

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-3-16.86

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ  
С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом VI  
Ведомости потребности в материалах

9510/06

цена 0-76

				Привязан:	
Инв. №					

Типовой проект  
503-3-16.86

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С  
ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Альбом VI  
Ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН:  
проектным институтом  
„Гипропромсельстрой“  
Гл. инж. института *Шестернев* Шестернев %  
Гл. инж. проекта *Евелев* Евелев %

Рабочий проект  
УТВЕРЖДЕН и введен в действие  
Госкомсельхозтехникой СССР  
Заключение №67-85 от 4.12.1985г.

				Привязан:	

Типовой проект 503-3-16.86 Альбом VI

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
СА-1	Содержание альбома	2
АР.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АР (АС)	3
КЖ.ВМ1	ВМ1 по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ (монолитные конструкции)	11
КЖ.ВМ2	ВМ2 по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ (сборные конструкции)	14
ТК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТК	19
ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	21
ВК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК	27
ТАП.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП	30
ЭМ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ	32
ЭО.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭО	35
ЯП.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯП	37
СС.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки СС	38

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан		
				Инв.№		
ГИП	Евелев	<i>В.В.В.</i>	11.05	ТП 503-3-16.86 СА		
Зам.ГИПа	Сланский	<i>Л.П.В.</i>	11.05			
Содержание альбома				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
Н.Контр. Шиханова <i>И.М.</i> 11.05				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	Битумы нефтяные					
2	и сланцевые, т	025600	168	—	17,371	17,371
3						
4	Битумы нефтяные					
5	строительные твер-					
6	дых марок, т	025621	168	—	4,20	4,20
7						
8	Сортовой прокат					
9	обыкновенного качества	093000				
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093007	168	—	0,296	0,296
12						
13	Итого сортового про-					
14	ката обыкновенно-					
15	го качества, т		168	—	0,296	0,296
16						
17	Сталь сортовая, т	093100	168	0,046	—	0,046
18	Прокат листовой					
19	рядовой, т	097300	168	0,574	0,05	0,574
20						

ПРИМЕЧАНИЕ. В ГРАФЕ „ТИП“ УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПОТРЕБНОЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВЫХ И СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ, А В ГРАФЕ „ИНД.“ - ИНДИВИДУАЛЬНЫХ (НЕТИПОВЫХ) КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТИП ЕВЛЕСЬ *Евельс* 12.85

НАЧ. ОТД. КАТКОВ *Катков* 12.85

ГЛ. КОНСТР. ЗИЛЬБЕРТОВ *Зильбертов* 12.85

РЧ. ГР. МОРАЛЕВ *Моралев* 12.85

ВЗД. ИНЖ. КИРЬЕВА *Кирьева* 12.85

ИНЖ. ШУЛЬГА *Шульга* 12.85

Н. КОНТР. ШИХАНОВА *Шиханова* 12.85

ТП 503-3-16.86

ВМ, АР

ВМ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ  
ОСНОВНОГО КОМП-  
ЛЕКТА МАРКИ АР

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, *Григорьев*

ФОРМАТ А4

ИЗДАНИЕ: 1985 г. ПЕРЕИЗДАНИЕ И ДАТА ИЗДАНИЯ: ИЮНЬ 81



КРЮКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО			
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ТИП.	ИНД.	ВСЕГО	
Альбом № Типовой проект 503-3-16.86	1	Сетка стальная					
	2	Строит. арматур-					
	3	ная, т	127600	168	0,049	0,370	0,379
	4	Итого металло-					
	5	изделий промыш-					
	6	ленного назначения, т		168	0,049	0,855	0,904
	7						
	8						
	9	Сталь сортовая					
	10	конструкционная, т	095 000				
	11						
	12	Прокат из стали					
	13	С 38/23, предел тв.					
	14	кучески 23 кг/мм <sup>2</sup> , т	095 005	168	3,596	—	3,596
	15	Сортовой прокат					
	16	обыкновенного ка-					
	17	чества для конст-					
	18	рукций, т	093000	168	0,13	—	0,13
	19	Профили гнутые					
	20	открытые, т	112 110	168	0,199	—	0,199
	21	Профили гнутые					
	22	замкнутые, т	112 101	168	0,925	—	0,925
	23	Оцинкованная					
	24	сталь, т		168	0,700	0,870	1,570
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗЯМ ИНВ. №	ПРИВЯЗАН						
	ИНВ. №						
ТП 503-3-16.86				ВМ, АР		Лист 7	

Копировал: Несмеянова, Диев

ФОРМАТ А4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО				
		МАТЕРИАЛА	БД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО		
Альбом № 1	1	Итого стали сорто-						
	2	вой конструкционной						
	3	в натуральной						
	4	массе, т		168	5,550	0,870	6,420	
	5							
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86	6	в том числе по						
	7	укрупненному сор-						
	8	таменту:						
	9	Балки и швеллеры, т	092 500	168	0,36	—	0,36	
	10	Сталь крупносорт-						
	11	ная, т	095100	168	1,166	—	1,166	
	12	Сталь среднесорт-						
	13	ная, т	095 200	168	1,142	—	1,142	
	14	Сталь мелко сорт-						
	15	ная, т	095 300	168	0,246	—	0,246	
	16	Катанка, т	093400	168	0,06	—	0,06	
	17	Сталь толсто						
	18	листовая рядовых						
	19	марок (от 4 мм), т	097100	168	0,438	—	0,438	
	20	Сталь тонколисто-						
	21	вая толщ. 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	0,206	—	0,206	
	ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №	22	Сталь кровель-					
		23	ная, т	097400	168	0,108	—	0,108
		24						

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 503-3-16.86

ВМ, АР

Лист

4

КОПИРОВАЛ: Несмеянова, Снег

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86 АЛЬБОМ №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ФА-ИЗЖ	тип	инд.	всего
1	Профили гнутые					
2	Открытые, т	112 110	168	0,199	—	0,199
3	Профили гнутые					
4	Замкнутые, т	112 101	168	0,925	—	0,925
5	Оцинкованная сталь, т		168	0,700	0,87	1,570
6						
7						
8	Итого стали, при-					
9	веденной к классу					
10	А-І, т		168	0,390	0,423	0,813
11	Итого стали, при-					
12	веденной к стали					
13	с 38/23, т		168	6,212	—	6,212
14	Итого стали, при-					
15	веденной к клас-					
16	сам А-І, с 38/23, т		168	6,602	2,198	8,80
17	Материалы лако					
18	красочные, кг	231000	116	—	2072,11	2072,11
19						
20	Продукция ЛБСОЗ-					
21	готовительный и					
22	лесопильной дере-					
23	вообрабатываю-					
24	щий промышленности					

№ листа - площадь, площадь и дата Взам. Инв. №

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 503-3-16.86

ВМ, АР

Лист  
5

КОПИРОВАЛ: НЕСМЯНОВА, Т. С.

ФОРМАТ А4

Альбом №  
Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	д. изм.	тип	инд	всего
1	Блоки дверные в					
2	СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО) м <sup>2</sup>	576110	055	39,39	—	39,39
3	Блоки оконные в					
4	СБОРЕ (КОМПЛЕКТНО), м <sup>2</sup>	576130	055	172,8	—	172,8
5	Пиломатериалы					
6	качественные					
7	(необрезные), м <sup>3</sup>	573100	113	51,628	27,693	79,321
8	в т.ч. на столяр-					
9	ные изделия, м <sup>3</sup>	0573100	113	6,788	—	6,788
10	фанера клееная, м <sup>2</sup>	551000	113	0,112	—	0,112
11	в т.ч. на сто-					
12	лярные изделия, м <sup>2</sup>	551000	113	0,112	—	0,112
13	Плиты древесново-					
14	локнистые твер-					
15	дые, м <sup>2</sup>	557622	055	8,28	189,92	198,20
16	расход пиломате-					
17	риалов в круглом					
18	лесе, м <sup>3</sup>	570000	113	64,714	45,355	110,069
19	Щебень, м <sup>3</sup>	571110	113	—	238,05	238,05
20	Гравий, м <sup>3</sup>	571120	113	—	11,650	11,650
21	Песок искусственный, м <sup>3</sup>	571130	113	—	3,390	3,390
22	Песок естественный, м <sup>3</sup>	571140	113	—	343,223	343,223
23	Заполнители порис-					
24	тые, м <sup>3</sup>	571200	113	—	12,040	12,040

Изм. № подл. Подпись и дата

Исполнитель

ПРИВЯЗАН

Исполн			

ТП 503-3-16.86

8М, АР

Лист

6

Копировал: Несмвянова, *Лес*

ФОРМАТ А4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ТИП.	ИНД.	ВСЕГО
1	Асбест, т	572 100	168	0,149	0,044	0,193
2	Цемент	573000				
3	Портландцемент	573 110				
4	М 300, т	573 151	168	—	67,777	67,777
5	М 400, т	573 112	168	—	29,793	29,793
6	Цемент приведен-					
7	ный к марке 400,					
8	всего, т	573 115	168	—	90,788	90,788
9						
10	Известь строитель-					
11	ная, т	574410	168	—	0,54	0,54
12						
13	Кирпич строитель-					
14	ный, тыс. шт.	574120	798	—	175,53	175,53
15	Плитки керамические					
16	глазурованные, м <sup>2</sup>	575210	055	—	689,90	689,90
17	Плитки керамические					
18	для полов, м <sup>2</sup>	575 240	055	—	213,32	213,32
19	Изделия минерало-					
20	ватные и звукоизо-					
21	ляционные, м <sup>2</sup>	576 200	113	66,30	8,99	75,29
22	Плиты фибролитов-					
23	ые, м <sup>2</sup>	576 861	113	5,94	6,47	12,41
24						

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Тп 503-3-16.86

ВМ, АР

ЛИСТ

7

Копировал: Нессеянова, Лич

ФОРМАТ А 4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	РА- ИЗМ.	ТИП	ИНА	ВСЕГО
1	МАТЕРИАЛЫ РУЛОН-					
2	НЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И					
3	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	577400				
4	РУБЕРОИД, М <sup>2</sup>	577402	059	—	5154,08	5154,08
5	ПОЛЬ, М <sup>2</sup>	577404	059	—	209,02	209,02
6	СТЕКЛОРУБЕРОИД					
7	М <sup>2</sup>	577441	059	—	1400,00	1400,00
8	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТ-					
9	НЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ ВОЛ-					
10	НИСТЫЕ, ТЫС. УСЛ. ПЛИТ	578411	732	—	1307,12	1307,12
11						
12	СТЕКЛОСТРОИТЕЛЬ-					
13	НОВ	591000				
14	СТЕКЛО ОКОННОЕ, М <sup>2</sup>	591120	059	—	262,88	262,88
15	ПЛАСТИНА РЕЗИНО-					
16	ВАЯ, КГ	253164	116	0,002	—	0,002
17	ПЛИТА АСБОВЕРМИКУ-					
18	ЛИТОВАЯ, ТЫС. ШТ	576741	798	0,31	—	0,31
19	ПАСТА АНТИСПИТИ-					
20	ЧЕСКАЯ, КГ	577500	116	—	15,20	15,20
21	ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЙ					
22	СОСТАВ, М <sup>3</sup>	577510	113	—	0,26	0,26
23						
24						

ИТЬ НЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЕЗДА

АЛЬБОМ №1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86

ПРИВЯЗАН

ИНВ №:

ТП 503-3-16.86

ВМ, АР

ЛИСТ

8

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, Снеж

ФОРМАТ А4

Льбом №

Пиловой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Сталь для армирования					
2	железобетонных конструкций					
3	Сталь арматурная кл. А-I, Т		168	0,974	0,974	
4	φ 6		168	0,155	0,155	
5	φ 8		168	0,703	0,703	
6	φ 10		168	0,023	0,023	
7	φ 12		168	0,029	0,029	
8	φ 16		168	0,001	0,001	
9	φ 25		168	0,064	0,064	
10	Сталь арматурная кл. А-II, Т		168	0,399	0,399	
11	φ 12		168	0,399	0,399	
12	Сталь арматурная кл. А-III, Т		168	1,499	1,499	
13	φ 8		168	0,253	0,253	
14	φ 10		168	0,760	0,760	
15	φ 12		168	0,333	0,333	
16	φ 16		168	0,106	0,106	
17	φ 18		168	0,048	0,048	
18	Всего стали для армирования					
19	ж.б. конструкций, Т		168	2,872	2,872	
20	Сталь сортовая конструкц., Т	095 100	168	2,525	2,525	

Примечание в графе, тип указан количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе, инд. - индикативных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Ивв. №  
ГКП Евлев 18.02.14.85  
Нач. отд. Катков 18.02.14.85  
Л. конст. Зильбертов 18.02.14.85  
рук. гр. Морядев 18.02.14.85  
Инж. Шатвагина 18.02.14.85

ТЛ 503-3-16.86 КИ 8М1

ВМ по рабочим черте-  
жам основного ком-  
плекта марки КЖ.  
(Монолитные конструкции)

Сталей	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОПРОСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Н. Кондр. Есина 18.02.14.85

копировал: Сидорова 18

ФОРМАТ 4

Ивв. № 18.02.14.85



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Клятя листового и метизов					
2	в натуральной массе, т		168		7.125	7.125
3	Итого стали приведенной					
4	к классу АІ, т		168		3.36	3.36
5	Итого стали приведенной					
6	к стали С38/23, т		168		4.235	4.235
7	Всего стали класса					
8	А-І и С38/23, т		168		7.920	7.920
9	Штубы стальные для строи-					
10	тельных работ, т		168		0.048	0.048
11	Щебень, м <sup>3</sup>		113		124.29	124.29
12	Песок строительный природ. м <sup>3</sup>		113		78.638	78.638
13	Портландцемент М300, т		168		33.043	33.043
14	Портландцемент М400, т		168		3.132	3.132
15	Цемент приведенный к М400 т		168		32.871	32.871
16	Люк чугунный лёгкий по					
17	ГОСТу 3634-79, шт		796		0.0001	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ПРИВЯЗАН

ИИВ №

ТП 503-3-16.86

кн ВМ1

Лист

3

Копировал: Сидорова Ж

Формат И4

АЛБДОМ У1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		МАТЕРИАЛА	В.ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	Сталь для армиро-					
2	вания железобетон-					
3	ных конструкций					
4	Сталь арматурная					
5	Класса А-I, т	093009	168	1,428		1,428
6	Сталь арматурная					
7	Класса А-II, т	093007	168	0,517		0,517
8	Сталь арматурная					
9	Класса А-III, т	093004	168	8,726		8,726
10	Сталь арматурная					
11	Класса А-IV, т	093008	168	1,371		1,371
12	Сталь арматурная					
13	Класса А-V, А-VI, т	093007	168	5,842		5,842
14	Всего стали для ар-					
15	мирования ж.б. кон-					
16	струкций, т		168	17,840		17,840
17	Сталь сортовая					
18	конструкционная и					
19	прокат листовой, т		168	7,63		7,63
20						

Примечание. В графе „тип“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „инд.“ - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

ПРИВЯЗАН

ТП 503-3-16.86

КНВМ 2

Инв. №

ТИП

Евлась

11.85

НАЧ. ОТА

Катков

12.85

НА КОНСТР.

Энльбертов

12.85

РУК. ГР.

Моравь

21.85

СТ. ИНЖ.

Коробейникова

22.85

Н. КОНТР.

Есина

12.85

ВМ по рабочим черте-  
нам основного ком-  
плекта марки КИ  
Сборные конструкции.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

1

5

ГИПРОПРОМСТРОЙ

г. САРАТОВ

ФОРМАТ А 4

КОПИРОВАЛ: НЕСМЕЯНОВА, ДИ

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ. ИНВ. №

АЛБЕРКОВИ  
ИСТРИКИ

ПРОЕКТ 503-3-16.86

ТИПОВИ

ПРОЕКТ 503-3-16.86

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
	МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ	ТИП	ИНА	ВСЕГО
1 Всего стали для ар-					
2 мирования ж.б. кон-					
3 струпций, сортовой					
4 конструкционной и					
5 проката листового					
6 в натуральной массе, т		168	25.47		25.47
7 в том числе по					
8 укрупненному					
9 сортаменту:					
10 Катанка, т	093 400	168	3.733		3.733
11 Сталь мелкосортная, т	095 300				
12	093 300	168	11.411		11.411
13 Сталь среднесортная, т	093 200				
14	095 200	168	2.711		2.711
15 Сталь крупносортная, т	093 100				
16	095 100	168	6.29		6.29
17					
18 Сталь толстолистовая,					
19 т	097 100	168	1.341		1.341
20 Металлоизделия про-					
21 мышленного назначе-					
22 ния (метизы)					
23 Проволока стальная					
24 низкоуглеродистая					

ИЗДАНИЕ И ДАТА ВОЗМОЖНО

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 503-3-16.86

КНВМ2

Лист

2

КОПИРОВАЛ: Мах, Махначева

Формат А4

Альбом №  
Типовой проект 503-3-16.86

Месторода	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	обыкновенного качества					
2	для железобетона, т	121 300	168	1.956		1.956
3	В-І					
4	Проводка стальная					
5	низкоуглеродистая					
6	периодического профиля, т					
7	Вр-І	121 400	168	1.986		1.986
8	Итого металлоиз -					
9	делии промышленного					
10	назначения, т		168	3.942		3.942
11	Сталь сортовая конст-					
12	рукционная	095 000				
13	Прокат из стали					
14	термически упрочнен-					
15	ной углеродистой с					
16	пределом текучести					
17	30кг/мм <sup>2</sup> , т	095 003	168	0.763		0.763
18	Прокат из стали					
19	углеродистой общего					
20	назначения с пределом					
21	текучести 23кг/мм <sup>2</sup> , т	095 003	168	0.791		0.791
22	Итого стали сорто-					
23	вой конструкционной в					
24	натуральной массе, т		168	1.554		1.554

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Т П 503-3-16.86      КИВМ2      Лист 3

ПЕРЕСТРОЙКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО																						
		МАТЕРИАЛА	В.А. ИЗМ	ТИП	ИНД.	ВСЕГО																				
АЛЬБОМ VI	1	В том числе по укруп-																								
	2	ненному сорту мен-																								
	3	шУ:																								
	4	Балки и швеллеры, т	092500	168	0,819	0,819																				
	5	Сталь мелкосортовая, т	095300	168	0,282	0,282																				
	6	Катанка, т	093400	168	0,225	0,225																				
	7	Сталь толстолистов-																								
	8	вая рядовых марок, т	097100	168	0,228	0,228																				
	9	Итого стали, при-																								
	10	веденной к классу А-I, т		168	39,25	39,25																				
	Типовой проект 503-3-16.86	11	Итого стали, приведе-																							
12		ной к стали С38/23, т		168	9,02	9,02																				
13		Всего стали, приведе-																								
14		ной к классу А-I,																								
15		С 38/23, т, в том числе:		168	48,27	48,27																				
16		а) на ж.б. конструкции, т		168	46,65	46,65																				
17		б) строительные сталь-																								
18		ные конструкции, т		168	1,62	1,62																				
19		Битумы нефтяные																								
20		строительные, т	025621	168	1,71	1,71																				
21		Щебень, м <sup>3</sup>	571110	113	139,74	139,74																				
22		Песок строительный																								
23		природный, м <sup>3</sup>	571140	113	139,14	139,14																				
24		Заполнители пористые, м <sup>3</sup>	571200	113	261,92	261,92																				
<table border="1" style="margin-left: auto;"> <tr> <td colspan="4">ПРИВЯЗАН</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ИНВ №</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							ПРИВЯЗАН																ИНВ №			
ПРИВЯЗАН																										
ИНВ №																										
ТП 503-3-16.86				КЖ В М 2		ЛИСТ 4																				

Альбом №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Портландцемент, т	573 110				
2	М 300	573 151	168	1.136		1.136
3	М 400	573 112	168	105.96		105.96
4	М 500	573 113	168	28.73		28.73
5	Цемент приведенный					
6	к марке 400, всего, т		168	138.60		138.60
7	Рубероид, м <sup>2</sup>	577 402	055	1670.0		1670.0
8	Листы асбестоцементные					
9	кровельные волнистые,					
10	тыс. усл. плиток	578 111	732	1.35		1.35
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

503-3-16.86

Типовой проект

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взм. инв. №

Привязан

Инв. №

Тп 503-3-16.86

КНВМ2

Лист

5

Копировал: Мал, Махначёва

Формат А4

АЛЬБОМ У1

ИЗМЕНЕНИЯ ИРРЕКЦИОНУС-У-10.00

ЛМ ШМЕЧ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	тип	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная, прокат листовый в на-					
3	туральной массе, Т		168	—	0,196	0,196
4	В том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, Т	095 100	168	—	0,003	0,003
7	Сталь среднесортная, Т	095 200	168	—	0,003	0,003
8	Сталь мелкосортная, Т	095 300	168	—	0,003	0,003
9	Сталь толстолистовая					
10	рядовых марок (от 4 мм), Т	097 100	168	—	0,049	0,049
11	Сталь тонколистовая					
12	толщиной от 1,0 до 1,8 мм, Т	097 300	168	—	0,141	0,141
13	Трубы стальные					
14	Трубы водопроводные					
15	ГОСТ 3262-75*, М	138500	006	—	2,71	2,71
16	Т	138500	168	—	0,681	0,681
17	Материалы изоляционные					
18	Стеклопластик РСТ, м <sup>2</sup>	577452	055	—	30,0	30,0
19	Изделия минераловатные					
20	теплоизоляционные, м <sup>3</sup>	576200	113	—	1,0	1,0

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязки

инв. №			
Гип	Евелев	<i>А.Е.Евелев</i>	11.85
Нач.сд.	Попова	<i>В.А.Попова</i>	10.11.85
Гл. спец.	Константинова	<i>Л.А.Константинова</i>	13.11.85
Рук. гр.	Гаманюнова	<i>В.В.Гаманюнова</i>	19.11.85
Ст. инж.	Новикова	<i>В.В.Новикова</i>	19.11.85
А. контр.	Есина	<i>В.В.Есина</i>	11.85

тп 503-3-16.86 ТК.ВМ

ВМ по рабочим черте-  
шам основного комп-  
лекта марки ТК

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Изделия из стекловолок-					
2	на, м <sup>3</sup>	576 300	113	—	0,1	0,1
3	Материалы лакокрасочные,					
4	кг	231 700	166	—	5,0	5,0
5	Изол, м <sup>2</sup>	577 403	0.55	—	3,0	3,0
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

тп 503-3-16.86

ТК. ВМ

Лист

2

Альбом VI

0-10 00

№ строки	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкции					
2	ная и прокат листовой					
3	в натуральной массе, т					
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:					
6	сталь крупносортная					
7	$t_H = -20^\circ C$ , т	095 100	168	0.644	—	0.644
8	$t_H = -30^\circ C$ , т	095 100	168	0.645	—	0.645
9	$t_H = -40^\circ C$ , т	095 100	168	0.645	—	0.645
10	Сталь среднесортная					
11	$t_H = -20^\circ C$ , т	095 200	168	0.819	—	0.819
12	$t_H = -30^\circ C$ , т	095 200	168	0.822	—	0.822
13	$t_H = -40^\circ C$ , т	095 200	168	0.823	—	0.823
14	Сталь мелкосортная					
15	$t_H = -20^\circ C$ , т	095 300	168	2.358	—	2.358
16	$t_H = -30^\circ C$ , т	095 300	168	2.359	—	2.359
17	$t_H = -40^\circ C$ , т	095 300	168	2.360	—	2.360
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной от 1 до 1.8 мм					
20	$t_H = -20^\circ C$ , т	097 300	168	0.435	—	0.435

Примечание. В графе "тип" указана количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

инв. №

ГИП Евлев  
 НАЧ. ОТД. ПОПОВА  
 ГА. СПЕЦ. ФЕДОРКИН

тп 503-3-16.86      06. ВМ

РУК. ГР. ДЕМЧЕНКО  
 СТ. ИНЖ. КАРАМЗИНА

ВМ по рабочим чертежам  
 основного комплекта  
 марки 06

Стация Лист Листов  
 Р 1 6

И. КОНТР. ЕСИНА

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
 г. Саратов

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВЕ.

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИЗН.	ВСЕГО
1	$t_n = -30^\circ\text{C}$ , Т	097 300	168	0.436	—	0.436
2	$t_n = -40^\circ\text{C}$ , Т	097 300	168	0.437	—	0.437
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной от 1,9 до 3,9 мм					
5	$t_n = -20^\circ\text{C}$ , Т	097 200	168	0.536	—	0.536
6	$t_n = -30^\circ\text{C}$ , Т	097 200	168	0.537	—	0.537
7	$t_n = -40^\circ\text{C}$ , Т	097 200	168	0.537	—	0.537
8	Сталь толстолистовая					
9	рядовых марок (до 4 мм)					
10	$t_n = -20^\circ\text{C}$ , Т	097 100	168	0.599	—	0.599
11	$t_n = -30^\circ\text{C}$ , Т	097 100	168	0.600	—	0.600
12	$t_n = -40^\circ\text{C}$ , Т	097 100	168	0.601	—	0.601
13	Сталь тонколистовая толщиной					
14	до 1 мм $t_n = -20^\circ\text{C}$ , $-30^\circ\text{C}$ , $-40^\circ\text{C}$ , Т	097 400	168	3.979	—	3.979
15	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
16	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ $\phi 133$					
17	$t_n = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ\text{C}$ , М	131 700	006	10	—	10
18	Т	131 700	168	0.128	—	0.128
19	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ					
20	$\phi 15$ $t_n = -20^\circ, -30^\circ\text{C}$ , М	138 500	006	82	—	82
21	Т	138 500	168	0.082	—	0.082
22	$t_n = -40^\circ\text{C}$ , М	138 500	006	78	—	78
23	Т	138 500	168	0.098	—	0.098
24	$\phi 20$ $t_n = -20^\circ\text{C}$ , М	138 500	006	89	—	89

Привязан

ИЗВ. №

ТП 503-3-16.86

ОВ.ВМ

Лист

2

АЛЮМИН.

Типовой проект 503-3-16.86

ВЗР. № СЧЕТ №

ПОДАТЬСЯ В АКАД.

ИНВ. № ПОДА.

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения		№А		КОЛИЧЕСТВО		
			МАТЕРИАЛА	РА. ИЗМ	ТИП	ИНА.	ВСЕГО
1		Т	138 500	168	0.148	—	0.148
2	$t_H = -30^\circ\text{C}$	М	138 500	006	86	—	86
3		Т	138 500	168	0.143	—	0.143
4	$t_H = -40^\circ\text{C}$	М	138 500	006	63	—	63
5		Т	138 500	168	0.105	—	0.105
6	$\phi 25$ $t_H = -20^\circ\text{C}$	М	138 500	006	272	—	272
7		Т	138 500	168	0.65	—	0.65
8	$t_H = -30^\circ\text{C}$	М	138 500	006	116	—	116
9		Т	138 500	168	0.277	—	0.277
10	$t_H = -40^\circ\text{C}$	М	138 500	006	128	—	128
11		Т	138 500	168	0.306	—	0.306
12	$\phi 32$ $t_H = -20^\circ\text{C}$	М	138 500	006	462	—	462
13		Т	138 500	168	1.43	—	1.43
14	$t_H = -30^\circ\text{C}$	М	138 500	006	467	—	467
15		Т	138 500	168	1.44	—	1.44
16	$t_H = -40^\circ\text{C}$	М	138 500	006	184	—	184
17		Т	138 500	168	0.57	—	0.57
18	$\phi 40$ $t_H = -20^\circ\text{C}$	М	138 500	006	73	—	73
19		Т	138 500	168	0.28	—	0.28
20	$t_H = -30^\circ\text{C}$	М	138 500	006	78	—	78
21		Т	138 500	168	0.30	—	0.30
22	$t_H = -40^\circ\text{C}$	М	138 500	006	497	—	497
23		Т	138 500	168	1.908	—	1.908
24	$\phi 50$ $t_H = -20^\circ\text{C}$	М	138 500	006	79	—	79

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 503-3-16.86

ОВ.ВМ

Лист

3

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

Взв. инв.

Инв. н. подл. Подпись и дата

Инв. н. подл.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Т	138500	168	0.39	—	0.39
2	$t_H = -30^\circ\text{C}$ М	138500	006	64	—	64
3	Т	138500	168	0.312	—	0.312
4	$t_H = -40^\circ\text{C}$ М	138500	006	92	—	92
5	Т	138500	168	0.45	—	0.45
6	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ					
7	ОЦИНКОВАННЫЕ $\phi 25$					
8	$t_H = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ\text{C}$ М	138500	006	4	—	4
9	Т	138500	168	0.005	—	0.005
10	$\phi 32$ $t_H = -20^\circ, -30^\circ, -40^\circ\text{C}$ М	138500	006	2	—	2
11	Т	138500	168	0.003	—	0.003
12	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ					
13	$\phi 76 \times 3$ $t_H = -20^\circ\text{C}$ М	130300	006	104	—	104
14	Т	130300	168	0.56	—	0.56
15	$t_H = -30^\circ, -40^\circ\text{C}$ М	130300	006	79	—	79
16	Т	130300	168	0.43	—	0.43
17	$\phi 89 \times 3$ $t_H = -20^\circ\text{C}$ М	130300	006	96	—	96
18	Т	130300	168	0.61	—	0.61
19	$t_H = -30^\circ\text{C}$ М	130300	006	82	—	82
20	Т	130300	168	0.52	—	0.52
21	$t_H = -40^\circ\text{C}$ М	130300	006	36	—	36
22	Т	130300	168	0.29	—	0.29
23	$\phi 108 \times 4$ $t_H = -30^\circ\text{C}$ М	130300	006	62	—	62
24	Т	130300	168	0.64	—	0.64
25	$t_H = -40^\circ\text{C}$ М	130300	006	110	—	110
26	Т	130300	168	1.13	—	1.13
				Привязан		
				Инв. н.°		
тп 503-3-16.86				ов. в. м		Лист
						4



Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	цнд.	всего
1	<u>МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ</u>					
2	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ					
3	$t_n = -20^{\circ}\text{C}$ , кг	231700	166	131.9	—	131.9
4	$t_n = -30^{\circ}\text{C}$ , кг	231700	166	172.0	—	172.0
5	$t_n = -40^{\circ}\text{C}$ , кг	231700	166	309.8	—	309.8
6	ЛАКИ, ЭМАЛИ, ШПАКЛЕВКА					
7	$t_n = -20^{\circ}\text{C}$ , кг	231100	166	85.2	—	85.2
8	$t_n = -30^{\circ}\text{C}$ , кг	231100	166	95.7	—	95.7
9	$t_n = -40^{\circ}\text{C}$ , кг	231100	166	109.7	—	109.7
10	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ					
11	$t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}\text{C}$ , кг	253161	166	0.05	—	0.05
12	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ, кг	128.	166	0.23	—	0.23
13	<u>БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ</u>					
14	<u>И СЛАНЦЕВЫЕ</u>					
15	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ					
16	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТВЕРДЫХ					
17	КАРОК, Т	025600	166	0.117	—	0.117
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязки

Ивв. №

Тп 503-3-16.86

ОВ. ВМ

Лист

6

Типовой проект 503-3-16.86-Амбон II

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	в кв. м	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструк-					
2	ционная, прокат листовый.					
3	Т		168	-	0,020	0,020
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	сталь мелкосортная, т	095 300	168	-	0,006	0,006
7	сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,008	0,008
8	сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,006	0,006
9	Сталь тонколистовая	097 200				
10	толщиной от 1 до 3,9 мм, т	097 300	168	-	0,006	0,006
11						
12	Сталь толстолистовая					
13	рядовых марок (от 4 мм), т	097 100	168	-	0,20	0,20
14						
15	Трубы стальные					
16	Трубы стальные					
17	водогазопроводные					
18	(газовые) м	138 500	006	169	-	169
19	т	138 500	168	0,41	-	0,41
20						

Примечание. В графе "тип" указаны количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" - индивидуальные (нетиповых) конструкции и изделия

			Прибылом	
--	--	--	----------	--

Инд. №			
1	ГВП	Евелев	11.85
	Ищута	Свиридов	11.85
	Рук.гр.	Лежнев	11.85
	Инж.	Гусенко	10.85

тп 503-3-16.86

вк. вк

ИИ КОНТА	Есина	11.85
----------	-------	-------

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВК

Сталь	Лист	Листов
Р	1	3
ГИПРОМСЕЛЬСТРОИ		
г. Саратов		



ДУБОВИЧУ

ИПТОВИИ ПРДПТИ ДУС 3-ГО.86

ПОСАД. ШОП. И. 2

ИЗВ. А. ШОП. ЦЕЛЕНИСЬ. И. ПЛОД.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Умывальники, шт	494 400	796	4	—	4
2	Унитазы, шт	496 500	796	2	—	2
3	Ванна ножная, шт	494 100	796	2	—	2
4	Мойка	494 300	796	1	—	1
5	Смеситель для душа, шт	495 113	796	2	—	2
6	Трап чугунный Ду 50, шт	495 711	796	3	—	3
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 503-3-16.86

ВК ВМ

Лист

3

копировал: Ильячсва *И*

формат А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкционная					
2	прокат листовой					
3	Т		168	—	0.198	0.198
4	в том числе по укрупненному					
5	сортаменту :					
6	сталь мелкосортовая, Т	095 300	168	—	0.066	0.066
7	сталь среднесортовая, Т	095 200	168	—	0.066	0.066
8	сталь крупносортовая, Т	095 100	168	—	0.066	0.066
9	сталь толстолистовая					
10	толщиной от 1 до 3.9 мм, Т	097 200	168	—	0.066	0.066
11						
12	Сталь толстолистовая					
13	рядовых марок (от 4мм), Т	097 100	168	—	0.066	0.066
14						
15	Трубы стальные					
16	Трубы стальные воуогоазо-					
17	проводные (газовые)					
18	ГОСТ 3262-75 <sup>4</sup> , М	138 500	166	93	—	93
19	Т	138 500	168	0.154	—	0.154
20						

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

ИНВ №

ГИП Евелев *Л.П.К. 19.85*

НАЧ.ОТД. Свирипов *Л.П.К. 12.85*

РУК.ГР. Лежень *Л.П.К. 11.85*

ИНЖ. Горюховская *Л.П.К. 11.85*

И КОНТР. Есина *Л.П.К. 11.85*

Т П 503-3-16.86

ТАП. ВМ

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТАП

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Г. САРАТОВ

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

ИНВ. № ГОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНЖ.

№ ПОРЯДКА	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Трубы стальные					
2	электросварные, м		006	80	—	80
3	(всего) ГОСТ 10704-76*, т	130 300	168	0.554	—	0.554
4						
5						
6	<u>МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРА-</u>					
7	<u>СОЧНЫЕ</u>					
8	КРАСКА МАСЛЯНАЯ,					
9	кг	231 700	166	13.8	—	13.8
10	Олифа, кг	231 800	166	7	—	7
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Тп 503-3-16.86

ТАП. ВМ

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ: Матвеева Майя ФОРМАТ А4

Альбом VI

Типовой проект 503-3-16.86

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код			Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего	
1	Силовое электрооборудование						
2	Прокат чёрных металлов						
3	Полоса, ГОСТ 103-76*, 30x4, т	09 3300	168		0.181	0.181	
4	20x4, т	09 3300	168		0.029	0.029	
5	Уголок, ГОСТ 8509-72*, 40x40x4, т	09 3200	168		0.117	0.117	
6	Сталь, ГОСТ 19903-74*, $\delta = 2$ мм, т	09 7200	168		0.001	0.001	
7	Сталь, ГОСТ 19903-74*, $\delta = 3$ мм, т	09 7200	168		0.031	0.031	
8	Итого в натуральном виде с учётом						
9	отходов (3,7%), т		168		0.372	0.372	
10	Всего натуральной стали класса С38/23,						
11	в том числе по укрупнённому сортаменту:						
12	Сталь мелкосортовая, т	09 3300	168		0.218	0.218	
13	Сталь среднесортная, т	09 3200	168		0.121	0.121	
14	Сталь тонколистовая, т	09 7200	168		0.033	0.033	
15	Труба стальная						
16	Труба электросварная прямошовная, длиной						
17	не менее 5м, термически обработанная,						
18	ГОСТ 10704-76*, наружным диаметром:						
19	Т25x1,6, км	13 0300	008		0.084	0.084	
20	т	13 0300	168		0.074	0.074	

Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. №

ТИП

Имя Фамилия

ТП 503-3-16.86

ЭМ.ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ЭМ

Стация	Лист	Листов
Р	1	3

СНПОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г.САРАТОВ

Копировала: Мешкова

ФОРМАТ А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код			Количество		
		материала	РА- ИЗМ	тип	инд.	всего	
1	Т 33х2,0, км	13	0300	008	0.008	0.009	
2	Т	13	0300	168	0.012	0.012	
3	Труба электросварная прямо-						
4	шовная, длиной не менее 5м,						
5	термически обработанная, с						
6	частично удалённым или сплю-						
7	щенным гратом, ГОСТ 10704-76*						
8	наружным диаметром:						
9	Т 48х2,0, км	13	0300	008	0.002	0.002	
10	Т	13	0300	168	0.004	0.004	
11	Труба лёгкая неоцинкованная,						
12	с полностью сплюсненным гра-						
13	том, с длинной резьбой и						
14	муфтой, ГОСТ 3262-75*						
15	Д-М-20х2,5, км			008	0.027	0.027	
16	Т			168	0.040	0.040	
17	Д-М-32х2,8, км			008	0.016	0.016	
18	Т			168	0.044	0.044	
19	Д-М-50х3,0, км			008	0.009	0.009	
20	Т			168	0.038	0.038	
21	Трубы пластмассовые						
22	Труба из полиэтилена высо-						
23	кого давления среднего типа,						
24	ГОСТ 18599-83, наружным диамет-						

Альбом V

Типовой проект 503-3-16.86

Привязан

Инв. №

ТР 503-3-16.86

ЭМ.ВМ

Лист

2

Копировал: *С. Мешкова*

Формат А4

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	КОД			Количество		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО	
1	РОМ :						
2	ПВД (ПНП) 25С, КМ	22	4811	008		0.683	0.683
3	Т	22	4811	168		0.129	0.129
4	ПВД (ПНП) 32 С, КМ	22	4811	008		0.105	0.105
5	Т	22	4811	168		0.033	0.033
6	ПВД (ПНП) 40 С, КМ	22	4811	008		0.003	0.003
7	Т	22	4811	168		0.002	0.002
8	ПВД (ПНП) 50С, КМ	22	4811	008		0.008	0.008
9	Т	22	4811	168		0.006	0.006
10	Труба с одним раструбом						
11	усиленного типа, изготовленная						
12	из вторичного сырья,						
13	ТУБ -19-051-249-79, наружным						
14	диаметром :						
15	ПВХ -В-Р ЭП25У, КМ	22	4821	008		0.267	0.267
16	Т	22	4821	168		0.050	0.050
17	ПВХ -В-Р ЭП32У, КМ	22	4821	008		0.075	0.075
18	Т	22	4821	168		0.022	0.022
19	Труба гладкая нормального типа,						
20	изготовленная из первичного						
21	сырья, ТУБ-19.051-249-79, наруж-						
22	ным диаметром						
23	ПВХ ЭП 50Н, КМ	22	4821	008		0.002	0.002
24	Т	22	4821	168		0.001	0.001

Привязан

ИНВЛ<sup>2</sup>

ТП - 503-3-16.86

-ЭМ.ВМ

Лист

3

КОПИРОВАЛ: *РР* Мешкова

ФОРМАТ А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ					
2	ШВЕЛЛЕР					
3	№8, м	092 500	168	—	0.425	0.425
4	УГОЛОК РАВНОПЛОЧНЫЙ					
5	45 x 45 x 4, м	093 200	168	—	0.022	0.022
6	50 x 50 x 5, м	093 100	168	—	0.017	0.017
7	ПОЛОСА					
8	64 x 40, м	093 300	168	—	0.004	0.0036
9	Лист горячекатанный					
10	6.0; м	097 100	168	—	0.0013	0.0013
11	Итого в натуральном виде					
12	с учетом отходов (37%), м		168		0.486	0.486
13	Всего натуральной стали					
14	класса С38/23, в том числе					
15	по укрупненному сортаменту:					
16	Швеллеры, м	092 500	168		0.440	0.440
17	Сталь крупносортная, м	093 100	168		0.0177	0.0177
18	Сталь среднесортная, м	093 200	168		0.0229	0.0229
19	Сталь мелкосортная, м	093 30	168		0.0038	0.0038
20	Сталь толстолистовая, м	097 100	168		0.0014	0.0014
Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкции и изделий.						
Привязан						
Инв. №						
ГИП	Евелев	1.10.85	11.85	ТП - 503-3-16.86 - ЭД. ВМ		
НАЧ. ОТА	КАЛГАНОВ	1.85	11.85			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПАЙКИН	1.85	11.85	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭД		
РУК. ГР.	КАРЧЕВСКАЯ	1.85	11.85			
ВТ. ИНЖ.	РОДКИНА	1.85	11.85	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
Н. КОНТР. ЕСИНА				ГПРПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: Мешкова

ФОРМАТ А 4

Альбом №

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Трубы неметаллические					
2	Труба из полиэтилена					
3	высокого давления сред-					
4	него типа ГОСТ 18599-79*					
5	наружным диаметром					
6	ПВД 25С, км	224811	008		0.040	0.040
7	м	224811	168		0.040	0.040
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 503-3-16.86

-ЭО.ВМ

Лист

2

КОПИРОВАЛ: Ля Мешкова

ФОРМАТ А4

Типовой проект 503-3-16.86 Яльгам VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	<u>Трубы стальные</u>					
2	Труба					
3	ГОСТ 8734-75*					
4	14x2-10, км	134000	008		0.003	0.003
5	т	134000	168		0.002	0.002
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе "тип" указана количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд"-индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Прибязан

Инв. №			
Гип	Евселев	1.12.85	11.85
Нач. отд.	Калганов	1.12.85	11.85
Пл.инж.отд.	Пойжун	1.12.85	11.85
Пл.спец.	Никитин	1.12.85	11.85
Рук. го	Радиомба	1.12.85	11.85
Ст. инж.	Янкина	1.12.85	11.85
Н. контр.	Есина	1.12.85	11.85

ТЛ 503-3-16.86 ЯЛ.ВМ

ВМ по рабочим чертенам  
основного комплекта  
марки ЯЛ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: Леденева *Л* Формат А4

Львом VI

503-3-16.86

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Трубы пластмассовые</u>					
3						
4	<u>Труба винилпластовая</u>					
5	6-25, ТУ 6-05-1573-77, м	224821	006	7,0	7,0	
6	т		168	0,002	0,002	
7						
8	<u>Трубы стальные</u>					
9						
10	<u>Труба водопровод-</u>					
11	<u>ная 20x28</u>					
12	ГОСТ 3262-75*, м	138500	006	125,0	125,0	
13	т		168	0,208	0,208	
14	<u>Металлоизделия промышлен-</u>					
15	<u>ного назначения</u>					
16						
17	<u>Проволока 6,0-Ц-1</u>					
18	ГОСТ 3282-74*, т	121000	168	0,007	0,007	
19						
20						

Примечание. В графе, тип указана количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе, инд. - индивидуальных (нетиповых) конструктивных изделий.

Привязан

Инв. №

Г/ИП Евелев 4.0.0. 11.85.

Начальн. Калганов 11.85.

Единиц. Пайкин 11.85.

Спец. Курцын 11.85.

Рук. гр. Боброва 11.85.

Ин Контр. Есина 11.85.

ТП 503-3-16.86 сс. 8М

8М по рабочим черте-  
жам основного ком-  
плекта марки СС

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОПРОМСТРОЙ  
г. САРАТОВ

Копировал: Сидорова 88

Формат А4

Инв. № подл. Удостоверение в докум. 11.85.

*Отпечатано*  
*в Новосибирском филиале ЦИТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1*

---

*Выдано в печать: 9 " XI 1987г.*  
*Заказ Т-2786 Тираж 550*