ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-35.88

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО - СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ, ВМЕСТИМОСТЬЮ 23 Е ДИНИЦЫ

Альбом іі

Индустриальные строительные конструкции

HAERBHY					
	l				
		_	 		_
		-			
		\neg		HB -Nº	ИΗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-35.88

ГАРАЖ ДЛЯ ОПЕРАТИВНО—СЛУЖЕБНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И МОТОЦИКЛОВ ОРГАНОВ ВНУТРЕННИХ ДЕЛ, ВМЕСТИМОСТЬЮ 23 ЕДИНИЦЫ.

ANDEOM II

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗРАБОТАН РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В ДОГИТ ЛЕВИН Э.Я. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА МОЛЧАНОВ А.В Рабочий проект этвержден министерством Внэтренних дел СССР протокол widt-88 от 11.11.86 г. и вреден в действие

RAER BHQI				-	
			 	-	
		ļ	 		
	-		 		
	┼			HHB. N	

MONEYORA WALLOW H Can. J WAY CO.

Содер	энание альбома		
Обозначение	Наитенование	Стр.	Примечание
	Содернание альбома	2	
	Технические требования по изготовлению изготий	3	
503-2-35.88 KHU-KI,K2.CB	Колонны К1, К2	4	
503-2-35.88 KHU-K3,K4.ca	Колонны КЗ, КЧ	5	
503-2-35.88 KHU-51.05	Балка Б1	6	
573-2-35.88 KHH-1H+1H.C5	Плиты покрытия П1÷П4	7	İ
503-2-35.88 КЖИ-П5÷П7.СБ	Плиты покрытия П5+П7	8	
503-2-35.88 K#W-Mi=A7	Спецификация и ведомость расхода дополнительной стали на плиты П1÷П1	9	
503-2-35.88 KMU-112.05	Плита П12	10	
503-2-35.88 КНИ-ПСВ,ПСЯ.СВ	Панели стен ПСВ, ПСЯ	11	
503-2-35.88 KHH-11010,11011.cs	Панели стен ПС10; ПС11	12	
503-2-35.88 КНИ-ПС13,ПС20.СЕ	Панели стен ПС13, ПС20	13	
503-2-35.88 KHH-11014,11015.02	Панели стен ПСН, ПС15	14	
503-2-35.88 КНИ-ПСБЛСИТСЕ	Панели стен ПС16, ПС17	15	
503-2-35.88 KHH-CP1	Стойка СФ1	16	ļ
503-2-35.88 KHH-MC1	Изделие соединительное МС1	17	L
503-2-35.88 KHH-MC2	Изделие соединительное МС2	17	
523-2-35.88 KHH-MC3	Изделие соединительное МСЗ	18	
503-2-35.88 KHH-C1	Сетка артатурная С1	18	
503-2-35.88 KHU-C2	Сетка арматурная С2	19	
573-2-35.88 KHU-C3	Сетка арматурная СЗ	19	
503-2-35.88 KHH-MH1	Изделие закладное МН1	20	
503-2-35.88 KHH-MH2	Изделие закладное МН2	20	
503-2-35.88 KHH-MH3	Изделие закладное МНЗ	21	
503-2-35.88 KHH-MH4	Изделие закладное МНЧ	21	
503-2-35.88 KHH-MH5	Изделие закладное МН5	22	
503-2-35.88 KHU-MHS	Изделие закладное МН6	22	

		npoda.	<i>тение</i>
Обозначение	Наименование	Стр.	Притечание
503-2-35.88 КНИ-Ми1	Изделие соединительное Ми1	23	
503-2-35.88 KHU-MUL	Изделие соединительное Миг	25	
503-2-35.88 KHU-Mu3	Изделие соединительное МиЗ	24	
503-2-35.88 КНИ-ДК	Дверца поливочного крана АК	24	
503-2-35.88 KHIH-KP1	Карқас плоский КР1	25	
503-2-35.88 KHU-A1	Анкер А1	25	
503-2-35.88 KHH-AL	Анкер А2	26	
503-2-35.88 КНИ-АЗ	Анкер АЗ	26	
503-2-35.88 KHU-A4	Анкер АЧ	27	
503-2-35.88 KHU -A5	Анкер Аб	27	
503-2-35.88 KHH-P1	Рамка Р1	28	
503-2-35.88 KHH-P2	Рамка Р2	28	
503-2-35.88 KHH-P3	Рамка РЗ	29	
503-2-35.88 KHH-P4	Рамка Р4	29	
503-2-35.88 KHW-P5	Рамка Р5	30	
503-2-35.88 KHU-P6	Рамна РБ	30	
505-2-35.88 KHH-PT	Рамка РТ	31	
503-2-35.88 KHHBP36x36T*	Bopoma 8P36×36T*	32	

			_	Привязан			
UH8. №					<u> </u>		
			_	503-2-35.88	кжи	1	
ГИП	Молчанов	1		Гаран для оперативно-служе ц тотоциклов ОВД вместите	бных а	втото 23 един	билей ницы
Н.КОНТР.	Сахновская	flat		Здание гарана	Стадия	Лист	<i>Яистов</i>
Рук.бр.2 Гл.констр	Шульгин Рубан	The States		с эстакадой	РП	1	
Гл.спец.	Воинов	Buch	_		Минав	тотра	нс РСФСР
Рук.гр.	Лавренко	Clase		Содержание альбома	ITUTE	DABT	ΠΤΡΑΗ[φυλυάλ
Ст. ннш.	Морова	1817		0000,5	Pocto	ВСКИЙ	Φυλυαλ

Все изделия далжны атвечать гребованиям и рекомендациям соответствующих серий.

В маркировке сборных железобетонных изделий в гислителе дана рабочая марка изделия по соатветствующей серии, в знатенателе - условная марка, принятая по схемам расположения элементов сборных канструкций.

Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям гост 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железоветанных конструкций Технические требования и методы испытаний."

Плоские каркасы и сетки следует изготовить при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85. Сварку каркасов и сеток производить во всех точках пересечения стержней.

Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней

Закладные и соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры желеговетонных изделий и конструкций. Кантактная и ванная сварка. Основные тилы и конструкцивыме элементы" и с "Инструкцией по сварка соединений арматуры и закладных деталей экелеговетонных конструкций СН 393-78.

Для сбарки притенять электройн типа 342 А-Ф и 346-т. Все закладные изделия стеновых панелей, закладные изделия стеновых панелей, закладные изделия колонн для крепления стеновых панелей, стойки и насадки факберка защитить цинковым пакрытием толщиной 120+180 мкм. Анкера перечисленных закладных изделий защищаются цинковым покрытием на участке длиной 50 мм от наружной поверхнасти закладного изделия.

Необетонируетые поверхности остальных закладных изделий и соединительные элетенты защитить лакокрасочным покрытием группы I по CHuN2 03. Н-85,, Защита строительных сонструкций от каррозии".

	F.H.TT H. FOHTP.	MONY GHOS CON HOSCAGE	160%	TN 503-2-35.88 КЖИ
	Par. 5p.2 [A roncip [A. cneu. Dur. so	Воинов	Born	Τεχμυνεςταε τρεδοβαμυν Ρη Το μιαστοτραμένου με το μεταικό το τραμο Το μετοτοβρεμού με το μεταικό
_	CT. UHM.	1700080	IDAD	ο υδεοτοδοενικό υδόελου ΓΝΠΡΠΑΒΤΙΤΙΓΑΗΣ Ροστοδοκικό φυλισλ

Und renoda. Nodnocó u dosa Bagrande

18	DHC	103.	050000		Tan.	HO U	полн.	
8	8	18	Обозначение	Наитенование	K1	12		Примечание
L	L	L		<u>Документация</u>	Π			
L	L	L		Κολομμα	T			
<u>A3</u>	L	1	1.423-3, Вып.1	£36-2	X	\boxtimes		
H	-	_						
L	L	L	TN 503-2-35.88 KXU-KI, K2CB	Ведомость расхода				
L	L			вополнительной стали	∇	X		
L	L	L		Дополнительные сво-	T			
L	L			BONHAG GANHAMA	\top			
L	L	_		Изделия закладные	1			
14	L	2	1.423-3, Вып. 2	M1-12	2	2	\Box	
14	H	3	1.423-3, вып.2	M 10 - 150	2	2		
\vdash	H	H			L			
_	Ц	لـــا						l
			Узлы замарки	грованы па сел	////	1.4	28-	3 BHAL

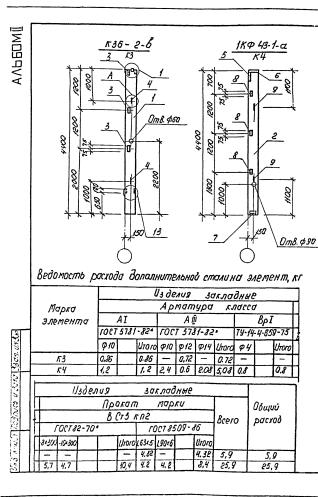
Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

1			Us den us	7 3	GKJAGHH	e			
1	Марка	Ярі	матура	KAC	rcca	Проко	T Mapru		Общий
١	ЭЛетента		AI		4 - <i>I</i> <u>I</u>	BCT	3 rn2	Beero	bacxog
I		100	T 5781-82"	ract	5781-82*	TOCT I	19903-74*		′
-		φ10	Urarc	pl2	Urora	-10:200	Uroro		
L	<i>[[</i>]	0.86	0.85	2,8	2.8	9,2	9,2	12.86	12.86
L	X5	0.86	0.86	28	2.8	9,2	9,2	12.86	12. 86
ĺ									

		TП 503-2-35,88	КЖИ-К1,К2.сб
ГНП Молуанав Н. кантр. Сахновская Рук. Бр.2 Шульгин Гр. констр Рубан	Sign -	колонны к1, к2	<u>Стобия Моссая Мосштов</u> РП 1000 1:50
Гл. спец. Воино В Рук. гр. Лавренко	Joseph John		Πυςτ Πυεπιο Β Ι Μυκαδιότρακε ΡέφεΡ ΓΗΠΡΟΑΒΤΟ ΤΡΑΗ Ε Ροεπιοδεκού φυλοσλ

LITUBORGA THUS

фартат АЗ

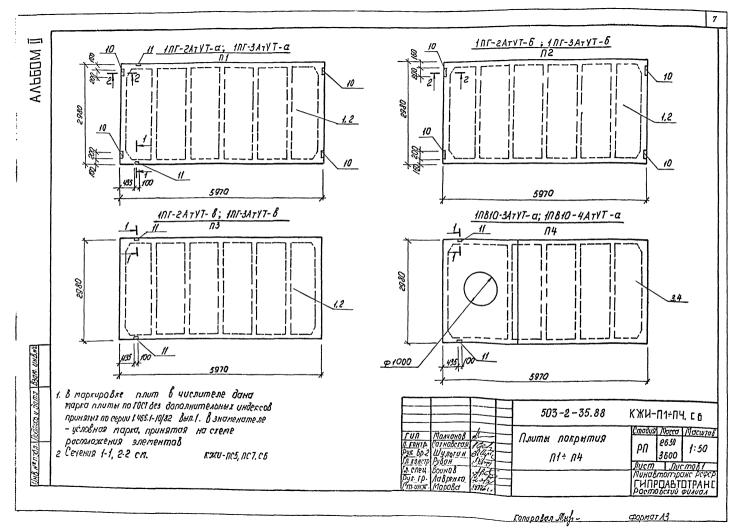


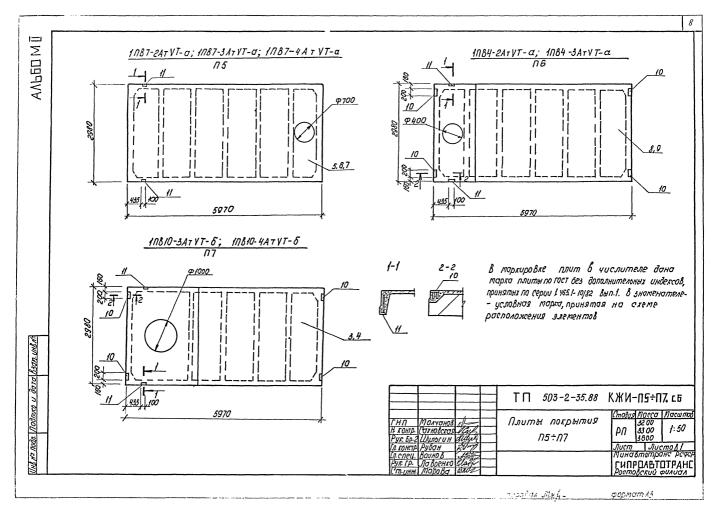
рорма	Зана	Nos.	Обозначение	U P	Kan	HO UO	OW.	0
00	30	9	00057644766	Наименование	13	π4		Притечанив
				Документация				
				Κολονημ				
A3		1	1.423-3, BATI.1	F38-2	X			
A3		2	1.427.1-3, Bun.1	1x \phi 43-1		\boxtimes		
_		-	£34U-£3,£4,C8	Ведомость расхода		\dashv	-	
				Дополнительной стали	X	X		
	Ш	Ш						
				Дополнительные				
	Ш			еворачные единицы				
	L	Ш		Изделия закладные				
44		3	1. 423-3, BHN. 2	M1-13	3	-		
44		4	1-423-3, Вып. 2	M10 - 150	2	-		
A4		5	1. 427.1-3, BH n. 2	MHI	-	7	_	
A4		6	1. 427.1-3, Вып.2	MH2	-			
14		7	1.427.1-3, BHN.2	MH7	=	7	_	
A4		8	1.427.1 - 3, BHN. 2	MH28	_	3		
H		9	1.427.1-3, Вып.2	MH32	=	2		
			Узлы замаркиро	ваны по серии		ب		L

		503-2-35.88	КЖИ-КЗ, КЧ. СБ
THA MOAYAHOD H. KOHIP CAKHOBEKAS PYK. BP.2 WYABTUH M. KOHEY, PYOAH	Mel Muje	Колонны ГЗ, К4	P f 1000 1:50
У. Спец. Воинов Рук. Гр. Лавренко Ст. инж. Морова	Ide I		Πυεπ Πυεποδή Μυκαδιποπρακε Ρεφ ΓΗΠΡΟΑΒΤΟΤΡΑΗ Ραεπαδεκιώ φυλυσ

COTUDO BON Mash.

фОРМат АЗ





		팋	φĺ	ان					оция плит П1÷1					полн			- Floure out and
		ФормА	ลี	ě		0бозн	ачение		Наименование	П1	Пг	ПЗ	ПЧ	П5	ПБ	Л7	— Примечание
		П	٦						Документация								
		П	7						Плиты								
		A4		1	FOCT	22701.1	-77*		ΠΓ-2Ατ VΤ	\perp	\boxtimes	\boxtimes					
		A4	1	2	ГОСТ	22701.1 -	·77*		ΠΓ-3Ατ VΤ	o	\boxtimes	\boxtimes					
		A4		3	ГОСТ	22701.2	-77*		ΠΒ10-3ATVT				\boxtimes			\times	
		A4		4	ГОСТ	22701.2	-77*		ΠΒ10-4ΑτΥΤ		L		\boxtimes			\times	
		A4				22701.2			ΠΒ7-2Aτ VT					\times			
		A4		6	FOCT	22701.2	-77×		ΠΒ7-3ΑτVΤ					X			
		A4		7	TOCT.	22701.2-	·77*		ΠΒ7-4Ατ VT					X			
		АH		8		22701. 2			ПВ4-2АтVТ						X		
		AH		9	<i>FOCT</i>	22701.2	-77 *		ПВЧ-ЗАТУТ		_	_	_		\times		
		H	-	-			К#И-П1÷	· <i>П7</i>	Ведомость расхода.		-	-	_	-	-	┝╌╟	
		H	7	ᅥ					дополнительной сталь	$\sqrt{\mathbf{x}}$	\forall	∇	∇	∇	∇		
		H	1	\dashv					Дополнительные	<u> </u>	 		<u> </u>				
		H	1	ᅱ					сборочные единицы	\dashv	\vdash	_	_	_	-		
		H	7	7					Изделия закладные	_	 		_	-	-		
		AI	7	10	FOCT	22701.5	-77*		M8	4	4	_	_	_	4	4	
		A4	7	11	ГОСТ	22701.5	-77*		M9	12	-	2	2	2	2	2	
			710	эли	і на	элеме	нт, кг				I		·	L	.	LL_	-1
	1АДНЫЕ																
<u> </u>	кат	ma	DK	ч			Оδщий	1									
	В Ст3 к		_			Всего	расход										
	3-76*		_	505	,												
00	Итого		-		Нтого			lru	ІП Молчанов А.	T	П	50	3-0	-35	00	KWI	√-Π1÷Π7
2	5,2	<u> </u>	L		1,7	9,3	9,3	H.KC	онтр Сахновская 72.7	1							
2	5,2	_	1		_	5,2	6,8	11/11	бр 2. Шульенн Улас Констр Рубан 31 го спсц Воинов Уго	Опец	ифи	YALLA AOC	ЯИ	веде	OMOC	TB CTAA V PI	ия Лист Лист
L	-	1,7	I		1,7	2,5	2,5	TAC	спсц Воинов Зал. к гр. давренко Свать	_ расхі стал	щи IU I	ДОП 14	илні Пли	и 1 <i>е/</i> ты	1 <i>6H0</i>	и PI	ABTOTPAHC PC4
1			Γ						ини Морова Ужи	4	İ	77÷1	77			ITH	TPDABTOTPA

Марка

элемента

П1,П6,П7

П3,П4,П5

П2

Ведомость расхода дополнительной Изделия

Арматура класса

TOCT 5781-82*

A III

Ø10 Ø14

2,2 0,2

1,6

0,6 0,2 TOCT 103-76*

Hr020 -8×100

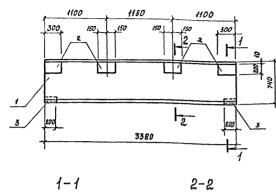
2,4 5,2

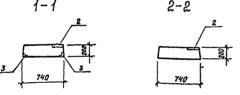
1,6 5,2

0,8

Инв. меназа. Подпись и дата Взят.инвм







Спешификания плиты П12

Фортат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прите- чание
Ĭ	П			Документация		
				Плита		
A4		1	3.006.1-2/82 , вып.1-2	П269 - 5		
A3			тп 503-2-35.88-КНИ-П12.06	Ведомость расхода		
				дополнительной стали		
				Дополнительные		
				сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		2	3.400 - 6/76	Mu 1-29	4	
ДЧ		3	3.400 -6/76	Mu4-27	4	

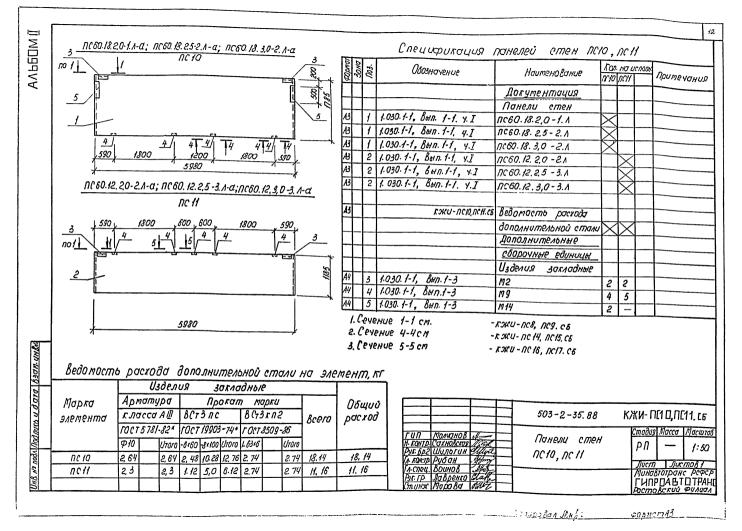
Ведомость расхода дополнительной стали на элемент, кг

	1		İ						
MAPKA	Apmi	<i>чтура</i>	KAACCA	Прокат марки					Общий
Элемента	1 4 7		Ū.	В СтЗ кп 2		ВСТЗ КП2			расход
	TO	FOCT 5781-82 *			FOCT 103-76*		FOCT 8509-86		,
	ø8	Ø10	Итого	-8×200	Итого	163×6	Итого		1
П12	1,60	2,80	4,40	14,20	14,20	4,40	4,40	23,00	23,00

				ΤП	503-2-35.88	КЖИ-П12,сБ		
H.KOHTP.	Молчанов Сахновская Шульгин Рубан	A: Kal Surf		П	лита П12	стадия РП Лист	MACCA 1250	MACWTAE E/M
Рук. гр.	Воинов Лавренко Кчтнякова	JBot Clark Ngm	日			Минае ГИПР[TOTPAH	IC PCPCP TPAHE PUNUAN

KONUPOBON MKf. P

ФОРМОТ 13



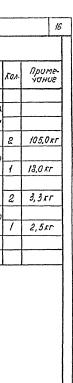
KONIDOBON MUS

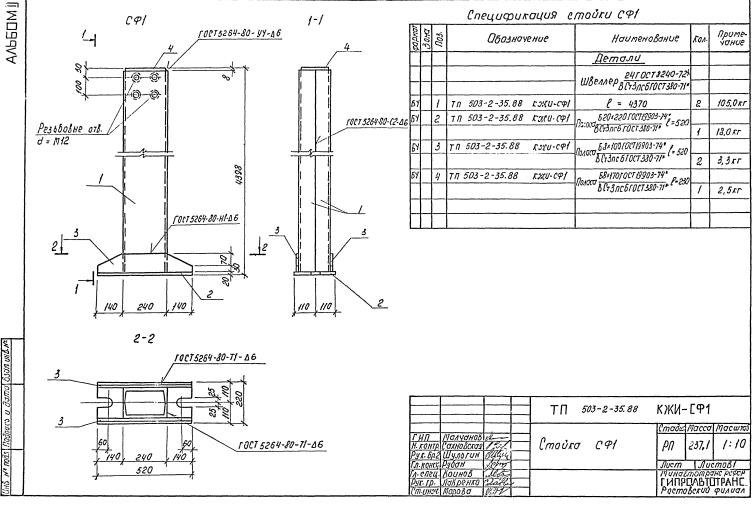
PODMam A3

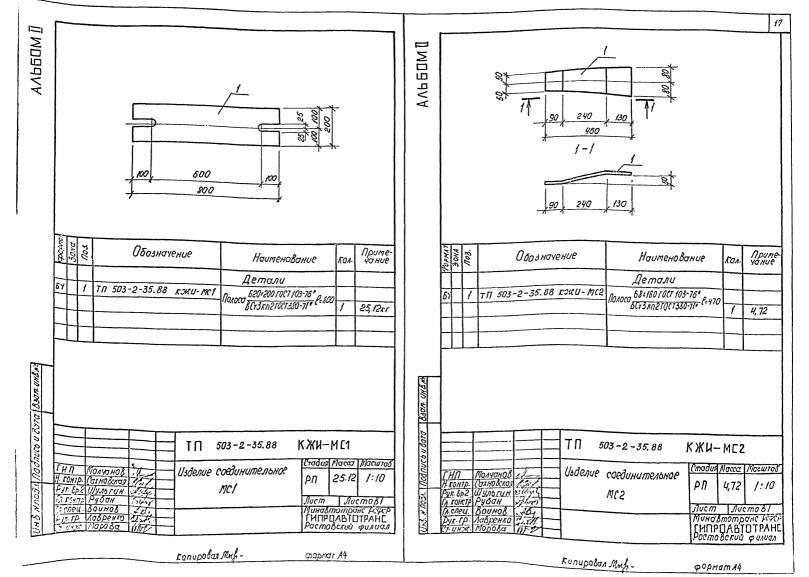
Post 15

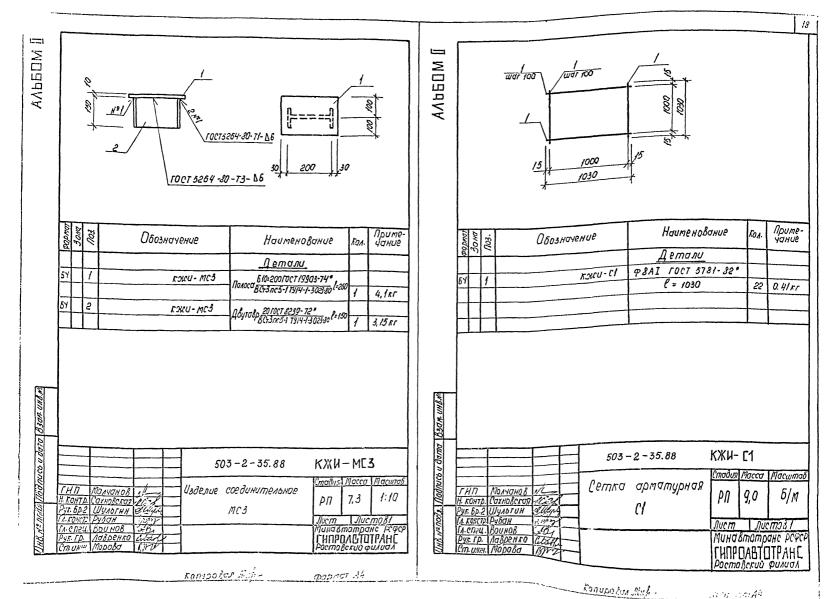
Копировал

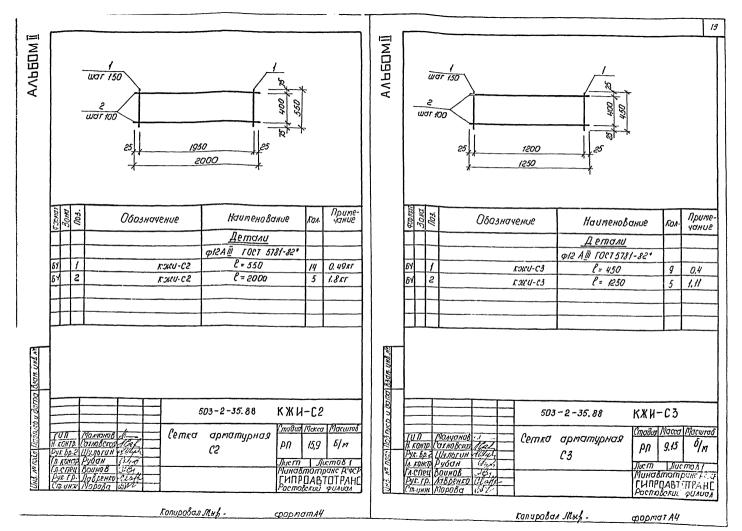
PODMAT A3

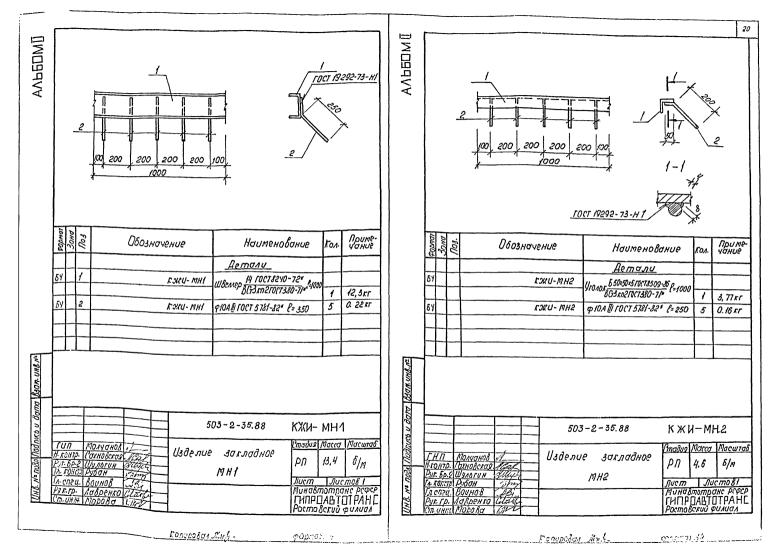


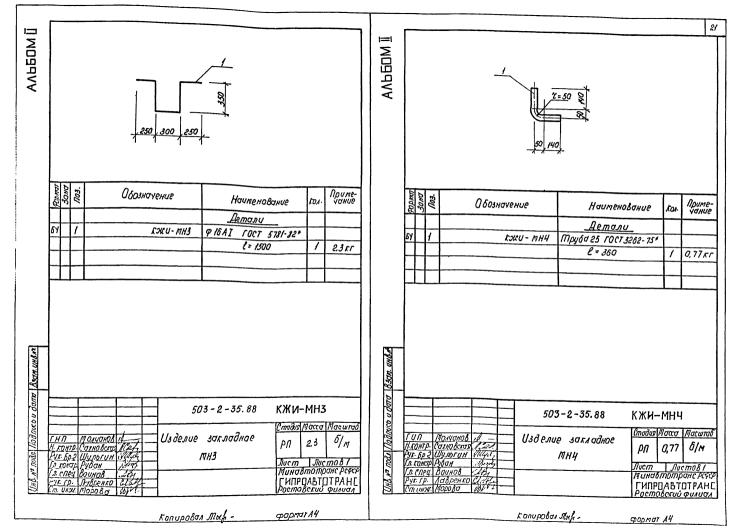


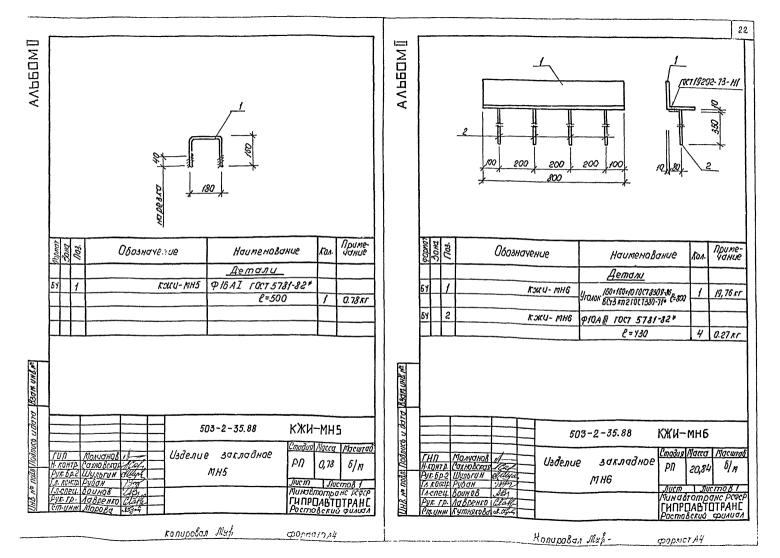


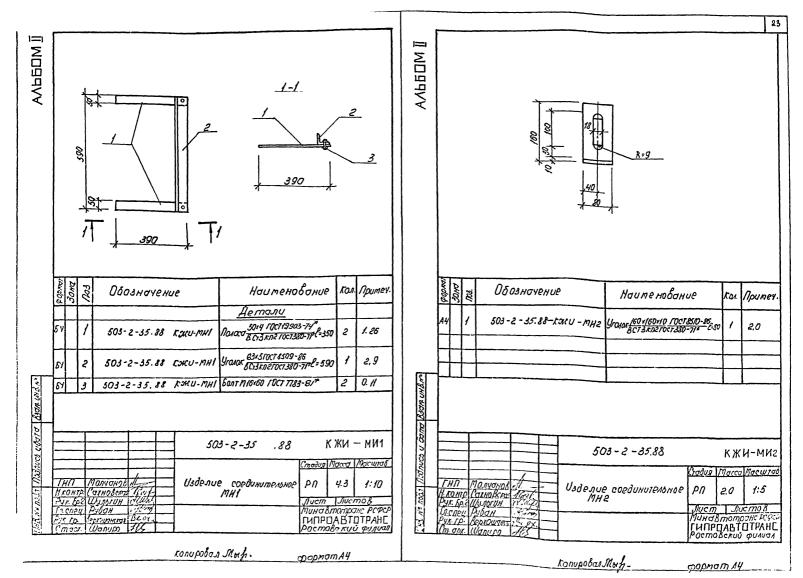


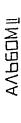




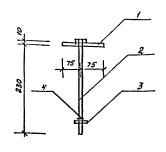






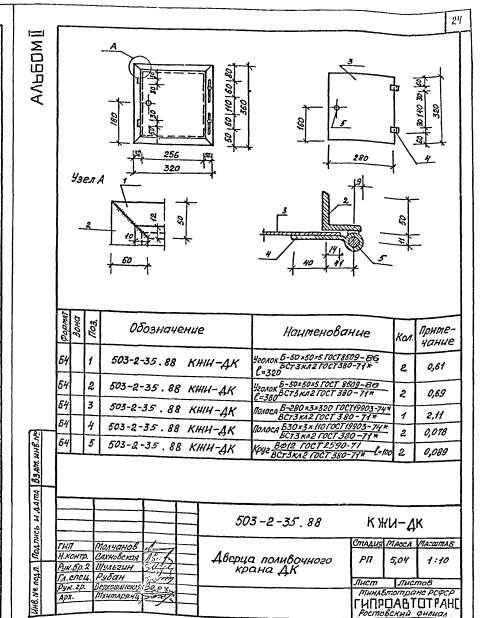


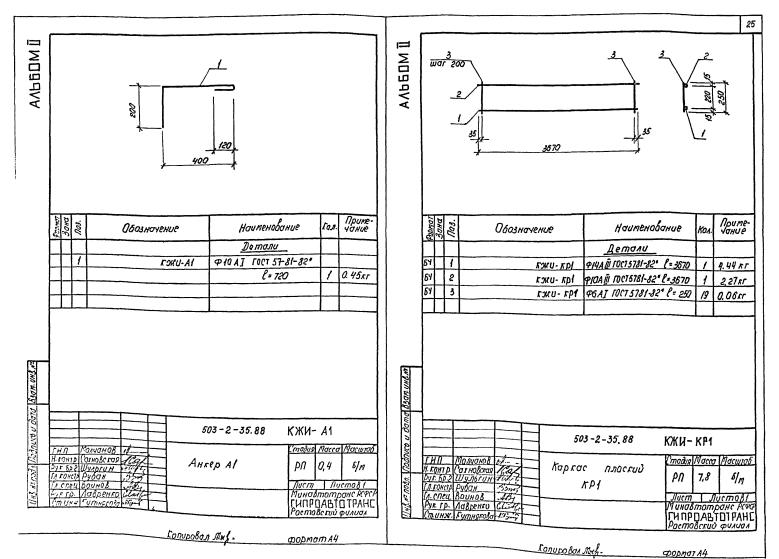
Инв мелодл. Поэпись и дата Взат. инв.м.

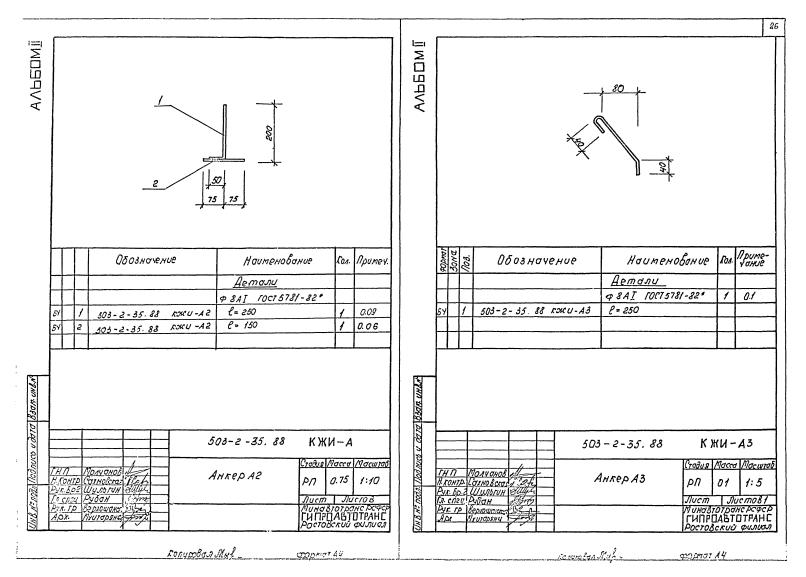


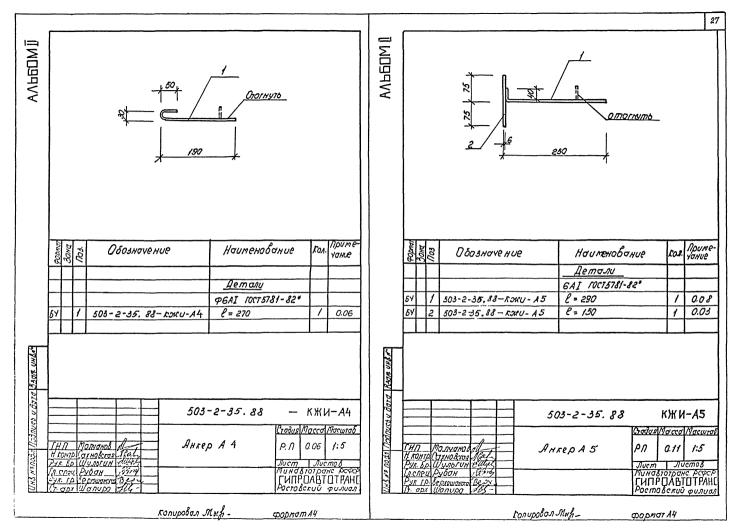
9cpmam	30110	soy.	Обозначение	Ноименование		Приме- чание
Γ				Детали		
54		1	503-2-35.88 КНИ-МиЗ	Полоса вст3 пс2 ГОСТ 19903-74 вы	1	1,18
54		2	503-2-35 .88 KHH-MH3	BOAM M16 × 300,48 [OCT 7798-70*	1	0,05
54		3	503-2-35.88 KHU-Mu3	Гайка 16,5 ГОСТ 5915-70*	1	0,03
54		4	503-2-35 . 88 KHHH-MH3	Шайба 16,65 ГОСТ 6402 - 78	1	0,01

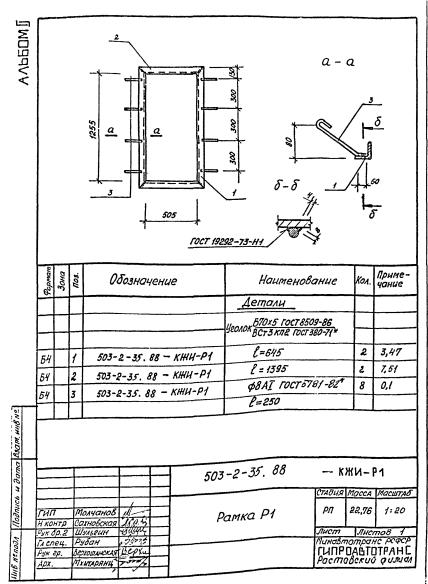
_						
			503 - 2 <i>- 35 .88</i>	КЯ	(N – V	1N3
		1		Стадия	MACCA	MACUTA5
_	 Молчанов Слуновская ШУльгин		Изделие соединительное МиЗ	P/7	1,38	БМ
	Рубан	Tigm		Sivem	Such	108 1
	Берхошанская Мхитарянц			ILNUb	<i>потран</i> ПАВТ	C PCPCP TPAHE PUNHAN

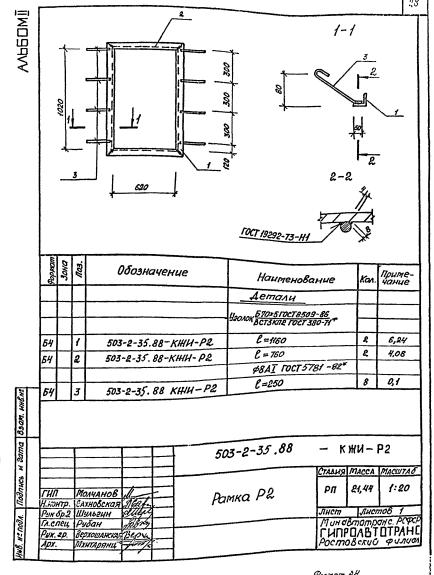










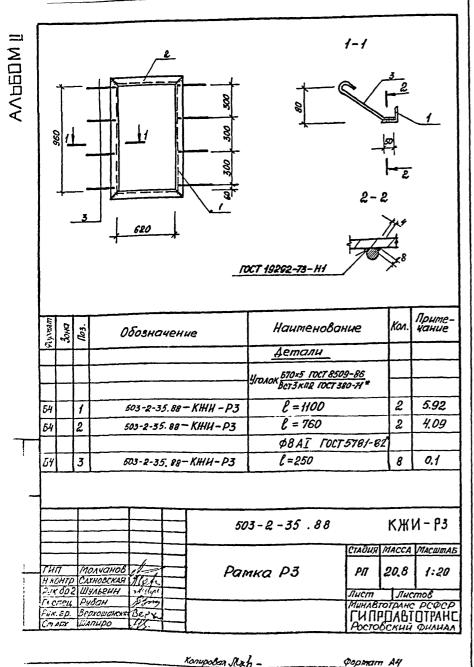


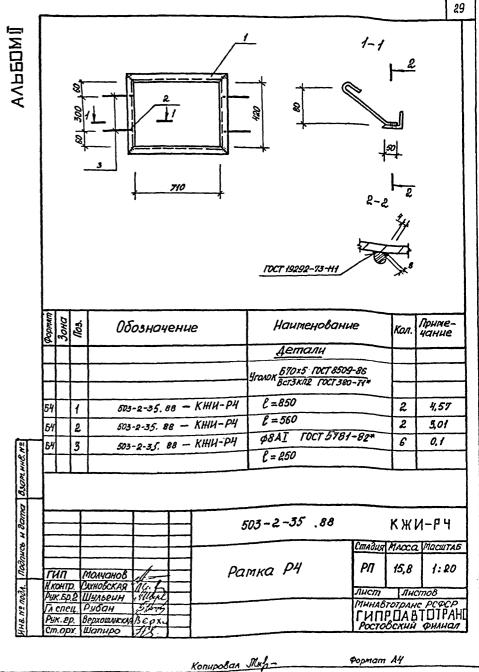
Копирова Тиги

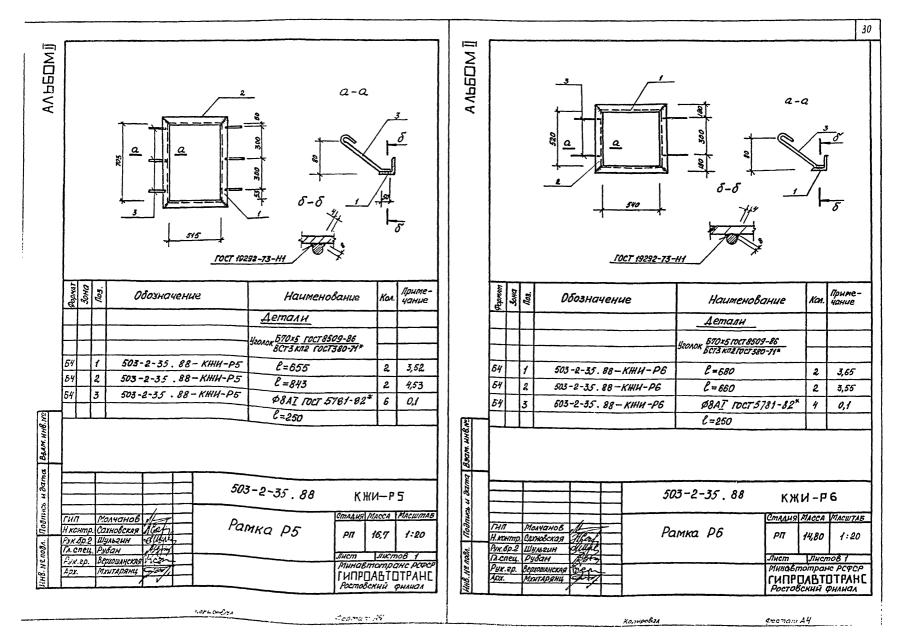
\$ 57.57 24

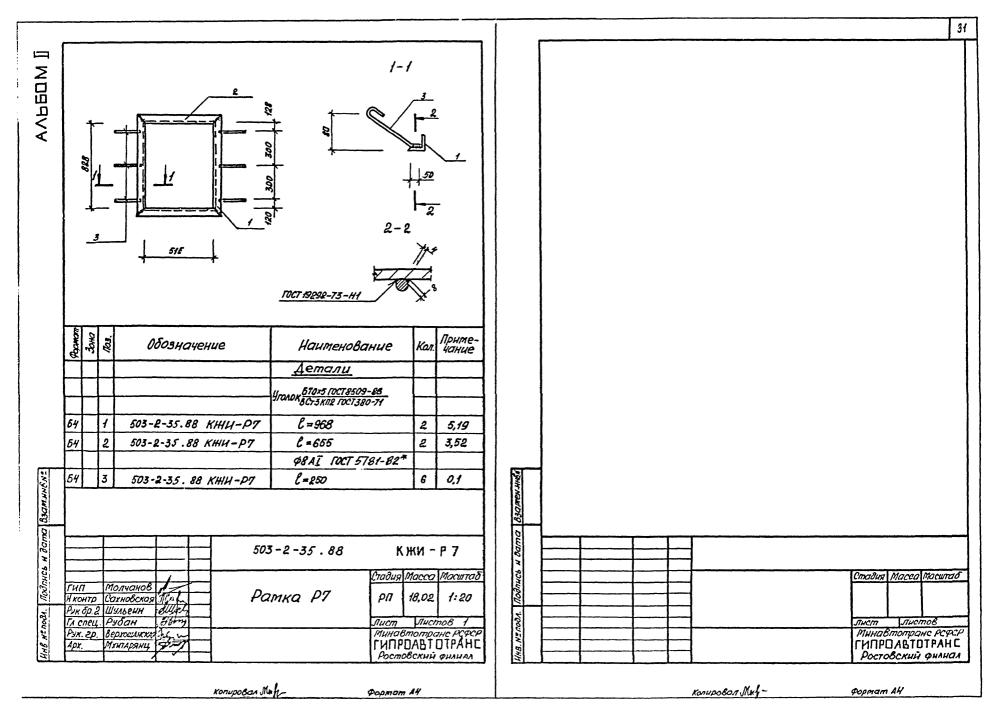
21-1.20601

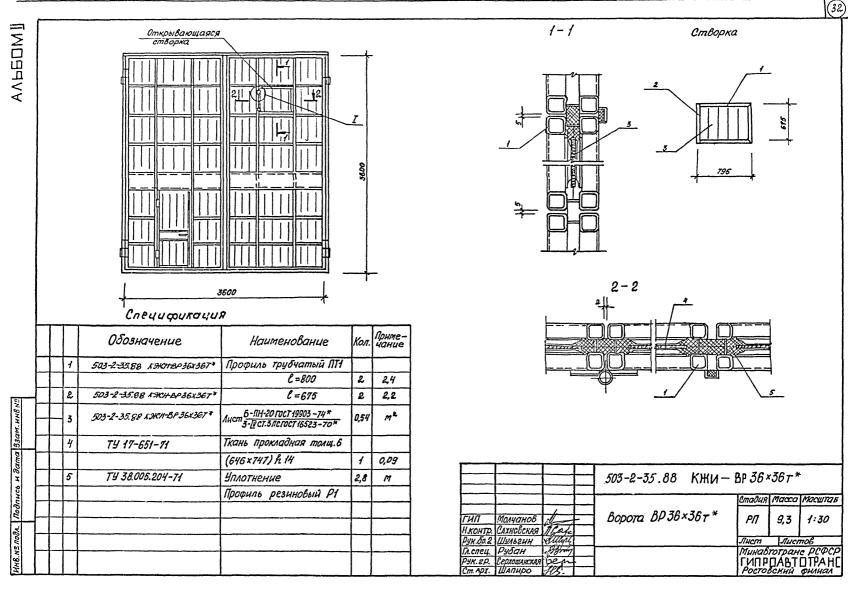
Pacmon A4











Отпечатано

в Навасибирскам филиале ЦИТП 630006, г. Навасибирск, ул. Лазарсва 33/₁ Выдана в печать <u>21 12 1989</u> г. Заказ <u>4222</u> Тираж<u>60</u>

503-2-35.88