ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ **ΓΟCT P 56807**— **2015**

КОМПОЗИТЫ ПОЛИМЕРНЫЕ

Внесение результатов испытаний механических свойств полимерных композитов в электронные базы данных.
Общие требования

Издание официальное



Предисловие

- 1 ПОДГОТОВЛЕН Объединением юридических лиц «Союз производителей композитов» совместно с Открытым акционерным обществом «НПО Стеклопластик» и Обществом с ограниченной ответственностью «Центр исследований и разработок «Инновации будущего» на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 стандарта, который выполнен ТК 497
- 2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 497 «Композиты, конструкции и изделия из них»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 ноября 2015 г. № 2064-ст
- 4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к стандарту АСТМ Е1434—2013 «Стандартное руководство для регистрации результатов механических испытаний композитных материалов, армированных волокном, в базах данных» (ASTM E1434—2013 «Standard Guide for Recording Mechanical Test Data of Fiber-Reinforced Composite Materials in Databases») путем изменения содержания отдельных структурных элементов, которые выделены вертикальной линией, расположенной на полях напротив соответствующего текста, а также невключения отдельных структурных элементов, ссылок и/или дополнительных элементов.

Оригинальный текст невключенных структурных элементов стандарта АСТМ приведен в дополнительном приложении ДА.

Оригинальный текст измененных структурных элементов примененного стандарта АСТМ приведен в дополнительном приложении ДБ. Отдельные структурные элементы изменены в целях соблюдения норм русского языка и технического стиля изложения, а также в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.5.

Сравнение структуры настоящего стандарта со структурой указанного стандарта АСТМ приведено в дополнительном приложении ДГ

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Регистрация данных	2
Приложение ДА (справочное) Оригинальный текст невключенных структурных элементов	31
Приложение ДБ (справочное) Оригинальный текст модифицированных структурных элементов	45
Приложение ДВ (справочное) Сведения о соответствии ссылочных национальных и межгосударственных стандартов стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном стандарте АСТМ	48
Приложение ДГ (справочное) Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем стандарта АСТМ	49
Библиография	50

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОМПОЗИТЫ ПОЛИМЕРНЫЕ

Внесение результатов испытаний механических свойств полимерных композитов в электронные базы данных. Общие требования

Polymer composites. Recording of mechanical test data of polymer composites in electronic databases.

General requirements

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полимерные композиты, армированные волокном (далее — композиты), и устанавливает требования к внесению результатов испытаний механических свойств композитов в электронные базы данных.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 50443—92 (ИСО 8604—88) Препреги и премиксы. Термины и определения

ГОСТ 34.321—96 Информационные технологии. Система стандартов по базам данных. Эталонная модель управления данными

ГОСТ 20886—85 Организация данных в системах обработки данных. Термины и определения

ГОСТ 33498—2015 Композиты полимерные. Метод испытания на смятие

ГОСТ 33519—2015 Композиты полимерные. Метод испытания на **сжатие при нормальной**, **повы**шенной и пониженной температурах

ГОСТ Р 56656—2015 Композиты металлические. Метод определения характеристик прочности при растяжении армированных волокнами композитов с металлической матрицей

ГОСТ Р 56785—2015 Композиты полимерные. Метод испытания на растяжение плоских образцов

ГОСТ Р 56799—2015 Композиты полимерные. Определение механических характеристик при сдвиге испытанием на изгиб балки с V-образным вырезом

ГОСТ Р 56793—2015 Композиты полимерные. Метод определения усталостного расслоения однонаправленно армированных композитов

ГОСТ Р 56797—2015 Композиты полимерные. Метод определения механических характеристик при поперечном сжатии образцов цилиндрической формы, армированных в кольцевом направлении

ГОСТ Р 56808—2015 Композиты полимерные. Метод определения межслоевой вязкости разрушения однонаправленно армированных композитов

Примечание — Припользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение

рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 50443, ГОСТ 34.321, ГОСТ 20886.

4 Регистрация данных

4.1 Типовая форма базы данных приведена в таблице 1

Таблица 1

Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
		•	Н.	Блок «Ме	тод испыт	аний»					
H1	Класс испытуе- мых свойств	STRING					0				См. та- блицу 2
H2	Метод испыта- ний	[Test_Method]					ET				_
H3	Специалисты по проведению	[Person]					ET				
H4	Организация ис- пытаний	[Organization]					ET				_
H5	Адрес органи- зации, проводящей испытания	[Address]					ET				_
H6	Тип испытания	STRING					RT				См. та- блицу 3
H7	Тип формата свойств	STRING					0				См. та- блицу 4
							іытаний» пытаний»				
I1	Ориентация образца для испы- таний	REAL	ET	ET	ΕT	ET	ET	ET	ΕT	ET	Градус
12	Схема марки- ровки образца для испытаний	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
13	Метод изготов- ления образца для испытаний	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. та- блицу 5
14	Ссылка на ком- поновочную схему раскроя образца	STRING	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	_
15	Способ марки- ровки образца для испытаний	STRING	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	_

Прооб	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
16	Место отбора материала для изго- товления образцов	STRING	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	См. таблицу 6
17	Количество слоев	INTEGER	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	_
18	Геометрические параметры образца для испытаний	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	См. таблицу 7
19	Номинальная толщина образца для испытаний	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	ММ
110	Номинальная ширина образца для испытаний	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	ММ
111	Номинальная габаритная длина образца для испы-таний	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	ММ
112	Номинальная измерительная база образца	REAL	RT	RT	RT	RT	_	1	_	RT	ММ
113	Номинальный наружный диаметр образца	REAL	ET	ET	ET			l		1	ММ
114	Номинальный внутренний диаметр образца	REAL	ET	ET	ET			l		l	ММ
115	Номинальная толщина стенки	ET	ET	ET	_	_	_	_	_	ET	ММ
I16	Номинальная площадь поперечного сечения образца	RT	RT	RT	RT	_	_	ı	_	RT	мм ²
117	Номинальный радиус надреза (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	_	_	ET	_	_	_	_	_	_	мм
118	Номинальный угол надреза (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	_	_	ET	_	_	_	_	_	_	Градус

ripool	олжение таолицы т				1					1	
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
119	Номинальная ширина измерительной базы (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	_	_	ET	_	_	_	_	_	_	ММ
120	Номинальный диаметр отверстия	REAL		_	_	_	ET	ET	_	_	ММ
121	Номинальное отношение ширины к диаметру	REAL	ı				ET		_		_
122	Номинальное отношение толщины к диаметру	REAL		l	ı		ET	ET		l	_
123	Номинальное отношение расстояния от центра отверстия до края образца к диаметру отверстия	REAL		ı	ı		1	ET	1	ı	
124	Номинальное отношение расстояния между отверстиями к диаметру отверстия	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	_
125	Номинальное отношение нагрузки смятия к остаточной (трансферной) нагрузке	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	_
126	Общее наи- менование мате- риала внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	STRING		ET	ı					l	См. таблицу 8
127	Тип материа- ла внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	STRING		ET	_	_		_	_	_	_
128	Материал внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	STRING	_	ET		_	_	_	_	_	_
129	Изготовитель материала внутреннего слоя «сэндвич»-конструкции	STRING	_	ET	_	_	_	_	_	_	_

11000	элжение птаолицы т										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
130	Номер партии материала внутрен- него слоя «сэндвич»- конструкции	STRING		ET	-	_	_	_	_	_	_
131	Размер ячей- ки материала внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	REAL		RT	_	_		_		_	_
132	Номинальная плотность материала внутреннего слоя «сэндвич»-конструкции	REAL		ET		_		_		_	мм
133	Толщина ма- териала стенки ячейки материа- ла внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	REAL		ET	_	_	I	_	_	_	г/см ³
134	Общее наимено- вание адгезива	STRING		RT	_			_	_	_	мм
135	Химическое се- мейство адгезива	STRING	l	ET		_		l			_
136	Производитель адгезива	STRING	l	ET	l	_		l			_
137	Номер партии адгезива	STRING		RT	_			_	_	_	_
138	Дата изготовле- ния адгезива	STRING	_	RT	_	_	_	_	_	_	_
139	Общее наиме- нование адгезивной пленки	STRING	_	RT	_	_	_	_	_	_	_
140	Тип исполнения адгезивной пленки	STRING		RT	_	_	_	_	_	_	_
141	Размеры адге- зивной пленки	STRING		RT	_	_	_	_	_	_	
142	Подготовка по- верхности перед на- несением адгезива	STRING	_	RT	_	_	_		_	_	_
		Подб.	лок «Н	Іеразруц	ающий н	онтрол	ть (НК)»				
143	Метод НК	STRING					RM				См. таблицу 9
								_			

TIPOO	олжение таолицы т										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
144	Объект НК	STRING					RM				См. таблицу 10
145	Результаты НК	STRING					RM				См. та- блицу 11
146	Ссылка на критерии оценки результатов НК	STRING					RM				_
147	Протокол НК	STRING					RM				_
		Подбл	юк «На	акладка/	тетля/бл	ок нагр	ужения»				
148	Материал на- кладки/петли/блока нагружения	STRING	ET	ET	ET	_	RT	ET	ET	ET	_
149	Адгезив для на- кладки/петли/блока нагружения	STRING	ET	ET	ET	_	RT	ET	ET	ET	_
150	Номинальная ориентация на- кладки	REAL	ET	ET	ET		RT	ET	_	ET	Градус
151	Номинальная толщина накладки	REAL	ET	ET	ET	_	RT	ET	_	ET	ММ
152	Номинальный угол скоса накладки	REAL	ET	ET	ET	_	RT	ET	_	ET	Градус
153	Номинальная длина накладки	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	RT	ММ
154	Температура отверждения адге- зива, применяемого для склеивания накладки с образцом	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	RT	°Ç
155	Длительность отверждения адге-зива, применяемого для склеивания накладки с образцом	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	RT	мин
		Ј. Б	лок «К	Сондицис	нирован	ие обр	азца»				
J1	Способ кондици- онирования образца	[Test_Method]					ET				_
J2	Количество эта- пов кондициониро- вания	INTEGER	ET								_

<u>i ipoo</u>	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
J3	Температура кондиционирования	REAL					ET				°C
J4	Параметр конди- ционирования	STRING					ET				_
J5	Значение пара- метра кондициони- рования	REAL					ET				_
J6	Длительность кондиционирования	REAL					ET				ч
J7	Диапазон значений применительно к условиям кондиционирования	STRING					ET				См. таблицу 12
J8	Изменение гео- метрических пара- метров	STRING					ET				_
J9	Равновесные условия	STRING					ET				См. таблицу 13
				борудов к «Испыт							
К1	Тип зажимов, приспособлений для испытаний	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. таблицу 14
К2	Идентификация испытательной ма- шины	[Test_ Equipment]	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_
КЗ	Вид привода	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	См. таблицу 15
К4	Идентификация зажимов	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_
К5	Зажимная длина	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	RT	RT	ММ
К6	Угол клина	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	RT	RT	Градус
К7	Рабочая поверх- ность зажима	STRING	RT	RT	RT	_	RT	RT	RT	RT	См. таблицу 16
К8	Идентификация заливочной массы	STRING	ET	ET	ET	_	_	_	_	_	_
К9	Радиус затвер- девшей заливочной массы	REAL	ET	ET	ET	_	1		_		ММ

TIPOOL	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
K10	Температура отверждения зали- вочной массы	REAL	ET	ET	ET	_	_	_	_	_	°C
K11	Отношение дли- ны пролета к глуби- не прогиба	REAL	_	_	ET	ET	_	_	_	_	_
K12	Номинальное отношение длины нагружаемого пролета к длине пролету	STRING		_	_	ET		_	_	_	_
K13	Радиус опор	REAL	_	_	_	ET	_	_	_	_	мм
K14	Радиус нагружа- ющих наконечников	REAL	_			ET	_	_		_	ММ
K15	Описание обо- рудования	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_
K16	Калибровка испытательной ма- шины	[Calibration]	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_
K17	Тип крепежа или стержня	STRING		_		1	ET	ET	_		_
K18	Материал крепе- жа или стержня	STRING		_			ET	ET	_		_
K19	Диаметр крепе- жа или стержня	REAL	_	_	_	_	ET	ET	_	_	ММ
K20	Твердость стерж- ня	STRING	_	_	_	_	_	RT	_	_	_
K21	Шероховатость поверхности стержня	REAL	_	_	_	_	_	RT	_	_	_
K22	Зазор между крепежом или стержнем и стенка- ми отверстия	REAL		_		_	ET	ET	_	l	ММ
K23	Центральный угол зенковки	REAL	_	_		_	ET	ET	_	_	Градус
K24	Глубина зен- ковки	REAL	_	_	_	_	ET	ET	_	_	ММ
K25	Прокладочное кольцо	STRING	_	_	_	_	_	ET	_	_	_
K26	Идентификация сопрягаемого мате- риала	STRING	_		_	_	_	ET	_	_	_
K27	Ширина сопряга- емого материала	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	ММ

I Ipod	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
K28	Толщина сопря- гаемого материала	REAL	_		_		_	ET	_	-	ММ
K29	Укладка слоев в сопрягаемом материале	STRING		l	_		1	ET	l	l	_
K 30	Количество кре- пежа элементов	INTEGER	_	_	_	_		ET			_
K31	Способ очистки образца, крепежа или стержня	STRING			_	_		ET			_
		L. Бло	к «Изг	иеритель	ьный пре	образо	ватель»				
L1	Тип измеритель- ного преобразова- теля	STRING	ET	ET	ET	_	_	ET	_	ET	См. таблицу 17
L2	Место установки измерительного преобразователя на образце	STRING	ET	ET	ET		I	ET		ET	См. таблицу 18
L3	Класс экстензо- метра	STRING	ET	ET	ET	_	_	RT	_	ET	_
L4	Изготовитель из- мерительного пре- образователя	STRING	RT	RT	RT	_	_	RT		RT	_
L5	Номер модели измерительного преобразователя	STRING	RT	RT	RT	_	1	RT	1	RT	_
L6	Измерение вре- мени при работе измерительного преобразователя	STRING	0	0	0	_		RT	_	0	_
L7	Температура отверждения адге-зива, используемого для крепления измерительного преобразователя на поверхность образца	REAL	RT	RT	RT	_	_	RT	-	RT	°C
L8	Время отвер- ждения адгезива, используемого для крепления измери- тельного преобра- зователя на поверх- ность образца	REAL	RT	RT	RT	_	_	RT	-	RT	мин
L9	Калибровка из- мерительного пре- образователя	[Calibration]	RT	RT	RT	_	_	RT	_	RT	_

TIPOOL	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
L10	Коррекция со- противления подво- дящего проводника измерительного преобразователя	REAL	RT	RT	RT	_	_	RT	_	RT	_
L11	Измеренная из- мерительная база экстензометра	REAL	RT	RT	RT			RT	_	RT	мм
		М. Блон	«Геол	иетричес	кие пара	метры	образца»				
M1	Количество об- разцов	INTEGER	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
M2	Маркировка об- разца	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
M3	Соответствие образца требованиям метода испытаний	LOGICAL	ΕT	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
M4	Измеренная тол- щина образца	REAL	ΕT	ET	ET	ΕT	ET	ET	ET	ΕT	ММ
M5	Максимальное отклонение от тол- щины	REAL		_			1	_	ET	ET	мм
M6	Измеренная ши- рина	REAL	ΕT	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ΕT	ММ
M7	Измеренная объемная доля ар- мирующего напол- нителя	REAL	0	0			0	_	_		% об.
M8	Измеренная об- щая длина	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	ET	_	RT	ММ
M9	Измеренная из- мерительная база (длина пролета)	REAL	ET	RT	RT	RT	1	_	_	ET	мм
M10	Измеренный на- ружный диаметр	REAL	ET	ET	ET	_		_	_	_	ММ
M11	Измеренный внутренний диаметр	REAL	ET	ET	ET	_	_	_	_		ММ
M12	Измеренная тол- щина стенки	REAL	ET	ET	ET	_	_	_	_	_	ММ
M13	Минимальная площадь попереч- ного сечения	REAL	_	RT	RT	RT	_	_	_	RT	мм ²
M14	Метод опреде- ления минимальной площади попереч- ного сечения	STRING	_	RT	RT	RT	_	_	_	RT	См. таблицу 19

TIPOOL	олжение таолицы т										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
M15	Радиус надреза (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	REAL	_	_	0	_	_	_	_		ММ
M16	Угол надреза (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	REAL		ı	0	_					Градус
M17	Ширина измерительной базы (V-образный надрез при определении прочности при сдвиге)	REAL	_	_	0	_		_	_	_	ММ
M18	Измеренная толщина «сэндвич»- конструкции	REAL	_	ET	_	_	_	_	_	_	ММ
M19	Измеренная толщина матери- ала внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	REAL	_	ET	_	_	_		_		ММ
M20	Измеренная тол- щина нижней грани	REAL	_	ET	_	_			_		ММ
M21	Диаметр отвер- стия образца	REAL		l	1	_	ET	ET	_		ММ
M22	Соотношение ширины образца к диаметру отверстия	REAL	_	ı	_	_	ET	ı	_	ı	ı
M23	Соотношение толщины образца к диаметру отверстия	REAL	_	_	_	_	ET	ET	_		_
M24	Номинальное отношение рас-стояния от центра отверстия до края образца к диаметру отверстия	REAL			_	_	1	ET	_		ı
M25	Отношение расстояния между отверстиями к диа-метру отверстия	REAL	ı	l			l	ΕT		ı	
M26	Измеренный диаметр крепежа или стержня	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	ММ
M27	Тип вставки	STRING	_	_	_	_	_		ET	ET	_
M28	Толщина вставки	REAL	_	_	_	_	_	_	ET	ET	ММ
M29	Начальная дли- на расслоения	REAL		_	_	_	_	_	_	ET	ММ

, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	олжение таолицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
		N. E	5лок «`		окружак	: ощей ср	оеды»				<u>'</u>
N1	Дата испытания	DATE					ET				
N2	Условия проведения испытаний	STRING					ET				См. таблицу 20
N3	Температура ис- пытаний	REAL					ET				°C
N4	Влажность при испытании	REAL					ET				%
N5	Температура в испытательной ла- боратории	REAL					RT				°C
N6	Относительная влажность в испытательной лаборатории	REAL					RT				%
N7	Время выдержки в условиях испыта- ний	REAL					RT				мин
N8	Влагосодержание до начала испытания	REAL					RT				%
N9	Влагосодержание после испытания	REAL					RT				%
N10	Тип насыщения влагой	STRING					0				См. таблицу 21
			С). Блок «I	Нагруже	ние»					•
01	Способ приложения перемещения/ деформации	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. таблицу 22
02	Скорость прило- жения деформации/ напряжения	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	_
О3	Крутящий мо- мент при дозатяже- нии зажима	REAL	_	ET		_		_	_	_	_
04	Давление за- жимов	REAL	RT	RT	RT	_	RT	RT	RT	RT	Н
O5	Предваритель- ная нагрузка	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_	_	Н
O6	Способ записи данных	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	См. таблицу 23

TIPOOL	олжение таблицы 1	T			1		ı		1		
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
07	Частота записи данных	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	_
O8	Крутящий мо- мент при затяжке крепежа	REAL		_	_	_	ET	ET	_	_	_
О9	Контрольный параметр испытания на усталость	STRING		_	_	_	_	_	_	ET	См. таблицу 24
O10	Частота циклов при испытании на усталость	REAL		_	_	_	_	_	_	ET	_
011	Форма цикла при испытании на уста- лость	STRING		_	_	_	_	_	_	ET	См. таблицу 25
O12	Коэффициент параметра нагру- жения	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	_
O13	Средняя на- грузка	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	Н
O14	Среднее напря- жение	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	МПа
O15	Средняя дефор- мация	REAL	ı	l		_	_	l	_	ET	με
O16	Среднее коли- чество усталостных нагружений	REAL		l	_	_	_	l	_	ET	_
017	Способ нагру- жения	STRING	-	-	_	_	_		_	ET	_
O18	Прочность кон- трольных образ- цов — среднее ариф- метическое значение	REAL				_	_		_	ET	МПа
O19	Прочность контрольных образцов — стандартное отклонение	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	МПа
O20	Прочность контрольных образцов — коэффициент вариации	REAL	_			_	_	_		ET	%
O21	Деформация при разрушении контрольных образцов — среднее арифметическое значение	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	με

I Ipood	олжение таблицы 1	T									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
022	Деформация при разрушении контрольных образцов — стандартное отклонение	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	με
O23	Деформация при разрушении контрольных образцов — коэффициент вариации	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	%
024	Максимальная деформация цикла	REAL	_	_	_	_				ET	мм
		Ρ.	. Блок По	«Необра одблок «	ботаннь Разруше	е данн	ые»				
P1	Предел проч- ности	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_		МПа
P2	Деформация при условном пределе прочности	REAL	_	_	ET	ET	_	ET		_	%
РЗ	Условный пре- дел прочности	REAL	_	_	ET	ET	_	ET		_	МПа
P4	Метод подбора прямой для опре- деления условного предела прочности	STRING	_	_			I	ΕT		1	_
P5	Начальное значение деформации для подбора прямой	REAL	_	_		_		ET			με
P6	Конечное зна- чение деформации для подбора прямой	REAL	_	_		_		ET			με
P7	Начальное зна- чение напряжения для подбора прямой	REAL			l	_		ET	l	l	МПа
P8	Конечное значение напряжения для подбора прямой	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	МПа
P9	Начальное зна- чение максималь- ной прочности	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	МПа
P10	Испытание при значении деформа- ции сдвига не пре- вышающей 5 %	LOGICAL	_	_	ΕT	_	_	_	_	_	_
P11	Максимальная нагрузка	REAL	RT	RT	ET	RT	_	ET	RT	ET	Н
_											

I Ipod	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P12	Максимальная деформация	REAL	ET	_	_	_			_	1	ММ
P13	Деформация при разрушении	REAL	ET	ET	ET	ET	1	ET		ET	με
P14	Местоположение разрушения	STRING	ΕT	ET	ET	ET	ET	ET		ET	См. таблицу 26
P15	Типы разруше- ния	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	ET	См. та- блицу 27
			Подб	лок «Мо	дуль упр	угости	»				
P16	Модуль упруго- сти/жесткость	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	ГПа
P17	Способ определения упругих констант и требуемые значения	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	См. таблицу 28
P18	Способ подбора участка графика зависимости напряжение—деформация для определения упругих констант	STRING	ET	ET	ET	ET		ET	_	_	См. таблицу 29
P19	Начальное значение деформации при определении модуля упругости/жесткости	REAL	ET	ET	ET	ET		ET	_	_	με
P20	Конечное значение деформации модуля при определении упругости/жесткости	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	με
		П	одблон	«Коэфс	рициент	Пуассо	на»		,		
P21	Коэффициент Пуассона	REAL	ET	ET	_	_	_	_	_	_	_
P22	Метод определе- ния коэффициента Пуассона	STRING	ET	ET	_		_	_	_	_	_
P23	Метод подбора прямой для опреде- ления коэффициен- та Пуассона	STRING	ET	ET	_	_	_	_	_	_	_

Продолжение таблицы 1

	ликспас таолацы т					_					
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P24	Начальное значение деформации при определении коэффициента Пуассона	REAL	ET	ET	_	_	_	_	_	_	με
P25	Конечное значение деформации при определении коэффициента Пуассона	REAL	ET	ET	ı	ı	1	_		ı	με
			Подбл	ток «Изгі	иб» (табі	тица 29	9)				
P26	Измерялась ли деформация при изгибе?	LOGIAL	ET	ET	ET	_	_	_	_	ET	_
P27	Начальное зна- чение деформации при определении изгиба	REAL	ET	ΕT	ET		I	_		ΕT	με
P28	Конечное значение деформации при определении изгиба	REAL	ET	ΕT	ΕT		I	_		ET	με
P29	Деформация при изгибе в процентах	REAL	ET	ET	ET			_		ET	%
P30	Удовлетворяет деформация при из- гибе требованию?	LOGICAL	ET	ET	ET	_	_	_	_	ET	_
P31	Кручение в про- центах	REAL		_	ET	_		_	_	_	%
			Подб.	лок «Тре	щиносто	йкость	»				
P32	Отрезок, отсека- емый на оси коор- динат	REAL					_	_	ET		мм
P33	Экспонента	REAL	_		_				ET	_	
P34	Угол наклона линейного участка графика	REAL		_	_	_	_	_	ET	_	_
P35	Трещино- стойкость — откло- нение от линейности	REAL	_		_	_	_	_	ET	_	кДж/м ²
P36	Трещино- стойкость — визу- альный осмотр	REAL	_	_	_	_	_	_	ET	_	кДж/м ²

TIPOUT	элжение таолицы т 										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P37	Трещиностой- кость — при пересе- чении графика с пря- мой, тангенс угла на- клона которого на 5 % меньше тангенса угла наклона линейного участка графика/мак- симальной нагрузке	REAL	_	_	_	_		_	ET	_	кДж/м ²
P38	Метод расчета трещиностойкости	STRING			_			_	ΕT	_	См, таблицу 30
P39	Трещиностойкость	REAL	_	_	_		_	_	ΕT	_	кДж/м ²
			Г	Іодблок	«Усталос	ть»					
P40	Количество ци- клов до увеличения податливости на 1%	INTEGER	_		_		_	_	_	ET	_
P41	Количество ци- клов до увеличения податливости на 5 %	INTEGER	_	_	_	_		_	_	ET	_
P42	Количество ци- клов до разрушения	INTEGER	_		_			_	_	ET	_
P43	Максимальное значение контроль- ного параметра цикла	REAL	_		_		l	_		ET	_
P44	Минимальное значение контроль- ного параметра цикла	REAL	_	_	_		_	_	_	ET	_
P45	Отношение минимальной нагрузки (деформации) к максимальной нагрузке (деформации)	REAL	_	_	_	_	_	_	_	ET	_
P46	Условие, при котором возникает разрушение	STRING	_	_	_		_		_	ET	См. таблицу 31
P47	Критерий разру- шения	STRING	_	_	_	_	_	_	_	ET	См. таблицу 32
	Г	Тодблок «Табл	тичные	е/графич	еские да	нные»	(см. табли	цу 33)			
P48	Ссылка на та- бличные данные	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
	•	•									

Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P49	Независимая переменная таблич- ных данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	См. таблицу 34
P50	Зависимая пере- менная табличных данных	STRING	ET	ET	ET	ET		ET	_	ET	См. таблицу 34
P51	Ссылка на гра- фические данные	STRING	ΕT	ET	ET	ΕT	_	ET	ET	ET	_
P52	Независимая переменная графи- ческих данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	См. таблицу 34
P53	Зависимая пере- менная графиче- ских данных	STRING	ET	ET	ET	ET	1	ET	ET	ET	См. таблицу 34
P54	Метод аппрокси- мации функции	STRING	RT	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	_
P55	Эмпирическая формула (аппрокси- мации)	STRING	RT	RT	RT	RT		RT	RT	_	_
P56	Параметр эмпи- рической формулы	STRING	RT	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	_
P57	Значение пара- метра эмпирической формулы	REAL	RT	RT	RT	RT	1	RT	RT		_
P58	Параметр про- грессирующего раз- рушения	STRING	RT	_	RT	RT		_			См. таблицу 35
P59	Значение пара- метра прогрессиру- ющего разрушения	REAL	S	_	S	8		_			_
P60	Метод подбора параметра прогрес- сирующего разру- шения	STRING	RT	_	RT			_	_	_	_
P61	Начальное значение деформации в зависимости от параметра прогрессивного разрушения	REAL	RT	_	RT	_	_	_	_	_	με
P62	Конечное значение деформации в зависимости от параметра прогрессивного разрушения	REAL	RT	_	RT	_	_	_	_	_	με
P63	Примечания	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	

проос	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
		Q.	Блок «	«Нормал	изованні	ые дан	ные»				
Q1	Метод нормали- зации данных	STRING	ET	ET	_	_	ET	_	_	_	См. таблицу 36
Q2	Толщина отвер- жденного базового слоя	REAL	ET	ET	_	_	ET	_	_	_	мм
Q3	Масса на едини- цу площади волокна базового слоя	REAL	0	0		_	0		_		г/м ²
Q4	Объем волокна базового слоя	REAL	ET	ET	_	_	ET		_	_	% об.
Q5	Нормализован- ный предел проч- ности	REAL	S	S	_	_	S	_	_	_	МПа
Q6	Нормализован- ный модуль упругости	REAL	S	S	_	_	S	_	_	_	ГПа
					стически ские пара		из» образца»		•		
R1	Ширина образца — средняя	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ММ
R2	Ширина образ- ца — коэффициент вариации	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	l	RT	1	ММ
R3	Толщина образ- ца — средняя	REAL	ET	ET	ET	ET	ET		ET	0	ММ
R4	Толщина образ- ца — коэффициент вариации	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	_	RT	0	ММ
R5	Длина образца — средняя	STRING	ET	ET	ET	ET	ET		_	0	ММ
R6	Длина образ- ца — коэффициент вариации	STRING	RT	RT	RT	RT	RT		_	0	мм
R7	Испытательная база образца — средняя	STRING	ET	ET	ET	ET	1	l	_	0	ММ
R8	Испытательная база образца — ко- эффициент вариации	STRING	RT	RT	RT	RT	_	_	_	0	мм
R9	Площадь по- перечного сечения образца — средняя	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	_	_	0	ММ
R10	Объем волокон образца — средняя	STRING	RM	RM	RM	RM	RM		_		% об.

1 Ipood	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
R11	Радиус надреза образца— средний (V-образный над- рез)	STRING	_	_	0	_	_	_	_	_	ММ
R12	Угол надреза образца— средний (V-образный над- рез)	REAL	1	_	0	_	_	_	_	_	Градус
R13	Ширина из- мерительной базы образца — средняя (V-образный над- рез)	REAL		_	0	_	_	_	_	_	мм
		Подблон	«Свод	дная инф	ормаци:	я об ис	пытаниях»)			
R14	Дата окончания испытания — мно- жество	STRING					ET				_
R15	Температура при проведении испытания — множество	STRING					ET				°C
R16	Относительная влажность при про- ведении испыта- ния — множество	REAL					ET				%
R17	Содержание влаги до начала ис- пытания— среднее	STRING					ET				%
R18	Содержание влаги после окон- чания испытания — среднее	STRING					RT				%
		Подблок «Ст	гатисти	ический г	тарамет	р преде	ела прочно	сти»			
R19	Предел проч- ности — количество достоверных изме- рений	INTEGER	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	_	_
R20	Предел прочно- сти — среднее	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	_	МПа
R21	Предел прочно- сти — стандартное отклонение	REAL	0	0	0	0	0	0	_	_	МПа
R22	Предел прочно- сти — коэффициент вариации	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	_	%

TIPOUT	олжение таолицы т										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
R23	Условный предел прочности — количество достоверных измерений	INTEGER	_	_	ET	ET	_	ET	_	_	_
R24	Условный предел прочности — среднее	REAL	_	_	ET	ET	_	ET	_	_	МПа
R25	Условный предел прочности — стандартное отклонение	REAL	ı		0	0		0	_	ı	МПа
R26	Условный предел прочности — коэффициент вариации	REAL	_		ET	ET	_	ET	_	_	%
R27	Максимальная скорость высвобождения энергии при циклической деформации	REAL	_		_	_	_	_	ET	_	_
		Подблок	«Стати	стическі	ий парам	иетр де	формации	»			
R28	Деформация при разрыве — количество достоверных измерений	INTEGER	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	_
R29	Деформация при разрыве — среднее	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	με
R30	Деформация при разрыве — стан- дартное отклонение	REAL	0	0	0	0	_	0	_	_	με
R31	Деформация при разрыве — коэффициент вариации	REAL	ET	ET	ET	ET		ET	_	_	%
R32	Произведено ли измерение дефор-мации изгиба?	LOGICAL	ET	ET	ET	_	_	_	_	_	_
R33	Деформация из- гиба в процентах — средняя	REAL	ET	ET	ET		_				%
		Подблок «С	татист	ический	парамет	р моду	ля упругос	— —			
R34	Модуль упруго- сти/жесткость — ко- личество достовер- ных измерений	INTEGER	ΕT	ET	ET	ET	_	ET	_	_	_

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	ліжение піаолицы т										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
R35	Модуль упру- гости/жесткость — среднее	REAL	ET	ET	ET	ET		ET	_		ГПа
R36	Модуль упру- гости/жесткость — стандартное от- клонение	REAL	0	0	0	0	1	0		ı	ГПа
R37	Модуль упру- гости/жесткость — коэффициент ва- риации	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	%
R38	Способ расчета модуля упругости/ жесткости	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	—	См. таблицу 28
R39	Метод подбора прямой для определения модуля упругости/жесткости	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	См. таблицу 29
R40	Начальное значение деформации при определении модуля упругости/жесткости	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	με
R41	Конечное значение деформации модуля при определении упругости/жесткости	STRING	ET	ET	ET	ET		ET	_	_	με
	П	одблок «Статі	истиче	ский пар	аметр ко	эффи	циента Пуа	ассона»			
R42	Коэффициент Пуассона— количе- ство достоверных измерений	INTEGER	ET	ET	_	_	_	_	_	_	_
R43	Коэффициент Пуассона — сред- ний	REAL	ΕT	ET	_	_	_	_	_	_	_
R44	Коэффициент Пуассона — стан- дартное отклонение	REAL	0	0	_	_	_	_	_	_	_
R45	Коэффициент Пуассона — коэф- фициент вариации	REAL	ET	ET	_	_	_	_	_		%
R46	Метод определения коэффициента Пуассона	STRING	ET	ET	_		1	_			_

TIPOOL	олжение таблицы 1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив эпемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
R47	Метод подбора прямой для опреде- ления коэффициен- та Пуассона	STRING	ET	ET	_	_	_	_	_	_	_
R48	Начальное зна- чение деформации при определении коэффициента Пуассона	STRING	ET	ET	_	_	_		_	_	με
R49	Конечное значение деформации при определении коэффициента Пуассона	LOGICAL	EΤ	ET				l			με
		Подблок «Та	бличн	ые/графі	ические ,	данные	в множес	тве»			
R50	Ссылка на та- бличные данные	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
R51	Независимая переменная таблич- ных данных	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	См. таблицу 34
R52	Зависимая пере- менная табличных данных	LOGICAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	См. та- блицу 34
R53	Ссылка на гра- фические данные	LOGICAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	_
R54	Независимая переменная графи- ческих данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	См. таблицу 34
R55	Зависимая пере- менная графиче- ских данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	См. таблицу 34
R56	Метод аппрокси- мации функции	STRING	ET	ET	ET	ET		ET		ET	_
R57	Эмпирическая формула (аппрокси- мации)	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
R58	Параметр эмпи- рической формулы	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
R59	Значение пара- метра эмпирической формулы	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
R60	Параметр прогрессирующего разрушения— множество	REAL	RT		RT			RT		_	См. таблицу 35

Окончание таблицы 1

Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещино- стойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
R61	Параметр про- грессирующего раз- рушения— среднее	STRING	RT	_	RT	ĺ		RT		_	_
R62	Параметр про- грессирующего раз- рушения— коэф- фициент вариации	STRING	RT	_	RT	I	I	RT	-	_	_
				Подбло	«Сводк	a»					
R63	Место разруше- ния — множество	REAL	ΕŤ	ET	ET	ET	ET	ET	_	ET	См. таблицу 27
R64	Режим разруше- ния — множество	REAL	ΕŤ	ET	ET	ET	ET	ET		ET	См. таблицу 28
R65	Показатель каче- ства данных — мно- жество	STRING	ET	ET	ET	ΕT	ET	ET	ET	EΤ	_
R66	Примечания — множество	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_

Примечание — Под верхней гранью образца в настоящем стандарте понимают боковую поверхность образца, образованную материалом внешнего слоя образца, на которую воздействует нагрузка, под нижней гранью — боковую поверхность образца, образованную материалом внешнего слоя образца, противоположную нагружаемой.

Таблица 2 — Класс испытуемых свойств

Механические	Трешиностойкость	Vстапостные
механические	трещиностоикость	усталостные

Таблица 3 — Тип испытания

Растяжение	Растяжение с заполненным отверстием
Сжатие	Сжатие с заполненным отверстием
Сдвиг	Смятие
Изгиб	Трещиностойкость
Растяжение с открытым отверстием	Усталость
Сжатие с открытым отверстием	_

Таблица 4 — Тип формата свойств

Монослой (слой ламината)	Ламинат

Таблица 5 — Методы изготовления образца для испытаний

При помощи механической обработки	Без дополнительной обработки
При помощи механической обработки и шлифовки	С применением дисковой пилы, оснащенной алмазным отрезным кругом

Таблица 6 — Место отбора материала для изготовления образцов

Окончание рулон а	Начало рулона
Начало и окончание рулона	_

Таблица 7— Геометрические параметры образца для испытаний

Цилиндрический	Прямоугольный, сегмент дуги
Прямоугольный, плоский	Кольцо
«Сэндвич»-конструкция в виде балки	В виде лопатки

Таблица 8 — Общее наименование материала внутреннего слоя «сэндвич»-конструкции

Сотовый
Закрытопористый пенопласт
Открытопористый пенопласт

Таблица 9 — Метод НК

Акустическая эмиссия
Шерография
Термография
Ул ьт развуко вой
Визуальный осмотр
Рентгенография

Таблица 10 — Объект НК

Компонент	Панель	Образец
Субпанель	Труба	_

Таблица 11 — Результаты НК

НК пройден успешно	Протяженные микротрещины	Количество пустот больше нор- мируемого
НК пройден успешно, без ограничений	НК пройден успешно, с ограни- чениями	НК не пройден

Таблица 12 — Диапазон значений применительно к условиям кондиционирования

(Воздух в лаборатории [пустое поле для внесения информации о газе]) в выпарной печи	(Воздух в лаборатории [пустое поле для внесения информации о газе]) в конвекционной печи	
Воздух в лаборатории	Камера с изменяемой влажностью воздуха	
[Текучая среда]		

Таблица 13 — Равновесные условия

Кондиционирование в неравновесных условиях, фиксированное по времени

< 0,01 % от массового изменения за контрольный период времени, наблюдавшееся у образца / за время, зависящее от материала

< 0,01 % от массового изменения за суточный период

≥ 0,01 % от массового изменения в течение трех последующих регистраций значений

Таблица 14 — Тип зажимов, приспособлений для испытаний

Сжатие	Растяжение	Сдвиг	Изгиб
Зажим типа по ГОСТ 33519	Клиновые	Приспособление для испытания на трехточечный изгиб	Приспособление для испытания на трехточечный изгиб
Зажим типа IITRI по ГОСТ 33519	Гидравлические	Клиновый зажим для испытания на растяжение	Приспособление для испытания на четырехточечный изгиб
Приспособление для испытания на четырехточечный изгиб	Пневматические	Гидравлический за- жим для испытания на растяжение	_
Приспособление для испытания [1]	_	Приспособление для испытания с двумя на-правляющими	_
_	_	Приспособление для испытания с тремя направляющими	_
_	_	Приспособление для испытания образцов с V-образным вырезом с двумя направляющими	_

Таблица 15 — Вид привода

Сервогидравлический тип	С приводом от ходового винта
,	

Таблица 16 — Рабочая поверхность зажима

Гладкая поверхность		
Шлифовальное зерно, нанесенное методом пламенного/плазменного напыления		
Насечка (с мелким или крупным шагом)		
Перекрестная насечка (с мелким или крупным шагом)		

Таблица 17 — Тип измерительного преобразователя

Датчик деформаций	Датчик деформаций, экстензометр
Линейный преобразователь скорости перемещения	Датчик перемещений, работающий на постоянном токе

Таблица 18 — Место установки измерительного преобразователя

Посередине измерительной базы, с установкой на лицевой поверхности, преобразователь сдвоенного типа

Посередине измерительной базы, с установкой на боковой стороне, преобразователь сдвоенного типа

Посередине базовой длины/в середине пролета, с установкой на лицевой поверхности, одинарный преобразователь

Посередине базовой длины/в середине пролета, с установкой на боковой стороне, одинарный преобразователь

Таблица 19 — Метод определения минимальной площади поперечного сечения

Минимальная толщина × минимальная ширина	Минимальная площадь
Средняя толщина × средняя ширин а	Номинальная площадь
Средняя площадь	_

Таблица 20— Условия проведения испытаний

условия, созданные в печи/термокамере	Существующие условия в лаборатории для испытаний	Условия, созданные в печи/термокамере
---------------------------------------	--	---------------------------------------

Таблица 21 — Тип насыщения влагой

А	Практически сухой (равновесное влагосодержание при воздейс твии окружающей среды/задан ных условий)	
D	Сухой (высушенный)	
F	Воздействие жидкости (воздействие жидкости, отличной от воды)	
W	Влажный (воздействие насыщенного пара или воды)	

Таблица 22 — Способ приложения перемещения/деформации

Скорость деформации	Скорость нагружения	
Скорость перемещения активного захвата испытательной машины	Скорость перемещения датчика измерительного пре- образователя линейных перемещений	

Таблица 23 — Способ записи данных

Цифровой	Аналоговый

Таблица 24 — Контрольный параметр испытания на усталость

Нагрузка	Деформация
----------	------------

Таблица 25 — Форма цикла при испытании на усталость

Синусоидальная Прямоу	гольная Треугольная	Пилообразная
-----------------------	---------------------	--------------

Таблица 26 — Местоположение разрушения

В двух центральных четвертях измерительной базы	Концевая четверть измерительной базы	
За пределами измерительной базы	Неизвестная величина	

Таблица 27 — Типы разрушения

Сжатие	Растяжение	Сдвиг	Изгиб
Размочаливание	Равномерное растрески- вание поверхности	Межслойный	Смятие
Местная потеря устойчивости волокон	Выдергивание во- локон	Равномерное растре- скивание поверхности	Скол
Разрушение/разрыв волокон	Неравномерное растрескивание поверхности	Неравномерное растрескивание поверхности	Разрушение крепежа
Расслоение	_	_	Поперечное разрушение
Неравномерное рас- трескивание поверхности		_	Комбинированное
_	_	_	Срез
_	_	_	Вырыв

Таблица 28 — Способ определения упругих констант и требуемые значения

Способ определения	Требуемые значения	
Хорда	Начальное значение деформации	Конечное значение деформации
Начальная касательная		
Секущая	_	Конечное значение деформации
Касательн ая	Начальное значение деформации	_

Таблица 29 — Способ подбора участка графика зависимости напряжение—деформация для определения упругих констант

Графический подбор линейной области	Подбор кривой линейной регрессии	Подбор нелинейной кривой
-------------------------------------	----------------------------------	--------------------------

Таблица 30 — Метод расчета трещиностойкости

	Модифицированная теория балки	Калибровка податливости	Модифицированная калибровка податливости
- 1			

Таблица 31 — Условие, при котором возникает разрушение

Расслоение на торце	Межслойное растрескивание
Внутрислойное растрескивание	_

Таблица 32 — Критерий разрушения

Потеря жесткости	Потеря остаточной прочности
Ускоренная ползучесть	Растрескивание матрицы вдоль волокна армирую- щего наполнителя
Полное расслоение	Полное поперечное расщепление
Податливость превышает исходную на 105 %	Максимальное количество циклов

Таблица 33 — Табличные/графические данные

Данные	Уровень требования	Метод испытаний	
	Табличные данные		
Растяжение Напряжение в зависимости от деформации	ET	ГОСТ Р 56785	
Сдвиг Напряжение в зависимости от деформации	ET	ГОСТ Р 56799	
Смятие Напряжение смятия в зависи- мости от деформации смятия	ET	ГОСТ 33498	
Усталость Податливость в зависимости от количества циклов	ET	ГОСТ Р 56793	
	Графические данные		
Растяжение Напряжение в зависимости от деформации	ET	ГОСТ Р 56785, ГОСТ Р 56656	
Сдвиг Напряжение в зависимости от деформации	ET	ГОСТ Р 56799, ГОСТ Р 56797	
Нагрузка в зависимости от перемещения	ET	ГОСТ P 56799	
Нагрузка в зависимости от де- формации	ET	ГОСТ Р 56797	
Смятие Напряжение смятия в зависи- мости от деформации смятия	ET	_	

Окончание таблицы 33

Данные	Уровень требования	Метод испытаний
Трещиностойкость		
Перемещение/нагрузка	ET	ГОСТ Р 56808
Кубический корень податли- вости в зависимости от длины трещины расслоения	ET	ГОСТ Р 56808
Логарифм (перемещение в точ- ке нагружения/нагрузка) в зави- симости от логарифма (длины трещины расслоения)	ET	ГОСТ Р 56808
Длина расслоения/толщина образца в зависимости от кубического корня податливости	ET	ГОСТ Р 56808
Кривая сопротивления рассло- ению	ET	FOCT P 56808
Усталость		
Податливость в зависимости от количества циклов	ET	ГОСТ Р 56793
Скорость высвобождения энер- гии деформации в зависимости от циклов	ET	ГОСТ Р 56793

Таблица 34 — Переменные данные

Нагрузка	Перемещение
Напряжение	Продольная деформация
Поперечная деформация	Деформация сдвига
Деформация при изгибе на внешней поверхности образца/в верхнем слое волокон	_

Таблица 35 — Параметр прогрессирующего разрушения

Нагрузка, соответствующая пределу пропорцио-	Прочность, соответствующая пределу пропорцио-
нальности	нальности
Переходная деформация	Нагружение до расслоения у свободной кромки

Таблица 36 — Метод нормализации данных

По объему волокон, согласно измерениям, выполненным на образце для испытаний
По толщине отвержденного слоя образца и среднему общему значению массы на единицу площади волокна
По толщине отвержденного слоя образца и среднему общему значению объема волокна (волокон)

Приложение ДА (справочное)

Оригинальный текст невключенных структурных элементов

ДА.1

4 Значение и применение

- 4.1 В данном руководстве описываются рекомендованные стандартные формы для автоматизации результатов механических испытаний применительно к ряду методик испытаний на композитные материалы, армированные волокном, с волокнами с высокой прочностью на разрыв. Типы рассматриваемых в данном руководстве механических испытаний испытание на растяжение, сжатие, сдвиг, упругий изгиб, испытание с пустыми/заполненными пустотами, испытание на смятие, трещиностойкость, а также на усталость. Те стандарты АСТМ, для которых разрабатывалось данное руководство, приводятся в 2.1. Рекомендуемые формы не являются исчерпывающими для применения согласно данным методикам испытаний. Имеются прочие методы испытаний, для которых могут быть полезны подобные рекомендуемые формы.
- 4.2 Сравнение данных из различных источников будет наиболее целесообразным при условии наличия всех элементов.
- 4.3 Целью является предоставление достаточного объема информации о том, что установлены значения для переменных испытаний, которые могут оказывать свое влияние на результаты испытаний. Мотивировкой данного руководства является постоянное наращивание объемов применения компьютеризованных баз данных. И тем не менее, данное руководство в равной степени состоятельно в отношении данных, которые хранятся на бумажных носителях.
- 4.4 Форма данных предназначается только для данных о результатах испытаний механических свойств композитов, армированных волокном, с высокомодульными волокнами. В нее не включена рекомендованная характеристика материала или же представление прочих конкретных типов результатов испытаний (к примеру, результатов о вязкости при разрушении). Указанные пункты освещаются отдельными формами, ссылки на которые присутствуют в спецификациях на материалы или иных стандартах испытаний.

ДА.2

- 5.1 Данное руководство имеет цель предоставить информацию об общих требованиях, предъявляемых к регистрации данных, в части документов, перечисленных в 1.2. Каждый из документов содержит ссылку на данное руководство, а также определяет все варианты применения, которые имеют место, которые являются характерными для конкретного документа (см. раздел, посвященный регистрации данных). К примеру, согласно методу испытаний D3410/D3410M требуется регистрировать переходную деформацию в форме параметра прогрессирующего разрушения. Подобные требования не означают то, что информация должна регистрироваться отдельно от каждого образца. Информацию обо всех элементах данных, которые являются идентичными для ряда образцов, разрешается регистрировать единоразово в разрезе всего ряда проведенных испытаний, по мере того как ясным образом указывается на то, что они относятся ко всем образцам.
- 5.2 Уровни требования, которые установлены в разделе 8, а также в таблице 1, относятся к регистрации данных в отношении соответствующего типа испытаний: испытания на растяжение, сжатие, сдвиг, изгиб, испытание с пустыми/заполненными пустотами, испытание на смятие, трещиностойкость, а также на усталость. Для сбора и хранения документации по данным обнаруживает себя определенное количество затрат. Менее исчерпывающие требования к регистрации данных могут устанавливаться по отношению к конкретной программе или цели по соглашению заинтересованных сторон.
- 5.3 В некоторых случаях элемент данных может признаваться существенным или требуемым. Данное положение зависит от значения в другом элементе данных. Например, если элемент данных Н13 (метод определения модуля) является «тангенсом», то требуется элемент данных Н15 (изначальная деформация для расчета модуля) (ЕТ). В данном случае не требуется элемент данных Н16 (конечная деформация для расчета модуля). Данная зависимость указана в таблице 2 путем размещения количества инициирующих элементов данных (в скобках) в графе «уровень требования» зависимого элемента. Зависимые элементы данных требуются для построения баз данных.
- 5.4 Кроме того, в целях регистрации данных некоторые элементы данных являются существенными только при условии проведения измерений. Например, сведения о деформации при разрыве во время испытания на растяжение могут протоколироваться только при условии использования экстензометра или датчика деформаций. Если было проведено измерение деформации при разрыве, то результат измерения должен протоколироваться.
- 5.5 Сведения, которые считаются значимыми, могут присутствовать не во всех случаях. К примеру, данные о деформации при разрыве не могут быть получены, если приборы измерения деформации демонтируются до начала разрушения (разрыва). Элементы данных в подстрочных примечаниях, элементы данных Н34 и К64 предоставляются в целях документального подтверждения такой ситуации. Не все элементы данных, учтенные в рекоменду-

емой форме, являются подходящими для всех испытаний, например, существует широкий спектр данных, которые относятся к методике определения сдвигового усилия, изложенной в 2.1.1, которая не является соответствующей по отношению к испытаниям на растяжение или сжатие.

5.6 В то время, как некоторые методы испытаний требуют фиксировать среднее значение, стандартное отклонение, а также коэффициент вариации, зачастую необходимы результаты для отдельных образцов. Такая форма учитывает оба типа регистрации данных. Блоки элементов данных F ... J могут использоваться для характеристики результатов испытаний применительно к отдельному образцу. Блок элементов данных К — для результатов множества образцов.

ДА.3

- 6.1 В данном руководстве определяются принципиальные элементы данных, которые предполагаются как данные, требующие фиксации и постоянного хранения в автоматизированных системах хранения, из которых планируется сформировать машиночитаемые базы данных. Указанные пункты не предназначаются в качестве требований к любой конкретной базе данных, но в случае наличия могут быть ценными для ИТР или материаловедов, которые занимаются построением баз данных для различных нужд.
- 6.2 Признается тот факт, что многие базы данных разрабатываются для определенных условий применения, и при этом отдельные авторы баз данных могут принять решение относительно опущения определенной информации, которую они считают незначимой в их конкретном случае. И тем не менее, существует определенное количество элементов данных, которые считаются важными для любой базы данных, без которых пользователь не будет иметь достаточно сведений для приемлемой интерпретации таких данных. В рекомендуемой типовой форме такие данные указаны по уровням требований к ЕТ или ЕМ, как установлено в разделе 8. Те элементы данных, которые считаются важными в зависимости от значения другого элемента данных, как правило, считаются существенными для структуры БД.
- 6.3 Представление данной формы не является требованием к тому, чтобы все элементы данных, упомянутые в составе данной рекомендации, должны включаться во все БД. Это скорее всего является руководством в отношении тех элементов данных, которые были рекомендованы для включения во все БД; такой факт не должен сдерживать авторов и пользователей баз данных от дальнейшей работы по той причине, что минимально необходимое количество основных данных уже присутствует в БД (исходя из уровня требования). По сравнению с формами фиксации результатов испытаний металлов имеется гораздо больше элементов данных, при этом большее количество элементов данных определено как значимые. Подобное относительно массивное число элементов данных имеет место по причине сложного характера материалов и методов испытаний. Такие элементы данных представляют информацию, которая может повлиять на результаты испытания или установить потенциальные проблемные зоны, если рассматривать материал в увязке с определенным случаем использования. В части таких требований не подразумевается то, что отдельные записи в протоколах относительно конкретных образцов должны включать в себя все элементы данных. Любая БД, которая является характерной для проекта или общей практической рекомендации, которая действует в организации, может конструироваться таким образом, чтобы значения элементов данных, которые относятся к одной и той же группе образцов, требовали исключительно однократного ввода, по мере того как ясным образом указывается на тот факт, что они применимы ко всем образцам данной группы.
- 6.4 Не является чем-либо нестандартным отсутствие для одного или нескольких элементов значимых данных, как отмечено в 5.3. Для баз данных может быть релевантным различие между нулевыми значениями и незаполненным вводом данных в их элементах, которые не используются для конкретного испытания. Кроме того, признается тот факт, что в некоторых частных случаях может присутствовать дополнительные элементы данных, которые для пользователей БД являются значимыми. В таких случаях авторы баз данных стремятся включить их, а также элементы данных в рекомендованную форму.
- 6.5 В зависимости от случая использования БД любой конструктор БД может захотеть включить отдельную информацию о результатах испытания образцов или статистические параметры, которые подводят итог данным о группе результатов испытаний или же о комбинации упомянутых. Отдельные результаты касательно образцов описываются с использованием элементов данных, содержащихся в блоках данных Q, S, T, U. А статистические параметры с использованием элементов данных, содержащихся в блоке данных V. Оба подхода предполагают использование элементов данных в блоках данных К...Р и R. Такой формат (такая форма) предполагается достаточно универсальным для того, чтобы конструктор БД имел широкий выбор определения способа построения БД под конкретную задачу ее применения.
- 6.6 Выбор способа включения данных, которыми определяются единицы измерения в отношении каждого элемента данных, остается за конструктором БД. Часто используемые единицы измерений, как в единицах СИ, так и в английской системе мер (дюймы-фунты), приводятся в таблицах в целях прояснения информации о формате и примерах. Данный факт не следует интерпретировать как требование в отношении того, что любой пример, приведенный с единицами измерений, представляет собой обязательное требование к хранению элемента данных в базе данных в виде символьной строки.
- 6.7 По той причине, что в данном руководстве не рассматриваются элементы данных, которыми характеризуется точность любого измерения, введенные параметры во всех элементах данных надлежит указывать до корректного числа значащих разрядов.

ДА.4

- 7.1 Были установлены те диапазоны элементов данных, которые используются неоднократно или которые часто встречаются во многих документах. В формате, используемом под механические свойства высокомодульных композитных материалов, армированных волокном, применяются следующие типовые диапазоны элементов данных: адрес, дата, организация, калибровка, лицо, оборудование для испытаний, а также метод испытаний.
- 7.1.1 Форма(формат) диапазонов элементов данных установлена (установлен) в виде: data_element_name (наименование элемента данных): тип данных определение.
- 7.1.2 Тип данных элемента данных может быть следующим: STRING, NUMBER (REAL or INTEGER), LOGICAL or DATE (строка, число (действительное или целое), логическое или дата).

В целях разработки БД надлежит использовать наиболее схожий тип имеющихся данных. В том случае, если недоступен тип DATE (дата), то требуется использовать тип STRING (строка). Формат даты: YYYYMMDD, где:

В целях соответствия стандарту ИСО 8601 использовать черточку в формате даты. Представление даты выполняется в соответствии с григорианским календарем.

7.2 Использование типовых диапазонов элементов данных — наименование стандартного диапазона элементов данных, который в данном документе указывается в скобках, предусматривает представление всех элементов данных в конкретном диапазоне. На нижеследующем примере проиллюстрированы идентичные элементы данных с использованием стандартного (типового) диапазона элементов данных. Описательное имя элемента данных в стандартном диапазоне прилагается к ссылающемуся элементу данных для содействия в разъяснении случая его применения.

Пример: в таблице 1, элемент данных А1, метод для испытаний, указывается стандартный элемент данных, установленный для Test_method (метода для испытаний) в квадратных скобках в третьей графе. Это является эквивалентом списочного представления пяти элементов данных в данном стандартном элементе данных такого Метода для испытаний, установленных как отдельные элементы данных. Следовательно,

Data Element A1 Test Method [Test_method]

является эквивалентом

Data Element A1a cmpока test_method_organization_name: — наименование организации, которая является ответственным лицом за данный метод испытаний;

Data Element A1b cmpока test_method_id: — идентификатор метода испытаний;

Data Element A1c строка test_method_date: — дата утверждения последнего по времени из-

менения или принятого впервые документа;

Data Element A1d cmpoкa test_method_version: — идентификатор конкретной версии мето-

да испытаний;

Data Element A1e cmpoкa test_method_designation: — идентификатор конкретной процедуры или метода, если документ метода испытаний содержит более одного.

Указанные два представления одних и тех же элементов данных наблюдаются тогда, когда происходит сравнение таблицы 1 с таблицей 22—24. В таблице 1 определяется стандартный диапазон элемента данных. В таблицах, освещающих примеры, все элементы стандартного диапазона приводятся так, чтобы можно было осуществить представление данных, указанных в примере. Любое использование диапазонов стандартных элементов данных установлено в следующих разделах, в которых определены стандартные диапазоны.

7.3 Адрес:

7.3.1 Определение диапазона элемента данных — адрес является тем местом, в котором располагается персонал и организации.

7.3.2 Элементы данных:

строка mail_stop: — это адрес, который указывается организацией для внутренней доставки почты; строка street_number: — это номер дома на улице, строка street: — это название улицы; строка postal_box: — это название абонентского ящика; строка town: — это название города; строка region: — это название района.

Примечание 1 — под «районами» понимаются графства в Великобритании, а также штаты США. Строка country: — это название страны;

строка postal_code: — это цифровое или буквенно-цифровое обозначение, которое используется в конкретной стране, для поиска конкретного адреса; строка facsimile_number: — это номер, на котором можно принять факсимильное сообщение; строка telephone_number: — это телефонный номер, на который приходит вызов; строка electronic_mail_address: — это электронный адрес, на который приходит электронная почта; строка telex_number: — это номер, на котором можно принять телексные сообщения.

7.3.3 Использование — стандартный диапазон элемента данных Address (адрес) используется в таблице 1 по адресу «Организации испытаний» с шифром А4.

7.4 Организация:

7.4.1 Определение диапазона элемента данных — организация является административным структурным элементом.

7.4.2 Элементы данных:

строка id: — это средства, используя которые можно проследить уникальность организации, строка name: — это слово или группа слов, под которым(и) упоминается организация, строка description: — это текст, который относится к характеру деятельности организации, строка organization_role_name: — это слово или группа слов, которыми указывается исполняемая функция.

7.4.3 Использование — стандартный диапазон элемента данных Organization (Организация) используется в таблице 1 под кодом АЗ «Организация испытаний».

7.5 Калибровка:

7.5.1 Определение диапазона элемента данных — под калибровкой понимают запись информации касательно порядка поверки, выполняемой на оборудовании для испытаний.

7.5.2 Элементы данных:

дата calibration_date: — дата проведения калибровки,

строка calibration_method: — это метод калибровки, строка calibration_parameter: — это независимая переменная, которая регулируется в процессе калибровки, значение calibration_parameter: real — регулируемое значение независимой переменной.

7.5.3 Использование — данный стандартный диапазон элемента данных Calibration (Калибровка) используется в таблице 1 под шифром D16 «Калибровка испытательного агрегата» и E6 «Калибровка преобразователя».

7.6 Лицо:

7.6.1 Определение диапазона элемента данных — лицо является конкретным человеком.

7.6.2 Элементы данных:

строка id: — это средства, с помощью которых можно идентифицировать определенного человека, строка last_name: — фамилия человека,

строка first_name: — первая составляющая перечня лиц с указанием имени, данного при рождении, строка middle_names: — это прочее обозначение родового имени (~ отчество), если имеется, строка prefix_titles: — это слово или группа слов, которые указывают на социальное или профессиональное положение человека, а также отмечаются перед ФИО, имя человека, строка suffix titles: — это слово или группа слов, которые указывают на социальное или профессиональное положение человека, а также отмечаются после ФИО, имя человека, строка person_ role_name: — это слово или группа слов, которыми обозначается функция, выполняемая лицом.

7.6.3 Использование — стандартный диапазон элемента данных Person (Лицо) используется в таблице 1 в А2 «Специалисты по проведению испытаний».

7.7 Test_Equipment (Оборудование для испытаний):

7.7.1 Определение диапазона элемента данных — Test_Equipment (Оборудование для испытаний) — это оснастка или контрольный прибор, который используется в целях проведения испытаний.

7.7.2 Элементы данных:

строка manufacturer: — это организация, которая изготовила испытуемый материал;

строка equipment model_number: — идентификатор типа испытательного оборудования, строка serial_number: — это идентификатор отдельной части испытания;

дата equipment manufacture_date: — дата изготовления.

7.7.3 Использование — стандартный диапазон элемента данных Test Equipment (Оборудование для испытаний) используется в таблице 1 в обозначении «Оборудование для испытаний» под шифром D2.

7.8 Test_Method (Метод испытаний):

7.8.1 Определение диапазона элемента данных — идентификатор документированного метода, используемого при выполнении испытаний.

7.8.2 Элементы данных:

строка organization_name: — наименование организации, которая является ответственным лицом за метод испытаний;

например, строка ASTM id: — идентификатор метода испытаний, например, D3410/D3410M, дата date: — дата утверждения последнего по времени изменения или принятого впервые документа;

строка version: — идентификатор конкретной версии метода испытаний. Например, в ASTM используются строчные буквенные символы для различения изменений какого-либо документа в одном и том же календарном году, строка designation: — идентификатор конкретной процедуры или метода; в том случае, если документ, описывающий метод испытаний, содержит несколько методик. Например, Метод испытания II, процедура А в Методике испытаний D790.

7.8.3 Использование — стандартный диапазон элемента данных в Методе испытаний используется в таблице 1 под шифром A1 «Метод испытаний» (основное испытание, которое протоколируется), под шифром C1 «Способ кондиционирования образца», а также под шифром J3.

Объемное содержание армирования, метод испытаний.

ДА.5

8.1 Признается, что указанные методы испытаний используются в двух различных средах: в испытательных лабораториях, которые необязательно имеют доступ к полной идентификации материалов, а также на площадках поставщиков материалов и потребителей материалов, для которых прослеживаемость материалов зачастую яв-

ляется очень важным моментом. Для того, чтобы удовлетворить потребностям обеих групп лиц, в настоящем руководстве требования к регистрации данных были разведены на элементы данных применительно к достоверности испытания и прослеживаемости материалов.

8.2 Пять уровней строгости требований, а именно:

ЕТ — существенный момент для оценки качества данных по результатам испытаний,

ЕМ — существенный момент для прослеживаемости материала,

RT — рекомендуется для оценки результативности испытаний,

RM— рекомендуется для прослеживаемости материала, а также

О — необязательный момент.

ДА.6

- 9.1 В таблице 1 представлен рекомендуемый типовой формат для автоматизации данных (результатов) механических испытаний высокомодульных композитных материалов, армированных волокном. Имеется 11 граф, содержащих информацию, а именно:
- 9.1.1 Номер элемента данных справочный номер для легкого изучения информации, содержащейся в отдельных элементах данных, согласно инструкциям на формат. Данный номер не является строго постоянным в своем значении и не становится частью самой базы данных. Нумерация начинается с Н1 для выделения связанности с Руководством Е1309, в котором содержатся элементы данных об идентификации материалов, пронумерованные с А1 по G13.
- 9.1.2 Наименование и обозначение элемента данных полное наименование элемента данных, дескриптив элемента с содержанием данных, которые могут входить в данный элемент данных БД.
- 9.1.3 Тип данных или стандартный диапазон элемента данных тип данных указывается для каждого отдельного элемента данных. Существуют те же типы данных, которые указаны в 7.1.2. Типы данных представлены прописными буквами. Диапазоны элементов данных указаны названием стандартного диапазона элемента данных, которое приводится в скобках. Это указывает на включение всех элементов в диапазоне, как проиллюстрировано в 7.2.
- 91.4 Уровень требования четвертая по счету среди 11 граф указывает на степень строгости требования применительно к различным типам испытаний, как указано в верхней части таблицы.
- 9.1.5 Диапазоны значений или единицы измерения типы данных включаются в списочном виде в элемент данных или в случае свойств или иных цифровых элементов данных единицы измерения, в которых выражены цифры. Диапазоны значений являются репрезентативными разбросами, которые в виде таблиц представляют простые (но необязательно абсолютно все допустимые) вводные данные по отношению к элементу данных. Указанные единицы измерения единицы СИ, в соответствии со стандартом IEEE/ASTM SI 10, далее в скобках приводятся английские единицы измерений (дюймы—фунты).
- 9.2 Сведения для регистрации результатов испытаний подразделяют на 9 сегментов, а именно: метод испытания, подготовка образца, кондиционирование образца, оборудование для испытаний, преобразователь, геометрические параметры образца, условия среды испытаний, исходные (необработанные) данные, обработанные (нормализованные) данные, а также статистический анализ. Как указано в 5.6, элементы данных в разрезе отдельных образцов или элементы данных для совокупности или группы образцов, или же сочетание указанных, могут использоваться по собственному усмотрению конструктора БД. Данные, полученные из конкретного метода испытаний, который ссылается на данное руководство, надлежит протоколировать в виде соотнесения к отдельным образцам или совокупности, или же в их сочетании, в зависимости от требований конкретного метода испытаний.
- 9.3 Даты для некоторых элементов данных требуется ввод даты, к примеру, даты проведения испытания. В том случае, если процесс или порядок проведения занимает более суток, то вносится в протокол дата окончания испытания.
- 9.4 Ссылочные документы для некоторых элементов данных, к примеру, для «Схемы расположения контрольной пластинки, справочной схемы реза», «Критериев НК», данных в виде таблиц или графических объектов предполагается наличие ссылки. Такая ссылка может быть ссылкой, интерпретация которой проводится вручную на документ в бумажном варианте, или же она может быть машинного типа и ссылаться или быть путем к файлу, хранящемуся на ЭВМ. По состоянию на текущий момент развития технологий должна быть реализована как первая, так и последняя возможность.
- 9.5 Геометрические параметры образца элементы данных приводятся с указанием на номинальные, а также измеренные (установленные) габаритные размеры образцов и с указанием их статистических параметров (среднеарифметическое значение, а также коэффициент вариации) из расчета измеренных габаритов образцов. Ориентация образца это направление оси нагружения у образца относительно контрольной оси, которая предполагается при определении укладки волокон (к примеру 90 градусов).
- 9.6 Кондиционирование образца при условии использования многопроцессного способа должно устанавливаться количество процессов, а также при необходимости должны повторяться элементы данных, которые определяют каждую стадию (процесс). В таблице, в которой указан пример компрессии, представлено использование повторяющихся элементов данных, которые должны входить в состав двухстадийных процедур кондиционирования. Выбор способа включения подобной информации в определенную БД остается за ее конструктором. Элемент данных о среде используется для указания на нестандартные условия среды, например, на водные условия.

- 9.7 Измерения влагосодержания следует проводить по возможности максимально близко к моменту испытаний. Такое измерение разрешается выполнять до начала испытаний или после испытаний, или же и до, и после. Подобное измерение проводится с подвижной оснастки, которым доукомплектовывается отдельный образец, если в комплекте такое средство имеется. В случае непоставки подвижной оснастки, измерения проводят по окончании приклеивания лапок.
- 9.8 Метод определения констант упругости элементы данных для характеристики метода расчета и подгонки результатов предусматриваются всякий раз, когда представляется информация о модуле упругости или коэффициенте поперечной деформации. Элементы данных предоставляются для метода определения, например хорды или касательной; метод подгонки результатов, например, как минимум, квадратичной или графической формы данных, а также в конечных точках графика. При использовании данных с хорды для проведения расчета потребуется знать значения изначальной и конечной деформаций. Секущая принимается как особый случай хорды, в случае которой изначальная деформация равна нулю, в части касательной для указания на точку, из которой принималась касательная, используется только элемент данных об изначальной деформации.
- 9.9 Подбор аппроксимирующей функции (подгонка кривой) предоставляется информация об элементах данных в целях приведения характеристики метода подгонки кривой и уравнения подгонки кривой в части модуля упругости, коэффициента поперечной деформации, а также данных в табличной и графической формах. В любом случае параметры подгонки кривой и значение параметров можно будет учитывать в составе элемента данных. Если решение уравнения подгонки кривой равно «None» (ничто), то для параметров и их значений ввод данных в дальнейшем не ожидается. Элементы данных о параметре(ах) и его значении(ях) могут повторяться для каждой переменной в уравнении подгонки (кривой).
- 9.10 Нормализация свойства, определяемые волокнами, зачастую нормализуются к общему объемному содержанию волокон или к толщине образца. Наиболее часто приводятся к нормализации данные о натяжении однонаправленных материалов в продольной проекции и данные о сжатии. Производится отбор общего значения нормализации в объеме волокон или в толщине образца. При использовании метода определения объема волокон общее значение объема волокон, как правило, составляет 60 %. При нормализации прочность, а также модуль упругости умножают на коэффициент общего объема волокон по отношению к измеренному объему волокон. В случае нормализации по толщине образца прочность, а также модуль упругости умножают на коэффициент измеренной толщины к средней толщине. Элементы данных предоставляются для метода нормализации и нормализирующего значения. Дополнительный элемент данных для метода определения объема волокон при том условии, если применяется такой метод нормализации.
- 9.11 Условия проведения испытаний элементы данных предусматривают для условий проведения испытаний, а также для условий лабораторий в тех случаях, когда используют камеру для испытаний. В случае, если испытание продолжается более одних суток, надлежит внести в протокол ту дату, когда испытание было завершено.
- 9.12 Результаты испытаний результаты можно предоставлять по отношению к отдельным образцам или совокупности образцов или же и к тому, и к другому. Структура БД для включения в нее данных об отдельных результатах испытаний должна предусматривать способ повторного ввода элементов данных, требуемых для каждого образца. Все расчетные результаты надлежит определять согласно методике, указанной в соответствующем методе испытаний. Для таких испытаний, как испытания согласно Практическим указаниям в D3518/D3518M, заносимое в протокол значение деформации должно быть деформацией сдвига, определенной в соответствии с методом испытаний. Элементы данных в отношении параметра прогрессивного разрушения и его значения предусматривают возможность использования одного или нескольких параметров в целях указания на изменение прогрессивного разрушения в поведении или повреждении, которое испытывает образец.
- 9.12.1 При условии проведенного измерения деформации изгиба максимальное значение измеренной деформации изгиба вносят в протокол в виде процентного соотношения осевой деформации, направленной к оси прилагаемого усилия деформации или механического напряжения. Точка или диапазон, в котором было проведено измерение деформации изгиба, протоколируют с помощью данных о изначальном и конечном значениях деформации, взятых из соответствующих элементов данных.
- 9.13 Местоположение и режим разрушения в том случае, если методом испытаний предусматривается ряд кодов, которые определяют местоположение разрушения (разрыва), а также режим разрушения, к примеру, Метод испытаний D3039/D3039M, то такие коды надлежит отразить в протоколе в виде режима разрушения (данная информация также может предоставляться в виде сведений о местоположении разрушения в БД по усмотрению ее конструктора). В случае отсутствия упомянутых кодов следует указать диапазоны значений.
- 9.14 Показатель качества данных любой(ые) соответствующий(ие) обозначение(я), которые предусматриваются для указания на уровень доверительной вероятности, который относится к данному конкретному испытанию. См. руководство Е1484.
- 9.15 Примечания под строкой краткая отметка о любых значительных отступлениях от стандартной методики испытаний. Подобный способ учета информации в БД должен устанавливать ее разработчик (конструктор). В случае отсутствия включений подстрочных примечаний в составе регистрируемых данных об этом надлежит сделать отметку в документе в поле конкретно данного элемента данных.

ДА.7

Приложение А1

Элементы данных для информации о параметре «свойствоуровень» у композитных материалов, армированных волокном

А1.1 В данном приложении приводятся сведения об элементах данных в части тех данных, которые были в общем порядке сгруппированы, проанализированы, проверены и которые признаются данными с параметром «свойство-уровень» в большей степени, чем результаты испытаний, см. таблицу А1.1). Нумерация элементов данных в данном Приложении согласуется с нумерацией элементов данных в таблице 1. Ввиду того, что таблица 1 является второй частью модульного подхода к Руководству Е1309, таблица 1, данное Приложение согласуется с Приложением А, приведенным в Руководстве Е1309.

А1.2 Нужно отметить, что в Приложении А блоки «геометрические параметры образца» и «условия среды» имеют инверсию положения по сравнению с таблицей 2, поскольку кажется более логичной прогрессия по принципу данных «свойство-уровень». В состав блока «Геометрические параметры» также входит несколько элементов данных, взятых из Руководящего документа Е1309 в составе прогрессии измерений.

А1.3 В настоящее Приложение была включена дополнительная степень строгости требования в отношении групп статистических параметров. В качестве переменных параметров принимаются среднеарифметическое значение, коэффициент вариации, количество образцов, а также партий. Касательно конкретного случая использования данных могут быть уместны статистические параметры.

Таблица A1.1 — Элементы данных для информации о параметре «свойство-уровень» у композитных материалов, армированных волокном

	ов, армированных вол								E P		ᇦᇴᄀ
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностойкость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
_			Н. І	Блок «Ме	тод испыт	ганий»					
H1	Класс испытуе- мых свойств	STRING	0	0	0	0	0	0	0	0	См. табли- цу 2
H2	Метод испыта- ний	[Test_ Method]	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_]
H6	Тип испытания	STRING	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	См. та- блицу 3
H7	Тип формата свойств	STRING	0	0	0	0	0	0	0	0	См. та- блицу 4
							ытаний» пытаний»				
I1	Ориентация образца для испы- таний	REAL	ΕT	ΕT	ET	ET	ET	ET	ET	ET	Градус
17	Количество слоев	INTEGER	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	
122	Номинальное отношение толщины к диаметру	REAL	_	_			ET	_			_
123	Номинальное отношение рас-стояния от центра отверстия до края образца к диаметру отверстия	REAL	_	_	_	_	ΕT	ET	_	_	_

i ipood	Тродолжение таблицы A1.1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
124	Номинальное отношение рассто- яния между отвер- стиями к диаметру отверстия	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	_
125	Номинальное отношение нагрузки смятия к остаточной (трансферной) нагрузке	REAL		-	_	_	-	ET	_		_
126	Общее наи- менование мате- риала внутреннего слоя «сэндвич»- конструкции	REAL	_	1	-	ı	_	ET	_	ı	_
		Подб. П о дблок «Л	лок «Н 1апка н	<mark>lераз</mark> руц к реп лени	іающий і ія/шарни	контрој ip/блок	ть (НК)» нагружени	1Я»			
J1	Способ кондици- онирования образца	[Test_Method]	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
J2	Количество эта- пов кондициониро- вания	INTEGER	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
J3	Температура кондиционирования	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	°C
J4	Параметр конди- ционирования	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
J5	Значение пара- метра кондициони- рования	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ΕT	_
J6	Длительность кондиционирования	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ч
J7	Диапазон значе- ний применительно к условиям кондици- онирования	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. таблицу 12
J9	Равновесные условия	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. таблицу 13
				Эборудов к «Испыт					•		
K17	Тип крепежа или стержня	STRING	_	_	_	_	ET	ET		_	_
K26	Идентификация сопрягаемого мате- риала	STRING	_	_	_	_	_	ET	_		-

TIPOUC	олжение таолицы Ат.	. 1									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
K27	Ширина сопряга- емого материала	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	мм
K28	Толщина сопря- гаемого материала	REAL	_	_	_	_		ET		_	ММ
K 29	Укладка слоев в сопрягаемом материале	STRING		_		_	_	ET	_	_	_
		L. Бло	ок «Изі	меритель	ьный пре	образо	ватель»				
N1	Дата испыта- ния — минимальная	DATE	ET	ET	ET	ЕТ	ET	ET	ET	ЕТ	_
N1	Дата испыта- ния — максималь- ная	DATE	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
N2	Условия проведения испытаний	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	См. таблицу 20
N3	Температура ис- пытаний	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	°C
N4	Влажность при испытании	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	%
N8	Влагосодержа- ние — минимальное	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT_	RT	%
N8	Влагосодержа- ние — максимальное	REAL	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	RT	%
N10	Тип насыщения влагой	STRING	0	0	0	0	0	0	0	0	См. таблицу 21
		М. Бло	к «Геом	иетричес	кие пара	аметры	образца»				
M1	Количество об- разцов	INTEGER	ET	ET	ET	ET	ET	ET_	ET	ET	_
M3	Соответствие образца требованиям метода испытаний	LOGICAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
G4	Толщина слоя образца в отвер- девшем состоянии — минимальная	REAL	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	мм
G7	Содержание по- лимеров в изделии, по весу — мини- мальное	[Auxiliary Test]	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	RM	% по весу
G8	Содержание во- локон в изделии, по объему — мини- мальное	[Auxiliary Test]	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	% по объему

TIPOOL	олжение таблицы А1.	1									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
G8	Содержание во- локон в изделии, по объему — макси- мальное	[Auxiliary Test]	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	% по объему
G10	Содержание пустот в изделии, по объему — мини-мальное	[Auxiliary Test]	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	EM	% по объему
			0). Блок «Н	Нагружен	ние»					
08	Крутящий мо- мент при затяжке крепежа	REAL	_	_	_	_	ET	ET	_	_	дюйм
09	Контрольный параметр испытания на усталость	STRING	ı		ı		1			ET	См. таблицу 24
O10	Частота циклов при испытании на усталость	REAL		ı	l		ı			ΕT	_
O11	Форма цикла при испытании на уста- лость	STRING			ı		ı			ΕT	См. таблицу 25
012	Коэффициент параметра нагру- жения	REAL			l		1			ΕT	_
		Р	. Блок	«Необра	аботаннь	іе данн	ıые»				
P1	Предел проч- ности	REAL	S	S	S	S	S	S	_	_	_
P2	Деформация при условном пределе прочности	REAL		_	ET	ET		ET	_		%
P3	Условный пре- дел прочности	REAL	1	_	S	S	_	S	_	_	_
P4	Метод подбора прямой для опре- деления условного предела прочности	I	l	_			l	ET	_	l	_
P5	Начальное зна- чение деформации для подбора прямой	REAL	-	_	—	_	_	ET	_	—	με
P6	Конечное зна- чение деформации для подбора прямой	REAL		_	_	_	_	ET	_	_	με
P7	Начальное значение напряжения для подбора прямой	REAL	_	_	_	_	_	ET	_	_	МПа

TIPOU	ыжение ттаолицы Aт.	. 1									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P8	Конечное значе- ние напряжения для подбора прямой	REAL		_		_		ET	_	_	МПа
P10	Испытание при значении деформа- ции сдвига, не пре- вышающей 5 %	LOGICAL			ET	_	l	_	_	ı	МПа
P13	Деформация при разрушении	REAL	S	S	S	S	1	S	_	_	_
			Подб	блок «Мо	дуль упр	угости	»				
P16	Модуль упруго- сти/жесткость	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	_
P17	Способ определения упругих констант и требуемые значения	STRING	ET	ΕT	ΕT	ET		ΕT	_	_	_
P19	Начальное значение деформации при определении модуля упругости/жесткости	REAL	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	_	με
P20	Конечное значение деформации модуля при определении упругости/жесткости	REAL	ET	ET	ET	ET		ET	_	_	με
		П	одблоі	к «Коэфф	рициент	Пуассо	на»				
P21	Коэффициент Пуассона	REAL	S	S	_	_	_	_	_	_	_
P22	Метод определе- ния коэффициента Пуассона	STRING	ET	ET	_	_	_	_	_		_
P24	Начальное зна- чение деформации при определении коэффициента Пуассона	REAL	ET	ET	-			_	_	-	με
P25	Конечное значение деформации при определении коэффициента Пуассона	REAL	ET	ET	_	_	_	_	_	_	με
			Подб	блок «Теі	циносто	йкость	»				
P38	Метод расчета трещиностойкости	STRING	_	_	_	_	_	_	ET	_	См. таблицу 30

TIPOUC	олжение таблицы А1.	. 1									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P39	Трещино- стойкость	REAL	_	_	_	_	_	_	ET	_	кДж/м ²
			Г	Подблок	«Усталос	СТЬ»					
P40	Количество ци- клов до увеличения податливости на 1 %	INTEGER	_	_	_	_	_	_	_	ET	_
P41	Количество ци- клов до увеличения податливости на 5 %	INTEGER		_			ı			ET	_
P42	Количество ци- клов до разрушения	INTEGER	-	_						ET	_
P45	Отношение ми- нимальной нагрузки (деформации) к максимальной на- грузке (деформа- ции)	REAL		_			ı			ET	_
P46	Условие, при котором возникает разрушение	STRING	1	_	l		I	l	l	ET	_
P47	Критерий разру- шения	STRING		_	_				1	ET	_
	Г	Подблок «Таб	пичны	е/графич	еские да	анные»	(см. табли	1цу 33)			
P48	Ссылка на та- бличные данные	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	_	ET	_
P49	Независимая переменная таблич- ных данных	STRING	ET	ET	ET	ET		ET		ET	См. таблицу 34
P50	Зависимая пере- менная табличных данных	STRING	ET	ET	ET	ET	-	ET	-	ET	См. таблицу 34
P51	Ссылка на гра- фические данные	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	_
P52	Независимая переменная графи- ческих данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	См. таблицу 34
P53	Зависимая пере- менная графиче- ских данных	STRING	ET	ET	ET	ET	_	ET	ET	ET	См. таблицу 34
P54	Метод аппрокси- мации функции	STRING	RT	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	_

Продо	олжение таблицы А1.	.1									
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
P55	Эмпирическая формула (аппрокси- мации)	STRING	RT	RT	RT	RT	_	RT	RT	_	_
P56	Параметр эмпи- рической формулы	STRING	RT	RT	RT	RT		RT	RT	_	_
P57	Значение пара- метра эмпирической формулы	REAL	RT	RT	RT	RT	_	RT	RT		_
P58	Параметр про- грессирующего раз- рушения	STRING	RT		RT	RT		l		_	См. таблицу 35
P59	Значение пара- метра прогрессиру- ющего разрушения	REAL	Ø	ı	Ø	Ø		l		_	_
P60	Метод подбора параметра прогрес- сирующего разру- шения	STRING	RT		RT					_	1
P61	Начальное значение деформации в зависимости от параметра прогрессивного разрушения	REAL	RT	_	RT	_	_	_	_	_	με
P62	Конечное значение деформации в зависимости от параметра прогрессивного разрушения	REAL	RT	_	RT	_	_	_	_	_	με
P63	Примечания	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
		Q.	Блок «	Нормал	изованні	ые дан	ные»				
Q1	Метод нормали- зации данных	STRING	ET	ET		_	ET		_		См. таблицу 36
Q2	Толщина отвер- жденного базового слоя	REAL	ΕT	ET	l		ET	l		_	ММ
Q3	Масса на едини- цу площади волокна базового слоя	REAL	0	0	_	_	0	_	_	_	г/м ²
Q4	Объем волокна базового слоя	REAL	ET	ET	_	_	ET	_	_	_	% по объему
Q5	Нормализованный предел прочности	REAL	S	S	_	_	S	_	_	_	МПа
Q6	Нормализованный модуль упругости	REAL	S	S	_	_	S	_		_	ГПа

Окончание таблицы А1.1

	Tarrae maemaqbi 711.1										
Номер	Элемент данных, наименование	Тип данных или стан- дартный мас- сив элемен- тов данных	Растяжение	Сжатие	Сдвиг	Изгиб	Открытое/ заполненное отверстие	Смятие	Трещиностой- кость	Усталость	Диапазон значе- ний или единицы измерений
		F	R. Блок	«Статис	стически	й аналі	/13».				
				Подбло	к «Сводк	a»					
R64	Режим разруше- ния — множество	REAL	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_	ET	См. таблицу 28
R65	Показатель каче- ства данных — мно- жество	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_
R66	Примечания— множество	STRING	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	ET	_

Приложение ДБ (справочное)

Оригинальный текст модифицированных структурных элементов

ДБ.1

- 1.1 В данном руководстве приводится общая форма регистрации результатов механических испытаний композитных материалов для следующих двух целей: (1) установление требований к предоставлению данных в отношении методов испытаний, а также (2) предоставление сведений для разработки баз данных (БД) о свойствах материалов. Информацией данного руководства надлежит пользоваться вместе с Руководством Е1309, в котором представлена аналогичная информация, с целью определения испытуемого композитного материала.
- 1.2 Указанные руководящие документы распространяются на механические испытания высокомодульных композитных материалов, армированных волокном. Типы рассматриваемых в данном руководстве испытаний: испытание на растяжение, сжатие, сдвиг, упругий изгиб, испытание с пустыми/заполненными пустотами, испытание на смятие, трещиностойкость, а также на усталость. Те стандарты АСТМ, для которых разрабатывалось данное руководство, приводятся в 2.1. Руководящие документы также могут быть полезны для дополнительных испытаний или материалов.
- 1.3 Данное руководство вторая часть модульного метода, которому посвящена первая часть, а именно Руководство Е1309. Руководство Е1309 служит для определения конкретного материала, а данное руководство для характеристики процедур механических испытаний, а также переменных значений и фиксации результатов таких испытаний. Взаимодействие данного руководства с Руководством Е1309 отчетливо видно в общей используемой сквозной нумерации элементов данных. Элементы данных, начиная с А1 и заканчивая G13, включены в Руководство Е1309. Кроме того, в данном руководстве нумерация элементов данных начинается с Н1.
- 1.4 В целях предоставления информации об общих требованиях, предъявляемых к регистрации данных в части тех типов испытаний, которые приведены в 1.2, на данное руководство и Руководство Е1309 может быть приведена ссылка в разделе, посвященном регистрации данных, какой-либо методики испытаний.
- 1.5 Исходя из данной информации и Руководства Е1309, разработчику баз данных следует уметь создавать словарь данных в качестве подготовки к разработке схемы БД.
- 1.6 Элементы данных, указанные в данном руководстве, относятся к результатам испытаний. Тем результатам, которые были получены в лаборатории испытаний и были зафиксированы в лабораторных журналах в архивах. Данные о свойствах, которые были проанализированы и рассмотрены, требуют различного уровня элементов данных. Элементы данных, касающиеся данных о свойствах материала, рассмотрены в приложении A1.

П р и м е ч а н и е — Редакция раздела изменена для приведения в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.1) и ГОСТ 1.5 (пункт 3.7).

ДБ.2 2.1 Стандарты АСТМ:

D790 Методика испытаний эластичных свойств неармированных и армированных пластиков, а также электроизоляционных материалов;

D3039/D3039M Метод определения свойств при растяжении композиционных материалов с полимерной матрицей;

D3410/D3410M Метод определения свойств на сжатие у композиционных материалов с полимерной матрицей с безопорным расчетным участком путем нагружения сдвигом;

D3518/D3518M Метод испытаний реакции на сдвиг в плоскости у композиционных материалов с полимерной матрицей путем испытания на растяжение слоистого пластика при 645°;

D3552 Метод испытаний механических свойств при растяжении у композитов, армированных волокном, с металлической матрицей;

D3878 Композитные материалы. Термины;

D5229/D5229M Метод определения влагопоглощения и достижения равновесного состояния композиционных материалов с полимерной матрицей;

D5379/D5379M Метод испытания свойств сопротивления срезу у композитных материалов с помощью V-образного надреза балки;

D5449/D5449M Метод определения поперечного сжатия у баллонов из композитных материалов с полимерной матрицей, выполненных с кольцевой намоткой;

D5528 Метод испытаний стойкости к межслойному разрушению по Моде 1 у композитов с полимерной матрицей, армированных однонаправленными волокнами;

D5961/D5961M Метод испытаний реакции на смятие у слоистых композитных материалов с полимерной матрицей;

D6115 Метод испытаний изначального роста уровня усталостного расслоения по Моде 1 у композитов с полимерной матрицей, армированных однонаправленными волокнами;

Е6 Методика механических испытаний. Термины;

E111 Метод испытания применительно к модулю упругости, касательного модуля упругости, а также модуля материала, определяемого хордой;

E1309 Руководство к определению композитных материалов с полимерной матрицей, армированных волокном, в базах данных;

Е1013 Вычислительные компьютерные системы. Термины (изъят в 2000 г.);

E1443 Создание и оценка баз данных, содержащих информацию о материалах и химических свойствах (изъят в 2000 г.) ⁴:

Е1484 Руководство к приведению БД под определенный формат и использованию данных о химических свойствах и о свойствах материалов, а также показатели качества баз данных (изъят в 2000 г.);

IEEE/ASTM SI 10 Стандарт для применения международной системы единиц (СИ): Современное состояние единиц метрической системы;

2.2 Прочие стандарты:

ANSI X3.172-1996 Информационные технологии. Государственный стандарт США. Глоссарий терминов по информационным технологиям (ANSDIT);

СОDATA (Комитет по данным для науки и техники) Глоссарий терминов, относящихся к данным, сбору, преобразованию данных, а также к базам данных, бюллетень №№ 1—2, за январь — июнь 1991 г., выпущенный *CODATA,* том 23:

ISO 8601 Элементы данных и форматы для обмена информацией. Обмен информацией. Представление дат и времени 5 :

Рекомендованный метод SRM 11R-94 SACMA (Ассоциации поставщиков высококачественных композитных материалов) — Рекомендуемая методика испытаний условий кондиционирования среды для испытательных слоистых композитных материалов;

Рекомендованный метод SRM 1-88 SACMA — Рекомендуемая методика определений свойств на сжатие у композитов с волокнами, подвергнутыми ориентационной вытяжке.

Примечание — Редакция раздела изменена для приведения в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.6) и ГОСТ 1.5 (пункт 3.8).

ДБ.3

- 3.1 *Определения* термины надлежит использовать в соответствующих случаях согласно документу «Термины» стандарта D3878 и E1443.
 - 3.2 Определения терминов, используемых в данном стандарте:
- 3.2.1 композитный материал вещество, состоящее из двух и более материалов, нерастворимых друг в друге, сочетание которых позволяет получить форму, пригодную для конструкционного материала, обладающего определенными свойствами, которые отсутствуют у элементов его состава;
- 3.2.1.1 Исследование Любой композитный материал в своей основе является неоднородным на микроскопическом уровне, однако зачастую можно предполагать его однородность на макроскопическом уровне применительно к конкретным условиям применения конструкционного материала. Элементы состава композитного материала сохраняют свои характерные черты; они не подвержены растворению или какому бы то ни было иному полному взаимному слиянию, несмотря на свое взаимодействие;
- 3.2.2 словарь базы данных сборник наименований всех блоков данных, используемых в системе программных средств наряду с соответствующими свойствами таких блоков; к примеру, протяженность блока данных, режим представления данных и т.д., и т.п. (CODATA);
- 3.2.3 элемент данных единичный, отдельный элемент информации, который используется для характеристики материала или для фиксации результатов испытаний, например наименование переменной, параметр испытания и т. д., и т. п.;
- 3.2.4 схема баз данных в концептуальном отношении, язык описания схемы, определение форм представления данных, а также структуры базы данных для возможного сбора всех операторов, которые содержатся в концептуальной схеме и в базе данных, в том числе аспекты преобразования (манипуляции) подобных форм (ANSI X3.172);
- 3.2.5 элемент существенных данных элемент данных в форме записи, которую необходимо заполнить для того, чтобы запись имела смысл, в соответствии с непосредственно связанными с ней руководящими документами или стандартом (E1443).
- 3.2.5.1 Исследование Элементы данных признаются существенными в том случае, когда они требуются для проведения сравнения значимых данных о свойствах, которые были получены из различных источников. Сравнение данных из различных источников может быть до сих пор состоятельно при том условии, если существенной информацией пренебрегают, однако значение сравнения может быть в значительной степени сниженным;

- 3.2.6 диапазон значений открытая для внесения позиций номенклатура характерных и приемлемых строк, которые могут быть включены в состав отдельного поля записи (E1443).
- 3.2.6.1 Исследование Закрытая для изменений номенклатура подобных строк. Имеет наименование, домен или набор категорий.
 - 3.3 Прочие соответствующие термины см. в частях «Термины» документов Е6 и Е1013.

Примечание — Редакция раздела изменена для приведения в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.7) и ГОСТ 1.5 (пункт 3.9).

Приложение ДВ (справочное)

Сведения о соответствии ссылочных национальных и межгосударственных стандартов стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном стандарте АСТМ

Таблица ДВ.1

Обозначение ссылочного наци- онального, межгосударствен- ного стандарта	Степень соот- ветствия	Обозначение и наименование ссылочного стандарта
ГОСТ Р 50443—2015 (ИСО 8604—88)	MOD	ИСО 8604:1988 «Пластмассы. Препреги. Определение терминов и символы для обозначения»
ГОСТ 33498—2015	NEQ	АСТМ Д 5961/Д 5961М-10 «Стандартный метод испытания на смятие композитных слоистых материалов с полимерной матрицей»
ΓΟCT 33519—2015	NEQ	АСТМ Д3410/Д3410М-03(2008) «Стандартный метод испытаний для определения прочностных свойств полимерных композиционных материалов при сжатии на образцах с неподкрепленной рабочей зоной и передачей нагрузки за счет деформаций сдвига»
ГОСТ Р 56656—2015	MOD	АСТМ Д3552–12 «Стандартный метод определения прочности на растяжение композитных материалов с металлической матрицей, армированной волокном»
ΓΟCT P 56785—2015	MOD	АСТМ Д3039/Д3039М-08 «Стандартный метод определения механических свойств при испытании на растяжение композитных материалов с полимерной матрицей»
ΓΟCT P 56799-2015	MOD	АСТМ Д5379/Д5379М–12 «Стандартный метод определения характеристик прочности на сдвиг композитных материалов с помощью пластин с V–образным вырезом»
ΓΟCT P 56793—2015	MOD	АСТМ Д 6115—97 «Стандартный метод определения начала распространения усталостного расслоения (тип I) в композитных материалах с полимерной матрицей, армированных однонаправленными волокнами»
ГОСТ Р 56797—2015	MOD	АСТМ Д5449/Д5449М-11 «Стандартная методика испытаний поперечных компрессионных характеристик цилиндров кольцевой намотки из композитов с полимерной матрицей
ГОСТ Р 56808—2015	MOD	ASTM D6671/D6671M-13 «Стандарт на метод испытаний межслоевой вязкости разрушения по смешанной моде I+ II для однонаправленных композитов с полимерной матрицей, армированных волокнами»

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

⁻ МОО — модифицированные стандарты;

⁻ NEQ — неэквивалентные стандарты.

Приложение ДГ (справочное)

Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем стандарта АСТМ

Таблица ДГ.1

Структура настоящего стандарта	Структура стандарта АСТМ Е1434—2013
1 Область применения (1)	1 Область применения
2 Нормативные ссылки (2)	2 Нормативные ссылки
3 Термины и определения (3)	3 Терминология
*	4 Значение и применение
4 Регистрация данных (5)	5 Регистрация данных
•	6 Структура базы данных
•	7 Диапазоны разброса элементов данных
*	8 Уровни требований
•	9 Регистрация результатов испытаний
**	10 Ключевые слова
	Приложение А1 Элементы данных для информации о параметре «свойство-уровень» у композитных материалов, армированных волокном
Приложение ДА Оригинальный текст невключенных структурных элементов	
Приложение ДБ Оригинальный текст модифицированных структурных элементов	
Приложение ДВ Сведения о соответствии ссылочных национальных и межгосударственных стандартов стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном стандарте АСТМ	
Приложение ДГ Сопоставление структуры настоящего стандарта со структурой примененного в нем стандарта АСТМ	
* Данный раздел исключен, т.к. носит поясняющий х	арактер.

^{*}Данный раздел исключен, т.к. носит поясняющий характер. *Данный раздел приведен в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5 (пункт 5.6.2).

Библиография

[1] SACMA SRM 1-88 Рекомендуемая методика определения свойств на сжатие у композитов с волокнами, подвергнутыми ориентационной вытяжке (Recommended Method for Compressive Properties of Oriented Fiber-Resin Composites)

УДК 691.419.8:006.354 ОКС 83.120 Ключевые слова: полимерные композиты, испытания механических свойств, электронные базы данных

Редактор *Л.И. Нахимова*Технический редактор *В.Н. Прусакова*Корректор *Е.Д. Дульнева*Компьютерная верстка *К.Л. Чубанова*

Сдано в набор 23.03.2016. Подписано в печать 30.03.2016. Формат 60 \times 84 1 / $_8$. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 6,04. Уч.-изд. л. 5,65. Тираж 34 экз. Зак. 897.