

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м³/с

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы. Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ Укрводоканалпроект ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Сисанко Н.В.* НАУЧНОЙ ЧАСТИ *Алексеев В.С.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Сокольников В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Осацкий В.Ф.* ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ
ГИДРАВЛИКИ *Мотинов А.М.*

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № АЧ-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

					ПРИМВАН	

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	7
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	
	Техническая спецификация	8
	металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	9
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	11
КМ-КК-4	Кассета насыпная	
	Техническая спецификация	
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация	
	металла	16
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	С.В.В.	25.02.86
Н. контр.	В.А.В.	08.03.86
Нач. отд.	В.А.В.	
Рук. бюро	В.А.В.	
Техник	В.А.В.	

ТП 901-1-48.86

Содержание
альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделий, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенки его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течении 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

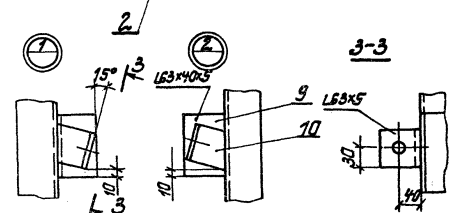
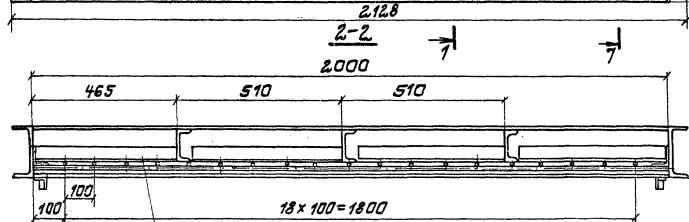
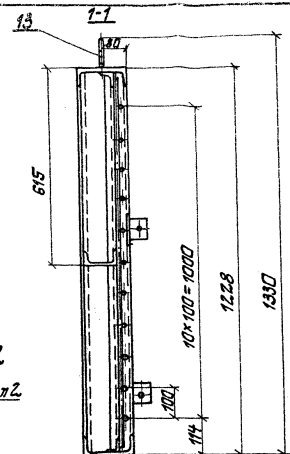
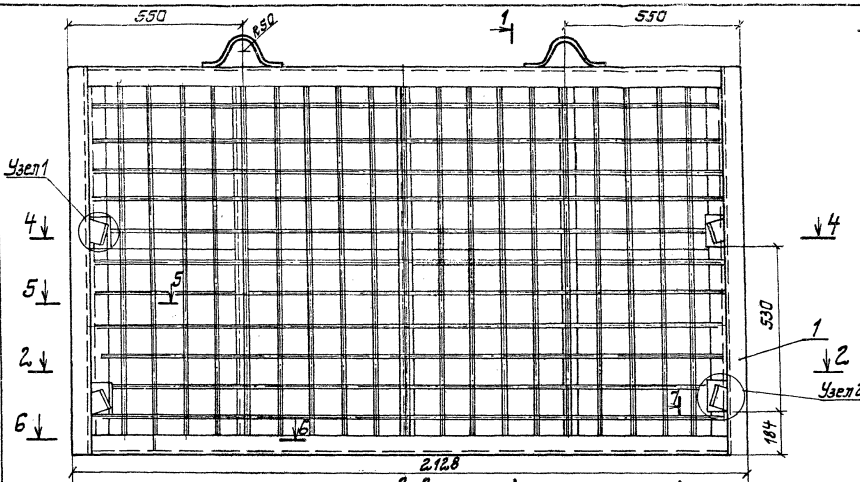
ТП 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Тестирован СССР Украваджантпроект Киев
Д.Кассет	Соловьев	26.03		
Получен	Соловьев			
Чит. Г.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И.П. Назар. Уполном. и печать

Листов II

Типовой проект ТП91-1-48.86



Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.8.86

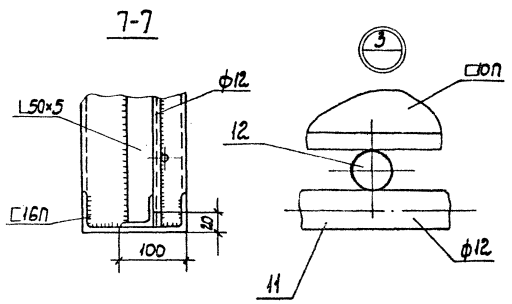
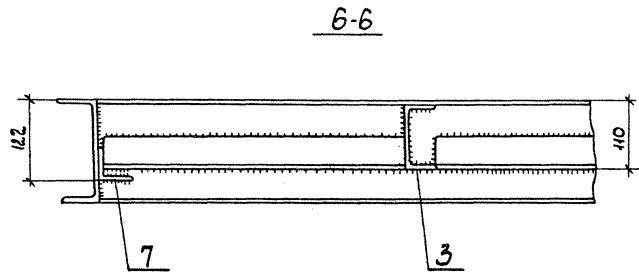
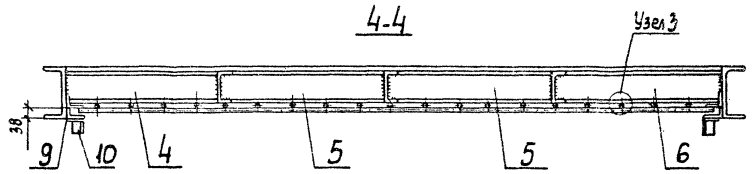
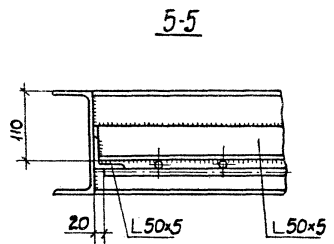
ТП91-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Разендар	Затопленные боролетники деревянные одностворчатый	Страна	Лист	Листов
			производительностью 100,50 кв.м	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК			
Исполн	ГЛП	Совковник	25.08.85	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Сталь	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	06.08.85		Р	2	4
	Гл. слес.	Розенblatt			Грестрой ВЕР		
	Н. контр.	Розенblatt			Укрводоканалпроект		
	Рук. гр.	Дзучкин			Миев		
Исполн	Ит. инж.	Воробин					

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего	Угловые	Канальные	Л-образные	С-образные	Т-образные	Полочные			
				0,115	0,028							0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан	ГЦП	Лодовик	Начальн	Терехов	Инж.	28.9.86	Эксплуатационный водоприемник безаварийный односторонний при возможности от 30 до 44 м ²	Листа	Лист	Листов	
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.			Р	3	4	
Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов		Коробчатая конструкция в сборе из металлоконструкций по видам профилей	Госстрой СССР			
Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов			Укроблкомпроект Киев			

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобокая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравнобокая ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам металла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан			ГУП Локвник Науч.Террас Д.Спец. Розенберг И.Контр. Физенберг Рук.гр. Душкин Ст.инж. Ваварина			Зодоленный в 000лр.И.М.И.К. Деревянный односторонний кров.водителям.от 0,3000,44м ² /с			Масса лист Листов р 4 4 Госстрой СССР Упрводкандпроект Киев		
Инв. №											

ЛльбонИ

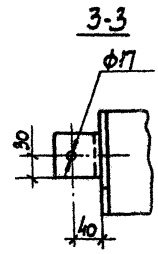
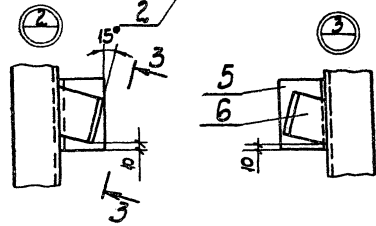
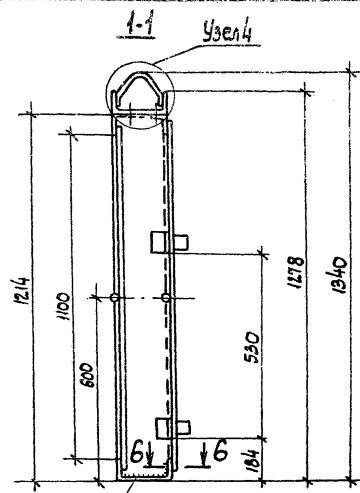
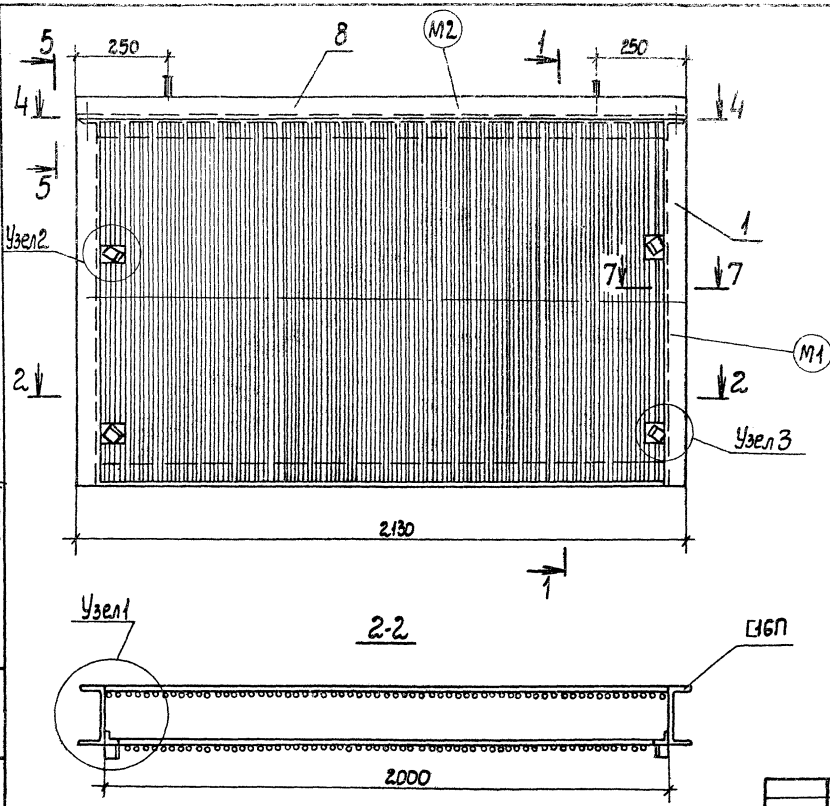
Туповой проект 901-1-48.86

И.М.И.К. - проект, Изготовить и выдать в металле

Дальность

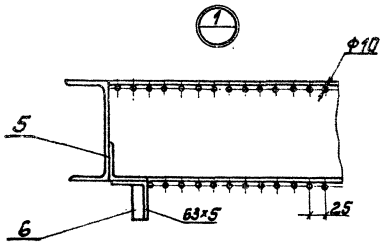
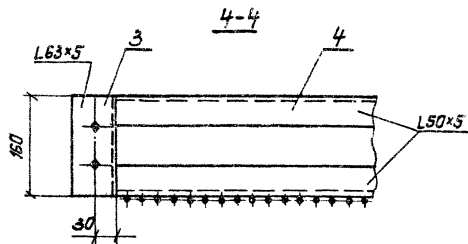
Тубовоз проект 901-1-48.86

Шифр и номер. Подпись инженера. Шифр. Шифр. Шифр.

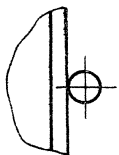


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
ИП	Соколов	25.01.86	Этапленный водоприемник через эвники (односторонний) производительностью 0,30 м³/ч, 30 м³/ч
Нач. отд.	Терехов	25.01.86	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Стандарт Лицев. Лицеве Р 1 4 Проектный СССР Укрводоканалпроект Киев

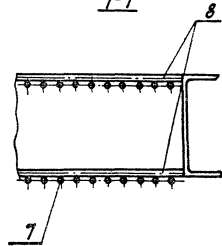
9343-02



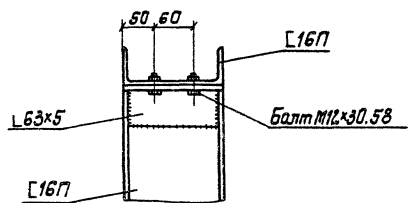
6-6



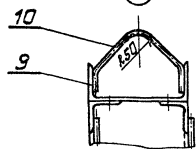
7-7



5-5



4



ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Произван

И.П.Т. Соловьев
 Нач. отд. Терехов
 Дл. спец. Розенберг
 И.Кант. Розенберг
 Рук. гр. Луцкий
 Ст. инж. Бабарина

Исполненный в соответствии с
 деревянный односторонний
 проводимостью от 0,30 до 0,44 м²/с
 Кассета насыпная
 Разрезы

Итого	Лист	Листов
Р	2	4

Госстрой СССР
 Украинская гидропроект
 Киев

9343-02

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Лов.	Всостав	М т.с	Н т.с	Д т.с			
M1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	L	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	L	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	L	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	L	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Ø	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
M2	Ø	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	Ø	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Количество по прекурренту	Масса конструкций, т											Сери́я типовых конструкций			
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Профилированный листовой	Угловые	Левый	Правый	Соединительный	Сварочный	Стальной	Нержавеющий	Толстый	Тонкий		Трубы	Прочие	Всего
				0,096	0,021		0,157									0,0003	0,233	

Шк.п. лист. Проверены и даны в зам. шк.п.

ТП 901-1-48.85 - КМ - КН

Привязан	ТП	Сокольников	Розендот	Розендот	Д.ч.к.п.	Заполненный водопроводный односторонний	Р	3	4
	Нач. отд.	Горезов	Розендот	Розендот	Розендот				
	Г.контр	Розендот	Розендот	Розендот	Розендот	Водоотводный проект			
	Р.м. гр.	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Дучкин	Водоотводный проект			
	Ст. инж.	Ворова	Ворова	Ворова	Ворова	Водоотводный проект			

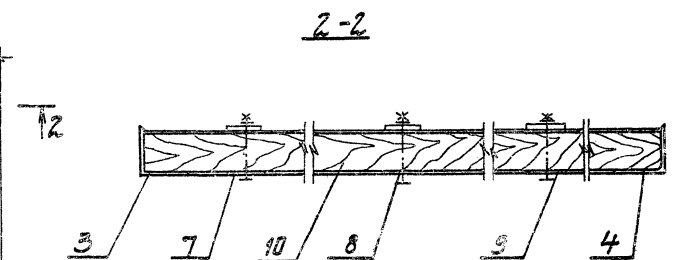
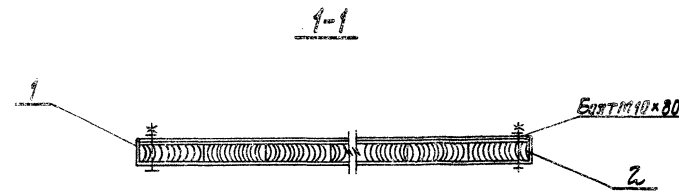
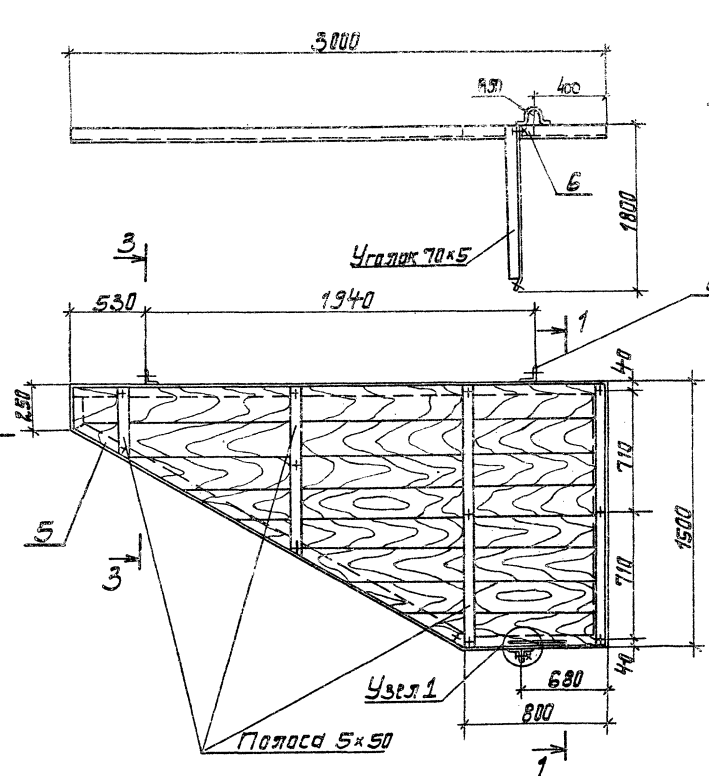
Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 74142-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угло- вая равно- бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого							0,027		0,021					
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого							0,115	0,0007	0,1157					
Металлы Болт ГОСТ 1977-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,5					4			0,0002	0,0002					
M12,5						4			0,0001	0,0001						
Итого металла		Итого								0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при веден- ного к 135/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

Туловой проект 901-1-48-86

Ск. № п/п, л. Поставить штамп в левом нижнем

Тр 901-1-48.86-КМ-КН	
Приказом:	ГИП Соколовин Нач. отд. Терещак Спец. Розенблют Инженер Розенблют Рук. гр. Дучкин Ст. тех. Барвинца
25.08.62	Заполнение водоприемник деревянный обшторенный пропускной способностью от 0,3 до 0,4 м ³ /с
Лист	Листов Р 4 4
Кассета насыпной металла	Газстрой СССР Укробводканалпроект Киев

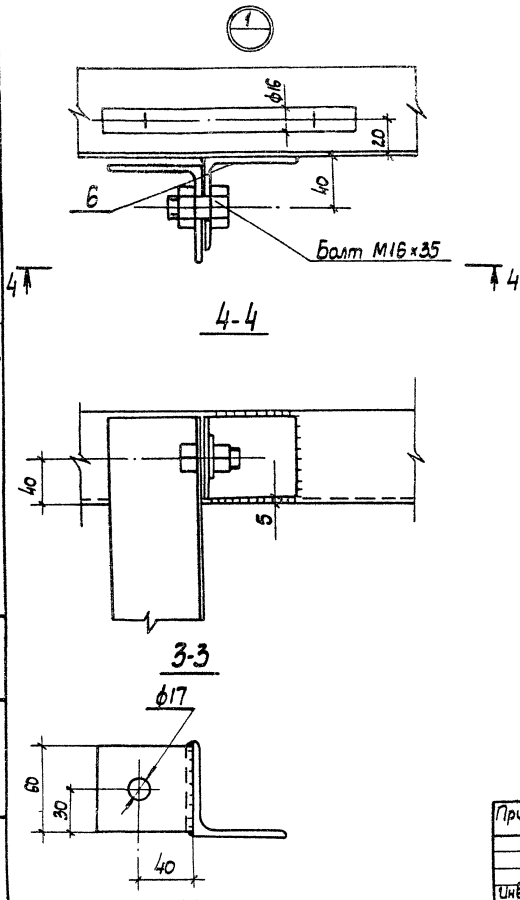


			ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ		
Примечан	Г.ИП Соловьев		Застреленный водоприемник		
	Начата Терехов		деревянный односторонний		
	Г.И.П.С. Резнилат		производительностью в 0,3 м³/ч/м²		
	Н.К.П.С. Газенлат		Струенапробляющий щит		
	Ч.К.С. Дичкин	25.83			
Инв. №	Ст. инж. Гурьевцев	83	Страна Лист Листов		
			Р 1 4		
			Госстрой СССР		
			Укрывающий проект		
			Киев		

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	4
	L	2	70x5				ВСт3кп2	4
	L	3	70x5				ВСт3кп2	4
	L	4	70x5				ВСт3кп2	4
	L	5	70x5				ВСт3кп2	4
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
------	--------	--------	--------	--------

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ			
Г/П	Сокровенн	Затолченный	Стальной
Нач. отд.	Терехов	деревянный	Лист
П. спец.	Розенблат	односторонний	Лист
И. контр.	Розенблат	производительностью от 130 до 0,4 мм	4
Рук. гр.	Дучкин	Стружкопродляющий шит.	Резерв
Ст. инж.	Городецкий	Разрезы	Учредитель
Ведомость элементов			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре пребскуранта № 01-09	Позиции по пребскуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т															Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали																		
				Вспомогательная	Вспомогательная	Канальная	Канальная	Средняя	Средняя	Мелкая	Деревянная	Деревянная	Чугунная	Чугунная	Стальная	Тонкая	Тонкая	Трубы				Профиль
Струна направляющая						0,0512				0,0182									0,00193	207073		

Привязан:												ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ					
								ГИП	Степанчик	С	Затолпленный	Затолпленный	Лист	Лист	Лист		
								нач.отв.	Терехов	В	деревянный	дереянный	3	4			
								Л.сплн.	Разендот	В	однобокий	однобокий	Р				
								И.кантр.	Разендот	В	производительностью	производительностью					
								Вук.Гр.	Дучкин	В	от 8,50 до 44	от 8,50 до 44					
Имя, №								Ст.имж.	Горбачевая	В	ведомость металлоконструкций по видам профилей	ведомость металлоконструкций по видам профилей	Кув	Кув			

Техническая спецификация металла

Эльбом I



Типовой проект 901-1-48.86

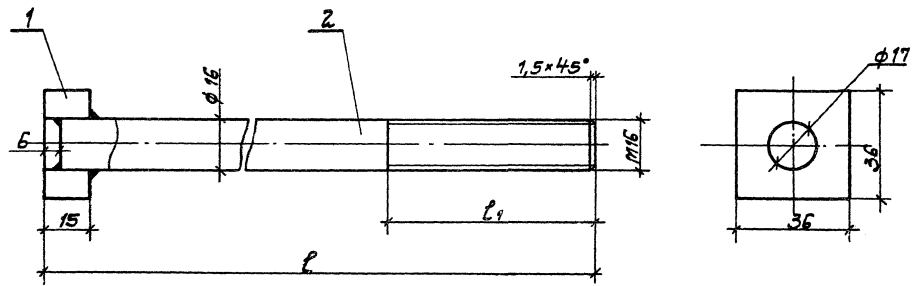
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСт3кп2 ВСт3сп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. Издательство

				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ			
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Иванов	Затопленный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с	Станция	Лист	Листов
	Нач. впр.	Трусов	Иванов	Стружкопробивающий щит	Р	4	4
	Ин. спр.	Иванов	Иванов	Техническая спецификация металла	Госстандарт СССР Украинский проект Киев		
Инв. №	Ин. гр.	Иванов	Иванов				

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площадь	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Металлы и цветн. 63 стр. инв. 23

Проектант				Группа			Заполненный водостроительный деревянный односторонний производительностью от 30 до 40 м ³ /к			Страна		
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	1	2	Госстандарт СССР		
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Болт Б-1			Укр. Госстандарт Киев		
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Болт Б-2					

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цветом)				Заполняет в/ч
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный деревянный односторонний производительности 0,30 до 0,44 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,44 до 0,65 м/с	Затопленный деревянный односторонний производительности 0,65 до 1,0 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,30 до 0,44 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,44 до 0,65 м/с	Затопленный деревянный односторонний производительности 0,65 до 1,0 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,30 до 0,44 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,44 до 0,65 м/с	Затопленный деревянный односторонний производительности 0,65 до 1,0 м/с	Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,30 до 0,44 м/с		Затопленный деревянный двухсторонний производительности 0,44 до 0,65 м/с	Затопленный деревянный односторонний производительности 0,65 до 1,0 м/с	I	II	
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,682								
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,682								
Сталь коваль- ная горячекатанная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100								
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100								
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582								
Итого по мар- кам металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582								

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Вста- ли коблицей и высокой прокат	В дуги и швеллеры	Кротно- бортная сталь	Средне- бортная сталь	Голланд- шпальвар сталь	Легко- бортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобор- ные	Трехы	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

ТП 901-1-48.86 КМ-6

Привязан	ГПН Нач. отд. И. контр. Рук. гр. Цикл	Скобичин Терехов Розенблат Розенблат Дучилин Резникова	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительности от 0,30 до 0,44 м/с	Ставия Лист Листов
Цикл			Техническая спецификация металла. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей	Листовой СССР Укрводоканалпроект Киев

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И. Л.Б.М.И. Л.Б.М.И. Л.Б.М.И.