

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
		8
КМ-КК-1	Кассета насыпная	
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	9
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	10
	Техническая спецификация металла	
		11
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по	
	видам профилей	

Сл. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

Г.П.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
М.контр.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Р.к. б.к.д.	В.В.Ш.Ш.	25.02.86
Техник	В.В.Ш.Ш.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Киев	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу, можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

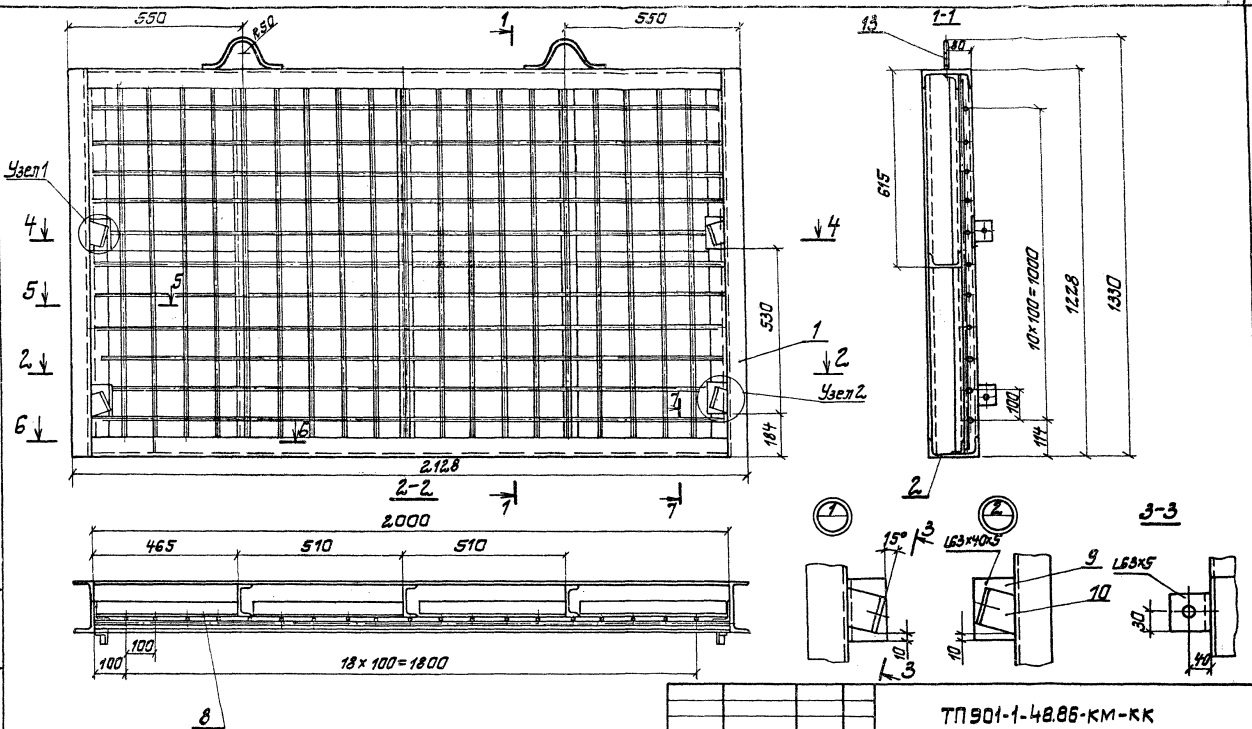
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист	Листов
Д.Кассет	Соловьев	26.03		Р	1
П.Кассет	Соловьев			Тестирован СССР	
Уч.Г.К.	Литвак И.			Украважхалитпроект	
Техник	Бабарева			Киев	

И№в.№, Уплотн и в.паста, Уплотн. И.К.И.

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект ТП91-1-48.86

Листов 11



ТП91-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Разведка П.С.П.	Защитный боролетный деревянный одностворчатый процессорность 100,50	Страна	Лист	Листов
			Р	1	4

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Всего	Л	Г	К	Т	П	С	О	Д				И
				0,115	0,028										0,211		

ТН 901-1-48.86-КМ-КК												
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Терехов	Л	28.08.86	Эксплуатационный водоприемник безаварийный односторонний приподнятностью от 30 до 44 м ²	Листа	Лист	Лист	Р	3	4
Циф. №	Н.К.М.	Ф.З.М.В.Л.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		И.И.И.И.И.	Госстрой СССР			Укроблконпроект Киев	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК					
Привезан		ГУП	Сковник	С	Заполнены в соответствии с дережничий одностронний приводительностью от 30000,44 м ² /с
		Лухант	Терясов	С	
		Сл. спец.	Розенберг	С	Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла
		Инж.пр.	Ризенберг	С	
Инв. №		Рук.пр.	Лучкин	С	Госстрой СССР Упрводкандпроект Киев
		Ст.инж.	Васильева	С	

Лильбом II

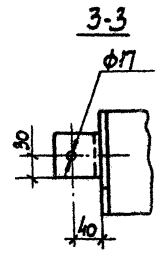
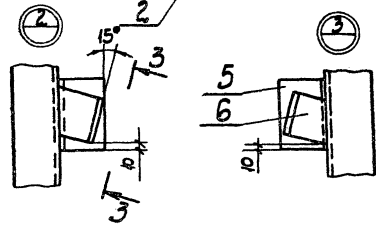
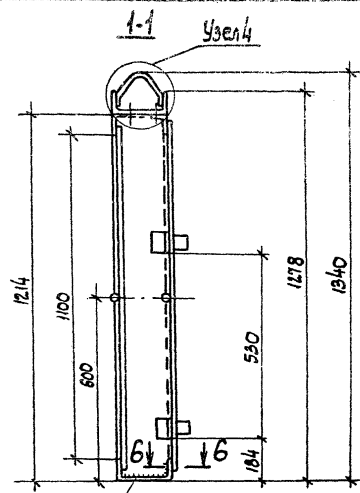
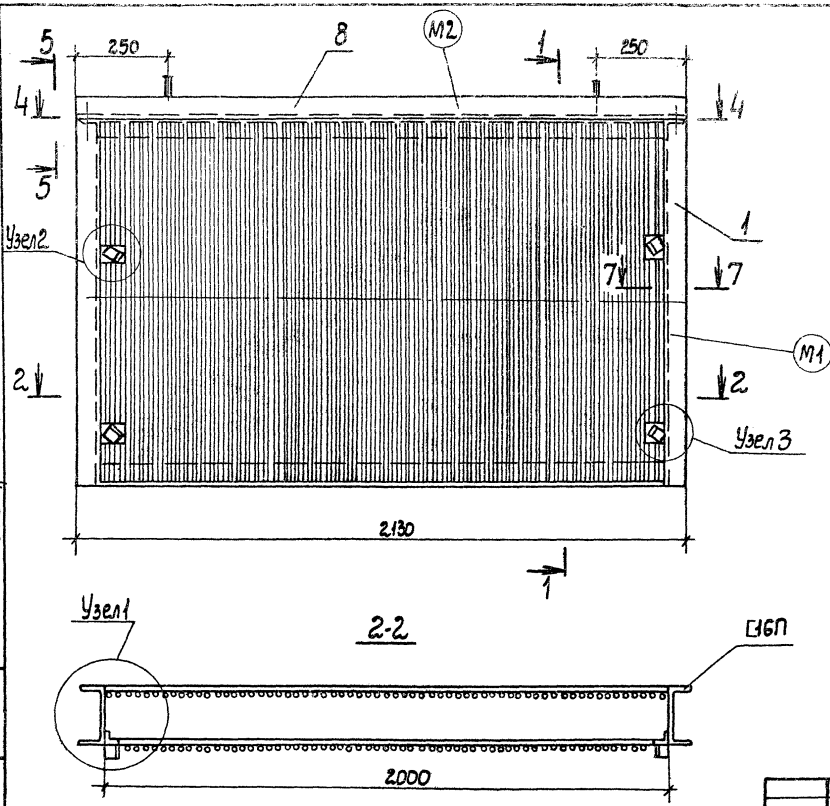
Типовой проект 901-1-48.86

Шифр по плану, чертеж и детали, в соответствии с

Дальность

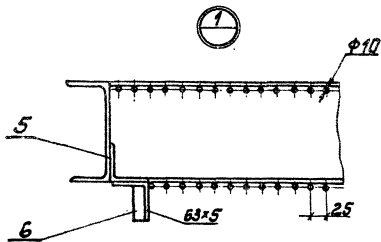
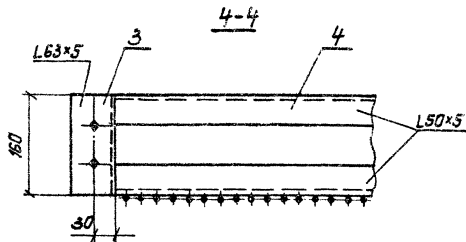
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шк. и мод. Подпись и дата Шк. и мод.

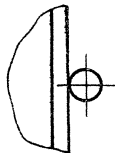


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.81	Этапный водоприемник через эвники односторонней производительностью 0,30 м³/ч
Нач. отд.	Терехов	25.82	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станд. Лист Листов Р 1 4 Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

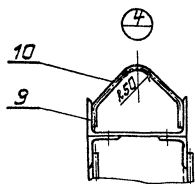
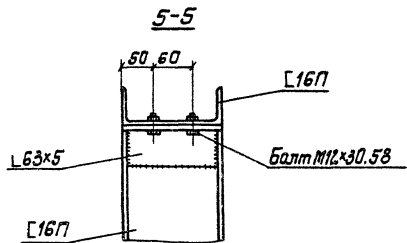
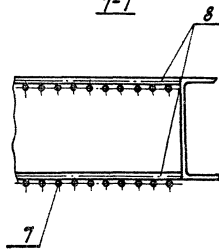
9343-02



6-6



7-7



Проездан

Ц. № №

Г.И.Т. Садовник
Поч. отд. Терехов
Ин. спец. Розенцвейг
Н.Кант. Розенцвейг
Рух. гр. Душкин
Ст. инж. Всеволод

Изготовленный в соответствии с
деревянный двусторонний
профильностью от 0.30 до 0.44 м²/с
Кассета насыпная
Разрезы

Итого листов 4
Р 2 4
Госстрой СССР
Укрвазканпроекты
Киев

ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Дальдом II

Титлов проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Д т.с			
M1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	L	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	L	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	L	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	L	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
M2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со швеллем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Размеры по прекурренту	Масса конструкций, т											Всего	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной			Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233	

См. в листе 1 разделы и детали 3-х см. шк. и

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН												
Привязан	ТП	Соколов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный	Водопроводный	Стекло	Лист	Листов
	нач. от	Горелов	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	производительность от 30 до 44 м³/с	водопроводный	Р	3	4
	и. контр	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная	Ведомость элементов	Гострой серия		
шк. N	ст. шк.	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Воробин	Ведомость элементов	Ведомость металлоконструкций	Укрводоканалпроект Киев		

Техническая спецификация металла

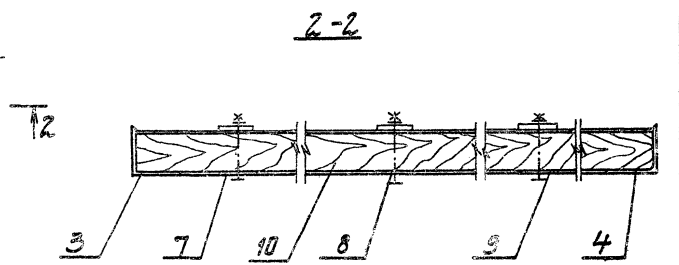
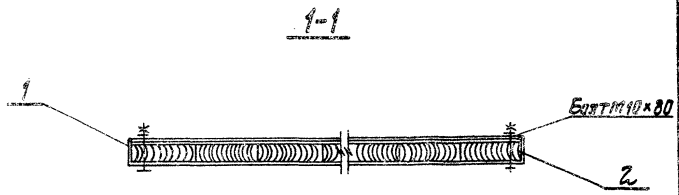
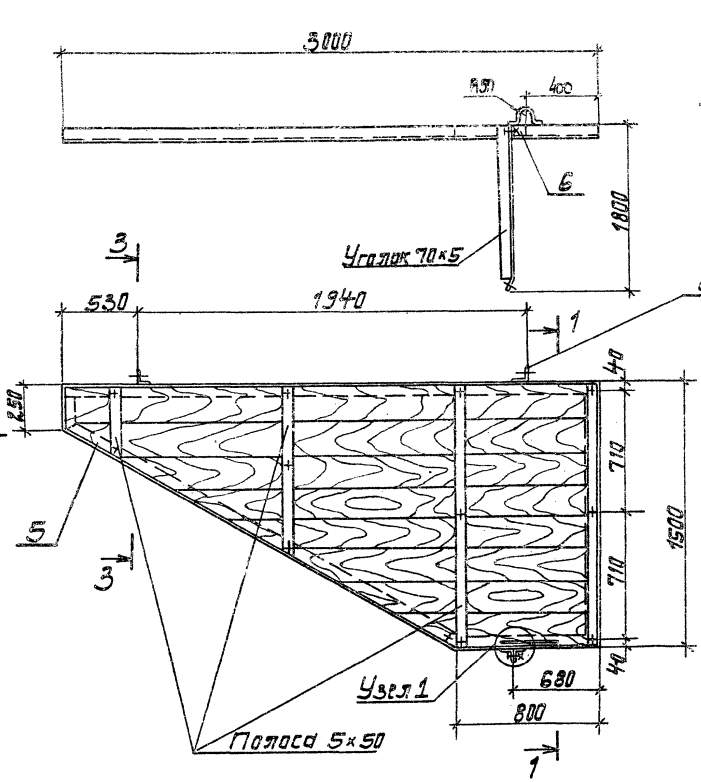
Туполов проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)			
				Марка металла	Вид профцля	Размер профцля		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	С16П Итого					6800	0,065	0,031		0,096				
								0,065	0,031						
Сталь угло- вая равно- бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016				
		L 63x5					1000	0,005			0,005				
		Итого						0,027			0,021				
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115				
		φ 16					350		0,0007		0,0007				
		Итого						0,115	0,0007		0,1157				
Металлы Болт ГОСТ 19170 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002				
		M12,5					4			0,0001	0,0001				
Итого металла		Итого						0,201	0,0317	0,0003	0,233				
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096				
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134				
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003				
Всего при веден- ного к 135/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233				

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН			
Прибылям:	Г.П. Сковнин Нач. отд. Трепка В. С.Е.Е.С. Розенblatt Н.Контр. Розенblatt Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.И.С. Барвонина	Затолкнули водопрониц- дерезанный обостроены производительностью от 03000,4ч ³ /с	Классиф. лист Листов Р 4 4 Госстрой СССР Укрводоканалпроект Киев
УКВ.№	22-2	Кассета насыпной металла	9343-02

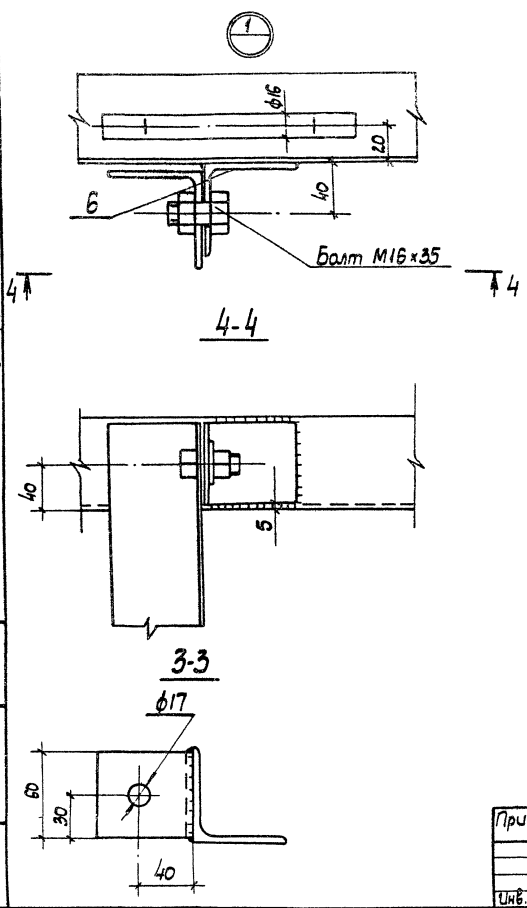
Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12
 Туполов проект 901-1-48.86
 Ж. Львов II



ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Материал	Сип	Соловник	Золотрленний, водостійкий дерев'яний односторонній виробничельністю в Україні, чм/с	Студия	Лист	Листів
	Л.с.п.ч.	Резнілат		Р	1	4
	Н.к.п.т.	Газеллат	Струєнапробляючий щит	Госстрод СССР		
Лин. №	Ч.к.р.	Дичкин		Укрводоканалпроект		
	Ст.ч.к.ж.	Григорьев	83	Киев		

Тепловой проект 301-1-4В.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Сокровенн	301-1-4В.88-КМ-ЩЦ	3-х трубчатый водоприемник			Сталь	Лист	Листов	
			Нач. отд.	Терехов		деревянный односторонний	Р	2	4			
			П. спец.	Розенблат		производительностью от 130 до 0,4 м³/ч						
			И. контр.	Розенблат		Стружкопродляющий щит.						
			Рук. гр.	Дучкин		Разрезы						
Шифр			Ст. инж.	Городецкая	Ведомость элементов							

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали																	
				Всего стали по вышереченной в проекте прок	Волочили	Листовые	Канальный	Сварный	Сварные сетчатые	Металлокаркас	Двухъярус	Чугунная	Сталь	Толстая	Металлокаркас	Листовые				Трубы	Профиль
Струна направляющая				0,0512					0,0182									0,0694	0,07073		

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Привязан:	ГМП	Савелькин	<input checked="" type="checkbox"/>
	нач.отв	Терехов	<input checked="" type="checkbox"/>
	л.сл.ч.	Разендот	<input checked="" type="checkbox"/>
	н.контр.	Гучкин	<input checked="" type="checkbox"/>
	ст.инж.	Горобецкая	<input checked="" type="checkbox"/>
		Затолпленный деревянный односторонний с теплопроводностью от 0,50 до 0,14 м.	
		с теплопроводностью от 0,50 до 0,14 м.	
		ведомость металлоконструкций по видам профилей	
Лист		Листов	
Р		З 4	
Госстрой СССР		Украинский проект	
Киев		Киев	

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

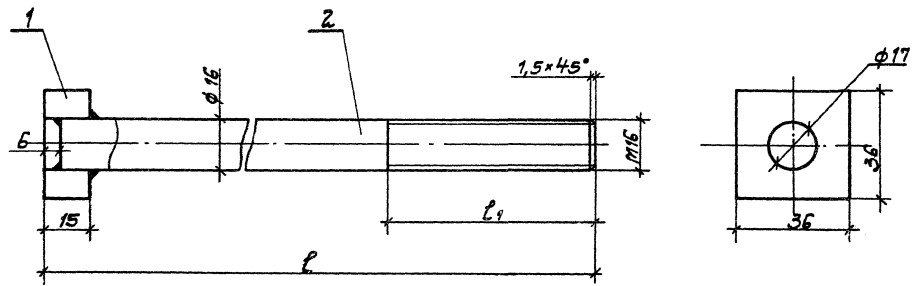
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издучаст и дата

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Терехов Иванович Иванович Иванович Иванович
Ш. №	25.83	85
Затопленный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСт3п2	1
		2	16			ВСт3п2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12. Изд. 1. Изготовитель и завод

Проектант				Группа			Заполненный водоструйный			Лист		
И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.
Удобрительная водоструйная							Р			1		
Болт Б-1							Болт Б-1			Лист 2		
Болт Б-2							Болт Б-2			Лист 2		

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем касс л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч							
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный		деревянный	деревянный	деревянный	деревянный		деревянный	деревянный					
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482						
				Итого																0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482			
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100						
				Итого																0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100			
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582															
Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582															

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций															
				По видам профилей стали																										
				Вста- ль коваль- ной и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь														
Затопленный водоприемник																														

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	гип	Скобнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Учебно-конструкторский проект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Дучицкий	металла. Ведомость металлокон-			
	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. л. поол. работы и дата
Взам. инв. л.