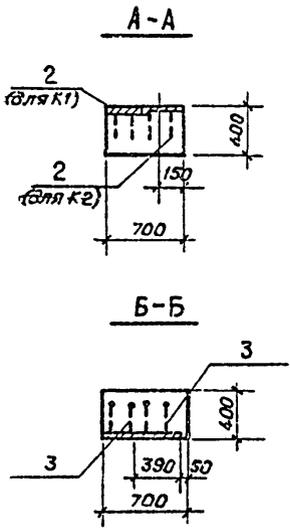
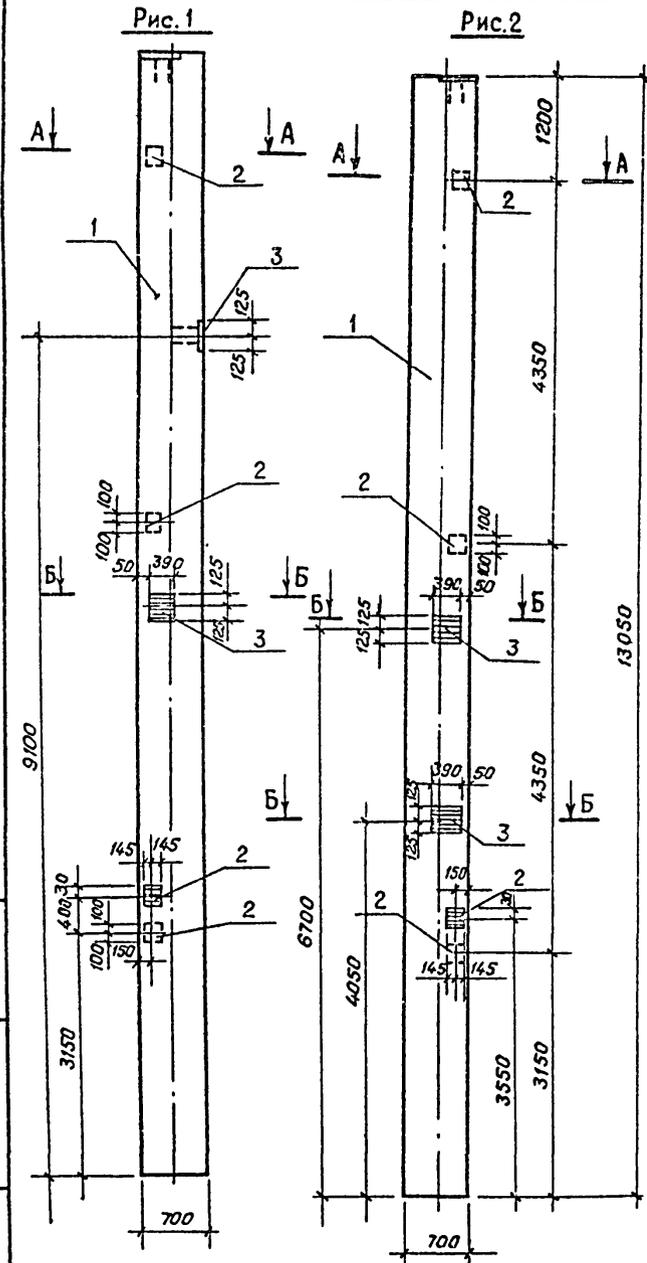


Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 5673 Инв. № 19845-02 тираж 400
Сдано в печать 20.12 1983 г цена 0-84

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-3-188.83-КНИ К1	Каланна К1	3	
К3	Каланна К3	4	
К5	Каланна К5	5	
Бс3	Балка стальнойная Бс3	6	
Бс4	Балка стальнойная Бс4	7	
ПГ2	Плита покрытия ПГ2	8	
ПГ3	Плита покрытия ПГ3	9	
ПГ	Плита покрытия ПГ	10	
ПСЗ-25	Панель стеновая	11	
ПСЗ-30	Панель стеновая		
ПСЗ-20	Панель стеновая	12	
МС3	Элемент соединительный		
МС1	Элемент соединительный	13	
МС2	Элемент соединительный		
Щ1	Щит стальной Щ1	14	
Щ2	Щит стальной		
Я1	Янкер Я1	15	
Я2	Янкер Я2		
МН1	Изделие закладное МН1	16	
МН2	Изделие закладное МН2		

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-3-188.83-КНИ МН3	Изделие закладное МН3	17	
МН4	Изделие закладное МН4		
МН5	Изделие закладное МН5	18	
МН6	Изделие закладное МН6		
К7	Каланна К7	19	
Р3	Ригель Р3	20	



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 901-	КЖИ.К1	К1
	-01	К2

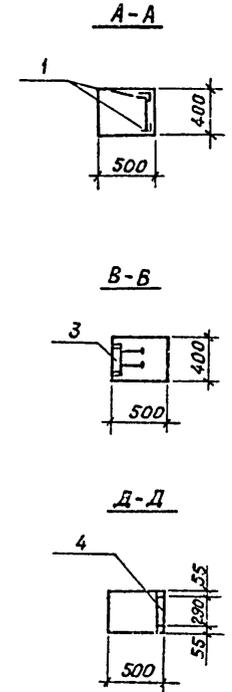
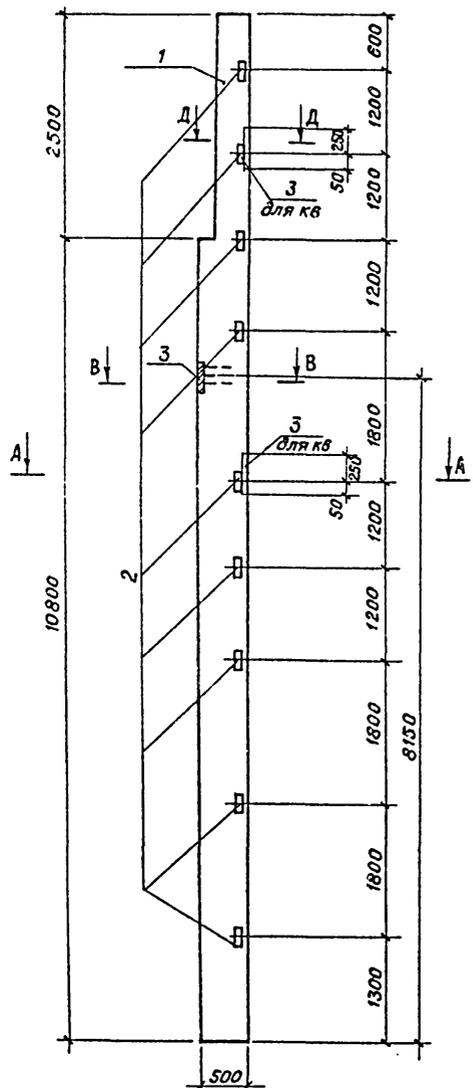
Привязан	Н.контр. Кузнецов	Провер. Антонова	Ст.техн. Певчева	ГИП Кузнецов	Гл.конст. Шапиро	Нач.отд. Красавин
----------	-------------------	------------------	------------------	--------------	------------------	-------------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1,423-5, вып.1	Ж-б. колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м.		
				Сборочные единицы		
		1	1,423-5, вып.1	Колонна К120-19	1	
		2	1,423-5, вып.2	Изделие закладное М1-12	4	
		3	1,423-5, вып.2	То же НМ-8	2	
			Различие исполнений ТП901- по сборочному чертежу.			КЖИ.К1 и ТП901- КЖИ.К1-01

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-I		А-III		В Ст3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70	ГОСТ 103-76		
	6	Утого	12	Утого	-8 x 250	-10 x 200	Утого	
К1	0,4	0,4	11,2	11,2	12,4	18,4	30,8	42,4
К2	0,4	0,4	11,2	11,2	12,4	18,4	30,8	42,4

ТП 901-3-188.83			КЖИ. К1		
Колонна К1			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	9,2т	1:50
			Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					



Обозначение	Марка
ТП 901- КЖИ. К5	К5
-01	К6

ПРИВЯЗАН	
Инв. №	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
	460-75, вып. 1-1		Ж-б. факеловые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.
	<u>Сборочные единицы</u>		
1	460-75, вып. 1-1	1	Колонна КФ 38-1
2	460-75, вып. 1-2	9	Изделие закладное МН9
3	460-75, вып. 1-2	1	То же МН11
	<u>Переменные данные для исполнений</u>		
	ТП 901-		КЖИ, К5-01
	<u>Сборочные единицы</u>		
3	460,75, вып. 1-2	2	Изделие закладное МН11

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

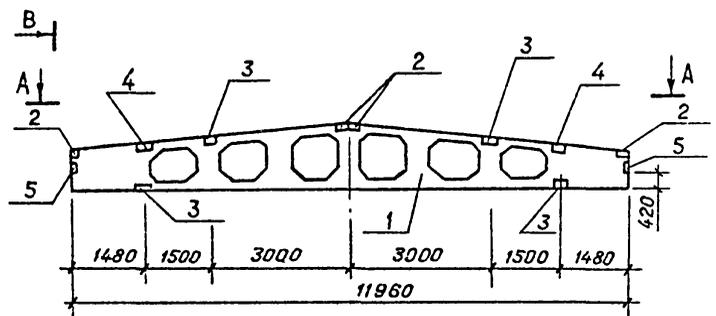
Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8609-72		Итого		
	12	10	10	10	10			
К5	5,9	5,9	17,1	17,1	9,4	9,4	26,5	32,4
К6	12,3	12,3	17,1	17,1	28,2	28,2	45,3	57,6

ТП 901-3-188.83		КЖИ. К5	
Колонна К5	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	6,15т	1:50
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

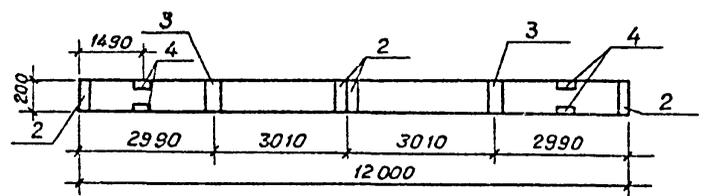
Альбом II

Типовой проект 901-

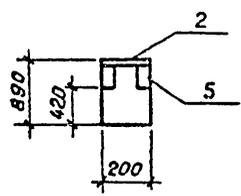
Для проекта подложка и дата взыскания



A-A



B-B



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1,462-3, вып. I	ж.б. предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1,462-3, вып. I	балка стропильная 1БДР12-3АII	1	
		2	1,462-3, дополн. к вып. I-II	изделие закладное М4-1-2	4	
		3	1,462-3, дополн. к вып. I-VII	То же М4-3-3	4	
		4	1,462-3, вып. II	-"- М4-10-2	2	
		5	1,462-3, вып. II	-"- М4-10-1	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-II		А-III		В Ст. 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1093-78 ^м		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72			Итого
	10	Итого	8	Итого	8x140	8x190	120x80x8	11/70x8		
БСЗ	3,2	3,2	1,6	1,6	5,0	8,6	8,6	10,4	32,6	37,4

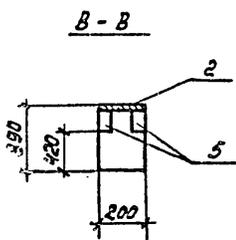
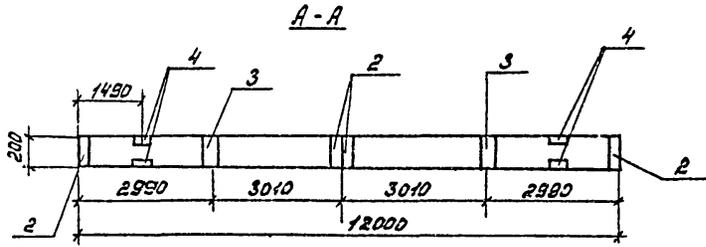
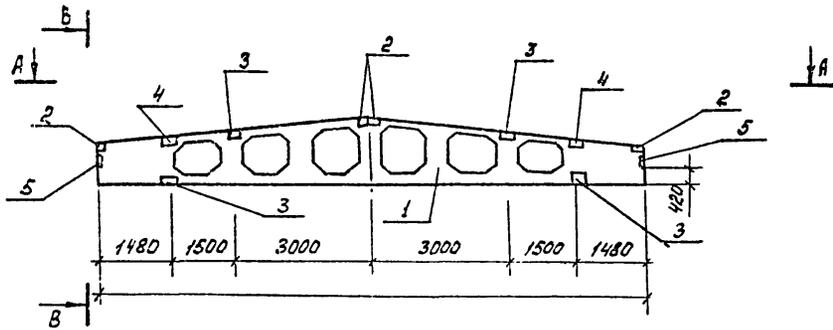
		ТП 901-3-188.83		КЖИ. БСЗ	
		Балка стропильная БСЗ		Стадия	Масса
				РП	4,7т
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУЧЕНИЯ	
				г. Москва	

Привязан	И. контр	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>
	Проверил	Антонова	<i>Антонова</i>
	Ст. техник	Левчева	<i>Левчева</i>
	Гип	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>
	Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

Альбом II

Типовой проект

Инв. № подл. Попись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.462-3, вып. I	Ж.-б. предварительно-напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462-3, вып. I	Балка стропильная 1БАР12-4ЛII	1	
		2	1.462-3, дополн. к вып. I-VI	Изделие закладное М 4-1-2	4	
		3	1.462-3, дополн. к вып. I-VII	То же М 4-3-3	4	
		4	1.462-3, вып. II	— — М 4-10-2	2	
		5	1.462-3, вып. II	— — М 4-10-1	2	

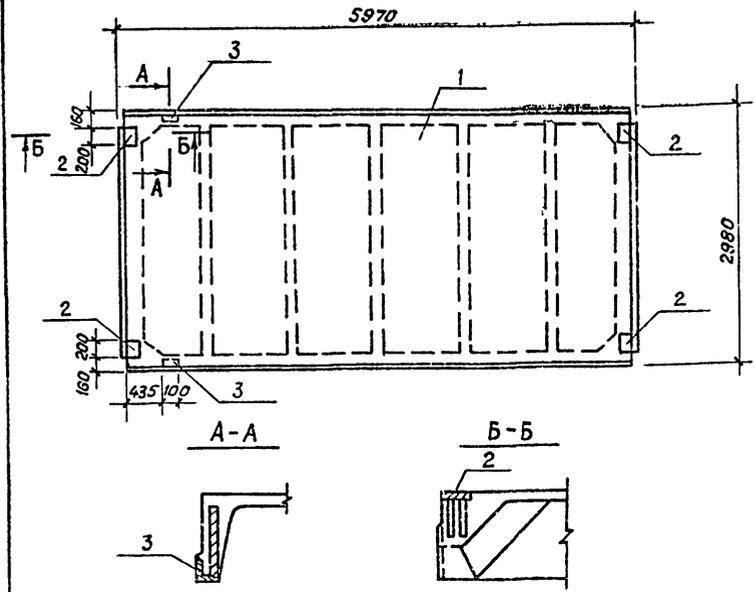
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кр.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса		Прокат марки				Всего			
	A-I	A-III	B Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-10 ⁴	ГОСТ 8509-12	ГОСТ 8510-12	Итого					
10	Итого	В	Итого	6x140	6x190	18,0/80x8	11/70x8			
БСЧ	3,2	3,2	1,6	1,6	5,0	8,6	8,6	10,4	32,6	37,4

Привязан	И. КОНТР. Кузнецов	ПРОВЕР. Антонова	СТ. ТЕХН. Левчева	ГИП Кузнецов	ГЛ. КОНСТ. Шапиро	И.Н.В. №	И.Н.В. №	НАЧ. ОТД. Красавин	Тп 901-3-188.83	КЖИ. БСЧ	СТАЛЬЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Балка стропильная БСЧ		РП	4,7 т	1:100
											ЛИСТ	Листов 1	
											ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

АЛЬБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст. 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76		
	φ10	φ14	Уголок 170x8	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	
ПГЗ	1,6		1,6			5,8	5,2	6,8
ПГЗ-1	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	9,3
ПГЗ-2	0,62	0,20	0,82	1,68	1,68			2,5

Обозначение	Марка	Наличие закл. изд.	
		2	3
ТП 901-3- -КЖИ.ПГЗ	ПГЗ	Х	—
-ПГЗ-01	ПГЗ-1	Х	Х
ПГЗ-02	ПГЗ-2	—	Х

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ГОСТ 22701,1-77	<u>Документация</u> Плита ж-б ребристая предварительно напряженная размерами 6x3м для покрытия производств, зданий. Технические условия.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701,1-77	Плита покрытия ПГ-ЗАИТ	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			ТП 901-3-	-КЖИ.ПГЗ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		2	ГОСТ 22701,5-77	Изделие закладное М8	4	
			ТП 901-3-	-КЖЦ-ПГЗ-01		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		2	ГОСТ 22701,5-77	Изделие закладное М8	4	
		3	ГОСТ 22701,5-77	То же М9	2	
			ТП 901-3-	-КЖИ.ПЗ-02		
			<u>Сборочные единицы</u>			
		3	ГОСТ 22701,5-77	Изделие закладное М9	2	

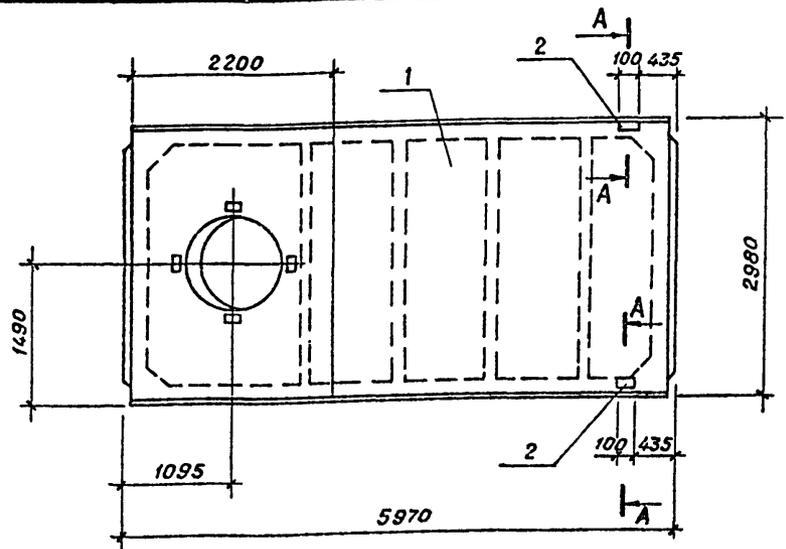
ТП 901-3-188.83° КЖИ. ПГЗ		Стадия	масса	масштаб
Н.контр	Кузнецов	РП	2,65т	1:50
Проверил	Кузнецов	Лист		Листов 1
Инженер	Базанов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Рук. гр.	Антонова			
ГИП	Кузнецов			
Гл. спец.	Шапиро			
нач. отд.	Красавин			

К.В. НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

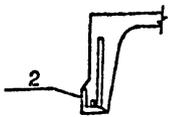
АЛЬБОМ II

Типовой проект 901 -

Имя и должность, подпись и дата (заменяется)



Разрез А-А



Закладные изделия должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

Обозначение	Марка
ТП 901-3- КЖИ. П7	П7
-01	П7-1

ПРИВЯЗАН

И.в. №			
--------	--	--	--

Диагн. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ГОСТ 22701.0 - 77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 8x3м для покрытия производственных зданий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	ГОСТ 22701.5 - 77	Изделие закладное М9	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ТП 901-3 КЖИ. П7		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1		Плита покрытия ПВ10-3А IV T		
			ТП 901-3 КЖИ. П7-01		
	1		Плита покрытия ПВ10-4А IV T		

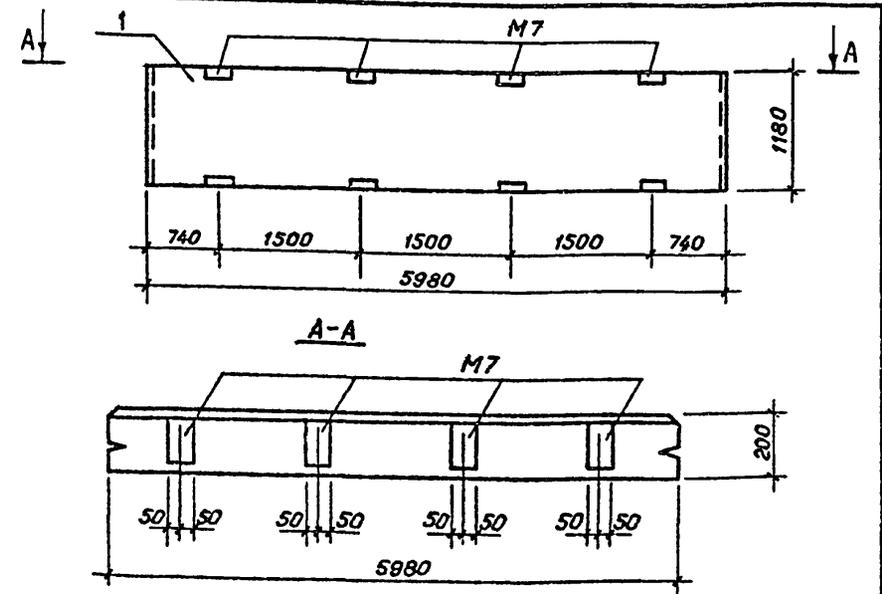
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72			
	10	14	Итого	17.0/10x8		Итого	
П7	0,62	0,20	0,82	1,53		1,53	2,50
П7-1							

ТП 901-3-188.83			КЖИ. П7		
Плита покрытия П7			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	36т	1:50
			Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					

Альбом II

Типовой проект 901-



Верхняя зона	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.432-14/80, вып.1	<u>Документация</u> Стеновые панели отопляемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80, вып.1	Панель стеновая ПС 600, 12.20-П-3	1	

Привязан		
ИНВ. №		

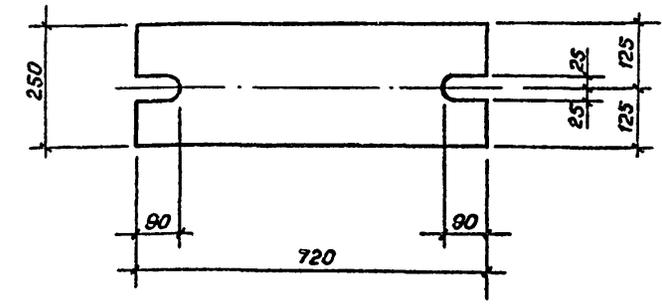
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА	Н.контр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Проверил	Антонова	<i>[Signature]</i>
	Ст.техн.	Певчева	<i>[Signature]</i>
	ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Гл. конст.	Шапиро	<i>[Signature]</i>
	Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

ТП 901-3 - 188.83		КЖИ. ПС3-20	
Панель стеновая	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	1,7т	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Копировал Музафарова

Альбом II

Типовой проект 901-



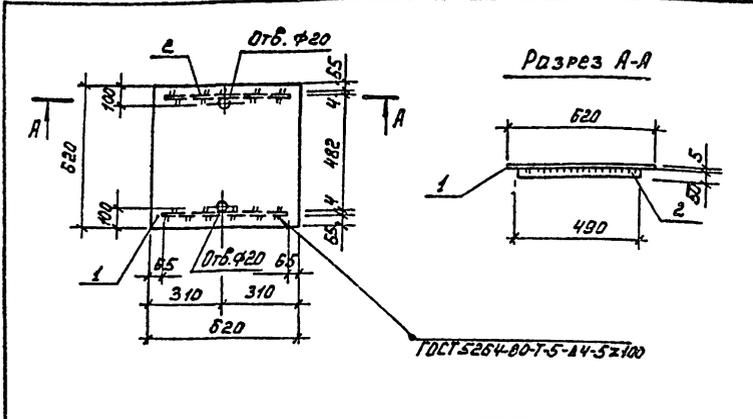
Покрытие поверхностей - горячее цинкование $\delta = 0,05 \pm 0,08 \text{ мм}$.

Привязан			
ИНВ. №			
ТП 901-3 - 188.83		КЖИ. МС3	
Элемент соединительный	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	28,26	1:10
	Лист	Листов 1	
Б-2 20*250 ГОСТ 22-70 Лалоса В ст3 кп2-1 ГОСТ 1637-79 L=720			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА	Н.контр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Проверил	Антонова	<i>[Signature]</i>
	Ст.техн.	Певчева	<i>[Signature]</i>
	ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Гл. конст.	Шапиро	<i>[Signature]</i>
	Нач. отд.	Красавин	<i>[Signature]</i>

Копировал Музафарова

Альбом II
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1		Лист раб. К-501.В20.1120.В2.302 ГОСТ 8588-77*	1	16,9 кг
Б4		2		Лист раб. Б-2.41.50.ГОСТ 103-76 Лист раб. ВСТ.3.КПЭ-1.ГОСТ 535-79	2	1,54 кг

- Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-188.83 КЖИ. Щ 1

Н. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЯРХИПОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОМП.	АДУРД	<i>[Signature]</i>
МАШ. СТ.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

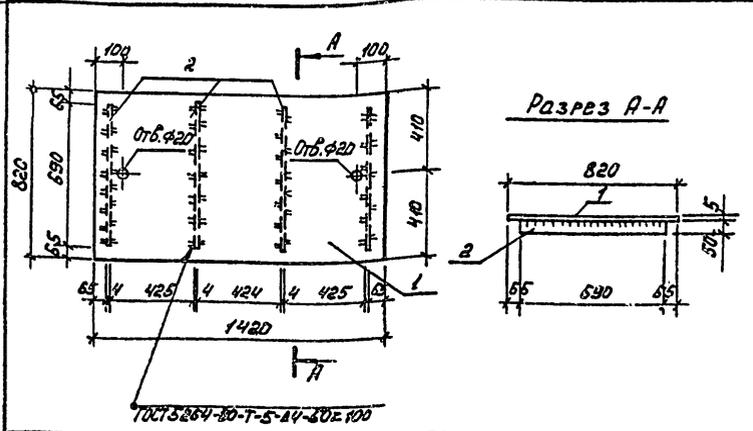
Щит стальной
Щ 1

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	20	1:20

Лист Листов 1
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ИВ № 104-1. ПОДПИСЬ И ДАТА БЪЗАН. ИНВ. №

Альбом I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1		Лист раб. К-501.В20.1120.В2.302 ГОСТ 8588-77*	2	45,1 кг
Б4		2		Лист раб. Б-2.41.50.ГОСТ 103-76 Лист раб. ВСТ.3.КПЭ-1.ГОСТ 535-79	4	1,09 кг

- Сварки производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Катет 4 мм.
- Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 901-3-188.83 КЖИ. Щ 2

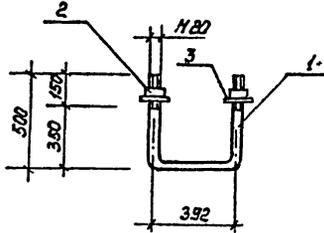
Н. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЯРХИПОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОМП.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
МАШ. СТ.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Щит стальной
Щ 2

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	59,5	1:20

Лист Листов 1
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ИВ № 104-1. ПОДПИСЬ И ДАТА БЪЗАН. ИНВ. №



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	1		<u>Детали</u> Ф20 АІ ГОСТ 5781-82 L=420	1	3,45 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М20.6 ГОСТ 5915-70	1	
	3		Шайба 2.20.02 ГОСТ 11371-78	1	

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-188.83 КЖИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

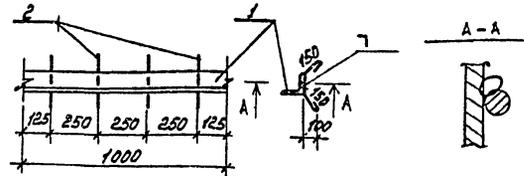
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3,46 кг	1:10

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Имя, № подл. и Подпись и дата Взам. инв. №

И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЯНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМП.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 1309-42 L=1000 ВЛЗ КПЗ ГОСТ 333-74	1	6,89 кг
Б4	2		Ф 8 АІ ГОСТ 5781-82 L=450	4	0,21 кг

1. Сварки производить электродом: типа Э42
(ГОСТ 9467-75) катет шва 6 мм.
Сварка ручная дуговая.

Имя, № подл. и Подпись и дата Взам. инв. №

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 901-3-188.83 КЖИ. МН1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	7,1 кг	1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЯНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ПЕВЧЕВА	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОМП.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

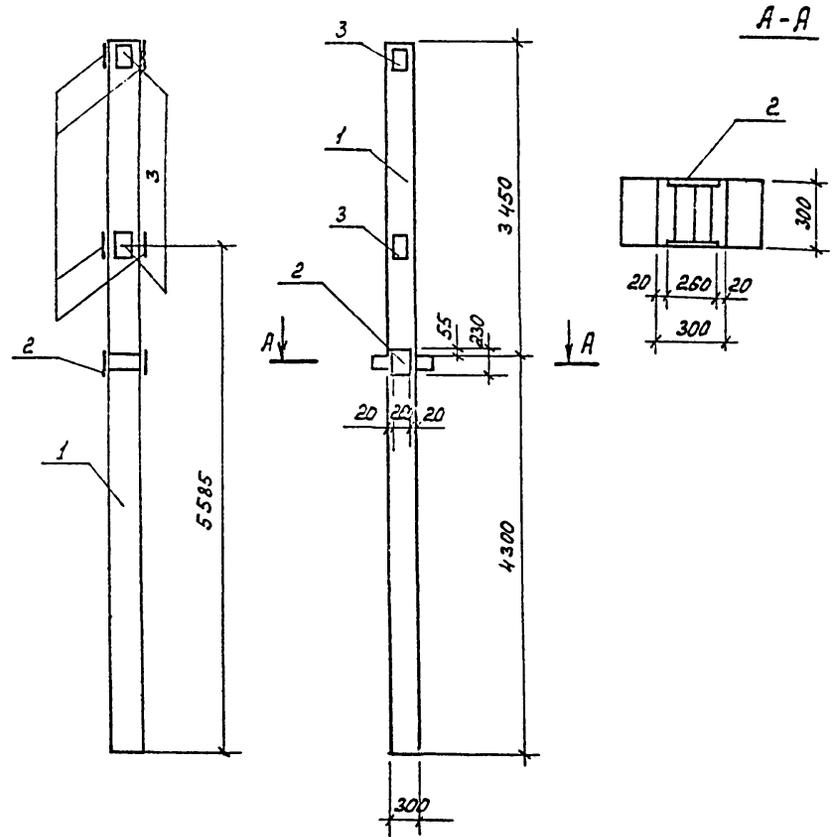
КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ А4 19245-07

Альбом II

Типовой проект

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



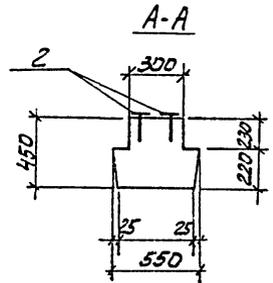
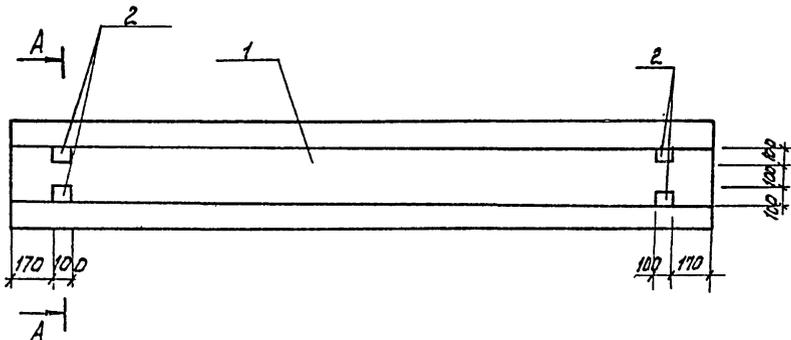
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1, вып.2-1.	Конструкция каркаса меж-видового применения для многостояных общественных и производственных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.020-1. 2-1. 01-02	Колонна 2КД 3.36	1	
	2		1.020-1. 2-5. 14-05	Изделие закладное МН 18	1	
	3		1.020-1. 2-5. 16-04	То же МН 31	6	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-10		ГОСТ 103-76			
	8	12	16	Итого	-12x250	-6x100		Итого		
к 7	0,59	0,13	0,61	1,33	6,28	5,37			11,65	12,98

				ТП 901-3-188.83		КЖИ. К7		
				Колонна К7		Стадия	Масса	Масштаб
						РП	1778 кг	
						Лист	Листов 1	
						ИНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	ПРОВЕР.	Антонова	<i>[Signature]</i>
	СТ. ТЕХН.	Певчева	<i>[Signature]</i>
	Г. И. П.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
	Гл. КОНСТ.	Ципири	<i>[Signature]</i>
Ив. №	Ив. №	Ив. №	Ив. №



Формат	Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.020-1, Вып. 0.4*	Конструкции каркаса жем. бетона применения для многоэтажных общественных и производственных зданий		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1, 3-51.000-06	Ригель 2РА 4.32-40	1	
	2		1.020-1, Вып. 3-10.0.90-12	Изделие закладное МН-40	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ø	Утого	Утого	Ø	Утого	Утого	
РЗ	Ø32	0,32	0,32	1,88	1,88	2,2	

ИМЬ. ЧЕРТА И ПОДПИСИ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЬ И ДАТА

ПРИВЯЗАН		Н. КОНТ. КИЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СТ. ТЕХН. ПЕВЧЕВА	ГЛ. КОНС. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 901-3-188.83°	- КЖИ. РЗ
							РИГЕЛЬ РЗ	СТАДИЯ: МАССА: МАСШТАБ: РП 1,43Т 1:50
								ЛИСТ ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА