

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-1-72.89

Производственный корпус ежедневного обслуживания и
окрасочных работ автономного автотранспортного
предприятия на 300 грузовых автомобилей
с открытой стоянкой

АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ СТР.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-1-72.89

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ЕЖЕДНЕВНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И
ОКРАСОЧНЫХ РАБОТ АУТОНОМНОГО АВТОТРАНСПОРТНОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 300 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

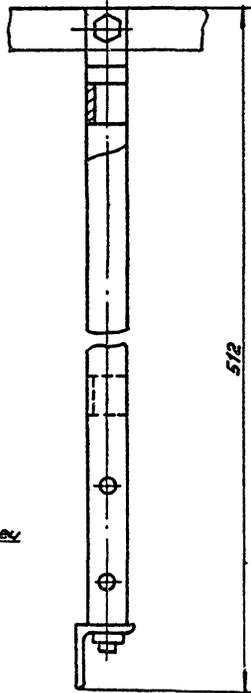
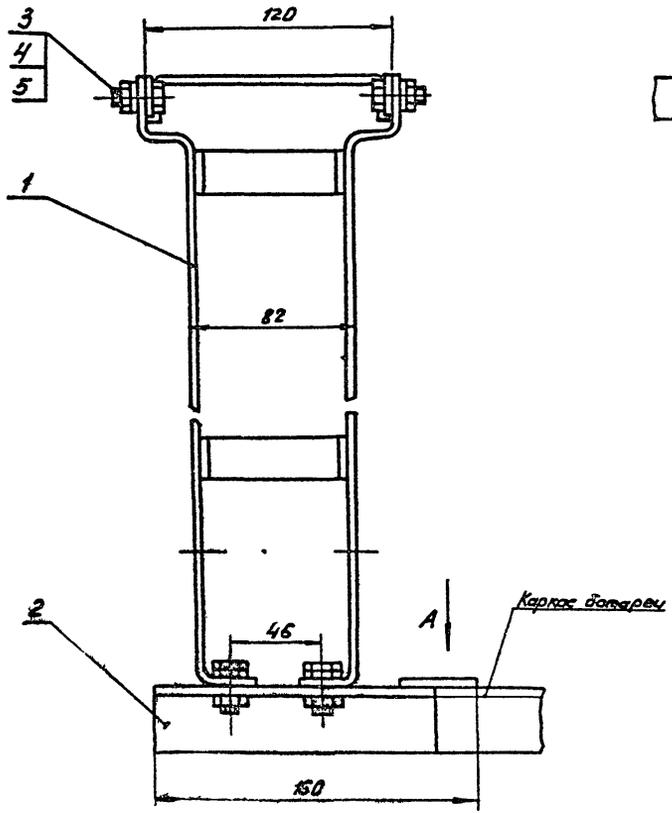
АЛЬБОМ VI

АПТ.Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ

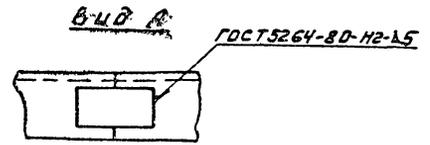
РАЗРАБОТАН:
РОСТОВСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Левин* Э.Я. ЛЕВИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Молчанов* А.В. МОЛЧАНОВ
С УЧАСТИЕМ
ГПИ "СПЕЦАВТОМАТИКА" г. РОСТОВА-НА-ДОНУ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Габрилян* Г.М. ГАБРИЛЯН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Аносов* А.Б. АНОСОВ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 23.05. 1989 г. №4

Альбом VI



Электрод 342 ГОСТ 9467-75



			503-1-72.89-АП. М. ОДСБ		
			Желоб спускной к каркасу батареи шириной 80 мм Сборочный чертёж		
Г.И.П.	Аносов	Фел	Стадия	Масса	Масштаб
В.контр.	Мараш	М.В.	РН	0,8	1:2
Науч.отд.	Литва	В.В.	Лист	Листов/	
Ул. спец.	Кислицина	Н.И.	Г.И.Н.		
Науч.сект.	Попова	Н.И.	«Спецавтоматика»		
Инж.	Максимова	Л.С.	г.Ростов-на-Дону		

Альбом V

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			503-1-72.89-АПТ.Н1.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.Н1.10	Кронштейн	1	
	2		503-1-72.89-АПТ.Н1.20	Удлинитель	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М8х20.68 ГОСТ 7798-70		4	
	4		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70		4	
	5		Шайба 8.04 ГОСТ 11371-78		4	

503-1-72.89-АПТ.Н1.00

ГНП	Аносов	ИИ	Желоб слуховой к каркасу батарей шириной 80 мм	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Мороз	ИИ		РП		1
Нач. отд.	Ишма	ИИ		ГПИ „Спецавтоматика“ г. Ростов-на-Дону		
Н. спец.	Кислицина	ИИ				
Нач. сект.	Попова	ИИ				
Инж.	Максимова	ИИ				

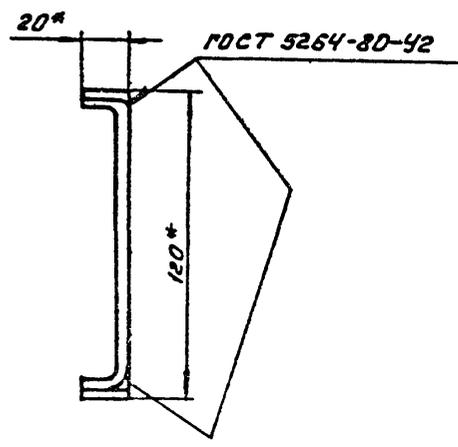
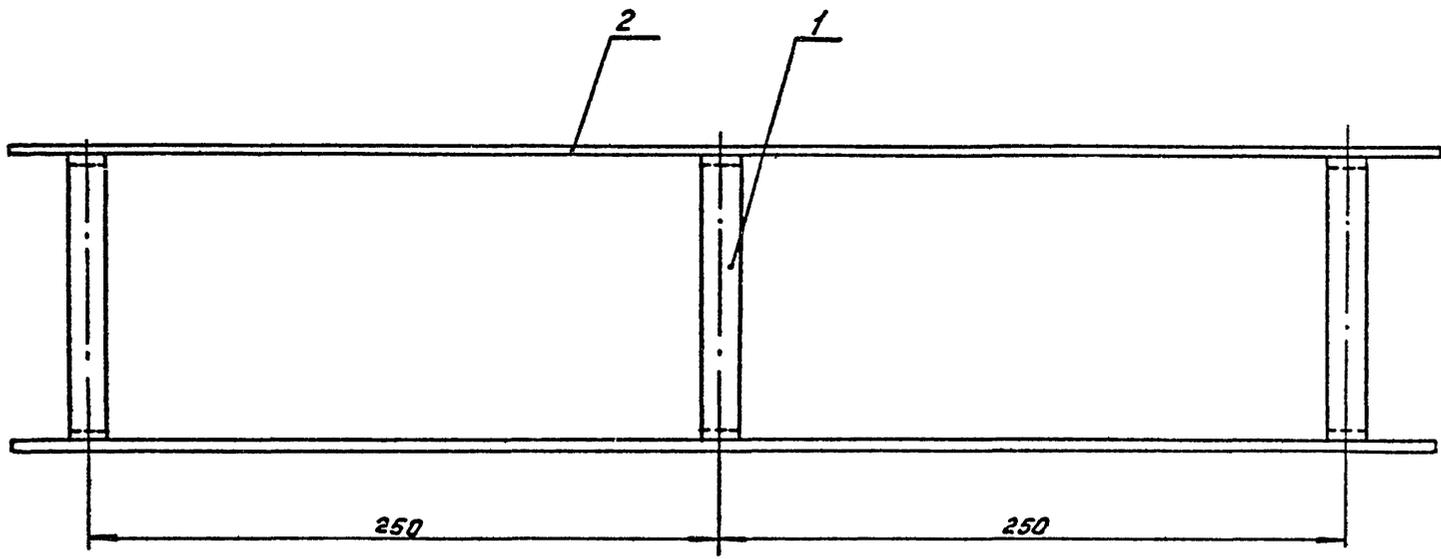
Альбом VI

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			503-1-72.89-АПТ.Н2.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	1		503-1-72.89-АПТ.Н2.01	Палка	13	
	2		503-1-72.89-АПТ.Н2.02	Щека	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Шайба 8.04 ГОСТ 11371-78		2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	4		Дюбель 4661 43 ТУ 36-941-79		2	

503-1-72.89-АПТ.Н2.00

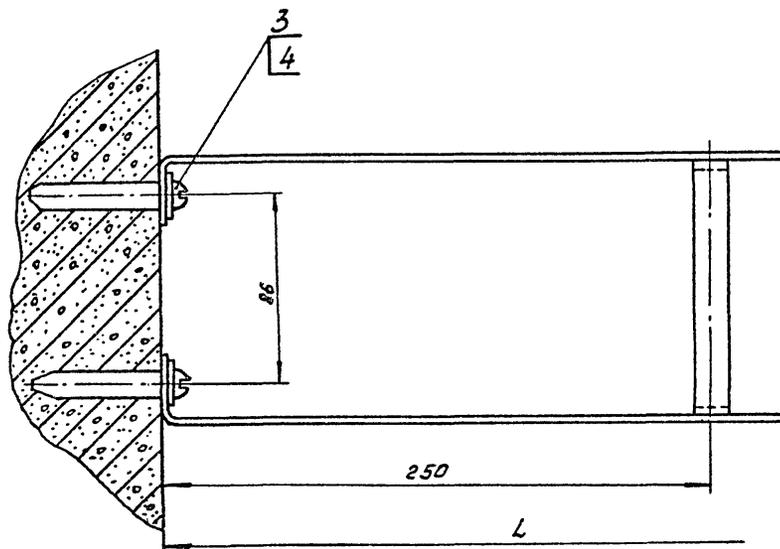
ГНП	Аносов	ИИ	Желоб воздушный станционный шириной 120 мм.	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Мороз	ИИ		РП		1
Нач. отд.	Ишма	ИИ		ГПИ „Спецавтоматика“ г. Ростов-на-Дону		
Н. спец.	Кислицина	ИИ				
Нач. сект.	Попова	ИИ				
Инж.	Максимова	ИИ				

Альбом VI



			503-1-72.89-АНТ. Н2. ДДСБ		
			Железобетонный	Листов	Масса
			станционный	РП	1,5
			шириной 120 мм.	Листов 2	
			Сборочный чертеж	ГП	
ГП	Амосов	В.И.		«Спецавтоматика»	
Н. контр.	Мороз	И.В.		г. Ростов-на-Дону	
Нач. отд.	Итша	В.В.			
Гл. спец.	Кислицина	Н.С.			
Нач. сект.	Попова	В.И.			
Инж.	Максимов	В.С.			

Способ крепления к стене



$$1. \pm \frac{t_2}{2}$$

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Длина желоба L определяется проектом
4. Определение расстояния желоба разветвления от стены и крепление его к основному - производится по месту.
5. Покрытие эм. ПФ-115, III, А ГОСТ 6465-76. Окраска под цвет оборудования.
6. Масса желоба из расчета на 1 п. м.
- 7.* Размеры для справок.

				503-1-72.89-АПТ.Н2.00 СБ			
				Желоб воздушный станционный	Стандия	Масса	Наспмоб
ГНП	Амасов	Ф.И.		шириной 120 мм.	РП	-	1:2
Н.контр.	Гораз	М.И.		Сварочный чертеж			
Нач. отд.	Имша	В.И.			Лист 2		Листов 2
Н. спец.	Кикашвили	Г.И.			ГПН		
Нач. сект.	Попоба	И.И.			«Спецвтоматика»		
Инж.	Гласнинова	Л.И.			г. Ростов-на-Дону		

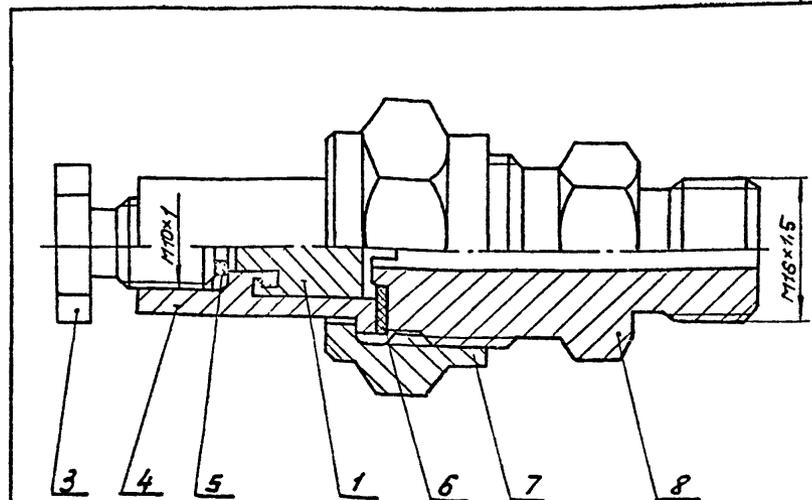
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		603-1-72.89-АПТ.НЗ.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	503-1-72.89-АПТ.НЗ.10	Клапан	1	
			<u>Детали</u>		
	3	503-1-72.89-АПТ.НЗ.01	заглушка	1	
	4	503-1-72.89-АПТ.НЗ.02	Втулка	1	
	5	503-1-72.89-АПТ.НЗ.03	Прокладка	1	
	6	503-1-72.89-АПТ.НЗ.04	Прокладка	1	
	7	503-1-72.89-АПТ.НЗ.05	Гайка	1	
	8	503-1-72.89-АПТ.НЗ.06	Переходник	1	

503-1-72.89- АПТ. НЗ. 00

Переходник к
головке ГАВЗ

Стадия	Лист	Листов
РП		1

ГПН
«Спецавтомтехника»
г. Ростов-на-Дону



1. Испытать на прочность с заглушкой паз. 3 гидравлическим давлением 12,5 МПа в течение 5 мин. Течь и оплывание не допускаются.
2. Испытать на герметичность с заглушкой паз. 3 сжатым воздухом давлением 10,0 МПа в течение 1 часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушки с установкой манометра типа М1А-12-40×160×2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 мин. на баллоне 40 л. Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 0,15 МПа. В дальнейшем падение давления не допускается.

503-1-72.89- АПТ. НЗ. 00СБ

Переходник к
головке ГАВЗ
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
РП	0,2	2:1

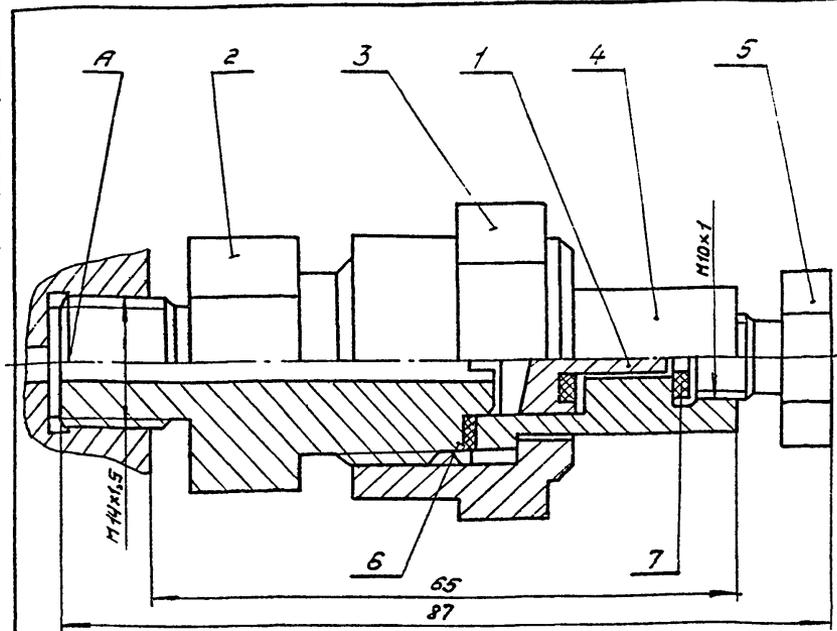
ГПН
«Спецавтомтехника»
г. Ростов-на-Дону

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ТЕХНИКА»

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ТЕХНИКА»

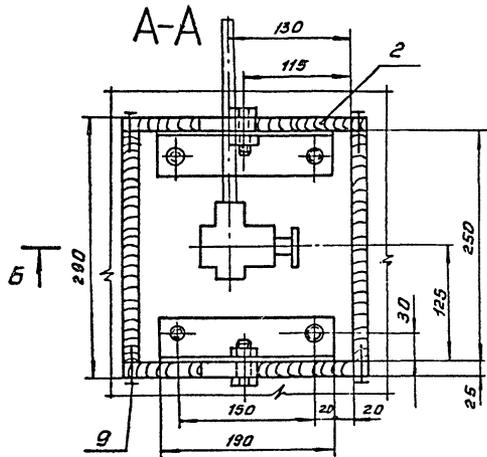
Вид черт. Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АЧ		503-1-72.89-АПТ.НЧ.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	1	503-1-72.89-АПТ.НЧ.10	Клапан	1	
			Детали		
	2	503-1-72.89-АПТ.НЧ.01	Штыцер	1	
	3	503-1-72.89-АПТ.НЧ.02	Гайка накладная	1	
	4	503-1-72.89-АПТ.НЧ.03	Ниппель	1	
	6	503-1-72.89-АПТ.НЧ.04	Заглушка	1	
	6	503-1-72.89-АПТ.НЧ.05	Прокладка	1	
	7	503-1-72.89-АПТ.НЧ.06	Прокладка	1	

503-1-72.89-АПТ.НЧ.00			Лист 7		
Переходник к головке ГЗСМ			г.п.и «Спецвлаготика» г.Ростов-на-Дону		
Г.И.П.	Андреев	Д.И.	Лист	7	
Н.контр.	Мороз	И.И.			
Нач.отд.	Ишча	И.И.			
Гл.спец.	Кислицина	И.И.			
Нач.сект.	Попова	И.И.			
Инж.	Максимова	И.И.			

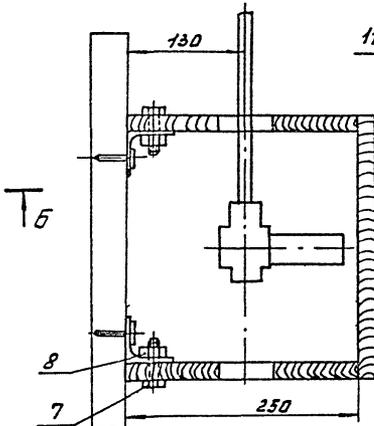


1. Испытать на прочность с заглушкой поз.7 гидравлическим давлением 12,5МПа.
2. Испытать на герметичность с заглушкой поз.7 сжатым воздухом давлением 10,0МПа в течение 1часа. Падение давления не допускается.
3. Испытать на герметичность без заглушки поз.7 с установкой манометра типа М1А-12-40х160 х2,5 давлением 10,0 МПа в течение 15 минут на баллоне 40л. Падение давления в момент ввертывания манометра не должно превышать 0,15 МПа, в дальнейшем падение давления не допускается.

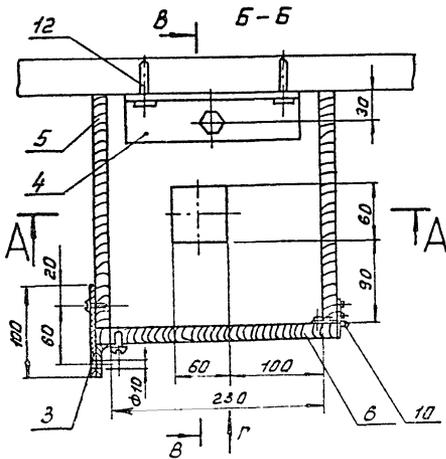
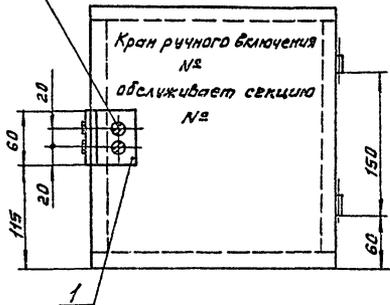
503-1-72.89-АПТ.НЧ.00.СБ			Лист 7		
Переходник к головке ГЗСМ			г.п.и «Спецвлаготика» г.Ростов-на-Дону		
Г.И.П.	Андреев	Д.И.	Лист	7	
Н.контр.	Мороз	И.И.			
Нач.отд.	Ишча	И.И.			
Гл.спец.	Кислицина	И.И.			
Нач.сект.	Попова	И.И.			
Инж.	Максимова	И.И.			



В-В (повернута)



Вид Г



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Шкаф окрасить в красный цвет, надпись на дверце шкафа выдолбить белой краской.
3. Около каждого шкафа должна быть прикреплена табличка с надписью: "При пожаре повернуть рукоятку крана от себя двукратно".
4. Дверца шкафа должна быть опломбирована.
5. Сварка газовая.

				503-1-72.89-АПТ.Н5.00СБ			
				Шкаф навесной для	Стадия	Масса	Масштаб
				крана ручного включения	РД	8	1:4
				Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
ГПН	Амосов	В.ч		ГПН «Спецвотматика» г. Ростов-на-Дону			
Н.конт.	Мороз	Лар.					
Нач.отд.	Никша	В.В.					
Н.спец.	Кислицина	Н.С.					
Н.конт.	Лоповин	В.И.					
Инж.	Максимов	В.С.					

Альбом VI

Рядовой Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		503-1-72.89-АПТ.Н5.00С5	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	1	503-1-72.89-АПТ.Н5.01	Угольник	1	
	2	503-1-72.89-АПТ.Н5.02	Плита	2	
	3	503-1-72.89-АПТ.Н5.03	Плита	1	
	4	503-1-72.89-АПТ.Н5.04	Угольник	2	
	5	503-1-72.89-АПТ.Н5.05	Плита Сосна 2 сорт 25×275 ГОСТ 24454-80Е L=250	2	
	6	503-1-72.89-АПТ.Н6.06	Плита Сосна 2 сорт 25×275 ГОСТ 24454-80Е L=275	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12-8р×50,36 ГОСТ 7796-70	2	
	8		Гайка М12-6НЧ ГОСТ 5915-70	2	
	9		Гвозди К2×40 ГОСТ 4028-63	12	
		503-1-72.89-АПТ.Н5.00			
ГНП	Аносов	ЛСЧ			
Н.контр	Мароз	Мор-			
Науч.отд.	Ишча	ВЛ			
Гл. спец.	Кислицина	МСС			
Мастер	Попова	СЛ			
Инж.	Максимова	ЛСЧ			
			503-1-72.89-АПТ.Н5.00		
			Шкаф навесной для крана ручного включения	Стадия РП	Лист 1
				Листа 2	Листа 2
				ГТУ "Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону	

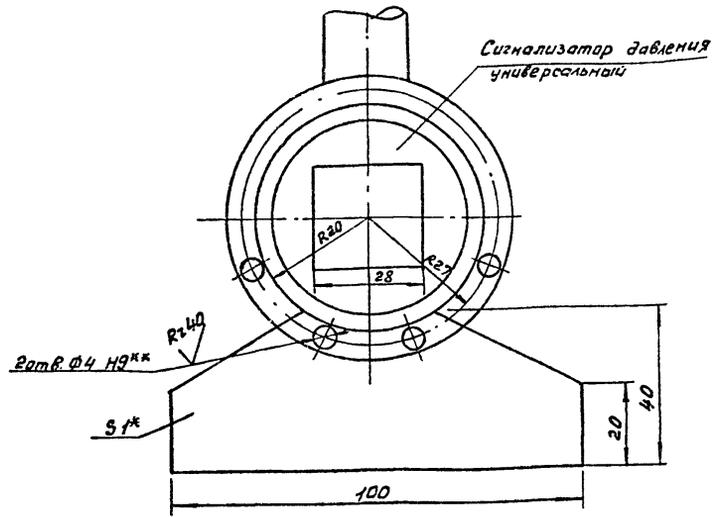
ИНЖЕНЕР: ПОПОВА И СВЯЗЬ: ЛСЧ

Альбом VI

Рядовой Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	10		Петля ПН5-40 ГОСТ 5088-78	2	
	11		Штырь А4×20 ГОСТ 1144-80	12	
			<u>Прочие изделия</u>		
	12		Дюбель-гвоздь Д15;5×50 ТУ 14-4-1231-83	4	
		503-1-72.89-АПТ.Н6.00			
		Лист			

ИНЖЕНЕР: ПОПОВА И СВЯЗЬ: ЛСЧ

Альбом VI



- 1.* Размеры для справок
- 2.** Разметку отверстий производить по кромке сигнализатора давления
3. Острые кромки притупить.
4. $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89- АНТ. НР. 00

Табличка для надписей на РЧ-25А

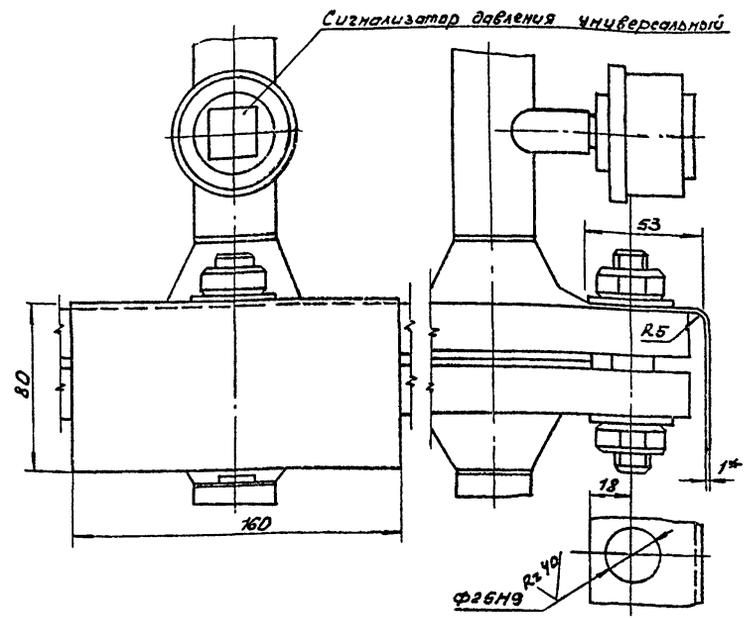
Сталь	Масса	Масштаб
Р7	0,026	1:1
Лист	Листов 1	
ГПИ		
"Спецавтоматика"		
г. Ростов-на-Дону		

Лист В1*600*1420 ГОСТ19903-74 Ст 3 ГОСТ16523-80

Лист № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

ГНП	Андреев	ВМ
Н.Копыт	Мороз	ВМ
Начальн	Ишья	ВМ
Гл. спец	Кислицина	ВМ
Начальн	Попова	ВМ
Инж.	Максимова	ВМ

Альбом VI



- 1.* Размеры для справок.
2. Острые кромки притупить
3. $\pm \frac{1}{2}$

503-1-72.89- АНТ. НР. 00

Табличка для надписей на РЧ-50А

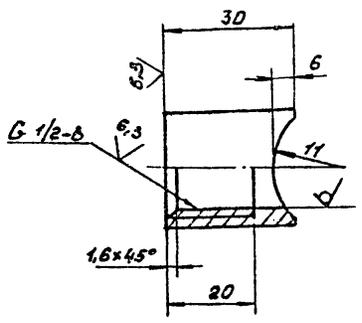
Сталь	Масса	Масштаб
Р7	0,16	1:2
Лист	Листов 1	
ГПИ		
"Спецавтоматика"		
г. Ростов-на-Дону		

Лист В1*600*1420 ГОСТ19903-74 Ст 3 ГОСТ16523-80

Лист № табл. Подпись и дата Взам.инв.№

ГНП	Андреев	ВМ
Н.Копыт	Мороз	ВМ
Начальн	Ишья	ВМ
Гл. спец	Кислицина	ВМ
Начальн	Попова	ВМ
Инж.	Максимова	ВМ

12,5
√(√)

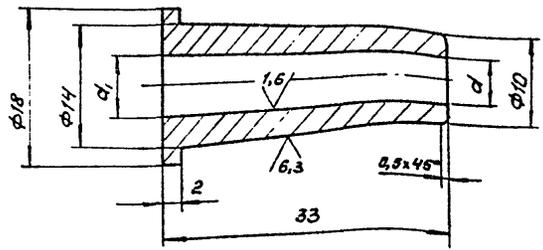


Н14; h14; ± $\frac{1}{2}$

И.В. Кривош. Подпись и дата. 2008.08.08

			503-1-72.89-АПТ.Н11.00		
			Станд	Масса	Масштаб
ГНП	Аносов	ДМ	РП	0,05	—
Н.контр.	Мароз	Мок.			
Нач.отв.	Ишча	ЗПК			
Гл.спец.	Кислицина	И.Кис.			
Нач.смет.	Полова	Л.Пол.			
Инж.	Малецкова	И.Мал.			
Труба 25x3,5 ГОСТ 8734-75			ГН		
820 ГОСТ 8733-74			«Спецавтоматика» г. Растав-на-Долу		

12,5
√(√)



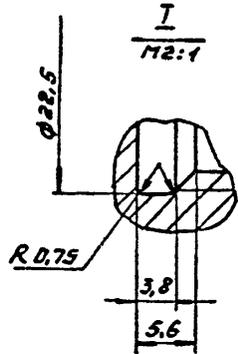
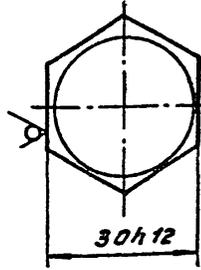
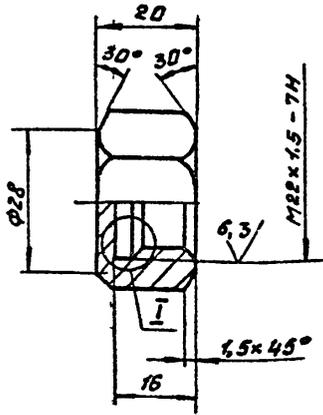
Обозначение	Условный проход, мм	d, мм	d ₁ , мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ.Н12.00	5	5	7	0,027
-01	6	6	8	0,023
-02	7	7	9	0,02
-03	8	8	10	0,015

Н14; h14; ± $\frac{1}{2}$

И.В. Кривош. Подпись и дата. 2008.08.08

			503-1-72.89-АПТ.Н12.00		
			Станд	Масса	Масштаб
ГНП	Аносов	ДМ	РП	см. таблицу	2:1
Н.контр.	Мароз	Мок.			
Нач.отв.	Ишча	ЗПК			
Гл.спец.	Кислицина	И.Кис.			
Нач.смет.	Полова	Л.Пол.			
Инж.	Малецкова	И.Мал.			
Втулка для оросителя армчерного phi 10			ГН		
Пруток ДКРНТ18Л63 ГОСТ 2060-73			«Спецавтоматика» г. Растав-на-Долу		

12,5
√(√)



1. Н14, h14.
2. Покрытие 4.12.хр

503-1-72.89-АПТ.Н13.00

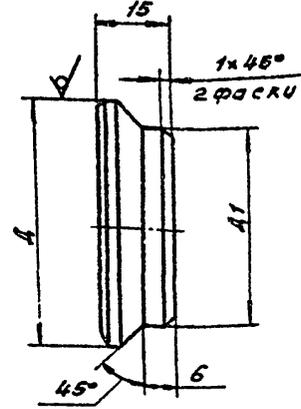
Заглушка

испытательная Рф20МПа

Шестигранник 20-ГОСТ8560-78
35 ГОСТ1051-73

Стадия	Масса	масштаб
РП	0,07	1:1
Лист	Листов 1	
гпу		
"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

12,5
√



Обозначение	A, мм	A1, мм	Масса, кг
503-1-72.89-АПТ.Н14.00	14	10	0,018
-01	20	15	0,037
-02	20	16	0,037
-03	28	22	0,072
-04	30	25	0,073

h 14, ± $\frac{t_2}{2}$

503-1-72.89-АПТ.Н14.00

Заглушка Рф=20МПа

Круж ВД ГОСТ2590-71
20 ГОСТ 1050-74

Стадия	Масса	масштаб
РП	ст. табл.	1:1
Лист	Листов 1	
гпу		
"Спецавтоматика" г. Ростов-на-Дону		

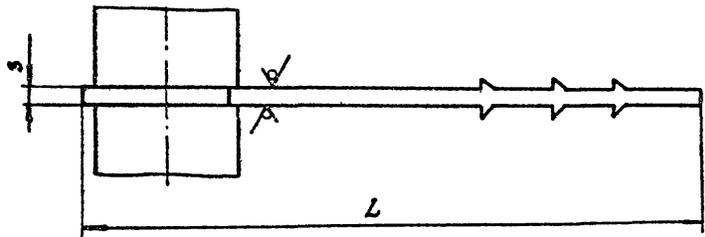
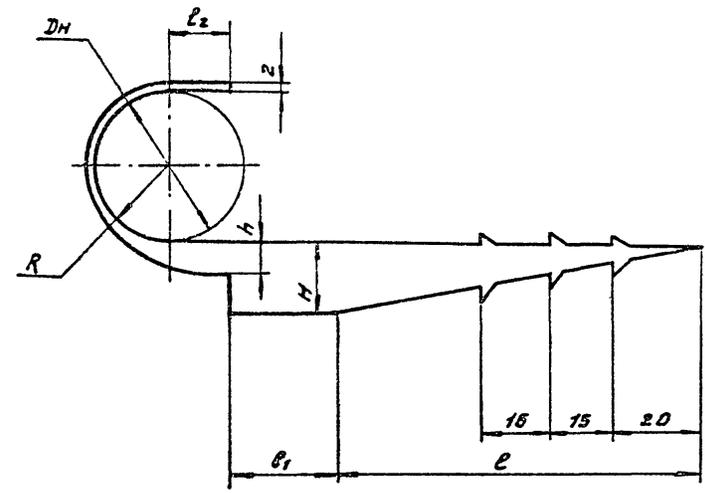
Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия, Подпись и дата

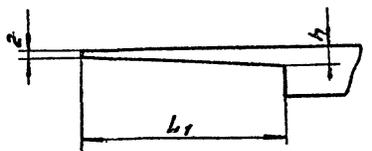
Г.И.П.	А.А.СОВ	01
Н.Контр.	Мороз	01
Науч.вед.	Ишма	01
Гл. спец.	Кислицина	01
Науч.сект.	Попова	01
И.И.К.	Максимова	01

Г.И.П.	А.А.СОВ	01
Н.Контр.	Мороз	01
Науч.вед.	Ишма	01
Гл. спец.	Кислицина	01
Науч.сект.	Попова	01
И.И.К.	Максимова	01

(2,5/√)



Развернутая часть крюка

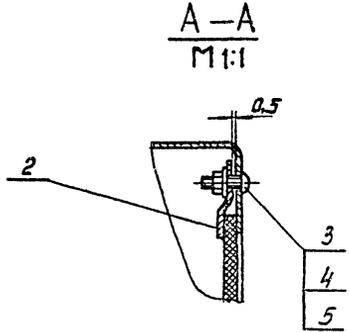
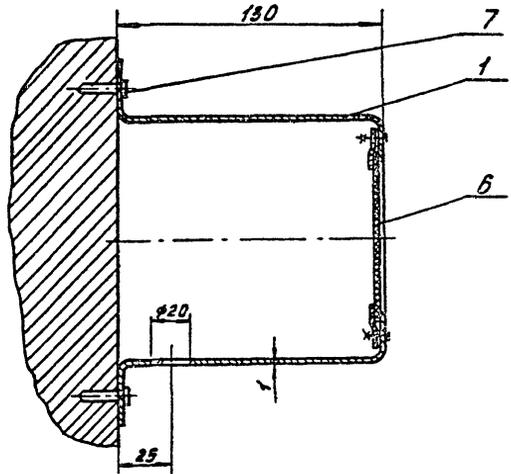
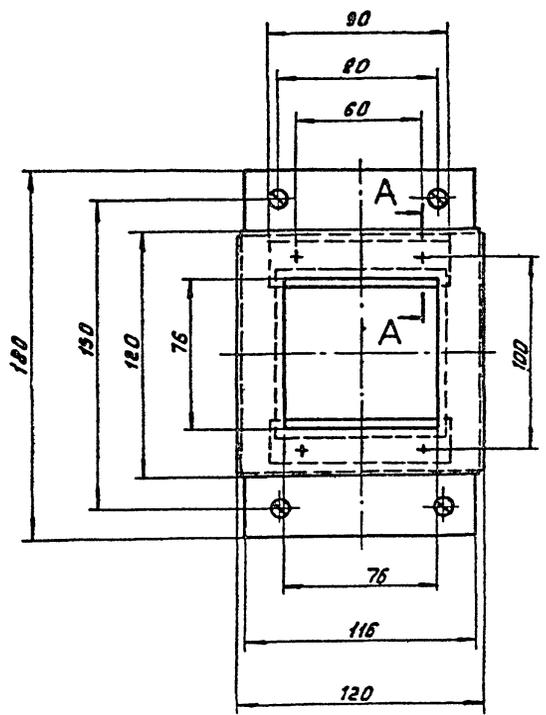


Обозначение	Dн	Размеры в мм									Масса, кг
		L	L ₁	e	e ₁	e ₂	R	S	H	h	
503-1-72.89-АПТ.Н15.00	18	118	58	75	20	9	11	3	12	5	0,02
-01	36	178	104	110	26	18	19,5	4	16	7	0,068
-02	56	291	154	200	30	24	30	7	20	10	0,253

$$\pm \frac{L_2}{2}$$

503-1-72.89-АПТ.Н15.00			Статус	Масса	Масштаб
ГНП	Амосов	В.М.	РП	Сл. таб. лицу	—
Н. контр.	Мароз	Мон-В.И.			
Нач. впа	Имша	В.И.	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Киселица	И.И.	Лист 5-ПМ-5 ГОСТ 19303-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Нач. сект.	Попова	И.И.			
Инж.	Макинава	Л.И.	ГПИ «Спецавтоматика» г. Ростов-на-Дону		

АВТОМ В



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115 красный, ГОСТ 6465-76. V. Ч/1-УХЛ.4, кроме стекла и крепежных изделий.
3. На стекле пз.б выполнить красной краской надпись: "При пожаре стекла разбить и нажать кнопку"

				503-1-72.89 - АПТ. Н16. ДСБ		
Гип	Аносов	В.М.	Кожух для защиты кнопки Сборочный чертеж	Стандарт	Листа	Листов
Н.контр.	Речко	В.С.		рп	0,85	1:2
Начерт.	Игнатьев	В.И.		Лист	Листов	
Гл. спец.	Гордеев	В.С.		ГПИ		
Нач. сект.	Тютюряев	В.С.		"Спецавтоматика"		
Вед. инж.	Писля	И.И.	г. Ростов-на-Дону			

Альбом VI

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A3			503-1-72.89-АПТ.Н16.ДСБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
A3	1		503-1-72.89-АПТ.Н16.0-01	Кожух	1			
A4	2		503-1-72.89-АПТ.Н16.0-02	Скоба	2			
				<u>Стандартные изделия</u>				
	3			Винт А.МЗ-6g×10.56.016 ГОСТ 17473-80	4			
	4			Гайка МЗ-6Н.5.016 ГОСТ 5915-70	4			
	5			Шайба Э.05.016 ГОСТ11371-78	4			
	6			Стекло ГОСТ111-78 2,5×85×85	1			
				<u>Прочие изделия</u>				
	7			Аюбель 465643 Т436-941-79	4			
503-1-72.89-АПТ.Н16.0								
ГЛП	Аносов	АТ	Кожух для защиты кнопки			Стандия	Лист	Листов
Н.контр	Гецко	ВЧ				РП	1	
Нач.отд	Умша	ВМ				ГПИ		
Л.спец	Гордеев	ВЧ				«Спецавтоматика»		
Нач.сект.	Гертерян	ВЧ				г.Ростов-на-Дону		
Вед.инж	Пискаря	Т.И.И						

Альбом VI

Р.200 ✓(✓)

503-1-72.89-АПТ.Н16.0-02

Скоба

Стандия	Масса	Масштаб
РП	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПМ-1.0 ГОСТ19904-74
4-Ш-Б.Ст3 ГОСТ16523-70

ГПИ
«Спецавтоматика»
г.Ростов-на-Дону

ГЛП	Аносов	АТ	Скоба	Стандия	Лист	Листов
Н.контр	Гецко	ВЧ		РП	1	
Нач.отд	Умша	ВМ		ГПИ		
Л.спец	Гордеев	ВЧ		«Спецавтоматика»		
Нач.сект.	Гертерян	ВЧ		г.Ростов-на-Дону		
Вед.инж	Пискаря	Т.И.И				

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г. Новосибирск, ул. Лазарева 33/1
Выдано в печать "18" V 1990 г.
Заказ I-803 Тираж 150