

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816 - 2 - 48.90

ЗДАНИЕ  
НАРУЖНОЙ МОЙКИ, ДИАГНОСТИКИ  
И ЗАЩИТЫ МАШИН ОТ КОРРОЗИИ  
РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ  
«АГРОПРОМХИМИЯ»  
СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ

Альбом 1

24550 - 01  
ЦЕНА 5-47

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

X 1991 года

Заказ № 8440

Тираж 100 экз.



## Содержание альбома №1

№№ Листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	ТП 816-2-48.90 ПЗ	
	Общая пояснительная записка	3-10
	Технология производства ТП 816-2-48.90 ТХ	
1	Общие данные	11
2	Спецификация к плану расположения оборудования	12
3	План расположения оборудования на отм. 0,000	13
4	План расположения гидрофильтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, Узел I	14
5	План расположения и схема соединений трубопро- вода сжатого воздуха. Узел I	15
6	Эскизные чертежи общих видов нетиповых конст- рукций	16
	Архитектурно-строительные решения ТП 816-2-48.90 АС	
1	Общие данные (начало)	17
2	Общие данные (продолжение)	18
3	Общие данные (окончание)	19

№№ Листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
4	Планы на отм. 0,000 и 3,300	20
5	Фасады, Разрез И. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	21
6	Узлы 1-5. Узел утепления ворот	22
7	Узлы 6-8. Сечения 4-4-8-8	23
8	Ведомость перемычек. Спецификации перемычек, рамок венткамеры, элементов заполнения проемов	24
9	План кровли. Лестница М. Стремянка СХ1	25
10	Планы полов и отверстий на отм. 0,000 и 3,300	26
11	Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства	27
12	Фрагменты 1-4	28
13	Фрагменты 5-9	29
14	Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекры- тия фундамента Ф01	30
15	Фундамент Ф02. Сечения.	31
16	Схема расположения балок и плит покрытия	32
17	Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков. Участок монолитный УМ1	33
18	Участки монолитные УМ2-УМ4	34





Альбом 1

Организация общественного питания должна решаться в комплексе по Р0Б в столовой лабораторно- административного корпуса.

2.5. Механизация технологических процессов

Для механизации технологических процессов предусмотрено следующее оборудование:

- козловый кран обеспечивает возможность красить узлы и агрегаты в подвешенном состоянии;
  - машины моечная и для очистки, установка для мойки деталей - обеспечивают приготовление, подогрев и подачу под давлением мощного раствора (в машинах до 10МПа);
  - заправщик ЗЖВ-1,8 - обеспечивает с помощью сжатого воздуха приготовление и нанесение на поверхности машин обезвреживающего мощного раствора;
  - установка гидронефтопескоструйная - обеспечивает эффективную очистку поверхностей машин смесью сжатого воздуха с увлажненным песком;
  - обдувочные краны и пистолет для обдувки, осушки машин, узлов и деталей сжатым воздухом;
  - диагностический стенд - позволяет определить тормозные и тяговоэкономические показатели, диагностировать гидравлическую систему и генераторную установку;
  - комплект мастера-наладчика с необходимым набором оборудования, диагностических приборов, приспособлений и инструмента (около 50 наименований);
  - агрегат 03-4899 - обеспечивает разогрев и нанесение с помощью насоса защитных антикоррозионных покрытий;
  - электрофицированная мешалка для приготовления окрасочных составов, пневмоприводные окрасочная установка, бак красконагнетательный и шлифовальная машина для зачистки окрашиваемых поверхностей;
  - установка для сушки окрашенных поверхностей с помощью инфракрасного излучения.
- Уровень механизации 35%.

2.6. Техника безопасности и производственная санитария.

Безопасные условия труда работающих обеспечиваются принятием в проекте объемно- планировочными и конструктивными решениями здания, организацией технологического процесса, системами вентиляции и освещения.

При производстве работ по обезвреживанию, мойке и диагностике машин, нанесению на их поверхности и сушки антикоррозионных покрытий должны соблюдаться требования:

- ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.005-75, ГОСТ 12.3.017-79, ГОСТ 12.3.037-84, ГОСТ 12.3.041-88;

- „Правил безопасности при ремонте и техническом обслуживании машин и оборудования в системе Госагропрома СССР“, утвержденных Госагропромом СССР 12.12.86г;

- „Правил и норм техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов“, разработанных Всесоюзным центральным научно-исследовательским институтом охраны труда ВЦСПС и ЦК профсоюза рабочих машиностроения и утвержденных 16.08.74г;

- „Инструкции по технике безопасности при хранении, транспортировке и применении пестицидов в сельском хозяйстве“, утвержденной Минсельхозом СССР 18.06.84г;

- „Санитарных правил по хранению, транспортированию и применению минеральных удобрений в сельском хозяйстве“, утвержденных Миндздравом СССР 13.04.73г за №1049-73;

- „Методических указаний по оздоровлению условий труда в производстве и при применении ингибиторов атмосферной коррозии металлов и ингибирующей бумаги“, утвержденных Главным Государственным санитарным врачом от 14.07.75г за №132-1-75.

От мест продолжительного концентрированного выделения вредностей предусмотрены вытяжные устройства: отвод продуктов сгорания от машины для очистки, шланговые отводы отработавших газов от постов диагностики, отвод газозвуковой смеси от решетки на посту окраски. При отключении вентилятора гидрарифлера решетку автоматическим прекращается подача сжатого воздуха на участок нанесения и сушки антикоррозионных покрытий и соответственно возможность выполнения окрасочных работ.

При вывешивании агрегатов и узлов с помощью козлового крана при нанесении на них антикоррозионных покрытий необходимо пользоваться страховочными подставками.

Работы на гидронефтопескоструйной установке выполняются согласно инструкции по её эксплуатации.

На технологических участках на видном месте должны быть вывешены наиболее характерные плакаты - инструкции по технике безопасности и производственной санитарии.

Уборку полов участков диагностики, нанесения и сушки антикоррозионных покрытий производить влажным способом.

Рабочие здания должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно „Инструкции о порядке обеспечения рабочих и служащих специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты“, утвержденной с дополнениями и изменениями Государственным комитетом СССР по

труду и социальным вопросам и ВЦСПС 24.03.87г, №177/П-4.

3. Архитектурно-строительные решения

3.1. Объемно-планировочное решение

Здание наружной мойки прямоугольное в плане с размерами в плане 24x24м, высота до низа несущих конструкций 6,0м.

3.2. Конструктивное решение

Здание наружной мойки запроектировано с несущими кирпичными стенами и сборным железобетонным покрытием.

4. Водоснабжение и канализация.

4.1. Водоснабжение

Водоснабжение здания наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии решается от сетей хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного водопровода поселка. Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТ 2874-82 „Вода питьевая.“ Расход воды предусматривается на технологические, бытовые и противопожарные нужды.

Для учета расхода воды предусматривается установка счетчика холодной воды ВСКМ-5/204. Пропуск противопожарного расхода предусматривается по обводной линии, которая оборудуется задвижкой с электроприводом, нормальное положение задвижки - „закрыто“. Открытие задвижки дистанционное от каждого пожарного крана.

Горячее водоснабжение централизованное.

4.2. Канализация

Сброс бытовых и незначительно загрязненных производственных вод предусматривается в однолинейные сети канализации.

Производственные сточные воды с участка наружной мойки проходят очистку на очистных сооружениях и далее поступают в систему оборотного водоснабжения.

Сточные воды от обмыва техники, занятой на внесении минеральных удобрений, отдельным выпуском отводятся в резервуар-накопитель для последующего вывоза на поля в качестве удобрения при палубе.

Сточные воды от обмыва техники занятой на внесении пестицидов отдельным выпуском отводятся

Привязан			
ИНВ №			

ТП 216-2-48.90	ПЗ	Исполн
		3

Учеб. 23.002-75, 23.005-75, 23.017-79, 23.037-84, 23.041-88







**11. Мероприятия по шумоглушению**

Для снижения шума от вентиляционных установок предусматривается:

- установка вентиляционных агрегатов на вибро-изоляторах и применение гибких вставок;
- балансировка рабочего колеса вентиляторов и регулировка подшипников;
- установка вентиляторов в изолированном помещении

**12. Достижения науки и техники**

В проекте применено оборудование с большими решающими возможностями оборудования:

- комплект мастера-наладчика ОРФ-1630Б;
- машина для очистки ОМ-2261Б;
- установка сушильная передвижная инфракрасного излучения, КВал 1;

В проекте применены и использованы руководящие материалы, разработанные Государственным Всесоюзным ордена Трудовой Славы знаменитым научно-исследовательским технологическим институтом ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка (ГосНИИТ. Москва); Всесоюзным научно-исследовательским и проектно-технологическим институтом по использованию техники и нефтепродуктов в сельском хозяйстве (ВИИТ и Г. Тамбов); Всесоюзным научно-исследовательским и проектным институтом по технологии и экономике хранения, транспортировки и механизации внесения в почву минеральных удобрений (ВИПИ агрохим. г. Рязань).

**13. Научная организация труда**

Научная организация труда обеспечивается выполнением требований, приведенных в проекте нормативных документов и организацией согласно им, а также отраженных в записке технологических процессов; организацией рабочих мест с соответствующими параметрами воздушной рабочей зоны, обеспечением их необходимым технологическим оборудованием и средствами индивидуальной защиты; использованием в проекте достижений науки и техники; соблюдением необходимых правил техники безопасности, производственной санитарии и противопожарных мероприятий, выполнением мероприятий по охране окружающей среды; обеспечением работающих бытовыми помещениями; организацией медицинского обслуживания и общественного питания

Основные технико-экономические показатели

Наименование	Проект	Проект-аналог	
		г.п. 816-2-12.84	в сопоставимом виде
Мощность, чел. рем. в год	23,43	22,80	23,43
Затраты эксплуатационные, тыс.руб.	65,39	74,67	76,73
то же на ед. мощности, руб.	2791	3275	3275
Приведенные затраты, тыс.руб.	81,00	92,89	95,46
то же на ед. мощности, руб.	3457	4074	4074
Уровень механизации, %	35	35	35
Трудоёмкость работ, чел.-ч	7030	6840	7030
Общая численность работающих	4	4	4
Количество рабочих дней в году	305	305	305
Количество смен в сутки	1	1	1
Площадь общая, м <sup>2</sup>	700,05	767,95	789,17
м <sup>2</sup> /ед. мощности	29,88	33,68	33,68
Объем строительный, м <sup>3</sup>	4487,6	5547,4	5700,69
м <sup>3</sup> /ед. мощности	191,5	243,3	243,3
Сметная стоимость строительства, тыс.руб.	124,45	141,86	145,78
руб./ед. мощности	5312	6222	6222
в том числе СМР, тыс.руб.	84,57	110,86	113,92
руб./м <sup>2</sup>	120,80	144,36	144,36
руб./м <sup>3</sup>	18,85	19,98	19,98
Сметная стоимость с учетом привязки, тыс.руб.	156,04	182,21	187,25
руб./ед. мощности	6660	7992	7992
Трудозатраты постройные, чел.-ч/ед. мощности	12514	16261	16710
чел.-ч/млн.руб. СМР.	534	713	713
147972	146680	146680	
Продолжительность строительства, мес.	6	6	6
Цемент, приведенный к М400, т	100,86	120,43	133,01
т/ед. мощности	4,305	5,677	5,677
т/млн.руб. СМР	1193	1188	1168
Сталь, приведенная к классу А-III, т/ед. мощности	23,46	38,60	39,67
т/ед. мощности	1,001	1,693	1,693
т/млн.руб. СМР	277	398	398
Лесоматериалы, приведенные к крутому лесу, м <sup>3</sup>	32,13	26,61	27,35
м <sup>3</sup> /ед. мощности	1,371	1,167	1,167
м <sup>3</sup> /млн.руб. СМР	390	290	290
Годовая потребность:			
в тепле, ГДж	6331,5	9241,8	9497,2
ГДж/ед. мощности	27023	40534	40534
в электроэнергии, МВтг	217	244,7	251,46
кВтг/ед. мощности	926	10732	10732
в воде, м <sup>3</sup>	5815	17461,5	17944
м <sup>3</sup> /ед. мощности	248	766	766

Продолжение табл. 6

Наименование	Проект	Проект-аналог	
		г.п. 816-2-12.84	в сопоставимом виде
Выход стоков, м <sup>3</sup>	3843	14475	14875
м <sup>3</sup> /ед. мощности	164	635	635
Годовой экономический эффект, тыс.руб.	11,90		
Примечание. За аналог принят тип. пр. п. 816-2-12.84 приведенный в сопоставимом виде			
Экономия тепла и воды получена за счет изменения технологии мойки машин от пестицидов.			

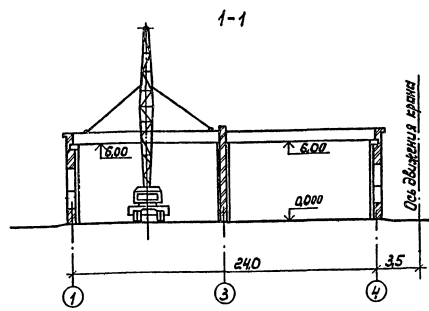
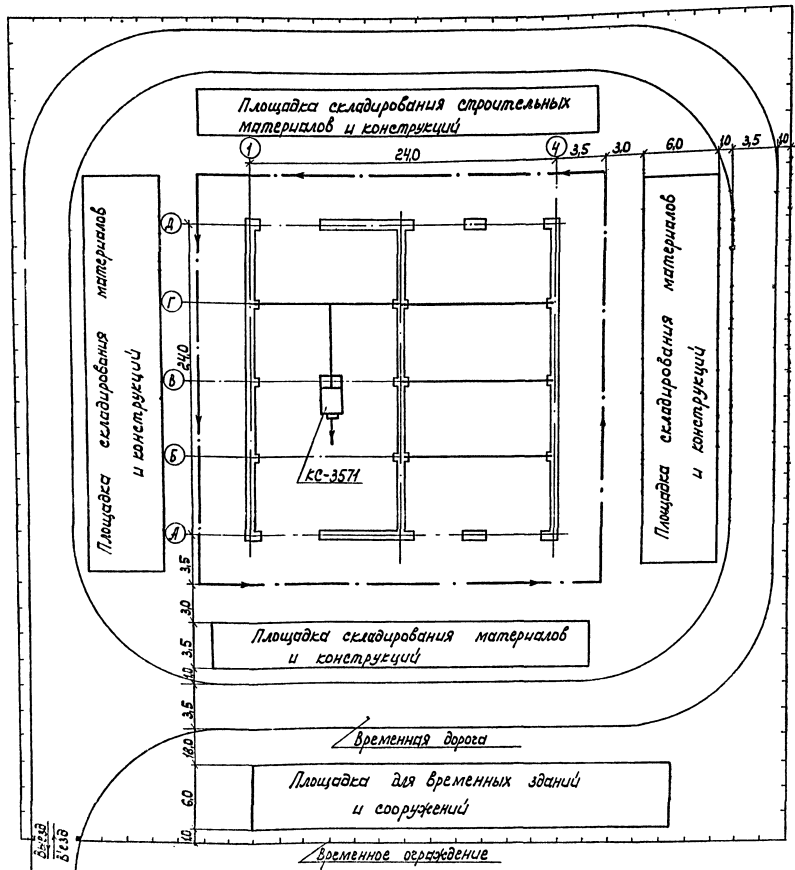
14. Рекомендации по рациональной организации строительства. При разработке проекта организации строительства объекта необходимо руководствоваться требованиями СНиП 11-04-85 "Организация строительного производства". Строительство объекта необходимо вести поточным методом, что сократит продолжительность строительства. Общая продолжительность строительства определяется в соответствии со СНиП 11.04.03-85 "Нормы продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий зданий и сооружений". Все строительные монтажные работы выполнять в строгом соответствии с указаниями, требованиями соответствующих глав СНиП, регламентирующих правила производства и приемки работ, а также с правилами противопожарной техники и "Техники безопасности в строительстве" СНиП III-4-80.

Потребность строительства в энергоресурсах, воде, временных зданиях и сооружениях, а также численность работающих кадров определяется по "Расчетным нормативам для составления проектов организации строительства" Ч. I и II, а также по стоимости строительного-монтажных работ и плановой годовой выработке в подрядной строительной организации. (ЦНИИОМТП г. Москва, Стройиздат 1973-1974гг. в качестве временных зданий и сооружений рекомендуется использовать инвентарные передвижные здания и при возможности существующие здания, удовлетворяющие санитарно-гигиеническим требованиям.

Привязан			
Инв. №			

Лист 1

Схема строительно-монтажного генплана



Экспликация зданий и сооружений

Номер по схеме	Наименование здания (сооружения)	Примеч.
1	Здание наружной мойки диагностических и защитных машин от коррозии районного объединения «Аэропромхимия» (стены кирпичные)	

1. Схема строительно-монтажного генплана разработана на основании схемы генплана ремонтно-обслуживающих баз.
2. Схема строительно-монтажного генплана показана на период монтажа надземной части здания. Монтаж предусматривается вести краном типа КС-3571.
3. Максимальная масса монтируемого элемента: балка - 4,5 т.
4. Конструкция временной автодорожки определяется при привязке проекта.

Привязан	
Изм. №	
Лист	7

ТП 816-2-48.90 ПЗ



Лист 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План расположения оборудования на отм. 0,000	
3	Спецификация к плану расположения оборудования и трубопровода сжатого воздуха	
4	План расположения гидрофилтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I	
5	План расположения и схемы соединений трубопровода сжатого воздуха. Узел I	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Ссылаемые документы</u>	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов. Рабочие чертежи	
5.801-1	Чертежи оборудования и оснастки для ремонта сельскохозяйственной техники	
Выпуск 2	Верстаки, столы	
011.00.000	Стал монтажный	
Выпуск 3	Шкафы, ларцы, ящики, подставки	
0201.00.000	Шкаф для малярных принадлежностей	
0202.00.000	Шкаф для инструмента и монтажных принадлежностей	
0304.00.000	Ящик для песка	
0314.00.000	Ларь для абразивных материалов	
Выпуск 4	Стеллажи	
0401.00.000	Стеллаж для деталей и узлов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *ВМ.Глезин*

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>Чертежи нестандартизированного оборудования</u>	
7107	Гидрофилтр	
7122	Диффузор со стелным фланцем	
7123	Обечайка со смотровым люком	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-ТХ.СО	Спецификация оборудования	
-ТХ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	
-ТХ.01.000	Фильтр сетчатый	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ТХ	Технология производства	
-АС	Архитектурно-строительные решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	
-СС	Связь и сигнализация	

- Условные обозначения:
- - Оборудование стационарное
  - - оборудование передвижное
  - ⚡ - потребитель электроэнергии
  - - подвод холодной воды
  - ⊖ - отвод в канализацию
  - ⊞ - местный вентиляционный отсос

Адрес калкодержателя нестандартизированного оборудования: Гипроавтотранс, 109089 г. Москва, набережная Марша Гореза, 34.

Предусмотренное проектом технологическое оборудование будет выпускаться в период действия типового проекта.

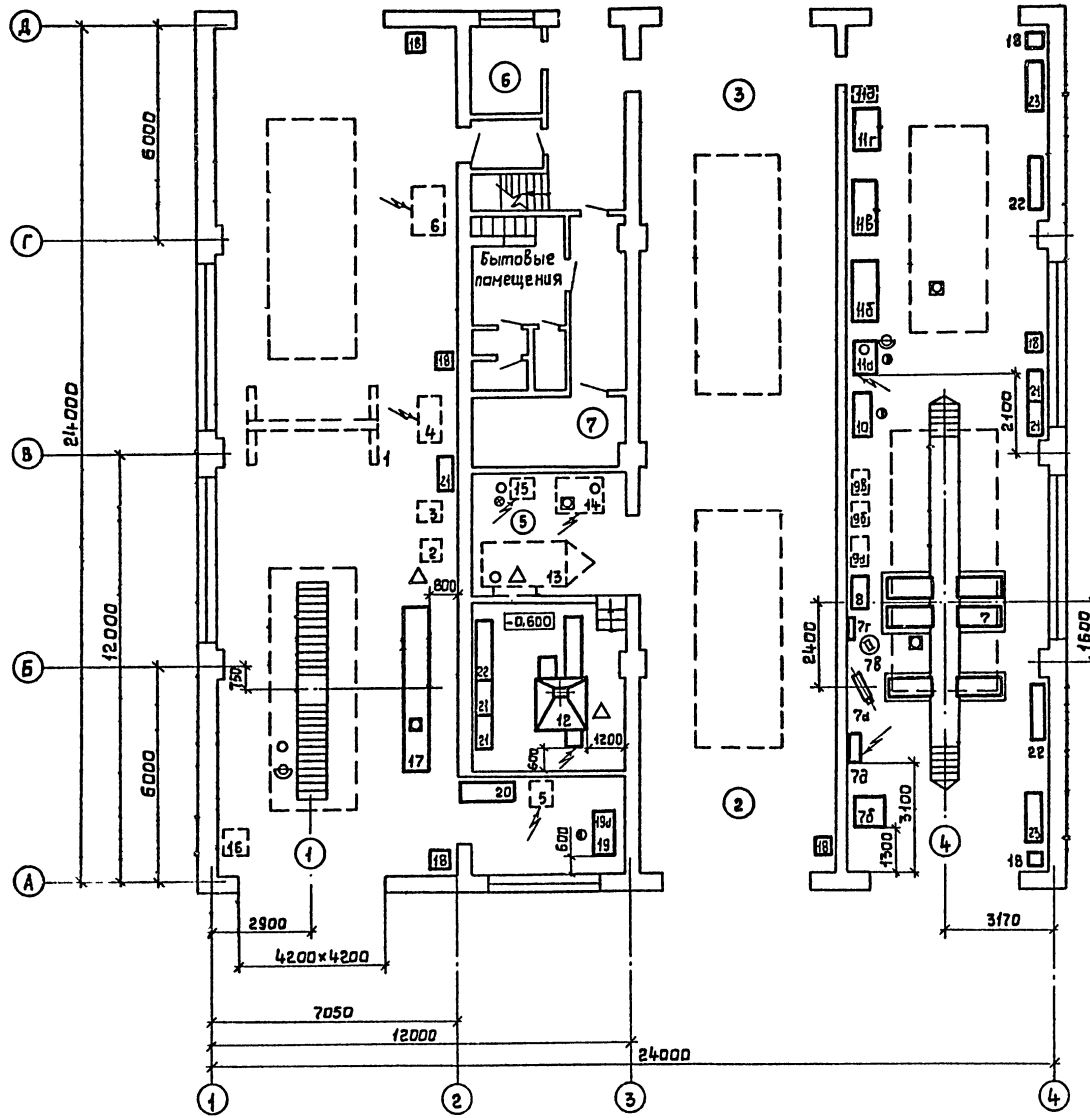
Характеристика трубопровода

Обозначение	Наименование трубопровода	Категория трубопровода	Рабочие условия		Успешность испытания	Дополнительные указания
			Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²)		
Сжатый воздух	НГ, V	30	4,0 (10)	Вид-пробметчик последовательности	1,25 (12,5)	Время испытания - 5 мин

Инв.№		ТП 816-2-48.90		-ТХ
Инж. Лифер	Л.И.И.	Л.И.И.		
Рук.пр. Ничевин	Н.И.И.	Н.И.И.		
Н.спец. Селизров	С.И.И.	С.И.И.		
Ноч.отд. Реклин	Р.И.И.	Р.И.И.		
Гип. Глезин	Г.И.И.	Г.И.И.		
Н.контр. Янтанчев	Я.И.И.	Я.И.И.		
Здание наружные мойки		диаметр		Страна
и эл.пит. машин от коррозии		раб.		Лист
онной аппаратуры		"Аппаратура"		Листов
(сметы, материалы)				Р 1 5
Общие данные				Гипроавтотехпром г. Иваново

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Категория производства в соответствии с требованиями пожарной опасности
1	Участок для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий	A
2	Участок очистки и предварительной мойки машин, обезжиривания машин, работающих с пестицидами	D
3	Участок наружной мойки машин с обратным водоснабжением	D
4	Участок диагностики	B
5	Агрегатная	D
6	Индивидуальный тепловой пункт	
7	Электрощитовая	



Лицевая сторона	Вариант	Исполнитель	Дата
Число листов	Лист	Исполнитель	Дата
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Дата
Исполнитель	Проверенный	Исполнитель	Дата

Инж.	Лицевая	Исполнитель	Дата
Рук. гр.	Исполнитель	Исполнитель	Дата
Гл. спец.	Исполнитель	Исполнитель	Дата
Нач. отд.	Исполнитель	Исполнитель	Дата
Гл. инж.	Исполнитель	Исполнитель	Дата
Н. контр.	Исполнитель	Исполнитель	Дата

Привязан

Шк. №

ТП 816-2-48.90 ТХ

Здание наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии районного объединения «Агропромхимия» (стены кирпичные)

План расположения оборудования на отм. 0,000

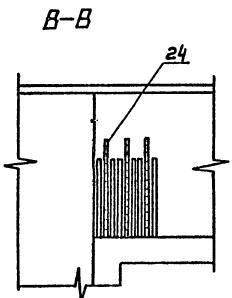
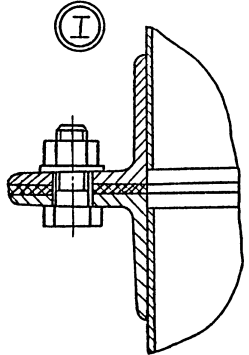
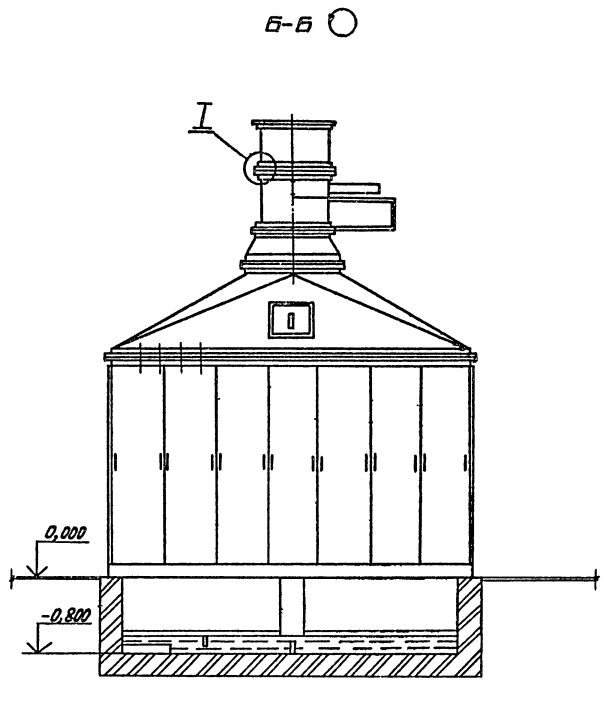
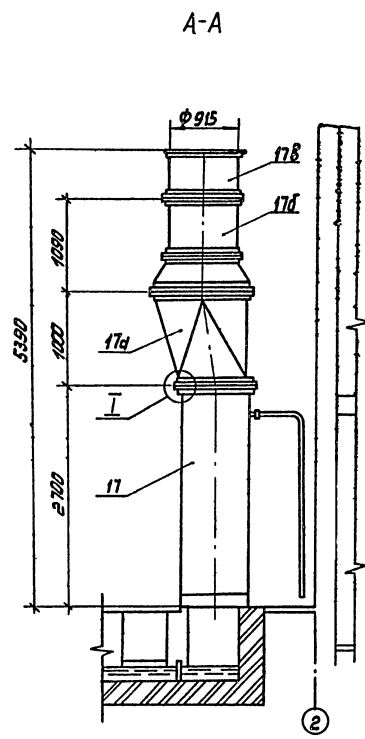
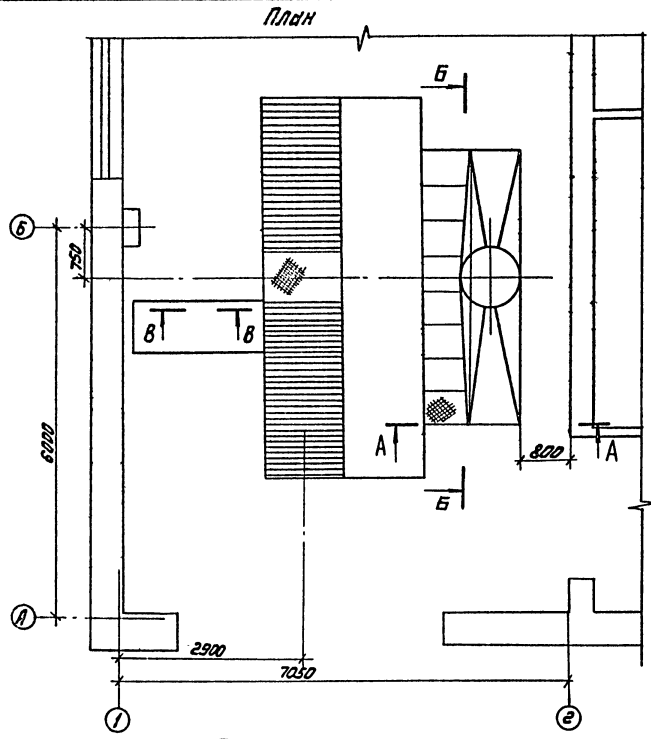
Лист 2

Листов 2

Липагротехпром г. Иванаово



Альбом



1. Схему разводки трубопроводов обратного водоснабжения гидротрифильтра см. консл. ВК.
2. Монтаж воздуховода произвести на резиновых прокладках
3. Перед монтажом все внутренние поверхности воздуховода покрыть серой эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74, IV, 6-43.

ЦНИИ	Лисовар	Л/п	22.01.84	ТТ 816-2-48.90	-ТХ
РАК.РБ	Нумидин	Л/п	29.08.84		
А.С.С.В.	Сен-Зоретт	С/п	2.07.85		
Нач.отд.	Врешн	С/п	21.02.87		
ГИП	Плезин	С/п			
Н.КОНТР.	Игорьева	С/п	28.03.87		

Привязан	Здание насосной подстанции, биологической очистки сточных вод, предназначенной для очистки районного общественного центра "Гидротрифильтрация" в составе "Калининград"	Стяжка	Лист	Листов
			Р	4
ЦНИИ	План размещения гидротрифильтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I	Гидротрифильтр г. Калининград		

УТВЕРЖДЕНО: ПОДПИСАНЫ И ОТДЕЛЫ

М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.





ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
816-2-48.90

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ.  
ДИАГНОСТИКИ И ЗАЩИТЫ МАШИН  
ОТ КОРРОЗИИ  
РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ  
„АГРОПРОМХИМИЯ“  
СТЕНЫ КИРПИЧНЫЕ

Альбом I

Эскизные чертёжи общих видов  
нетиповых конструкций

Альбом I

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ТХН.01.000	Фильтр сетчатый. Общий вид	
	Вид	

Изм.	Лист	Кол-во	Конт.	ТТ-816-2-48.90 - ТХН.02.000
Рек. гр.	Исполн.	Дата	Исп.	
Д. спец.	Ген. директор	Соглас.	Соглас.	
Исполн.	Рекон.	Соглас.	Соглас.	
Тип	ГАЗИМ	Г/З		

Содержание

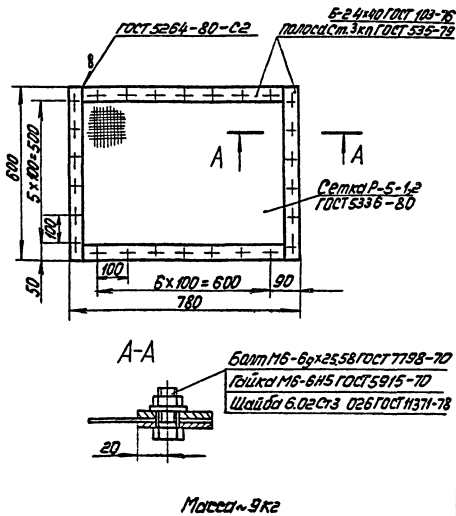
Стр.	Лист	Листов
Р	Т	У

Гипроагротехпром  
г. Уфа

Копирайтер Максимов

Формат А4

Альбом I



2x350-01 17

Копирайтер Максимов

Альбом I

Изм.	Лист	Кол-во	Конт.	ТТ-816-2-48.90 - ТХН.01.000
Рек. гр.	Исполн.	Дата	Исп.	
Д. спец.	Ген. директор	Соглас.	Соглас.	
Исполн.	Рекон.	Соглас.	Соглас.	
Тип	ГАЗИМ	Г/З		

Фильтр сетчатый  
Общий вид

Стр.	Лист	Листов
Р	Т	У

Гипроагротехпром  
г. Уфа

Копирайтер Максимов

Формат А4



Альбом 1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.462.1-1/88	Балки железобетонные предварительно напряженные пролетом 12м для открытий зданий с плоской и скатной кровлей	
Выпуск 1	материалы для проектирования и рабочие чертежи балок	
Выпуск 2	- арматурные и закладные изделия Рабочие чертежи	
1.465.1-7/84	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые, размером 1,5х6 м для одноэтажных зданий:	
Выпуск 0	- указания по применению:	
Выпуск 1	- плиты без проёмов и с проёмами в полке. Рабочие чертежи	
Выпуск 2	- арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи	
1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов:	
Выпуск 1	- железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. Рабочие чертежи	
1.869.1-1	Железобетонные опорные подушки	
2.240-1	Детали перекрытий общественных зданий	
Выпуск 2	- перекрытия кирпичных зданий	
2.400-7	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	
Выпуск 0	- материалы для проектирования:	
Выпуск 1	- монтажные узлы. Рабочие чертежи	
Выпуск 2	- стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.430-20	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 2	- узлы сопряжения стен с покрытиями - парапетов, карнизов, деформационных швов на местах перелома высот кровли. Рабочие чертежи	
Выпуск 3	Узлы сопряжения стен из кирпича	

Обозначение	Наименование	Примечание
	с железобетонным каркасом.	
	Рабочие чертежи	
Выпуск 4	Соединительные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-17	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 2505-81	
Выпуск 0	- материалы для проектирования	
Выпуск 1	- Узлы. Рабочие чертежи	
2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт:	
Выпуск 0	- рабочие чертежи типовых узлов	
Выпуск 1	- указания по применению типовых узлов	
2.460-15	Типовые узлы покрытий промышленных предприятий в местах установки крышных вентиляторов:	
Выпуск 0	- указания по применению типовых узлов	
Выпуск 1	- рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-19	узлы легких обсываемых покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий со взрывоопасными производствами	
	Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
3.006.1-2.87	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Выпуск 0	- материалы для проектирования:	
Выпуск 2	- плиты. Опорные подушки. Рабочие чертежи	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. Рабочие чертежи	
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации:	
Выпуск 7	- изделия для круглых колодцев:	
часть 2	- арматурные изделия	
5.900-3	Сальники нажимные ДУ 50...1400 для пропуска труб через стены сооружений	
	рабочие чертежи	
	Прилагаемые документы	
ТП	КЖ.И Строительные изделия	Альбом 2
	АС.СО Спецификация оборудования	Альбом 4
	АС.ВМ Ведомость потребности в материалах	Альбом 5

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
7	Спецификация элементов на узлы	
8	Спецификация заполнения проёмов	
9	Спецификация перемычек и рваных венткамеры	
9	Спецификация к плану кровли, на лестницу М, стремянку СХ1	
11	Спецификация к схеме расположения фундамента	
15	Спецификация элементов подпольного хозяйства	
16	Спецификация к схеме расположения балок и плит покрытия	
17	Спецификация к схеме расположения панелей перекрытия и монолитных участков	
18	Спецификация на монолитные участки УМ1-УМ4	

Ведомость объёмов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта

Итого	Наименование группы элементов конструкций.	Код	Кол., м <sup>3</sup>	Примечание
1	Балки покрытия	582200		
2	Перемычки	582800		
3	Плиты покрытия	584100		
4	Плиты перекрытия	584200		
5	Плиты перекрытия каналов	585800		
6	Стаканы железобетонные			
7	Опорные подушки			
	Итого сборных ж.б. конструкций			

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Привязан

ИНВ. №

ТП 816-2-48.90 АС

Исполн.	М.И.Курочкин	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер
Руч. гр.	М.И.Курочкин	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер
Сп. спец.	Павлов	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер
Нач. отд.	Павлов	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер
Групп	Г.В.Землин	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер
Н.контр.	Антонюк	Инженер	И.И.Курочкин	Инженер

Здание в наружной части, для монтажа изогнутой машины от корпорации объединения "Агрпрохимия" (с/вентиляционные)

Общие данные (продолжение)

Стр. 2

Гипроагротехпром г. Иваново

Ведомость отделки помещений

Площадь, м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	275,1	Затирка швов известковая окраска	389,2 374,8	Штукатурка из бестабильной окраски	113,1	Керамическая плитка ГОСТ 6141-82	2000	
2,3,5	223,5	Затирка швов водозащитная окраска	438,5 285,0	Штукатурка водозащитная окраска	153,5	Керамическая плитка ГОСТ 6141-82	2000	
4,6,7,12,13	463,1	Затирка швов известковая окраска	112,1 1062,0	Штукатурка утолщенной поверхности известковая окраска				
8	3,2	Затирка швов водозащитная окраска	28,0 10,8	Штукатурка водозащитная окраска	17,2	Масляная окраска	2000	
9	1,7	Затирка швов Масляная окраска	15,5 5,6	Штукатурка Масляная окраска	9,9	Газурованная плитка ГОСТ 6141-82	2000	
10	7,1	Затирка швов Клеевая окраска	27,7 10,9	Штукатурка Клеевая окраска	16,8	Водозащитная окраска		
11	20,8	Затирка швов Клеевая окраска	78,7 47,7	Штукатурка Клеевая окраска	35,8	Водозащитная окраска	1500	

Общие указания

- Здание наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии — пожароопасное. Степень огнестойкости здания — II.
- Эн условную отметку 0,000 принять за отметку чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из кирпича марки КР15/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25. Участки кирпичных стен, заштукатуривать на плане, выполнять из кирпича марки КР100/1650/15 на растворе марки 50 и армировать сетками СЧ4С5. Сетки уложить в трех верхних рядах под опорной подушкой в каждом ряду, ниже — в пределах 1м через 3 ряда кладки по высоте.
- Кладку кирпичных стен с наружной стороны выполнить с расшивкой швов, с внутренней — в подрезку швов.
- Столярные изделия загрунтовать горячей элафрой и покрыть не прозрачным отделочным покрытием.
- Рамки герметических дверей и проемов воздухозаборных шахт установить согласно рабочим чертежам марки ОВ одновременно с кладкой перегородок.
- Кирпичные перегородки не доводить на 30мм до несущих конструкций.
- При кладке кирпичных стен и перегородок в проемах окон и дверей заделать антисептированные пробки через 10 рядов кладки по высоте, не менее двух с каждой стороны проема.
- Кладку перегородок выполнять одновременно с кладкой наружных и внутренних стен или предусмотреть выпуски из проемов 2ф4 в р1 через 3 ряда кладки по высоте.
- Литийкоррозионную защиту конструкций выполнить в соответствии со СНиП 3.03.05-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

11. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

- Монтажные и соединительные элементы должны быть покрыты слоем цинка газотермическим напылением толщиной 120мкм.
- Сварные швы и участки изделий с нарушенным в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы.
- Открытые металлоконструкции покрыть двумя слоями масляной краски ГОСТ 8292-85 по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82, покрытие должно соответствовать V классу качества по ГОСТ 9.032-74.
- Проектом предусмотрено производство строительно-монтажных работ в летних условиях.
- Устройство монолитных фундаментов, кладка, монтаж стальных конструкций должны выполняться в соответствии со СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции.
- Кровельные работы и устройство полов выполнять в соответствии со СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы».
- Производство работ выполнять в соответствии со СНиП 4-80 «Техника безопасности в строительстве».
- При выполнении строительно-монтажных работ необходимо установить контроль за исполнителем правил пожарной безопасности в строительстве.

16. Производство работ в зимних условиях должно вестись в соответствии с «Проектом производства работ в зимних условиях». Земляные работы, устройство фундаментов, устройство пола, каналов предусматривается выполнять в весенне-летний-осенний период, тем самым создавая фронт для работ, выполнение которых в зимних условиях не требует значительных дополнительных затрат.

При производстве работ в зимних условиях необходимо предусмотреть следующие основные мероприятия согласно СНиП 3.02.01-87, «Земляные сооружения, основания и фундаменты» и СНиП 3.03.01-87, «Обеспечивающие качества». Выполнение строительно-монтажных работ в зимний период:

- грунт, подлежащий разработке в зимних условиях должен быть защищен от промерзания снегоукладкой и боронаванием;
- в случае вынужденных перерывов в работе необходимо утеплить вскрытый грунт теплоизоляционными материалами;
- при минимальной суточной температуре наружного воздуха 0°С открытые части застывающих конструкций должны укрываться немедленно вслед за окончанием бетонирования;
- заполнение бетонной смесью или раствором швов и швов между сборными конструкциями должно производиться смесями, приготовленными на подогретых материалах с применением быстротвердеющих или высокоэластических цементов;
- в бетоне (растворе) заполнения и прилегающей к нему части конструкции должна поддерживаться положительная температура до достижения материалом заполнения 70 или 100% проектной прочности в зависимости от сроков нагружения конструкции;
- замоноличивание швов конструкций бетонными с противоморозными добавками должно производиться с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87.

Продольные и поперечные стены должны возводиться одновременно с тщательной перебивкой кладки в местах пересечения стен. Толщина швов кладки должна быть не более 10-12 мм. Попытка кирпича и заливка швов раствором запрещается, К моменту перерыва в работе все вертикальные швы верхнего ряда должны заполняться раствором. Марка раствора для зимней кладки должна значиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 в зависимости от средней суточной температуры воздуха. Температура раствора в момент его применения должна быть не ниже 10°С при температуре воздуха до минус 10°С; 15°С — от минус 10 до минус 20°С; 20°С — ниже минус 20°С. Марка раствора должна быть повышена на одну ступень при температуре воздуха ниже минус 20°С.

Все перечисленные выше требования к производству строительно-монтажных работ в зимний период являются основными и должны быть соблюдены и конкретизированы при разработке проекта производства работ с привязкой к местным условиям строительства.

Исполн.	Мухомов	Иванов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов
Рук. гр.	Мухомов	Иванов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов
М.спец.	Павлов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов	Лисов
Нач.отд.	Осипов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов	Лисов
Ген.дир.	Глебов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов	Лисов
И.компр.	Иванов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов	Лисов
И.инж.	Иванов	Сидоров	Лисов	Лисов	Лисов	Лисов

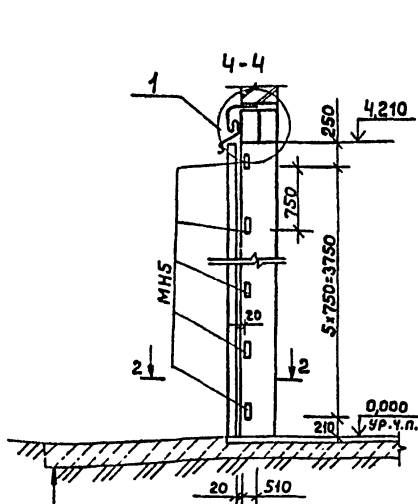
Т П 816-2-48.90 ЯС

Данные: Исполн. Мухомов, Рук. гр. Мухомов, М.спец. Павлов, Нач.отд. Осипов, Ген.дир. Глебов, И.компр. Иванов, И.инж. Иванов.

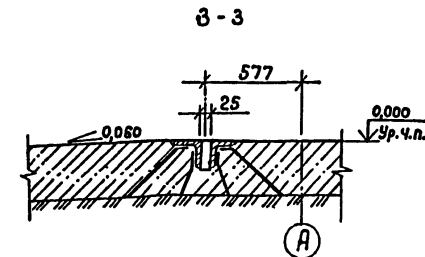
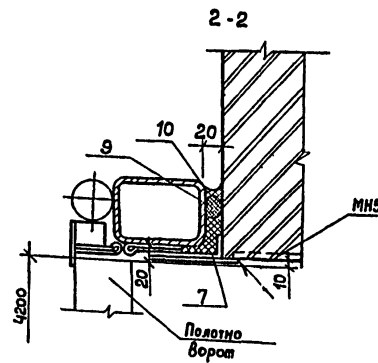
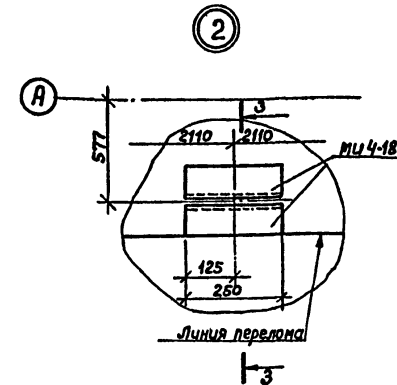
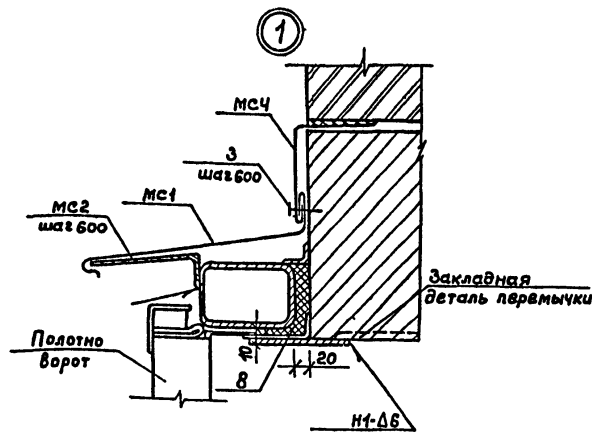
Общие данные (окончание): Гипрогипротехпром г. Иваново



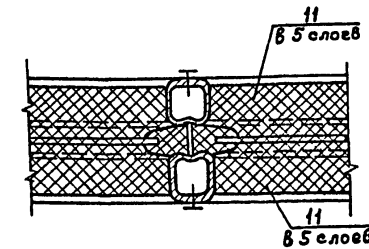
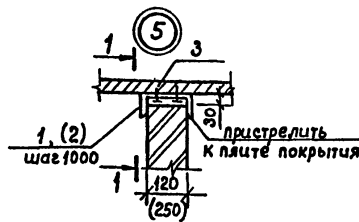
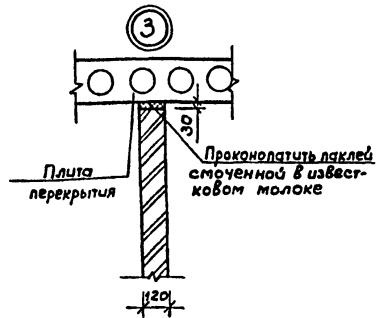




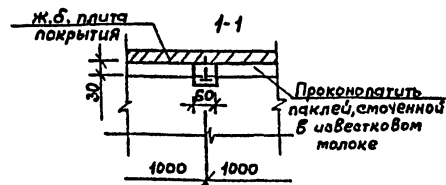
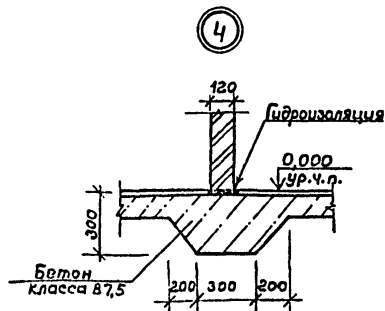
Бетон класса В30-30; В22.5-25  
 Бетон класса В25-120; В15-100  
 Уплотненный грунт с втрамбован-  
 ным в него слоем щебня или гра-  
 вья крупностью 40-60 мм



Узел утепления ворот



Спецификация элементов на узлы дана на листе 7.

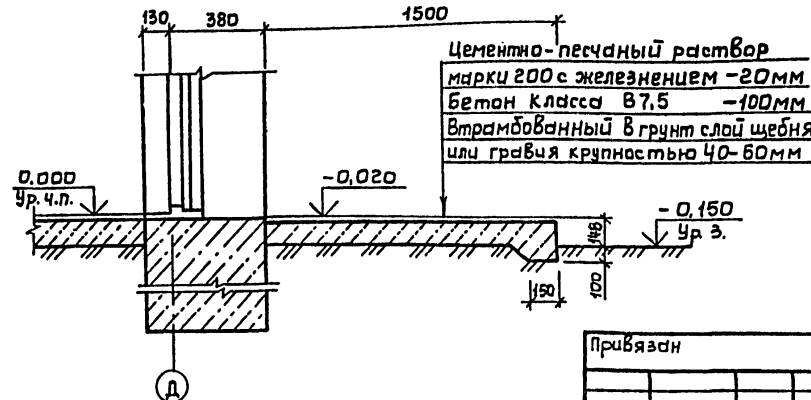
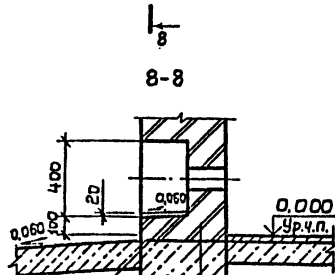
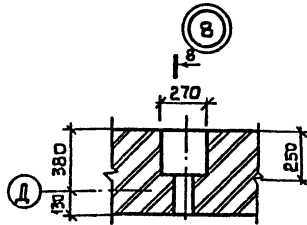
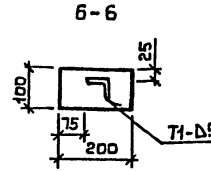
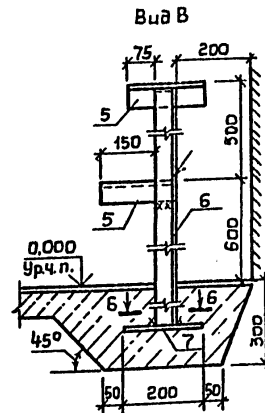
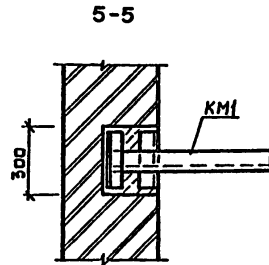
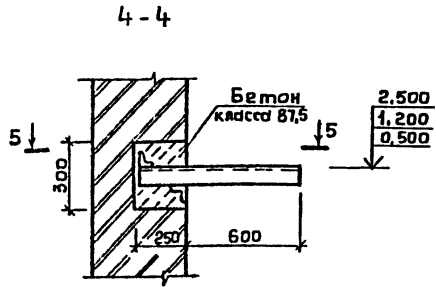
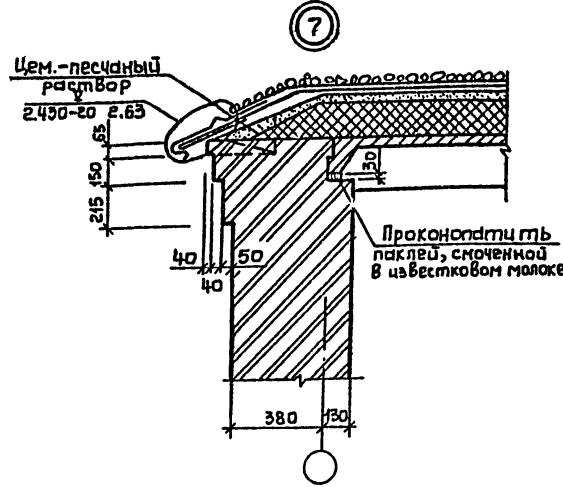
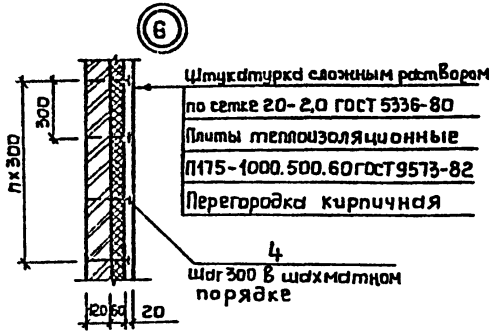


Инж. Вехлова	2/84	20/84	ТН 816-2-48.90 АС	Стенд	Лист	Листов
Рук.зр. Мухомова	1/84	16/84				
Гл.спец. Павлинов	5/84	30/84				
Нач.отд. Осозкин	2/84	20/84				
Гл.пр. Глезын	1/84	1/84				
Н.контр. Антонычева	1/84	1/84	Здание наружной мойки дизельных и защитной машины от коррозии районного объединения «Агропромгумия» (стены кирпичные)	Р	Б	Гипроагротехпром г.Иваново
Узлы 1-5						
Узел утепления ворот						

Привязан

Инв. №





Цементно-песчаный раствор марки 100 с поверхностным железнением

Спецификация элементов на узлы

Марка, пов.	Обозначение.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
МС1	кж.и.00.01	Слив МС1	6	9,1	
МС2	кж.и.00.02	Костыль МС2	48	0,13	
МС4	кж.и.00.05	Слив МС4	6	13,13	
МН5	кж.и.33.00	Изделие закладное МН5	60	1,36	
КМ1	кж.и.29.00	Кронштейн КМ1	6	5,08	
МН4-18	з.400-6/16, вып.1	Изделие закладное МН4-18	12	2,50	
1	Швеллер 110 ГОСТ 8240-89	Швеллер	Р=60	95	0,74
2	Швеллер 170 ГОСТ 8240-89	Швеллер	Р=60	25	1,66
3	Дюбель 45x60ТУ14-4-1231-83	Дюбель		290	
4	Штырь Р=180	Штырь			
	Проволока 5-Д ГОСТ 3282-74	Проволока	1554	0,028	
	50x50x5-В ГОСТ 18509-86	Уголок			
5		Р=200	4	0,75	
6		Р=1300	2	4,2	
7		Лист 5-60 ГОСТ 19903-74	100x200	2	0,94
		Лист 60x200 ГОСТ 19903-74	100x200		
С4	кж.и.32.00	Сетка С4	48	3,14	
С5	-01	С5	24	2,29	
<b>Материалы</b>					
		Сетка 20-2,0 ГОСТ 5336-80	110,7		м <sup>2</sup>
		Плита ПИ75-1000.500.60 ГОСТ 9573-82	6,6		м <sup>3</sup>
8		Вата минеральная БУ-50 ГОСТ 4640-84	11,51		м <sup>3</sup>
9		Прокладка резиновая ПРП-40.К-30.300 ГОСТ 19177-81	50,4		м
10		Герметик У-30М ГОСТ 13489-79	50,4		м
11		Ткань прокладочная С6	211,7		м <sup>2</sup>

Инж.	Веклова	Инж.	Веклова	ТП 816-2-48.90	АС
Рук.гр.	Мукавина	Инж.	Веклова		
Гл.спец.	Павлинов	Инж.	Веклова		
Нач.отд.	Осакин	Инж.	Веклова		
Гип	Глезин	Инж.	Веклова	Здание наружной мойки, биологическая защита машин от коррозии, санитарианного объединения, агропараметры (стены кирпичные)	Листов
Н.контр.	Янтарный	Инж.	Веклова		Р
Привязан				Узлы 6-8. Сечения 4-4 - 8-8	Гипрогипротехпром г. Иваново
Инв.№					

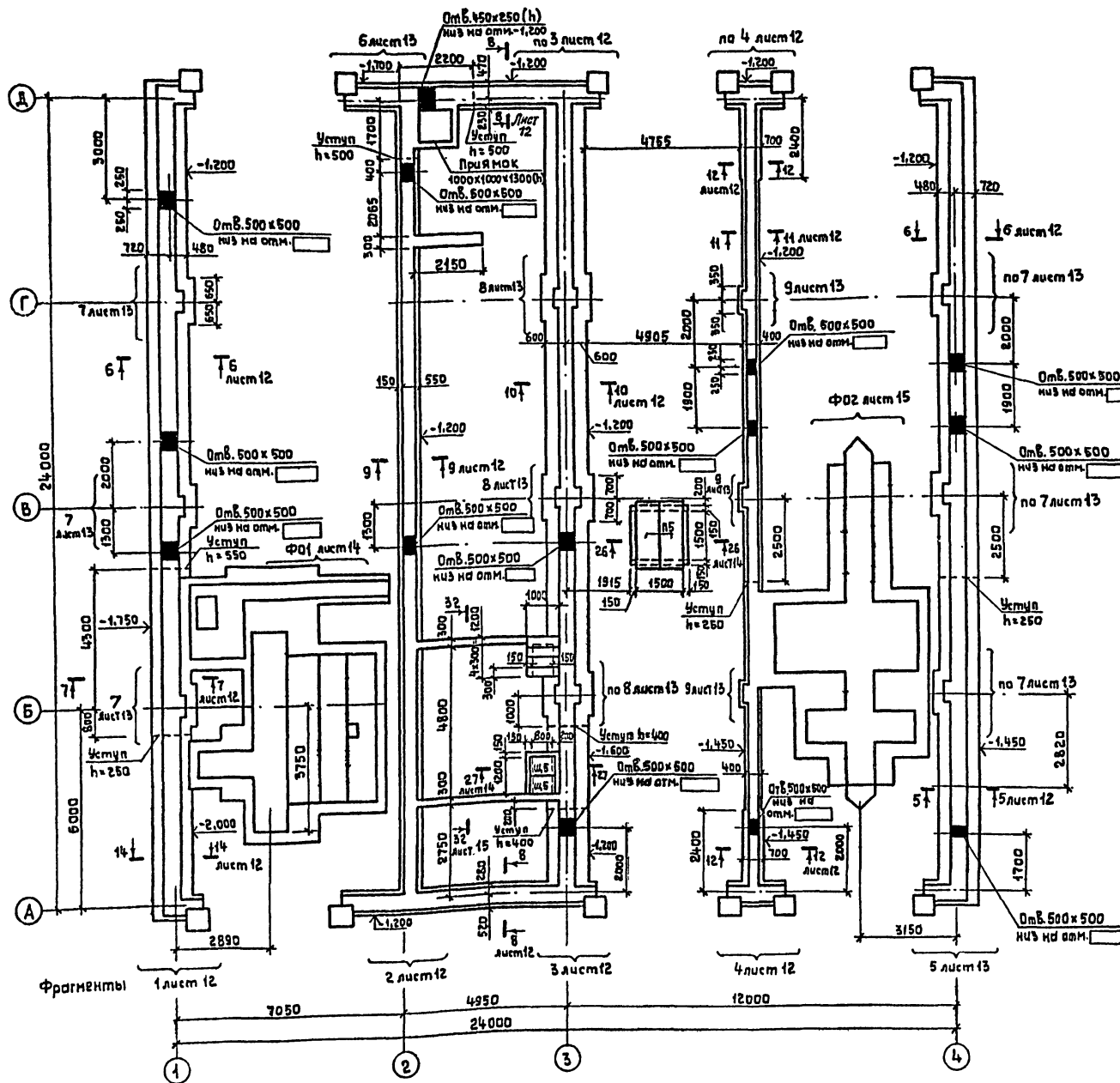






Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч.
		Фундаменты			
Ф01	лист 14	Ф01	1		
Ф02	лист 15	Ф02	1		
		Материалы			
		Бетон класса В7,5	11,2		м.п. ленточные фундам. под воротом
		Бетон класса В7,5	7,2		



Исполн. Т.Т. Крайнов  
 Рук. гр. М.В. Павлова  
 Инж. В.К. Шалкин  
 Инж. А.В. Шалкин  
 Инж. А.В. Шалкин

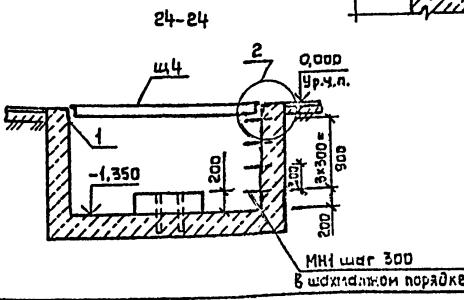
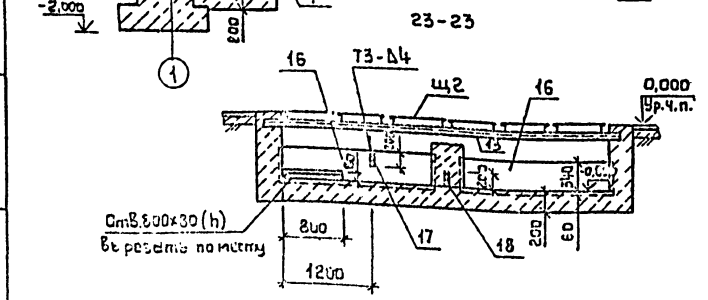
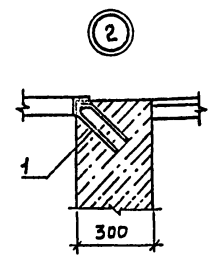
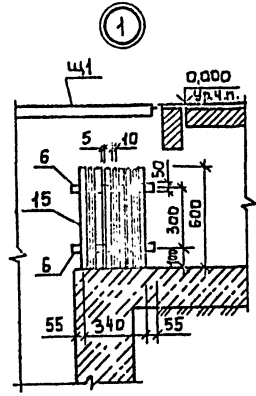
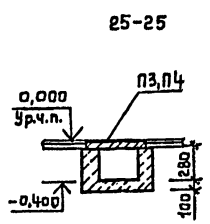
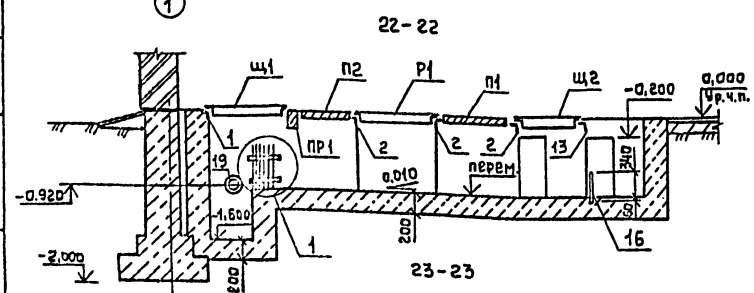
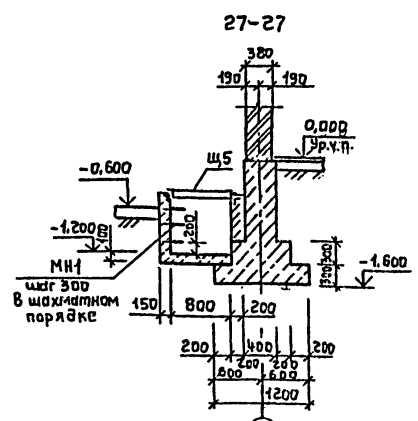
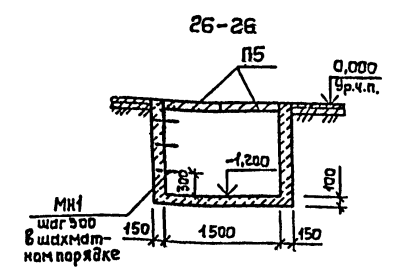
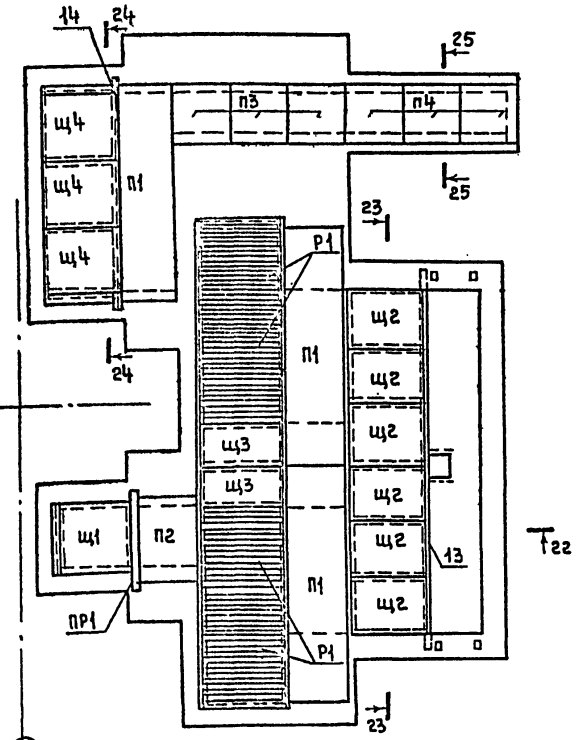
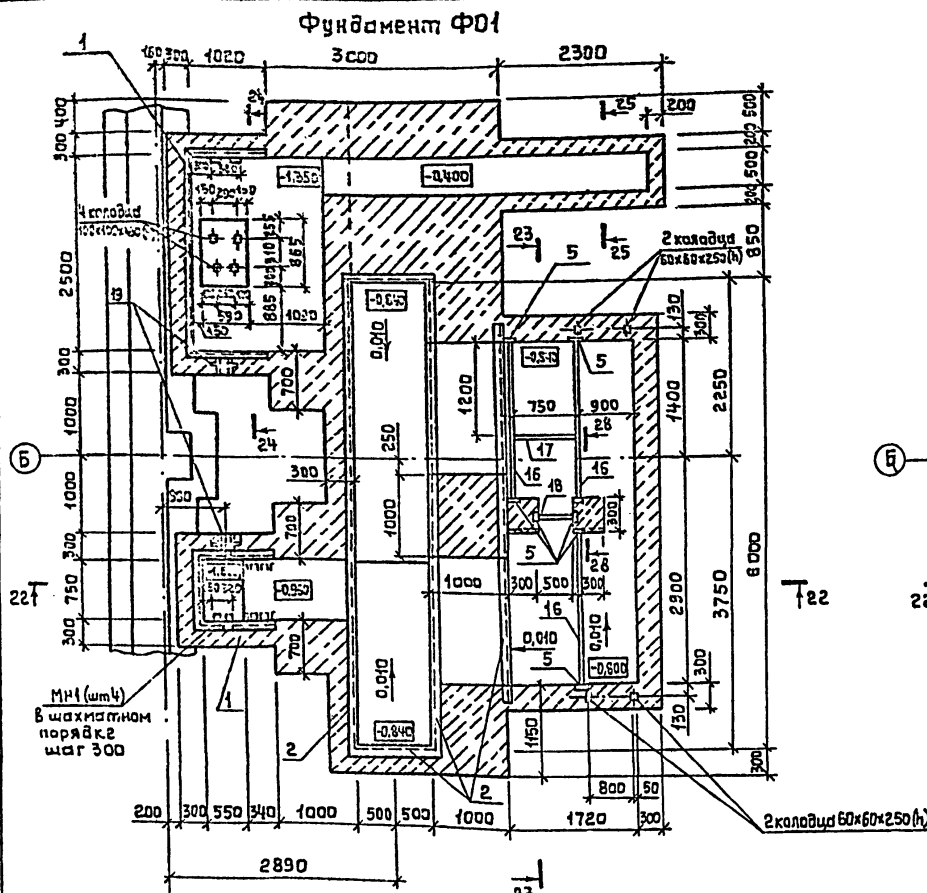
Исполн.	Тихомирцев	Инж.	Т.Т. Крайнов	ТП 816-2-48.90	ЯС
Рук. гр.	Мучковья	Инж.	М.В. Павлова		
Инж.	Павлова	Инж.	М.В. Павлова		
Инж.	Осипкин	Инж.	О.А. Шалкин		
Инж.	Глезын	Инж.	Г.И. Глезын		
Инж.	Антонычева	Инж.	Л.С. Антонычева		

Привязан	Этажи	Лист	Листов
	Р	11	
Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства	Гипрографтехпром г. Иваново		





Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01



1. Фундамент Ф01 выполнить из бетона класса В12,5, марки В6 по водонепроницаемости.  
2. Спецификация элементов дана на листе 15.

Исполн. Пухомирова/Аш. И.И.	Тр 816-2-48.90	АС
Рук.пр. Мухомёва/Аш. И.И.		
Гл.св.р. Павлинов/С.И. С.И.		
Нач.отд. Осочкин/С.И. С.И.		
Глп. Глзын/И.И. И.И.		
Н.контр. Антонычева/А.И. А.И.		
Приязан		
ЦН.И.И.*		
Здание наружной мойки двигателя и защиты машин от коррозии районной объединенной Агропрохимия (Стены кирпичные)	Стация	Лист
Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01	р	14
	Гипроавтотехпром	Листов
	г. Ижевск	





Схема расположения балок покрытия

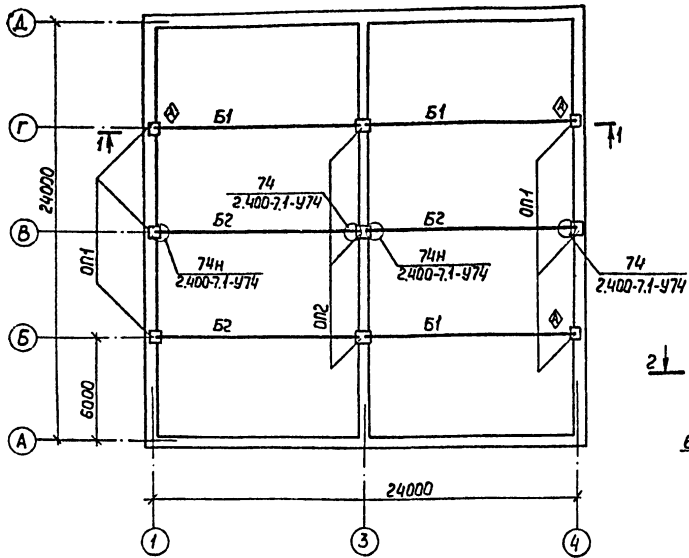
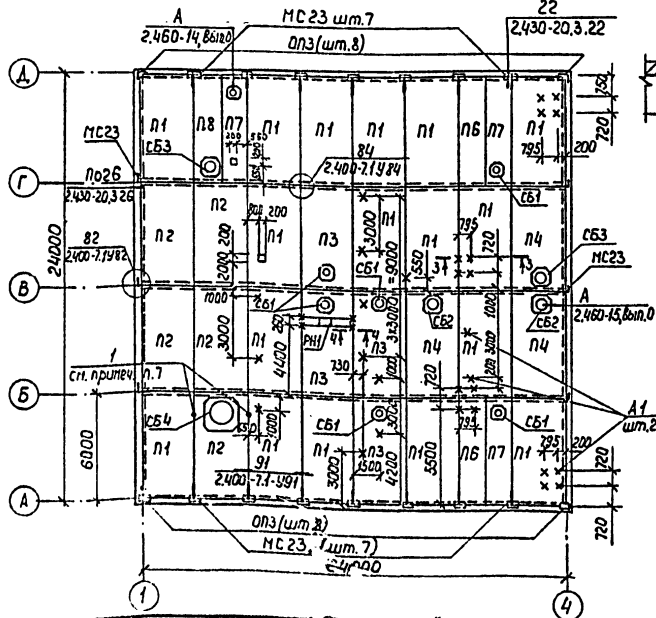
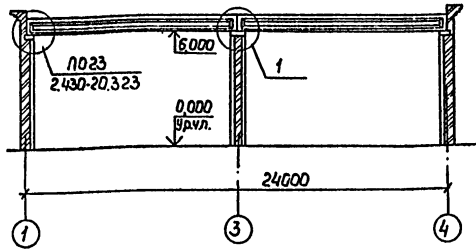


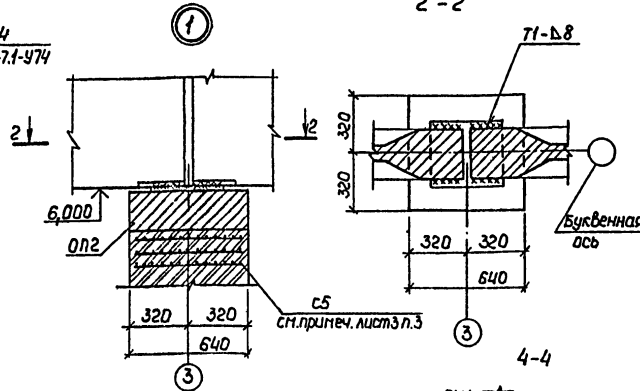
Схема расположения плит покрытия



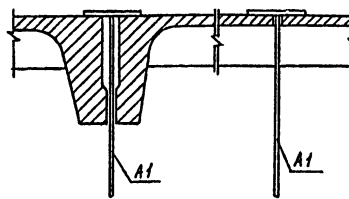
1-1



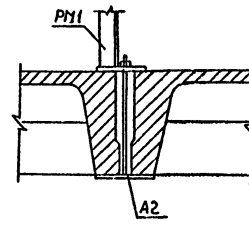
2-2



3-3



4-4



5. Монтаж сборных ж.б. конструкций производить согласно СНиП 3.03.01-87.
6. Отверстия в плитах просверлить по месту, не нарушая несущих ребер, с последующей заделкой после пропуска труб коммуникации и анкеров А1 цементным раствором марки 200.
7. Поз. 1 на схеме обозначены места установки анкеров для крепления растяжек (см. комплект 08).

Спецификация к схеме расположения балок и плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
<b>Балки</b>					
Б1	КЖИ.04.00	БСП12-3Ат IVС-А	3	4500	
Б2	-01	БСП12-3Ат IVС-Б	3	4500	
<b>Плиты</b>					
П1	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Ат IVСТ	17	2650	
П2	ГОСТ 22701.3-77	ПЛ-3Ат IVСТ	4	1750	
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-3Ат IVСТ	4	3300	
П4	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4Ат IVСТ	3	3200	
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-4Ат IVСТ	1	3400	
П6	1.465.1-7/84.1-1-10	2ПГ6-2А IVТa	2	1500	
П7	1.465.1-7/84.1-2-11	2ПВ6-3А IVТ-4	3	2000	
П8	1.465.1-7/84.1-2-32	2ПВ6-3А IVТ-7	1	1900	
<b>Подушки</b>					
оп1	КЖИ.05.00	Подушка опорная оп1	6	175	
оп2	-01	оп2	3	225	
оп3	1.869.1-1 100	оп2.5-4	18	33	
<b>Стаканы</b>					
СБ1	1.494-24, вып.1	СБ 4А-1	7	150	
СБ2	1.494-24, вып.1	СБ7А-3	2	310	
СБ3	1.494-24, вып.1	СБ7А-1	2	290	
СБ4	1.494-24, вып.1	СБ14А-1	1	400	
<b>Рамки</b>					
РП1	КЖИ.16.00	Рамка РП1	1	504	
<b>Элементы соединительные</b>					
МС1	2.460-14, Вып.0	Элемент соединительный МС1	48	0,4	
МС23	2.430-20.4 090	МС23	20	0,74	
МС52	2.400-7.2 -19	МС52	12	1,6	
<b>Анкеры</b>					
А1	КЖИ.26.00	Анкер А1	29	1,19	
А2	КЖИ.27.00	Анкер А2	4	0,92	
<b>Гайки и Шайбы</b>					
		Гайка М10-ВН5ГОСТ5915-70	4		
		Шайба 10,0/10,8кп16ГОСТ13787	4		

1. Опорные подушки укладывать на слой цементного раствора марки 50 толщиной 10мм.
  2. Элемент соединительный МС52, согласно узла 74 по серии 2.400-7, вып.1, при варить к балкам до монтажа плит покрытия.
  3. Знаком (Ф) обозначена ориентация балок при монтаже.
  4. Швы между плитами тщательно заделывать бетоном класса В15 на мелком гравии. Морозостойкость не ниже F50.
- Плиты покрытия при монтаже приварить к закладным изделиям балок и опорных подушек не менее, чем в трёх точках.

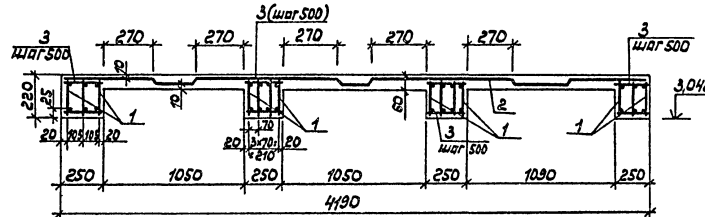
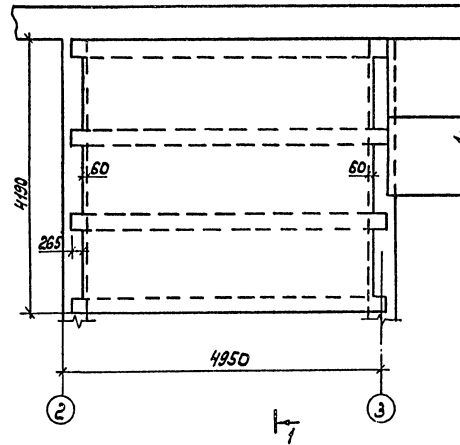
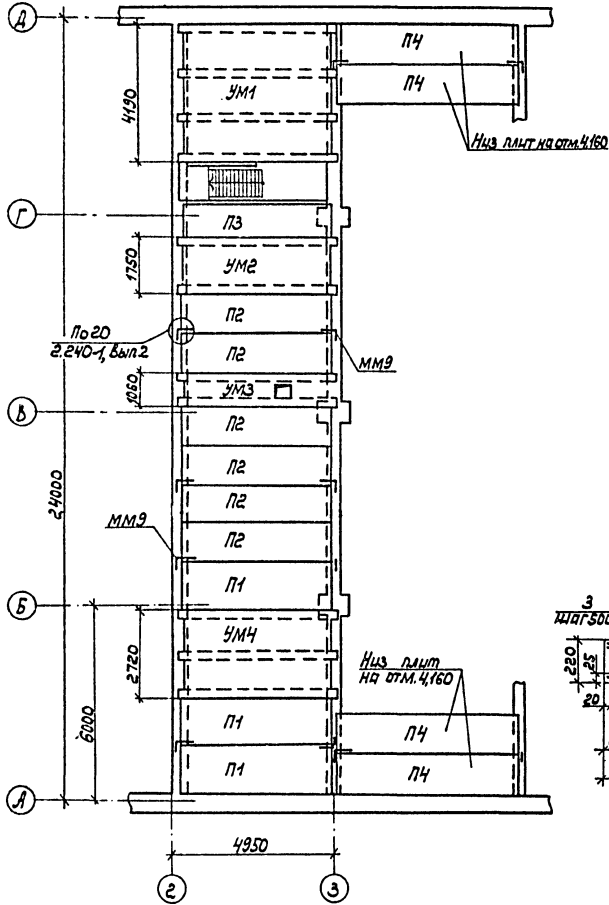
Исполн.	Михайленко	Автом.	С.И.И.	ТП 816-2-48.90	АС
Рис.зр.	Михайлова	Дата	2019		
Гл.спец.	Павлова	Сл.	2019		
Нач.отд.	Павлов	Сл.	2019		
Гл.инж.	Павлов	Сл.	2019		
И.контр.	Иванова	Сл.	2019		
Здание наружной марки диспансерики и защиты машин от коррозии работного объединения агропромышленности (стены кирпичные)				Стация	Лист
Схема расположения балок и плит покрытия				Р	16
				Гипроагротехпром	г.Иваново

Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков

УМ1

Спецификация к схеме расположения панелей перекрытия и монолитных участков

Марка, Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м	Примеч.
		Панели перекрытия			
П1	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.15-8A IVT-а	3	2300	
П2	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.12-8A IVT-а	6	1725	
П3	1.141-1, Вып. 64	ПК 48.10-8A IVT-а	1	1425	
П4	1.141-1, Вып. 64	ПК 60.12-8A IVT-а	4	2150	
		Участки монолитные			
УМ1		УМ1	1		
УМ2	лист 18	УМ2	1		
УМ3	лист 18	УМ3	1		
УМ4	лист 18	УМ4	1		
		ММ9	12	0,57	Ø:920мм



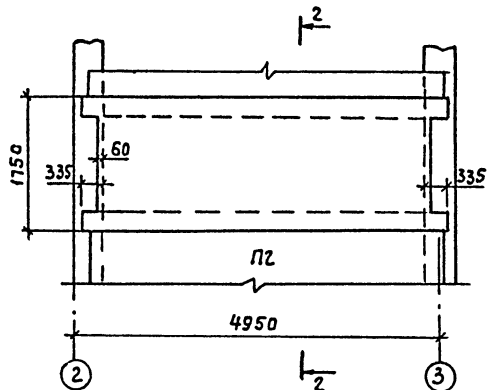
Швы между плитами заделать бетоном класса В12,5 на мелком гравии

Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1	ТП 816-2-48.90	АС
Провер.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1	Здание наружной модели двигателя и защиты машин от коррозии	Стадия
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1	Равномерность оледенения, проколором-лимитер (Степень коррозии)	Р
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1	Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков	Гипроагротехпром
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1		
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1	Участок монолитный УМ1	Г.И.Иванов
Исполн.	М.И.Иванов	Лист	1 из 1		

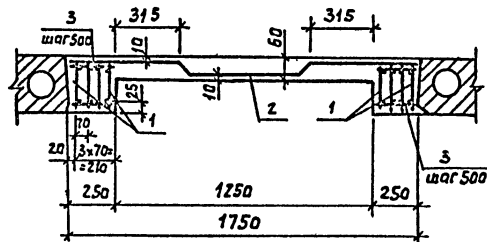
Привязан

Ш.И.Иванов

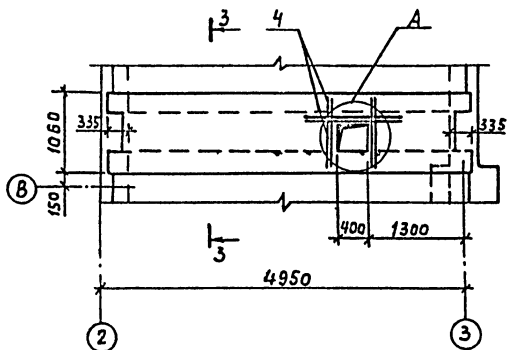
УМ2



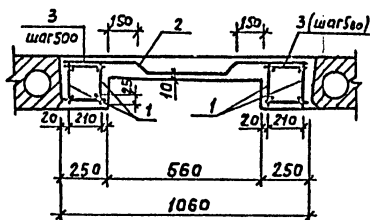
2 - 2



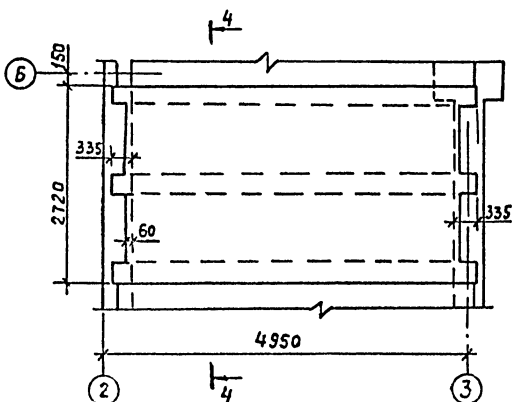
УМ3



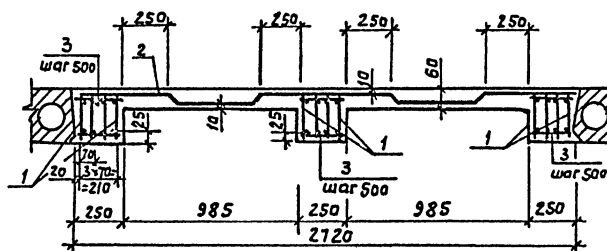
3 - 3



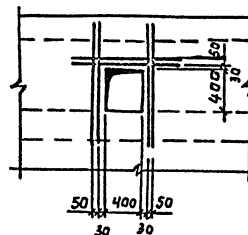
УМ4



4 - 4



А



Спецификация на монолитные участки УМ1-УМ4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
				УМ1	УМ2	УМ3	УМ4	
<u>Сборочные единицы</u>								
A3	1	Кж.и. 15.00	Каркас плоский КР1	14	8	12		
		-01	КР2		4			
<u>Детали</u>								
B4	2	5BP1 <sup>100</sup> / <sub>100</sub> 2550	ГОСТ 8418-81					
		E=4250		2			31,3 кг	
		E=1750		2			13,0 кг	
		E=1050			2		7,9 кг	
		E=2750				2	20,3 кг	
B4	3	φ5Bp1	ГОСТ 6727-80 E=240	88	44	44	66	0,036 кг
B4	4	10A-III	ГОСТ 5781-82 E=1050			6		0,65 кг
<u>Материалы</u>								
		Бетон класса В15		1,97	0,9	0,71	1,36	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Общий расход
	Арматура класса							
	A-III			Bp1				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				
	φ10	φ16	φ20	Итого φ5	Итого			
УМ1		110,6	173,6	284,2	84,0	84,0	368,2	368,2
УМ2		63,2	99,2	162,4	38,0	38,0	200,4	200,4
УМ3		16,3	31,6	47,9	22,58	22,58	70,48	70,48
УМ4		86,9	136,4	243,6	58,6	58,6	280,6	302,2

Исполн. Мухометов  
Рук. пр. Мухометов  
Гл. инж. Павлов  
Нач. отд. Орлов  
ГУП Гл. инж. Орлов

ТП 816-2-48.90 АС

Привязан

Н. контр. Антоныч

Задание на изготовление и защиту машин от коррозии Рациональный одностенный, Агротрансхимия (Стены кирпичные)

Стация Лист Листов

р 18

Участки монолитные УМ2-УМ4

Гипроагротехпром г. Иванаово

Иш. №

Копировал Курочкина 24550-01 (35) Формат А2