

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816 - 2 - 49.90

ЗДАНИЕ  
НАРУЖНОЙ МОЙКИ, ДИАГНОСТИКИ  
И ЗАЩИТЫ МАШИН ОТ КОРРОЗИИ  
РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ  
«АГРОПРОМХИМИЯ»  
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

Альбом 1

24551 - 01  
ЦЕНА 6-08

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать           1991 года

Заказ № 8412 Тираж 50 экз.

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**816-2-49.90**  
**ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ, ДИАГНОСТИКИ**  
**И ЗАЩИТЫ МАШИН ОТ КОРРОЗИИ**  
**РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «АГРОПРОМХИМИЯ»**  
**СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ**  
**АЛЬБОМ 1**

**ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ**

|          |     |                                      |
|----------|-----|--------------------------------------|
| АЛЬБОМ 1 | ПЗ  | ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА          |
|          | ТХ  | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА              |
|          | АР  | АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ                |
| АЛЬБОМ 2 | КЖ  | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ           |
| АЛЬБОМ 3 | КЖИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                 |
|          | ВК  | ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  |
|          | ОВ  | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ               |
|          | ЭМ  | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ          |
|          | АОВ | АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ |
|          | СС  | СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ                 |
| АЛЬБОМ 4 | СО  | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ            |
| АЛЬБОМ 5 | ВМ  | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ   |
| АЛЬБОМ 6 | С   | СМЕТЫ. Книги 1,2                     |

РАЗРАБОТАН  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 «ГИПРОАГРОТЕХПРОМ»  
 Г. ИВАНОВО

УТВЕРЖДЕН  
 И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 «ГИПРОАГРОТЕХПРОМ»  
 ПРИКАЗ ОТ 3.10.90 № 342

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *infy*  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *RS*

В. В. БАРАНОВ  
 В. И. ГЛЕЗИН

|  |  |  |          |
|--|--|--|----------|
|  |  |  | Привязан |
|  |  |  |          |
|  |  |  |          |
|  |  |  |          |

## Содержания альбома 1

| №№ листов | Наименование и обозначение документов.<br>Наименование листа              | Стр. |
|-----------|---|------|
|           | Тп 816-2-49.90 пз   |      |
| 1-        | Общая пояснительная записка   | 3-10 |
|           | Технология производства   |      |
|           | Тп 816-2-49.90 ТХ   |      |
| 1         | Общие данные  | 11   |
| 2         | Спецификация к плану расположения оборудования                            | 12   |
| 3         | План расположения оборудования на отм. 0,000                              | 13   |
| 4         | План расположения гидросифона. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I              | 14   |
| 5         | План расположения и схема соединений трубопровода ажатого воздуха. Узел I | 15   |
| 6         | Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций                        | 16   |
|           | Архитектурные решения   |      |
|           | Тп 816-2-49.90 Ар   |      |
| 1         | Общие данные (начало)   | 17   |
| 2         | Общие данные (окончание)  | 18   |
| 3         | Планы на отм. 0,000 и 3,300   | 19   |
| 4         | Фасады. Разрез 1-1  | 20   |
| 5         | Схемы расположения элементов заполнения оконных проёмов                   | 21   |
| 6         | Узлы 1-5. Узел утепления ворот  | 22   |

| №№ листов | Наименование и обозначение документов.<br>Наименование листа                             | Стр. |
|-----------|--|------|
| 7         | Узел Б. Сечения 2-2-7-7  | 23   |
| 8         | План кровли. Лестница Л1. Стремянка СХ1  | 24   |
| 9         | Планы полов и отверстий на отм. 0,000 и 3,300  | 25   |
|           | Конструкции железобетонные   |      |
|           | Тп 816-2-49.90 КЖ  |      |
| 1         | Общие данные (начало)  | 26   |
| 2         | Общие данные (окончание)   | 27   |
| 3         | Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства                                   | 28   |
| 4         | Фрагменты 1-5  | 29   |
| 5         | Фрагменты 6-8  | 30   |
| 6         | Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01                    | 31   |
| 7         | Фундамент Ф02  | 32   |
| 8         | Фундаменты Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01, Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1.1, Ф1.1.1.1, Ф3.1.1.2              | 33   |
| 9         | Схема расположения колонн и балок покрытия   | 34   |
| 10        | Схема расположения плит покрытия   | 35   |
| 11        | Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков. Участки монолитные УМ1, УМ5 | 36   |
| 12        | Участки монолитные УМ2-УМ4   | 37   |
| 13        | Схема расположения панелей по осям А, Д; 1; 6  | 38   |



Анкор

Работы по защите машин и их узлов от коррозии выполняются на специализированном участке на постах нанесения и сушки антикоррозионных покрытий. На пост нанесения антикоррозионных покрытий машины должны поступать чистыми и сухими. Перед нанесением покрытий необходимо провести подготовку окрашиваемых поверхностей машин в зависимости от степени их состояния ручными средствами и пневматической шлифовальной машинкой с насадками-щетками, а также с помощью гидропневмоэлектротруйной установки. Для облегчения удаления старых лакокрасочных покрытий рекомендуется использовать «Либостыбку старой краски» ТУ6-15-732-85. После очистки поверхностей машин механическим способом или, если повреждения их были незначительными, глубиной не более 100 мкм, поверхности необходимо обработать модификаторами-преобразователями ржавчины, которые наносятся кистью или пистолетом-распылителем. Рекомендуемая система антикоррозионной защиты приведена в табл.1.

Таблица 1

| Наименование  | Кол. слоев | Время сушки каждого слоя, мин | Условия эксплуатации          | Срок службы, лет |
|---|------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------|
| Модификатор ржавчины ЭК4-0184 ТУ6-10-1916-83          | 1          | 1-2                           | в химически агрессивной среде | 5                |
| Грунтбокс ХС-010 ГОСТ 5355-81                         | 2          | 1                             | в химически агрессивной среде |                  |
| Земаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75                            | 3          | 1*                            |                               |                  |
| Смесь эмалей ХВ-785 с лаком ХВ-784 (1:1) ГОСТ 7313-75 | 3          | 1*                            | в химически агрессивной среде | 5                |

Примечание\* Последний слой необходимо дополнительно сушить в закрытом помещении в течение 23 часов.

Окраска поверхностей машин выполняется установкой безвоздушного распыления ОР-5550 ГОСНТИ.

Сушку окрашенных поверхностей машин предусматривается выполнять естественным способом при температуре помещения участка, а также с помощью установки «Квант».

После окраски на поверхности нижних частей машин и на поверхности, контактирующие с минеральными и органическими удобрениями, наносится герметик У-30М ГОСТ 13483-79. Герметик в нагретом не ниже 60°С виде наносится и на новые машины с заводским лакокрасочным покрытием с помощью пистолета ОР-4899. На другие поверхности распылителем наносится ингибированное тонкопленочное покрытие ХС-536.

Антикоррозионные покрытия в полном объеме рекомендуются наносить, при необходимости, на отремонтированные узлы, снятые с машин при текущем ремонте. При этом узлы высушиваются с помощью газового крана. На поверхности неснятых узлов и деталей покрытия наносятся после выполнения машинным обиходом текущего ремонта. Слои тонкопленочного покрытия и герметика восстанавливаются в зависимости от их состояния, в основном, при выполнении технического обслуживания №2.

При выполнении работ по очистке, мойке и антикоррозионной защите необходимо также пользоваться «Рекомендациями по конструктивно-технологическим методам противокоррозионной защиты машин, работающих в средах минеральных удобрений», разработанными институтом ВНИИ агрохимии и утвержденными ВНПО, «Сельскохозяйственная» 23.07.88г.; «Руководством по очистке, мойке и окраске машин и деталей», разработанным институтом ГОСНТИ и утвержденным Подотделом эксплуатации и ремонта машинно-тракторного парка Госагропрома СССР 10.07.87г.

При выполнении работ, связанных с постановкой машин на длительное хранение, необходимо соблюдать требования и использовать данные, изложенные в следующих материалах:

ГОСТ 7751-85 ч.1, «Руководстве по консервации и противокоррозионной защите машинно-тракторного парка», разработанном институтом ВНИИ.Н.Гамбов и ГОСНТИ и утвержденном Минсельхозом СССР 05.09.83г.;

«Руководстве по хранению и противокоррозионной защите сельскохозяйственной техники», разработанным институтом ГОСНТИ и утвержденном Госагропромом СССР в 1988г.;

«Рекомендациях по применению составов ИНИЦИТ-С и ЦВБС для противокоррозионной защиты сельскохозяйственной техники и ее узлов и деталей», разработанных институтом ГОСНТИ и утвержденных Госагропромом СССР 27.02.87г.;

«Рекомендациях по применению консервационных составов для защиты от коррозии сельскохозяйственной техники», разработанных институтом ВНИИ ЧН в 1988г.

Все участки обесчелены необходимым современным технологическим оборудованием.

Для подключения пневматического оборудования, инструмента, обслуживания кранов и пистолета в здании предусмотрено разводка трубопровода сжатого воздуха с подключением его к компрессорной станции РОБ районного объединения «Агропромхимия» (см. типовые проектные решения 816-01-66.84).

2.3. Производственная программа, штаты и режим работы.  
Годовой объем работ по мойке, диагностике и защите от коррозии приведен в табл.2.

Таблица 2

| Наименование       | Трубоёмкость, чел-ч |
|--------------------|---------------------|
| Наружная мойка     | 1890                |
| Диагностика        | 1860                |
| Защита от коррозии | 3280                |
| Всего              | 7030                |

Режим работы в здании приведен в табл.3.

Таблица 3

| Наименование                         | Кол. |
|--------------------------------------|------|
| Продолжительность работы, дней в год | 305  |
| Число смен                           | 1    |
| Продолжительность рабочей смены, ч   | 7    |

Штаты работающих группы производственных процессов приведены в табл.4.

Таблица 4

| Наименование    | Кол. чел. | Проп. произ-водства |
|-----------------|-----------|---------------------|
| Мойщик          | 1         | II Б                |
| Мастер-диагност | 1         | I Б                 |
| Маляр           | 2         | III Б               |
| Всего           | 4         |                     |

2.4. Бытовое и медицинское обслуживание, организация общественного питания  
Для работающих в здании имеются соответствующие бытовые помещения.

Для оказания первой медицинской помощи в бытовых помещениях установлена медицинская аптечка. Квалифицированное медицинское обслуживание предусматривается в лабораторно-административном корпусе РОБ (см. типовые проектные решения 816-01-66.84).

Копия, дата, подпись

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Итого    |  |  |  |

Организация общественного питания должна решаться в комплексе по РДБ в столовой лабораторно-административного корпуса.

2.5. Механизация технологических процессов  
Для механизации технологических процессов предусмотрено соответствующее оборудование:

- козловый кран - обеспечивает возможность красть узлы и агрегаты в подвешенном состоянии;
  - машины моечная и для очистки, установок для мойки деталей - обеспечивают приготовление, подогрев и подачу под давлением моеющего раствора (в машинах до 10МПа);
  - заправщик ЗКВ-18 - обеспечивает с помощью сжатого воздуха приготовление и нанесение на поверхности машин обезвреживающего моеющего раствора;
  - установка гидроэлектромолесекоструйная - обеспечивает эффективную очистку поверхностей машин смесью сжатого воздуха с увлажненным песком;
  - обдувочные краны и пистолет для обдувки, обешки машин, узлов и деталей сжатым воздухом;
  - диагностические стелы - позволяют определить тормозные и тягово-компонометрические показатели, диагностировать гидравлическую систему и генераторную установку;
  - комплект мастера - наладчика с необходимым набором оборудования, диагностических приборов, приспособлений и инструмента (около 50 наименований);
  - агрегат: ОЗ-4899 - обеспечивает разогрев и нанесение с помощью насоса защитных антикоррозионных покрытий;
  - электрофирированная мешалка для приготовления окрасочных составов, пневмоприводные окрасочная установка, бак краскоплетательный и шлифовальная машина для зачистки окрашиваемых поверхностей;
  - установка для сушки окрашенных поверхностей с помощью инфракрасного излучения.
- Уровень механизации 35%.

2.6. Техника безопасности и производственная санитария.

Безопасные условия труда работающих обеспечиваются принятыми в проекте объемно-планировочными и конструктивными решениями здания, организацией технологического процесса, системами вентиляции отопления и освещения.

При производстве работ по обезвреживанию, мойке и диагностике машин, нанесению на их поверхности и сушки антикоррозионных покрытий должны соблюдаться требования:

- ГОСТ 2.3.005-75, ГОСТ 2.3.005-75, ГОСТ 2.3.017-79, ГОСТ 2.3.037-84, ГОСТ 2.3.044-86;

- Правила безопасности при ремонте и техническом обслуживании машин и оборудования в системе Госагропрома СССР; утвержденных Госагропромом СССР 22.12.86г;

- Правила и норм техники безопасности, пожарной безопасности и производственной санитарии для окрасочных цехов; разработанных Всесоюзным центральным научно-исследовательским институтом охраны труда ВЦСПЕ и ЦК профсоюза рабочих машиностроения и утвержденных 15.08.74г;

- Инструкции по технике безопасности при хранении, транспортировке и применении пестицидов в сельском хозяйстве; утвержденных Минсельхозом СССР 18.06.84г;

- Санитарных правил по хранению, транспортированию и применению минеральных удобрений в сельском хозяйстве; утвержденных Минздравом СССР 13.04.73г за №1049-73;

- Методических указаний по оздоровлению условий труда в производстве и при применении ингибиторов атмосферной коррозии металлов и ингибированной бумаги; утвержденных Главным Государственным санитарным врачом от 14.07.75г за № 1324-75.

От мест продолжительного концентрированного выделения вредных веществ предусмотрены вытяжные устройства: отвод продуктов сгорания от машины для очистки, шланговые отводы отработавших газов от постов диагностики, отвод газозадымленной смеси от решетки на посту окраски. При отключении вентилятора гидрофильтра решетки, автоматически прекращается подача сжатого воздуха на чисток нанесение и сушки антикоррозионных покрытий и соответственно возможность выполнения окрасочных работ.

При вывешивании агрегатов и узлов с помощью козлового крана при нанесении на них антикоррозионных покрытий необходимо пользоваться страховочными подставками.

Работы на гидроэлектромолесекоструйной установке выполняются согласно инструкции по ее эксплуатации.

На технологических участках на видном месте должны быть вывешены наиболее характерные плакаты - инструкции по технике безопасности и производственной санитарии.

Уборку пыли, участков диагностики, нанесения и сушки антикоррозионных покрытий производить влажным способом.

Рабочие здания должны быть обеспечены ерех-ствами индивидуальной защиты согласно Инструкции о порядке обеспечения рабочих и служащих специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты; утвержденных с дополнениями и изменениями Государственным комитетом СССР по

труду и социальным вопросам и ВЦСПС 24.03.87г, №177/п-4.

3. Архитектурно-строительные решения

3.1. Объемно-планировочное решение  
Здание наружной мойки прямоугольное в плане с размерами в плане 8\*4\*24 м. Высота до низа несущих конструкций 6,0 м.

3.2. Конструктивное решение

Здание наружной мойки запроектировано в конструкциях каркаса для одноэтажных промышленных зданий.

4. Водоснабжение и канализация

4.1. Водоснабжение

Водоснабжение здания наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии решается от сетей хозяйственно-питьевого производственно-противопожарного водопровода поселка. Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТ 2874-82. Вода питьевая. Расход воды предусматривается на технологические, бытовые и противопожарные нужды.

Для учета расхода воды предусматривается установка счетчика холодной воды ВСМ-5/20. Пропуск противопожарного расхода предусматривается по обводной линии, которая оборудуется задвижкой электроприводом, нормальное положение задвижки - "закрыто". Открытие задвижки дистанционное от каждого пожарного крана.

Горячее водоснабжение централизованное.

4.2. Канализация

Сброс бытовых и незначительно загрязненных производственных вод предусматривается в одноименные сети канализации.

Производственные сточные воды с участка наружной мойки проходят очистку на очистных сооружениях и далее поступают в систему оборотного водоснабжения. Сточные воды от обмыва техники, занятой на внесении минеральных удобрений, отдельным выключом отводятся в резервуар-накопитель для последующего вывоза на поля в качестве удобрений при поливе.

Сточные воды от обмыва техники занятой на внесении пестицидов отдельным выключом отводятся

Приблизно

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1000 кг

№ 3

ТТ 816-2-49.90 1/3

В резервуар-накопитель с последующим вывозом в отведенное и согласованное с органами санитарного надзора место.

В качестве резервуара-накопителя рекомендуется применять эжисебернжю по тплловому проекту 815-48.86. Сточные воды с участка нанесения и сушки антикоррозионных покрытий поступают в оборотную систему гидрофильтра.

### 6. Отопление вентиляция и индивидуальный тепловой пункт

Отопление, вентиляция, индивидуальный тепловой пункт теплоснабжение здания наружной мажки принято от наружных тепловых сетей.

Теплоноситель - вода с температурой 150-70°C, для горячего водоснабжения - вода с температурой 55°C.

#### 6.1. Отопление.

Отопление здания наружной мажки водяное, совмещенное с воздушным. Дежурное отопление запроектировано на поддержание температуры  $t_{в} = 5^\circ\text{C}$  на участках наружной мажки и дизельностики.

В рубльнее время расчетные температуры воздуха поддерживаются на участке диагностики отопительно-вентиляционными агрегатами, на участке наружной мажки и участке для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий приточными установками.

Для расчета систем отопления в производственных помещениях температура внутреннего воздуха принята  $t_{в} = 17^\circ\text{C}$  по технологическому заданию. На участке для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий  $22^\circ\text{C}$ .

Во вспомогательных помещениях отопление рассчитано на поддержание внутренних температур по СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания».

#### 6.2. Вентиляция.

Вентиляция производственных помещений запроектирована приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением. Расчет воздухообменов выполнен по технологическому заданию и в соответствии со СНиП 2.04.05-86 «Отопление, вентиляция и кондиционирование» и рассчитан на удаление вредных емей.

Наименование оборудования, ценового местного теосы тип укрытия и объемы вытяжного воздуха приведены в таблице местных атсосов на листе 08-3.

На участке для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий приточная система П1 обеспечивает приток воздуха в размере 0,95 от количества вытяжного воздуха. Подпор воздуха осуществляется подачей воздуха в татур-шлюз.

### 5.3. Индивидуальный тепловой пункт

Схемой теплового пункта предусмотрены учет расхода теплоносителя, контроль температуры и давления, установка регулятор расхода.

Необходимость установки приборов автоматического регулирования определяется при привязке проекта в соответствии с типовыми проектными решениями 903-04-13 альбом 42 автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения.

### 6. Электрооборудование

Электроснабжение осуществляется от внешних сетей напряжением 380/220 В по кабельному вводу. Электроприемники по надежности электроснабжения относятся к потребителям III категории.

Установленная мощность силового электрооборудования и электроосвещения составляет 189 кВт, расчетная мощность 91,4 кВт.

Годовой расход электроэнергии 217,0 кВт.

#### 7. Автоматизация отопления и вентиляция

Проектно предусмотрена автоматизация приточных систем П1-П6, отопительных агрегатов А1-А4, установки гидрофильтра, а также автоматическое управление электрифицированными задвижками.

#### 8. Молниезащита

Здание молниезащитой не подлежит. Молниезащита выполняется только для помещений В-1б и В-7а с учетом требований РД 34.21.122-87.

### 9. Противопожарные мероприятия

Категория производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности на участках здания принята в соответствии с «Руководством по технологическому проектированию объектов ремонтно-обслуживающей базы колхозов и совхозов», утвержденным Госагропромат СССР 26.05.87г.

Организация работ в здании, его эксплуатация должны отвечать «Общезащитным правилам пожарной безопасности для объектов сельскохозяйственного производства» (ППБ-04-76), утвержденным с дополнениями МВд СССР 13.12.85г; правилам, указанным в разделе техники безопасности.

Согласно правил ППБ-04-76 участки здания обеспечены первичными средствами пожаротушения. Кроме указанных в спецификации первичных средств огнетушителей и ящиков с пекатом каждый из участков диагностики, нанесения и сушки

ки антикоррозионных покрытий должны быть обеспечены двумя кошматами размерами 2х1,5м.

Запуск двигателей внутреннего сгорания машин при их выезде с постаов нанесения и сушки должен производиться не ранее, чем через 30 мин после окончания окрасочных работ. При этом вентиляторы притока и вытяжки не должны выключаться.

До ввода в эксплуатацию участка для нанесения и сушки необходимо разработать инструкцию о порядке проведения антикоррозионных работ, в которой предусмотреть обязательный контроль за соблюдением воздушной среды на участке, указав периодичность его проведения с регистрацией результатов замеров в специальном журнале. В инструкции также необходимо отразить вопросы соблюдения техники безопасности и пожарной безопасности, а также способы и сроки очистки оборудования и строительных конструкций от налетов краски с учетом требований, изложенных в разделе 3.2. правил ППБ-04-76.

Для контроля за обеспечением взрывобезопасных концентраций газовойдушной среды на участке нанесения и сушки антикоррозионных покрытий проектом предусмотрен переносной газоанализатор СГ-2.

В установке для мажки ветелей применяются пожаробезопасные мажущие средства.

Перемещение снятых с машин узлов до время нанесения ит антикоррозионных покрытий выполняется ручным панаровзрывобезопасным краном.

Для обеспечения эвакуации машин, людей и материальных ценностей на случай возникновения пожара руководство базы должно разработать инструкцию и план, обеспечить наличие необходимого количества тросов для буксировки, ключей для снятия зажигания двигателей саомоходных машин и теео их хранения. Инструкцию согласовать с местными органами государственного надзора и объявить все работникам.

Привязан

Лист

ТП 816-2-49.80

Л3

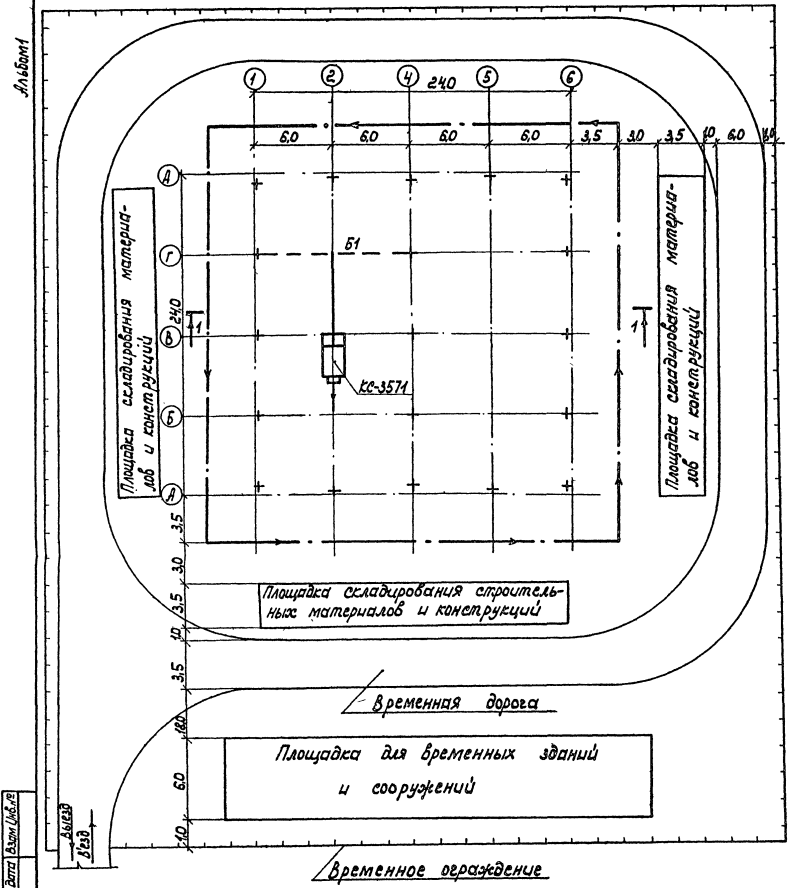
4



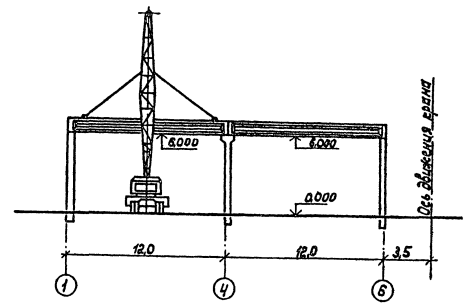




Схема стройгенплана



1-1



Экспликация зданий и сооружений

| Номер по схеме | Наименование здания (сооружения)  | Примечан. |
|----------------|---|-----------|
| 1              | Здание наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии районного объединения "Аэропромхимия" (стены панельные) |           |

1. Схема стройгенплана разработана на основании схемы генплана ремонтно-обслуживающих баз.
2. Схема стройгенплана показана на период монтажа надземной части здания. Монтаж предусматривается вести краном типа КС-3571.
3. Максимальная масса монтируемого элемента:  
Балка - 45т.
4. Конструкция временной автодорожки определяется при привязке проекта.

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Ил. №    |  |

ТП 815-2-49.90 ЛЗ 7  
Копирова Карина 24551-01 10 формат ЛЗ

Ил. № табл. 1. Плановые и Вспом. Вспом. Ил. № 2

График производства работ

Льбом 1

| Наименование работ                   | Объем работ |         | Труд. чел.дн. | Машины              |           | Продол. в днях | Сол. смен | Число рабочих в смену | Состав бригады        | Месяцы строительства |             |   |   |   |   |   |
|--------------------------------------|-------------|---------|---------------|---------------------|-----------|----------------|-----------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-------------|---|---|---|---|---|
|                                      | в кв. м     | в кв. м |               | Наименование        | кол.      |                |           |                       |                       | 1                    | 2           | 3 | 4 | 5 | 6 |   |
| Земляные работы                      | м³          | 467     | 121           | Экскаватор          | 1         | 16             | 15        | 5                     | Машинисты, землекопы  | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Устройство фундаментов               | м³          | 101     | 62            | Льбтокрай           | 1         | 8              | 15        | 5                     | Машинисты, бетонщики  | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Устройство каркаса                   | м³          | 33      | 48            |                     | 1         | 6              | 15        | 5                     |                       | —                    | —           | — | — | — | — | — |
| Устройство стен                      | м²          | 1041    | 145           |                     | 1         | 14             | 15        | 7                     |                       | —                    | —           | — | — | — | — | — |
| Устройство перекрытия                | м²          | 81      | 16            |                     | 1         | 3              | 15        | 3                     |                       | —                    | —           | — | — | — | — | — |
| Устройство покрытия                  | м²          | 570     | 20            |                     | 1         | 4              | 15        | 3                     |                       | —                    | —           | — | — | — | — | — |
| Устройство кровли                    | м²          | 616     | 153           |                     | Подъемник | 1              | 18        | 15                    |                       | 6                    | Кровельщики | — | — | — | — | — |
| Перегородки                          | м²          | 427     | 86            | Льбтокрай           | 1         | 8              | 15        | 7                     | Монтажники            | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Заполнение дверных и оконных проемов | м²          | 90      | 21            | Подъемник           | 1         | 2              | 15        | 6                     | Столяры               | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Заполнение бортов                    | м²          | 106     | 50            |                     | 1         | 6              | 15        | 6                     |                       | —                    | —           | — | — | — | — | — |
| Устройство полов                     | м²          | 721     | 74            | Вибраторы           | 2         | 10             | 15        | 5                     | Бетонщики, плиточники | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Отделочные работы                    | м²          | 2456    | 299           | Штукатурный перепад | 1         | 22             | 15        | 9                     | Маяры, штукатуры      | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Разные работы                        | тыс. руб.   | 3,609   | 72            | —                   | —         | 16             | 15        | 3                     | Разнорабочие          | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| внутренние сантехнические работы     | тыс. руб.   | 1,116   | 317           | —                   | —         | 26             | 15        | 8                     | Сантехники            | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| внутренние электромонтажные работы   | тыс. руб.   | 1,31    | 210           | —                   | —         | 20             | 15        | 7                     | Электромонтажники     | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Пожарная сигнализация                | тыс. руб.   | 0,32    | 20            | —                   | —         | 4              | 15        | 3                     | Монтажники            | —                    | —           | — | — | — | — |   |
| Монтаж технологического оборудования | тыс. руб.   | 1,07    | 76            | —                   | —         | 6              | 15        | 8                     | Наладчики             | —                    | —           | — | — | — | — |   |

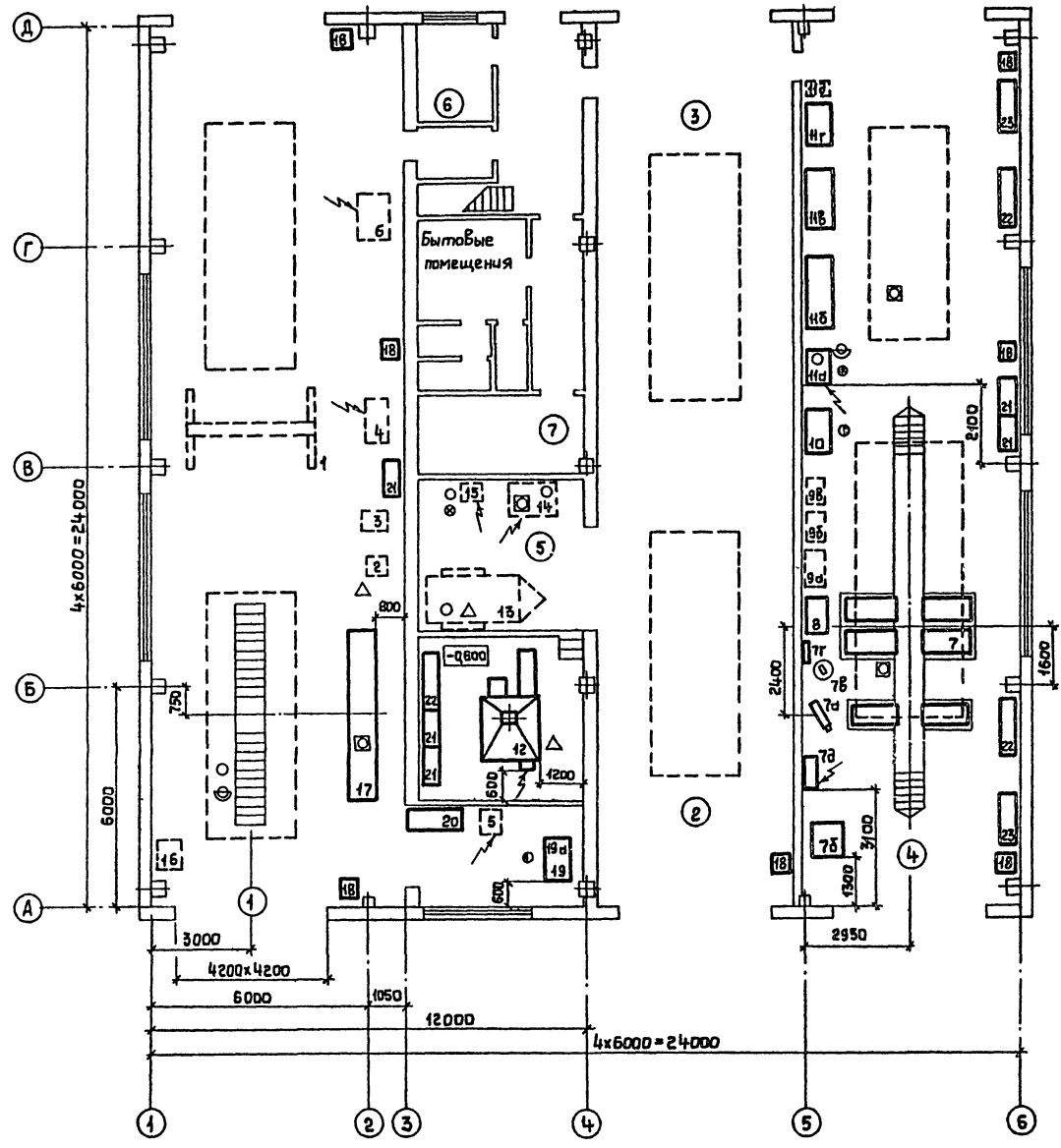
Уч. № 2, Лист № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Имеет    |  |  |  |

ТЛ 816-2-49.90 ПЗ 8



Альбом 1



Экспликация помещений

| Номер по плану | Наименование  | Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности |
|----------------|---|---|
| 1              | Участок для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий                                       | A   |
| 2              | Участок очистки и предварительной мойки машин, обезвреживания машин, работающих с пестицидами | D   |
| 3              | Участок наружной мойки машин с обратным водоснабжением  | D   |
| 4              | Участок диагностики   | B   |
| 5              | Агрегатная  | D   |
| 6              | Индивидуальный тепловой пункт   |   |
| 7              | Электрощитовая  |   |

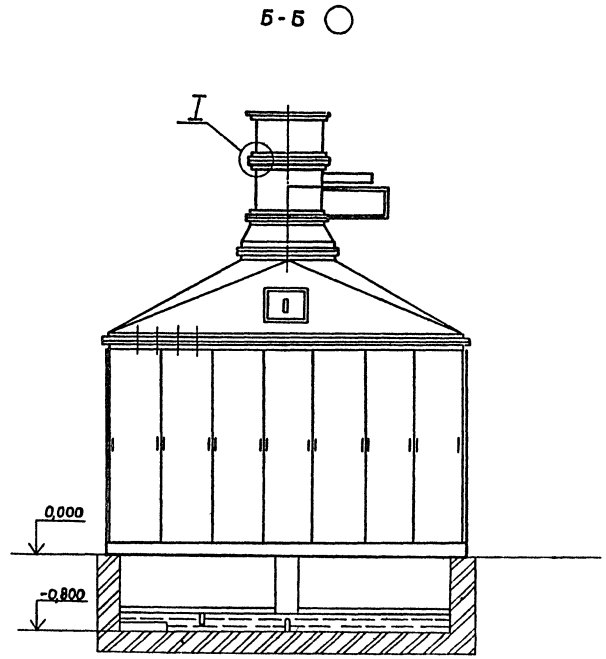
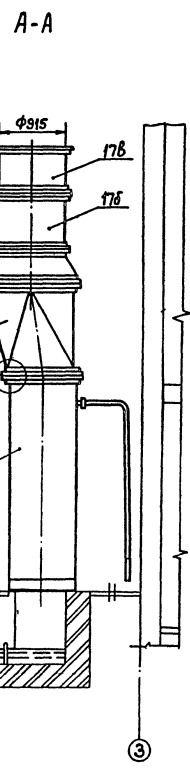
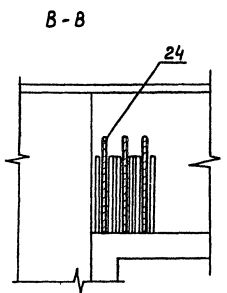
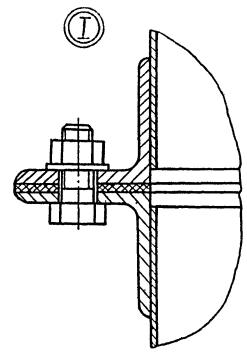
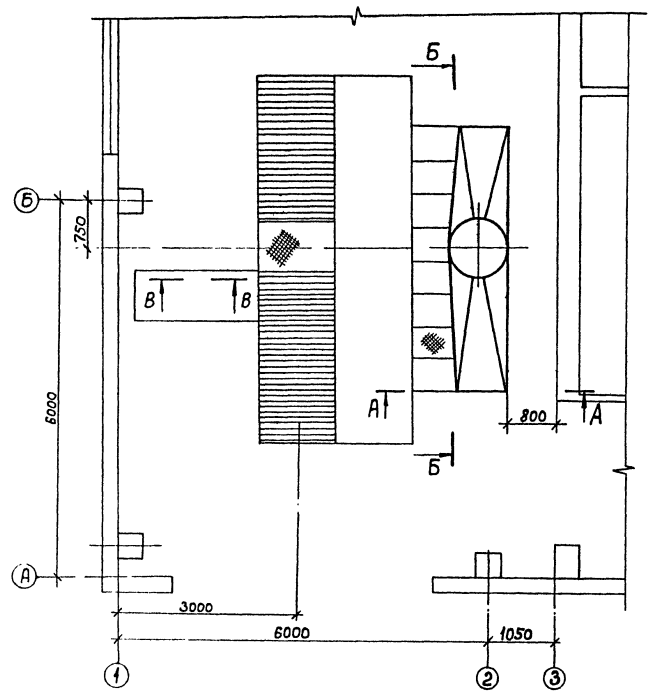
|                     |            |          |      |
|---------------------|------------|----------|------|
| Инженер, мех. отдел | Специалист | Шариков  | 2013 |
| Мех. отдел          | В.К.       | Кулиш    | 2013 |
| Мех. отдел          | ЭТ         | Урбанов  | 2013 |
| Инженер, мех. отдел | Специалист | Осечкин  | 2013 |
| Мех. отдел          | Д.С.       | Крылов   | 2013 |
| Инженер, мех. отдел | Специалист | Велицкий | 2013 |
| Мех. отдел          | Д.С.       | Крылов   | 2013 |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

|  |            |      |                             |      |
|--|------------|------|-----------------------------|------|
| Инж.   | Лифер      | 2013 | ТП 816-2-49.90              | -ТХ  |
| Руч. гр.   | Кучкин     | 2013 |                             |      |
| Гл. спец.  | Селверстов | 2013 |                             |      |
| Мех. отдел   | Ревин      | 2013 |                             |      |
| Г.И.П.   | Гаврын     | 2013 |                             |      |
| И.контр.   | Яковичев   | 2013 |                             |      |
| Задание: наружная мойка, диагностика и защиты машин от коррозии районного объединения "Агропротекмаш" (стены панелейные) |            |      | Ставля                      | Лист |
| План расположения оборудования на влм. 0,000   |            |      | Р                           | 2    |
|  |            |      | Гипроагротехпром г. Иваново |      |



Альбом 1



1. Схему разводки трубопроводов обратного водоснабжения гидрофильтра см. компл. ВК.
2. Монтаж воздуховода произвести на резиновых прокладках.
3. Перед монтажем все внутренние поверхности воздуховода покрыть серой эмалью ХВ-124 ГОСТ 10144-74, IV.Б-УЗ.

|           |             |          |          |   |       |      |        |
|-----------|-------------|----------|----------|---|-------|------|--------|
| Инж.      | Лыфев       | 24.12.85 | 24.12.85 | Т П - 816 - 2 - 49.90 - ТХ  |       |      |        |
| Рук.гр.   | Нужкин      | 24.12.85 | 24.12.85 |   |       |      |        |
| Глав.инж. | Селиверстов | 24.12.85 | 24.12.85 |   |       |      |        |
| Науч.отв. | Резкин      | 24.12.85 | 24.12.85 |   |       |      |        |
| Г.И.П.    | Клезын      | 24.12.85 | 24.12.85 |   |       |      |        |
| И.Контр.  | Антонова    | 24.12.85 | 24.12.85 | Здание наружной радиодиагностики и защиты техники от коррозии радиоизотопной аппаратурой (Стены панелейные) | Стенд | Лист | Листов |
|           |             |          |          | План разводки гидрофильтра. Разрезы А-А, Б-Б, В-В, узел I   | Р     | 4    |        |
| Инд. №    |             |          |          | Гипроагротехпром г. Иваново   |       |      |        |





ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816-2-49.90

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ,  
ДИАГНОСТИКИ И ЗАЩИТЫ МАШИН  
ОТ КОРРОЗИИ  
РАЙОННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ  
„АГРОПРОМХИМИЯ“  
СТЕНЫ ПАНЕЛЬНЫЕ

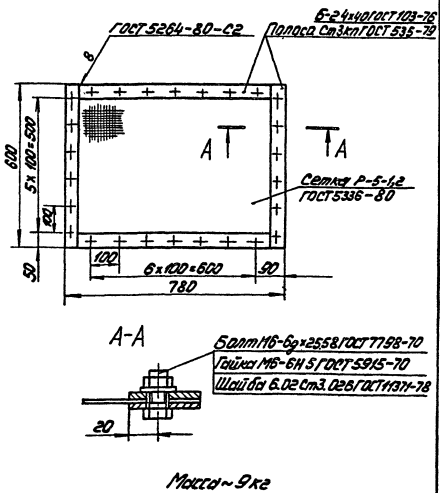
Альбом I

ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ  
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

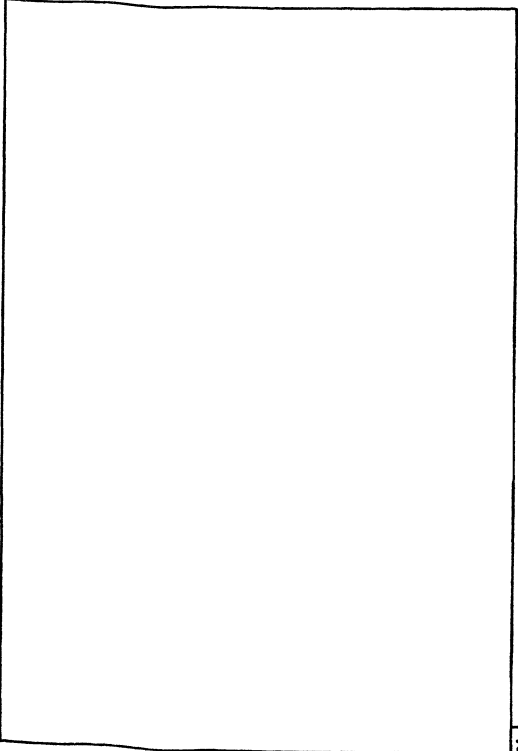
Альбом I

| Обозначение | Наименование               | Примеч. |
|-------------|----------------------------|---------|
| -ТХН.01.000 | Фильтр сетчатый. Общий вид |         |
|             | Вид                        |         |

| Шифр                        | Исполн.     | Лист | Кол-во | Итого     |
|-----------------------------|-------------|------|--------|-----------|
| ТП-816-2-49.90              | -ТХН.02.000 |      |        |           |
| Содержание                  |             |      |        | Листов 1  |
| Копирован в Инженерном бюро |             |      |        | г. Ижевск |
|                             |             |      |        | Формат А4 |



| Шифр                        | Исполн.     | Лист | Кол-во | Итого     |
|-----------------------------|-------------|------|--------|-----------|
| ТП-816-2-49.90              | -ТХН.01.000 |      |        |           |
| Фильтр сетчатый             |             |      |        | Листов 1  |
| Общий вид                   |             |      |        | г. Ижевск |
| Копирован в Инженерном бюро |             |      |        | Формат А4 |





Ведомость отделки помещений

Площадь, м<sup>2</sup>

| Наименование или номер помещения | Потолок |   | Стены или перегородки |   | Низ стен или перегородок (панель) |                                   |            | Примечание |
|----------------------------------|---------|---|-----------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|------------|------------|
|                                  | Площадь | Вид отделки                               | Площадь               | Вид отделки                                       | Площадь                           | Вид отделки                       | Высота, мм |            |
| 1                                | 234,6   | Затирка швов известково-красочная окраска | 186,3<br>319,3        | Штукатурка известково-красочная окраска           | 119,7                             | Керамическая плитка гост 6141-82  | 2000       |            |
| 2, 3, 5                          | 227,7   | Затирка швов водозащитно-эмалевая окраска | 409,6<br>278,3        | Штукатурка водозащитно-эмалевая окраска           | 153,6                             | Керамическая плитка гост 6141-82  | 2000       |            |
| 4, 6, 7, 12, 13                  | 482,3   | Затирка швов известково-красочная окраска | 112,3<br>1067,0       | Штукатурка упеляющей известково-красочная окраска |                                   |                                   |            |            |
| 8                                | 3,2     | Затирка швов водозащитно-эмалевая окраска | 28,0<br>10,8          | Штукатурка водозащитно-эмалевая окраска           | 17,2                              | Масляная окраска                  | 2000       |            |
| 9                                | 1,7     | Затирка швов масляная окраска             | 15,5<br>5,6           | Штукатурка масляная окраска                       | 9,9                               | Глазурованная плитка гост 6141-82 | 2000       |            |
| 10                               | 7,0     | Затирка швов клеевая окраска              | 27,0<br>10,6          | Штукатурка клеевая окраска                        | 16,4                              | Водозащитно-эмалевая окраска      | 2000       |            |
| 11                               | 20,8    | Затирка швов клеевая окраска              | 76,0<br>46,6          | Штукатурка клеевая окраска                        | 32,7                              | Водозащитно-эмалевая окраска      | 1500       |            |

Общие указания

1. Здание наружной мойки, диагностики и защиты машин от коррозии - пожароопасное. Стелень огнеотстойности здания - II.
2. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
3. Панели стен приняты из керамзитобетона со средней плотностью в сухом состоянии 900 кг/м<sup>3</sup> по с.н.и 1.030.1-1. Внутренние стены и перегородки выполнять из кирпича марки КР75/1650/15 гост 530-80 на растворе марки 25 в подрезку швов.
4. Столярные изделия при получении должны быть загрунтованы горячей олифой и покрыты непрозрачным покрытием.
5. Кирпичные перегородки не доводить на 30 мм до несущих конструкций покрытия и перекрытий. Зазоры между кладкой и конструкциями заполнить упругим материалом.
6. При кладке внутренних кирпичных стен и перегородок в проемах окон и дверей закладывать антисептированные прокладки через 10 рядов кладки по высоте не менее двух с каждой стороны проема.
7. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 700 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм. Гидроизоляцию под наружные стены выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отметке минус 0,030.
8. Антикоррозионную защиту конструкций выполнять в соответствии со СНиП 3.04.03-85. Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.
9. Сварные швы по гост 5264-80.

10. Монтажные и соединительные элементы должны быть покрыты слоем цинка газотермическим напылением толщиной 120 мкм.
11. Сварные швы и участки изделий с нарушенным в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы.
12. Открытые металлоконструкции покрыть двумя слоями масляной краски гост 8292-85 по грунтовке ГФ-021 гост 25129-82, покрытие должно соответствовать V классу качества по гост 9032-74.
13. Проектом предусмотрено производство строительных монтажных работ в летних условиях. Устройство монолитных фундаментов, кладка, монтаж стальных конструкций должны выполняться в соответствии со СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции. Кровельные работы и устройство полов выполнять в соответствии со СНиП 3.04.01-87. Изоляционные и отделочные работы. Производство работ выполнять в соответствии со СНиП 3-4-80. Техника безопасности в строительстве. При выполнении строительных монтажных работ необходимо установить контроль за исполнением правил пожарной безопасности в строительстве.

14. Производство работ в зимних условиях должно вестись в соответствии с проектом производства работ в зимних условиях.

Земляные работы, устройство фундаментов, монтаж колонн, устройство полов, каналов предусматривается выполнять в весенне-летний-осенний период, тем самым создавая фронт для работ, выполнение которых в зимних условиях не требует значительных дополнительных затрат.

При производстве работ в зимних условиях необходимо предусмотреть следующие основные мероприятия согласно СНиП 3.02.01-87, "Земляные сооружения, основания и фундаменты" и СНиП 3.03.01-87, "Обеспечивающие качественное выполнение строительно-монтажных работ в зимний период":  
 - грунт подлежащий разработке в зимних условиях, должен быть защищен от промерзания вепихиванием и доронованием;  
 - в случае вынужденных перерывов в работе необходимо утеплить открытые грунты теплоизоляционными материалами;  
 - при минимальной суточной температуре наружного воздуха 0°С открытые части забетонированных конструкций должны укрываться немедленно велед за окончанием бетонирования;  
 - заполнение бетонной смеси или раствором зазоров и швов между сборными конструкциями должно производиться смесями, приготовленными на подогретых материалах с применением быстротвердеющих или высокоэкзотермических цементов;  
 - в бетоне (растворе) заполнения и прилегающей к нему части конструкции должна поддерживаться положительная температура до достижения материалом заполнения 70 или 100% проектной прочности в зависимости от сроков затверждения конструкции;  
 - замоналичивание швов конструкций бетонами с противоморозными добавками должно производиться с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87.

Продольные и поперечные стены должны возводиться одновременно с тщательной перевязкой кладки в местах пересечения стен. Толщина швов кладки должна быть не более 12 мм. Поливка кирпича и заливка швов раствором запрещается. К моменту перерыва в работе все вертикальные швы верхнего ряда должны заполняться раствором.

Марка раствора для зимней кладки должна назначаться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 в зависимости от среднесуточной температуры воздуха.

Температура раствора в момент его применения должна быть не ниже 10°С при температурах воздуха до минус 10°С, 15°С - от минус 10°С до минус 20°С, 20°С - ниже минус 20°С.

Марка раствора должна быть повышена на одну ступень при температуре воздуха ниже минус 20°С.

Все перечисленные выше требования к производству строительно-монтажных работ в зимний период являются основными и должны быть развиты и конкретизированы при разработке проекта производства работ с привязкой к местным условиям строительства.

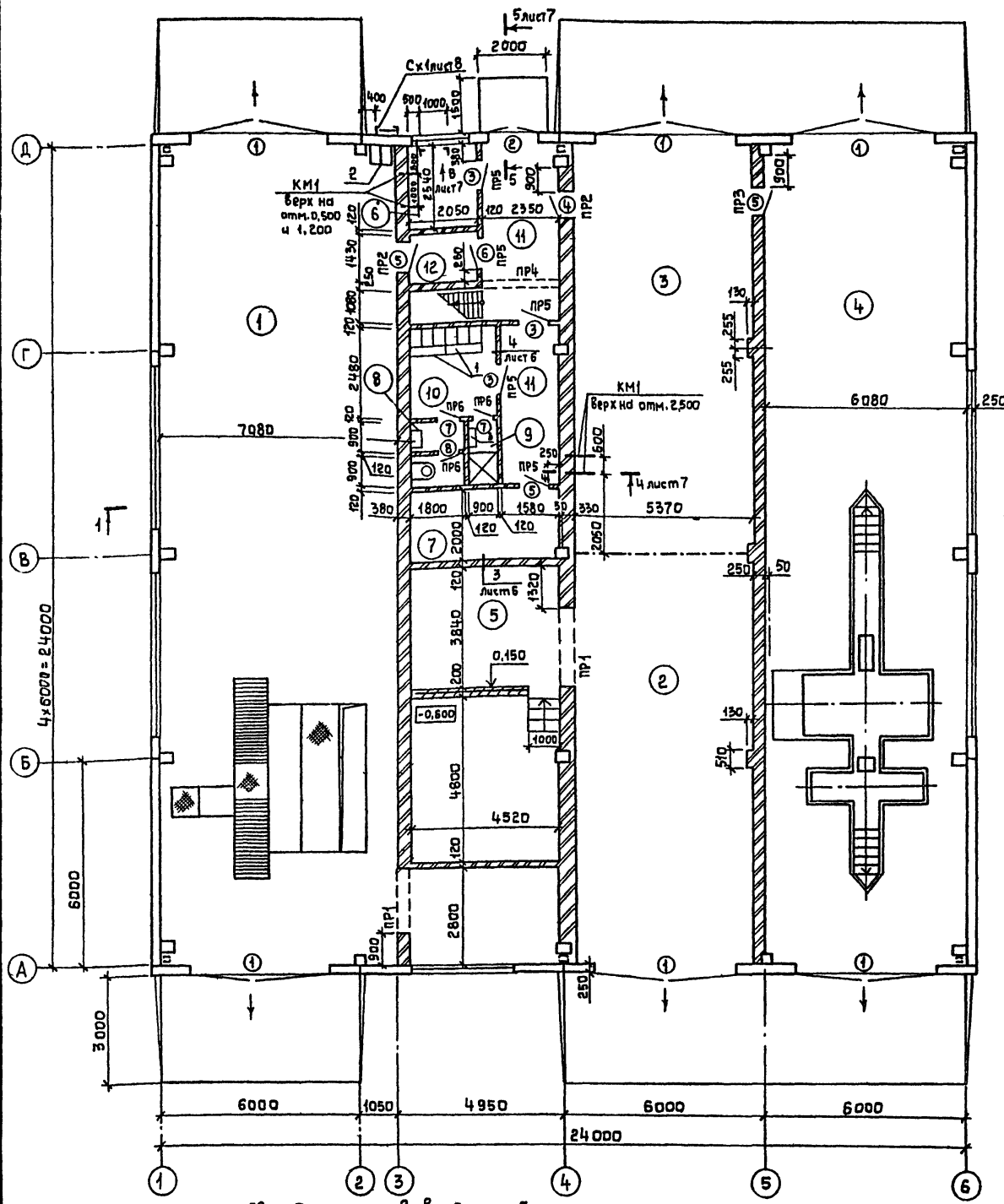
|                          |             |          |    |                  |      |
|--------------------------|-------------|----------|----|------------------|------|
| Привязан                 |             | СНП      |    | ТП 816-2-49.90АР |      |
| Шиж                      | Вехлова     | Шиж      | МЗ | Стар             | Лист |
| Рук. зр.                 | Муковья     | Рук. зр. | МЗ | Р                | Лист |
| Инж. зр.                 | Павлов      | Инж. зр. | МЗ |                  |      |
| Инж. зр.                 | Овечкин     | Инж. зр. | МЗ |                  |      |
| СНП                      | Левин       | СНП      | МЗ |                  |      |
| Инж. зр.                 | Антанкычева | Инж. зр. | МЗ |                  |      |
| Общие данные (окончание) |             |          |    |                  |      |
| Гипроатростропром        |             |          |    |                  |      |
| г. Иваново               |             |          |    |                  |      |

Альбом 1

Шиж, МЗ, СНП, Инж. зр.

Альбом 1

План на отм. 0,000



План на отм. 3,300

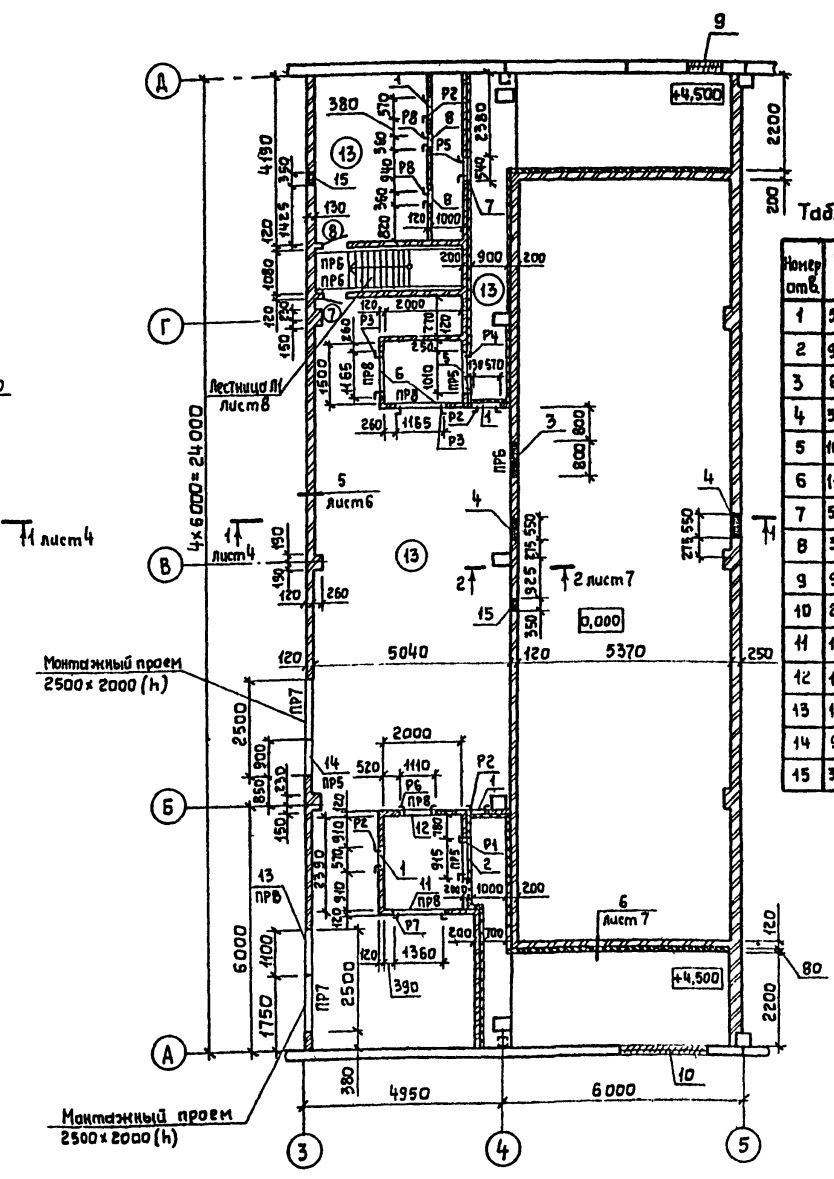


Таблица отверстий

| Номер отв. | Размеры в х н, мм | Отметка низа | Примеч. |
|------------|-------------------|--------------|---------|
| 1          | 570 x 1320        | 3,800        | ОВ      |
| 2          | 916 x 1520        | 3,800        | ОВ      |
| 3          | 800 x 800         | 5,500        | ОВ      |
| 4          | 550 x 550         | 6,500        | ОВ      |
| 5          | 1010 x 1490       | 3,800        | ОВ      |
| 6          | 1165 x 515        | 3,800        | ОВ      |
| 7          | 540 x 515         | 3,800        | ОВ      |
| 8          | 360 x 360         | 3,560        | ОВ      |
| 9          | 900 x 1200        | 5,400        | ОВ      |
| 10         | 2100 x 1200       | 5,400        | ОВ      |
| 11         | 1360 x 1360       | 4,325        | ОВ      |
| 12         | 1110 x 1110       | 4,030        | ОВ      |
| 13         | 1100 x 1100       | 5,770        | ОВ      |
| 14         | 900 x 900         | 5,690        | ОВ      |
| 15         | 350 x 350         | 5,500        | ОВ      |

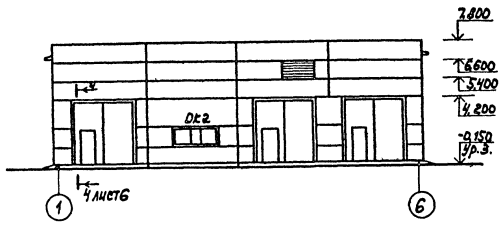
|           |            |      |          |
|-----------|------------|------|----------|
| Исполн.   | Мукитицкая | А.И. | 20.01.90 |
| Руч. гр.  | Мукавья    | Л.М. | 20.01.90 |
| Гл. спец. | Павлынов   | С.И. | 20.01.90 |
| Нач. отд. | Осаккин    | В.В. | 20.01.90 |
| ГВП       | Глезын     | И.И. | 20.01.90 |
| Н.контр.  | Антомычева | Л.М. | 20.01.90 |

ТП 816-2-49.90 АР

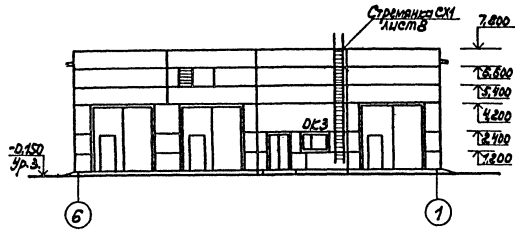
|          |  |                          |      |        |
|----------|--|--------------------------|------|--------|
| Привязан | Здание наружной мажки, диагностика и защиты машин от коррозии районного объединения «Агропромхимия» (старый завод №16) | Стация                   | Лист | Листов |
|          |  | Р                        | 3    |        |
|          | Планы на отм. 0,000 и 3,300  | Гипроагропром г. Иваново |      |        |

Альбом 1

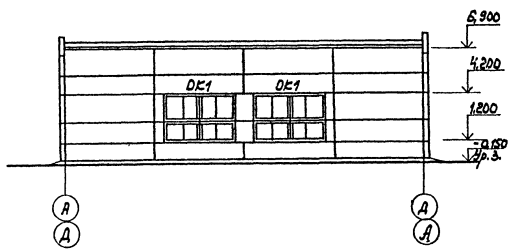
Фасад 1-6



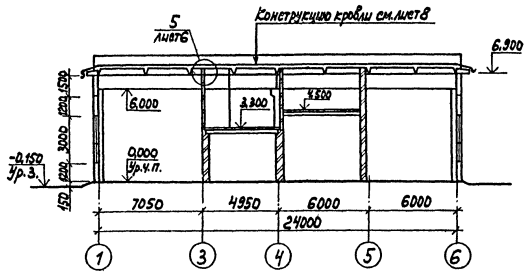
Фасад 6-1



Фасад А-А, А-А



Разрез 1-1



Ведомость проёмов ворот и дверей

| Марка, №в. | Размер проёма, мм |
|------------|-------------------|
| 1          | 4220 x 4210       |
| 2          | 1510 x 2370       |
| 3-6        | 310 x 2070        |
| 7,8        | 710 x 2070        |

Экспликация помещений

| № по плану | Наименование   | Площадь, м² | Категория по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности |
|------------|--|-------------|--|
| 1          | Участок для нанесения и сушки антикоррозионных покрытий                                      | 186,45      | A  |
| 2          | Участок очистки и предварительной мойки машин, обезжиривания машин, работающих с пестицидами | 64,44       | A  |
| 3          | Участок наружной мойки машин с обратным водоснабжением                                       | 64,44       | A  |
| 4          | Участок диагностики  | 145,92      | B  |
| 5          | Агрегатная   | 39,06       | A  |
| 6          | Индивидуальный тепловой пункт  | 5,21        |  |
| 7          | Электрощитовая   | 9,04        |  |
| 8          | Уборная  | 3,24        |  |
| 9          | Душевая  | 1,73        |  |
| 10         | Гардероб   | 6,99        |  |
| 11         | Коридор  | 22,22       |  |
| 12         | Тамбур-шлюз  | 2,93        |  |
| 13         | Венткамера   | 140,59      | A  |

Лист № 20, Подпись и дата: ВЗДМ/СВБ

|                   |               |               |          |
|-------------------|---------------|---------------|----------|
| Исполн. Инженер   | С.М. Сидорова | Масштаб       | 1:100    |
| Рис. д. Инженер   | П.С. Павлов   | Дата          | 10.11.08 |
| Нач. отд. Инженер | С.М. Сидорова | С.М. Сидорова |          |
| Ген. Инженер      | С.М. Сидорова |               |          |
| Инженер           | Антоненко     |               |          |

ТП 816-2-49.90 АР

|          |   |             |      |        |
|----------|---|-------------|------|--------|
| Привязан | Здание наружной мойки, диагностики и предварительной мойки от взрывопожароопасного взрывопожароопасного оборудования (стенки панелей) | Станд. лист | Лист | Листов |
|          | Фасады. Разрез 1-1  | Р           | 4    |        |

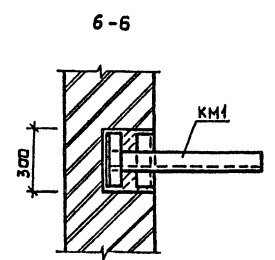
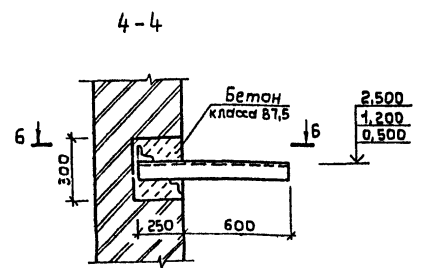
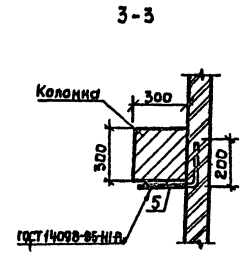
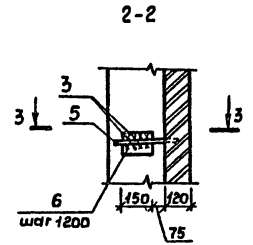
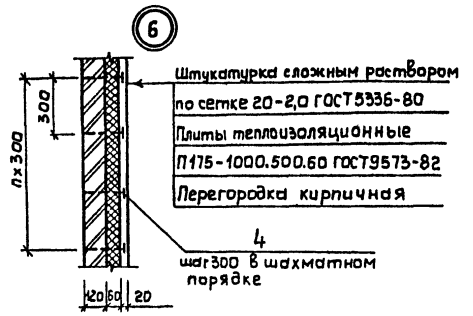
Исполнитель: г. Иваново



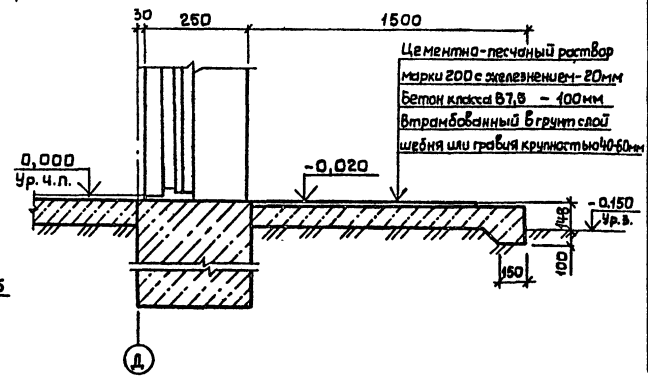
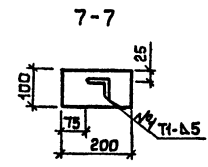
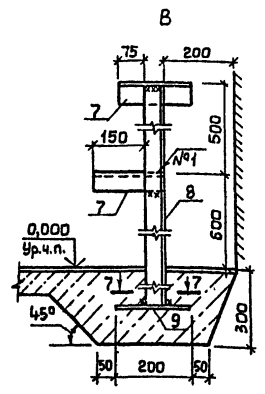




Альбом 1



5-5



Спецификация элементов на узлы

| Марка, поз. | Обозначение       | Наименование                                 | Кол.  | Масса ед., кг | Примеч.        |      |
|-------------|-------------------|--|-------|---------------|----------------|------|
| МС1         | кж. и. 00.01      | Слив МС1                                     | 6     | 9,1           |                |      |
| МС2         | кж. и. 00.02      | Костыль МС2                                  | 48    | 0,13          |                |      |
| КМ1         | кж. и. 29.00      | Кронштейн КМ1                                | 6     | 5,08          |                |      |
| МНЧ-18      | 3.400-6/76, Вып.1 | Защелка эахладные МНЧ-18                     | 12    | 2,50          |                |      |
| 1           |                   | Швеллер 410 ГОСТ 8240-72                     | 95    | 0,74          |                |      |
| 2           |                   | Швеллер 270 ГОСТ 8240-72                     | 25    | 1,66          |                |      |
| 3           |                   | Швеллер 270 ГОСТ 8240-72                     | 250   |               |                |      |
| 4           |                   | Штырь P=180                                  |       |               |                |      |
| 5           | Кж. и. 00.03      | Урвалока 5-П ГОСТ 3282-74                    | 1554  | 0,028         |                |      |
| 6           |                   | Элемент соединительный МС3                   | 25    | 0,30          |                |      |
|             |                   | Лист Б-60 ГОСТ 19903-74                      | 100   | 150           | 25             | 0,70 |
|             |                   | Лист В-30 ГОСТ 14637-79                      |       |               |                |      |
|             |                   | Уголок 50х50х5 ГОСТ 8599-86                  |       |               |                |      |
| 7           |                   | В-30 ГОСТ 14637-79                           | 4     | 0,75          |                |      |
| 8           |                   | P=1300                                       | 2     | 4,2           |                |      |
| 9           |                   | Лист Б-60 ГОСТ 19903-74                      | 100   | 200           | 2              | 0,94 |
|             |                   | Лист В-30 ГОСТ 14637-79                      |       |               |                |      |
| Материалы   |                   |  |       |               |                |      |
|             |                   | Сетка 20-20 ГОСТ 5336-80                     | 110,7 |               | м <sup>2</sup> |      |
|             |                   | Плиты П175-1000.500.60 ГОСТ 9573-82          | 6,6   |               | м <sup>3</sup> |      |
| 10          |                   | Вата минеральная БУ-50 ГОСТ 4640-84          | 1,51  |               | м <sup>3</sup> |      |
| 11          |                   | Прокладка резиновая ПР-40.К-30 ГОСТ 19177-81 | 50,4  |               | м              |      |
| 12          |                   | Герметик ч-30м ГОСТ 13489-79                 | 50,4  |               | м              |      |
| 13          |                   | Ткань прокладочная ББ                        | 211,7 |               | м <sup>2</sup> |      |

|           |           |       |       |
|-----------|-----------|-------|-------|
| Иж.       | Вехлова   | 20/01 | 20/01 |
| Рук. гр.  | Михайлова | 20/01 | 20/01 |
| Гл. инж.  | Павлюков  | 20/01 | 20/01 |
| Инж. отв. | Осокин    | 20/01 | 20/01 |
| Г.И.П.    | Глезын    | 20/01 | 20/01 |
| Инж. отв. | Янтюк     | 20/01 | 20/01 |

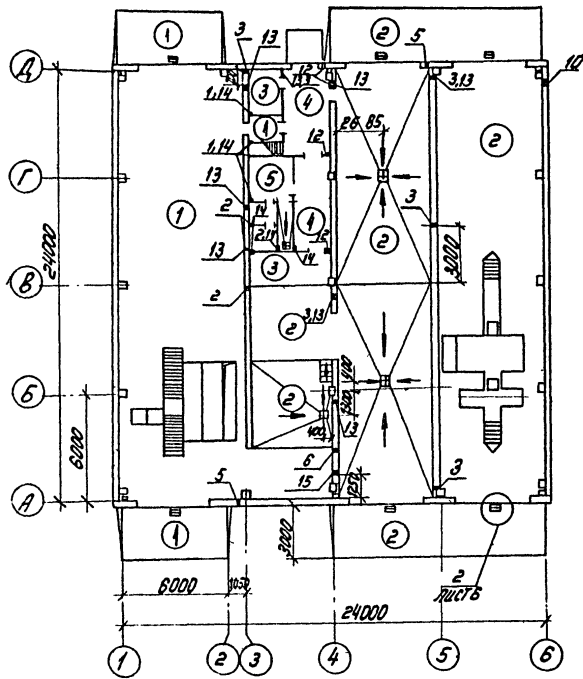
ТП 816-2-49.90 АР

|          |          |       |       |       |   |         |      |                            |
|----------|----------|-------|-------|-------|---|---------|------|----------------------------|
| Привязан | Иж. отв. | Янтюк | 20/01 | 20/01 | Здание наружной топки, дымоходный канал и защита дымохода от коррозии радиатора обдувочной аппаратурой (стенбы панельные) | Стандия | Лист | Листов                     |
|          |          |       |       |       |   | Р       | 7    |                            |
|          |          |       |       |       | Узел Б. Сечения 2-2 - 7-7   |         |      | Гипропротехпром г. Иваново |

Иж. отв. Павл. Погольс и в. отв. Вехлова



План полов и отверстий на отм. 0,000



План полов и отверстий на отм. 3,300

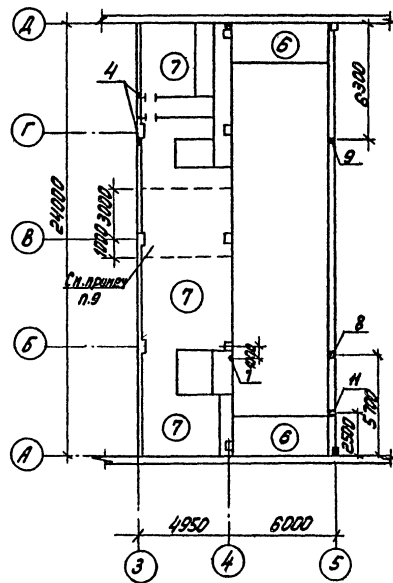


Таблица отверстий

| Номер отв. | Размер ВхН, мм | Отм. низа отв. | Примечание |
|------------|----------------|----------------|------------|
| 1          | 100x100        | 2,400          | БК         |
| 2          | 150x150        | 2,400          | БК         |
| 3          | 100x100        | 2,300          | БК         |
| 4          | 100x100        | 4,600          | БК         |
| 5          | 100x100        | 0,300          | БК         |
| 6          | 50x50          | 2,780          | ТХ         |
| 7          | 100x100        | 5,150          | ТХ         |
| 8          | 50x50          | 5,200          | ТХ         |
| 9          | 50x50          | 5,240          | ТХ         |
| 10         | 100x100        | 5,250          | ТХ         |
| 11         | 100x100        | 5,190          | ТХ         |
| 12         | 100x100        | 2,200          | ЭТ         |
| 13         | 250x240        | 3,800          | ОБ         |
| 14         | 100x100        | 0,100          | ОБ         |
| 15         | 300x300        | 2,700          | ОБ         |

- Пол в помещении 1 выложить искрогасящим в качестве заливочной бетона применять известняковый щебень и песок, шпательные искрообразователи при уборках металлическими или каменными предметами.
- Над отверстиями шириной до 600мм уложить рядовые перемычки в слое цементного раствора толщиной 25мм из маркировки ф.10А-Г ГОСТ 5781-82 по одному стержню на каждые 100мм толщины стены с заведением за грань отверстия на 250мм учтены в спецификации на листе 5.
- Отверстия поз. 5,10 просверлить в панелях по месту с последующей заделкой после пропуска труб коммуникаций цементным раствором марки 100.
- Над помещением электроштовой в полу тип 7 выложить гидроизоляцию из двух слоев рубероида на битумной мастике.

| Экспликация полов                           |                     |                                    |  |                  |
|---|---------------------|------------------------------------|--|------------------|
| Наименование или номер помещения по проекту | Тип пола по проекту | Схема пола или номер узла по серии | Элементы пола и их толщина, мм   | Площадь пола, м² |
| 1   | 1                   |                                    | Покрытие-бетон класса В30-30<br>Подстилающий слой-бетон класса В20-20<br>Основание-уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм   | 177,6            |
| 2,3,4,5                                     | 2                   |                                    | Покрытие-бетон класса В22,5-25<br>Подстилающий слой-бетон класса В10-10<br>Основание-уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм   | 359,2            |
| 6,7,12                                      | 3                   |                                    | Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-20<br>Подстилающий слой-бетон класса В15-15<br>Основание-уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм  | 17,43            |
| 11  | 4                   |                                    | Покрытие-мазачное - 20<br>Подстилающий слой-бетон класса В15-15<br>Основание-уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм   | 19,72            |
| 8,9,10                                      | 5                   |                                    | Покрытие-плитка керамическая ГОСТ 6787-80 - 13<br>Прослойка и заделка швов из цементно-песчаного раствора 150-30<br>Подстилающий слой-бетон класса В15-15<br>Основание-уплотненный щебень грунт крупностью 40-60мм | 13,25            |
| 13  | 6                   |                                    | Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-20<br>Теплоизоляционный слой-керамзитобетон с $\lambda=400\text{ кг/м}^3 - 100$<br>Плита перекрытия   | 32,92            |
| 13  | 7                   |                                    | Покрытие-цементно-песчаный раствор марки 200-40<br>Плита перекрытия  | 101,9            |

- Полы и типы слоев приняты по СНиП: 03-88, Полы\*
- Примечание полов выложить по серии 1.444-1, вып.1
- Полы в уборных, душевых из на 20мм ниже полов примыкающих помещений
- Уклоны полов приняты 0,010.
- В зоне примыкания пола к наружным стенам уложить по грунту основанию под конструкцию пола на ширину 0,4м керамзитовый гравий  $\lambda=400\text{ кг/м}^3$  ГОСТ 9759-83 толщиной 100мм.

|   |             |                             |      |
|---|-------------|-----------------------------|------|
| Инж. В.Холод                                  | Инж. З.Е.З. | ТП 816-2-49.90 - АР         |      |
| Инж. Г.Р. Никольский                          | Инж. В.В.З. |                             |      |
| Инж. А.С. Пейлинов                            | Инж. В.В.З. |                             |      |
| Инж. А.В. Осипов                              | Инж. В.В.З. |                             |      |
| Инж. Г.П. Галкин                              | Инж. В.В.З. |                             |      |
| Инж. Н.А.Антоничев                            | Инж. В.В.З. |                             |      |
| Здание: Маршальная                            |             | Этаж: Стадия                | Лист |
| Лист: 9                                       |             | Листов: 9                   |      |
| Планы полов и отверстий на отм. 0,000 и 3,300 |             | Гидропроектотдел г. Иваново |      |

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 1    | Общие данные (начало)  |            |
| 2    | Общие данные (окончание)   |            |
| 3    | Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства                                   |            |
| 4    | Фрагменты 1-5  |            |
| 5    | Фрагменты 6-8  |            |
| 6    | Фундамент Ф01. Схема расположения элементов перекрытия фундамента Ф01                    |            |
| 7    | Фундамент Ф02  |            |
| 8    | Фундаменты Ф3.1.1, Ф3.1.1-01, Ф3.1.1-02, Ф4.2.1.1, Ф1.1.1, Ф3.1.2                        |            |
| 9    | Схема расположения колонн и балок перекрытия   |            |
| 10   | Схема расположения плит перекрытия   |            |
| 11   | Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков. Участки монолитные УМ1, УМ2 |            |
| 12   | Участки монолитные УМ2-УМ4   |            |
| 13   | Схемы расположения панелей по осям А, Д; 1, Б  |            |

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение         | Наименование  | Примеч. |
|---------------------|---|---------|
| Ссылочные документы |   |         |
|                     | Плиты железобетонные ребристые предварительно-напряженные размерами бхэ м для покрытий производственных зданий: |         |
| ГОСТ 22701.0-77     | Технические условия   |         |
| ГОСТ 22701.1-77     | Плиты типа ПГ. Показатели и армирование   |         |
| ГОСТ 22701.2-77     | Плиты типа ПВ. Показатели и армирование   |         |
| ГОСТ 22701.3-77     | Плиты типа ПЛ. Показатели и армирование   |         |
| ГОСТ 22701.5-77     | Арматурные изделия и закладные детали   |         |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Глезин* Глезин В.И.

| Обозначение | Наименование   | Примеч. |
|-------------|--|---------|
| 1.030.1-1   | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий:               |         |
| выпуск 0-0  | - общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий;  |         |
| выпуск 0-3  | - материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи;  |         |
| выпуск 1-1  | - панели из легких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи;  |         |
| выпуск 1-3  | - панели из легких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи;  |         |
| выпуск 2-1  | - карнизные панели. Рабочие чертежи;   |         |
| выпуск 3-1  | - монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотой этажей 2,8 (3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи;   |         |
| выпуск 3-3  | - монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи;  |         |
| выпуск 4-1  | - изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи;  |         |
| выпуск 4-2  | - стальные изделия элементов факверка. Рабочие чертежи   |         |
| 1.038.1-1   | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами   |         |
| выпуск 1    | - перемычки брусковые для жилых и общественных зданий. Рабочие чертежи   |         |
| 1.041.1-2   | Сборные железобетонные многослойные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий: |         |
| выпуск 1    | - плиты длиной 5650 мм с предварительно напрягаемой арматурой из стали классов Ат-IV и Ат-V, из тяжелого и легкого бетонов. Рабочие чертежи;               |         |

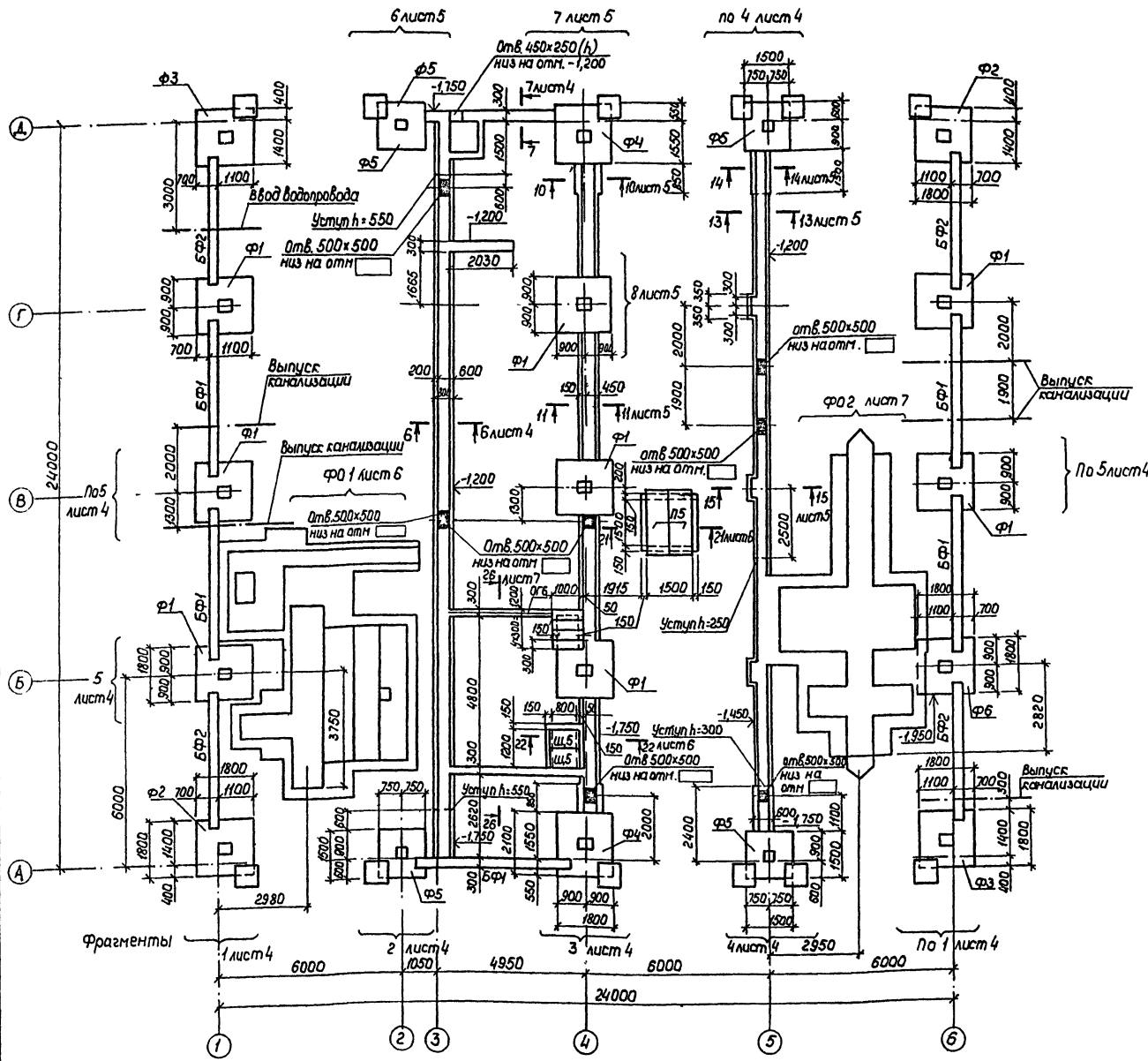
| Обозначение      | Наименование  | Примечание |
|------------------|---|------------|
| 1.141-1          | Панели перекрытий железобетонные многослойные   |            |
| выпуск 6У        | - предварительно напряженные панели с круглыми пустотами длиной 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм. Арматурные стержнями из стали класса АIV. Метод натяжения - электротермический |            |
| Рабочие чертежи. |   |            |
| 1.400-6/76       | Унифицированные закладные детали и сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий:  |            |
| выпуск 1         | - закладные детали конструкций одноэтажных зданий. Рабочие чертежи  |            |
| 1.400-15         | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств:  |            |
| выпуск 0         | - материалы для проектирования;   |            |
| выпуск 1         | - рабочие чертежи унифицированных закладных изделий   |            |
| 1.412.1-6        | Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании подпольные железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий:  |            |
| выпуск 0         | - материалы для проектирования  |            |
| выпуск 2         | - арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи   |            |

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Прибавки  |      |        |
| Инв. №  |      |        |
| Инж. Вехлова  |      |        |
| Руч. гр. Мухомя   |      |        |
| Г.Л. Свеч. Павлов   |      |        |
| И.К. Контр. Антонычев   |      |        |
| Г.И. Глезин   |      |        |
| И.К. Контр. Антонычев   |      |        |
| Здание маржины молки, детали и защиты машин от коррозии (разного назначения. Алюминий химия" (стены панелей)) |      |        |
| Т П 816-2-49.90 КЖ  |      |        |
| Общие данные (начало)   |      |        |
| Студия  | Лист | Листов |
| Р   | 1    | 13     |
| Гипроагротехпром г. Иванава   |      |        |

Имя не вписано



Альбом 1



Спецификация к схеме расположения фундаментов

| Марка, поз. | Обозначение       | Наименование       | Кол. | Масса ед., кг  | Примеч. |
|-------------|-------------------|--------------------|------|----------------|---------|
|             |                   | Фундаментные балки |      |                |         |
| БФ1         | 1.415. 1-2.1-2-87 | 2БФ612 Ат Vск      | 5    | 850            |         |
| БФ2         | -96               | 2БФ6-21Ат Vск      | 4    | 750            |         |
|             |                   | Фундаменты         |      |                |         |
| Ф1          | лист 8            | Ф3.1.1.1           | 8    |                |         |
| Ф2          | лист 8            | Ф3.1.1.1-01        | 2    |                |         |
| Ф3          | лист 8            | Ф3.1.1.-02         | 2    |                |         |
| Ф4          | лист 8            | Ф4.2.1.1           | 2    |                |         |
| Ф5          | лист 8            | Ф1.1.1.1           | 4    |                |         |
| Ф6          | лист 8            | Ф3.1.1.2           | 1    |                |         |
| Ф01         | лист 6            | Ф01                | 1    |                |         |
| Ф02         | лист 7            | Ф02                | 1    |                |         |
|             |                   | Материалы          |      |                |         |
|             |                   | Бетон класса В 3,5 | 7,0  | м <sup>3</sup> |         |
|             |                   | Бетон класса В 7,5 | 54,5 | м <sup>3</sup> |         |
|             |                   | Бетон класса В 15  | 5,2  | м <sup>3</sup> |         |

- 1 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
- 2 Грунты в основании непучинистые, непроедачные с нормативными значениями характеристик  $\gamma^* = 1,87 \text{ т/м}^3$ ,  $\Psi_n = 0,49 \text{ рад} (28^\circ)$ ,  $C_n = 2 \text{ кПа} (0,02 \text{ кгс/см}^2)$ ,  $E = 14,7 \text{ МПа} (150 \text{ кгс/см}^2)$ . Коэффициент безопасности по грунту  $K_r = 1,0$ . Грунтовые воды отсутствуют.
- 3 Низ монолитных фундаментов Ф1, Ф2, Ф4, Ф5 - на отм. минус 1,650.
- 4 Монолитные железобетонные фундаменты выполнять по бетонной подготовке из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
- 5 Отметки заложения фундаментов в местах ввода водопровода и выпуска канализации уточнить при привязке проекта.
- 6 Фундаментные балки укладывать по свежесожженному цементному раствору марки 150.
- 7 Ленточные фундаменты и фундаменты под ворота выполнять из бетона класса В 7,5.
- 8 Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. минус 0,030.
- 9 Столбики под фундаментные балки и на бетонку до отм. минус 0,030 выполнять из бетона класса В 15.
- 10 Таблица нормативных нагрузок на обрезы фундаментов дана на листе 5.
- 11 Спецификация элементов подпольного хозяйства дана на листе 7.

|           |            |          |          |          |                  |     |
|-----------|------------|----------|----------|----------|------------------|-----|
| Исполн.   | И.И.Иванов | М.И.     | С.И.     | Т.И.     | Т.И. 816-2-49.90 | -КЖ |
| Рис. гр.  | Иванов     | Иванов   | Иванов   | Иванов   |                  |     |
| Листы     | Лавочкин   | Лавочкин | Лавочкин | Лавочкин |                  |     |
| Нач. отд. | Осипов     | Осипов   | Осипов   | Осипов   |                  |     |
| ГИП       | Лавочкин   | Лавочкин | Лавочкин | Лавочкин |                  |     |
| Инж. №    | Иванов     | Иванов   | Иванов   | Иванов   |                  |     |

|          |            |      |      |      |   |                  |      |        |
|----------|------------|------|------|------|---|------------------|------|--------|
| Привязан | И.И.Иванов | М.И. | С.И. | Т.И. | Здание наружной мойки, диагностика и защиты машин от коррозии различной обстановки, водопровод (стены панельные). | Страна           | Лист | Листов |
|          |            |      |      |      | Схема расположения фундаментов и подпольного хозяйства  | Р                | 3    |        |
|          |            |      |      |      |   | Гипроагротехпром |      |        |
|          |            |      |      |      |   | г.Иваново        |      |        |







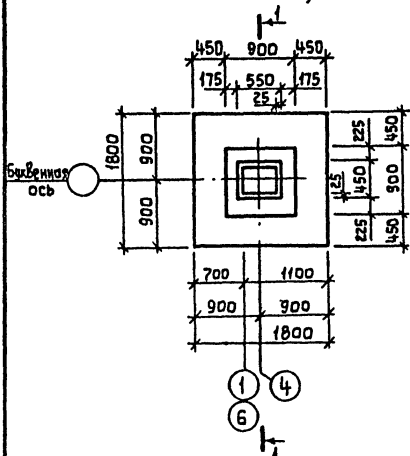




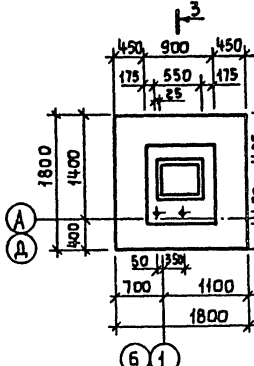


Альбом 1

Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.2

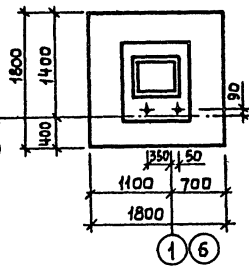


Ф3.1.1.1-01



Ф3.1.1.1-02

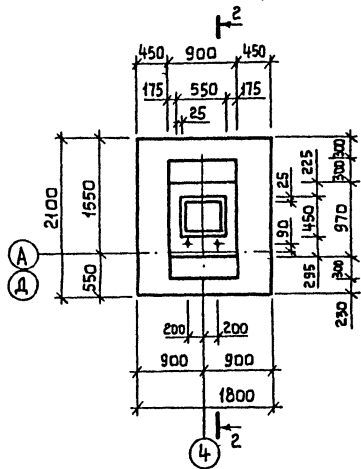
(остальное см. Ф3.1.1.1-01)



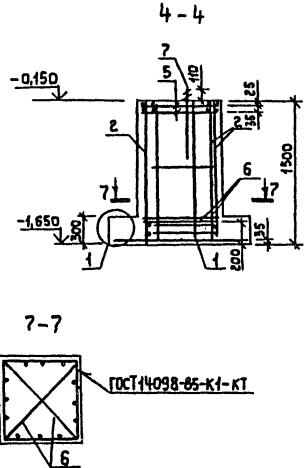
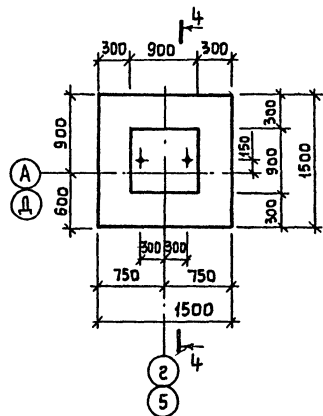
Спецификация на фундаменты Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01, Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1.1, Ф1.1.1.1, Ф3.1.1.2

| Формы               | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование               | Кол на исполнение Ф |            |         |         |         | Примечание |                |
|---------------------|------|------|---------------|----------------------------|---------------------|------------|---------|---------|---------|------------|----------------|
|                     |      |      |               |                            | 3.1.1.1-01          | 3.1.1.1-02 | 4.2.1.1 | 1.1.1.1 | 3.1.1.2 |            |                |
| Сборочные единицы   |      |      |               |                            |                     |            |         |         |         |            |                |
| Сетки сварные       |      |      |               |                            |                     |            |         |         |         |            |                |
|                     | 1    |      | 1.412.1-6.2-1 | С1-1                       |                     |            |         | 1       |         |            |                |
|                     |      |      | 1.412.1-6.2-1 | С1-6                       | 1                   | 1          | 1       |         | 1       |            |                |
|                     |      |      | 1.412.1-6.2-1 | С1-23                      |                     |            |         | 1       |         |            |                |
|                     | 2    |      | 1.412.1-6.2-3 | С2-1                       | 4                   | 4          | 4       | 4       | 4       |            |                |
|                     |      |      | 1.412.1-6.2-3 | С2-8                       |                     |            |         |         | 4       |            |                |
|                     | 3    |      | 1.412.1-6.2-4 | С3-1                       | 4                   | 4          | 4       | 5       | 4       |            |                |
|                     | 4    |      | 1.412.1-6.2-6 | С4-1                       | 2                   | 2          | 2       | 2       | 2       |            |                |
|                     | 5    |      | 1.412.1-4.050 | СН-6А-I                    |                     |            |         |         | 2       |            |                |
| Детали              |      |      |               |                            |                     |            |         |         |         |            |                |
| 54                  | 6    |      |               | Ф10А-I ГОСТ 5781-82 R=1180 |                     |            |         | 2       |         | 0,73 кг    |                |
| Стандартные изделия |      |      |               |                            |                     |            |         |         |         |            |                |
|                     | 7    |      |               | Болт 1.1 М24x710 Вст3 пс2  |                     |            |         |         |         |            |                |
| ГОСТ 24379.1-80     |      |      |               |                            | 2                   |            | 2       | 2       |         |            |                |
| Материалы           |      |      |               |                            |                     |            |         |         |         |            |                |
|                     |      |      |               | Бетон класса В15           | 1,78                | 1,86       | 1,86    | 2,2     | 1,65    | 2,02       | м <sup>3</sup> |

Ф4.2.1.1



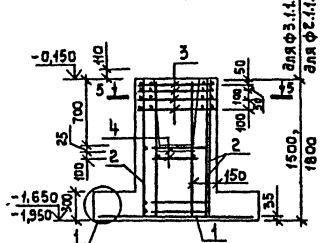
Ф1.1.1.1



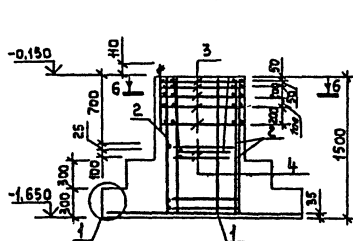
Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные  |       |      |       |      |       | Изделия закладные   |       |                   |      |              |      | Общий расход |       |       |       |      |       |
|----------------|---------------------|-------|------|-------|------|-------|---------------------|-------|-------------------|------|--------------|------|--------------|-------|-------|-------|------|-------|
|                | Арматура класса А-I |       |      | А-III |      |       | Арматура класса А-I |       | Шпилька Вст3 пс 2 |      | Шайба Ст 3   |      |              | Всего |       |       |      |       |
|                | ГОСТ 5781-82        |       |      |       |      |       | ГОСТ 5781-82        |       | ГОСТ 24379.1-80   |      | ГОСТ 5915-70 |      |              |       |       |       |      |       |
|                | Ф6                  | Упого | Ф6   | Ф8    | Ф10  | Ф12   | Упого               | Ф10   | Упого             | М24  | Упого        | М24  |              |       | Упого |       |      |       |
| Ф3.1.1.1       |                     |       | 7,68 | 10,8  | 19,4 | 20,64 | 58,6                | 58,6  |                   |      |              |      |              | 58,6  |       |       |      |       |
| Ф3.1.1.1-01    |                     |       | 7,68 | 10,8  | 19,4 | 20,64 | 58,6                | 58,6  | 5,54              | 5,54 | 0,24         | 0,24 | 0,42         | 0,42  | 6,2   | 64,8  |      |       |
| Ф3.1.1.1-02    |                     |       | 7,68 | 10,8  | 19,4 | 20,64 | 58,6                | 58,6  |                   |      |              |      |              |       |       | 58,6  |      |       |
| Ф4.2.1.1       |                     |       | 7,68 | 13,5  | 23,2 | 20,64 | 65,02               | 65,02 | 5,54              | 5,54 | 0,24         | 0,24 | 0,42         | 0,42  | 6,2   | 71,22 |      |       |
| Ф1.1.1.1       | 7,0                 | 7,0   | 2,88 |       | 14,4 | 20,64 | 37,92               | 44,92 | 1,46              | 1,46 | 5,54         | 5,54 | 0,24         | 0,24  | 0,42  | 0,42  | 7,66 | 52,58 |
| Ф3.1.1.2       |                     |       | 7,68 | 10,8  | 19,4 | 24,8  | 62,7                | 62,7  |                   |      |              |      |              |       |       | 62,7  |      |       |

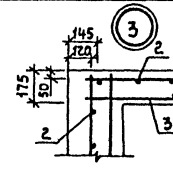
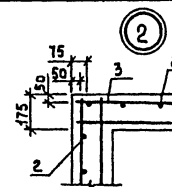
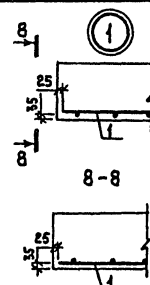
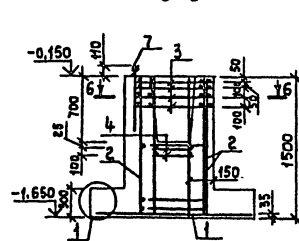
1-1



2-2



3-3



|           |             |       |        |
|-----------|-------------|-------|--------|
| Исполн.   | Микитинская | автор | С.С.С. |
| Рук. гр.  | Микова      | инж.  | С.С.С. |
| Гл. свч.  | Павлинов    | инж.  | С.С.С. |
| Нач. отд. | Осипкин     | инж.  | С.С.С. |
| Гип       | Глезин      | инж.  | С.С.С. |
| Н. контр. | Янтоньчева  | инж.  | С.С.С. |

ТП 816-2-49.90

КЭС

Привязки

|                                   |                  |      |        |
|-----------------------------------|------------------|------|--------|
| Здание наружной изоляции          | Стандия          | Лист | Листов |
| и защиты машин от коррозии        | Р                | В    |        |
| рабочего объединения, Арзамасский |                  |      |        |
| (стенки панельные)                |                  |      |        |
| Фундаменты Ф3.1.1.1, Ф3.1.1.1-01  | Гипроагротехпром |      |        |
| Ф3.1.1.1-02, Ф4.2.1.1, Ф1.1.1.1,  | г. Иваново       |      |        |
| Ф3.1.1.2                          |                  |      |        |

Изм. № п/п, Подпись и дата

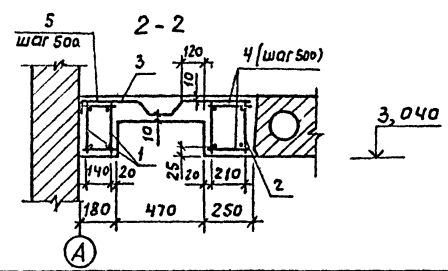
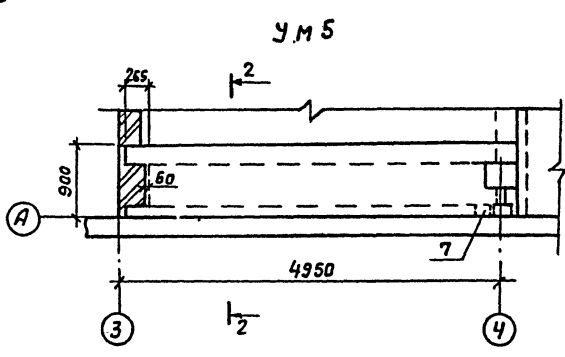
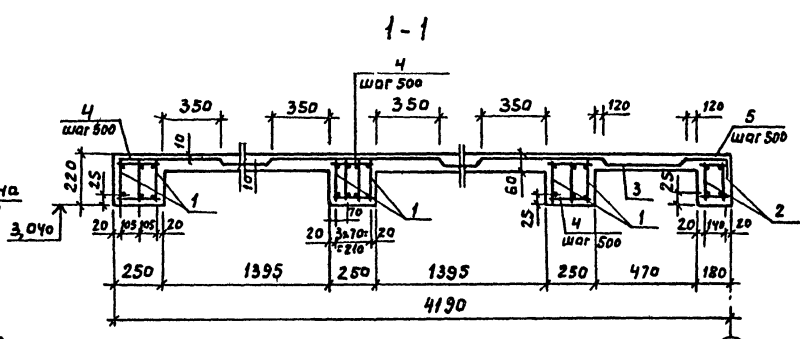
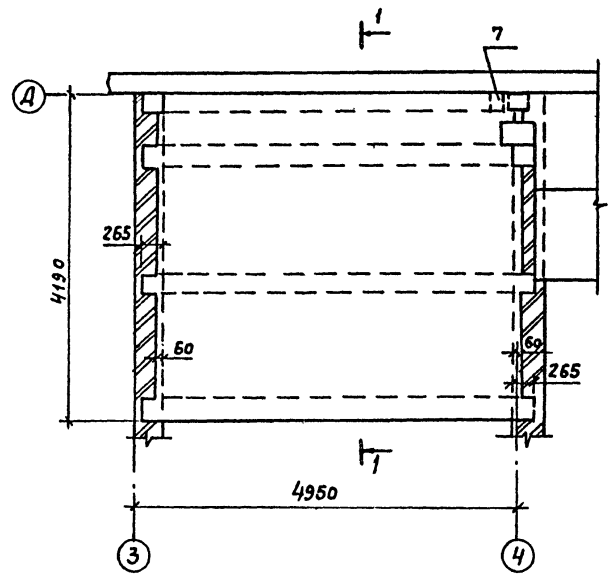
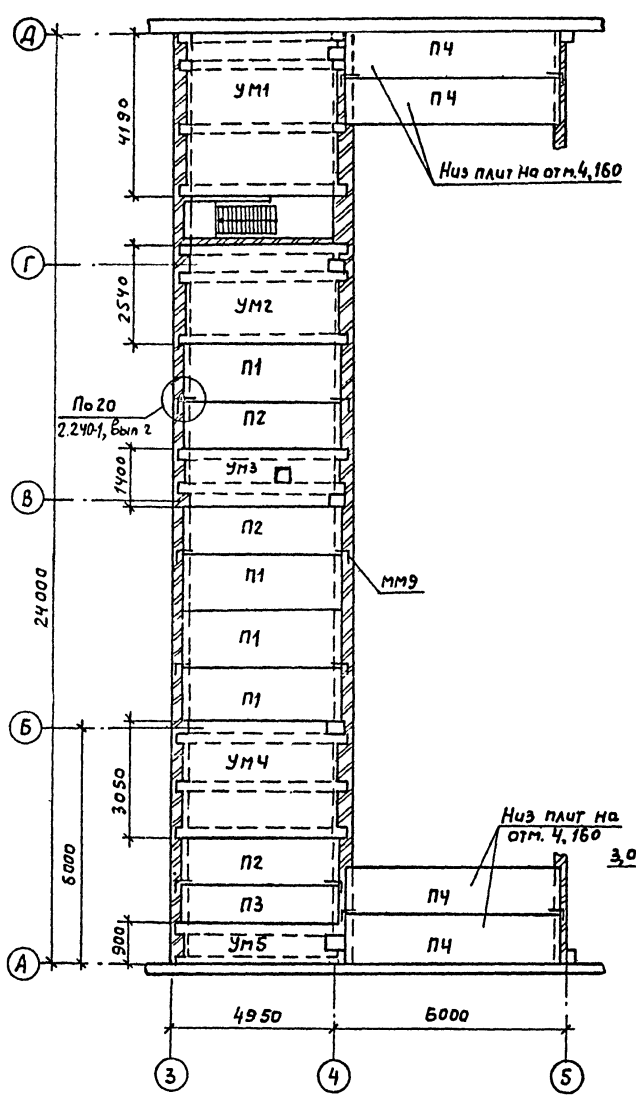




Альбом 1

Схема расположения панелей перекрытия и монолитных участков

УМ 1



Спецификация к схеме расположения панелей перекрытия и монолитных участков

| Марка, поз.            | Обозначение          | Наименование   | Кол. | Масса Ед., кг | Примеч.   |
|------------------------|----------------------|--|------|---------------|-----------|
| Панели перекрытия      |                      |  |      |               |           |
| П1                     | 1.141-1, Вып. 64     | ПК 48.15-8AIVT-a   | 4    | 2300          |           |
| П2                     | 1.141-1, Вып. 64     | ПК 48.12-8AIVT-a   | 3    | 1725          |           |
| П3                     | 1.141-1, Вып. 64     | ПК 48.10-8AIVT-a   | 1    | 1425          |           |
| П4                     | 1.041-1-2.1. 100-02  | ПК 56.12-8 AIVT ст                                       | 4    | 2000          |           |
| Участки монолитные     |                      |  |      |               |           |
| УМ1                    | Лист 11              | УМ1  | 1    |               |           |
| УМ2                    | Лист 12              | УМ2  | 1    |               |           |
| УМ3                    | Лист 12              | УМ3  | 1    |               |           |
| УМ4                    | Лист 12              | УМ4  | 1    |               |           |
| УМ5                    | Лист 11              | УМ5  | 1    |               |           |
| ММ9                    | 2.240-1, Вып. 2      | Монтажная деталь ММ9                                     | 12   | 0,57          | с. 920 мм |
| 7                      |                      | Уголок 250x250x16-8 ГОСТ 8017-75<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 | 2    | 14,1          |           |
| Изделия соединительные |                      |  |      |               |           |
| Т3                     | 1.030.1-1.4-1-120    | Т3   | 100  | 0,4           |           |
| Т5                     | 1.030.1-1.4-1-130    | Т5   | 16   | 0,4           |           |
| Т8                     | 1.030.1-1.4-1-140    | Т8   | 24   | 0,5           |           |
| Т9                     | 1.030.1-1.4-1-150    | Т9   | 4    | 0,4           |           |
| Т10                    | 1.030.1-1.4-1-150-01 | Т10  | 12   | 1,3           |           |
| А1                     | 1.030.1-1.03-2401    | Уголок 80x56x8 ГОСТ 8017-75<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 с-80 | 16   | 0,7           |           |
| А2                     | 1.030.1-1.03-2402    | Лист 6-14 ГОСТ 15903-74<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 10x150   | 16   | 1,2           |           |
| А3                     | 1.030.1-1.03-2403    | Лист 6-8 ГОСТ 15903-74<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 10x100    | 24   | 0,4           |           |
|                        |                      | Лист 6-8 ГОСТ 15903-74<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 80x100    | 30   | 0,7           |           |
|                        |                      | Лист 6-8 ГОСТ 15903-74<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 10x100    | 36   | 1,23          |           |
|                        |                      | Лист 6-8 ГОСТ 15903-74<br>Сталь 2 ГОСТ 2387-75 60x250    | 17   | 0,6           |           |

1 Швы между панелями заделать бетоном класса В12,5 на мелком трабце.  
2. Расход материалов на монолитные участки дан на листе 12.

|             |            |         |           |                |    |
|-------------|------------|---------|-----------|----------------|----|
| Исполн.     | Мухомин    | Провер. | Курочкина | ТП 816-2-49.90 | КЖ |
| Рис. пр.    | Мухомин    | Лист    | 11        |                |    |
| Гдепик      | Павлюков   | Лист    | 12        |                |    |
| Нач. шта.   | Осорокин   | Лист    | 12        |                |    |
| Гип         | Глезин     | Лист    | 12        |                |    |
| Н. контр.   | Антонычева | Лист    | 12        |                |    |
| При Б. Язан |            |         |           |                |    |
| И. И. №     |            |         |           |                |    |



Схема расположения панелей по оси А

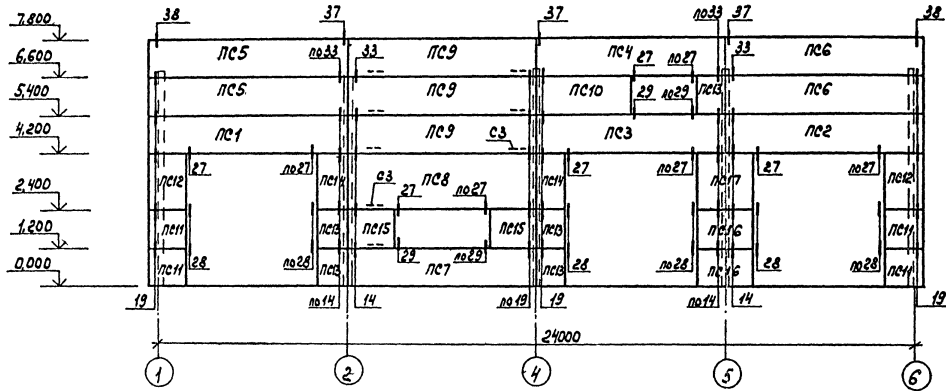


Схема расположения панелей по оси Д

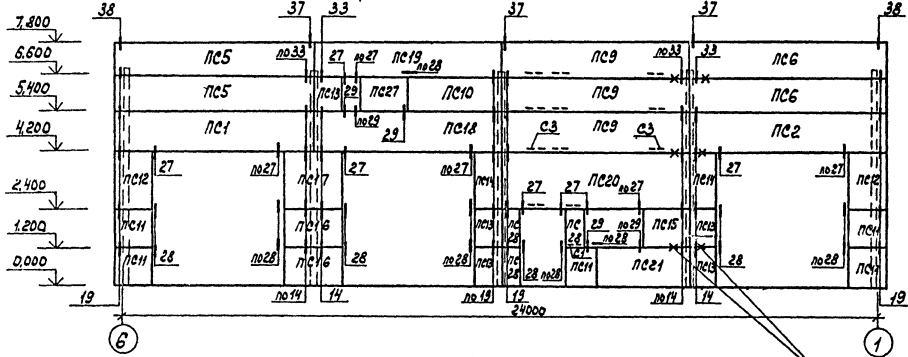
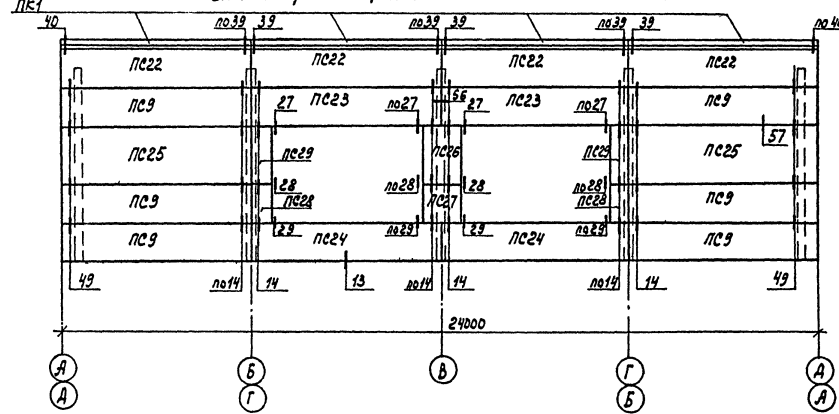


Схема расположения панелей по осям 1,6



Места установки ТЧ (лист АР-в)

Спецификация к схемам расположения панелей

| Марка, поз. | Обозначение           | Наименование            | Кол. | Масса ед., кг | Примеч. |
|-------------|-----------------------|-------------------------|------|---------------|---------|
| Панели      |                       |                         |      |               |         |
| ПС1         | КЖ.Ц.08.00            | ПС63.12.25-6.1-2-37а    | 2    | 2260          |         |
| ПС2         | -01                   | ПС63.12.25-6.1-1-37б    | 2    | 2260          |         |
| ПС3         | КЖ.Ц.09.00            | ПС60.12.25-6.1-38а      | 1    | 2150          |         |
| ПС4         | КЖ.Ц.10.00            | ПС60.12.25-3.1-1-37а    | 1    | 2120          |         |
| ПС5         | 1.030.1-1.1-1 16-03   | ПС63.12.25-3.1-2-31     | 4    | 2230          |         |
| ПС6         | 1.030.1-1.1-1 16-03   | ПС63.12.25-3.1-1-31     | 4    | 2230          |         |
| ПС7         | КЖ.Ц.11.00            | ПС60.12.25-3.1-41а      | 1    | 2120          |         |
| ПС8         | КЖ.Ц.10.00-01         | ПС60.18.25-6.1-37б      | 1    | 3230          |         |
| ПС9         | 1.030.1-1.1-1 05-02   | ПС60.12.25-3.1-31       | 12   | 2120          |         |
| ПС10        | КЖ.Ц.12.00            | ПС30.12.25-6.1-57а      | 2    | 1060          |         |
| ПС11        | КЖ.Ц.13.00            | 2ПС12.12.25-1-59а       | 9    | 420           |         |
| ПС12        | -01                   | 2ПС12.18.25-1-59Б       | 4    | 630           |         |
| ПС13        | -02                   | 2ПС9.12.25-1-59В        | 10   | 320           |         |
| ПС14        | -03                   | 2ПС9.18.25-1-59Г        | 4    | 470           |         |
| ПС15        | -04                   | 2ПС15.12.25-1-59Д       | 3    | 530           |         |
| ПС16        | КЖ.Ц.14.00            | 2ПС18.12.25-1-57а       | 4    | 620           |         |
| ПС17        | -01                   | 2ПС18.18.25-1-57Б       | 2    | 940           |         |
| ПС18        | КЖ.Ц.09.00-01         | ПС60.12.25-6.1-38Б      | 1    | 2150          |         |
| ПС19        | КЖ.Ц.10.00-02         | ПС60.12.25-3.1-37б      | 1    | 2120          |         |
| ПС20        | -03                   | ПС60.18.25-6.1-37Г      | 1    | 3230          |         |
| ПС21        | КЖ.Ц.12.00-01         | ПС30.12.25-6.1-59а      | 1    | 1060          |         |
| ПС22        | 1.030.1-1-1 06-04     | ПС60.15.25-2.1-35       | 4    | 2660          |         |
| ПС23        | КЖ.Ц.10.00-04         | ПС60.12.25-3.1-37Д      | 2    | 2120          |         |
| ПС24        | КЖ.Ц.11.00-01         | ПС60.12.25-3.1-41Б      | 2    | 2120          |         |
| ПС25        | 1.030.1-1.1-1 07-05   | ПС60.18.25-2.1-31       | 2    | 3100          |         |
| ПС26        | 1.030.1-1-1 161-01    | 2ПС12.18.25-1-59        | 1    | 630           |         |
| ПС27        | 1.030.1-1-1 160-01    | 2ПС12.12.25-1-59        | 2    | 420           |         |
| ПС28        | КЖ.Ц.13.00-05         | 2ПС6.12.25-1-59Ж        | 5    | 210           |         |
| ПС29        | -06                   | 2ПС6.18.25-1-59И        | 2    | 320           |         |
| СЗ          | КЖ.Ц.28.00            | Сетка арматурная СЗ     | 17   | 0,6           |         |
| ПК-1        | 1.030.1-12-16.00-0-01 | Линей карнизная ПК607-Л | 4    | 1300          |         |

1. Узлы и соединительные учтены на листе 11
2. Наружные поверхности панелей должны быть окрашены цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ толщиной 2мм в заводских условиях

|          |             |      |        |
|----------|-------------|------|--------|
| ИЗЖ:     | В.Белова    | Ш.Ку | В.В.   |
| КЖ.СД:   | И.Михайлова | И.Ку | С.В.   |
| Л.С.С.С: | И.Белинко   | С.В. | В.В.В. |
| Нач.отд: | О.Савин     | В.В. | С.В.   |
| Г.П.     | Г.Лезин     | Г.В. |        |
| К.Контр: | И.Иванова   | Г.В. |        |

ТП 816-2-49.90 КЖ

|          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Прибавки |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Ц.И.В.В. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |