

Содержание альбома

Обозначение, Марка	Наименование	№ стр.
	Содержание	2
	Архитектурно-строительные решения	
АС-1	Общие данные	3
АС-2	Планы на отм. 0.200; -3.600. Разрезы 1-1; 2-2	4
АС-3	Фасады 1-3; 3-1; А-В; В-А	5
АС-4	Схемы расположения плит покрытия на отм. 0.400 и 3.800. Разрезы.	6
АС-5	Покрытие. Монолитный участок. УМ1	7
АС-6	Опалубочный чертеж. План. Разрез 1-1	8
АС-7	Опалубочный чертеж. Разрезы 2-2 ÷ 5-5. Вид 6-6	9
АС-8	Схемы армирования днища. Разрез 1-1. Сечения.	10
АС-9	Схема армирования стен. Разрез 2-2 ÷ 4-4	11
АС-10	Схема армирования обвязочного пояса. Разрез 5-5. Узлы	
	Спецификация монолитной конструкции сооружения. (Начало).	12
АС-11	Спецификация монолитной конструкции сооружения. (Окончание)	13
АС-12	Перекрытие монолитное на отм. 0.200	14
	Строительные изделия.	
АСИ П1	Плита покрытия П1	15
АСИ.Щ1	Щит стальной Щ1	15
АСИ МН1	Изделие закладное МН1	15
	Конструкции металлические.	
КМ1	Общие данные. Техническая спецификация металла	16
КМ-2	Техническая спецификация стали на типовые конструкции	17
КМ-3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	17
КМ-4	Схемы расположения подвесных путей.	18
КМ-5	Схемы расположения площадок ограждений, лестниц, и опор под трубопроводы.	19
	Технология производства	
ТХ-1	Общие данные	20
ТХ-2	План на отм. -3.600. Разрез 1-1	21
ТХ-3	Разрез 2-2. Деталь установки гидроэлеватора. План на отм. 0.400; Деталь перфорированной трубы	22

Обозначение, Марка	Наименование	№ стр.
ТХ-4	АксонOMETрическая схема трубопроводов.	23
ТХ-5	Спецификация материалов и оборудования.	24
	Нестандартизированное оборудование	
ТХН-1	Эжектор Эскизный общий вид.	25
ТХН-2	Гидроэлеватор. Эскизный общий вид.	26
	Отопление и вентиляция	
ОВ-1	Общие данные.	27
ОВ-2	План на отм. 0.000 - 3.600. Схема системы отопления	
	схемы систем ВЕ1 ÷ ВЕ3.	28
	Электротехническая часть.	
ЭМ-1	Общие данные	29
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220В Кабельный журнал.	30
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1 ÷ М4.	31
ЭМ-4	Схема подключения электрооборудования	32
ЭМ-5	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей	
	План на отм. -3.600	33
	Автоматизация технологического процесса.	
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса.	34
АТХ-2	Схема подключения.	35
АТХ-3	Размещение электрооборудования и приборов технологического процесса. Планы на отм. -3.600 + 0,200	35
	Электрическое освещение	
ЭО-1	Общие данные	37
ЭО-2	Электрическое освещение. Планы на отм. -3.600; + 0,200.	38

Альбом II

Типовой проект 901-3-03.83

СОГЛАСОВАНО

Инж. М.А.П. ПОСЛОНСКИЙ И Д.А.Т. В.З.М. НИВ.И.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include architectural-construction solutions, metal structures, production technology, heating and ventilation, electrical part, automation technology process, and electrical lighting.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows list general data, plans, facades, roof schemes, and specifications for concrete and reinforcement.

Основные строительные показатели

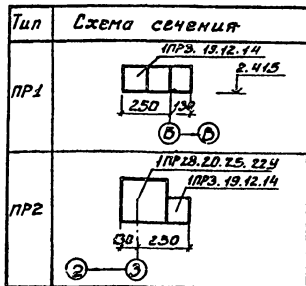
Table with 3 columns: Наименование, Ед. изм., Количество. Rows show area, volume, and total area for the building.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists standards (GOST) and series for concrete, reinforcement, and steel plates.

Ведомость перемычек



Ведомость проемов Ворот и Дверей

Table with 2 columns: Марка поз., Размер проема в кладке, мм. Shows a door opening of 1550x2100 mm.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Table with 5 columns: N, Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол. м³, Примечание. Lists concrete slabs, details, and reinforcement.

Ведомость спецификаций

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for window filling elements, reinforcement, roof concrete, and floor concrete.

Спецификация элементов заполнения проемов

Table with 5 columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед. кг. Lists window filling elements like 'Л-55' and 'НС1-94'.

Спецификация перемычек

Table with 5 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол-во, Масса ед. кг. Lists reinforcement elements for different window types.

Общие указания

- 1. Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке...
2. Стены надземного павильона выполняются из обыкновенного глиняного кирпича...
3. Внешние поверхности стен надземного павильона и массового отделения затираются цементно-песчаным раствором...
4. Старые изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза...
5. При монтаже гидроизоляции кирпичных стен надземного павильона от капиллярной влаги осуществляется слой цементно-песчаного раствора...
6. Общая площадь в таблице основных строительных показателей дана без учета резервуаров.
7. Наружные поверхности кирпичных подпорок стен лестницы и цоколя штукатурятся цементно-песчаным раствором М50.

ПРИВЯЗКА:

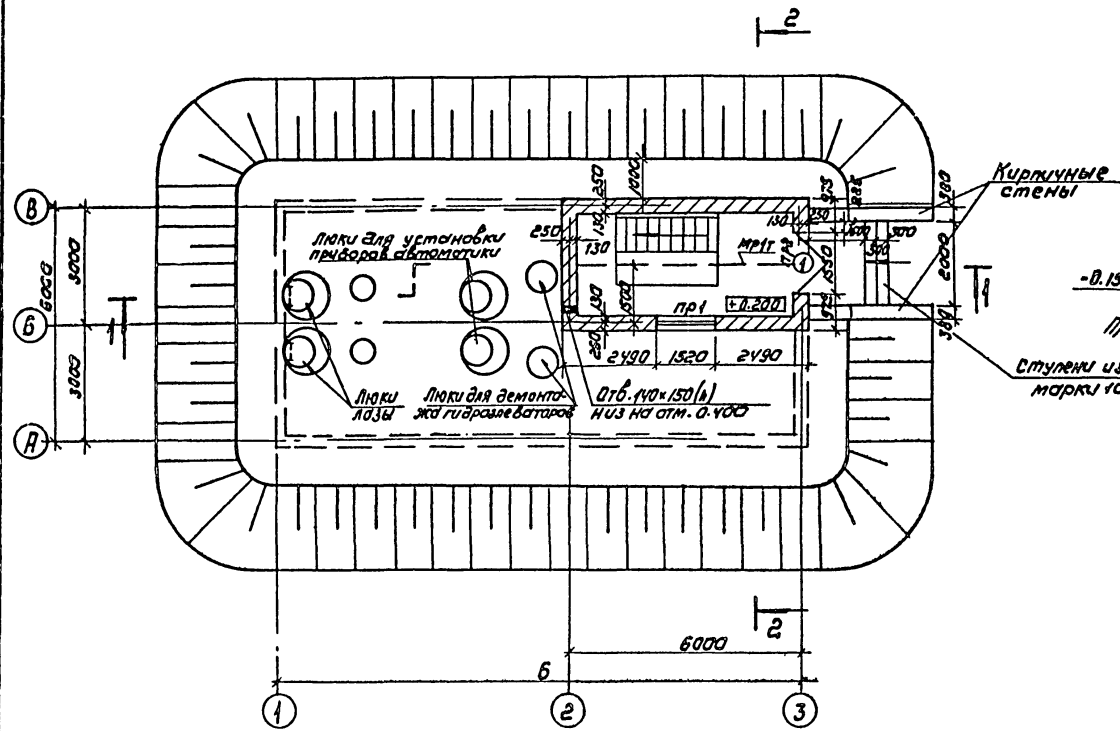
Project information block including project name (ТП 901-3-183.83 - АС), dates, and signatures of project participants.

Типовой проект 901-3-183.83

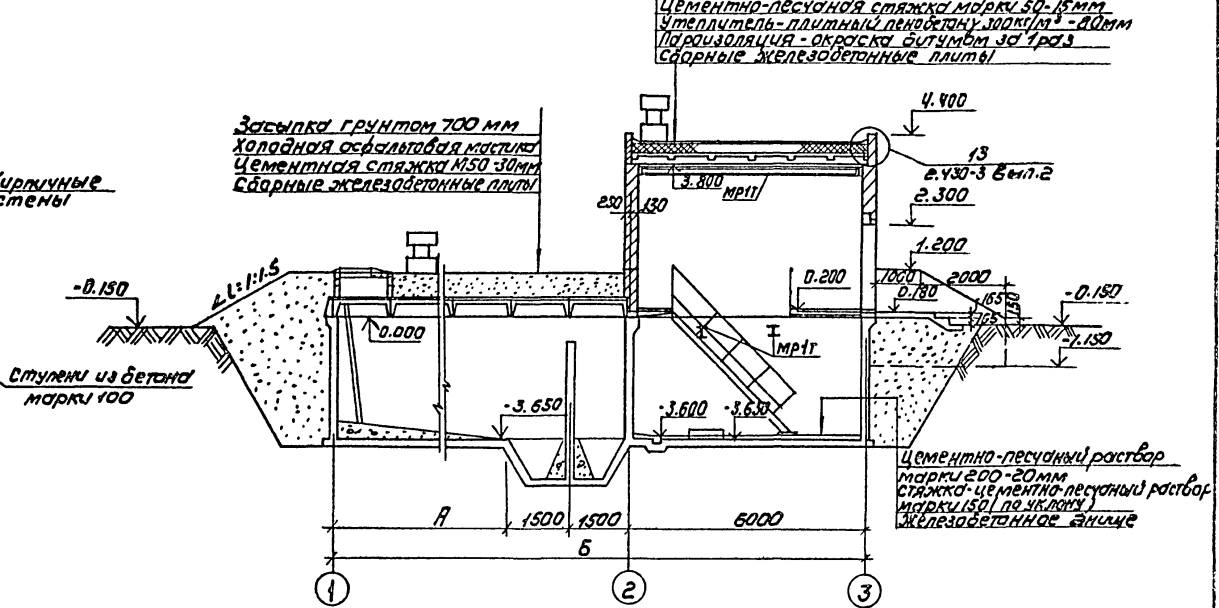
АЛБЕГОМ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-183.83 АЛБОН II

ПЛАН НА ОТМ. + 0.200

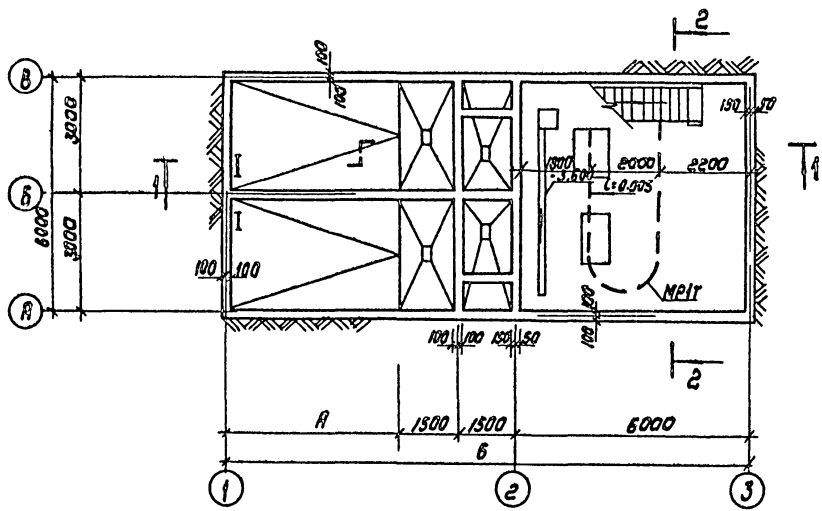


РАЗРЕЗ 1-1

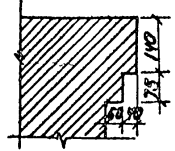


Слой гравия/ГОСТ 8206-71/мрз 7/100 по битумной
 мастике марки МБК-Г-55Г 10мм
 4 слоя рудероида марки РМ-330/ТУ-21-27-30-72/ по
 битумной мастике МБК-Г-55Г
 Грунтовка раствором битума пятой марки
 в керосине или сольролом масле
 Цементно-песчаный раствор марки М50-15мм
 Утеплитель - плитный пенобетон 200кг/м³ - 40мм
 Пароизоляция - окраска битумом 3д 1 раз
 Сборные железобетонные плиты

ПЛАН НА ОТМ. - 3.600



Профиль кирпичной
кладки карниза



РАЗРЕЗ 2-2

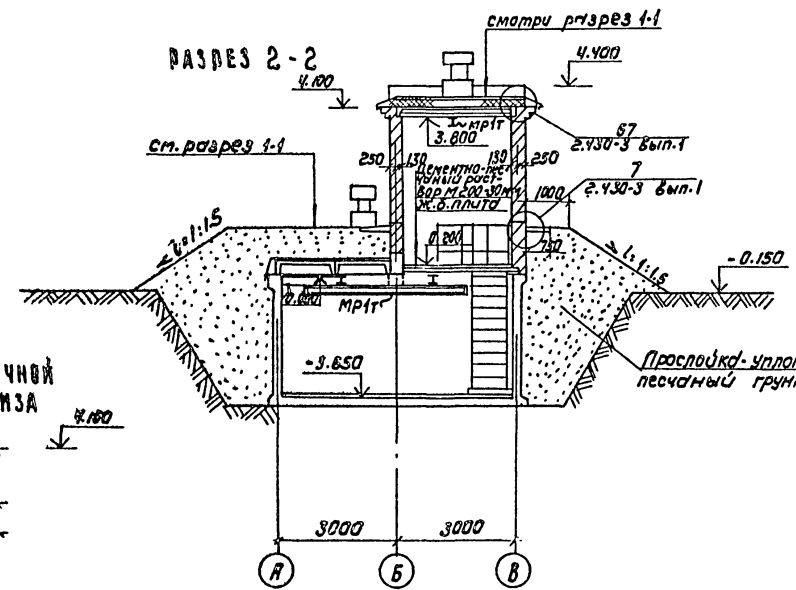


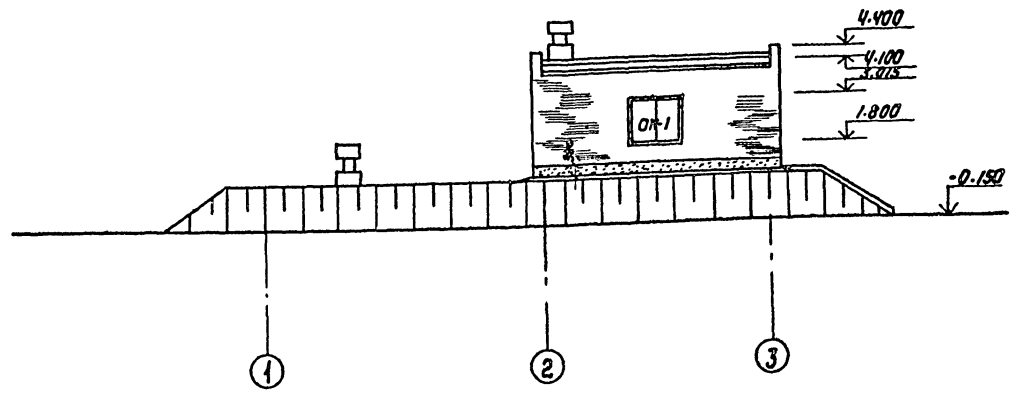
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Произв.-длина	А	Б
1.6	4500	13500
3.2	4500	13500
5.0	1500	16500

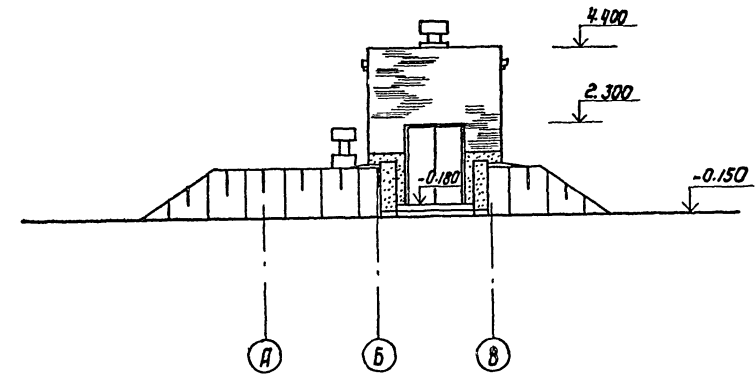
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-183.83		АС
И. КОНТР.	ГЛЕБОВ	УСЛ
ПРОВЕРКА	ГЛЕБОВ	УСЛ
СТ. ТЕХН.	БЕНАД	УСЛ
ДИП.	КУЗНЕЦОВ	УСЛ
ГАП.	ГЛЕБОВ	УСЛ
П. СПЕЦ.	ШАПИРО	УСЛ
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	УСЛ
П. НИЖНИЙ	КЕТАОВ	УСЛ
СООБЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМ ОБЪЕКТОВ КИТАЙСКИХ ОБЪЕДИНЕНИЙ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЕЙ 1.6; 3.2 И 5.0 ТЫС. М³ СУТКИ		СТРАНА: АИСТ АИСТ
ПЛАН НА ОТМ. + 0.200; - 3.600 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.		Л. И. И. О. П. ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-183.83 АЛББОМ II

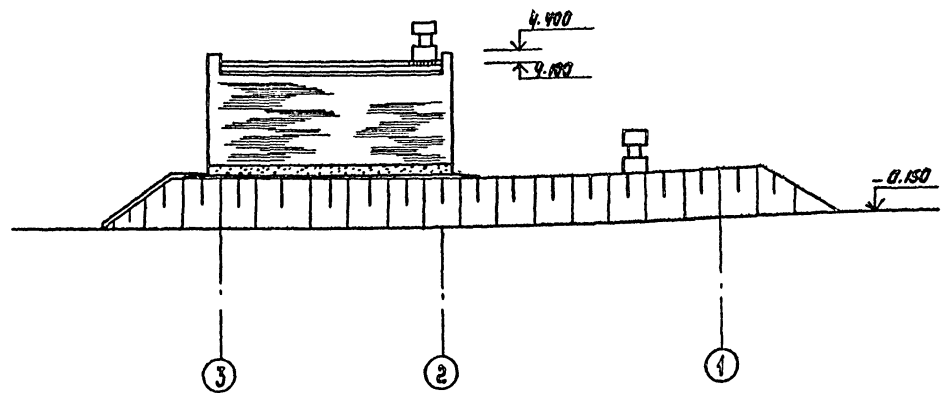
ФАСАД 1-3



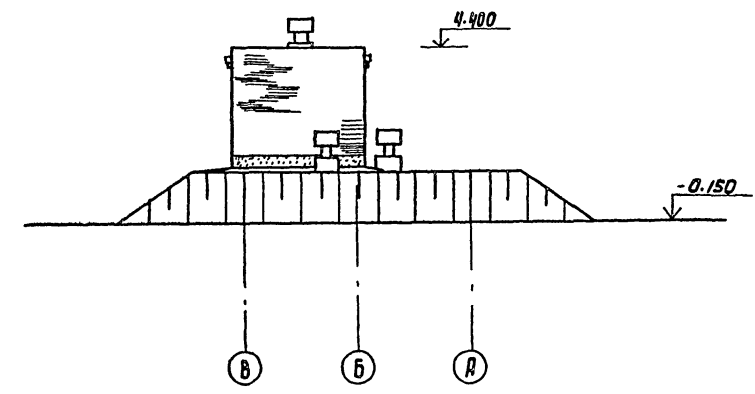
ФАСАД А-В



ФАСАД 3-4



ФАСАД В-А



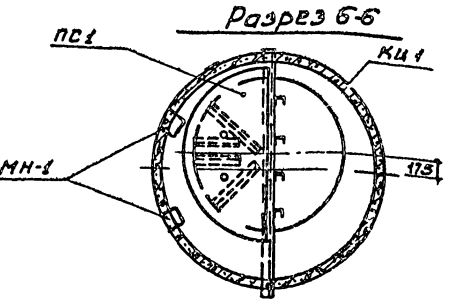
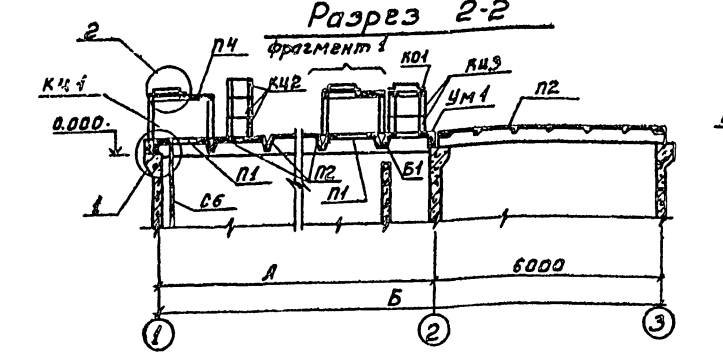
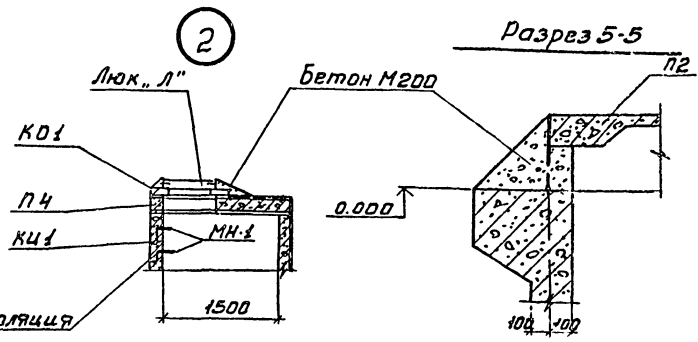
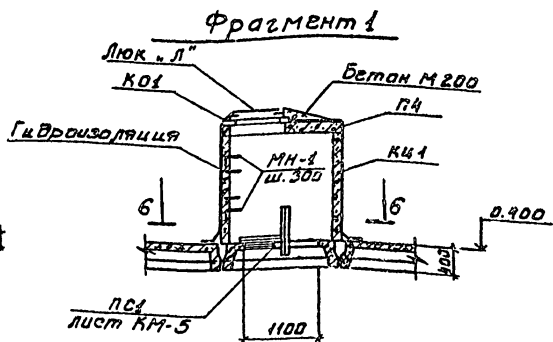
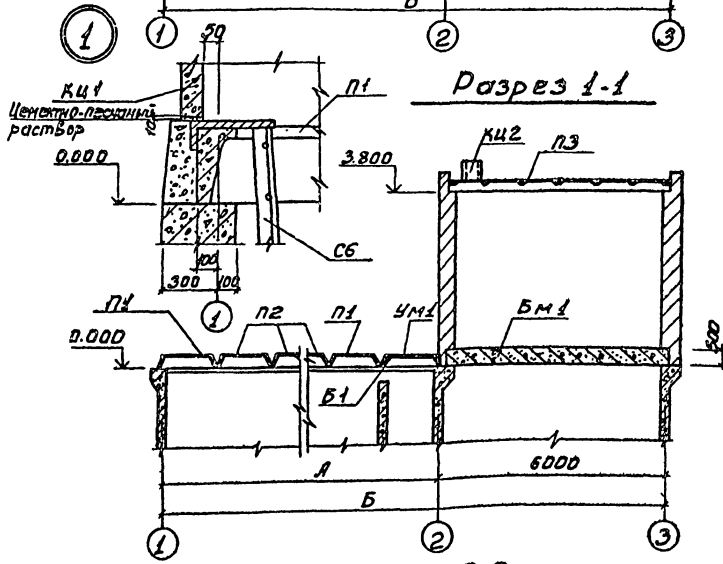
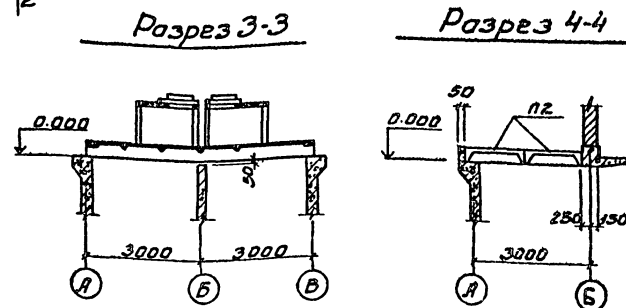
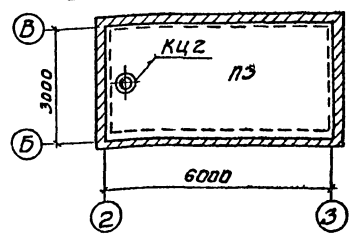
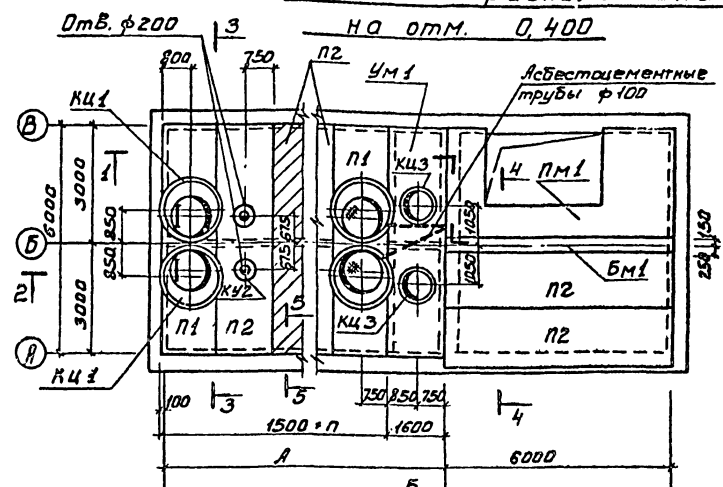
ИТАКА А ПРАВАЯ ПРАВАЯ
 ИТАКА БС ПРАВАЯ ПРАВАЯ
 ИТАКА ВС ПРАВАЯ ПРАВАЯ

		ТН 904-3-183.83		АС	
И.КОНТР	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>			
ПРОБЕРКА	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>			
СТ.ТЕХНИК	БЕНАВ	<i>Бенав</i>	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОВОДНОЙ СИСТЕМЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ И ДРУГОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬСКО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ И.С.И.ТАК И ДРУГОЕ	СТАЛАНЯ	АМСТ
ГЛА	КЛИМЕНЦОВ	<i>Клименцов</i>		РА.	3
ГЛА	ГЛЕБОВ	<i>Глебов</i>			
ГЛА СРЕД.	ШАРНОВ	<i>Шарнов</i>			
НАЧ.ОТД.	КОСАРИН	<i>Косарин</i>			
			ФАСАДЫ 1-3; 3-4; А-В; В-А	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ Г. МОСКВА	

Схемы расположения плит покрытия
на отм. 0,400
на отм. 3,800

Спецификация к схемам расположения плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на площадке	Кол. на участке	Масса в кв. м	Примечание
П1	001-3- А.С. П1	Плита покрытия П1	2	2	2400	
П2	1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия ПМ-ЗАУТ	4	6	2400	
П3	ГОСТ 22701.2-77	Плита покрытия ПВ-ЗАУТ	1	1	3300	
П4	3.900-3 Вып.7	Плита покрытия КЦП1-151	4	4	680	
КЦ1	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-Б	4	4	660	
КЦ2	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ4А-1	7	7	150	
КЦ3	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-7-3	4	4	130	
Б1	1.138-10 Вып.1	Перекрышка ПР28-29,25,22	2	2	400	
КО1	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КО-1	6	6	50	
УМ1	лист 5	Участок монолитный УМ1	1	1		
БМ1	лист 12	Балка монолитная БМ1	1	1		
ПМ1	лист 12	Плита монолитная ПМ1	1	1		
МН-1	3.900-3 Вып.7 4,2	Изделие закладное МН-1	12	12	0,8	
Л	ГОСТ 3634-79	Люк	6	6	6,5	



1. Перекрышки и опорные кольца укладывать на цементно-песчаный раствор.
2. Плиты покрытия приварить к закладным емкостям.
3. Заштрихованную плиту установить. В первую очередь, приваривая ее по четырем углам, катет шва 8мм, длина шва 80мм.
4. Сборку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Углубления ф 200 в плите выполнять методом расщепления по месту, не нарушая ребер.
6. Стаканы для дефлекторов устанавливать друг на друга по свежеуложенному раствору, причем балки нижнего стакана срезать.
7. Установку стрелы СБ и площадки ПС1 см. лист КМ-5.

Производительность станций	А	Б	П
1.6 тыс. м³/сут.	1500	13500	4
3.2 тыс. м³/сут.	1500	13500	4
5.0 тыс. м³/сут.	10500	16500	6

ТН 901-3-183.83		АС	
К. КОПЧ. КОЗНЕЦОВ	С. КОПЧ. КОЗНЕЦОВ	С. КОПЧ. КОЗНЕЦОВ	С. КОПЧ. КОЗНЕЦОВ
ПРОВЕРЯЮЩАЯ	САХИЧКА	САХИЧКА	САХИЧКА
УЗ. ВР. АНТОНОВА	УЗ. ВР. АНТОНОВА	УЗ. ВР. АНТОНОВА	УЗ. ВР. АНТОНОВА
И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ
И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ
И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ	И.И. КОЗНЕЦОВ

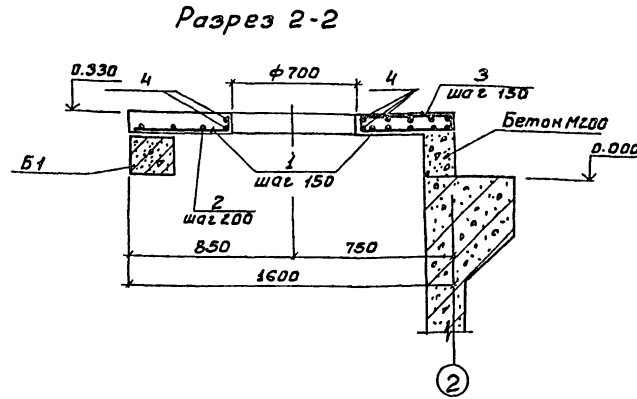
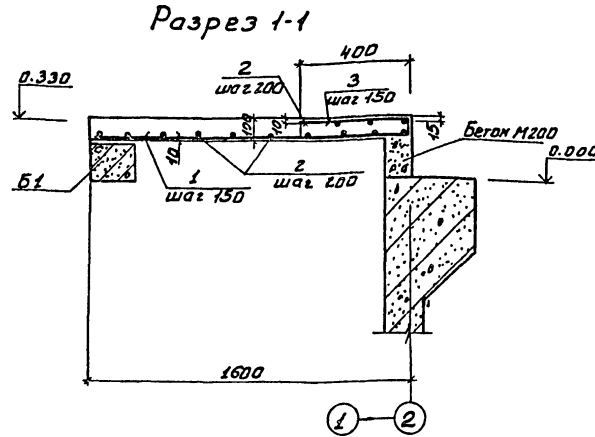
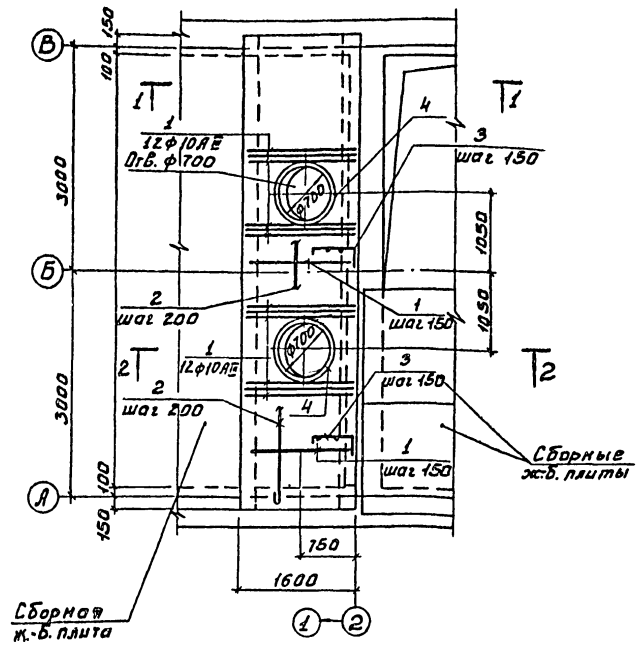
АРХИВ № 1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-183.83

ОГЛАВЛЕНИЕ
ИТА В1
ИТА В2
ИТА В3
ИТА В4
ИТА В5
ИТА В6
ИТА В7
ИТА В8
ИТА В9
ИТА В10
ИТА В11
ИТА В12
ИТА В13
ИТА В14
ИТА В15
ИТА В16
ИТА В17
ИТА В18
ИТА В19
ИТА В20
ИТА В21
ИТА В22
ИТА В23
ИТА В24
ИТА В25
ИТА В26
ИТА В27
ИТА В28
ИТА В29
ИТА В30
ИТА В31
ИТА В32
ИТА В33
ИТА В34
ИТА В35
ИТА В36
ИТА В37
ИТА В38
ИТА В39
ИТА В40
ИТА В41
ИТА В42
ИТА В43
ИТА В44
ИТА В45
ИТА В46
ИТА В47
ИТА В48
ИТА В49
ИТА В50
ИТА В51
ИТА В52
ИТА В53
ИТА В54
ИТА В55
ИТА В56
ИТА В57
ИТА В58
ИТА В59
ИТА В60
ИТА В61
ИТА В62
ИТА В63
ИТА В64
ИТА В65
ИТА В66
ИТА В67
ИТА В68
ИТА В69
ИТА В70
ИТА В71
ИТА В72
ИТА В73
ИТА В74
ИТА В75
ИТА В76
ИТА В77
ИТА В78
ИТА В79
ИТА В80
ИТА В81
ИТА В82
ИТА В83
ИТА В84
ИТА В85
ИТА В86
ИТА В87
ИТА В88
ИТА В89
ИТА В90
ИТА В91
ИТА В92
ИТА В93
ИТА В94
ИТА В95
ИТА В96
ИТА В97
ИТА В98
ИТА В99
ИТА В100

Спецификация монолитного участка покрытия

Вид работ	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ум 1 (1шт.)		
				Детали		
		1		φ10АІІ ГОСТ 5781-82 В-1560	64	0.96 кг
		2		φ6АІІ ГОСТ 5781-82 В-обш. 92.0	20.2	20.2 кг
		3		φ6АІІ ГОСТ 5781-82 В-67.0	40	0.15 кг
		4		φ10АІІ ГОСТ 5781-82 В-2625	4	1.6 кг
				Материалы		
				Бетон М200		1.0 м³



- Арматуру в местах отверстий вырезать по месту.
- Защитный слой бетона - 10 мм.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	φ6	Угол φ6	φ10	Угол	
Ум 1	20.2	20.2	6.0	67.9	73.9
					94.1

Ведомость деталей

Поз	Эскиз	
3	200	400
4	φ740	300

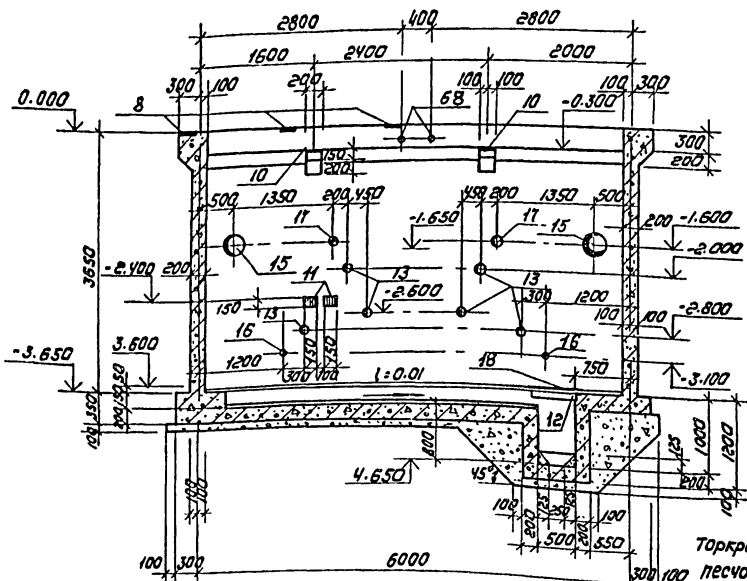
ПРИВЯЗАН:

И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	26.08
ПРОВЕР.	АНТОНОВА	26.08
ИНЖЕН.	САРАКЧА	26.08
РЧК. ГР.	АНТОНОВА	26.08
И.П.	КУЗНЕЦОВ	26.08
И.КОНСТР.	ШАПН РО	26.08
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	26.08

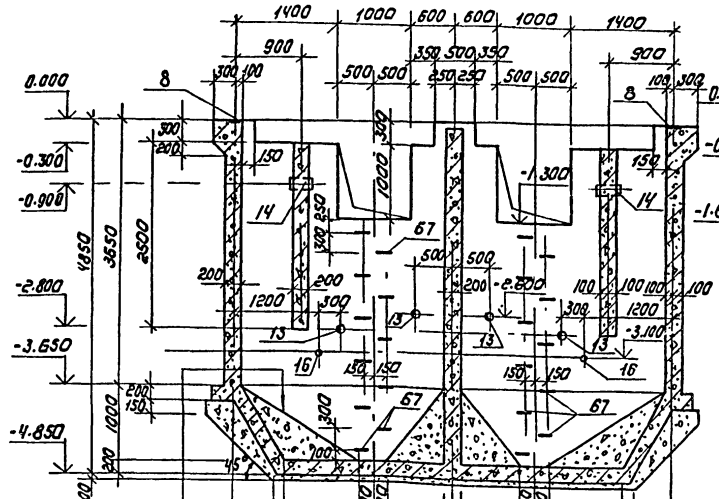
ТИ 901-3-183.83 АС

СОДРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОДУКЦИИ		СТААЯ	АНСТ	АНСТОВ
ВЗАИМНО-КОНТАКТНО-КОСЛУШАТЕЛЬСКИ		Р	5	
ДЛЯ СВАРКИ ПРОДУКЦИИ				
ГО, ЗИЛ И 5.0 ТИЕ И Т.Д.				
ПОКРЫТИЕ. МОНОЛИТНЫЙ		ЦНИИЭП		
УЧАСТОК УМ 1.		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ		
		Г. МОСКВА		

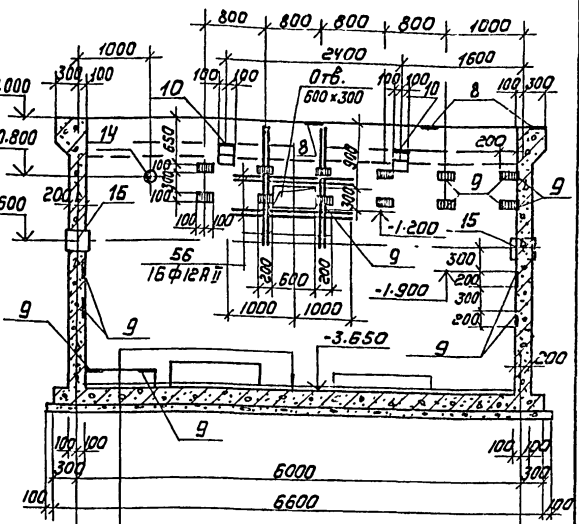
РАЗРЕЗ 2-2



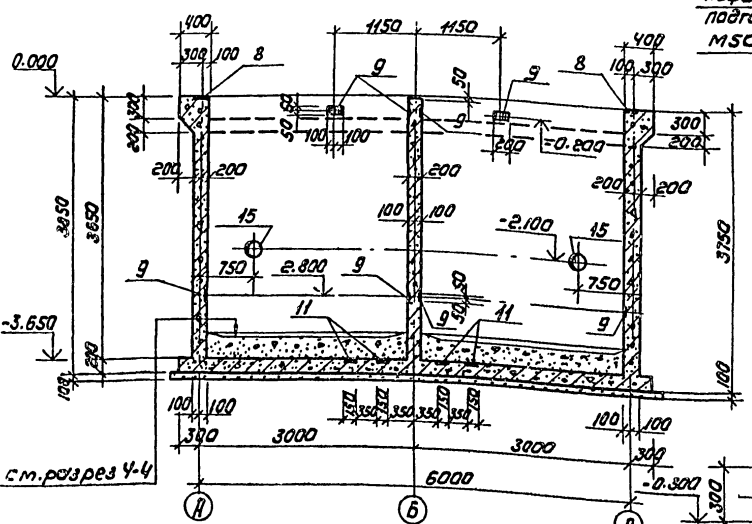
РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5

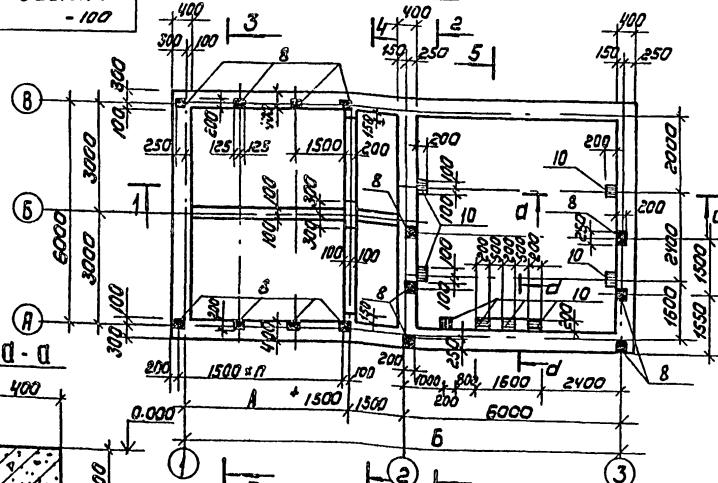


РАЗРЕЗ 3-3

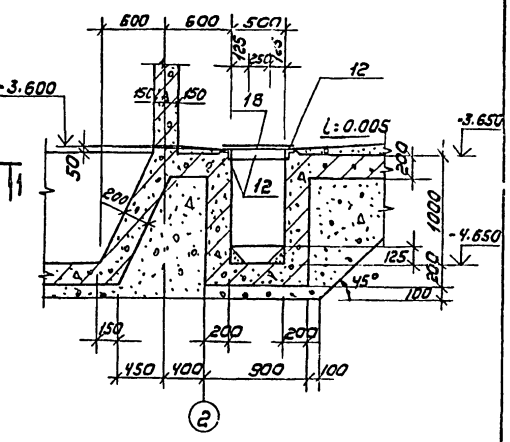


Торкрет штукатурка цементно-песчаным раствором с последующим железнением - 25мм
 набетонка из бетона М50
 ж.б. днище - 200
 асфальтовый раствор - 8
 подготовка из бетона М50 - 100

ВНА Б-Б



Б-Б



ПЛАКА А1 ПОДБОРОВА ИЩЕВНИКОВ
 ПЛАКА А2 СТАТЕНКО
 ПЛАКА А3 ГАВРИЛА
 ПЛАКА А4 АЛЕКСАНДРОВ

см. разрез 4-4

ТР 901-3-183.83 АС		СТАДИЯ Лист		Листов	
И-КОНТР. КУЗНЕЦОВ	ПРОВЕР. АНТОНОВА	СБОРЩИК ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОБЪЕКТОВ АЭС И ДЛЯ СТАЦИОНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 16,32,50 ТЫС. М/СЕК. ТКИ	Р	7	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА
ИНЖЕН. САРЯЧА	СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА				
Р.К. ГР. АНТОНОВА	Г.И.П. КУЗНЕЦОВ				
ГЛАВ. КОНСТ. ШАЛИДОВ	НАЧ. ОТД. КОСАВИН				

ПРИВАЗАН	
И.Н.В.И.	

Схема расположения нижних сеток

Разрез 1-1

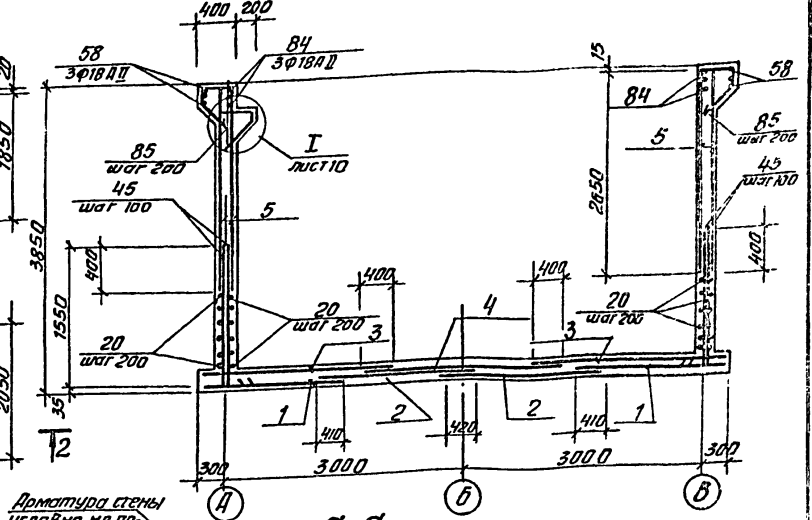
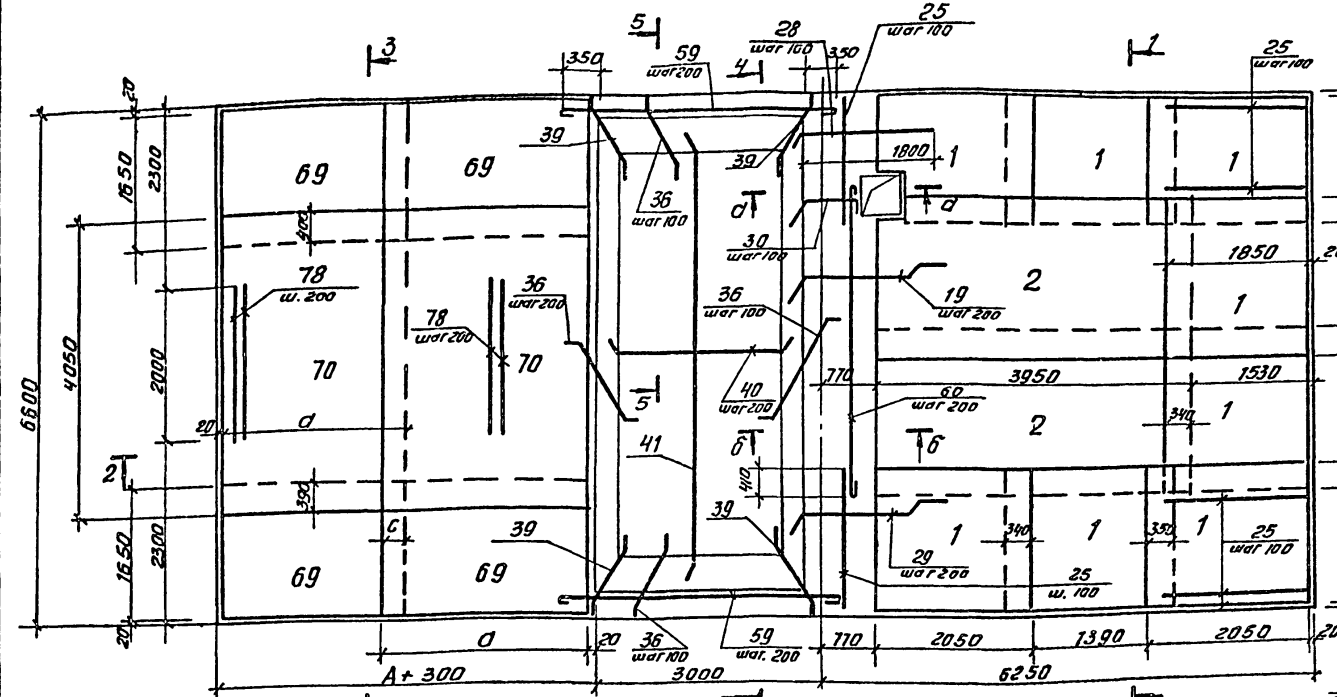
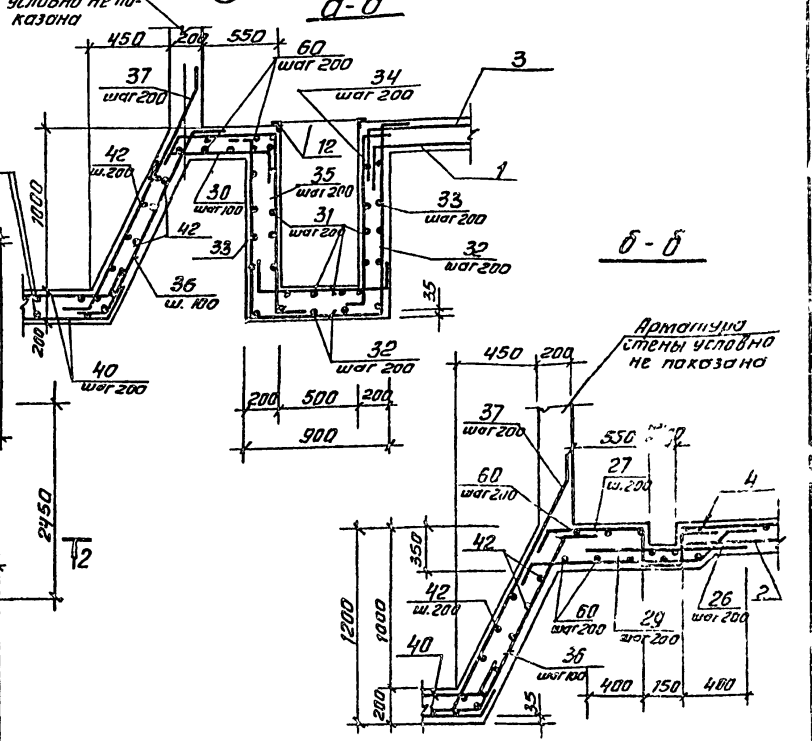
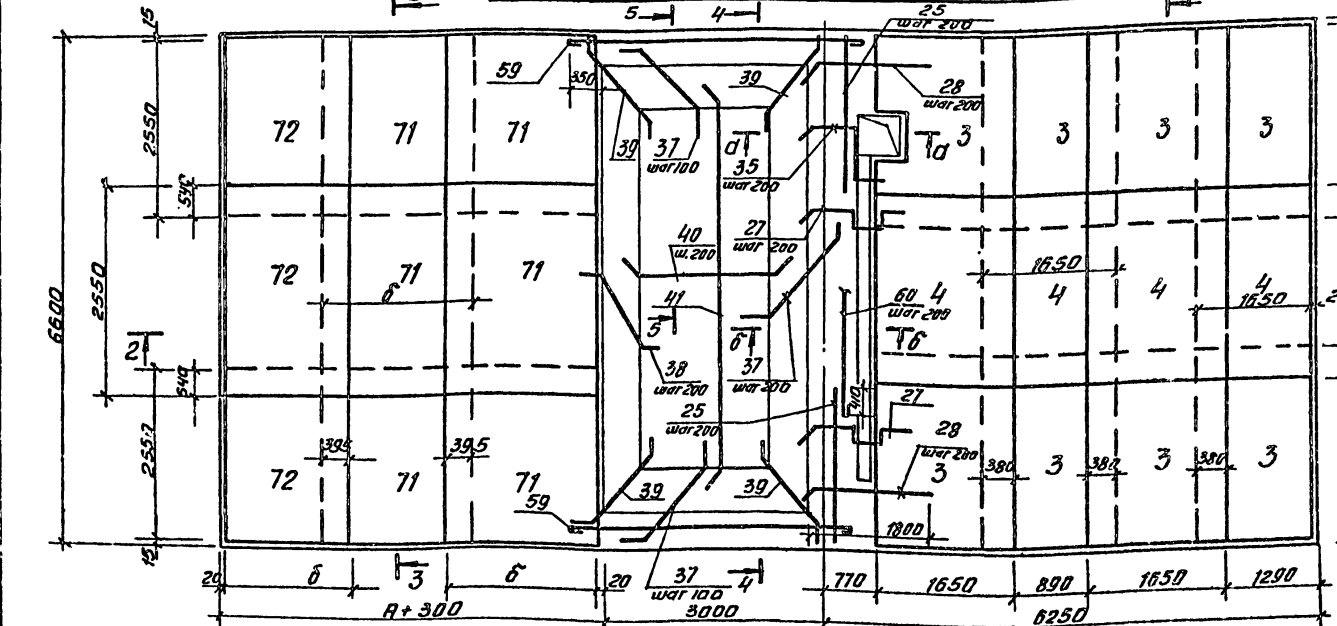


Схема расположения верхних сеток



ДЛБС00М II

Типовой проект 901-3-183.83

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

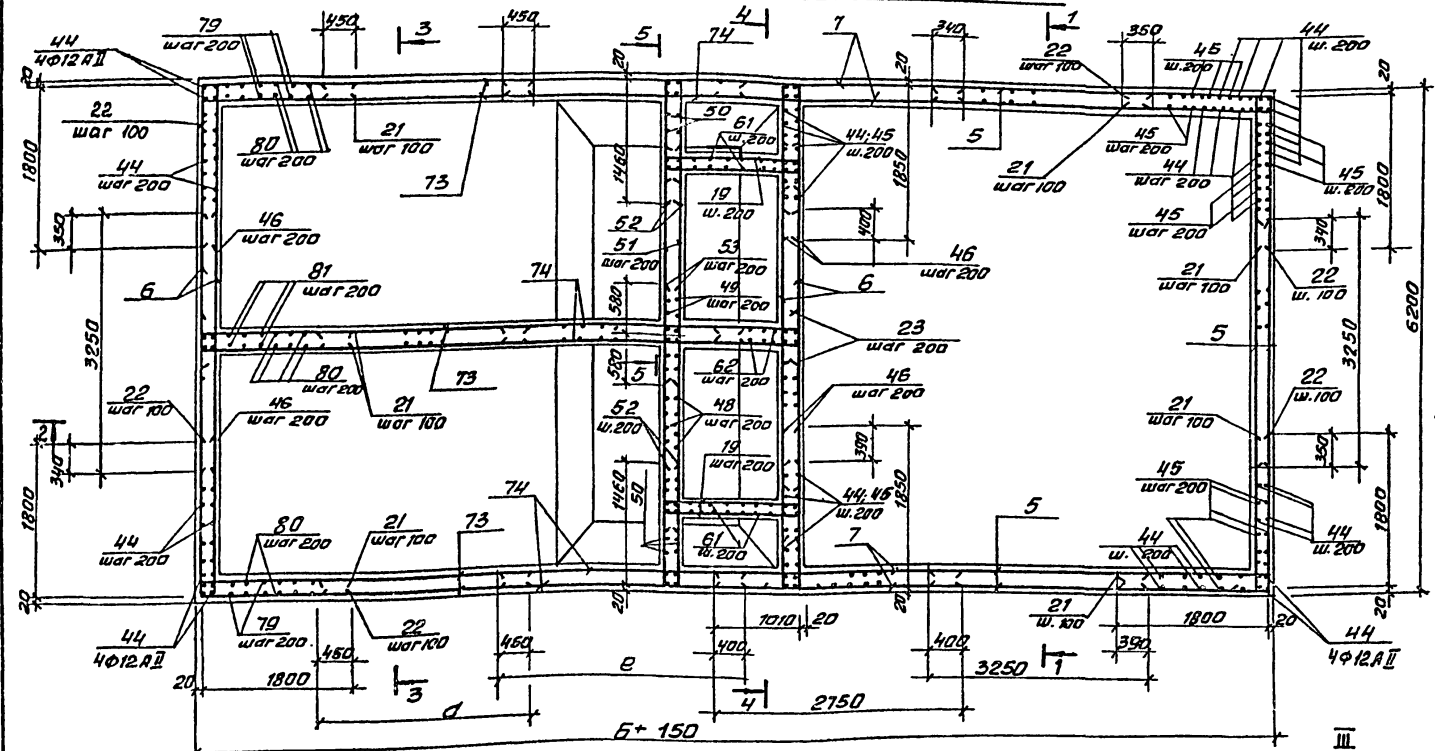
Производительность	Тыс. м ³ сутки	Размеры мм								
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	
1.6	3.2	4500	13500	2650	1850	540	3250	2750	7300	80 50
5.0		7500	16500	4100	2850	440	5950	3050	8800	11050

ПРИВЯЗАН	
ИМЯ.НО	

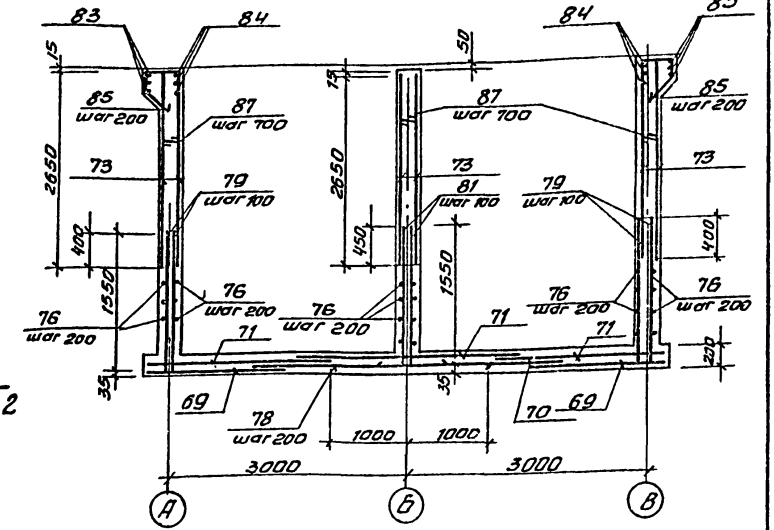
Т.П. 901-3-183.83 - АС	
Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ	СТАЯНКА
ПРОВЕР. АНТОНОВА	ЛИСТ
ИНЖЕН. САРАМЧА	ЛИСТ
СТ. ИНЖ. БРАЙННИА	9
РУК. ГР. АНТОНОВА	9
ГИП. КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ
ГА. КОНСТ. ШАПЦОВА	Г. МОСКВ.
НАЧ. СТА. КРАСАВИН	ФОРМАТ А3

Копировал Антипова

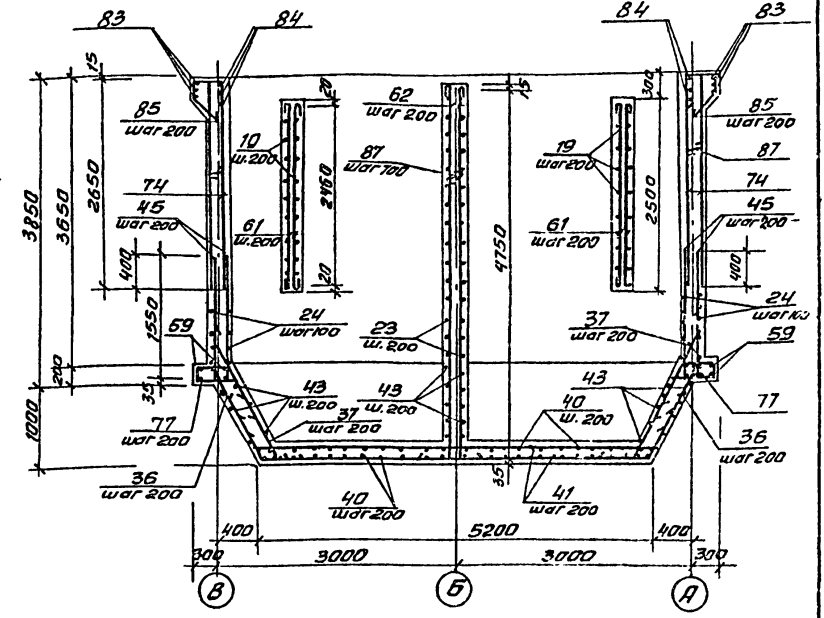
Схема армирования стен



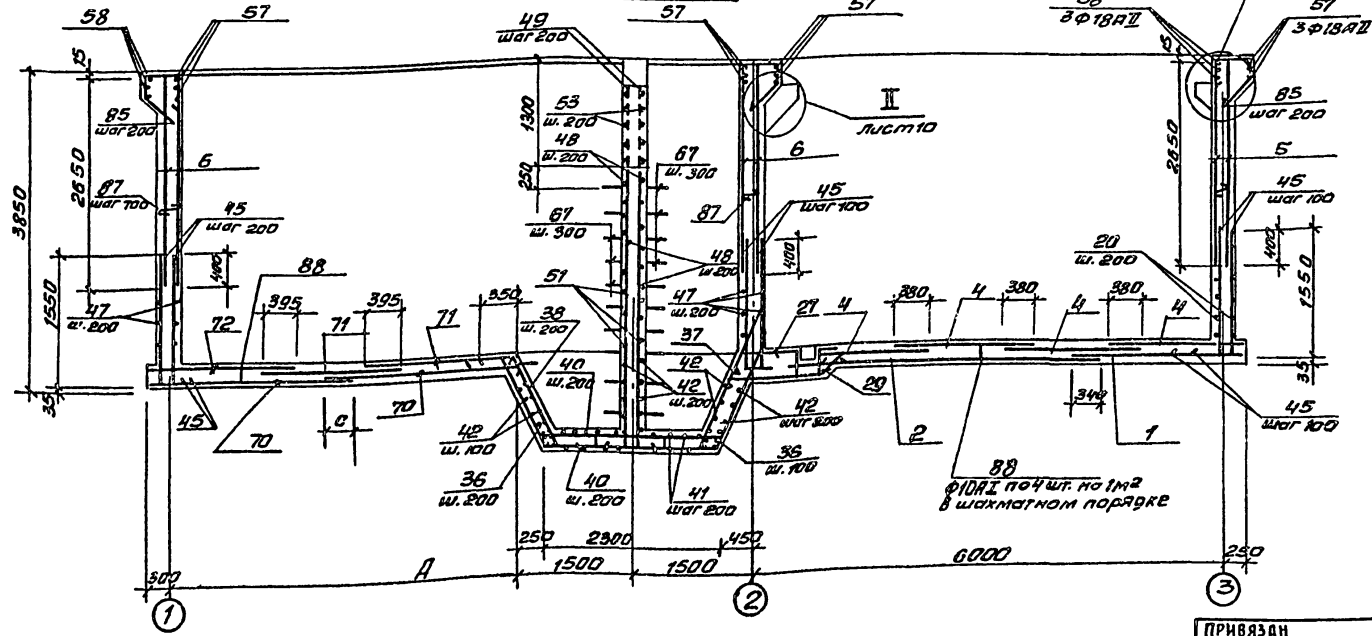
Разрез 3-3



Разрез 4-4



Разрез 2-2



Альбом II

Типовой проект 901-3-183.83

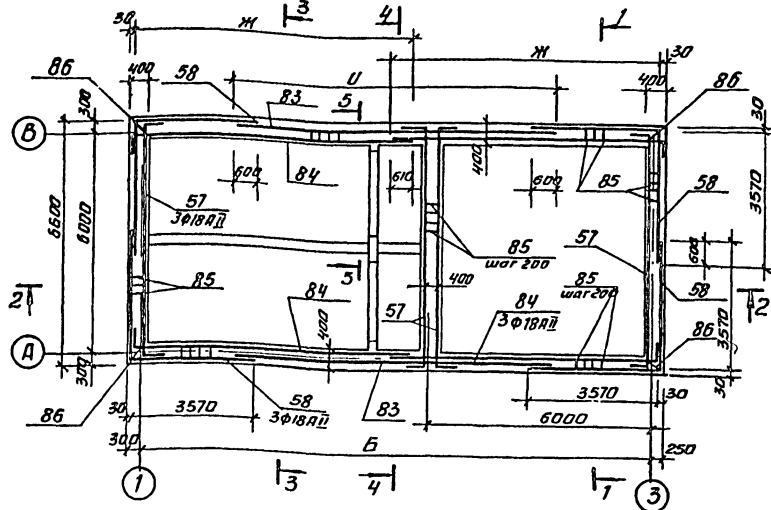
Дневной журнал работ и опыта выполнения

ТП 901-3-183.83		-АС				
Н. КОНТР. Кузнецов	ПРОВЕР. Антонова	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДАВАЮЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6-3,2; 5,0 тыс. м³/сутки	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖЕН. Баранча	СТ. ИНЖ. Брандина		Р	9		
РУК. ГР. Антонова	ГИП Кузнецов		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СТЕН. РАЗРЕЗЫ 2-2; 4-4			ЦНИИЭП
ГЛАВ. КОНС. Шапиро	НАЧ. ОТД. Красавин					ИЖЕНПРОЕКТ ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва
Привязан						
Инв. №						

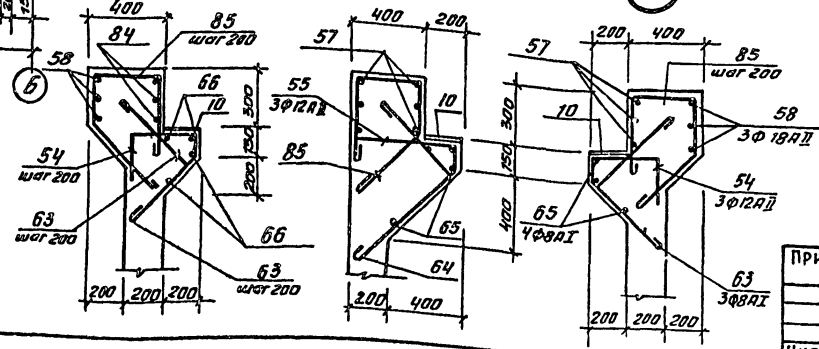
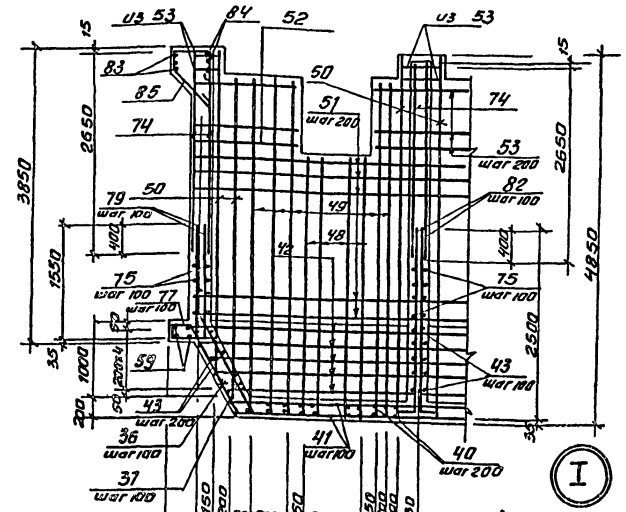
Копировал Антипова

Фронт А2

Схема армирования обвязочного пояса



Разрез 5-5



1. Закладные изделия и сальники сложить до бетонирования
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
4. Таблицы размеров см. лист 8.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
19		49	
21		50	
22		51	
23		52	
27		54	
28		55	
29		57	
30		58	
31		59	
32		60	
33		61	
34		62	
35		63	
36		64	
37		65	
38		66	
39		67	
40		77	
41		79	
42		80	
43		81	
44		82	
45		85	
46		86	
48		87	
		88	

Спецификация монолитной конструкции сооружения (начало)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Производительность 1,6; 3,2; 5,0 тыс. м³/сутки				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	С ВРГ-200	1850x2050	8	42,8 кг
2	С ВРГ-200	2050x3950	2	33,8 кг
3	С ВРГ-200	1650x2450	8	38,7 кг
4	С ВРГ-200	1650x2450	4	32,9
5	С ВРГ-200	2650x3250	6	68,1 кг
6	С ВРГ-200	2650x3250	4	80,6 кг
7	С ВРГ-200	2650x2150	4	79,0 кг
Изделия закладные				
8	1.400-15. 8 1. 130-20	МН 120-3	16	4,1 кг
9	120-14	МН 107-3	42	1,3 кг
10	130-05	МН 117-6	8	2,4 кг
11	120-38	МН 111-3	6	1,4 кг
12	540-09	МН 548	22шт	4,2 кг
Сальники				
13	3. 901-5	dy = 80, l = 200	12	5,1 кг
14	3. 901-5	dy = 150, l = 200	5	11,8 кг
15	3. 901-5	dy = 300, l = 200	6	23,2 кг
16	3. 901-5	dy = 50, l = 200	2	3,8 кг
17	3. 901-5	dy = 100, l = 200	5	6,2 кг
18	ТП 901-3-А С.Н.Щ1	Щит стальной Щ1	1	15,9 кг
Детали				
Ф10 А1 ГОСТ 5781-82				
19	l = 1960		52	1,2 кг
20	l = 3250		36	2,0 кг
21	l = 1950		296	1,2 кг
22	l = 3600		148	2,2 кг
23	l = 1160		38	0,7 кг
24	l = 2750		24	1,7 кг
Ф12 А1 ГОСТ 5781-82				
25	l = 1850		54	1,6 кг
26	l = 950		23	0,9 кг
27	l = 2030		23	1,8 кг

Альбом II

Типовой проект 901-3-183.83

ИМЗ. № ПОДП. ПОДГОТОВИТЕЛЬ. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ТП 901-3-183.83 - АС

И. КОНТР.	Кузнецов				
ПРОВЕР.	Антонова				
ИНЖЕНЕР	Саранча				
СТ. ИНЖ.	Брагинин				
РУК. ГР.	Антонова				
ГИП	Кузнецов				
ГЛАВ. КОНСТ.	Шапиро				
НАЧ. ОТД.	Красавин				

СООРУЖЕНА ОБРАБОТКА ПРОМЫШЛЕННОГО ВОДОТ. КОНТАКТНИК ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6; 3,2; 5,0 ТЫС. М³ СУТКИ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ОБВЯЗОЧНОГО ПОЯСА РАЗРЕЗ 5-5 УЗЛА СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ СООРУЖЕНИЯ. (НАЧАЛО)

СТАДИЯ: АЧЕТ ЛЕСТОЯ

П 10

ИНИЦИАЛ

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом II

Типовой проект 901-3-183.83

Лист № 001. Установлено в 1983 г.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
		Ф12АII ГОСТ 5781-82		
28	ℓ=2000		17	1,8 кг
29	ℓ=1970		25	1,8 кг
30	ℓ=1160		8	1,0 кг
31	ℓ=1250		32	1,1 кг
32	ℓ=3450		10	3,1 кг
33	ℓ=2100		12	1,9 кг
34	ℓ=1540		8	1,5 кг
35	ℓ=2290		4	2,0 кг
36	ℓ=1750		110	1,6 кг
37	ℓ=2150		60	1,9 кг
38	ℓ=1850		24	1,7 кг
39	ℓ=1850		16	1,7 кг
40	ℓ=2760		52	2,5 кг
41	ℓ=5660		24	5,0 кг
42	ℓ _{ср} =5230		46	5,5 кг
43	ℓ _{ср} =3305		36	2,9 кг
44	ℓ=4050		132	3,6 кг
45	ℓ=1800		416	1,6 кг
46	ℓ=2050		114	1,8 кг
47	ℓ=3250		24	2,9 кг
48	ℓ=3750		20	3,4 кг
49	ℓ=4750		28	4,2 кг
50	ℓ _{ср} =4850		12	4,3 кг
51	ℓ=6560		48	5,8 кг
52	ℓ=1660		20	1,5 кг
53	ℓ=1160		13	1,0 кг
54	ℓ=1060		17	1,0 кг
55	ℓ=1370		6	1,2 кг
56	ℓ=2000		16	1,8 кг
		Ф18АII ГОСТ 5781-82		
57	ℓ=7040		12	14,1 кг
58	ℓ=7140		6	14,3 кг
		Ф8АII ГОСТ 5781-82		
59	ℓ=3650		16	1,5 кг
60	ℓ=3780		8	1,5 кг
61	ℓ=2560		28	1,0 кг
62	ℓ=5050		8	2,0 кг
63	ℓ=1100		17	0,6 кг
64	ℓ=1400		6	0,6 кг
65	ℓ=280		20	0,1 кг
66	ℓ=1680		4	0,7 кг
67	Ф18АII ГОСТ 5781-82 ℓ=1360		50	2,7 кг
68	ГОСТ 3262-75	Труба 33,5х2,8 ℓ=1000	2	2,12 кг

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Производительность</u>		
		1,6; 3,2 тыс. м³/сутки		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Сетки арматурные		
69	С 12АII-200	1650х2650	4	41,8 кг
70	С 12АII-200	2650х4050	2	90,6 кг
71	С 12АII-100	1850х2550	6	52,8 кг
72	С 12АII-100	1850х2550	3	64,6 кг
73	С 10АII-200	2650х3250	6	68,1 кг
74	С 10АII-100	2650х2750	6	71,9 кг
		<u>Детали</u>		
		Ф10АII ГОСТ 5781-82		
75	ℓ=2750		60	1,7 кг
76	ℓ=3250		36	2,0 кг
		Ф12АII ГОСТ 5781-82		
77	ℓ=1610		58	1,4 кг
78	ℓ=2000		30	1,8 кг
79	ℓ=1800		212	1,6 кг
80	ℓ=4050		42	3,6 кг
81	ℓ=1800		78	1,6 кг
82	ℓ=2750		36	2,5 кг
		Ф18АII ГОСТ 5781-82		
83	ℓ=8050		6	16,1 кг
84	ℓ=7300		12	14,6 кг
		Ф8АII ГОСТ 5781-82		
85	ℓ=1420		224	0,6 кг
86	ℓ=1860		4	0,8 кг
87	ℓ=280		1125	0,1 кг
88	Ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=750		332	0,5 кг
		<u>Материалы:</u>		
		Бетон М200; Мрз100; В4	78,2	м³

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>производительность</u>		
		5,0 тыс. м³/сутки		
		<u>Сборочные единицы</u>		
8	1,400-15. В1. 130-20	Издание закладного МН20-3	2	4,1 кг
		<u>Сетки арматурные</u>		
69	С 12АII-200	1650х4100	4	114,85 кг
70	С 12АII-200	4050х4100	2	152,3 кг
71	С 10АII-100	2850х2550	6	104,7 кг
72	С 10АII-100	2850х2550	3	122,9 кг
73	С 10АII-100	2650х5950	6	131,7 кг
74	С 10АII-100	2650х3050	6	101,3 кг
		<u>Детали</u>		
75	Ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=3050		60	1,9 кг
		Ф14АII ГОСТ 5781-82		
77	ℓ=1660		58	2,0 кг
78	ℓ=2000		45	2,4 кг
79	ℓ=1850		336	2,2 кг
80	ℓ=4100		42	5,0 кг
		Ф18АII ГОСТ 5781-82		
81	ℓ=2000		168	4,0 кг
82	ℓ=2950		36	5,9 кг
83	ℓ=11050		6	22,1 кг
84	ℓ=8800		12	17,6 кг
		Ф8АII ГОСТ 5781-82		
76	ℓ=6050		36	2,4 кг
85	ℓ=1420		254	0,6 кг
86	ℓ=1860		4	0,8 кг
87	ℓ=280		1280	0,1 кг
88	Ф10АII ГОСТ 5781-82 ℓ=750		411	0,5 кг
		<u>Материалы:</u>		
		Бетон М200; Мрз100; В4	88,3	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Производительность тыс. м³/сутки	Изделия арматурные										Изделия закладные														Всего	Общий расход									
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III																								
	А-I					А-II					Прокат марки ВСтЗ кп 2							ГОСТ 103-76																	
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24	Ф28	Ф32	Ф36	Ф40	Ф45	Ф50	Ф55	Ф60	Ф65	Ф70	Ф75	Ф80	Ф85	Ф90	Ф95			Ф100								
1,6 и 3,2	536,0	166,0	135,0	87,0	191,0	67,2	—	52,8	91,0	93,0	7,4	6,3	31,2	44,9	16,0	16,0	32,0	1,8	57,1	52,4	60,6	172,5	8,4	8,4	14,1	14,1	4,0	4,0	44,2	20,0	41,0	87,0	192,2	468,1	1046,1
5,0	887,1	204,5	135,0	122,6	234,6	52,7	231,3	483,2	161,9	121,7	7,4	6,3	31,2	44,9	16,0	18,0	34,0	1,8	57,1	58,6	60,6	178,7	8,4	8,4	14,1	14,1	4,0	4,0	44,2	20,0	41,0	87,0	192,2	478,3	1324,6

1. Сетки арматурные поз. 1÷7 и 69÷74 выполняются по ГОСТу 23219-78.
 2. Ведомость деталей см. лист 10.
 3. Для обеспечения проектного положения арматуры в днище устанавливаются шахматным порядком поз. 88 по числу на 1 м² площади, в стенах - поз. 87, с шагом 700 мм в шахматном порядке.

Т П 901-3-183.83 - АС

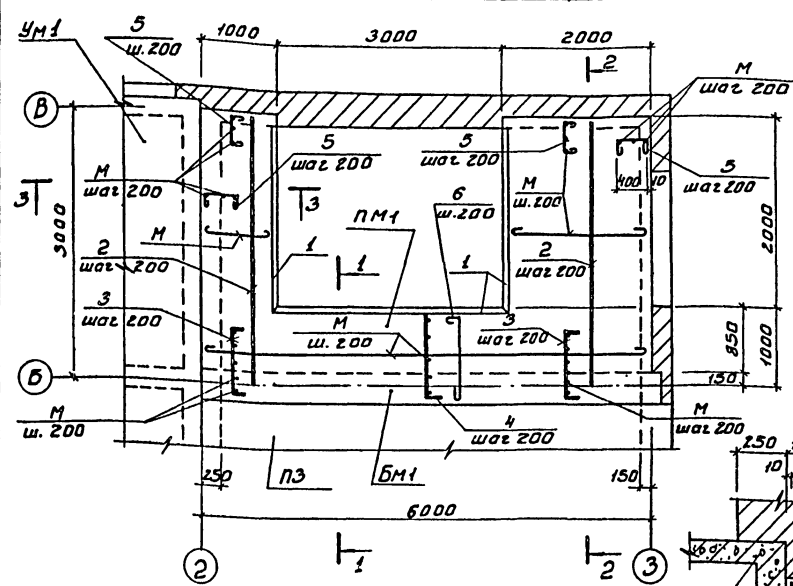
Н. КОНТР. КУЗНЕЦОВ
 ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИНЖЕНЕР САРАНЧА
 СТ. ИНЖ. БРАЙНИНА
 РУК. ГР. ЯНТОНОВА
 ГИП КУЗНЕЦОВ
 ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6; 3,2; 5,0 ТЫС. М³/СУТКИ.
 СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОМ КОНСТРУКЦИИ СООРУЖЕНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)

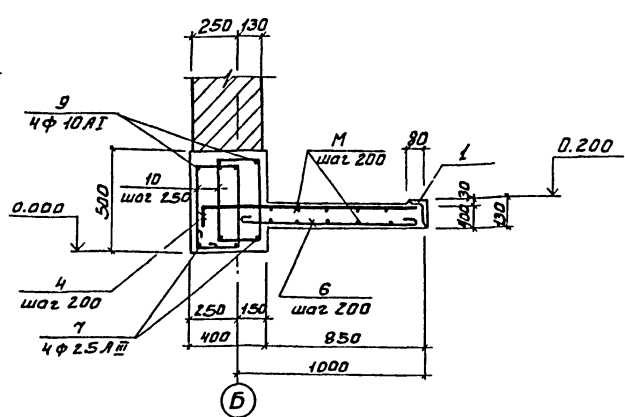
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р II

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ

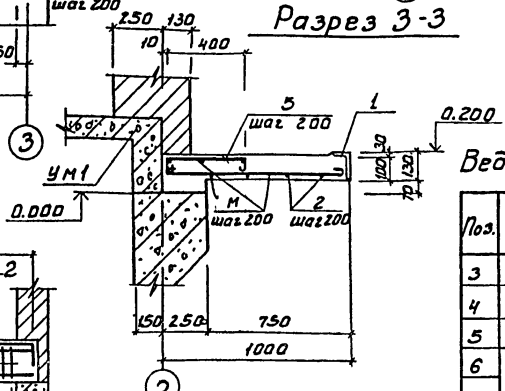
Схема армирования перекрытия



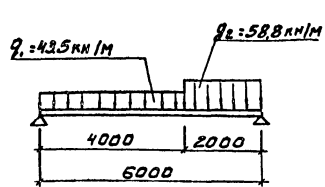
Разрез 1-1



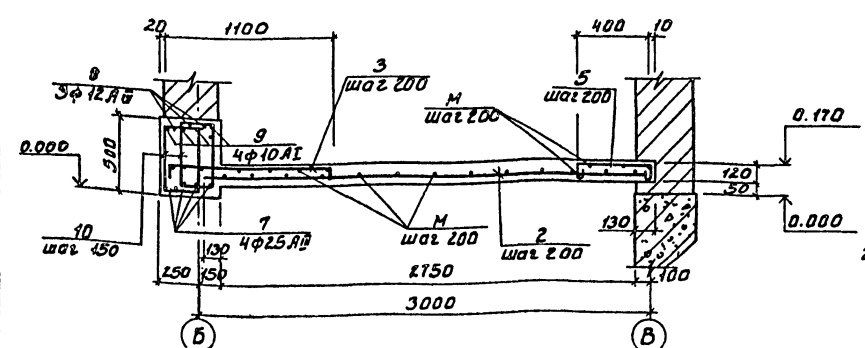
Разрез 3-3



Расчетная схема БМ1



Разрез 2-2



1. Технологическая нагрузка на перекрытие - 10 кН/м²
2. Защитный слой бетона:
В балке - 20 мм;
В плите - 15 мм.

Спецификация монолитного перекрытия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПМ1 (1шт.)		
				Сборочные единицы		
		1	-А с.и. МН1	Изделие закладное МН1 90мм	1	13.3 кг
				Детали		
				φ12 A1 ГОСТ 5781-82		
		2		В=3000	15	2.66 кг
		3		В=1280	15	1.14 кг
		4		В=1300	15	1.15 кг
				φ8 A1 ГОСТ 5781-82		
		5		В=680	45	0.27 кг
		6		В=1160	15	0.46 кг
		М		Вобщ.=138000	1	54.51 кг
				БМ1 (1шт.)		
				Детали		
		7		φ25 A1 ГОСТ 5781-82 В=6070	4	23.31 кг
		8		φ12 A1 ГОСТ 5781-82 В=2050	6	1.82 кг
		9		φ10 A1 ГОСТ 5781-82 В=6070	4	3.75 кг
		10		φ8 A1 ГОСТ 5781-82 В=1770	62	0.66 кг
				Материалы:		
				Бетон М200		2.50 м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
8	
10	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса							Арматура класса										
	A I							A II										
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82										
ПМ1	φ6	φ8	φ10	Уголок	φ10	φ12	φ25	Уголок	φ6	φ8	φ10	Уголок	φ12.5	φ10x8	Уголок	112.50	113.70	162.11
БМ1																		160.08

ТП 901-3-183.83 - АС

ПРИБЯЗАН:

И.В. №	
--------	--

И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ	
ПРОВЕР.	КУЗНЕЦОВ	
ЧЕК ГР.	АНТОНОВА	
И.П.	КУЗНЕЦОВ	
И. КОНСТ.	ОГАРНОВ	
И. ЧЕТ.	ИГНАТЬЕВ	

СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКА ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДОЙ ОТ КОНТАКТНОЙ ОЦЕТЕТАЦИИ ДЛЯ СТАЦИОНА ПРОИЗВОДИТЕЛЬЩИСТЬ 16.32 И 5.4 ТОНН/СЧЕТКА

СТАДИЯ КИСТ	КИСТОВ
Р	12
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-183.83
 АЛБВОМ Д
 СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ
 ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта, кМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла	
2	Техническая спецификация стали на типовые конструкции	
3	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
4	Схемы расположения подвесных путей	
5	Схемы расположения площадок, ограждений, лестниц и опор под трубопроводы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки, Балки путей подвешенного транспорта пролетом 6м. Чертежи КМ.	
1.459-2, вып.1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация к схемам расположения площадок, ограждений, лестниц и опор под трубопроводы	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Кузнецов* [Кузнецов]

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Код			Кол-во, шт.	Длина, м	Масса металла по элементам конструкции, т				Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	Заполняется БЧ		
			Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Масса металлоконструкций	Масса металлоконструкций	Масса металлоконструкций	Масса металлоконструкций			Общая масса, т	I
1	2	3	4	5	6	7	8					9	10		
Балки двуторовые ГОСТ 8239-72	Вст 3 пс в ГОСТ 380-71*	I 20	1		24171			0,9				0,9			
			Итого	2	12 300										
			Всего профилей	3						0,9				0,9	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	C 16	4		26182				0,04			0,04			
			C 10	5		26140				0,07		0,07			
				Итого	6	11240					0,11			0,11	
Всего профилей		7						0,11			0,11				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 100x8	8					0,02				0,02			
			L 63x6	9					0,05			0,05			
				Итого	10	11240								0,07	
Всего профилей		11		21113			0,02	0,05			0,07				
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 160x100x10	12		22260			0,01	0,01			0,02			
			Итого	13	11240			0,01	0,01			0,02			
			Всего профилей	14											
Сталь полосовая ГОСТ 103-78	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	δ = 10	15					0,39				0,39			
			δ = 8	16					0,03			0,03			
		Итого		17	11240					0,39	0,03		0,42		
Всего профилей		18		13110			0,39	0,03			0,42				
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	δ = 5	19	11240	71331				0,13			0,13			
			Итого	20	71331				0,13			0,13			
			Всего профилей	21											
Итого масса металла, т			21								0,52				
Лестницы, площадки и ограждения	Лист №2		22								0,52				
Всего масса металла, т			23					1,32	0,33		2,17				
В том числе по маркам	Вст 3 кп 2		24	11240				0,42	0,33		1,27				
	Вст 3 кп с6		25	12300				0,9			0,9				
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

Привязан

ИНВ. №

ТП 901-3-183.83 -КМ

Н. контр. Кузнецов
 Проверил Антонова
 Ст. инж. Брайнина
 Рук. гр. Антонова
 ГИП Кузнецов
 Гл. констр. Шалиро
 Нач. отд. Красавин

Сооружения обработки промывочной воды от контактных осветлителей для станции производительностью 1,6; 3,2 и 5,0 тыс. м³/сутки

Общие данные.
 Техническая спецификация металла

ЦНИИЭП
 Инженерного оборудования
 г. Москва

Стадия Лист Листов
 Р 1 5

Альбом II

Типовой проект 901-3-183.83

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № 901-3-183.83-КМ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Коллечество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т	Масса потребно-сти в металле по кварталам, т (Заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ
			№ п/п	Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Ограждения	Стремянки		I	II	III	IV	
Сталь холо-днокатаная ГОСТ 1278-75*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	80x50x4	1	11240				0,09			0,09						
Всего профиля			2		73007			0,09			0,09						
Сталь холо-днокатаная ГОСТ 19771-76*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	80x5	3	11240					0,13	0,13							
Всего профиля			4		75116				0,13	0,13							
Сталь холо-днокатаная ГОСТ 8281-80*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	150x40x2,5	5	11240					0,08	0,08							
Всего профиля			6		14002				0,08	0,08							
Сталь холо-днокатаная ГОСТ 1278-75*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	90x30x2,5	7	11240					0,03	0,03							
Всего профиля			8						0,03	0,03							
Сталь прокат-ная угло-вая раз-нопрокатная ГОСТ 8509-72*	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	Л75x6	9					0,01		0,01							
		Л25x3	10						0,02	0,02							
Всего профиля		Утого	11	11240				0,01	0,02	0,03							
Всего профиля			12		21113			0,01	0,02	0,03							
Сталь поло-совая ГОСТ 103-76	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	δ=6	13					0,01		0,01	0,02						
		δ=4	14					0,11		0,11							
Всего профиля		Утого	15	11240				0,12		0,01	0,13						
Всего профиля			16		13110			0,12		0,01	0,13						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст3кп2 ГОСТ 380-71*	• 18	17	11240						0,03	0,03						
Всего профиля			18		11118					0,03	0,03						
Всего масса металла, т	Вст3кп2 ГОСТ380-71*		18					0,22	0,13	0,17	0,52						
Масса постав-ки эле-ментов по квар-талам, т (заполня-ется изгото-вителем)			I														
			II														
			III														
			IV														

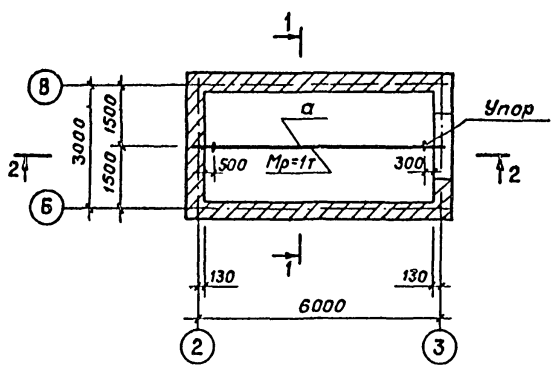
Привязан		Н контр. Кузнецов	Проверил Антонова	Ст. инж. Брайнина	Рук. гр. Антонова	ГИП Кузнецов	Гл. констр. Шапиро	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3- -КМ	Сооружения обработки промывочной воды от контактных осветлителей для станции производительностью 1,6; 3,2 и 5,0 тыс м ³ /сутки	Техническая спецификация стали на типовые конструкции	Стадия Р	Лист 2	Листов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
----------	--	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------	--------------------	--------------------	---------------	---	---	----------	--------	--------	---

Наименование конструкций по номенклатуре предрисунка № 01-09	Позиция по предрисунку № 01-09	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкции по видам профилей стали											Количество, шт	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали													
				Всего стали по-вышенной и вы-сокой прочности	Балки и швеллеры	Крупносор-ная сталь	Среднесор-ная сталь	Мелкосор-ная сталь	Полталист-вая сталь	Универсаль-ная сталь	Толкостис-тая сталь	Гнутые и гнутосварные	Прочее	Всего			
Монорельсы	18	1	526235		0,53										0,53		
Балки для под-держания монорельсов	24	2	526235		0,37	0,03			0,39						0,79		
Площадки	696	3	526391		0,11	0,06			0,16						0,33		
Лестницы	696	4	526241										0,39		0,39		1459-2, вып. 1, 2
Ограждения	705	5	526244										0,13		0,13		1459-2, вып. 1, 2
Итого					1,01	0,09			0,55				0,52		2,17		
Контрольная сумма																	

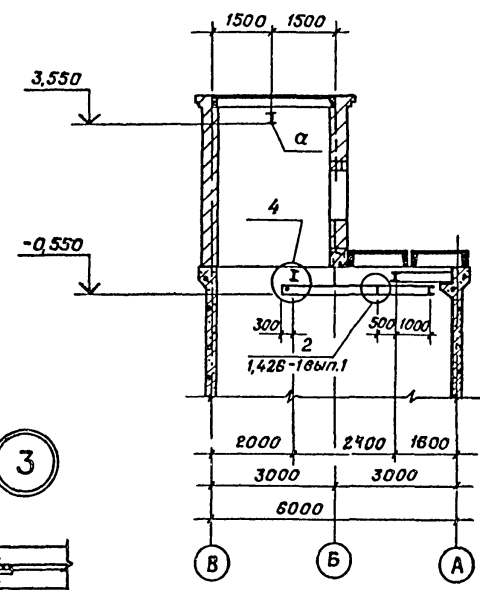
Привязан		Н контр. Кузнецов	Проверил Антонова	Ст. инж. Брайнина	Рук. гр. Антонова	ГИП Кузнецов	Гл. констр. Шапиро	Нач. отд. Красавин	ТП 901-3- 183.83	Сооружения обработки промывочной воды от контактных осветлителей производительностью 1,6; 3,2 и 5,0 тыс м ³ /сутки	Ведомость металлокон-струкций по видам профилей	Стадия Р	Лист 3	Листов	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва
----------	--	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------	--------------------	--------------------	------------------	---	---	----------	--------	--------	---

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

НА ОТМ. 3,550



РАЗРЕЗ 1-1

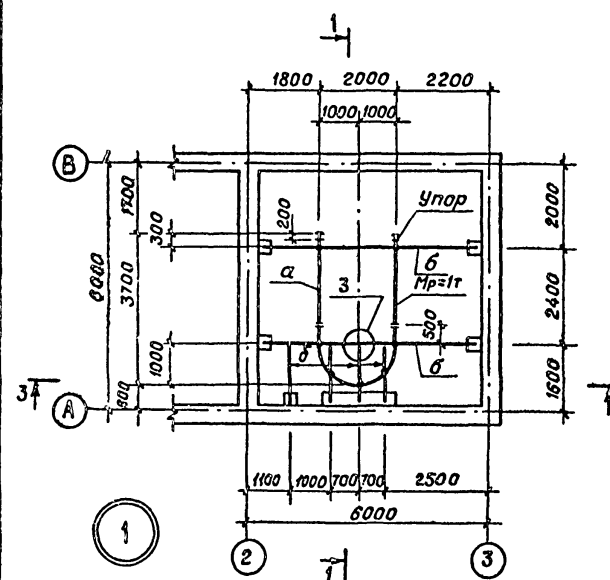


Ведомость элементов

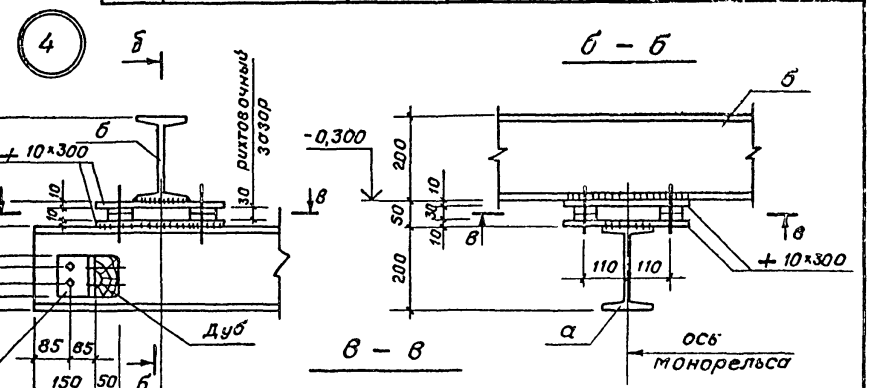
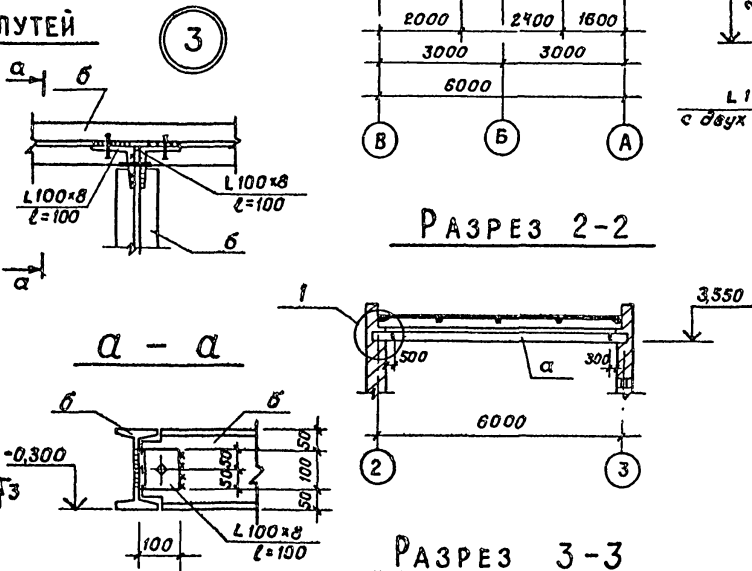
Марка	Сечения		Опорные усилия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Состав	М кН·м	N кН	Q кН			
а	монорельс I	I 20	19,8	-	13,2	2	ВстЗпсВ	
б	балка I	I 20	18,4	-	8,4	2	ВстЗпсВ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

НА ОТМ. -0,550

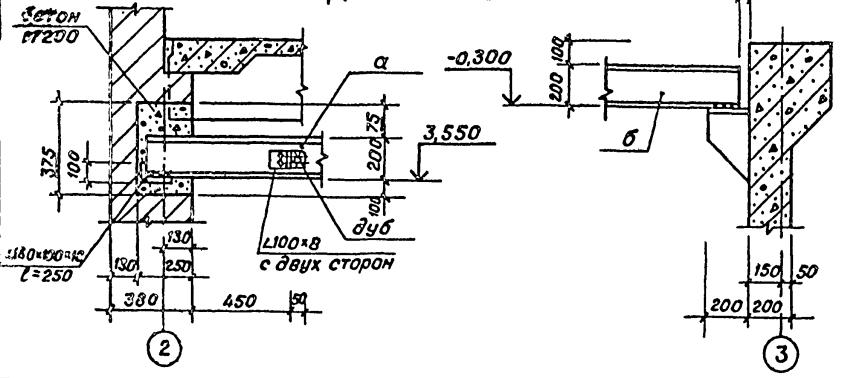
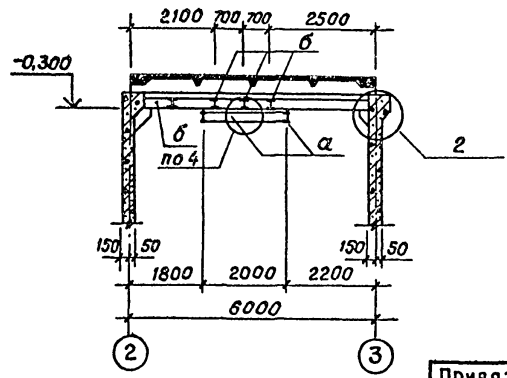


РАЗРЕЗ 2-2



1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75) катет 6 мм.
2. Крепление монорельсов к балкам - болтовое. Болты нормальной точности М12 ГОСТ 7798-70.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за два раза. На ездовые поверхности защитный слой не наносится.

РАЗРЕЗ 3-3

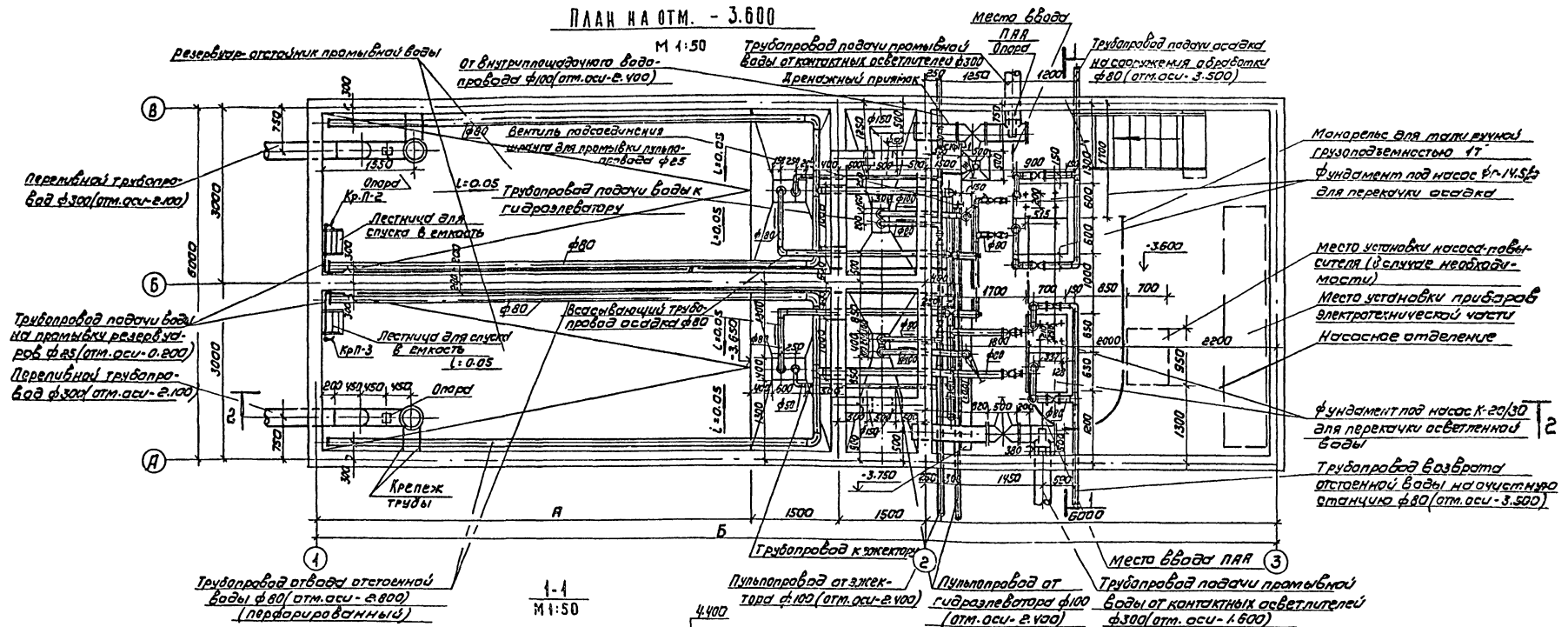


Привязан		Н.контр. Кузнецов	Т.п. 901-3-183.83	-КМ
Инв.№	Инв.№	Проверил Кузнецов	Строения обработки промывной воды от контактных осветлительских для станции производительностью 1,6; 3,2 и 3,0 тыс.м³/сутки	Стация Лист Листов Р 4
		Рук.гр Антонова	Схема расположения подвесных путей	ЦНИИЭП инженерного строительства г. Москва
		Гип Кузнецов		
		Гл.констр. Шапиро		
		Нач.отд. Красавин		

АЛЬБОМ П
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-183.83
 СИЛАСОВАНО
 ОТДЕЛ ВЪЕЗДОВЫХ РАБОТ
 ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА

ПЛАН НА ОТМ. - 3.600

М 1:50



Монобель для тали ручная грузоподъемностью 1т
Фундамент под насос Ф-145/10 для перекачки осадка

Место установки насоса повысителя (обслуживание неходимости)
Место установки приборов электрической части
Насосное отделение

Фундамент под насос К-20/30 для перекачки осветленной воды
Трубопровод возврата отстойной воды на очистную станцию ф80 (отм. осм. - 3.500)

Монобель для тали ручная грузоподъемностью 1т

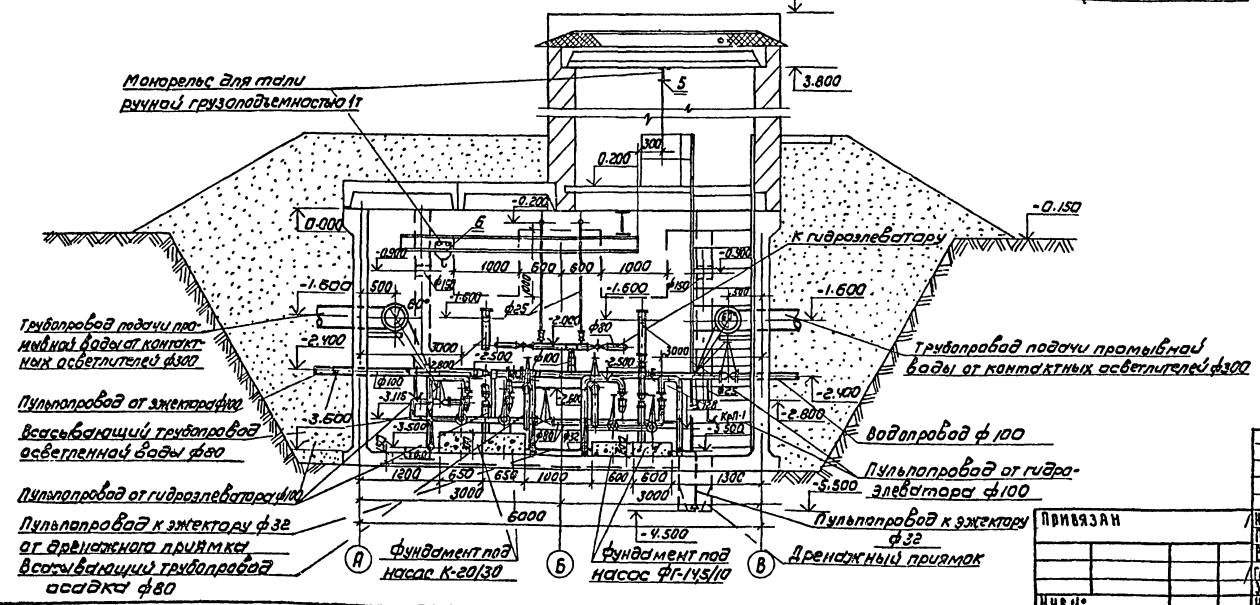
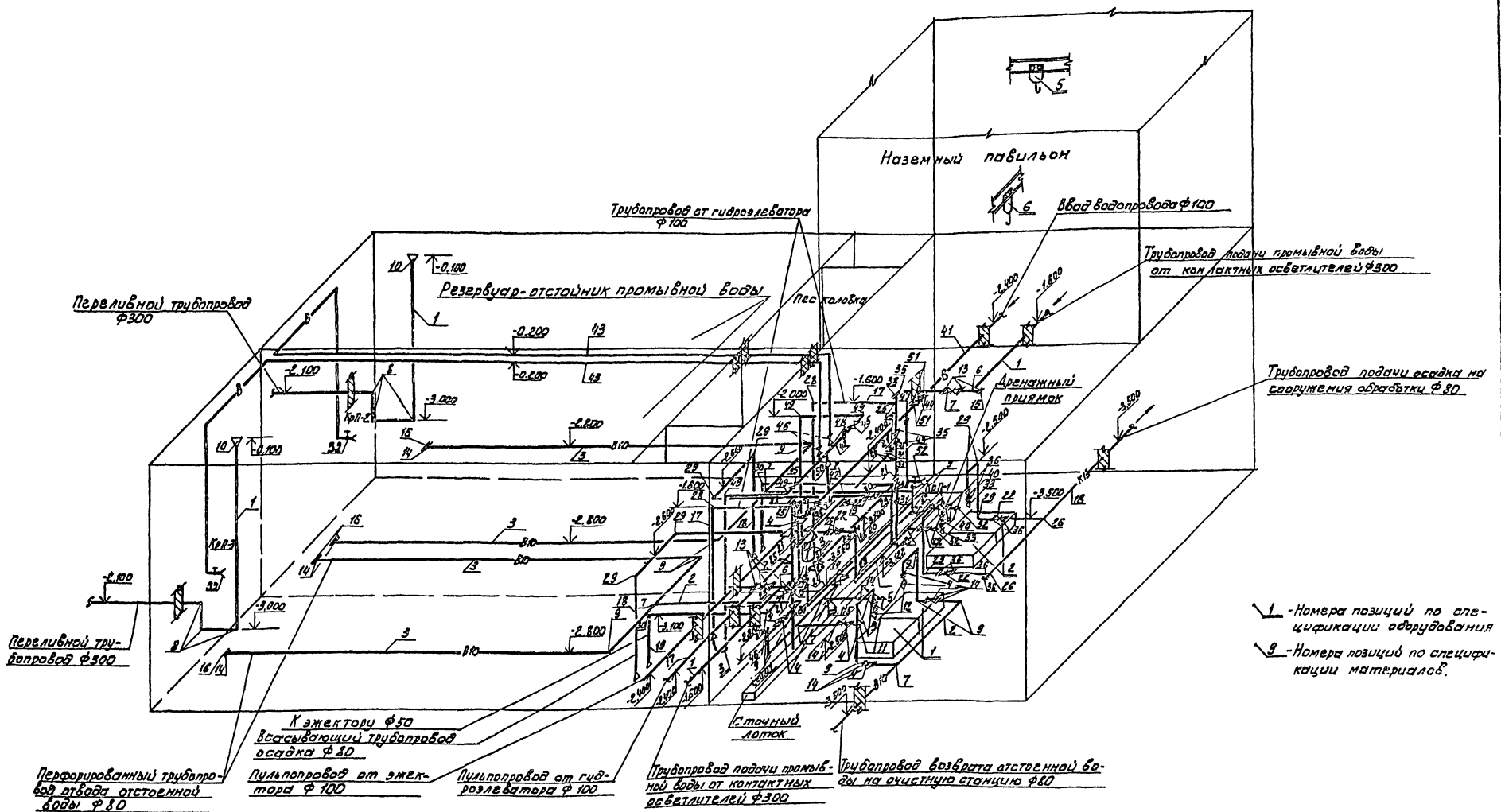


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

Производительность станций	А, мм	Б, мм
1,6 тыс. м ³ /сут.	4500	13500
3,2 тыс. м ³ /сут.	4500	13500
5,0 тыс. м ³ /сут.	7500	16500

Данный чертеж см. совместно с листом ТХ-3

ТН 901-3-183.83		ТХ	
И. КОНТ. БОДРОВА	ПРОВ. СОКОЛОВА	СОСРЕДИТЕЛЬ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТИТЕЛЕЙ	СТАДИЯ АМЛТ
ВЕА. ИЖК. СМЕРНОВА	СА. ИЖК. БОДРОВА	САМ. НАЧ. ЗАЛЕТАНИИ	Р 2
НАЧ. ОТД. БРАСЛАВСКИЙ	ЦНИИЭП	ИЖКЕРИИ	МОСКВА



- 1 - Номера позиций по спецификации оборудования
- 2 - Номера позиций по спецификации материалов

Переливной трубопровод φ300
 Переливной трубопровод φ500
 К эжектору φ50 всасывающий трубопровод осадка φ80
 Цилиндрический трубопровод от эжектора φ100
 Цилиндрический трубопровод от гидрозавозатора φ100
 Трубопровод подачи промывной воды от контактных осветителей φ300
 Трубопровод возврата отстаивной воды на учетную станцию φ80
 Сточный лоток
 Дренажный приямок
 Пес. камера
 Резервуар-отстойник промывной воды
 Наземный павильон
 Вход водопровода φ100
 Трубопровод подачи промывной воды от контактных осветителей φ300
 Трубопровод подачи осадка на сооружение обработки φ80

1. Совместно с данным см. лист ТХ-5.

		ТХ 904-3-183.83		ТХ	
ПРИВЯЗАН	И. КОНД. БОЛДОВА	С. КОЛОДОВА	С. КОЛОДОВА	СОЮЗПРОЕКТ	СТАНЦИЯ ПРОМЫСЛЕННО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
	В.А. ИЖ. СМЯКОВА	В.А. ИЖ. БОЛДОВА	З.А. ИЖ. ЗАЛЕТОХИНА	АКСОНОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ	ЦНИИЭП НИЖЕИРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА
И.И. А.	И.И. А.	И.И. А.	И.И. А.	И.И. А.	И.И. А.

Спецификация

материалов

Спецификация оборудования

№№ позиций	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	2	3	4	5	6
Трубопроводы промывной и отстойной воды					
1	ГОСТ 10704-76 Б	Труба 325x4-3 СП	220	51,66	
2	ГОСТ 3262-75	То же 80	250	7,34	
3	—	Труба перфорированная 250/200	250	7,34	
4	30ч47бр	Задвижка 80-1	6	35,8	
5	19ч16бр	Клапан обратный поворотный 80-0,6	2	33,0	
6	ГОСТ 17376-77	Тройник 300	2	30,5	
7	—	То же 80	5	1,30	
8	ГОСТ 17375-77	Отвод 90° 300 с 25	6	44,2	
9	—	То же 80 с 40	16	1,40	
10	ТУ 36-1626-77	Переход К 400x300	2	16,1	
11	ГОСТ 17378-77	То же 380x50	2	0,6	
12	—	То же К 80x40	2	0,5	
13	ГОСТ 1255-67	Фланец 300-0,6	6	10,3	
14	—	То же 80-0,6	20	2,44	
15	ГОСТ 17379-77	Заглушка 300 с 32	2	11,6	
16	—	То же 80	4	0,4	

Трубопроводы осадка					
17	ГОСТ 10704-76	Труба 14x3,5-Г-П	220	9,54	
18	ГОСТ 3262-75	То же 80	270	7,34	
19	—	То же 50	150	4,22	
20	—	То же 32	70	2,73	
21	30ч46бр	Задвижка 100-1	4	38,4	
22	30ч47бр	То же 80-1	6	35,8	
23	15ч8р	Вентиль 50	2	5,80	
24	15ч8р2	То же 32	1	2,70	
25	ГОСТ 17376-77	Тройник 100 с 40	6	2,70	
26	—	То же 80 с 40	5	1,30	
27	—	То же 50 с 60	2	0,50	
28	ГОСТ 17375-77	Отвод 90° 100 с 40	2	2,40	
29	—	То же 80 с 40	13	1,40	
30	—	То же 50 с 60	4	0,50	
31	ГОСТ 17378-77	Переход к 100x80 с 40	2	0,90	
32	—	То же 3 80x50 с 40	2	0,60	

1	2	3	4	5	6
33	ГОСТ 17379-77	Переход К 80x40 с 40	2	0,50	
34	—	То же К 50x32 с 80	1	0,20	
35	ГОСТ 1255-67	Фланец 100-0,6	11	2,73	
36	—	То же 80-0,6	18	2,44	
37	—	То же 50-0,6	6	1,53	
38	ГОСТ 17379-77	Заглушка 100 с 40	3	0,70	
39	—	То же 80 с 40	2	0,40	
40	19ч16бр	Клапан обратный поворотный К 80-0,6	2	33,0	

Технический водопровод					
41	ГОСТ 10704-76	Труба 14x3 Г-П	60	7,92	
42	ГОСТ 3262-75	То же 80	110	7,34	
43	—	То же 25	230/350	2,39	
44	30ч46бр	Задвижка 100	2	39,50	
45	15ч8р	Вентиль 80	2	17,0	
46	15ч8р2	Вентиль 25	7	1,75	
47	ГОСТ 17376-77	Тройник 100	2	2,70	
48	—	То же 80	1	1,30	
49	ГОСТ 17375-77	Отвод 90° 80 с 40	4	1,40	
50	ГОСТ 17378-77	Переход к 100x80	1	0,90	
51	ГОСТ 1255-67	Фланец 100-0,6	4	2,73	
52	ГОСТ 2217-76	Кран поворотный 25, К 3	3	—	
53	ГОСТ 17315-77	Переход К 100x50 с 40	1	0,8	
54	—	Фитинги, метизы, крепежные детали	350	—	

№ поз.	Наименование и краткая характеристика	Кол.	Примечание
1	Агрегат электронасосный ФГ-14,5/10 Q=14,5 м³/час; Н=10 м; n=1450 об/мин; с электродвигателем А02-22-4 N=1,5 кВт. Масса = 130 кг	2	Рыбницкий насосный-9
2	Агрегат электронасосный К-20/30 Q=20 м³/час; Н=30 м; n=2900 об/мин. с электродвигателем 4А100S2 N=4,0 кВт. Масса = 92 кг	2	ПО., Арх. им- маш"
3	Гидроэлеватор	2	не стандарт. зированное оборудование
4	Эжектор	1	—
5	Таль ручная червячная передвижная, грузоподъемностью 1 т; высота подъема 6 м	1	Кранов-участки крайовой
6	Таль ручная червячная передвижная грузоподъемностью 1 т; высота подъема 6 м	1	—
7	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем, фланцевая 30ч46бр 300-1	2	—

1. Совместно с данным см. лист ТК-4
2. В числителе приведены значения для станции производительностью 1,6 и 3,2 тыс м³/сутки; в знаменателе - для станции производительностью 5,0 тыс. м³/сутки.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-183.83 АБВУЖ И

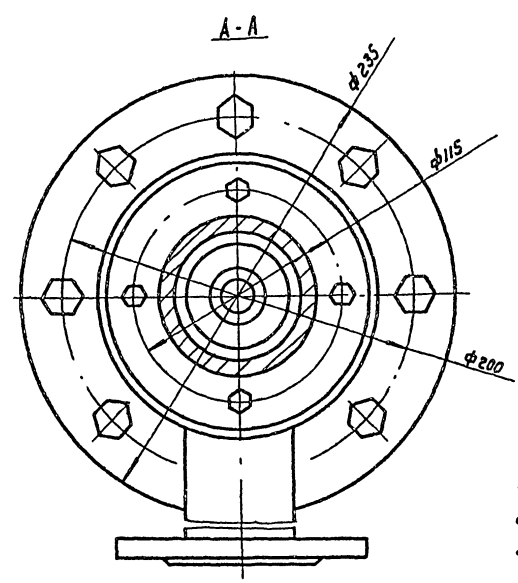
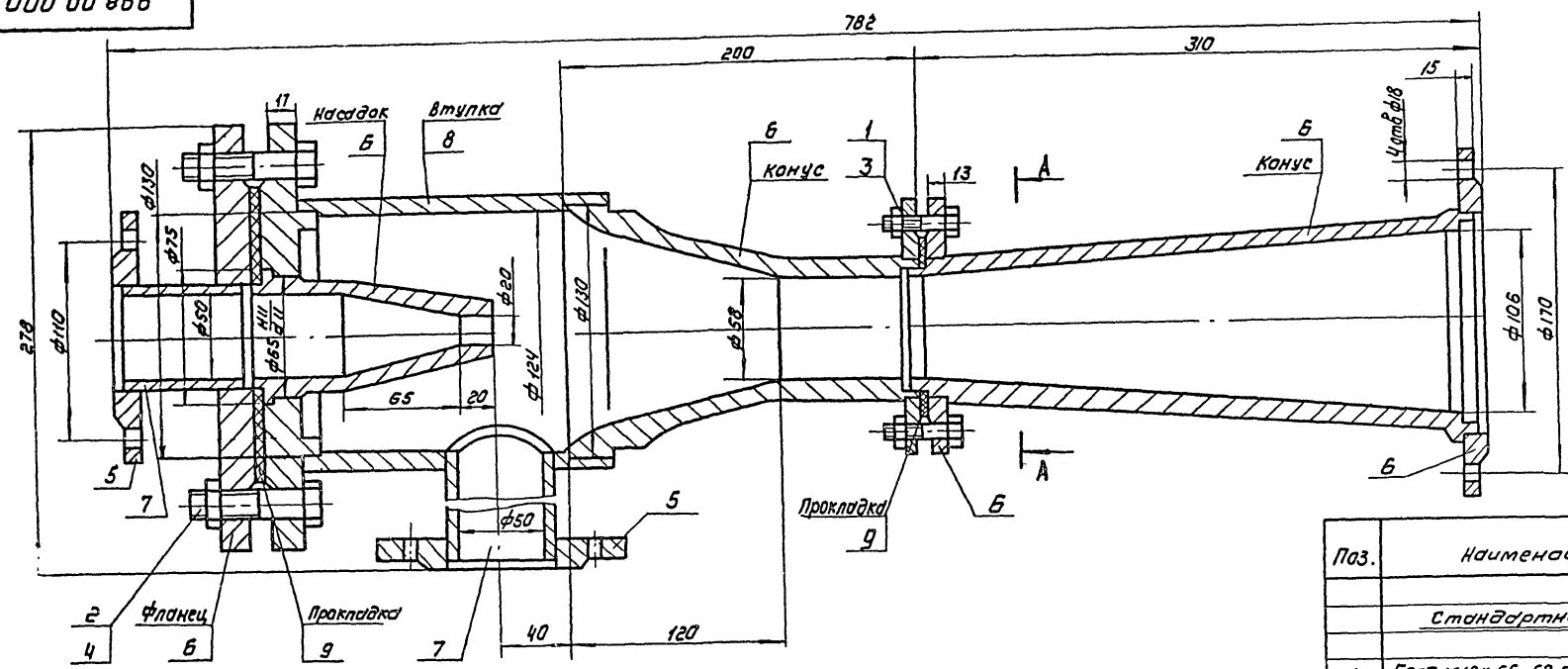
СО СЛА 33 В К П

ПРОЕКТА

ТП 904-3-183.83 ТК

ПРОВЕРКА	И. КОНТО	В. БОДОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСЕДАНТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6; 3,2 И 5,0 ТЫС. М³/СУТКИ	СТАЛАМА	АМСТ	АНСТВА
ИЗМЕН.	И. КОНТО	В. БОДОВА	СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ	ЦНИИЭТ	ИИЖЕЛЕНКО	ОБОРУДОВАНИЯ

000 00 866



Техническая характеристика

- 1. Напор рабочей воды, МПа - 0,5... 0,6
- 2. Расход рабочей воды, л/с - 30
- 3. Напор эжектора, МПа - 0,15
- 4. Высота всасывания, МПа - 0,03

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М12х55.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
2	Болт М16х65.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
3	Гайка М12.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
4	Гайка М16.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
5	Фланец 50-6 ГОСТ 12820-80	2	
<u>Материалы</u>			
6	Ст 3 ГОСТ 380-71	20,7кг	
7	Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,17м 0,17м	0,8кг
8	Труба 140х8 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74	0,18м	4,75кг
9	Пластина Т, лист ТМКШ-М-3 ГОСТ 1338-77	0,1кг	

Технические требования

- 1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80

		998.00.000					
ИЗМ. ИЛЕТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЭЖЕКТОР ЭСКИЗНЫЙ ОБЩИЙ ВИД	ЛИТ	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗАДАНИЕ	ЗАМ.			29	1:2	
ПРОВ.	РЫСКИ				ЛИСТ 1 Итого 4		
Т. КОНТ.	РЫСКИ				ЦНИИЭП ИНИЖПРОЕКТОБООБОРУДОВАНИЯ		
Т. КО	ГРАФСКИЙ						
И. КОНТ.	ПРОМЫШЛЕН						
УТВ.	ОХАРЕНКО						

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
08-1	Общие данные	
08-2	План на отг. 0.200 и -3.00. Схема системы отопления. Схемы систем ВЕН+ВЕЗ.	

Общие указания

Проект отопления и вентиляции разработан на основании: архитектурно-строительных и технологических чертежей, выполненных ЦНИИЭП инженерного оборудования; - технического задания на проектирование; - действующих строительных норм и правил.
 Проект выполнен для расчетных наружных температур:
 а) для отопления t°расч. -30°С
 б) для вентиляции t°расч. -19°С

Внутренние температуры в помещениях приняты по соответствующим частям СНиП. Коэффициенты теплопередачи определены в соответствии со СНиП II-3-79.

Спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.мг	Примечание
ВЕНТИЛЯЦИЯ					
1	1.494-32	Дермектор 400.000-00	2	7,5	шт
2	1.494-32	Дермектор 400.000-02	1	24,1	шт
3	5.904-10	ЧЗБЛ проходная венг. вытяжн. систем через покр. 411-24	2	44,99	шт
4	5.904-10	ЧЗБЛ проходная венг. вытяжн. систем через покр. 414-24	1	74,8	шт
Отопление					
1	3-д.Трубостанд	Трубопровод из водогазопровод. стали			
	г. Ленинград	по ГОСТ 3262-75 ф15х2,8	19	1,28	М
2	3-д.Трубостанд	ф20х2,8	22	1,66	М
3	3-д им. Вайкова г. Москва	радиаторы М140-А0 по ГОСТ 8890-75	27	8,2	секц. шт
4	Сантехдеталь	кран Маевского С14 7013	1	0,19	шт
5	3-д.Трубостанд г. Ленинград	кран шаровый регулировочный КАРШ-13	2	0,32	шт
6	по «Курганхиммаш»	вентиль фланцевый ИС27ИЖ1 ф20	2	3,3	шт
7	4.903-10 8P	Грязевик 16-40 Т34.01	2	15,8	шт
8	манометровый 3-д г. Уфа	манометр 0,6П-Г-160-16 по ГОСТ 8825-77	2		шт
9	Киевский арматурный 3-д	кран трехходовый к манометру 14М1	2		шт
10	Объединение, термо-прибор г. Клин	термометр П32.240.66 по ГОСТ 2823-75	2		шт
11	Объединение, термо-прибор г. Клин	привязь под термометр П-200-100 по ГОСТ 3029-75	2		шт
12		окраска трубопроводов и нагревательных приборов масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8892-75	37	0,3	кг

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
4.904-69 Вып.1	Средства крепления нагревательных приборов	
4.904-69 Вып.2	Средства крепления трубопроводов	
1.494-32	Занты и дефлекторы вытяжных каналов	
5.904-10	ЧЗБЛ проходная вентиляционная вытяжных систем через покрытия промышленных зданий.	
Прилагаемые документы		
08С0	Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 08.	

Теплоснабжение.

Источником теплоснабжения является отдельно стоящая котельная. Теплоноситель - вода с параметрами 150°-70°С. Схема присоединения системы отопления - непосредственная.

Отопление.

Система отопления - двухтрудная, с нижней разводкой, тупиковая. В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М-140 «А0». Все трубопроводы прокладываются с уклоном 0,002 в сторону узла управления. Воздухоудаление из системы осуществляется посредством кранов Маевского. Все трубопроводы и радиаторы окрашиваются масляной краской за 2 раза.

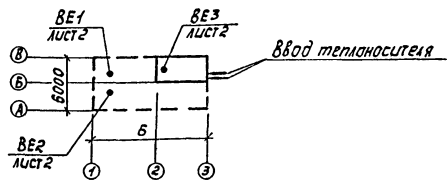
Вентиляция.

Вентиляция сооружения - естественная, осуществляется посредством дефлекторов. Монтаж отопительных и вентиляционных систем вести в соответствии со СНиП II-28-75.

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем м³	Периоды года при t°С	Расход тепла, Вт			Расход тепла, ккал/час	Установленная мощность электронагревателей, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Сооружение для станции пром. 3.16.32.30мкс	43	-30°	8845	-	-	8845	-

План-схема



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

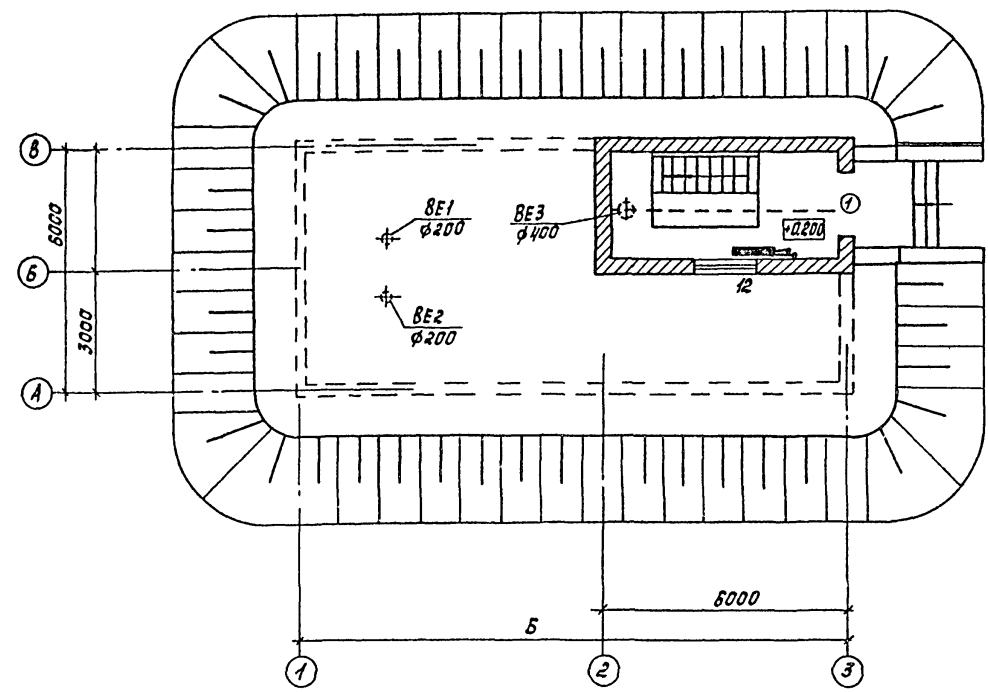
Руч. группы Фрагел / Грачева

Инв. №		ГП 901-3-183.83		08	
Контр. Пров. Ст. инж. Рук. г. Нач. от.		Грачева Логинов Жарелина Грачева Платонов		Общие данные.	
Спецификация		Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 08.		СТАЦИЯ ЛИСТ Листов	
Инв. №		ГП 901-3-183.83		08	
Спецификация		Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки 08.		СТАЦИЯ ЛИСТ Листов	
Контр. Пров. Ст. инж. Рук. г. Нач. от.		Грачева Логинов Жарелина Грачева Платонов		Общие данные.	

Альбом
 Типовой проект 901-3-183.83
 Лист 27

Альбом
 Типовой проект 901-3-183.83
 Исполнитель: М.А. БИ...
 Проверил: М.А. БИ...
 Сопровождающие: М.А. БИ...
 М.А. БИ...
 М.А. БИ...
 М.А. БИ...
 М.А. БИ...

План на отм.+0.200



План на отм.-3.600

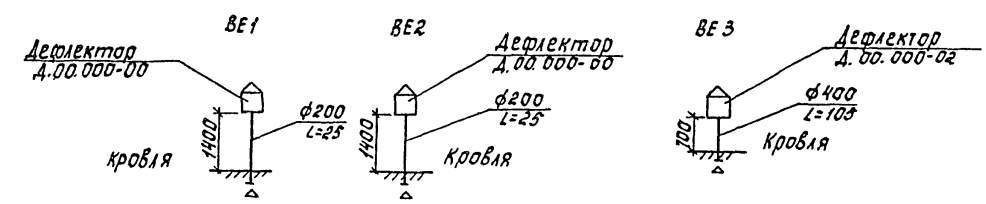
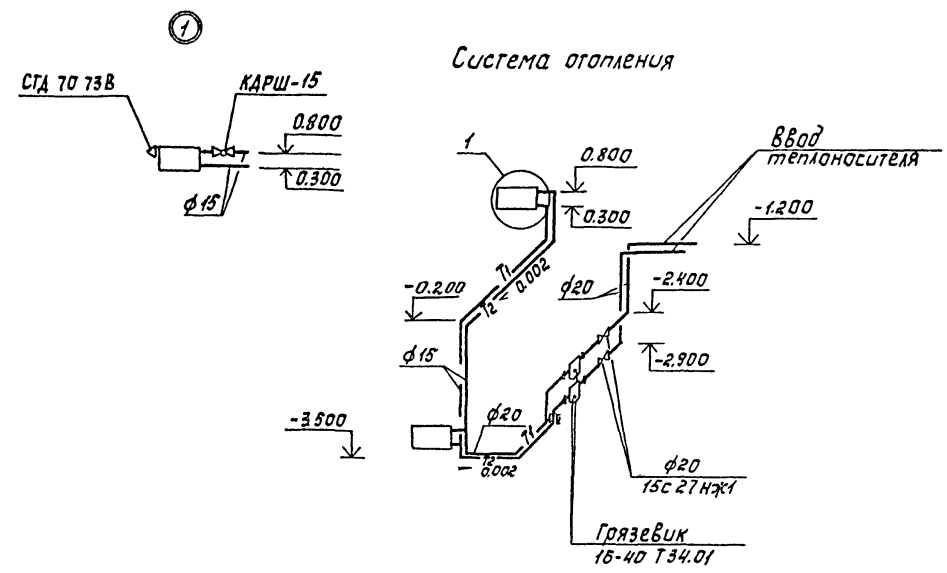
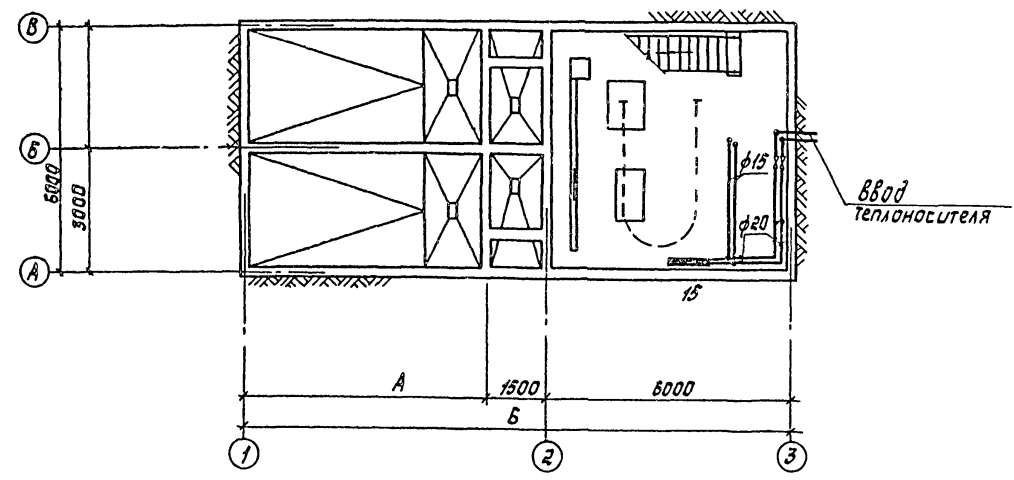


Таблица размеров

Производительность, тыс. м³/сут	А мм	Б мм
1,6	4500	13500
3,2	4500	13500
5,0	7500	16500

		ТП 901-3-183.83		08			
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	ГРАЧЕВА		СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩАТЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,6; 3,2; 5,0 ТЫС. М³/СУТ	СТААИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОБ.	КАРЕЛИНА			Р	2	
	СТ. ИНЫ.	ЛОГИНОВ		ПЛАН НА ОТМ. +0.200 И -3.600. СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. СХЕМЫ СИСТЕМ ВЕ1-ВЕ3	ЦНИИЭП ИНИЦИЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	РЧК. ГР.	ГРАЧЕВА					
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЭМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-1	Общие данные.	30
ЭМ-2	Схема электрическая принципиальная распределительной сети ~380/220 В.	
	Кабельный журнал.	31
ЭМ-3	Схема электрическая принципиальная управления насосами М1:М4	32
ЭМ-4	Схема подключения электрооборудования.	33
ЭМ-5	Размещение электрооборудования и прокладка кабелей. План на отм. -3600.	34

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.407-218 А 389	Строительные задания (Материалы для проектирования) и установочные чертежи распределительных шкафов и пунктов.	1978 г.
4.407-260 А159	Прокладка кабелей на конструкции.	1979 г.
4.407-265 А155	Узлы и детали для прокладки кабелей.	1979 г.
	Прилагаемые документы.	
901-	Альбом Спецификации оборудования.	
901-	Альбом ведомость потребности в материалах.	

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ-3	Спецификация	
ЭМ-5	Спецификация	

Основные технические показатели.

Наименование	Ед. изм.	Технич. данные
Расчетная мощность силового электрооборудования.	кВт	45
Расчетная мощность электроосвещения.	кВт	18
Естественный коэффициент мощности.		0,85

Типовой проект 901-3-183-83 Альбом П

ШЕД. МЕТОД. ПОДСОП. С. КАНА. СВАЖ. И. В. П.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Шерстякова*

		Привязан	
ИНВ. №		ТП 901-3-183-83 ЭМ	
И. КОНТ. ШЕРСТЯКОВА <i>Анна</i>	ПРОЕ. ПОЛЫВАНОВА <i>Татьяна</i>	СООРУЖЕНИЕ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОГО ВЛАЖНОГО ВОЗДУХА ИЛИ ПАРОВ С ИСПОЛНЕНИЕМ ОСВЕЩЕНИЯ И ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 46; 32; 40 ТЫС. М ³ /ЧАС	СТАЦИЯ
СТ. ИНЖ. ПОЛЫВАНОВА <i>Татьяна</i>	РИСУН. ПОЛЫВАНОВА <i>Татьяна</i>		ЛИСТ
ТИП ШЕРСТЯКОВА <i>Анна</i>	ГЛАВ. ИНЖ. ДАНИЛОВ <i>Сергей</i>		ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. САРНИНСКИЙ <i>Сергей</i>			5
		Общие данные	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

АЛВВМ II

Титульный проект 001-3-183.83

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАНН. ТАБЛИЦАХ

Данные питающей сети

Тип И.А. расчетитель Я
Тип, напряжение сечение жил, марка шп. Расчетный ток, А
Устан. мощн, кВт

Марка и сечение провадника

Маркировка и длина участка сети

Марка и сечение провадника

Маркировка или длина участка сети

Условное обозначение по плану

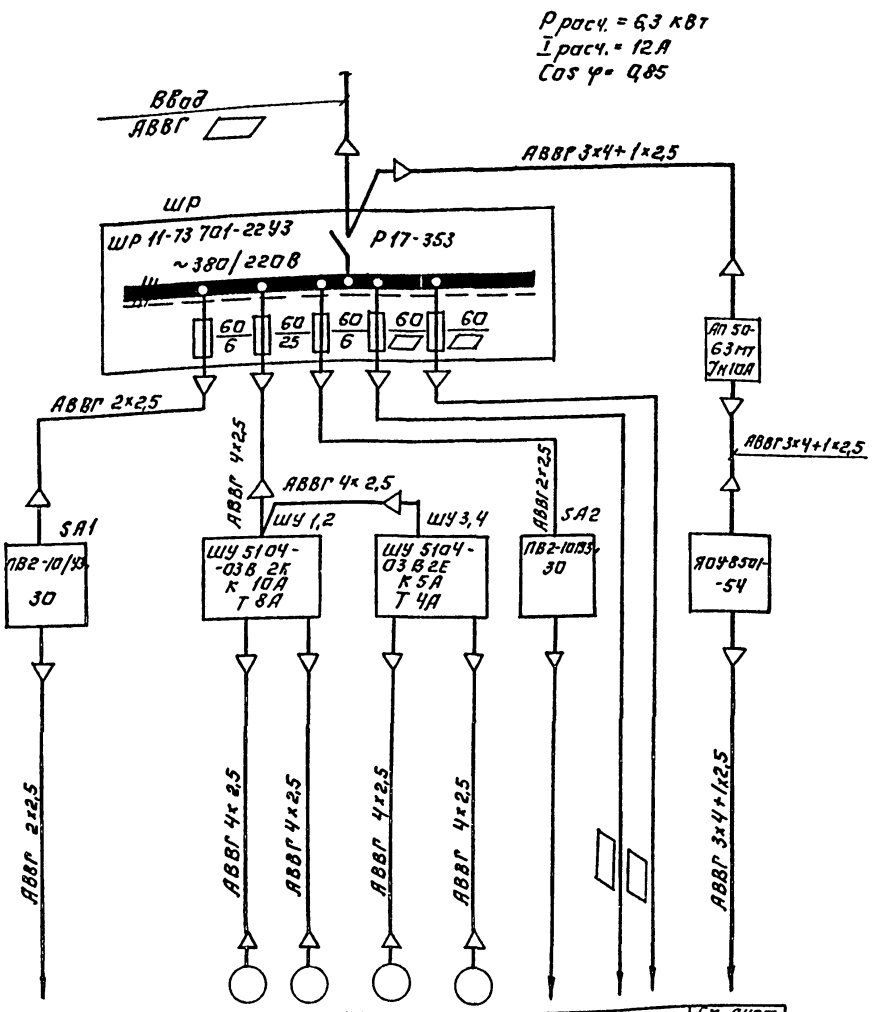
Намер по плану

Тип

Рн, кВт

Ток, А

Наименование механизма по плану



Условное обозначение по плану	Р1	Р2	М1	М2	М3	М4	Р3	Ст. лист 30-2
Намер по плану	Р1	Р2	М1	М2	М3	М4	Р3	
Тип	ЭРСУ-3		4А 10032		А02-22-4		ЭРСУ-3	
Рн, кВт	0,015		4		1,5		0,015	1,8
Ток, А			7,8	38,5	3,5	24,5		
Наименование механизма по плану	Резервуар-уходитель		Насосы перекачки осветительной воды		Насосы перекачки осадка		Дренажный приямок	Резерв
	М1	М2						Рядовое освещение

□ Заполняется при привязке проекта

Кабельный журнал.

Маркировка	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	Марка	По проекту Количество кабелей, число сечений жил, напряжение	Длина м	Проложен Марка	Количество кабелей, число сечений жил, напряжение	Длина м
Н1	Ввод	Щкаф распределительный ШР	ЯВВГ					
Н2	Щкаф распределительный ШР	Щит освещения Я04	ЯВВГ	3x4+1x2,5	Ст. лист 30-2			
Н3	Щкаф распределительный ШР	Пакетный выключатель SA1	ЯВВГ	2x2,5	20			
Н4	Пакетный выключатель SA1	Соединительная коробка СК1	ЯВВГ	2x2,5	5			
Н5	Щкаф распределительный ШР	Щкаф управления ШУ 1,2	ЯВВГ	4x2,5	7			
НМ1, 2-1	Щкаф управления ШУ 1,2	Электродвигатель насоса М1	ЯВВГ	4x2,5	10			
НМ1, 2-2	Щкаф управления ШУ 1,2	Электродвигатель насоса М2	ЯВВГ	4x2,5	10			
Н6	Щкаф управления ШУ 1,2	Щкаф управления ШУ 3,4	ЯВВГ	4x2,5	3			
НМ3, 4-1	Щкаф управления ШУ 3,4	Электродвигатель насоса М3	ЯВВГ	4x2,5	10			
НМ3, 4-2	Щкаф управления ШУ 3,4	Электродвигатель насоса М4	ЯВВГ	4x2,5	10			
Н7	Щкаф распределительный ШР	Пакетный выключатель SA2	ЯВВГ	2x2,5	20			
Н8	Пакетный выключатель SA2	Прибор РЭ поз.	ЯВВГ	2x2,5	5			
К1	Щкаф управления ШУ 1,2	Соединительная коробка СК1	ЯКВВГ	10x2,5	12			
К2	Щкаф управления ШУ 3,4	Соединительная коробка СК1	ЯКВВГ	10x2,5	12			

Сводка кабелей и проводов, учтенных кабельным журналом.

Число жил, сечение	Марка, напряжение 0,66 кВ									
	ЯВВГ	ЯКВВГ								
2x2,5	50									
4x2,5	50									
10x2,5		24								

ТП 001-3-183.83 3М

И.КОНТ. ШЕРСТЯКОВА
ПРОВЕР. ПОЛЮШКОВА
СТ.ИНЖ. ПОМАЗКОВА
УЧК. ГР. ПОЛЮШКОВА
УИП ШЕРСТЯКОВА
НА СПЕЦ. ДАННОВ
НАЧ. ОТД. САРКИН

СВОДКА ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ И ДОБЫВАТЕЛЬСКИХ ОБЪЕКТОВ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРИЧЕСТВА (6, 3, 2 И 50 ТЫС. М.В.СЕТКИ)

КАМЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНАЯ И РАДИОТЕЛЕВИЗИОННАЯ КОМПАНИЯ

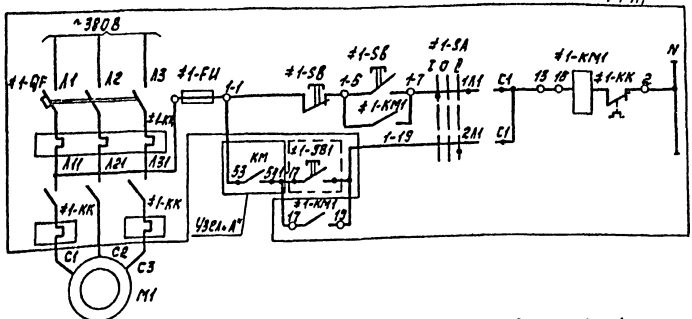
КАБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ

СТАДИА ЛЕСУ ЛАСТОВ
Р 2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копировать: Аппенд

Схема №1 управления насосом перекачки осветленной воды М1(М2) #1-А1

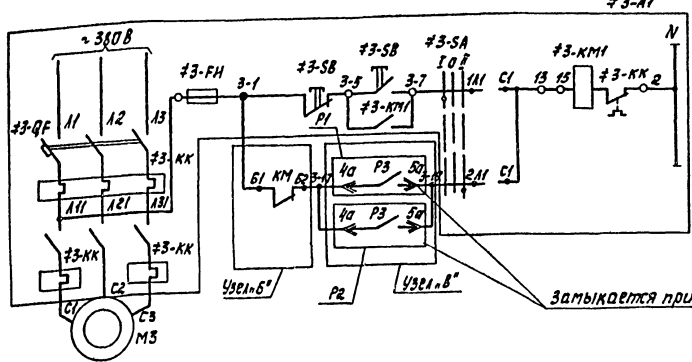


Питание ~220В
Опродованное
Дистанционный пуск

Таблица 1

Насос N	Двигатель	Обозн. функции, группы	Маркировка цепей	Узел А
1	М1	#1	1	1-53 / 21-10
2	М2	#2	2	2-11 / 12-24

Схема №2 управления насосом перекачки осадка М3(М4) #3-А1

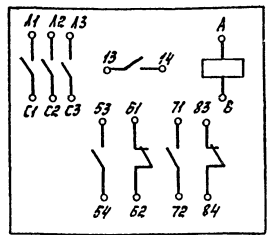


Питание ~220В
Опродованное
Автоматическое управление

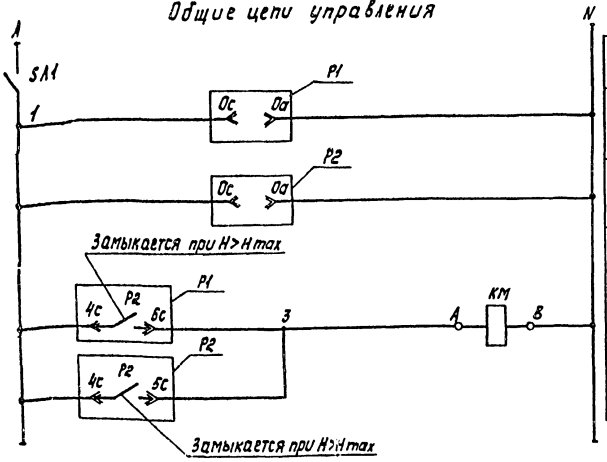
Таблица 2

Насос N	Двигатель	Обозн. функции, группы	Маркировка цепей	Узел "А"	Узел "Б"
3	М3	#3	3	3-16 / 63 / 3-11	3-17 / 63 / 3-12
4	М4	#4	4	4-16 / 63 / 4-11	4-17 / 63 / 4-12

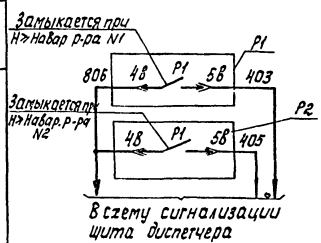
Магнитный пускатель КМ



Общие цепи управления



Питание ~220В
Сигнализатор уровня P1
Сигнализатор уровня P2
Пускатель повторитель рабочих уровней

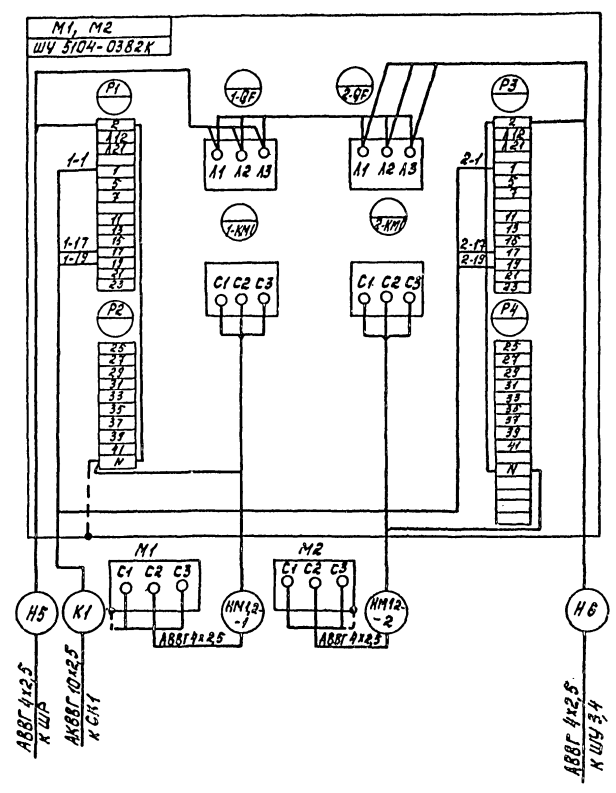


Позиц. обозначение	Наименование	Кол.	Применение
#1; #2	Элементы управления электродвигателями М1, М2	2	
#3-#4	Щит управления ШУ5104-03век	1	
QF	Автоматический выключатель АКБЗ-ЭМГ Эн БЗА К10А;	2	
КМ1	Пускатель магнитный ПМЕ12 Т8А	2	
FH	Предохранитель ПРС-Б-П Эл.вст. =6А	2	
SB	Кнопка управления КСГ-12	2	
SA	Пакетный переключатель ППМ3-10/Н2	2	
#3; #4	Элементы управления электродвигателями М3, М4	2	
#3М; #4М	Щит управления ШУ5104-03век	1	
QF	Автоматический выключатель АКБЗ-ЭМГ Эн БЗА К5А	2	
КМ1	Пускатель магнитный ПМЕ12 Т4А	2	
FH	Предохранитель ПРС-Б-П Эл.вст. 6А	2	
SB	Кнопка управления КСГ-12	2	
SA	Пакетный переключатель ППМ3-10/Н2	2	
<u>Аппаратура по месту</u>			
М1; М2	Электродвигатель ~380В; 4кВт 4А 10032	2	
М3; М4	Электродвигатель ~380В; 1,5кВт АО2-22-4	2	
SA1	Пакетный выключатель двухполюсный ~380В, Ин=10А, исполнение 14, степень защиты IP30 ОСТ 16.0.526.001-ТТ П82-10/У3.30	1	
КМ	Пускатель магнитный ~220В; Эн 10А ТУ16.526.437-78 ПМА 10004 с магнитной приставкой ПМА2204	1	
<u>Щит диспетчера</u>			
SB1	Кнопка управления КЕ-011	2	заказывается в спецификацию на щит диспетчера

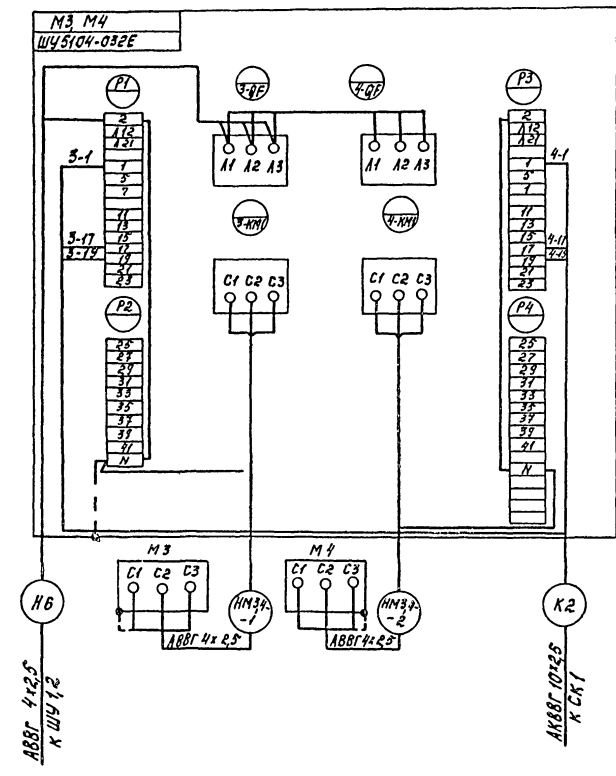
1. Схема №1 дана для насоса №1, для насоса №2 схема аналогична, изменения согласованы с табл.1.
2. Схема №2 дана для насоса №3, для насоса №4 схема аналогична, изменения согласованы с табл.2.

ТП 901-3-183.83		ЭМ	
Н.контр. ШЕСТИКОВА	проект. ПОСВИНОВА	С.И.И.И.Н. ПОСВИНОВА	Р.К.И.Р. ПОСВИНОВА
Г.И.П. ШЕСТИКОВА	Г.А.С.П.Е.Л. ААИИИОВ	И.Н.Б.№	
СООБЩЕНИЕ ОБ РАБОТЕ ПРИБОРНОЙ КОМПАНИИ КОМПАНЬИОНА ОСВЕЩЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ 46, 42, 50 ВМ. ИТЭИ		СТАЦИЯ	ЛНСТ
СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСАМИ М1-М4.		Р	3
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г.МОСКВА	

Шкаф управления ШУ12



Шкаф управления ШУ34

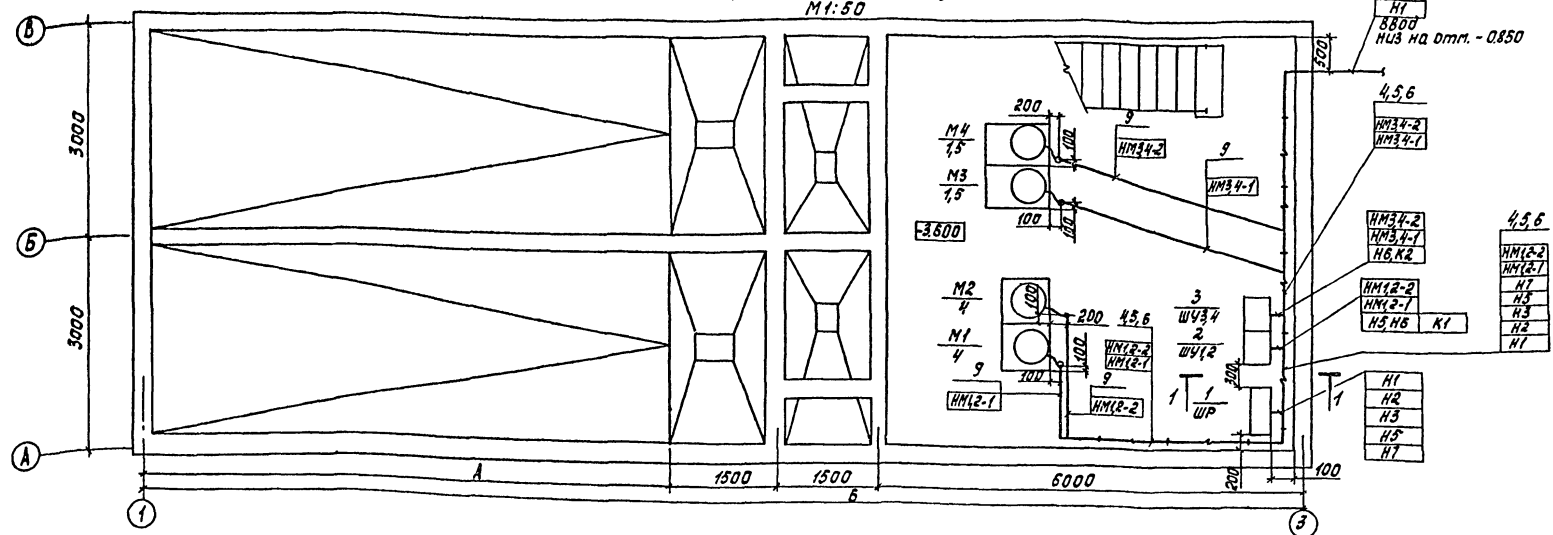


Типовой проект 901-3-183.83 Альбом II

ИЗДАНИЕ 1983 г.

Тп 901-3-183.83		ЭМ
И.контр. Шерстякова	Монтаж	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕЩЕНИЯ ДЛЯ СТАНЦИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 46, 32, 5,0 ТЫС. М3/СУТ
Проб. Поляшкова	Тест	
Ст.инж. Поляшкова	Тест	
Инж. Шерстякова	Тест	
Инж. Шадрин	Тест	
И.контр. Шерстякова	Монтаж	СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
Инж. Шадрин	Тест	
И.контр. Шерстякова	Монтаж	ЦНИИЭП ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Инж. Шадрин	Тест	

План на отм. -3.600
М1:50



Альбом №
Типовой проект 901-3-183.83

СОЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО
Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.
Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.
Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.	Л.А. В.

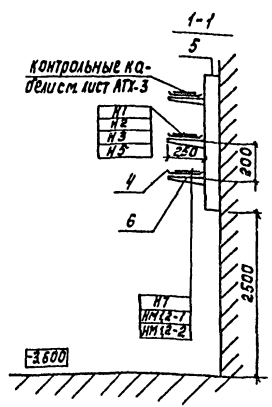


Таблица размеров

Производительность станций тыс. м³/сут	А мм	Б мм
1,6	4500	13500
3,2	4500	13500
5,0	7500	16500

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Материалы					
8	ТУ 6-05-1646-73	Труба винилястобая 32x18	30		
9	ГОСТ 48599-73	Труба полиэтиленовая 32x20	15		
10	ГОСТ 10704-76	Труба стальная 30x2	2		
11	ГОСТ 1839-72	Труба асбестоцементная Ф 100	1		р=3000 мм

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Электрооборудование					
1	ТУ 16-536.506-76	Шкаф распределительный ШР 73701-2243	1		ШР
2	ТУ 16-536.042-71	Шкаф управления ШУ 5104-0382К	1		ШУ 1,2
3	ТУ 16-536.042-71	Шкаф управления ШУ 5104-0382Е	1		ШУ 3,4
Изделия заводов ГЭМ					
4	ТУ 36-31-70	Лоток сварной К 420	15		
5		Стойка кабельная К 115143	15		
6		Полка кабельная К 118143	4		
7		Ввод гибкий К 108543	4		

1. Технологическая часть принята на основании листов ВГ.
2. Строительная часть принята на основании листов АС.
3. Прокладку кабелей выполнить в соответствии с типовым проектом 4.407-255. Узлы и детали для прокладки кабелей.
4. Трубы для прокладки кабеля к двигателям заложить в конструкции пола. Толщина пола над трубами должна быть не менее 20 мм. Трубы должны быть выведены из пола на 200 мм по обе стороны.
5. В соответствии со СНиП-33-76 п.535 выводы полиэтиленовых труб из подлюк пола должны быть защищены отрезками из тонкостенных стальных труб.

Привязан		ТП 901-3-183.83		ЭМ	
И.КОНТ.	ШЕРСТАКОВА	Л.А. В.	СБОРУЩЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫСЛ. ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,6; 3,2; 5,0 тыс. м³/сут	СТАЦИЯ	ЛИСТ
ПРОБ.	ПОМАЗКОВА	Л.А. В.	РАЗМЕЩЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ (ПЛАН НА ОТМ - 3.600)	Р	5
СТ.ИНЖ.	ПОМАЗКОВА	Л.А. В.		ЦНИИЭП	
РУК.ГР.	ПОМАЗКОВА	Л.А. В.			
ТИП.	ШЕРСТАКОВА	Л.А. В.			
ТАБЛ.	ДАМЦОВ	Л.А. В.			
НАЧ.ОТ.	САВКИН	Л.А. В.			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-1	Общие данные. Схема функциональная технологического процесса.	35
АТХ-2	Схема подключения	36
АТХ-3	Размещение электрооборудования и приборов технологического процесса.	37
	Планы на отм. -360; +0.200	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ОСТ 36-27-77	Обозначения условные в схемах автоматизации технологических процессов	
РМЧ-59-78	Системы автоматизации технологических процессов. Оформление и комплектование документации проектов.	
	Прилагаемые документы	
901- Альбом	Спецификации оборудования	
901- Альбом	Ведомость потребности в материалах	

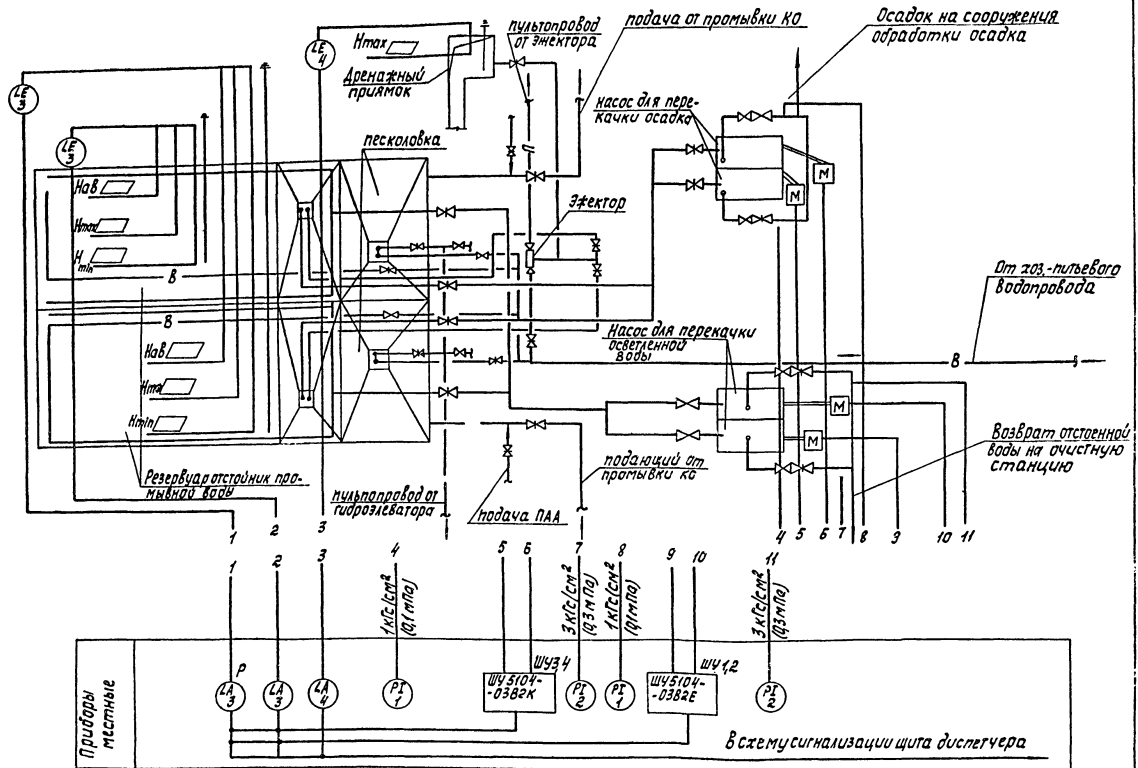
Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АТХ-2	Спецификация	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *М.М. Шерстякова*.

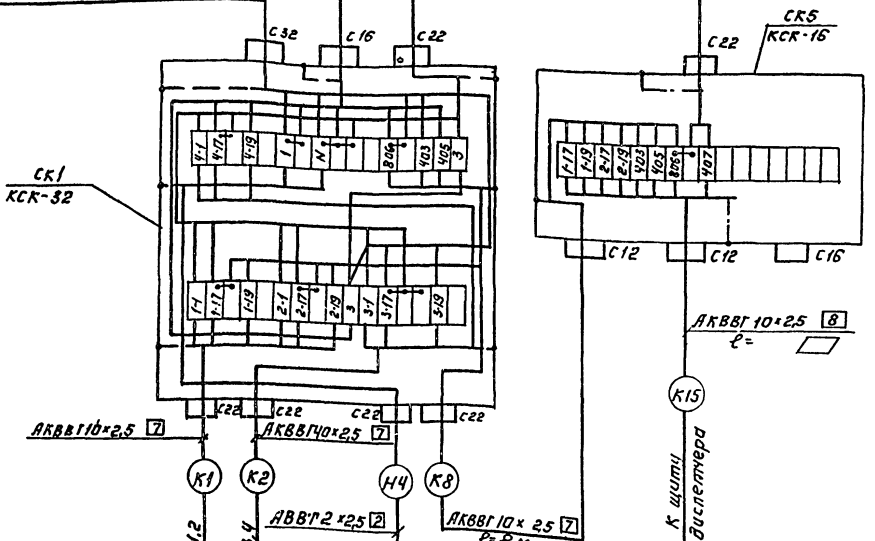
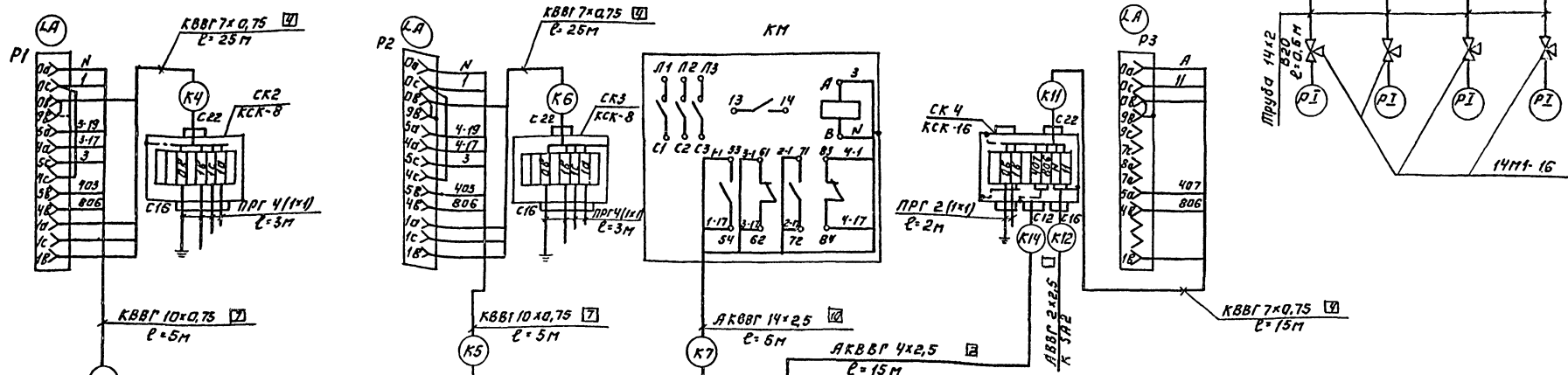
Схема функциональная



□ — заполняется при привязке проекта

Прибылок		Инв. №	
И.КОНТ.	ШЕРСТЯКОВА	ИНВ. №	
ПРОВ.	ПОЛЕВИЧКОВА	Тр. №	901-3-183.83
СТ.ИНЖ.	ПОЛЕВИЧКОВА	А.И.С.Т.В.	АТХ
Р.И.К.Т.Р.	ПОЛЕВИЧКОВА	СООРУЖЕНИЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ ОТ КОНТАКТНЫХ ОСВЕТАТЕЛЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОСТОЙКОГО ПА	СТАЦИЯ А.И.С.Т.В.
ТИП	ШЕРСТЯКОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 16,3°	Р 1 3
ТА СПЕЦ.	А.И.И.Л.О.В.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТ.	САМОИЛОВ	СХЕМА ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметра и место отбора импульса	Уровень		Магнитный пускатель	Уровень		Давление		
	Резервуар-отстойник			Дренажный приямок		Напорный патрубок		
	N1	N2				Насосы перекачки осветленной воды	Насосы перекачки осадка	
МТК и № установ. чертежа	ТМ 4-122-74		—		ТМ 4-124-74		ТК 43136-70	
Позиция	3		4		2		1	



N п/п	Наименование	Размер и марка	Ед. изм.	Кол.	Примеч.
1	Каретка соединительная	КСК-8	шт.	2	
2	Каретка соединительная	КСК-16	шт.	2	
3	Каретка соединительная	КСК-32	шт.	1	
4	Труба бесшовная	ГОСТ 8734-75 ГОСТ 8733-74	14x2 B20	м	2
5	Кран трехфазовый муфтавый, Ду-15мм	14N1-16	шт.	4	
6	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78E	АКВВГ 4x2,5	м	15	
7	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78E	АКВВГ 10x2,5	м	8	
8	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78E	АКВВГ 14x2,5	м	5	
9	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78E	КВВГ 7x0,75	м	65	
10	Кабель контрольный ГОСТ 1508-78E	КВВГ 10x0,75	м	10	
11	Правда ГОСТ 20520-75	ЛПТ 1,5	м	28	

Заполняется при привязке проекта
 Длина кабелей К1, К2, К4
 учитывается в кабельном
 журнале лист ЭМ-2.

ПРИВЯЗАН:

И.В. №

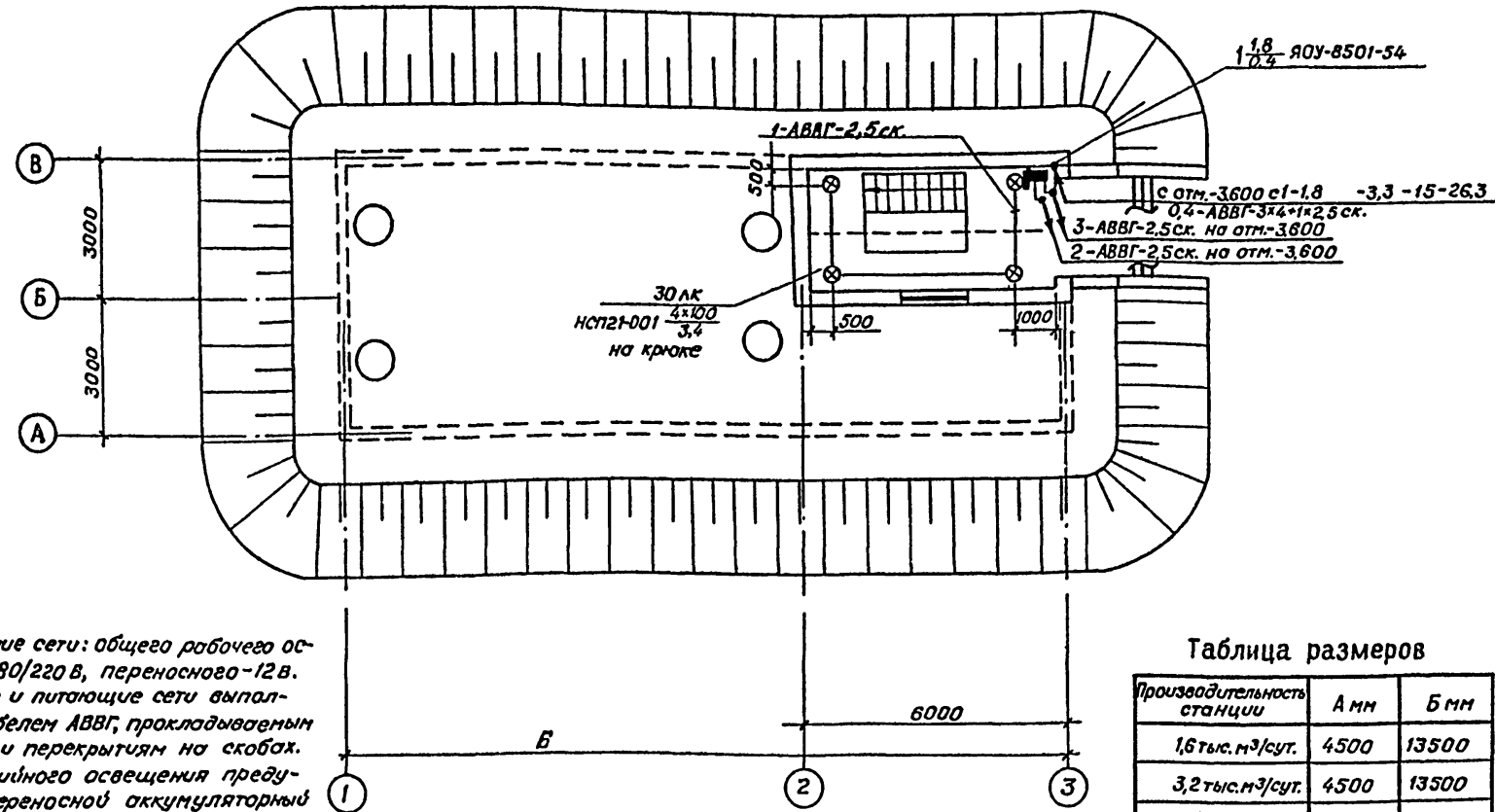
ТП 901-3-183.83		АТХ	
И.КОНТ. ШЕРСТАКОВА	ПРОВЕР. ПОСВИТКОВА	СКОРЖЕННЯ ОБРАБОТКИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ВОДЫ	СТАДИЯ АУСТ АУСТОВ
С.У.И.Ж. ПОМАЗКОВА	Р.У.К.Р. ПОЛГЕШКОВА	ОТ КОНТАКТОВ ОСВЕЩАТЕЛЕЙ ДЛЯ	П 2
Г.И. ШЕРСТАКОВА	К.С.Е.Ц. ДАИЛОВА	СТАНЦИИ ПРОЦЕССАВТОМАТИЗ	
И.В. №	НАЧ.О.А. САРКНЬЯНЦ	7.6.3.2 И 3.0 ТИП. МЭИСТУКН.	
СХИМА ПОДКАЮЧЕНИЯ.		ЛИНИИЭП	
		ИЖИТЕЛЬНО-ОБОРУДОВАНИЕ	

АЛБЕРМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-183.83

ВЕРХ. ПОД. ПОД. ВЕР. ПОД. ВЕР. ПОД. ВЕР. ПОД.

План на отм.+0.200

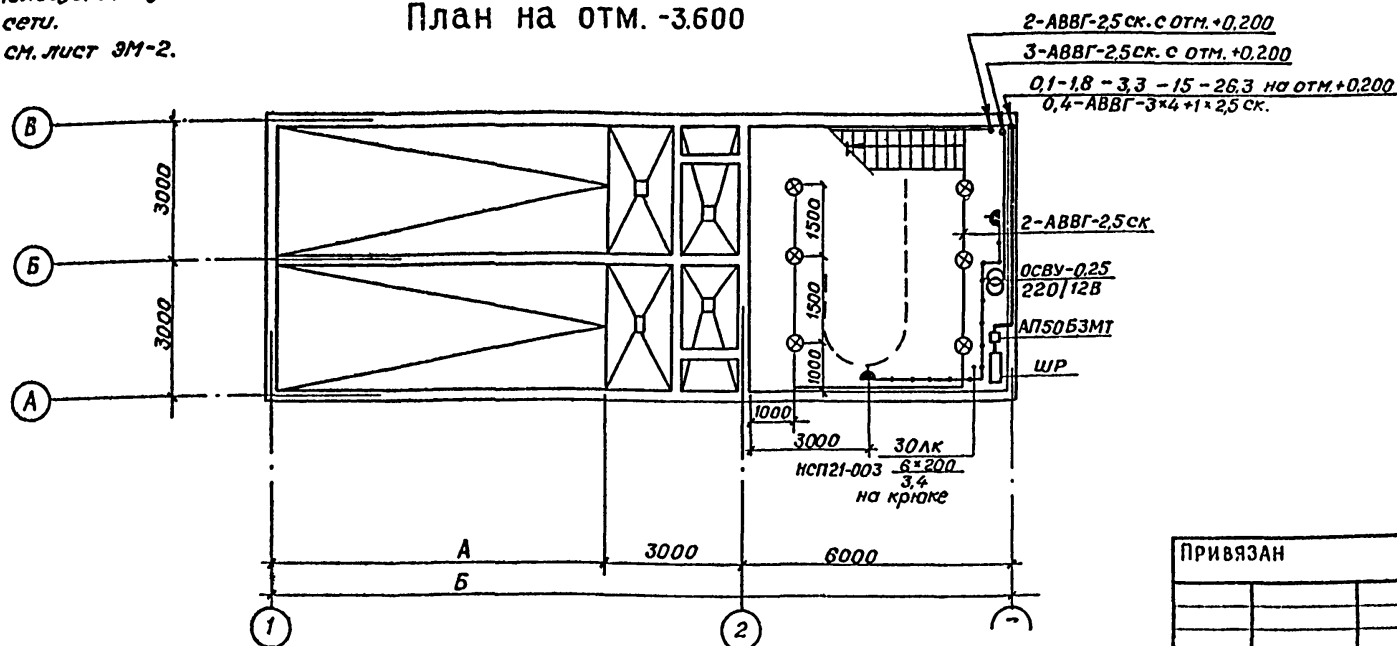


1. Напряжение сети: общего рабочего освещения 380/220 В, переносного - 12 В.
2. Грунтовые и питающие сети выполняются кабелем АВВГ, прокладываемым по стенам и перекрытиям на скобах.
3. Для аварийного освещения предусмотрен переносной аккумуляторный светильник.
4. Для зануления элементов электрооборудования используется нулевой рабочий провод сети.
5. Схему питания см. лист ЭМ-2.

Таблица размеров

Производительность станции	А мм	Б мм
1,6 тыс. м ³ /сут.	4500	13500
3,2 тыс. м ³ /сут.	4500	13500
5,0 тыс. м ³ /сут.	4500	16500

План на отм.-3.600



Спецификация

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Электрооборудование			
1		Щиток ЯОУ-8501-54 с 7р-6А	1		ЩО
2		Автоматический выключатель АП-50БЗМТ	1		
3		Понижающий трансформатор 250ВА, 220/38В ОСВУ-025	1		
		Изделия заводов ГЭМ			
4		Профиль монтажный К-108	1		
5		Профиль монтажный К-233	2		
6		Коробка ответвительная У-409	15		
		Стандартные изделия			
7		Светильник НСП21-100-001УЗ	4		
8		НСП21-200-003УЗ	6		
9		Лампа накаливания ГОСТ 2239-79 Б220-230-100	4		
10		Г220-230-200	6		
11		Светильник аккумуляторный НРП09х3,75/П-5Б-01-0МЗ	1		
12		Светильник переносной СПЛ-2М	1		
13		Розетка штепсельная У-86-РБ	2		
		Материалы			
14		Кабель силовой ГОСТ 16442-80 АВВГ-2х25-0,66	70 м		
15		АВВГ-3х4+1х25-0,66	15 м		

СОГЛАСОВАНО
 Отдел АСП
 Отдел ВГ
 Отдел ВС
 Глебов
 Володарова
 Арчаева

ТП 901-3-183.83		ЭО	
Н.контр.	Садым	Проверил	Панфилова
Ст.техник	Грицына	Ст.инж.	Матвеева
Гл. спец.	Данилов	Нач.отд.	Саркисянц
Инв.№		Инженерного оборудования	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чесышева,4
Заказ № С449 Инв.№ 19037-02 тираж 100
Сдано в печать 12.12. 1987г цена 3-04