

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК  
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343-02

				ПРИКРЕПЛ	
Л/№, №					



Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В. Ю. Ю. Ю.	25.02.86
Н. контр.	В. Ю. Ю. Ю.	25.02.86
Нач. отд.	В. Ю. Ю. Ю.	25.02.86
Рук. бюро	В. Ю. Ю. Ю.	25.02.86
Техник	В. Ю. Ю. Ю.	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание  
альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист	Листов
Д.Кассет	Соловьев	26.03		Р	1
П.Кассет	Соловьев			Тестирован СССР	
Чл.Г.К.	Литвак И.			Укрывающий проект	
Техник	Бабарева			Киев	

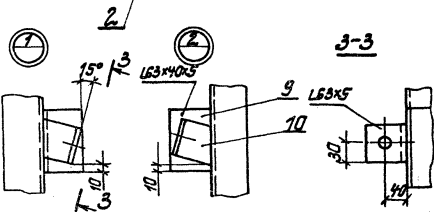
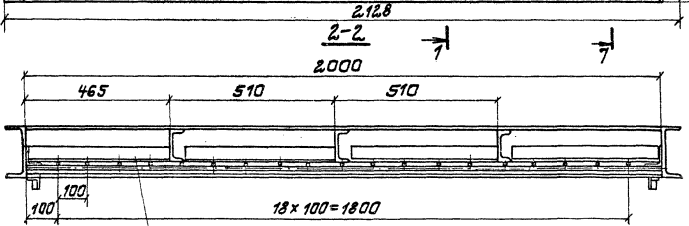
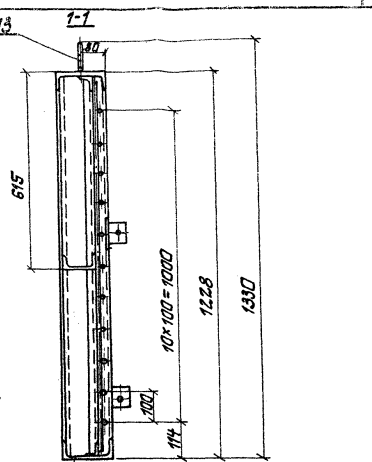
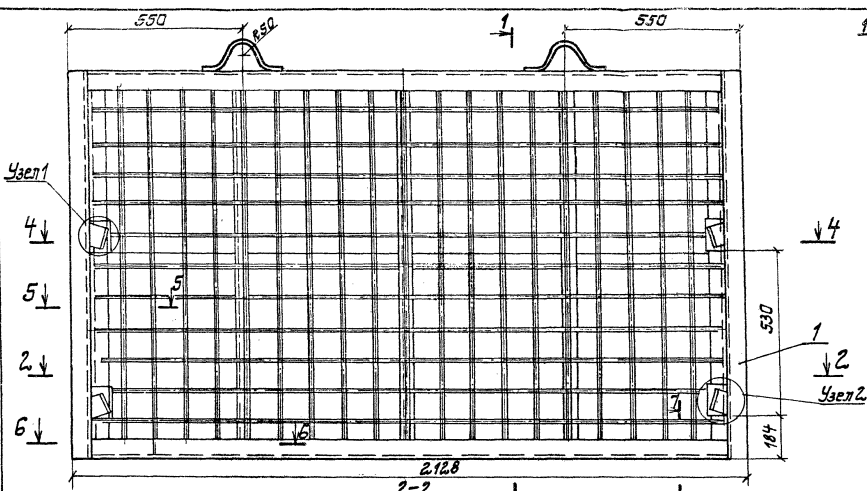
И№в.№, Исполн и дата, И.П. И.К.

Исполн. Подпись и дата В.С.И.И.В. 22

Типовой проект ТП-1-48.86

Листов 11

4

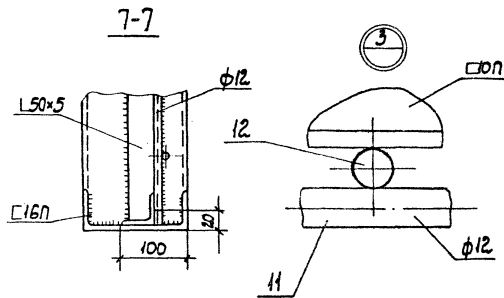
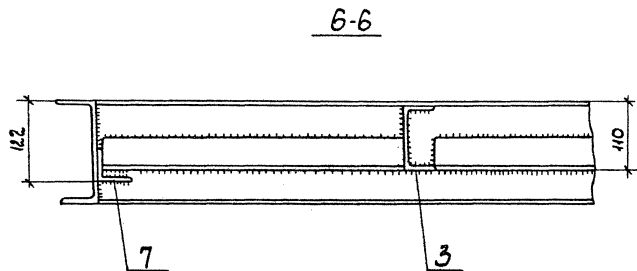
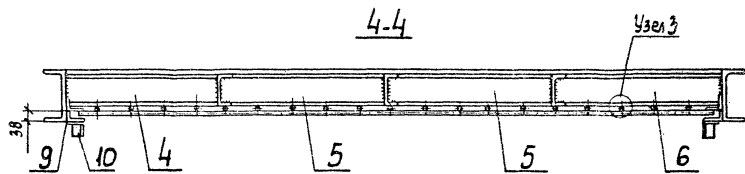
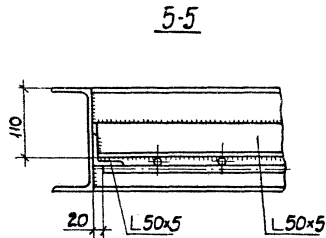


ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Группа Составник Нач. отд. Пр. спец.	Составник Тережков Разендан И.И.	Защитный боролетник деревянный одностворчатый производительность шт.30 в сутки	Страна	Лист	Листов
				Р	1	4

Типовой проект 901-1-48.85

Иск. и маш. Подпись и дата: \_\_\_\_\_



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Проверен	Согласован	Составитель	Содержание	Лист
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 0,3000,44 м³/с Масса 1 керамзитобетонная Разрезы	4
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Гострой ВЕР Укрводоканалпроект Ижевск	Р 2
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист 4

Ведомость элементов										
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа качества	Марка металла	Примеч.	шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с.	Д т.с.				
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1		2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1		2
	Г	3	10П					ВстЗкп2		3
	Г	4	10П					ВстЗкп2		1
	Г	5	10П					ВстЗкп2		2
	Г	6	10П					ВстЗкп2		1
	L	7	50x5					ВстЗкп2		2
	L	8	50x5					ВстЗкп2		8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2		4
	L	10	63x5					ВстЗкп2		4
	∅	11	∅12					ВстЗкп2		11
	∅	12	∅12					ВстЗкп2		19
	∅	13	∅12					ВстЗкп2		2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																
Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т									Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали	Всего стальной прокат	Всего стальной прокат	Угловые	Каналы	Профили	Листы	Полосы	Арматура				Прочие
				0,115	0,028							0,038		0,211		

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	ГЦП	Ладимир	Начало	Терезов	Л	28.28	28.2	Экспонента водоприемник	Листа	Лист	Лист
	ст. спл	Физенлат						деревянный односклонный	Р	3	4
ЦИФ №2	ст. шосс	Физенлат						возможностью от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Госстрой СССР		
								Кровля металлостроения	Укрвавтомагпроект		
								в основании элементов	Киев		
								безопасности металлоконструкций			
								по видам профилей			

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

ГУП  
Лухант.  
Сл. спец.  
Инконтр.  
Рук. гр.  
Ст. инж.

Сковнин  
Терябов  
Розенберг  
Ризенберг  
Лучкин  
Васильева

Затолпены  
Зеревинский  
приводительностью от 30000,44 м³/с

Классиф. лист  
Лист 4  
Госстрой СССР  
Укрводоканалпроект  
Киев

Кассета керамзитобетонная  
Техническая спецификация  
металла

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

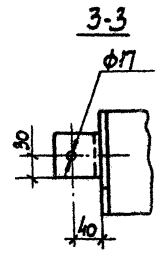
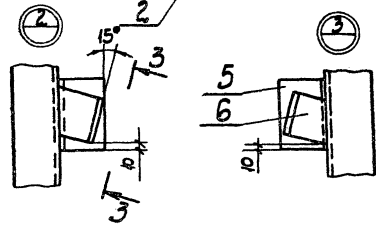
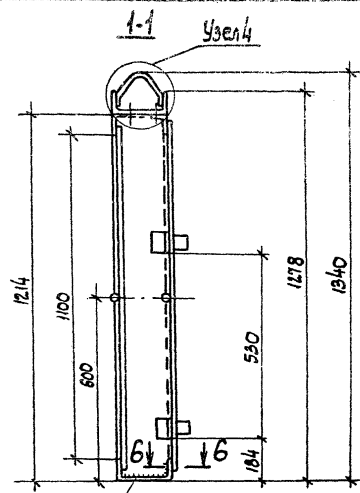
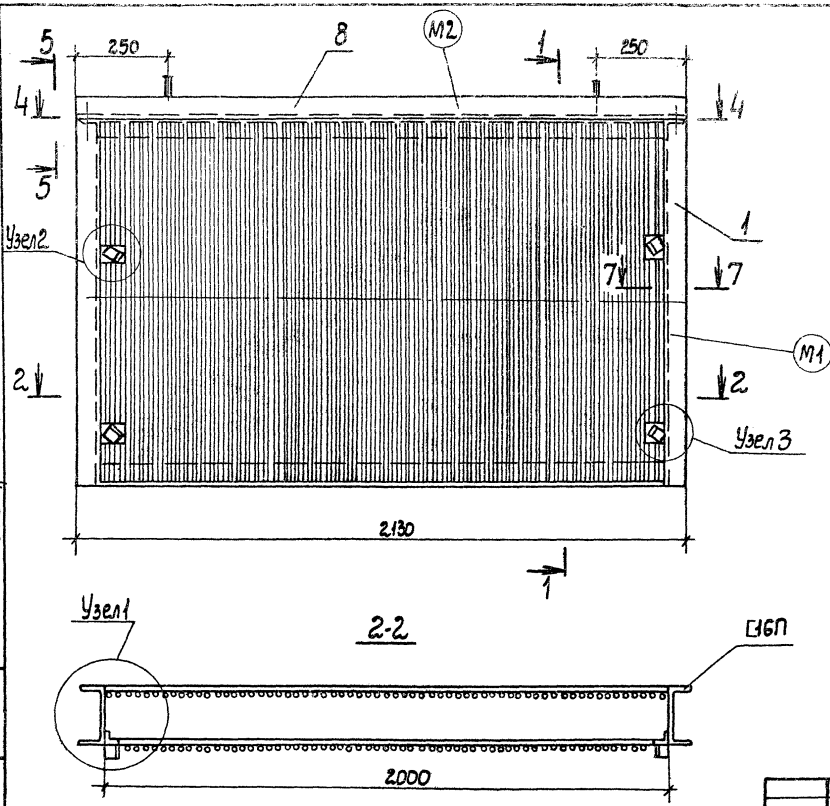
Шифр по плану, чертеж и ведом. листы



Дальность

Тубовоз проект 901-1-48.86

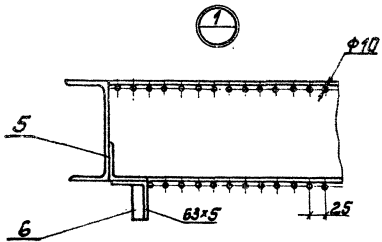
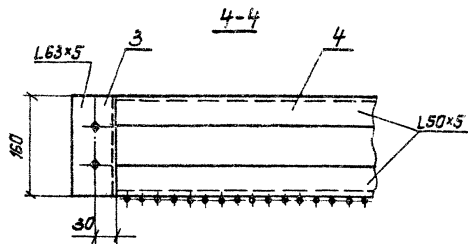
Шт. и мод. Подпись Шт. и мод. Шт. и мод.



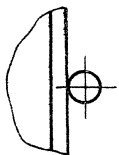
Прибавки  
Шт. и мод. Шт. и мод. Шт. и мод.

ТП 901-1-48.86-КМ-КН				
ИП	Соколов	Автоматический водоприемник через элимит односторонний пропускательностью 0,30 м³/ч, 30 м³/ч	Станд. Листв. Листв.	
Нач. отв.	Терехов		Р	1
Гл. спец.	Розенблат			4
Н. контр.	Розенблат		Проект ССР	
Рук. гр.	Дучкин		Укрводоканалпроект	
Шт. и мод.	Воеводина	Кассета насыпная		
		Минск		

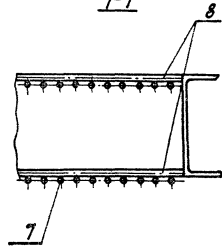
9343-02



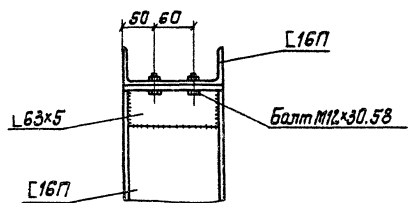
6-6



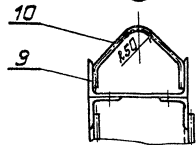
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан		ИЛП Соловьев		Исполнитель		Исполнитель	
		Поч. отд. Терехов		Исполнитель		Исполнитель	
		И. спец. Розенберг		Исполнитель		Исполнитель	
		И. канц. Розенберг		Исполнитель		Исполнитель	
		Рух. гр. Луцкий		Исполнитель		Исполнитель	
Изм. №		Ст. инж. Бабарина		Исполнитель		Исполнитель	
				Кассета насыпная			
				Разрезы			
				Итого листов 4			
				Трестрой СССР			
				Укравакандипроект			
				Киев			

Дальдом II  
Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			группа комета	Марка металла	Примеч. кол. шт
	Экз	Лов.	Всостав	М те.м	Н т.е	Д т.е			
M1	Г	1	16П					ВетЗ пс6-1	2
	Г	2	16П					ВетЗ пс6-1	1
	Л	3	63x5					ВетЗ кп2	2
	Л	4	50x5					ВетЗ кп2	2
	Л	5	63x5					ВетЗ кп2	4
	Л	6	63x5					ВетЗ кп2	4
	∅	7	φ10					ВетЗ кп-2	160
M2	∅	8	φ10					ВетЗ кп2	2
	Г	9	16П					ВетЗ пс6-1	1
	∅	10	φ16					ВетЗ кп-2	2

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполн. телем, кг
		Шебель	Керам. зит	
1	Кассета со щельем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																		
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Код конструкций	N п/п	Размеры по прейскуранту	Масса конструкций, т											Всего	Кальчево, шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157								0,0003	0,233		

Шк.п. лист. Разрешен и дана в зак. шк.п.

**ТП 901-1-48.86 - КМ - КН**

Привязан	ТП	Соколов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный водопроводный сварной односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с	Листов	Листов	Листов
	нач. от	Терехов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная ведомость элементов ведомость металлоконструкций по видам профилей	Р	3	4
	и. контр	Розенблат	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Кассета избыточная ведомость элементов ведомость металлоконструкций по видам профилей	Гострой серия Укрводоканалпроект Киев		
	ЭМ. гр.	Дучкин	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				
	Ст. инж.	Воробин	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин				

## Техническая спецификация металла

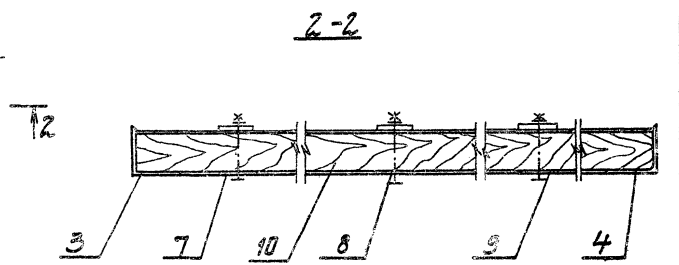
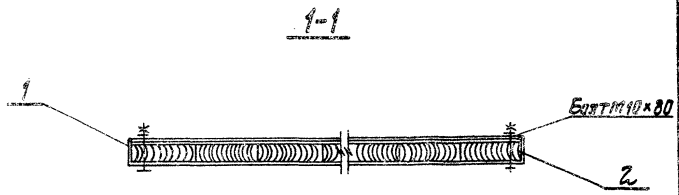
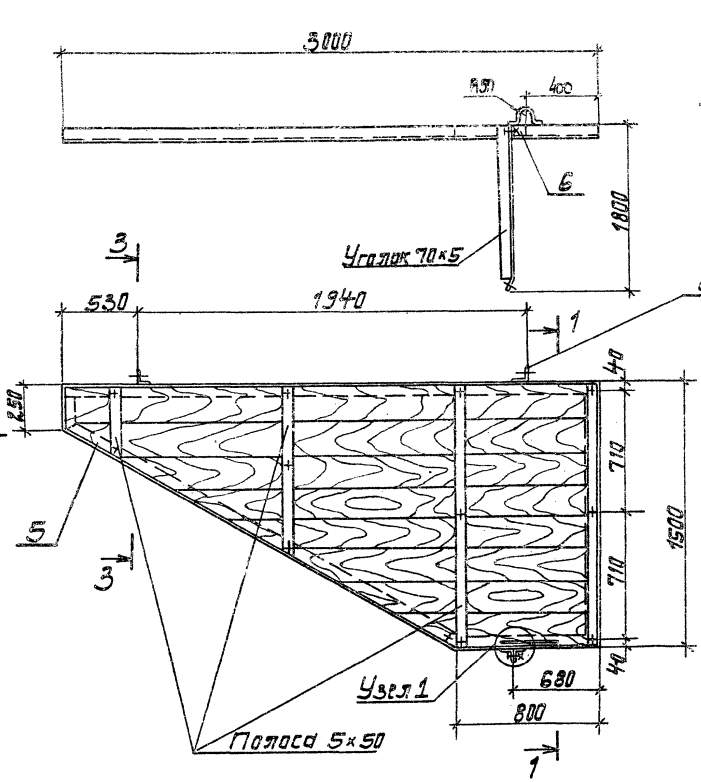
Туполов проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т.	Масса потребностей в металле по кварталам (взвешивается из готового)				Заполняется в бл. в 4
				Марка металла	Вид профцля	Размер			М1	М2	Проч.		I	II	III	IV	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031								
		Итого						0,065	0,031		0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016						
		L 63x5					1000	0,005			0,005						
		Итого						0,027			0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115						
		φ 16					350		0,0007		0,0007						
		Итого						0,115	0,0007		0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56				4				0,0002	0,0002						
		M12,5				4				0,0001	0,0001						
Итого металла		Итого						0,201	0,0317	0,0003	0,233						
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096						
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134						
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003						
Всего при ведении к 1.35/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233						

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН	
Приехали: Г.П. Сковнин М.Ч.О.Т. Терехов С.Е.П.С. Розенблат Н.К.О.В.Р. Розенблат Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.О.С. Барвандя	Заполнены водоприемник дерезянный обостроены производственностью от 030000.4ч <sup>3</sup> /с Кассета насыпной Техническая спецификация металла
Лист Р 4 4	Листов 4
Госстрой СССР Укробводканалпроект Киев	

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа № 12  
 Туповый проект 901-1-48.86  
 Жилье 1011

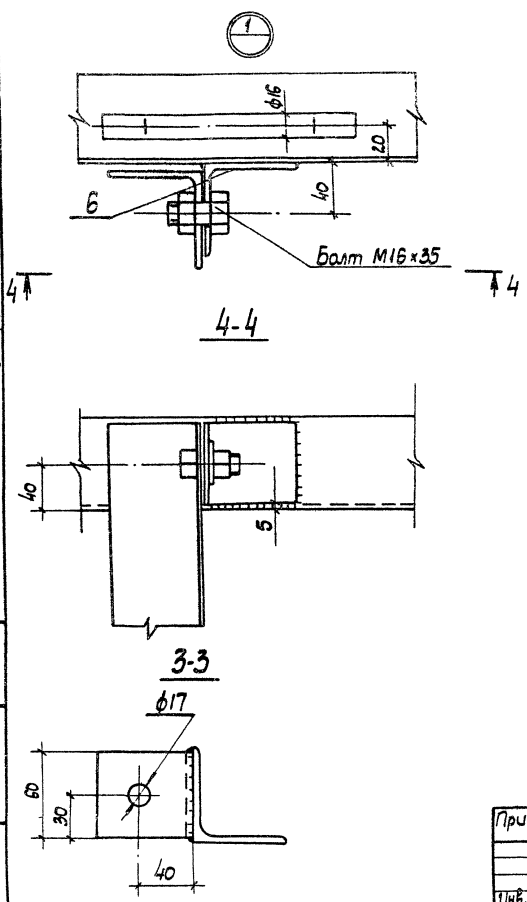


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Материал	Свойства	Сторона	Сторона	Лист	Лист
Л. 1011	Горючая	д	Затрлелный, водостойкий	Р	1
Л. 1012	Горючая	д	деревянный односторонний	1	4
Л. 1013	Горючая	д	производительностью в 0,300 д/ч м <sup>2</sup>		
Л. 1014	Горючая	д	Струенапробляющий		
Л. 1015	Горючая	д	щит		
Л. 1016	Горючая	д			
Л. 1017	Горючая	д			
Л. 1018	Горючая	д			
Л. 1019	Горючая	д			
Л. 1020	Горючая	д			
Л. 1021	Горючая	д			
Л. 1022	Горючая	д			
Л. 1023	Горючая	д			
Л. 1024	Горючая	д			
Л. 1025	Горючая	д			
Л. 1026	Горючая	д			
Л. 1027	Горючая	д			
Л. 1028	Горючая	д			
Л. 1029	Горючая	д			
Л. 1030	Горючая	д			
Л. 1031	Горючая	д			
Л. 1032	Горючая	д			
Л. 1033	Горючая	д			
Л. 1034	Горючая	д			
Л. 1035	Горючая	д			
Л. 1036	Горючая	д			
Л. 1037	Горючая	д			
Л. 1038	Горючая	д			
Л. 1039	Горючая	д			
Л. 1040	Горючая	д			
Л. 1041	Горючая	д			
Л. 1042	Горючая	д			
Л. 1043	Горючая	д			
Л. 1044	Горючая	д			
Л. 1045	Горючая	д			
Л. 1046	Горючая	д			
Л. 1047	Горючая	д			
Л. 1048	Горючая	д			
Л. 1049	Горючая	д			
Л. 1050	Горючая	д			
Л. 1051	Горючая	д			
Л. 1052	Горючая	д			
Л. 1053	Горючая	д			
Л. 1054	Горючая	д			
Л. 1055	Горючая	д			
Л. 1056	Горючая	д			
Л. 1057	Горючая	д			
Л. 1058	Горючая	д			
Л. 1059	Горючая	д			
Л. 1060	Горючая	д			
Л. 1061	Горючая	д			
Л. 1062	Горючая	д			
Л. 1063	Горючая	д			
Л. 1064	Горючая	д			
Л. 1065	Горючая	д			
Л. 1066	Горючая	д			
Л. 1067	Горючая	д			
Л. 1068	Горючая	д			
Л. 1069	Горючая	д			
Л. 1070	Горючая	д			
Л. 1071	Горючая	д			
Л. 1072	Горючая	д			
Л. 1073	Горючая	д			
Л. 1074	Горючая	д			
Л. 1075	Горючая	д			
Л. 1076	Горючая	д			
Л. 1077	Горючая	д			
Л. 1078	Горючая	д			
Л. 1079	Горючая	д			
Л. 1080	Горючая	д			
Л. 1081	Горючая	д			
Л. 1082	Горючая	д			
Л. 1083	Горючая	д			
Л. 1084	Горючая	д			
Л. 1085	Горючая	д			
Л. 1086	Горючая	д			
Л. 1087	Горючая	д			
Л. 1088	Горючая	д			
Л. 1089	Горючая	д			
Л. 1090	Горючая	д			
Л. 1091	Горючая	д			
Л. 1092	Горючая	д			
Л. 1093	Горючая	д			
Л. 1094	Горючая	д			
Л. 1095	Горючая	д			
Л. 1096	Горючая	д			
Л. 1097	Горючая	д			
Л. 1098	Горючая	д			
Л. 1099	Горючая	д			
Л. 1100	Горючая	д			

Листов II

Тепловой проект 901-1-4В.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан				ТП 901-1-4В.88-КМ-ЩЦ				
Г/П	Сокровенн	З	3	3-сторонний боковой щелья	Лист	Листов		
Нач. отб.	Терехов	Д	1		деревянный односторонний производительностью от 130 до 140 мм	Р	4	
П. спец.	Розенблат	М	1			Стружкопильный щелья.	2-сторонний	
И. контр.	Розенблат	М	1				Угловое соединение	
Рук. гр.	Дучкин	М	1				Киев	
Ст. инж.	Городецкий	М	1	Ведомость элементов				

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т													Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали															
				Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь	Вспог. ст. сталь			
Струна направляющий щит				00512		00182										0,00193	207073		

ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ

Привязан:

ГИП Савельев  
 Нач. отд. Терехов  
 Л.С.П. Разендот  
 Инж. Г.В. Дуцкий  
 Ст. инж. Гаврицкая

Затолпленный ~~заполненный~~ деревянный ~~деревянный~~ односторонний ~~односторонний~~ проводимостью от 0,50 до 0,44 м<sup>2</sup> втренаправляющий щит. ведомость металлоконструкций по видам профилей

Лист	Листов
Р	З
4	4

Госстрой СССР  
 Укрваоргиндлпроект  
 Киев

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа и учета отходов	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	∠ 50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болты ГОСТ 7798-70 Гайки ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла всего потребности 5,5 кг	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07073		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		

Инв. № подл. 17  
Листы и дата  
Вопросы, ответы

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ					
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Трусов	Иванов	Сидоров
	Нач. штаб	Трусов	Иванов	Сидоров	Сидоров
	Ин. спец.	Иванов	Сидоров	Сидоров	Сидоров
	Ин. спец.	Иванов	Сидоров	Сидоров	Сидоров
Ш. №					



Застольный водопроводчик  
деревянный односторонний  
производительностью от 3,30 до 4,4 м<sup>3</sup>/с  
Страна: производящий цех  
Техническая спецификация  
металл

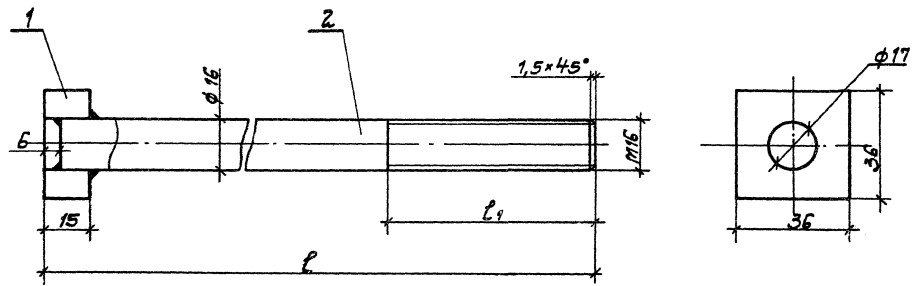
Страна	Лист	Листов
Р	4	4

Госстандарт СССР  
Украинский проект  
Киев



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Класс	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12 по 2. Материал и цвет 63 ст. шк. 23

Проектант				Группа			Заполнены водорезными деревянными односторонними прокладками с площадью от 30 до 40 м <sup>2</sup>			Лист	Листов
				И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Р	1	2		
				И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Болт Б-1		Госстандарт СССР		
				И.П.И.	И.П.И.	И.П.И.	Болт Б-2		Укр. Госстандарт Киев		

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

### Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник	Деревянный	Резьбовый	Сварной	Топливный	Воздушник	Вентиляторный	Деревянный	Резьбовый		Сварной	I	II	III		IV					
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882					
								0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882														
Сталь коваль- ная горячекатанная ГОСТ 2591-71	ВСт3к2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
								0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100														
Итого металл								0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														
Итого по мар- кам металл	ВСт3к2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ловый и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ные стали	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь	
Затопленный водоприемник																	

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	гип	Скобнин	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов			Р	2
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация металла. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей	Учебной сессии Укрводоканалпроект Киев		
Ив. Н	Рук. гр.	Дучицкий				
	Инж.	Резникова				

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Ив. Н. посыл. Проверка и дата. Взам. инв. №.