

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-10С.07

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ)

АЛЬБОМ I

ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.
ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

21957/01
цена 1-98

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-3-18 С.87

ПРОФИЛАКТОРИЙ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА ДВЕ ЛИНИИ
(ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ)
АЛЬБОМ I

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ IV ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ.
- АЛЬБОМ V СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ.
- АЛЬБОМ VIII ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРИСПОСОБЛЕНИЮ ПОМЕЩЕНИЙ ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И УГЛУБЛЕННОЙ МОЙКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ АВТОТРАНСПОРТА.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТП 704-1-158 83 Резервуар стальной
горизонтальный цилиндрический для
хранения нефтепродуктов емкостью 3 м³
(Казахский филиал ЦИТП)
ТП 503-3-6.84 - Установка для безвозвратного
осада сточных вод от мойки автомобилей
(Новосибирский филиал ЦИТП)

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.04.86
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 11.02.86 N° 4

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.Н. КРЮКОВ
И.А. КИРСАНОВ

1. Общая часть

Типовой проект профилектория для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей для южных районов на две линии (с сезонностью до 7 баллов) разработан на основании плана типового проектирования Госстроя СССР на 1985 год, тема 5.3.3.3 и в соответствии с заданием на проектирование, утвержденным Минавтотрансом РСФСР 18.02.85г.

Профилекторий предназначен для проведения тужементной мойки и дозаправки маслом автомобилей и автопоездов при ежедневном обслуживании, углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом, а также для обеззараживания автомобилей в режиме С0Т.

Объемно-планировочное решение профилектория выполнены на автопоезд Кам АЗ-5410 с полуприцепом Ог АЗ-9370.

Основной вариант типового проекта разработан для следующих условий строительства: расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°C, скоростной напор ветра для III и весов снегового покрова для I географических районов, сейсмичность 7 баллов.

Дополнительные варианты проекта разработаны для районов - с расчетной температурой наружного воздуха минус 10°C, скоростным напором ветра для IV и весов снегового покрова для I географических районов, сейсмичность 7 баллов;

- с расчетной температурой наружного воздуха минус 20°C, скоростным напором ветра для IV и весов снегового покрова для II географических районов, сейсмичность 7 баллов.

2. Технология производства.

2.1. Производственная программа, режим работы.

Профилекторий запроектирован из расчета количества подвижного, обслуживаемого в час:

- при тужементной мойки автомобилей - 50
- автопоездов - 20
- при углубленной мойке автомобилей - 6
- автопоездов - 3

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.А. Курсанов*

Режим работы профилектория 305 дней в году, в 1,5 смены
Тужементная мойка производится во II смену, углубленная в I смену.

2.2. Краткое описание технологического процесса.

Профилекторий предназначен для строительства в составе действующего автотранспортного предприятия на 250 автомобилей.

В профилектории тужементная мойка ежедневного обслуживания производится на двух специализированных поточных линиях, оборудованных автоматическими моечными установками М-129. Одна линия размещена в участке ежедневного обслуживания под навесом, вторая - в участке ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей в помещении.

Линия, расположенная под навесом, позволяет производить тужементную мойку моечной установкой М-129 до температуры не ниже плюс 10°C с пропускной способностью 25 авт/час.

Линия, размещенная в помещении, позволяет производить тужементную мойку автомобилей моечной установкой М-129 и в холодное время года с пропускной способностью профилектория 25 авт/час и приспособлена для проведения работ в режиме углубленной мойки.

Тужементная мойка в холодное время года производится до температуры не ниже минус 5°C.

Для проведения углубленной мойки перед техническим обслуживанием и текущим ремонтом линия, расположенная в помещении, дополнительно оборудована установками для шланговой мойки модели П12 и мойки двигателя снаружи модели М-203.

При углубленной мойке наружная мойка и мойка низа автомобиля осуществляется посредством автоматической установки М-129.

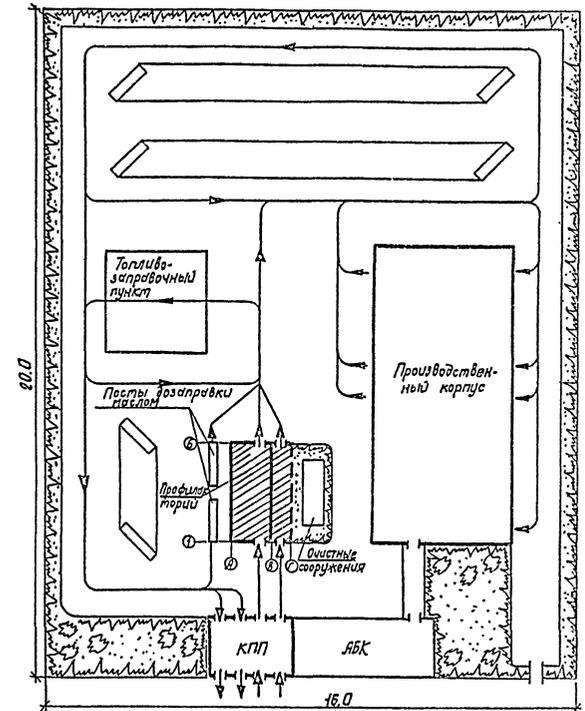
Дозаправка автомобилей маслом осуществляется от двух маслораздаточных колонок на двух постах, расположенных на улице у наружной стены профилектория.

Хранение масла осуществляется в складе масла.

Для снабжения установок сжатым воздухом предусмотрена компрессорная.

Количество работающих - 5 человек

2.3. Схема генерального плана



— проектируемые здания и сооружения

3. Архитектурно-строительные решения.

Здание профилектория прямоугольной формы с размерами в плане 30x16 м с высотой до низа конструкций 6,6 м и состоит из двухэтажной части в осях А-Б и одноэтажной в осях Б-Г

		Привязан			
Инв. №					
		ТП 503-3-18.С.87			
		ПЗ			
Гип	Курсанов	Профилекторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на две линии (для южных районов)	Студия	Лист	Листов
Нач. отд.	Хачисло		Р	1	2
Нач. отд.	Марьин				
Нач. отд.	Шинский				
Нач. отд.	Горюхов				
Нач. отд.	Чикин				
		Общая пояснительная записка		ГИПРОАВТОТРАНС	
				Г. Москва	

**Основные
технико-экономические показатели**

Ф.Л.Бон. I

№ п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели		
			По проекту ТП 503-3-18С.87	По проекту-аналогу ТП 503-3-19.87	По заданию на проектирование
1	2	3	4	5	6
1	Годовой объем товарной продукции		250	150	
2	Численность работающих, общая, в том числе:	чел.	5	5	
	производственных	— " —	5	5	
3	Площадь здания в том числе на одну линию	кв.м.	686	607	400
4	Строительный объем	куб.м	4733	3320	
5	Сметная стоимость, общая, в том числе:	тыс.руб.	115.32	135	150
	-строительно-монтажных работ	— " —	94.16	119.13	
	-оборудования	— " —	21.16	16.39	
6	Трудозатраты построечные	чел.дн.	1601	2063	
7	Продолжительность строительства	мес.	8	9	
8	Расход строительных материалов:				

1	2	3	4	5	6
	-цемент, приведенный к М-400	т	182.6	230.7	
	-сталь, приведенная к классам А-І и С 38/23	т	35.63	45.46	
	-бетон и железобетон	куб.м.	534.56	691.8	
	-лесоматериалы, приведенные к круглому лесу	куб.м.	18.63	27.1	
	-кирпич	тыс.шт.	13.96	21.1	
9	Эксплуатационные расходы годовые:				
	-воды холодной	куб.м.	11850	10800	
	-воды горячей	"	250	183	
	-тепла	квт.	567	842.46	
		ккал.ч	661500	982320	
	-электроэнергии	квт.ч	437.8	597.8	
10	Канализационные стоки	куб.м/сут.	1.52	1.18	
11	Себестоимость годовового объема продукции тыс. руб.	тыс.руб.	33.85		

Ч.И.И. поз. 1. Подпись и дата Взам.инв. №

1	2	3	4

Листом 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ПЗ	Познательная записка	
ТХ	Технология производства	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
КЖИ	Конструкции железобетонных изделий	
ОВ	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ЭО	Электрическое освещение	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
А	Автоматизация	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылок и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 1.435.2-23 Вып. 4	Ворота металлические распашные с автоматическим управлением и воздушнотепловыми завесами	
ТП 704-1-158.83	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 3 м ³	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП-503-3-180.87 ТХ.СО	Спецификация оборудования	
ТП-503-3-180.87 ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

1. Монтаж и гидравлическое испытание на прочность и герметичность технологических трубопроводов выполнять в соответствии со СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
2. Величина испытательного давления должна быть равна 1,5 МПа.
3. При прокладке наземных технологических трубопроводов по одной трассе с другими трубопроводами или электрокоммуникациями расстояние в свету к ближайшему трубопроводу должно быть не менее 250 мм, а при пересечении это расстояние можно сократить до 100 мм.
4. Кольцевой зазор между трубами, заключенными в гильзы, должен быть не менее 20 мм.
5. Направление и величину уклонов технологических трубопроводов принять согласно указанным на схеме (лист 3).
6. Наземные технологические трубопроводы очистить, зачистить и окрасить масляной краской, в соответствии с ГОСТ 14202-69.
7. Подземные технологические трубопроводы очистить и покрыть битумно-резиновой изоляционной мастикой МБР-75 в соответствии с ГОСТ 15836-79.
8. Реберды канав в помещениях участков ежедневного обслуживания автомобилей и ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей выполняются из трубы 51х3 ГОСТ 10704-76 в соответствии с конструкцией, рекомендуемой заводом изготовителем на монтажных чертежах для установки М-129. Колодцы для крепления стоек реберд предусмотрены в фундаментах под оборудование.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расстановки технологического оборудования между осями А-Г и 1-Б на отм. 0.000 и между осями А-Б и 1-Б на отм. 3.300.	
3	План и схема разводки трубопроводов сжатого воздуха и масла	

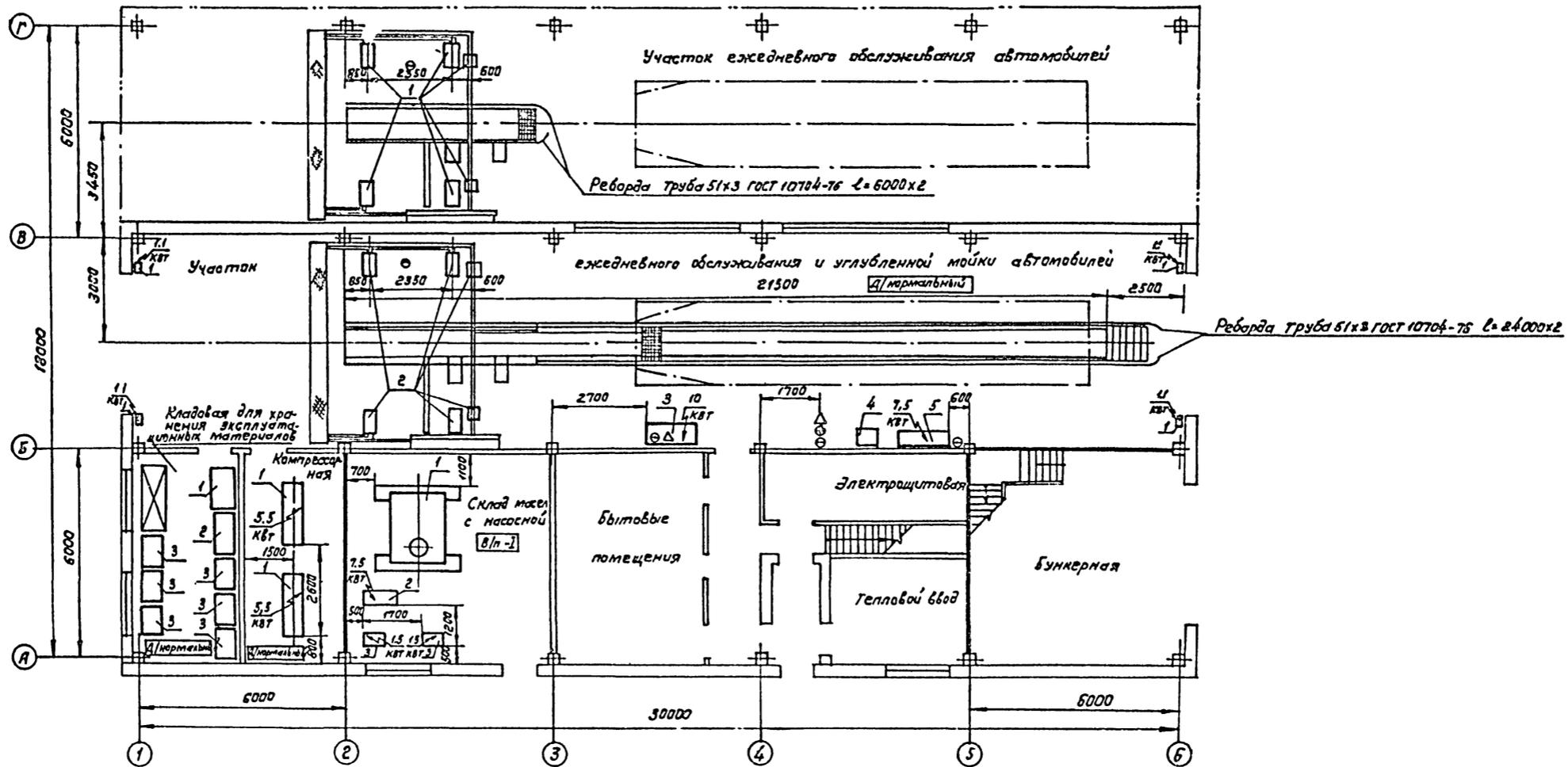
Условные обозначения и изображения

- ⊖ — подвод холодной воды
- ⊕ — подвод горячей воды
- Δ — подвод свежего воздуха
- машина-место на постах обслуживания
- категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности (в числителе) и класс помещения по правилам устройства электроустановок (ПУЭ) (в знаменателе)
- потребитель электроэнергии
- огневой предохранитель
- вывод вентиляционного трубопровода

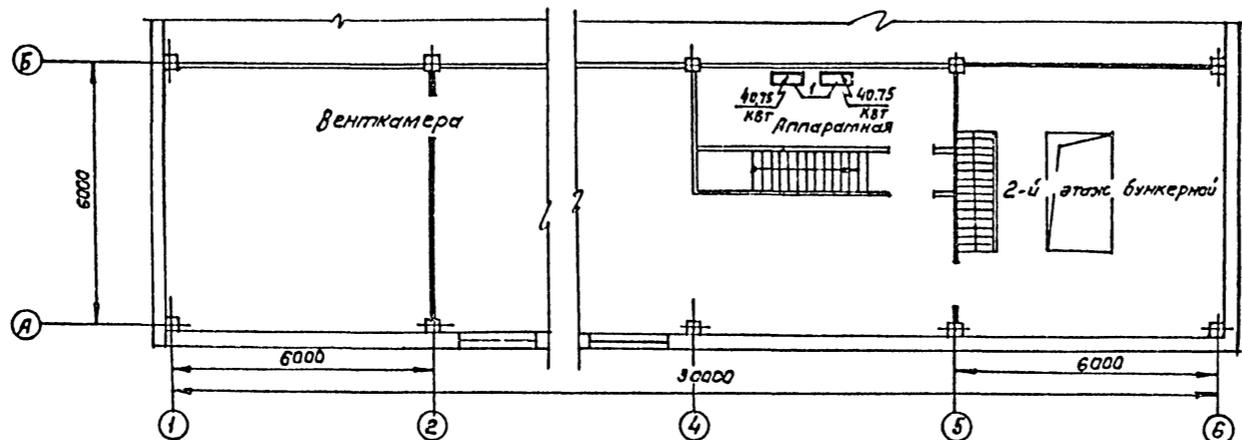
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта И. А. Курсанов

		ТП 503-3-180.87		-ТХ	
Привязан:	М. Курсанов	Н. Курсанов	Р. Курсанов	С. Курсанов	Д. Курсанов
Инв. №:	Ростовская обл.	Пугачевский район	с. Курган	ул. Мухоморова	д. 10
	Масштаб:	1:100	1:100	1:100	1:100
	Страна:	Россия	Ростовская обл.	Пугачевский район	с. Курган
	Исполнитель:	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов
	Проверено:	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов
	Утверждено:	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов	И. А. Курсанов
	Дата:	2024	08	15	
	Общие данные:	ГИПРАВТОТРАНС			
		г. Москва			

План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



ТП 503-3-18С. 87		- ТХ	
Привязан:	ГИП Курсанов Нач.отг. Пугин Норикт Козырь РЭК гр. Макленникова Ст. инж. Вотяков Инжен. Береза	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на ВСЕ линиях (для машинистов вагонов)	Стадия Лист Листов Р 2
		План расстановки технологического оборудования между осями А-Г и 4-6 на отм. 0.000 и между осями А-В и Г-6 на отм. 3.300	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Континент: Континент

формат А2

Согласовано:
 Нач. АСО Курганов В.А.
 Нач. отг. об. Кошечков Ю.И.
 Нач. отг. ВК Ротников В.В.
 Проверен и дана Взам. ин.зн.
 Инв. № 102/21

Альбом 1
 Литевой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

продолжение

окончание

Листов I

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Отопление, теплоснабжение, вентиляция. Планы на отм. 0.000, 3.300.	
5	Схемы систем отопления, узла управления. План на отм. 0.000. Разрез 1-1.	
6	Схемы систем теплоснабжения установок У1, У2, П1... П4, Узры.	
7	Схемы систем П1... П4, В1... В7, ВЕ1... ВЕ5.	
8	Установка систем: П1... П4, В4... В7.	
9	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (начало).	
10	Спецификация отопительно-вентиляционных установок (окончание).	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок.	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через перекрытия промышленных зданий. Узлы прохода общего назначения.	
4.903-10 вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей.	
5.903-2 вып.0,1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.	
3.904-18 вып.1	Клапаны и заслонки для вентиляционных систем взрывоопасных производств.	
1.494-38 вып.1	Воздухораспределители эжекционные панельные штампованные тип ВЭГ ш.	
1.494-2 вып.12	Воздушно-тепловые завесы для ворот промышленных зданий.	
5.904-13 вып.1-2.	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции.	
ЗКЧ-1-75, ЗКУ-2-75 группа 7, сборник 50	Приборы для измерения и регулирования температуры	
Глав. монтаж автомата. Монтажные чертежи.	Установка закладных конструкций на технологических трубопроводах и оборудовании. Узлы и детали. Прилагаемые документы.	
ТП 503-3-18С.87 08Н1	Поддон к стальному ф 700 для крышного вентилятора.	
ТП 503-3-18С.87 08Н2	Поддон к стальному ф 1200 для крышного вентилятора.	
ТП 503-3-180.87 08Н3	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм до 50 мм.	
ТП 503-3-180.87 08Н4	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм до 150 мм.	
ТП 503-3-18С.87 08Н5	Переход 1	
ТП 503-3-18С.87 08Н6	Переход 2	

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 503-3-18С.87 08Н7	Конструкция изоляции переходов	
ТП 503-3-18С.87 08Н8	Распределительный и сборный коллекторы	
ТП 503-3-18С.87 08Н9	Воздуховод из асбестоцементных листов	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Отвод воздуховода из асбестоцементных листов	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Спецификация оборудования	
ТП 503-3-18С.87 08Н10	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Типовой проект

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
4.904-69	Металлы крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.	
5.904-1 вып.1	Детали крепления воздуховодов	
5.904-5	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер.	
4.904-25	Подставки под калориферы	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие	
5.904-12 вып.1-1, 1-2, 1-15, 1-16, 1-28, 1-29, 1-35	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 35 до 125 тыс. м ³ /ч	
1.494-8	Решетки воздухоприточные. Тип РР.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.А. Кирсанов*

Привязки:		
Имя. №		
ТП 503-3-18С.87		08
Гип	Кирсанов	
Н. контр.	Ростунова	
Нач. отд.	Лашкова	
Гл. спец.	Бегеров	
Рук. гр.	Марьяшина	
Ст. инж.	Проткина	
Профилятор для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на базе Лены (для южных районов)		Стадия: Лист 10
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОРАНС г. Москва

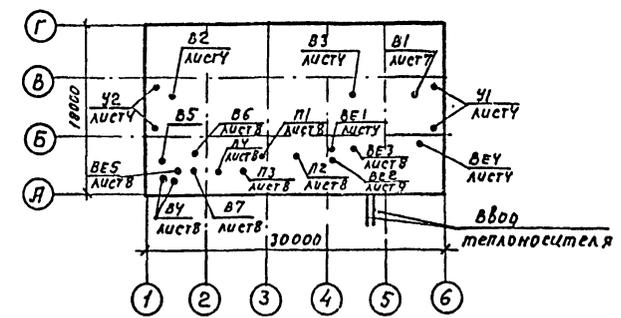
Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Вентилятор					Электродвигатель			Воздуонагреватель					Примечание															
			Тип установки	Тип, исполнение с поправочными коэффициентами	№	Схема установки	Пор.-желез. Нисе	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	P, об/мин	Тип исполнения по БЭР, по защите	N, кВт	P, об/мин	Тип	N		Кол.	T-ра нагр. воздуха от до	Расход тепла Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (кгс/м²)											
П1	1	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей, компрессорная	2ПК-10 ЯБ3095-2 ^а	В-Ц4-70	63	1	ЛО*	10 100	1000 (100)	1445	4А112 МУ	5.5	1445	КВС-П	10А	2	-10	18	94480 (31450)	128220 (110530)											
																					3	-10	18	152000 (131000)	206290 (177840)						
																										3	-20	18	152000 (131000)	206290 (177840)	
П2	1	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей, аппаратная	2ПК-20 ЯБ-50	В-Ц4-70	8	1	ПРО*	16250	950 (85)	970	4А132 М6	7.5	970	КВС-П	10А	3	-10	18	152000 (131000)	206290 (177840)											
																					3	-10	18	152000 (131000)	206290 (177840)						
																										3	-20	18	152000 (131000)	206290 (177840)	
П3	1	Склад масел с насосной	Я25095-2 ^а	В-Ц4-70	2.5	1	ЛО*	860	650 (65)	2750	4А63 М2	0.37	2750	КВС-П	6А	1	-10	10	5740 (4950)	9620 (7430)											
																					1	-20	10	5740 (4950)	9620 (7430)						
																										1	-20	10	5740 (4950)	9620 (7430)	
П4	1	Мужской и женский гардеробы	Я25095-2 ^а	В-Ц4-70	2.5	1	ПРО*	600	610 (63)	2750	4А63 А2	0.37	2750	КВС-П	6А	1	-10	18	5610 (4840)	7620 (6570)											
																					1	-20	18	5610 (4840)	7620 (6570)						
																										1	-20	18	5610 (4840)	7620 (6570)	
У1, У2	4	Участок ежедневного обслуживания и углубленной мойки автомобилей	ЯБ3105-1	В-Ц4-70	6,3	1	ПРО*	12000	350 (35)	950	4А100 Д6	2,2	950	КВС-П	8А	2	14	44	120270 (103680)												
																					1	-10	44	120270 (103680)							
																										1	-20	44	120270 (103680)		
В1	1	Участок ежедневного обслуживания	Крышный осевой	5	1			6000		1390	4А71 А4 У2	0,55	1390																		
																					1	-10	1390	1365	4А63 В1 У2	0,37	1365				
В2	1	Углубленной мойки автомобилей	Крышный осевой	4	1			3100		920	4А80 В6 У2	1,1	920																		
																					1	-10	920	920	4А80 В6 У2	1,1	920				
																															1
В3	1	Склад масел с насосной	Я25095-2 ^а	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	860	650 (65)	2750	4А63 А2	0,37	2750																		
																						1	-10	2750	4А63 А2	0,37	2750				
В4	2	Компрессорная, кладовая для хранения эксплуатационных материалов	Я25095-2 ^а	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	1270	300 (30)	2740	4А63 В2	0,55	2740																		
																						1	-10	2740	4А63 В2	0,55	2740				
В5	1	Мужской и женский гардеробы (вентиляционные шкафы)	Я25095-1	В-Ц4-70	2,5	1	ПРО*	250	160 (16)	1375	4А56 А4	0,12	1375																		
																						1	-10	1375	4А56 А4	0,12	1375				
ВЕ1	1	Электрошитовая																													
																						1	-10	100							
ВЕ2	1	Тепловой ввод																													
																						1	-10	100							
ВЕ3	1	Аппаратная																													
																						1	-10	150							
ВЕ4	1	Бункерная																													
																						1	-10	240							
ВЕ5	1	Венткамера																													
																						1	-10	50							

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения)	Периоды года при tн, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)				Расход холода, Вт (ккал/ч)	Усредненная мощность электродвигателей, кВт.
		на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение	общий		
Профилактический для	-10	46630	257830	64090	368550	—	17,19
	-20	(40200)	(222280)	(55250)	(317730)	—	
ежедневного обслуживания	-10	65000	831830	64090	960920	—	25,99
	-20	(56000)	(117090)	(55250)	(828340)	—	

План-схема



Условные обозначения и изображения

- Узел прохода вентиляционных шахт через покрытие промышленных зданий
- Изоляция прохода от заслонки к калориферу
- Трубопровод отвода конденсата от поддона крышного вентилятора
- Воздухосборник

Листом 1

Типовой проект

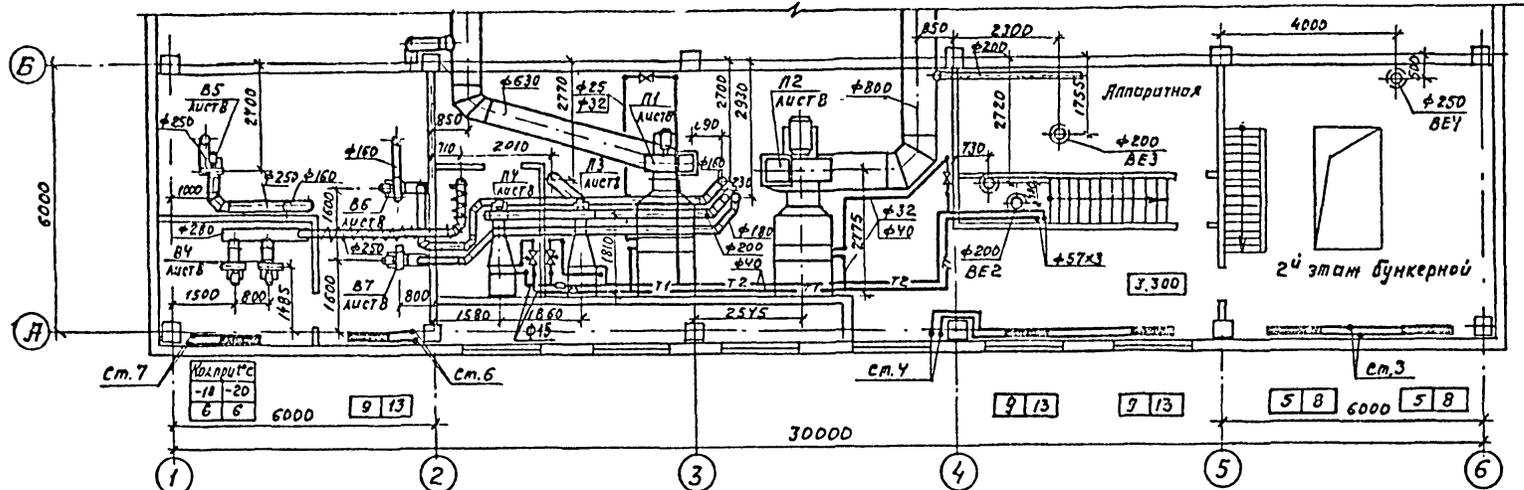
Согласовано
нач. отд. 02.09.04

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

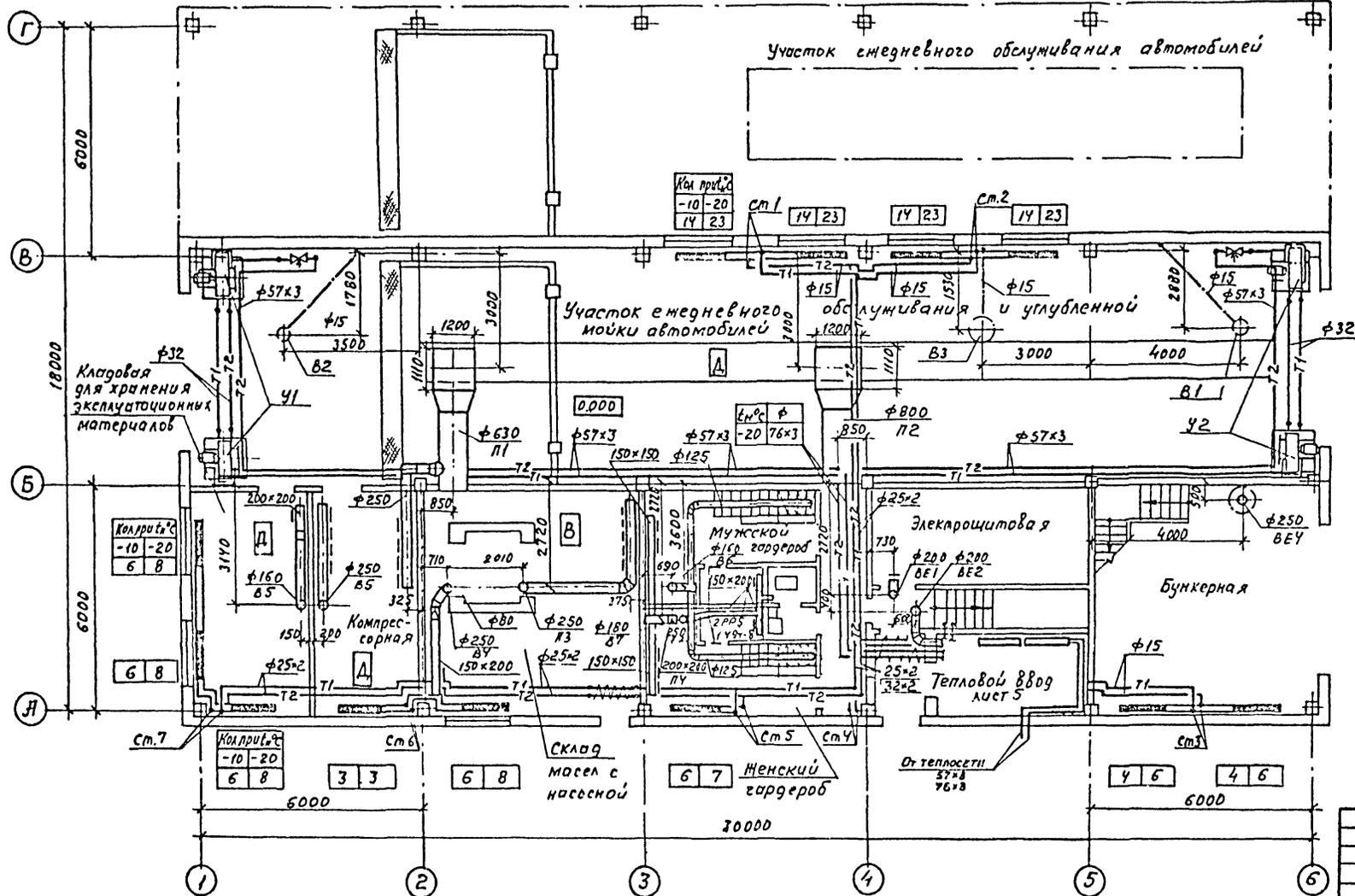
Привязка

Т П 503-3-18С. В7		0 В
ГИП	Курсанов	
И контр.	Ростомова	
Нач. отд.	Колышова	
Гл. спец.	Бегерова	
Руч. гр.	Морковична	
Ст. инж.	Протокина	
Ст. инж.	Халбытина	
Общие данные (продолжение)		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

План на отм. 3.300



План на отм. 0.000



Львов Г

Титов проект

СОГЛАСОВАНО

Нач. отд. ТХ Пучин

Нач. отд. ЖСО Хрусталев

Нач. отд. ВК Ракицкий

Инв. отдел, Проектная организация

ТП 503-3-160.87		ОВ
Приязан	ГИП Кирсанов Нач. отд. Лошкова Гл. печ. Бедеров Рук. гр. Морковкина ст. инж. Проткина ст. инж. Хлебучина	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на о/с линии СМЯ южных районов Отопление, теплоснабжения вентиляция. Планы на отм. 0.000, 3.300
	Статус	Лист
	Р	4
	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	

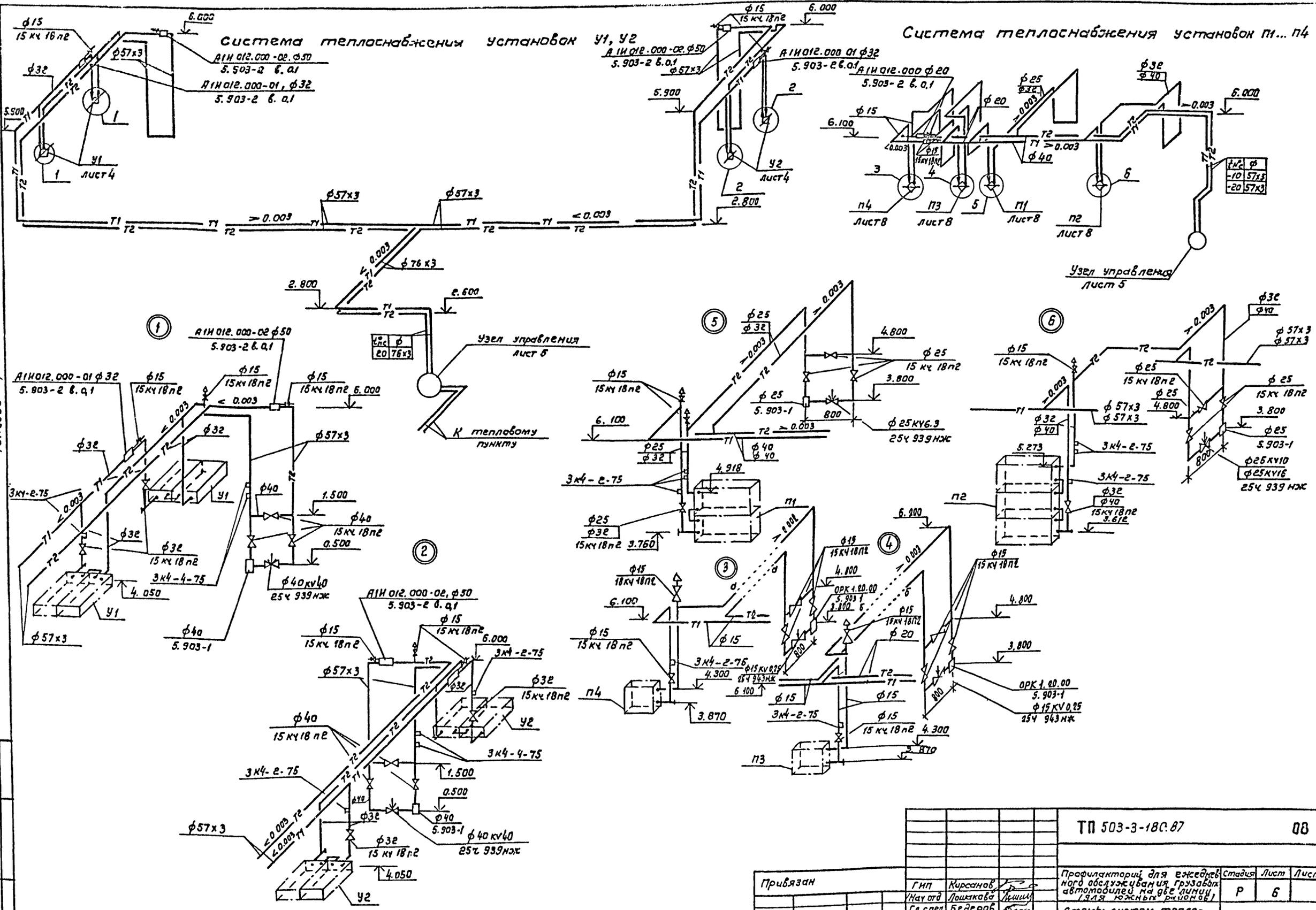
Листом I

Туполов проект

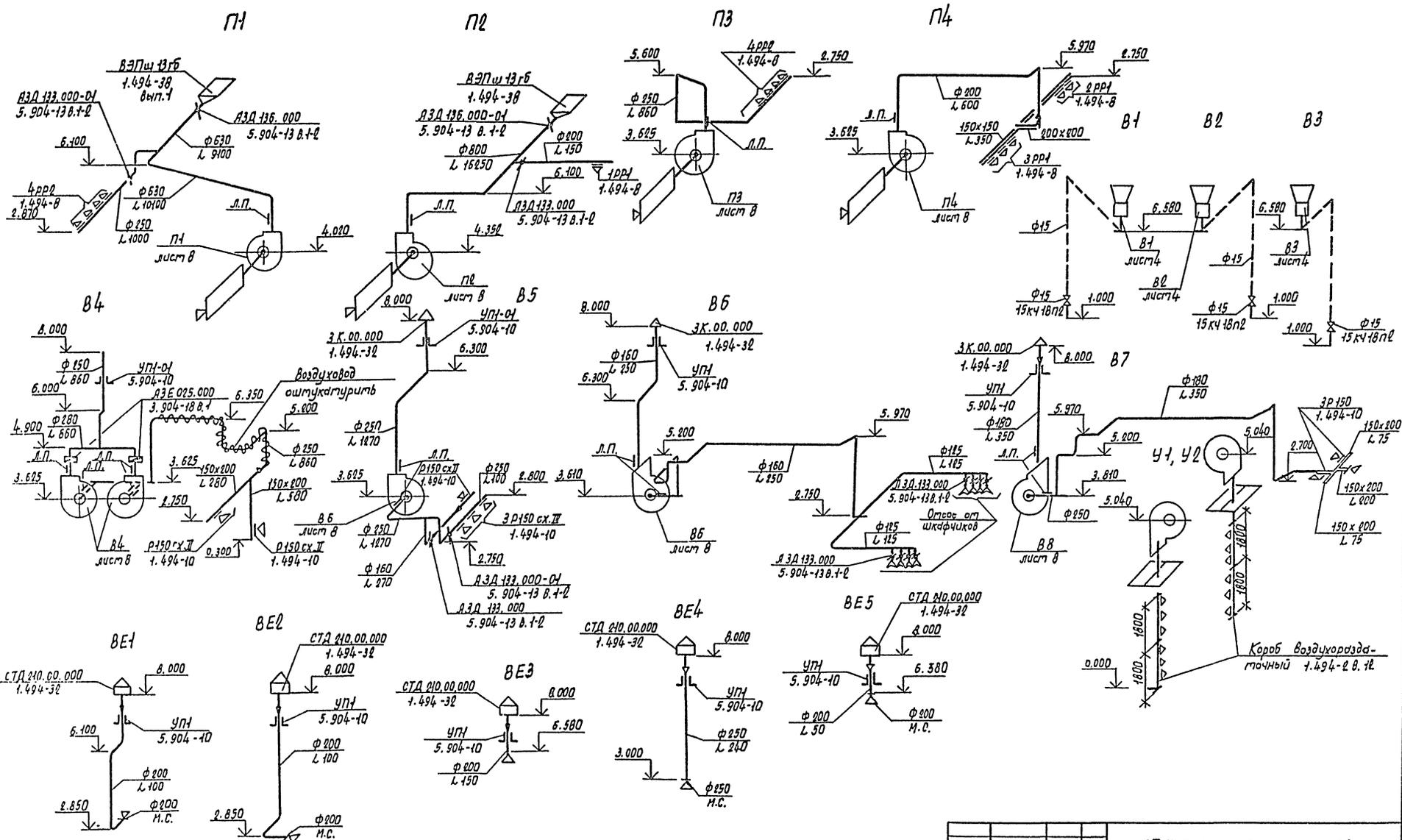
Лист № 0001. Подпись и дата

Система теплоснабжения установок У1, У2

Система теплоснабжения установок П1... П4



		ТП 503-3-18С.87		08	
Приязан	ГИП	Курсанов	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на д/с линии (для южных регионов)	Стация	Лист
	Унач.отд	Ложкава		Р	6
Инв. №	Гл. спец	Бедероб	Схемы систем теплоснабжения установок У1, У2, П1... П4 Узлы.	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Р.з.к. гр.	Моравкина		г. Москва	
	Ст. инж.	Хлебтукина			



ТП 503-3-18С.87		08
-----------------	--	----

Привязки	ГУП	Курсовое	Проектная документация для ежедневного обслуживания объектов электроснабжения на объектах "ТЭЦ и ЖЭО" (включая объекты)	Страница	Лист	Листов
	Ил.спр.	Борисов		Р	7	
Инв. N	Сл.инж.	Угрюмов	Схемы систем П1...П4, В1...В7, ВЕ1...ВЕ5, У1, У2	ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва		

Албсбх.1

Титовский проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В4			
В4.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-2 ^б компл.	1	26	
		а. вентилятор радиальный В-Ц4-70И2.5 исполнение 1, положение Л0°, ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А63А2, 2750 об/мин, 0,37 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В4.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В4.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	
		В5			
В5.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-2а компл.	1	27	
		а. вентилятор радиальный В-Ц4-70И2.5 исполнение 1, положение ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А63 В2, 2740 об/мин, 0.55 кВт.			
В5.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В5.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		В6			
В6.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-1 компл.	1	26	
		а. вентилятор радиальный В-Ц4-70И 2.5 исполнение 1, положение ПРО°			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375 об/мин, 0,12 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В6.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В6.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	
		В7			
В7.1	ТУ 22-4208-76	Агрегат вентиляторный А2.5095-1 компл.	1	26	
		а. вентилятор радиальный В-Ц4-70И2.5 исполнение 1, положение Л0°			
		б. Электродвигатель 4А56А4, 1375 об/мин, 0,12 кВт			
		в. Виброизоляция Д038			
В7.2	5.904-5	Вставка гибкая ВВ17	1	2.82	
В7.3	5.904-5	Вставка гибкая ВН10	1	2.66	

С.И.М. (подпись) Подпись в дата

ТП 503-3-180.87		08
Привязан	ГНП Курскнаб Науч.г. Лошакова Гл. спец. Бедеров Рук.гр. Морковкина Ст.инж. Хлебугина	Профилактика для езд. уезного обслуживания грузовых автомобилей на д/с линии (для южных районов) Спецификация отопительно-вентиляционных установок. (окончание)
Иш.н.з.		Станд. лист Листов Р 10 ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва

Контроль Конноба

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-18С.87

Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на две линии (для южных районов)

АЛЬБОМ

Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем отопления и вентиляции

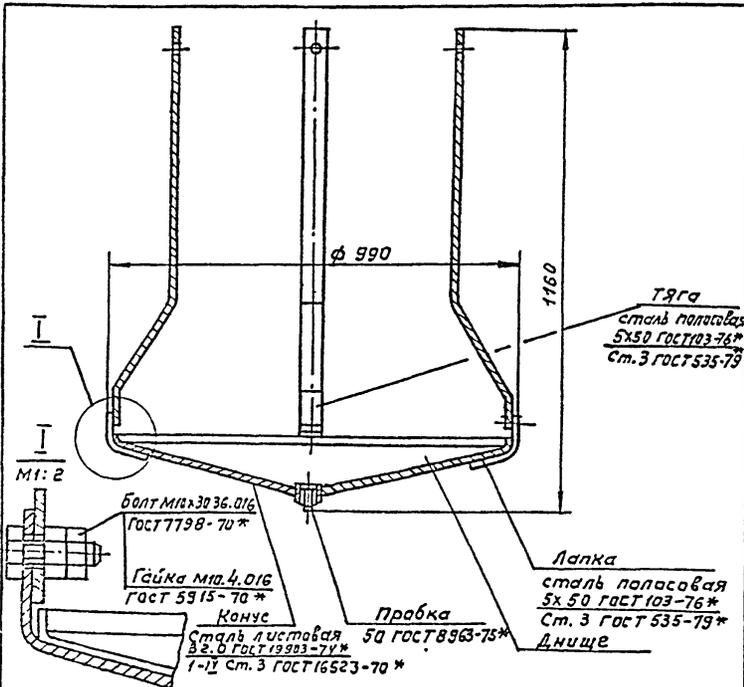
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Привязан	

Копировал: Каннова формат А4

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП	ОВН-1	Поддон к стакану ϕ 700 для крышного вентилятора
ТП	ОВН-2	Поддон к стакану ϕ 1000 для крышного вентилятора
ТП	ОВН-3	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм до 50 мм
ТП	ОВН-4	Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм до 150 мм
ТП	ОВН-5	Переход 1
ТП	ОВН-6	Переход 2
ТП	ОВН-7	Конструкция изоляции переходов
ТП	ОВН-8	Распределительный и сборный коллекторы
ТП	ОВН-9	Воздуховод из асбестоцементных листов
ТП	ОВН-10	Отвод воздуховода из асбестоцементных листов

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Привязан:	
ТП 503-3-18С.87				ОВН	
Содержание				Стадия	Лист
				Р	1
				Гипроавтотранс г. Москва	

Копировал: Каннова формат А4

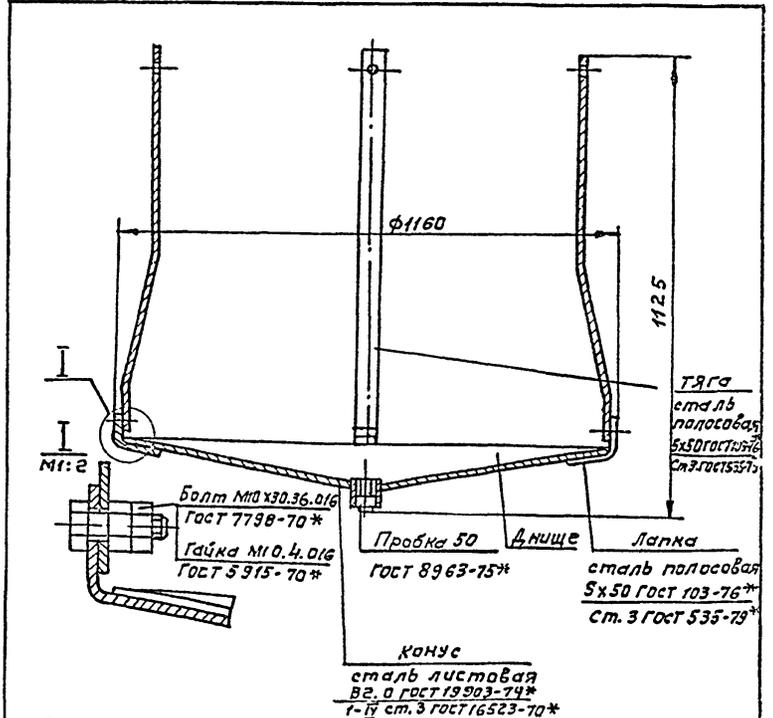


Поддоны после соответствующей подготовки поверхности подвергаются покрытию грунтом Ф021, затем окраске в 2 слоя эмалью марки ПФ-115 серого цвета по ГОСТ 6465-76* Грунт и эмаль могут быть заменены атмосферостойкими покрытиями других марок.

Масса изделия 22,2 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Привязан	
ТП 503-3-18С.87				ОВН 1	
Поддон к стакану ϕ 700 для крышного вентилятора				Стадия	Лист
				Р	1
				Гипроавтотранс г. Москва	

Копировал: Каннова формат А4



Поддоны после соответствующей подготовки поверхности подвергаются покрытию грунтом Ф021, затем окраске в два слоя эмалью марки ПФ-115 серого цвета по ГОСТ 6465-76* Грунт и эмаль могут быть заменены атмосферостойкими покрытиями других марок.

Масса изделия 26,0 кг

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Привязан	
ТП 503-3-18С.87				ОВН 2	
Поддон к стакану ϕ 1000 для крышного вентилятора				Стадия	Лист
				Р	1
				Гипроавтотранс г. Москва	

Копировал: Каннова формат А4

Теплоизоляционный слой
пух-шнур из минеральной ваты в оплетке х/б прямой ТУ36-1635-76

Слой покровный
лакопленка ТУ1160-70

сшивка проволока
04-вв ГОСТ3282-74*

Кольца проволока
04-вв ГОСТ3282-74*

Алюминий

1. Пух-шнур необходимо уложить в один или несколько слоев до толщины изоляции, равной 30 мм. и закрепить проволочными кольцами в начале и в конце трубопровода. Концы отдельных изделий в оплетке шить проволокой или стеклотканью, а при отсутствии оплетки, закрепить проволочными кольцами.

По поверхности пух-шнура укладывают лакопленку, а при отсутствии спирально ШВБ лакопленку приклеивают лаком ХВ-784 ГОСТ 7313-75*

2. Параметры теплоносителя
 $t_1 = 105^\circ\text{C}$ $t_2 = 70^\circ\text{C}$

3. Прокладка трубопроводов в помещении в подпольных каналах и по строительным конструкциям.

4. Используются подающие и обратные трубопроводы при кладке в подпольных каналах и над воротами, а подающие трубопроводы системы теплоснабжения на всем протяжении.

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 **ОВНЗ**

Имя	Л. Лошакова	И. Лошаков	Л. Лошаков
Г.п.с.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Р.ч.з.р.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Ст. инж.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков

Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 15 мм. до 50 мм.

стадия	лист	листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

Теплоизоляционный слой
маты минераловатные ГОСТ 21880-76

Банная лента
0,7x2,0 ГОСТ 3560-73*

Покровный слой
лакопленка ТУ1160-70

Покладка
лакопленка ТУ1160-70 толщ. 0,2 мм.

Подвеска
проволока 04-1,2-2,0 ГОСТ 3282-74*

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 **ОВН4**

Имя	Л. Лошакова	И. Лошаков	Л. Лошаков
Г.п.с.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Р.ч.з.р.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Ст. инж.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков

Конструкция изоляции трубопроводов диаметром от 50 мм. до 150 мм.

стадия	лист	листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

План
500
250

Вид по А
500
250

1. Переход выполняется из листовой стали $\delta = 1$ мм. по ГОСТ 19904-74*

2. Отверстия в фланцах для крепления calorиферов и гибких вставок сверлить при монтаже

3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 **ОВН5**

Имя	Л. Лошакова	И. Лошаков	Л. Лошаков
Г.п.с.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Р.ч.з.р.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Ст. инж.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков

Переход 1

стадия	лист	листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

План
1000
650

Вид по А
650
650

1. Переход выполняется из листовой стали $\delta = 1$ мм. по ГОСТ 19904-74*

2. Отверстия в фланцах для крепления calorиферов сверлить при монтаже

3. Переход окрасить масляной краской за 2 раза

Привязан:

ИНВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-3-18С.87 **ОВН6**

Имя	Л. Лошакова	И. Лошаков	Л. Лошаков
Г.п.с.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Р.ч.з.р.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков
Ст. инж.	Л. Лошаков	Л. Лошаков	Л. Лошаков

Переход 2

стадия	лист	листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Максимова Формат А4

Альбом 1

Теплоизоляционный слой
маты минераловатные
ГОСТ 21880-76

Покрывающий слой
лакоплексостеклоклань
ТУ 1160-70

Бандаж
лента 0,7×2
ГОСТ 3560-73*
Вид по А

Прямка
сталь тонколи-
стовая ГОСТ 1990У-74*

Подкладка
лакоплексостеклоклань
толщ. 0,2 мм.
ТУ 1160-70

Подвеска
проволока
Ø 1,2-2,0
ГОСТ 3282-74*

Маты минераловатные в обкладках укладываются в один или два слоя в зависимости от требуемой толщины изоляции. Маты закрепляют подвесками из проволоки диаметром 1,2 мм. Подвески прокалываются через мат и укрепляются по поверхности перехода через 250 мм, с таким расчетом, чтобы предотвратить провисание матов в нижней части. По наружной поверхности маты закрепляют бандажами из упаковочной ленты через 500 мм. По поверхности матов спирально укладывают лакоплексостеклоклань ШВБ, лакоплексостеклоклань проклеивают лаком ХСЛ.

а, мм	б, мм
530	503
655	503

Привязан.

Инв. №	И
--------	---

ТП 503-3-18С.87 ОВН 7

Конструкция изол-
ций переходов

Страница Р Лист 1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Каннова Формат А4

Распределительный коллектор

Сборный коллектор

Штуцер для дренажа Ø 25

t, °C	Диаметр штуцера мм	Масса ед., кг
-10	57×3	20
-20	57×3	25

Штуцер для дренажа Ø 25

а, мм	б, мм
530	503
655	503

Привязан

Инв. №	И
--------	---

ТП 503-3-18С.87 ОВН 8

Распределительный
и сборный коллек-
торы

Страница Р Лист 1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Каннова Формат А4

Уголок жесткости

Ткань

Уголок жесткости

Внутренняя секция
воздуховода

а	б
150	150
150	200

Муфта стальная
ГОСТ 19903-74*

Ткань из полосовой
стали
ГОСТ 103-76*

Уплотняющий
канат

Уплотняемый
раствор (кат. I)

Уголок
32×3
ГОСТ 3209-72

Привязан

Инв. №	И
--------	---

ТП 503-3-18С.87 ОВН 9

Воздуховод из асбесто-
цементных листов

Страница Р Лист 1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Каннова Формат А4

Уголок жесткости

Вид по К

Фланец
стальной
ГОСТ 103-76*

Муфта
стальная
ГОСТ 19903-74*

Стенка воздуховода
из асбестоцементного
листа б=2мм, по ГОСТ 4248-78

а×б
см. таблицу
ОВН 9

- Продольные и поперечные швы промазываются мастикой из асбестоцементного раствора с добавлением казеинового клея густой консистенции с последующей проклейкой двумя слоями ткани
- Муфта перед ее установкой, оклеивается тканью на водонепроницаемом клее. Закрепление муфты на воздуховоде производится путем уплотнения зазора между муфтой и воздуховодом пенковым канатом, смоченным в казеиновом клее, а затем асбестоцементным раствором с добавлением в него казеинового клея (тип I) с последующим заполнением зазора асбестоцементным раствором более густой консистенции, затем шпатом на расширяющемся цементе с добавлением казеинового клея (тип II)
- Муфты и фланцы, перед установкой на воздуховод покрываются масляной краской, а воздуховод грунтуются под масляную краску.
- Фланцевые соединения не болтах с установкой резиновых прокладок, количество болтов принимается по технологическим условиям на изготовление металлических воздуховодов
- Уголки жесткости рекомендуются выполнять из алюминия
- Смонтированные воздуховоды подвергаются испытанию на плотность

Привязан:

Инв. №	И
--------	---

ТП 503-3-18С.87 ОВН 10

Отвод воздуховода
из асбестоцементных
листов

Страница Р Лист 1

ГИПРОАВТОТРАНС
г. Москва

Копировал: Каннова Формат А4

Верность рабочих чертежей основного комплекта

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Общие указания

Листов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0.000 и 3.300 Фрагмент 1. Схемы ВО, ТЗ, К1, К3, К6, КИ, ВЗ, КИЗ	

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м.	Расчетный расход			при по-маре-РПС	Установлен-ная мощность электродви-гателей, кВт	Примечание
		м³/сут.	м³/ч	л/с			
Водопровод хозяй-ственно-питьевой		37.52	8.23	3.08	—		
производственный							
в том числе:							
хозяйственные	15.0	0.7	0.48	0.59	—	—	
нужды						—	
производствен-ные нужды	5.0	36.0	7.2	2.0	—		
Наружное	10.0	—	—	—	10.0		в расчет не входит
пожаротушение							
2. Горячее водо-снабжение	15.0	0.82	0.55	0.49	—		
3. Система обратного водо-снабжения мойки автомобилей	220.0	360.0	72.0	2.00	—		в итог не входит
4. Канализация бытовая	—	1.52	1.03	2.68	—		

1. Расчет систем водопровода и канализации выполнен на основании СНиП II-30-76, СНиП II-34-76, СНиП II-93-74
2. Монтаж трубопроводов производить по СНиП III-28-75
3. Крепление стальных трубопроводов выполнить по серии 4.904-69.
4. Стальные трубопроводы после монтажа окрашиваются масляной краской за 2 раза.
5. Восполнение потерь воды в системе обратного водоснабжения от мойки автомобилей производится в резервуар очищенной воды очистных сооружений
6. Горячая вода поступает из централизованной сети предприятия.

Верность ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
серия 4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
ТП 503-3-18С.07	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с безнапорными гидроциклонами Q=20 л/с	
ТП 503-9-6.84	Установка для обезвоживания осадка сточных вод от мойки автомобилей	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 503-3-18С.07 ВК.СО	спецификация оборудования	
ТП 503-3-18С.07 ВК.ВМ	ведомость потребности в материалах	

- Условные обозначения
- во — водопровод хозяйственно-питьевой, производственный
 - кз — производственная канализация
 - киз — переливной трубопровод
 - кив — трубопровод осветленной воды

Типовой проект

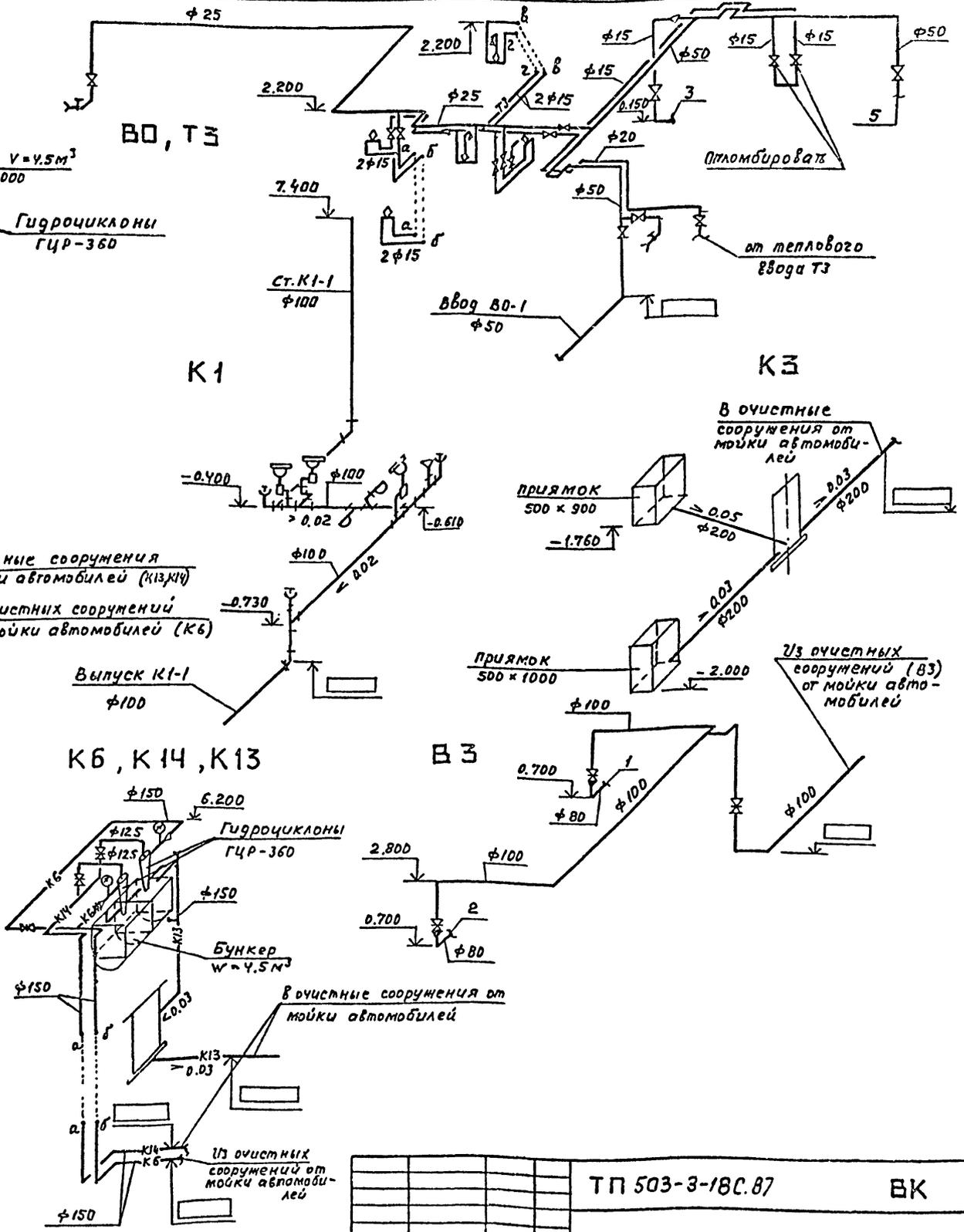
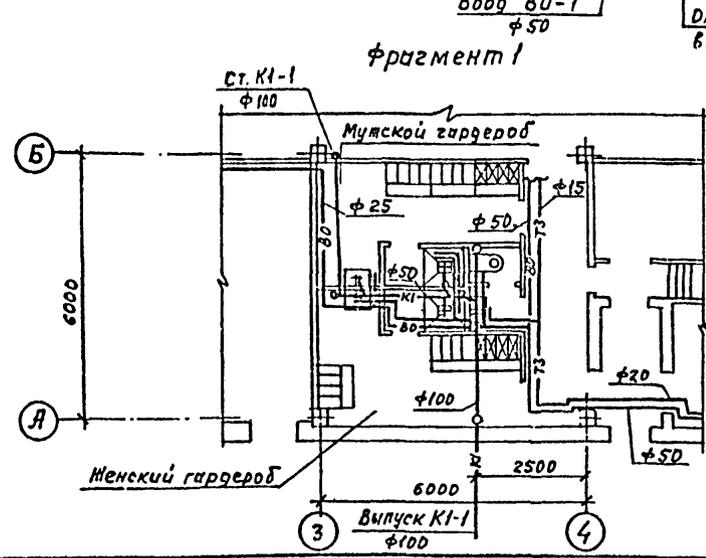
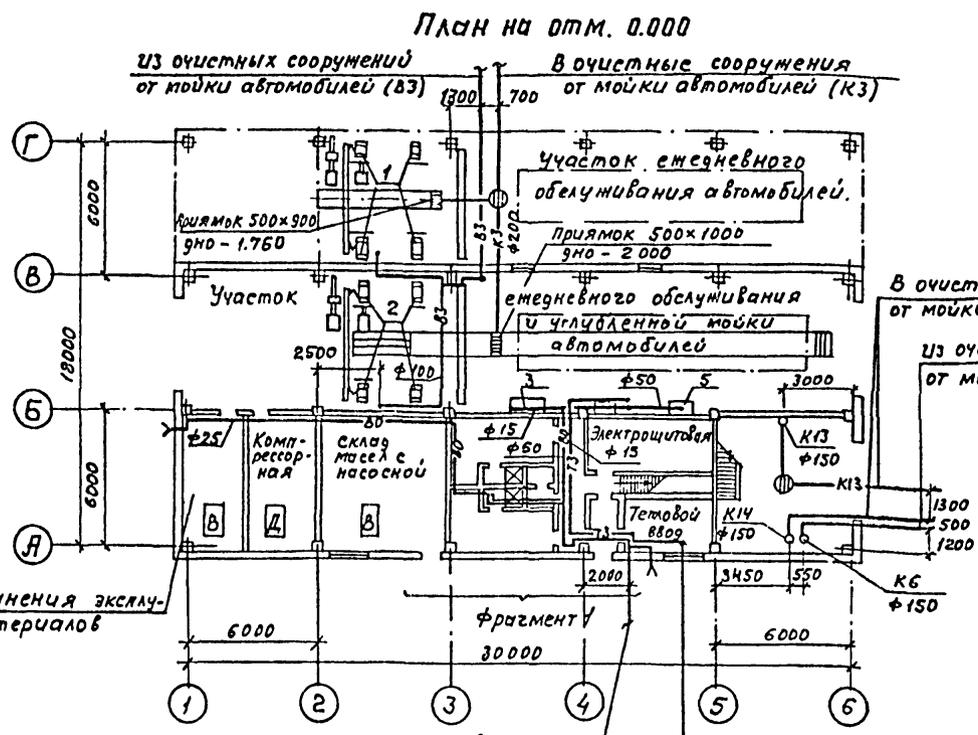
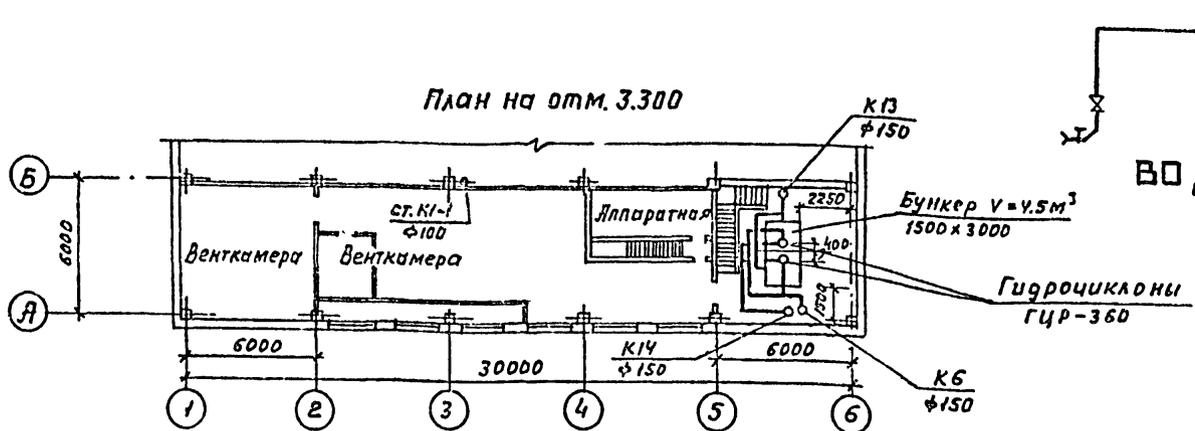
Составитель
Техник. Ону Филиппа

Проверил
Инженер
И.Я. Кирсанов

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта И.Я. Кирсанов

Приязан					
ИНБ.Н					
ТП 503-3-18С.07		ВК			
Г.И.П. Кирсанов	И.Я. Кирсанов	Профилактический для емкостного обслуживания грузовых автомо-билей на отс. линии 1/4 для южных районов 1.	стадия	лист	листов
И.Контр. Растунова	И.Я. Кирсанов		Р	1	3
Нач.отд. Ратникова	И.Я. Кирсанов				
Гл. спец. Марионов	И.Я. Кирсанов	Общие данные (начало)	ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук.гр. Кавтани	И.Я. Кирсанов		Г. МОСКВА		

Альбом I



Кладовая для хранения эксплуатационных материалов

Согласовано: [Signature] Нач. ЭТО ОМУРОВ, [Signature] Нач. АСУБД ЧУПАНОВ, [Signature] Нач. ЛСО ХРИПОВА, [Signature] Нач. ТХ ПИДИН, [Signature] Нач. ОБ ДИШАКОВ, [Signature] Нач. ЛСО ХРИПОВА, [Signature] Нач. ТХ ПИДИН, [Signature] Нач. ОБ ДИШАКОВ, [Signature] Нач. ЛСО ХРИПОВА, [Signature] Нач. ТХ ПИДИН, [Signature] Нач. ОБ ДИШАКОВ

Т П 503-3-18С.87		ВК	
Привязка	ГИП Курсанов, Н. контр. Марионков, Нач. отс. Ратников, Л. спец. Марионков, Рук. гр. Кабачун, Инжен. Титова	Профилакторий для ежедневного обслуживания грузовых автомобилей на обе линии 194 км южных станций	Этажа Лист Листов
		Планы на отм. 0.000 и 3.300 Фрагмент I схемы ВО, ТЗ, К1, К3, К6, К14, В3, К13	Р 3
		ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва	
		Копировал Максимова	Формат А2

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТЛ
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1
Войдано в печать 24 _____ 1988 г.
Заказ № 1632 Тираж 100