

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-1-74.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 3 - 61

ЛФ 1614/07

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-74, 89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС № 1
АВТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 7

КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ ФИЛИАЛОМ
ИНСТИТУТА "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я.И. Вильбергер
В.С. Коржавина

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ ОТ 27.02.89 № 2

Альбом 7

| Обозначение документа | Наименование | стр. |
|-------------------------------------|--|------|
| 503-1-75.89 -кж.и. | Содержание альбома (начало) | 2 |
| | Содержание альбома (окончание) | 3 |
| -кж.и.тТ | Технические требования | 4 |
| -кж.и.к72-1-а к72-6-а | Колонна К72-1-а, К72-6-а | 5 |
| -кж.и.к49-10-а | Колонна К49-10-а | 6 |
| -кж.и.кФВ5-1-Н-а | Колонна КФВ5-1-Н-а | 7 |
| -кж.и.кФВ1-1-Н-а | Колонна КФВ1-1-Н-а | 8 |
| -кж.и.к1, к2 | Колонна К1, К2 | 9 |
| -кж.и.к3, к4 | Колонна К3, К4 | 10 |
| -кж.и.к5, к6 | Колонна К5, К6 | 11 |
| -кж.и.к7, к8, к9 | Колонна К7, К8, К9 | 12 |
| -кж.и.к10, к11, к13...к15, к25, к26 | Колонна К10, К11, К13...К15, К25, К26 | 13 |
| -кж.и.к18...к24 | Колонна К18...К24 | 14 |
| -кж.и.к1...к26 | Выборка дополнительных закладных изделий колонн | 15 |
| -кж.и.к7...к26 | Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн | 16 |
| -кж.и.к28...к36 | Колонна К28...К36 | 17 |
| -кж.и.к37...к40 | Колонна К37...К40 | 18 |
| -кж.и.к28...к40 | Выборка дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнитель- ные закладные изделия колонн венткамер | 19 |
| -кж.и.п2...п6 | Плита П2...П6 | 20 |
| -кж.и.п7...п11 | Плита П7...П11 | 21 |
| -кж.и.п2...п16, п38 | Плита П12...П16, П38 | 22 |
| -кж.и.п17...п21 | Плита П17...П21 | 23 |
| -кж.и.п22...п25 | Плита П22...П25 | 24 |

| Обозначение документа | Наименование | стр. |
|--|---|------------------|
| 503-1-75.89 -кж.и.п26...п29 | Плита П26... П29 | 25 |
| -кж.и.п30, п33 | Плита П30... П33 | 26 |
| -кж.и.п34...п37 п2, п38 | Плита П34... П37 Выборка закладных изделий | 27 |
| | плит покрытия | 28, 29 |
| -кж.и.п2...п38 | Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия плит покрытия | 30, 31 32, 33 |
| -кж.и.п45, п51, п55 | Плита П. 45, П51... П55 | 34 |
| -кж.и.п45... п58 | Плита П56... П58 | 35 |
| | Ведомость расхода стали на дополнительные изделия плит перекрытия | |
| -кж.и.пс3, пс5, пс49 | Панель Пс3, Пс5, Пс49 | 36 |
| -кж.и.пс9... пс12, пс26 | Панель Пс9... Пс12, Пс26 | 37 |
| -кж.и.пс13, пс14, пс28 | Панель Пс13, Пс14, Пс28 | 38 |
| -кж.и.пс17, пс18, пс20 | Панель Пс17, Пс18, Пс20 | 39 |
| -кж.и.пс23... пс25 | Панель Пс23... Пс25 | 40 |
| кж.и.пс29, пс30 | Панель Пс29, Пс30 | 41 |
| -кж.и.пс31... пс34, пс37... пс41, пс50 | Панель Пс31... Пс34, Пс37... Пс41, Пс50 | 42 |
| -кж.и.пс42... пс48, пс52, пс53 | Панель Пс42... Пс48, Пс52, Пс53 | 43 |
| -кж.и.пс3... пс53 | Выборка дополнительных закладных изделий панелей | 44 |

| | | | |
|-----------|-----------------|--|-----------|
| Г/П | Коржовина КЖ | 503-1-74.85 | -КЖ.И |
| Р/К.ЗР. | Бояринов С.А. | Содержание альбома (начало) | Стр. 1 60 |
| Л/С/Л/С/Т | Технический | | |
| Ч/К.ЗР. | Шайхратова Ф.М. | ГИПРОАВТОТРАНС Нобосибирский филиал | Лист 60 |
| В/С/И/К | Климанов П.И. | | |
| Ч/К.ЗР. | Терзаткова Л.И. | | |
| Л/КОНСТ. | Технический | | |

копировал Лур

Формат А3

С. Исаева, Г. Гаврилова и др. 1987 г.

- альбом 7

| Обозначение документа | Наименование | Стр. |
|------------------------|---|------|
| 503-1-7589-кж.лпз.лпсз | Ведомость расхода стали на дополнительные закладные извешья панелей | 45 |
| -кж.и.кп1,кп2 | Каркас кп1, кп2 | 46 |
| -кж.и.кп3 | Каркас кп3 | 47 |
| -кж.и.кп4,кп5 | Каркас кп4, кп5 | 48 |
| -кж.и.кп1,кп2 | Каркас кп1, кп2 | 49 |
| -кж.и.кп3 | Каркас кп3 | 49 |
| -кж.и.кп4,кп5 | Каркас кп4, кп5 | 50 |
| -кж.и.кп6 | Каркас кп6 | 50 |
| -кж.и.с1...с3 | Сетка с1...с3 | 51 |
| -кж.и.с4,с5 | с4, с5 | 51 |
| -кж.и.с6...с8 | с6, с7, с8 | 52 |
| -кж.и.кп7...кп9 | Каркас кп7, кп8, кп9 | 52 |
| -кж.и.мн1...мн3 | Изделие закладные мн1, мн2, мн3 | 53 |
| -кж.и.мн4, мн5 | мн4, мн5 | 53 |
| -кж.и.мн6, мн7 | мн6, мн7 | 54 |
| -кж.и. мн8 | мн8 | 54 |
| -кж.и. мн9 | мн9 | 55 |
| -кж.и. мн10 | мн10 | 55 |
| -кж.и. мн11 | мн11 | 56 |
| -кж.и. мс1 | Изделие соединительное мс1 | 57 |
| -кж.и.мн2, мн3 | Изделие закладные мн12, мн13 | 57 |
| -кж.и.мн4, мн5 | мн14, мн15 | 58 |
| -кж.и.кп10,кп11 | Каркас кп10, кп11 | 59 |
| -кж.и.км1 | Крышка км1 | 59 |
| | Решетка рш1, рш2 | 60 |
| -кж.и.ц1 | ЦУТ ЦТ | (61) |

И.В. Николаев, П.И.С.С. и другие. Проект 1989 г.

Содержание альбома
(окончание) 503-1-74.89

Лист

2

Ал 660М7

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи конструкций: плит перекрытий, колонн, стеновых панелей, ригелей с дополнительными закладными изделиями, изделия закладные, сетки, каркасы.

2. Сварные конструкции, арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:

СНиП III - 16-80, Бетонные и железобетонные конструкции сборные"; СНиП III - 4-80, Техники безопасности в строительстве."

ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 393-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 19222-84, Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы."

3. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4. Приварку стержней к прокатной стали производить в табр под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перепож металла не допускается. Все напыльи и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.

6. Транспортировка и хранение изделий должны быть организованы таким образом, чтобы оградить их от механических повреждений и загрязнения.

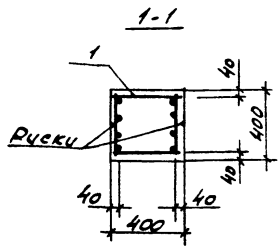
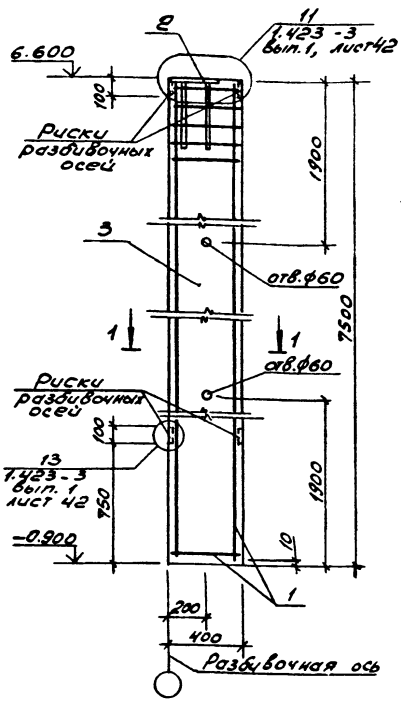
7. Все металлические изделия должны поставляться заводом изготовителем с обязательным указанием марки изделий.

ИПЧ. 10/19/82. 1/10/82. 1/10/82.

| | | | | |
|------------|----------|-----|------------------------|----------------------|
| ГПП | Коробов | С/П | 503-1-74.89 | КЖ. У. ТТ |
| Вк. вр. | Коробов | С/П | | Стефан. Ауст. Аустев |
| П. св. ст. | Стефан | С/П | | РД |
| Вк. гр. | Шайратов | С/П | Технические требования | ГИПРОВТОТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал |
| | | | | Формат А3 |

Копирован в -

Листом 7



| Марка колонны | Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа | Масса колонны, кг |
|---------------|------|----------------------------------|------|-----------------------|-------------------|
| К72-1-а | 1 | Каркас КП1 | 1 | 503 | -КМ.И.КП1,КП2 |
| | 2 | Изделие закладное М2-15 | 1 | 1.423-3 вып.2 лист131 | 3000 |
| | 3 | Бетон класса В25, м ³ | 1,2 | | |
| К72-6-а | 1 | каркас КП2 | 1 | 503 | -КМ.И.КП1,КП2 |
| | | поз.2,3 по К72-1-а | | | 3000 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Изделия закладные | | | Общий расход | | | |
|----------------|--------------------|------------|-------|-----------------|---------|-------------------|--------------|-----|--------------|-----|------|-------|
| | Арматура класса | | Всего | Арматура класса | | Всего | Прокат марки | | | | | |
| | А-1-Ст3сп3 | А-III-35ГС | | А-III-35ГС | ВСт3пс6 | | Всего | | | | | |
| | φ6 | φ8 | φ18 | φ22 | φ16 | φ20 | φ25 | | | | | |
| К72-1-а | 7,6 | 7,6 | 15,2 | 59,6 | 59,6 | 74,8 | 2,5 | 2,5 | 9,2 | 9,2 | 11,7 | 86,5 |
| К72-6-а | 6,2 | 7,6 | 13,8 | 142,0 | 142,0 | 155,8 | 2,5 | 2,5 | 9,2 | 9,2 | 11,7 | 167,5 |

Технические требования см. 1.423-3.0-1пз. 1.423-3.1пз.
 Колонны К72-1-а, К72-6-а выполнять в опалубке колонны К72-1,
 К72-6 серии 1.423-3 вып. 1 с укорочением длины на 600мм сверху.

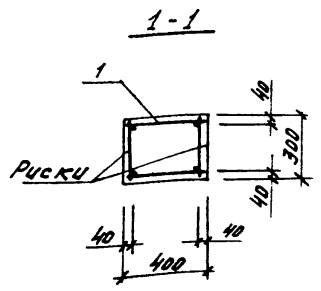
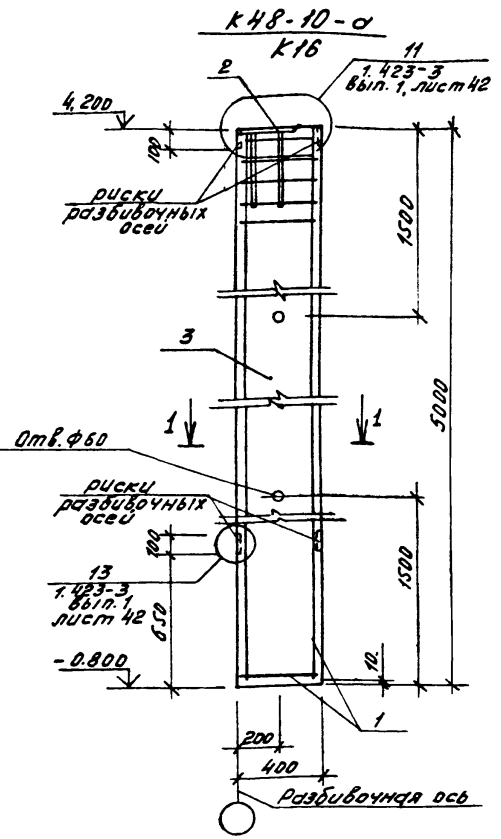
| | | | | |
|----------|-----------|--------|------------------------------|----------------------------|
| ГЧП | Корнилов | Колп | 503-1.74.89 | -КМ.И. К72-1-а, К72-6-а |
| Рис.бр. | Борщичков | СФ | Колонна К72-1-а, К72-6-а. | Сталь |
| Л.опл. | Старихин | С | | Масса |
| Рис.гр. | Шарыгин | Стр. | Лист | РП |
| Вед.инж. | Курьянов | В.м.в. | | 3000 |
| Ст.инж. | Михалова | И.И.р. | ГИПРОАВТОТРАН | Новосибирский филиал |
| Привязки | | | | |
| ИНВ. № | | | | |

Копировать лист

Ф. 01-11-12

Вид и проил. Обозначение в единичном листе

Листом 7



| Марка колонны | поз. | Наименование | кол. | Обозначение документа | Масса колонны, кг |
|---------------|------|----------------------------------|------|-------------------------|-------------------|
| K16 | 1 | Каркас К13 | 1 | 503 | -КЖ.И.К13 |
| | 2 | Узле.м.закладное М2-14 | 1 | 1.423-30 Вып.1 лист 133 | 1500 |
| | 3 | Бетон класса В15, м ³ | 0,6 | | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узле.м. арматурные | | | | | | Узле.м. закладные | | | | | | Общий расход |
|----------------|--------------------|-----|-------|-------------|-------|-------|-------------------|-------|----------------|-------|-------|------|--------------|
| | Арматура класса | | | | | | Арматура класса | | Прокат, мар-ки | | всего | | |
| | А-I, ст 3спз | | | А-III, 35ГС | | | А-III, 35ГС | | ВСтЗ пс6 | | | | |
| | Ф6 | Ф8 | Итого | Ф16 | Итого | Итого | Ф16 | Итого | Итого | Итого | | | |
| K16 | 4,4 | 5,2 | 9,6 | 31,2 | 31,2 | 40,8 | 2,5 | 2,5 | 6,6 | 6,6 | 9,1 | 49,9 | |

Технические требования ст 1.423-30-1 п3, 1.423-3.1 п3.
Колонну К48-10-а выполнять в опалубке колонны К48-10 серии 1.423-3 вып 1 с укорочением длины сверху на 600 мм.
В маркировке колонны в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения колонн.

| | | | | | |
|----------|--|--|--|--|--|
| Приказан | | | | | |
| Инв № | | | | | |

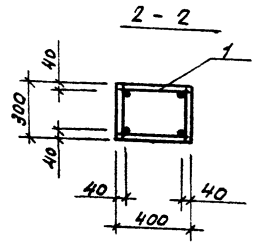
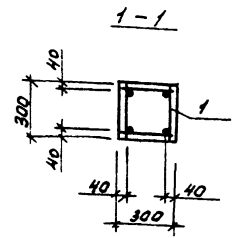
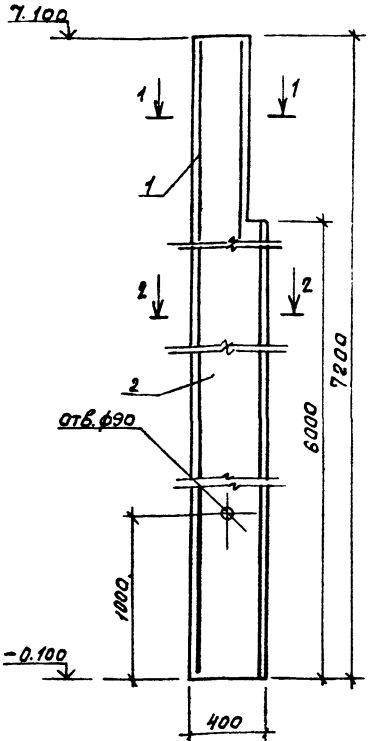
| | | | | |
|----------------------|-----------|----------|-------------|----------|
| ГИП | Коржавина | Кол. | 503-1-74.89 | КЖ.И.К16 |
| Рис. др. | Байрашова | Инж. | | |
| Л.спец. | Стреланин | Инж. | | |
| Рис. др. | Шехратова | Инж. | | |
| Инж. Кирьянова | Инж. | | | |
| Ст. инж. Михайлова | Инж. | | | |
| Статус | Масштаб | Материал | РП | 1500 |
| Лист | Листов | | | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | | | |
| Новосибирский филиал | | | | |

Копировал Лизин

Формат А5

1:5 - МВ.П. Проверить и внести в проект изменения

А.А. 501.7



| Поз. | Наименование | Кол. | Обозначение документа |
|------|----------------------------------|------|-----------------------|
| 1 | Каркас КЛЧ | 1 | КМ.И. КЛЧ, КБС |
| 2 | Бетон класса В15, м ³ | 0,83 | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | Общий расход |
|----------------|-----------------|--------------|---------------|-----------|--------------|
| | Арматура класса | | | | |
| | Вр I | А-I, Ст 3Сп3 | А-III, 3СГС | Итого | |
| | ГОСТ 6727-80* | | ГОСТ 5781-82* | | |
| Ф4 | Итого Ф6 | Итого Ф16 | Итого | | |
| ВКФ 85-1-Н-а | 3,6 | 3,6 24 | 2,4 47,3 | 47,3 53,3 | 53,3 |

1. Технические требования см. 1.427.1-3. а пз.1.427.1-3.1/87-174
 2. Колонна ВКФ85-1-Н-а выполняется в опалубке колонны ВКФ85-1-Н серии 1.427.1-3 БМ.1/87 с укорочением длины на 1300мм сверху.

Приказ

Инд. №

| | | |
|----------|-----------|--------------------|
| ГИП | Коржавина | <i>[Signature]</i> |
| Рук. СР | Борщиков | <i>[Signature]</i> |
| Л. СЛЕЧ | Стрехин | <i>[Signature]</i> |
| Рук. ЗР | Шаймартов | <i>[Signature]</i> |
| Вед. ИТР | Курьянов | <i>[Signature]</i> |
| Ст. ИТР | Нухайлова | <i>[Signature]</i> |

503-1-74.89

КМ.И. БКФ85-1-Н-а

КОЛОННА ВКФ85-1-Н-а

Станд. Масса Высота

РП 1700

Лист 1 из 2

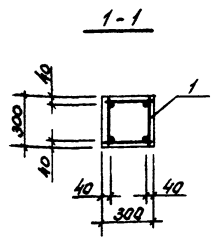
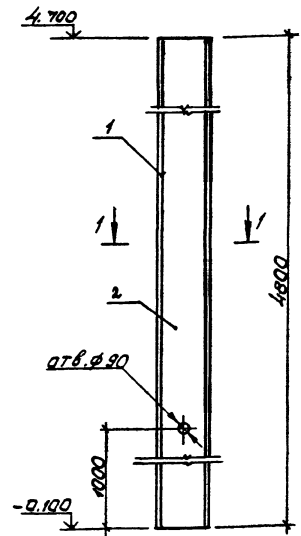
ГИПРОВБТ ОТРАС
Новосибирский филиал

Копирован с...

Формат А3

КМ.И. 501.7

Льбом 7



| Поз. | Наименование | Кол. до | Обозначение документа |
|------|----------------------------------|---------|-----------------------|
| 1 | каркас К175 | 1 | 58. -К.И.И.К.И.К.И.С |
| 2 | бетон класса В15, м ³ | 443 | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | Общий расход | |
|----------------|--------------------|-----------|----------------------|-----|------|--------------|------|
| | Арматура класса | | | | | | |
| | Вр I | | А-I-Оп3013 А-II-35ГС | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82* | | | | |
| ф4 | Углов ф6 | Углов ф16 | Углов | | | | |
| 1КФ61-1-Н-а | 1,9 | 1,9 | 1,8 | 1,8 | 30,2 | 30,2 | 33,9 |

Технические требования см. 1.427.1-3.0 пз, 1.427.1.3.1/87-ИУ.
 Колонна 1КФ61-1-Н-а выполняется в опалубке
 колонны 1КФ61-1-Н серии 1.427.1-3 Вып. 1/87 укорочением
 длины на 1300мм сверху.

| | | | | |
|----------|------------|------|-------------|----------------------|
| ГЛП | Котляшова | Кер. | 503-1-74 89 | К.И.И. 1КФ61-1-Н-а |
| Рук.пр. | Варшавский | Сбл. | | Студия Маера Масуров |
| Л.спец. | Стрелкин | Сбл. | | РП 1100 |
| Рук.пр. | Шайхатулов | Сбл. | | Лист |
| Вед.инж. | Курбанова | Сбл. | | ГИПРОВЕСТСТРАНС |
| Ст.инж. | Мухоморова | Сбл. | | Новосибирский филиал |

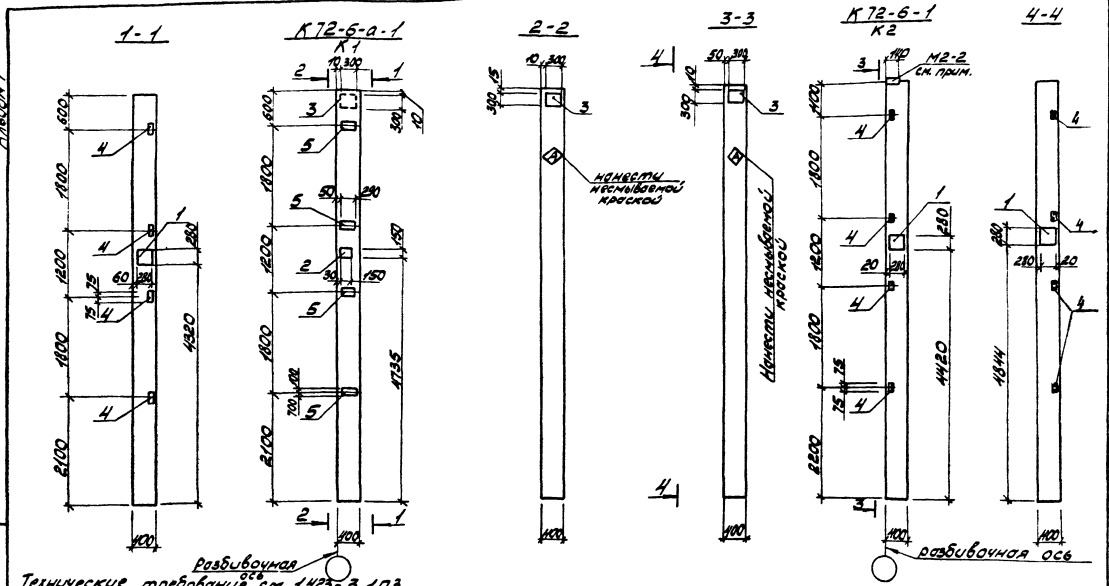
| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| Инд. № | | | | |

Копировал Св-

Формат А3

Льбом 7

Альбом 7



Масштаб: 1:100

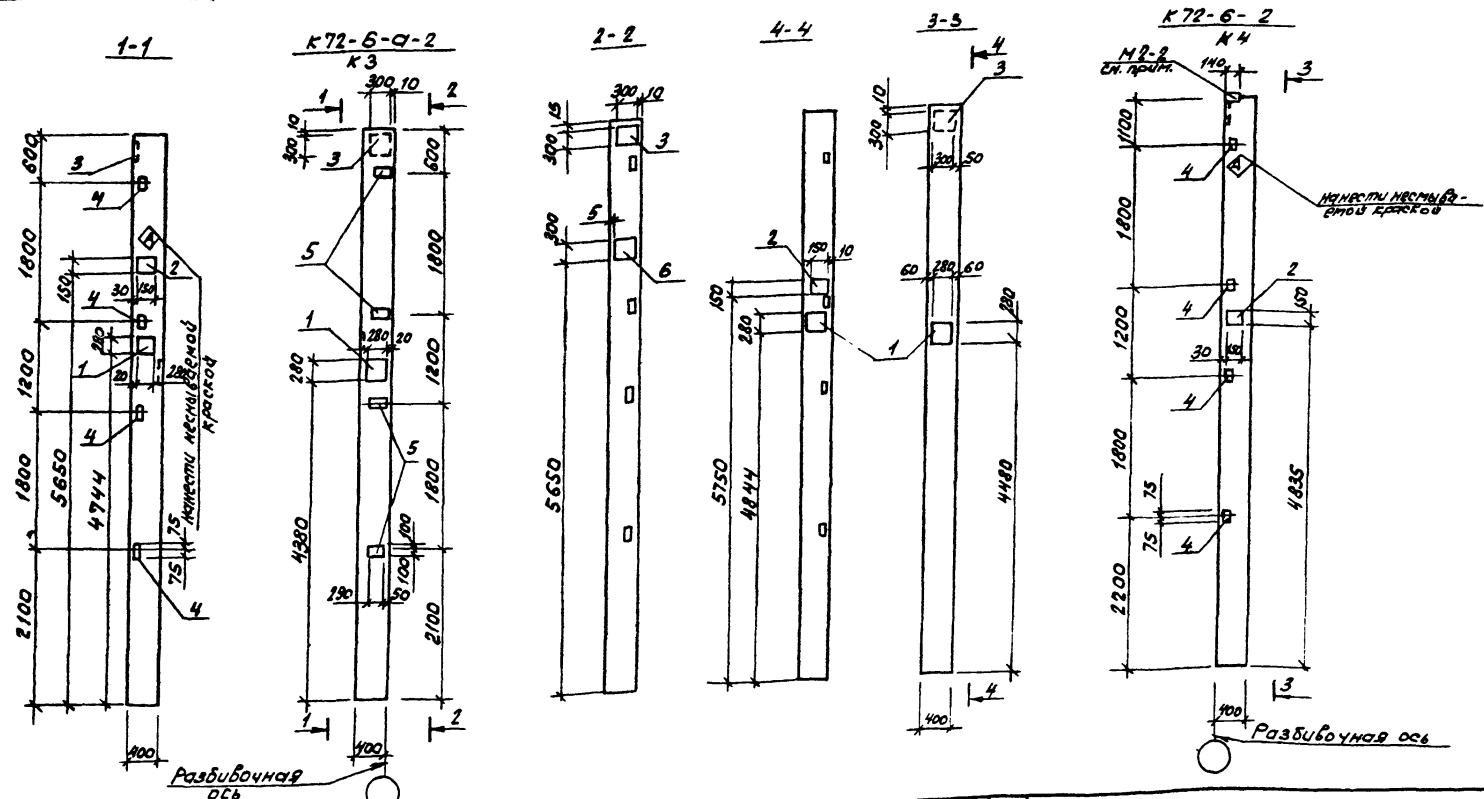
Технические требования см. 1423-3, 173.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка, принятая на основе расположения колонн.
 Сплошной чертёж колонны К1 см. лист КЖ.У. К12-6-0
 К2 - серия 1423-3 вып. 1
 Для установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1423-3 вып. 1, лист 1
 Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К2 по данному чертежу.
 Колонна К1 отличается от колонны К2-6 от колонны К12-6 наличием дополнительных закладных деталей.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У. К1...К2в листы 3.

Привязан

Умб. №

| | | | |
|-----------|---------------|-------------------|----------------|
| Г/П | Маслов И.И. | 503-1-74.89 | КЖ.У. К1, К2 |
| Р/К | Борискина | | |
| П.О. | Стрелкина | Колонна К1, К2 | Сталь |
| Р/К | С.И. Шабарова | | РП |
| Вед. инж. | Курбанова | | Лист 1 |
| Ст. инж. | Малахова | | ГИПРОАВТОТРАНС |

Р.М.Сон 7



Технические требования см. 1.423-3, 1.13
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка
 принятая на схеме расположения колонн
 Опалубочный чертёж колонны К3 см. лист - К.И.И. К72-6-0;
 К4 серии 1.423-3 Вып.1.
 Ублы установкой закладных изделий для крепления
 стеновых панелей см. серию 1.423-3 Вып.1 лист 71
 Изменить привязку закладного изделия М2-2 к колонне К4 по
 данному чертежу
 Колонна К3 вычисляется от К72-5-а, К4 от колонны К72-6
 Колонна К4 вычисляется от К72-5-а, К4 от колонны К72-6
 Ведомость расхода стали на валопильные изделия
 см. К.И.И. К.1.. К.26 лист 2,3

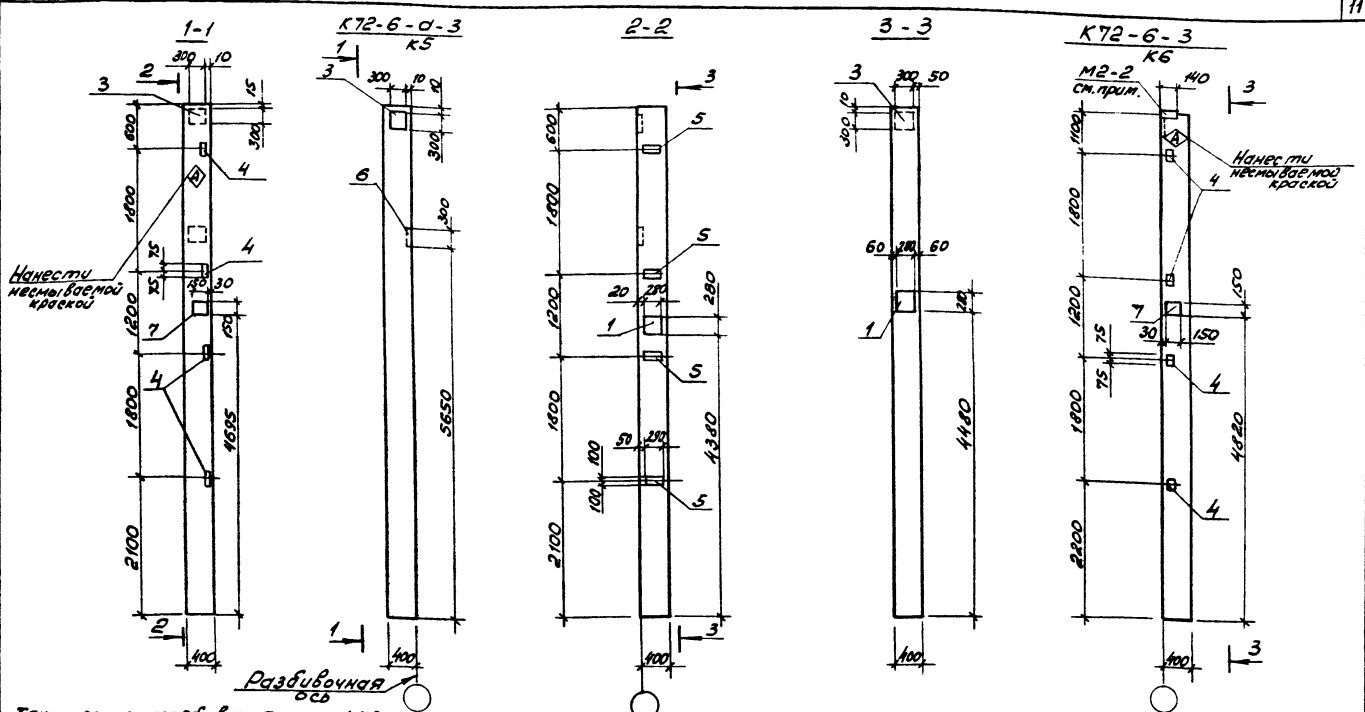
Привязан
 ЧИВ-Н2

| | | |
|----------|-------------|------|
| Гип | Коржавина | Р.М. |
| Рук.пр. | Батрашников | В.И. |
| Л.спец. | Стрелюхин | А.И. |
| Рук.пр. | Шахматов | А.И. |
| Вед.инж. | Курьянова | И.И. |
| Ст.инж. | Михайлова | И.И. |

| | | | |
|-------------------|-----------------|--------|----------------------|
| 503-1-74.89 | - К.И.И. К3, К4 | | |
| КОЛОННА К3, К4 | Стальной | Масса | Листов |
| | п7 | | |
| | Лист 1 | Листов | |
| ГИПРОАВТОТРАН | | | Новосибирский филиал |
| Копирован | | | Формат А3 |

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено

Разбор 7



Технические требования см. 1.423-3.1 п.3.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К5 см. лист кн. И. К72-6-а; К6 - серия 1.423-3, вып. 1
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серия 1.423.3, вып. лист 1
 Изменить привязку закладного изделия М2-2 в колонне К6 по данному чертежу.
 Колонна К5 отливается от колонны К72-6-а, К6 от колонны К72-6 колоннами закладных изделий.
 Введность расхода стали на дополнительные изделия см. кн. И. П1... П26 лист 2,3.

Привязан

Услов. №

| | | |
|-----------|-----------|------|
| ГЛП | Козловина | Резь |
| Рук. ИР | Борисов | авт. |
| Рук. ИР | Шайхратов | авт. |
| Вед. Инж. | Курянова | Инж. |
| Ст. Инж. | Павлюкова | Инж. |

503-1-74.89

кн. И. К5, К6

КОЛОННА
К5, К6.

Старш. Массел

Машута

Лист 1

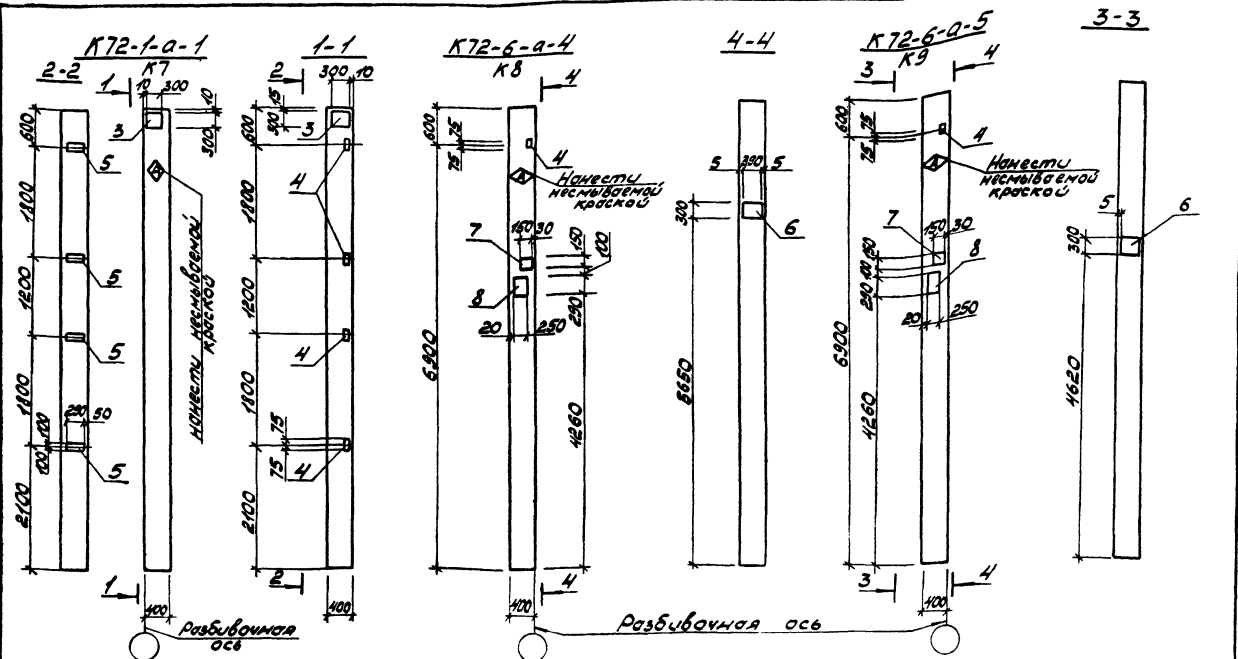
Листов

СНОВАТОТРАНС

Новосибирский филиал

Услов. № 1.423-3.1 п.3

А/ИШОН 7



В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн. Опалубочный чертеж колонн К7, К8, К9 см. лист КЖ.У. К72-1-а, К72-6-а.

Узлы установки закладных изделий для крепления стеновой панели см. серию 1423-3 вып. 1 лист 71.

Колонны К7, К8 стилизуется от колонны К72-1-а К9 от К72-6-а колонны дополнены закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У. К7...К26 лист 2, 3.

Привязан

ИШ.№

| | | |
|-----------|------------|-------|
| ГЦП | Коржачин | 1-2 |
| Фук. в.в. | Варшавина | 5-6 |
| Л.С.С. | Степанкина | 7-8 |
| Фук. 22 | Шарова | 9-10 |
| Фед.И.И. | Ирина | 11-12 |
| Станж. | Михайлова | 13-14 |

503-1-74.89 КЖ.У. К7... К9

КОЛОННЫ
К7, К8, К9

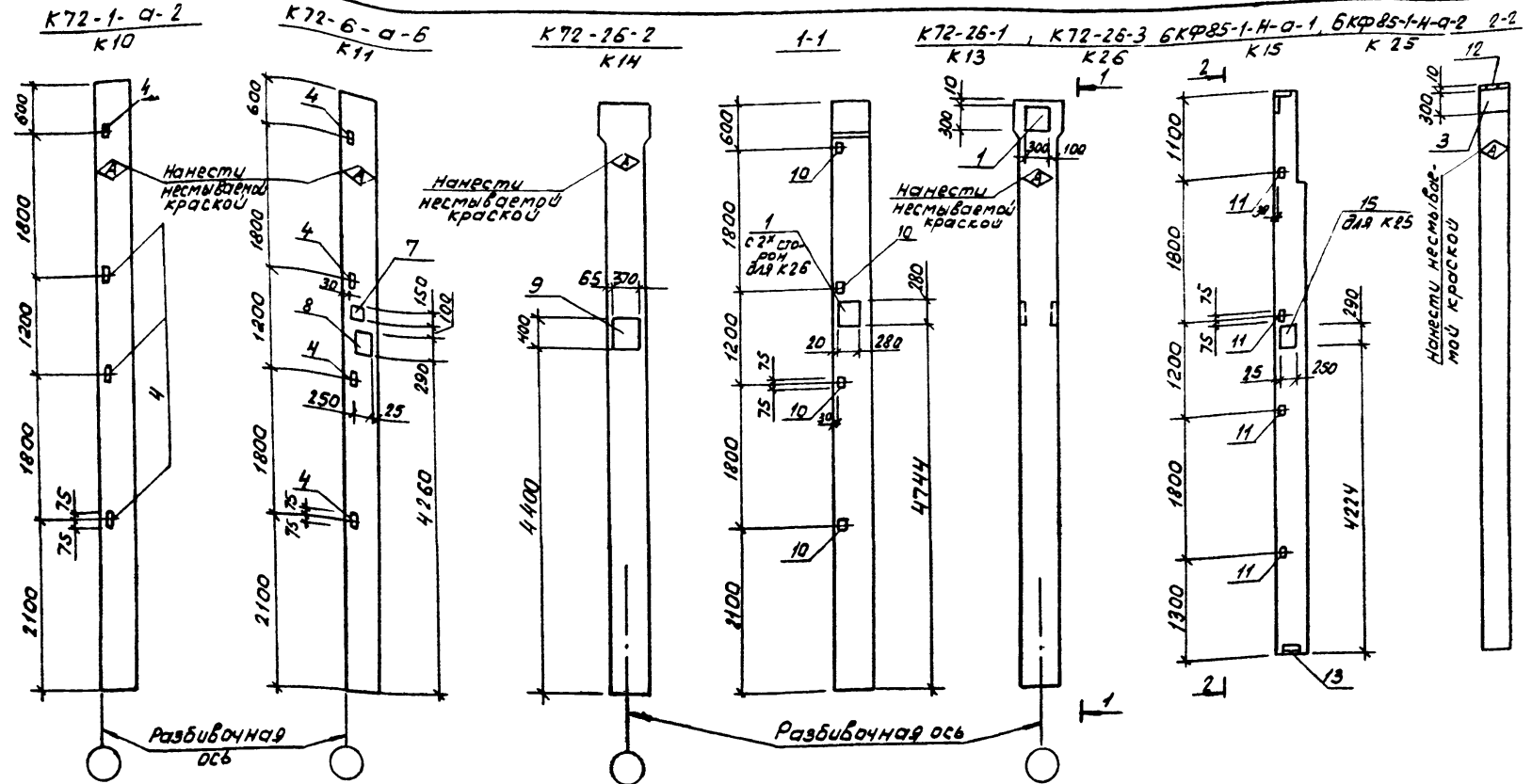
Стальной корпус

РН

Лист 1 из 2

ГИПРОАВТОТРАНС
Инженерский отдел

РАЗБОР 7



Технический требования см. 1.423-3.1 п.3.
 В маркировке колонн в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения колонн.
 Опалубочный чертеж колонны К10, К11 см. лист КЖ. 72-1-а; 72-8-а; К13, К14 серию 1.423-3 вып. 1, К15 лист КЖ. 6КФ85-1-Н-а.
 Узлы установки закладных изделий для крепления стеновых панелей см. серию 1.423-3 вып. 1 лист 71.
 Колонна К10 отличается от колонны К72-1-а, К11 от колонны К72-6-а; К13, К14, К26 от колонны К72-26; К15, К25 от колонны 6КФ85-1-Н-а наличием дополнительных закладных изделий. Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.И. К1-К26 лист 2,3

Привязан

УИВ. №

| | | |
|----------|------------|------|
| ГЛП | Корчагина | Лев. |
| Рук. бр. | Боршнев | Лев. |
| Лиспец. | Стрехин | Лев. |
| Рук. зр. | Шайхратова | Лев. |
| Ведущий | Курьянова | Лев. |

503-1-74.89 КЖ.И. К10, К11, К13, К15, К25, К26

КОЛОННА
 К10, К11, К13, К15, К25, К26

| | | |
|--------|---------|--------|
| Страна | Масштаб | Листов |
| РП | | Лист 1 |

ГИПРОВЕТ ОТРАНС
 Новосибирский филиал

Копирован в - форма 13

А.И.Бон 7

| Пос. | Наименование | Кол. на колонны К- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение документа |
|------|------------------------|--------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----------------------|----------------------|-----------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 13 | 14 | 15 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | | | |
| 1 | Издание законное МН 31 | 1 | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | 1.020-1/83 вып. 2-15 | |
| 2 | МН 40 | 1 | - | 1 | 2 | 1 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1.020-1/83 вып. 2-15 | |
| 3 | МН 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | | | | | 1 | | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1.427.1-3 вып. 2/87 | |
| 4 | МН-14 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 1 | 1 | 4 | 4 | | | | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | 1.423-3 вып. 2 | | |
| 5 | МН-12 | 4 | | 4 | | 4 | | 4 | | | | | | | | | | 2 | 2 | | | | | | 1.423-3 вып. 2 | | |
| 6 | МН-10 | | | 1 | | 1 | | | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | 1 | | | 1.423-3 вып. 2 | | |
| 7 | МН 42 | | | | | | 1 | | 1 | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | | | 1.020-1/83 вып. 2-15 | | |
| 8 | МН 18 | | | | | | | | 1 | 1 | | 1 | | | | | | | | | | | | | 1.020-1/83 вып. 2-15 | | |
| 9 | МН 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | -КЖ.У.МН.И | | |
| 10 | МН-15 | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | | | | | 2 | | 4 | 1.423-3 вып. 2 | | |
| 11 | МН 28 | | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | | | | 3 | 4 | 1.427.1-3 вып. 2/87 | | |
| 12 | МН 2 | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | 1 | 1 | 1.427.1-3 вып. 2/87 | | |
| 13 | МН 7 | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | 1 | 1 | 1.427.1-3 вып. 2/87 | | |
| 14 | МН-13 | | | | | | | | | | | | | 4 | | | | | | | 2 | | | 4 | 1.423-3 вып. 2 | | |
| 15 | МН-17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1.020-1/83 вып. 2-15 | | |
| 16 | МН 1-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1.423-3 вып. 2 | | |

Привязан

Г.И.П. Корсаков
 А.И.Б. Борщевский
 А.С.П. Степанов
 А.С.П. Степанов
 В.С.П. Степанов

503-1-74.89 КЖ.У.К1... К25

Выборка дополнительных
 колонок

Лист 1
 87 2

ГИПРОАВТОТРАНС
 Новосибирский филиал

Листом 7

| Марка элемента | Узделия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход кг | | | | |
|----------------|-----------------|--|------|------|------|-------------|------|-----|------|-------|--------------|------|------|-------|-------|-------------|--------|--------|--------|--------|-----------------|-------|-------|-------|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Прокат марки | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I, СтЗспЗ | | | | | А-III, ЗСГС | | | | | ВСт 3 пс6 | | | | | ГОСТ 82-70* | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781 - 82* | | | | | | | | | | ГОСТ 8509-86 | | | | | ГОСТ 82-70* | | | | | | | | | |
| φ6 | | | Угто | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ22 | Угто | Л635 | Л906 | Угто | 8-150 | 8-300 | 10-200 | 10-300 | 12-250 | 12-300 | 16-300 | Угто | | | | |
| K1 | | | | 4.08 | 8.22 | | | 4.8 | | 17.1 | 5.76 | | | 5.76 | 1.41 | 11.4 | 18.4 | | | 7.38 | | 38.59 | 61.45 | 61.5 | |
| K2 | | | | 2.04 | 1.68 | | | 9.6 | | 13.32 | 5.76 | | | 5.76 | | 5.7 | | | | 14.76 | | 20.46 | 39.54 | 39.5 | |
| K3 | 0.2 | | 0.2 | 4.08 | 8.40 | 2.8 | | 9.6 | 1.4 | 26.28 | 5.76 | | | 5.76 | 1.41 | 11.4 | 18.4 | 9.2 | | 14.76 | | 55.17 | 87.41 | 87.41 | |
| K4 | | | | 2.04 | 3.92 | | | 9.6 | | 15.56 | 5.76 | | | 5.76 | 2.82 | 5.7 | | | | 14.76 | | 23.28 | 44.6 | 44.6 | |
| K5 | 0.2 | | 0.2 | 4.08 | 8.22 | 2.8 | | 4.8 | 1.4 | 21.3 | 5.76 | | | 5.76 | 1.41 | 11.4 | 18.4 | 9.2 | | 7.38 | | 47.79 | 75.05 | 75.1 | |
| K6 | | | | 2.04 | 2.9 | | | 4.8 | | 9.74 | 5.76 | | | 5.76 | 2.82 | 5.7 | | | | 7.38 | | 15.9 | 31.4 | 31.4 | |
| K7 | | | | 4.08 | 6.92 | | | | | 11.0 | 5.76 | | | 5.76 | | 11.4 | 18.4 | | | | | 29.8 | 46.58 | 46.6 | |
| K8 | 0.2 | | 0.2 | | 2.25 | 2.8 | 3.66 | | 1.4 | 10.11 | 1.44 | | | 1.44 | 2.82 | | | 9.2 | 13.66 | | | 25.68 | 37.43 | 37.4 | |
| K9 | 0.4 | | 0.4 | | 2.25 | 5.6 | 3.66 | | 2.8 | 14.31 | 1.44 | | | 1.44 | 2.82 | | | 18.4 | 13.66 | | | 34.88 | 51.03 | 51.0 | |
| K10 | | | | | 1.32 | | | | | 1.32 | 5.76 | | | 5.76 | | | | | | | | | 7.08 | 7.1 | |
| K11 | | | | | 2.25 | | 3.66 | | | 5.91 | 5.76 | | | 5.76 | 2.82 | | | | 13.66 | | | 16.48 | 28.15 | 28.2 | |
| K13 | | | | 2.04 | 1.68 | | | | | 3.72 | 5.76 | | | 5.76 | | 5.7 | | | | | | 5.7 | 15.18 | 15.2 | |
| K14 | | | | | | | 0.36 | | 1.44 | 1.8 | | | | | | | | | | 39.2 | | 39.2 | 41.0 | 41.0 | |
| K15 | | | | 3.14 | 0.96 | 2.04 | | | | 6.14 | 5.76 | 4.2 | | 9.96 | | 5.7 | | 4.7 | | | | 10.4 | 26.5 | 26.5 | |
| K18 | | | | 4.08 | 0.66 | | | | | 4.74 | 2.88 | | | 2.88 | | 11.4 | | | | | | 11.4 | 19.02 | 19.0 | |
| K19 | | | | 4.08 | 3.46 | | | | | 7.54 | 2.88 | | | 2.88 | | 11.4 | 9.2 | | | | | 20.6 | 31.02 | 31.0 | |
| K20 | | | | 4.08 | 3.46 | | | | | 7.54 | 2.88 | | | 2.88 | | 11.4 | 9.2 | | | | | 20.6 | 31.02 | 31.0 | |
| K21 | | | | 4.08 | 0.66 | | | | | 4.74 | 2.88 | | | 2.88 | | 11.4 | | | | | | 11.4 | 19.02 | 19.0 | |
| K22 | | | | | 0.48 | | | | | 0.48 | 2.88 | | | 2.88 | | | | | | | | 2.88 | 3.36 | 3.4 | |
| K23 | 0.2 | | 0.2 | 2.04 | 0.82 | 2.8 | | | 1.4 | 7.06 | 2.88 | | | 2.88 | | 5.7 | | 9.2 | | | | 14.9 | 25.04 | 25.0 | |
| K24 | 0.2 | | 0.2 | 3.14 | 1.26 | 4.04 | | | 1.4 | 9.84 | 4.32 | 4.2 | | 8.52 | | 5.7 | | 11.5 | | | | 17.2 | 35.76 | 35.8 | |
| K25 | | | | 3.14 | 1.48 | 2.04 | 2.7 | | | 9.36 | 5.76 | 4.2 | | 9.96 | | 5.7 | | 4.7 | 13.66 | | | 24.06 | 43.38 | 43.4 | |
| K26 | | | | 2.04 | 2.04 | | | 9.6 | | 13.68 | 5.76 | | | 5.76 | | 5.7 | | | 14.76 | | | 20.46 | 39.9 | 40.0 | |

Уни. № 20.1. Подпись и дата. Организация

| | | | | |
|----------|-------------|------|--|--------------------|
| ГЛУП | Кортевина | Е.А. | 503-1-74 89 | КН.И.К1... К26 |
| Рук.бр. | Богданов | С.В. | | |
| Ин.спец. | Стрелникова | С. | | |
| Рук.гр. | Шейхурова | Т.С. | | |
| Вед.инж. | Курьянова | З.И. | | |
| Изм. № | | | Заданность расхода стали на дополнительные закладные узлы колонн | Стандарт лист РП 3 |
| | | | ГИПРОДВ ОТРАНС | Подобраны выдел |

Копировал АЗ-

Формат А3

Листом 7

| Поз. | Обозначение | Кол. по колонны К | | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение документа | |
|------|-------------|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|--|--|-----------------------|---------------------|
| | | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | | | | | |
| 1 | МН 40 | | 1 | | | 2 | 2 | | 1 | 1 | 2 | 2 | | 2 | | | | | 1.020-1/83 в. 2 -15 |
| 2 | МН 41 | 1 | | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | 1.020-1/83 в. 2 -15 |
| 3 | МН 31 | 1 | 2 | 1 | | | | | 1 | 2 | | 2 | 1 | 1 | | | | | 1.020-1/83 в. 2 -15 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия закладные | | | | | | | Общий расход |
|----------------|------------------------------|-----|-------|------------------------|-------|-------|-------|--------------|
| | Арматура класса А III - 35ГС | | | Прокат марки ВСтЗ ПС 6 | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 103-76* | | | | |
| | φ12 | φ18 | Угоро | 8х150-12х200 | Угоро | | | |
| К 28 | 1,22 | 4,8 | 6,02 | 2,82 | 7,38 | 10,20 | 16,22 | 16,2 |
| К 29 | 1,48 | 9,6 | 11,08 | 1,41 | 14,76 | 16,17 | 27,25 | 27,3 |
| К 30 | 1,22 | 4,8 | 6,02 | 2,82 | 7,38 | 10,20 | 16,22 | 16,2 |
| К 31 | 1,04 | | 1,04 | 2,82 | | 2,82 | 3,86 | 3,9 |
| К 32 | 2,24 | | 2,24 | 2,82 | | 2,82 | 5,06 | 5,1 |
| К 33 | 2,24 | | 2,24 | 2,82 | | 2,82 | 5,06 | 5,1 |
| К 34 | 1,22 | 4,8 | 6,02 | 2,82 | 7,38 | 10,20 | 16,22 | 16,2 |
| К 35 | 1,48 | 9,6 | 11,08 | 1,41 | 14,76 | 16,17 | 27,25 | 27,3 |
| К 36 | 1,12 | | 1,12 | 1,41 | | 1,41 | 2,53 | 2,5 |
| К 37 | 2,60 | 9,6 | 12,2 | 2,82 | 14,76 | 17,58 | 29,78 | 29,8 |
| К 38 | 2,42 | 4,8 | 7,22 | 2,82 | 7,38 | 10,20 | 17,42 | 17,4 |
| К 39 | 0,18 | 4,8 | 4,98 | | 7,38 | 7,38 | 12,36 | 12,4 |
| К 40 | 2,24 | | 2,24 | 2,82 | | 2,82 | 5,06 | 5,06 |

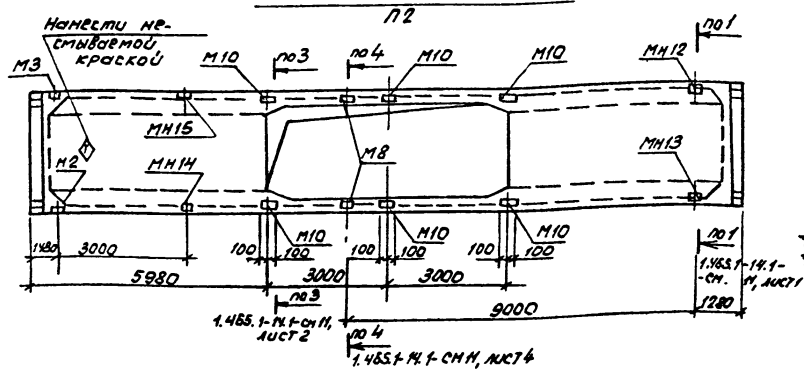
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Лист № | | | |

| | | | | | | | |
|------------|-----------|----|--|---|-------------------------------------|--|--|
| Г. УИТ | Корневина | 22 | | | | | |
| Рук. др. | Боярыкина | 22 | | | | | |
| П. ст. пр. | Сторожица | 22 | | | | | |
| Рис. пр. | Исаева | 22 | | | | | |
| ВР. инж. | Кудрявцев | 22 | | | | | |
| | | | | 503-1-74.89 | КН. И. К28... К40 | | |
| | | | | Выборка дополнительных закладных изделий. | Стыль лист листов РП 2 | | |
| | | | | Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия колонн вент. камер. | ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал | | |

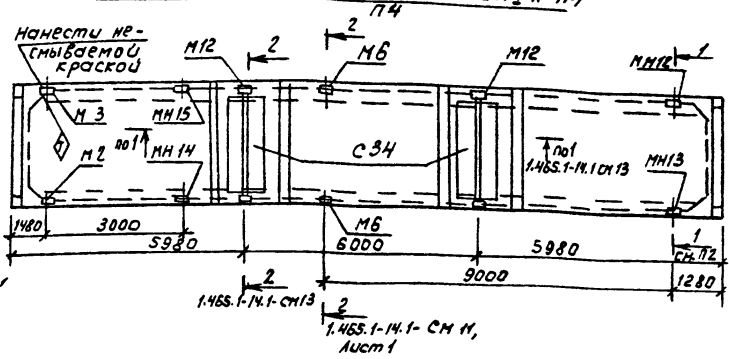
Лист № подл. Подпись и дата В. Сторожица

ЭКЖС 18Г-7АУК-Н-1

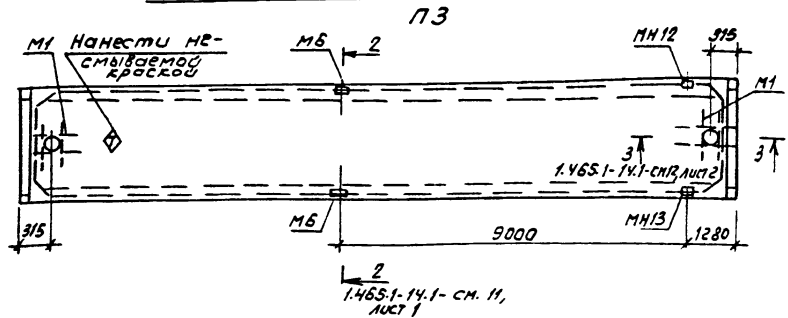
А.1660М7



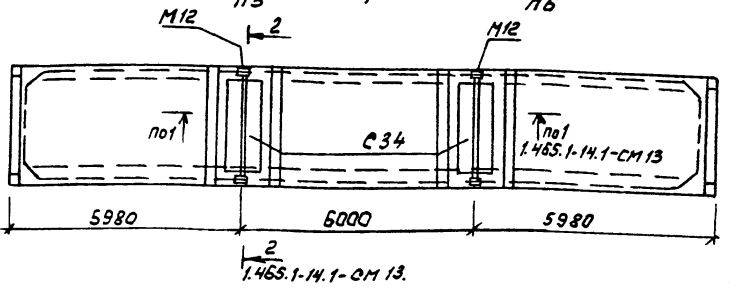
1 КЖС-18Г-5АУК-Н-1, 1 КЖС-18Г-5АУК-Н-1



1 КЖС 18В-5АУК-Н-1, 1 КЖС 18В-6АУК-Н-1



2 КЖС 18Г-7АУ-Н-1, 1 КЖС 18Г-7АУ-Н-1, 1 КЖС 18Г-9АУ-Н-1



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
опалубочный чертеж см. 1.465.1-14 Вып. 3, 4
в марке плит в знаменателе дана условная
марка принятая на схеме расположения плит покрытая
Плита П2... П6 отличается от серийной
наличием дополнительных закладных
изделий
Ведомость расхода стали на дополни-
тельные изделия см. КЖС. П2... П38
лист 2, 4

привязан

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | |
|-----------|-----------|--|
| Г/П | Корнилова | |
| Рук. др. | Варламова | |
| П. отв. | Стрелкина | |
| Рук. гр. | Шодрин | |
| Вед. инж. | Курьянова | |

503-1-74.89

КЖС. П2... П6

Плита
П2... П6

Стаял Матса Масштаб

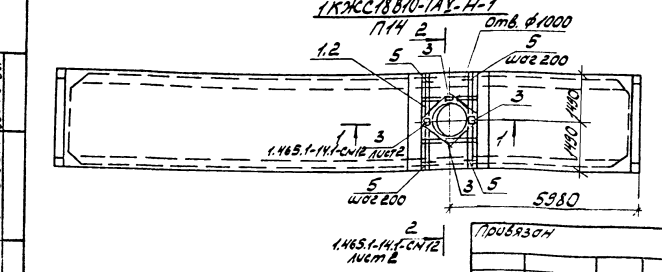
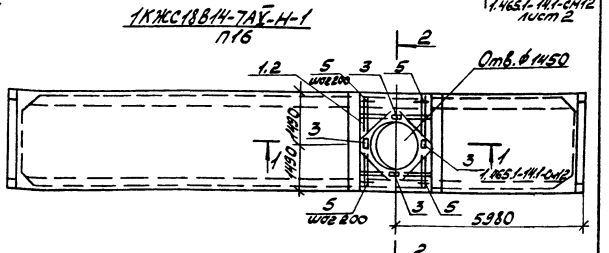
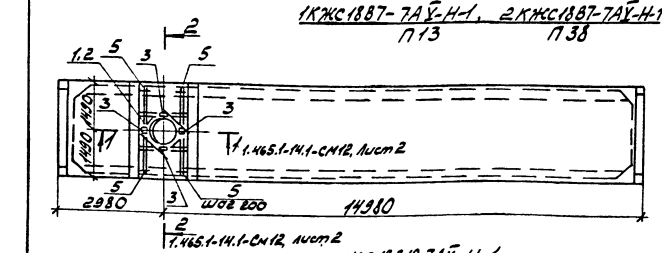
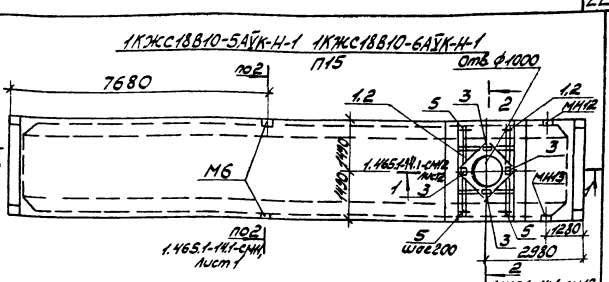
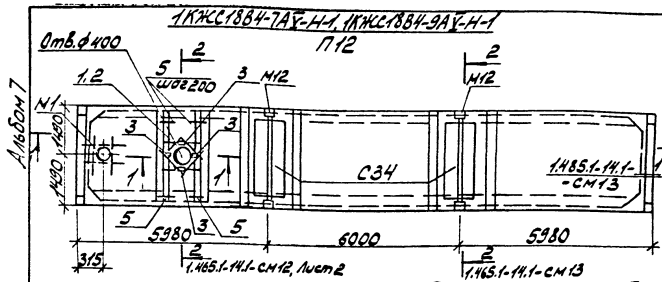
РП

Лист 1 Листов

ГИПРОВТОТРАНС
Новосибирский филиал

Копировал *С.М.*

формат А3



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО.
 Оплачиваемые листы в знаменателе дана условная марка принятая на стене расположения плит покрытия Плита П12...П16 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладными изделиями. Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. КЖ.У.П12...П16, лист 2,5

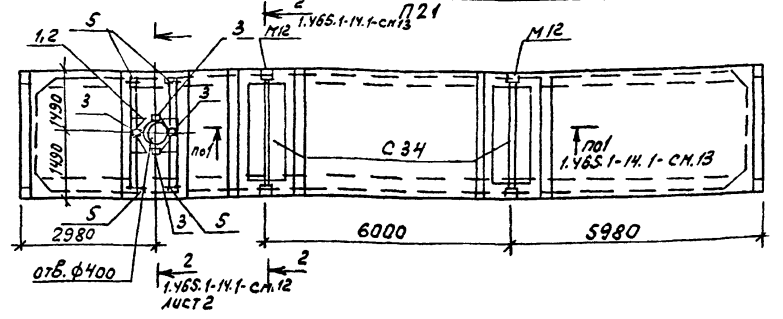
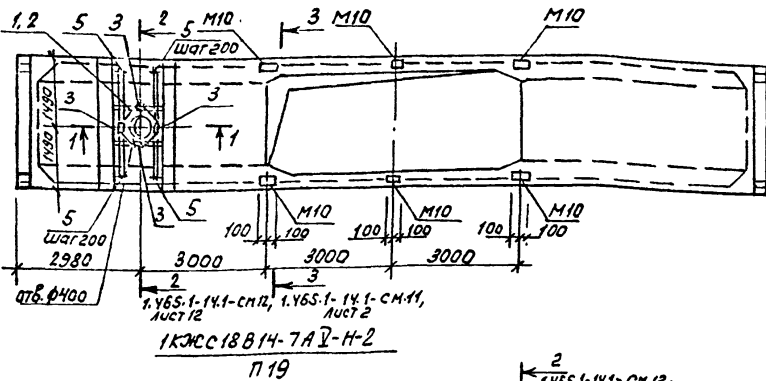
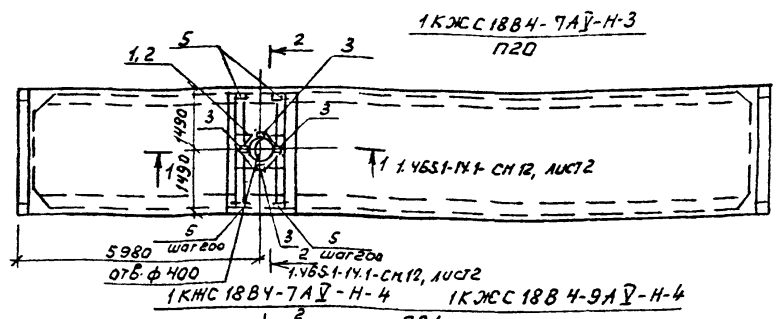
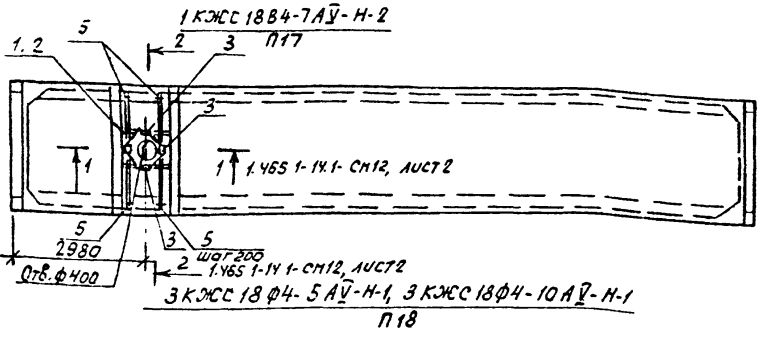
ПРОБРАЗЫ

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

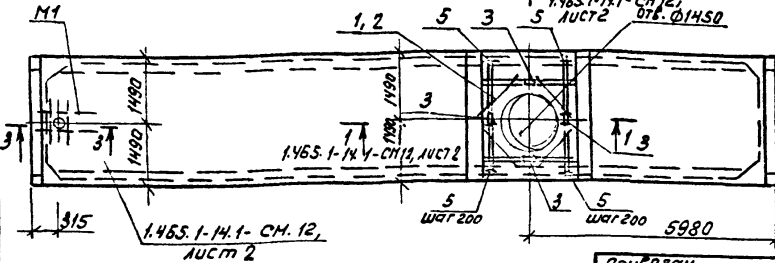
| | | | | |
|--------|-----------|------|-----------------|----------------------|
| ГЛА | Кожыбин | И.И. | 503-1-74-89 | КЖ.У. П12...П16, П38 |
| СМ.ОБ. | Варшавин | С.В. | ПЛИТА | СТАДА ПЛОЩ. МОНТАЖ |
| А.С.В. | Стрелков | И.И. | П12... П16, П38 | ПП |
| СМ.СР. | Шайдрова | Э.И. | | Лист 1 Лист 2 |
| В.С.Ж. | Лурьянова | В.И. | | ГМПР ОАСТОТРАНС |
| С.Ж.С. | Керзянова | И.И. | | Новобурский |

1:465.1-14.1-СМ12, лист 2

Альбом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-70
 Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 бып.3,4
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П17... П21 отличается от серийной наличием дополнительных отверстий и закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия см. К.И.И. П2...П38 лист 2,5.



| | | | | | | |
|----------|-----------|----|----------------------|------------------|--------|---------|
| ГИП | Корчагина | РД | 503-1-74.89 | КЖС.И. П17...П21 | | |
| Рук.бр. | Бояринов | ММ | Плита | этажей | насос | насосов |
| Л.спец. | Стрехнин | С | | | | |
| Рук.гр. | Шайхатов | С | П17... П21 | РП | Лист 1 | Листов |
| Вед.инж. | Курьянов | В | | | | |
| Инж. | Нерзляков | В | ГИПРОВТОТРАН | | | |
| | | | Новосибирский филиал | | | |

привязан

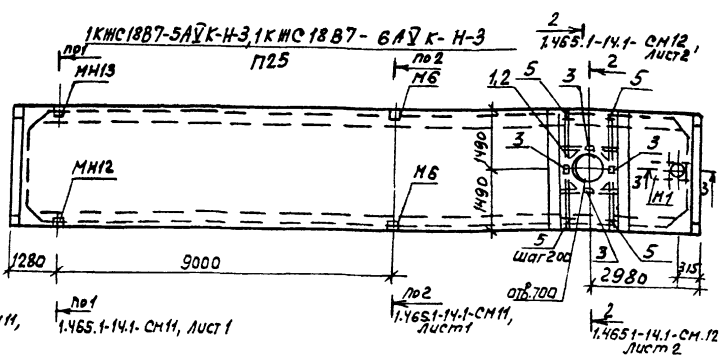
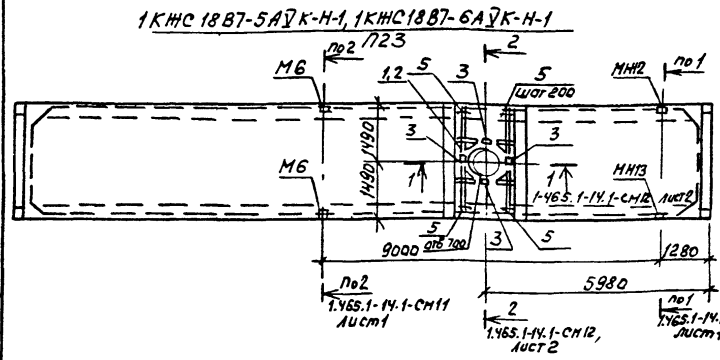
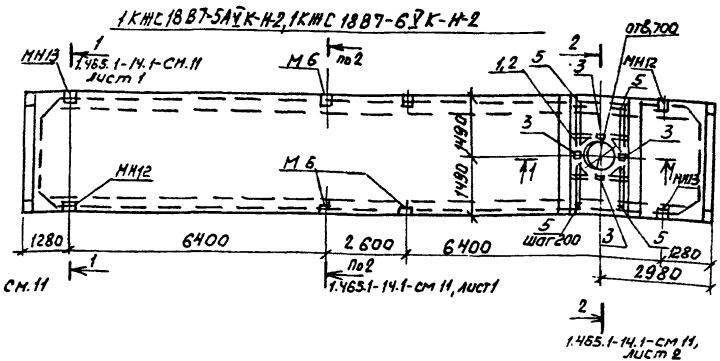
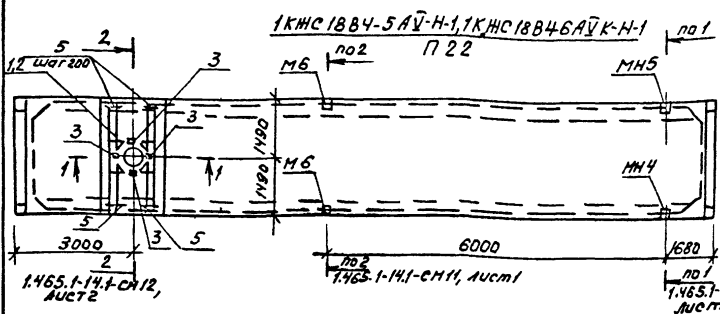
ИИВ. №

Копирован б/р -

формат А4

ИИВ. №... Лист 2,5

АИ 6.001.7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 Вып. 3, 4
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка,
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита П22... П25 отличается от серийной
 наличием дополнительных отверстий и
 закладных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см. кн. и П2... П38 лист 2, 6

Привязан

УИВ.Н.2

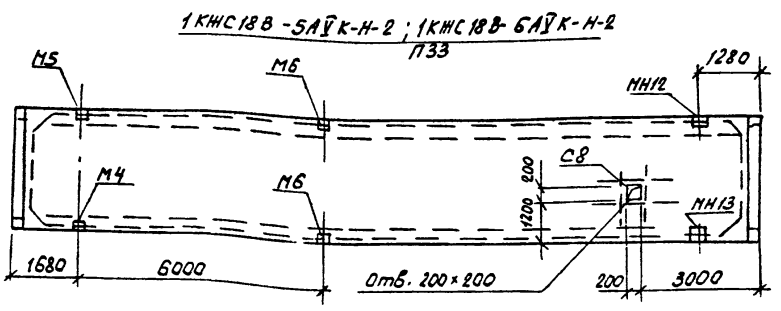
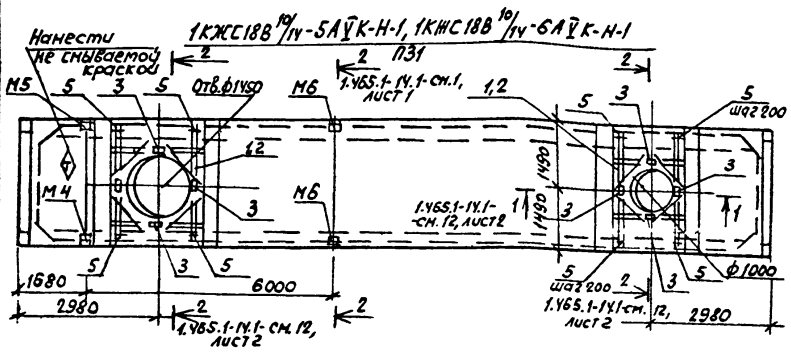
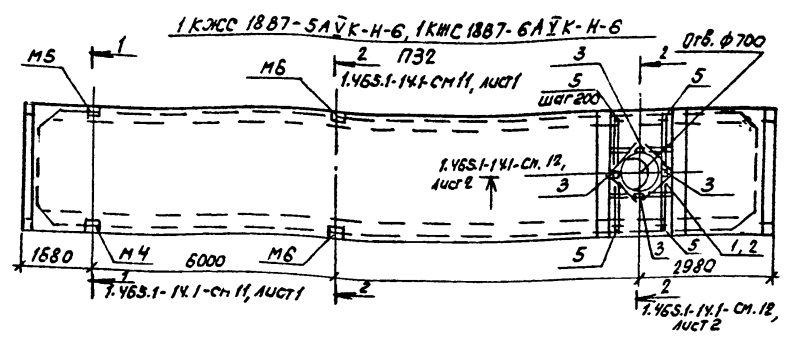
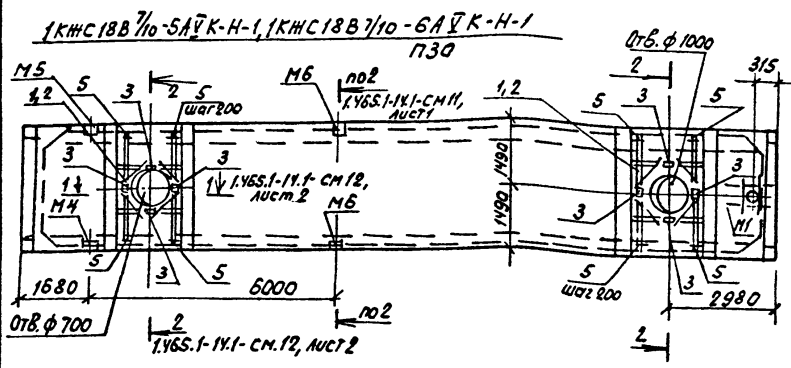
| | | | | |
|-----------|--------------|---------|----------------------|-------------------|
| ГУП | Кор. на в. и | с. л. 1 | 503-1-74.89 | К.И.И. П22... П25 |
| Рук. пр. | Бордюшев | с. л. 2 | Плита П22... П25 | Старш |
| И. спец. | Стрелюхин | с. л. 3 | | Масс |
| Рук. пр. | Шаймуратов | с. л. 4 | Плита П22... П25 | Масштаб |
| Вед. инж. | Курбанова | с. л. 5 | | РП |
| Инж. | Чернышова | с. л. 6 | Лист 1 | Листов |
| | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | | Новосибирский филиал | |

Копирован 31-11

Формат А3

УИВ.Н.2. Подпись и дата

Листом 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Опалубочные чертежи см. 1.465.1-14 вып. 3,4
 В маркировке плит в знаменателе дана условия марка,
 принятая на схеме расположения плит покрытия.
 Плита ПЗ0... ПЗ3 отличается от серийной наличием
 дополнительных отверстий и закладных
 изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнитель-
 ные изделия см. кжц П2...ПЗ8, лист 3,6.

Привязан

ИЧР №

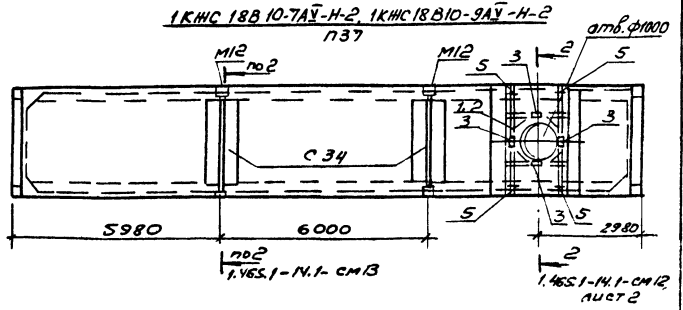
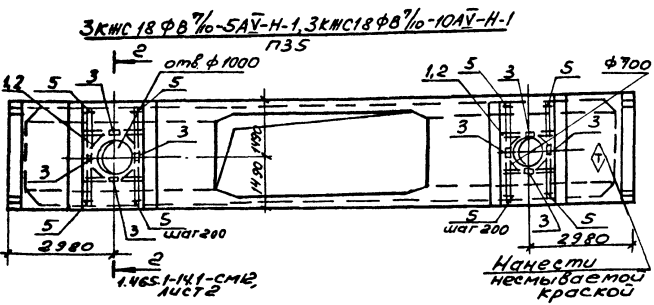
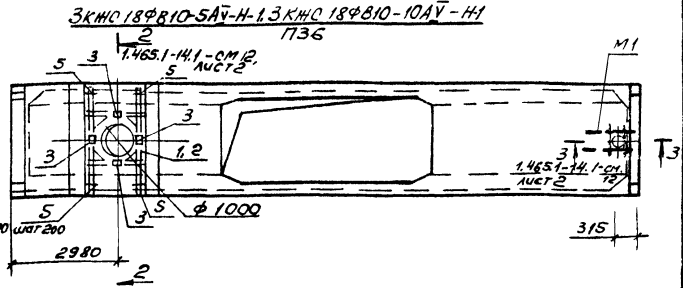
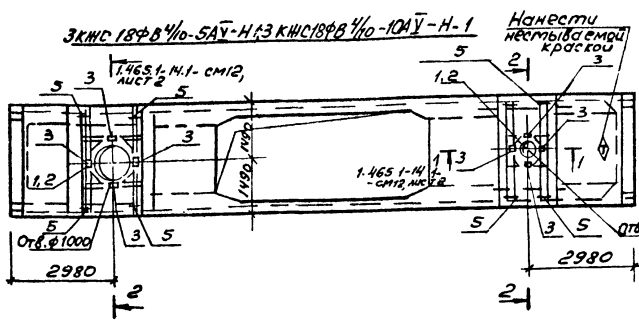
| | | | | | | |
|----------|------------|------|------------------|---------------|--------|---------|
| ГУП | Коржавина | И.И. | 503-1-74.89 | КЖЦ-ПЗ0...ПЗ3 | | |
| Рук.вр. | Богришинов | С.В. | | | | |
| Проект. | Стрехнин | С.С. | Плита ПЗ0...ПЗ3 | Статус | Масса | Масштаб |
| Рук.гр. | Шадратов | Т.М. | | | | |
| Вед.инж. | Курьянова | Л.В. | | | | |
| Ин.м. | Нерзлякова | В.В. | | | | |
| | | | Лист 1 | | Листов | |
| | | | ГИПРОВТОТРАНС | | | |
| | | | Чубовский филиал | | | |

Копирован д.р.

Формат А 4

В.И.Иванов, Подпись и дата Копировано

Масштаб 7



Технические требования см. 1.465.1-14.1-ТО
 Сплавочные чертежи см. 1.465-1-14 вып. 3, 4.
 В маркировке плит в знаменателе дана условная марка
 принятая на схеме расположения плит покрытия
 Плита ПЗ4...ПЗ7 отличается от серийной
 наличием дополнительных отверстий и
 заказных изделий.
 Ведомость расхода стали на дополнительные изделия
 см. КИИ. ПЗ...ПЗ8 лист 2, 3, 7.

| | | | |
|-------|--|--|--|
| Привя | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | |
|-----------|-------------|--|
| Г.И.П. | Коржавин | |
| Р.К.В.Р. | Борщевский | |
| Л.С.П. | Стрельников | |
| К.К.П. | Шадуров | |
| Вед. инж. | Курьянов | |
| Инж. | Нерозов | |

| | | | |
|----------------------|-----------------|--------|---------|
| 503-1-74.89 | КИИ. ПЗ4... ПЗ7 | | |
| Плита ПЗ4...ПЗ7 | Сталь | Масса | Масштаб |
| | Пл | | |
| | Лист 1 | Листов | |
| ГИПРОВСТРОЯНС | | | |
| Новосибирский филиал | | | |

Альбом 7

| № | Наименование | кол. на плиту | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Обозначение документа | | | | | | |
|---|--------------------------|---------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|-----|-----|-----|----------------------|---------------|---------------|
| | | п2 | п3 | п4 | п5 | п6 | п7 | п8 | п9 | п10 | п11 | п12 | п13 | п14 | п15 | п16 | п17 | п18 | п19 | п20 | п21 | п22 | п23 | | п24 | п25 | п26 | п27 | п28 | |
| | Изделие закладного | 2 | | | | | 1 | 2 | 1 | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | 1 | | 1.465.1-14.5-0100 | | |
| | M2 | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | M3 | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | |
| | M4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | -0110-02 | | |
| | M5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | -03 | | |
| | M6 | 2 | 2 | | | | 2 | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | 2 | -04 |
| | M8 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | -06 | |
| | M10 | 6 | | | | | | | 6 | 6 | | | | | | | | 6 | | | | | | | | | 6 | -0120 | | |
| 3 | M11 | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | -0130 | | |
| | M12 | | 2 | 2 | 2 | | | | | | 2 | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | -0140 | | |
| | MH12 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | -1-КМЦММ12М12 |
| | MH13 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | -1-КМЦММ13М13 |
| | MH14 | 1 | 1 | 1 | | | 1 | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | 1 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | -1-КМЦММ14М14 |
| | MH15 | 1 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | -1-КМЦММ15М15 | |
| | сетки С8 | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | -1-КМЦММ15М15 | |
| | С27 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | | | | | 1 | 1.465.1-14.5-0070-01 | | |
| 1 | С29 | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | -03 |
| | С31 | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | -0080-01 | |
| | С33 | | | | | | | | | | | | | 1 | | | 1 | | | | | | | | | | | | -03 | |
| 2 | С26 | | | | | | | | | | 1 | | | | | | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | | | | | 1 | -0070 | | |
| | С28 | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | -02 | |
| | С30 | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | -0080 | |
| | С32 | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | | | | | | -02 | |
| | С34 | | 2 | 2 | 2 | | | | | | 2 | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | -0090 | |
| 5 | Стержень арматурный СТ45 | | | | | | | | | | 28 | 28 | | | | | 28 | 28 | | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | -0003-44 | |
| | СТ46 | | | | | | | | | | | | 28 | 28 | 28 | | | | | 28 | | | | | | | | | -45 | |

| | | | | | |
|----------|----------|-----------|------|--|----------------------|
| Привязан | ГМП | Коржавина | Р.Ф. | 503-1-74.89 | КМЦ-П2. П38 |
| | Р.Ф. ДР | Борисов | Р.Ф. | Выборка закладных изделий плиты покрытия | Стр. 2 |
| | Т.С.С.С. | Степанов | Р.Ф. | | Лист 2 |
| | Р.Ф. ДР | Шайратов | Р.Ф. | | Лист 2 |
| | Ведущий | Курьяков | Р.Ф. | ГИПРОВЕСТОТРАНС | Новосибирский филиал |
| ИМБ. № | | | | Копировал О.Р. | Формат А3 |

Лист 7

| № п/п | Наименование | Кол. на плиту | | | | | | | | | | Обозначение документа | | |
|-------|-------------------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|------------------------|-------|
| | | п29 | п30 | п31 | п32 | п33 | п34 | п35 | п36 | п37 | п38 | | | |
| 7 | Изделия закладные М1 | 1 | | | | | | | 1 | | | | 1.465.1-14.5-0100 | |
| | М2 | | | | | | | | | | | | -010- | |
| | М3 | | | | | | | | | | | | -01 | |
| | М4 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | -02 | |
| | М5 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | | -03 | |
| | М6 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | | -04 | |
| | М8 | | | | | | | | | | | | -06 | |
| | М10 | | | | | | | | | | | | -0120 | |
| | 3 | М11 | 4 | 8 | 8 | 4 | | 8 | 8 | 4 | 4 | 4 | | -0130 |
| | М12 | | | | | | | | | 2 | | | | -0140 |
| 1 | М12 | | | | | 1 | | | | | | | КМ.М.М12.М12 | |
| | М13 | | | | | 1 | | | | | | | -КМ.М.М12.М13 | |
| | М14 | | | | | | | | | | | | -КМ.М.М14.М15 | |
| | М15 | | | | | | | | | | | | -КМ.М.М14.М15 | |
| | Сетки С8 | | | | | 1 | | | | | | | -КМ.М.С8 | |
| | С27 | | | | | | 1 | | | | | | 1.465.1-14.5-0070 - 01 | |
| | С29 | 1 | 1 | | 1 | | | 1 | | | 1 | | -03 | |
| | С31 | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | -0040-01 | |
| | С33 | | | 1 | | | | | | | | | -03 | |
| | С26 | | | | | | 1 | | | | | | -0070- | |
| 2 | С28 | 1 | 1 | | 1 | | | 1 | | | 1 | | -02 | |
| | С30 | 1 | 1 | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | | | -0080 | |
| | С32 | | | 1 | | | | | | | | | -02 | |
| | С34 | | | | | | | | | 2 | | | -0090 | |
| | Стержень арматурный С45 | 28 | 28 | | 28 | | 28 | 28 | | | 28 | | -0003-44 | |
| С46 | 28 | 36 | | | | 28 | 28 | 28 | 28 | | | -45 | | |

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязки | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Ихл. № | | | |

Выборка закладных изделий
плит покрытия 503-174.89

Лист
3

Копировал АС-

Формат А3

УТВЕРЖДЕНО: [подпись] и [подпись] [подпись]

Автомат

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | | | | | | | | Узлы закладные | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-----------------|------|------|--------------|-------|-------|-------|-------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | | |
| | A-III, 35ГС | | | | | | | | | | | A-III, 35ГС | | | ВСтЗ пс 6 | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 8509-86 | | | | | |
| φ4 | Углов | φ6 | Углов | φ6 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | Углов | φ10 | φ14 | φ16 | Углов | Углов | Углов | Углов | Углов | |
| П2 | | | | | | | | | | | | 5,4 | 15,6 | 21,0 | 14,4 | 14,4 | 28,0 | 28,0 | | |
| П3 | | | | | | | | | | | | 5,0 | 8,2 | 19,2 | | | 14,0 | 14,0 | | |
| П4 | 4,4 | 4,4 | | | | | | | | | | 4,4 | 3,8 | 4,0 | 31,8 | 39,6 | 9,6 | 9,6 | 28,0 | 28,0 |
| П5, П6 | 4,4 | 4,4 | | | | | | | | | | 4,4 | 0,8 | 4,0 | 16,4 | 21,2 | 9,6 | 9,6 | | |
| П7 | | | | | | | | | | | | 3,0 | 15,4 | 18,4 | | | | 28,0 | 28,0 | |
| П8 | | | | | | | | | | | | 1,8 | | | | | | | | |
| П9 | | | | | | 2,8 | | | | | 2,8 | 2,8 | 2,4 | | 2,4 | 14,4 | 14,4 | | | |
| П10 | | | | | | | | | | | | 3,6 | | | 3,6 | | | | | |
| П11 | | | | | | | | | | | | 2,4 | | 2,4 | 14,4 | 14,4 | | | | |

| Узлы закладные | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|---------------|-------|-------|-------|------------------|-------|
| Прокат марки | | | | | | | | | | | | |
| ВСтЗ пс 6 | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19903-74* | | | | | | | | | | | | |
| φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | Углов | ГОСТ 8732-78* | Углов | Углов | Углов | Углов | Всего |
| 15,2 | 1,2 | | | | | 16,4 | | | | | | |
| 7,6 | | | | | | 7,6 | 11,2 | 11,2 | 16,0 | 16,0 | | 46,0 |
| 15,2 | 3,6 | | | | | 18,8 | | | | | | 96,0 |
| | 3,6 | | | | | 3,6 | | | | | | 34,4 |
| 15,2 | | | | | | 15,2 | | | | | | 61,6 |
| | | | | | | 5,6 | 5,6 | 7,4 | 7,4 | | | 20,8 |
| | 1,2 | | | | | 1,2 | | | | | | 18,0 |
| | | | | | | 11,2 | 11,2 | 14,8 | 14,8 | | | 52,0 |
| | 1,2 | | | | | 1,2 | | | | | | 18,0 |

Итого по плану, факт. и запас

| | | | | |
|----------|--|--|--|--|
| Привязан | | | | |
| Узла № | | | | |

ГПИ Крайовский Коль
 Инж. В.Р. БОРИЩИН
 Гл. спец. СТРЕЛНИК
 Инж. Э.Д. ШКОЛЬНИК
 Вед. инж. КЛЕВАНОВА
 Инж. ГОЛУБЦОВА

503-1-74.89 КЖ. У. П2...1738
 ведомость расхода стали на дополнительные закладные узлы
 ЛИТ. ПОДПИСАТЕЛЬ
 Служба инв. учета
 ФИПРОАВТОТРАН

А110007

| Марка элемента | Узелуя арматурные | | | | | | | | | | | | | Узелуя закладные | | | | | | | |
|------------------|-------------------|-------|-----|---------------|-----|------|--------------|------|------|------|------|-------|-------|------------------|------|-------|-------|--------------|-------|--------------|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | Прокат марки | | | |
| | Вр I | | | А I, Ст 3сп3 | | | А III, 35 ГС | | | | | | | А III, 35 ГС | | | | В Ст 3 пс 6 | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 8509-86 | | ГОСТ 8510-86 | |
| | φ 4 | Угало | φ 6 | Угало | φ 6 | φ 10 | φ 12 | φ 14 | φ 16 | φ 18 | φ 20 | Угало | φ 10 | φ 14 | φ 16 | Угало | Угало | Угало | Угало | | |
| п 12 | 4,4 | 4,4 | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 36,4 | 4,2 | 4,0 | 16,4 | | 24,6 | 9,6 | 9,6 | |
| п 13, п 29, п 38 | | | 2,8 | 2,8 | 0,8 | 10,8 | | | 12,0 | | | 23,6 | 26,4 | 1,6 | | | | 1,6 | | | |
| п 14 | | | 5,6 | 5,6 | 0,6 | 16,0 | | | 9,0 | 17,2 | | 42,8 | 48,4 | 1,6 | | | | 1,6 | | | |
| п 15 | | | 5,6 | 5,6 | 0,6 | 16,0 | | | 9,0 | 17,2 | | 42,8 | 48,4 | 3,0 | | 8,2 | | | 14,0 | 14,0 | |
| п 16 | | | 5,6 | 5,6 | 1,6 | | 46,2 | | 24,6 | | 28,0 | 100,4 | 106,0 | 1,6 | | | | 1,6 | | | |
| п 17, п 20 | | | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 32,0 | 1,6 | | | | 1,6 | | | |
| п 18 | | | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 32,0 | 4,0 | | | 4,0 | 14,4 | 14,4 | | |
| п 19 | | | 5,6 | 5,6 | 1,6 | | 46,2 | | 24,6 | | 28,0 | 100,4 | 106,0 | 3,4 | | | | 3,4 | | | |
| п 21 | 4,4 | 4,4 | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 36,4 | 2,4 | 4,0 | 16,4 | | 22,8 | 9,6 | 9,6 | |

| Узелуя закладные | | | | | | | | | | Общуй расход, кг | |
|------------------|-------|-------|-------|-------|---------------|-------|-------|-------|-------|------------------|-------|
| Прокат марки | | | | | | | | | | | |
| В Ст 3 пс 6 | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19903-74* | | | | | ГОСТ 8732-78* | | | | | | |
| φ 150 | φ 200 | φ 250 | φ 300 | Угало | φ 150 | φ 200 | φ 250 | φ 300 | Угало | Общуй расход, кг | |
| 1,6 | 3,6 | 3,6 | | 8,8 | 5,6 | | | 5,6 | 48,6 | | 85,0 |
| 1,6 | | 3,6 | | 5,2 | | | | | 6,8 | | 33,2 |
| 1,6 | | 3,6 | | 5,2 | | | | | 6,8 | | 55,2 |
| 7,6 | 1,6 | 3,6 | | 12,8 | | | | | 38,0 | | 86,4 |
| 1,6 | | 3,6 | | 5,2 | | | | | 6,8 | | 112,8 |
| 1,6 | | 3,6 | | 5,2 | | | | | 6,8 | | 98,8 |
| 2,8 | | 3,6 | | 6,4 | | | | | 24,8 | | 56,8 |
| 1,6 | | 3,6 | | 5,2 | 5,6 | | | 5,6 | 14,2 | | 120,2 |
| 1,6 | 3,6 | 3,6 | | 8,8 | | | | | 41,2 | | 77,6 |

Умк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № 1/8

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Ведомость расхода стали на доп. укрупненные закладные узелуя плит перекрытия 503-1-74.89
 25- Франкит 3

Ведом 7

| Марка элемента | Узеля арматурные | | | | | | | | | | | | Узеля закладные | | | | | | | | | |
|----------------|------------------|-------|------|---------------|-----|------|------------|------|------|------|-----|-------|-----------------|-----|-----|--------------|-------|-------|--------------|------|------|------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | | | |
| | ВР I | | | А I, ст 3сп3 | | | А II, 35ГС | | | | | | ВСт 3пс 6 | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 8509-86 | | | ГОСТ 8510-86 | | | |
| | φ4 | Утого | φ6 | Утого | φ6 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | Утого | φ10 | φ14 | φ16 | Утого | Утого | Утого | Утого | | | |
| П22 | | | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 32,0 | 4,8 | | 15,6 | | 20,4 | | 28,0 | 28,0 | |
| П23, П25, П26 | | | 2,8 | 2,8 | 0,8 | 10,8 | | | 12,0 | | | 23,6 | 26,4 | 3,0 | | 8,2 | | 11,2 | | 14,0 | 14,0 | |
| П24 | | | 2,8 | 2,8 | 0,8 | 10,8 | | | 12,0 | | | 23,6 | 26,4 | 4,4 | | 16,4 | | 20,8 | | 28,0 | 28,0 | |
| П27 | | | 2,8 | 2,8 | 0,8 | 10,8 | | | 12,0 | | | 23,6 | 26,4 | 4,8 | | 8,2 | | 13,0 | | 14,0 | 14,0 | |
| П28 | | | 2,8 | 2,8 | 0,4 | 9,6 | | 19,2 | | | | 29,2 | 32,0 | 5,4 | | 8,4 | | 13,8 | 14,4 | 14,4 | 14,0 | 14,0 |
| П30 | | | 8,4 | 8,4 | 1,4 | 26,8 | | | 21,0 | 17,2 | | 66,4 | 74,8 | 4,8 | | 8,4 | | 13,2 | | 14,0 | 14,0 | |
| П31 | | | 11,2 | 11,2 | 2,2 | 16,0 | 46,2 | | 33,6 | 17,2 | 28 | 143,2 | 154,4 | 4,8 | | 8,4 | | 13,2 | | 14,0 | 14,0 | |
| П32 | | | 2,8 | 2,8 | 0,8 | 10,8 | | | | | | 23,6 | 26,4 | 3,2 | | 8,4 | | 11,6 | | 14,0 | 14,0 | |
| П33 | | | | | | | | 2,8 | | | | 2,8 | 2,8 | 2,2 | | 10,6 | | 12,8 | | 21,0 | 21,0 | |

| Узеля закладные | | | | | | | | | | Общий расход кг | |
|-----------------|------|-------|-------|-------|---------------|------|-------|-------|-------|-----------------|-------|
| Прокат марки | | | | | | | | | | | |
| ВСт 3пс 6 | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19903-74* | | | | | ГОСТ 8732-78* | | | | | | |
| 8x150 | 8x40 | 8x200 | 8x120 | Утого | 8x150 | 8x40 | 8x200 | 8x120 | Утого | | |
| 15,2 | 1,6 | | 3,6 | | 20,4 | | | | | 68,8 | 100,8 |
| 7,6 | 1,6 | | 3,6 | | 12,8 | | | | | 38,0 | 64,4 |
| 15,2 | 1,6 | | 3,6 | | 20,4 | | | | | 69,2 | 95,6 |
| 7,6 | 1,6 | | 3,6 | | 12,8 | 5,6 | | | 5,6 | 45,4 | 71,8 |
| 7,6 | 2,8 | | 3,6 | | 14,0 | | | | | 56,2 | 88,2 |
| 7,6 | 3,2 | | 7,2 | | 18,0 | | | | | 45,2 | 120,0 |
| 7,6 | 3,2 | | 7,2 | | 18,0 | | | | | 45,2 | 199,6 |
| 7,6 | 1,6 | | 3,6 | | 12,8 | | | | | 38,4 | 64,8 |
| 11,4 | | | | | 11,4 | | | | | 44,2 | 48,0 |

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| Ш. № | | |

503-1-74.89
Ведомость расхода стали на дополни -
тельные закладные узеля плит перекрытия

Копировал с/ч-

Амбон 7

| Марка элемента | Узлы арматурные | | | | | | | | | | Узлы закладные | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|-----|---------------|-----|------------|------|-----|------|-----|-------|-----------------|------|---------------|--------------|-------|--------------|------|------|-----|-----|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | | Прокат марки | | | | | | |
| | Вр I | | А I, ст3пз | | А II, 35ГС | | | | | | А II, 35ГС | | | В ст3 псб | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 8509-86 | | | | |
| φ4 | Углер | φ6 | Углер | φ6 | φ10 | φ14 | φ16 | φ18 | φ20 | Углер | φ10 | φ14 | φ16 | Углер | А1018 | Углер | | | | |
| П34 | | | 8,4 | 8,4 | 1,0 | 25,6 | | 19,2 | 9,0 | 17,2 | | 72,0 | 80,4 | 3,2 | | | 3,2 | | | |
| П35 | | | 8,4 | 8,4 | 1,4 | 26,8 | | | | 21,0 | 17,2 | | 66,4 | 74,8 | 3,2 | | 3,2 | | | |
| П36 | | | 5,6 | 5,6 | 0,6 | 16,0 | | | | 9,0 | 17,2 | | 42,8 | 48,4 | 3,4 | | 3,4 | | | |
| П37 | 4,4 | 4,4 | 5,6 | 5,6 | 0,6 | 16,0 | | | | 9,0 | 17,2 | | 42,8 | 52,8 | 2,4 | 4,0 | 16,4 | 22,8 | 9,6 | 9,6 |

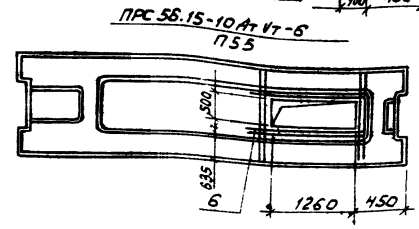
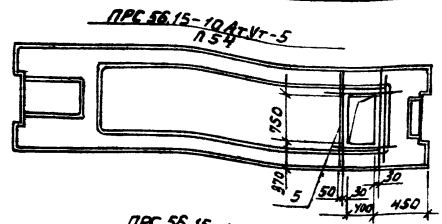
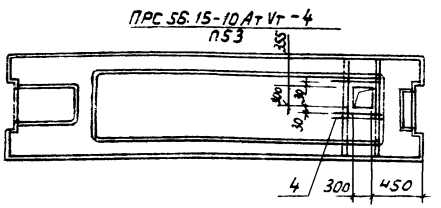
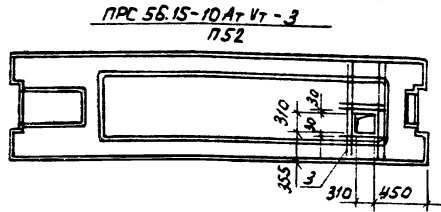
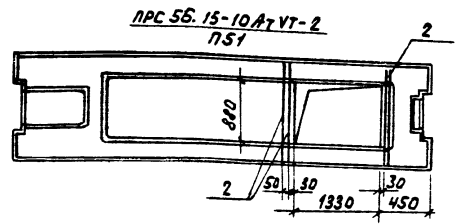
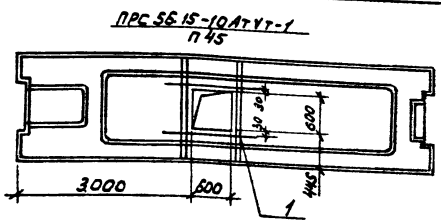
| Узлы закладные | | | | | | | | | | Объем расход, кг | |
|----------------|-----|-----|-------|-----|---------------|-----|-------|-----|-----|------------------------|-------|
| Прокат марки | | | | | | | | | | | |
| В ст3 псб | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19903-74* | | | | | ГОСТ 8732-78* | | | | | | |
| φ10 | φ14 | φ16 | Углер | φ10 | φ14 | φ16 | Углер | φ10 | φ14 | φ16 | Углер |
| 3,2 | | 7,2 | | | 10,4 | | | | | 13,6 | 94,0 |
| 3,2 | | 7,2 | | | 10,4 | | | | | 13,6 | 80,0 |
| 1,6 | 3,6 | | 5,2 | 5,6 | 5,6 | | 14,2 | | | 62,6 | |
| 1,6 | 3,6 | 3,6 | | | 8,8 | | | | | 44,2 | 94,0 |

Указанная марка и диаметр арматуры

| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Ведомость расхода стали на изготовление
металлических закладных узлов
План покрытия 503-174.89

А.А.Б.О.М.Д.



Технические требования см 1.041.1-2.6-70
 Опалубочный чертёж см. 1.041.1-2.6 вкл. 6
 В маркировке плит в знаменателе дана условная
 марка принятая на схеме расположения плит
 перекрытия
 Плита П45...П55 отличается от серийной наличием
 отверстий
 Ведомость расхода стали на дополнительное армирование
 см. кн.ч. П45...П58 лист 2

Чертеж плиты, моделируется и выполняется в металле

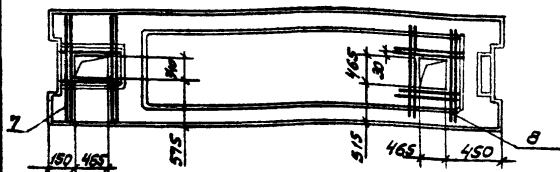
| | | | | |
|-----------|------------|------|-----------------|------------------------|
| ТУП | Зарва Вино | РМ | 503-1-74 89 | -кн.ч. П45, П51... П55 |
| РМ СП | Боршников | СЛ | | Сталь/Масса |
| Л.О.С.Ч. | Стрелкин | СЛ | | Масса |
| Рук. и | Шайхратова | Томс | Плита | ПН |
| Вед. инж. | Сурявцова | Томс | П45, П51... П55 | Лист 1 |
| Инж. | Борза | Томс | | Листов |
| | | | | ГИПРОСТАТРАНС |
| | | | | Новосибирский филиал |
| | | | | Формат А-2 |

Богданов С.С.

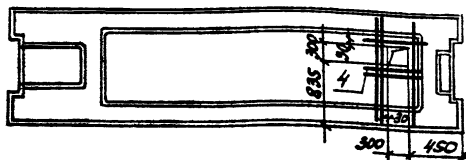
Формат А-2

Лист 7

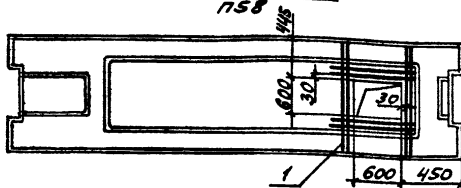
ПРС 26.15-107-1
П56



ПРС 26.15-107-2
П57



ПРС 26.15-107-3
П58



Технические требования см. 1.041.1-26-70
Опалубочный чертёж см. 1.041.2 вып. 6
в маркировке плит в знаменателе дана
удобная марка принята на схеме расло-
жения плит перекрытия.
Плита П56... П58 отличается от серийной наличием
отверстия

Привязан

Инд. №

| Поз. | Наименование | Кол. на плиту | | | | | | | | Обозначение документа | |
|------|---------------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------|--------------------------|
| | | П45 | П51 | П52 | П53 | П54 | П55 | П56 | П57 | | П58 |
| 1 | Сетка С1 | 1 | | | | | | | | 1 | 503-1-74.89-КМ.И.СЛ.С |
| 2 | φ12АШ, ρ=1450 | 4 | | | | | | | | | без черт. |
| 3 | Сетка С2 | | | 1 | | | | | | | 503-1-74.89-КМ.И.СЛ...С3 |
| 4 | С3 | | | | 1 | | | | 1 | | -КМ.И.СЛ...С3 |
| 5 | С4 | | | | | 1 | | | | | -КМ.И.СЛ...С5 |
| 6 | С5 | | | | | | 1 | | | | -КМ.И.СЛ...С5 |
| 7 | С6 | | | | | | | 1 | | | КМ.И.СЛ...С8 |
| 8 | С7 | | | | | | | | 1 | | КМ.И.СЛ...С8 |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Арматурные изделия | | Общий расход | |
|----------------|-------------------------|-------|--------------|------|
| | Арматура класса АШ-35ГС | Всего | | |
| | ГОСТ 5781-82* | | | |
| | φ12 | Итого | | |
| П45 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |
| П51 | 5,2 | 5,2 | 5,2 | 5,2 |
| П52 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 |
| П53 | 7,1 | 7,1 | 7,1 | 7,1 |
| П54 | 7,3 | 7,3 | 7,3 | 7,3 |
| П55 | 10,4 | 10,4 | 10,4 | 10,4 |
| П56 | 15,2 | 15,2 | 15,2 | 15,2 |
| П57 | 7,1 | 7,1 | 7,1 | 7,1 |
| П58 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 |

Гип. Коржавина Е.Ф.
Рис. др. В.В.Андреев
Гл. спец. В.В.Андреев
Рис. пр. Шайхитов Т.И.
Вед. инж. Курьянов Т.А.

03-1-74.89

КМ.И. П45... П58

Плита П56... П58
Ведомость расхода
стали на дополнитель-
ные закладные изделия
плит перекрытия

этап 1 Масса Машиноб

РП

Лист 2 Лист 6

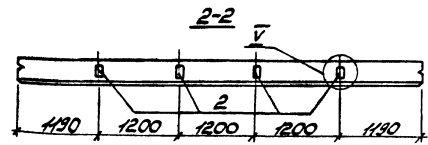
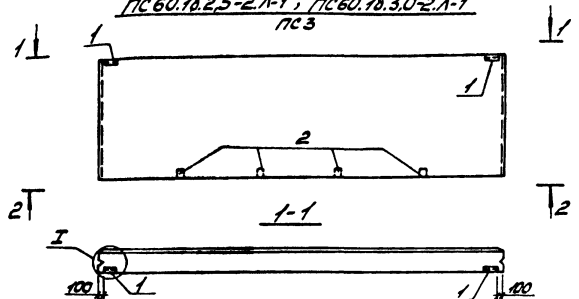
ГИПРОАВТОТРАНС
Новосибирский филиал

составил Лб-

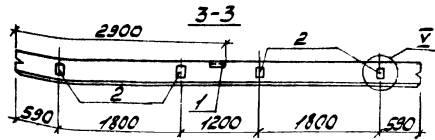
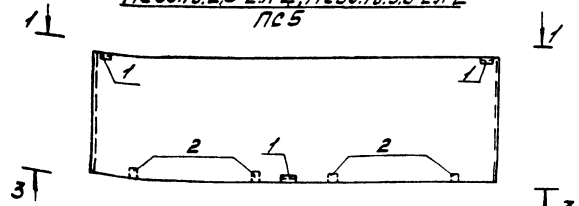
С.О.А.М.Т.А.3

Аннотация

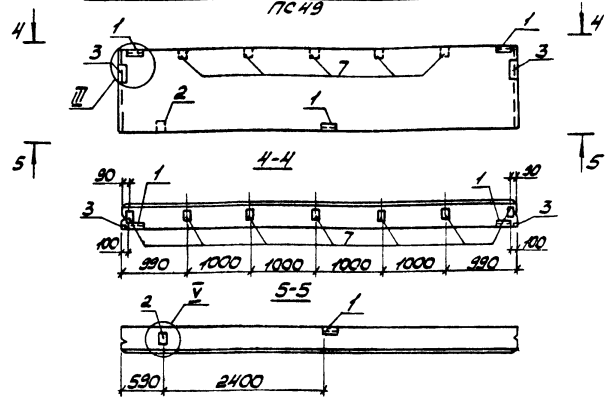
ПС 60.18.2.5-2.1-1; ПС 60.18.3.0-2.1-1
ПС 5



ПС 60.18.2.5-2.1-2; ПС 60.18.3.0-2.1-2
ПС 5



ПС 60.18.2.5-2.1-4; ПС 60.18.3.0-2.1-4
ПС 49



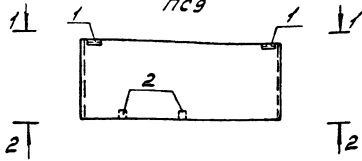
Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть I
 Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1.0-3
 Панели отличаются от серийных наличием
 валоплечных закладных изделий.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка,
 принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные
 изделия см. КЖ.И.ПСЗ.ПС53 лист 3.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| | |
| | |
| | |

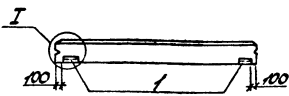
| | | | |
|----------------|-----------------|----------------------|----------------------|
| Г/П | Коробкина Л.Л. | 503-1-74 89 | -КЖ.И.ПСЗ, ПС5, ПС49 |
| В/п.г.о. | Борискина Ольга | | |
| П.л.спец. | Строитель | | |
| Вып. ед. | Шаймуратов Г.И. | | |
| Вед. УМЖ | Кудрявцева Л.И. | | |
| УМЖ | Голубцова С.И. | | |
| Панель | | Стандарт | Масса |
| ПСЗ, ПС5, ПС49 | | л/м | л/м |
| | | Лист 1 | Листов |
| | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | Новосибирский филиал | |

А.И.БОН 7

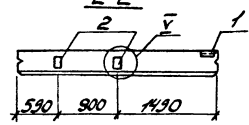
ПС30.12.2.5-6.1-1; ПС30.12.3.0-6.1-1
ПС9



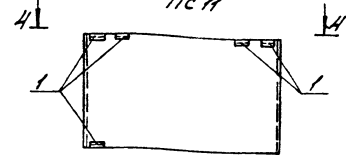
1-1



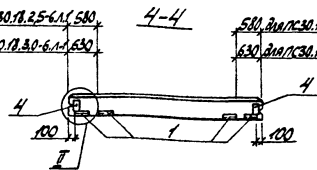
2-2



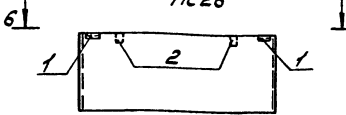
ПС30.18.2.5-6.1-1; ПС30.18.3.0-6.1-1
ПС11



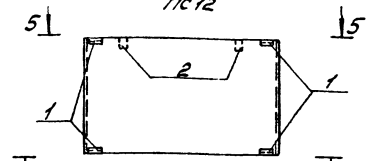
для ПС30.18.2.5-6.1-1 590
для ПС30.18.3.0-6.1-1 630



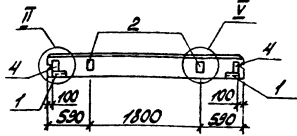
ПС30.12.2.5-6.1-4; ПС30.12.3.0-6.1-4
ПС26



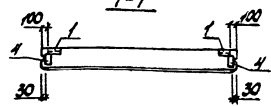
ПС30.18.2.5-6.1-2; ПС30.18.2.5-6.1-2
ПС12



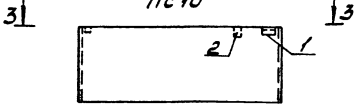
5-5, 6-6



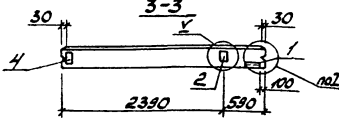
7-7



ПС30.12.2.5-6.1-2; ПС30.12.3.0-6.1-2
ПС10



3-3



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.
Условный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
В маркировке панелей в значимых местах условная марка, принятая по мере расположения стеновых панелей. Зазы, стеновых панелей, замаркированные на данном листе, см. свою 1.030.1-1.0-3.
Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий.
Необходимость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. КЖ.У. ПС3...ПС53 лист 3.

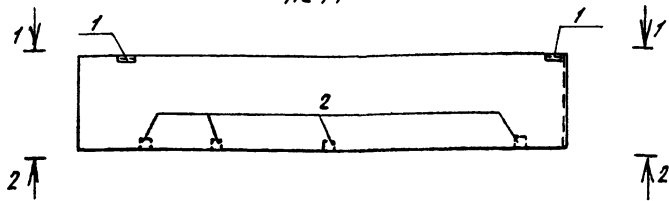
| | | | |
|----------|--|--|--|
| Привязан | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Изм. № | | | |

| | | | |
|--------|--------------|------|--|
| Г.И.П. | Корсаков | Л.К. | |
| Р.К.В. | Варламов | С.В. | |
| С.Л.С. | Степанов | С.В. | |
| Р.К.В. | Шаргородский | С.В. | |
| В.В.С. | Кисельков | С.В. | |
| И.К.Ж. | Голышев | С.В. | |

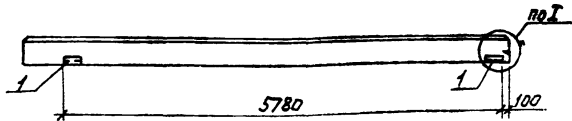
| | |
|------------------|-----------------------|
| 503-1-94.89 | КЖ.У.ПС9...ПС12, ПС26 |
| Панель | Сталь/Масса/Массит. |
| ПС9...ПС12, ПС26 | Р/П |
| | Лист/Листов |
| | ГИПРОАВТОТРАНС |
| | Новосибирский филиал |

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

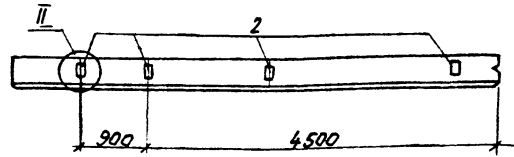
ПС 60.12.2.5-3.1-1, ПС 60.12.3.0-3.1-1
ПС 14



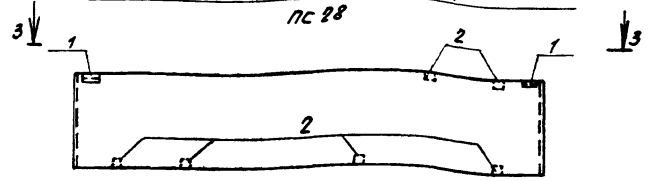
1-1



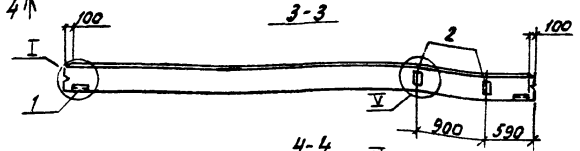
2-2



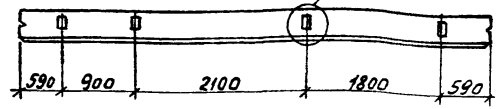
ПС 60.12.2.5-3.1-4, ПС 60.12.3.0-3.1-4
ПС 28



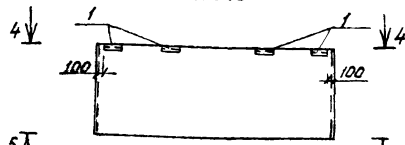
3-3



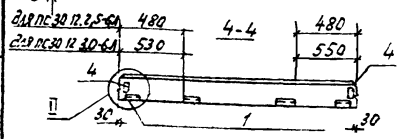
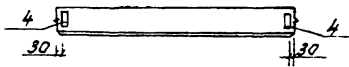
4-4



ПС 30.12.2.5-6.1-3, ПС 30.12.3.0-6.1-3
ПС 13



5-5



Технические требования см. 1.030.1-10-3-000013
 Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1, 1-1, часть 1
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная
 марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы замаркированные на данном листе, смотри серию
 1.030.1-1 вып. 0-3.
 Панели отличаются от серийных наличием дополнительных
 закладных изделий.
 ведомость расхода стали на дополнительные
 закладные изделия см. кн.ч. ПС 3. ПС 53 лист 3.

Привязан

| | | | |
|-------|--|--|--|
| УИВ № | | | |
|-------|--|--|--|

| | | |
|-----------|------------|------|
| ГЦП | Корчагина | Резь |
| Рук. № | Бадришвили | Фер |
| Где вч. | Старухин | Лит |
| Рук. № | Исауров | Лит |
| Зад. инж. | Курьянова | Финк |
| Инж. | Тришкова | Финк |

503-1-74.89

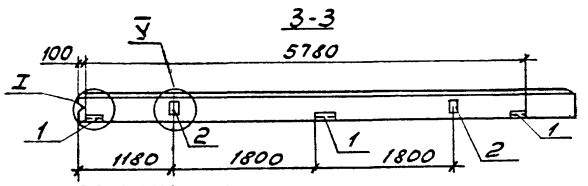
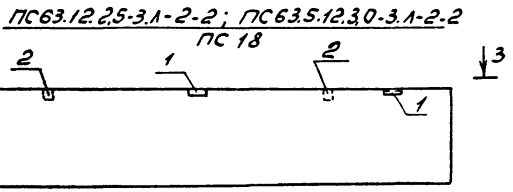
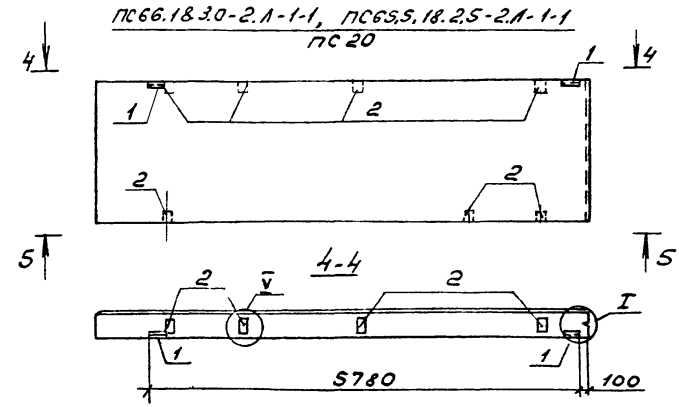
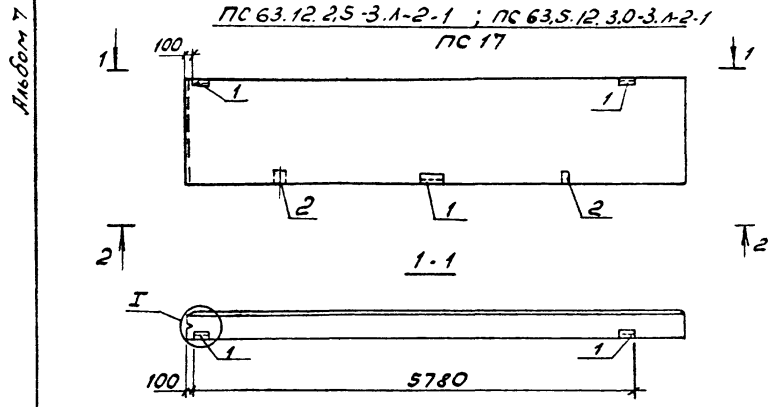
К.И.И. ПС13, ПС14, ПС28

ПАНЕЛЬ
ПС13, ПС14, ПС28

| | | |
|----------------------|--------|------|
| Сталь | Масса | Угол |
| рп | | |
| Лист 1 | Листов | |
| ГИПРОВТОТРАНС | | |
| Новосибирский филиал | | |

Копировал Ф.И. -

Формат А 4



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000пз.
 Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть 1.
 В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.
 Узлы, замаркированные на данном листе см. 1.030.1-1 был. 0-3
 Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных узлов.
 Вводятся размеры втапли на дополнительные закладные узлы см. кн.и.ПСЗ.ПСЗ лист 3.

| | | |
|----------|--|--|
| Привязан | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| УИВ. № | | |

| | | | | |
|----------|-----------|------|----------------------|--------------------------|
| ГИП | Коржавина | Л.В. | 503-1-74.89 | кн.и.ПС 17, ПС 18, ПС 20 |
| Рук.пр. | Бояринов | В.В. | Панель | Станд. Метод. Маштаб |
| Д.спец. | Стрелнин | В.В. | | ПС 17, ПС 18, ПС 20 |
| Рук.пр. | Шадриков | Т.М. | Лист 1 | Листов |
| Ред.инж. | Курьянов | В.М. | | ГИПРОВАТТРАНС |
| Инж. | Голубцов | В.М. | Новосибирский филиал | |

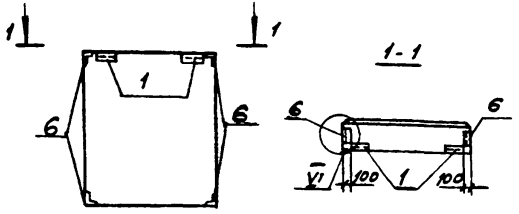
УИВ. №

Альбом 7

2ПС12.12.25-А-1, 2ПС12.12.30-А-1
ПС 31

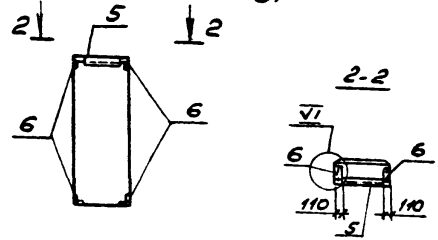
2ПС12.18.25-А-1, 2ПС12.18.30-А-1
ПС 32

2ПС15.18.25-А-1, 2ПС15.18.30-А-1
ПС 37

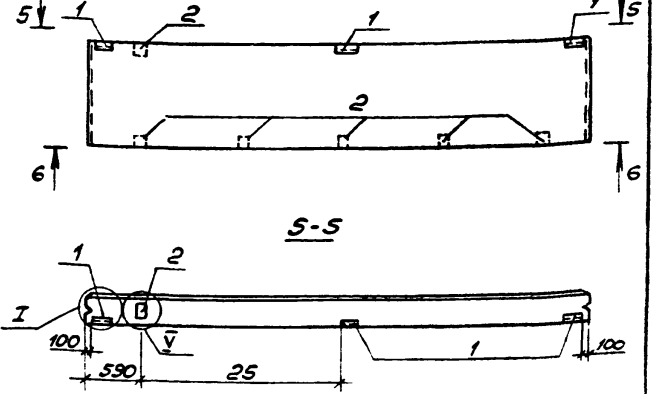


2ПС6.18.25-А-1; 2ПС6.18.30-А-1
ПС 33

2ПС6.12.25-А-1, 2ПС6.12.30-А-1
ПС 34



ПС60.12.25-3.А-5, ПС60.12.30-3.А-5
ПС 50

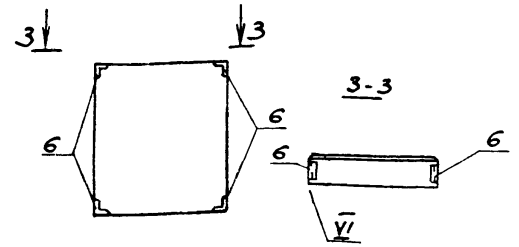
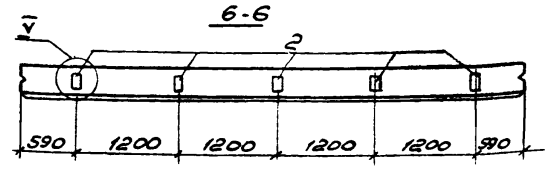
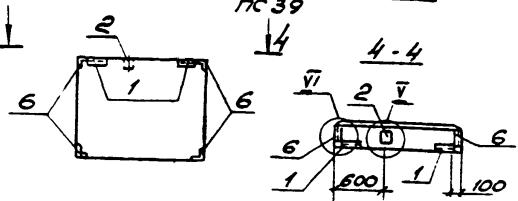


2ПС15.12.25-А-1, 2ПС15.12.30-А-1
ПС 38

2ПС15.12.25-А-2, 2ПС15.12.30-А-2
ПС 39

2ПС15.18.25-А-2, 2ПС15.18.30-А-2
ПС 40

2ПС6.18.25-А-2, 2ПС6.18.30-А-2
ПС 41



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000 ПЗ.

Опалубочный чертёж см. 1.030.1-1.1-1 часть I, II.

В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка принятая по схеме расположения стеновых панелей.

Узлы замаркированные на данном листе см. серия 1.030.1-1.0-3

панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия см. кн.л. ПС3 ПС37, лист 2.

| | | | |
|------------|----------------|---------------------------------------|--|
| Г.И.П. | Коржавина Е.В. | 503-1-74-89 | - кн.л. ПС31... ПС34, ПС37... ПС41, ПС50 |
| Рук. Д.Э. | Борщилнов Ф.В. | | |
| Д.Л.А.И.У. | Старклинс | | |
| Рук. Г.В. | Шайдратов А.И. | | |
| Вед. инж. | Курьянов В.И. | | |
| С.И.И. | Голубцова Е.И. | | |
| Привязан | | Панель | Станд. Масштаб |
| | | ПС 31... ПС 34, ПС 37... ПС 41, ПС 50 | РП |
| | | | Лист Листов |
| И.И.В. № | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | Новосибирский филиал | |

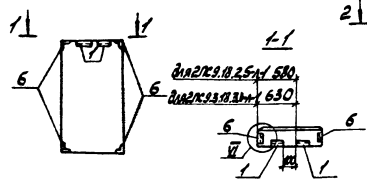
Копировал А.

Формат А3

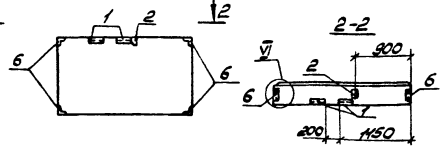
Лист 2 из 2

Альбом 7

2ПС9.18.2.5-А-1, 2ПС9.3.18.3.0-А-1
ПС 42

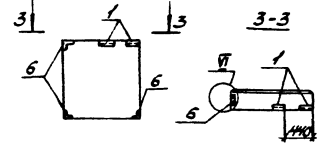


2ПС20.3.12.2.5-А-1, 2ПС21.12.3.0-А-1
ПС 43



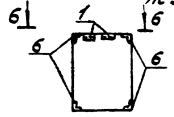
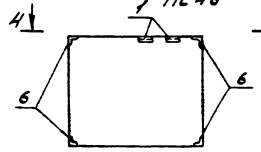
2ПС41.3.18.2.5-А-1, 2ПС42.18.3.0-А-1
ПС 44

2ПС41.3.12.2.5-А-1, 2ПС42.12.3.0-А-1
ПС 58



2ПС20.3.18.2.5-А-1, 2ПС21.18.3.0-А-1
ПС 45

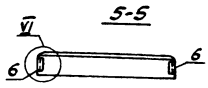
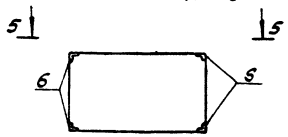
2ПС9.12.2.5-А-1, 2ПС9.3.12.2.5-А-1
ПС 52



для 2ПС9.18.2.5-А-1
630 для 2ПС9.3.18.3.0-А-1

2ПС18.18.2.5-А-1, 2ПС18.3.18.3.0-А-1
ПС 47

2ПС18.12.2.5-А-2, 2ПС18.3.12.3.0-А-2
ПС 48



Технические требования см. 1.030.1-1.0-3-0000ПЗ.
Опалубочный чертеж см. 1.030.1-1.1-1 часть II
В маркировке панелей в знаменателе дана условная
марка принятая по схеме расположения стеновых панелей
Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию
1.030.1-1 вып. 0-3.

Панели отличаются от серийных наличием
дополнительных закладных изделий.
Взаимность распада стали на дополнительные
закладные изделия см. КЖ.У.ПСЗ...ПС53, лист 3.

| | | | | | | |
|----------|-------------|------|---|---|----------------|----------|
| ГПД | Коржовина | Л.С. | 2 | 503-1-74.89 -КЖ.У.ПС42...ПС48, ПС52, ПС53 | Стройматериалы | Материал |
| Рук.вр. | Борисинский | С.А. | | | РП | |
| Л.спец. | Стариков | Л.А. | | Панель ПС42...ПС48, ПС52, ПС53 | Лист 1 | Листов |
| Рук.ер. | Шабратов | Ю.А. | | | ГПРРАБОТТРАНС | |
| Вед.инж. | Львовская | Л.И. | | Новосибирский филиал | | |
| Инж. | Гамбаров | И.И. | | | | |

Привязан

Ивв. 13

АЛБОНТ

| Поз. | Наименование | КОЛ. на панель | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|----------------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | ПС3 | ПС5 | ПС9 | ПС10 | ПС11 | ПС12 | ПС13 | ПС14 | ПС17 | ПС18 | ПС20 | ПС23 | ПС24 | ПС25 | ПС26 | ПС28 | ПС29 | ПС30 | ПС31 | ПС32 | ПС33 | ПС34 | ПС37 | ПС38 | ПС39 | ПС40 | ПС41 | ПС42 | ПС43 | ПС44 |
| | Изделие закладное | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | М2 | 2 | 3 | 2 | 1 | 5 | 4 | 4 | 2 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | 2 | | | 2 | | 2 | | | | | |
| 2 | М9 | 4 | 4 | 2 | 1 | | 2 | | 4 | 2 | 2 | 7 | | 5 | 6 | 2 | 6 | 2 | 6 | | | | | | | 1 | | | | | |
| 3 | М14 | | | | | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | М6 | | | | 1 | 4 | 4 | 4 | | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | М1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 1 | | | | | | | | |
| 6 | М11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 3 |
| 7 | М4 | | | | | | | | | | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

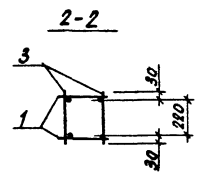
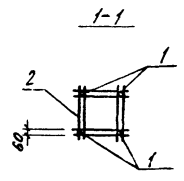
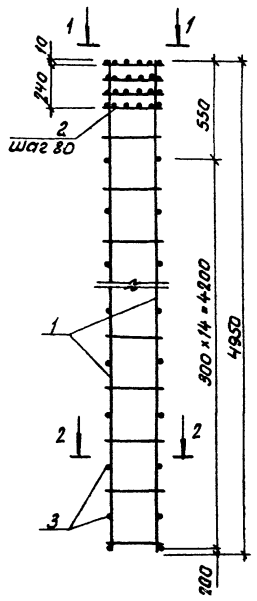
| | | | | | | | | Обозначение документа | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------|----------------|----------------|
| ПС45 | ПС46 | ПС47 | ПС48 | ПС49 | ПС50 | ПС52 | ПС53 | | | |
| | | | | | | | | | 1.030.1-1, 1-3 | |
| 2 | 2 | | | | 3 | 3 | 2 | 2 | | 1.030.1-1, 1-3 |
| | | | | | 1 | 6 | | | | 1.030.1-1, 1-3 |
| | | | | | 2 | | | | | 1.030.1-1, 1-3 |
| | | | | | | | | | | 1.030.1-1, 1-3 |
| | | | | | | | | | | 1.030.1-1, 1-3 |
| 4 | 4 | 4 | 4 | | | 4 | 3 | | 1.030.1-1, 1-3 | |
| | | | | | 7 | | | | | 1.030.1-1, 1-3 |

Униформы, Подпись и дата

| | | | | | |
|-----------|----------|----------|--|----------------------|-----------------------|
| Привязан | Г.И.П. | Коржавин | Л.И. | 503-1-74.89 | -К.М.У.-ПС 3... ПС 53 |
| | Рук. Бр. | Бояршин | Л.И. | | |
| | Л.С.В.С. | Стрехнин | Л.И. | | |
| | Рук. зр. | Шайхеев | Л.И. | | |
| Вед. инж. | Курьянов | Л.И. | Выборка дополнительных закладных изделий панелей | Старая РП | Лист 2 |
| Инж. | Борисов | Л.И. | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| Униформы | | | | Новосибирский филиал | |
| | | | | Формат А3 | |

Копирован д.т.

Арматура 7



| Марка каркаса | Поз | Наименование | кол | Обозначение документа | Масса каркаса, кг |
|---------------|-----|-------------------------------|-----|-----------------------|-------------------|
| КПЗ | 1 | каркас КРЗ, | 2 | КМ.И. КРЗ | 40,8 |
| | 2 | сетка С 2 | 4 | 1.423-36м.2 лист 115 | |
| | 3 | φ6 АІТДСГ5781-82, с-280, 908м | 30 | без черт. | |

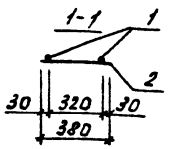
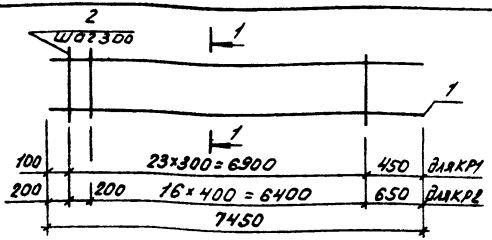
Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
Арматура класса АІІІ из стали марки Ст.3ПЗ

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]

| | | | | | |
|--------------------------------|--|-------------|--|-----------------------|------|
| Ген. Дир. Кортаново [подпись] | | 503-1-74.89 | | КМ.И. КПЗ | |
| Рук. БР. Бавришников [подпись] | | Каркас КПЗ | | стальной Масса Маштаб | |
| Гл. инж. Стрехнин [подпись] | | | | РП | 40.8 |
| Рук. зр. Михайлова [подпись] | | Сталь | | Лист Листов | |
| Вед. инж. Курьянов [подпись] | | | | ГИПРОБСТРОПРАНС | |
| Ст. инж. Михайлова [подпись] | | | | Новосибирский филиал | |
| Привезан | | | | формат А3 | |
| УМВ. № | | | | | |

Копировать в 2 - формат А3

А 16 Б 0 Н 7

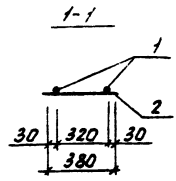
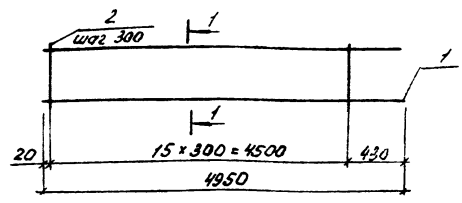


| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КР1 | 1 | φ18 А III ГОСТ 5781-82* L=7450 | 2 | 14,9 | 31,7 |
| | 2 | φ6 А I ГОСТ 5781-82* L=380 | 24 | 0,08 | |
| КР2 | 1 | φ22 А III ГОСТ 5781-82* L=7450 | 2 | 22,2 | 44,8 |
| | 2 | φ6 А I ГОСТ 5781-82* L=380 | 18 | 0,08 | |

Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
 Арматура класса А III из стали марки Ст 3СПЗ, А III из стали марки 35ГС.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Изм. № | |

| | | | | |
|----------|------------|----|----------------------|-----------------|
| ГИП | Коржавина | КЖ | 503-1-74.89 | КЖ. И. КР1, КР2 |
| Рук.вр. | Богаршинов | СЗ | | |
| П.опец. | Стрехини | СЗ | | |
| Рук.зр. | Шайратов | СЗ | | |
| Вед.инж. | Курьянов | СЗ | | |
| Ст.инж. | Николаева | СЗ | | |
| | | | Каркас КР1, КР2 | |
| | | | Сталь | |
| | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | | Новосибирский филиал | |



| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КР3 | 1 | φ16 А III ГОСТ 5781-82* L=4950 | 2 | 7,8 | 16,9 |
| | 2 | φ6 А I ГОСТ 5781-82* L=380 | 16 | 0,08 | |

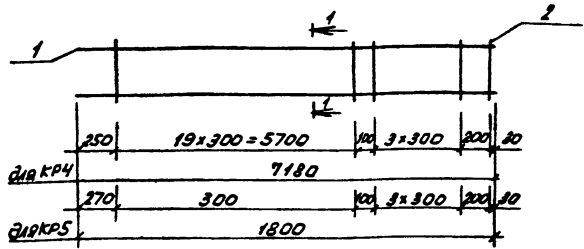
Технические требования см. 1.423-3.2 ПЗ.
 Арматура класса А III из стали марки Ст 3СПЗ, А III из стали марки 35ГС.

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Изм. № | |

| | | | | |
|----------|------------|----|----------------------|------------|
| ГИП | Коржавина | КЖ | 503-1-74.89 | КЖ. И. КР3 |
| Рук.вр. | Богаршинов | СЗ | | |
| П.опец. | Стрехини | СЗ | | |
| Рук.зр. | Шайратов | СЗ | | |
| Вед.инж. | Курьянов | СЗ | | |
| Ст.инж. | Николаева | СЗ | | |
| | | | Каркас КР3 | |
| | | | Сталь | |
| | | | ГИПРОАВТОТРАНС | |
| | | | Новосибирский филиал | |

Скопировал А.М. формат А3

МЛБ0М.7

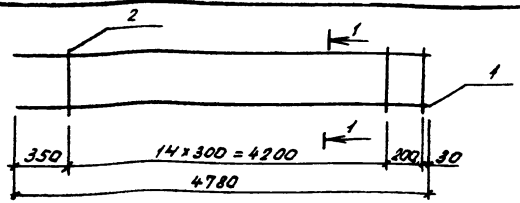


| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КР4 | 1 | φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=7180 | 2 | 11,34 | 23,4 |
| | 2 | φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280 | 25 | 0,03 | |
| КР5 | 1 | φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=1800 | 2 | 2,84 | 5,9 |
| | 2 | φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280 | 7 | 0,03 | |

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-177
 Арматура класса А III из стали марки 35ГС

| Привязан | |
|----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |

| | | | | | |
|-----------|------------|------|-----------------|---------------|----------------------|
| ГИП | Курьянова | Р.Б. | 503-1-74.89 | КЖ и КР4, КР5 | |
| Рук. др. | Борщинский | С.В. | Каркас КР4, КР5 | Стадия | Масштаб |
| Л. спец. | Степанкин | В.И. | | РП | 23 ч |
| Рук. за. | Шайхратов | Т.М. | Сталь | Лист | Листов |
| Вед. инж. | Курьянова | В.М. | | ГИПРОАВТОТРАН | Новосибирский филиал |
| Ст. инж. | Михайлова | И.С. | | | |



| Марка каркаса | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса каркаса, кг |
|---------------|------|--------------------------------|------|---------------|-------------------|
| КР6 | 1 | φ16 А III ГОСТ 5781-82, L=4780 | 2 | 7,55 | 15,6 |
| | 2 | φ4 ВР I ГОСТ 6727-80, L=280 | 16 | 0,03 | |

Технические требования см. 1.427.1-3.2/87-177
 Арматура класса А III из стали марки 35ГС

| Привязан | |
|----------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |

| | | | | | | |
|-----------|------------|------|-------------|---------------|----------------------|-----------|
| ГИП | Курьянова | Р.Б. | 503-1-74.89 | КЖ и КР6 | | |
| Рук. др. | Борщинский | С.В. | Каркас КР6 | Стадия | Масса | Масштаб |
| Л. спец. | Степанкин | В.И. | | РП | 15б | |
| Рук. за. | Шайхратов | Т.М. | Сталь | Лист | Листов | |
| Вед. инж. | Курьянова | В.М. | | ГИПРОАВТОТРАН | Новосибирский филиал | Формат А4 |
| Ст. инж. | Михайлова | И.С. | | | | |

Сталь
 колерованная - формат А4



| | | | | | |
|--------|------|----|-----|----|-----|
| для С6 | 475 | 50 | 400 | 50 | 475 |
| для С7 | 413 | 50 | 525 | 50 | 412 |
| | 1450 | | | | |
| для С8 | 220 | 50 | 260 | 50 | 220 |
| | 800 | | | | |

| Марка сетки | Пос. | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Масса сетки кг |
|-------------|------|-------------------------------|------|--------------|----------------|
| С6 | 1 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1450 | 4 | 1,29 | 7,6 |
| | 2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=675 | 4 | 0,6 | |
| С7 | 1 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1450 | 4 | 1,29 | 7,6 |
| | 2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=675 | 4 | 0,6 | |
| С8 | 1,2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=800 | 8 | 0,7 | 5,6 |

Арматура класса А III из марки стали 35ГС

| |
|----------|
| Привязки |
| |
| |
| Инв. № |

| | | |
|-----------|-----------|------|
| ГИП | Колдобина | Лист |
| Рук. в.р. | Борщилина | Лист |
| Л.слова | Стрелнин | Лист |
| Рук. эр. | Шабластов | Лист |
| Без.цмж. | Курьянов | Лист |
| Л.жж. | Басево | Лист |

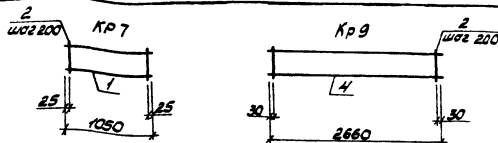
503-1-74 89

КЖ.У. С6... С8

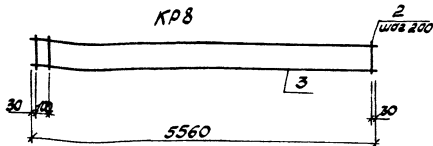
Сетка С6, С7, С8

Ст. 16

| | | |
|----------------------|--------|--------|
| Стрелнин | Масса | Масшт. |
| РП | 7,6 | |
| | 7,6 | |
| | 5,6 | |
| Лист | Листов | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Новосибирский филиал | | |



КР8



| Марка каркаса | Пос. | Наименование | Кол. | Масса ед. кг | Масса каркаса кг |
|---------------|------|-------------------------------|------|--------------|------------------|
| КР7 | 1 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=1050 | 2 | 0,93 | 2,9 |
| | 2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200 | 6 | 0,18 | |
| КР8 | 3 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=5560 | 2 | 4,94 | 15,1 |
| | 2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200 | 24 | 0,18 | |
| КР9 | 4 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=2660 | 2 | 2,36 | 7,2 |
| | 2 | Ф12А III ГОСТ 5781-82* с=200 | 14 | 0,18 | |

Арматура класса А III из стали марки 35ГС

| |
|----------|
| Привязки |
| |
| |
| Инв. № |

Листом 8

| | | |
|-----------|-----------|------|
| ГИП | Колдобина | Лист |
| Рук. в.р. | Борщилина | Лист |
| Л.слова | Стрелнин | Лист |
| Рук. эр. | Шабластов | Лист |
| Без.цмж. | Курьянов | Лист |
| Л.жж. | Басево | Лист |

503-1-74 89

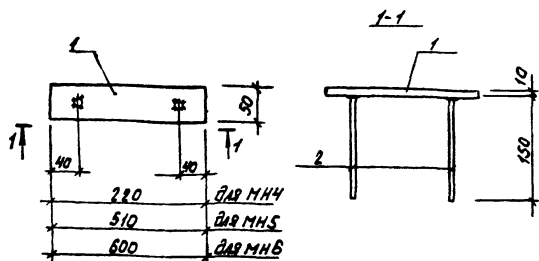
КЖ.У. КР7... КР9

Каркас КР7, КР8, К9

Ст. 16

| | | |
|----------------------|--------|--------|
| Стрелнин | Масса | Масшт. |
| РП | 2,9 | |
| | 15,1 | |
| | 7,2 | |
| Лист | Листов | |
| ГИПРОАВТОТРАНС | | |
| Новосибирский филиал | | |

МЛБ-80М7



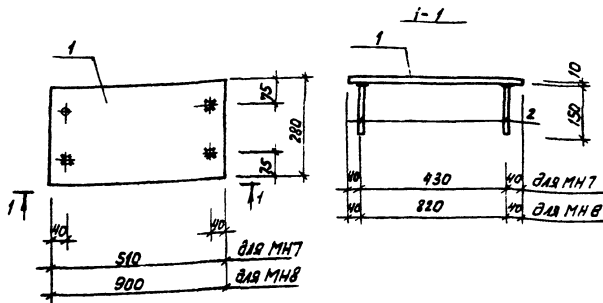
| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса ед, кг | Масса |
|-------|-----|--------------------------------|-----|-----------------|-------|
| МН1 | 1 | -50x10 ГОСТ 103-76*, l=220 | 1 | 0,86 | 1,0 |
| | 2 | φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=150 | 2 | 0,09 | |
| МН2 | 1 | -50x10 ГОСТ 103-76*, l=510 | 1 | 2,00 | 2,1 |
| | 2 | φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=150 | 2 | 0,09 | |
| МН3 | 1 | -50x10 ГОСТ 103-76*, l=600 | 1 | 2,36 | 2,5 |
| | 2 | φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=150 | 2 | 0,09 | |

Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

привязки

Линь-№

| | | | | | | | |
|----------|-----------|------|------------------------------------|------------------|--------|--------|----------------------|
| ГЛП | Коржавин | Л.П. | 503-1-74.89 | КН.И. МН1... МН3 | стадия | Масса | Масштаб |
| Вкл. гр. | Бояришин | С.В. | | | | | |
| ГЛ. спр. | Старухин | В.П. | Изделие закладное МН1, МН2, МН3 | РП | 1,0 | 2,1 | Лист |
| Вкл. гр. | Шаркратов | Т.М. | | | | | |
| Вкл. гр. | Сельвин | Л.П. | Сталь | ГИПРОВЕСТРАНС | Лист | Листов | Новосибирский филиал |
| Вкл. гр. | Сидоркин | В.П. | | | | | |
| Линь-№ | | | | Формат А4 | | | |



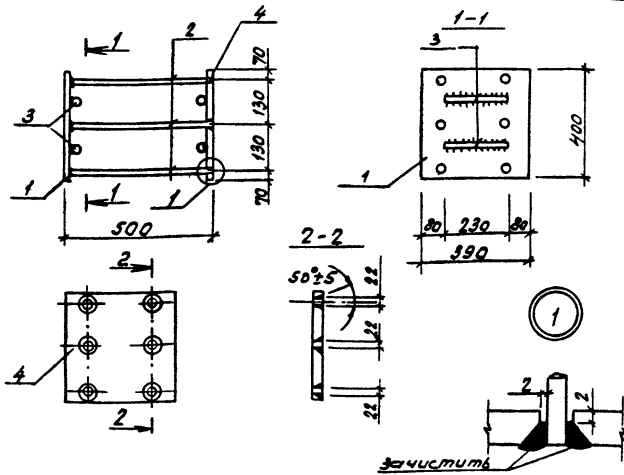
| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса ед, кг | Масса |
|-------|-----|--------------------------------|-----|-----------------|-------|
| МН4 | 1 | -280x10 ГОСТ 82-70*, l=510 | 1 | 11,21 | 11,6 |
| | 2 | φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=150 | 4 | 0,09 | |
| МН5 | 1 | -280x10 ГОСТ 82-70*, l=900 | 1 | 19,78 | 20,1 |
| | 2 | φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=150 | 4 | 0,09 | |

Арматура класса А III из стали марки 35ГС
Прокат из стали марки ВСт3 кп2

привязки

Линь-№

| | | | | | | | |
|----------|-----------|------|-------------------------------|----------------|--------|--------|----------------------|
| ГЛП | Коржавин | Л.П. | 503-1-74.89 | КН.И. МН4, МН5 | стадия | Масса | Масштаб |
| Вкл. гр. | Бояришин | С.В. | | | | | |
| ГЛ. спр. | Старухин | В.П. | Изделие закладное МН4, МН5 | РП | 1,0 | 20,1 | Лист |
| Вкл. гр. | Шаркратов | Т.М. | | | | | |
| Вкл. гр. | Сельвин | Л.П. | Сталь | ГИПРОВЕСТРАНС | Лист | Листов | Новосибирский филиал |
| Вкл. гр. | Сидоркин | В.П. | | | | | |
| Линь-№ | | | | Формат А4 | | | |



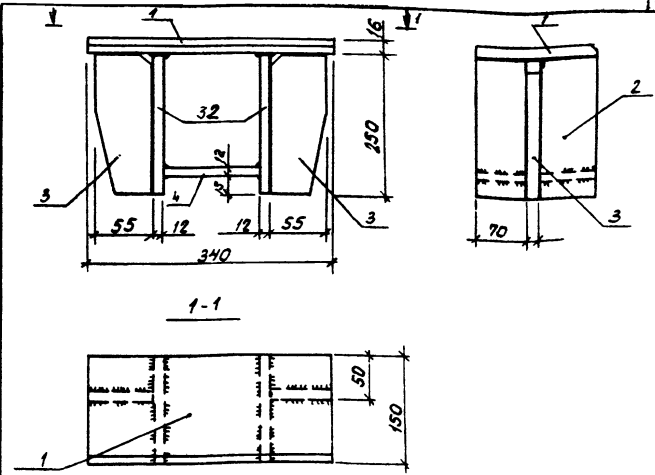
| Марка изделия | Поз | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса изделия кг |
|---------------|-----|--------------------------------|------|---------------|------------------|
| МН 11 | 1 | -16x390 ГОСТ 82-70* L=400 | 1 | 19,6 | 49,3 |
| | 2 | φ 22 А III ГОСТ 5781-82* L=484 | 6 | 1,44 | |
| | 3 | φ 16 А III ГОСТ 5781-82* L=230 | 4 | 0,36 | |
| | 4 | -16x390 ГОСТ 82-70* L=400 | 1 | 19,6 | |

Арматура класса А III из стали марки 35ГС
 Прокат из стали марки ВСт3ПС6
 Сварку производить по ГОСТ 14098-85
 Высота шва ншв = 10мм по ГОСТ 5264-80

| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Унф. № | |

| | | |
|----------|-----------|------|
| Г.И.П. | Коржавина | Р.К. |
| Р.К. № | Борщитов | С.В. |
| Л.С. № | Стрелнин | |
| Р.К. № | Шалухин | Л.П. |
| Вед. чин | Курьянов | В.И. |
| Ст. чин | Пугачев | А.С. |

| | |
|------------------------|----------------------|
| 503-1-74 89 | КМН- МН11 |
| Изделие закладное МН11 | Станд. масса листов |
| | РП 493 |
| Сталь | лист |
| | Листов |
| Сталь | ГИПРОВАТТРАНС |
| | Новосибирский филиал |
| | Формат А3 |



| Марка | Поз | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса изделия кг |
|-------|-----|-----------------------------|------|---------------|------------------|
| МС1 | 1 | -16x150 ГОСТ 103-76* L=340 | 1 | 6,41 | 22,42 |
| | 2 | -12x250 ГОСТ 82-70*, L=150 | 2 | 3,77 | |
| | 3 | -12x250 ГОСТ 82-70*, L=55 | 2 | 1,32 | |
| | 4 | -12x150 ГОСТ 103-76*, L=200 | 1 | 2,83 | |

Прокат из стали 09Г2С-6
 Соединение сварное, ншв = 10мм по ГОСТ 5264-80

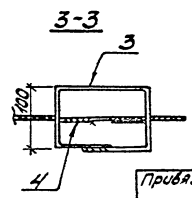
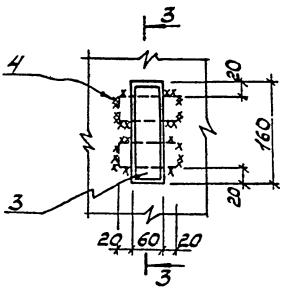
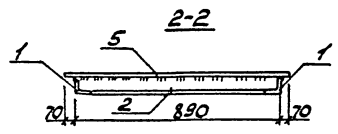
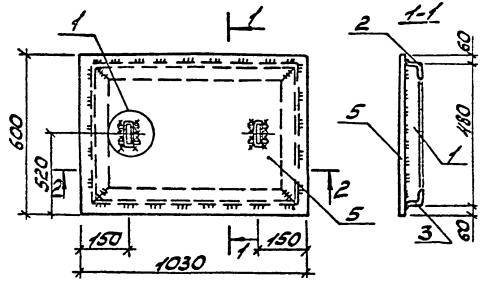
| | |
|----------|--|
| Привязан | |
| Унф. № | |

Унф. №

| | | |
|----------|-----------|------|
| Г.И.П. | Коржавина | Р.К. |
| Р.К. № | Борщитов | С.В. |
| Л.С. № | Стрелнин | |
| Р.К. № | Шалухин | Л.П. |
| Вед. чин | Курьянов | В.И. |
| Ст. чин | Пугачев | А.С. |

| | |
|----------------------------|----------------------|
| 503-1-74. 89 | КМН МС1 |
| Изделие соединительное МС1 | Станд. масса листов |
| | РП 224 |
| Сталь | лист |
| | Листов |
| Сталь | ГИПРОВАТТРАНС |
| | Новосибирский филиал |
| | Формат А3 |

Алюминий



ПРИБЫЛИ

ИМБ. №

| Марка цуфта | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса цуфта, кг |
|-------------|------|---------------------------|--------|---------------|-----------------|
| ЦУ1 | 1 | L50x5 ГОСТ 8509-86, L=180 | 2 | 1,81 | 44,12 |
| | 2 | L50x5 ГОСТ 8509-86, L=890 | 2 | 3,36 | |
| | 3 | -40x6 ГОСТ 103-76, L=520 | 2 | 0,98 | |
| | 4 | -40x6 ГОСТ 103-76, L=100 | 4 | 0,19 | |
| | 5 | Сталь руфл. δ=6 мм | 962/42 | 50,1 | |

Прокат из стали марки ВСтЗкЛ2.

| | | | | |
|----------|------------|-----|------------------|-----------|
| ГЛП | Коржиков | Кол | 503-1-74.89 | -КЖ.Ц.ЦУ1 |
| Рж.Бр. | Борщук | Ср | | |
| Л.Спец. | Старинин | Ср | ЦУ1т ЦУ1 | 44,12 |
| Рж.Вр. | Шабастов | Ср | | |
| Вед.Инж. | Коржиков | Инж | Сталь | 44,12 |
| Ст.Инж. | Чистополов | Инж | | |
| ИМБ. № | | | Сталь | 44,12 |
| | | | Гипроавтотранс | 44,12 |
| | | | Иркутский филиал | |

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦУП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарява 33/4
Выдано в печать „5“ 01 1990 г.
Заказ Т-25 Тираж 100