

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	7
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	
	Техническая спецификация	8
	металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	9
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	11
КМ-КК-4	Кассета насыпная	
	Техническая спецификация	
	металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация	
	металла	16
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В.Ковалев	25.02.86
Н.Контр.	В.Ковалев	25.02.86
М.Н.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Р.К. О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Техник	В.Ковалев	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Минв		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо предотвратить меры по предотвращению его преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее доливку.

Привязан:

И№в. №

ТП 901-1-40.86-ТТ

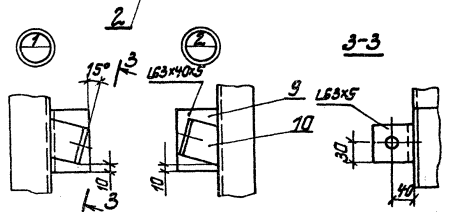
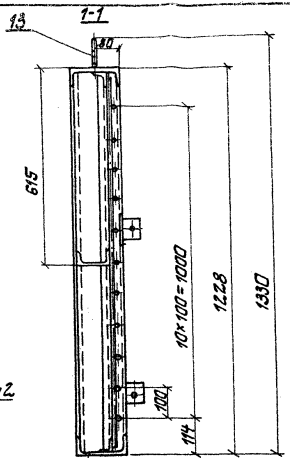
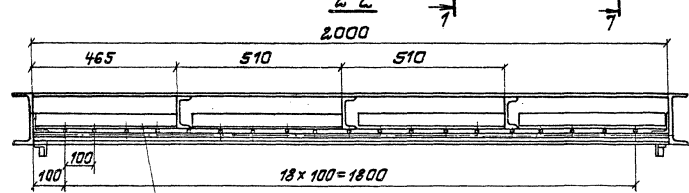
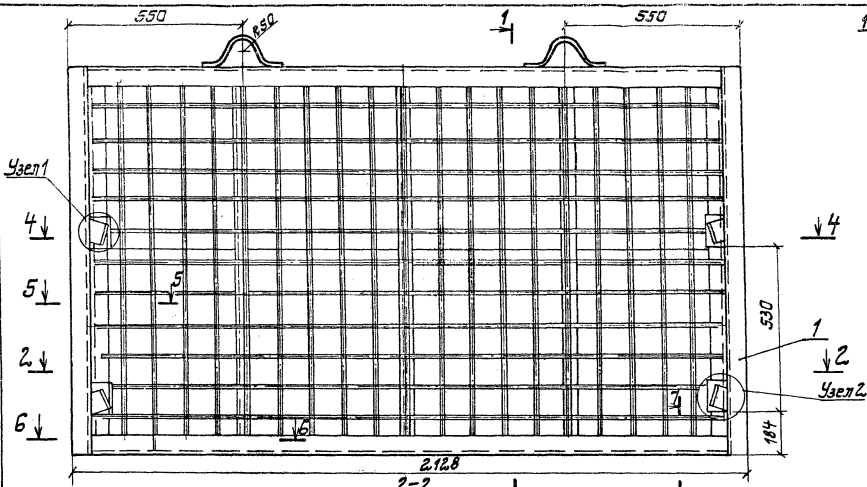
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист 1 Листов 1 Тестиров. СССР Украваджантпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.К.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

И№в. №проект. Удобрение и защита семян.

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

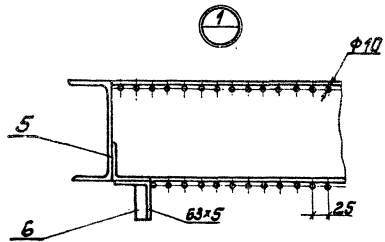
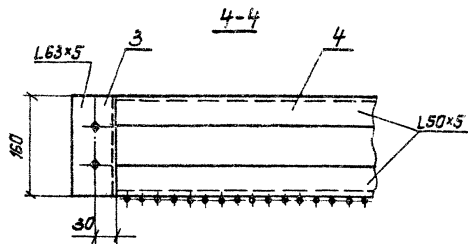
Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2

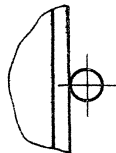


ТП901-1-48.86-КМ-КК

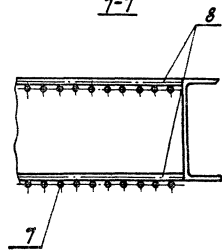
Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Разендар	Затопленные боролетники деревянные одностворчатый	Страна	Лист	Листов
			пропускаемость 0,30 м³/ч	Р	1	4



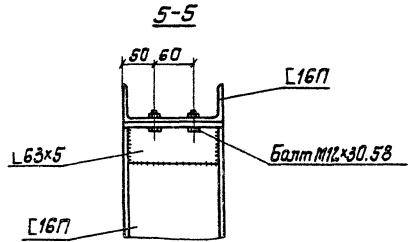
6-6



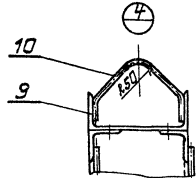
7-7



5-5



4



ТП 901-1-48.86-КМ-КН

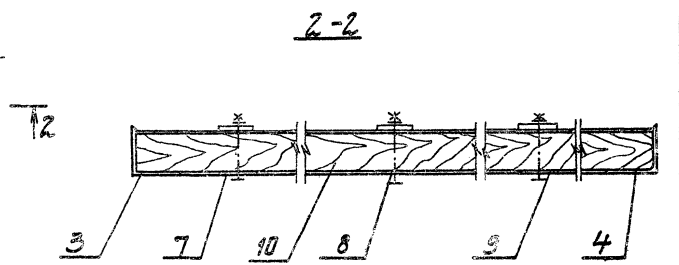
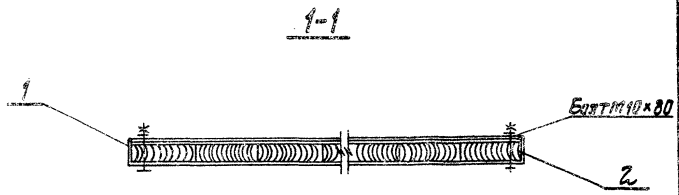
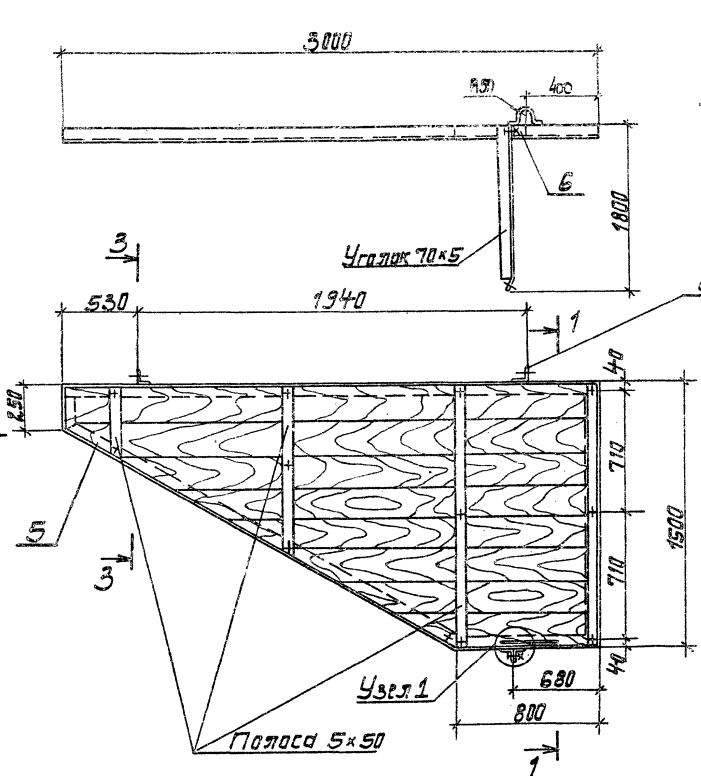
Произдан

И.П.Т. Соловьев
 Нач. отд. Терехов
 И.С.Спец. Розенберг
 И.Кант. Розенберг
 Рух. гр. Луцкий
 Ст. инж. Бабеев

Идентифицированный деревянный двусторонний проводимостью от 0,30 до 0,44 м²/с
 Кассета насыпная
 Разрезы

Итого	Лист	Листов
Р	2	4

Госстрой СССР
 Украинская гидропроект
 Киев



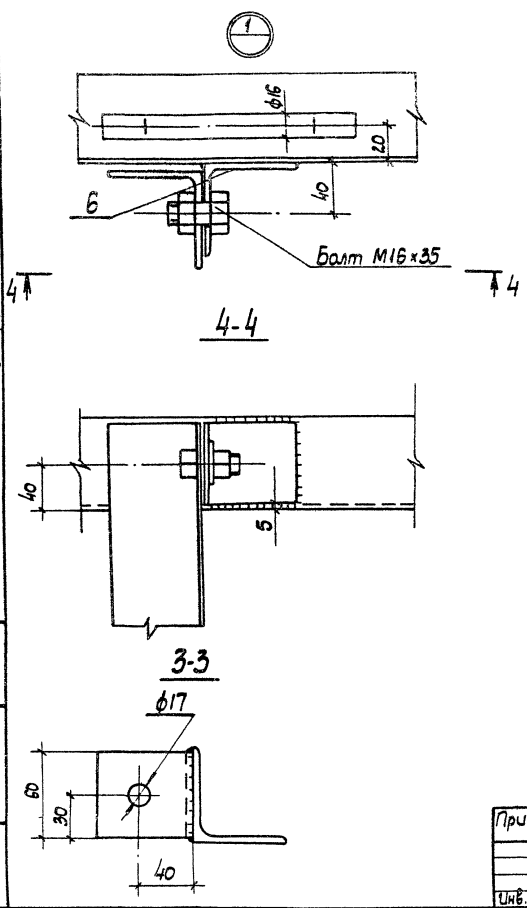
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ

Материал	Гипс	Соловник	Золотрленний, водостійкий дерев'яний односторонній провідник товщиною 4 мм	Стілець	Лист	Листів
	Печата	Горіхав		Р	1	4
	Л.к.п.ч.	Резнілат	Струна провідяючий щит	Госстрод ССРС		
	Н.к.к.т.	Газенілат		Укрводоканалпроект		
Лист №	Ч.к.р.	Дичкин	85	Киев		
	Ст.ч.к.ж.	Гордизова	83	9548-02		

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ							
Привязан	Г/П	Составник	Затопленный	Бодоприемник	Стенд	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный	односторонний	Р	2	4
	П. спец.	Розенблат	производительностью	от 130 до 0,4 м³			
	И. контр.	Розенблат	Стружкопильный	цилт.			
	Рук. гр.	Дучкин	Разрезы				
Шифр. N	Ст. инж.	Городецкий	Ведомость элементов				

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т														Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали																
				Всего стали по вычерку	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке	Всего стали в вычерке			
Струна направляющая				0,0512		0,0182											0,00193	0,07073		

Привязан:				ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Гип	Степанчик	Затолпленный	Затолпленный	Затолпленный	Затолпленный	Затолпленный	Затолпленный
Начата	Терехов	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный	деревянный
Л.С.П.	Разендот	одностронний	одностронний	одностронний	одностронний	одностронний	одностронний
И.К.П.	Разендот	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью	проводимостью
Вук.Г.	Дучкин	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40	от 0,30 до 0,40
Ст.И.М.	Паровская	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость	ведомость
И.И.И.	И.И.И.	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций	металлоконструкций
И.И.И.	И.И.И.	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей	по видам профилей

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

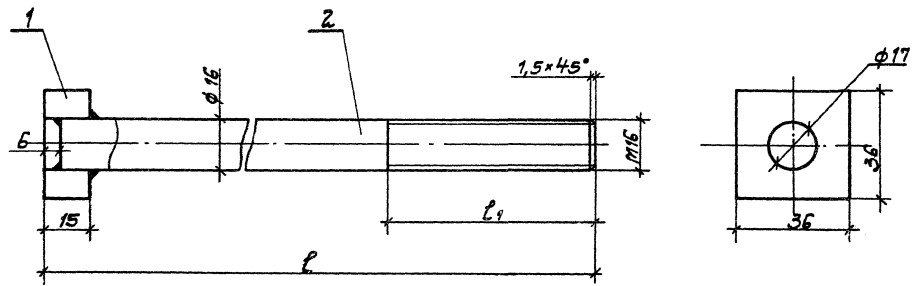
Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения чертежей	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Размеры профилей	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСт3кп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСт3сп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСт3кп2 ВСт3сп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. 1700000 и дата 28.08.85

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ							
Группа ЗМН	ГШП	Сараевский	28	Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с	Станция	Лист	Листов
	Нач. впр.	Трестов	28		Р	4	4
	Ин. спр.	Результат	28		Госстандарт СССР		
	Ин. кат.	Результат	28		Украинский проект		
	Ин. гр.	Дучкин	28		Киев		
	Ин. кат.	Товаровед	28				

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площадь	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
	□	1	36				ВСтЗпш2	1
	∅	2	16				ВСтЗпш2	1



	L	L1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Металлы и цветн. 63 стр. инв. 25

ТП 901-1-48.85 -КМ-Б					
Проектировщик	И.П.И.	С.К.И.	Т.С.И.	И.С.И.	Заполнены водорезиничные деревянные односторонние прокладки площадью от 30 до 40 м ²
	И.П.И.	С.К.И.	Т.С.И.	И.С.И.	Листов 1
	И.П.И.	С.К.И.	Т.С.И.	И.С.И.	Листов 2
Шк. №					Госстандарт СССР Укр. Госстандарт Проект Киев

Болт Б-1
Болт Б-2

