

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
		8
КМ-КК-1	Кассета насыпная	
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	9
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	10
	Техническая спецификация металла	
		11
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по	
	видам профилей	

Слив. и лоси, Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И

Привязан

Ш.В. Ш.			
Ш.В. Ш.			
Ш.В. Ш.			

Г.П.И.	В.В.Ш. Ш.	25.02.86
И. контр.	В.В.Ш. Ш.	25.02.86
И. контр.	В.В.Ш. Ш.	25.02.86
Р.к. б.в.д.	В.В.Ш. Ш.	25.02.86
Техник	В.В.Ш. Ш.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Киев	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполнены в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполнены из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее досыпку.

Привязан:			

И№в. №

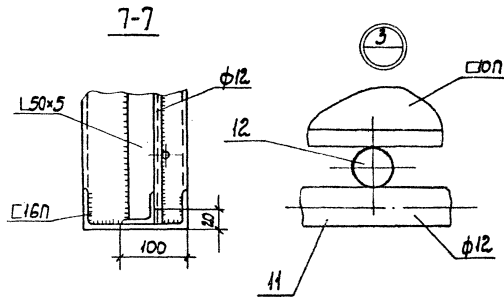
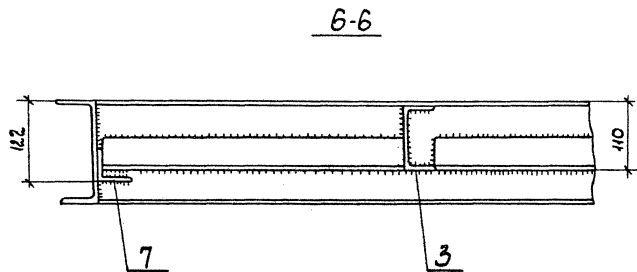
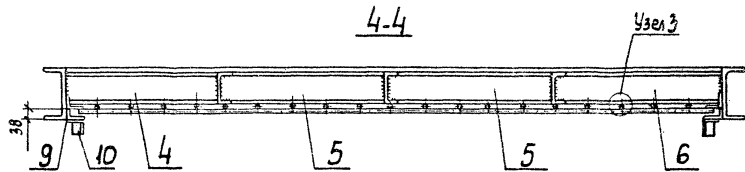
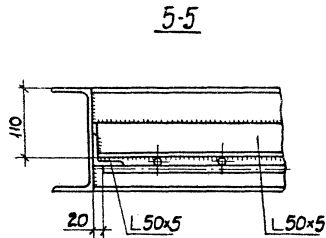
ТП 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Тестирован СССР Укравадхалпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.п.к.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И.П. Кассет, Л.Кассет, П.Кассет, Чл.п.к., Техник

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

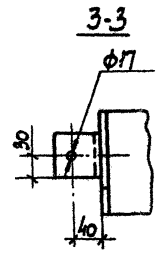
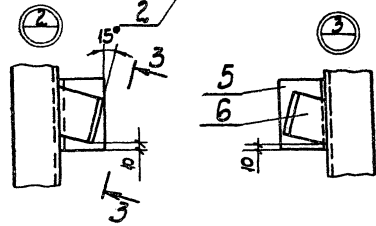
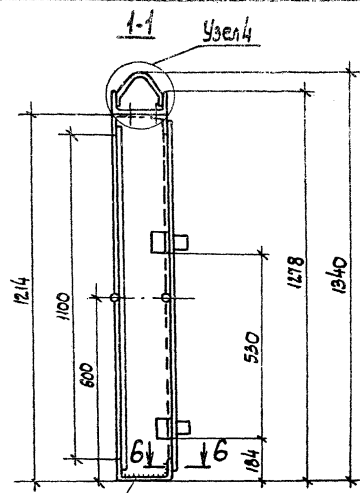
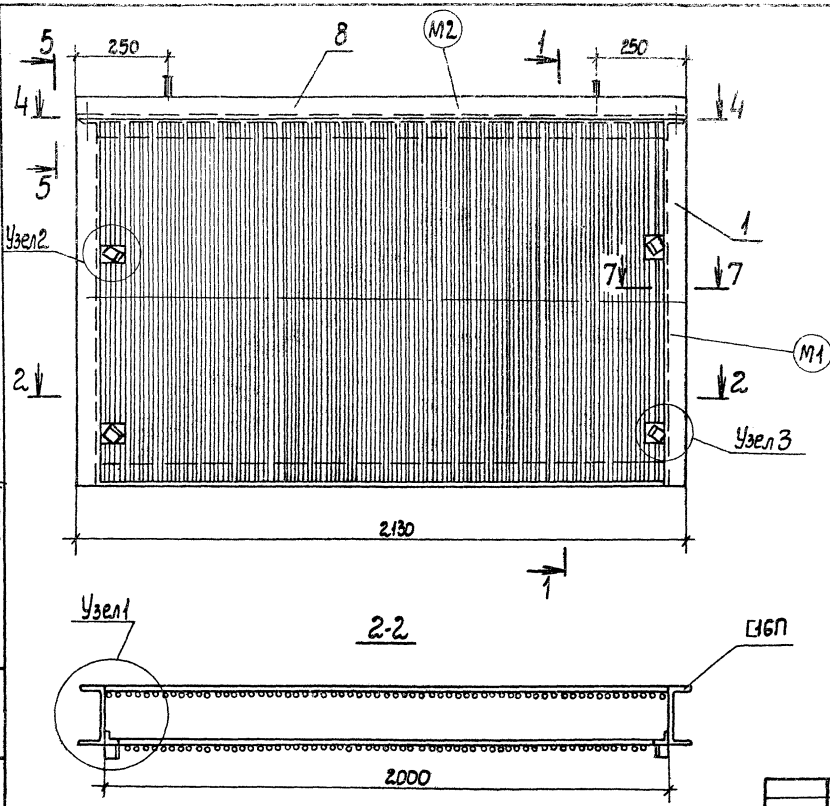


				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК			
Исполн	ГЛП	Составник	Нач. отд.	Заглаженный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Сталь	Лист	Листов
	Гл. слес.	Розенблат	Рук. гр.		Р	2	4
	Н. контр.	Розенблат	Лит. инж.		Проектной СЭСР		
	Рук. гр.	Дзучкин			Укрводоканалпроект		
	Лит. инж.	Воробини			Миев		
ИМЕ. N							

Дальность

Тубовз проект 901-1-48.86

Шк. и мод. Подпись и дата



ТП 901-1-48.86-КМ-КН						
ИП	Соколов	25.81	Этапный водоприемник через эвент одинсторонний с производительностью от 30 до 100 л/сек	Станд. Листв	Листво	
Нач. отв.	Терехов	25.82		Р	1	4
Гл. спец.	Розенблат					
Н. комп.	Розенблат					
Рук. гр.	Дучкин					
Ст. инж.	Воеводина		Кассета насыпная		Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев	

Прибавки

9343-02

Дальдом II
Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			размер компл.	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

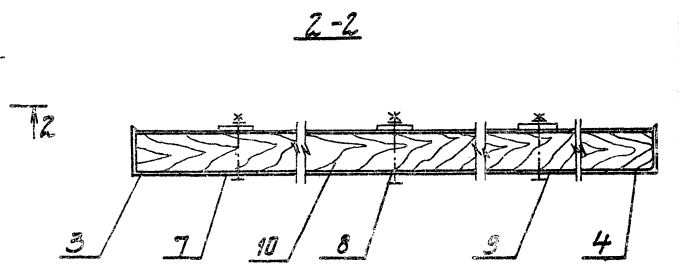
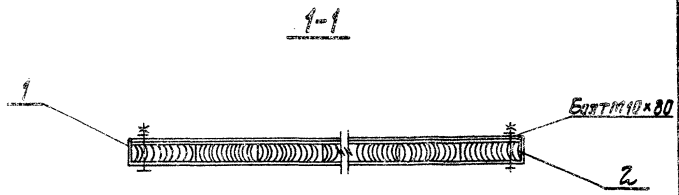
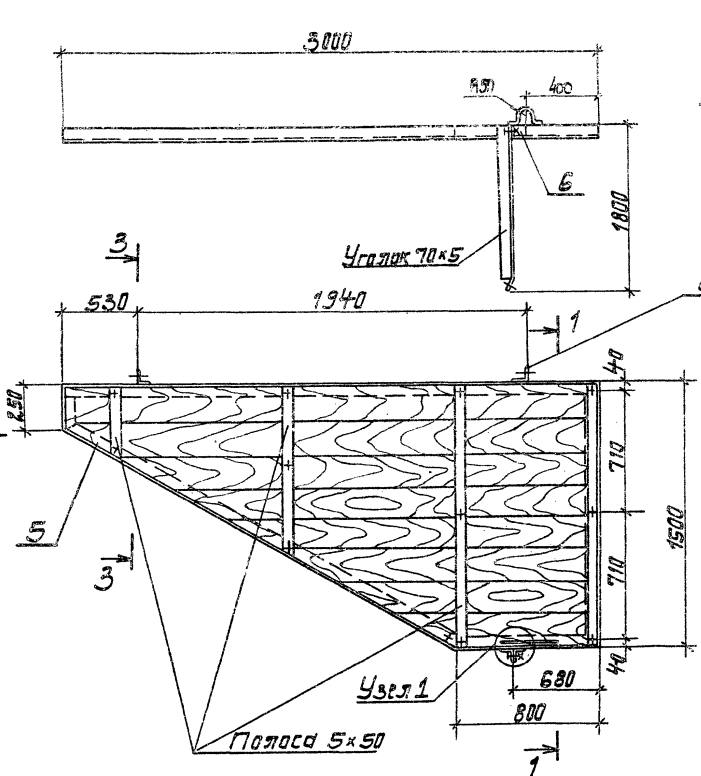
N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шевель	Керам. зит	
1	Кассета со щевнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Код	N п/п	Размеры по прейскуранту	Масса конструкций, т											Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали												Всего	
				Всего стали	Листовый	Профильный	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной			Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233	

Шк.п. лист. Разрешен и дана в шк. шк.п. и

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН

Привязан	ТП	Соколов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный водопроводный сварной односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с	Листов	Листов	Листов
	нач. от	Терехов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная ведомость элементов ведомость металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
	и. контр	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Гострой серия Укрводоканалпроект Киев			
	р.м. гр.	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Воробин				
	ст. шк.	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин				

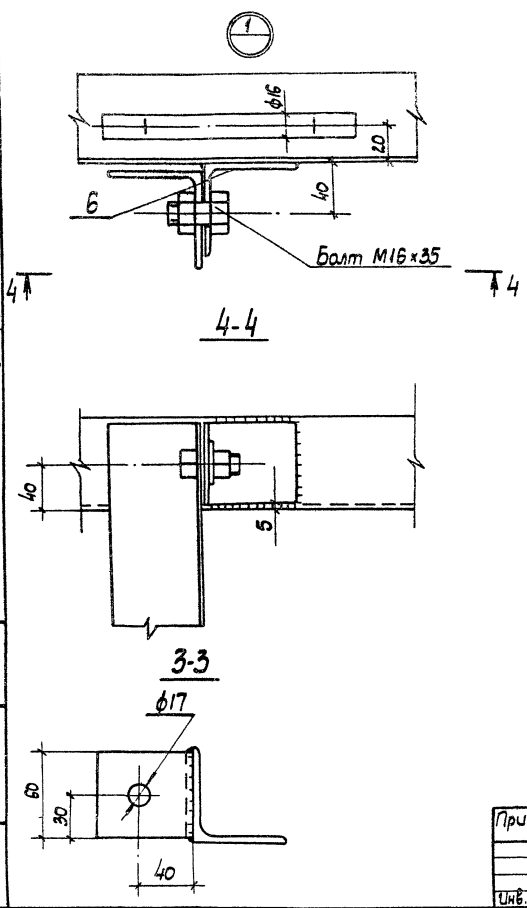


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ										
Г.И.П.	С.А.С.В.И.К.	М.С.П.	Застреленный, водостойкий				Страниц	Лист	Листов	
Нач.монта.	Терехов	М.С.П.	дерева, деревянный, односторонний,				Р	1	4	
Н.К.П.	Резнилат	М.С.П.	производительностью в 0,300дм ³ /ч/м ²				Госстрой СССР			
Н.К.П.	Газенилат	М.С.П.	Струенапробляющий				Укрываюконтракт			
Ч.К.С.	Дичкин	М.С.П.	ЩИТ				Киев			
Ст.инж.	Григорьев	М.С.П.					9548-02			

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

				ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ		
Привязан	Г/П	Составник	Затопленный	бодоприемник	Станов	Лист
	Нач. отд.	Терехов	деревянный	односторонний		Листов
	П. спец.	Розенблат	производительностью	от 130 до 0,4 м³	Р	4
	И. контр.	Розенблат	Стружкопильный	цилт.	2	
	Рук. гр.	Дучкин	Разрезы			
Шифр. N	Ст. инж.	Городецкий	Ведомость элементов		Укробдоким. проект Киев	

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Угого							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Угого							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M 16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M 10,5					14				0,00016	0,00016	
		M 16,5					4				0,00005	0,00005	
Угого металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 т 387,2	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издучаст и дата Выход № 02

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ					
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Иванов	Иванов	Иванов
	Нач. штаб	Терехов	Иванов	Иванов	Иванов
	Ин. спец.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Ин. кат.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Ин. гр.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Ин. спец.	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Ш. №					

Застольный водопроводчик
деревянный односторонний
производительностью от 3,30 до 4,4 м³/с
Страна: производящий цех
Техническая спецификация
металл

Страна	Лист	Листов
Р	4	4

Госстандарт СССР
Украинский проект
Киев

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N n/n	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем м³	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)	Заполняет в/ч						
				Марка мет.	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	деревянный	Резьбовый	Сварной	Прочие	Затопленный	деревянный	Резьбовый	Сварной	Прочие				I	II	III	IV		
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882										
				Итого							0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882								
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100										
				Итого							0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100								
Итого металл									0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										
Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582										

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N n/n	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали ковальской и высокой прокат	В дуги и швеллеры	Криво- линейная сталь	Средне- борная сталь	Горизонт- альная сталь	Вертикаль- ная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трассы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы в дата в зам. инв. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-5						
Привязан	г.п.п.	Скобичин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м³/с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.У.К.И.М.	металл. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			