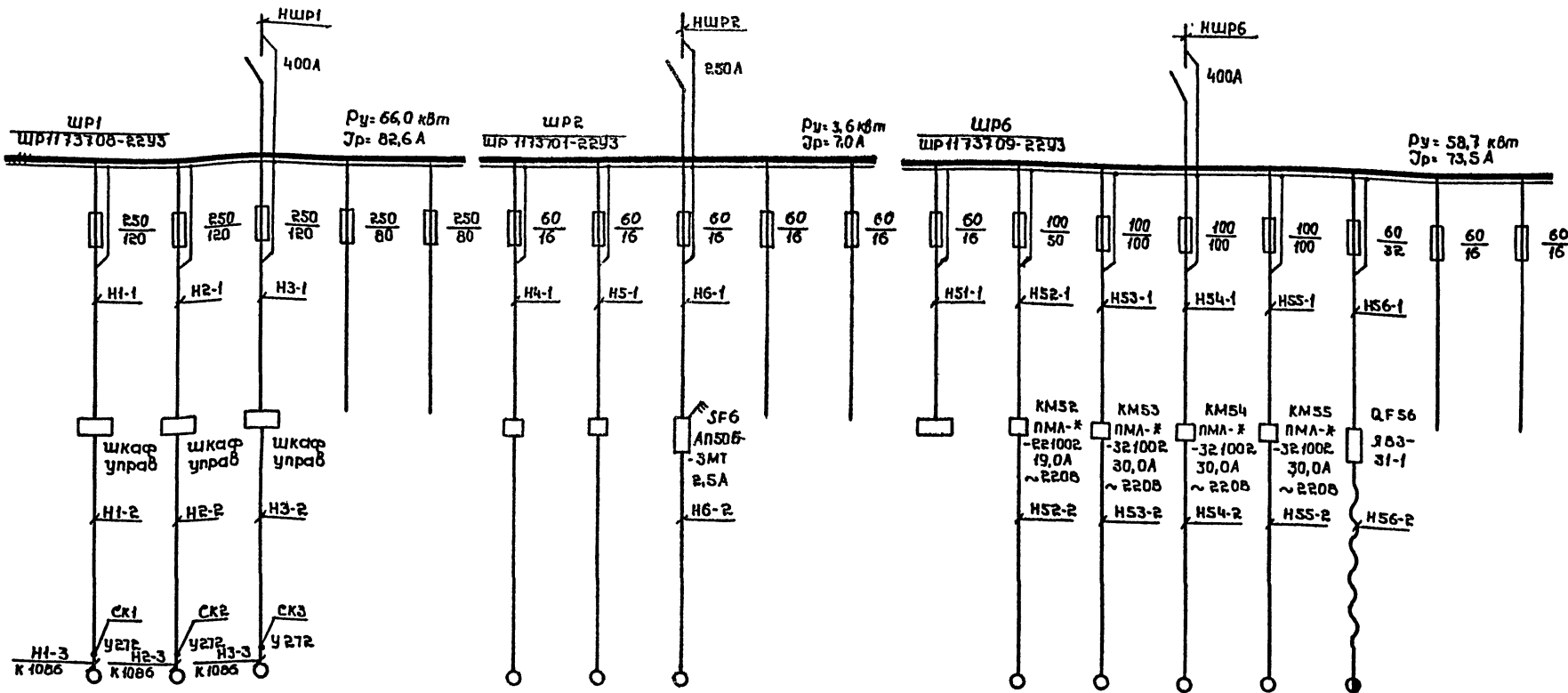
- Высота подвеса трубных проводов 200мм за исключением указанных на листе.
- Для вентсистем, установленных на виброканализации, проект предусмотрен соединительные коридоры.

			Т17 503-3-20.81 -9М		
			Производственный корпус №1		
			Производственный корпус №2		
			Производственный корпус №3		
			Производственный корпус №4		
			Производственный корпус №5		
			Производственный корпус №6		
			Производственный корпус №7		
			Производственный корпус №8		
			Производственный корпус №9		
			Производственный корпус №10		
			Производственный корпус №11		
			Производственный корпус №12		
			Производственный корпус №13		
			Производственный корпус №14		
			Производственный корпус №15		
			Производственный корпус №16		
			Производственный корпус №17		
			Производственный корпус №18		
			Производственный корпус №19		
			Производственный корпус №20		
			Производственный корпус №21		
			Производственный корпус №22		
			Производственный корпус №23		
			Производственный корпус №24		
			Производственный корпус №25		
			Производственный корпус №26		
			Производственный корпус №27		
			Производственный корпус №28		
			Производственный корпус №29		
			Производственный корпус №30		

СЛАН, ПЛАНЫ, ЗАДАНИЕ, УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Данные питающей сети

Шкафы: распределительный пункт	Аппарат на вводе тип; Уном; А; распределитель, А
Аппарат отходящей линии	Тип; Уном; А, распределитель или плавкая вставка, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м Обозначение трубы на плане по стандарту АЛНМ, м
Пусковой аппарат	Обозначение; тип; Уном; А; распределитель; установка теплового реле, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м Обозначение трубы на плане по стандарту АЛНМ, м

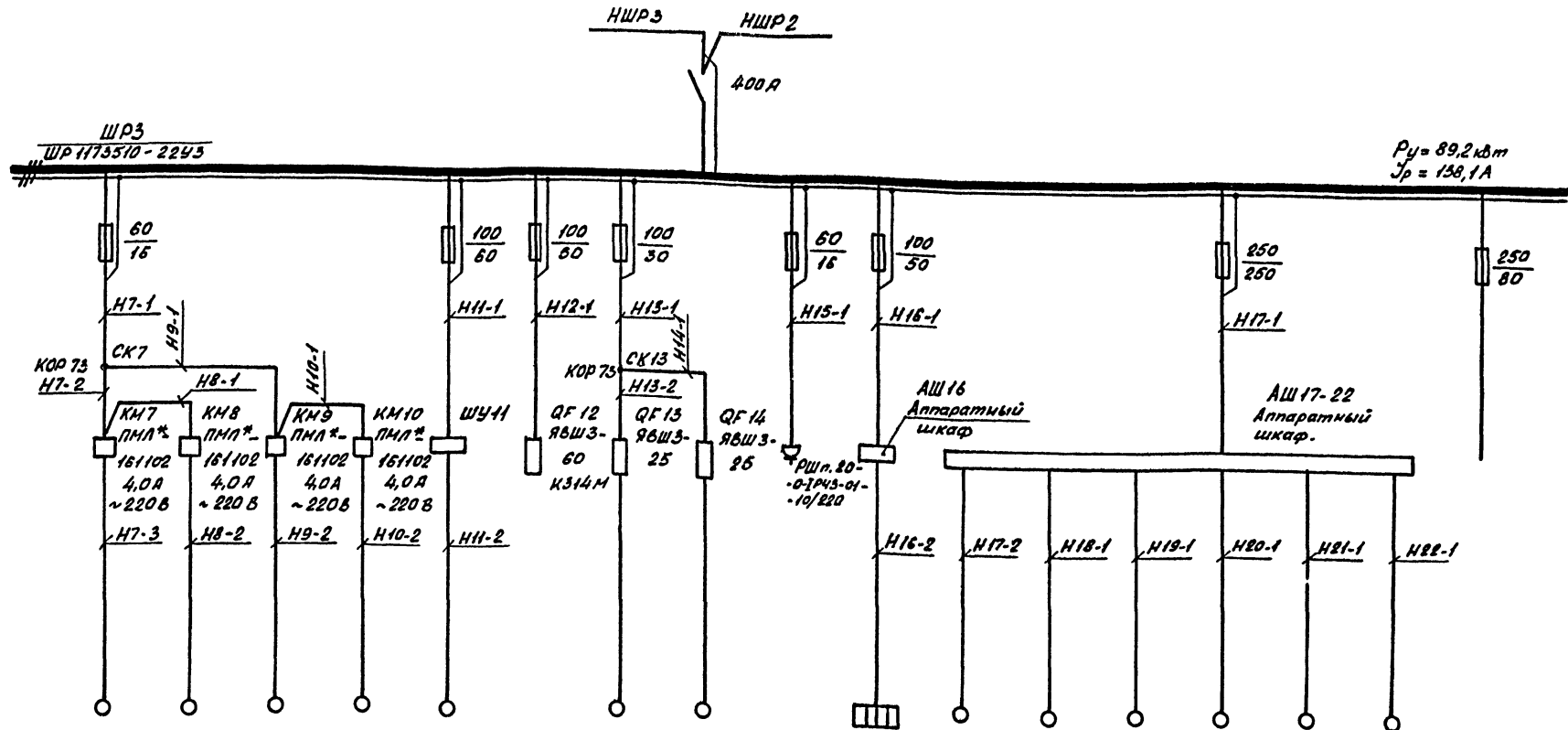


Условное изображение																																																				
Электроприемник	Номер по плану	М1			М2			М3			М4			М5			М6			S1			M52			M53			M54			M55			M56																	
	Тип	4А180С4			4А180С4			4А180С4			А0Л2-22-4			А0Л2-22-4									4А112МВ			4А160С4																										
	Рном, кВт	22,0			22,0			22,0			1,5			1,5			0,62						0,5			7,5			15,0			15,0			15,0			5,7														
	Ток, А	Уном	41,3			41,3			41,3															2,3			14,9			29,3			29,3			29,3			14,5													
		Тпуск	268,5			268,5			268,5			25,0			25,0												112,0			205,0			205,0			205,0			73,0													
Наименование механизма		Компрессорная установка			Компрессорная установка			Компрессорная установка			Резерв			Резерв			Насосная установка			Насосная установка			Автомат ваз-воды			Резерв			Резерв			Шкаф управления			Насос консольный			Насос консольный			Насос поержной Гном - 100/25			Кран электрический			Резерв			Резерв		
Обозначение чертежа, принципиальной схемы																																																				

1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам поз. 1-3; 52-55 выход из подготавли пола выполнить в стальных электросварных трубах.
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКА.

Приказан		ГНП Молчанов		И.контр. Соловьев		Руч.вр. 3 Молчанов		Руч.вр. Ширяев		Ст.ц.шж. Черненко	
				ТП 503-3-20.87 - ЭМ				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТН на 800 грузовых автомобилей			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ				Сталь Лист Листов			
				Расчетная схема ~ 380/220В ШР1, ШР2, ШР6				РП 8			
								Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Данные питающей сети		
Шкафы: аппаратный, распределительный	Аппарат на вводе тип; Уном; А; расширитель, А	
Аппарат на вводе	Обозначение, тип, напряжение, Руст, кВт; Урасч, А	
Тип; Уном, А; расширитель или плавкая вставка, А		
Марка и сечение проводов	Обозначение участка на сети, Длина, м; Обозначение трубы на плане по стан. вату, Диаметр, м; Длина, м	
Обозначение участка на сети, Длина, м; Обозначение трубы на плане по стан. вату, Диаметр, м; Длина, м		
Пусковой аппарат	Обозначение; тип; Уном, А; Расширитель; Уставка теплового реле, А	
Марка и сечение проводов	Обозначение участка на сети, Длина, м; Обозначение трубы на плане по стан. вату, Диаметр, м; Длина, м	
Условное изображение		
Номер по плану	М7 М8 М9 М10 М11 М12 М13 М14 М15 Е16 М17 М18 М19 М20 М21 М22	
Тип	4АА80А4 4АА80А4 4АА80А4 4АА80А4 6х4А100А4 4А90Л4 4А90Л4	
Рном, кВт	1,1 1,1 1,1 1,1 11,0 18,0 2,2 2,2 0,6 10,0 4А200М2 4А71В4 4А71В4 4А71В4 4А71В4 4А71В4	
Ток, А	Уном	2,8 2,8 2,8 2,8 22,6 40,2 5,02 5,02 2,9 45,5 70,0 0,75 0,75 0,75 0,75 0,75
	Упуск	13,8 13,8 13,8 13,8 135,6 73,7 30,12 30,12 625,0 9,8 9,8 9,8 9,8 9,8
Наименование механизма	Механизм привода ворот Механизм привода ворот Кандайер штанговый грузонесущий Подземник-комплект передвижных стоек (режим сеп) Установка мощная штанговая Установка мощная штанговая Пылесос переносной Установка для мойки двигателя Наосная установка Механизм передней мощной мойки Механизм низа автомобиля Механизм задний мощный мойки Механизм задний мощной мойки Механизм передней мощной мойки Резерв	
Обозначение чертёжа принципиальной схемы	АСТ-21 АСТ-21 АСТ-20 АСТ-20	

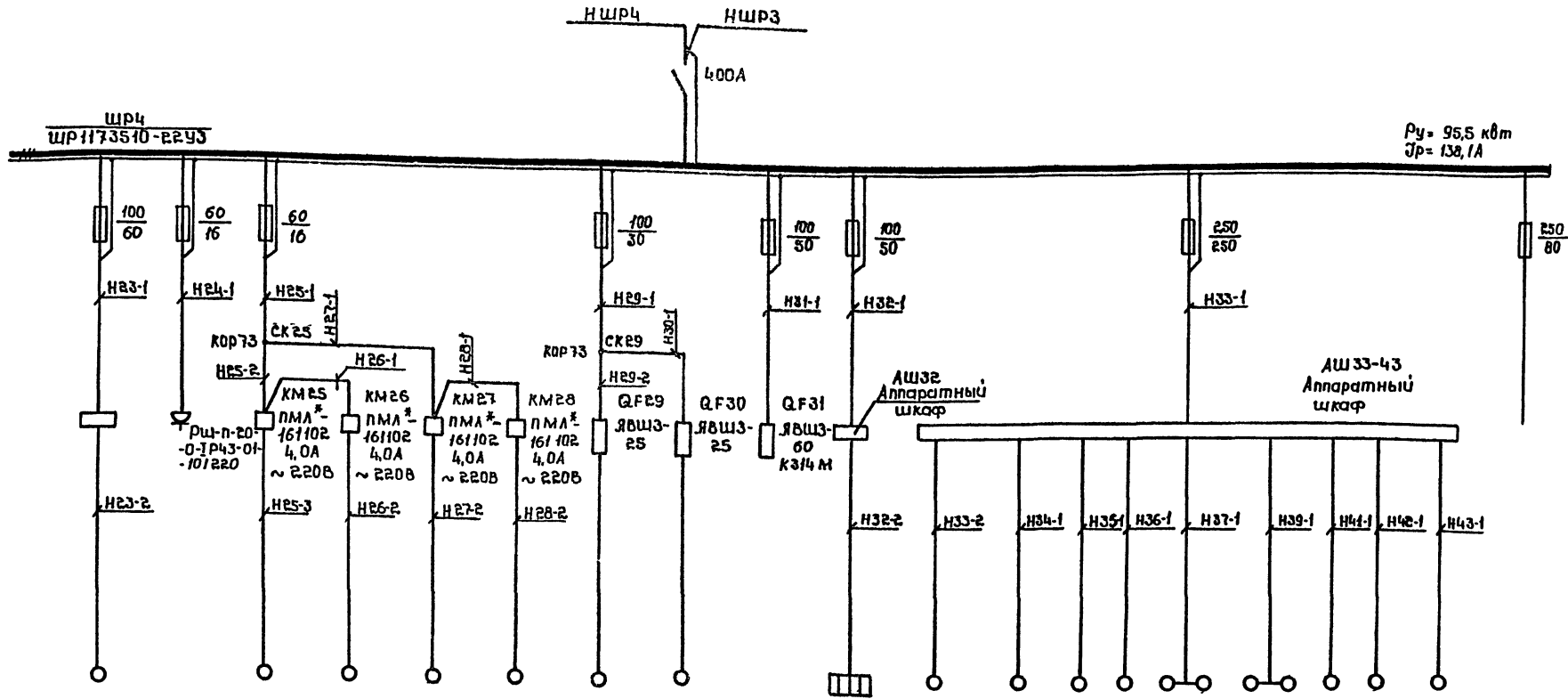


$P_{\Sigma} = 89,2 \text{ кВт}$
 $I_{\Sigma} = 138,1 \text{ А}$

1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам паз. 11, 12, 17-22 выход из под-воточки пола выполнить в стальных электросварных трубах.
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКА.

Привязан		ГП 503-3-20.87 - ЭМ	
ГМП	Молчанов	Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
Н.контр.	Соловьева	Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Стадия Лист Листов
Рук.вр.	Молчанов	Расчетная схема - 380/220В	РП 9
Руч.зр.	Ширяева	ШР3	Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал
Ст.инж.	Черненко		

Данные питающей сети																									
Штандартный распределительный пункт	Аппарат на входе тип: У ном; А; распределитель, А																								
Аппарат, устанавливаемый	Обозначение, тип, напряжение, Руст, кВт У расц, А																								
Марка и сечение проволочника	Тип: У ном, А, распределитель или плавкая вставка, А																								
Марка и сечение проволочника	Обозначение участка сети, длина, м																								
Марка и сечение проволочника	Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, м																								
Пусковой аппарат	Обозначение: тип; У ном; А; распределитель; установка теплового реле, А																								
Марка и сечение проволочника	Обозначение участка сети, длина, м																								
Марка и сечение проволочника	Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, м																								
Электроприемник	Условное изображение																								
	Номер по плану	М23	М24	М25	М26	М27	М28	М29	М30	М31	Е32	М33	М34	М35	М36	М37	М38	М39	М40	М41	М42	М43			
	Тип			4АА80А4	4АА80А4	4АА80А4	4АА80А4	4А90А4	4А90А4	6х4А100Б4		4А200М2	4А71А4	2х4А71Б4	2х4А80Б4	2х4А80Б4	2х4А71Б4	4А71А4							
	Р ном, кВт		11,0	0,6	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	18,0	10,0	37,0	0,55	2х0,75	2х1,5	2х1,5	2х0,75	0,55						
	Ток, А	У ном	22,6	2,9	2,8	2,8	2,8	2,8	5,02	5,02	42,2	45,5	72,0	1,7	4,4	7,2	7,2	4,4	1,7						
	У пуск	135,6		13,8	13,8	13,8	13,8	30,12	30,12	73,7		525,0	7,6	19,6	35,0	35,0	19,6	7,6							
Наименование механизма		Конвейер штанго-вый грузонесущий	Пылесос переносной	Механизм привода ворот	Механизм привода ворот	Установка моечная шланго-вая	Установка моечная шланго-вая	Подъемник-комплект передних стоек (режим сот)	Установка для мойки моечных агрегатов	Насосная установка	Блок мойки передний	Мощный механизм передний	Щетки правые	Щетки левые	Мощный механизм задний	Блок мойки задний	Резерв								
Обозначение чертежа принципиальной схемы				АСТ-21	АСТ-21	АСТ-20	АСТ-20																		

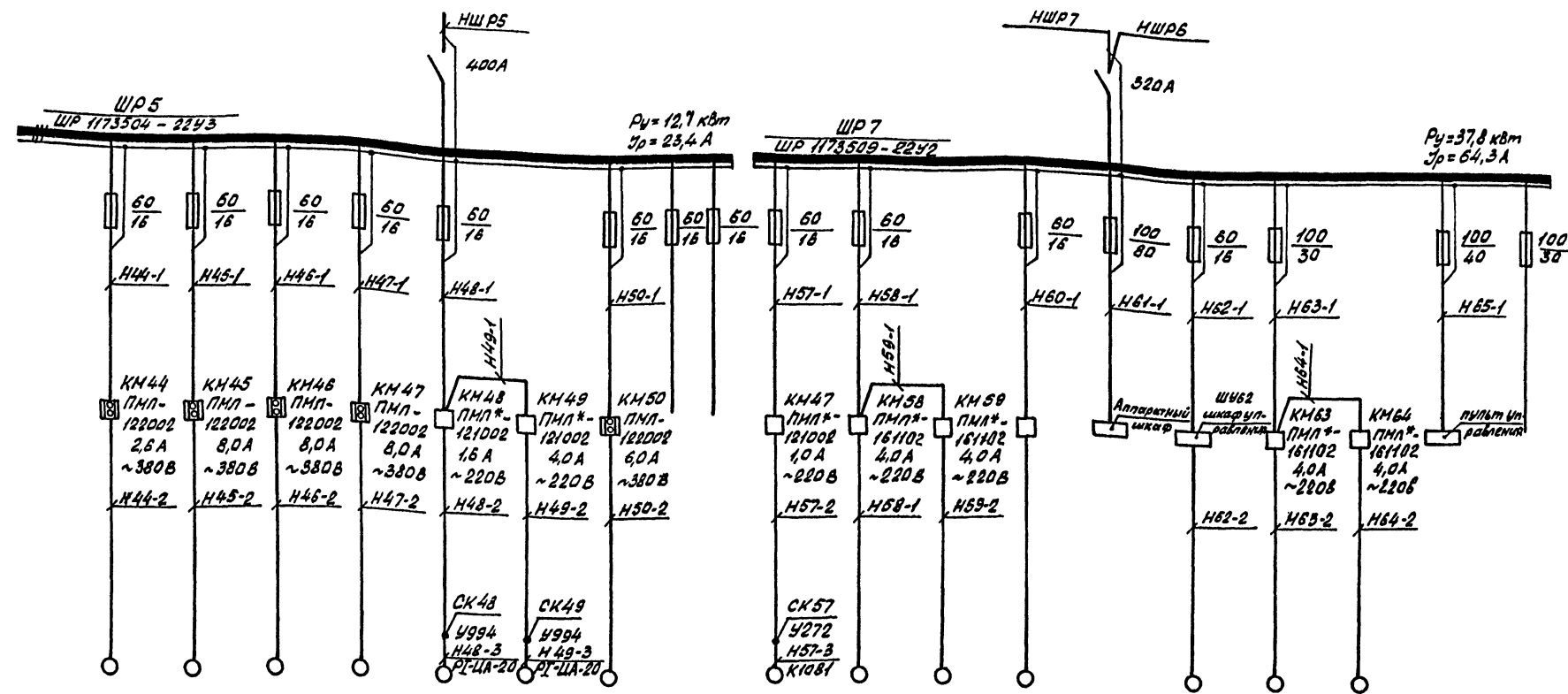


1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам поз.37-40 выход из подготовки пола выполнить в стальных электросварных трубах
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКА

Привязан				ТП 503-3-20.87 - ЭМ			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
				Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
				Страницы: Лист Листов			
				РП 10			
				Расчетная схема ~380/220В ШР4			
				Минотранс РСФСР ГИРБАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Лист № 12 из 12

Шиноряд; Оборудование; Автоматизированный пункт	Аппарат на вводе тип; Уном; А; расцепитель, А
Аппарат ввода	Обозначение, тип, напряжение, Уист, кВт Ураст, А
Аппарат ввода	Тип; Уном, А, расцепитель или плавкая вставка, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка цепи, длина, м
Марка и сечение проводника	Обозначение тр-бы на плане по ст-ву, длина, м
Марка и сечение проводника	Обозначение участка цепи, длина, м
Марка и сечение проводника	Обозначение тр-бы на плане по ст-ву, длина, м



Условие изображения																			
Электроприемник	Номер по плану	М44	М45	М46	М47	М48	М49	М50		М57	М58	М59	М60	61	М62	М63	М64	65	
	Тип	4А71А4	4А82М88	4А82М88	4А82М88	В62Б2	В80А4	4А10Б4		4А63А2	4А880А4	4А880А4			4А80А4	4А80А4	4А80А4		
	Рном, кВт	0,55	3,0	3,0	3,0	0,55	1,1	1,5		0,37	1,1	1,1	0,1	25,0	1,1	1,1	1,1	7,0	
	Ток, А	Уном	1,71	7,8	7,8	7,8	1,3	2,8	3,57		0,98	2,8	2,8	0,46	45,0	2,8	2,8	2,8	16,5
		Упуск	7,6	39,0	39,0	39,0	7,2	13,0	14,9		4,2	13,8	13,8	3,0	188	13,8	13,8	13,8	82,8
Наименование механизма		Вытяжная вентиляторная В10	Вытяжная вентиляторная В14	Вытяжная вентиляторная В13	Вытяжная вентиляторная В12	Вытяжная вентиляторная В2/2	Вытяжная вентиляторная В3/1	Вытяжная вентиляторная В11	Резерв	Резерв	Приточная вентиляторная П8/2	Механизм привода ворот	Колонка воздухоподаточная	Стенд вязомучи-чекый тормозных систем	Подъемник канальный	Механизм привода ворот	Стенд вязомучи-чекый качества	Резерв	
Обозначение чертёжа принципиальной схемы		ЭМ-24	ЭМ-24	ЭМ-24	ЭМ-24	АСТ-15	АСТ-15	ЭМ-24		АСТ-7	АСТ-23	АСТ-23				АСТ-22	АСТ-22		

1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, подается комплектом с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам поз. 67, 62 выход из подвешивки пола выполнить в стальных электросварных трубах.
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКЛ.

ТТ 505-3-20.87 -ЭМ

Производственный картон механических и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

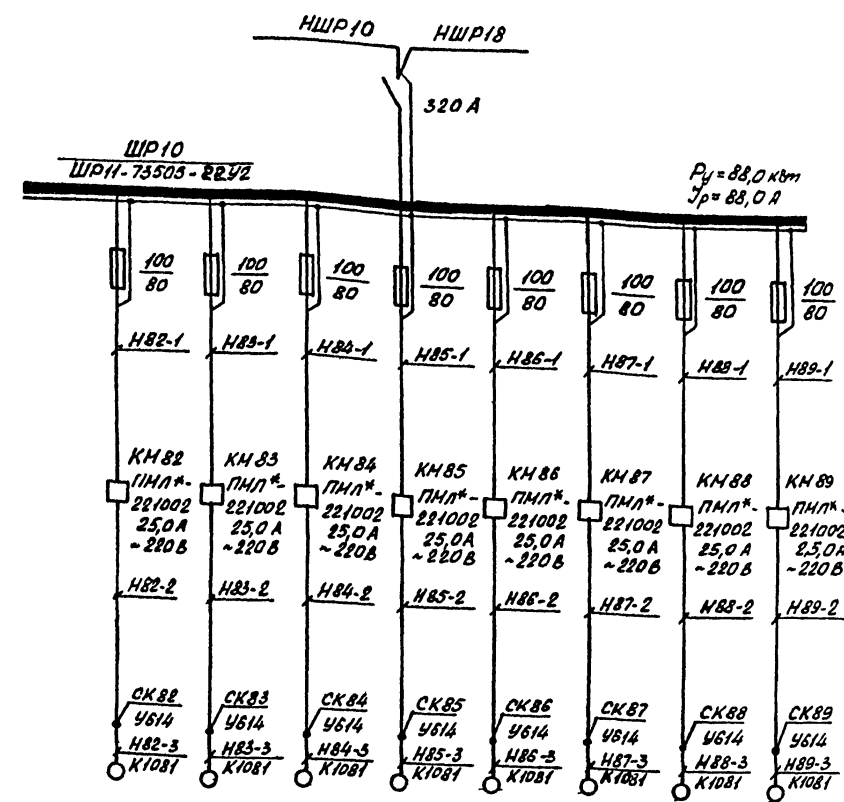
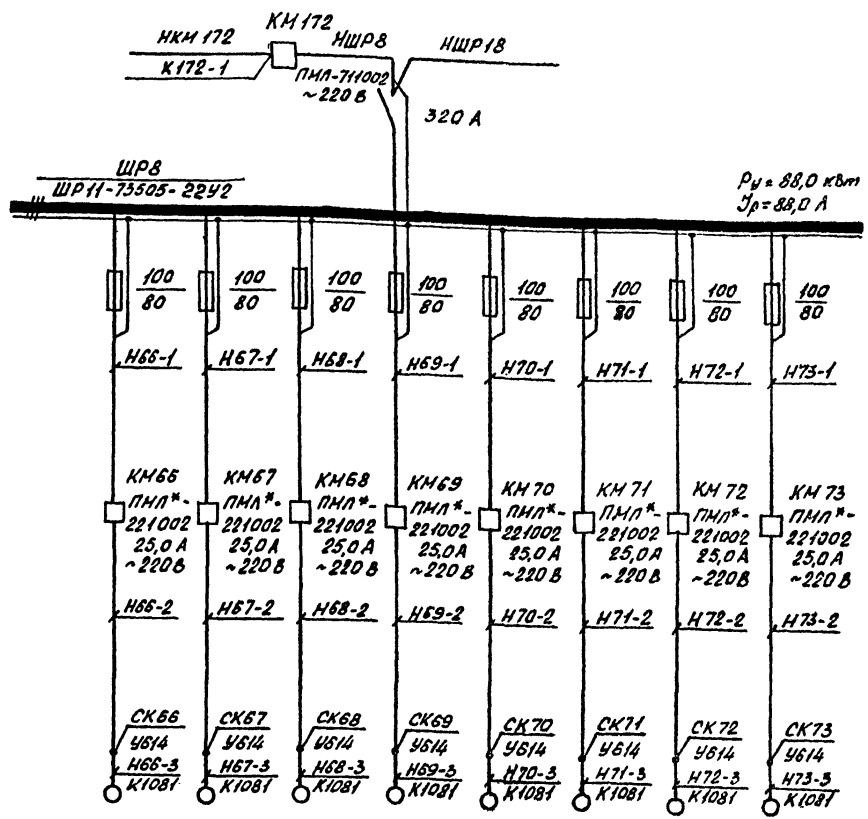
Производственный картон механических и окрасочных работ

Расчетная схема ~380/220 В ШР5 ШР7

Никитинское РСФСР ГИПРАВТОТРАНС Ростовский филиал

Привязан	ГМП	Молчанов	Визин
	И.К.М.Т.А.	Сахаров	Л.И.В.Т.
	Рук. В.Р.З.	Молчанов	Визин
	Рук. В.В.	Ширяев	И.С.
	Ст. конст.	Черныш	И.С.

Шиноразвод; распределительный пункт	Аппарат на вводе тип; Уном; А; распределитель, А
Аппарат отбора энергии	Тип; Уном; А; распределитель или плавкая вставка, А
Марка и сечение проводника	Обозначение, тип, напряжение; Руэт, кВт; Траса, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети; Длина, м; Обозначение трубы на плане по стене; Верту; Длина, м
Пусковой аппарат	Обозначение; тип; Уном; А; Расцепитель; уставка теплового реле, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети; Длина, м; Обозначение трубы на плане по стене; Верту; Длина, м



Условное изображение		ШР8								ШР10								
Номер по плану		Н66	Н67	Н68	Н69	Н70	Н71	Н72	Н73	М82	М83	М84	М85	М86	М87	М88	М89	
Тип		4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	4А132М4	
Р ном, кВт		11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	
Ток, А		Уном		Упуск		Уном		Упуск		Уном		Упуск		Уном		Упуск		
Наименование механизма		Воздушно-тепловая завеса 4/1	Воздушно-тепловая завеса 4/1/2	Воздушно-тепловая завеса 4/2/1	Воздушно-тепловая завеса 4/2/2	Воздушно-тепловая завеса 4/5/1	Воздушно-тепловая завеса 4/5/2	Воздушно-тепловая завеса 4/6/1	Воздушно-тепловая завеса 4/6/2	Воздушно-тепловая завеса 4/7/2	Воздушно-тепловая завеса 4/7/1	Воздушно-тепловая завеса 4/8/2	Воздушно-тепловая завеса 4/8/1	Воздушно-тепловая завеса 4/3/2	Воздушно-тепловая завеса 4/3/1	Воздушно-тепловая завеса 4/4/2	Воздушно-тепловая завеса 4/4/1	
Обозначение чертежа принципиальной схемы		АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	АСТ-18	

1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКА.

ТТ 503-5-20.87 - ЭМ

Производственный корпус ночных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус ночных и окрасочных работ

Старый лист Листов РП 12

Расчетная схема ~ 380/220 В

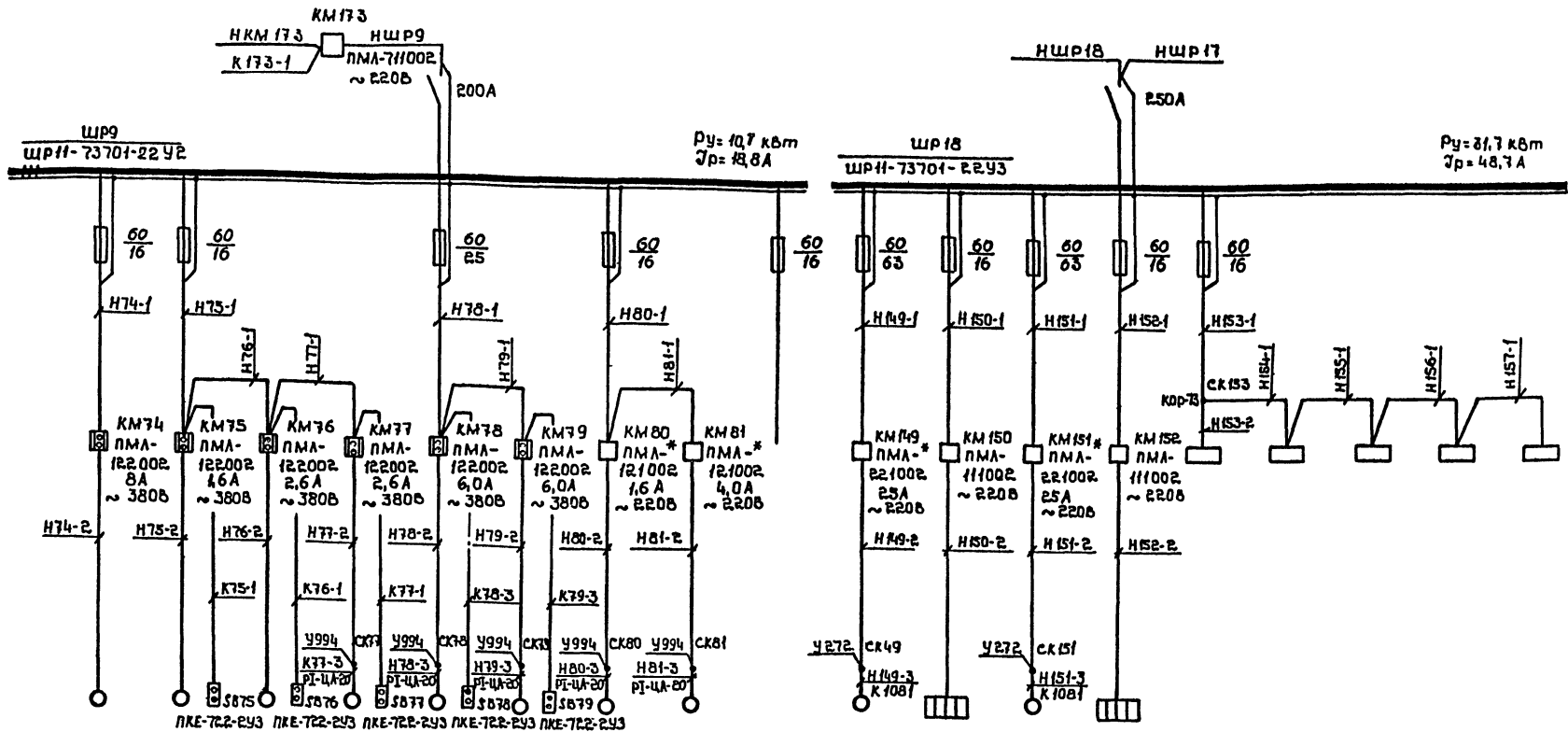
ШР8, ШР10

Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Имя, И.И. Подпись, и Дата

Имя, И.И. Подпись, и Дата

Данные питающей сети																																																																																																																																
Щитовой/распределительный пункт	Аппарат на вводе тип: J ном: А; расцепитель, А																																																																																																																															
Аппарат отоваривающий	Тип: J ном: А, расцепитель щитовая вставка, А																																																																																																																															
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м; Обозначение трубы на плане по стандарту; Длина, м																																																																																																																															
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м; Обозначение трубы на плане по стандарту; Длина, м																																																																																																																															
Пусковой аппарат	Обозначение: тип: J ном: А; Расцепитель, установка теплового реле, А																																																																																																																															
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м; Обозначение трубы на плане по стандарту; Длина, м																																																																																																																															
Условное изображение																																																																																																																																
Электроприемник	<table border="1"> <tr> <td>Номер по плану</td> <td>M74</td><td>M75</td><td>M76</td><td>M77</td><td>M78</td><td>M79</td><td>M80</td><td>M81</td><td>M149</td><td>E 150</td><td>M151</td><td>E 152</td><td>153</td><td>154</td><td>155</td><td>156</td><td>157</td> </tr> <tr> <td>Тип</td> <td>4А112М8</td><td>4А63Б4</td><td>4А71А4</td><td>Б7184</td><td>Б100Л6</td><td>Б100Л6</td><td>Б63Б2</td><td>Б80А4</td><td>4А160С6</td><td>4А160С6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Р ном, кВт</td> <td>3,0</td><td>0,47</td><td>0,55</td><td>0,75</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>0,55</td><td>1,1</td><td>11</td><td>3,6</td><td>11</td><td>3,6</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>0,5</td><td>0,5</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Ток, А</td> <td>J ном</td> <td>7,8</td><td>1,2</td><td>1,7</td><td>2,0</td><td>5,5</td><td>5,5</td><td>1,3</td><td>2,6</td><td>22,6</td><td>5,5</td><td>22,6</td><td>5,5</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,3</td> </tr> <tr> <td>J пуск</td> <td>39,0</td><td>4,8</td><td>7,6</td><td>6,0</td><td>30,0</td><td>30,0</td><td>7,1</td><td>13,0</td><td>135,6</td><td>135,6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>Наименование механизма</td> <td>Вытяжная вентиляторная В15</td><td>Вытяжная вентиляторная В17</td><td>Вытяжная вентиляторная В16</td><td>Вытяжная вентиляторная В7</td><td>Вытяжная вентиляторная В8</td><td>Вытяжная вентиляторная В9</td><td>Вытяжная вентиляторная В21</td><td>Вытяжная вентиляторная В21</td><td>Резерв</td><td>Приточная вентиляторная П5</td><td>Нагревательная вентиляторная П5</td><td>Приточная вентиляторная П6</td><td>Нагревательная вентиляторная П6</td><td>Щит автоматизации вентиляционных П12</td><td>Щит автоматизации вентиляционных П4</td><td>Щит автоматизации вентиляционных П7</td><td>Щит автоматизации вентиляционных П5</td><td>Щит автоматизации вентиляционных П6</td> </tr> <tr> <td>Обозначение чертежа принципиальной схемы</td> <td>ЭМ-24</td><td>ЭМ-24</td><td>ЭМ-24</td><td>АСТ-17</td><td>АСТ-17</td><td>АСТ-17</td><td>АСТ-15</td><td>АСТ-15</td><td></td><td>АСТ-6</td><td>АСТ-6</td><td>АСТ-6</td><td>АСТ-6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>	Номер по плану	M74	M75	M76	M77	M78	M79	M80	M81	M149	E 150	M151	E 152	153	154	155	156	157	Тип	4А112М8	4А63Б4	4А71А4	Б7184	Б100Л6	Б100Л6	Б63Б2	Б80А4	4А160С6	4А160С6								Р ном, кВт	3,0	0,47	0,55	0,75	2,2	2,2	0,55	1,1	11	3,6	11	3,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	Ток, А	J ном	7,8	1,2	1,7	2,0	5,5	5,5	1,3	2,6	22,6	5,5	22,6	5,5	2,3	2,3	2,3	2,3	J пуск	39,0	4,8	7,6	6,0	30,0	30,0	7,1	13,0	135,6	135,6							Наименование механизма	Вытяжная вентиляторная В15	Вытяжная вентиляторная В17	Вытяжная вентиляторная В16	Вытяжная вентиляторная В7	Вытяжная вентиляторная В8	Вытяжная вентиляторная В9	Вытяжная вентиляторная В21	Вытяжная вентиляторная В21	Резерв	Приточная вентиляторная П5	Нагревательная вентиляторная П5	Приточная вентиляторная П6	Нагревательная вентиляторная П6	Щит автоматизации вентиляционных П12	Щит автоматизации вентиляционных П4	Щит автоматизации вентиляционных П7	Щит автоматизации вентиляционных П5	Щит автоматизации вентиляционных П6	Обозначение чертежа принципиальной схемы	ЭМ-24	ЭМ-24	ЭМ-24	АСТ-17	АСТ-17	АСТ-17	АСТ-15	АСТ-15		АСТ-6	АСТ-6	АСТ-6	АСТ-6					
Номер по плану	M74	M75	M76	M77	M78	M79	M80	M81	M149	E 150	M151	E 152	153	154	155	156	157																																																																																																															
Тип	4А112М8	4А63Б4	4А71А4	Б7184	Б100Л6	Б100Л6	Б63Б2	Б80А4	4А160С6	4А160С6																																																																																																																						
Р ном, кВт	3,0	0,47	0,55	0,75	2,2	2,2	0,55	1,1	11	3,6	11	3,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5																																																																																																															
Ток, А	J ном	7,8	1,2	1,7	2,0	5,5	5,5	1,3	2,6	22,6	5,5	22,6	5,5	2,3	2,3	2,3	2,3																																																																																																															
	J пуск	39,0	4,8	7,6	6,0	30,0	30,0	7,1	13,0	135,6	135,6																																																																																																																					
Наименование механизма	Вытяжная вентиляторная В15	Вытяжная вентиляторная В17	Вытяжная вентиляторная В16	Вытяжная вентиляторная В7	Вытяжная вентиляторная В8	Вытяжная вентиляторная В9	Вытяжная вентиляторная В21	Вытяжная вентиляторная В21	Резерв	Приточная вентиляторная П5	Нагревательная вентиляторная П5	Приточная вентиляторная П6	Нагревательная вентиляторная П6	Щит автоматизации вентиляционных П12	Щит автоматизации вентиляционных П4	Щит автоматизации вентиляционных П7	Щит автоматизации вентиляционных П5	Щит автоматизации вентиляционных П6																																																																																																														
Обозначение чертежа принципиальной схемы	ЭМ-24	ЭМ-24	ЭМ-24	АСТ-17	АСТ-17	АСТ-17	АСТ-15	АСТ-15		АСТ-6	АСТ-6	АСТ-6	АСТ-6																																																																																																																			

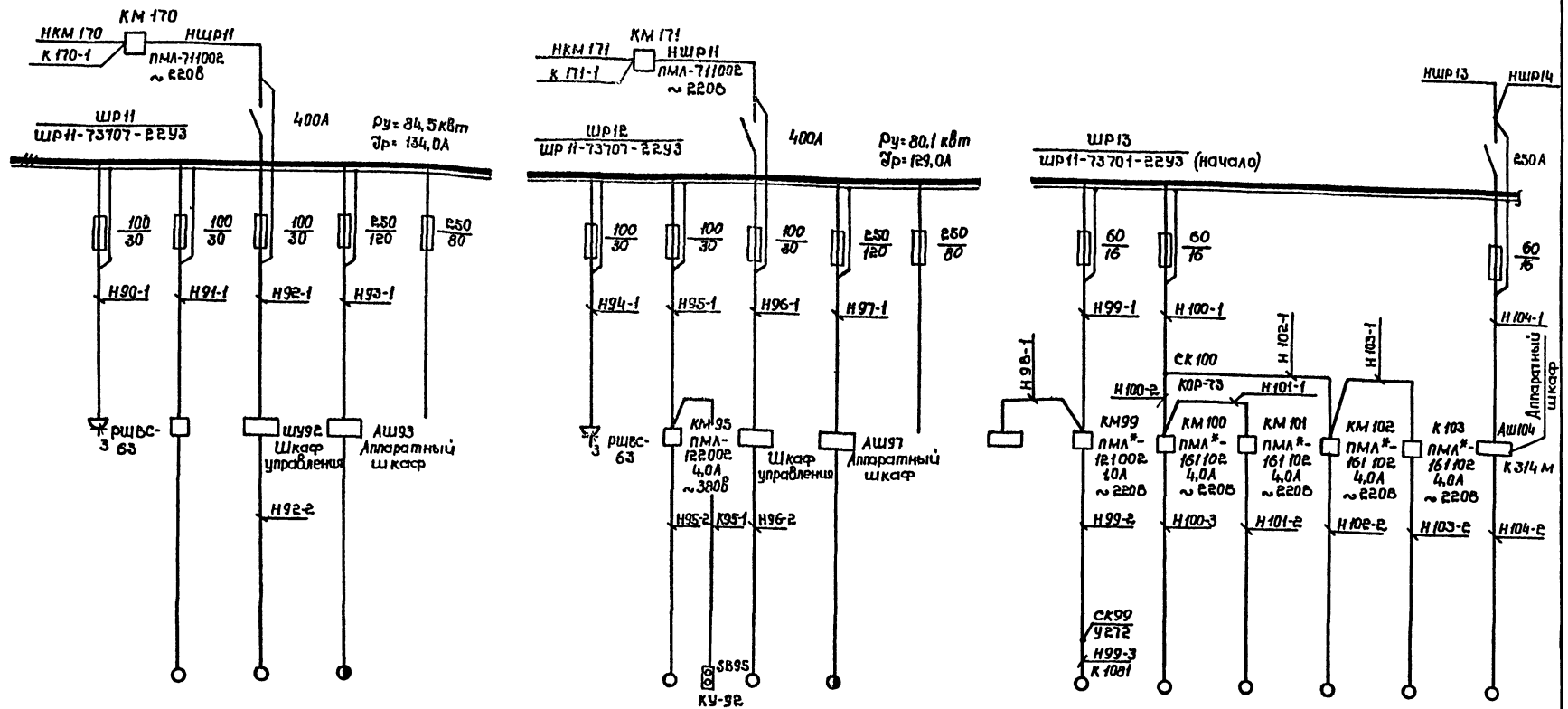


1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. Электроприемникам поз. 149, 151 выход из подвотковки пола выполнить в стальных тонкостенных трубах.
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКЛ.

ТП 503-9-20.87 -ЭМ	
Производственный корпус мочных и окрасочных работ для АТП на 300 врузовых автомобилей	
Производственный корпус мочных и окрасочных работ	Сталь Лист Листов рп 13
Расчетная схема ~380/220В	Миниатюрные РЭСР ГИПРОАВТОРАН Ростовский филиал
ЩР9, ЩР18	

ЭМ, М, П, Д, Ш, Щ, К, Р, Т, А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, З, И, К, Л, М, Н, О, П, Р, С, Т, У, Ф, Х, Ц, Ч, Ш, Щ, Э, Ю, Я

Данные питающей сети	
Шкаф/оборудование/распределительный пункт	Аппарат на вводе тип: Σ ном: А; расцепитель, А
Аппарат	Тип: Σ ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А
Марка и сечение провода/кабеля	Обозначение, тип, напряжение, Ру, кВТ Σ расч, А
Марка и сечение провода/кабеля	Обозначение участка, м; Длина, м; Обозначение трубы на плане по стандарту; Длина, м
Пусковой аппарат	Обозначение; Тип: Σ ном, А; Расцепитель; установка теплового реле, А
Марка и сечение провода/кабеля	Обозначение участка, м; Длина, м; Обозначение трубы на плане по стандарту; Длина, м

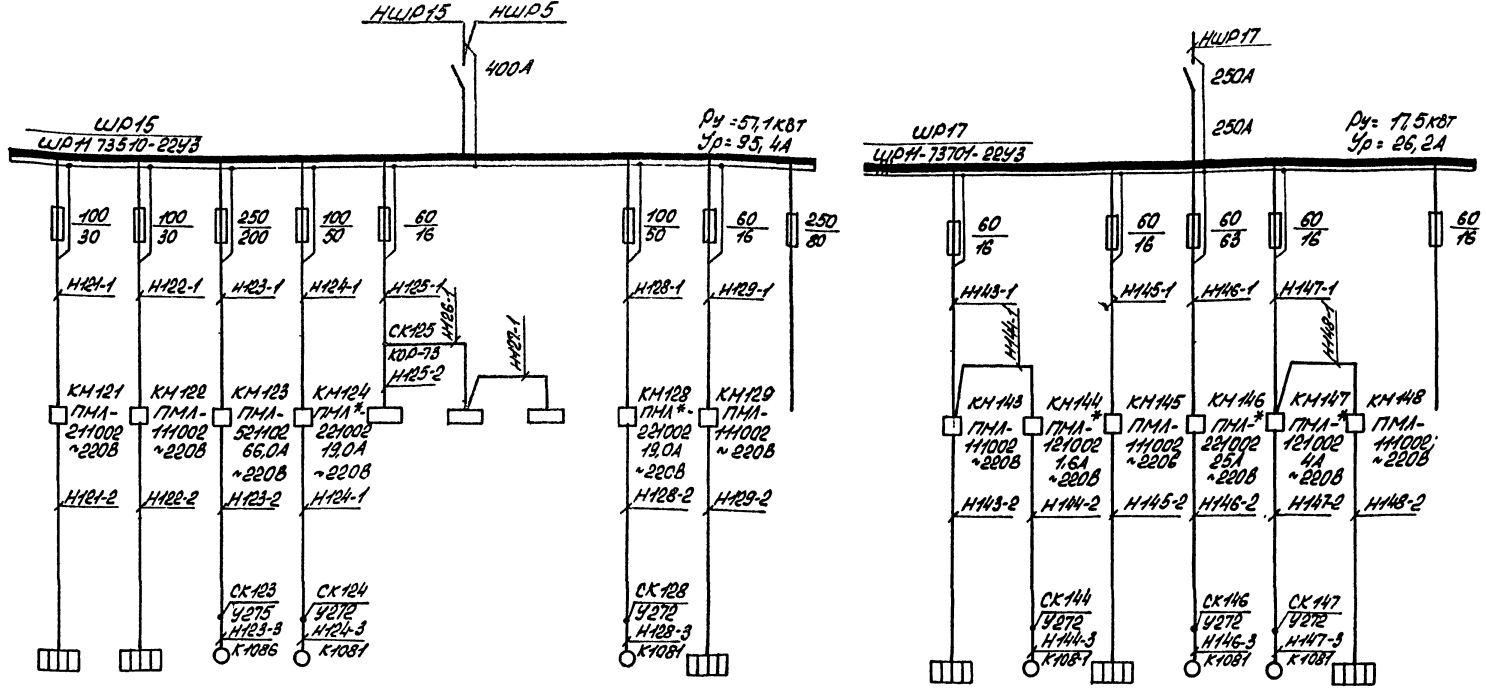


Электроприемник	Условное изображение																	
	Номер по плану	E 90	M91	M92	M93		E94	M95	M96	M97		98	M99	M100	M101	M102	M103	M104
	Тип			В ПС МВ					В ПС МВ				4A63A2	4A80A4У1	4A80A4У1	4A80A4У1	4A80A4У1	4AМ90Л4У3
	R ном, кВт	12.0	3.0	5.5	4*75+2*100		12.0	4.1	3.0	4*7.5+2*17.0		0.5	0.37	1.1	1.1	4.1	4.1	2.2
	Ток, А	Σ ном: 18.3	Σ пуск: 39.7	14.0	299		18.3	2.8	9.0	120.0		2.3	0.93	2.7	2.7	14.0	2.7	3.02
Наименование механизма	Установка универсальная сушильная	Насосная станция к подъемнику	Конвейер грузовой	Решетка с нижним отсосом воздуха	Резерв	Установка универсальная сушильная	Краскоком-шалка	Конвейер грузовой	Решетка с нижним отсосом воздуха	Резерв	Щит автоматизации вентиляции ПВ	Приточная вентиляция ПВ/1	Механизм привода ворот	Механизм привода ворот	Механизм привода ворот	Механизм привода ворот	Механизм привода ворот	Подъемник для вывешивания автомобилей
Обозначение чертежа принципиальной схемы												АСТ-7	АСТ-23	АСТ-23	АСТ-23	АСТ-23		

- Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
- К электроприемникам поз. 99, 104 выход из подготовки пола выполнять в стальных электросварных трубах.
- Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКЛ.

Произдан		Генд. Молчанов		ТП 503-3-20.87 - 3М	
Н.контр. Сакин		Рук.пр. Молчанов		Производственный корпус	
Рук.пр. Ширяева		Ст.инж. Черненко		Производственный корпус	
				машинных и окрасочных работ	
				РП 14	
				Расчетная схема ~380/220В	
				ШР11, ШР12, ШР13 (начало)	
				Миниатюрные РСФР	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Ростовский филиал	

Условное обозначение аппаратов, типов, номеров, А	Аппарат на вводе типа: Уном, А, распределитель, А
Аппарат, тип, номер, А	Обозначение, тип, номер, А, распределитель, А
Марка и наименование прибора	Обозначение участка сети, номер, А, прибор, по стандарту, А, ДИМОН, М
Пусковой аппарат	Обозначение, тип, номер, А, распределитель, А
Марка и наименование прибора	Обозначение участка сети, номер, А, прибор, по стандарту, А, ДИМОН, М
Электродвижущая сила	Номер по плану
	Тип
	Рном, кВт
Ток, А	Уном
	Сплук
Наименование механизма	
Обозначение участка системы	

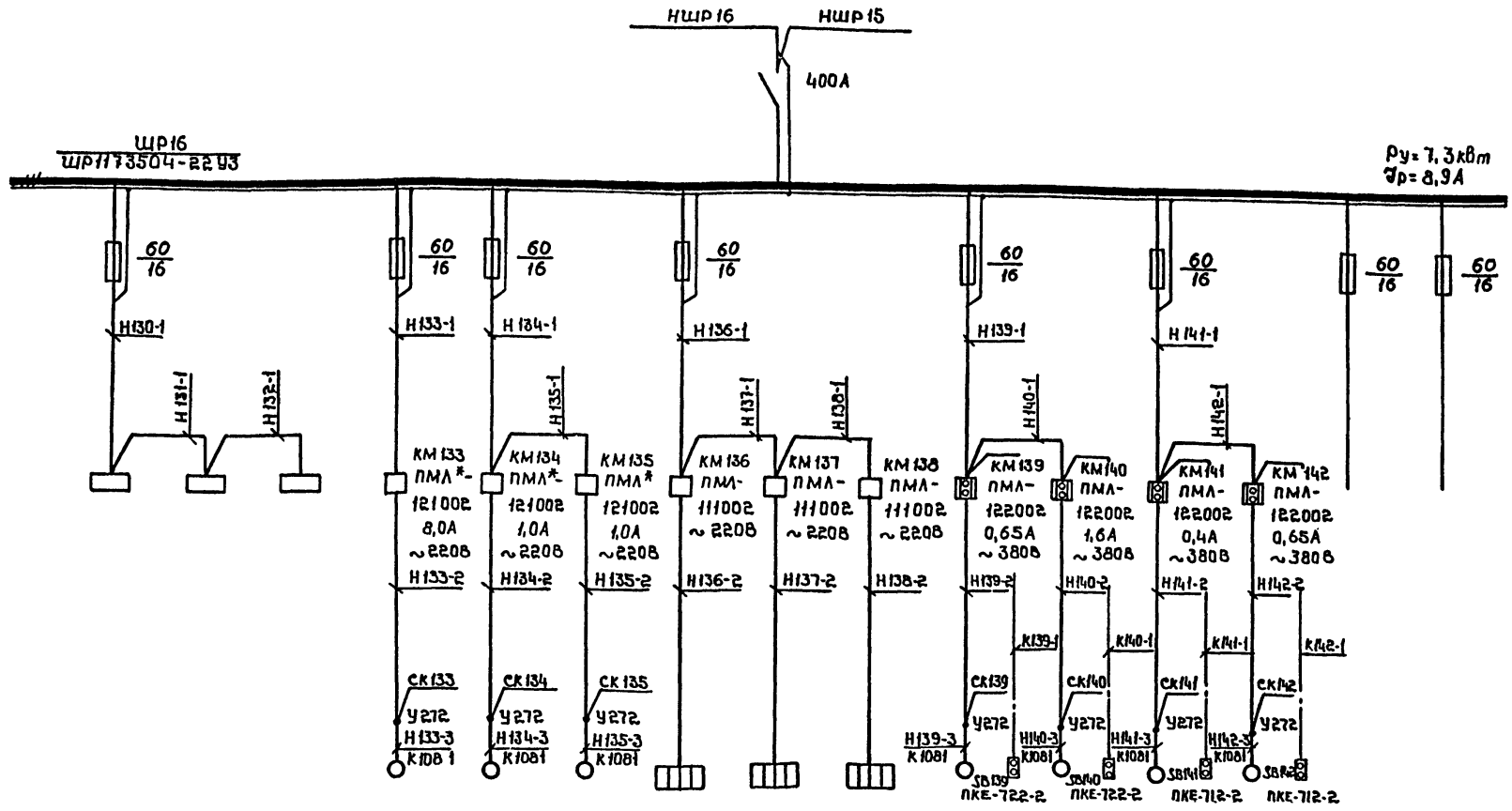


	E 121	E 122	M 123	M 124	125	126	127	M 128	E 129			E 143	M 144	E 145	M 146	M 147	E 148	
Тип			4A225MB	4A192MB				4A192SA					4A63B2		4A160SB	4A80B4		
Рном, кВт	6,6	3,6	30,0	7,5	0,5	0,5	0,5	7,5	0,4			0,4	0,55	3,6	1,0	1,5	0,4	
Ток, А	Уном	10,0	5,5	62,4	16,5	2,3	2,3	14,1	0,6			0,6	1,35	3,5	22,6	3,57	0,6	
	Сплук			374,4	107,3			105,8					6,0		135,6	14,9		
Наименование механизма	Нагреватель вентсистемы П1	Нагреватель вентсистемы П2	Поплочная вентсистема П1	Поплочная вентсистема П2	Щит автоматики вентсистемы П1	Щит автоматики вентсистемы П2	Щит автоматики вентсистемы П3	Поплочная вентсистема П3	Нагреватель вентсистемы П3	Резерв		Нагреватель вентсистемы П12	Поплочная вентсистема П12	Нагреватель вентсистемы П14	Поплочная вентсистема П14	Поплочная вентсистема П17	Нагреватель вентсистемы П17	Резерв
Обозначение участка системы	ACT-5	ACT-5	ACT-5	ACT-5				ACT-5	ACT-5			ACT-5	ACT-5	ACT-5	ACT-5	ACT-5	ACT-5	

1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам поз. 144, 147, выход из подготовки пола выполнить в стальных тонкостенных трубах.
3. Пускатели со знаком* комплектуются приставками ПК1.

ГП 503-3-20.87 - 9М			
Производственный корпус морских и окрасочных работ для АТП на 300 автомобилей			
Проектировщик	М.И.Савицкий	Инженер	М.И.Савицкий
Проверщик	М.И.Савицкий	Инженер	М.И.Савицкий
Упр. №	10	Сл. №	10
Расчетная схема № 20/2208		ШР15, ШР17	
Исполнитель: ШР15, ШР17		Исполнитель: ШР15, ШР17	

Данные питающей сети	
Щитовой распределительный пункт	Аппарат на вводе тип; У ном; А; расцепитель, А
Аппарат отходящей линии	Тип; У ном; А; расцепитель или плавкая вставка, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м Обозначение трубы на плане по стандарту, длина, м
Пусковой аппарат	Обозначение; тип; У ном; А; Расцепитель; уставка теплового реле, А
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, м Обозначение трубы на плане по стандарту, длина, м
Электроприемник	Условное изображение
	Номер по плану
	Тип
	Р ном, кВт
	Ток, А У ном У пуск
Наименование механизма	
Обозначение чертежа принципиальной схемы	

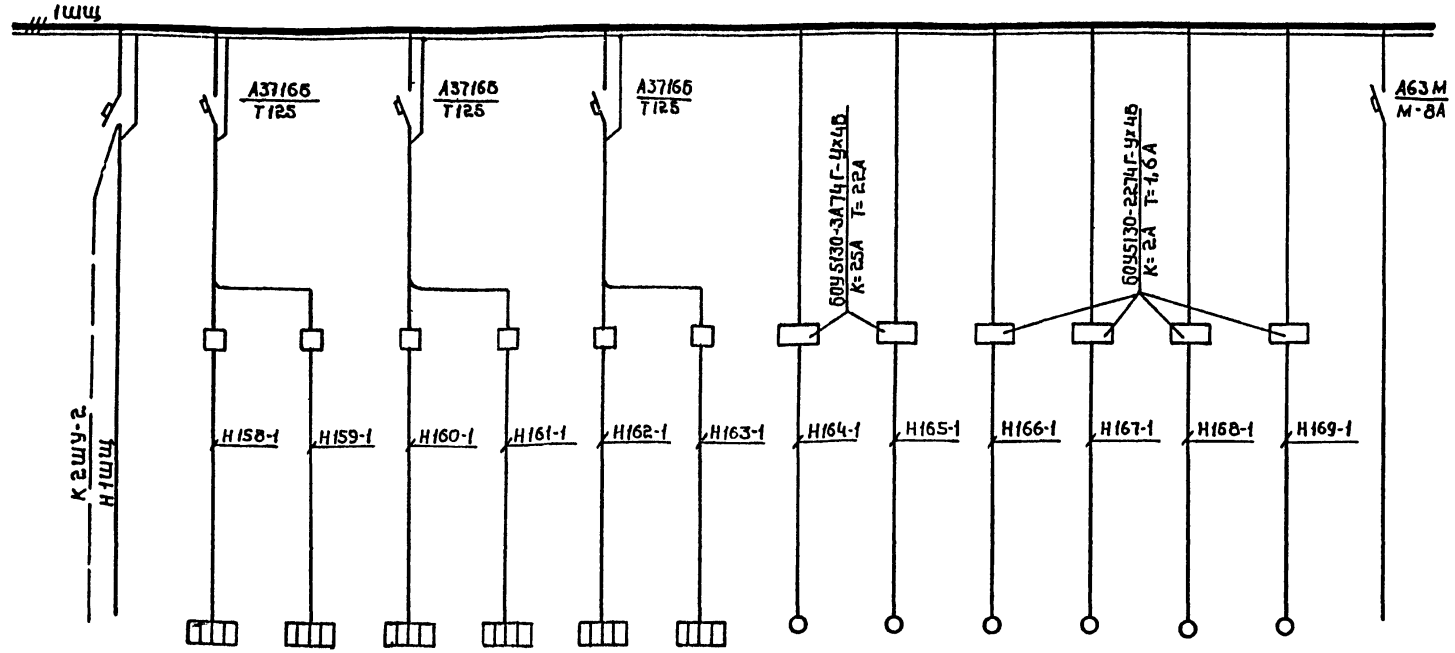


1. Пусковой аппарат, тип которого не указан на расчетной схеме, поставляется комплектно с механизмом вместе с проводом от аппарата до электроприемника.
2. К электроприемникам поз. 133, 134, 139 выход из подэотфки пола выполнить в стальных тонкостенных трубах.
3. Пускатели со знаком * комплектуются приставками ПКА

Т П 503-3-20.87 -ЭМ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТЛ на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Страниц	Лист
Расчетная схема ~ 380/220 В ШР16		рп	17
Минвотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Сделано в лаборатории

Данные питающей сети		
Щит на вводе; распределительный пункт	Аппарат на вводе тип; У ном; А; расцепитель, А	
	Обозначение, тип, напряжение, Р учт, кВт У расц, А	
Аппарат отходящей линии	Тип; У ном, А, расцепитель или плавкая вставка, А	
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, М Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, М	
Пусковой аппарат	Обозначение; тип; У ном, А; Расцепитель; уставка теплового реле, А	
Марка и сечение проводника	Обозначение участка сети, длина, М Обозначение трубы на плане по стандарту; длина, М	
Электроприемник	Условное изображение	
	Номер по плану	
	Тип	
	Р ном, кВт	
	Ток, А	У ном
		У пуск
Наименование механизма		
Обозначение чертэжа. принципиальной схемы		



		Е 158	Е 159	Е 160	Е 161	Е 162	Е 163	Е 164	М 165	М 166	М 167	М 168	М 169	
		СФ0-100/3Т			СФ0-100/3Т			СФ0-100/3Т		Б16056	Б63Б2	Б63Б2	Б71А6	Б71А6
		213,8	30±3	30±3	30±3	30±3	30±3	11,0	11,0	0,55	0,55	0,37	0,37	1,1
	У ном	300	47±4	47±4	47±4	47±4	47±4	23,0	23,0	1,3	1,3	1,09	1,09	5
	У пуск	—	—	—	—	—	—	142,6	142,6	7,8	7,8	4,9	4,9	—
		ввод ~380/220В	1 ^я секция 1 ^я и 2 ^я калориферов	2 ^я секция 1 ^я и 2 ^я калориферов	3 ^я секция 1 ^я и 2 ^я калориферов	Рециркуля- ционный вентилятор Б1	Рециркуля- ционный вентилятор Б2	Вентилятор подачи чи- стого воздуха Б3	Вентилятор подачи чи- стого воздуха Б4	Привод выездных ворот	Привод выездных ворот	Питание цепей кпп и автома- тики		
Камера для сушки автомобилей 8082														

Щкаф 1ШЩ поставляется комплектно с сушчльной камерой 8082

						ТП 503-3-20.87-ЭМ	
						Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	
Привязан		ГНП	Молчанов	И.И.	Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Стадия	Лист
		И.контр.	Саднов	И.И.		рп	18
		Рук.бр.э	Молчанов	И.И.	Расчетная схема ~380/220В	Миниотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
		Рук.эр	Ильин	И.И.	1ШЩ		
		Ст.инж	Чиряков	И.И.			

Кабельный журнал

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через			Кабель									
	Начало	Конец	трубу		Плотность по ашк	по проекту		Проложен							
			Обозначение	Диаметр мм		Марка	Диаметр мм	Марка	Количество кабелей в пучке	Диаметр мм					
ВТТ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	В/БВОД КТП													
НШЩ1	ЩИТ Н/Н КТП	1ЩЦ				АВВГ	2(3x95+1x35)	15							
НШЩ4	ЩИТ Н/Н КТП	ЩР4				АВВГ	2(3x95+1x35)	52							
НШР3	ЩР4	ЩР3				АВВГ	3x95+1x35	2							
НШР2	ЩР3	ЩР2				АВВГ	3x25+1x35	2							
Н.К.М.Т.2	ЩИТ Н/Н КТП	КМ.Т.2				АВВГ	3x120+1x35	10							
НШР8	КМ.Т.2	ЩР8				АВВГ	3x20+1x35	6							
НШР16	ЩР8	ЩР16				АВВГ	3x20+1x35	54							
НШР15	ЩР16	ЩР15				АВВГ	3x20+1x35	2							
НШР5	ЩР15	ЩР5				АВВГ	3x70+1x25	10							
Н.К.М.Т.0	ЩИТ Н/Н КТП	КМ.Т.0				АВВГ	3x95+1x35	10							
НШР4	КМ.Т.0	ЩР4				АВВГ	3x25+1x35	10							
НШР7	ЩИТ Н/Н КТП	ЩР7				АВВГ	3x95+1x35	40							
НШР6	ЩР7	ЩР6				АВВГ	3x50+1x35	30							
НШТ1	ЩИТ Н/Н КТП	РТ1				АВВГ	2(3x95+1x35)	10							
Н.У.К.	ЩИТ Н/Н КТП	У.К.				АВВГ	2(3x70+1x25)	17							
Н.К.М.Т.3	ЩИТ Н/Н КТП	КМ.Т.3				АВВГ	3x20+1x35	10							
НШР9	КМ.Т.3	ЩР9				АВВГ	3x20+1x35	27							
НШР10	ЩР9	ЩР10				АВВГ	3x20+1x35	27							
НШР13	ЩР10	ЩР13	ТГ	50	15	-	АВВГ	3x70+1x25	37						
НШР17	ЩР13	ЩР17					АВВГ	3x70+1x25	2						
Н.К.М.Т.4	ЩИТ Н/Н КТП	КМ.Т.4					АВВГ	3x95+1x35	10						
ЩР12	КМ.Т.4	ЩР12					АВВГ	3x95+1x35	10						
Н.Ш.Щ.И.Н.	ЩИТ Н/Н КТП														
НШР13	РТ1	ЩР13					АВВГ	3x25+1x16	20						
НШР14	ЩР13	ЩР14					АВВГ	3x25+1x16	2						
НШР1	РТ1	ЩР1					АВВГ	3x50+1x25	68						
Н.Ш.Щ.И.У.	РТ1	ЩУ	ТГ	20	75	-	ГБГ	1x10	75						
2Н.Ш.У.		ЩУ													
2Н.Ш.У.К.	РТ1	ЩУ.К.													
2Н.Ш.У.К.		ЩУ.К.													
Н4-1	ЩР1	ЩУ1					АВВГ	3x16+1x10	8						
Н4-2	ЩУ1	СК1	П	50	5		АТБ	3(1x8)+1x4	5						
Н4-3	СК1	Н4	ТГ	47	2		ГБЗ	3(1x8)+1x4	1						
Н2-1	ЩР1	ЩУ2					АВВГ	3x16+1x10	7						
Н2-2	ЩУ2	СК2	П	50	8		АТБ	3(1x8)+1x4	8						
Н2-3	СК2	Н2	ТГ	47	2		ГБЗ	3(1x8)+1x4	1						
Н3-1	ЩР1	ЩУ3					АВВГ	3x16+1x10	6						
Н3-2	ЩУ3	СК3	П	50	11		АТБ	3(1x8)+1x4	11						
Н3-3	СК3	Н3					ГБЗ	3(1x8)+1x4	1						
Н4-1	ЩР2	Н4	ТГ	26	16		АТБ	3(1x2)	18						

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через			Кабель									
	Начало	Конец	трубы		Плотность по ашк	по проекту		Проложен							
			Обозначение	Диаметр мм		Марка	Диаметр мм	Марка	Количество кабелей в пучке	Диаметр мм					
Н5-1	ЩР2	Н5	ТГ	26	16		АТБ	3(1x2)	16						
Н6-1	ЩР2	SF6					АВВГ	4x2,5	9						
Н6-2	SF6	Н6					АВВГ	4x2,5	3						
Н7-1	ЩР3	СК7					АВВГ	4x2,5	8						
Н7-2	СК7	КМ7					АВВГ	4x2,5	44						
Н7-3	КМ7	М7					АВВГ	4x2,5	16						
Н8-1	КМ7	КМ8					АВВГ	4x2,5	1						
Н8-2	КМ8	Н8					АВВГ	4x2,5	10						
Н9-1	СК7	КМ9					АВВГ	4x2,5	17						
Н9-2	КМ9	Н9					АВВГ	4x2,5	16						
Н10-1	КМ9	КМ10					АВВГ	4x2,5	1						
Н10-2	КМ10	Н10					АВВГ	4x2,5	10						
Н11-1	ЩР3	ЩУ11					АВВГ	3x4+1x25	40						
Н11-2	ЩУ11	М11	ТГ	26	4		АВВГ	3x4+1x25	6						
Н12-1	ЩР3	GF12	П	32	8		АВВГ	3x10+1x6	60						
Н13-1	ЩР3	СК13					АВВГ	4x2,5	7						
Н13-2	СК13	GF13					АВВГ	4x2,5	30						
Н14-1	СК13	GF14					АВВГ	4x2,5	10						
Н15-1	ЩР3	М15					АВВГ	3x2,5	30						
Н16-1	ЩР3	ЩУ16					АВВГ	3x16	9						
Н16-2	АЩ16	Е16					АВВГ	3x16	36						
							АВВГ	2x2,5	36						
Н17-1	ЩР3	АЩ17-22					АВВГ	3x35+1x6	14						
Н17-2	АЩ17-22	М17	ТГ	47	4		АВВГ	3x25+1x6	36						
Н18-1	АЩ17-22	Н18	П25	20			АТБ	4(1x2)	20						
Н19-1	АЩ17-22	Н19	П25	21			АТБ	4(1x2)	21						
Н20-1	АЩ17-22	Н20	П25	18			АТБ	4(1x2)	18						
Н21-1	АЩ17-22	Н21	П25	22			АТБ	4(1x2)	22						
Н22-1	АЩ17-22	Н22	П25	24			АТБ	4(1x2)	24						
Н23-1	ЩР4	ЩУ23					АВВГ	3x4+1x25	50						

ТГ 503-3-20.87 - ЭМ

Производственный корпус морских и окрасочных работ для АТБ на 300 т/год, объект

Производственный корпус морских и окрасочных работ

Кабельный журнал

ИПРАВА ТРАНС АКОВОЙ СТ.

ПРОВЕРШОН

УТВ. №

ГЛП	Матюшев	Иванов
Иванов	Сидоров	Петров
Петров	Иванов	Сидоров
Сидоров	Петров	Иванов

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель							
	Начало	Конец	трубу			Протяж-ной щит	по проекту			Проложен				
			Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина м		Марка	Количество кабелей и сечение жил	Длина м	Марка	Количество кабелей и сечение жил	Длина м		
H23-2	ШУ23	М23	ТТ	26	4		АВВГ	3x4+1x2,5	6					
H24-1	ШР4	М24					АВВГ	3x2,5	42					
H25-1	ШР4	СК25					АВВГ	4x2,5	24					
H25-2	СК25	КМ25					АВВГ	4x2,5	42					
H25-3	КМ25	М25					АВВГ	4x2,5	16					
H26-1	КМ25	КМ26					АВВГ	4x2,5	1					
H26-2	КМ26	М26					АВВГ	4x2,5	10					
H27-1	СК25	КМ27					АВВГ	4x2,5	20					
H27-2	КМ27	М27					АВВГ	4x2,5	16					
H28-1	КМ27	КМ28					АВВГ	4x2,5	1					
H28-2	КМ28	М28					АВВГ	4x2,5	10					
H29-1	ШР4	СК29					АВВГ	4x2,5	24					
H29-2	СК29	QF29					АВВГ	4x2,5	33					
H30-1	СК29	QF30					АВВГ	4x2,5	13					
H31-1	ШР4	QF31	п	32	8		АВВГ	3x10+1x6	37					
H32-1	ШР4	АШ32					АВВГ	3x16	10					
H32-2	АШ32	Е32					АВВГ	3x16	62					
							АВВГ	2x2,5	62					
H33-1	ШР4	АШ33-43					АВВГ	3x35+1x16	14					
H33-2	АШ33-43	М33	ТТ	47	5		АВВГ	3x25+1x16	38					
H34-1	АШ33-43	М34	ТТ	26	5		АВВГ	4x2,5	46					
H35-1	АШ33-43	М35	ТТ	26	5		АВВГ	4x2,5	45					
H36-1	АШ33-43	М36	ТТ	26	4		АВВГ	4x2,5	50					
H37-1	АШ33-43	М37, М38	п	25	8		АВВГ	4x2,5	45					
H39-1	АШ33-43	М39, М40	п	25	8		АВВГ	4x2,5	45					
H41-1	АШ33-43	М41	ТТ	26	3		АВВГ	4x2,5	42					
H42-1	АШ33-43	М42	ТТ	26	4		АВВГ	4x2,5	37					
H43-1	АШ33-43	М43	ТТ	26	5		АВВГ	4x2,5	38					
H44-1	ШР5	КМ44					АВВГ	4x2,5	38					
H44-2	КМ44	М44	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	20					
H45-1	ШР5	КМ45					АВВГ	4x2,5	30					
H45-2	КМ45	М45	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	35					
H46-1	ШР5	КМ46					АВВГ	4x2,5	7					
H46-2	КМ46	М46	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	40					
H47-1	ШР5	КМ47					АВВГ	4x2,5	16					
H47-2	КМ47	М47	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	32					
H48-1	ШР5	КМ48					АВВГ	4x2,5	110					
H48-2	КМ48	СК48	ТГ	20	19		АВВ	4(1x2)	19					
H48-3	СК48	М48					ПВЗ	4(1x1)	1					
H49-1	КМ48	КМ49					АВВГ	4x2,5	1					
H49-2	КМ49	СК49	ТГ	20	28		АВВ	4(1x2)	28					
H49-3	СК49	М49					ПВЗ	4(1x1)	1					

Ш.Н. № 1 (Поиск кабеля)

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель							
	Начало	Конец	трубу			Протяж-ной щит	по проекту			Проложен				
			Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина м		Марка	Количество кабелей и сечение жил	Длина м	Марка	Количество кабелей и сечение жил	Длина м		
H50-1	ШР5	КМ50					АВВГ	4x2,5	30					
H50-2	КМ50	М50	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	14					
H51-1	ШР6	П03.51					АВВГ	3x2,5	7					
H52-1	ШР6	КМ52					АВВГ	4x2,5	6					
H52-2	КМ52	М52	п	25	9		АВВ	4(1x2)	9					
H53-1	ШР6	КМ53					АВВГ	3x10+1x6	6					
H53-2	КМ53	М53	п	50	12		АВВ	3(1x10)+1x6	12					
H54-1	ШР6	КМ54					АВВГ	3x10+1x6	8					
H54-2	КМ54	М54	п	50	27		АВВ	3(1x10)+1x6	27					
H55-1	ШР6	КМ55					АВВГ	3x10+1x6	8					
H55-2	КМ55	М55	п	5	28		АВВ	3(1x10)+1x6	28					
H56-1	ШР6	QF56					АВВГ	4x2,5	9					
H56-2	QF56	М56					КРПТ	3x6+1x4	25					
H57-1	ШР7	КМ57	ТГ	20	14		АВВГ	4x2,5	80					
H57-2	КМ57	СК57	п	25	6		АВВ	4(1x2)	6					
H57-3	СК57	М57					ПВЗ	4(1x1)	1					
H58-1	ШР7	КМ58					АВВГ	4x2,5	28					
H58-2	КМ58	М58					АВВГ	4x2,5	16					
H59-1	КМ58	КМ59					АВВГ	4x2,5	1					
H59-2	КМ59	М59					АВВГ	4x2,5	10					
H60-1	ШР7	М60					АВВГ	3x2,5	16					
H61-1	ШР7	П03.61					АВВГ	3x16+1x10	14					
H62-1	ШР7	ШУ62					АВВГ	4x2,5	28					
H62-2	ШУ62	М62	п	25	12		АВВ	4(1x2)	12					
H63-1	ШР7	КМ63					АВВГ	4x2,5	30					
H63-2	КМ63	М63					АВВГ	4x2,5	16					
H64-1	КМ63	КМ64					АВВГ	4x2,5	1					
H64-2	КМ64	М64					АВВГ	4x2,5	10					
H65-1	ШР7	П03.65	ТТ	26	4		АВВГ	4x2,5	35					
H66-1	ШР8	КМ66					АВВГ	3x6+1x4	43					

Привязан

Ш.Н. №

СНП	Мачаев	Иванов
И.контр	Сажин	Иванов
Рук.вр.	Молодт	Иванов
Рук.вр.	Иванов	Иванов
Ст.цнз	Иванов	Иванов

ТП 503-3-20.87 - ЭМ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Кабельный журнал (продолжение)

Лист 20

Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель					
	Начало	Конец	трубу			Протажной ящик	по проекту			Проложен		
			Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина м		Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Длина м
H66-2	КМ66	СК66					АВВГ	3x6+1x4	6			
H66-3	СК66	М66					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H67-1	ШР8	КМ67					АВВГ	3x6+1x4	43			
H67-2	КМ67	СК67					АВВГ	3x6+1x4	13			
H67-3	СК67	М67					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H68-1	ШР8	КМ68					АВВГ	3x6+1x4	27			
H68-2	КМ68	СК68					АВВГ	3x6+1x4	13			
H68-3	СК68	М68					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H69-1	ШР8	КМ69					АВВГ	3x6+1x4	27			
H69-2	КМ69	СК69					АВВГ	3x6+1x4	6			
H69-3	СК69	М69					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H70-1	ШР8	КМ70					АВВГ	3x6+1x4	26			
H70-2	КМ70	СК70					АВВГ	3x6+1x4	6			
H70-3	СК70	М70					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H71-1	ШР8	КМ71					АВВГ	3x6+1x4	26			
H71-2	КМ71	СК71					АВВГ	3x6+1x4	13			
H71-3	СК71	М71					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H72-1	ШР8	КМ72					АВВГ	3x6+1x4	3			
H72-2	КМ72	СК72					АВВГ	3x6+1x4	13			
H72-3	СК72	М72					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H73-1	ШР8	КМ73					АВВГ	3x6+1x4	3			
H73-2	КМ73	СК73					АВВГ	3x6+1x4	6			
H73-3	СК73	М73					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H74-1	ШР9	КМ74					АВВГ	4x2,5	3			
H74-2	КМ74	М74	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	18			
H75-1	ШР9	КМ75					АВВГ	4x2,5	3			
H75-2	КМ75	М75	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	32			
H76-1	КМ75	КМ76					АВВГ	4x2,5	1			
H76-2	КМ76	М76	ТГ	20	3		АВВГ	4x2,5	11			
H77-1	КМ76	КМ77					АВВГ	4x2,5	3			
H77-2	КМ77	СК77	ТГ	20	23		АПВ	4(1x2)	23			
H77-3	СК77	М77					ПВЗ	4(1x1)	1			
H78-1	ШР9	КМ78					АВВГ	3x4+1x2,5	5			
H78-2	КМ78	СК78	ТГ	20	33		АПВ	4(1x2)	33			
H78-3	СК78	М78					ПВЗ	4(1x1)	1			
H79-1	КМ78	КМ79					АВВГ	4x2,5	1			
H79-2	КМ79	СК79	ТГ	20	29		АПВ	4(1x2)	29			
H79-3	СК79	М79					ПВЗ	4(1x1)	1			
H80-1	ШР9	КМ80					АВВГ	4x2,5	5			
H80-2	КМ80	СК80	ТГ	20	19		АПВ	4(1x2)	19			
H80-3	СК80	М80					ПВЗ	4(1x1)	1			
H81-1	КМ80	КМ81					АВВГ	4x2,5	1			

Лист № 1 из 1. Проверка и дата: 08.08.87

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель					
	Начало	Конец	трубу			Протажной ящик	по проекту			Проложен		
			Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина м		Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Длина м
H81-2	КМ81	СК81	ТГ	20	23		АПВ	4(1x2)	23			
H81-3	СК81	М81					ПВЗ	4(1x1)	1			
H82-1	ШР10	КМ82					АВВГ	3x6+1x4	3			
H82-2	КМ82	СК82					АВВГ	3x6+1x4	6			
H82-3	СК82	М82					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H83-1	ШР10	КМ83					АВВГ	3x6+1x4	3			
H83-2	КМ83	СК83					АВВГ	3x6+1x4	13			
H83-3	СК83	М83					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H84-1	ШР10	КМ84					АВВГ	3x6+1x4	26			
H84-2	КМ84	СК84					АВВГ	3x6+1x4	13			
H84-3	СК84	М84					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H85-1	ШР10	КМ85					АВВГ	3x6+1x4	26			
H85-2	КМ85	СК85					АВВГ	3x6+1x4	6			
H85-3	СК85	М85					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H86-1	ШР10	КМ86					АВВГ	3x6+1x4	27			
H86-2	КМ86	СК86					АВВГ	3x6+1x4	6			
H86-3	СК86	М86					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H87-1	ШР10	КМ87					АВВГ	3x6+1x4	27			
H87-2	КМ87	СК87					АВВГ	3x6+1x4	13			
H87-3	СК87	М87					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H88-1	ШР10	КМ88					АВВГ	3x6+1x4	43			
H88-2	КМ88	СК88					АВВГ	3x6+1x4	13			
H88-3	СК88	М88					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H89-1	ШР10	КМ89					АВВГ	3x6+1x4	43			
H89-2	КМ89	СК89					АВВГ	3x6+1x4	6			
H89-3	СК89	М89					ПВЗ	4(1x2,5)	1			
H90-1	ШР11	Е90	ТГ	20	26		ПВ1	4(1x6)	26			
H91-1	ШР11	М91	ТГ	20	38		ПВ1	4(1x6)	38			
H92-1	ШР11	ШУ92					АВВГ	3x10+1x6	10			
H92-2	ШУ92	М92	ТГ	20	20		ПВ1	4(1x6)	20			

Привязан

ГНП Молчанов *Молчанов*
 И.КОНТ. Сахановская *Сахановская*
 Рук.вр. 3 Молчанов *Молчанов*
 Рук.вр. Ширяева *Ширяева*
 Ст.инж. Браткова *Браткова*

ТП 503-3-20.87 - ЭМ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Кабельный журнал (продолжение)

Минавтотранс РСФСР
 ГИРОВАТТРАНС
 Ростовский филиал

Листов рп 21

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель							
	Начало	Конец	трубу		Протяж-ность	по проекту		Проложен						
			Обозначение	Диаметр по стандарту		Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Диаметр	Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Диаметр			
H93-1	ШР 11	АШ 93				АВВГ	4x150	5						
H93-2	АШ 93	М 93				КОМП	ЛЕКТИНО							
H94-1	ШР 12	Е 94	ТГ	20	36	ПВ1	4(1x6)	36						
H95-1	ШР 12	КМ 95	ТГ	20	43	ПВ1	4(1x6)	43						
H95-2	КМ 95	М 95	ТГ	20	5	ПВ1	4(1x6)	5						
H96-1	ШР 12	ШУ 96				АВВГ	3x10x1x6	8						
H96-2	ШУ 96	М 96	ТГ	20	47	ПВ1	4(1x6)	47						
H97-1	ШР 12	АШ 97				АВВГ	4x150	5						
H97-2	АШ 97	М 97				КОМ	ПЛЕКТУ	0						
H99-1	ШР 13	КМ 99	ТГ	20	14	АВВГ	4x2,5	72						
H99-2	КМ 99	СК 99	П	25	6	АПВ	4(1x2)	6						
H99-3	СК 99	М 99				ПВ3	4(1x1)	1						
H99-1	КМ 99	ПОЗ. 98				АВВГ	3x2,5	2						
H100-1	ШР 13	СК 100				АВВГ	4x2,5	7						
H100-2	СК 100	КМ 100				АВВГ	4x2,5	35						
H100-3	КМ 100	М 100				АВВГ	4x2,5	10						
H101-1	КМ 100	КМ 101				АВВГ	4x2,5	1						
H101-2	КМ 101	М 101				АВВГ	4x2,5	16						
H102-1	СК 100	КМ 102				АВВГ	4x2,5	16						
H102-2	КМ 102	М 102				АВВГ	4x2,5	10						
H103-1	КМ 102	КМ 103				АВВГ	4x2,5	1						
H103-2	КМ 103	М 103				АВВГ	4x2,5	16						
H104-1	ШР 13	АШ 104	П	25	22	АПВ	4(1x2)	22						
H104-2	АШ 104	М 104	П	25	14	АПВ	4(1x2)	14						
H105-1	ШР 13	СК 105				АВВГ	4x2,5	7						
H105-2	СК 105	М 105				АВВГ	4x2,5	5						
H106-1	М 105	М 106				АВВГ	4x2,5	22						
H107-1	СК 105	М 107	П	25	24	АПВ	4(1x2)	24						
H108-1	М 107	М 108	П	25	22	АПВ	4(1x2)	22						
H108-1	ШР 13	М 109				АВВГ	4x2,5	9						
H110-1	М 109	М 110				АВВГ	4x2,5	22						
H111-1	ШР 14	М 111				АВВГ	4x2,5	10						
H112-1	М 111	СК 112				АВВГ	4x2,5	2						
H112-2	СК 112	М 112				АВВГ	4x2,5	4						
H113-1	СК 112	М 113				АВВГ	4x2,5	2						
H114-1	ШР 14	Е 114				АВВГ	3x4x1x2,5	12						
H115-1	ШР 14	Е 115				АВВГ	3x6x1x4	19						
H116-1	ШР 14	М 116	ТГ	26	3	АВВГ	4x2,5	24						
H117-1	ШР 14	СК 117				АВВГ	4x2,5	3						
H117-2	СК 117	М 117				АВВГ	4x2,5	17						
H118-1	СК 117	М 118				АВВГ	4x2,5	3						
H119-1	М 118	Е 119				АВВГ	4x2,5	3						

Указанная информация относится к работам в рамках проекта

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель							
	Начало	Конец	трубу		Протяж-ность	по проекту		Проложен						
			Обозначение	Диаметр по стандарту		Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Диаметр	Марка	Количество кабелей число и сечение жил, напряжение	Диаметр			
H120-1	ШР 14	GF 120				АВВГ	3x6x1x4	26						
H120-2	GF 120	М 120				КРПТ	3x6x1x4	30						
H121-1	ШР 15	КМ 120				АВВГ	4x2,5	8						
H121-2	КМ 120	Е 121				АВВГ	4x2,5	13						
H122-1	ШР 15	КМ 122				АВВГ	4x2,5	8						
H122-2	КМ 122	Е 121				АВВГ	4x2,5	17						
H123-1	ШР 15	КМ 123				АВВГ	3x35x1x6	7						
H123-2	КМ 123	СК 123	П	50	6	АПВ	3(1x35)x1x6	6						
H123-3	СК 123	М 123				ПВ3	3(1x15)x1x8	1						
H124-1	ШР 15	КМ 124				АВВГ	3x4x1x2,5	7						
H124-2	КМ 124	СК 124	П	25	10	АПВ	3(1x4)x1x2	10						
H124-3	СК 124	М 124				ПВ3	4(1x1,5)	1						
H125-1	ШР 15	СК 125				АВВГ	4x2,5	4						
H125-2	СК 125	ПОЗ. 125				АВВГ	2x2,5	5						
H126-1	СК 125	ПОЗ. 126				АВВГ	3x2,5	15						
H127-1	ПОЗ. 126	ПОЗ. 127				АВВГ	2x2,5	4						
H128-1	ШР 15	КМ 128				АВВГ	3x4x1x2,5	21						
H128-2	КМ 128	СК 128	П	25	8	АПВ	3(1x4)x1x2	8						
H128-3	СК 128	М 128				ПВ3	4(1x1,5)	1						
H129-1	ШР 15	КМ 129				АВВГ	4x2,5	21						
H129-2	КМ 129	Е 129				АВВГ	4x2,5	23						
H130-1	ШР 16	ПОЗ. 130				АВВГ	4x2,5	18						
H131-1	ПОЗ. 130	ПОЗ. 131				АВВГ	3x2,5	4						
H132-1	ПОЗ. 131	ПОЗ. 132				АВВГ	2x2,5	11						
H133-1	ШР 16	КМ 133				АВВГ	4x2,5	20						
H133-2	КМ 133	СК 133	П	25	8	АПВ	4(1x2)	8						
H133-3	СК 133	М 133				ПВ3	4(1x1)	1						
H134-1	ШР 16	КМ 134				АВВГ	4x2,5	20						
H134-2	КМ 134	СК 134	П	25	5	АПВ	4(1x2)	5						
H134-3	СК 134	М 134				ПВ3	4(1x1)	1						
H135-1	КМ 134	КМ 135				АВВГ	4x2,5	1						
H135-2	КМ 135	СК 135	ТГ	26	4	АПВ	4(1x2)	4						

ТП 503-3-20.87 - ЭМ

Производственный корпус мочных и окрасочных ванн для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус мочных и окрасочных ванн

Кабельный журнал (продолжение)

Министерство Энергетики Республики Беларусь

М. г. 2008 г.

Лист 22

С. И. П. 22

М. г. 2008 г.

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через			Кабель				
	Начало	Конец	Трубу		Проходной ящик	По проекту			Проложен	
			Обозначение	Диаметр		Марка	Диаметр	Марка	Диаметр	
H135-3	СК 135	H135				ПБЗ	4(1x1)	1		
H136-1	ШД11	KM136				АВВГ	4x2,5	20		
H136-2	KM136	E136				АВВГ	4x2,5	20		
H137-1	KM136	KM137				АВВГ	4x2,5	1		
H137-2	KM137	E137				АВВГ	4x2,5	10		
H138-1	KM137	KM138				АВВГ	4x2,5	1		
H138-2	KM138	E138				АВВГ	4x2,5	9		
H139-1	ШД16	KM139				АВВГ	4x2,5	16		
H139-2	KM139	СК139	П	25	5	АТБ	4(1x2)	5		
H139-3	СК139	H139				ПБЗ	4(1x1)	1		
H140-1	KM139	KM140				АВВГ	4x2,5	1		
H140-2	KM140	СК140	ТТ	26	4	АТБ	4(1x2)	4		
H140-3	СК140	H140				ПБЗ	4(1x1)	1		
H141-1	ШД16	KM141				АВВГ	4x2,5	16		
H141-2	KM141	СК141	ТТ	26	4	АТБ	4(1x2)	4		
H141-3	СК141	H141				ПБЗ	4(1x1)	1		
H142-1	ШД16	KM142				АВВГ	4x2,5	1		
H142-2	KM142	СК142	ТТ	26	4	АТБ	4(1x2)	4		
H142-3	СК142	H142				ПБЗ	4(1x1)	1		
H143-1	ШД17	KM143				АВВГ	4x2,5	4		
H143-2	KM143	E143				АВВГ	4x2,5	11		
H144-1	KM143	KM144				АВВГ	4x2,5	1		
H144-2	KM144	СК144	П	25	7	АТБ	4(1x2)	7		
H144-3	СК144	H144				ПБЗ	4(1x1)	1		
H145-1	ШД17	KM145				АВВГ	4x2,5	4		
H145-2	KM145	E145				АВВГ	4x2,5	16		
H146-1	ШД17	KM146				АВВГ	3x4+1x25	4		
H146-2	KM146	СК146	ТТ	26	4	АТБ	3(1x4)+1x2	4		
H146-3	СК146	H146				ПБЗ	4(1x2,5)	1		
H147-1	ШД17	KM147				АВВГ	4x2,5	11		
H147-2	KM147	СК147	П	25	5	АТБ	4(1x2)	5		
H147-3	СК147	H147				ПБЗ	4(1x1)	1		
H148-1	KM147	KM148				АВВГ	4x2,5	1		
H148-2	KM148	E148				АВВГ	4x2,5	12		
H149-1	ШД18	KM149				АВВГ	3x4+1x25	11		
H149-2	KM149	СК149	П	25	5	АТБ	3(1x4)+1x2	5		
H149-3	СК149	H149				ПБЗ	4(1x2,5)	1		
H150-1	ШД18	KM150				АВВГ	4x2,5	10		
H150-2	KM150	E150				АВВГ	4x2,5	13		
H151-1	ШД18	KM151				АВВГ	3x4+1x25	15		
H151-2	KM151	СК151	П	25	5	АТБ	3(1x4)+1x2	5		
H151-3	СК151	H151				ПБЗ	4(1x2,5)	1		

(Продолжение)

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через			Кабель				
	Начало	Конец	Трубу		Проходной ящик	По проекту			Проложен	
			Обозначение	Диаметр		Марка	Диаметр	Марка	Диаметр	
H152-1	ШД18	KM152				АВВГ	4x2,5	15		
H152-2	KM152	E152				АВВГ	4x2,5	12		
H153-1	ШД18	СК153				АВВГ	3x2,5	2		
H153-2	СК153	ПЗ153				АВВГ	3x2,5	7		
H154-1	СК153	ПЗ154				АВВГ	3x2,5	8		
H155-1	ПЗ154	ПЗ155				АВВГ	3x2,5	4		
H156-1	ПЗ155	ПЗ156				АВВГ	3x2,5	15		
H157-1	ПЗ156	ПЗ157				АВВГ	3x2,5	4		
H158-1	ШЩ	E158				РКТН	4(1x6)	43		
H159-1	ШЩ	E159				РКТН	4(1x6)	52		
H160-1	ШЩ	E160				РКТН	4(1x6)	43		
H161-1	ШЩ	E161				РКТН	4(1x6)	52		
H162-1	ШЩ	E162				РКТН	4(1x6)	43		
H163-1	ШЩ	E163				РКТН	4(1x6)	52		
H164-1	ШЩ	H164				БББ	114x2,5	35		
H165-1	ШЩ	H165				БББ	114x2,5	50		
H166-1	ШЩ	M166				БББ	114x1,5	42		
H167-1	ШЩ	M167				БББ	114x1,5	46		
H168-1	ШЩ	M168				БББ	114x1,5	45		
H169-1	ШЩ	M169				БББ	114x1,5	51		

ТТ 503-3-20.87 - 3М

Производственный корпус новых и окрасочных работ для АТП на 300 легковых автомобилей

Производственный корпус Склад

Кабельный журнал (содол. 6-ше)

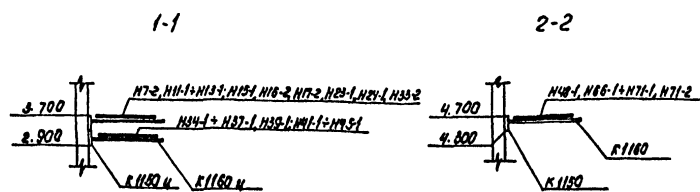
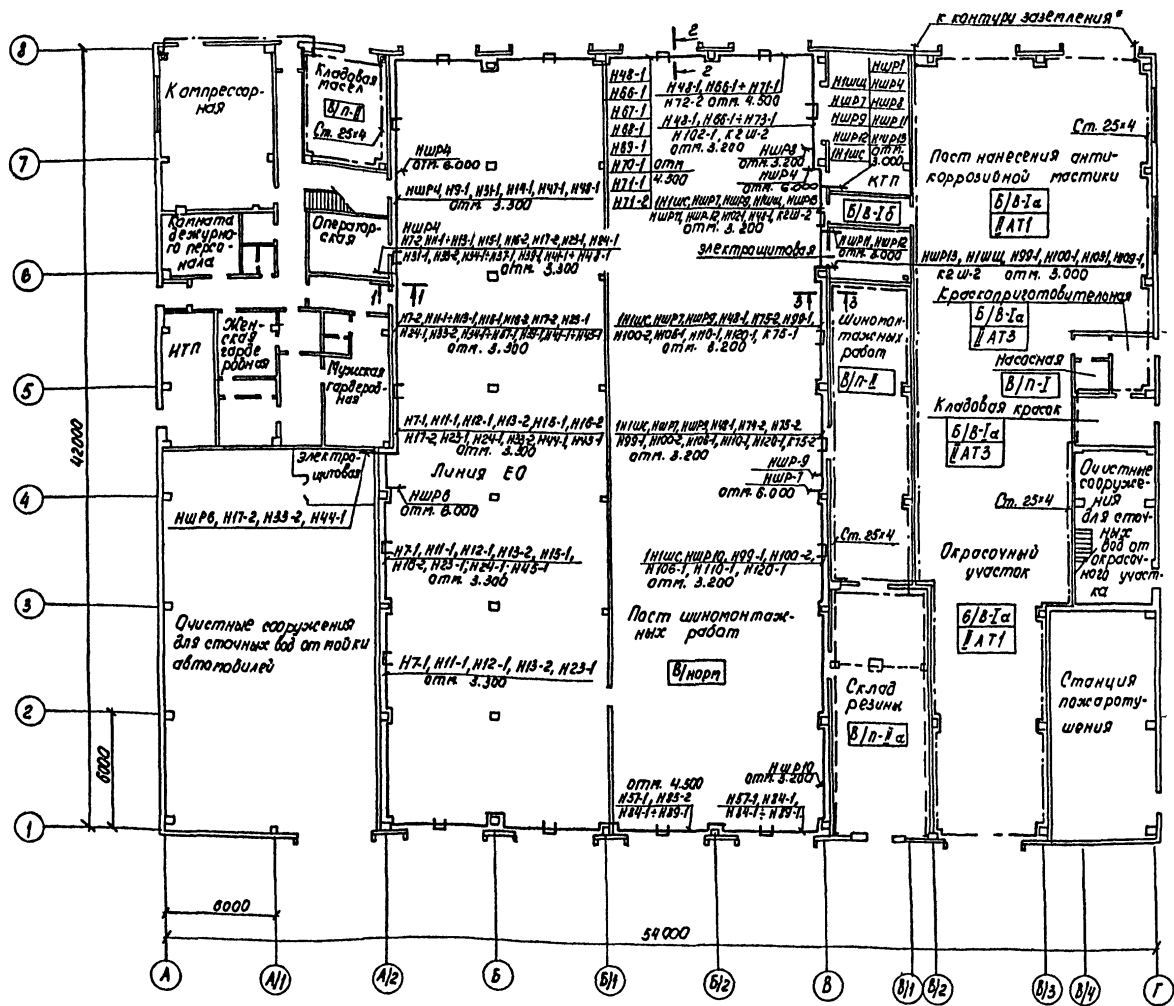
№ 017 23

ПРОВЕРКА

П/П	Исполнение	Дата

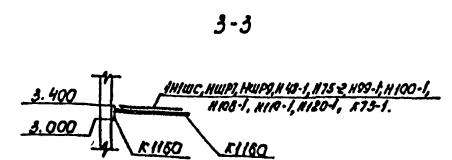
№ 017 23

№ 017 23



Проектом предусматривается отвод зарядов статического электричества от технологического оборудования (поз. НМ4, НМ5, 49, 91+93, 95, 96, 111+120, 158+169), от воздухопроводов и трубопроводов отопления путем заземления. Подключение к внутреннему контуру заземления, проложенному в помещениях класса В-1а, П-1, П-2, и П-3а, каждой единицы оборудования выполнять стальной полосой 25x4мм. Все мероприятия по защите от статического электричества должны соответствовать действующим ПУЭ и «Инструкции по монтажу электролокальных зон» ВСН 332-74.

Решается при привязке проекта.

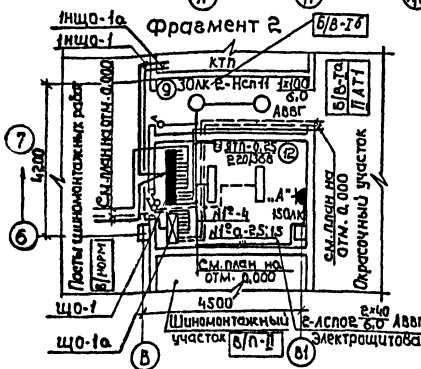
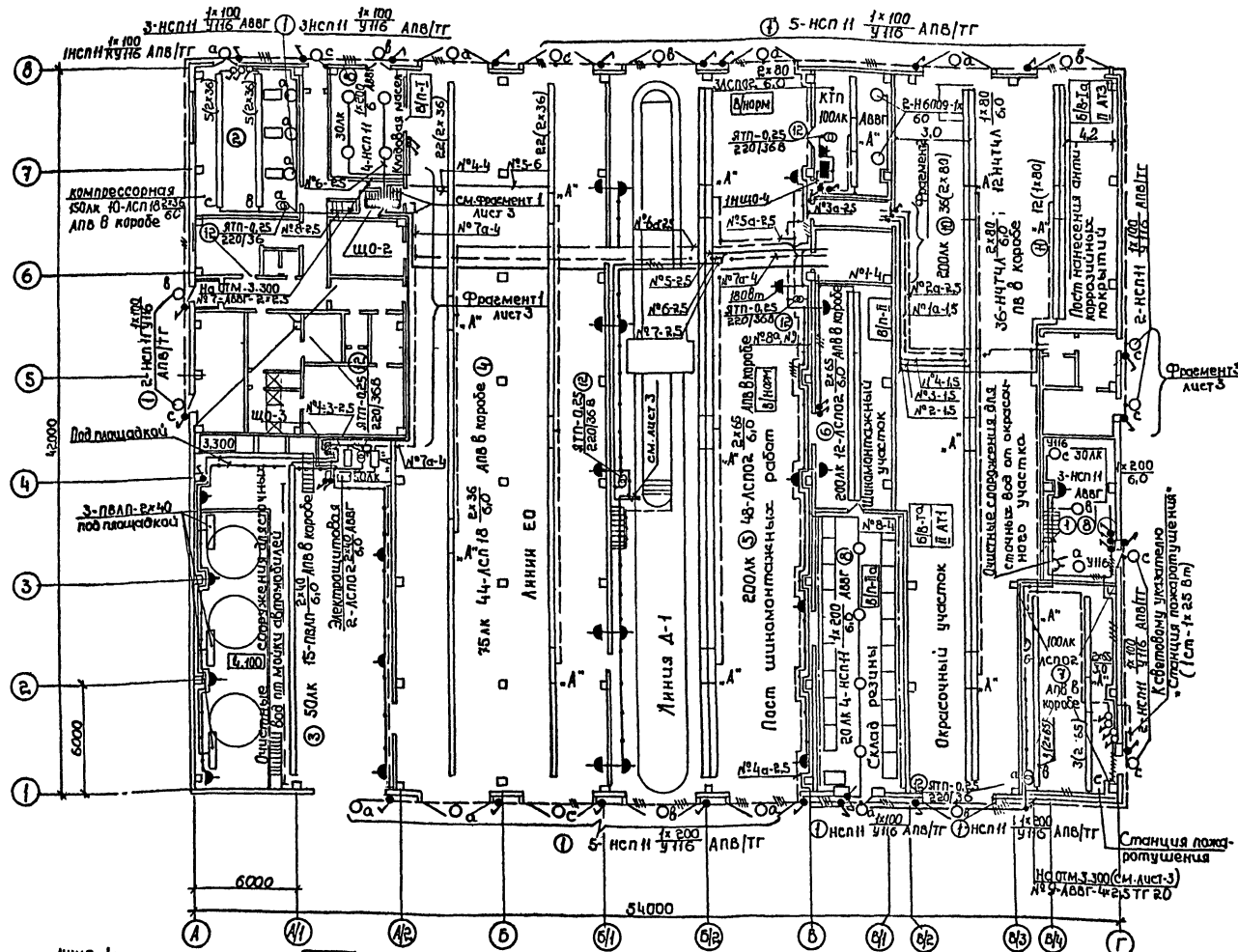


ТП 503-3-20.87 - ЭМ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Лист	Листов	РП 25
План кабельных конструкций. Защита от статического электричества.			
Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал			

Привязан	ГНП Молчанов	Н.контр. Ситомасова	Рук.вр.3 Молчанов	Рук.гр. Ширяев	Ст.инж. Черненко
----------	--------------	---------------------	-------------------	----------------	------------------

УИВ № 102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200

План расположения на отм. 0.000



Ведомость узлов установки электрического оборудования на плане расположения

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1.	4.407-233-001 исп.1	Установка светильника с лампой накаливания на кронштейне	27	
2.	4.407-236-030 исп.2	Крепление коробов КЛ-1 с люминесцентными светильниками на подвесе к сборному железобетонному, L=8 м	2	
3	4.407-236-030 исп.2	Крепление коробов КЛ-1 с люми-		

(Продолжение)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	4.407-236-070 исп.3	несцентными светильниками на подвесе к сборному железобетону, L=18 м	1	
4	4.407-236-030 исп.2 4.407-236-070 исп.7	Крепление коробов КЛ-1 с люминесцентными светильниками на подвесе к сборному железобетону, L=4,2 м	2	
5	4.407-236-030 исп.2 4.407-236-070 исп.7	Крепление коробов КЛ-2 с люминесцентными светильниками на подвесе к сборному железобетону, L=4,2 м	1	Применительно
6	4.407-236-030 исп.2	Крепление коробов КЛ-2 с люминесцентными светильниками на подвесе к сборному железобетону, L=12 м	1	Применительно
7	4.407-236-030 исп.2	Крепление коробов КЛ-1 с люминесцентными светильниками на подвесе к сборному железобетону L=12 м	2	
8	5.407-19 А.30 исп.4	Установка светильника с лампой накаливания на крюке на подвесе под перекрытием из ребристых плит.	25	
9	5.407-19 А.9	Установка светильника с лампой накаливания на крюке под перекрытием	4	
10	А.626-011 исп.2	Установка двухрядного блока с люминесцентными светильниками НЧТЧЛ-2x80 вдоль ж/б плит перекрытия (блок из 6 светильников)	3	Применительно
11	А.626-011 исп.1	Установка двухрядного блока с люминесцентными светильниками НЧТЧЛ-1x80 вдоль ж/б плит перекрытия (блок из 6 светильников)	1	Применительно
12	5.407-55.1.70	Установка зтп-0.25 на стене	11	

ТП 503-3-20.87 - 30

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

ГНП Малоченов
Инж.контр. Сидянов
Рук.ввз. Молчанов
Рук.ер. Широва

Минотранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАНС
Ростовский филиал

Инв.№

Кабельный журнал для питающей сети

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	по проекту		проложен			
			Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	Длина м	Марка	Количество кабелей и сечение жил, напряжение	Длина м
1НЩО-1	РП1	Щиток освещения ЩО-1	АВВГ	4x16; 0,66	15			
1НЩО-2	Щиток освещения ЩО-1	Щиток освещения ЩО-2	АВВГ	4x16; 0,66	40			
1НЩО-3	Щиток освещения ЩО-2	Щиток освещения ЩО-3	АВВГ	4x10; 0,66	25			
1НЩО-1а	РП1	Щиток освещения ЩО-1а	АВВГ	4x10; 0,66	15			
1НЩО-4	Щит н/н КТП	Щиток освещения ЩО-4	АВВГ	4x6; 0,66	12			

Сводка кабелей и проводов, длина в м.

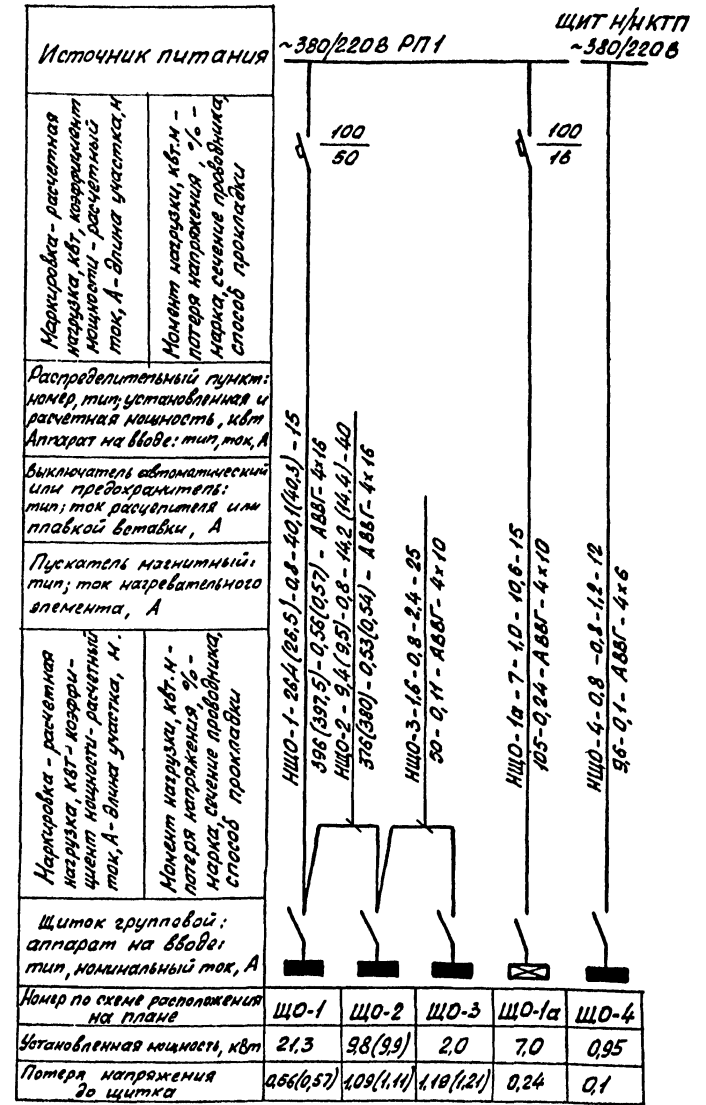
Число и сечение жил, напряжение	Марка					Число и сечение жил, напряжение	Марка		
	АВВГ	ВВГ	КРПТ	АПВ	ПВ		ПВ	АППВ	
						1x1,5; 0,38 кВ	460		
2x2,5; 0,66 кВ	250					2x2,5; 0,38 кВ	120		
3x2,5; 0,66 кВ	80					3x2,5; 0,38 кВ	40		
4x2,5; 0,66 кВ	85					2x4; 0,38 кВ	40		
2x4; 0,66 кВ	120					3x4; 0,38 кВ	10		
3x4; 0,66 кВ	40								
4x4; 0,66 кВ	20								
4x6; 0,66 кВ	40								
4x10; 0,66 кВ	40								
4x16; 0,66 кВ	55								
4x4; 0,66 кВ		55							
3x1,5; 0,66 кВ			55						
1x2,5; 0,38 кВ				1760					
1x4,0; 0,38 кВ				125	270				
1x6,0; 0,38 кВ				20					

Данные о групповых щитках с автоматическими выключателями

Номер щитка	Тип	Установленная мощность кВт	Номера автоматических выключателей				Ток расцепителя, А	
			Однополюсные		Трехполюсные		На вводе	На линиях
			Занятые	Резервные	Занятые	Резервные		
ЩО-1	ЩО41-5207	21,3	1,2,8	11,12	3,4,5,6,7,9	—	15	
ЩО-2	ЩО41-5203	9,8(9,9)	1,2,3,4,5,6,7,8	9,10,11,12	—	13,14	15	
ЩО-3	ЩО41-5101	2,0	1,2,3	—	—	4	15	
ЩО-1а	ЩО41-5204	7,0	1,2,5,6,7	8	3,4	9,10	15	
ЩО-4	ЯВПЗ-15	0,95	—	—	1	—	15	

- Сводка кабелей и проводов дана для питающей и распределительной сети.
- Данные в скобках приведены для температуры окружающего воздуха - 40°C.

Принципиальная схема питающей сети



ТП 503-3-20.87 - 30

Производственный корпус новочных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей

Производственный корпус новочных и окрасочных работ

Стекло Лист Лист

РП 4

Кабельный журнал. Сводка кабелей и проводов. Данные в групповых щитках

Принципиальная схема питающей сети

Миним. индекс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Привязки

Инд. №

АЛБЮМ

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Кол-во
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Система П1... П4, П7, П9... П2. Схема функциональные	
4	Системы П3, П5, П6. Схемы функциональные	
5	Система П1(П2... П4, П7, П9... П2). Схема электрическая управления.	
6	Система П5(П6). Схема электрическая управления	
7	Система П8. Схема электрическая управления	
8	Система П1(П3, П4, П7). Схема электрическая регулировки	
9	Система П2(П5, П6, П9... П2). Схема электрическая регулировки.	
10	Системы П1... П12. Схема электрическая сигнализации Система П8. Схема подключений.	
11	Система П1(П3, П4, П7). Схема подключений	
12	Система П2(П9... П2). Схема подключений	
13	Система П5(П6). Схема подключений	
14	Системы П1... П4, П7, П9... П12. Кабельный журнал	
15	Система В2(В3). Схема электрическая управления Кабельный журнал	
16	Система В2(В3). Схема подключений	
17	Системы В7... В9. Схемы	
18	Система У1(У2... У8). Схемы	
19	Система У1(У2... У8). Схема подключений	
20	Ворота въездные на линии Е0 №1(№2). Схемы	
21	Ворота въездные на линии Е0 №3(№4). Схемы	
22	Ворота въездные на посту Д1 №5. Схемы	

продолжение

Лист	Наименование	Кол-во
23	Ворота на постах шиномонтажных работ №3(№7)	
24	Ворота въездные на посту Д1 №8. Схемы	
25	Маячная установка мод. М12. Схема подключений	
26	Сушильная камера мод. В022. Канвейер мод. ЧМ9. Схема подключений	
28	Компрессор.	
27	Маячная установка М 129. Схемы подключений	
27	Решетка П1 211. Дополнительные цепи управления. Схема подключений	
28	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. Схема функциональная	
29	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. Схема электрическая управления (начало)	
30	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. Схема электрическая управления (окончание)	
31	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. Схема подключений	
32	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. План на отм. 0.000	
33	Узел управления. Схемы	
34	План на отм. 0.000 между осями 1-3и А-В	
35	План на отм. 0.000 между осями 1-3и В-Г	
36	Планы на отм. 0.300	

Условные обозначения

Наименование	Обозначения	Обозначение
Итборное устройство, первичный измерительный прибор или датчик, встраиваемый в технологическое оборудование или трубопровод		•
Вторичный прибор, регулятор исполнительный механизм и прочее оборудование, устанавливаемое вне щита, изображаемое на плане.		□
Листок электромеханический		□
Конечный выключатель		□
Сирена электрическая		△
Разделительное уплотнение для взрывоопасных помещений		—
Класс помещений		П-1а
Вентиль электромагнитный		⊗
Маркировка кабелей и проводов		П-1
Обозначение аппаратуры и отметка установки		П-381 П-1.300
Пост кнопочный на две кнопки с одной сигнальной лампой		□
Пост кнопочный на четыре кнопки с двумя сигнальными лампами		□
Пост с шестью сигнальными лампами		□
Пост на шесть кнопочных постов и две сигнальные лампы		□

Составлено в соответствии с: 1. Служебный журнал 2. Утвержденный проект

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
Гл. инженер проекта *А.В. Маманов*

Привязан	
Т П 503-3-20.87- АСТ	
Производственный кодекс маячных и ограсочных работ для АП на 300 Т грузовых автомобилей	
Производственный кодекс маячных и ограсочных работ	Служебный лист
Пл 1	Лист 86
Общие данные (начало)	Минавтопром Проект ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Ведомость осмачных и прилагаемых документов

(продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечание
МЗ-5 выпуск 1 ГПН Сантехпроект	<u>Осмачные документы</u> Альбом чертежей установок приборов и регулирующих органов для автоматизации санитарно-технических систем и котельных	
Сборник 70 ММСС СССР ГМ ИМЧ-1-84	Приборы для измерения и регулирования температур. Установка на технологических трубопроводах и оборудовании.	
Сборник 52 ММСС СССР ГМ ИМЧ-1-84	Приборы для измерения и регулирования давления, разрежения и расхода. Установка на технологическом оборудовании и трубопроводах	
Сборник 51 ММСС СССР ГМ ИМЧ-1-84	Приборы для измерения и регулирования температур. Установка на технологических трубопроводах и оборудовании.	
Сборник 6 ММСС СССР ГМ ИМЧ-1-84	Отборные устройства для измерения давления.	
Сборник 54 ММСС СССР ГМ ИМЧ-1-84	Монтажные чертежи. Отборные устройства для измерения давления, разрежения и расхода. Установка на технологических трубопроводах и резервуарах.	
Серия 5.407-10 выпуск 1 ММСС СССР УГЭМ	Установка кнопок ПКЕ и ПКУ и переключателей ПЛ на стойках и тахопроводах.	
Серия 5.407-63 выпуск 0 ММСС СССР УГЭМ	Прокладка проводов и кабелей в полистирольных трубах в производственных помещениях.	
Серия 4.407-235 ММСС ГЭМ	Установка одиночных эвклидов с рубильниками, автоматов, кнопок ПКЕ, ПКУ и сигнальных аппаратов	
Серия 5.407-33 ММСС ГЭМ ОСТ 16.0.002.485-84	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЕ	
Минэлектротехпром СССР	Центрировка комплектные низковольтные	
ОЛМ 834.000-78	Техническая документация, переданная предприятию-изготовителю. Преобразование комплектности, содержание и сортировка	
Минэлектротехпром СССР ОЛМ.834.002-82	Формализованный язык, записи аппаратов и приборов	
Минэлектротехпром СССР	Устройство комплектные низковольтные управления электроустановками. Руководящие материалы по проектированию.	

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-3-20.87-АСТ-Н	<u>Прилагаемые документы</u> Задание заводу-изготовителю на электрооборудование и автоматику	Альбом V
ТП 503-3-20.87-АСТ.СО	Спецификации оборудования	Альбом VI
ТП 503-3-20.87-АСТ.ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом VII

Общие указания

Проект предусматривается:

- автоматизация приточных систем П1... П2,
- дистанционно-смактивное управление вытяжными системами В2, В3 общеобменной вентиляции, имеющими резервные вентиляторы,
- дистанционно-блокированное управление вытяжными системами В7... В9,
- автоматизация воздушно-тепловых завес У1... У2;
- дистанционное управление распашными воротами - 3 шт;
- автоматическое управление погружными насосами и насосом подачи чистой воды;
- дистанционное управление проточными насосом,
- автоматическая подпитка резервуара чистой водой;
- контроль pH-ионов в резервуаре чистой воды;
- контроль параметров теплоносителя в узле управления.

Приточные системы П1... П4, П7... П12 включаются дистанционно из обслуживаемых помещений. Приточные системы П5, П6 включаются автоматически при включении окрасочных решеток П211. Аварийные сигналы отключения приточных систем при срабатывании защиты от замораживания вынесены на пост сигнализации ПС и щит сигнализации ЦС. Общий аварийный звуковой сигнал выносится в помещение с постоянным пребыванием персонала. Места установки решаются при привязке проекта. Для системы П2, обслуживающей табури-шлюзы, исключена аварийное отключение при срабатывании защиты от замораживания.

Вытяжные системы В7, В8, В9 имеют блокировку, запрещающие включение системы В7 при работе сушильной камеры 3082 и окрасочных решеток П211 и включение системы В8, В9 при работе окрасочных решеток.

Для канвеера мод. 4409 дополнительно к паспортной схеме предусмотрена блокировка, запрещающая включение канвеера при закрытых дверях сушильной камеры на участке окраски.

Предусмотрена также невозможность одновременного производства работ на окрасочных решетках в окрасочном участке и на посту нанесения антикоррозийной мастики.

Для оборудования поставляемого комплектно со шкафом управления (компрессоры, канвееры мод. 4409, точные установки М127 и М129, сушильная камера мод. 3082, окрасочных решеток ПЛ 211) в проекте заказаны материалы, недостающие в комплект поставки.

В проекте приняты щиты по ост 16.0.014. ПБ-74. Питание щитов осуществляется однофазным переменным током 220 В; частотой 50 Гц.

Цели измерения, управления и сигнализации выделены:

- в нормальных помещениях кабели марки АКВВГ, РК, КВВГЗ и проводом ПВВ в полистирольных трубах по ТУБ. 19.231-83;
- снаружи кабелем АКВВГ в трубе водогазопроводной легкой по ГОСТ 3262-75;
- в помещениях с категорией В I-а кабелем КВВВГ и проводом ПВВ в трубе водогазопроводной по ГОСТ 3262-75.

Для подключения приборов через штепсельный розетку принят кабель марки КВВГ.

Заземление щитов и аппаратуры, устанавливаемой на месте, выполнить согласно ПУЭ и СНиП II-34-74.

Ведомости основных комплектов чертежей электротехнического раздела см. ТП 503-3-20.87 лист 1.

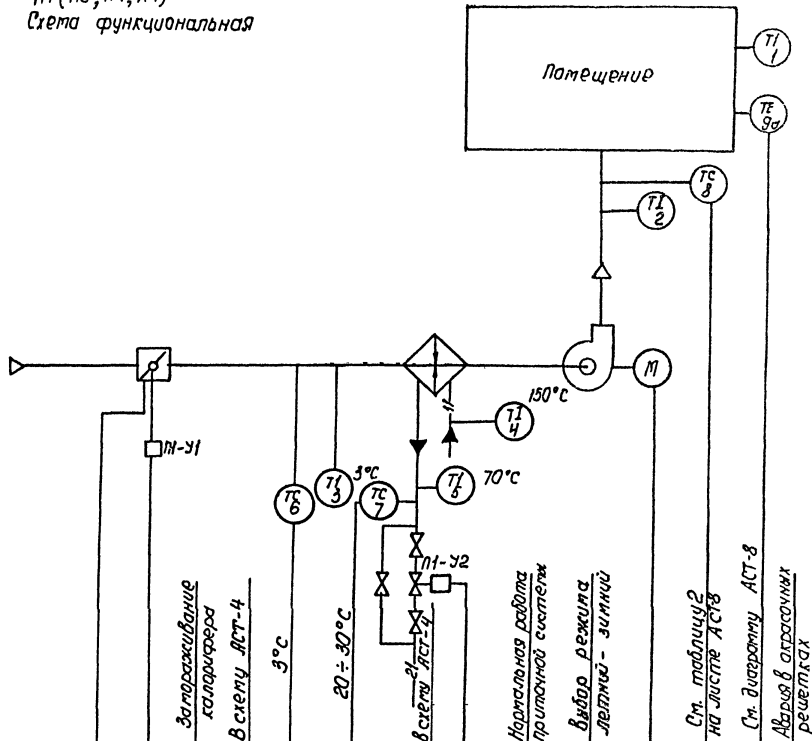
Работы по монтажу электротехнической части вести в увязке с монтажом электротехнического и технологического оборудования.

Привязан

ИЛМ №

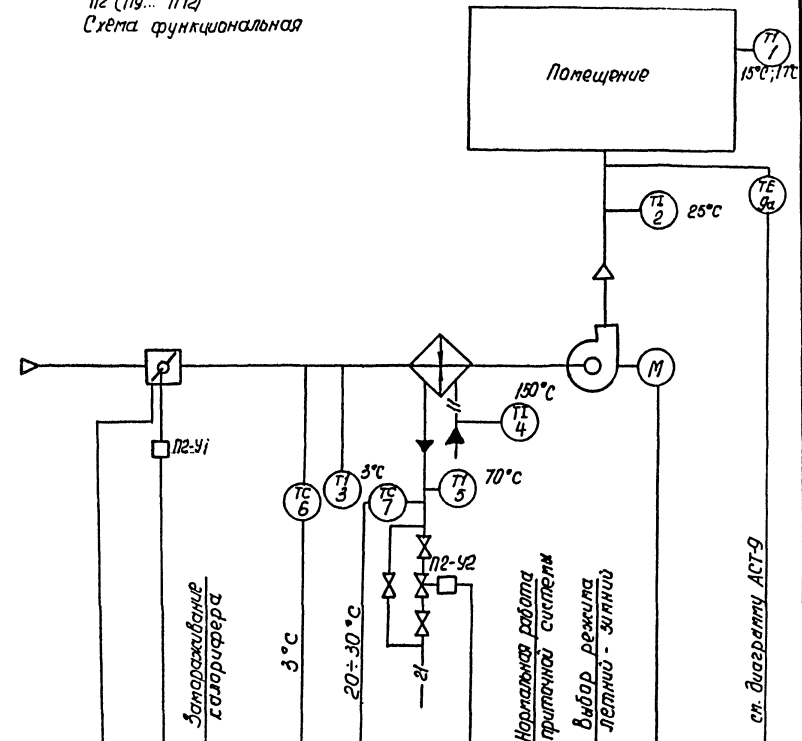
ТП 503-3-20.87-АСТ		Копия Лист Листов	
Производственный корпус точечных окрасочных работ для АП на 500 грузовых автомобилей		рп	2
Общие данные (окончание)		Минэлектротехпром СССР Генпроектотдел Ростов: худ. филиал	

п1 (п3, п4, п7)
Схема функциональная



Приборы местные	HA2	NSA 21-17	Н П1-SB6	TSA 6	TSA 7	NSA 22-17	HA П1-SB5	TSA 9	TC 9
Цит автоматизации	HS SA2	HL2	HL1	HS SA3	HS SA4	HS SA5	HS SA6	HS SA7	TC 9
Цит сигнализации	п12	п7	п1	п4	п5	п6	п10	п11	п9
Пост сигнализации	п9	п3	п2	п4	п5	п6	п10	п11	п9

п2 (п9... п12)
Схема функциональная

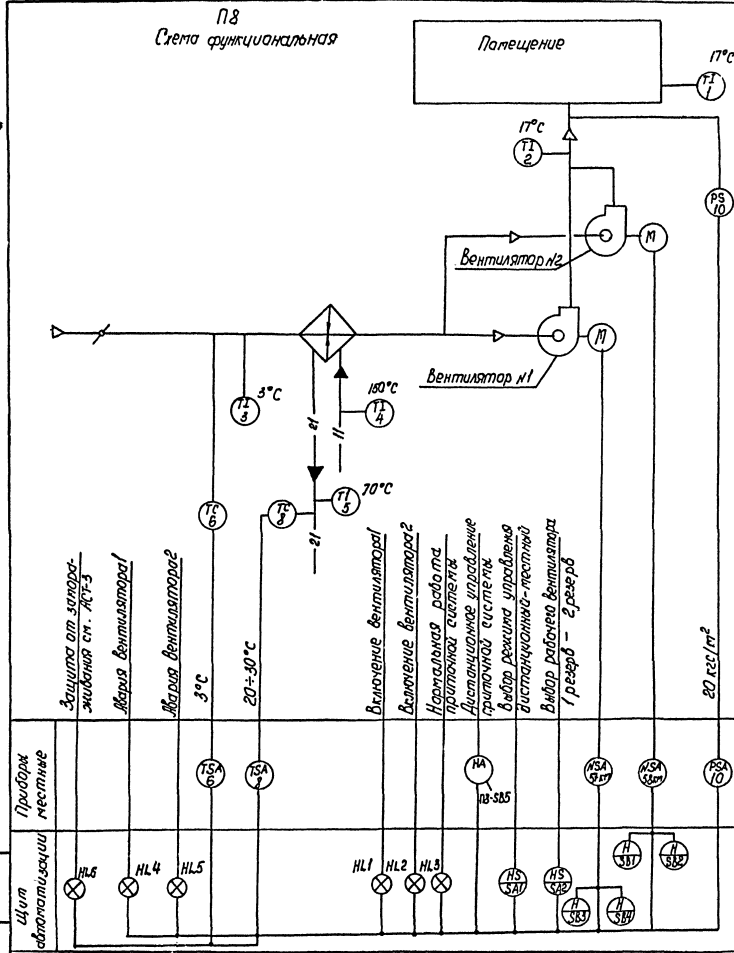


Приборы местные	NSA 22-17	Н П2-SB6	TSA 6	TSA 7	NSA 21-17	HA П2-SB5	TSA 9	TC 9	
Цит автоматизации	HS SA2	HL2	HL1	HS SA3	HS SA4	HS SA5	HS SA6	TC 9	
Цит сигнализации	п9	п3	п2	п4	п5	п6	п10	п11	п9
Пост сигнализации	п9	п3	п2	п4	п5	п6	п10	п11	п9

ТП 503-3-20.87-АТ	
Производственный корпус	мощных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей
Производственный корпус	мощных и окрасочных работ
Системы п1... п4, п7, п9... п12	Схема функциональные
Лист	3
Мин. Энергетический институт	ГИПРОАВТ. ТРАНС. ВОСТОК. ВОСТОК.

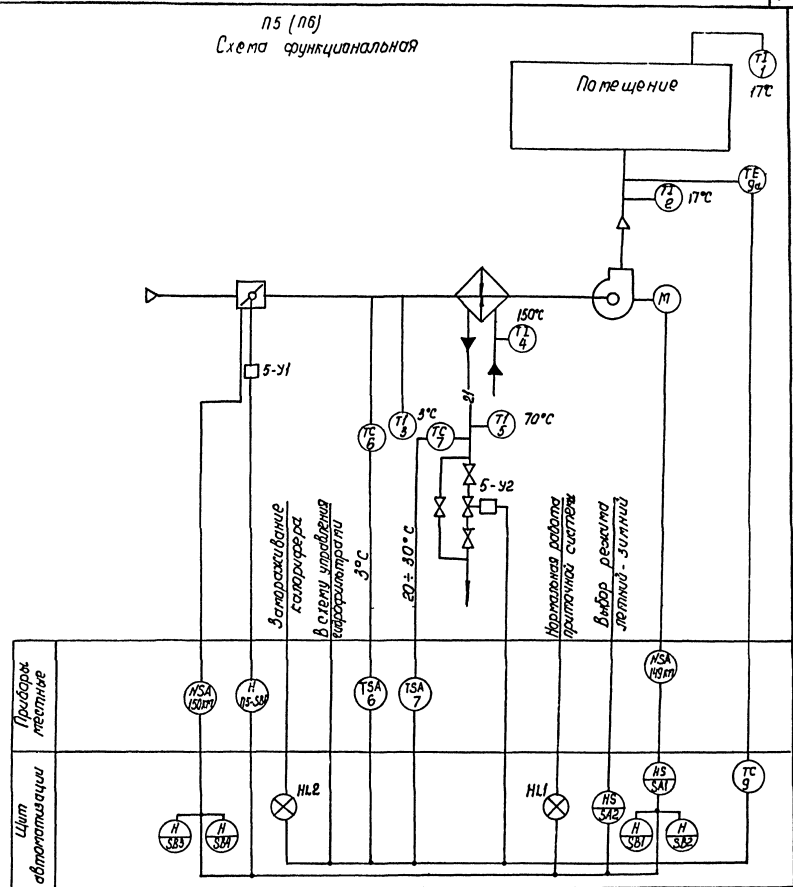
П8
Схема функциональная

П5 (П6)
Схема функциональная



Цент абтотомации	HL6	HL4	HL5	HL1	HL2	HL3	HS 5A1	HS 5A2	HS 5A3	HS 5A4	HS 5A5	HS 5A6	HS 5A7	HS 5A8	HS 5A9	HS 5A10
Приборк местные							TS 6	TS 5	HA	NSA 5A1	NSA 5A2	NSA 5A3	NSA 5A4	NSA 5A5	NSA 5A6	NSA 5A7
Звучитса от заторе-жбойна ст. ЛС-3																
Морса Вентилятор#1																
Морса Вентилятор#2																
3°C																
20-30°C																
Вклочение Вентилятор#1																
Вклочение Вентилятор#2																
Нормальная работа проточной системы																
Автоматическое управление проточной системы																
Выбор режима управления дистанционной-местной																
Выбор режима Вентилятор#1																
Греющий - резерв																

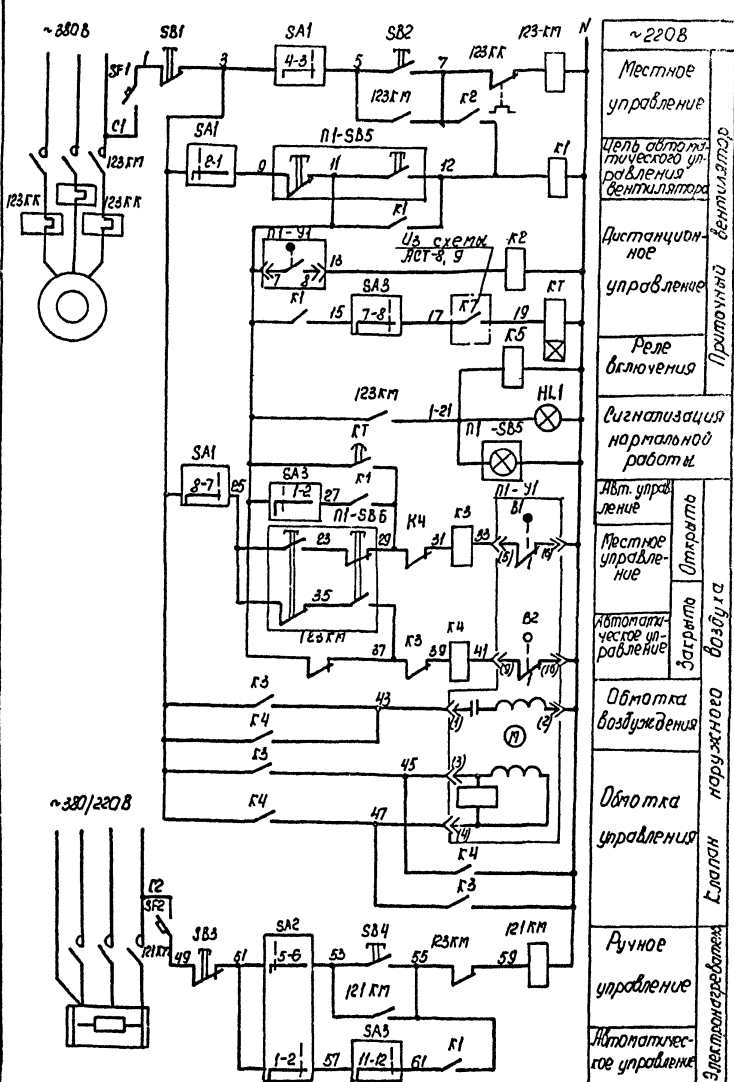
20 гка/м²



Цент абтотомации	HL2	HL1	HS 5A1	HS 5A2	HS 5A3	HS 5A4	TC 9
Приборк местные	NSA 15A1	NSA 15A2	TS 6	TS 7	NSA 15A1	NSA 15A2	NSA 15A3
Звчароживание калорифера							
В систему управление проточной системы							
3°C							
20-30°C							
Нормальная работа проточной системы							
Выбор режима местной-дистанц							

ТП 503-3-20.87-АСТ

Произван	Т.И.П. Молчанов	Производственный корпус №1	Склад	Лист	Лист 4
Н.Г.ОНТ.Р	Сотиско	Производственный корпус №2	м.к. и	окраочный работ	
Р.И.В.Р.		Систем П8, П5, П6	Микротранс	НСА	ГИПРАВТОТРАНС
И.А.К.Н.		и функциональные	Реконструкция		



Диаграммы замыканий контактов универсальных переключателей:

„SA1“

ПКУЗ-12С-3031	Положение рукоятки				
Соединение контактов	-45°	0	+45°		
1-2					
3-4					
5-6					
7-8					
9-10					
11-12					
Выбор режима	Летний	Универсальный	Зимний		

„SA2“

ПКУЗ-12С-2001	Положение рукоятки				
Соединение контактов	-45°	0	+45°		
1-2					
3-4					
5-6					
7-8					
9-10					
11-12					
Выбор режима	Зимний	Универсальный	Летний		

Диаграмма замыканий контактов исполнительного механизма

„SA3“

ПКУЗ-12С-3030	Положение рукоятки				
Соединение контактов	-45°	0	+45°		
1-2					
3-4					
5-6					
7-8					
9-10					
11-12					
Выбор режима	Летний	Универсальный	Зимний		

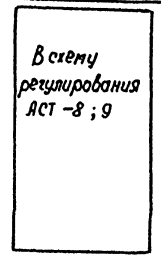
„PI-Y1“

PI-Y1	Положение воздушной заслонки				
Соединение контактов	Открыт	Закрыт			
81	1	█			
	2	█			
82	1	█			
	2	█			

Диаграмма замыканий контактов реле времени

„KT“

РВП72-3121-00У4	Положение контактов				
Соединение контактов	Замкнуто	Размыкнуто			
101	1	█			
	2	█			
105	1	█			
	2	█			



№	Наименование	кол	Примечание
	Щит автоматизации ЦСА		
HL 1	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74	1	Арматура
			ЛЕ-313/111 УХЛ
			ТУ16-335.332-76
	Реле U~220В; ТУ 16-523.331-78		
K2	РПУ-2 - 36220У3А	1	
КВ..К5	РПУ-2 - 364У0 У3А	3	
K1	РПУ-2 - 36620У3А	1	
КТ	Реле РВП72-3121-00У4; U~220В; ТУ16-523.472-79	1	
	Переключатель ПКУЗ-12С ТУ16-526.047-74		
SA1	Схема 3031	1	
SA2	Схема 2001	1	
SA3	Схема 3030	1	
	Кнопка КЕ-011 исп.2 ТУ16-526.407-79		
SB1; SB3	толкатель красный	2	
SB2; SB4	толкатель черный	2	
	Выключатель АВВ-М; U~380В; ТУ16-522.110-74		
SF1	Эр 1А; отс. 1.3	1	
SF2	Эр 0,03А; отс. 1.3	1	
	Аппаратура по месту		
123-кМ	Пускатель магнитный	-	См. ЭМ-16; 17
123-кК	Реле тепловое	-	
	Кнопочный пульт управления		
PI-SB5	ПКУЗ-21.131.....	1	см табл 1
PI-SB6	ПКЕ-222-2У2	1	ТУ16-512.006-83
PI-Y1	Исполнительный механизм ПЭО-ст		по диаграмме
U~220В			Комплектно с КВУ

таблица 1

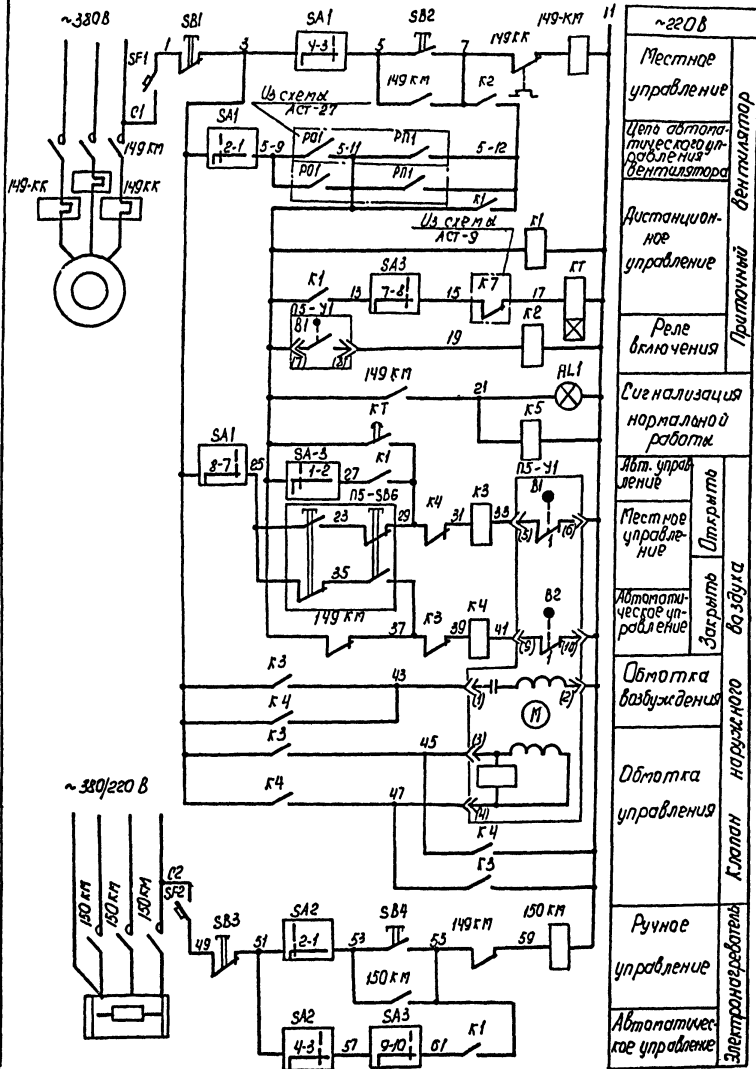
№ приточной системы	Тип паста
PI... PI2	ПКУЗ-21.131-40У3
PI9... PI12	ПКУЗ-21.131-5У2

таблица 2

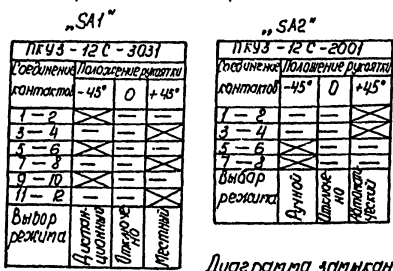
№ приточной системы	PI1	PI2	PI3	PI4	PI7	PI9	PI10	PI11	PI12
1/2А приточного воздуха по вентилятору ЭМ-16; 11	123	124	128	146	147	134	133	135	144
Эл. нагреватели	121	122	129	145	148	157	136	138	143

ТП 503-3-20.87-АСТ

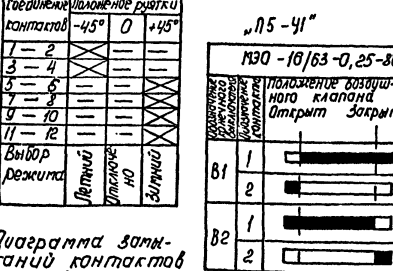
Производственный корпус точных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	Сталь	Лист	Листов
Производственный корпус точных и окрасочных работ	РП	5	
Система ПИ(PI1... PI4, PI7, PI9... PI12)	Микрокатодные насосы		
Система электротрассировки	ТИП ДАВТОТРАНС		



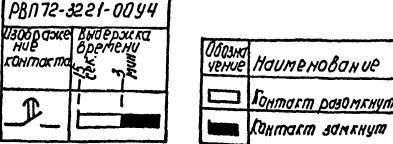
Диagramмы замыканий контактов универсальных переключателей:



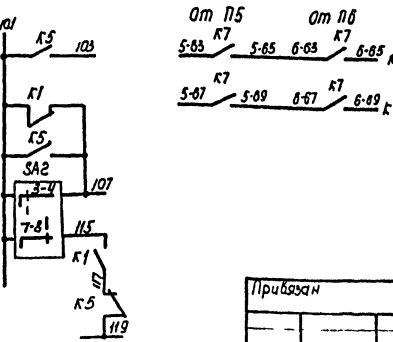
Диagramма замыканий контактов исполнительного механизма



Диagramма замыканий контактов реле времени



В схему регулировки АСТ-9



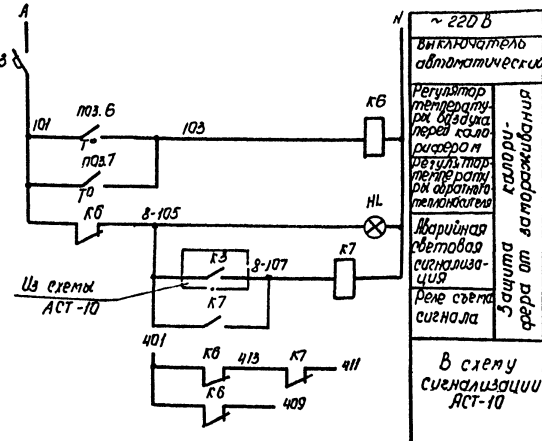
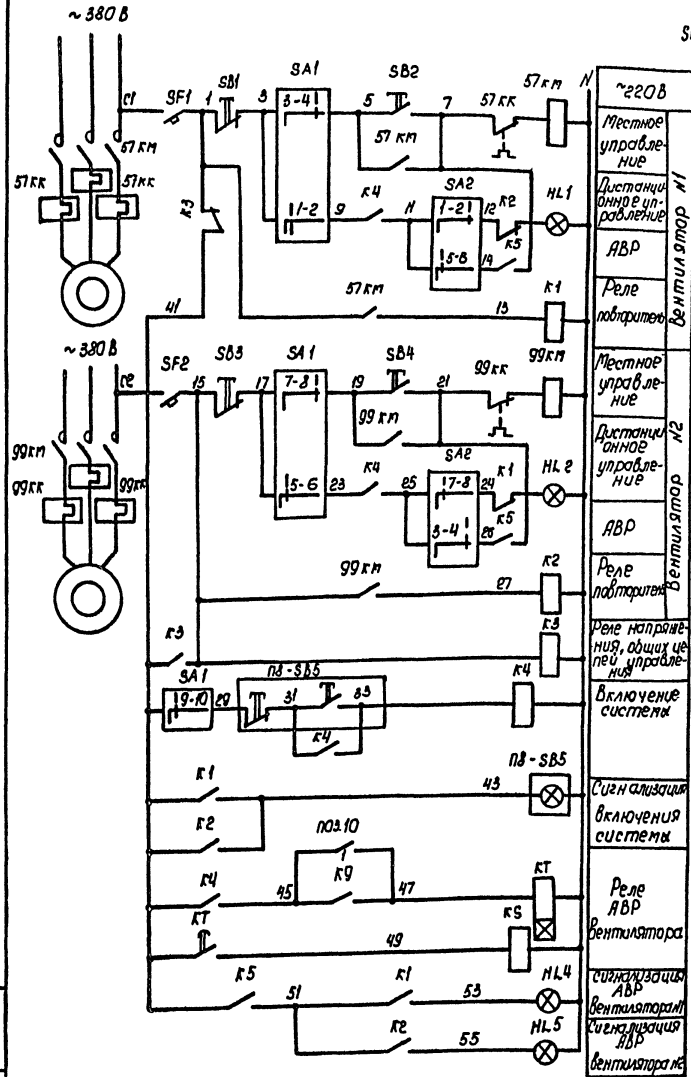
Наименование	Кол	Примечание
Щит автоматизации 5ЩА		
НЛ1	Лампа КМБ-80	ГОСТ 6942-74 / Лампа АЕ-95МЦ4 / ТУ16-525.332-76
	Реле У-220В	ТУ16-523.331-78
К2	РПУ-2-36220 УЗА	1
К3...К5	РПУ-2-36440 УЗА	3
К1	РПУ-2-36620 УЗА	1
КТ	Реле РВН72-3221-00У4 У-220В	ТУ16-523472-79
	Переключатель ПКУЗ-12С	ТУ16-526.047-74
SA1	Схема 3031	1
SA2	схема 2001	1
SA3	схема 3030	1
	Кнопка КЕ-011 исполн. 2	ТУ16-526.407-74
SB1; SB3	толкатель красный	2
SB2; SB4	толкатель черный	2
	выключатель АБ3-М У-380В	ТУ16-522.110-74
SF1	Ур 1А отс 1.3	1
SF2	Ур 0,63А отс 1.3	1
Литература по тесту		
149 кМ	Пускатель магнитный	по проекту
149 кК	Реле тепловое	ЭМ-13
П5-СВ6	Кнопочный пост управления ПКЕ-222-242	
	ТУ16-642.006-83	1
П5-У1	Исполнительный механизм МЭО-16/63-0,25-80 У-220В	1
		включается с КВУ

Таблица

№ приточной системы	П5	П6
№ зл. приточного вентиллятора	149	151
зл. нагревателя	150	152

ТП 503-3-20.87-АСТ

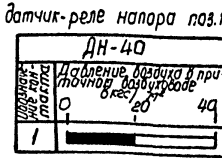
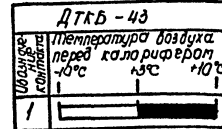
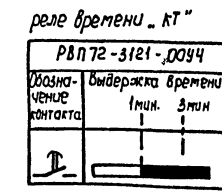
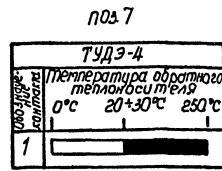
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 производимых автомобилей.			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Лист	Лист	Лист
Система П5 (П6). Схема электрическая управления	Министерство путей сообщения	ИПРПРОТРАН	Ростовский филиал



Диаграммы замыканий контактов переключателей "SA1" "SA2"

ПКУЗ - 12С - 3031		ПКУЗ - 12С - 2001	
Состояние контактов	Положение рукоятки	Состояние контактов	Положение рукоятки
	-45°	0	+45°
1-2			
3-4			
5-6			
7-8			
9-10			
11-12			
Выбор режима			
Дистанция			
Сигнализация			
Местный			

Диаграммы замыканий контактов датчиков температуры



Обозначение	Наименование
□	Контакт разомкнут
■	Контакт замкнут

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Щит автоматизации ВЩА		
	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74		Архитектура ТУ16-528.582-78
HL1, HL2		2	ДЕ-313 ИИИ УХЛ
HL4, HL5		2	ДЕ-314 ИИИ УХЛ
HL3		1	ДЕ-311 ИИИ УХЛ
	Реле Ц-220В ТУ16-528.331-78		
K5	РПУ-2-36 Б20УЗА	1	
K1, K2, K4, K6	РПУ-2-36 Ч40 УЗА	4	
K3, K7	РПУ-2-36 Б20 ЧЗА	2	
КТ	Реле РВП72-3121-0094, Ц-220В; ТУ16-528.472-79	1	
	Переключатель ТУ16-528.047-79		
SA1	ПКУЗ-12С УЗ; схема 3031	1	
SA2	ПКУЗ-12С ЧЗ; схема 2001	1	
	Кнопка КЕ-011 УЗ исполн 2; ТУ16-528.407-79		
SB1, SB3	толк. красн.	2	
SB2, SB4	толк. черн.	2	
	Выключатель АВЗ-М; Ц-380В; ТУ16-528.110-74		
SF1, SF2	Ур. 2А отс. 1.3	2	
SF3	Ур. 0,03А отс. 1.3;	1	
	Аппаратура по месту		
57 КМ, 99 КМ	Пускатель магнитный		ст. черт 9М-
99 КМ, 99 КМ	Реле тепловое		-4, 14
	Кнопочный пост управления		
П8-СВ5	ПКУ 15 - 21.131-54 У2 ТУ16-528.333-83	1	
поз.7	Устройство терморегулирующее дилатометрическое, электрическое, с замыкающим контактом. Длина чувствительной трубки 285 мм. ТУДЭ-4. ТУ25-02.281074-78	1	
поз.6	Датчик температуры камерный биметаллический. Дифференциал 2°C. ДТКБ-43 ТУ 25-02.333-75	1	
поз.10	Датчик-реле напора ДН-40. Модификация 1; исполнение 1.	1	

ТП 503-3-20.87- АСТ

Производственный корпус маечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей.		Участок	Лист	Листов
Производственный корпус маечных и окрасочных работ		РП	7	
Система ПВ. Система автоматического управления		Исполнитель: ГИПРОАВТ ИР / ИР		

Указание по монтажу и сборке

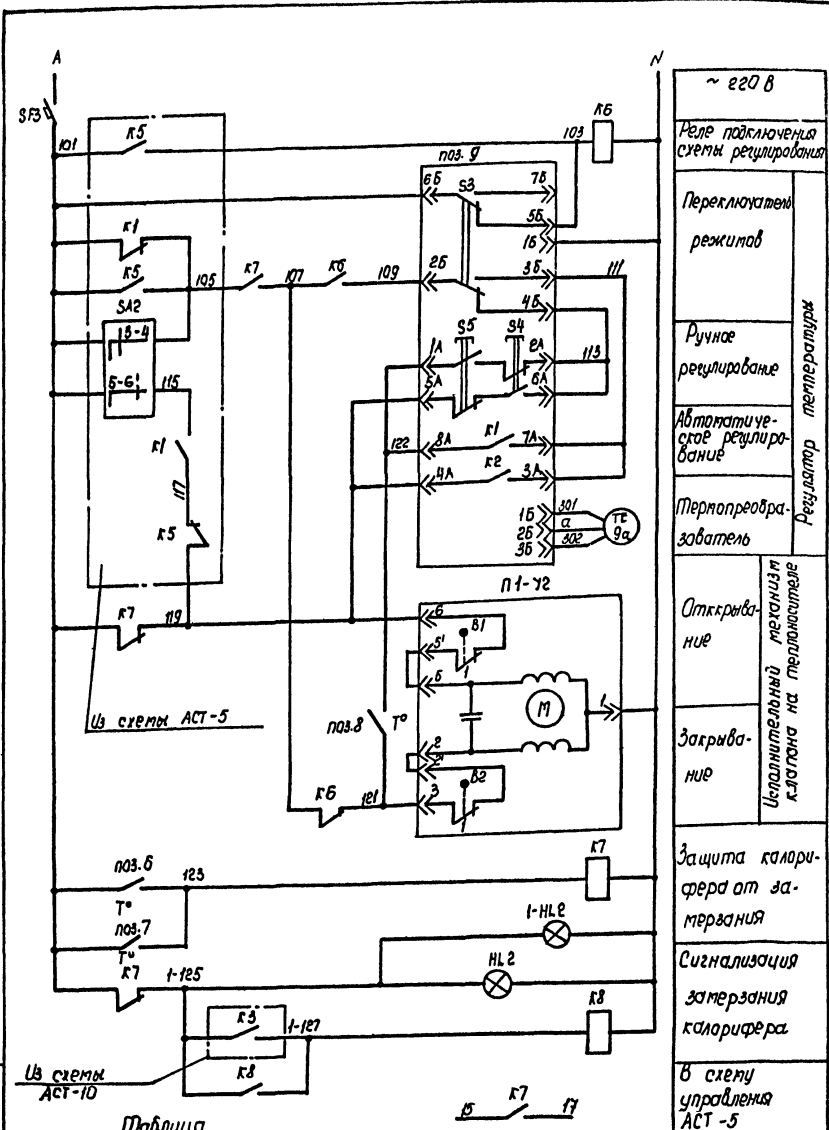


Диаграмма замыканий контактов регулятора температур поз.9

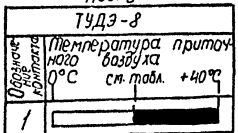
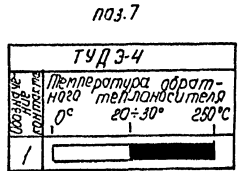
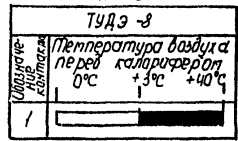
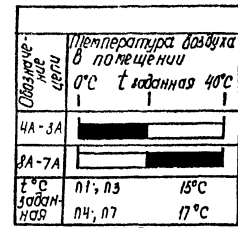
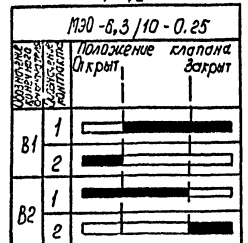


Диаграмма замыканий контактов исполнительного механизма I-У2

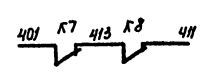


Обозначение	Наименование
—	Контакт разомкнут
— —	Контакт замкнут

поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Щит автоматизации ТЩА		
HL2	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74	1	Ярматура АЕ-3 М11111 УХЛ ТУ16-535.532-76
	Реле Ц-220В; ТУ16-523.331-78		
К6; К8	РПУ-2 -36220 УЗА	2	
К7	РПУ-2 -36440 УЗА	1	
SF3	Выключатель АВ3-М; Ц-380В; Ир 0,63 А		
	отс.1.3 ТУ16-522.110-74	1	
поз.9	Регулятор температур. Градуировка 23.		
	Предел регулирования 0+40°С. ТЭПЗ	1	
	Аппаратура по месту		
	Устройство терморегулирующее dilatетрическое электрическое ТУ25-02.21074-78		
поз.7	ТУДЭ-4 с замыкающим контактом;		
	длина чувствительной трубки 265 мм	1	
поз.8;6	ТУДЭ-8 с замыкающим контактом		
	длина чувствительной трубки 505 мм	2	
П1-У2	Исполнительный механизм МЭ0-6.3/10-0.25		комплектно с клапаном БУч 939 мм
	Ц-220В	1	
поз.9а	Термопреобразователь сопротивления медной. Градуировка 30м. ТСМ-1079		
	542.821.438. ТУ25.02.792.88-80	1	
	Щит сигнализации ШС		
4-НЛ2	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74		Ярматура АЕ-3 М11111 УХЛ
7-НЛ2		2	ТУ16-535.532-76
	Пост сигнализации ПС		
	Пост управления ПУ 15-331-40УЗ		
	ТУ16-526.333-80. В комплекте:	1	
НЦ23-НЦ2	Ярматура сигнальная с трансформатором		

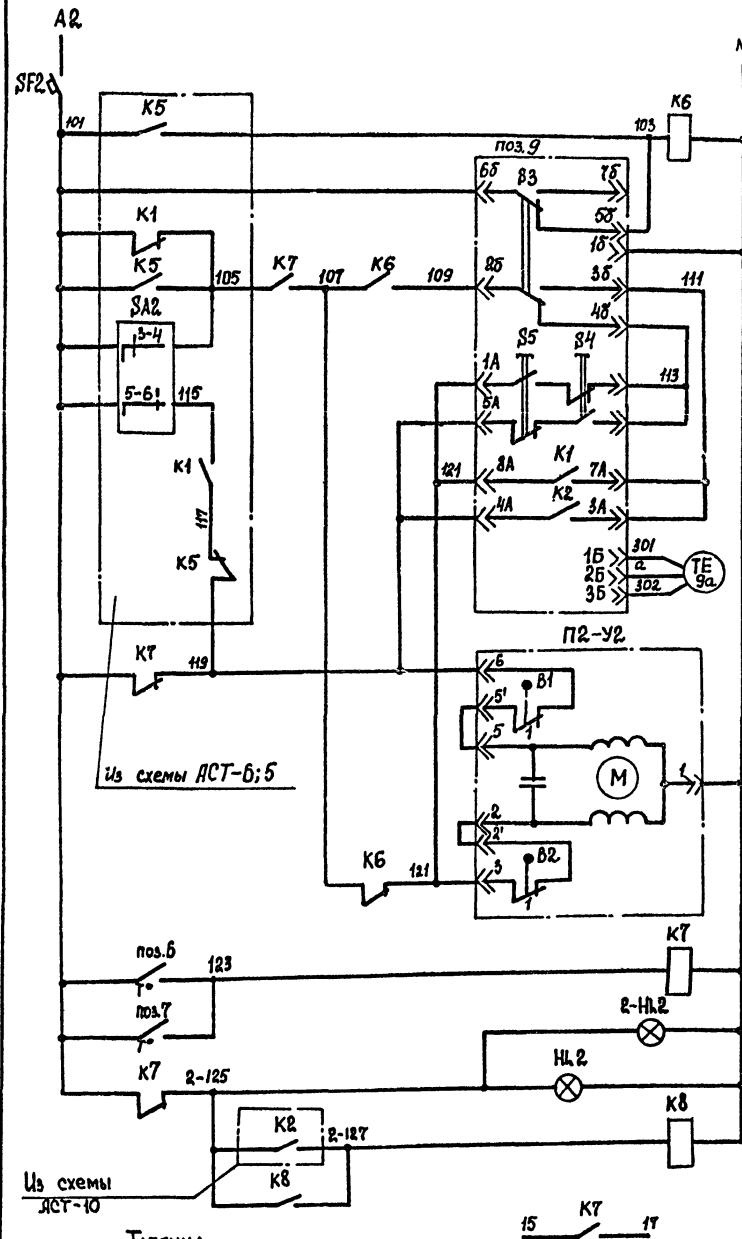
Таблица

№ приточной системы	t°С заданная
П1	17,2
П3	22,5
П4	21
П7	17,5



ТП 503-3-20.87-АСТ			
Производственный корпус торчных и окрасочных работ для АТН на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус маечных и окрасочных работ			
ГНП	Молочнов	РП	8
Н-КОНТ	(Саймондор)		
РУС-БР	Полчанов		
РУС-В	Хитина		
РУС-З	Безуглова		
Система П1(П3, П4, П7).		Миниоттранс КСФР	
Система электрическая регулятора.		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Ростовский филиал	

Ил. № 104. Подпись и дата. 1987 г.



~ 220 В

Реле подключения схемы рециркуляции

Переключатель режимов

Ручное регулирование

Автоматическое регулирование

Термопреобразователь

Открывание

Закрывание

Защита калорифера от замерзания

Сигнализация замерзания калорифера

В схему управления АСТ-5; 6

В схему сигнализации АСТ-10

Исполнительный механизм клапана на теплоносителе

Диаграмма замыканий контактов регулятора температуры поз.9

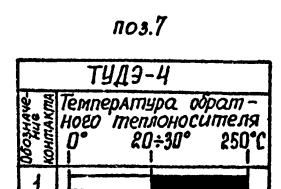
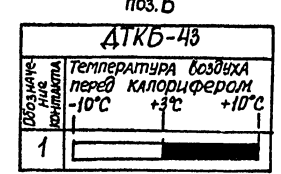
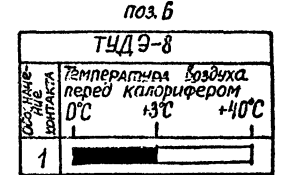
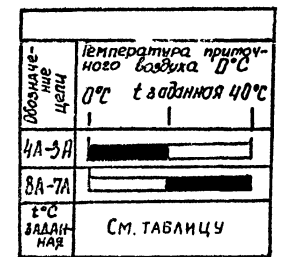
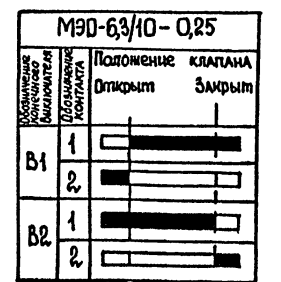
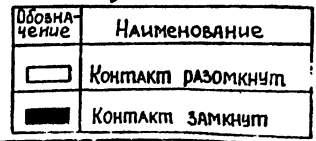


Диаграмма замыканий контактов исполнительного механизма ПЭ-У2



Таблица

№ приточной системы	t°С заданная
П2	17,6
П5, П6	17
П9, П12	10
П10	15
П11	23



Поз. Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Щит автоматизации ЩА</u>			
НЛ2	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74	1	Арматура АЕ-311111УХЛ ТУ16-535-582-76
К0; К8	РПУ-2 - 30220 УЗА	2	
К7	РПУ-2 - 30440 УЗА	1	
SF2	Выключатель АБ3-М; U~380В; ЭРД,БЗА	1	
поз.6	Регулятор температуры. Градуировка 2А	1	
поз.9	Предел регулирования 0+40°С. ТЭ2П3	1	
<u>Аппаратура по месту</u>			
<u>Устройство терморегулирующее дифференциальное электрическое замыкающим контактом.</u>			
поз.7	ТУДЗ-4. Длина чувствительной трубки 285мм	1	
поз.6	ТУДЗ-3. Длина чувствительной трубки 505мм	1	для П2, П5, П9, П10, П12.
поз.6	Датчик температуры камерный дифференциальный. Дифференциал 2°С. ТУ25-02.838-75	1	для П9; П11
ПЭ-У2	Исполнительный механизм МЭ0-6,3/10-0,25 U~220В	1	Комплектно с клапаном 254 939мм.
поз.9а	Термопреобразователь сопротивления медный. Градуировка 50м. Монтажная длина 320мм, материал защитной арматуры сталь 03х13 Тсм-0879 542. 821. 420 ТУ25.02.792228-30	1	
<u>Щит сигнализации ЩС</u>			
5-НЛ2, НЛ2	Лампа КМБ-60 ГОСТ 6940-74	3	Арматура АЕ-311111УХЛ ТУ16-535-582-76
2НЛ2	Арматура на посту сигнализации ПС		
9НЛ2, 1НЛ2	см АСТ-8		

ТП 503-3-20.87 АСТ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ

Система П2 (П5, П6, П9... П11)

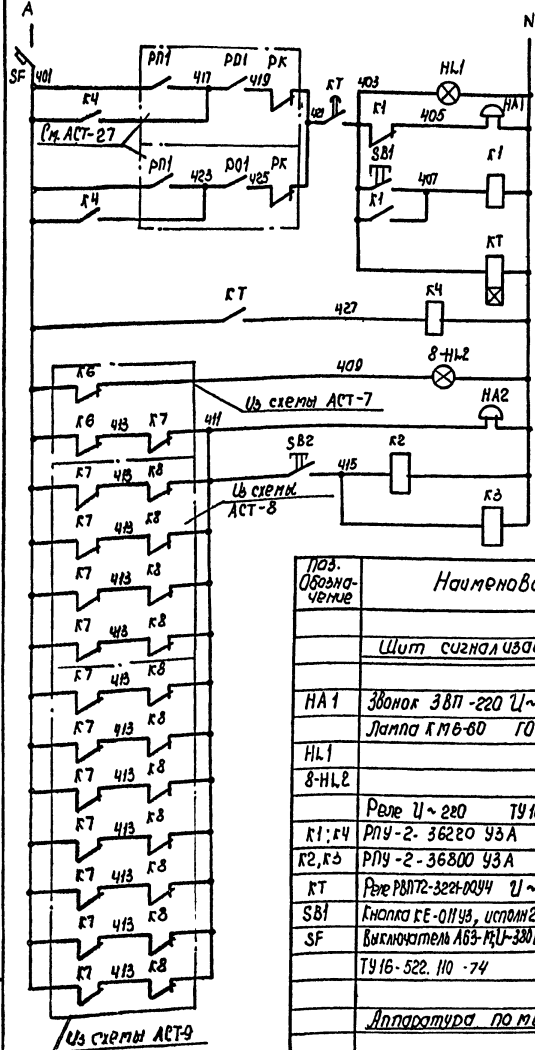
Электрическая

Миниволтметр - РСРСР ГИПРОАВТО - ИЭС Ростовский Ф. ИАП

Привязан

Тип	Модель	И. контр.	С. контр.	Р.к. в.р.б.	И.р.к. в.р.б.	Ч.к. в.р.б.

Система П1... П2
Схема электрическая сигнализации



Выключатель

В схему АСТ-8 К3
1-125 К3 1-127
8-125 К3 8-127
4-125 К3 4-127
7-125 К3 7-127
3-105 К3 3-107

В схему АСТ-9 К2
2-125 К2 2-127
5-125 К2 5-127
6-125 К2 6-127
9-125 К2 9-127
10-125 К2 10-127
11-125 К2 11-127
12-125 К2 12-127

В схему АСТ-7 К2
8-105 К3 8-107
10-125 К2 10-127
11-125 К2 11-127
12-125 К2 12-127

Реле задержки аварийного сигнала при включении решетки

реле - подпоритель

Индикация системы П8

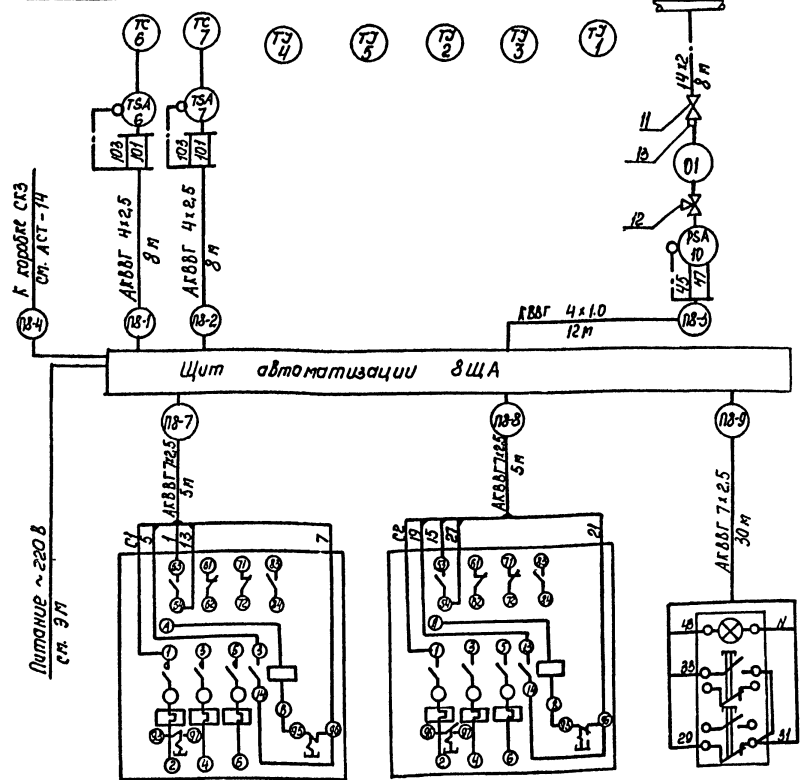
Общий аварийный сигнал систем П1... П2

Свет звукового сигнала

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Щит сигнализации ШС		
HA1	Звонок ЗВП-220 U~220 ТУ16-739.059-75	1	
	Лампа ЛМ6-60 ГОСТ 6940-74		Амортизатор У16535.5327
HL1		1	АЕ-3М111 УХЛ
8-HL2		1	АЕ-3М111 УХЛ
	Реле U~220 ТУ16-523.831-78.		
K1, K4	РПУ-2-36220 У3А	2	
K2, K3	РПУ-2-36800 У3А	2	
KT	Реле РВНТ2-322-00У4 U~220В ТУ16-523.472-79	1	
SB1	Кнопка КЕ-01У3, исп.м2, т.м.красн ТУ16-523.407-74	1	
SF	Выключатель АВ3-РПУ-300В, Ур.0,63А, отс.1,3	1	
	ТУ16-522.110-74	1	
<u>Аппаратура по месту</u>			
HA2	Звонок ЗВП-220 U~220 ТУ16-739.059-75	1	
SB2	Кнопочный пост управления ПКЕ-212-193	1	
	ТУ16-642.006-83	1	

Система П8. Схема подключений

Наименование параметра и место отбора импульсов	Защита caloraria de от загорания		Температура				Давление
	Перед calorifier-ром	Удобная обратная тепловая связь	Трубопровод обратного течения воды	Трубопровод обратного течения пара	Приточный воздух	Перед calorifier-ом	Приточный воздух
N установочного чертежа	АК2026.000	АК2015.000	ТМ4-144-25	ТМ4-144-25	ТМ4-144-25		ТМ4-225-75
Обозначение по схеме							



Обозначение по электрической схеме	57 км	99 км	П8-СБ5
N установочного чертежа	см. черт. ЭМ-7		4.407-235-027
Место установки	по месту	по месту	в обслуживаемом помещении

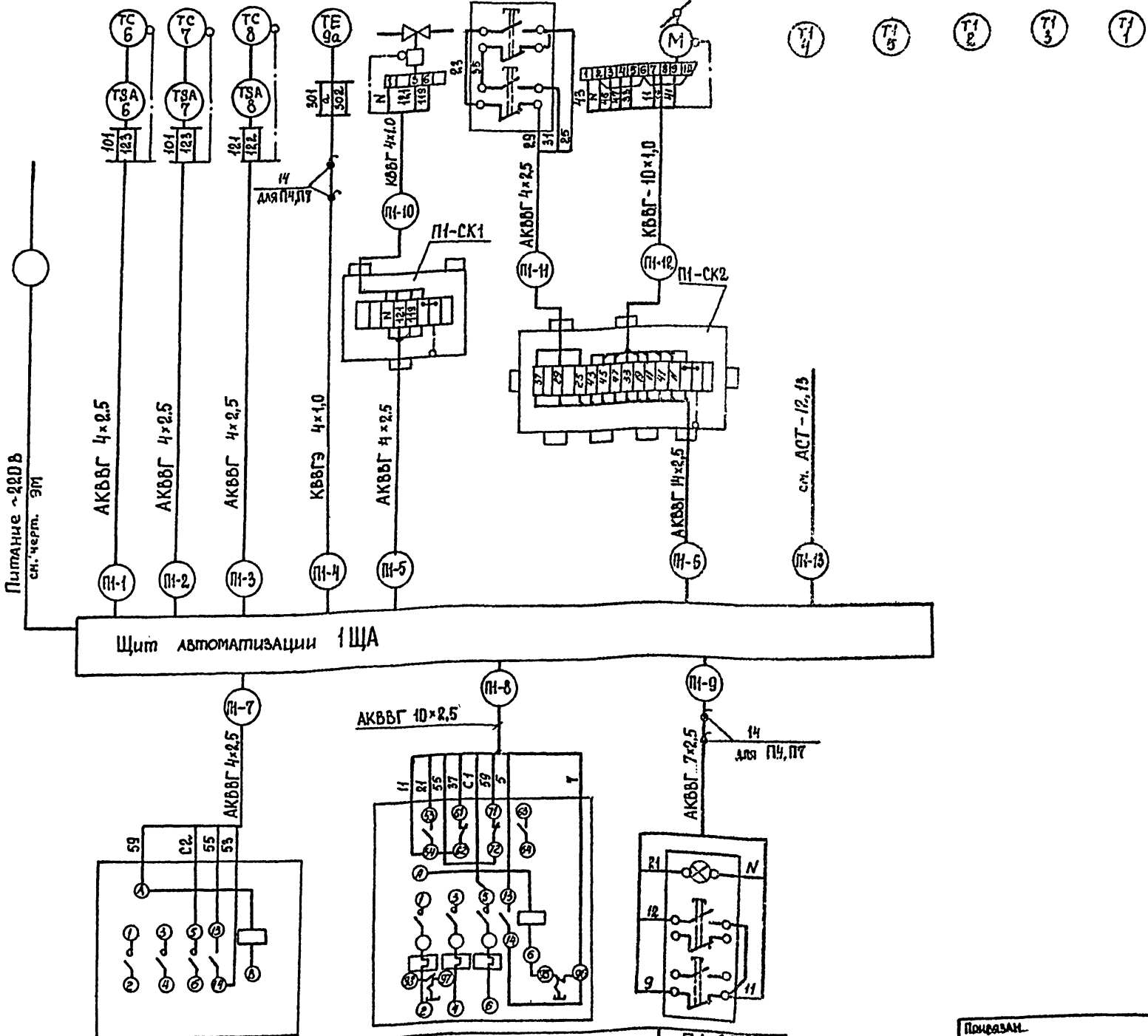
Кабели и материалы учтены в спецификации на листе АСТ-11

ТП 503-3-20.87 АСТ

Приязан	Производственный корпус торчнх и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Производственный корпус торчнх и окрасочных работ		Статьи	Лист	Листов
	ГПП	Молчанов	ГПП	Молчанов	РП	10	
И.контр.	Сидоров	И.контр.	Сидоров	Система П1...П2. Схема электрической сигнализации.	Министерство Восточной Сибири		
Рис. 3Р	Иванов	Рис. 3Р	Иванов	Система П8. Схема подключений	ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		
И.контр.	Иванов	И.контр.	Иванов				

Наименование параметра и место отбора импульса	Защита calorифера от замораживания		Регулирование температуры приточного воздуха		Управление клапаном наружного воздуха		Температура					
	Перед calorифером	Трубопровод обратного теплоносителя	Воздуховод	Помещение	Трубопровод обратного теплоносителя	По месту Ч П1-У1	Комплектно с воздушным клапаном установленным в приемной камере	Трубопровод горячей воды	Трубопровод обратного теплоносителя	Приточный воздуховод	Перед calorифером	Помещение
№ установочного чертёна	А12А025.000	А12А013.000	А12А015.000	ТМ4-48-73	см. черт. ДВ	4.407-235-025	см. черт. ДВ	ТМ4-144-75	ТМ4-144-75	ТМ4-147-75	ТМ4-147-75	
Обозначение по эл. схеме	—	—	—	—	П1-У2	П1-886	П1-У1	—	—	—	—	—

Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	КВВГ 4x1,0	23	м
2	КВВГ 10x1,0	16	м
3	КВВГЭ 4x1,0	134	м
4	АКВВГ 4x2,5	315	м
5	АКВВГ 7x2,5	193	м
6	АКВВГ 10x2,5	26	м
7	АКВВГ 14x2,5	85	м
	Коробка соединительная ТУ36.1753-75		
8	КСК-8	4	шт
9	КСК-16	4	шт
10	Труда бесшовная 14x2 ГОСТ 8734-75	8	м
11	Вентиль запорный муфтовый 15кч18р Ду15; Ру16 ГОСТ 5761-74*	1	шт
12	Кран натяжной муфтовый с фланцем для контрольного манометра ЧМ1-00-00 Ду15; Ру16 ТУ26-07-1061-73	1	шт
13	Соединитель НСВ 14x1/2" ТУ36.1104-75	1	шт
14	Коробка проходная КПП-20 ТУ36.1739-82	8	шт
15	Труба водопроводная 25 ГОСТ 3262-75*	44	м



1. Для систем П3, П4, П7. Схемы аналогичны данной
2. Кабельный журнал см. АСТ-14.
3. Кабели и материалы чтены для систем П1, П3, П4, П7, П8.

Инв. № по л. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Обозначение по эл. схеме	121 KM	123 KM	П1-886
№ установочного чертёна	см. черт. ЭМ-7		4.407-235-027
Место установки	По месту		в обслуживаемом помещении

Порядок

Инв. №

Т П 503-3-20.87 АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей

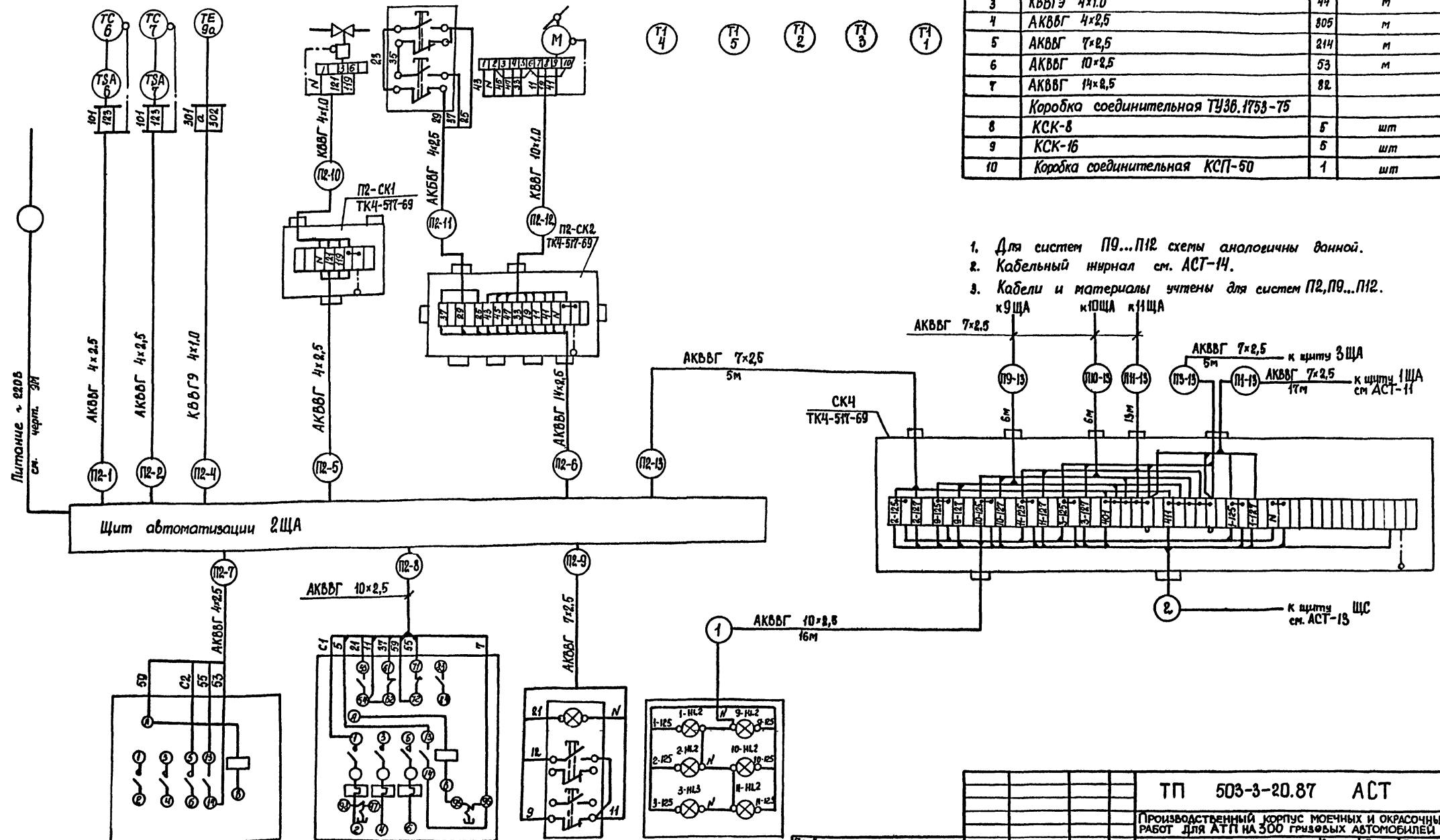
Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Система П1 (П3, П4, П7).
Схема подключений.

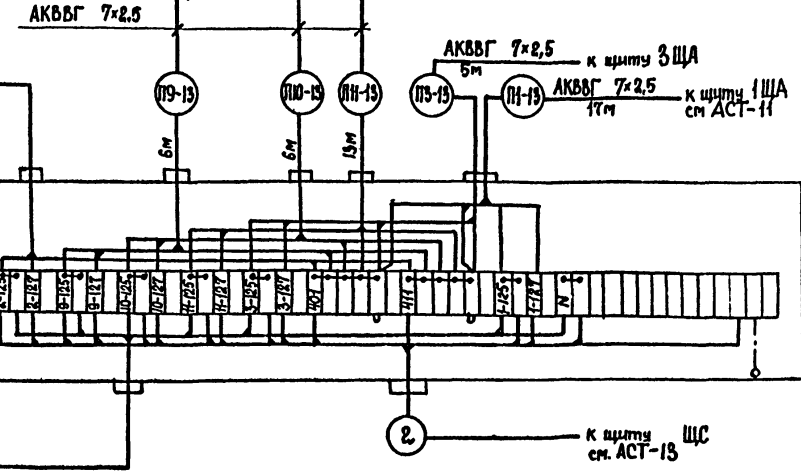
СП	Молчанов		Листов
Н.Контр.	Сахарская		РП 11
Р.к.бр.5	Молчанов		Минавтотранс РСФСР
Р.к.бр.1	Ишина		ГИПРАВТРАНС
Р.к.бр.	Ишина		Ростовский филиал

Наименование параметра и место отбора импульса	Защита calorифера от замораживания		Регулирование температуры приточного воздуха		Управление клапаном наружного воздуха		Температура				Пов. обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
	Перед calorифером	Трубопровод обратного теплоносителя	воздуховод	Трубопровод обратного теплоносителя	По месту у П2-41	Комплектно с воздушным клапаном установлен в приемной камере	Трубопровод горячей воды	Трубопровод обратного теплоносителя	Приточный воздуховод	Перед calorифером					Помещение
№ установочного чертежа	И22026-100	И104018-000	ТМ4-157-75		см. черт. ДВ	4.407-235-025	см. черт. ДВ	ТМ4-144-75	ТМ4-144-75	ТМ4-142-75	ТМ4-142-75				
Обозначение по эл. схеме	—	—	—	—	П2-У2	П2-8В6	П2-У1	—	—	—	—	—			

№	Наименование	Кол	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	КВВГ 4x1,0	12	м
2	КВВГ 10x1,0	5	м
3	КВВГ 4x1,0	44	м
4	АКВВГ 4x2,5	805	м
5	АКВВГ 7x2,5	214	м
6	АКВВГ 10x2,5	53	м
7	АКВВГ 14x2,5	82	м
	Коробка соединительная ТУ36.1753-75		
8	КСК-8	5	шт
9	КСК-16	5	шт
10	Коробка соединительная КСП-50	1	шт



- Для систем П9...П12 схемы аналогичны данной.
- Кабельный журнал см. АСТ-14.
- Кабели и материалы учтены для систем П2, П9...П12.



Имя, ил. подл. Подпись и дата. Власт. инд. №

Обозначение по эл. схеме	128 км	124 км	П2-8В6	ПС
№ установочного чертежа		см. черт. 9М-7	4.407-235-027	4.407-235-027
Место установки		по месту	в обслуживаемом помещении	Линия Е0

Прибавки

Имя	Молчанов
И.контр	Саломская
Рук.бр.3	Молчанов
Рук.ер.	Хитина
Рук.ер.	Нечаева

Инв. №

ТП 503-3-20.87 АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Система П2 (П9...П12).
Схема подключений.

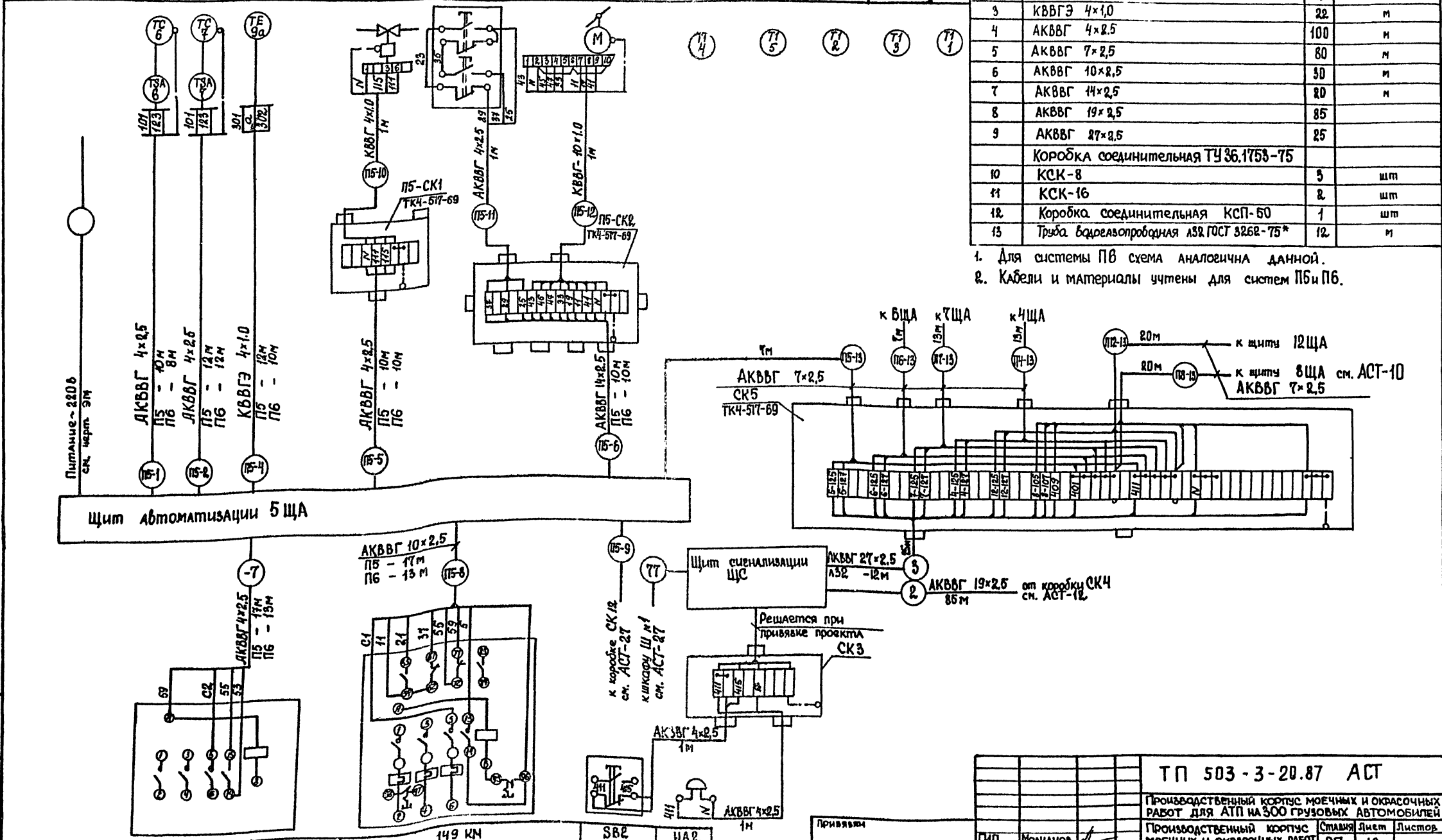
Минзототранс РСФСР
ГИПРОАВТОТРАН
Ростовский филиал

Лист 12

Наименование параметра и место отбора импульса	Защита калорифера от перегрева		Регулирование температуры приточного воздуха		Управление клапаном наружного воздуха		Температура				
	Перед калорифером	После калорифера	воздуховод	трубопровод обратного теплоносителя	По месту Ч П5-У1	Комплектно с воздушным клапаном установлен в приемной камере	Трубопровод горячей воды	Трубопровод обратного теплоносителя	Приточный воздуховод	Перед калорифером	Помещение
№ установочного чертежа	АК1026.000	АК1018.000	АК1015.000	см. черт. ДВ	4.407-235-025	см. черт. ДВ	ТМ4-144-75	ТМ4-144-75	ТМ4-147-75	ТМ4-147-75	
Обозначение по эл. схеме				П5-У2	П5-8В6	П5-У1					

Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	КВВГ 4x1,0	2	м
2	КВВГ 10x1,0	2	м
3	КВВГЭ 4x1,0	22	м
4	КВВГ 4x2,5	100	м
5	КВВГ 7x2,5	80	м
6	КВВГ 10x2,5	30	м
7	КВВГ 14x2,5	20	м
8	КВВГ 19x2,5	85	м
9	КВВГ 27x2,5	25	м
	Коробка соединительная ТУ 36.1753-75		
10	КСК-8	3	шт
11	КСК-16	2	шт
12	Коробка соединительная КСП-50	1	шт
13	Труба вводно-проводная АЭГ ГОСТ 3262-75*	12	м

1. Для системы П6 схема аналогична данной.
 2. Кабели и материалы учтены для систем П5 и П6.



Обозначение по эл. схеме	151-КМ
№ установочного чертежа	см. черт. ЭМ-7
Место установки	По месту

149 КМ	8В2	НА2
Решается при привязке проекта		

Привязка	
Изм. №	

ТП 503-3-20.87 АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Станция	Лист
РП		13	
Система П5 (П6). Схема подключений		Минавтопарк РСФСР ГИПРАБПОТРАН. Ростовский филиал	

Имя, № табл., Листов в альбоме, Выходимые

Маркировка кабеля	Трасса		Проходы через:					Кабели												
	Начало	Конец	Трубы					По проекту					Проложено							
			Марка	Длина в м				Ящики, коробки, фитинги	Марка	Кол. жил и сечение, напряжение	Длина в м				Марка	Кол. жил и сечение, напряжение	Длина в м			
				П1	П3	П4	П7				П1	П3	П4	П7			П1	П3	П4	П7
1	Датчик температуры поз.6	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	13	28	20	23							
2	Датчик температуры поз.7	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	12	29	19	23							
3	Датчик температуры поз.8	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	8	7	6	20							
4	Датчик температуры поз.9а	Щит автоматизации					КПЛ20	КВВГЭ	~60В 4x1,0	22	60	15	37							
5	Щит автоматизации	Коробка СК1						АКВВГ	~220В 4x2,5	10	26	19	22							
6	Щит автоматизации	Коробка СК2						АКВВГ	~220В 14x2,5	16	26	19	22							
7	Пускатель эл.нагревателя	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	6	8	7	5							
8	Пускатель вентилятора	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 10x2,5	6	8	7	5							
9	Кнопочный пост SB5	Щит автоматизации	Труба 25	—	—	22	22	КПЛ20	АКВВГ	~220В 7x2,5	23	60	35	35						
10	Исполнительный механизм У2	Коробка СК1						КВВГ	~220В 4x1,0	2	3	3	3							
11	Кнопочный пост SB6	Коробка СК2						АКВВГ	~220В 4x2,5	1	1	1	1							
12	Исполнительный механизм У1	Коробка СК2						КВВГ	~220В 10x1,0	2	1	2	3							

Маркировка кабеля	Трасса		Проходы через:					Кабели												
	Начало	Конец	Трубы					По проекту					Проложено							
			Марка	Длина в м				Ящики, коробки, фитинги	Марка	Кол. жил и сечение, напряжение	Длина в м				Марка	Кол. жил и сечение, напряжение	Длина в м			
				П2	П9	П10	П11				П12	П2	П9	П10			П11	П12		
1	Датчик температуры поз.6	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	29	8	26	12	10						
2	Датчик температуры поз.7	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	30	12	27	13	12						
4	Датчик температуры поз.9а	Щит автоматизации						КВВГЭ	~60В 4x1,0	5	5	15	12	7						
5	Щит автоматизации	Коробка СК1						АКВВГ	~220В 4x2,5	27	9	25	12	11						
6	Щит автоматизации	Коробка СК2						АКВВГ	~220В 14x2,5	27	11	24	10	10						
7	Пускатель эл.нагревателя	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 4x2,5	8	6	7	7	9						
8	Пускатель вентилятора	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 10x2,5	8	6	7	7	9						
9	Кнопочный пост SB5	Щит автоматизации						АКВВГ	~220В 7x2,5	60	29	45	18	16						
10	Исполнительный механизм У2	Коробка СК1						КВВГ	~220В 4x1,0	3	3	3	1	2						
11	Кнопочный пост SB6	Коробка СК2						АКВВГ	~220В 4x2,5	1	1	1	1	1						
12	Исполнительный механизм У1	Коробка СК2						КВВГ	~220В 10x1,0	1	1	1	1	1						

Лист № 14 из 14. Подпись и дата. 04.04.2007

ТП 503 - 3 - 20.87 - АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		Стандарт	Лист	Листов
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		РП	14	
Системы П1...П4, П7, П9... П12. Кабельный журнал.		Миниатомтранс РСФСР		
		ГИПРОАВТОТРАНС		
		Республиканский филиал		

Инв. №	Рис. №	Рис. №	Рис. №	Рис. №

Схема электрическая управления

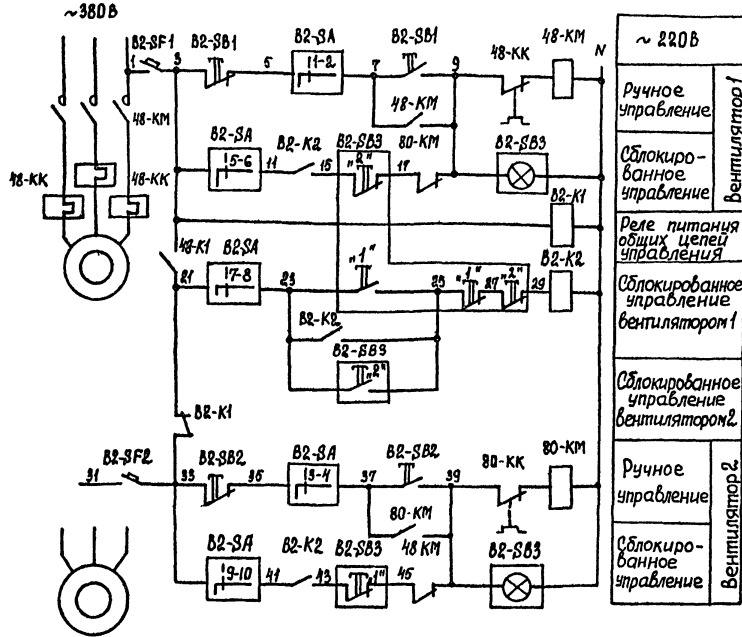


Диаграмма замыканий контактов переключателя "SA"

Соединение контактов	Способ фиксации и положение рычажка	
1-2	- 45°	0°
3-4	X	-
5-6	X	-
7-8	-	X
9-10	-	X
11-12	-	X
Выбор режима	Ручной	Облокированный

Кабельный журнал

Маркировка кабелей	Трасса		Проходы через:				Кабели								
	Начало	Конец	Трубы		Шланги, карбы, фитинги	По проекту				Проложено					
			Марка	Длина в м		Марка	Кол. жил	Кол. жил и сечение	Напряжение	Марка	Кол. жил и сечение	Напряжение	Длина в м		
			B2	B3		B2	B3								
15	Коробка СК5	Коробка СК6	А 25	12, 18		АКВВГ	~220В 10x2,5	18	25						
17	Коробка СК6	Пост управления SB3			КМ 25	КВВБГ	~220В 10x1,5	38	38						
18	Коробка СК6	Пускатель K1; K2				АКВВГ	~220В 14x2,5	5	2						
19	Коробка СК6	Пускатель вентилятора 1				АКВВГ	~220В 10x2,5	4	5						
20	Коробка СК6	Пускатель вентилятора 2				АКВВГ	~220В 10x2,5	4	5						
21	Коробка СК6	выключатель SF1				АКВВГ	~220В 4x2,5	2	2						
22	Коробка СК6	выключатель SF2				АКВВГ	~220В 4x2,5	2	2						
23	Коробка СК6	Переключатель SA				АКВВГ	~220В 14x2,5	2	2						

Поз. обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Аппаратура по месту			
B2-K1 K2	Пускатель магнитный реверсивный ПМЕ-083		
	U~220В DCT 160.536.001-72	1	
48-KM 80-KM	Пускатель магнитный с приставкой	-	см. ЗМ-11,13
48-KK 80-KK	Реле тепловое	-	
B2-SA	Переключатель ПКУ5-381 ЧЗ схема 3083	1	рык.рев. ТУ 16.526.047-74
B2-SB1	Кнопочный пост управления		
B2-SB2	ПКЕ-222-2У2; U~500В; ТУ 16-642.006-88	2	
B2-SB3	Пост управления ПКУ5-21.231-54У2	1	ТУ 16.526.333-85
B2-SF1	выключатель АК63-1М ЧЗ; U~500В		
B2-SF2	1 расц 1А; атс.3 ТУ 16-522.140-78	2	

1. Схемой предусматривается:

- ручное и облокированное управление вентиляторами; переключение режимов работы осуществляется ключом "SA";
- в ручном режиме управление вентиляторами осуществляется кнопочками "SB1", "SB2";
- в облокированном режиме управление производится с поста "SB3" кнопкой "1" или "2" при этом выключается вентилятор 1 или вентилятор 2;
- при аварийном отключении рабочего вентилятора автоматически включается резервный вентилятор.

2. Для системы ВВ схема аналогична данной.

Таблица

Обозначение системы по ОВ	B2	B3
ИИ эл. прибора системы по ЗМ-11,13	48 80	49 81

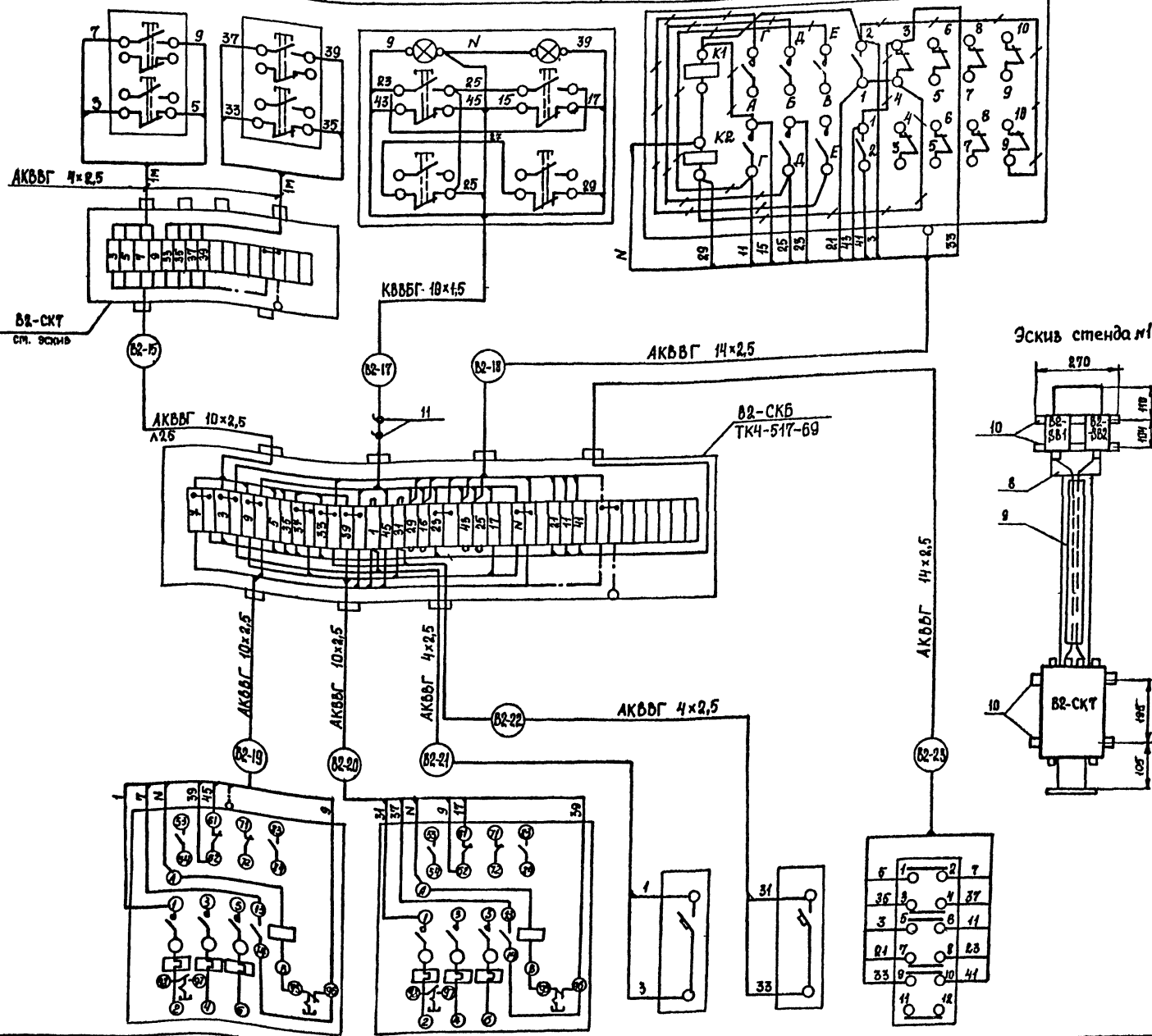
СЗМ, ЗМ, ЗМ-11, ЗМ-13, ЗМ-14, ЗМ-15, ЗМ-16, ЗМ-17, ЗМ-18, ЗМ-19, ЗМ-20, ЗМ-21, ЗМ-22, ЗМ-23, ЗМ-24, ЗМ-25, ЗМ-26, ЗМ-27, ЗМ-28, ЗМ-29, ЗМ-30, ЗМ-31, ЗМ-32, ЗМ-33, ЗМ-34, ЗМ-35, ЗМ-36, ЗМ-37, ЗМ-38, ЗМ-39, ЗМ-40, ЗМ-41, ЗМ-42, ЗМ-43, ЗМ-44, ЗМ-45, ЗМ-46, ЗМ-47, ЗМ-48, ЗМ-49, ЗМ-50, ЗМ-51, ЗМ-52, ЗМ-53, ЗМ-54, ЗМ-55, ЗМ-56, ЗМ-57, ЗМ-58, ЗМ-59, ЗМ-60, ЗМ-61, ЗМ-62, ЗМ-63, ЗМ-64, ЗМ-65, ЗМ-66, ЗМ-67, ЗМ-68, ЗМ-69, ЗМ-70, ЗМ-71, ЗМ-72, ЗМ-73, ЗМ-74, ЗМ-75, ЗМ-76, ЗМ-77, ЗМ-78, ЗМ-79, ЗМ-80, ЗМ-81, ЗМ-82, ЗМ-83, ЗМ-84, ЗМ-85, ЗМ-86, ЗМ-87, ЗМ-88, ЗМ-89, ЗМ-90, ЗМ-91, ЗМ-92, ЗМ-93, ЗМ-94, ЗМ-95, ЗМ-96, ЗМ-97, ЗМ-98, ЗМ-99, ЗМ-100

Привезен

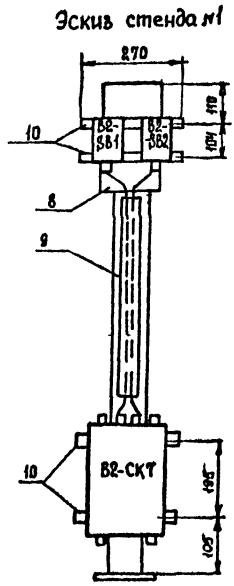
ТП 503-3-20.87 - АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Листы	Листов
Система В2 (В3). Схема электрической аппаратуры		РП	15
Миниатюрное реле РП		ГИПРОАВТТРАНС	

АЛББОМ

Место установки	На крыше	в обслуживаемом помещении	по месту
№ установочного чертёжа	4.407-235-026	4.407-235-029	6.407-33. В1 лист 20
Обозначение по эл. схеме	B2-SB1 B2-SB2	B2-SB3	B2-K1; K2



Поз. Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78 *E		
1	АКВВГ 4x2,5	12	м
2	АКВВГ 10x2,5	61	м
3	АКВВГ 14x2,5	9	м
4	КВВБГ 10x1,5	76	м
5	Труба водопроводная ЛБ ГОСТ 3262-75*	80	м
6	Коробка соединительная КС-40	2	шт
7	Коробка соединительная КСК-16 ТУ36.1753-75	2	шт
8	Стойка К305 МУХЛ2 ТУ36-22-80	2	шт
9	Швеллер ШП 60x35 ТУ36.1113-75	1	шт
10	Полоса К 202 У2 ТУ36-1434-82	1	шт
11	Коробка проходная локальная КПЛ 20У1 ТУ 36-1739-82	4	шт



1. Для системы В3 схема аналогична данной.
2. Кабельный журнал см. АСТ-15.
3. Кабели и материалы учтены для 2х систем.

Изм. № по в.с. Подпись и дата. Виз. инв. №.

Обозначение по эл. схеме	48-КМ	80-КМ	B2-SF1	B2-SF2	B2-SB	Подпись
№ установочного чертёжа		см. ЭМ-6	по типу 4.407-235.023			
Место установки						Инь №

ТП 503-3-20.87 АСТ	
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей	Сталь
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Лист
	Листов
РП 16	
Система В2 (В3). Схема подключений	Минзототранс РСФСР ГИПРОАВТТРАНС

АЛББОМШ

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УПРАВЛЕНИЯ

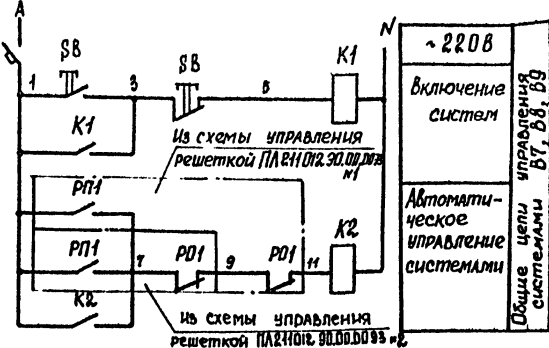
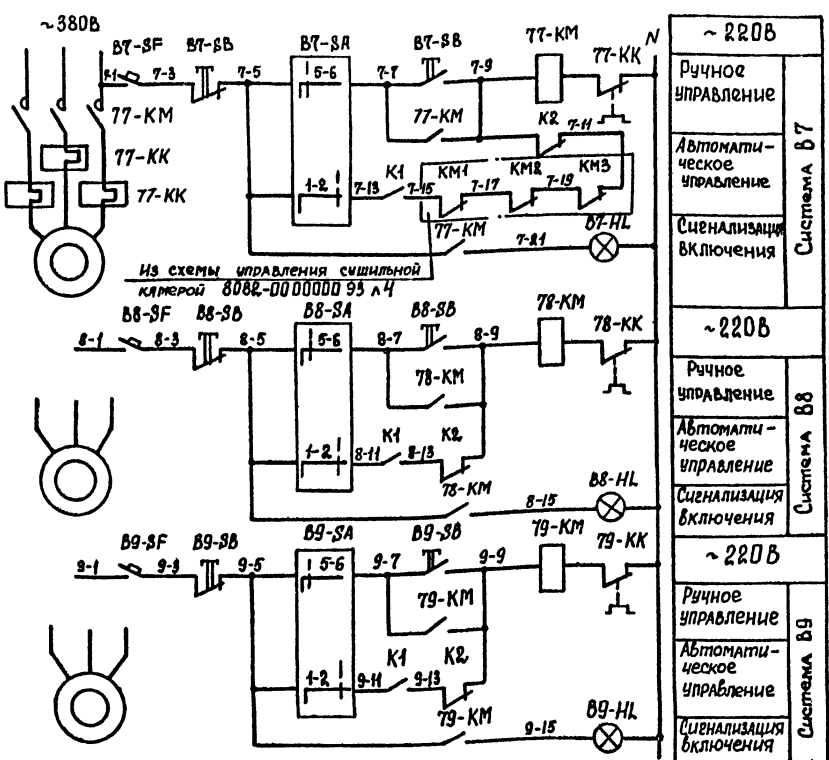
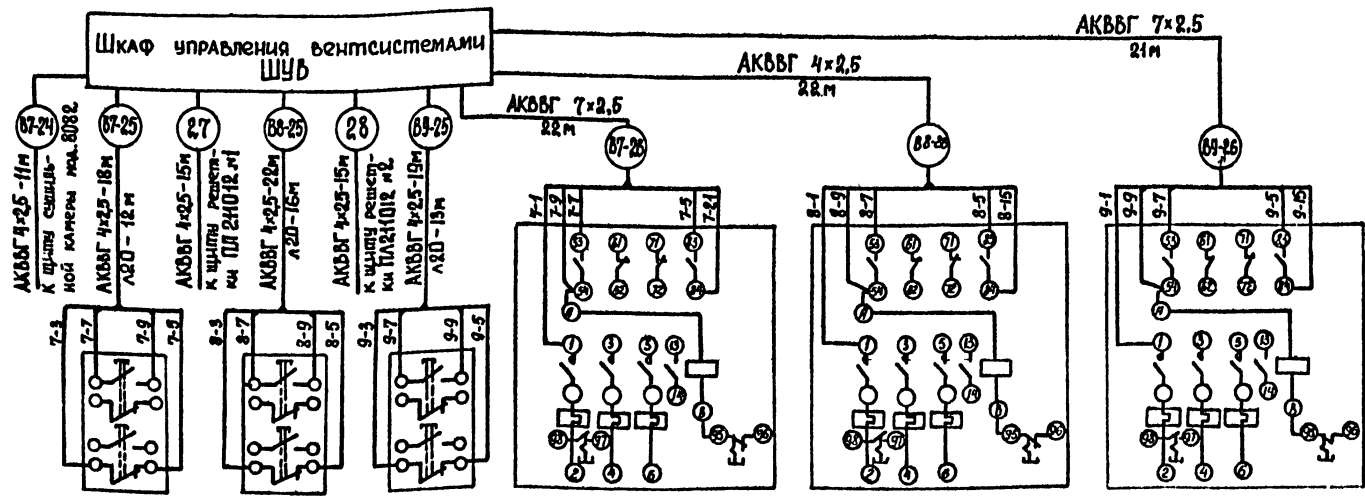


ДИАГРАММА ЗАМЫКАНИЙ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ "СА"

Соединение контактов	Положение рычажка
1-2	45° 0 45°
3-4	— — —
5-6	— — —
7-8	— — —
Выбор режима	Ручной Пуск/стоп Автоматический

Схема подключений



Обозначение по эл. схеме	77-СВ	78-СВ	79-СВ	77-КМ	78-КМ	79-КМ
№ установочного чертежа	4.407-235-026			см. 9М-Б		
Место установки	НА КРОБЛЕ			Посты шинномонтажных работ		

Пос. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления ШУВ		
87-НЛ	Лампа КМ6-60 ГОСТ 6940-74		Арматура
88-НЛ			АЕ-311111УХЛ
89-НЛ		3	ТУ 16-535.582-76
	Реле U-220В; ТУ 16-523.331-78		
К1	РПУ-2-3662 0У3А	1	
К2	РПУ-2-36440 У3А	1	
87-8А 88-8А	Переключатель ПКУЗ-12С схема 2001		
89-8А		5	ТУ 16-526.047-74
8В	Кнопочный пост управления ПКЕ-112-2У3 ТУ 16-642.006-83	1	Выключатель А63-М; U~380В; ТУ 16-522.110-74
88-8Б	Зр 1А; атс. 1,3	3	
8Б	Зр 0,63А; атс. 1,3	1	
Аппаратура по месту			
87-КМ 88-КМ	Пускатель магнитный	—	см. 9М-13
77-КК 78-КК 89-СВ	Реле тепловое	—	
	Кнопочный пост управления ПКЕ-222-2У2 ТУ 16-642.006-83	3	
Кабель ГОСТ 1508-78*Е			
1	АКВВГ 4x2,5	100	м
2	АКВВГ 7x2,5	65	м
3	Труба водогазопроводная А20 ГОСТ 3262-75*	41	м

ТАБЛИЦА

Обозначение системы по черт. 0Б	87	88	89
НН зл. привода системы по 9М-13	77	78	79

ПРИВЪЗЕН	
Имя	
№	

ТП 503-3-20.87-АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей

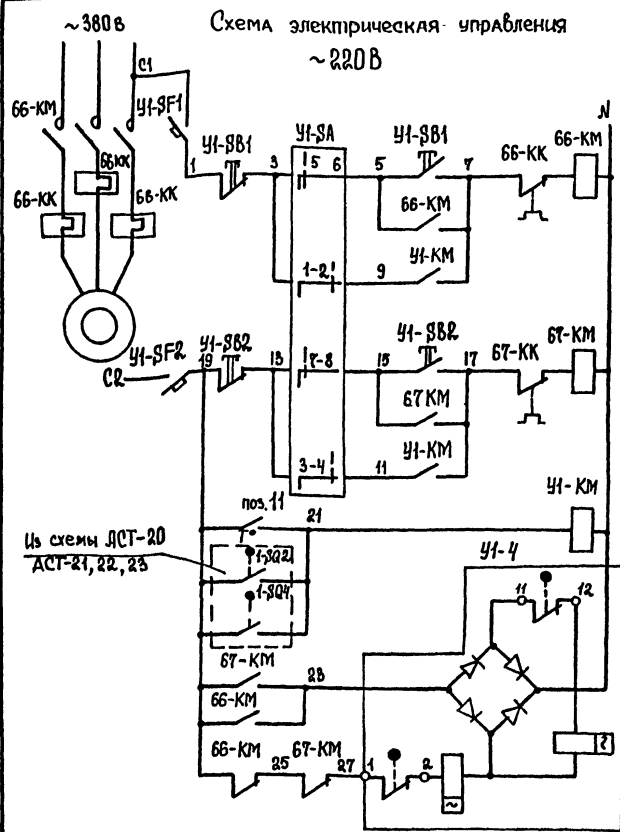
Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Системы 87...89. Схемы.

Миниатюрное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

РП 17

АЛБ60М II

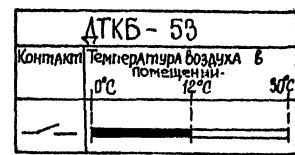


Ручное управление	Вентилятор 1
Автоматическое управление	
Ручное управление	Вентилятор 2
Автоматическое управление	
Реле промежуточное	
Открытие	Эл. магнитный привод системы
Закрывание	

Диаграммы замыканий контактов переключателя SA

Положение ручки переключателя	Положение ручки переключателя	
	-45°	+45°
1-2	—	—
3-4	—	—
5-6	—	—
7-8	—	—
Выбор режимов	Ручной	Откл. Авт.

ДАТЧИКА температуры поз.11



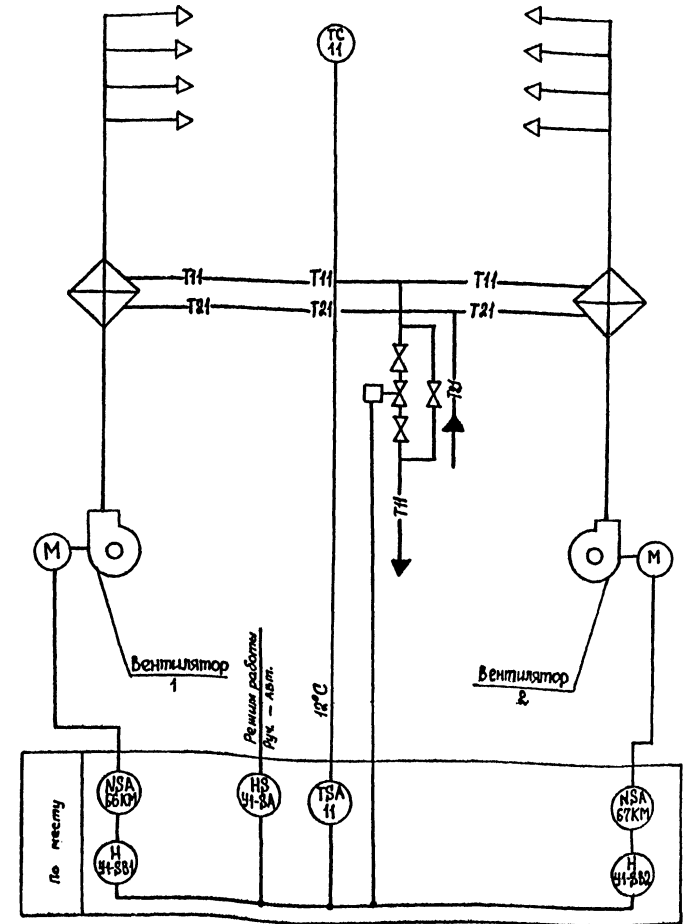
Обозначение	Наименование
□	Контакт разомкнут
■	Контакт замкнут

Таблица

Обозначение системы по черт. ДБ	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8
МН эл. привода системы по ЭМ-12	66	68	86	88	70	72	82	84
	67	69	87	89	71	73	83	85

Из схемы ДСТ-20 ДСТ-21, 22, 23

Схема функциональная



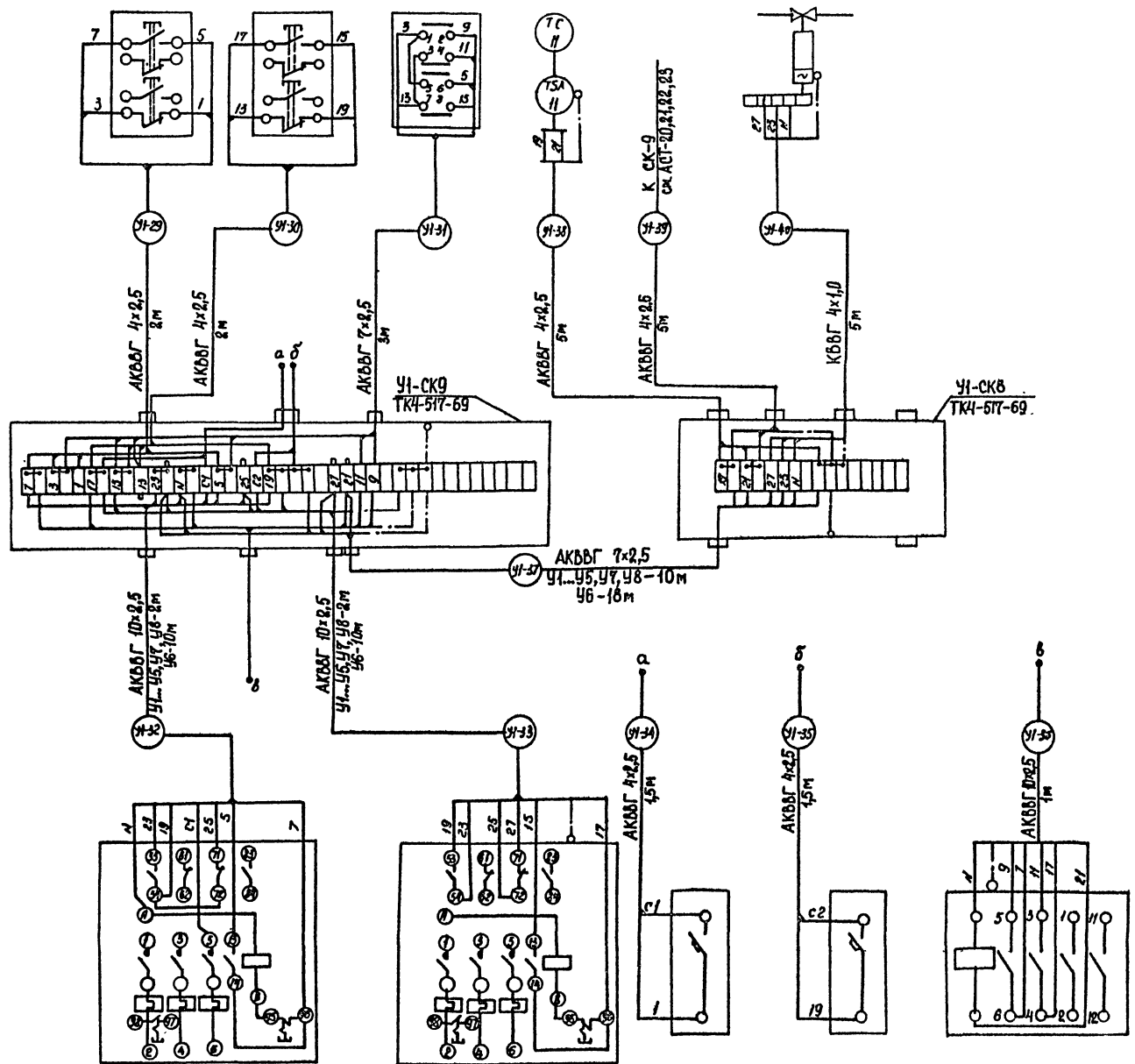
Лит. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АППАРАТУРА ПО МЕСТУ			
У1-КМ	Магнитный пускатель П6-121 V~220В	1	
66-КМ	Магнитный пускатель	—	см. ЭМ-12
67-КК	Реле теплое	—	
У1-9А	Переключатель ПКУЗ-38С УЗ схема 2001	1	
У1-9Б1, У1-9Б2	Кнопочный пост управления ПКЕ 212-2У3	1	
У1-9В1, У1-9В2	Выключатель АРС3-1М У3	2	
У1-У	Эл. магнитный привод ЭВ-3М	1	Комплектно с вентилятором 12х4 99А п.в.
поз.11	Датчик температуры камерный bimetallic ДТКБ-53. Дифференциал 2°C	1	

- Схемой предусматривается:
 - автоматическое включение электродвигателя вентилятора при открытии ворот и отключение его после восстановления температуры воздуха в зоне ворот;
 - поддержание заданной температуры в зоне ворот и при закрытых воротах;
 - блокировка клапана на теплоносителе с электродвигателем вентилятора.
- Для систем У2...У8 схемы аналогичны данной.

Т П 503-3-20.87-АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Привязан	ГИП	Модянов	Специаль. лист
	Контр.	Самойлов	Листов
	Рисов.	Модянов	РП 18
	Руч. в.	Хишина	Система У1 (У2...У8)
	Руч. в.	Печёва	Минимотор ГИПРОАВТОРАНС
Инв. №			Реставрация

АЛББОМШ

Место установки	По месту		в зоне ворот		Трубопровод горячей воды
№ установочного чертёжа	4.407-285-025		—		см. ДВ
Обозначение по эл. схеме	У1-8В1	У1-8В2	У1-8А	—	У1-У



Лос. Обовна-чение -	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4x2,5	104	м
2	АКВВГ 7x2,5	112	м
3	АКВВГ 10x2,5	56	м
4	КВВГ 4x1,0	40	м
	Коробка соединительная		
5	КСК-16 ТУ 36.1755-75	8	шт
6	КС-40 ТУ 36.1764-76	8	шт

1. Для систем У2...У8 схема аналогична данной.
2. Кабели и материалы учтены для 8 систем.

Имя, фамилия, инициалы и дата (ДД.ММ.ГГ) _____

Обозначение по эл. схеме	66-КМ	67-КМ	У1-8Ф1	У1-8Ф2	У1-КМ
№ установочного чертёжа	см. 3М-5,6				
Место установки	По месту				
	по типу		4.407-285-023		5.407-33.6.1 лист 10

Принят

Имя, инициалы _____

ТП 503-5-20.87 АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Система У1 (У2...У8).
Схема подключения

Министратрия РСФСР
ГИПРОТРАНСИТ
Ростов

Лист 19

Имя, фамилия, инициалы _____

Схема подключений

Место установки № установочного чертежа	По месту ст. ЭМ-5	
Обозначение в эл. схеме	9-к1; 9-к2	10-к1; 10-к2

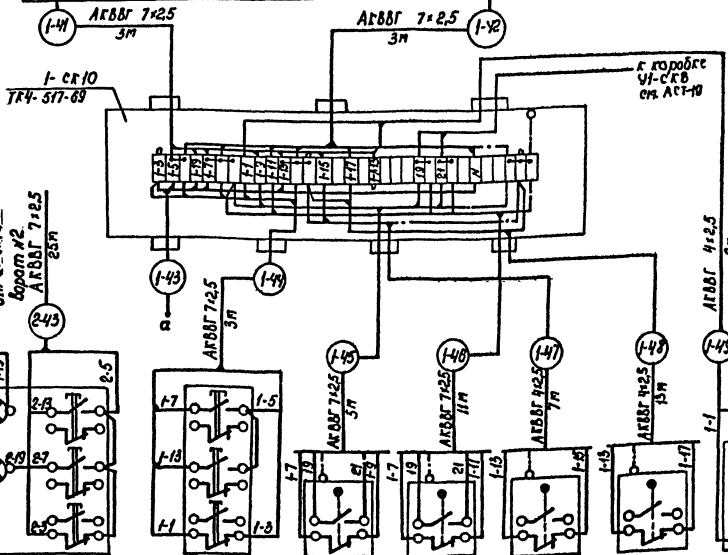
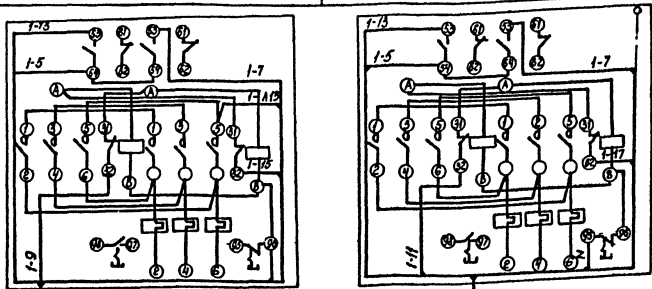
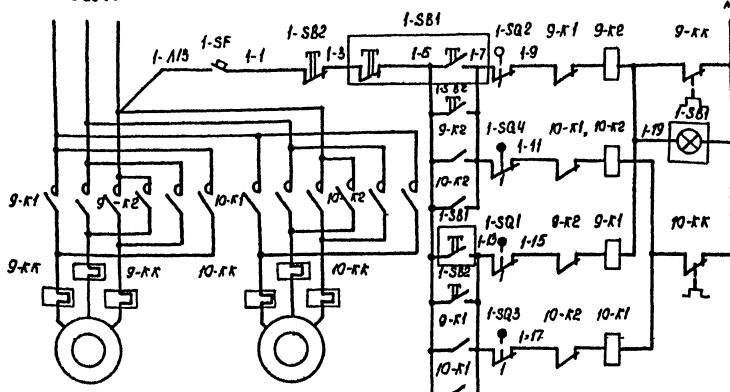
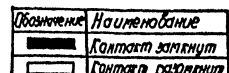
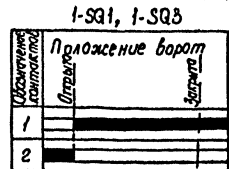
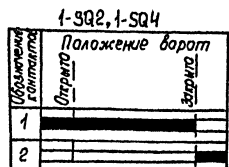


Схема электрическая управления

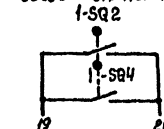


Закр. вагие
Откр. вагие
Управление эл. двигателям вараг

Диаграммы замыканий контактов конечных выключателей



В схему управления введено ст. АСТ-19.



Наименование	кол.	Примечание
Аппаратура на месте		
9-к1, 10-к1, 9-к2, 10-к2, 9-кк	-	Реле тепловое
1-SB1	-	Пускатель
1-SB2	1	Кнопочный пост управления ПК УЧ-21, 331-4043; ТУ 16.526.335-83
1-SF	1	Выключатель АКВ-1М; Ч-500В; Тр 0,6А
1-SQ2, 1-SQ4	4	Выключатель конечный
Кабель ГОСТ 1.508-73 °Е		
1	44	М
2	90	М
3	2	шт

Обозначение по эл. схеме	1-SB1	1-SB2	1-SQ2	1-SQ4	1-SQ1	1-SQ3	1-SF
№ установочного чертежа	4.407-235-029	4.407.235-025	ст. серии	1.435.2-23			по плану КИУ-235-023
Место установки	в операторской	Уборот внутри здания	в створках вараг		по месту		

Таблица

№ вараг по АСТ-37	№1	№2
№ электр. привода вараг по ЭМ-5	9	23
	10	23

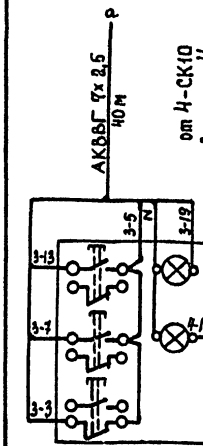
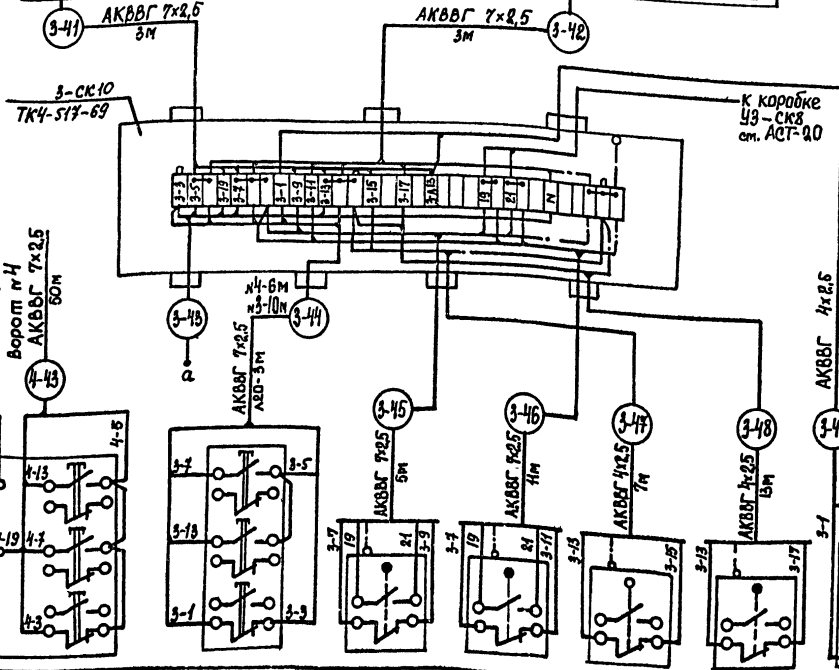
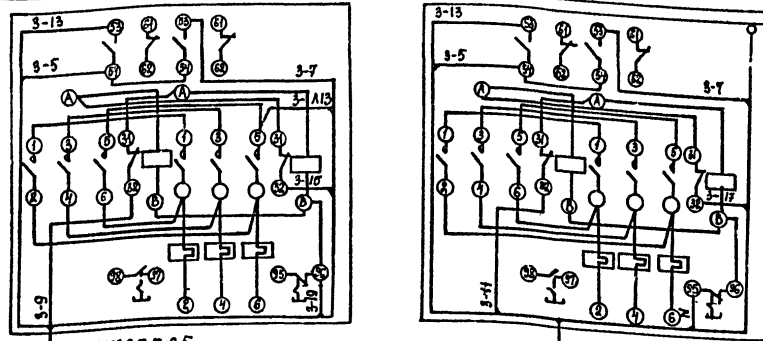
1. Для вараг №2 схема аналогична данной.
2. Кабели и материалы учтены для 2х вараг.

ТП 503-3-20.37-АСТ

Производительный корпус	Производительный корпус	Производительный корпус
Работ 232 АСТ на 300 Гр 805 мм	Работ 232 АСТ на 300 Гр 805 мм	Работ 232 АСТ на 300 Гр 805 мм
автоматический	автоматический	автоматический
Производительный корпус	Производительный корпус	Производительный корпус
тепловые и аркачонки работ	тепловые и аркачонки работ	тепловые и аркачонки работ
РП	РП	РП
20	20	20
Вараг врезные на линии ЕО №1 (№2).	Вараг врезные на линии ЕО №1 (№2).	Вараг врезные на линии ЕО №1 (№2).
Схемы	Схемы	Схемы
Миниматрон. проект ГИПРОАВТРАНС Восточный	Миниматрон. проект ГИПРОАВТРАНС Восточный	Миниматрон. проект ГИПРОАВТРАНС Восточный

Схема подключений

Место установки	По месту	
№ установочного чертёма	см. ЭМ-5	
Обозначение по эл. схеме	25-К1; 25-К2	26-К1; 26-К2



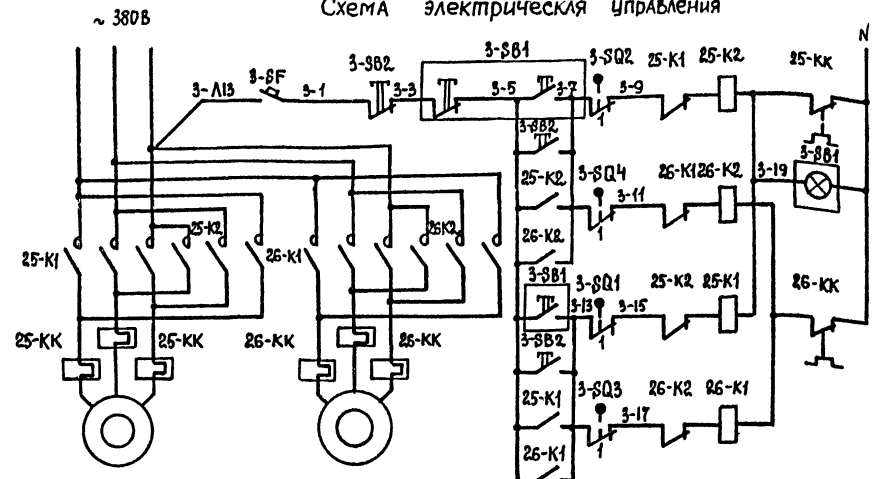
Обозначение по эл. схеме	3-СБ1	3-СБ2	3-СД2	3-СД4	3-СД1	3-СД3	3-СФ
№ установочного чертёма	4.407-235-029	4.407-235-025	см. серию	1.435.2-26			по типу 4.407-235-023
Место установки	в операторской	у ворот снаружи здания	в створках ворот				по месту

Таблица

№ ворот по АСТ-37	№3	№4
№ электродвижения ворот по ЭМ-3,10	25	7
	26	8

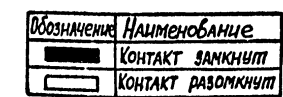
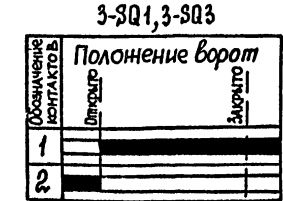
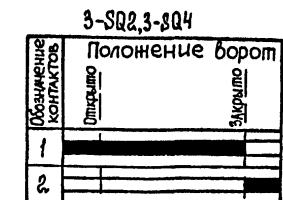
1. Для ворот №4 схема аналогична данной.
2. Кабели и материалы учтены для 2х ворот.

Схема электрическая управления

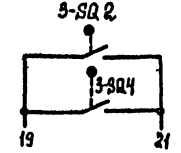


ЗАКРЫВАНИЕ
Открытие эл. двигателя ворот

Диаграммы замыканий конечных выключателей



В схему управления введены см. АСТ-19



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АППАРАТУРА ПО МЕСТУ			
25-КК; 26-КК	Реле тепловое	--	см. ЭМ-3,10
25-К1, К2; 26-К1, К2	Пускатель	--	
3-СБ1	Кнопочный пост управления	1	Общий для ворот №3 и №4
	ПКУ 15-21. 331-40У3; ТУ 16.686.333-83		
	6 комплект входит:		
	Кнопка КЕ-011У3, исполн.2; ТУ 16.526.407-79	6	
	Арматура АЕР 811141	1	
	Арматура АЕР 313141	1	
3-СБ2	Кнопочный пост управления ПКС-222-342	1	
	ТУ 16-642.006-83		
3-СФ	Выключатель АКБ3-1м; U~500В; Jp 0,6А	1	
	дтс.3 ТУ 16.522.140-78		
3-СБ1... 3-СД4	Выключатель конечный	4	комплектно с воротами
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4x2,5	44	м
2	АКВВГ 7x2,5	164	м
3	Триба стальная водолазотродная Л20 ГОСТ 3262-75	6	м
4	Коробка соединительная КСК-32 ТУ 36.1753-76	2	шт

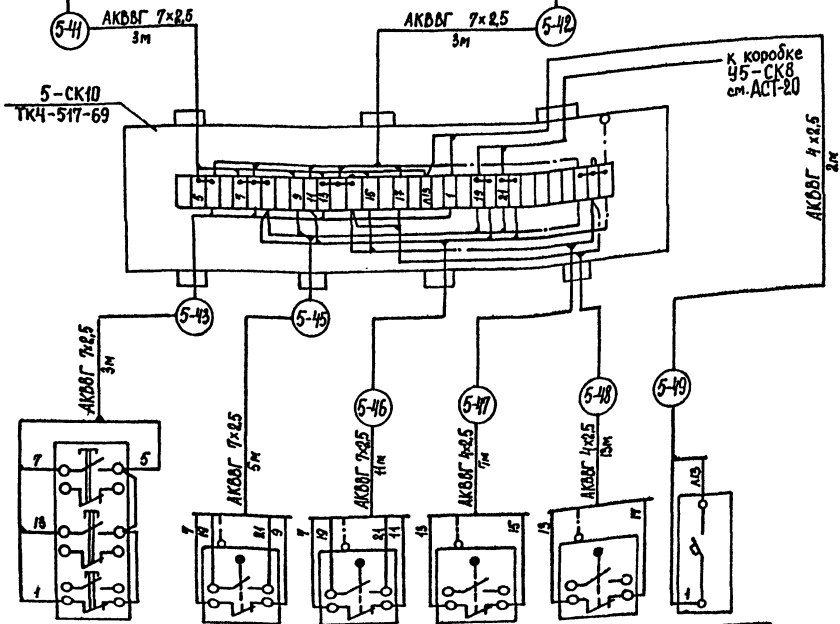
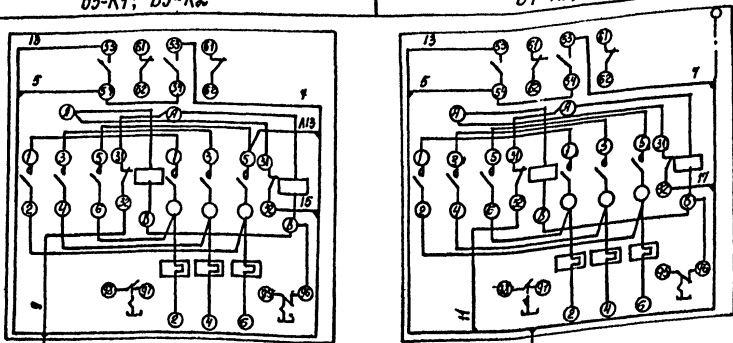
ТП 503-3-20.87-АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Стальная	Лист
РП	21	Листов	
Ворота вездные на линии ЕО №3 (№4),			МИНАВТОТРАНС Ростовский филиал

Ген. дир. Мочанов Сухновская
Рук.бр.3 Мочанов
Рук.зр. Хитмина
Рук.зр. Нецаева

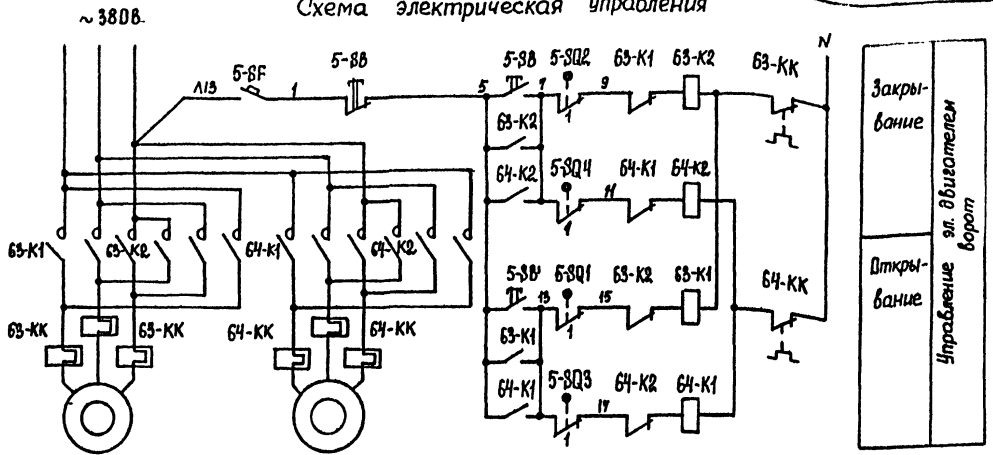
Схема подключений

Место установки	по месту	
№ установочного чертежа	см. 9М-5	
Обозначение по электрической схеме	63-К1; 63-К2	64-К1; 64-К2

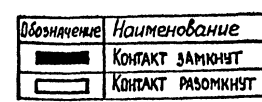
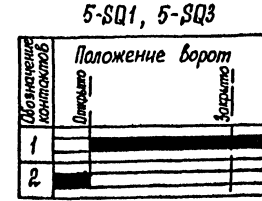
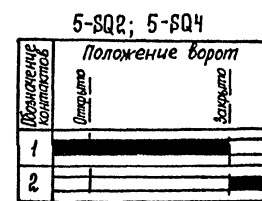


Обозначение по электрической схеме	SB	5-SQ2	5-SQ4	5-SQ1	5-SQ3	5-SF
№ установочного чертежа	4.407-235-025	см. серию 1.435.2-28				по типу 4.407-235-023
Место установки	в воротах внутри здания	в створках ворот				по месту

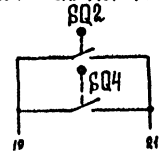
Схема электрическая управления



Диаграммы замыканий контактов конечных выключателей



в схему управления соедин см. АСТ-19

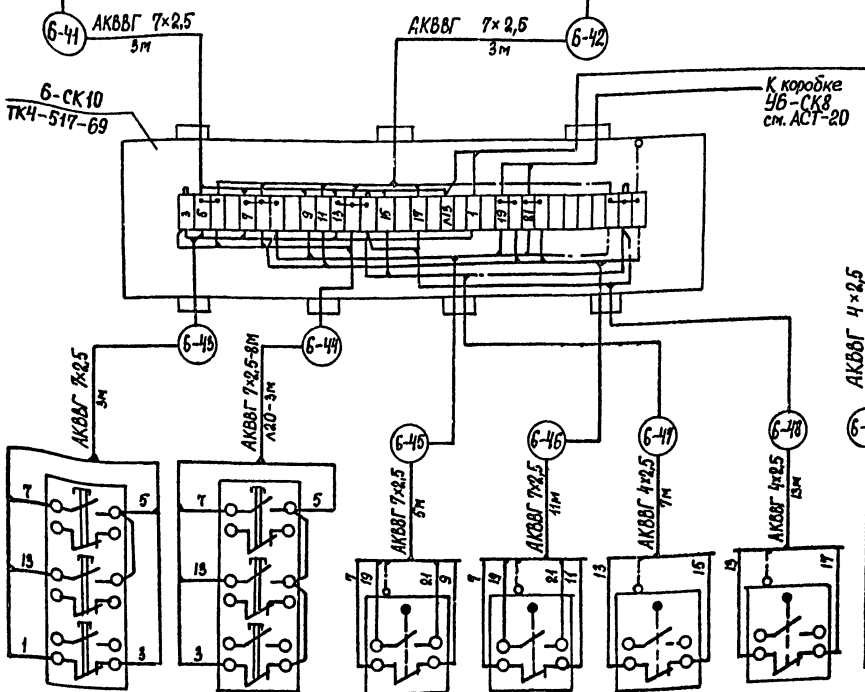
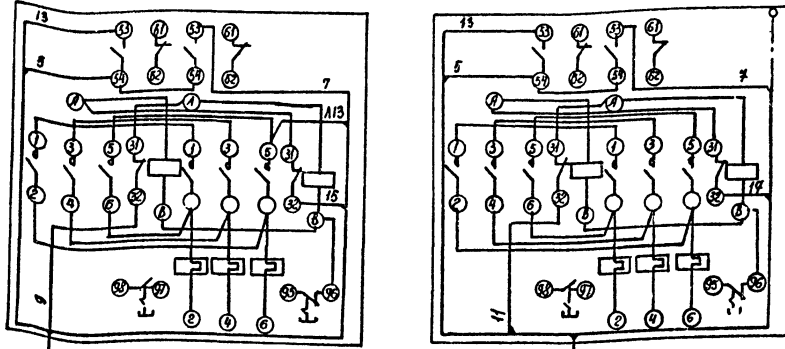


№ обозначения	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура по месту			
63-КК	Реле тепловое	—	см. 9М-11
63-К1, К2 64-К1, К2	Пускатель	—	
5-SB	Кнопочный пост управления ПКЕ-212-3У3 ТУ 16-642.006-83	1	
5-SF	выключатель АКБ5-1м; У-5000В; Зр 0,6А втс.3 ТУ 16.522.140-78	1	
5-SQ1	выключатель конечный	4	Комплектно с воротами
5-SQ4			
Кабель ГОСТ 1508-78*Е			
1	АКВВГ 4x2,5	22	м
2	АКВВГ 7x2,5	29	м
3	Коробка соединительная КСК-32 ТУ36.1753-75	1	шт

ТП 503-3-20.87 АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Привязан	Гип	Малчапов	Лист
	И.Комп	Сажин	РП 22
	Рук.пр.3	Морозов	Листрф
	Рук.ер	Хитина	
	Рук.ер	Нечаева	
Ворота выездные на посту А1 №. Схемы.			Минвотрлане РСФСР ГИПРОАВТРАНС Ростовский филиал

Схема подключений

Место установки	по месту
№ установочного чертежа	см. 9М-5,6
Обозначение по электрической схеме	100-К1; 100-К2 101-К1; 101-К2

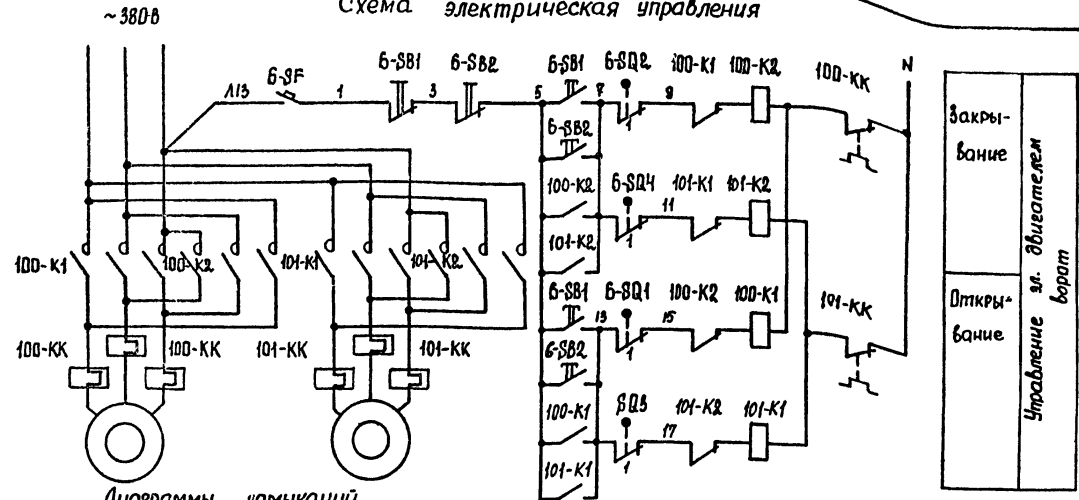


Обозначение по электрической схеме	6-SB1	6-SB2	6-SQ2	6-SQ4	6-SQ1	6-SQ3	6-SF
№ установочного чертежа	4.407-235-025		см. серию 1.435.2-23				по типу 4.407-235-023
Место установки	У ворот внутри здания	У ворот снаружи здания	В створках ворот				По месту

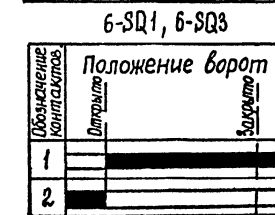
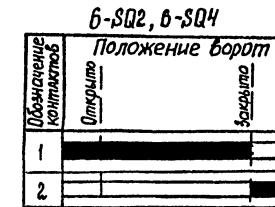
Таблица

№ в. б. по	№ в. б. по	№ в. б. по	№ в. б. по
№ в. б. по	№ в. б. по	№ в. б. по	№ в. б. по

Схема электрическая управления

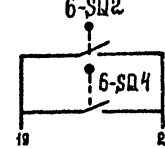


Диagramмы замыканий контактов конечных выключателей



Обозначение	Наименование
■	Контакт замкнут
□	Контакт разомкнут

В схеме управления заведомо см. АСТ-19



Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура по месту			
100-КК, 101-КК	Реле тепловое	2	см. черт. 9М-11,14
100-К1, 101-К1, 100-К2, 101-К2	Пускатель	2	
Кнопочный пост управления Т16-642.006-83			
6-SB1	ПКЕ-212-3У3	1	
6-SB2	ПКЕ-222-3У2	1	
6-SF	выключатель АКБЗ-1М; U=500В, Зр 0,6А от.З, ТУ 16.522.140-78	1	
6-SQ1...	Выключатель конечный		Комплектно
6-SQ4		4	с воротами
Кабель ГОСТ 1508-78*Е			
1	АКВВГ 4x2,5	66	м
2	АКВВГ 7x2,5	99	м
3	Труба стальная водопроводная 120		
ГОСТ 3262-75*			
4	Коробка соединительная КСК-32 ТУ36.1753-75	3	шт

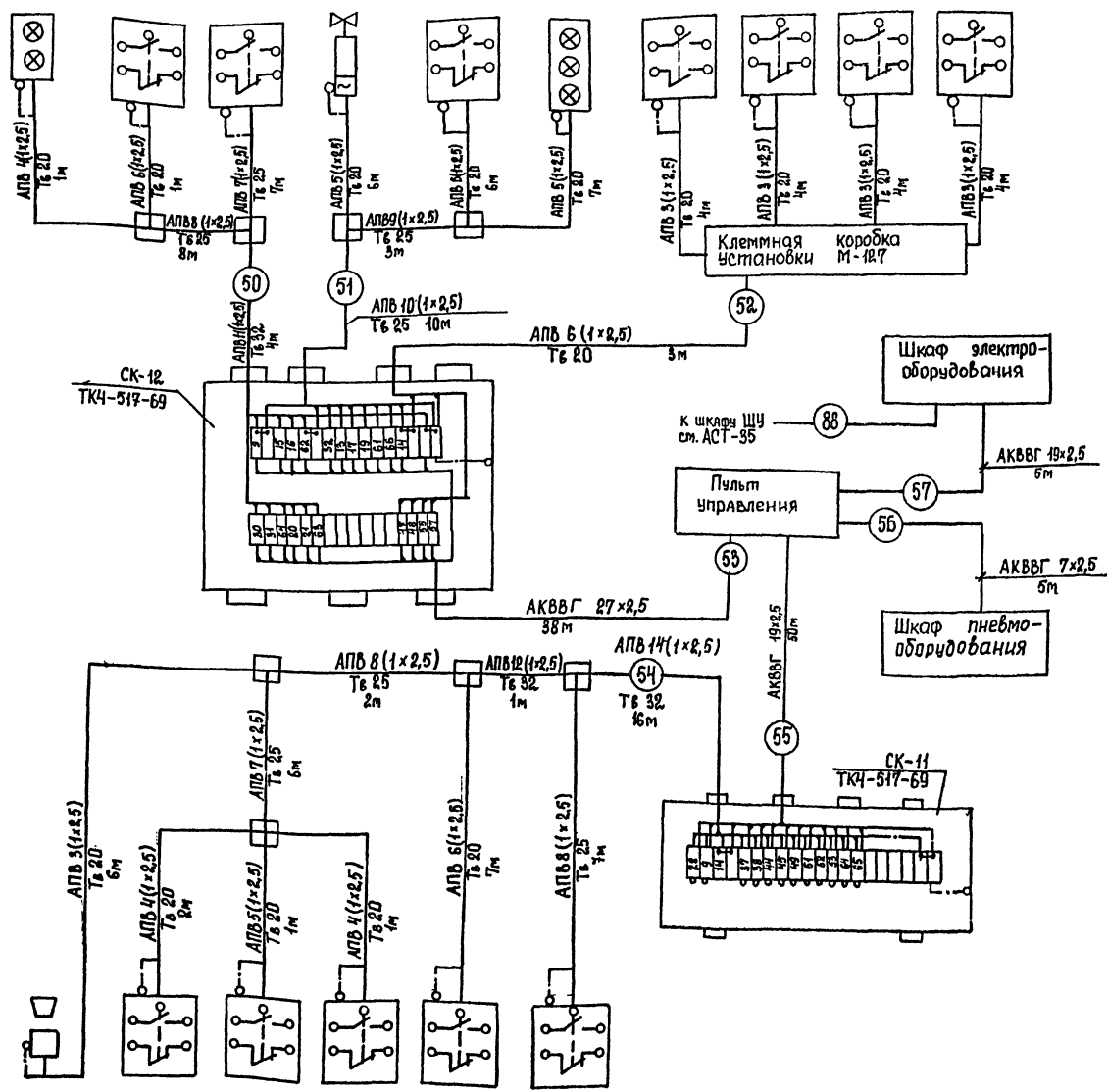
- Для ворот №7 и №8 схема аналогична данной.
- Кабели и материалы учтены для 3х ворот.

ТП 503-3-20.87 - АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ			
Гип	Молчанов	Стандарт	Листов
И.контр.	Срхневская	РП	23
Рук.пр.	Молчанов	Ворота на постах шиномонтажных работ №6 (?). Ворота бесшумные на посту №1. Схемы	
Рук.вр.	Хитина	И.контр. РСПСР	
Рук.вр.	Нечаева	ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

АЛБОМ

Место установки: Установка аппаратуры выполнить по монтажной чертежу М 127.00.00.000 М4

Обозначение по эл. схеме: Нк4, Нк5, SQ1, SQ2, УА2, SQ12, НЛ3, НЛ6, НЛ7, SQ5, SQ6, SQ10, SQ11



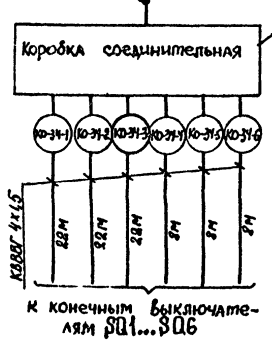
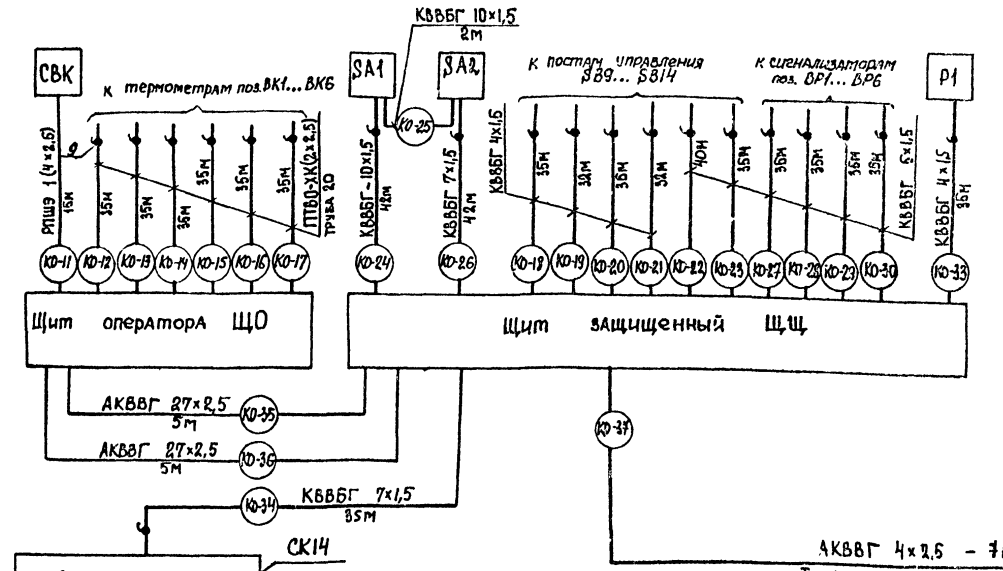
Поз. Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 7x2.5	5	м
2	АКВВГ 19x2.5	65	м
3	АКВВГ 27x2.5	38	м
	Пробод сеч. 2,5 мм ² ГОСТ 6023-79*		
4	АПВ	888	м
	Труба		
5	Ть 20	67	м
6	Ть 25	39	м
7	Ть 32	21	м
8	Коробка протяжная У 272 УХЛ3	8	шт
	ТУ 36.1729-81		
9	Втулка уплотнительная У 292 УХЛ3	26	шт
	ТУ 36.1728-81		
10	Коробка соединительная КСК-32 ТУ 36.1733-75	1	шт
11	Коробка соединительная КС-20	1	шт
	Челок соединительный ТУ 36-1728-81		
11	У 294 УХЛ3	30	шт
12	У 280 УХЛ3	10	шт
13	У 281 УХЛ3	4	шт
	Муфта соединительная ТУ 36-1728-81		
14	У 297 УХЛ3	50	шт
15	У 276 УХЛ3	30	шт
16	У 277 УХЛ3	10	шт

Обозначение по эл. схеме	Нк1	SQ9	SQ7	SQ6	SQ3	SQ4
Место установки	Установки аппаратуры выполнить по монтажной чертежу М 127.00.00.000 М4					

Принятым	Гип	Молчанов
	И.контр.	Солнцев
	Рук.бр.3	Молчанов
	Рук.ер.	Хитина
	Рук.ер.	Нечаева

ТП 503-3-20.87 - АСТ		
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей		
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Страница	Листов
	РП	24
Моечная установка мод. М127. Схема подключения.		Миниоттранс ресер ГИПРВАВТОТРАНС Ростовский филиал

Сушильная камера мод. 8082
Схема подключений

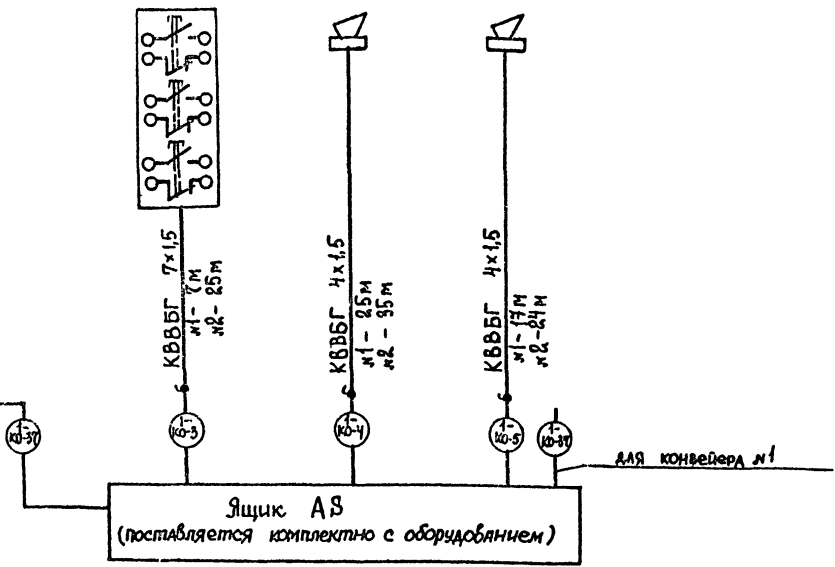


Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВБГ 27x2,5	10	м
2	КВВБГ 4x1,5	329	м
3	КВВБГ 5x1,5	145	м
4	КВВБГ 7x1,5	72	м
5	КВВБГ 10x1,5	44	м
6	Кабель РПШЭ 4x2,5 ГОСТ 5783-79*Е	15	м
7	Провод ПТВО-ХК 2x2,5 ГОСТ 24395-80Е	210	м
8	Труба водогазопроводная 20 ГОСТ 3262-75*	810	м
9	Коробка проходная локальная КПЛ 20У1		
	ТУ 36-1739-82	20	шт

1. Данный чертёж выполнен на основании черт 8082-00 0000095
2. Коммутацию аппаратуры выполнить согласно паспортной схеме.
3. Маркировка кабельных линий сохранена согласно схеме 8082-000000 95

Конвейер мод 4409
Схема подключений

Назначение аппарата	Кнопка управления конвейером	Сирены предписковой сигнализации	
		НА 1	НА 2
Обозначение	SB1; SB2; SB3		



1. Данный чертёж выполнен на основании черт 4409-000000 95.
2. Коммутацию аппаратуры выполнить согласно паспортной схеме.
3. Материалы учтены для 2х конвейерных линий
4. Маркировка кабельных линий сохранена согласно схеме

Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	КВВБГ 4x1,5	101	м
2	КВВБГ 7x1,5	32	м
3	АКВБГ 4x2,5	7	м
4	Коробка проходная локальная КПЛ 20У1		
	ТУ 36-1739-82	6	шт

ТП 503-3-20.87-АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 ерзовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Складная Лист Листов

РП 25

Сушильная камера мод. 8082

Конвейер мод. 4409

Схемы подключений

Миньаэотранс РСФСР

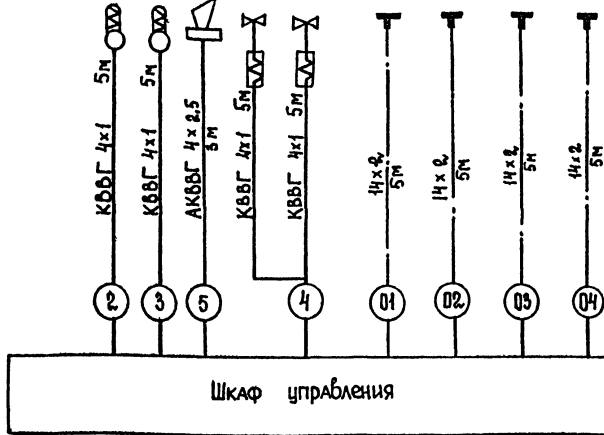
Сибирдвотранс

Восмоужский филиал

Копия в архиве

Компрессор Схема подключения

Наименование параметра	Температура		Продувка		Давление воздуха		Давление масла	Давление воздуха
	I ступень	II ступень	I ступень	II ступень	I ступень	II ступень		
№ установочно-го чертежа	По чертежам		завода-изготовителя		компрессора			

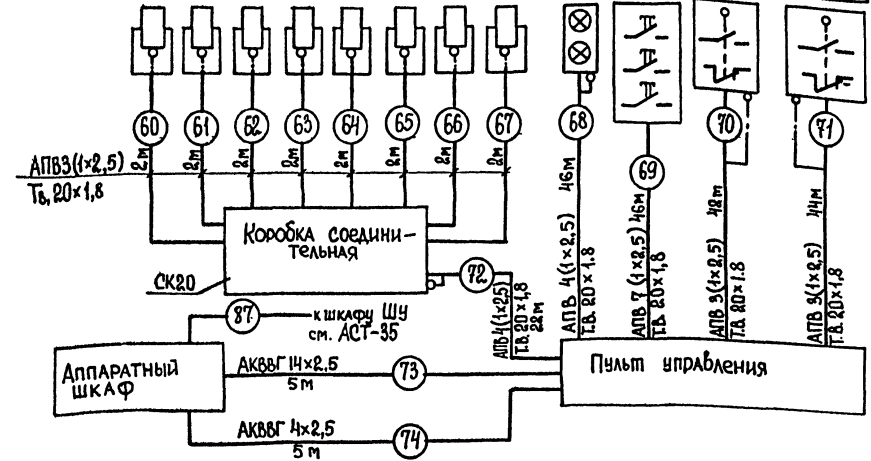


1. Подключение аппаратуры выполнить согласно паспортной схеме.
2. Материалы учтены для трех компрессоров.
3. Маркировка кабельных и импульсных линий сохранена согласно паспортной схеме.

Пос. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4x2,5	9	м
2	КВВГ 4x1,0	60	м
3	Труба 14x2,0 ГОСТ 8734-75*	60	м

Моечная установка М129 Схема подключения.

Место установки	Установки аппаратуры выполнить по монтажному чертежу М129.00.00.000 МЧ											
№ установочно-го чертежа												
Обозначение по эл. схеме	ЭМ1-1	ЭМ1-2	ЭМ1-3	ЭМ1-4	ЭМ1-5	ЭМ2-1	ЭМ2-2	ЭМ2-3	Л3, Л4	В5, В6, В7	В8	В9



1. Данный чертен выполнен на основании паспорта моечной установки М129
2. Коммутацию аппаратуры выполнить согласно паспортной схеме.

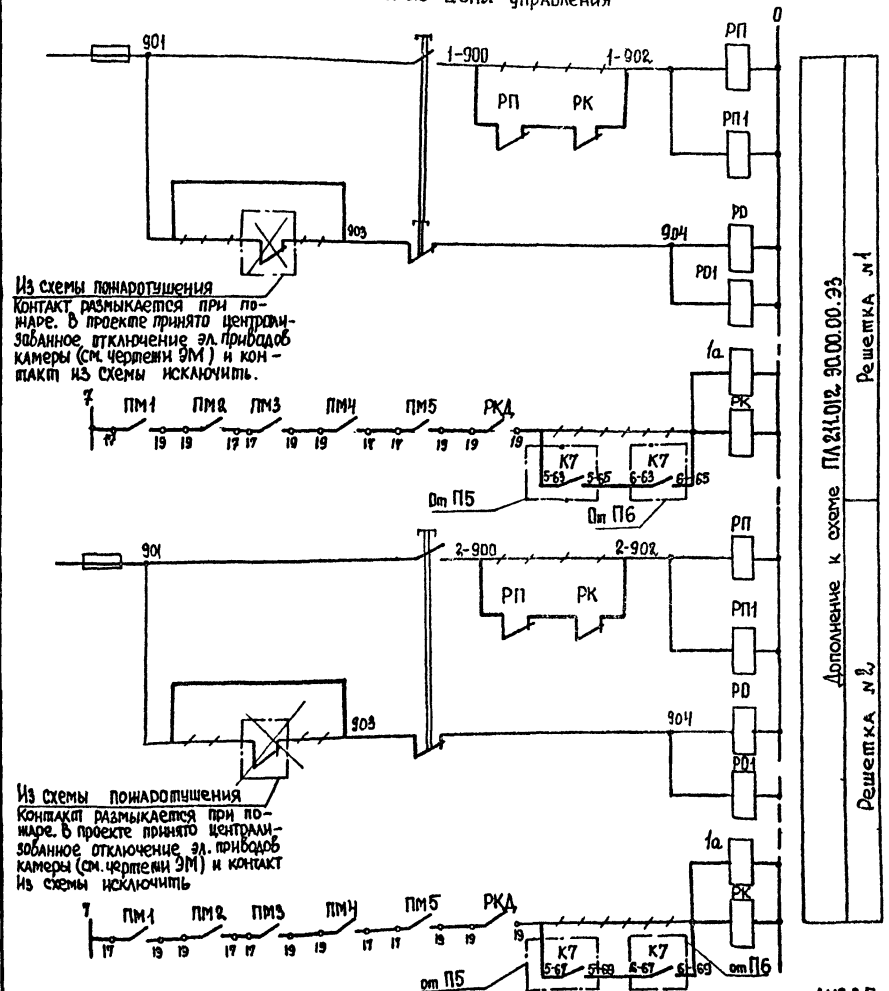
Пос. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4x2,5	5	м
2	АКВВГ 14x2,5	5	м
3	Провод АПВ сеч. 2,5 ГОСТ 6323-79*	900	м
4	Труба Т.В. 20 ТУ 6.19.231-83	216	м

ТП 503-3-20.87-АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Служба	Лист
		РП	26
Компрессор. Моечная установка М129. Схемы подключения		Миниобъект РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

Принят

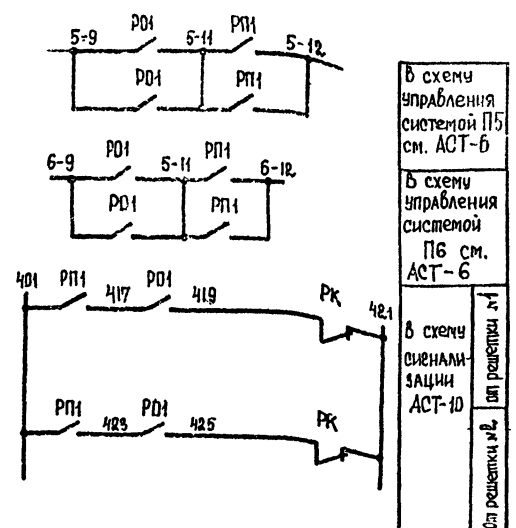
ГИП	МОИАНОВ	
Н.КОНТ.	САХНОУЛ	
Р.К.О.З	МОИАНОВ	
Р.К.О.Р.	ХИТИНА	
Н.В.Н.	НОЦЕВА	

Дополнительные цепи управления



Из схемы понижения напряжения
Контакт замыкается при по-
жаре. В проекте принято централи-
зованное отключение эл. приборов
камеры (см. черт. 9М) и кон-
такт из схемы исключить.

Из схемы понижения напряжения
Контакт замыкается при по-
жаре. В проекте принято централи-
зованное отключение эл. приборов
камеры (см. черт. 9М) и контакт
из схемы исключить.

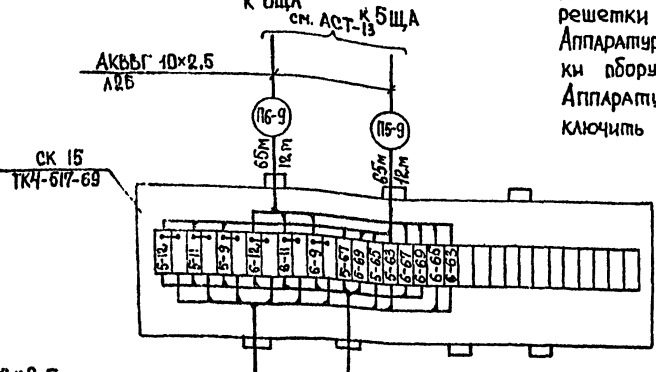


В схему
управления
системой П5
см. АСТ-6

В схему
управления
системой
П6 см.
АСТ-6

В схему
сигнали-
зации
АСТ-10

Схема подключений к БЩА



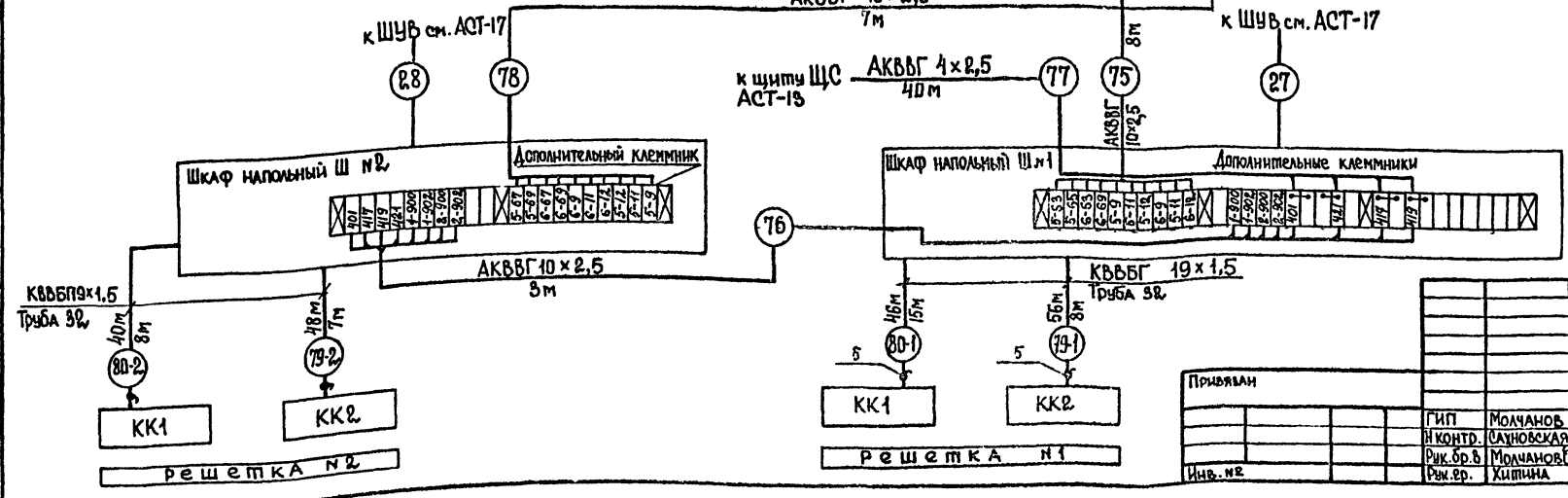
Поз. Обозначе-ние	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4x2,5	40	м
2	АКВВГ 10x2,5	140	м
3	АКВВВГ 19x1,5	190	м
4	Коробка соединительная КСК-32 ТУ 36-1753-75	1	шт
5	Коробка проходная КПЛ 25 ТУ 36-1739-82	4	шт
	Труба водогазопроводная ГОСТ 3262-75		
6	32	38	м
7	Л 25	24	м

— существующие цепи
- - - - - демонтируемые цепи
— — — — — дополнительные цепи

Данный черт. выполнен на основании паспортных схем
решетки ПЛ 211.012

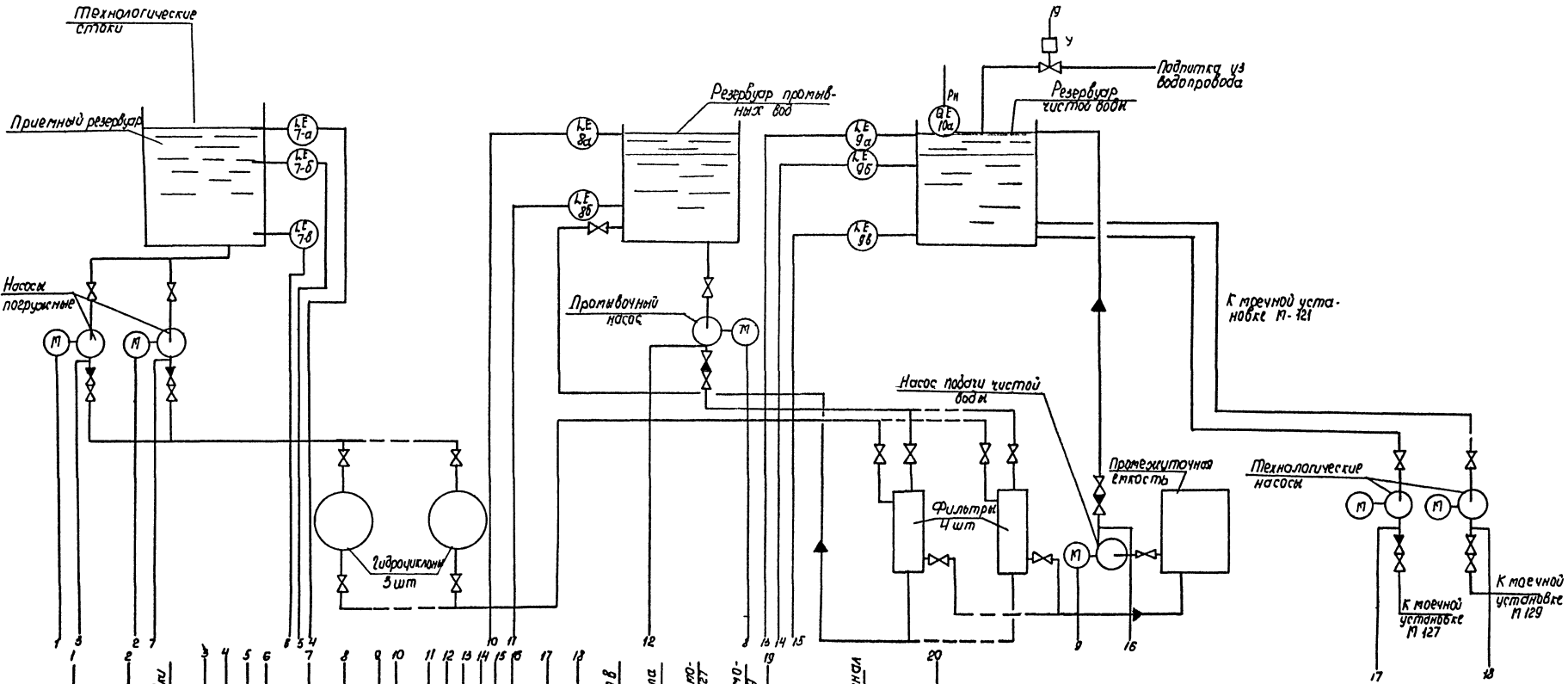
Аппаратура и шкаф напольный входят в комплект постав-
ки оборудования.

Аппаратуру, устанавливаемую по месту и шкаф Ш под-
ключить согласно черт. ПЛ 211.012. 90.00.00.95



Изм. № 2 10.01.87

ТП 503-3-20.87 АСТ	
Производственный корпус мощных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	Стальная Лист Листов
Производственный корпус мощных и окрасочных работ	РП 27
Решетка ПЛ 211.012	Минавтоотранс РСФСР
Дополнительные цепи управления. Схемы подключений	Ростовский филиал

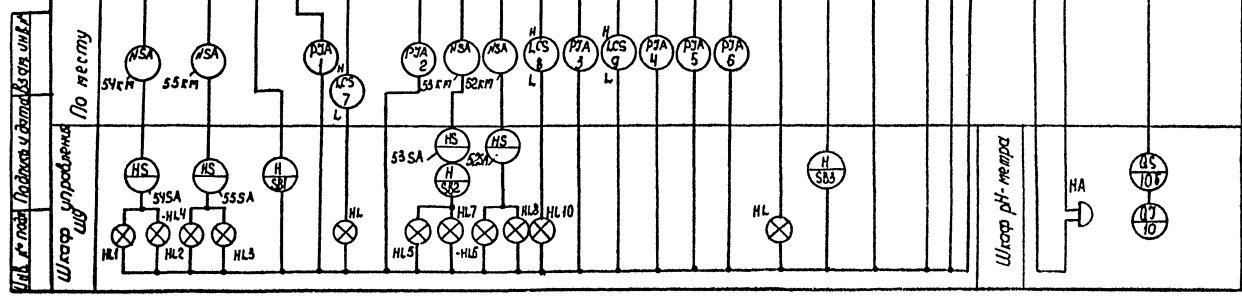


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

впрыскивание
2,5 кгс/см²
-2,70 м
-2,85 м
-4,0 м
2,5 кгс/см²
1,45 м
0,6 м
2,0 кгс/см²
1,1 м
0,5 м
2,0 кгс/см²
2,2 кгс/см²
2,2 кгс/см²

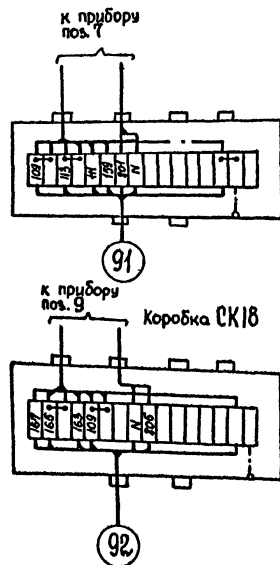
Контроль напряжения в цепях управления
Счет воздуха вытвора
Вспарывный клапан моющей установки М-127
Вспарывный клапан моющей установки М-129

Общий аварийный сигнал
0,5 с.в. р.п.



Приказ		ТП 503-3-20.87 АСТ	
Производственно корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Иванов	Ильин
Г.И.П.	Мальков	Министранс Ржев	
Н.К.И.П.	Ильин	Министранс Ржев	
Ин.бр.-3	Мальков	Министранс Ржев	
Ин.бр.-3	Ильин	Министранс Ржев	
Ин.бр.-3	Мальков	Министранс Ржев	
Ин.бр.-3	Ильин	Министранс Ржев	

Развертка коробок к черт. АСТ-81
коробка СК17



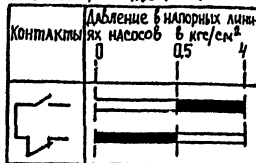
Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф рН-метра		
НА	Звонок ЗВП-220 Ц-220 ТУ16-789.0-59-75	1	

Диagramмы замыканий контактов:
переключателей 55SA; Б4 SA переключателей 52SA, 53SA

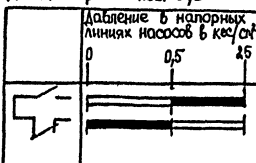
ПКУ3-12Ф-3077 УЗ				
Соединение контактов	Положение рукоятки			
	-90°	-45°	0°	+45°
1-2	—	×	—	—
3-4	—	×	—	—
5-6	—	×	—	×
7-8	—	—	×	—
9-10	—	—	—	×

ПКУ3-12С-2001			
Соединение контактов	Положение рукоятки		
	-45°	0	+45°
1-2	—	—	×
3-4	—	—	×
5-6	—	—	×
7-8	×	—	—

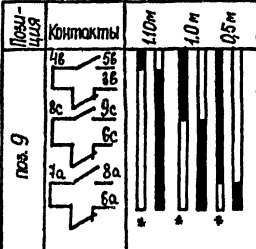
Манометров поз. 1...4



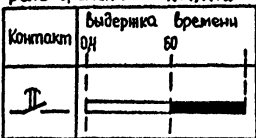
Манометров поз. 5,6



регулятора-сигнализатора уровня



реле времени КТ1, КТ2



Позиция	Контакты	регулятора-сигнализатора уровня				
		2,7м	2,85м	4,0 м	1,85м	0,6м
поз. 7	4б	—	—	—	—	—
	8с	—	—	—	—	—
	7а	—	—	—	—	—
	6а	—	—	—	—	—
поз. 8	4б	—	—	—	—	—
	8с	—	—	—	—	—
	7а	—	—	—	—	—
	6а	—	—	—	—	—

Обозначение	Наименование
■	Контакт замкнут
□	Контакт разомкнут
*	Контакт не используется

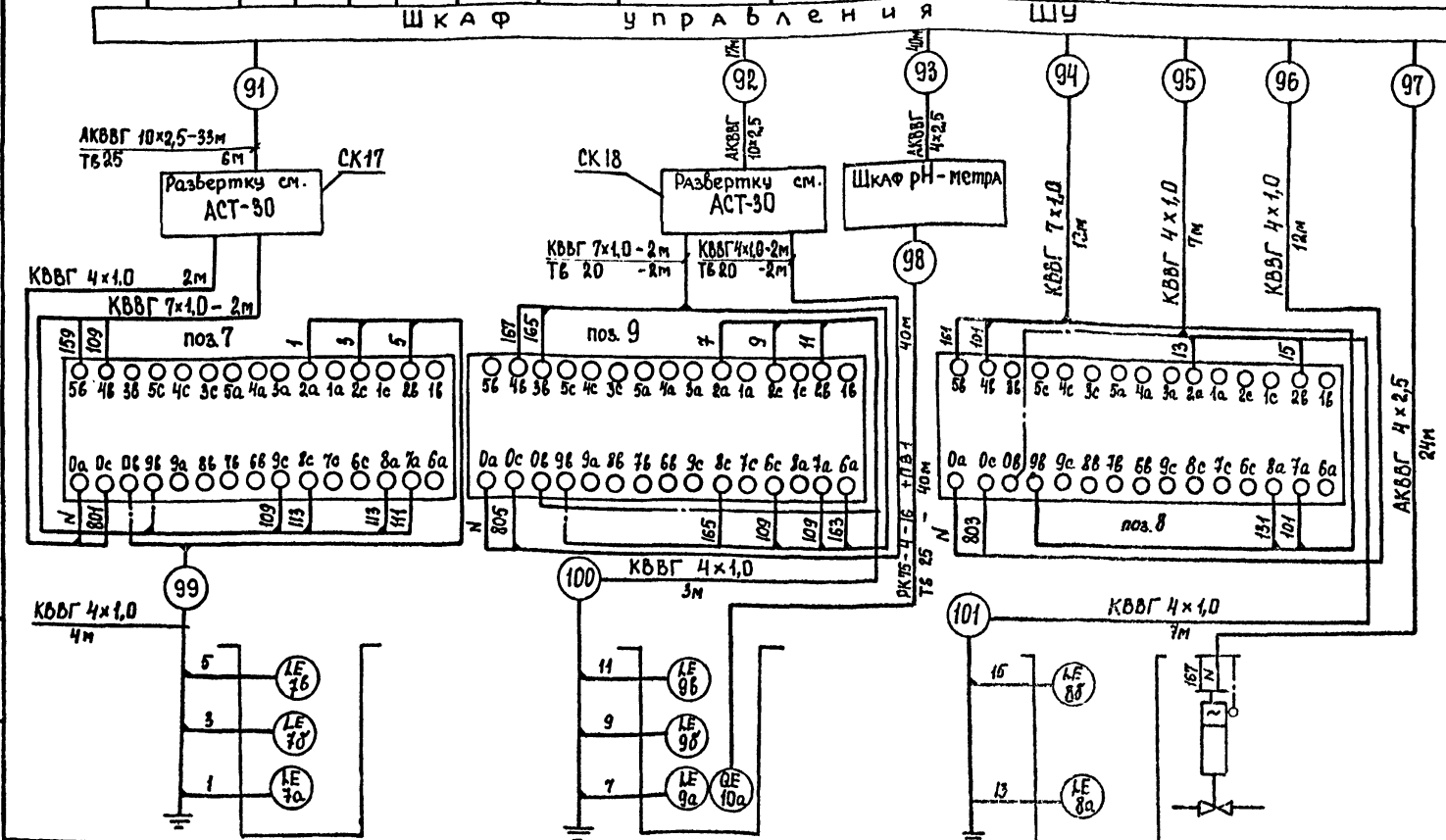
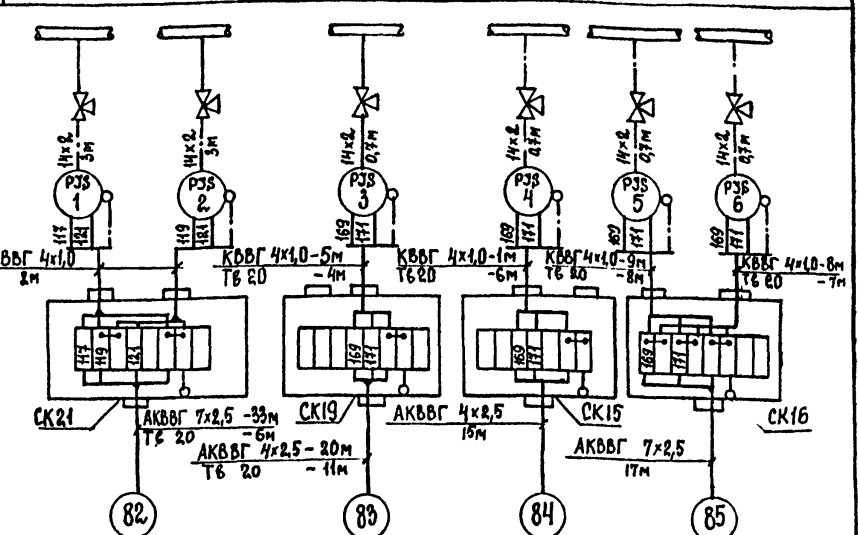
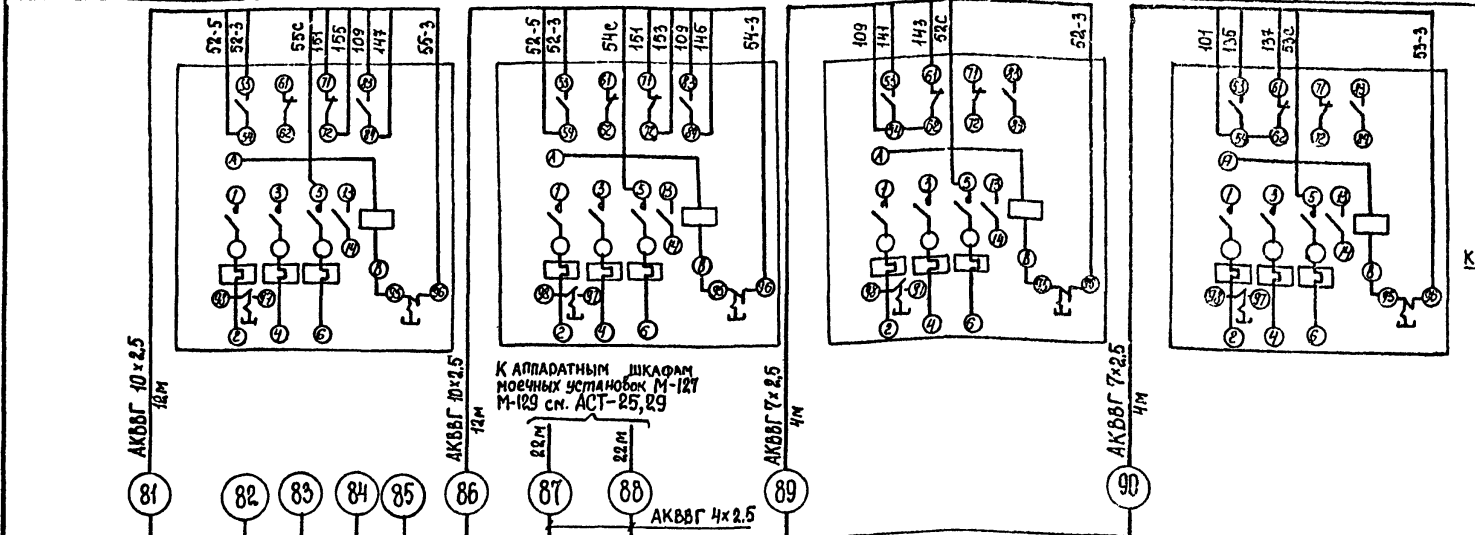
Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления ШУ		
	Лампа КМ6-60; Ц-220В; ГОСТ 6940-74		Арматура ТУ16-526.882-76
НЛ	АЕ-3151111 УХЛ	1	
НЛ2; НЛ3	АЕ-3131111 УХЛ	4	
НЛ4; НЛ5; НЛ6; НЛ8	АЕ-3111111 УХЛ	4	
НЛ9; НЛ10	АЕ-3141111 УХЛ	2	
	Реле Ц-220В ТУ16-526.331-76		
К1, К3, К4	РПУ-2-36440 УЗЯ	3	
К2	РПУ-2-36620 УЗЯ	1	
К5...К8	РПУ-2-36220 УЗЯ	4	
1-КТ; 2-КТ	Реле РВП72-3121-00УЦ Ц-220В ТУ16-523.472-79	2	
	Переключатель ТУ16-526.047-74		
55SA; 54SA	ПКУ-3-12Ф УЗ схема 3077	2	
52SA; 53SA	ПКУ-3-12С УЗ схема 2001	2	
SB1; SB2	Пост ПКЕ112-243 толк верхн 1/3 пр; толк нижн 1/3 пр ТУ16-642.006-83	2	
SB3	Кнопка КЕ-011 исполн.2, толк красн ТУ16-526.047-79	1	
	Выключатель АБ3-М; Ц-380В; ТУ16-522.110-74		
SF1...SF4	Зр 0,63А; атс.1,3	4	
52SF...53SF	Зр 1А; атс.1,3	4	
SF	Зр 1,6А; атс.1,3	1	
	Аппаратура по месту		
52KM...55KM	Пускатель магнитный		см. 9М-8
52KX...55KX	Реле тепловое		
	Манометр электроконтактный		
поз.1...4	ЭКМ1У×4. Предел измерений 0÷4 кгс/см²	4	
поз.5;6	ЭКМ1У×25. Предел измерений 0÷25 кгс/см²	2	
	Сигнализатор; комплект датчики вертикальные 9РСУ-3 ТУ25-02-080678-76		
поз.7	L ₁ =3м; L ₂ =1,6м; L ₃ =1м	1	
поз.8	L ₁ =0,6м; L ₂ =1м		
поз.9	L ₁ =0,6м; L ₂ =1м; L ₃ =1,6м		

ТП 503-3-20.87 АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП 300 грузовых автомобилей		Специя	Лист	Листов
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		РП	30	
Инструкция по монтажу для открытых вкл. от модели автоматизированной системы электрической управления (окончание)		Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал		

Место установки № установочного чертежа	Электропитовая см. ЭМ-5			
Обозначение по эл. схеме	55 KM	54 KM	52 KM	53 KM

Напорные патрубки погружных насосов	Напорный патрубок проточного насоса	Напорный патрубок насоса чистой воды	Напорный патрубки технологических насосов
TK4-3137-76			



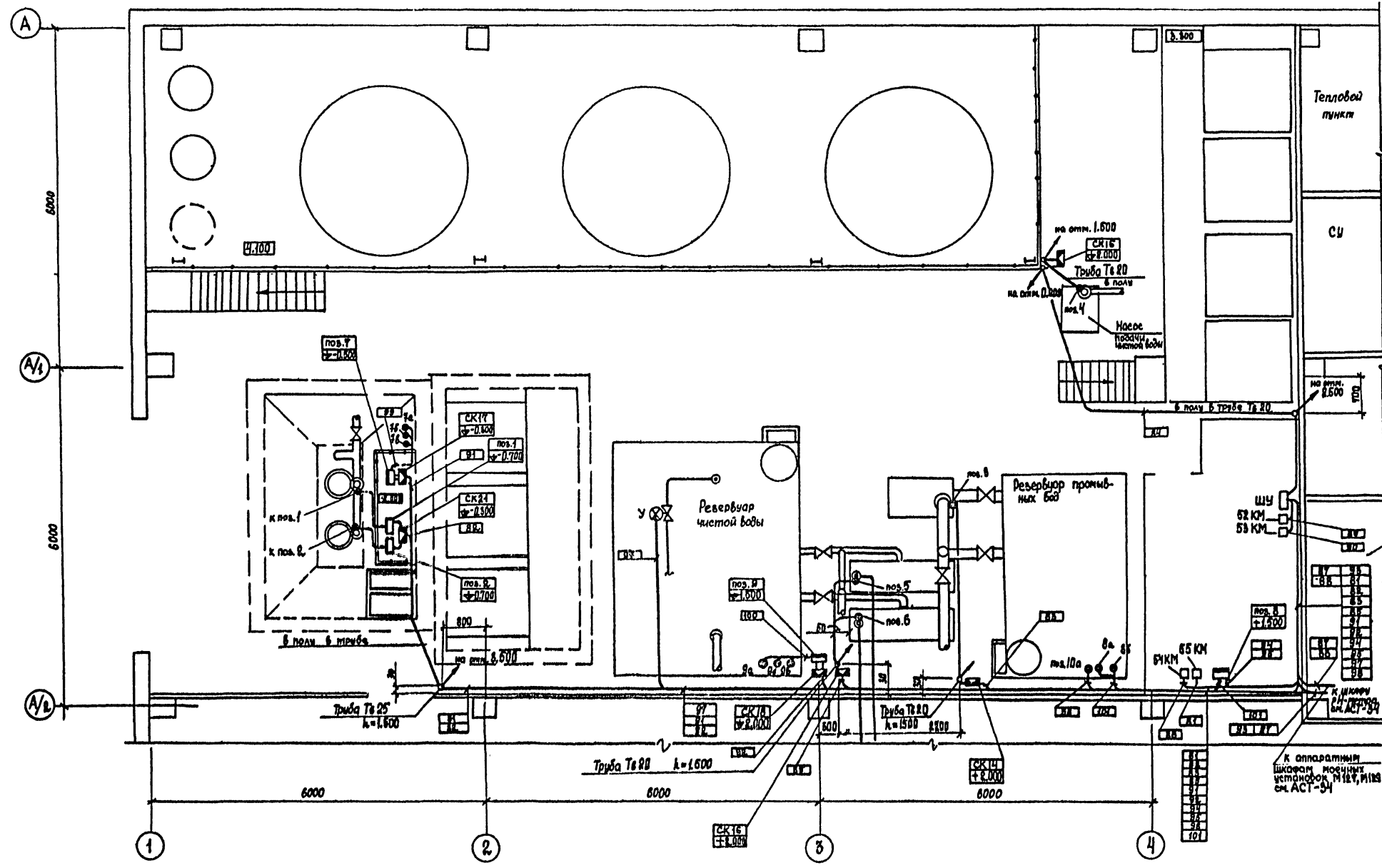
Поз. Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Кабель ГОСТ 1508-78*Е		
1	АКВВГ 4 x 2,5	143	м
2	АКВВГ 7 x 2,5	58	м
3	АКВВГ 10 x 2,5	74	м
4	КВВГ 4 x 1,0	75	м
5	КВВГ 7 x 1,0	16	м
6	Труба бесшовная 14x2 ГОСТ 8734-75*	8,8	м
	Труба винилпластовая ТУ 6.19.231-83		
7	Тв 20	38	м
8	Тв 25	46	м
9	Кран натяжной муфтовый 14М1-00-00 ТУ 26-07-1061-73	6	шт
10	Соединитель НСВ 14xM20 ТУ 36.1104-75	6	шт
	Коробка соединительная ТУ 36.1753-75		
11	КСК-8	4	шт
12	КСК-16	2	шт
13	Кабель коаксиальный РК75-4-16 ГОСТ 11326.23-79*	40	м
14	Провод ПВ1 сеч. 1.0 ГОСТ 6323-79*	40	м

Имя, № подл., Подпись и дата. 03.04.1987 г.

Обозначение по эл. схеме	ТМ4-125-74	у	Привязан
№ установочного чертежа			
Место установки	Приемный резервуар	Резервуар чистой воды	Резервуар промывных вод

ТП 503-3-20.87 АСТ			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей			
Производственный корпус моечных и окрасочных работ		Стадия	Лист
РП 31			
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей.		Минавтотранс РСФСР	
Схема подключений.		ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	

АЛБЕОМ III



Лист 1 из 1
Инв. №

Привязан		ТИП Молчанов		ТП 503-3-20.87 АСТ	
		И.контр. Сажин		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ ДЛЯ АТП НА 500 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
		Рук.вр. Молчанов		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС МОЕЧНЫХ И ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ	
		Рук.вр. Хитина		Специя Лист Листов	
		Рук.вр. Нецаева		РП 92	
				Описательные сооружения для впускных брд от мойки автомобилей.	
				Минавтотранс РСФСР	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Гостарский филиал	

Схема функциональная

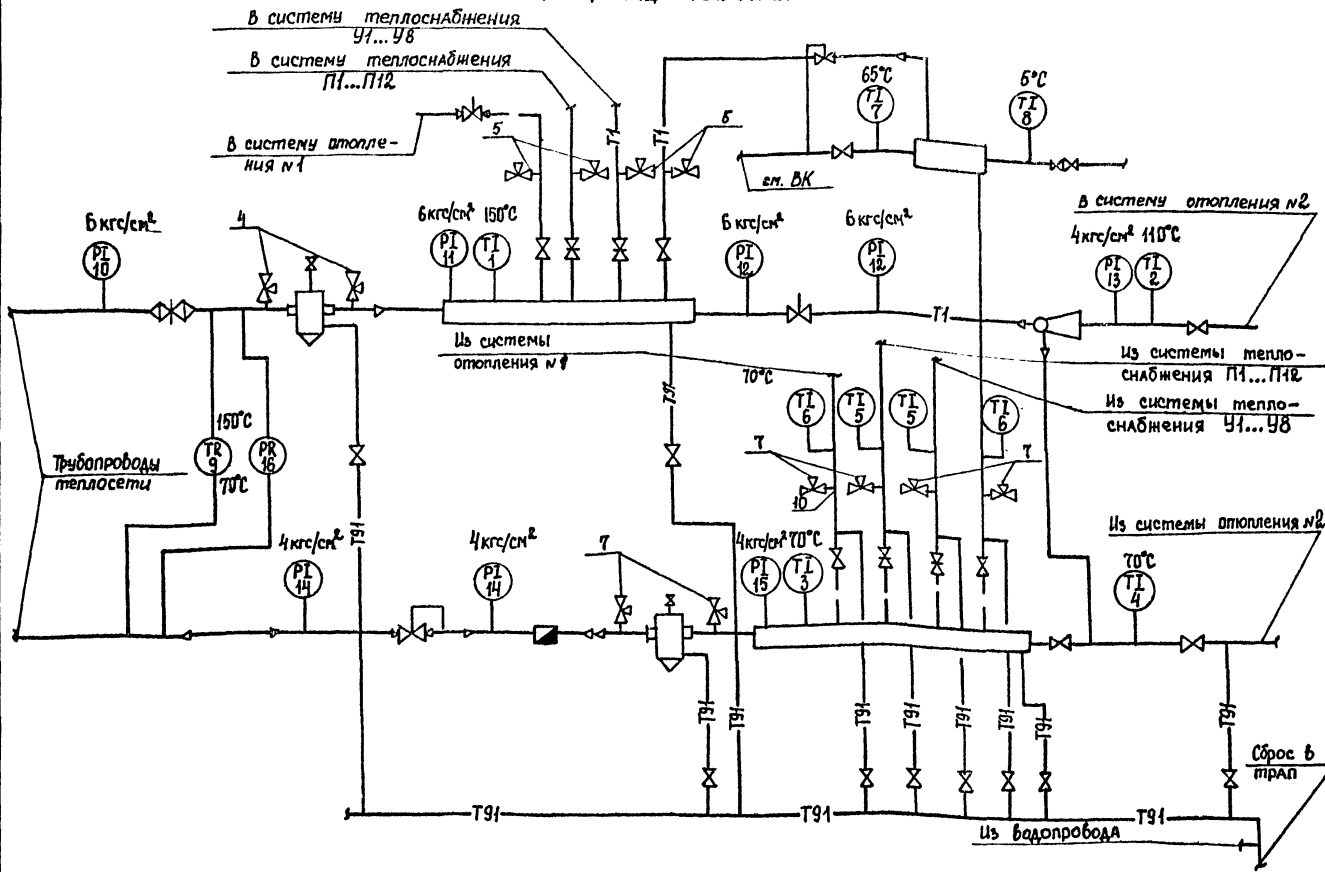
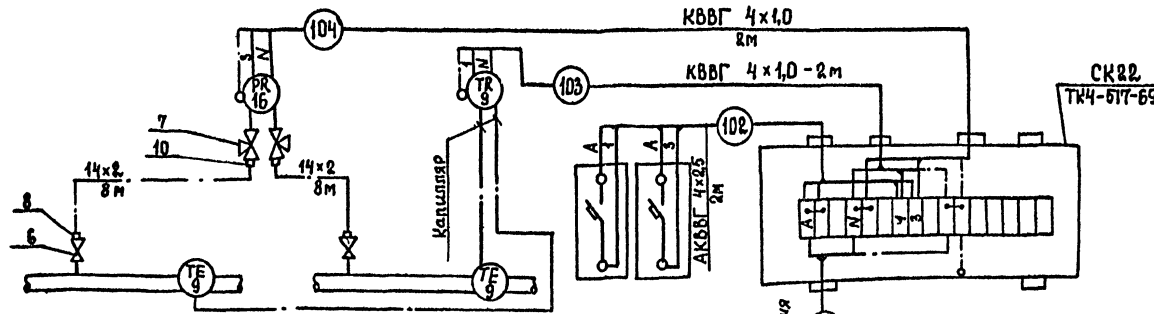


Схема подключения приборов



Поз. Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Термометр ГОСТ 2823-73*Е		
поз.1	П52.160.163	1	ТМЧ-142-75
поз.2	П52.160.163	1	ТМЧ-144-75
поз.3	ПЧ.1.160.163	1	ТМЧ-142-75
поз.4,6,8	ПЧ.1.160.163	5	ТМЧ-144-75
поз.5	Ч4.1.160.201	2	ТМЧ-142-75
поз.9	Термометр манометрический. Предел измерения 0+150°C ТТ2С-711	1	ТМЧ-49-75
	Манометр ТУ 25.0226-74		
поз.10,12	ОБМІ - 100x10	4	ТКЧ-3138-70
поз.13	ОБМІ - 100x6	1	ТКЧ-3158-70
поз.14,15	ОБМІ - 100x6	3	ТКЧ-3136-70
поз.16	Манометр самопишущий. Предел измерения 0+10 кгс/см² МТ2С-711	1	ТМЧ-99-73
АППАРАТУРА по месту			
1SF, 2SF	Выключатель АК63-1МУ3; U-500В; Iр 0,6А отс.3; ТУ 16-522.140-78	2	шт
Кабель ГОСТ 1508-78*Е			
1	КВВГ 4x1,0	4	м
2	АКВВГ 4x2,5	27	м
3	Труба бесшовная 14x2 ГОСТ 8734-75*	18,8	м
Отборное устройство ТУ 36.1258-76			
4	16-225 П	2	шт
5	16-225 У	4	шт
6	Вентиль 15кx18П2; Ду15мм; Р4 16кгс/см²	2	шт
7	Кран натяжной мифтовый 14М1-00-00 Ду15мм; Р4 16кгс/см² ТУ 26-07-1061-73	8	шт
Соединитель ТУ 36.1104-75			
8	НСВ 14x1/2"	2	шт
9	НСВ 14x1/2"	6	шт
10	Коробка соединительная КСК-16 ТУ 36.1753-75	1	шт

Исполнитель: [Blank]

Обозначение по эл. схеме	—	—	—	1SF	2SF
№ установочного чертежа	ТМЧ-226-76	ТМЧ-172-75	ТМЧ-226-76	ТМЧ-172-75	по типу Ч.407.235-023
Наименование прибора и место отбора сигнала	Трубопровод прямого теплоносителя	Трубопровод обратного теплоносителя	Трубопровод обратного теплоносителя	Трубопровод обратного теплоносителя	в тепловом пункте см. АСТ-34
	Давление	Температура	Давление	Температура	

От ближайшего щитка освещения АКВВГ 4x2,5 20м

Привязан

Инь. №

ТП 503-3-20.87-АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Узел управления. Схемы

Молчанов [Signature]

Суховская [Signature]

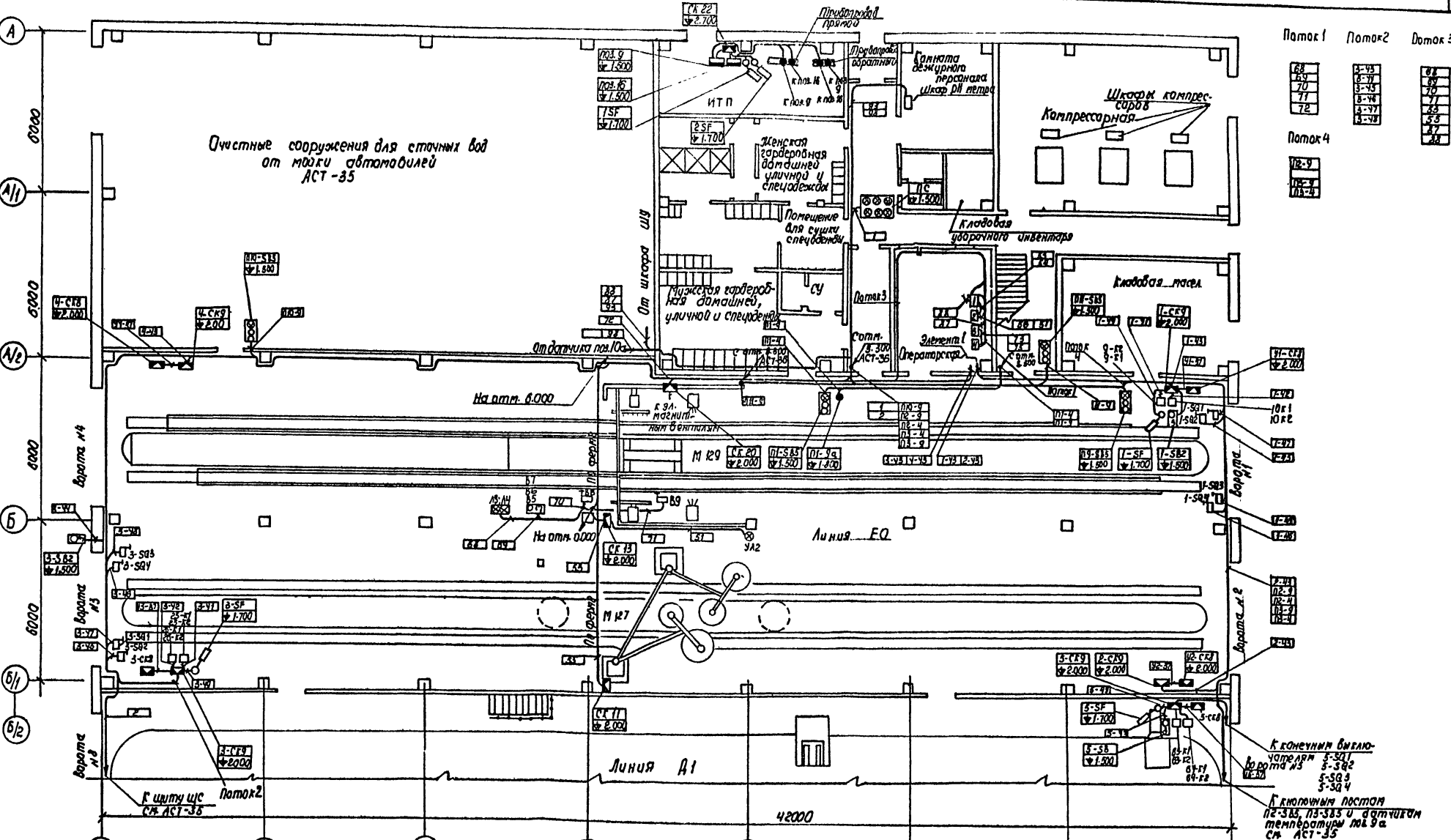
Молчанов [Signature]

Хитина [Signature]

Нечуева [Signature]

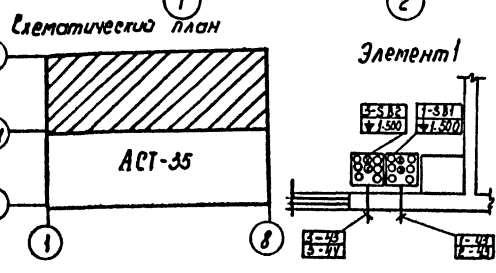
РП 33

ГипрАвтотранс РСФСР Ростовский филиал



Паток 1	Паток 2	Паток 3
68	8-95	88
69	8-97	89
70	8-93	90
71	8-96	91
72	8-97	92
	8-98	93
	8-99	94
	8-94	95
	8-95	96
	8-96	97
	8-97	98
	8-98	99
	8-99	100

И-СВ1	И-СВ2	И-СВ3	И-СВ4	И-СВ5	И-СВ6	И-СВ7	И-СВ8	И-СВ9	И-СВ10	И-СВ11	И-СВ12	И-СВ13	И-СВ14	И-СВ15	И-СВ16	И-СВ17	И-СВ18	И-СВ19	И-СВ20	И-СВ21	И-СВ22	И-СВ23	И-СВ24	И-СВ25	И-СВ26	И-СВ27	И-СВ28	И-СВ29	И-СВ30	И-СВ31	И-СВ32	И-СВ33	И-СВ34	И-СВ35	И-СВ36	И-СВ37	И-СВ38	И-СВ39	И-СВ40	И-СВ41	И-СВ42	И-СВ43	И-СВ44	И-СВ45	И-СВ46	И-СВ47	И-СВ48	И-СВ49	И-СВ50	И-СВ51	И-СВ52	И-СВ53	И-СВ54	И-СВ55	И-СВ56	И-СВ57	И-СВ58	И-СВ59	И-СВ60	И-СВ61	И-СВ62	И-СВ63	И-СВ64	И-СВ65	И-СВ66	И-СВ67	И-СВ68	И-СВ69	И-СВ70	И-СВ71	И-СВ72	И-СВ73	И-СВ74	И-СВ75	И-СВ76	И-СВ77	И-СВ78	И-СВ79	И-СВ80	И-СВ81	И-СВ82	И-СВ83	И-СВ84	И-СВ85	И-СВ86	И-СВ87	И-СВ88	И-СВ89	И-СВ90	И-СВ91	И-СВ92	И-СВ93	И-СВ94	И-СВ95	И-СВ96	И-СВ97	И-СВ98	И-СВ99	И-СВ100
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------



Экспликация оборудования

Моечная установка	М127	М129
Аппаратный шкаф	1	3
Пульт управления	2	4

1. На въездных воротах №4 расстановку и подключение аппаратуры выполнить аналогично въездным воротам №3.
2. На въездных воротах №2 расстановку и подключение аппаратуры выполнить аналогично въездным воротам №1.
3. На въездных воротах №8 расстановку и подключение аппаратуры выполнить аналогично воротам №6 и №7 на постах шиномонтажных работ ст. АСТ-35.
4. Расстановку аппаратуры забес.У1, У5, У8 и ее подключение выполнить аналогично У6 ст. АСТ-35.

Т П 503-3-20.87 АСТ

Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей

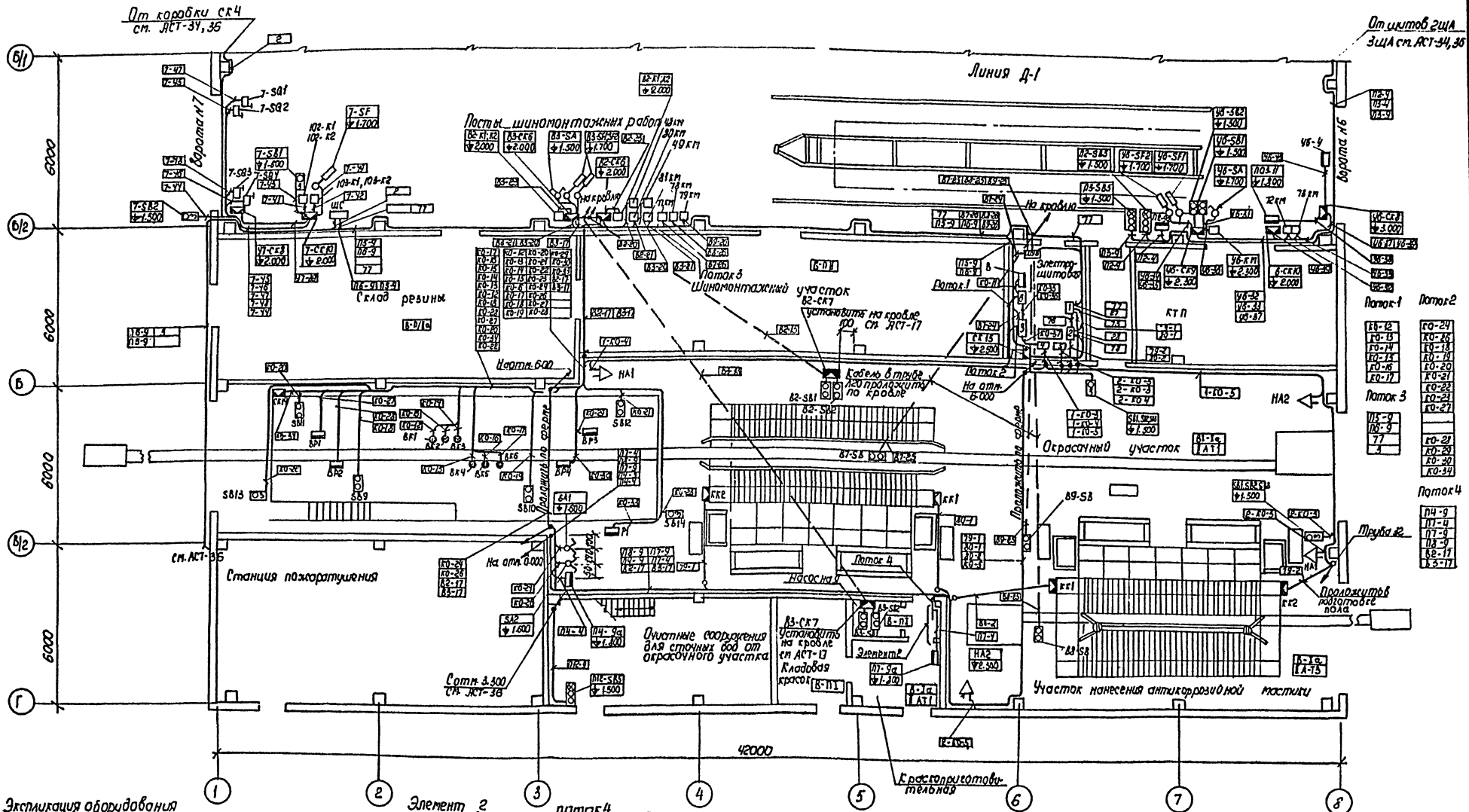
Производственный корпус моечных и окрасочных работ

Сталий Лист Листов

РП 34

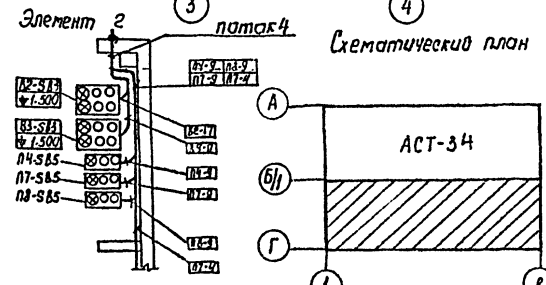
Минавтотранс РСФСР
Гипроавтотранс
Ростовский филиал

Имя, №



Экспликация оборудования

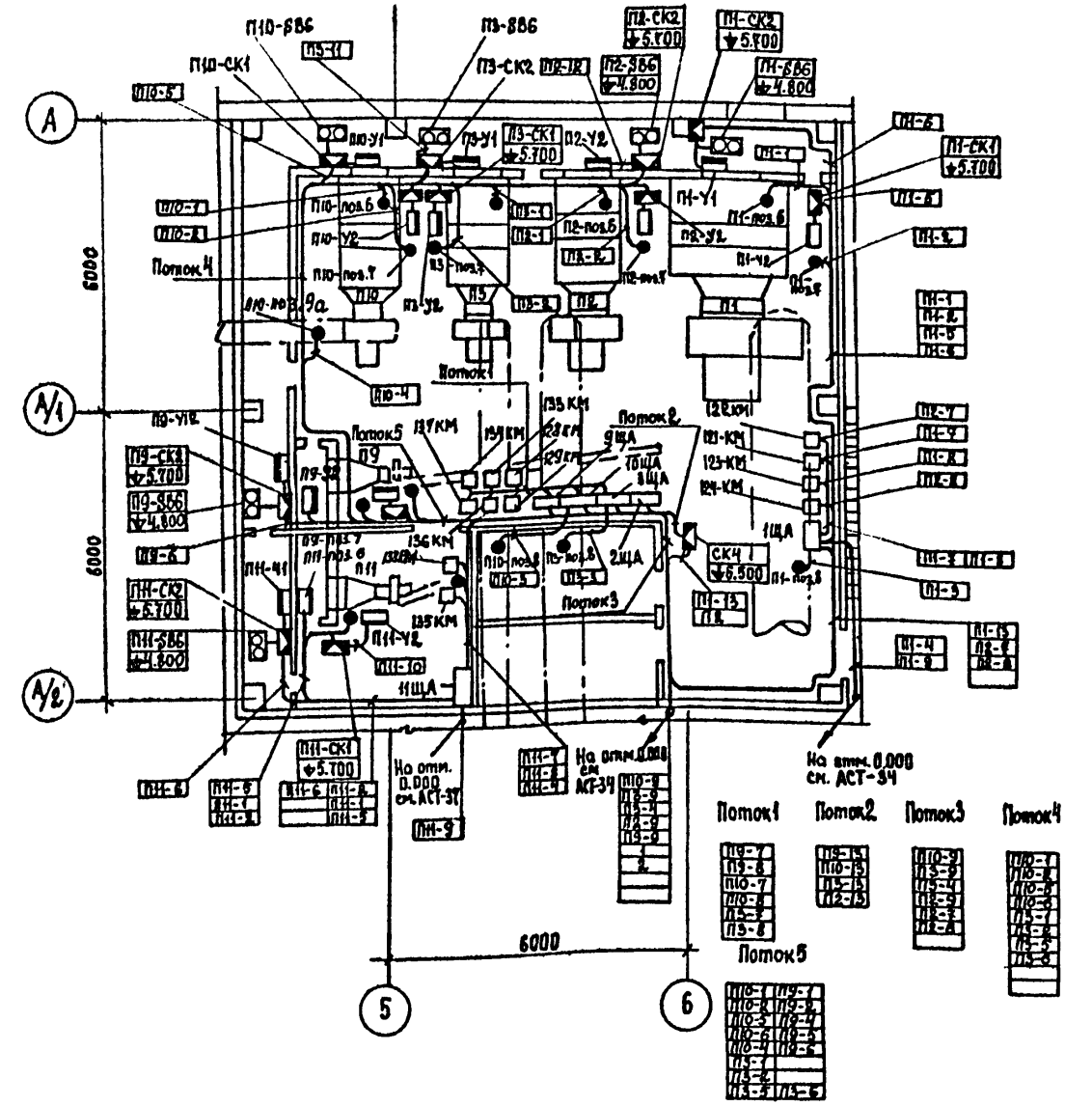
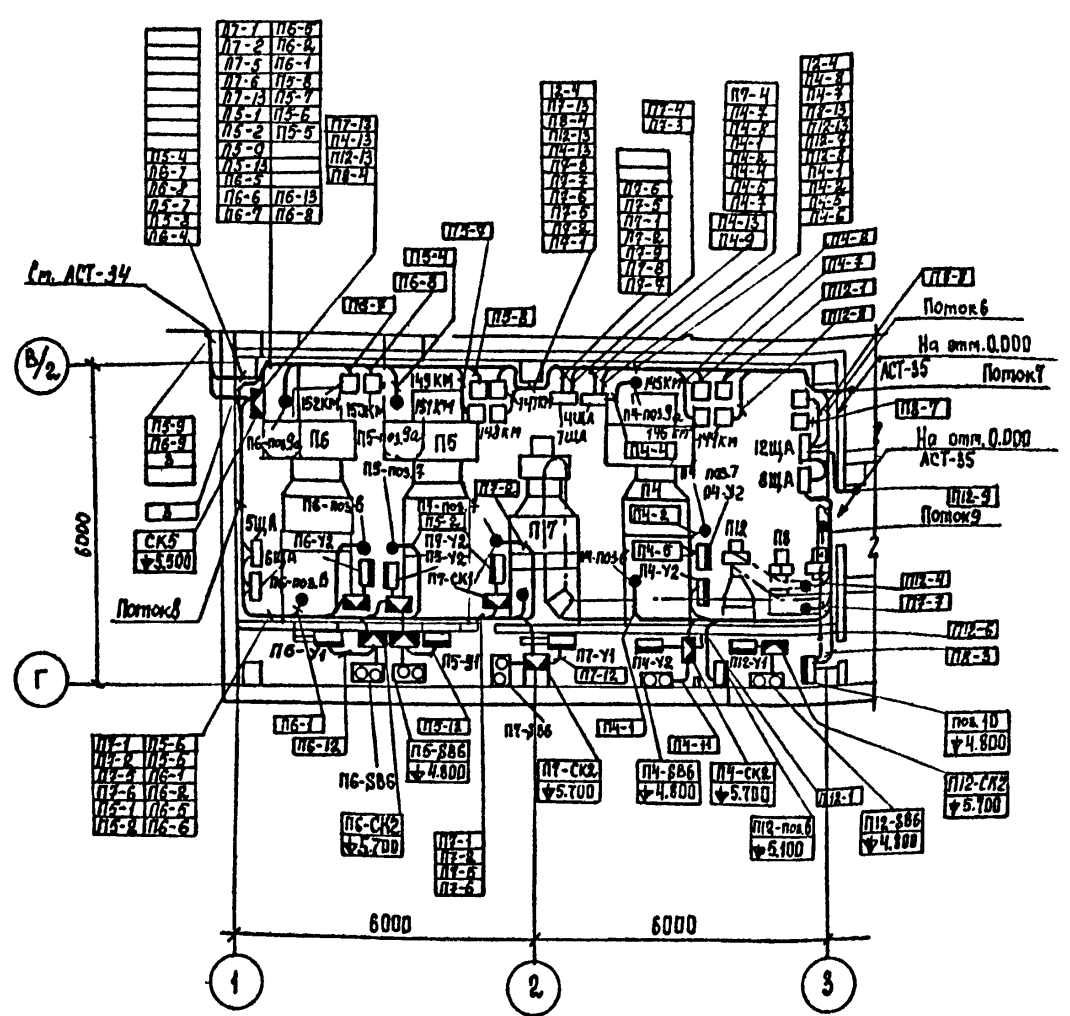
№ п/п	Установка	Наименование
1	Решетка	Щокор напольный Ш1
2	ЛЭП II	Щокор напольный Ш2
3	Сушиль-ная камера	Щит ЩП
6	Конвейер	Щит оператора ЦО
4	ЧОС	Ящик А5
5		Ящик А5



Схематический план

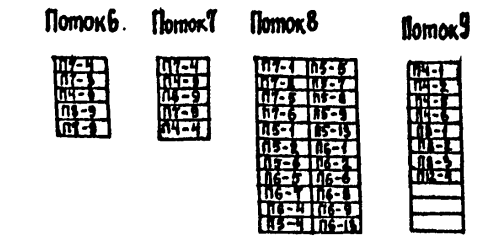
ТП 503-3-20.87 АСТ		
Производственный корпус торцовых и окрасочных работ для АТП назвоо грузовых автомобилей		
Производственный корпус насосных и окрасочных работ	Страна	Лист
	РН	35
План на отн. 0.000 между осями 1-8 и б1-г		Минпромтранс РСФСР
		ГИПРОАВТОТРАНС
		Ростовский филиал

Иск. № 0124. Издательство и дата выпуска: 1987 г.



Сводка кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	МАРКА					Число и сечение жил, напряжение	МАРКА			
	КВВГ	КВВГЭ	КВВБГ	АПБ	ПБ.1		АКВВГ	РПШЭ	РК75-4-16	ПТ80-ХК
~ 220В 4x1,0	220					~ 220В 4x2,5	1400			
~ 220В 7x1,0	20					~ 220В 7x2,5	1200			
~ 220В 10x1,0	25					~ 220В 10x2,5	450			
60В 4x1,0		200				~ 220В 14x2,5	210			
~ 220В 4x1,5			440			~ 220В 19x2,5	150			
~ 220В 6x1,5			150			~ 220В 27x2,5	80			
~ 220В 7x1,5			110			4x2,5	20			
~ 220В 10x1,5			120					50		
~ 220В 19x1,5			200						210	
~ 220В 1x2,5				1800		2x2,5				
~ 220В 1x1,0					50					



Привязан		ТП 503-3-20.87 АСТ	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 500 грузовых автомобилей	
		Производственный корпус моечных и окрасочных работ	Станция Лист Листов
		РП	36
Планы на отм. 3.300		Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал	
Инв. №	Гип. Молчанов	Инж. контр. Сахаров	Рук. бр. 3 Молчанов
	Рук. ер. Хитина		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Основные обозначения и изображения

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Сводка кабелей и проводов	
2	Схема организации технологической связи	
	Сkeletalные охемы	
3	План расположения на отн. 0.000. Схемы кабельных соединений ПДСВ	

Наименование	Графическое изображение
Дублирование сигнала вызова	
Комплексная сеть	
Сеть громкоговорящего оповещения	
Номер распределительной телефонной коробки	КР1
Номер заведующей парой в коробке	8
Номер распределительной телефонной коробки	1
Номер заведующей парой в коробке	00
Категория производства/класс пожароопасной зоны/молнияз	В/П1
Категория производства/класс пожарной опасности/молнияз	В/П2
Категория и группа взрывоопасной смеси	В/П3
Труба специальная водопроводная/участки проволочный/блн	Тр 15

Распределительную сеть радиотрансляции и сеть громкоговорящего оповещения выполнить проводом марки ПТМЖ, абонентскую сеть радиотрансляции-проводом марки ПТМ-2 х 0,6.

Разводку всех кабелей и проводов связи выполнить открыто по стенам и фермам, на наружной стене здания безальных бойлеропроводных трубах по нормам в узких с санитарической частью проекта

Ведомость основных комплектов электротехнического раздела см. 503-3-20.87 ЭТ1 лист 1.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Сборник 76	Аппаратура и изделия промышленной связи	
МНС СССР	Установка, установка на металлостроительстве, стене, колонне	
ГИА-ИМЧ-1-84	Сборник 77	Аппаратура и изделия промышленной связи
МНС СССР	Качество, детали	
ГИА-ИМЧ-1-84	Узлы и детали	
<u>Прилагаемые документы</u>		
503-3-20.87	Спецификация оборудования	Альбом №1
503-3-20.87	Ведомости потребности в материалах	Альбом №1

Общие указания

Предусматриваются следующие виды связи:
 - городская автоматическая телефонная связь (ГАТС);
 - производственная автоматическая телефонная связь (ПАТС);
 - оперативная телефонная связь диспетчера;
 - связь громкоговорящего оповещения;
 - электроадресификация;
 - радиотрансляция.

Виды связи, наименование помещений и тип устанавливаемого оборудования указаны в «Схеме организации технологической связи», см. СТ-2.

Монтаж устанавливаемого оборудования производится в соответствии с технической документацией, поставляемой заводом-изготовителем в комплекте с оборудованием. Распределительная сеть ГАТС, ПАТС, оперативной телефонной связи диспетчера и электроадресификации предусматривается комплексной. Комплексную сеть выполнить кабелем марки ТПП, абонентские сети перечисленные виды связи-проводом марки ТРП.

Сводка кабелей и проводов, длины в м.

Число и сечение жил, напряжение	Марка			
	ТПП	АВВГ	ПТМЖ	ТРП
10x2x0,4	10	—	—	—
2x2,5	—	5	—	—
3x2,5	—	5	—	—
2x0,6	—	—	30	—
2x1,2	—	—	200	—
2x0,4	—	—	—	560

Сводка кабелей и проводов
 ТПП, ТРП, АВВГ, ПТМЖ, А
 10x2x0,4, 2x2,5, 3x2,5, 2x0,6, 2x1,2, 2x0,4

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта А.В.Мельничук

Приблизно	
Умб-м²	
ТПП 503-3-20.87 СС	
Производственный корпус ночных и окрасочных работ для 1-го этажа	
Производственный корпус ночных и окрасочных работ	
ТПП	1 3
Адрес: ...	Информация о проекте
Сводка кабелей и проводов	Информация о проекте

Схема организации технологической связи

Скелетная схема радиотрансляционной сети и громкоговорящего оповещения

Место III

Виды связи и сигнализации	Места установки средств связи										
	Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ										
	Отметка 0.000										
	ИТП	Операторская	Мачтовая горде- рабочая	Мачтовая горде- рабочая	Линия ЭО	Линия Д-1	Лест шлюзового леса работ	Шлюзованный звонток	Склад резины	Станция пожаро- тушения	Комната вентиля- то персонала
Городская автоматическая телефонная связь (ГАТС)	⊙										
Производственная автоматическая телефонная связь (ПАТС)	⊙									⊙	⊙
Оперативная телефонная связь диспетчера	⊙						⊙	⊙	⊙	⊙	
Связь громкоговорящего оповещения					▽ 10вт	▽ 2вт		▽ 2вт			
Электро-часорегуляция	⊙				⊙	⊙					⊙
Радиотрансляция	▽ 0,15вт	▽ 0,15вт	▽ 0,15вт					▽ 0,15вт			▽ 0,15вт

От городской автоматической телефонной станции

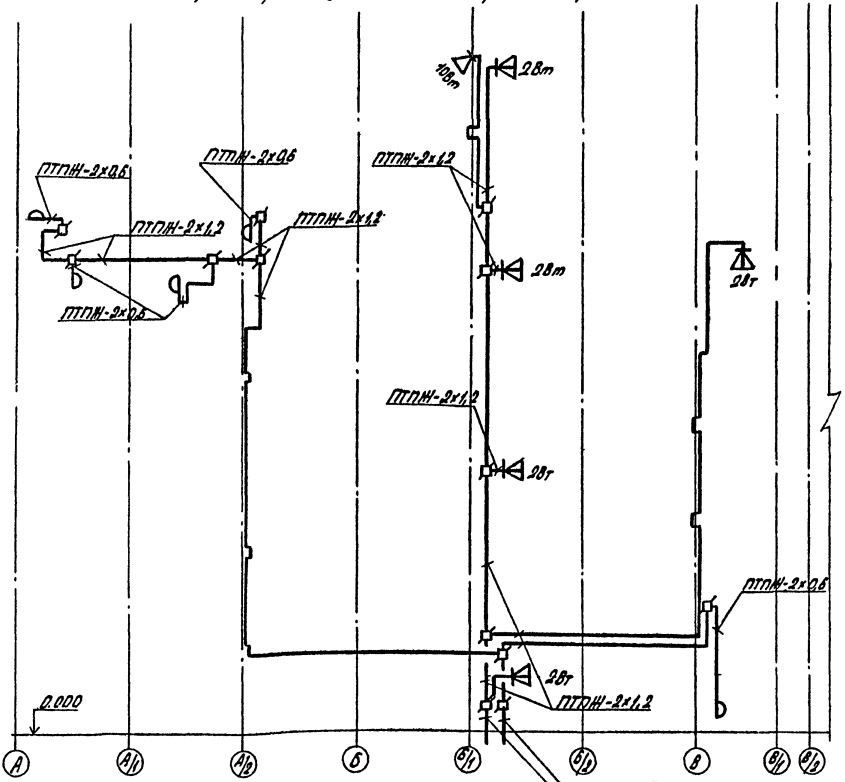
от УАТС предприятия

От установки оперативной телефонной связи диспетчера предприятия

от усилителя диспетчера предприятия

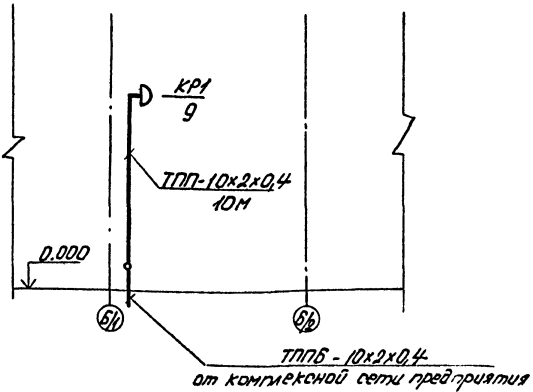
от первичных часов предприятия

от городской радиотрансляционной сети



Скелетная схема комплексной сети

Ведомость загрузки распределительных коробок



Места установки распределительных коробок	Количество занимаемых пар					
	Телефонными аппаратами			Количество пар		
	ГАТС	ПАТС	Оперативная телефонная связь диспетчера	Насосы электрические	занятых	свободных
Отметка 0.000						
КР1 Линия Д-1	1	3	4	1	9	1

ГП 503-320.87-СС

Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ для ИТП на 300 часовых автоматических

Производственный корпус мачтовых и окрасочных работ

Схема организации технологической связи. Скелетные сети.

Министерство РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

Листов 2

ГМП Молчанов
И.В.М.Т. Сидякина
В.К.Л.С. Волынец
В.В.Л.С. Зотов

Привязан

Уч.д. №

Масштаб: 1:100

План расположения на отм. 0.000

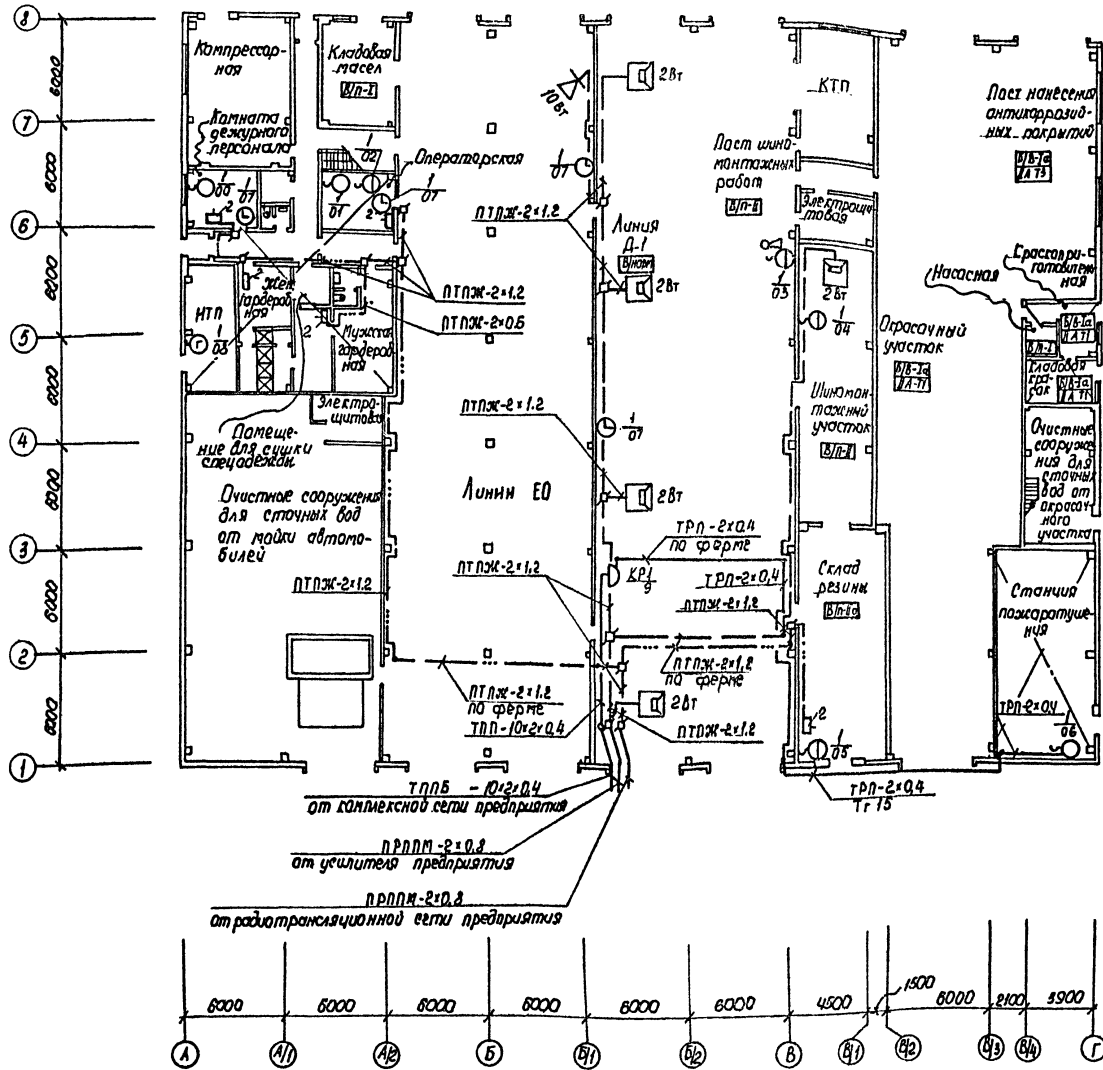
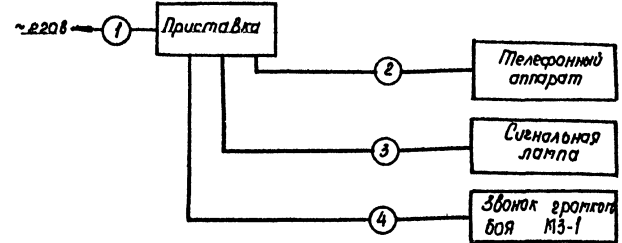


Схема кабельных соединений ПДСВ



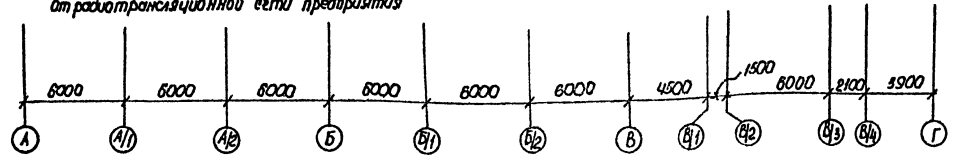
Кабельные соединения

№	Участок прокладки начало - конец	Марка кабеля	Сол. пуск. каб.	Длин. пуск. м	Оши. длина м	Назначение цепи
ПДСВ						
1	Розетка переменного тока — приставка	АВВГ-3х2,5	1	5	5	~220В; защитное заземление
2	Приставка — Телефонный аппарат	ТРП-2х0,4	1	10	10	сигнальная линия
3	Приставка — сигнальная лампа	АВВГ-2х2,5	1	2	2	линия
4	Приставка — звонок громкого боя МЗ-1	АВВГ-2х2,5	1	2	2	сигнальная линия

ТПБ - 10х2х0,4
от комплексной сети предприятия

ПРПМ - 2х0,4
от усилителя предприятия

ПРПМ - 2х0,4
от радиотрансляционной сети предприятия



ТП 503-3-20.87 СС	
Производственный корпус моечных и окрасочных работ для АТП на 300 грузовых автомобилей	Станция лист
Производственный корпус моечных и окрасочных работ	РП 3
План расположения на отм. 0.000	Миньютранс КСФР
Схема кабельных соединений ПДСВ	ГИПРОАВТОТРАНС Ростовский филиал

И.В. Р. Лавина и другие

*Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск пр. Короля Маршала 1*

*Выдано в печать 30.11.1988г.
Заказ 1-263.1 Тираж 170*