







Альбом II  
Типовой проект 503-3-16.86

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	План на отм. 0.000	
6	Фрагменты 1; 2; 3; 4	
7	План на отм. 3.000	
8	Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-6	
9	Фасады Г-А; А-Г; 1-Б; Б-1	
10	Планы кровли и полов	
11	Развертки стен „А“ - „Ж“	
12	Узлы 7 ÷ 13	
13	Перегородки щитовые стальные. Схема 1.	
14	Схема расположения молниеприемной сетки и токоотводов	
15	Лестница Л1.	

Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация перемычек	
4	Спецификация гардеробного оборудования	
7	Спецификация элементов крепления в стенах заборных камер воздуха.	
8	Спецификация элементов крепления стен	
9	Спецификация заполнения оконных проёмов	
11	Спецификация элементов обрамления проемов.	
13	Спецификация элементов щитовых стальных перегородок.	
14	Спецификация к схеме расположения молниеприемных сеток и токоотводов	
15	Спецификация элементов лестницы Л1	

Продолжение		
Обозначение	Наименование	Примечание
1.431 - 6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
1.438 - 10, вып. 2; 3	Перегородки консольные сетчатые стальные.	
1.450.3 - 3 Вып. 0; 1; 2.	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1 - 10 / 82 вып. 0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22415 - 77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
2.430-3, вып. 2; 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
2.436 - 14, вып. 0; 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460 - 4, вып. 1	Архитектурно-строительные детали легкобрасываемых покрытий одноэтажных промышленных зданий со взрывоопасными производствами.	
3.400 - 6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий Рабочие чертежи	
Альбом III	Прилагаемые документы Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	
Альбом VIII	Ведомость потребности в материалах	

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	1120
Общая площадь	м <sup>2</sup>	1257
Строительный объём	м <sup>3</sup>	8000

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624 - 84	Ссылочные документы Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 6629 - 74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
2.435 - 6, вып. 1; 3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.435.9 - 17, вып. 0, 2; 4	Ворота распашные	
1.438 - 10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 12506 - 81	Окна деревянные для производственных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А.И.А.?* /Евелев/

Привязан		
Инв №		
ТИП	Евелев	
Нач. отд.	Катков	
Л.контр.	Зильбертов	
Рук. гр.	Моралев	
Вед. инж.	Киреева	
ТП 503-3-16.86 АР		
Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Стация	Лист	Листов
Р	1	15
Общие данные (начало)		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Инв. №, дата, подпись и дата взамен инв.



Ведомость отделки помещений  
ПЛОЩАДЬ М<sup>2</sup>

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕН ПЕРЕГОРОДОК (ПАНДЕЛ)			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ПЛО- ЩАДЬ	ВИД ОТДЕЛКИ	ВЫСО- ТА ММ	
Участок экспресс- диагностики	1745	Известко- вая окраска	341.0	Известко- вая окраска	108.0	Плитка ке- рамическая глазурован- ная ГОСТ 6141-82	1800	Затирка це- ментным раствором кирпичных участков стен
Участок на- ружной мой- ки автомо- билей	490.80	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	292.0	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	162.0	то же	2500	то же ТУ6-10-961-76
Участок окраски и сушки; участок при- готовления лакокрасок	327.9	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ20	415.0	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ20	172.0	то же	2000	то же
Компрессорная помещение ком- прессорщика	58.7	Известковая окраска	171.0	Известко- вая окраска	62.70	то же	1800	то же
Трансформа- торная под- станция, щитовая, помещение вентобору- дования, ИТП; стан- ция авто- матическо- го пожаро- тушения операторская	412.20	то же	308.0	то же	-	-	-	то же
Душевые	5.24	Перхлор- виниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	18.20	Перхлорви- ниловая эмаль ХС-717 по грунту ХС-010	23.0	Плитка ке- рамическая глазурован- ная ГОСТ 6141-82	1500	то же
Уборные; гардероб- ные блоки	33.10	Известко- вая окраска	61.50	то же	77.0	то же	1500	то же
Коридор, хозяйствен- ная кладовая	38.90	то же	70.0	Извест- ковая окраска	62.20	Пентафта- левые эма- ли ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунту ГФ20	1500	то же
Вестибюль, комната при- ема пищи	26.50	то же	67.30	Водоэмуль- сионная окраска	-	-	-	то же

Ведомость перемычек

МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения	Схема сечения			
		МАРКА, ПОЗ.	Схема сечения	Схема сечения	
	t = -20°C; -30°C; -40°C		t = -20°C	t = -30°C	t = -40°C
ПР5	1 ПР1 - 12.12.14 2.050 ↑ 380 ↓	ПР1	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 22.12.14 2.400 ↑ 640 ↓
ПР6	1 ПР1 - 12.12.14 2.050 ↑ 1.870 ↓ 250 ↓	ПР2	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 380 ↓	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 510 ↓	1 ПР2 - 15.12.14 2.370 ↑ 640 ↓
ПР7	1 ПР3 - 22.12.14 2.020 ↑ 4.870 ↓ 250 ↓	ПР3	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 19.12.14 1.090 ↑ 640 ↓
ПР8	1 ПР1 - 12.12.14 7.200 ↑ 250 ↓	ПР4	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 380 ↓	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 510 ↓	1 ПР3 - 24.12.14 2.180 ↑ 640 ↓
ПР9	1 ПР38 - 15.12.224 4.870 ↑ 250 ↓				
ПР10	1 ПР1 - 12.12.6 4.870 ↑ 120 ↓				
ПР11	1 ПР2 - 15.12.14 4.830 ↑ 4.790 ↓ 120 ↓				
ПР12	1 ПР1 - 12.12.14 1 ПР38 - 15.12.224 2.050 ↑ 1.870 ↓ 250 ↓				

Альбом II  
Типовой проект 503-3-16-86

Ч.З. НЕ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗАМ. ИВ.В.Р.

Ведомость отделки помещений составлена на основании требо-  
ваний следующих документов: СНиП II-92-76, общесоюзных норм  
технологического проектирования предприятий для автомобиль-  
ного транспорта ОНП-АТП-СТД-80; ТП 101-14.

ГИП	ЕВРАЕВ	Чел	17.0	ТП-503-3-16-86	-АР	
НАЧ.ОТД	КАТКОВ	Чел	12.05			
ГЛ.КОНСТ	ЗЫЛЬБЕРТОВ	Чел	11.85			
РУК.ГР.	МОРАЛЕВ	Чел	17.86			
Вед.ИНИ	КИРЕЕВА	Чел	11.85	Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
ПРИВЯЗАН:				СТАВЛЯ	Лист	Листов
				Р	3	
ИНВ.№				Общие данные (продолжение)		ПРОЕКТОР С.САРАТОВ
И.В.КОНТ. ЕСНА						

Спецификация перемишек

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.			МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			t=20	t=30	t=40		
ПР1	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 22.12.14	3	4	5	100	
ПР2	1.138 - 10, вып.1	1ПР2 - 15.12.14	3	4	5	75	
ПР3	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 19.12.14	3	4	5	75	
ПР4	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 24.12.14	3	4	5	100	
ПР5	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	3			50	
ПР6	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	18			50	
ПР7	1.138 - 10, вып.1	1ПР3 - 22.12.14	4			100	
ПР8	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	2			50	
ПР9	1.138 - 10, вып.1	1ПР3В - 15.12.22У	2			100	
ПР10	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.6	10			25	
ПР11	1.138 - 10, вып.1	1ПР2 - 15.12.14	3			75	
ПР12	1.138 - 10, вып.1	1ПР1 - 12.12.14	2			50	
	1.138 - 10, вып.1	1ПР3В - 15.12.22У	2			100	

Спецификация элементов заполнения проемов

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НАЭТАЖ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2		
1	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ24-10П	4	—	4	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНО24-10П	2	—	2	
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ24-19П	1	—	1	
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ19-9П	13	2	15	примечание 19
5	2.435-6, вып.1	Дверной блок ПД-1	8	—	8	
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	7	—	7	
7	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ19-9А	3	—	3	
8	1.435.9-17, вып.2,4	Ворота - ВР 36x36-С	4	—	4	
9	2.435-6, вып.3	Ворота - ПВИ-36x36*	1	—	1	
* Для ворот ПВИ-36x36 применена рама из металлических элементов по серии 1.435.9-17, вып.4						

Ведомость проемов  
ворот и дверей

МАРКА, ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ, мм.
1	1040 x 2370
2	1040 x 2370
3	1940 x 2370
4	910 x 1870
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	910 x 1870
8	3600 x 3600
9	3600 x 3600

Спецификация гардеробного оборудования

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-33.3	1		БЛОК
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-33.2	5		БЛОКОВ
3	ГОСТ 22415-77	Шкаф дерев. АД-40.2	3		БЛОКА

Альбом 1

Типовой проект 503-3-16.86

Имя не подлинное

Г.П. ЕВЛАЕВ	12.08.12
НАЧ.ОТД. КАТКОВ	12.11.12
У.П. КОНСТ. ЗНАЙБЕРТОВ	12.11.12
Р.У.К. Г.Р. МОРААЕВ	12.08.12
В.С.А. ИНИ. КИРЬЕВА	12.05.12
И.КОНТ. ЕСИНА	12.11.12

ТП-503-3-16.86 -АР

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

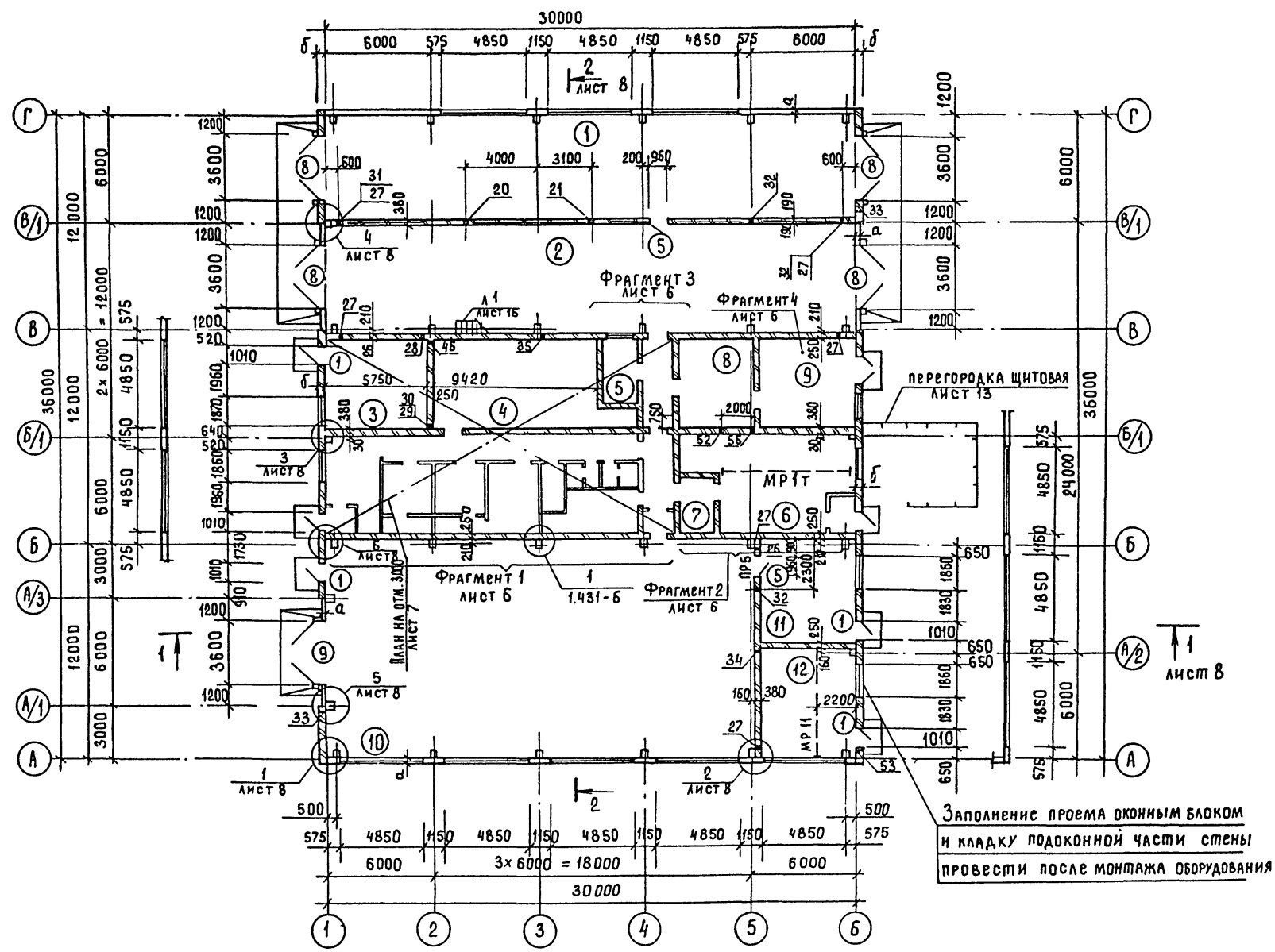
КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
СТАЦИЯ	Лист 1/Листов
Р	4
Общие данные (окончание)	
ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

КОПИРОВАНО: Сырова, Сыров

ФОРМАТ А2

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Участок экспресс-диагностики	174.0	В
2	Участок наружной мойки автомобилей	180.6	Д
3	Индивидуальный тепловой пункт	29.20	Д
4	Венткамера	50.80	Д
5	Операторская	7.20	Д
6	Компрессорная	52.70	Д
7	Помещение компрессорщика	6.00	Д
8	Щитовая	22.80	Д
9	Трансформаторная подстанция	28.40	Д
10	Участок окраски и сушки	294.90	А
11	Участок приготовления лакокрасок	33.00	А
12	Станция автоматического пожаротушения	33.80	А



НАЧ. ОТД. ЭН ПОЛОВА  
НАЧ. ОТД. ВК СВЕРСЛОВ  
НАЧ. ОТД. ЭИ ПАКИН  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ЭИ ПАКИН  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ЭИ ПАКИН

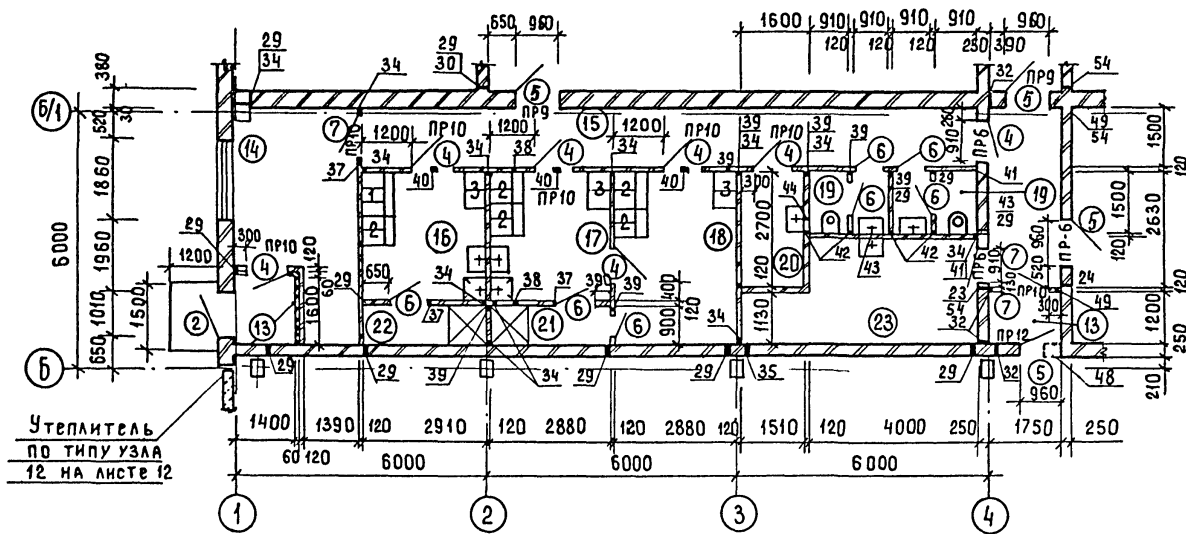
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМЕН ИНЖ.

ИЗВ. № ПДА

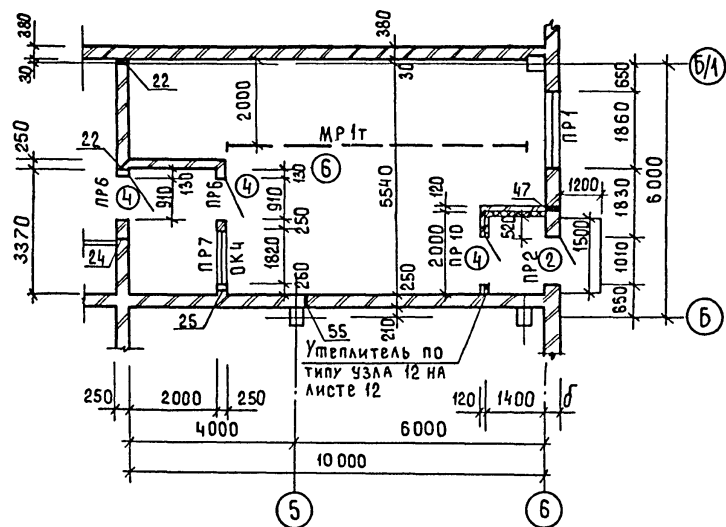
ТИП	ЕВЛАВ	12.85	12.85	ТП 503-3-16.86	-АР	
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	12.85	12.85			
ГЛАВ. ИНЖ.	ЗНАЙБЕРТОВ	12.85	12.85			
РУК. ГР.	МОРАЛЕВ	12.85	12.85			
СТ. ИНЖ.	КОРОБЕЙНИКОВА	12.85	12.85			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	12.85	12.85			
КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 600 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.						
ПРИВЯЗАН				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	5	
ИЗВ. №				ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	
				Н. КОНТР.	ЕСИНА	12.85



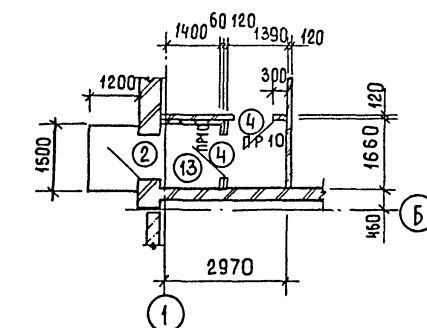
ФРАГМЕНТ 1



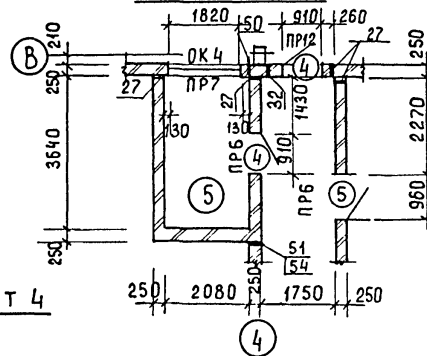
ФРАГМЕНТ 2



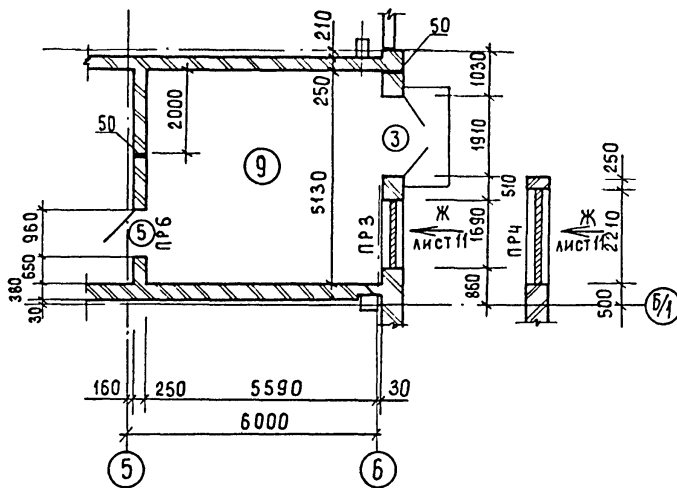
План тамбура при tн.в.=-40°С



ФРАГМЕНТ 3



ФРАГМЕНТ 4

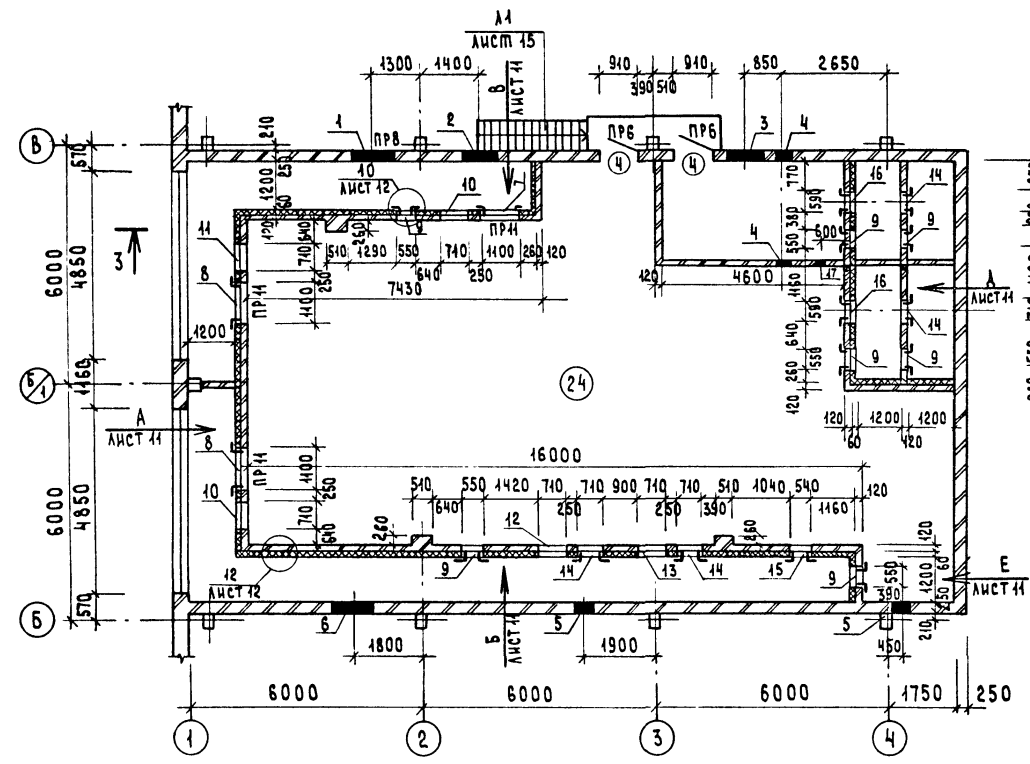


Экспликация помещений

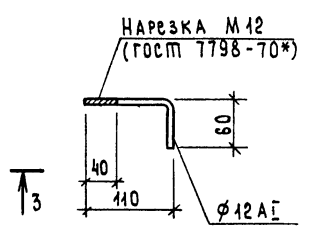
Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
13	Тамбур	4.30	
14	Вестибюль	14.30	
15	Коридор	29.80	
16	Мужской гардероб специальной, уличной и домашней одежды	9.30	
17	Женский гардероб уличной и домашней одежды	9.10	
18	Женский гардероб специальной одежды	12.00	
19	Мужская и женская уборные	2.70	
20	Хозяйственная кладовая	4.10	
21	Женская душевая	2.60	
22	Мужская душевая	2.64	
23	Комната приема пищи	12.20	
24	Венткамера на отм. 3.000	209.6	

ГИП	Евелев	11.86	ТП 503-3-16.86	АР
Нач. отд.	Катков	12.81		
Гл. констр.	Зильбертов	12.85		
Рук. гр.	Моралев	12.85		
Ст. инж.	Лобовинникова	12.85	Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Инж.	Киреева	12.85	Стандия лист листов	
Приказан			Р	6
Инв. №			Фрагменты 1; 2; 3; 4	
Ин. контр. Есина			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

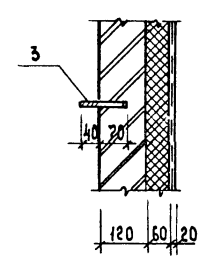
ПЛАН НА ОТМ. 3.000



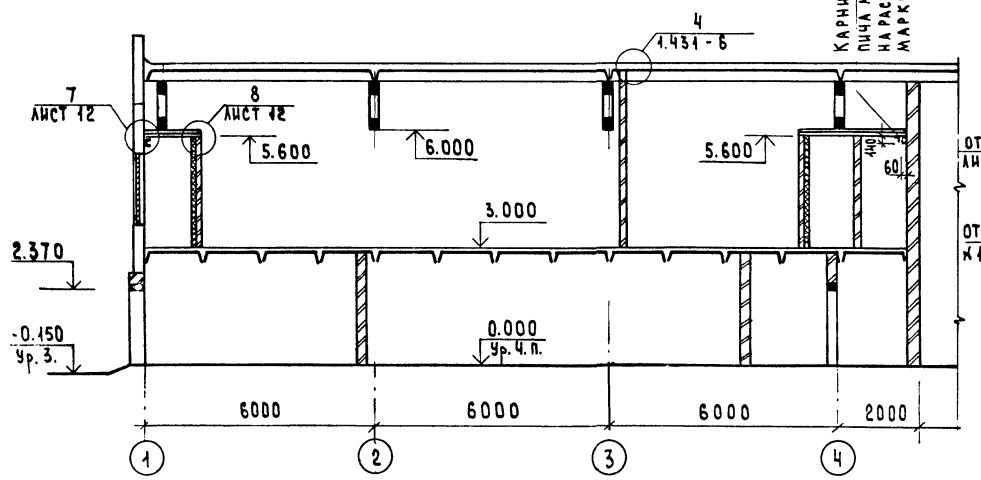
Поз. 3



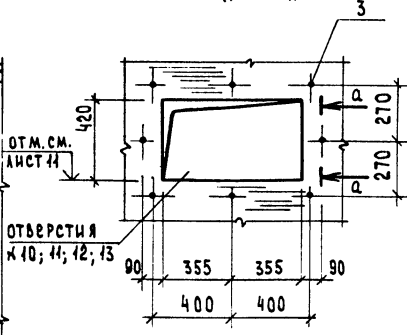
а - а



РАЗРЕЗ 3-3



ФРАГМЕНТ 5 (ТОЛЬКО ДЛЯ t<sub>н</sub> = -40°C)



Спецификация элементов крепления в стенах заборных камер воздуха

МАРКА	Обозначение	Наименование	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Швеллер 54 ГОСТ 8240-72* ВСтЗ Кп2 ГОСТ 380-71*	11.2	12.34	М
2		Лист 5 ПН-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ Кп2 ГОСТ 14637-79	2	2.12	РАЗМЕР 150x300
3	СМ. ЭСКИЗ, ПОЗ.3	φ12 АІ ГОСТ 5781-82* ℓ=170	40	0.45	ТОЛЬКО ДЛЯ t <sub>н</sub> = -40°C
	ГОСТ 8928-84	ПЛИТЫ ФИБРОЛИТОВЫЕ	59.4		М <sup>2</sup>
	ГОСТ 22950-78	МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ЖЕСТКИЕ ПЛИТЫ ρ=200 КГ/М <sup>3</sup> , δ=60	66.3		М <sup>3</sup>
	ГОСТ 8486-66**	ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50 x 120 x 140	36		
		БРУСКИ ДЕРЕВЯННЫЕ 60 x 60	8.5		М

1. МАССА ДАНА ОДНОГО МЕТРА.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ЗАБОРНЫХ КАМЕР ОКРАСИТЬ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ В 2 СЛОЯ.
3. ПЕРЕГОРОДКИ ТОЛЩИНОЙ 120ММ АРМИРОВАТЬ ПО УЗЛУ "9", ЛИСТ 12.
4. КЛАДКУ НАД ПРОЕМАМИ В ПЕРЕГОРОДКАХ УСИЛИВАТЬ ПО УЗЛУ "17" СЕРИИ 1.431-6.
5. НАД ПРОЕМАМИ МЕНЕЕ 900ММ УСТРОИТЬ АРМОКИРПИЧНЫЕ ПЕРЕМОШКИ - В ЧЕТЫРЕХ ШВАХ НАД ПРОЕМОМ ПРОЛОЖИТЬ 2Ф8АІ С КРЮКАМИ НА КОНЦАХ И ЗАВЕДЕНИЕМ ЗА ГРАНИ ОПОР НЕ МЕНЕЕ 250ММ.

ГИП	ЕВЛАЕВ	12.81	
НАЧ.ОТД.	КАШКОВ	12.81	
ГЛА.КОНСТ.	ЗНАМБЕРТОВ	12.81	
РУК.ГР.	МОРАЛЕВ	12.81	
БЪД.ИНЖ.	КИРЕЕВА	12.81	

ТП-503-3-16.86 -АР

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НАВОСЕРСОВ И АВОСЕРОВ

ПРИВЯЗАН:	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	7	

ПЛАН НА ОТМ. 3.000

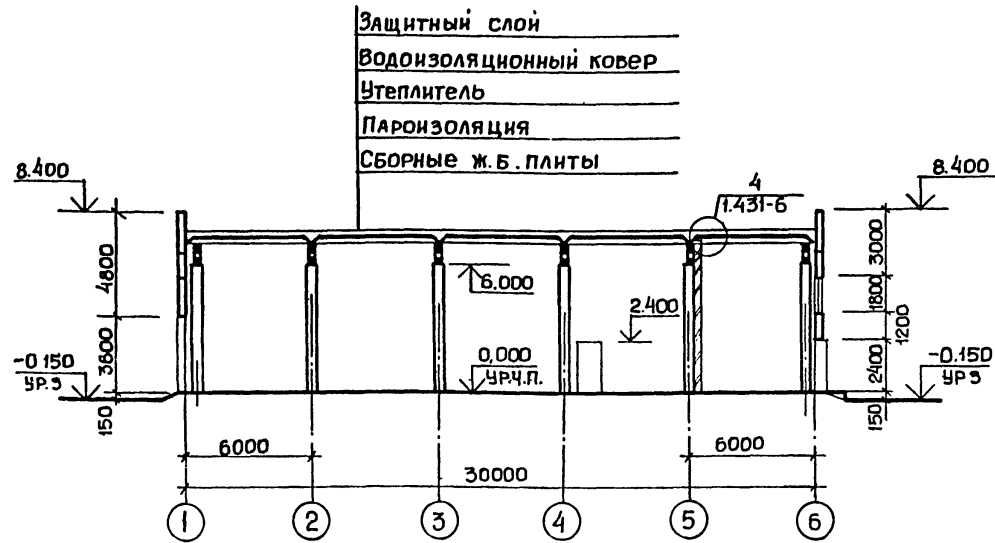
ИНВ.№

И.КОНТР. ЕСИНА

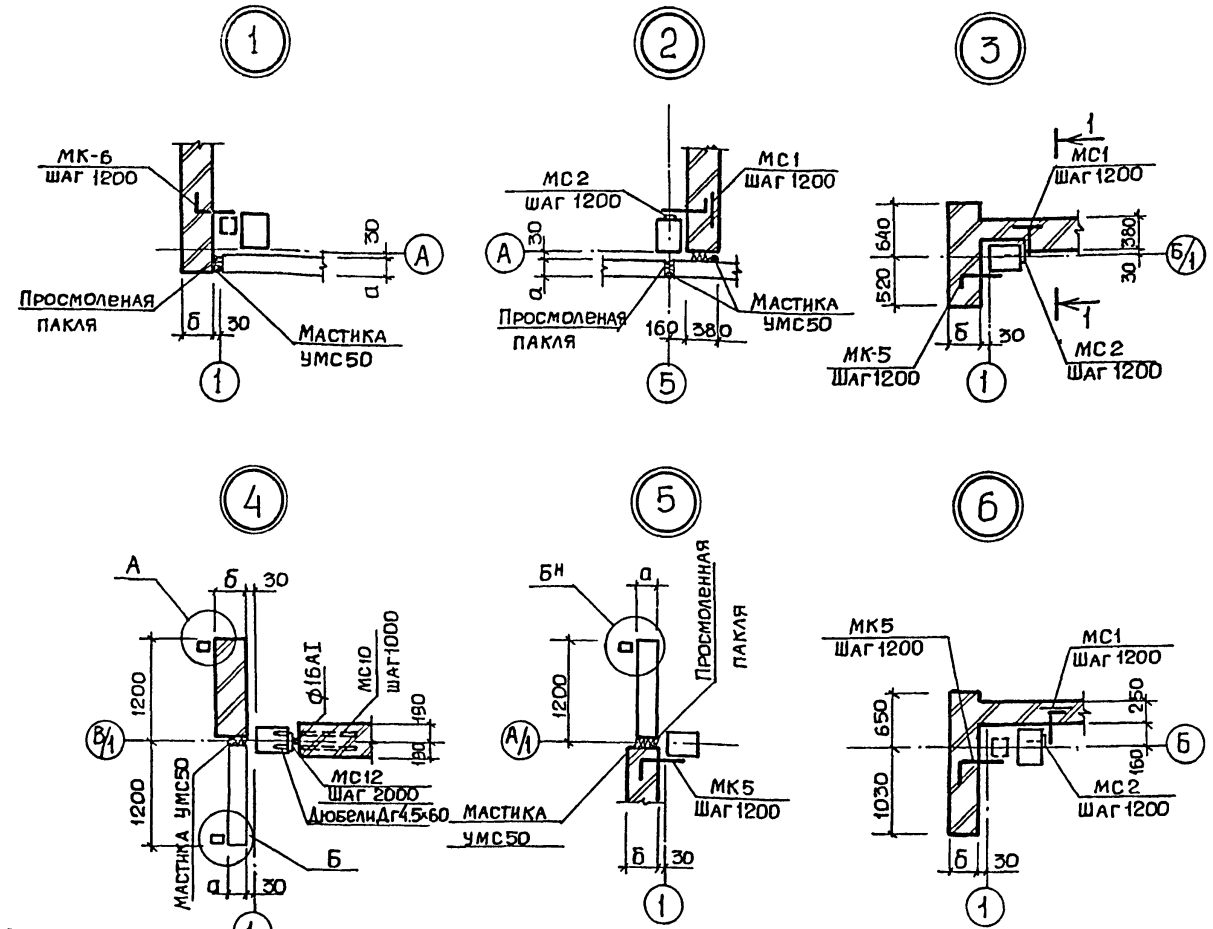
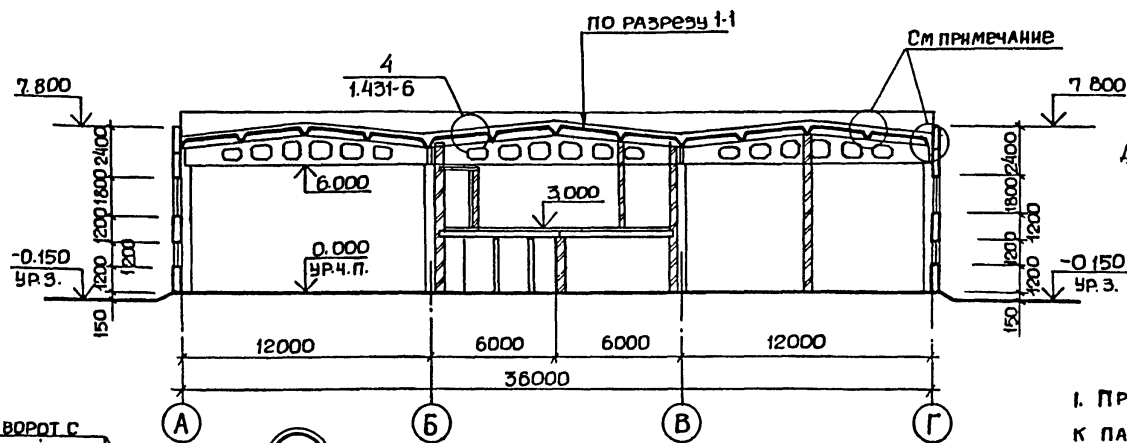
АЛЬБОМ II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86

НАЧ.ОТД. З.Н. ПОПОВА  
ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗМ. ИНВ.№)

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация элементов крепления стен

МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МК5	2.430-3, вып. 3	Анкер МК5	12	0,46	
МК6	2.430-3, вып. 3	Анкер МК6	30	0,46	
МС1	1.431-6	Анкер МС1	121	0,24	
МС2	1.431-6	Анкер МС2	121	0,90	
МС-10	1.431-6	Соединительный элемент	14	0,30	
МС-12	1.431-6	Соединительный элемент	8	1,13	
		φ16A1 ГОСТ 5781-82*			
1		ℓ=6000	2	9,60 <sup>2)</sup>	м
2		МН1-10; ℓ=1400	1	6,1 <sup>1)</sup>	м

1. Примыкание комплексных плит к парапету продольных и торцевых стен, продольный и поперечный стык между комплексными плитами выполнять в соответствии с документом 1.465.1-10/82.0-019 (серия 1.465.1-10/82).
2. Масса дана одного метра.

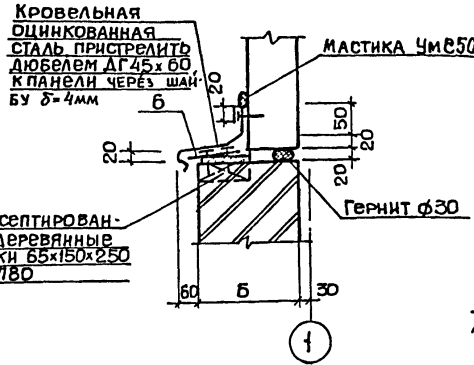
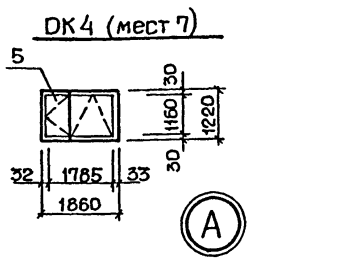
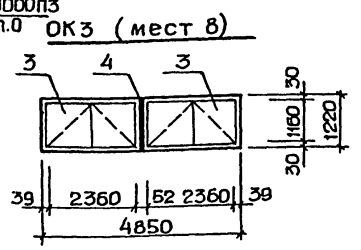
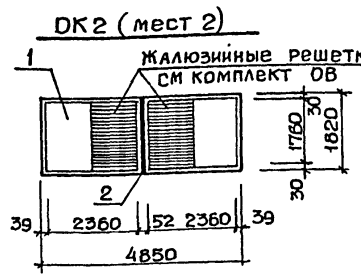
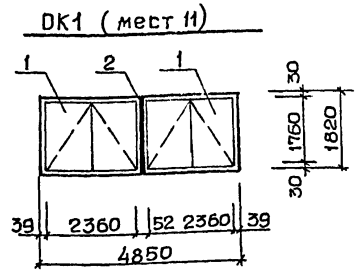
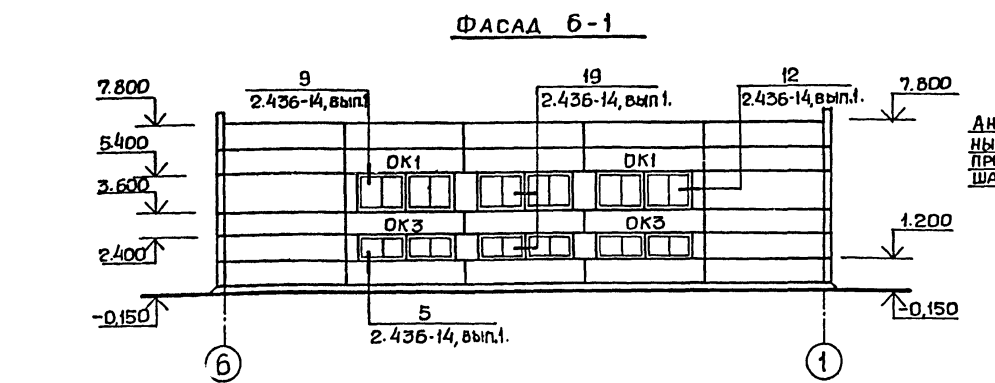
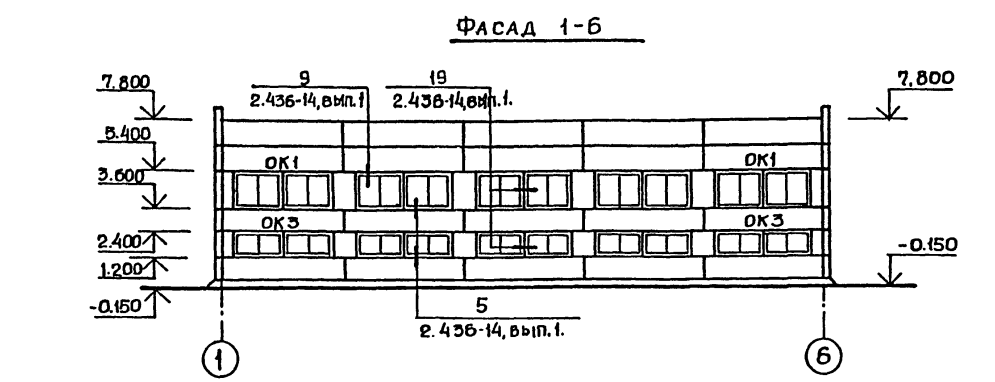
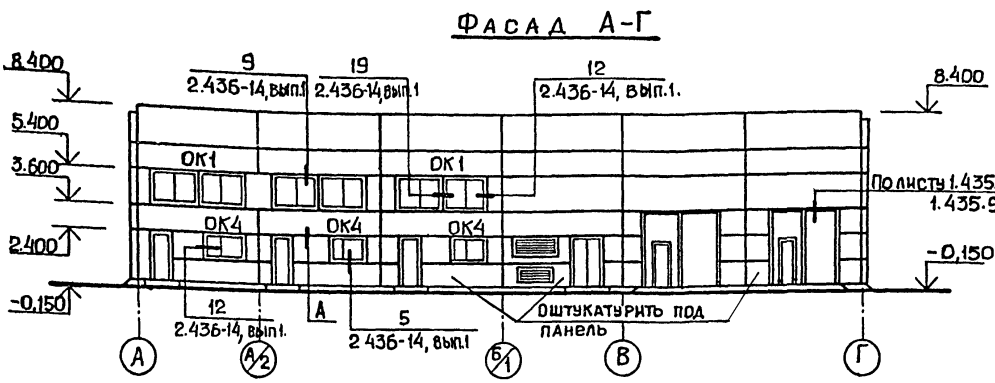
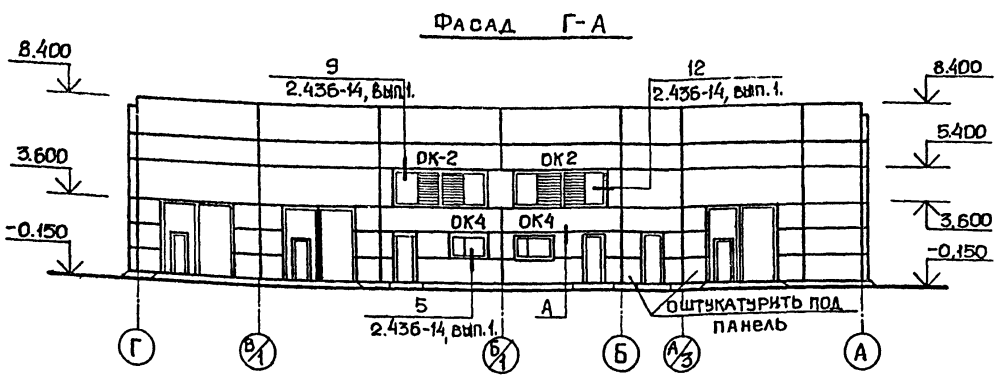
Рамы ворот с пластинкой и изолирующей прокладкой приварить к закладной детали



ГИП	Евелев	11.86	ТП 503-3-16.86	АР	
НАЧ.ОТД.	КАТКОВ	12.21			
УЛ. КОНСТ.	ЗИЛЬБЕРТОВ	12.21			
РУК. ГР.	МОРАЛЕВ	12.21			
ВЕД. ИНЖ.	КИРЕЕВА	11.85	Корпус механизированной молки с постами для диагностики и окраски станции технического обслуживания на базе ГАЗовых автомобилей		
ПРИВЯЗАН			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	8	
ИНВ. П.№	И. КОНТР.	Есина	Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1-6.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ

Типовой проект 503-3-16.86

ИВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ.№



АНТИСЕПТИРОВАН-  
НЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ  
ПРОБКИ 65x150x250  
ШАГ 180

Спецификация заполнения оконных проёмов

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>Проем ОК1</b>			
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД18-24.1	2		
2	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 50x100x1,8	1,8		Узлы 5, 9;
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 74x13	3,6		12, 19
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип1, сеч. 54x13	16,8		вып1
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	
	2.436-14.1-590-04	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	
		<b>Проем ОК2</b>			
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД18-24.1	2		
2	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 50x100x1,8	1,8		Узлы
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип1, сеч. 74x13	3,6		м
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип1, сеч. 54x13	16,8		м 5, 9;
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	м 12, 19
	2.436-14.1-590	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	м 2, 436
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	в.1
Ж.Р.	СМ. КОМПЛЕКТ ОБ	Жалюзинная решетка	2		
		<b>Проем ОК3</b>			
3	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД12-24.1	2		
4	ГОСТ 24454-80 Е	Деревянный брус сеч. 54x100x1,2	1,2		Узлы
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип1 сеч. 54x13	16,8		м 12, 19
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 74x13	3,6		м 2, 436
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	4,8	1,1	м 8.1
	2.436-14.1-590-04	Изделие фасонное ФС3	4,8	1,7	м
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	18	0,10	
		<b>Проем ОК4</b>			
5	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПВД1218.1	1		
	2.436-14.1-590-01	Изделие фасонное ФС2	1,2	1,1	м Узлы
	2.436-14.1-590-06	Изделие фасонное ФС3	1,2	3,0	5, 9;
	ГОСТ 8242-75	Наличник тип 1 сеч. 54x13	6,0		12
	2.436-14.1-620	Костыль МС7	6,0	0,1	2, 436
6	2.430-3, вып. 2	Костыль 12	48	0,5	узел., А'

ГИП	Евлев	19.86	
НАЧ. ОТА	КАТКОВ	12.86	
ГЛАВ. КОНС.	Зильбертов	12.86	
РУК. ГР.	Моралев	12.86	
ВЕД. ИНЖ.	Киреева	11.85	

ТП 503-3-16.86 АР

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

ИВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМЕН ИВ.№

ПРИВЯЗАН

ИВ.№

И. КОМПР. ЕСИНА 11.86

Фасады Г-А; А-Г; 1-6; 6-1

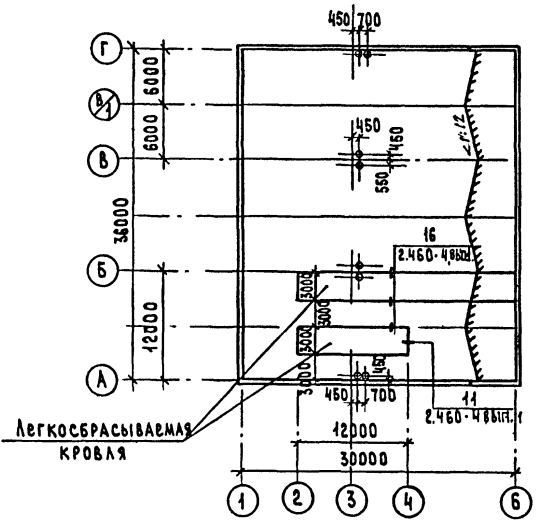
ИСТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

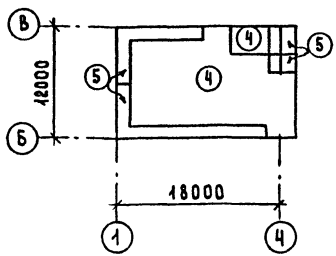
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ

Альбом II  
Типовой проект 503-3-16.86

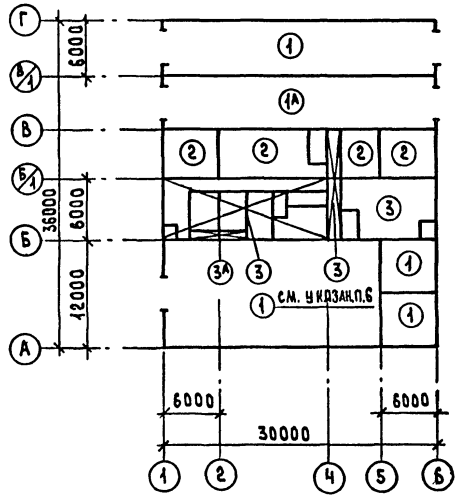
ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ  
НА ОТМ. 3.000



ПЛАН ПОЛОВ  
НА ОТМ. 0.000



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1; 2; 10; 11; 12	1; 1А (Гидроизоляция)		Мозаичное (террасо) - 20 2 слоя гидроизола на битумной мастике Цементно-песчаный раствор М 150 - 20 Бетон М 200 - 100 Уплотненный грунт основания	535,7; 180,6 (1А)
3; 8; 9	2		Цементно-песчаный раствор М 200 - 20 Бетон М 200 - 100 Грунт основания, уплотненный щебнем, крупностью 40÷60мм	131,2
6; 11; 13 ÷ 23	3; 3А (Гидроизоляция)		Керамическая плитка (гост 6787-80) - 10 ÷ 13 Прослойка и заполнение швов цементно-песчаным раствором М 150 - 15 2 слоя гидроизола на битумной мастике Бетон М 200 - 100 Уплотненный грунт основания	183,5; 5,24 (3А)
Вентплощадки	4		Бетон марки 200 - 20 Цементно-песчаный раствор марки 150 - 40 Древесноволокнистые плиты - 20 $\gamma = 200 \text{ кг/см}^3$ Плита перекрытия	186,20
Форкмеры	5		Асфальтобетон - 25 Цементно-песчаный раствор марки 150 - 20 Утеплитель - ячеистый бетон $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ толщиной - 85 для $t_p - 20^\circ\text{C}; 115 - t_p - 30^\circ\text{C}; 150 - t_p - 40^\circ\text{C}$ Плита перекрытия	54,30

1. Состав кровли: защитный слой - слой гравия на битумной мастике - 10мм; водоизоляционный ковер - 1 слой (верхний) - стеклорубероид марки С-РМ (гост 15879-70), 2 слоя (нижних) - рубероид подкладочный с пылевидной посыпкой марки РП-350Б (гост 10923-82); выравнивающий слой - цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 15 мм; утеплитель - ячеистый бетон  $\rho = 400 \text{ кг/м}^3$ , на д мойкой - перлитобитум  $\rho = 250 \text{ кг/м}^3$  (толщину см. лист 2).

2. Кровельные работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция".

3. Ежегодно в весенний период после таяния снега необходимо производить осмотр защитного слоя кровли и, в случае необходимости, восстанавливать его.

4. Полы разработаны в соответствии со СНиП II - В.8-74 "Полы. Нормы проектирования" и заданием технологического отдела.

5. Работы по устройству полов выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - В.14-72 "Полы. Правила производства и приемки работ".

6. Допускается при применении щебня, песка, исключаящих искрообразование при ударах металлическими или каменными предметами (известнякового и др.)

Гип	Евелев	12.8	12.8	ТП-503-3-16.86	-АР
нач.отд.	Катков	12.8	12.8		
гл.констр.	Знабертв	12.8	12.8		
рук.гр.	Моралев	12.8	12.8		
вед.инж.	Киреева	12.8	12.8	корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски стам ии и технического обслуживания на 300 грузовых автомобилей	

Привязан:

СТАЦИЯ	Анст	Листов
Р	10	

Планы кровли и полов  
г. Саратов

КОПИРОВАА: Сырова, Сыра

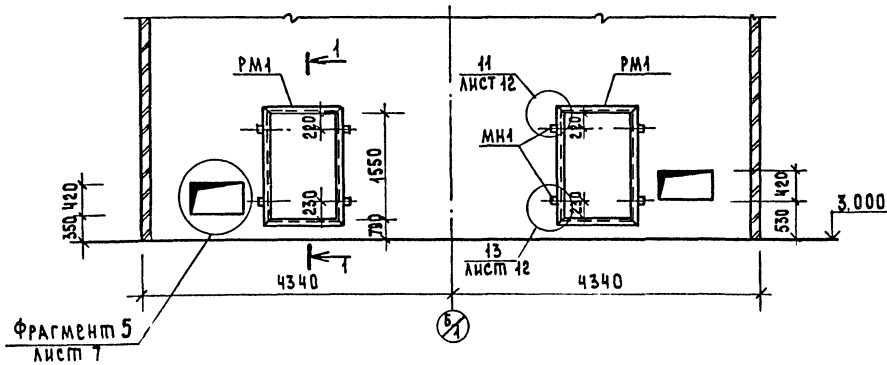
ФОРМАТ А2

Альбом №

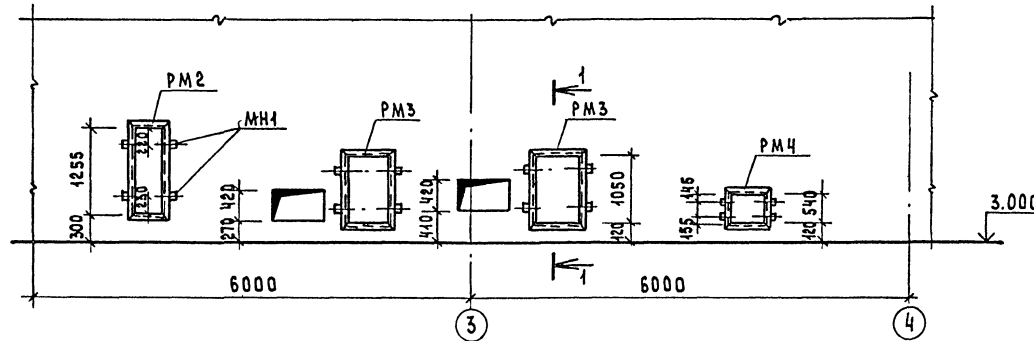
Типовой проект 503-3-16.86

ИНВ. № ПОЯМ ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЗЯТ. ИНСЕРТ

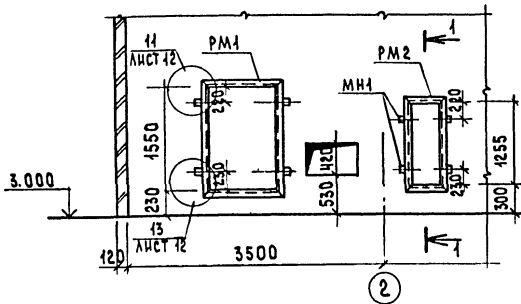
Вид по стрелке „А“



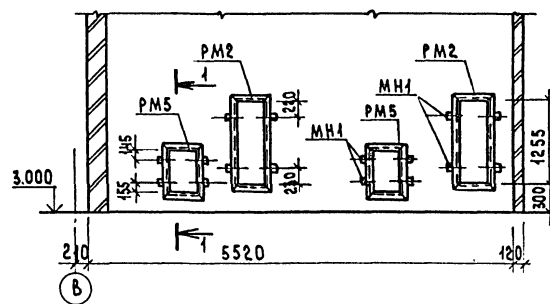
Вид по стрелке „Б“



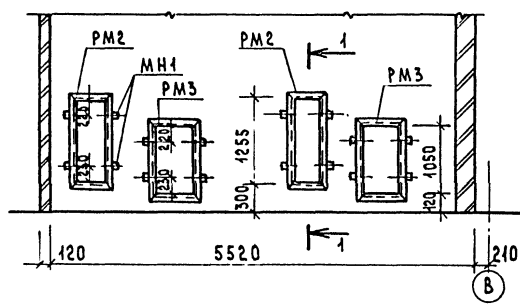
Вид по стрелке „В“



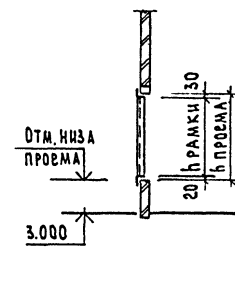
Вид по стрелке „Г“



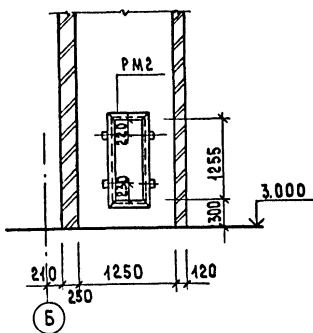
Вид по стрелке „Д“



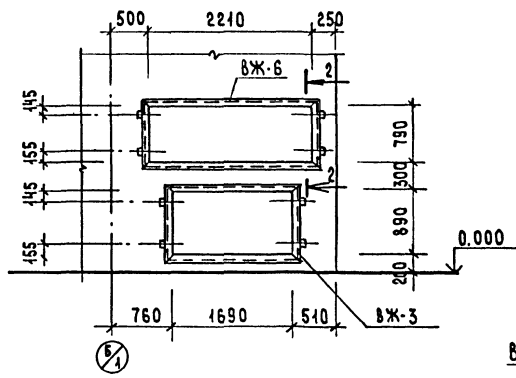
1-1



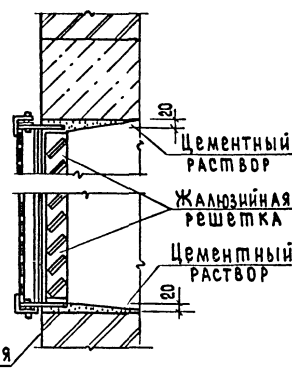
Вид по стрелке „Е“



Вид по стрелке „Ж“



2-2



Спецификация элементов обрамления проемов

МАРКА, ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
PM1	ТП- -КЖИ-PM1	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА PM1	3	24.90	
PM2	ТП- -КЖИ-PM2	PM2	7	21.00	
PM3	ТП- -КЖИ-PM3	PM3	4	20.40	
PM4	ТП- -КЖИ-PM4	PM4	1	5.6	
PM5	ТП- -КЖИ-PM5	PM5	2	6.8	
MN1	ТП- -КЖИ-MN1	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ MN1	76	0.50	
ВЖ-3	ТП- -КЖИ-ВЖ-3	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ-3	1	86.0	
ВЖ-6	ТП- -КЖИ-ВЖ-6	ВЖ-6	1	93.0	

ГИП Евлев (12.85)  
 НАЧ. ОТА Катков (12.85)  
 Т.А. КОНСТ. ЗНАБЕРТОВ  
 РУК. Г.Р. МОРАЛЕВ (12.85)  
 БЕА. ИНЖ. КИРЕВА (12.85)

ТП-503-3-16.86  
 -АР  
 КОРИС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЯКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ВОЗГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЯХ

СТАЛЦА Лист 1 Листов  
 Р 11

ИНВ. № И. КОНТ. ЕСИНА (12.85)  
 Развертки стен „А“ - „Ж“ ГИПРОПРОМСТРОЙ г. АРАТОВ

Таблица отверстий в стенах и перегородках

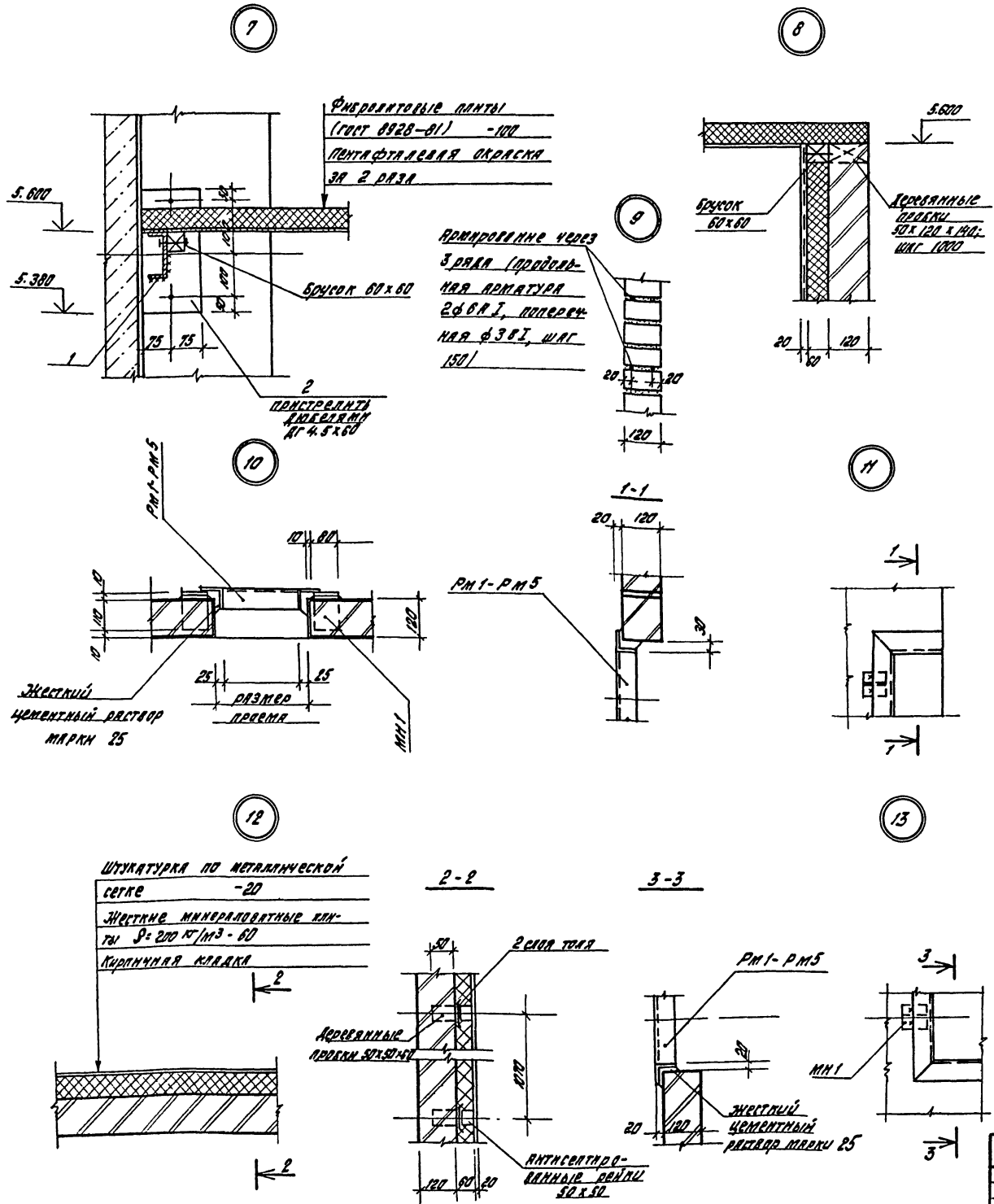
Продолжение

№ п/п	Размер отверстия В x H (мм)	Отм. нивы (м)	Назначение	№ п/п	Размер отверстия В x H (мм)	Отм. нивы (м)	Назначение
1	1100 x 1100	6.100	вентиляция	33	100 x 100	0.200	водопровод
2	φ 900	отб 6.600	"	34	50 x 50	2.500	"
3	φ 1100	отб 5.450	"	35	250 x 250	6.250	"
4	φ 400	отб 6.700	"	36	150 x 150	3.000	"
5	φ 500	отб 6.400	"	37	150 x 150	2.500	вентиляция
6	φ 1100	отб 6.600	"	38	300 x 300	2.300	"
7	1100 x 1600	2.230	"	39	200 x 200	2.300	"
8	1100 x 1600	2.190	"	40	300 x 150	2.500	"
9	550 x 1300	3.300	"	41	200 x 300	2.400	"
10	710 x 420	3.530	"	42	150 x 200	0.000	водопровод
11	710 x 420	3.350	"	43	100 x 100	0.000	"
12	710 x 420	3.270	"	44	50 x 50	0.000	"
13	710 x 420	3.410	"	45	300 x 200	2.300	отопление
14	710 x 1100	3.120	"	46	300 x 200	0.000	электротехн.
15	590 x 530	3.120	"	47	600 x 600	3.000	вентиляция
16	590 x 750	3.120	"	48	920 x 500	2.300	электротехн.
17	φ 300	отб 6.300	"	49	400 x 500	2.400	"
18	600 x 600	5.400	"	50	100 x 80	2.000	"
19	500 x 500	5.300	"	51	100 x 80	1.500	"
20	φ 900	6.600	"	52	150 x 100	4.500	"
21	φ 400	5.200	"	53	100 x 100	2.000	"
22	200 x 200	0.100	"	54	100 x 80	-0.020	"
23	250 x 300	2.400	"	55	150 x 80	-0.020	"
24	150 x 150	2.500	"				
25	200 x 200	2.500	"				
26	φ 400	5.000	"				
27	100 x 100	0.100	отопление				
28	200 x 200	2.500	"				
29	200 x 100	0.100	"				
30	100 x 100	2.600	"				
31	150 x 150	5.500	водопровод				
32	100 x 100	2.500	"				

Колон 7

Типовой проект 503-3-16.86

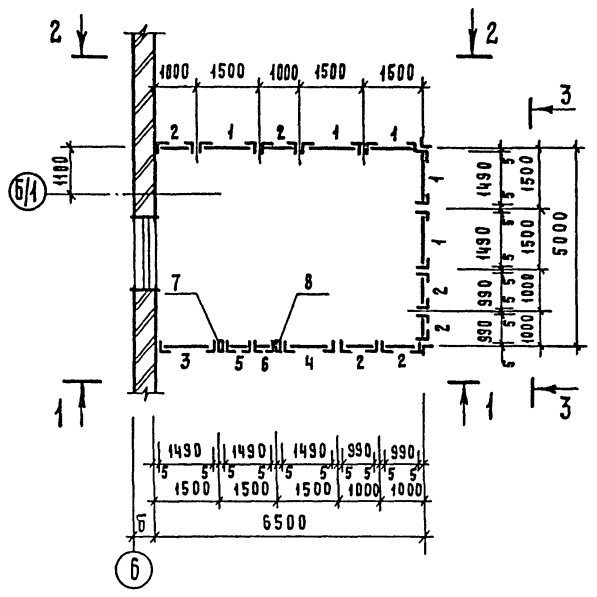
Услов. № 10000. Подпись и дата. Водяной штамп



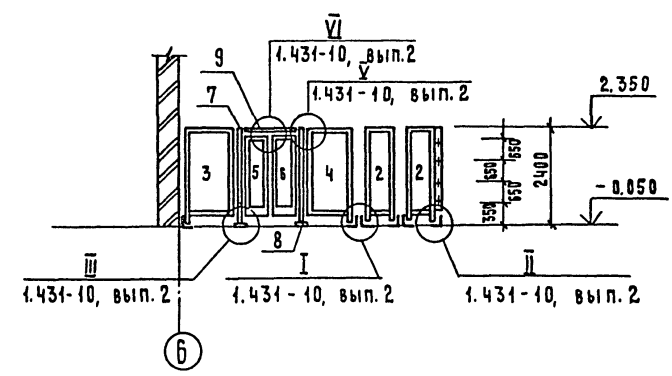
ГИА	ЕЛДОВ	11.85	717 503-3-16 86	АР
УМЗ	КАТКОВ	12.15		
УО. КОМП.	ЗНАМЕНЦОВ	12.85		
Рис. Др.	И. П. КОТЛОВА	21.85		
Подпись	И. П. КОТЛОВА	11.85	ПОДПИСИ ПРОЕКТИРОВЩИКОВ ПОЯСНИТЕЛЬНЫМ ДОКУМЕНТАМ НЕ ПОСТАВЛЕНЫ	
Привязан				
№ п/п				
И. КОТЛОВА	Е. С. ИИНА	12.85	43/61 7-13	
Копирован: БАСЕНКО О.С.			ГИПРОПРОМСТРОЙ	
			ФОРМАТ А2	

### Спецификация элементов щитовых стальных перегородок

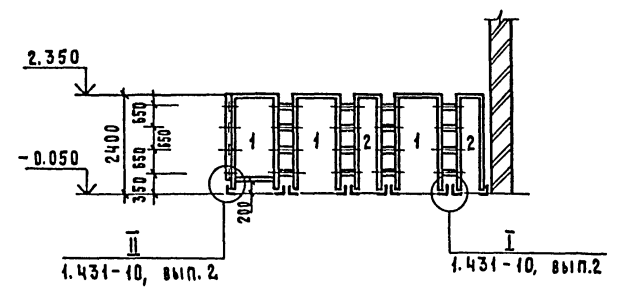
СХЕМА 1



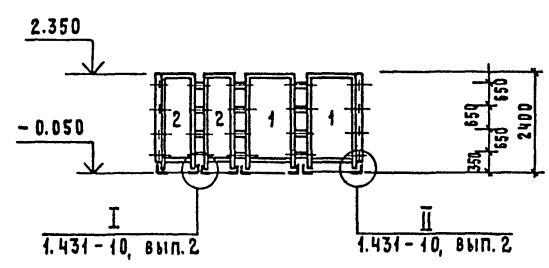
1-1



2-2



3-3



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА 1					
1	1.431-10, вып. 2	Щит 1.5x2.4 ЩПК	5	26.0	
2	02.07.00-07	Щит 1.0x2.4 ЩПК	6	22.2	
3	02.08.00-04	Щит левый 1.5x2.4 ЩПК-А	1	20.2	
4	02.13.00-04	Щит правый 1.5x2.4 ЩПК-Б	1	20.2	
5	02.11.00	Створка дверная			
		0.7x2.4 ДПК-А	1	20.7	
6	02.12.00-04	Створка дверная			
		0.7x2.4 ДПК-П	1	20.8	
7	02.09.00-04	Стойка дверная			
		2.4 ДСК-А	1	11.6	
8	02.09.00-03	Стойка дверная			
		2.4 ДСК-П	1	11.6	
9	02.15.00	Ригель Р-1	1	7.09	

АЛБОМ II

Типовой проект 503-3-16.86

Инв. № подл. Листы и дата выдачи

ГИП	Евлев	1983	13.83	Т П 503-3-16.86	АР
НАЧ. ОМД	Матков	1983	12.83		
ГА. КОНСТ	Знабертов	1983	12.83		
РУК. ГР.	Моравев	1983	11.83		
Вед. инж.	Киреева	1983	11.83	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДЧАГ-НОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
ПРИВЯЗАН				Страниц	Лист
				Р	13
Инв. №				Перегородки щитовые стальные. Схема 1.	
Н. контр. Есина				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

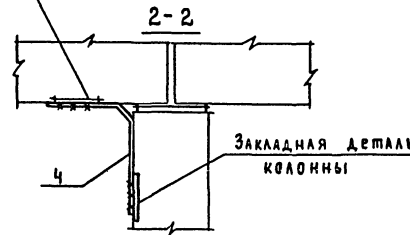
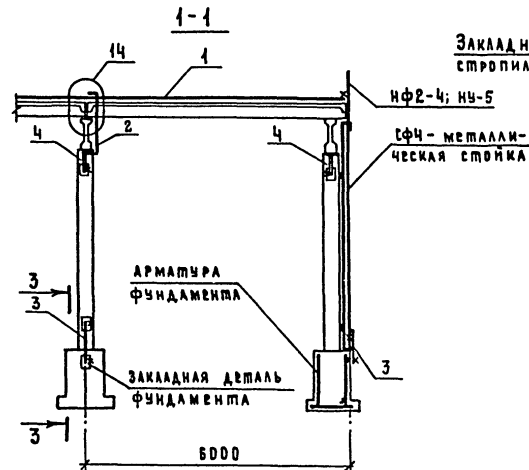
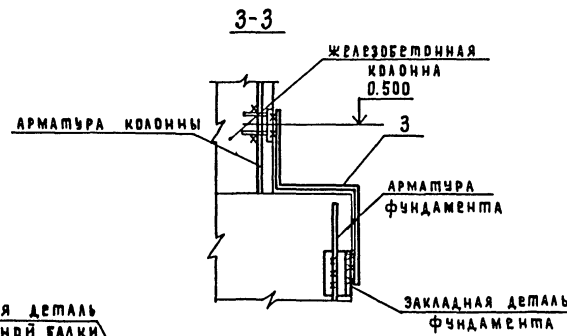
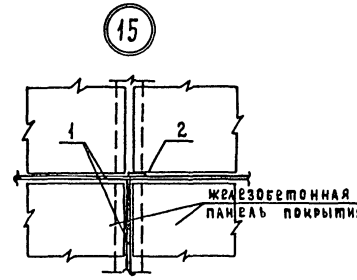
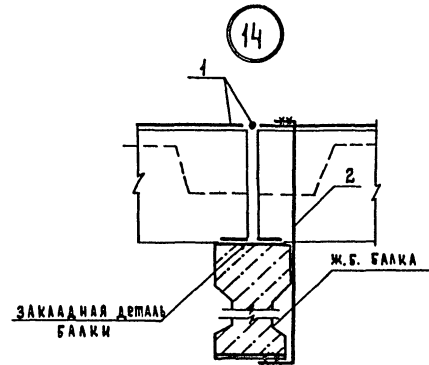
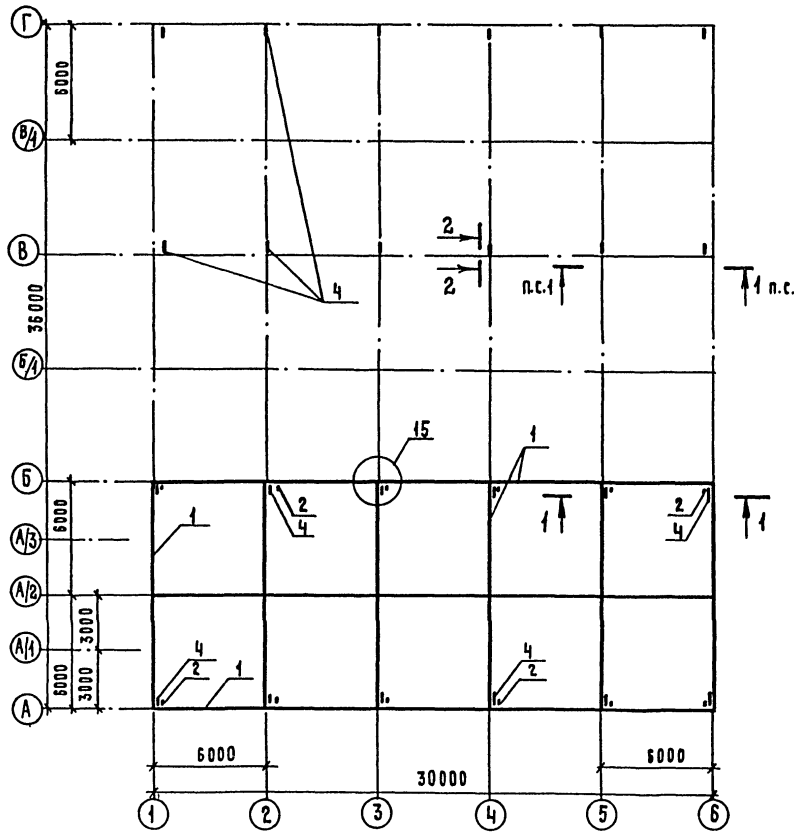
Копировала Матвеева Майя. Формат АР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНЫХ СЕТОК И ТОКООТВОДОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ГОСТ 5781-82*	φ6 АТ; ε=162000	1	35.00	
2	ГОСТ 5781-82*	φ12 АТ; ε=1700	12	1.510	
3	ГОСТ 16523-70*	Полоса 40x4; ε=1000	24	1.26	
4	ГОСТ 16523-70*	Полоса 40x4; ε=500	24	0.63	

1. Данный лист разработан на основании задания электротехнического отдела.
2. Защита от прямых ударов молнии обеспечивается путем использования в качестве молниеприемника и токоотводов несущих железобетонных конструкций и конструкций покрытия здания, соединенных между собой на сварке с помощью поз. 2; 3 или 4.
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75, высота шва Δ 6 мм.



ГИП	Евлев	16.86	12.85	Т П-503-3-16.86	АР
НАЧ. ОТА	Кашков	12.85	12.85		
ГЛАВ. КОНСТ.	Зильбертов	12.85	12.85		
РЧК. ГР.	Моралев	12.85	12.85		
Инж.	Шаталина	12.85	12.85	КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ПИРАМИ СПАНИЦИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 РАЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ	
Привязан				ЭТАЖ	ЛИСТ
				Р	14
Инв. №				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОЛНИЕПРИЕМНОЙ СЕТКИ И ТОКОТВОДОВ	
	Н. КОНТР	Есина	16.86	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Альбом Д

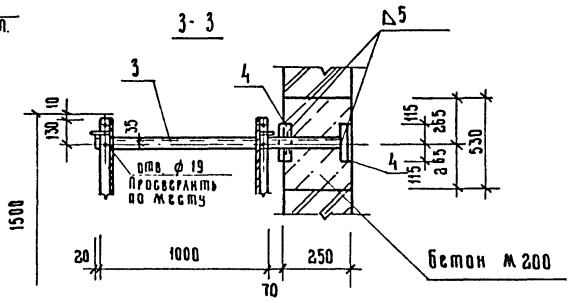
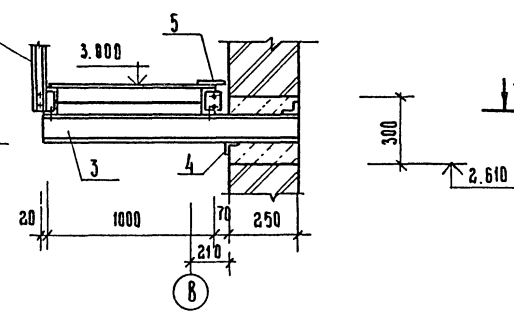
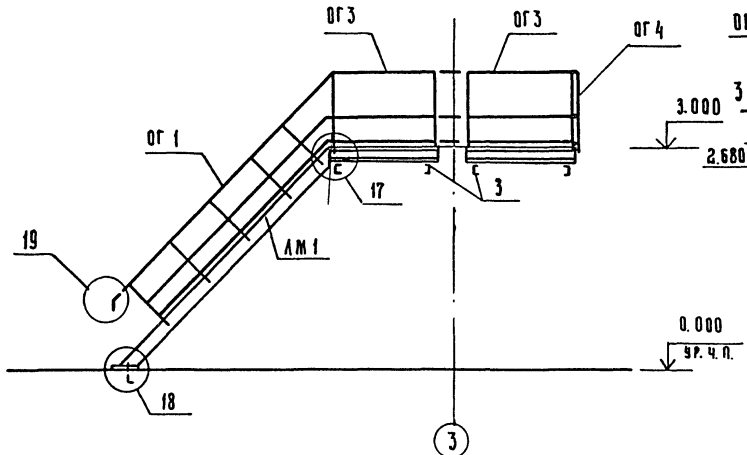
Типовой проект 503-3-16-86

ИЗМ. № 001. ШКАЛА В ДИМЕТРИИ. ММ/М

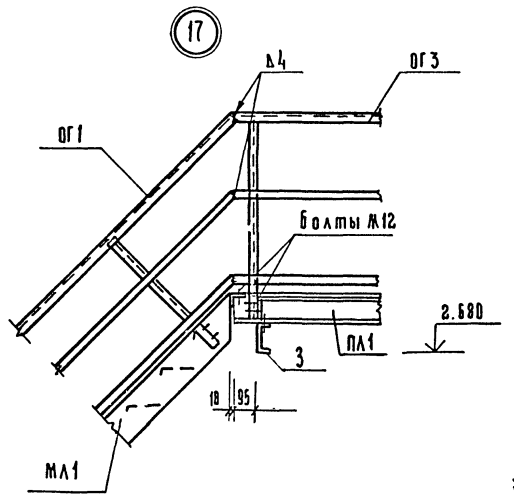
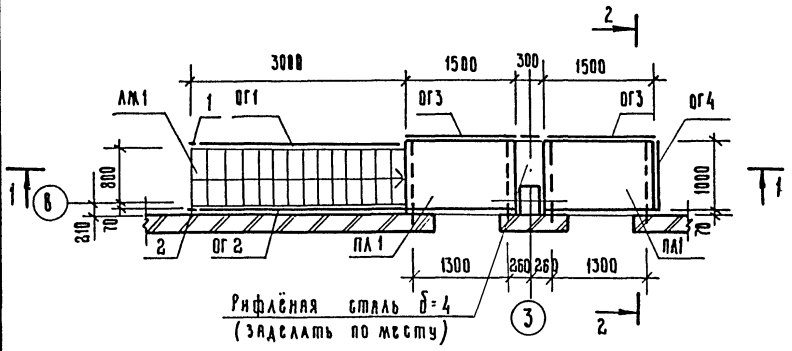
1-1

2-2

Спецификация элементов лестницы Л1



Лестница Л1



Мярка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ЛМ1	1.450. 3-3, вып 1	Лестничные марш	1	126,1	
ПЛ1	1.450. 3-3, вып 1	Площадка ЛМШ-15.10	2	64,4	
Ограждения:					
ОГ1	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛ МЛх 45-10.30	1	19,6	
ОГ2	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛ МЛх 45-10.30	1	19,6	
ОГ3	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛМхЭД - 10,15	2	16,7	
ОГ4	1.450. 3-3, вып 1	ОГЛМхЭД - 10,12	1	12,5	
Дополнительные элементы:					
1	1,450. 3-3, вып 1	Дх8	1	0,26	
2	1,450. 3-3, вып 1	Дх9	1	0,26	
3		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72*	4	19,5	
4		Уголок 63х63 ГОСТ 8240-72*	8	1,1	
5	ГОСТ 8568-77*	Рифленая сталь б=4	0,5	13,6	м <sup>2</sup>
	ГОСТ 7798-70*	Болт М12х30 58	34		
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12.5	34		
	ГОСТ 11371-78*	Шайба 12.01	34		
	ГОСТ 6402-70*	Шайба 12 65г	34		

Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 (высота шва оговорена) электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Р.И.П. СЕРГЕЕВ	И.С.С.	11.85	ТП 503-3-16-86	АР	
И.В.О.А. КАТКОВ	И.С.С.	12.85			
И.А. КОНОПЦА	ЗНАЛЬСКОЕ	12.85			
Р.И.П. МОСЛАВ	И.С.С.	11.85	ПОРУС МЕХАНИЗИРОВАННОМ МОИНИ С ПОСЛЕДНИ ДИАГНОСТИКА И КРИТИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ЧАСОВЫХ АВТОМОБИЛЕ		
В.Д.И.И.И. ИРКСОВА	И.С.С.	11.85			
ПРИВЯЗАН			Стандия	Анстм	Анстмов
			Р	15	
И.И.В. №	И.И.В. №	И.И.В. №	Лестница Л1		ГИПРОМСЕЛЕСТРОЙ
					г. Саратов

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА И. ФОРМАТ А2



Альбом II

Типовой проект 503-3-16.86

Изм. № 001/002/003/004/005/006/007/008/009/010/011/012/013/014/015/016/017/018/019/020/021/022/023/024/025/026/027/028/029/030/031/032/033/034/035/036/037/038/039/040/041/042/043/044/045/046/047/048/049/050/051/052/053/054/055/056/057/058/059/060/061/062/063/064/065/066/067/068/069/070/071/072/073/074/075/076/077/078/079/080/081/082/083/084/085/086/087/088/089/090/091/092/093/094/095/096/097/098/099/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Contains references to various documents like 'Унифицированные железобетонные конструкции' and 'Монтажные детали'.

Ведомость спецификаций

Table with columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for elements like 'Спецификация элементов на прямом ТП-1' and 'Спецификация элементов к схемам расположения'.

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

Table with columns: № группы, Наименование группы элементов конструкций, Код, Код м³, Примечание. Lists volumes for items like 'Фундаментные балки', 'Колонны', 'Плиты перекрытия'.

1) проставить при привязке

ПРИВЯЗКА

Small table for 'ПРИВЯЗКА' with columns for 'ИНВ. №' and 'Лист'.

Общие указания

1. Исходные данные для разработки проекта и указания по антикоррозионной защите конструкций даны на листе ТП-АР, лист 2.
2. Нагрузки на покрытие здания для основного варианта с расчетной зимней температурой наружного воздуха tнв = -30°C и нормальной зоной влажности приняты следующие:

Table showing snow load (Вес снегового покрова) and wind load (Нагрузка) for different wind directions (n=1, n>1).

Величина нагрузки включает в себя собственный вес кровли, утеплителя, сборных железобетонных плит с заливкой швов, вес снегового покрова.
3. Нагрузки на перекрытие площадки приняты следующие: а) коэффициент перегрузки n=1 - 18,5 кПа (1850 кгс/м²); б) коэффициент перегрузки n>1 - 22,2 кПа (2220 кгс/м²) (приведены максимальные значения нагрузок).

4. Монтаж сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-15-76, указаниями соответствующих серий, а также указаниями на листах комплекта КЖ.

5. Фундаменты разработаны для района строительства с температурой наружного воздуха -30°C (условия эксплуатации Б), при снеговой нагрузке - 1,0 кПа (100 кгс/м²), скоростном напоре ветра - 0,45 кПа (45 кгс/м²).

6. Грунтовые воды отсутствуют.

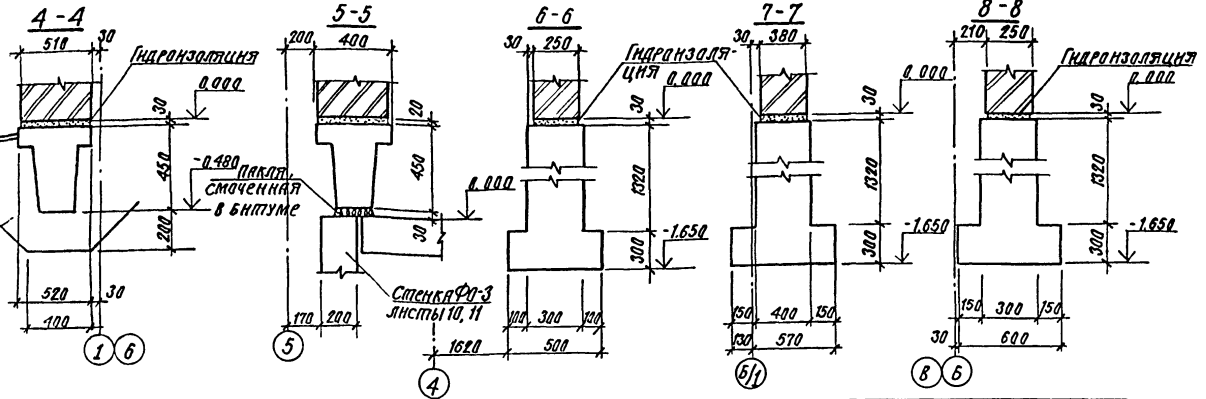
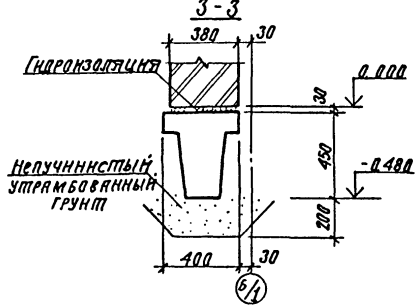
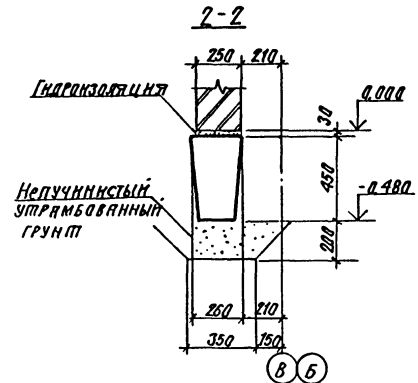
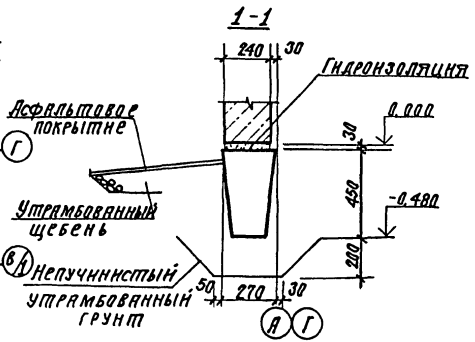
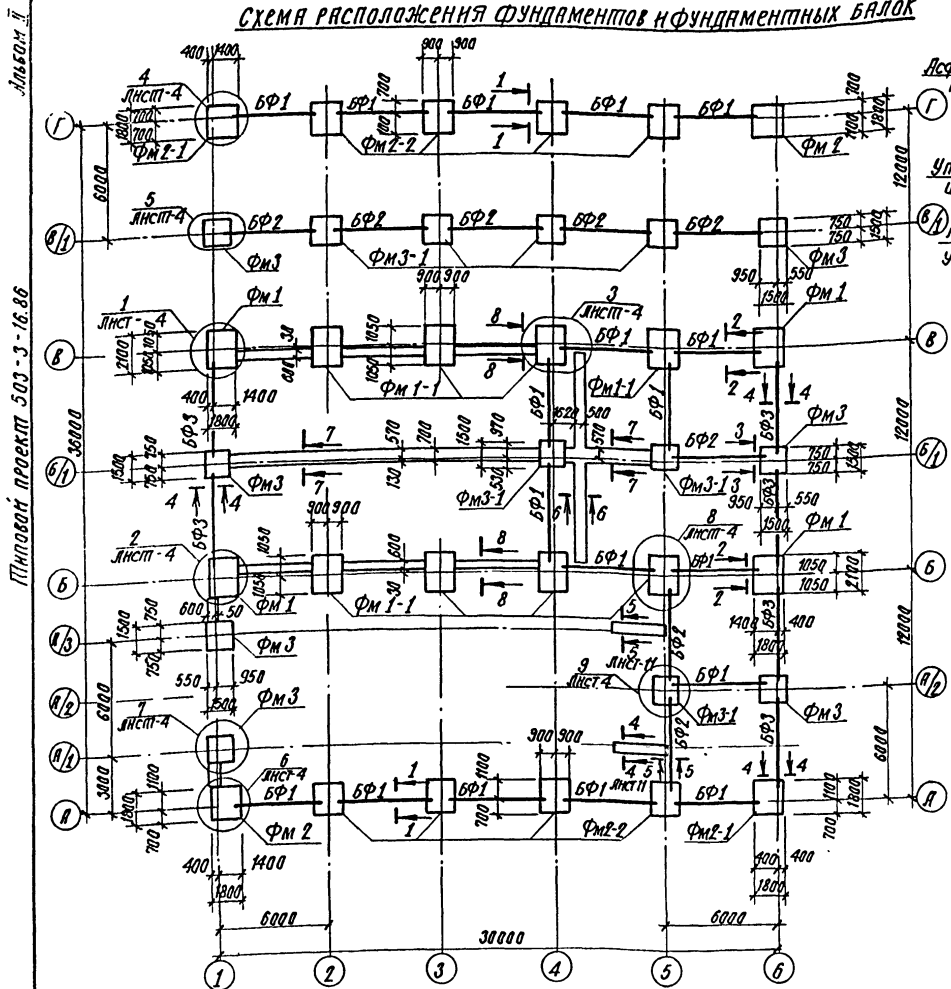
7. Основанием фундаментов служат непучинистые, непросадочные грунты со следующими расчетными характеристиками: φ=28°; c=2 кПа (0,02 кгс/м²); E=1,5 мПа (150 кгс/м²); ρ=18н/м³ (1,8 тс/м³); при Kп=1,1; т1=1,2; т2=1,0.

8. Кирпичные участки стен ниже 0,000 выполнять из полнотелого кирпича марки 100 по ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

Table with columns: ГИП, Е.В.Евлев, И.В.Иванов, etc. and 'ТП 503-3-16.86'. Includes a signature 'Сидорова' and 'Гипропромсебстрой'.

копировал: Сидорова 88

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



Спецификация элементов к схеме расположения

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Сварные ж.б. фундаментные балки			
БФ1	1.415-1, вып. 1	ФББ-2	18	1300	
БФ2	1.415-1, вып. 1	ФББ-12	8	1500	
БФ3	1.415-1, вып. 1	ФББ-29	6	1900	
		Монолитные ж.б. фундаменты			
ФМ1	Лист 22	ФМ1	4		
ФМ1-1	Лист 22	ФМ1-1	8		
ФМ2	Лист 22	ФМ2	2		
ФМ2-1	Лист 22	ФМ2-1	2		
ФМ2-2	Лист 22	ФМ2-2	8		
ФМ3	Лист 22	ФМ3	7		
ФМ3-1	Лист 22	ФМ3-1	7		

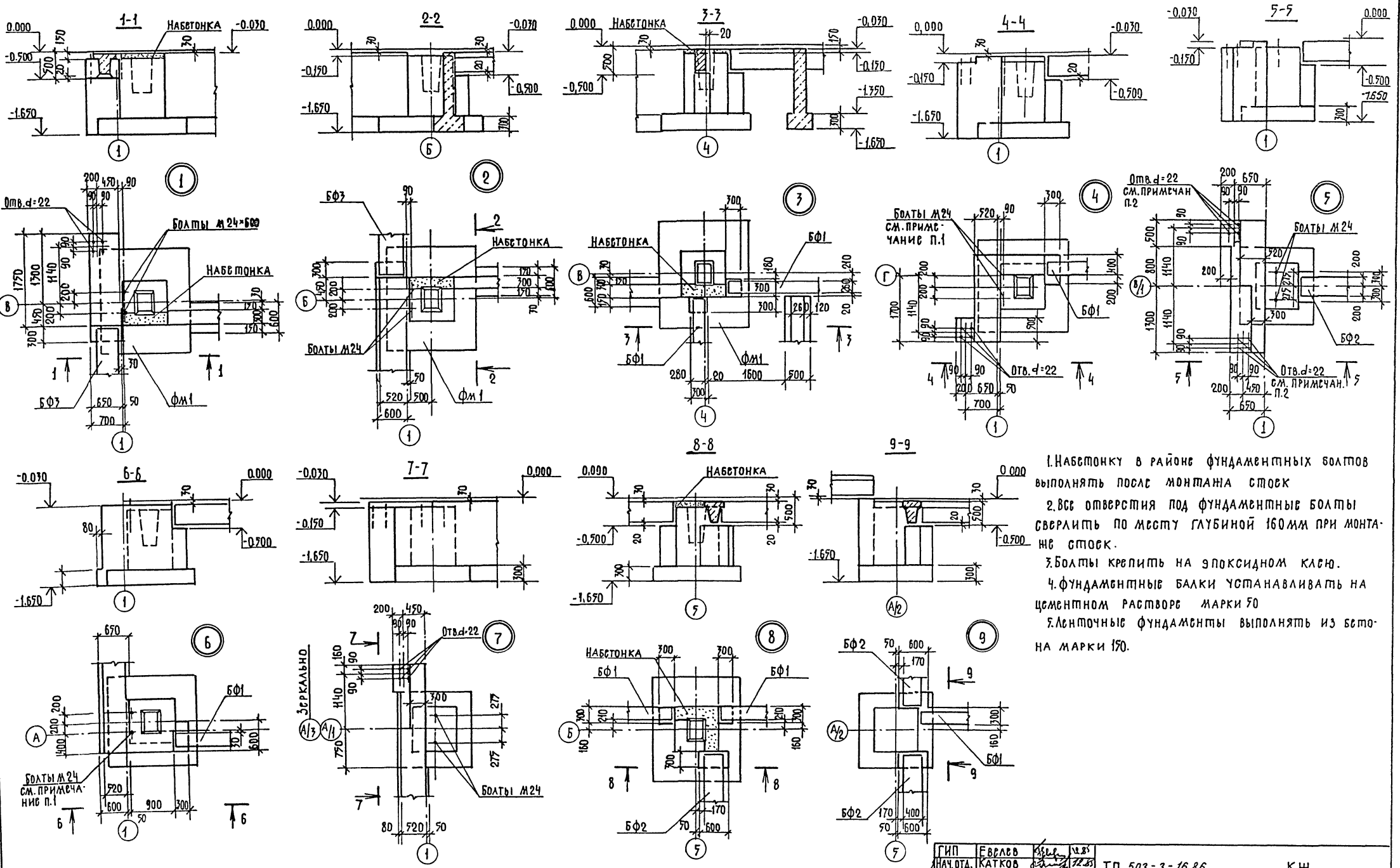
1. За отм. 0.000 принят уровень чистого пола здания.
2. Геологические условия стройплощадки см. п.6.таблицы указанных лист 2.
3. Монолитные железобетонные фундаменты выполнять по бетонной подготовке марки 50 толщиной 100мм.
4. Горизонтальную гидроизоляцию выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2, толщиной 30 мм.
5. Набетонки и подбетонки выполнять из бетона марки 150 одновременно с бетонированием фундаментов или раздельно, но при этом в местах примыканий предусмотреть насечку.
6. Ленточные фундаменты выполнять из бетона марки 150.

Г/П	Евлев	11.85	Т П-503-3-16.86	КЖС
Исполн	Вятков	12.8		
Проверка	Зильберт	12.5	Корпус механической мойки с постами для установки насосов и фундаментом	ГИПРОПРОМСТРОЙ
Рук. гр.	Моравец	12.5		
Исполн	Шаталина	12.5	Книжка технич. осн. на в.г.з.з. "К. Автомобиль"	Лист
Исполн	Есина	12.83	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок. Сечения с 1-1 по 7-7	Р 3

Копировал Сидорав 88 ФОРМАТ 2

АЛБСМ П

Шпилькой проект 503-3-16.86



1. Набетонку в районе фундаментных болтов выполнять после монтажа стоек
2. Все отверстия под фундаментные болты сверлить по месту глубиной 160 мм при монтаже стоек.
3. Болты крепить на эпоксидном клее.
4. Фундаментные балки устанавливать на цементном растворе марки 50
5. Ленточные фундаменты выполнять из бетона марки 150.

Коп. ЧУПЛАА: ПОДАЛИСЬ ИАДАТА БЕАМ. ИИВ. П. 2

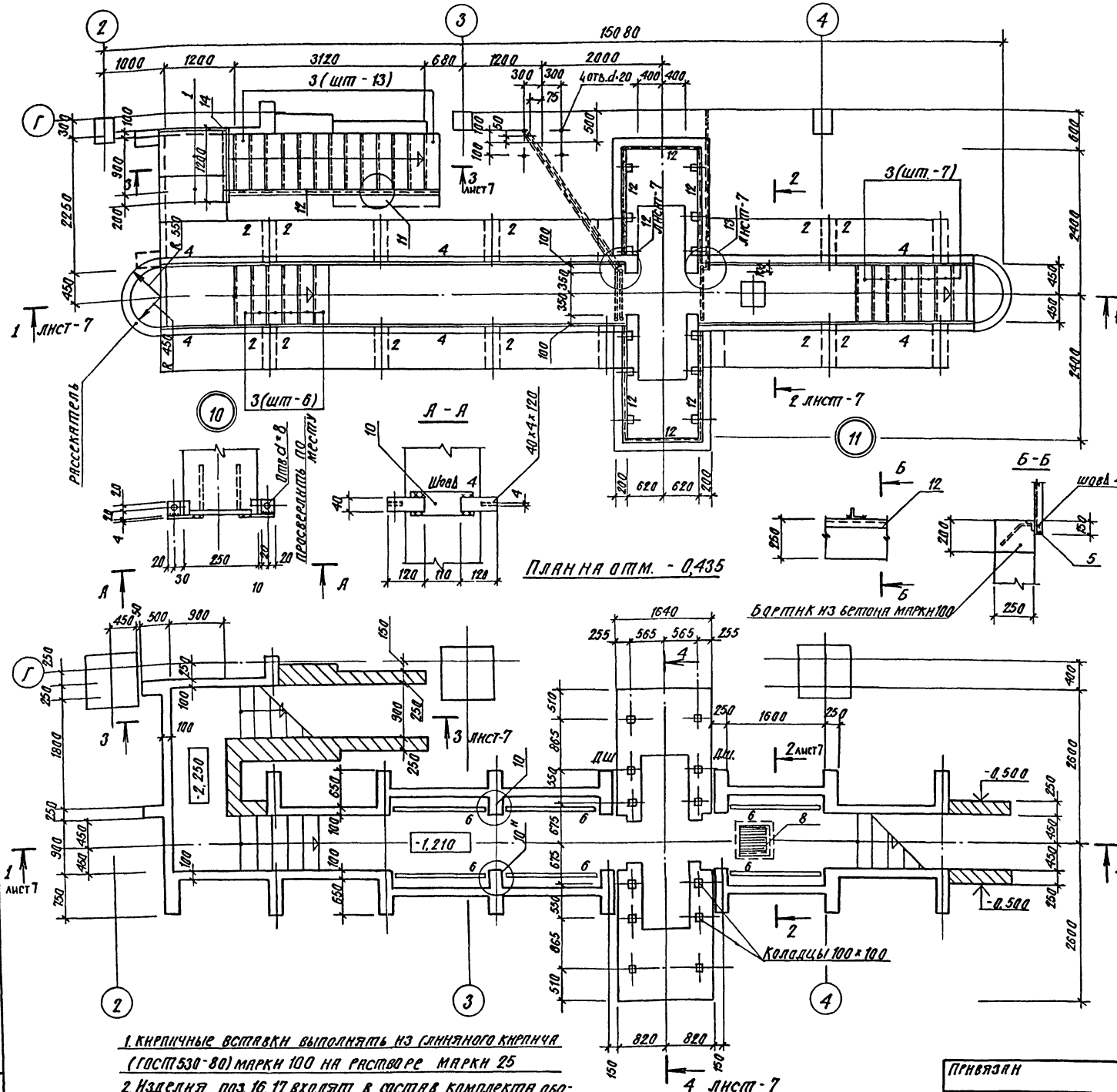
ГИП	ЕВРАСВ	№ 28	ТП 503-3-16.86	КН
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	№ 28		
ЛА. КОНСТ.	ЭЛЬБЕРТОВ	№ 28		
РУК. ГР.	МОРАЕВ	№ 28		
ИНЖ.	ШАТЛАИНА	№ 28		
КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОШКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ТРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ.				
ПРИВЯЗАН				СТАДИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ
				Р   4
ИИВ. П. 2	Л.Н. КОНТ.	ЕСИНА	Узлы с 1 по 9	ГИПРОПРОМСТРОЙ ПОИ Г. САРАТОВ.

КОПИРОВАЛ: НЕБЕЖЯНОВА





План на отм. 0,000



Спецификация на фундамент под оборудование Ф01

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
	1		3.006.1 - 2/82, вып. 1-2	Плита П9э - 15б-	2	260 кг
	2		ТП КЭЖН-П15-8б-01	Плита П15 - 8б-01	12	410 кг
	3		1.055.1-1	Ступень ЛСЭ.17-Б	26	96 кг
				Изделия стальные		
	4			Уголок 140x140x10 ГОСТ8509-72		22 м
				Уголостр. ЛСБ-1ТУ14-1-3020-80		
	5		1.450.3-3, вып. 1	ОГПМХЗБ-10.12	4	12,5 кг
	6		ТП КЭЖН-Р1	Р1	6	18,60 кг
	7		ТП КЭЖН-Р2	Р2	3	5,4 кг
	8		ТП КЭЖН-Р3	Р3	1	5,4 кг
	9		3.400 - 6/76	МН4-18	28	25 кг
	10		3.400 - 6/76	МН1-13	20	0,8 кг
	11		3.400 - 6/76	МН1-11	2	0,8 кг
	12		3.400 - 6/76	МН4-46	-	11,8 м
	13		ТП КЭЖН-МНЗ	МНЗ	12	0,4 кг
	14			Уголок 80x80x6 ГОСТ8509-72	1	8,90 кг
				Уголостр. ЛСБ-1ТУ14-1-3020-80		
	15		ГОСТ 3262-75*	Труба dу33,5x2,8 e=250	2	0,53 кг
	16		См. примечание п. 2	Труба dу 33,5x2,8		
	17		См. примечание п. 2	Труба dш 21,3x2,8		
				Материалы:		
				Бетон марки 150	14,80	м <sup>3</sup>
				Бетон марки 200	10,470	м <sup>3</sup>

Гипрострой Ереван (1985)  
 Инж. А.А. Клячков (1985)  
 Ул. Консерваторов (1985)  
 Рук. Г. Маршалов (1985)

ТП 503-3-16.86 КЭЖ

корпус механизированной марки с поставкой деталей, монтаж и окраску, станция гидротурбинного обслуживания на водохранилище Аветисьян

Страна Лист Листов

Р 6

Ф0-1  
 Планы на отм. 0,000 и -0,435

Гипропромсельстрой  
 Г. Саркисов

Инв. № 1.210  
 М. Кондр. Еснтян 1985  
 Капирова Л. Сидорова 78

1. Кирпичные вставки выполнять из глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25

2. Изделия поз. 16, 17 входят в состав комплекта оборудования, их установка предусмотрена одновременно с устройством Ф0-1 (см. узлы 12-7, лист 7)

Л. 1650 м. П  
 Главный проект 503-3-16.86  
 Инв. № 1.210  
 Плановые работы  
 Инв. № 1.210  
 Плановые работы







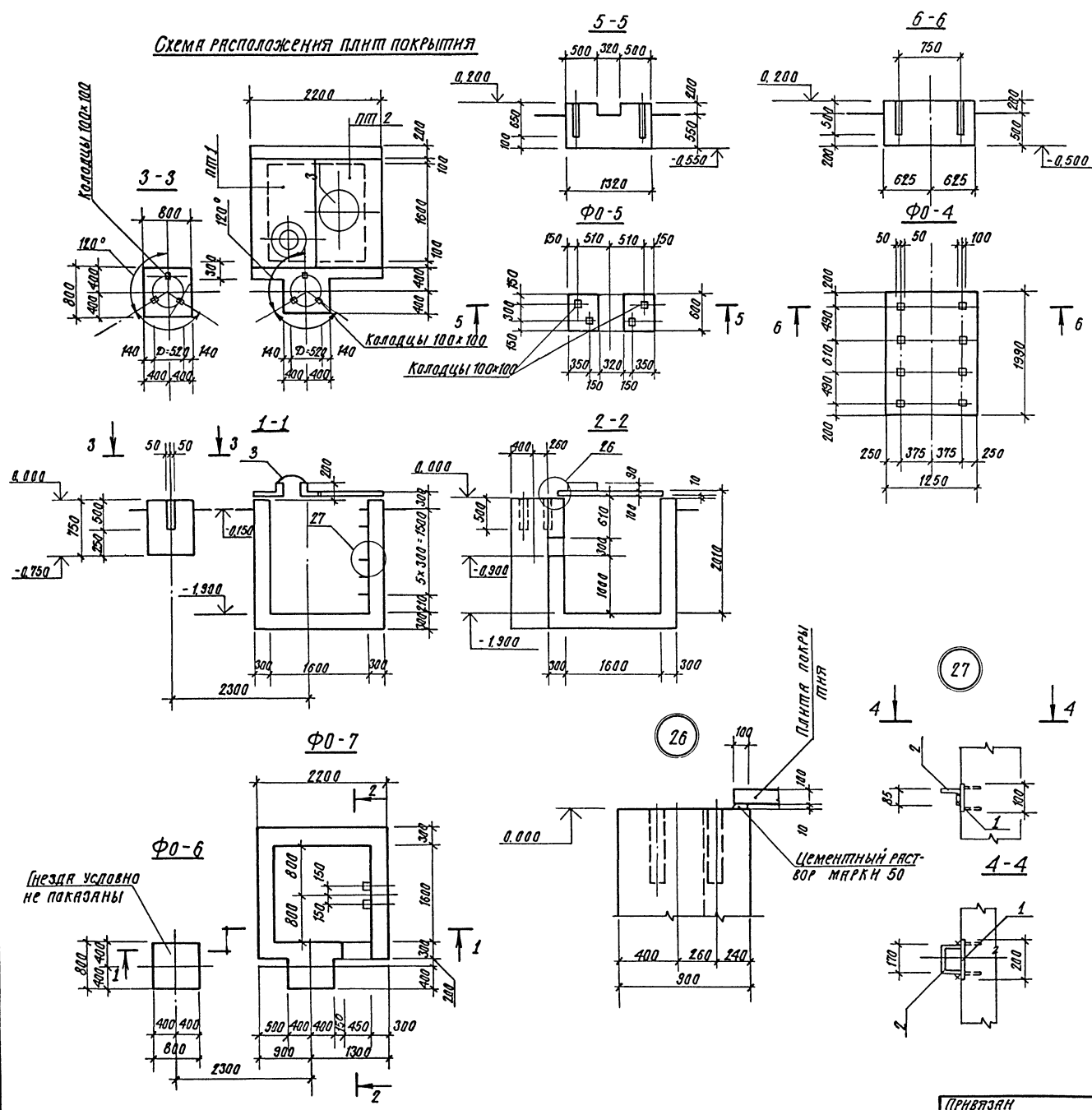






Альбом Э  
Титульный проект 503-3-16.86

Схема расположения плит покрытия



Спецификация элементов фундаментов под оборудование

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<b>Ф0-4</b>		
				Материалы		
				Бетон марки 100		1,0 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0-5</b>		
				Материалы		
				Бетон марки 100		0,560 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0-6</b>		
				Материалы		
				Бетон марки 100		0,480 м <sup>3</sup>
				<b>Ф0-7</b>		
				Сборочные единицы		
				Сборные ЖБ/Б плиты		
ПТ1	ТП		-КЖН-ПТ-1	ПТ 1	1	
ПТ2	ТП		-КЖН-ПТ-2	ПТ 2	1	
				Арматурные изделия		
	ТП		-КЖН-С5	Арматурная сетка С5	1	11,30 кг
	ТП		-КЖН-С6	Арматурная сетка С6	1	11,50 кг
				Изделия закладные		
1			1.400-15, вып. 1	МН 107-6	6	1,400 кг
2			1.400-15, вып. 1	МН 801	6	0,740 кг
3			ГОСТ 3634-79	Ляк Л	1	
				Материалы		
				Бетон марки 100		4,430 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого	Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 19303-74*	Итого	Итого			
Ф0-7	Ф 16	Ф 8	Итого	-6	Итого	12,90	12,90
	4,50	3,00	7,50	5,40	5,40		

Ген.проект: Евлев А.С. 19.86  
 Инж.проект: Катков В.В. 12.86  
 Инж.консультант: Зильбертов В.В. 12.86  
 Рук.гр. Модриев В.В. 12.86

ТП 503-3-16.86

КЖС

Копировал: Сидоров И.И.

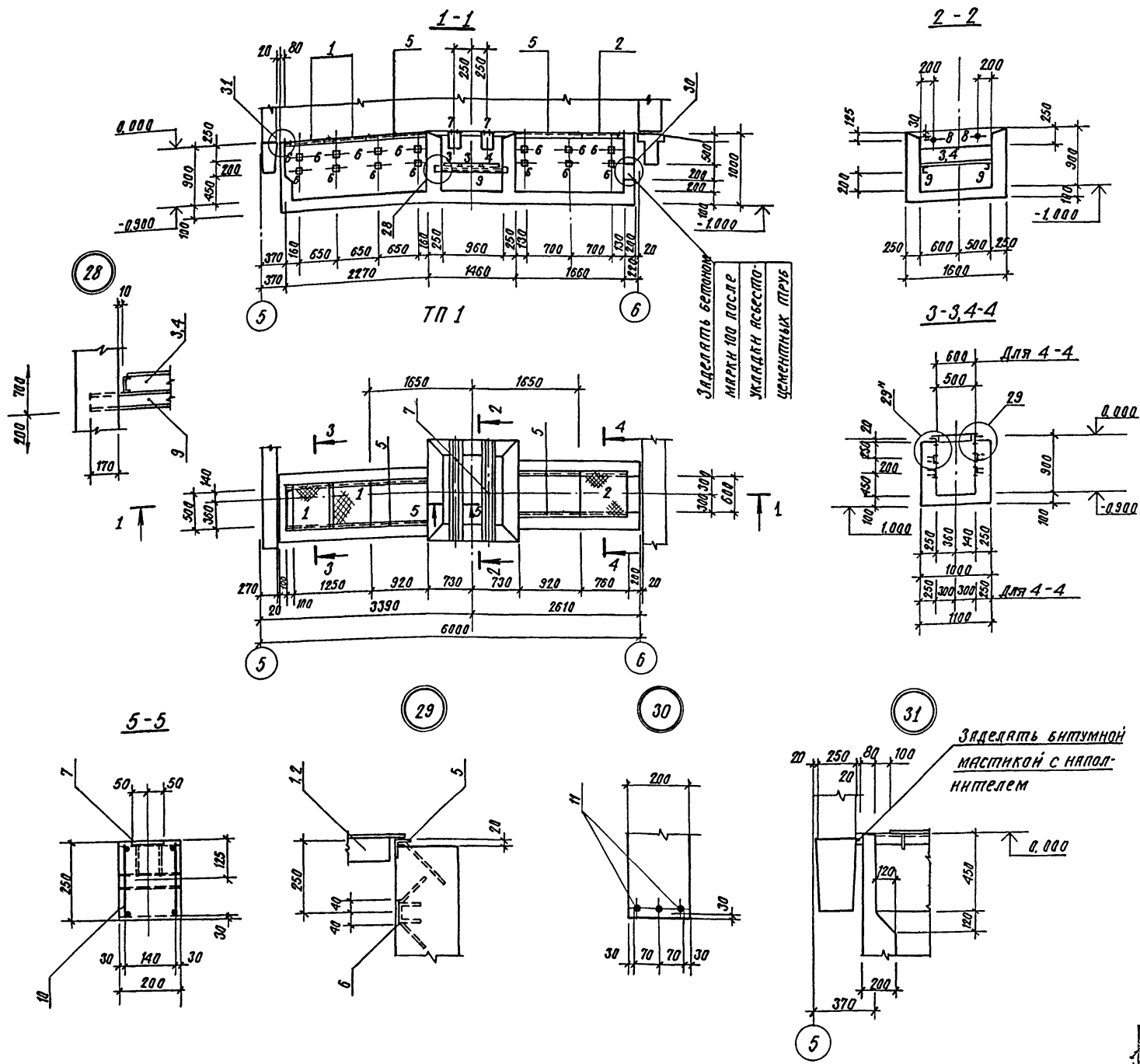
Формат

Инж.проект: Евлев А.С. 19.86

Альбом II

Технический проект 503-3-16.86

Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 [Signature]



Спецификация элементов на прямом ТП 1

Формат	Затра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Металлические плиты		
				перекрытия		
	1	ТП	КЖН-Щ5,Щ6	Съемный щит Щ5	2	15,0 кг
	2	ТП	КЖН-Щ5,Щ6	Съемный щит Щ6	1	20,60 кг
				Металлические решетки		
	3	ТП	КЖН-МН5,МН6	МН5	2	22,45 кг
	4	ТП	КЖН-МН5,МН6	МН6	1	26,0 кг
				Изделия закладные		
	5		3.400-6/76	МН4-36		7,9 м
	6		3.400-6/76	МН3-4	28	0,90 кг
	7		3.400-6/76	МН1-10		3,2 м
	8		ГОСТ 8732-78*	Труба стн 45x3,5, E=200	4	0,80 кг
	9		ГОСТ 8240-72*	Г 10, E=1300	2	11,20 кг
				Изделия арматурные		
	10	ТП	КЖН-КПВ	Каркас КПВ	2	9,12 кг
	11		ГОСТ 5781-82*	Ф 8 А III, E=1000	3	0,49 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		3,70 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Арматура класса	
	Арматура класса						Всего	
	А2						А III	
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*	
	Ф 6	Итого	Ф 8	Ф 16	Итого	Ф 8	Итого	
ТП 1	5,8	5,8	4,1	10,0	14,10	19,90	22,0	

Продолжение ведомости

Изделия закладные								Всего	Общий расход
Прокат марки									
В Ст 3 КП									
ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 19903-74*						
Г 10	Итого	Г 10x5	Итого	Труба стн 45x3,5	Итого	-6	-8	Итого	
22,40	22,40	30,0	30,0	2,90	2,90	11,20	20,0	31,20	109,0
									128,40

Гип	Евлев	№ 2	12.85	ТП 503-3-16.86	КЖС
Нач. отд. Котков	№ 1	12.85			
Инж. Зильбертов	№ 1	12.85		Карус механизированной марки с постам дробилки и окраски станции технического обслуживания на водрузовых автомобилях	Стандарт
Инж. Морлев	№ 1	12.85			
Привязан					Лист
					Р 13
Инв. №	Ин. контр. Есина	№ 1	12.85	Прямаяк ТП 1 для КПП-400 КВА	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					г. Сургут

По верху решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непаристого щебня другой породы, толщиной не менее 250 мм и крупностью 30-50 мм.

Копировал: Сидорова 88



Альбом №

Титульный проект 503-3-16.86

№ инв. № 10000 Подписи и печати

Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000

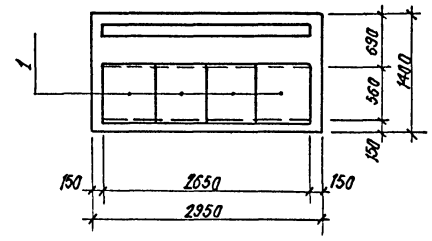
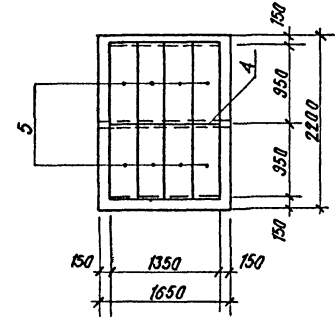
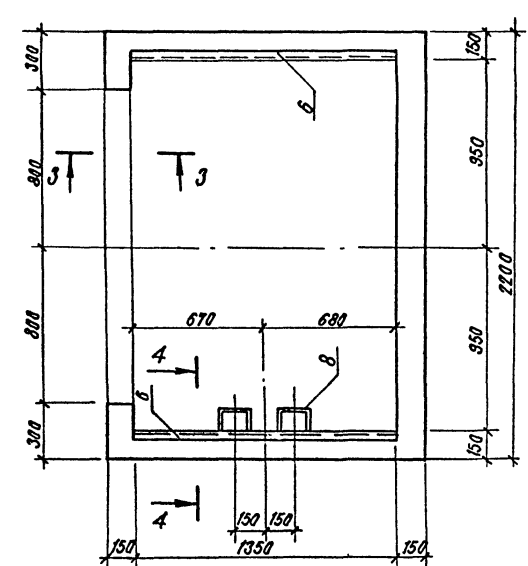
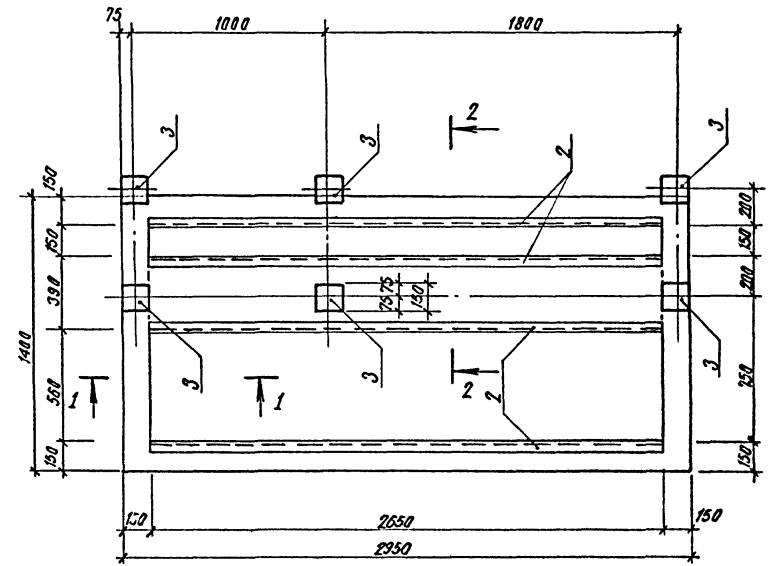
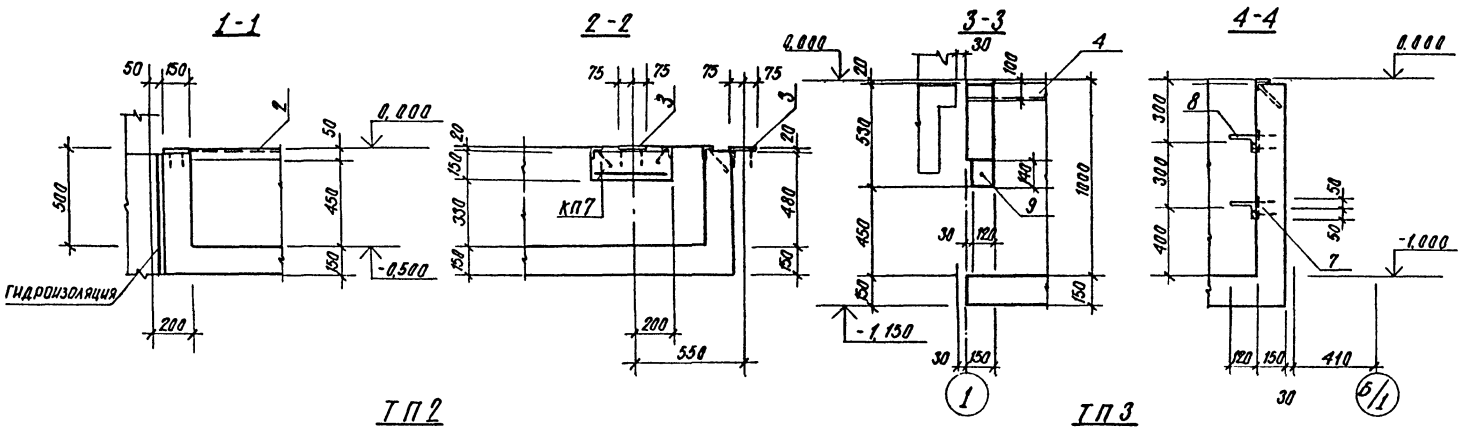


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000



Спецификация элементов к схемам расположения

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Т П 2</b>			
			Изделия стальные			
		1	ТП КЖЩ5, ЩБ	Съемный щит - Щ5	4	15,0 кг
			Изделия арматурные			
		кп-7	ТП КЖИ - КП7	Плоский каркас КП-7	1	5,70 кг
			Изделия закладные			
		2	1.400 - 15, вып 1	МН 553	10,6	м
		3	3.400 - 6/76	МНЗ-10	6	1,40 кг
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
				Бетон марки 200		0,115 м <sup>3</sup>
				Бетон марки 150		1,200 м <sup>3</sup>
			<b>Т П 3</b>			
			Изделия металлические			
		4		Швеллер №10 ГОСТ 8240-72*	1	13,30 кг
				ВСтЗКП2 ГОСТ 390-71*		
		5	ТП КЖЩ3, ЩА	Съемный щит - Щ3	8	15,20 кг
			Изделия закладные			
		6	3.400 - 6/76	МН4-46		2,7 м
		7	1.400 - 15, вып. 1	МН107-3	2	
		8	1.400 - 15, вып. 1	МН801	2	
		9	1.138 - 10, вып. 1	1ПРЗ - 19.12.14	1	
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
				Бетон марки 150		1,430 м <sup>3</sup>



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗКП2			Всего	расход		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 19903-74*						
	φ 16	φ 8	150x5	10x30	-6				
Т П 2	5,00	5,00	40,0	40,0	6,60	6,60	51,60	51,60	
Т П 3	1,40	1,8	3,20	10,30	10,30	1,80	0,80	2,60	16,10

ГИП Евлев  
 Инж. отд. Калков  
 Инж. констр. Зильбертов  
 Рук. гр. Шоралев

ТП 503-3-16.86  
 КЖС  
 Каркас механической марки с пластинами и пластинками и обрешетка стальной техникой обсаженными на 800 грузовых автомобилях

ПРИБАВАН  
 Инв. №  
 М. КОНТР. Есина

Сталь лист  
 Р 14  
 ГИПРОПРОМСТРОЙ  
 ГОССТАТОС

Копировал: Сидорова

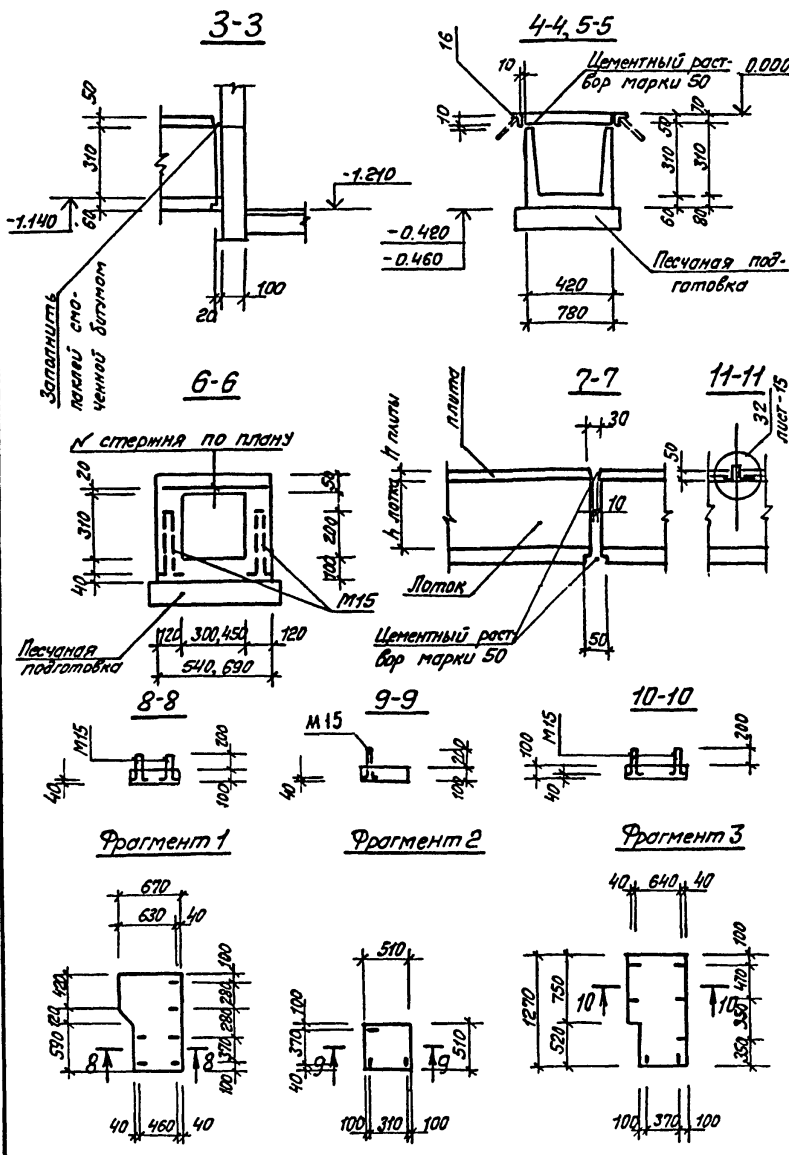




Спецификация элементов подпольных каналов

Продолжение спецификации

Титульный проект 503-3-16.86 Яльбом II



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса			Прокат марки					
	АІ	АІІ	ВСтЗ кп2	Всего					
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	φ8	Утого	Утого			Утого
	φ10	φ6	Утого	φ8	Утого	Л70x5	Л50x5	Утого	
КЛ-1	5.4	0.81	6.21					6.21	6.21
КЛ-2	3.0	0.81	3.81					3.81	3.81
КЛ-3	6.6	5.0	11.60			6.10		6.10	17.7
КЛ-4				10.0		10.0		128.0	138.0
КЛ-5		0.36	0.36					0.36	0.36
КЛ-6				7.20		7.20		91.60	98.40
КЛ-7				9.70		9.70		122.50	132.20

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КЛ-1 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып. 0	КЛ 30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л12-8	5	110.0кг
		2	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита П1-5	6	40.0кг
				<u>Детали</u>		
		3		С=410	4	0.090кг
		4		С=690	3	0.150кг
		М15	3.006.1-2/82 вып.1-3	М15	9	0.600кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.165м³
				<u>КЛ-2 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып.0	КЛ30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток Л12-8	2	110.0кг
		2	3.006.1-2/82, вып.1-2	Плита П1-5	1	40.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82		
		3		С=410	4	0.090кг
		4		С=690	3	0.150кг
		М15	3.006.1-2/82, вып.1-3	М15	5	0.600кг
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.07м³
				<u>КЛ-3 (шт-1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып.0	КЛ30x30x3, КЛ45x30-8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л12-8	7	110.0кг
		6	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л22-8	7	110.0кг
		2	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита П1-5	5	40.0кг
		7	3.006.1-2/82 вып.1-2	Плита П3-2	5	50.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82		
		3		С=410	8	0.090кг
		8		С=490	3	0.110кг
		9		С=350	3	0.080кг
		10		С=530	3	0.170кг
		11		С=560	17	0.120кг
				С=1210	4	0.280кг
		13		Уголок 570x70x5 ГОСТ8509-72	2	3.060кг
				ВСтЗ ПС6 ГОСТ 380-71*		
		М15	3.006.1-2/82 вып.1-3	М15	11	0.60кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.380м³
				<u>КЛ-4 (шт-4)</u>		
			3.006.1-2/82, вып.0	КЛ 30x30-8		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток-Л12-8	5	110.0кг
		14	3.006.1-2/82, вып.1-2	Плита-П1-8	5	40.0кг
		16	1.400-15, вып.1	МН553		8.4м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.034м³
				<u>КЛ5 (шт1)</u>		
			3.006.1-2/82, вып.0	КЛ 30x30-8		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток-Л12-8	5	110.0кг
		14	3.006.1-2/82, вып.1-2	Плита-П1-8	4	40.0кг
				<u>Детали</u>		
				Ф6 АІ ГОСТ 5781-82*		
				С=410	4	0.090кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 100		0.040м³
				<u>КЛ-6 (шт6)</u>		
			3.006.1-2/82, вып.0	КЛ30x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток-Л12-8	2	110 кг
		2	3.006.1-2/82, вып.1-2	Плита-П1-5	2	40 кг
		16	1.400-15, вып.1	МН 553		3.6 м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.050м³
				<u>КЛ7 (шт 7)</u>		
			3.006.1-2/82, вып 0	КЛ 60x30-3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		6	3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток-Л12-8	2	190кг
		15	3.006.1-2/82 вып.2-1	Плита-П15-5	2	100кг
		16	1.400-15, вып.1	МН 553		4.2 м
				<u>Материалы:</u>		
				Бетон марки 100		0.080м³

Привязан

И.в.н.			
Гип	Евсеев	12.85	
Нач.отд.	Котков	12.85	
И.п.констр.	Зильбертов	12.85	
Рук.гр.	Маралев	12.85	

ТТ 503-3-16.86 КИИ

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Сварива Лист Листов

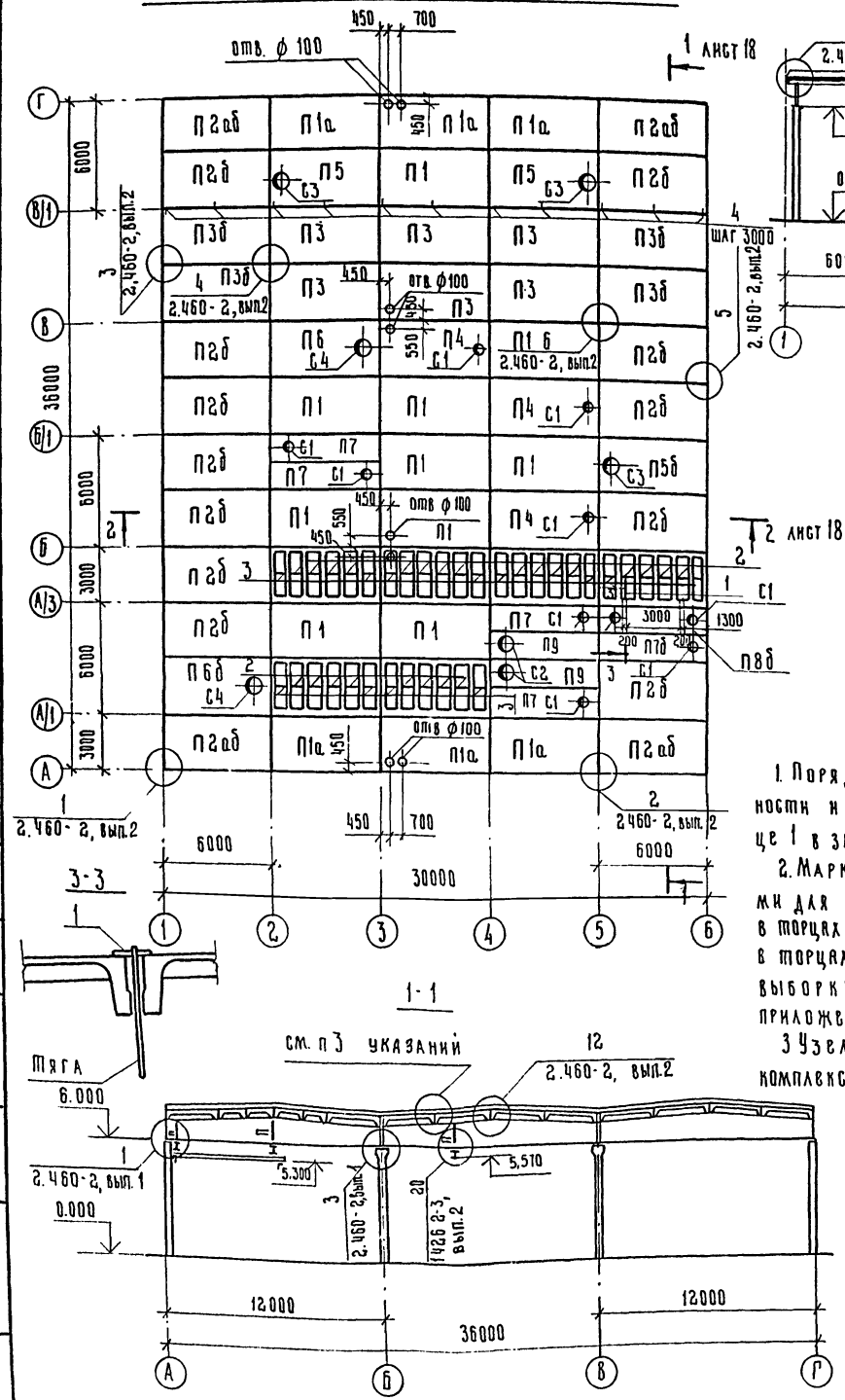
Р 16

Подземные каналы. Сеченая с 3-3 по 10-10

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.Саратов



Схема расположения элементов покрытия



2-2 см. п. 3 указания

Таблица 1

Марка элемента	Порядковый номер плиты в зависимости от несущей способности при всех снегово-го покрытия в кПа.			Толщина утеплителя в мм при температуре наружного воздуха t, в °					
	0,7	1,0	1,5	-20°	-30°	-40°			
П1, П1а, П4	2	2	3	85	115	150			
П2а, П2аδ	3	4	4						
П5	2	3	3						
П5а, П6а	4	5	5						
П6	3	3	4						
П7а, П10	1	2	2						
П3	1	3	2				80	110	135
П3а	2	4	4						
П3б	3	4	4						
П3в	4	5	5						

1. Порядковый номер плит по их несущей способности и толщина утеплителя принимается по таблице 1 в зависимости от климатических условий.
2. Марки плит с индексом „а“ - с закладными деталями для крепления парапетов, „б“ - для крепления плит в торцах здания, „в“ - для крепления парапетов и плит в торцах здания. Расположение, спецификацию и выборку стали на закладные детали см. гост 22701-77 приложение 3.
3. Узел продольного и поперечного стыка между комплексными плитами см документ 1.465.1-10/82, 0-014, лист 1.
4. Отверстия  $\phi 100$  пробить по месту.
5. Все незаявленные плиты - марки П10
6. Арматурная сетка и асбестоцементные листы на участках легкосбрасываемой кровли условно не показаны.
7. Марка плиты в графе „Наименование“, приняты по серии 1.465.1-10/82, выпуск 0, стр. 3
8. Анкера поз. 4 заложить в шов между плитами.

Спецификация и схеме расположения элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Плита покрытия			
П1	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ ЯН-400М	9	2650	
П1а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ ЯН-400М	6	2650	
П2а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ ЯН-400М-Б	12	2650	
П2аδ	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ ЯН-400М-Б	4	2650	
П3	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ П6Н-250М	6	2650	
П3а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701-77	П1Г-□АтУТ □ П6Н-250М-Б	4	2650	
П4	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	П1В-4-□АтУТ □ ЯН-400М	2	3300	
П5	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	П1В-7-□АтУТ □ ЯН-400М	2	3200	
П5а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	П1В-7-□АтУТ □ ЯН-400М-Б	1	3200	
П6	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	П1В-10-□АтУТ □ ЯН-400М	1	3600	
П6а	1.465.1-10/82 в.1, гост 22701.2-77	П1В-10-□АтУТ □ ЯН-400М-Б	1	3600	
П7	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	П1В-4-1АтУТ □ ЯН-400М	2	1950	
П7а	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	П1В-4-□АтУТ □ ЯН-400М-Б	1	1950	
П8а	Т П - ж н - П8б	П1В-4-2АтУТ □ ЯН-400М-Б	1	2400	
П9	1.465.1-10/82 в.1, 1.465-763ч.1,2	П1В-7-1АтУТ □ ЯН-400М	2	1900	
П10	гост 22701.3-77	П1-□АтУТ	6	1750	
4	2.240-1. Вып. 2	ММЗ, $\phi 10$ АТ, $l=1370$	11	0,84	
С1	1.494-24, вып.1	Стяжка СБЧ А-1	10	150	
С2	1.494-24, вып.1	„ СБЧ А-1	2	290	
С3	1.494-24, вып.1	„ СБЧ А-3	3	310	
С4	1.494-24, вып.1	„ СБЧ А-1	2	250	
		Изделие соединительное			
МС1	2.460-14, вып.0	МС1	68	0,43	
1	гост 5781-82*	Анкер $\phi 12$ АТ, $l=200$	4	0,12	
2	2.460-4, вып.1, стр. 24	поз. 6, $l=800$	24	13,7	
3	2.460-4, вып.1, стр. 24	поз. 6, $l=750$	12	13,1	
	по участку легкосбрасываемой кровли (см. п. 6 примеч.)	5 Вр1-200 - 3200	97,8	171,1	
		5 Вр1-200			
	гост 8423-75	Листы асбестоцементные волнистые 89-К	38		108,0 м <sup>2</sup>
П	гост 8278-83	С 60х32х3 $l=1350$	14	4,05	
С	гост 8509-72*	Л 63х5 $l=1900$	4	9,10	
У	гост 8509-72*	Л 100х7 $l=300$	4	3,25	
М1	гост 8239-72*	И 20 $l=6500$	1	137,0	
М2	гост 8239-72*	И 20 $l=12500$	1	262,0	
В	гост 26020-83	26 Б1 $l=6500$	2	182,0	

ГНП ФРАСАР *Ильч. 1.4.87*  
 Ильямов *Ильч. 21.87*  
 А. КОСТЕР *Ильч. 22.87*  
 ЧК. СР. МОЛДАВА *Ильч. 21.87*  
 С. И. ИЖ. ПОДПИСАНИЕ *Ильч. 22.87*

Т П 503-3-16.86 КЖ

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ ЖИЛЫ С ПОСРЕДСТВОМ ДИСТАНЦИОННОЙ МОНИТОРИНГОВОЙ СИСТЕМЫ ТЕЛЕВИЗИОННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ВОЗДУШНОМ ТРАНСПОРТЕ

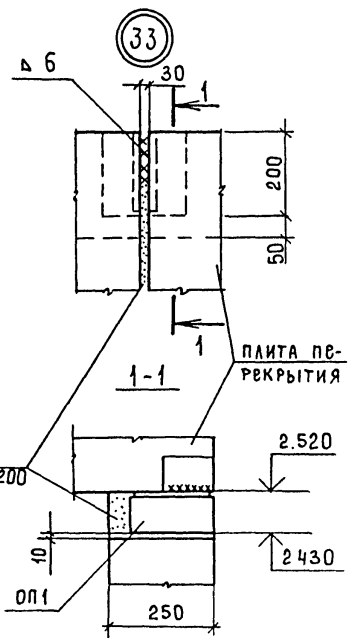
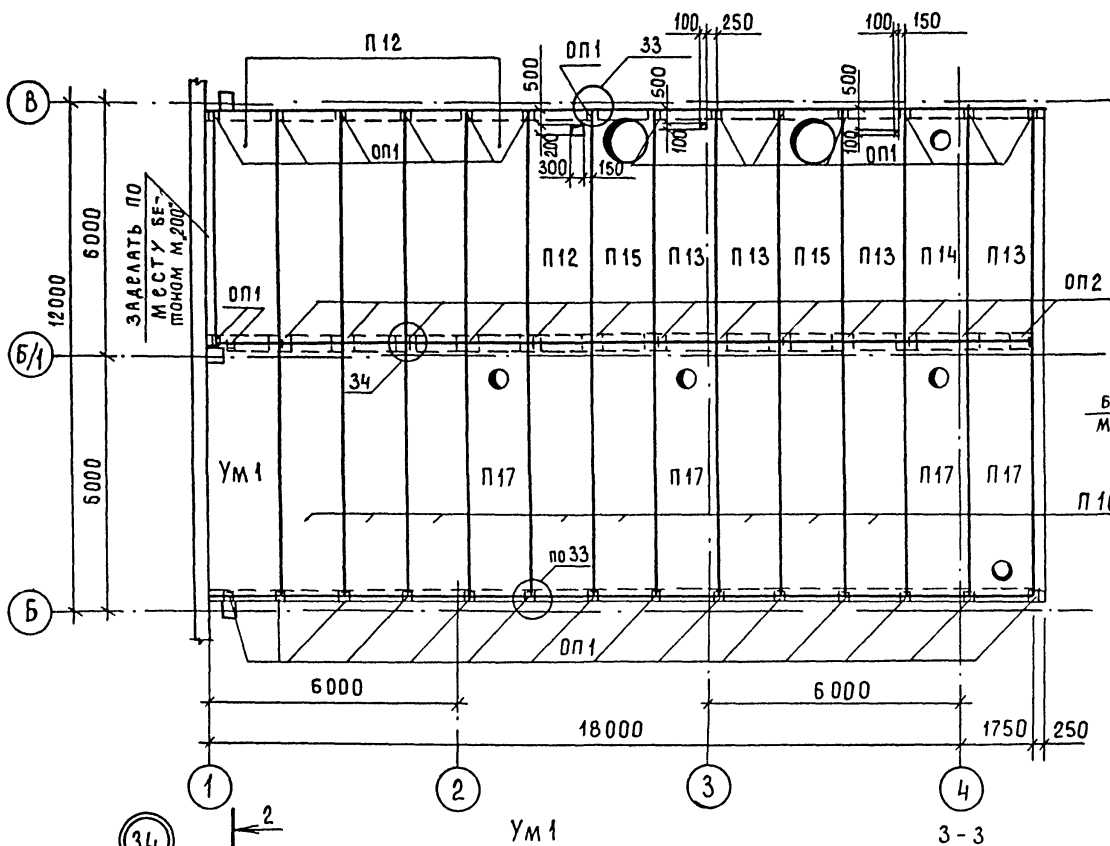
Страна Лист Листов  
 Р 18

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ  
 ГИПРОПРОЕКТБЕЛСТРОИ  
 г. БАРАТАВ

И. КОСТЕР Е. ГИНА *Ильч. 22.87*

АЛБОН И  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-3-16.86  
 ИЛЬЧЕВА ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ  
 ИЛЬЧЕВА ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ПОДПИСАНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.000



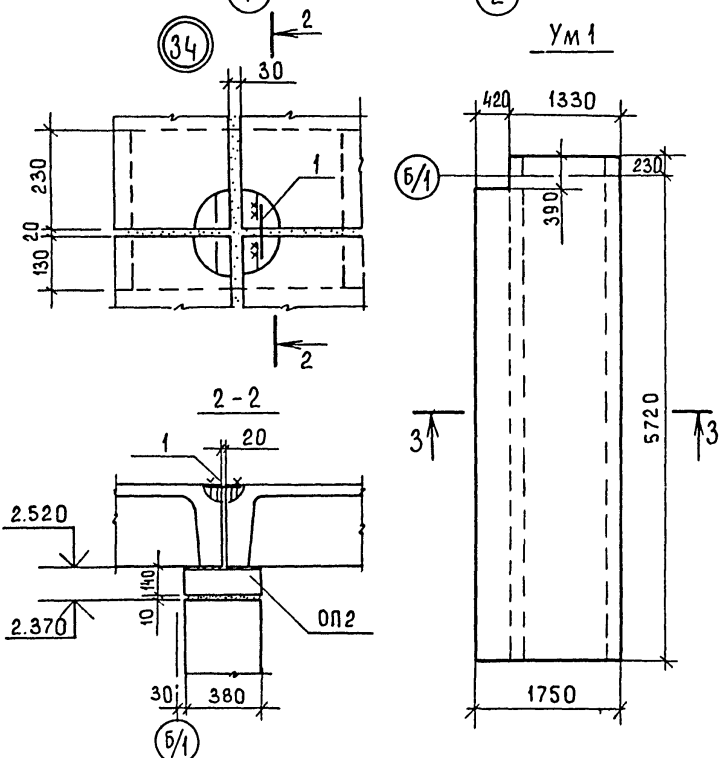
1. Незамаркированные анкера - позиции 1
2. Швы между плитами тщательно заделать бетоном марки 200.
3. Отверстия в плитах размером 100x100, 200x300 (для пропуска коммуникаций) выполнять путем сверления специальными сверлами, не нарушая несущих ребер плит, с вырезкой арматуры полки плиты по размеру отверстия и с последующей тщательной заделкой зазоров цементным раствором марки 100.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			
П 12	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-4АУТ	6	2200	
П 13	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-2АУТ	4	2200	
П 14	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-1АУТ-1	1	2500	
П 15	1.442.1-1, вып.1	1ПЗ-1АУТ-3	2	2300	
П 16	1.442.1-2, вып.1	2П1-2АУТ	8	2400	
П 17	1.442.1-2, вып.1	2П1-2АУТ-1	4	2500	
ОП1	3.006.1-2/82, вып.1-2	Опорная плита ОП1	30	10	
ОП2	1.225-2, вып.11	то же ОП5.4-Т	13	68	
УМ1	Лист 19	Монолитный участок УМ1	1		1.46 м <sup>3</sup>
1		φ10А1 ГОСТ 5781-82* L=160	7	0.10	

Спецификация монолитных участков

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				УМ1		
				Сборочные единицы		
		2	ТП - КЖИ-КЯ9	Каркас плоский КЛ9	4	
		3	ГОСТ 8478-81	Сетка 4Вр1-200 1660x5900	1	
		4		6А1 ГОСТ 5781-82* L=150	84	0.03 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	1.46	м <sup>3</sup>



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия								Общий расход стали, кг	
	Арматура класса									
	А I				Вр I					
	φ6	φ8	Итого	φ12	φ18	Итого	φ4	φ5		Итого
УМ1	2.5	14.0	16.5	21.1	47.6	68.7	5.9	11.1	17.0	102.2

ГИП Евселев  
 Нач.отд. Катков  
 Т.А.Констр. Зильбергов  
 Рук. гр. Моралев  
 Ст. инж. Коробейников

Т П 503-3-16.86 КЖ

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

СТАДИЯ Лист Листов  
 Р 19

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.000

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

ИНВ. № Н.КОНТР. ЕСИНА

Типовой проект 503-3-16.86  
 Альбом II  
 ЛАН. ОТД. ЭН. ПОЛОВА  
 НАЧ. ОТД. БК СВЯТЛОВ  
 ИНВ. № ПОДАТ ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАКЛ. ИЛИ





Альбом II

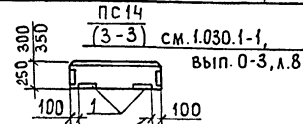
Типовой проект 503-3-16.86

№ листа, Подпись и дата, Размер листа

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		тн. - -20°C			
		Панели стеновые			
ПС 1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-5А-37	12	2130	
ПС 2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3А-31	8	2120	
ПС 3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-5А-38	11	2130	
ПС 4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-5А-36	8	2130	
ПС 5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3А-34	10	2120	
ПС 6	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.18.2.5-А-59	8	630	
ПС 7	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.18.2.5-А-60	7	320	
ПС 8	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.2.5-А-59	6	420	
ПС 9	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.12.2.5-А-60	4	210	
ПС 10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-5А-42	2	2130	
ПС 11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3А-32	3	2120	
ПС 12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.2.5-3А-33	1	2120	
ПС 13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-2А-31	11	3190	
ПС 14	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.2.5-А-59*	12	420	см. л. 1 указ
ПС 15	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2А-231	2	3350	
ПС 16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.2.5-4А-42	2	3210	
ПС 17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.18.2.5-6А-53	2	1600	
ПС 18	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.12.2.5-6А-53	2	1060	
ПС 19	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 9.18.2.5-А-272	1	470	
ПС 20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-2А-131	1	3350	
ПС 21	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3А-233	1	2230	
ПС 22	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-4А-143	1	3370	
ПС 23	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.18.2.5-4А-243	1	3370	
ПС 24	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3А-137	1	2230	
ПС 25	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.12.2.5-3А-138	1	2230	
		тн. - -30°C			
		Панели стеновые			
ПС 1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-6А-37	12	2520	
ПС 2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-3А-31	8	2510	
ПС 3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-6А-38	11	2520	
ПС 4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-6А-36	8	2520	
ПС 5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-3А-34	10	2510	
ПС 6	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.18.3.0-А-59	8	750	
ПС 7	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.18.3.0-А-60	7	370	
ПС 8	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.3.0-А-59	6	500	
ПС 9	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.12.3.0-А-60	4	250	
ПС 10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-6А-42	2	2520	
ПС 11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-3А-32	3	2510	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
ПС 12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.0-3А-33	1	2510	
ПС 13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.3.0-2А-31	11	3760	
ПС 14	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.3.0-А-59*	12	500	см. л. 1 указ
ПС 15	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.18.3.0-2А-231	2	3990	
ПС 16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.3.0-6А-42	2	2660	
ПС 17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.18.3.0-6А-53	2	1890	
ПС 18	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.12.3.0-6А-53	2	1250	
ПС 19	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 9.3.18.3.0-А-272	1	580	
ПС 20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.18.3.0-2А-131	1	3990	
ПС 21	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.12.3.0-3А-133	1	2670	
ПС 22	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.18.3.0-6А-143	1	4000	
ПС 23	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.18.3.0-4А-243	1	4000	
ПС 24	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.12.3.0-3А-137	1	2660	
ПС 25	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 63.5.12.3.0-3А-138	1	2660	
		тн. - -40°C			
		Панели стеновые			
ПС 1	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-37	12	2900	
ПС 2	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-31	8	2900	
ПС 3	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-38	11	2900	
ПС 4	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-36	8	2900	
ПС 5	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-34	10	2900	
ПС 6	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.18.3.5-А-59	8	860	
ПС 7	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.18.3.5-А-60	7	430	
ПС 8	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.3.5-А-59	6	570	
ПС 9	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 6.12.3.5-А-60	4	290	
ПС 10	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-42	2	2900	
ПС 11	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-32	3	2900	
ПС 12	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.12.3.5-6А-33	1	2900	
ПС 13	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.3.5-6А-31	11	4350	
ПС 14	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 12.12.3.5-А-59*	12	570	см. л. 1 указ
ПС 15	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.18.3.5-6А-231	2	4640	
ПС 16	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 60.18.3.5-6А-42	2	4350	
ПС 17	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.18.3.5-6А-53	2	2170	
ПС 18	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 30.12.3.5-6А-53	2	1450	
ПС 19	1.030.1-1, вып. 1-1	2ПС 10.18.3.5-А-272	1	720	
ПС 20	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.18.3.5-6А-131	1	4640	
ПС 21	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.12.3.5-6А-233	1	3100	
ПС 22	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.18.3.5-6А-143	1	4640	
ПС 23	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.18.3.5-6А-243	1	4640	
ПС 24	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.12.3.5-6А-137	1	3100	
ПС 25	1.030.1-1, вып. 1-1	ПС 64.12.3.5-6А-138	1	3100	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
		тн. - -20°;-30°;-40°C			
		Изделие закладное			
ЗАКЛАДНЫЕ	1.030.1-1, вып. 1-3	М 2	308	2.14	
ИЗДЕЛИЯ	1.030.1-1, вып. 1-3	М 6	20	1.14	
	1.030.1-1, вып. 1-3	М 9	253	1.38	
НА	1.030.1-1, вып. 1-3	М 11	174	1.36	
ПАНЕЛИ	1.030.1-1, вып. 1-3	М 14	20	4.18	
		Изделие соединительное			
	1.030.1-1, вып. 4-1	Т 3	142	0.4	
	1.030.1-1, вып. 4-1	Т 5	16	0.4	
ПО	1.030.1-1, вып. 4-1	Т 8	27	0.5	
УЗЛАМ	1.030.1-1, вып. 4-1	Т 17	40	0.3	
СЕРИИ	1.030.1-1, вып. 4-1	Т 19	16	0.5	
1.030.1-1		Лист 8x80x140 ГОСТ 19903-74*	90		
вып.		Лист 10x20x60 ГОСТ 19903-74*	18		
3-3		Лист 8x140x140 ГОСТ 19903-74*	12		
	ГОСТ 19177-81	РЕЗИНА ПОРИСТАЯ Ø 40	3876		М
	ГОСТ 13489-79	Мастика АМ-05	231.84		
		Цементный раствор М 50	1.73		м³
		Консоли опорные			
		тн. - -20°C тн. - -30°C тн. - -40°C			
РК	1.030.1-1, вып. 4-1	РК 3 РК 2 РК 1	11	15.6	
ФК	1.030.1-1, вып. 4-1	ФК 3 ФК 2 ФК 1	7	17.9	
ТК	1.030.1-1, вып. 4-1	ТК 3 ТК 2 ТК 1	5	20.1	



ГИП	Евелев	И.С.	
НАЧ. ОУД	Катков	И.В.	
ГЛА. КОНСТ.	Знабергов	И.В.	
РУК. ПР.	Моралев	И.В.	
СТ. ИНЖ.	Коробейников	И.В.	

ТП 503-3-16.86 - КЖ

КОРПУС МЕХАНИЗИРОВАННОЙ МОЙКИ С ПОСТАМИ ДИАГНОСТИКИ И ОКРАСКИ СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ТРУБОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	

Спецификация к схемам расположения панелей

ИНВ. №

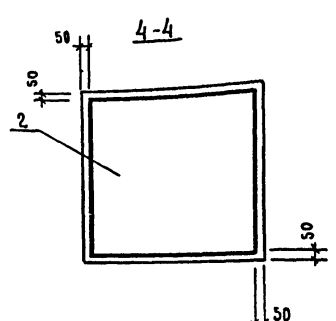
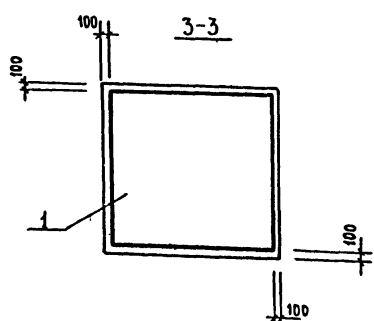
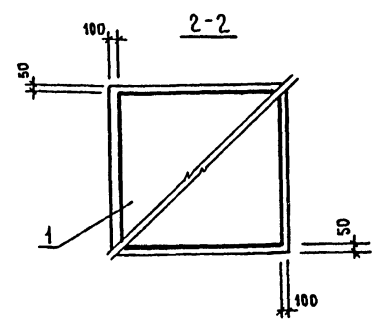
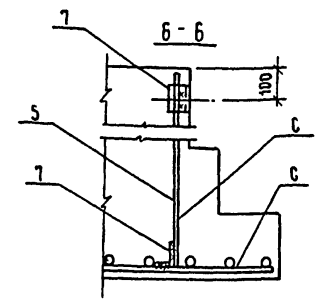
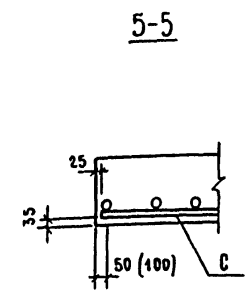
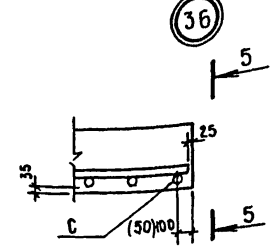
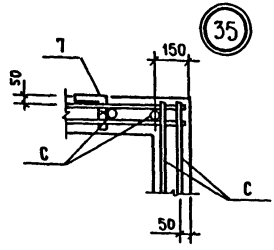
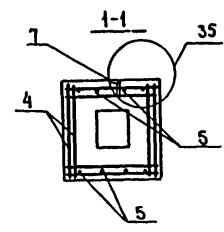
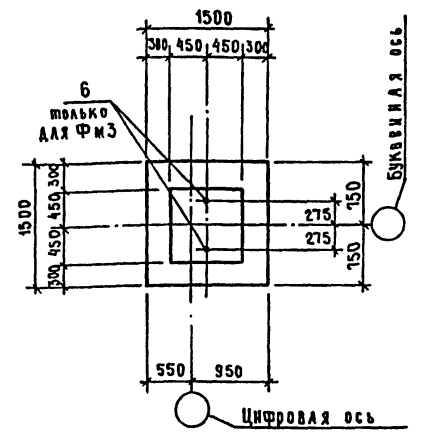
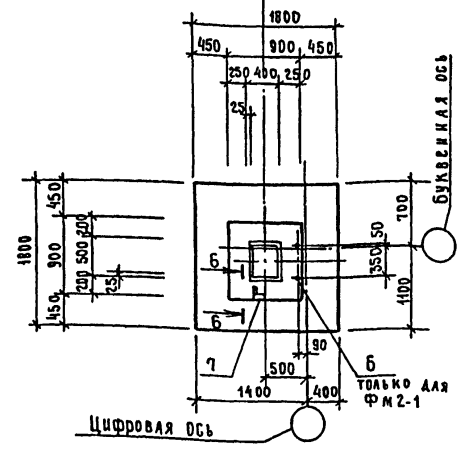
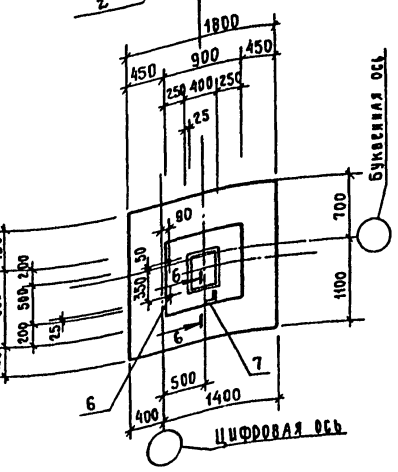
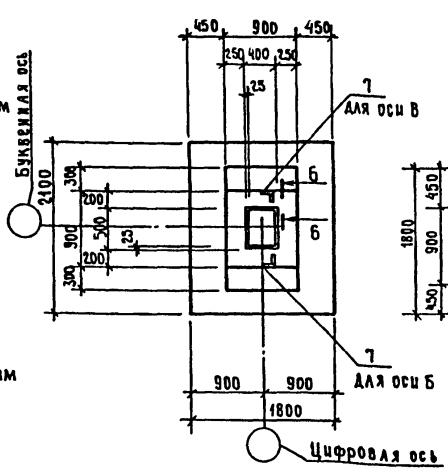
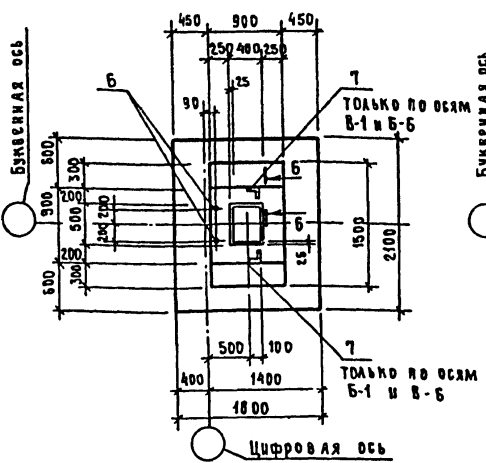
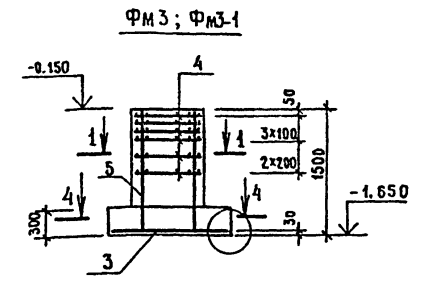
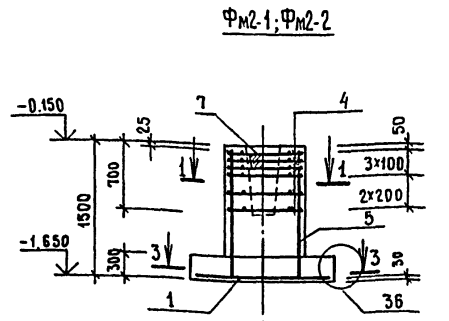
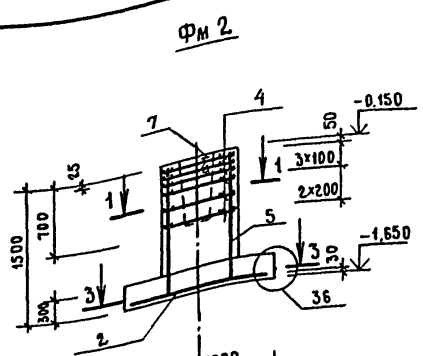
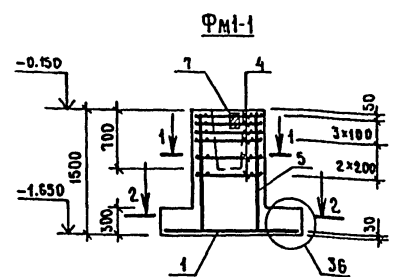
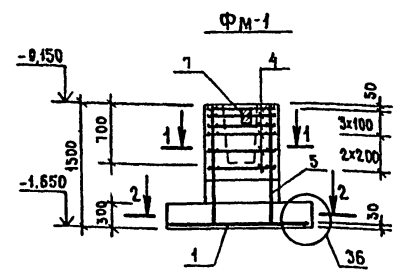
И. КОНТР. Есина

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

1. Установку закладных изделий в панелях выполнить в соответствии со схемами, приведенными в серии 1.030.1-1, выпуск 0-3 и на данном листе.

2. Панели запроектированы из легкого бетона  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$

ПРИВЯЗАН

1. С целью обеспечения монолитности к вертикальным сеткам подколонников приварить поз.7.  
2. Сетки подошв фундаментов и соединить с вертикальными сетками при помощи поз.7 на сварке.

3. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75 длиной шва 60мм, высотой Δ 6 мм.

ГНП	Евлев	12.85	12.85
нач.отд.	Катков	12.85	12.85
гл.констр.	Зальбертов	12.85	12.85
рук.гр.	Модалев	12.85	12.85
инж.	Шапалкина	12.85	12.85

ТП 503-3-16.86 КН

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станций технического обслуживания и 800 грузовых автомобилей

ПРИБЯЗАН	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р	22	

ФМ1; ФМ1-1; ФМ2; ФМ2-1; ФМ2-2; ФМ3; ФМ3-1. ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ



Нагрузки на фундаменты (основное сочетание)

Марка	Схема	Нормативные			Расчетные		
		N TC	M TC	Q TC	N TC	M	Q
ФМ 1		46.0	4.8	1.64	55.2	5.88	1.98
ФМ 1-1		46.0	4.8	1.64	55.2	5.88	1.98
ФМ 2		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 2-1		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 2-2		31.0	5.23	2.21	37.2	6.28	2.65
ФМ 3		14.3	2.64	1.81	17.2	3.17	2.17
ФМ 3-1		7.8	1.2	0.6	9.4	1.5	0.7

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные		
	Арматура класса					В ст 3 КП		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТы		
	A I	A II	A III	Всего	8509-72	5781-82	Всего	
	φ8	φ12	φ10		φ100×8	φ24		
ФМ 1	17.8	10.4	23.3	51.50	2.44	4.2	58.14	
ФМ 1-1	17.8	10.4	23.3	51.50	2.44	-	53.94	
ФМ 2	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44	4.2	54.24	
ФМ 2-1	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44	4.2	54.24	
ФМ 2-2	17.8	10.4	19.4	47.60	2.44	-	50.04	
ФМ 3	17.8	10.4	14.4	42.60	-	4.2	46.80	
ФМ 3-1	17.8	10.4	14.4	42.60	-	-	42.60	

Спецификация элементов на один фундамент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ 1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 175×205	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24×600 тип 9	2	
		7		Л 100×8, ГОСТ 8509-72; φ=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		2.14 м <sup>3</sup>
				ФМ 1-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 175×205	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		7		Л 100×8, ГОСТ 8509-72; φ=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		2.14 м <sup>3</sup>
				ФМ 2		
				Сборочные единицы и детали		
		2	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 175×175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24×600 тип 9	2	
		7		Л 100×8, ГОСТ 8509-72; φ=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.84 м <sup>3</sup>
				ФМ 2-1		
				Сборочные единицы и детали		
		2	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 175×175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	

продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24×600 тип 9	2	
		7		Л 100×8, ГОСТ 8509-72; φ=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.84 м <sup>3</sup>
				ФМ 2-2		
		2	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 175×175	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		7		Л 100×8, ГОСТ 8509-72; φ=100 в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	2	1.22 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.84 м <sup>3</sup>
				ФМ 3		
		3	1.410-3, вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 145×145	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
		6	4.402-9.0.1400-03, вып.5	Болт М 24×600 тип 9	2	
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.44 м <sup>3</sup>
				ФМ 3-1		
		3	1.410-3 вып.1	2С <sup>10</sup> / <sub>10</sub> 145×145	1	
		4	1.412-1/77 вып.3	СА-8 А I	6	
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12 А II - 6×15	2	
				Материалы		
				Бетон марки 150		1.60 м <sup>3</sup>

Лист № подл. Подпись и дата

Гип	Евелев	12.85	12.85
Работ	Кашков	12.85	12.85
Л.контр	Зальбертов	12.85	12.85
Рук.гр.	Моралев	12.85	12.85
Инж.	Шаталина	12.85	12.85

ТП 503-3-16.86 КЖ

Корпус механизированной мойки с постами диагностики и окраски станция технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Страниц	Лист	Листов
Р	23	

ИЗДАНИЕ: 1

ИЗМ. №: \_\_\_\_\_

Н.контр. Есина

ИЗДАНИЕ: 1

ИЗДАНИЕ: 1

**Отпечатано**  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г.Новосибирск, пр. Карла Маркса 4  
Выдано в печать: 9 " XI 1987г.  
Заказ 1-2787 Тираж 550