

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 НА 200 АВТОБУСОВ
 ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС

альбом VIII

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Эп 1454/08

цена 8-74

			проблан	
Unit. no				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ VIII

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I — ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
- АЛЬБОМ II — АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ III — ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ IV — ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ V — ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ. СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ VI — АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА
- АЛЬБОМ VII — УСТАНОВКИ ПОЖАРОТУШЕНИЯ И ПОЖАРНОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ
- АЛЬБОМ VIII — КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IX — СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ X — ЗАДАНИЯ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА АВТОМАТИЗАЦИЮ
- АЛЬБОМ XI — СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ XII — ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XIII — ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ДОСТИЖЕНИЙ В СТРОИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЯХ ПРОЕКТА
- АЛЬБОМ XIV — СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ /книги 1,2/

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ „ГИПРОАВТОТРАНС“
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер *В. П. Шатов* В. П. Шатов
Главный инженер проекта *А. И. Коростелев* А. И. Коростелев

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 18. 03. 1986 г № 8

				Привязан	
ЛИСТ	№				

Листы

Титульный лист

Листы

Листы

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
1	Содержание альбома (начало)	2	
2	Содержание альбома (окончание)	3	
Конструкции железобетонные (кж)			
1	Общие данные (начало)	4	
2	Общие данные (продолжение)	5	
3	Общие данные (окончание)	6	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях 1÷12	7	
5	Схема расположения элементов фундаментов в осях 13÷23	8	
6	Узлы 1÷6	9	
7	Узлы 7÷12	10	
8	Узлы 13÷17	11	
9	Узлы 18÷22	12	
10	Фундаменты фм1, фм2, фм22	13	
11	Фундаменты фм3, фм4, фм23	14	
12	Фундаменты фм5, фм6, фм26	15	
13	Фундаменты фм7, фм8	16	
14	Фундаменты фм9, фм10	17	
15	Фундаменты фм11, фм12	18	
16	Фундаменты фм13÷фм15	19	
17	Фундаменты фм16÷фм18	20	
18	Фундаменты фм19÷фм21	31	
19	Фундаменты фм24, фм25	22	
20	Узлы фундаментов А÷Л	23	
21	Таблица нагрузок на фундаменты	24	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1÷12	25	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 12÷23	26	
24	Фрагмент 1. Фом11, Фом22	27	
25	Фом1. План на отг. 0.000. Сечение 1-1÷4-4	28	
26	Фом1. План на отг. -0.000. Сечение 1-1	29	
27	Фом1. План на отг. -0.200. Сечения 5-5÷7-7	30	
28	Фом1. Сечения 8-8÷10-10	31	
29	Фом2, Фом3	32	
30	Фом4	33	
31	Фом5. План на отг. 0.000. Сечения 1-1÷3-3	34	
32	Фом5. План на отг. -0.420. Сечение 4-4.	35	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
33	Фом6. План на отг. 0.000. Сечение 1-1	36	
34	Фом6. План на отг. 0.000. Сечение 1-1	37	
35	Фом6. План на отг. -0.600. Сечения 2-2÷4-4	38	
36	Фом6. План на отг. -0.600. Сечения 5-5÷9-9. Фрагмент плана 1	39	
37	Фом6. Фрагмент плана 2. Сечения 11-11÷13-13.	40	
38	Фом7. План на отг. 0.000 и отг. -0.420	41	
39	Фом7. Сечения 1-1÷4-4	42	
40	Фом8. План на отг. 0.000 и -0.420. Фрагмент 1.	43	
41	Фом8. Сечения 2-2÷5-5	44	
42	Фом9. Планы на отг. 0.000; -0.400	45	
43	Фом10. Планы на отг. 0.000; -0.400. Сечения 1-1÷5-5. Узлы Д	46	
44	Фом12, Фом13	47	
45	Фом14 ÷ Фом16	48	
46	Фом17 ÷ Фом21. Канал 2	49	
47	фрагмент 4	50	
48	фрагмент 6	51	
49	фрагмент 7	52	
50	фрагменты 5	53	
51	фрагмент 8	54	
52	фрагмент 9	55	
53	фрагмент 10. Схема расположения Фом23	56	
54	фрагменты 11, 12. Прямок 12, Фом24	57	
55	Тоннель №1. Планы на отг. 0.000, -0.720. Сечения 1-1, 2-2	58	
56	Тоннель №1. Сечения 3-3÷5-5	59	
57	Тоннель №2. Планы на отг. 0.000, -0.720. Сечение 1-1	60	
58	Колодец с доломитовым фильтром	61	
59	Маслоуловитель с отстойной частью	62	
60	Узлы 31÷42	63	
61	Узлы 43÷49	64	
62	Схема расположения колонн	65	
63	Схема расположения колонн. Разрезы 1-1÷9-9	66	
64	Спецификация к схеме расположения колонн	67	
65	Схема расположения ригелей перекрытия. Сечения. Узел.	68	
66	Схема расположения балок	69	
67	Схема расположения плит покрытия в осях 1÷12	70	
68	Схема расположения плит покрытия в осях 12÷23	71	

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
69	Спецификация к схеме расположения плит покрытия	72	
70	Схема расположения стеновых панелей по осям А; Б; И; К	73	
71	Схема расположения стеновых панелей по осям 1; 20; 23	74	
72	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	75	
73	Схема расположения плит перекрытия на отг. 4.100 в осях 1-2, Б-Д	76	
74	Схема расположения плит перекрытия на отг. 4.100 в осях 16÷19, Д÷И.	77	
75	Монолитный ригель РМК1. Сечения. Узел 55	78	
76	Монолитный ригель РМК2. Сечения. Узел 56	79	
77	Монолитные ригели РМК3, РМК4. Сечения	80	
78	Монолитные участки Ум1, Ум2	81	
79	Спецификация элементов на РМК3, РМК4. Безопасность расхода стали на монолитные элементы	82	
80	Схема расположения колонн для перегородок	83	
81	Схема расположения элементов перегородки по оси Д в осях 1÷18	84	
82	Схемы расположения элементов перегородок по осям Г, Б, И, 12, 14	85	
83	Схемы расположения элементов перегородок по осям 3, 7, 8, 9	86	
84	Схемы расположения элементов перегородок по осям 5, 16, 20 между осями В-Г в осях 5÷7	87	
85	Схемы расположения элементов перегородок по осям 4, 17, 18	88	
86	Узлы 57÷62 к схемам расположения элементов перегородок	89	
87	Узлы 63÷68 к схемам расположения элементов перегородок	90	
88	Узлы 69÷73 к схемам расположения элементов перегородок	91	
89	Узлы 74÷78 к схемам расположения элементов перегородок	92	
90	Спецификация элементов к узлам крепления перегородок	93	

Приблизно:

ЦНБ. №

М 503-2-17с. 86

Автотранспортное предприятие на 600 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Стадия	Лист	Листов
РЯ	1	2

Содержание альбома (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС
Варожский филиал

Автобус №

Типовой проект

Лист	Наименование	Стр.	Примеч.	Лист	Наименование	Стр.	Примеч.
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КМ						
1	Общие данные начало	94					
2	Общие данные окончание	95					
3	Схемы расположения путей подвешного транспорта	96					
4	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Сечения.	97					
5	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Узлы.	98					
6	Схемы расположения оконных проемов.	99					
7	Спецификация элементов заполнения проемов	100					
8	Схема расположения элементов подвешного потолка. Узлы I II	101					
9	План подвешного потолка на отм. 5,600 Узлы III ÷ V	102					
10	Схема расположения стоек в осях 2 ÷ 19 на отм. 0,000	103					
11	Схемы расположения стоек в осях 1 ÷ 5, 15 ÷ 19 на отм. 4,100 и по оси 22	104					
12	Узлы 1 ÷ 6	105					
13	Узлы 7 ÷ 12	106					
14	Схемы расположения элементов перегородок	107					
15	Узлы 13 ÷ 17	108					
16	Узлы 18 ÷ 22. Схема расположения элементов ограждения площадки в осях 7-8, б.	109					
17	Схемы расположения стоек антресолей.	110					
18	Перегородки. Схема 1, 2.	111					
19	Схема расположения зенитных фонарей	112					
20	Лестницы ЛМ1, ЛМ2	(113)					

№ 113-114-115-116-117-118-119-120

				ПРИВЯЗКА	
ИИР №					
				ТП 503-2-17с.86	
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАРТУС	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
					07 2
ГУП	КОРОСТЕЛЕВ	(СРМ)		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА ОКОНЧАНИЕ	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ
И. КОМТ.	УСЯКОВА	(СРМ)			
И. КОМ. СТ.	ШУВАЕВ	(СРМ)			

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

/ПРОДОЛЖЕНИЕ/

/ОКОНЧАНИЕ/

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /продолжение/	
3	Общие данные /окончание/	
4	Схема расположения элементов фундаментов в осях 1÷12	
5	Схема расположения элементов фундаментов в осях 13÷23	
6	Узлы 1÷6	
7	Узлы 7÷12	
8	Узлы 13÷17	
9	Узлы 18÷22	
10	Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ22	
11	Фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ23	
12	Фундаменты ФМ5, ФМ6, ФМ26	
13	Фундаменты ФМ7, ФМ8	
14	Фундаменты ФМ9, ФМ10	
15	Фундаменты ФМ11, ФМ12	
16	Фундаменты ФМ13÷ФМ15	
17	Фундаменты ФМ16÷ФМ18	
18	Фундаменты ФМ19÷ФМ21	
19	Фундаменты ФМ24, ФМ25	
20	Узлы фундаментов А+Л	
21	Таблица нагрузок на фундаменты	
22	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1÷12	
23	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 12÷23	
24	Фрагмент 1. Фом11, Фом22	
25	ФОМ1. План на отг. 0,000. Сечения 1-1÷4-4	
26	ФОМ1. План на отг. 0,000. Сечения 1-1	
27	ФОМ1. План на отг. -0,200. Сечения 5-5÷7-7	
28	ФОМ1. Сечения 8-8÷10-10	
29	ФОМ2, ФОМ3	
30	ФОМ4	
31	ФОМ5. План на отг. 0,000. Сечения 1-1÷3-3	
32	ФОМ5. План на отг. -0,420. Сечения 4-4.	

Лист	Наименование	Примечание
33	ФОМ6. План на отг. 0,000. Сечения 1-1	
34	ФОМ6. План на отг. 0,000. Сечения 1-1	
35	ФОМ6. План на отг. -0,600. Сечения 2-2÷4-4	
36	ФОМ6. План на отг. -0,600. Сечения 5-5÷9-9. Фрагмент плана 1	
37	ФОМ6. Фрагмент плана 2. Сечения 11-11÷13-13.	
38	ФОМ7. План на отг. 0,000 и отг. -0,420	
39	ФОМ7. Сечения 1-1÷4-4.	
40	ФОМ8. План на отг. 0,000 и -0,420. Фрагмент 1.	
41	ФОМ8. Сечения 2-2÷5-5	
42	ФОМ9. Планы на отг. 0,000, -0,400.	
43	ФОМ10. Планы на отг. 0,000, -0,400. Сечения 1-1÷5-5. Узлы Г, Д	
44	ФОМ12, ФОМ13	
45	ФОМ14÷ФОМ16	
46	ФОМ17÷ФОМ21. Канал 2.	
47	Фрагмент 4	
48	Фрагмент 6	
49	Фрагмент 7	
50	Фрагменты 5	
51	Фрагмент 8	
52	Фрагмент 9	
53	Фрагмент 10. Схема расположения ФОМ23	
54	Фрагменты 11, 12. Прямок 1, 2. ФОМ24	
55	Тоннель №1. Планы на отг. 0,000, -0,720. Сечения 1-1, 2-2	
56	Тоннель №1. Сечения 3-3÷5-5	
57	Тоннель №2. Планы на отг. 0,000, -0,720. Сечения 1-1	
58	Колодец с доломитовым фильтром	
59	Маслоуловитель с отстойной частью	
60	Узлы 31÷42	
61	Узлы 43÷49	
62	Схема расположения колонн	
63	Схема расположения колонн. Разрезы 1-1: 9-9	
64	Спецификация к схеме расположения колонн	
65	Схема расположения ригелей перекрытия. Сечения. Узел	
66	Схема расположения балок	
67	Схема расположения плит перекрытия в осях 1÷12	
68	Схема расположения плит перекрытия в осях 12÷23	

Лист	Наименование	Примечание
69	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия	
70	Схема расположения стеновых панелей по осям А; Б; И; К	
71	Схема расположения стеновых панелей по осям 1; 20; 23	
72	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
73	Схема расположения плит перекрытия на отг. 4,100 в осях 1÷2, Б÷Д	
74	Схема расположения плит перекрытия на отг. 4,100 в осях 16÷19, Д÷Н.	
75	Монолитный ригель РМК1. Сечения. Узел 55	
76	Монолитный ригель РМК2. Сечения. Узел 56	
77	Монолитные ригели РМК3, РМК4. Сечения	
78	Монолитные участки Ум1, Ум2	
79	Спецификация элементов на РМК3, РМК4. Ведомость расхода стали на монолитные элементы	
80	Схема расположения колонн для перегородок	
81	Схема расположения элементов перегородки по осц Д в осях 1÷18	
82	Схемы расположения элементов перегородок по осям Г, Б, И, 12, 14	
83	Схемы расположения элементов перегородок по осям 3, 7, 8, 9	
84	Схемы расположения элементов перегородок по осям 5, 16, 20 между осями В-Г в осях 5÷7	
85	Схемы расположения элементов перегородок по осям 4, 17, 18	
86	Узлы 57÷62 к схемам расположения элементов перегородок	
87	Узлы 63÷68 к схемам расположения элементов перегородок	
88	Узлы 69÷73 к схемам расположения элементов перегородок	
89	Узлы 74÷78 к схемам расположения элементов перегородок	
90	Спецификация элементов к узлам крепления перегородок	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл инженер проекта *А.И. Каростелев*

Изм. №	Привязан
--------	----------

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ

Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Общие данные (начало)

ГИПРОЯВОТТРАНС-Воронежский филиал

Лист	90
Листов	90

Р.5607147

Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ГОСТ 13578-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22701.4-77*	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий	
ИИС 22-3	Железобетонные колонны для зданий с высотой этажей 6,0 и 7,2 м	
ИИС 23-1	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
ИИС 29-1	Разные железобетонные конструктивные элементы для зданий с сеткой колонн 6x6 и 9x6 м, с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей (расчетная сейсмичность 7,8 и 9 баллов)	
ИИС 29-2	Разные стальные конструктивные элементы (расчетная сейсмичность 7,8 и 9 баллов)	
ТДМС 22-1	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса для зданий с сеткой колонн 6x6 и 6x9 м, с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей. (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
ТДМС 24-1	Детали сопряжений плит для зданий с сеткой колонн 6x6 и 6x9 м с перекрытиями типа I из плит, опирающихся на полки ригелей. (расчетная сейсмичность 7, 8 и 9 баллов)	
1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3, 4-1, 4-2	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.030.9-2 вып. 1, 4, 5, 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.138-10 вып. 1	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-6/78 вып. 1	Универсированные закладные детали стальных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
1.400-8с	Стальные изделия для железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.400-15 вып. 1	Универсированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.410-3	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.412-1/77 вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.415-1 вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м	
1.423-3 вып. 1, 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.427.1-3 вып. 2	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки ригелей	
1.442.1-1 вып. 1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий	
1.462.1-3/80 вып. 1	Типовые железобетонные балки в покрытиях одноэтажных зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
1.462-12с вып. 2	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.465.1-10/82 вып. 1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	

ОКОНЧАНИЕ

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-7с	Монтажные детали стальных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов	
1.460-14 вып. 1, 2	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
альбом IX	Строительные изделия	
альбом XII	Ведомости потребности в материалах	
альбом XIII	Сметная документация	

Исходные данные для рабочих чертежей указаны в пояснительной записке альбома I и в общих данных на листе 2 комплекта АР альбома II.

Инженерно-геологические условия приняты следующие: рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты в основании непучинистые, непрочносвязные с условными нормативными характеристиками: $\gamma^* = 0,49 \text{ рад (26°)}$; $c^* = 2 \text{ кПа (0,02 кг/см}^2)$; $E = 14 \text{ МПа (150 кг/см}^2)$, $\xi_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$, $K_r = 1,0$

За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола корпуса, соответствующая абсолютной отметке на генплане

Антикоррозийная защита закладных и соединительных элементов в необходимых случаях приведена на листах проекта.

При расчете и подборе конструкций приняты следующие нагрузки: собственный вес конструкций; нормативный скоростной напор ветра $q = 0,5 \text{ кН/м}^2$ (основной), $0,5 \text{ кН/м}^2$; вес снегового покрова $- 0,5 \text{ кН/м}^2$ (основной), $0,7 \text{ кН/м}^2$; сейсмичность $- 7$ баллов; временная нагрузка на перекрытия: $q^* = 7,5 \text{ кН/м}^2$ от оборудования, $q^* = 15 \text{ кН/м}^2$ вес людей и ремонтных материалов. Коэффициент перегрузки по СНиП-67

на входе, входы и выходы

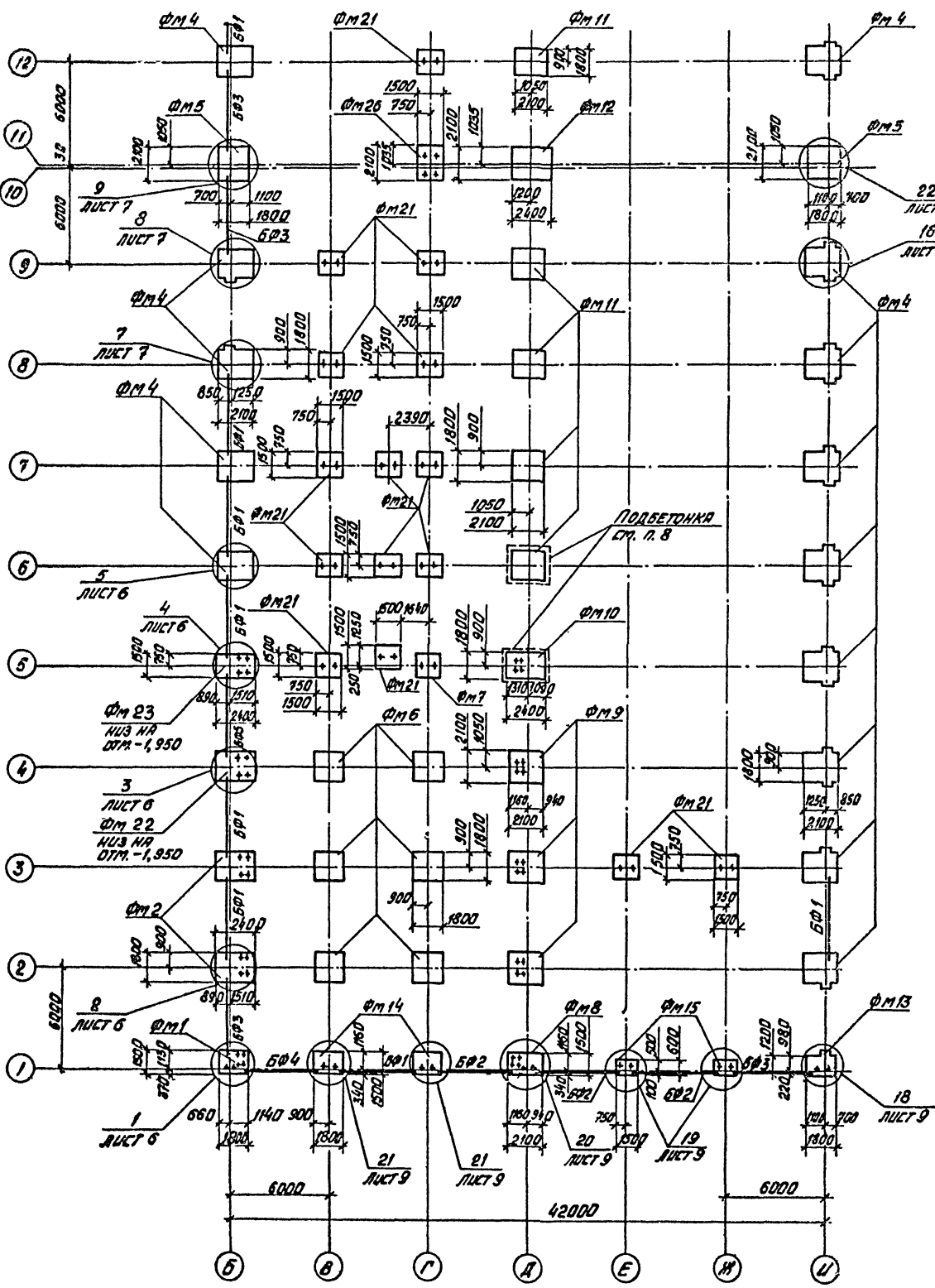
ПРИВЯЗАН.

ИЛВ. №			
--------	--	--	--

ТП 503-2-17с.86- КК			
Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для южных районов			
Ген.пр.	Инж.пр.	Арх.пр.	Стр.пр.
И.В. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ
Общие данные (продолжение)			ТИПОАВТОТРАНСВОРОВЕНСКИЙ ФИЛИАЛ

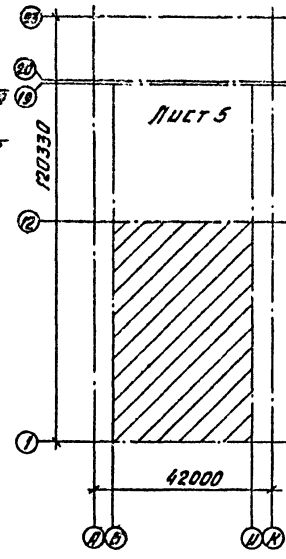
АКСОМ ЦР

ТУРОВОЎ ПАДЕНТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПИЛЛЕТ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БФ1	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -2	19	1300	
БФ2	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -3	3	1200	
БФ3	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -4	9	1200	
БФ4	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -5	1	1100	
БФ5	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -12	1	1500	
БФ6	1.415 -1 б/п.п.1	ФБ 6 -14	1	1300	



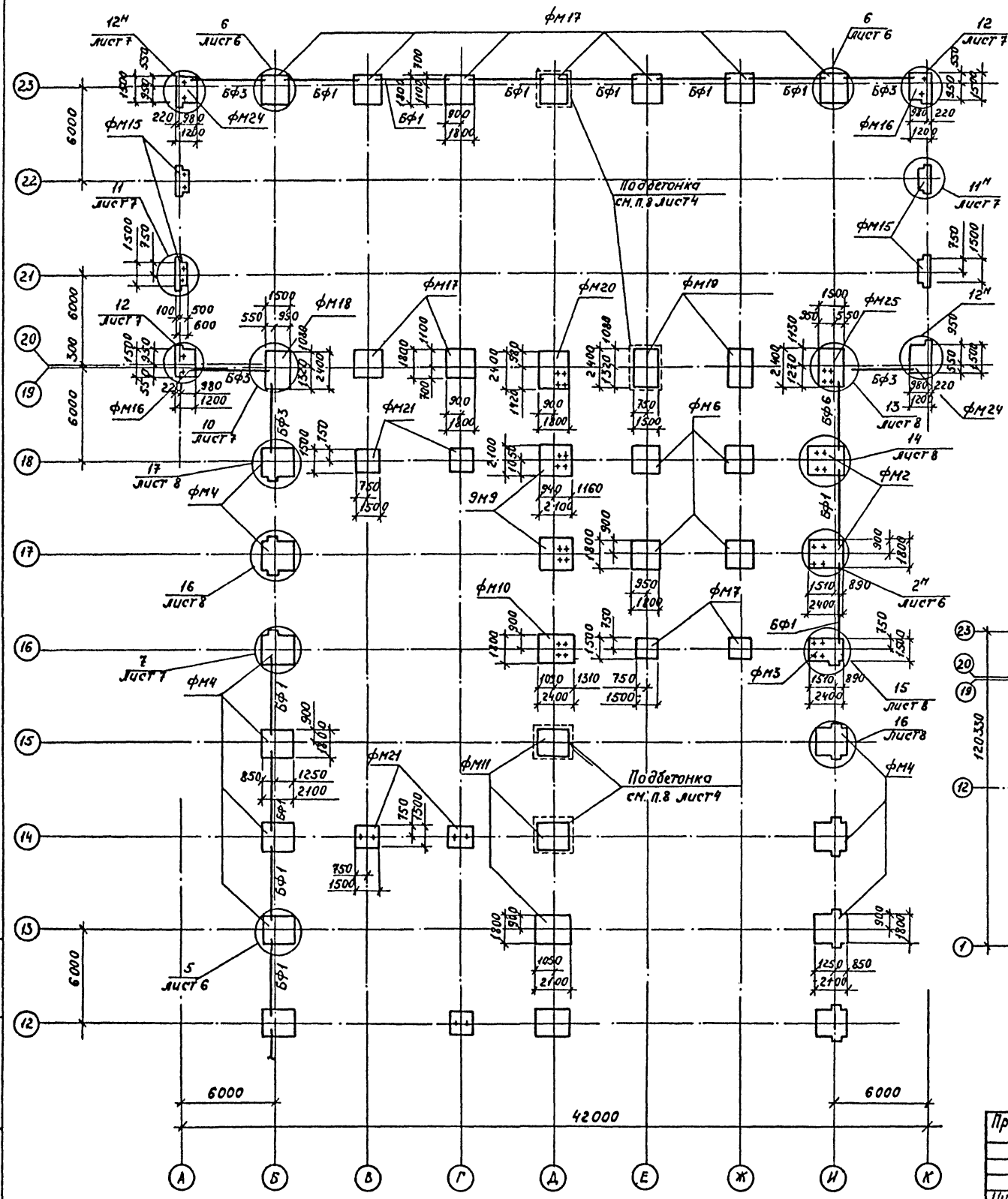
1. Земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП II-8-76 „Земляные сооружения“, СНиП 3.02.01-83 „Основания и фундаменты“ с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку фундаментов производить материковым грунтом без строительного мусора и чернозема с сплошным трамбованием до получения объемной массы скелета грунта 1,65 т/м³.
3. Набетонки под фундаментные балки, рамы бортов выполнять из бетона марки 150 в одной опалубке с фундаментами.
4. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор марки 200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделывать бетоном марки 200.
5. Анкерные болты для крепления стоек устанавливать при бетонировании фундаментов (см. узлы планов).
6. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отг. - 0,030.
7. НУЗ всех фундаментов, кроме оговоренных, выполнять на отг. -1,650.
8. Под все монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50 толщиной 100 мм, превышающую габарит фундаментов на 100 мм с каждой стороны.
9. Таблица нагрузок к расчетным схемам фундаментов дана на листе КИ-21.

ТН 503-2-17с. 86 - КИ			
Автомобильное предприятие на 2000 автобусов для южных районов			
ПРОЕКТАНТ	ГИП КОРЖЕЛЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛ.
	И.П. КОТЛ. ШУВАЕВ		СТАНДАРТ ЛИСТ
	И.П. КОТЛ. БЕККОВАРОВА		4
	И.П. КОТЛ. КОКОРЕВ		
	И.П. КОТЛ. КОЛЧЕВ		
	СТ. ИНЖ. ПЛОХИНА		
Схема расположения элементов фундаментов в осях 1-12			ГИПРОАВТОТРАНС
			ВОРОНЕЖСКИЙ ФЛ. ИР.

Листов VIII

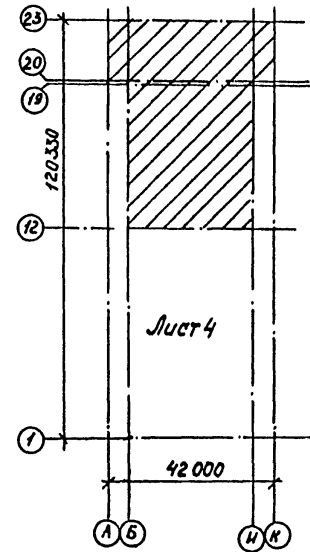
Титулов проект

Лист № 1002. Подпись и дата. В.301.010.12



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
ФМ1	Лист 10	ФМ1	1		
ФМ2	Лист 10	ФМ2	4		
ФМ3	Лист 11	ФМ3	1		
ФМ4	Лист 11	ФМ4	23		
ФМ5	Лист 12	ФМ5	2		
ФМ6	Лист 12	ФМ6	10		
ФМ7	Лист 13	ФМ7	3		
ФМ8	Лист 13	ФМ8	1		
ФМ9	Лист 14	ФМ9	5		
ФМ10	Лист 14	ФМ10	2		
ФМ11	Лист 15	ФМ11	8		
ФМ12	Лист 15	ФМ12	1		
ФМ13	Лист 16	ФМ13	1		
ФМ14	Лист 16	ФМ14	2		
ФМ15	Лист 16	ФМ15	6		
ФМ16	Лист 17	ФМ16	2		
ФМ17	Лист 17	ФМ17	9		
ФМ18	Лист 17	ФМ18	1		
ФМ19	Лист 18	ФМ19	2		
ФМ20	Лист 18	ФМ20	1		
ФМ21	Лист 18	ФМ21	10		
ФМ22	Лист 10	ФМ22	1		
ФМ23	Лист 11	ФМ23	1		
ФМ24	Лист 19	ФМ24	2		
ФМ25	Лист 19	ФМ25	1		
ФМ26	Лист 12	ФМ26	1		
1	ГОСТ 24379.1-80	Линкерный болт 5М 24x900 вст3кп2	84	3,52	

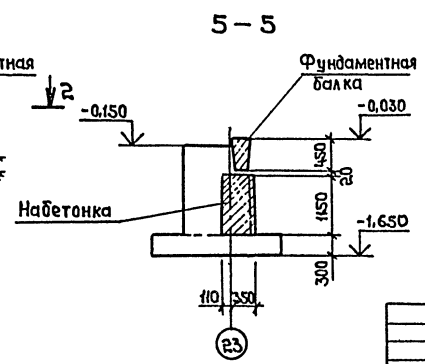
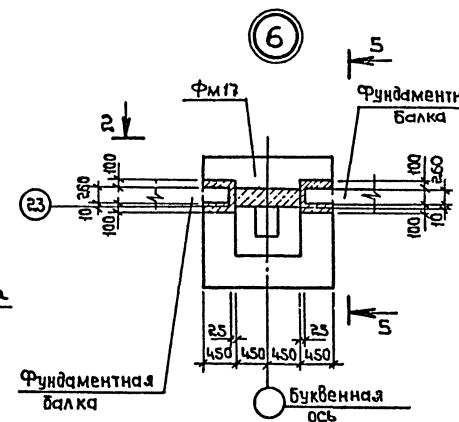
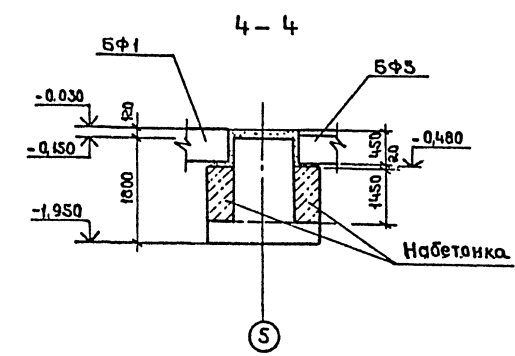
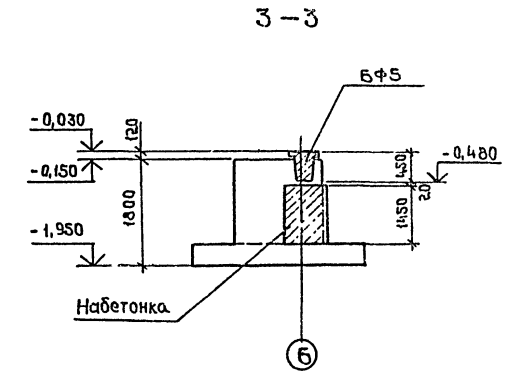
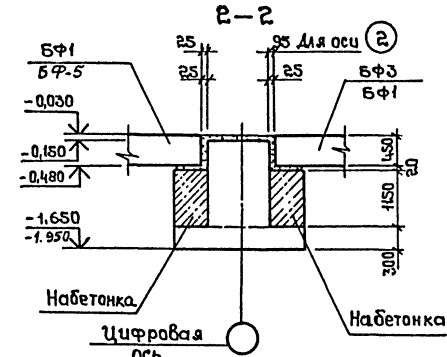
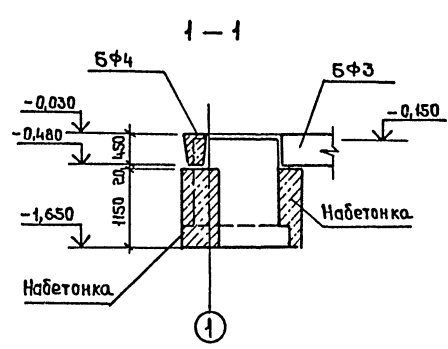
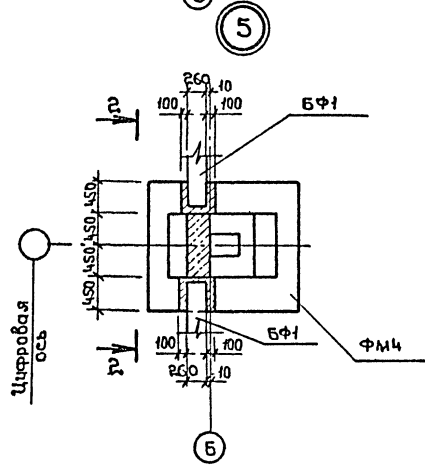
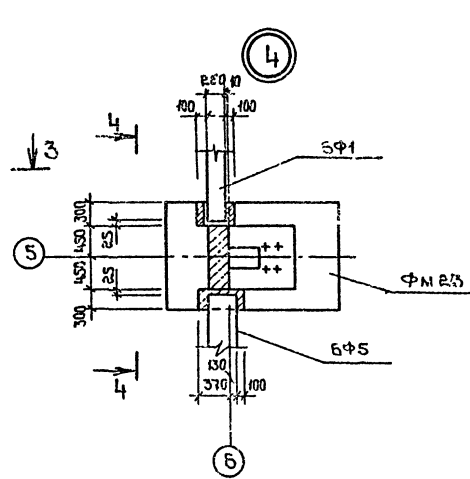
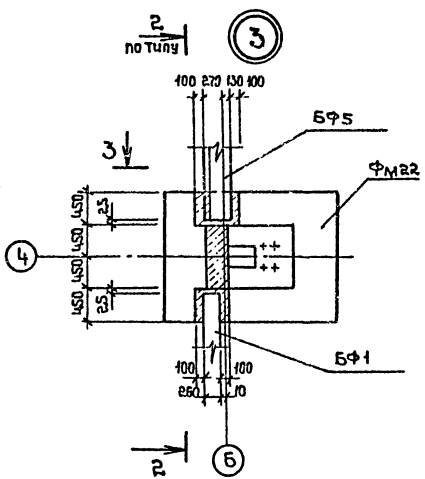
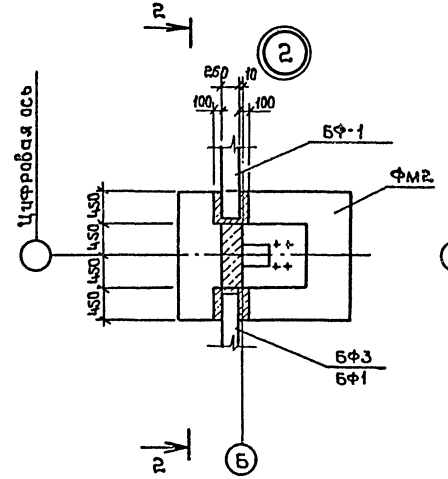
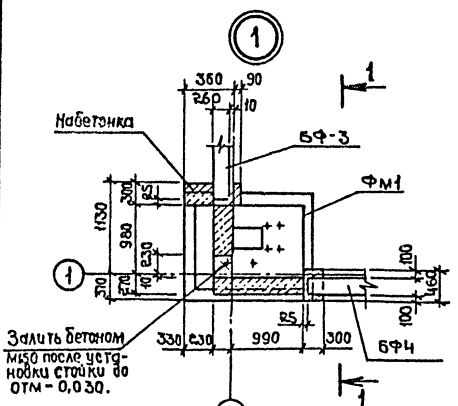


Спецификацию фундаментных балок и общие указания смотреть на листе 4

ТН 503-2-17с. 86 - км			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан	ГМП	Подсистема	Лист
	Начото	Шубаев	1
	И.КОНТ	Стеколов	1
	И.КОНТ	Кокорев	1
	РЖ. зр.	Калчев	1
	С.Г.ИЖ	Ломоносов	1
Учв. №			
Производственный корпус			Страниц Лист Листов
Схема расположения элементов фундаментов в осях 15÷23			РП 5
ГИПРОАВТОТРАНС			Виронжский филиал

Альбом чертежей

Типовой проект



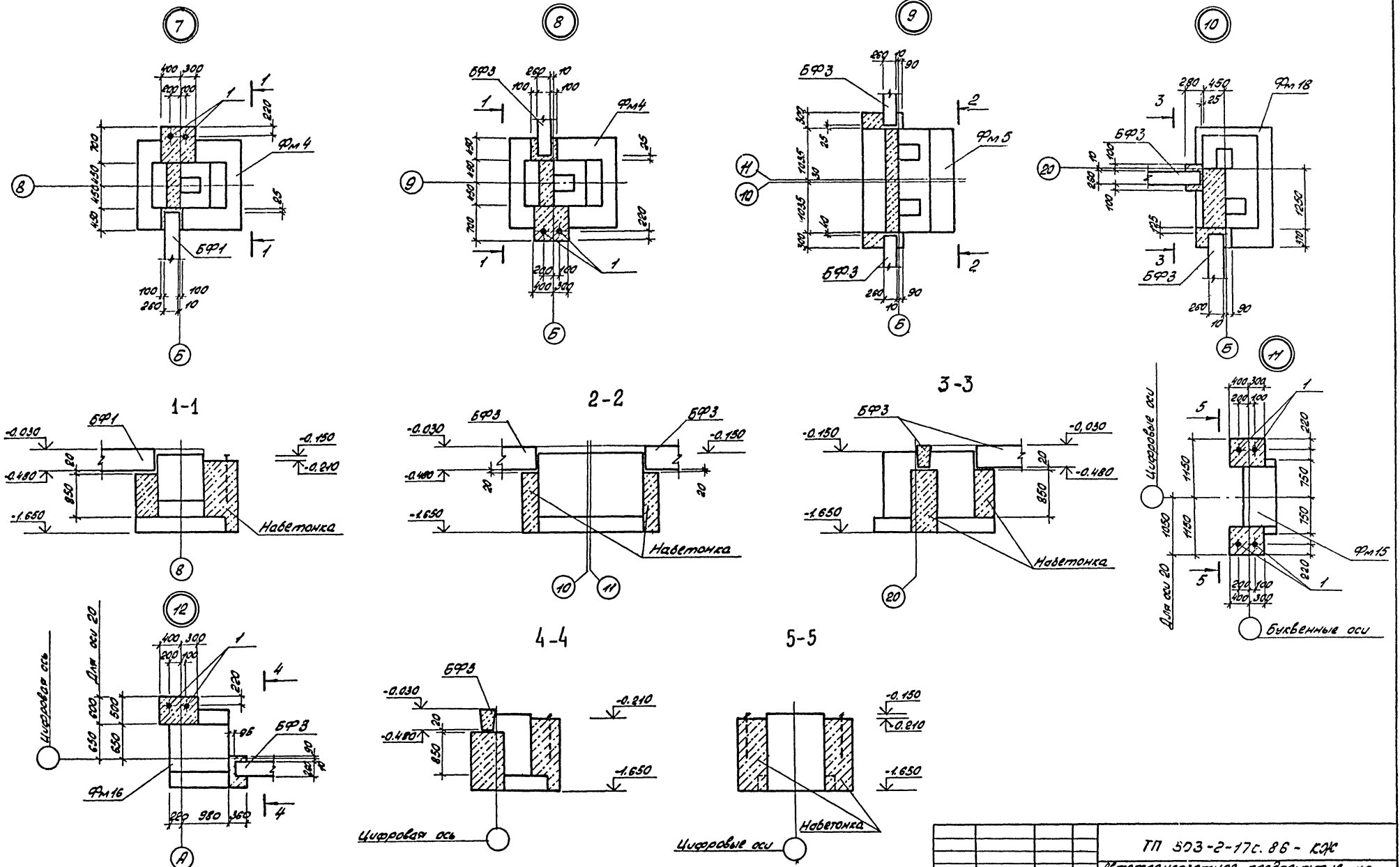
1. Стаканы и болты фундаментов в сечениях условно не показаны.

Лист № 10/201 | Проект № 10/201 | 10/201 | 10/201

		ТП 503-2-17с.86 - КЖ	
		Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан	ГНП	Коростелев	Шуваев
	Нач.отд.	Шуваев	Кокорев
	Н.контр.	Бескоровайный	Колчев
	Гл.контр.	Кокорев	Колчев
	Рук.ер.	Колчев	
Инв.№ подл.	Ст.инж.	Польшикова	
		Производственный корпус	Стация Лист Листов
		Узлы 1-6	РП 6
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

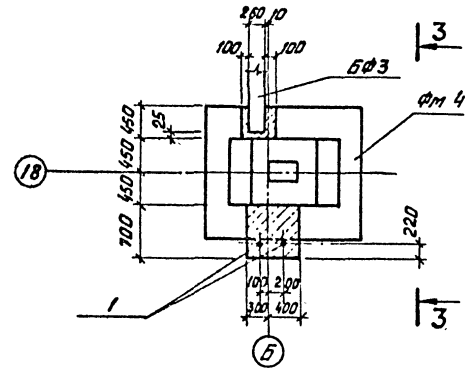
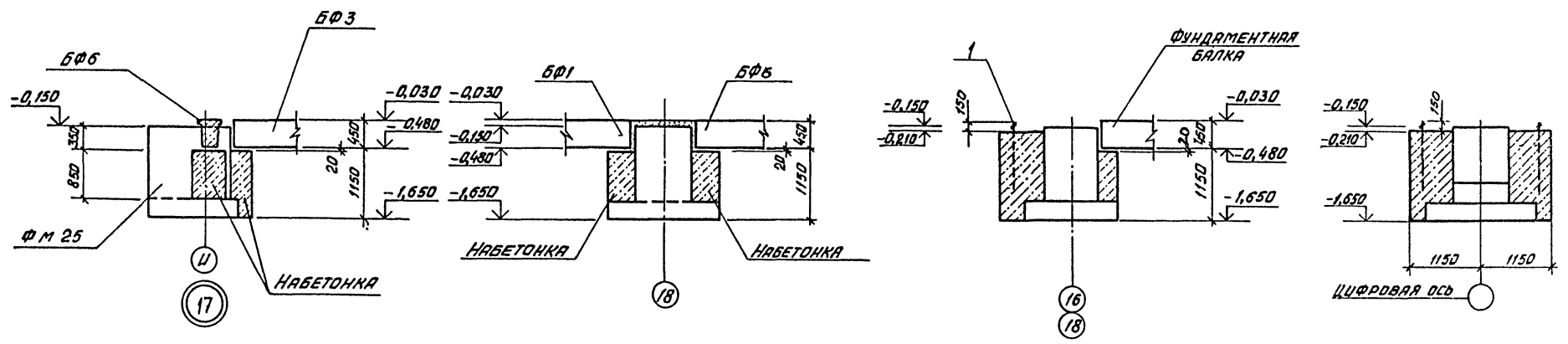
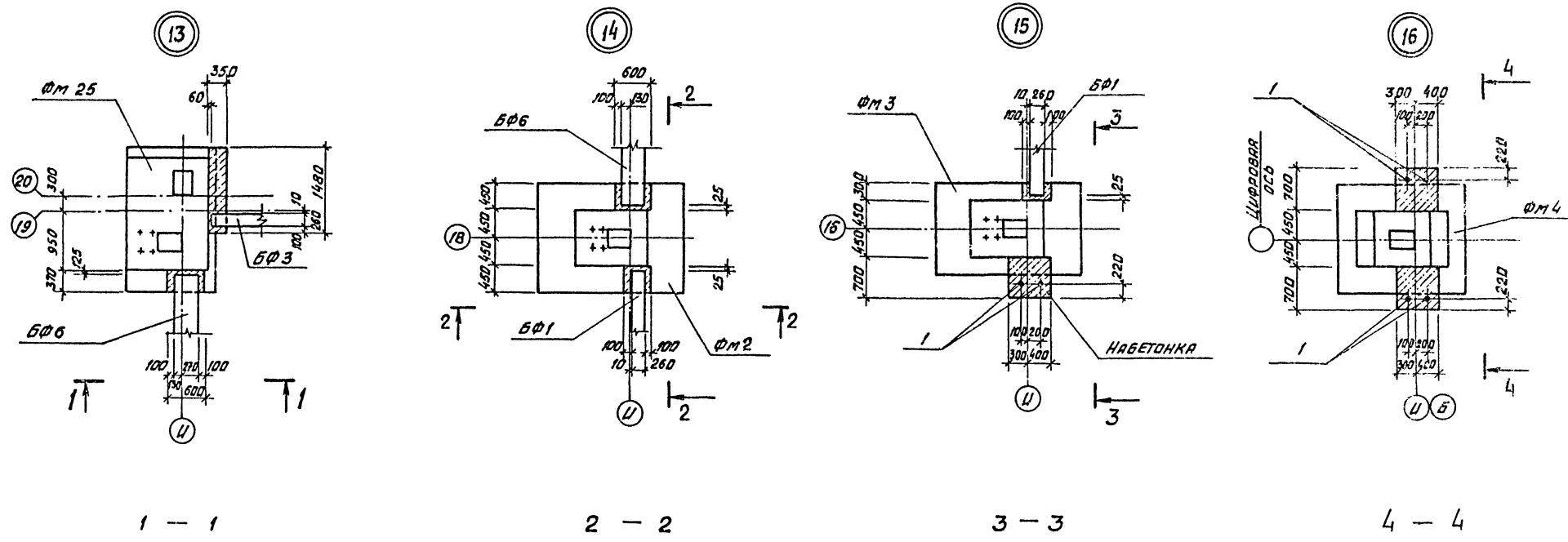
Рис. 10

Таблица 1



ТП 573-2-17с. 86 - КЭЖ			
Автотранспортное предприятие № 200 автobусов для местных районов			
Производственный корпус	Лист 7	Листов 7	
Привязан	ГИП Коростелев И.И. Начальник участка Инженер Кокорев Инж. пр. Солнцев Ст. инж. Пономарев	ПП	7
Уч. №	Узлы 7÷12	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

ТУРБОВОЙ ПРОЕКТ

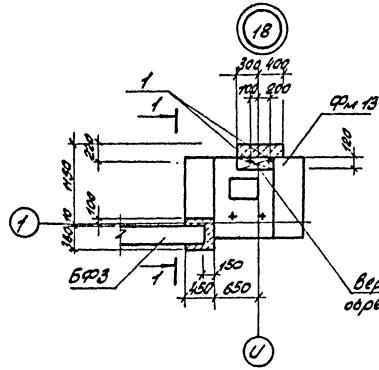


ИЗВ. № 111 2-ИЗМ. ЛИСА № 15

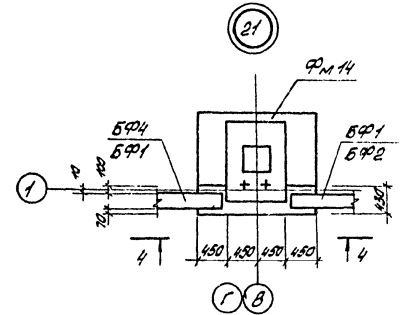
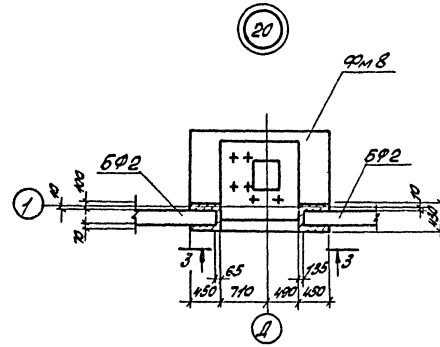
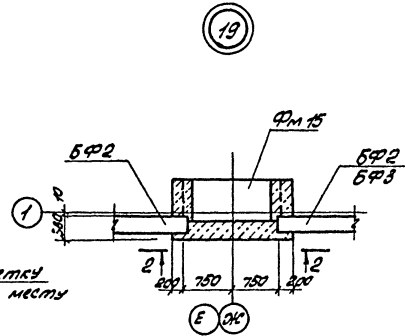
				ТН 503-2-17с. 86 - КЖ	
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОВОЗОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ПРИВЯЗКА	ГРУП	КОРОСТЕВ	Л.А.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
	ИМЧ. ОТД.	УШАКОВА	И.А.	УЗЛЫ 13÷17	ДП 8
	И. КОМП.	БЕКУНОВА	И.А.		
	ГЛ. КОМП.	КОКОРЕВ	С.А.	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ	
ИЗВ. №	ЭЧ. ГЛ.	КОКОРЕВ	С.А.		
	СТ. ИНЖ.	УЛЬШИСКАЯ	И.А.		

Гипроавтотранс

Туполова проект



Верхнюю сетку
обрезать по месту

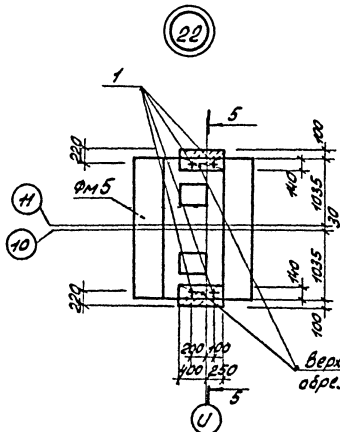
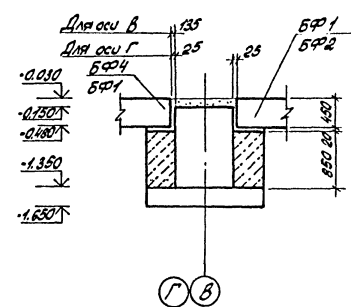
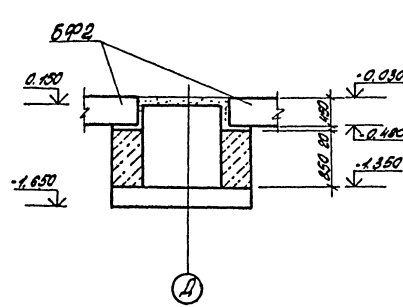
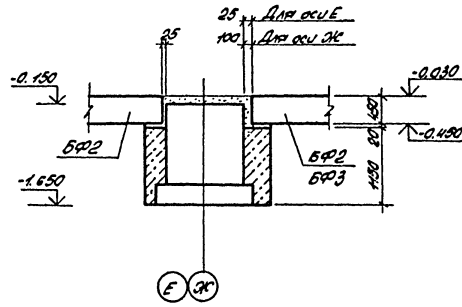
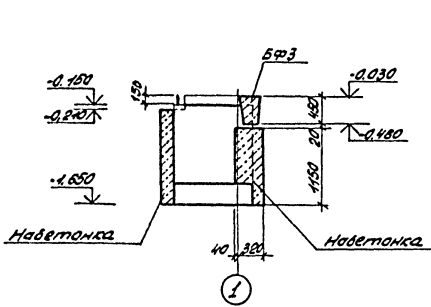


1 - 1

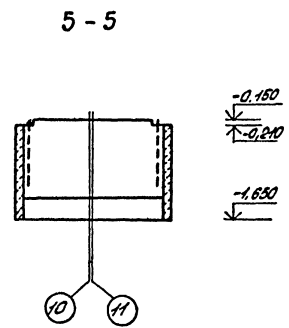
2 - 2

3 - 3

4 - 4

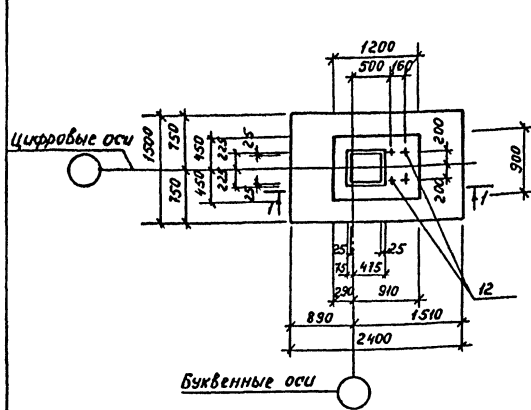


Верхнюю сетку
обрезать по месту



ТН 503-2-17с.86 - КЗК				
Автоматическое предоплатное на 200				
автомобилей для местных районов				
Производственный корпус			Годы	Листы
РП			9	
Узлы 18+22				ГИПРОАВТОТРАН
				Воронежский филиал

ФМ 3, ФМ 23



1-1

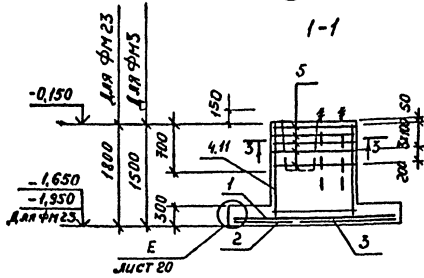
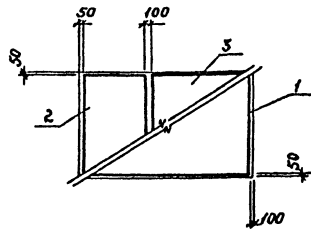
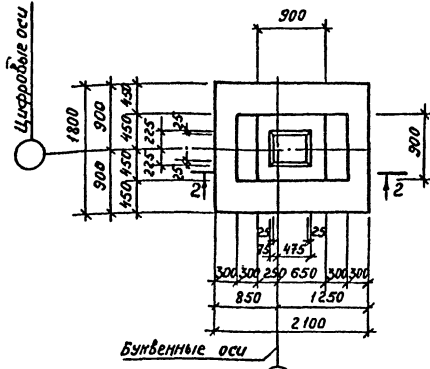


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 3



ФМ 4



2-2

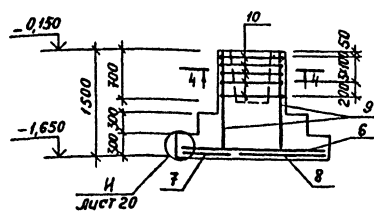


Схема раскладки сеток подошвы ФМ 4

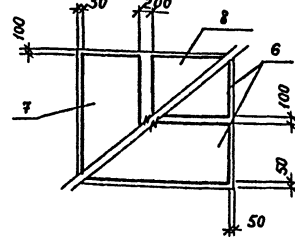


Схема нагрузок на ФМ 3 и ФМ 23

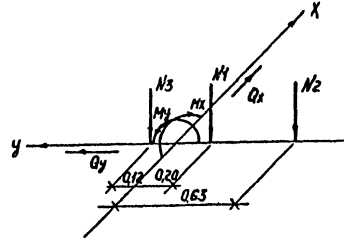
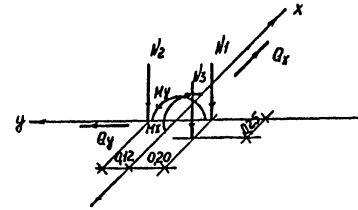


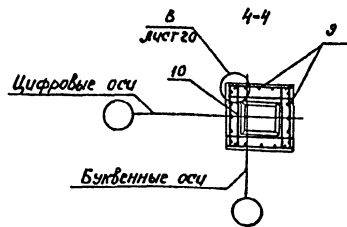
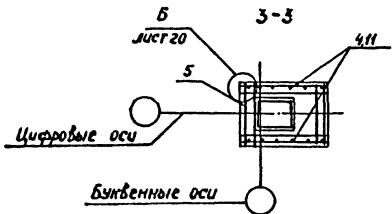
Схема нагрузок на ФМ 4



Спецификация фундаментов ФМ 3, ФМ 4, ФМ 23

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ФМ 3						
Сборочные единицы						
Сетки						
1	1.410-3	Вып.1	1С 12А II	145x235	1	18,0 кг
2	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	85x145	1	5,1 кг
3	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	145x145	1	8,2 кг
4	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	105x145	2	6,1 кг
5	Льбом Л		Сетка ИМ 2		5	3,20 кг
12	ГОСТ 24379.1-80		Линейный стержень 1М 24x1120 вет3кп2		4	4,56 кг
Материалы						
Бетон марки 150					2,21	м ³
ФМ 4						
Сборочные единицы						
Сетки						
6	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	85x205	2	7,1 кг
7	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	85x175	1	6,0 кг
8	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	105x175	1	7,2 кг
9	1.412-1/77	Вып.3	СН 12 А-II	6x15	4	5,92 кг
10	1.412-1/77	Вып.3	СА-8 А-I		5	2,68 кг
Материалы						
Бетон марки 150					2,41	м ³
ФМ 23						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
1	1.410-3	Вып.1	1С 12А II	145x235	1	18,0 кг
2	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	85x145	1	5,1 кг
3	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	145x145	1	8,20 кг
5	Льбом Л		Сетка ИМ 2		5	3,20 кг
11	1.410-3	Вып.1	1С 10А II	105x175	2	7,2 кг
12	ГОСТ 24379.1-80		Линейный стержень 1М 24x1120 вет3кп2		4	4,56 кг
Материалы						
Бетон марки 150					2,44	м ³

Значения усилий N, M, Q смотреть на листе 21



Приказан

ИП Коростелев И.И.
Нач. отд. ЦУБАС
Н.контр. Виноградова Л.В.
Н.контр. Макаров Р.С.
Руч.пр. Голубев В.В.
Ст.инж. Манаров С.В.

ТП 503-2-17с.86-кж
Литературное предприятие №200
автобусов для южных районов

Производственный корпус

Стадия Лист Листов
РП 11

Фундаменты ФМ 3, ФМ 4
ФМ 23.

ГИПРОАВТОТРАНС

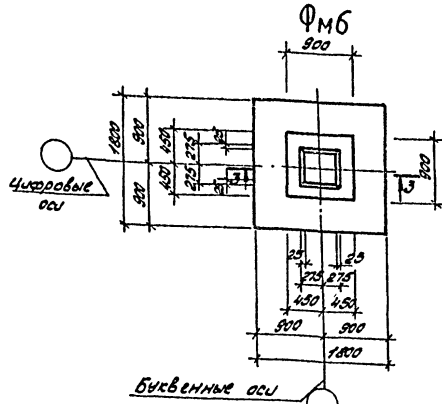
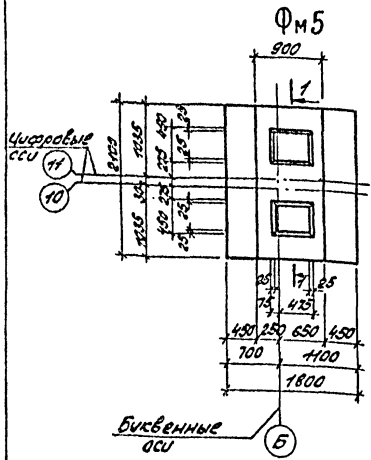


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ5

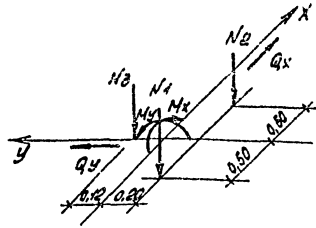


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ6

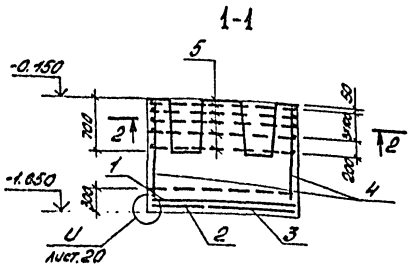
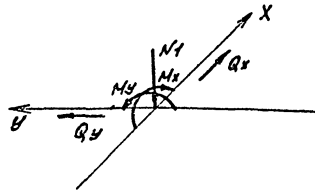


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ5

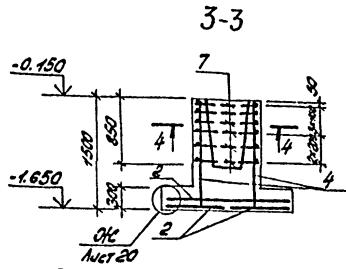
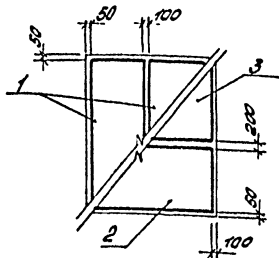


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ6

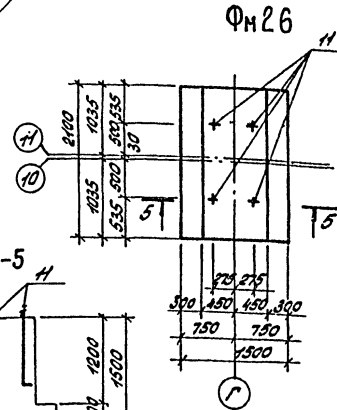
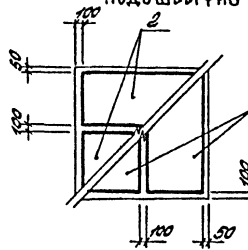
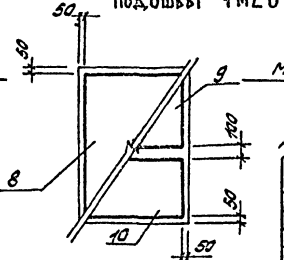


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ26

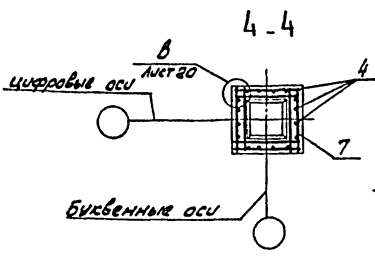
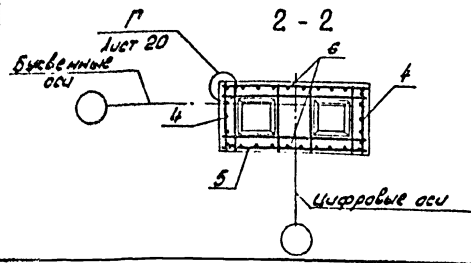
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ26



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ5, ФМ6, ФМ26

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ5				
Оборочные единицы				
Сетки				
1	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 85x205	2	7,1кг
2	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 85x175	1	6,0кг
3	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 105x175	1	7,2кг
4	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II - 6x15	2	5,92кг
5	1.412-1/77 вып.3	САТ - 8А-I	5	5,24кг
6	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II - 18x15	2	15,06кг
Материалы				
Бетон марки 150				3,08 м ³
ФМ6				
Оборочные единицы				
Сетки арматурные				
2	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 85x175	4	6,0кг
4	1.412-1/77 вып.3	СН 12А-II - 6x15	4	5,92кг
7	1.412-1/77 вып.3	СА - 8А-II	6	2,68кг
Материалы				
Бетон марки 150				1,70 м ³
ФМ26				
Оборочные единицы				
Сетки арматурные				
8	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 145x205	1	11,4кг
9	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 105x145	1	6,7кг
10	1.410-3 вып.1	1С 10А-II 85x145	1	5,1кг
11	ГОСТ 24379.1-80	Линкерный датчик вых.ответствл	4	4,56кг
Материалы				
Бетон марки 150				2,1 м ³

ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ M, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21.

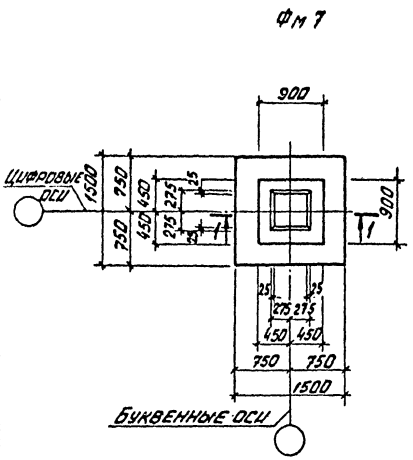


ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автоэлектротранспортное предприятие на 200 автомобилей для жилых районов			
Производственный корпус		Строй. Лист	Листов
		РП	12
Фундаменты ФМ5, ФМ6, ФМ26			ГИПРОАВТОТРАН
			Воронежский филиал

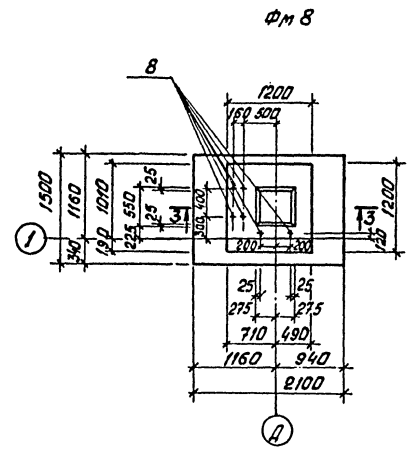
АЛБДОМ VIII

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ7, ФМ8



1-1



3-3

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ7

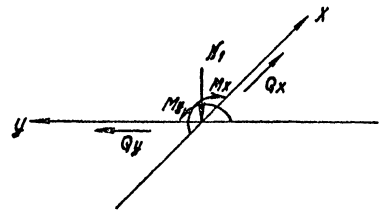
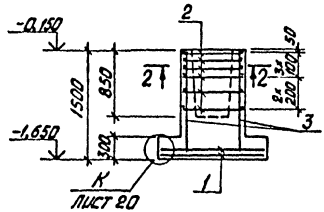
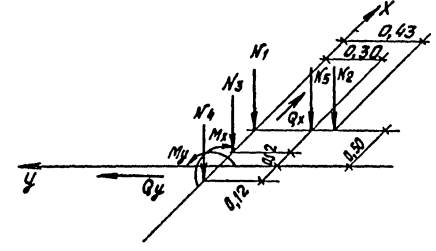
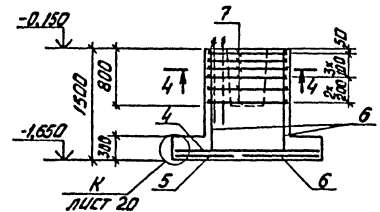


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ8



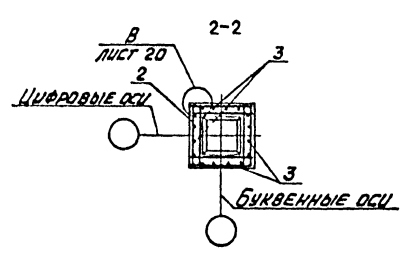
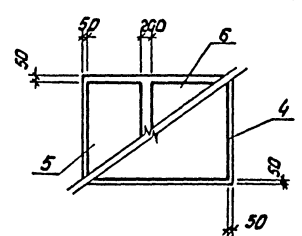
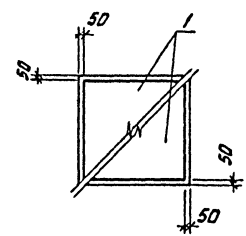
ЛИСТ 20



ЛИСТ 20

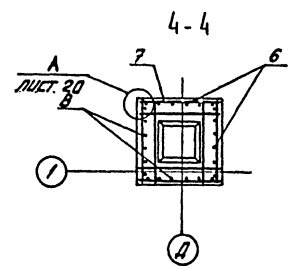
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ7

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ8



ЛИСТ 20

БУКВЕННЫЕ ОСИ



ЛИСТ 20

А

Порядк. номер	Знач. / Кол.	Наименование	Наименование	Код	Подразделение
ФМ7					
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1.410-3 вып.1	1С 10АII 145x145	СА-8А-I	2	8,20 кг
2	1.412-1/77 вып.3	1С 10АII 8x1	СА-8А-I	6	2,68 кг
3	1.412-1/77 вып.3	1С 12А-II 6x15	СА-8А-I	4	5,92 кг
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 150					141 м ³
ФМ8					
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
4	1.410-3 вып.1	1С 10АII 145x205	СА-8А-I	1	11,4 кг
5	1.410-3 вып.1	1С 10АII 85x145	СА-8А-I	1	5,1 кг
6	1.410-3 вып.1	1С 10АII 105x145	СА-8А-I	5	6,1 кг
7	АЛБДОМ IX	СЕТКА ИМЗ	СА-8А-I	6	3,64 кг
8	ГОСТ 24379.1-80	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1М 24x1120ВГ7.3 КЛ2	СА-8А-I	6	4,55 кг
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 150					2,45 м ³

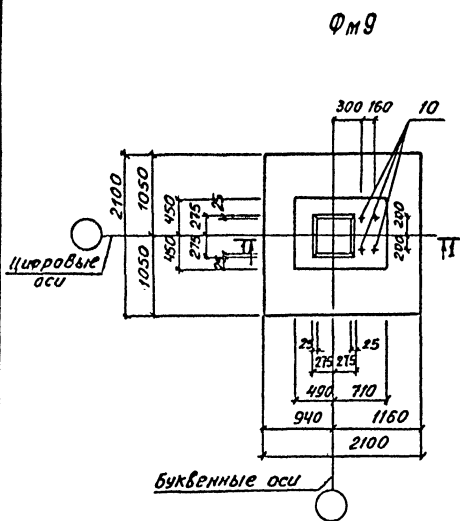
ЗНАЧЕНИЯ УСИЛИЙ М, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21

ТИП 503-2-17с.86- КМ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ			
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР И.В. КОТЛЯР	ПРОЕКТИРОВЩИК И.В. КОТЛЯР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС	СТАВКА ЛИСТ 13
УТВ. ПРОЕКТА С.Т. ДИКИН	УТВ. ПРОЕКТА С.Т. ДИКИН	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

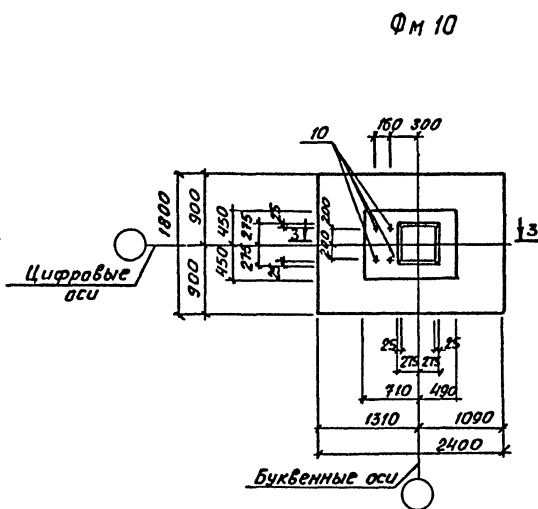
АЛБДОМ VIII

Альбом

Титульный проект



1-1



3-3

СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ9, ФМ10

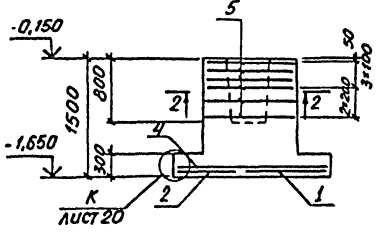
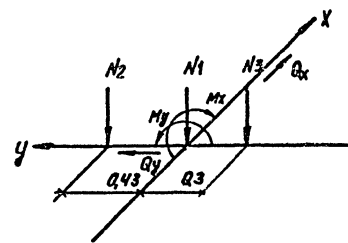


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ9

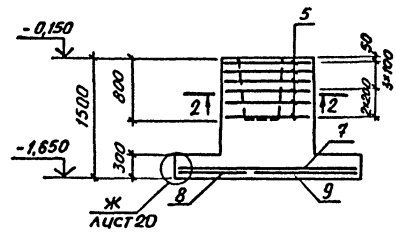
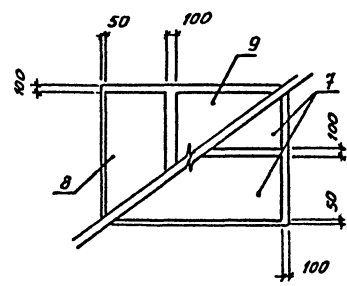
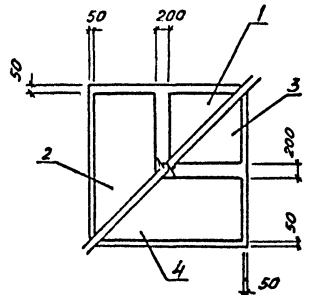
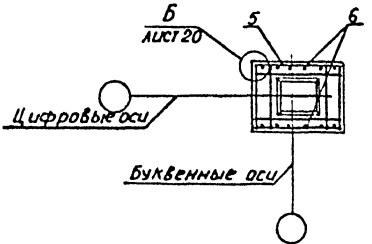


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ10



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ9, ФМ10

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ФМ9				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1С 12АII БАТ 105×205	1	11,8кг
2	1.410-3 вып.1	1С 12АII БАТ 85×205	1	9,9кг
3	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105×205	1	8,5кг
4	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85×205	1	7,1кг
5	Альбом IX	Сетка ИМ2	6	3,20кг
6	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105×145	2	6,1кг
10	ПОСТ 24379.1-80	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 4,1 М24х1120 ВСт3кп2	4	4,56кг
МАТЕРИАЛЫ:				
		Бетон марки 150	2,39	м ³
ФМ10				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
Сетки арматурные				
5	Альбом IX	Сетка ИМ2	6	3,20кг
6	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 105×145	2	6,1кг
7	1.410-3 вып.1	1С 12АII БАТ 85×235	2	11,2кг
8	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 85×175	1	6,0кг
9	1.410-3 вып.1	1С 10АII БАТ 145×175	1	9,6кг
10	ПОСТ 24379.1-80	АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24х1120 ВСт3кп2	4	4,56кг
МАТЕРИАЛЫ:				
		Бетон марки 150	2,37	м ³

Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21

Л.С. М. ПРОЕКТ, ПАРТИСЕК В ДАТ. В.С. М. УИ. М. А.

ИП 503-2-17с.86-КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан	Г.ИП Коростелев И.И. М. О.Д. Шубаев И.К.М.А. Бекорвайн	Л.С. М. А. М. А. М. А.	Станд. Лист Листов
	Р.У.К. Г.А. Колчев		РП 14
И.М.В. №	С.Т. Ш.Ж. Поповарова	С.В. М. А.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Альбом № Типовой проект

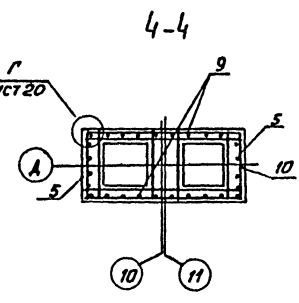
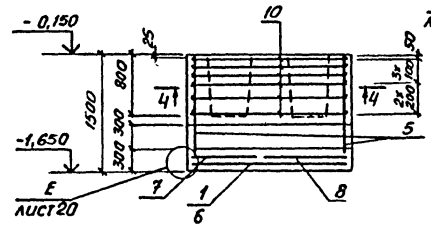
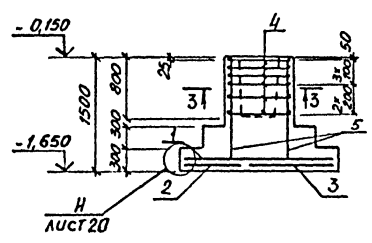
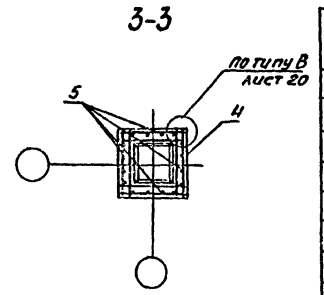
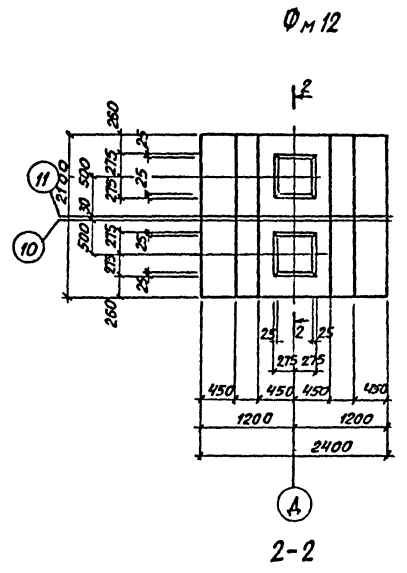
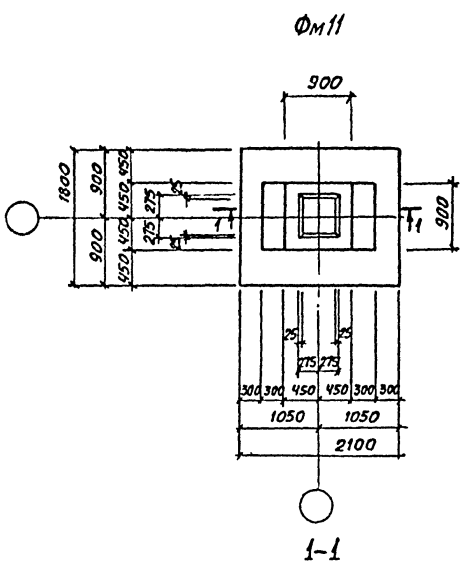


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 11

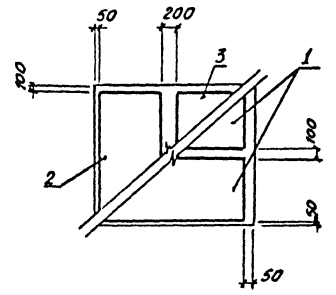


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФМ 12

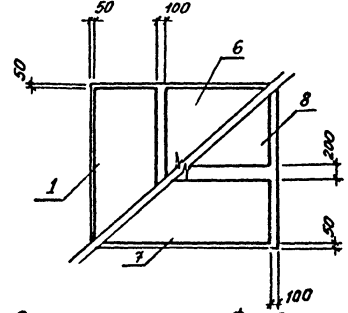


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 11

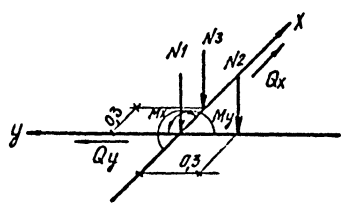
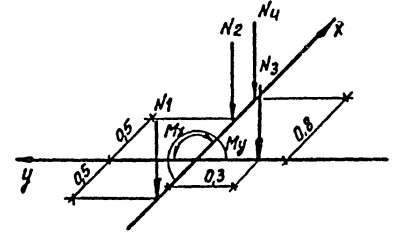


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 11, ФМ 12

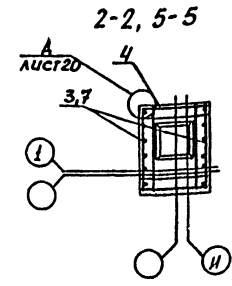
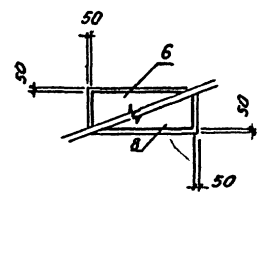
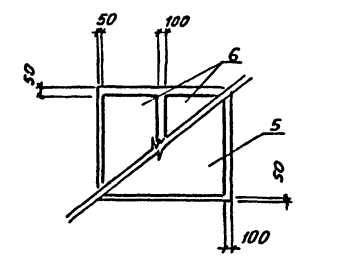
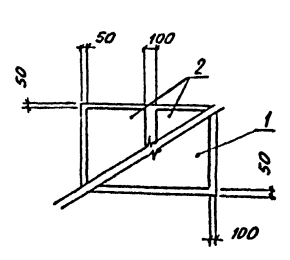
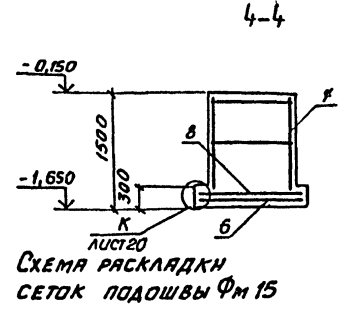
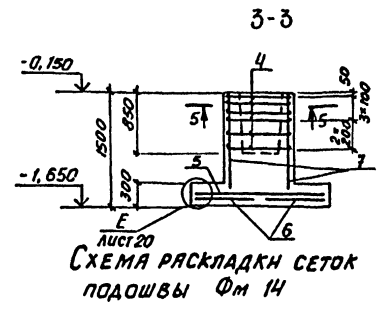
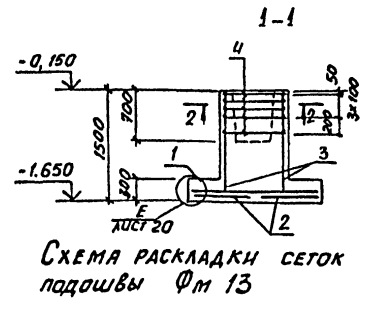
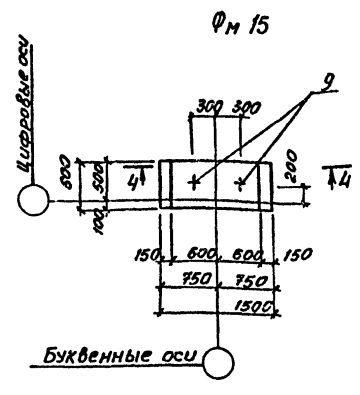
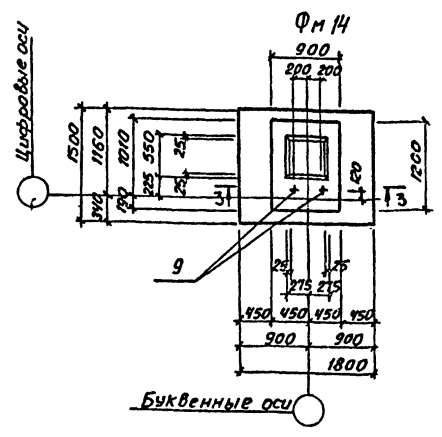
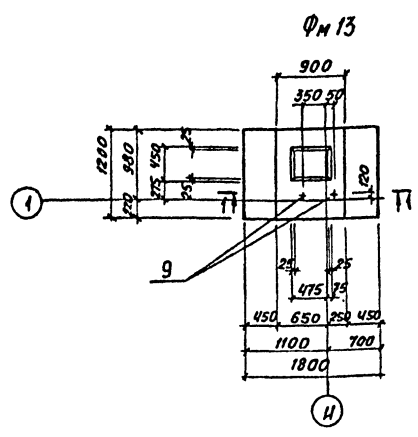
Фундамент	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 11						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 85×205	2	7,1 кг
		2	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 85×175	1	6,0 кг
		3	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 105×175	1	7,2 кг
		4	1.412-1/77 вып.3	СА - 8A-I	6	2,68 кг
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12A-II - 6×15	4	5,92 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон марки 150	2,04	м ³
ФМ 12						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
		1	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 85×205	1	7,1 кг
		5	1.412-1/77 вып.3	СН 12A-II - 6×15	2	5,92 кг
		6	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 145×205	1	11,4 кг
		7	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 85×235	1	8,1 кг
		8	1.410-3 вып.1	1С $\frac{10A \text{ II}}{6A \text{ I}}$ 105×235	1	9,6 кг
		9	1.412-1/77 вып.3	СН 12A-II - 18×15	2	15,06 кг
		10	1.412-1/77 вып.3	САТ - 8A-I	6	5,24 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон марки 150	3,71	м ³

Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязки	Г.И.П. Коростелев Нач. отд. Шиваев Н. комп. Бескоровин Л. комп. Кокорев Рук. гр. Кочев Ст. инж. Ланомарева	Производственный корпус Фундаменты ФМ 11, ФМ 12	Стадия лист листов РП 15
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Указание на листе 18: листы 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Альбом типовой проект



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 13+ФМ 15

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ 13						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
1	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x175	1с 10АII 105x175	1	7,2 кг
2	Альбом В		Сетка ИМ 4		2	4,10 кг
3	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
4	Альбом В		Сетка ИМ 2		5	3,20 кг
10	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,78	м ³
ФМ 14						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
4	Альбом В		Сетка ИМ 2		6	3,20 кг
5	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 145x175	1с 10АII 145x175	1	9,6 кг
6	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 85x145	1с 10АII 85x145	2	5,1 кг
7	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
10	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,87	м ³
ФМ 15						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Сетки арматурные						
6	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 85x145	1с 10АII 85x145	1	5,1 кг
8	Альбом В		Сетка ИМ 5		1	3,64 кг
7	1.410-3	вып. 1	1с 10АII 105x145	1с 10АII 105x145	2	6,1 кг
9	ГОСТ 24379.1-80		АНКЕРНЫЙ БОЛТ 1,1 М24x1120 Вст 3 кл 2		2	4,56 кг
Материалы						
			Бетон марки 150		1,13	м ³

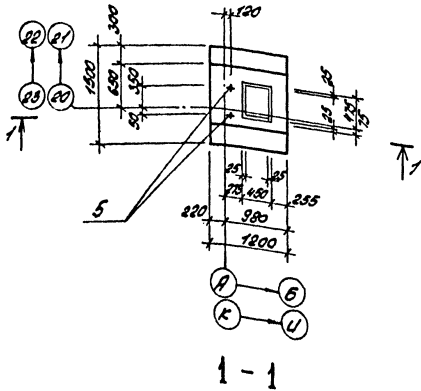
Значения усилий M, N, Q смотреть на листе 21

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производственный корпус	Стая	Лист	Листов
	РП	16	
Фундаменты ФМ 13+ФМ 15	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

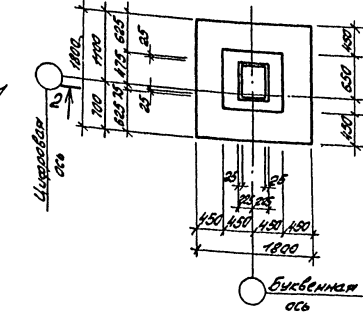
Приказан	ГНП Коростелев	И.И.
	Нач. отд. Шиваев	С.И.
	Н. Калит. Бескоровайный	С.И.
	Сл. конст. Кокорев	И.И.
	Рук. гр. Колчев	И.И.
	Ст. инж. Пономарев	В.И.

ИЛ и др. подпись и дата, номер инв. кн

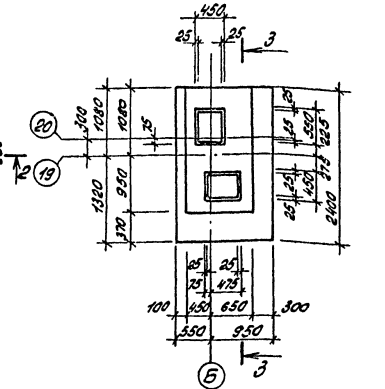
ФМ 16



ФМ 17



ФМ 18



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 16 ÷ ФМ 18

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
ФМ 16				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 Вып.1	1С 10A ^{II} 8A ^I 105x145	3	6,7 кг
2	Альбом IX	Сетка UM 6	1	6,63 кг
4	Альбом IX	Сетка UM 10	5	3,16 кг
5	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт А1М20х120 ВСтЗ кп2	2	4,56 кг
Материалы				
Бетон				M 150 м ³ 1,67
ФМ 17				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3. Вып.1	1С 10A ^{II} 8A ^I 85x175	4	6,0 кг
7	1.412-1/77 Вып.3	СН 12A ^{II} -6x15	4	5,92 кг
8	1.412-1/77 Вып.3	СН -8A-I	6	2,7 кг
Материалы				
Бетон				M 150 м ³ 1,78
ФМ 18				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
9	1.410-3 Вып.1	1С 10A ^{II} 8A ^I 145x235	1	10,9 кг
10	1.410-3 Вып.1	1С 10A ^{II} 8A ^I 85x145	3	5,1 кг
11	1.410-3 Вып.1	1С 10A ^{II} 8A ^I 145x145	1	8,2 кг
12	1.412-1/77 Вып.3	СН 12A ^{II} -18x15	2	15,06 кг
3	Альбом IX	Сетка UM 7	5	5,33 кг
Материалы				
Бетон				M 150 м ³ 3,2

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 18

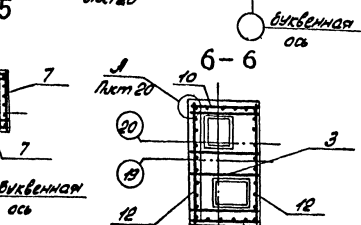
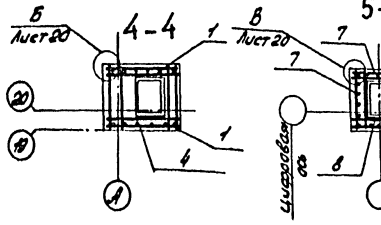
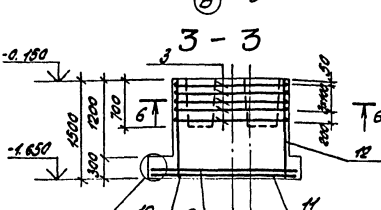
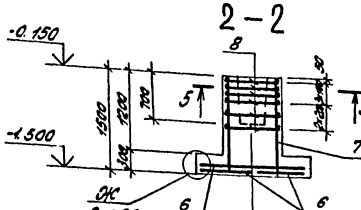
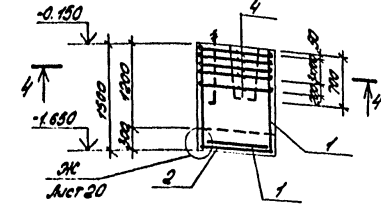
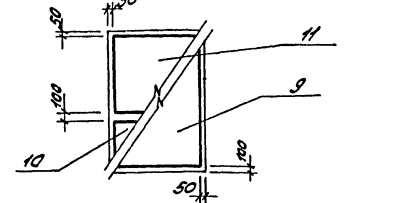


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 16

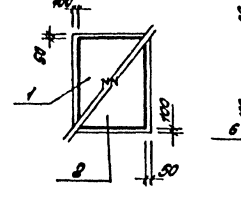


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ 17

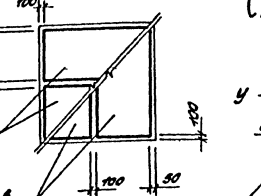


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 16

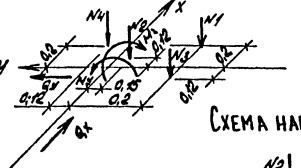


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 18

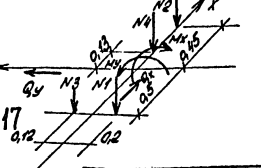
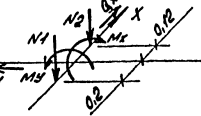


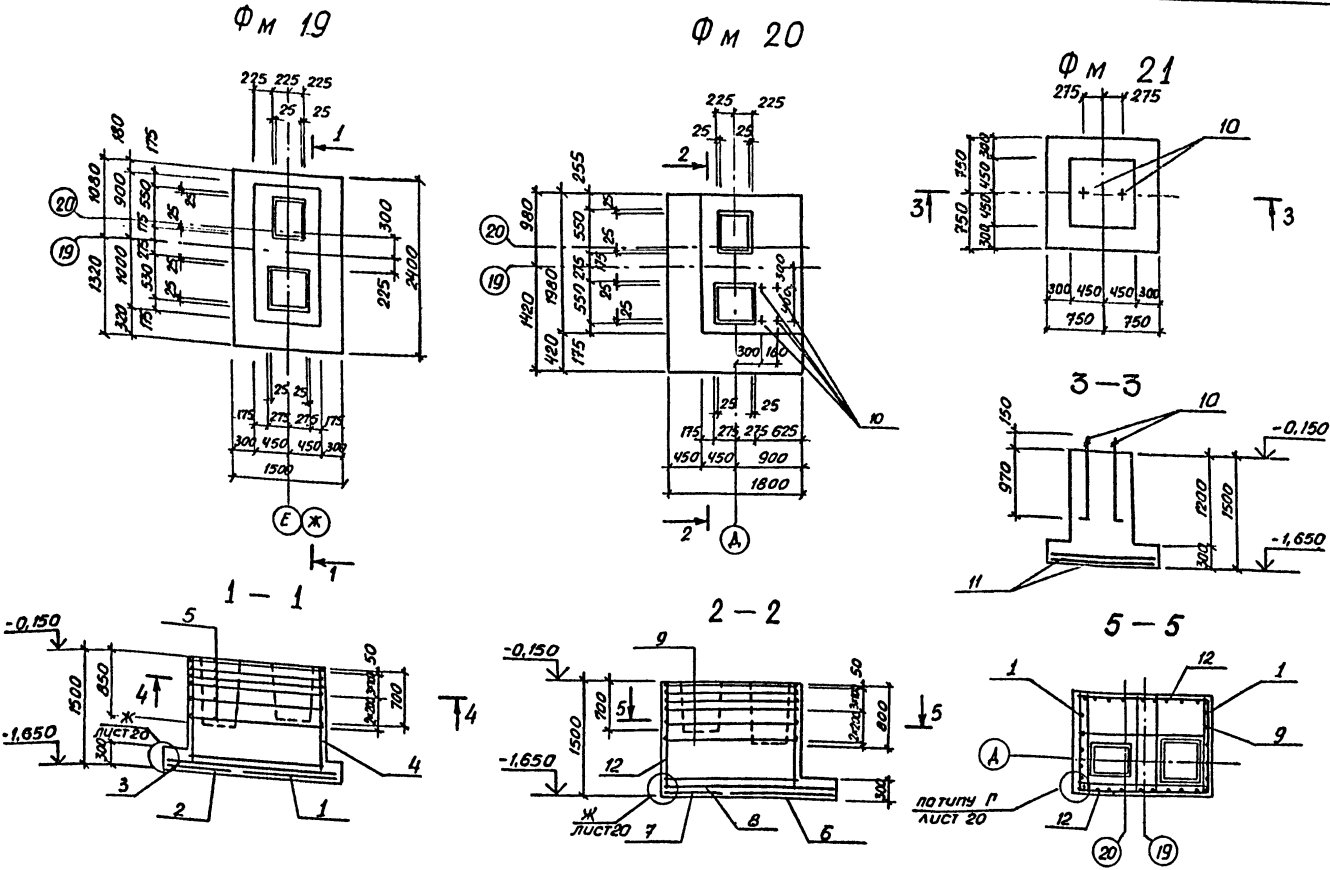
СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 17



Значения усилий М, N, Q СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 21

Т17 503-2-17с.86-КЖ		Автомобильное предприятие на водосточных для местных районов	
Привязан		Производственный корпус	
СНБ.88		Фундаменты ФМ 16+ФМ 18	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 19 + ФМ 21



Фонд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФМ 19		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
1			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x145	1	8,2 кг
2			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x145	1	5,1 кг
3			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x235	2	12,9 кг
4			1.412 - 1/77 вып.3	СН 12AII - 18x15	2	15,06 кг
5			Яльбом №	Сетка ИМВ	6	4,85 кг
13			1.412 - 1/77 в.3	СН 12AII - 6x15	2	5,92 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М150 м ³	2,68	
				ФМ 20		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
12			1.410 - 3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 185x145	2	10,2 кг
6			1.410 - 3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x175	1	9,6 кг
7			1.410 - 3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x175	1	6,0 кг
8			1.410 - 3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 85x2350	2	8,1 кг
9			Яльбом №	Сетка ИМ9	6	5,43 кг
				Анкерный болт		
10			ГОСТ 24379.1-80	1.1М24x1120 Вст3кп2	4	4,56 кг
1			1.410-3 в.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x145	2	8,2 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М150 м ³	291	
				ФМ 21		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетки арматурные		
11			1.410-3 вып.1	1С $\frac{10AII}{6AII}$ 145x115	2	11,3 кг
10			ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1М24x1120 Вст3кп2	2	4,56 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М150 м ³	1,70	

Значения усилий M, N, Q, смотреть на листе 21

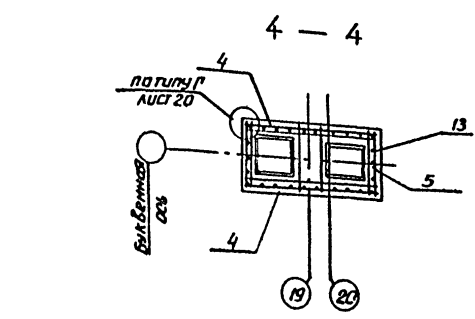


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 19

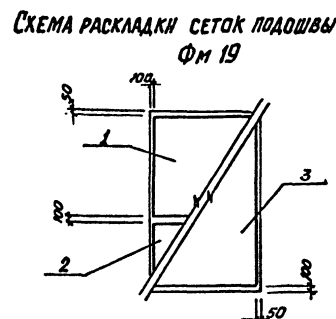


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 20

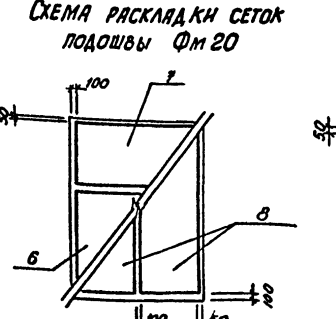
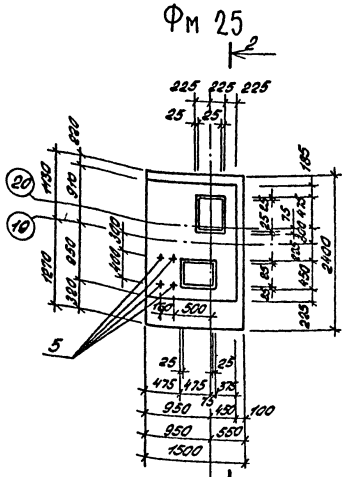
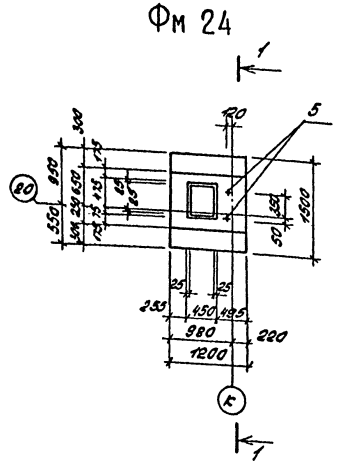
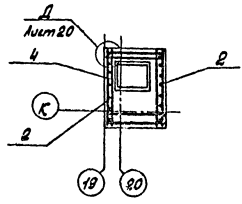


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 21

ИП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
ГНП Коростелев	И.И.	Шубаев	И.И.
Н.Контр. Бекорбайны		Кокорев	
В.К. Гр. Калчев		Польшикова	Т.И.
Ст. инж. Польшикова			
Производственный корпус	Сталь	Лист	Листов
Фундаменты ФМ19+ФМ21	рп	18	
ГИПРОАВТОТРАНС	Воронежский филиал		



3-3



4-4

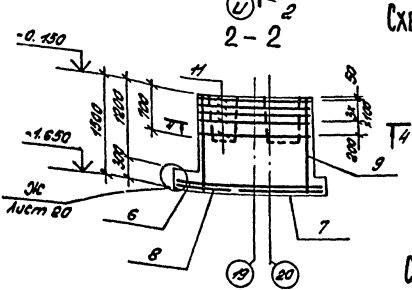
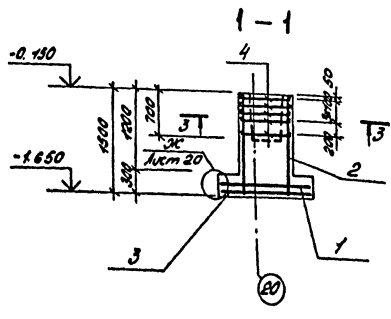
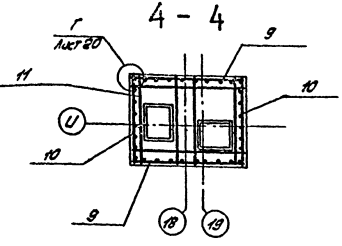


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФМ 24

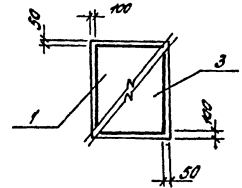


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ФМ 25

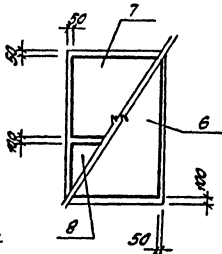


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 24

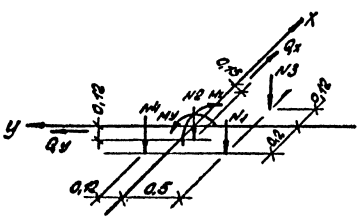
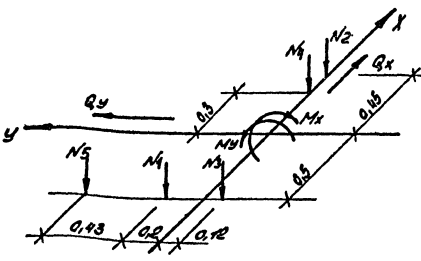


СХЕМА НАГРУЗОК НА ФМ 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 24, ФМ 25

№ п/п	Наименование	Обозначение	Кол.	Примеч.
ФМ 24				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
1	1.410-3 вып.1	10 $\frac{10AII}{211}$ 105x145	1	6,1 кг
2	то же	10 $\frac{10AII}{211}$ 105x145	2	6,1 кг
3	Альбом 12	Сетка ИМ 10	1	8,16 кг
4	Альбом 12	Сетка ИМ 6	5	6,63 кг
5	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24x120 ВСт3сп2	2	4,56 кг
<u>Материалы</u>				
Бетон М 150 №3 4,6т				
ФМ 25				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
6	1.410-3 вып.1	10 $\frac{10AII}{211}$ 145x235	1	10,9 кг
7	1.410-3 вып.1	10 $\frac{10AII}{211}$ 85x145	1	5,1 кг
8	1.410-3 вып.1	10 $\frac{10AII}{211}$ 145x145	1	8,20 кг
9	1.410-3 вып.1	10 $\frac{10AII}{211}$ 165x145	2	9,1 кг
10	1.412-177 вып.3	СМ 12AII 10x15	2	8,90 кг
11	Альбом 12	Сетка ИМ 11	5	6,04 кг
5	ГОСТ 24379.1-80	Анкерный болт 1.1 М24x120 ВСт3сп2	4	4,56 кг
<u>Материалы</u>				
Бетон М 150 №3 4,6т				

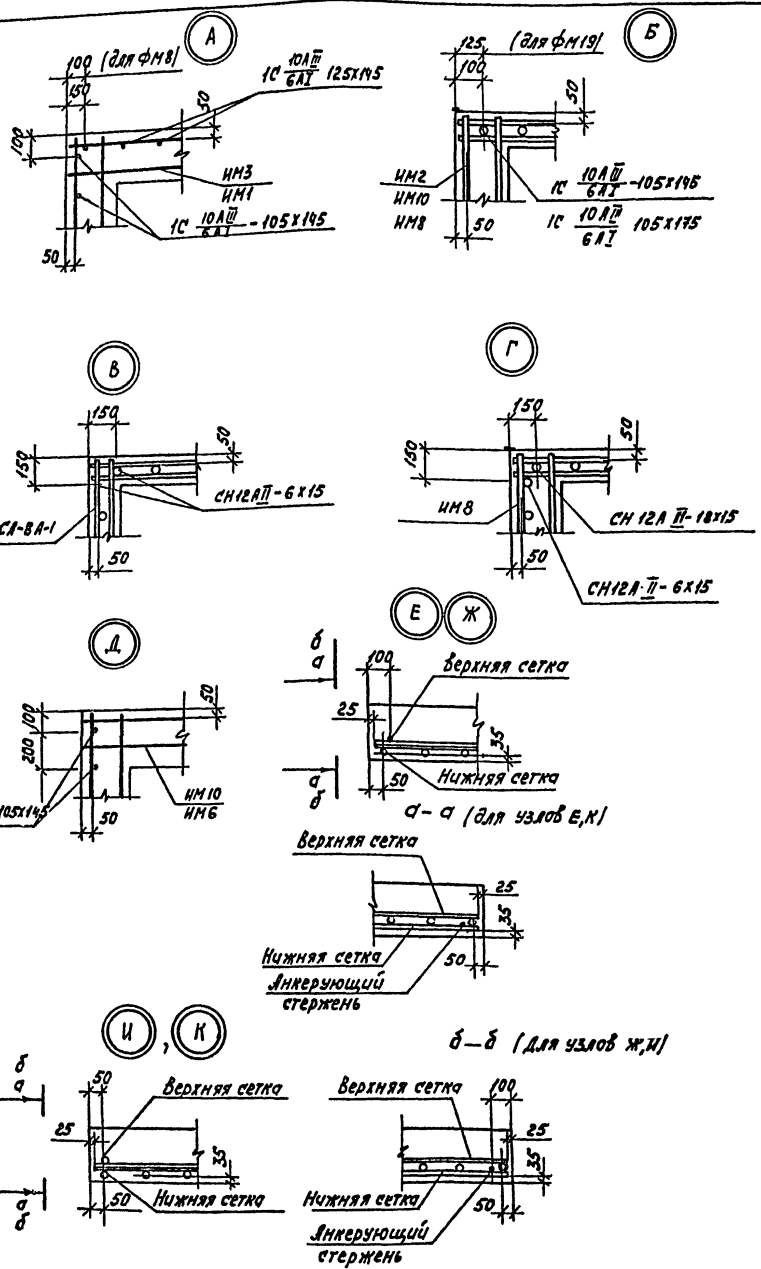
Значения усилий N, M, Q смотреть на листе 21

ТП 503-2-17с.86-кж			
Испытательное предприятие на 800 объектов для лажных районов			
Пробитая		Производственный картон	Лист 19
Фундаменты ФМ 24, ФМ 25		ГИПРОАВТОТРАНС	

Львов КИИ

Тилобой проект

Ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка фундамента	Узлы арматурные										Узлы закладные		Всего	
	Арматура класса А-III										Анкерный болт ГОСТ 24379.1-80			
	А-I			А-II			А-III							
	ГОСТ 5781-82*													
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28		φ30
ФМ1	52	20,6		25,8			41,0		41,0			27,4	27,4	94,2
ФМ2	4,4	16,0		20,4			24,8	20,8	45,6	18,2		18,2	18,2	84,2
ФМ3	4,3	16,0		20,5			22,5	16,7	39,2	18,2			18,2	77,7
ФМ4	2,9	16,6		19,5	20,8		20,8	24,5				24,5		64,8
ФМ5	2,9	32,2		35,1			24,5	36,2	60,7					95,8
ФМ6	2,4	13,3		21,7	20,8		20,8	21,6	21,6					64,1
ФМ7	2,0	13,3		21,3	20,8		20,8	14,4	14,4					56,5
ФМ8	5,4	21,8		27,2			41,6		41,6	27,4			27,4	96,2
ФМ9	4,8	6,4		11,2			24,7	20,0	44,7	18,2			18,2	74,1
ФМ10	4,6	19,2		23,8			39,4		39,4	18,2			18,2	81,4
ФМ11	2,9	13,3		22,2	20,8		20,8	24,5	24,5					67,5
ФМ12	3,8	16,5		20,3	36,2		36,2	23,4	23,4					79,9
ФМ13	3,2	16,0		19,2			24,3		24,3	9,1			9,1	52,6
ФМ14	3,6	19,2		22,8			27,0		27,0	9,1			9,1	58,9
ФМ15	3,0			3,0			18,1		18,1	9,1			9,1	30,2
ФМ16	3,1	15,8		18,9			21,8		21,8	9,1			9,1	49,8
ФМ17	2,4	17,8		20,2	10,4		10,4	21,6	21,6					52,2
ФМ18	4,1	15,1		19,2	25,8		25,8	32,3	32,3					77,3
ФМ19	4,2	33,5		37,7	37,8		37,8	34,9	34,9					110,4
ФМ20	5,6	32,6		38,2			62,6		62,6	18,2			18,2	119,0
ФМ21	2,0			2,0				20,6	20,6	9,1			9,1	31,7
ФМ22	4,6	16,0		20,6			27,0	20,8	47,8	18,2			18,2	86,6
ФМ23	4,3	16,0		20,3			24,7	16,7	41,4	18,2			18,2	79,9
ФМ24	5,5	5,6		11,1	15,4		15,4	33,4	33,4	9,1			9,1	63,0
ФМ25	5,1	32,6		37,7	15,3		15,3	39,3	39,3	18,2			18,2	110,6
ФМ26	2,6			2,6				19,0	19,0	18,2			18,2	30,8

Расход φ 6A I на анкерующие стержни - 192 кг

Слив ямы, подсыпать и засыпать бетоном

Привязан:

ТМ 503-2-17С. 86- КЖ	Львов КИИ
Львовское предприятие, на 200 автобусов для южных районов	Львов КИИ
Производственный корпус	Львов КИИ
Узлы фундаментов А-А	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Младом ЛВ

Типовой проект

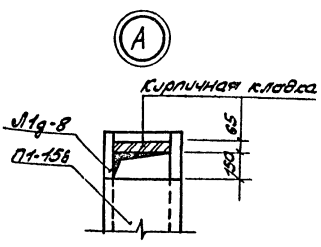
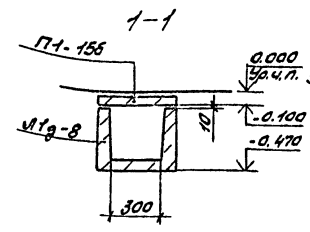
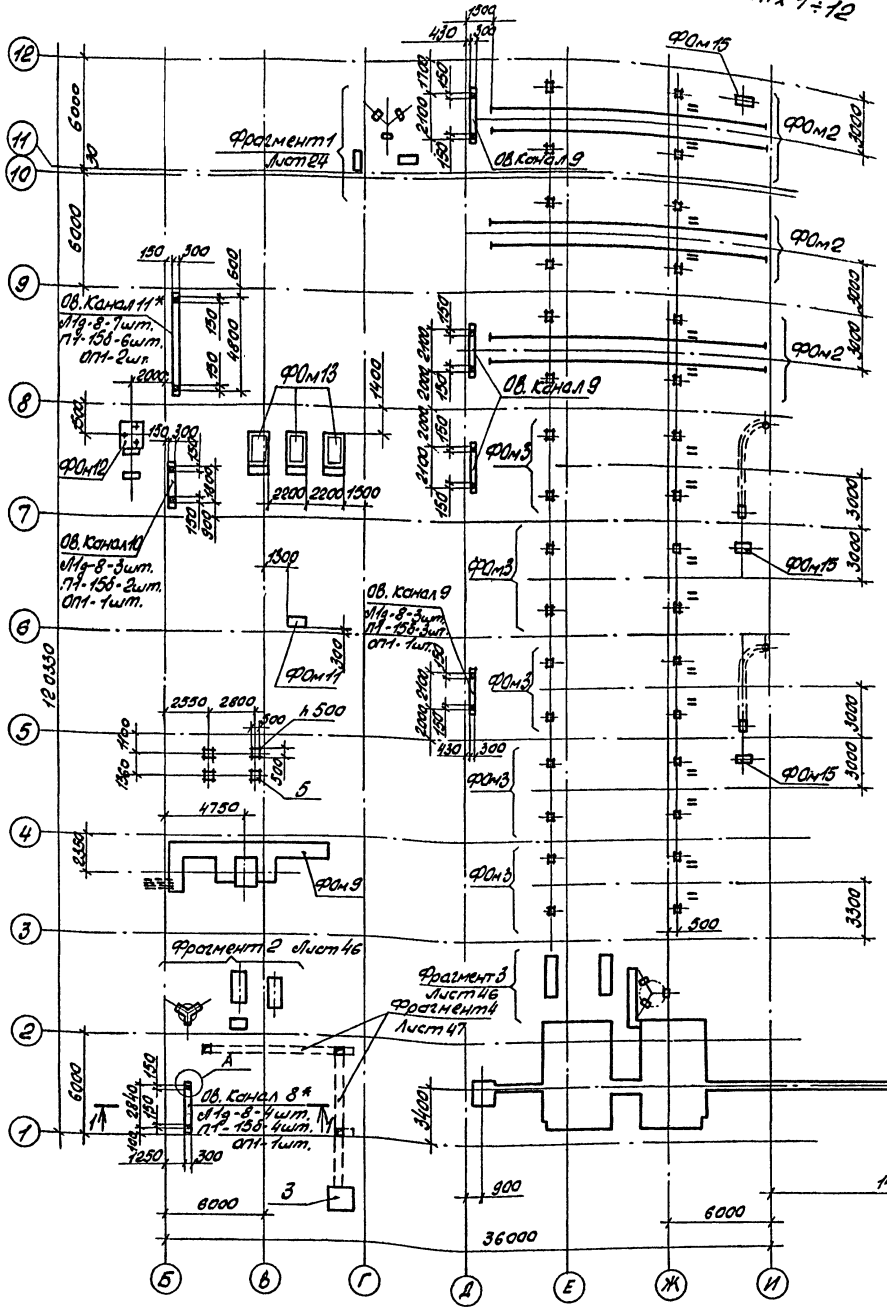
Марка	Основное сочетание																Особое сочетание																			
	Снеговой район - I (0,5 мм/м ²) t=-20°С, ветровой район - III (0,45 мм/м ²)								Снеговой район - II (0,7 мм/м ²) t=-20°С, ветровой район - IV (0,55 мм/м ²)								Снеговой район - I (0,5 мм/м ²) t=-10°С, ветровой район - II (0,55 мм/м ²)								Расчетная сейсмичность 7 баллов Снеговой район - I (0,5 мм/м ²); II (0,7 мм/м ²)											
	N1	N2	N3	N4	N5	Mx	My	Qx	Qy	N1	N2	N3	N4	N5	Mx	My	Qx	Qy	N1	N2	N3	N4	N5	Mx	My	Qx	Qy	N1	N2	N3	N4	N5	Mx	My	Qx	Qy
ФМ1	153,9	185	27	62	20	12,9	21,8	7,2	8,5	160,7	185	27	62	20	15,9	25,9	7,7	8,8	153,9	185	27	62	20	15,9	25,9	7,7	8,8	153,9	156	24,3	53,8	18	16,9	20,9	6,5	2,6
ФМ2	307,7	370	123	—	—	12,9	43,5	2,2	16,9	321,5	370	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	307,7	370	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	272,7	314,4	110,7	—	—	16,9	41,3	4,6	5,1
ФМ3	307,7	185	123	—	—	12,9	43,5	2,2	16,9	321,5	185	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	307,7	185	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	272,7	156	110,7	—	—	16,9	37,4	4,7	3,9
ФМ4	307,7	186	40	—	—	12,9	43,5	2,2	16,9	321,5	186	40	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	307,7	186	40	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	272,7	167,4	36	—	—	2,6	33,5	0,4	2,7
ФМ5	153,9	153,9	186	—	—	25,8	43,5	4,4	16,9	160,7	160,7	186	—	—	31,8	51,7	5,4	19,6	153,9	153,9	186	—	—	31,8	51,7	5,4	19,6	153,9	136,3	167,4	—	—	5,8	53,5	0,8	2,7
ФМ6	739,8	—	—	—	—	—	—	—	—	739,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ7	369,9	—	—	—	—	—	—	—	—	369,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ8	247,9	185	50	40	40	25,8	19,9	14,3	3,0	260,1	185	50	40	40	31,9	22,3	15,3	3,7	247,9	185	50	40	40	31,9	22,3	15,3	3,7	213,1	156	45	36	36	18,4	23,8	4,9	5,6
ФМ9	495,8	370	80	—	—	25,8	37,8	14,3	6,0	520,2	370	80	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	495,8	370	80	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	438,2	314,4	72	—	—	18,4	47,3	4,9	11,2
ФМ10	495,8	185	80	—	—	25,8	37,8	14,3	6,0	520,2	185	80	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	495,8	185	80	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	438,2	156	72	—	—	18,4	47,3	4,9	11,2
ФМ11	495,8	80	40	—	—	25,8	37,8	14,3	6,0	520,2	80	40	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	495,8	80	40	—	—	31,9	44,6	15,3	7,4	438,2	72	36	—	—	18,4	47,3	4,9	11,2
ФМ12	247,9	247,9	80	40	—	25,8	37,8	14,3	6,0	260,1	260,1	80	40	—	31,9	44,6	15,3	7,4	247,9	247,9	80	40	—	31,9	44,6	15,3	7,4	213,1	213,1	72	36	—	18,4	47,3	4,9	11,2
ФМ13	153,9	27	62	20	—	12,9	21,8	7,2	8,5	160,7	27	62	20	—	15,9	25,9	7,7	8,8	153,9	27	62	20	—	15,9	25,9	7,7	8,8	153,9	24,3	53,8	18	—	16,9	20,9	6,5	2,6
ФМ14	369,9	50	40	—	—	—	—	—	—	369,9	50	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ15	70	40	—	—	—	—	—	—	—	70	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ16	139	27	20	31	—	14,7	12,9	7,3	2,2	144,6	27	20	31	—	18,5	15,9	8,6	2,7	139	27	20	31	—	18,5	15,9	8,6	2,7	122,7	24,3	18	27,9	—	24,8	2,6	2,7	0,4
ФМ17	271,1	40	—	—	—	29,4	12,9	14,6	2,2	283,2	40	—	—	—	37	25,8	17,1	5,4	271,1	40	—	—	—	37	25,8	17,1	5,4	245,4	36	—	—	—	49,5	2,6	3,4	0,4
ФМ18	153,9	271,1	62	20	—	42,3	34,7	16,8	10,7	160,7	283,2	62	20	—	49	38,7	19,3	13,9	153,9	271,1	62	20	—	49	38,7	19,3	13,9	136,3	245,4	53,8	18	—	52,1	36,6	5,8	1,8
ФМ19	369,9	271,1	71	—	—	29,4	12,9	14,6	2,2	369,9	283,2	71	—	—	37	25,8	17,1	5,4	369,9	271,1	71	—	—	37	25,8	17,1	5,4	311,3	245,4	63,9	—	—	108,2	4,2	23,2	12,4
ФМ20	247,9	271,1	185	71	—	45,3	31,8	10,7	5,2	260,1	283,2	185	71	—	68,9	58,2	22,4	6,6	247,9	271,1	185	71	—	68,9	58,2	22,4	6,6	219,1	245,4	15,6	65,9	—	67,9	26,3	10,3	6
ФМ21	11	—	—	—	—	19,9	10	—	—	11	—	—	—	—	19,9	10	—	—	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ФМ22	307,7	370	123	—	—	12,9	43,5	2,2	16,9	321,5	370	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	307,7	370	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	272,7	314,4	110,7	—	—	16,9	41,3	4,6	5,1
ФМ23	307,7	185	123	—	—	12,9	43,5	2,2	16,9	321,5	185	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	307,7	185	123	—	—	15,9	51,7	2,7	19,6	272,7	156	110,7	—	—	16,9	37,4	4,7	3,9
ФМ24	139	27	20	31	—	14,7	12,9	7,3	2,2	144,6	27	20	31	—	18,5	15,9	8,6	2,7	139	27	20	31	—	18,5	15,9	8,6	2,7	122,7	24,3	18	27,9	—	24,8	2,6	2,7	0,4
ФМ25	153,9	271,1	62	20	185	42,3	34,7	16,8	10,7	160,7	283,2	62	20	185	49	38,7	19,3	13,9	153,9	271,1	62	20	185	49	38,7	19,3	13,9	136,3	245,4	53,8	18	15,6	66,4	40,5	10,1	0,3
ФМ26	13	—	—	—	—	2,6	10	—	—	13	—	—	—	—	2,6	10	—	—	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- В таблице нагрузок даны значения расчетных усилий M, N, Q передаваемых на фундаменты на $отм. - 0,150$. Усилия M, N, Q от нормативных нагрузок при расчете оснований по второму предельному состоянию (по деформациям) определяются путем деления расчетных усилий на коэффициент 1,15.
- Значения усилий M, N, Q от нагрузок, передаваемых на фундамент, заданы без знаков (подразумевается ±).
- При расчете фундаментов на особое сочетание моменты и поперечные силы действующие в поперечном и продольном направлениях учитывать раздельно.

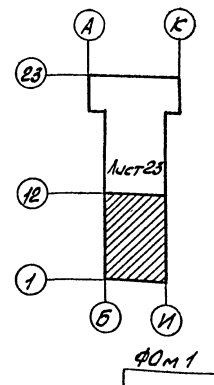
Привязан		ТМ 503-2-17с.86 - КЖ	
		Мототранспортное предприятие №4 200	
		автомобилей для южных районов	
		Производственный корпус.	
		Таблица нагрузок на фундаменты	
		ГИПРОТРАНС Воронежский филиал	

Итого листов 10 и всего 12 листов

Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-12



Схематический план



Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства (начало)

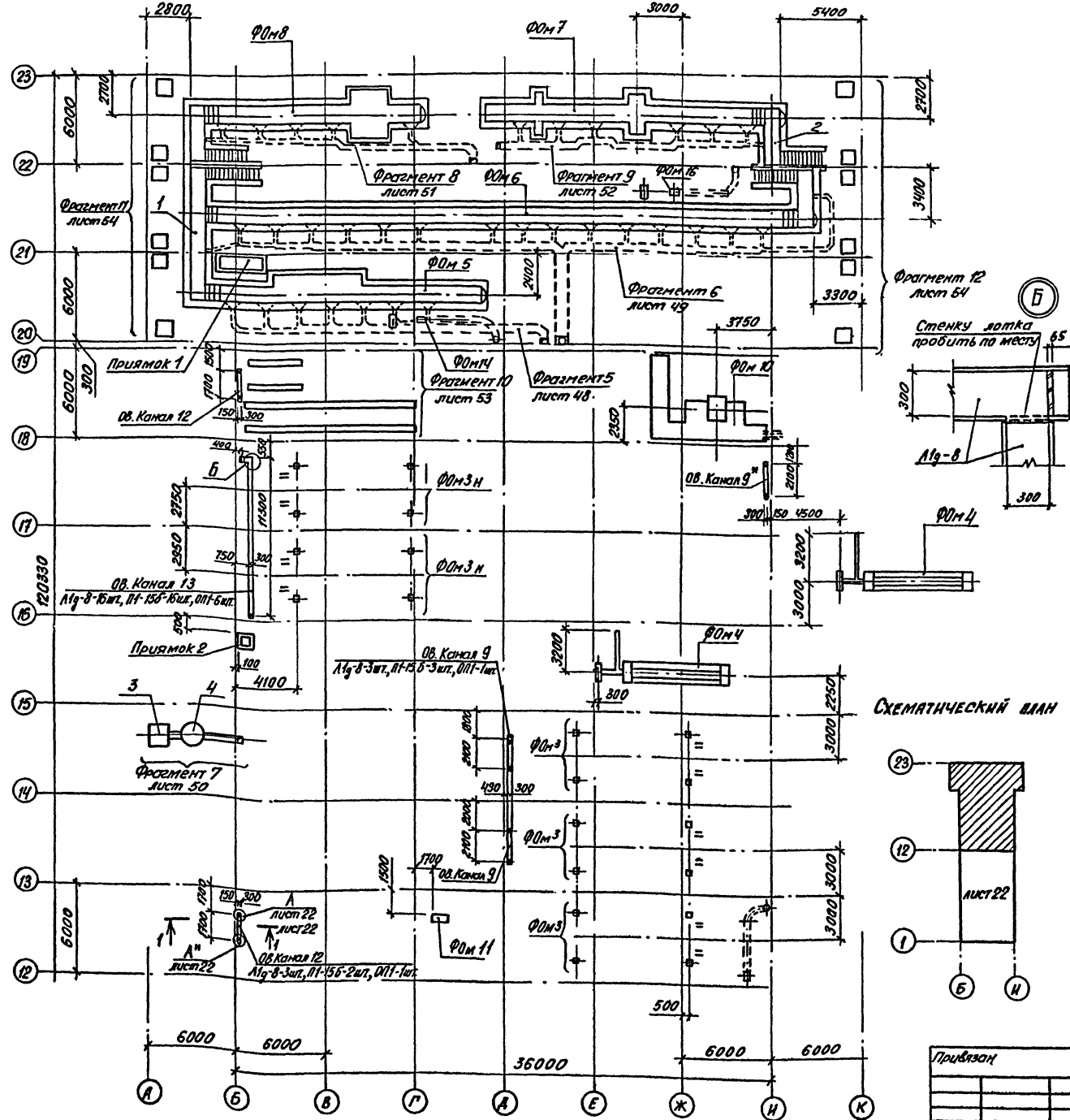
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.	Примечание
Ф0М1	Листы 25+28	канва участка покраски автобусов	1	
Ф0М2	Лист 29	Фундамент под пост замены агрегатов Р-648	3	
Ф0М3	Лист 29	Фундамент под подъемник П-141	2	
Ф0М4	Лист 30	Фундамент под подъемник П-126	2	
Ф0М5	Листы 31,32	Рабочая канва поста ТО автобусов	1	
Ф0М6	Листы 33+37	канва ТО-1	1	
Ф0М7	Листы 38, 39	канва поста влагоустойки Д-1	1	
Ф0М8	Листы 40,41	канва поста влагоустойки Д2	1	
Ф0М9	Лист 42	канва КТП 1	1	
Ф0М10	Лист 43	канва КТП 2	1	
Ф0М11	Лист 24,47	Фундамент под насос ФГ 14,5/10	4	
Ф0М12	Лист 44	Фундамент под оборудование компрессорной	1	
Ф0М13	Лист 44	Фундамент под оборудование компрессорной	3	
Ф0М14	Лист 45	Фундамент под насос с убирающимся в пол шлангом	1	

ТТ 503-2-17с.86 - КЖС	
Гип. Коростелев И.И.	Летательное средство на 200 автобусов для городских районов
Нахичев. Шубаев В.И.	Производственный корпус
Николаев К.И.	Стандартный листы
Л. Кондратович И.И.	Лист 22
С.И. Шубаев В.И.	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 1-12
Ст. Инж. Шубаев В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС
Инв. №	Временный проект

ОВ. Канал 8*, ОВ. Канал 11* после прокладки труб засыпать песком.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В Осях 12+23

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

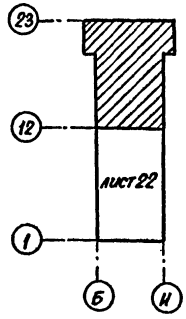


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Ф0м15	лист 45	Фундамент под отсос napольный с убирающимся в пол шлангом, модель 9253	3		
Ф0м16	лист 45	Фундамент под отсос napольный с убирающимся в пол шлангом	1		
Ф0м17	лист 45	Фундамент под вертикальный аппарат ВЗЗ-1-1-1-06	1		
Ф0м18	лист 46	Фундамент под насосный агрегат ДЗ20-70 с электродвигателем А02-92-243	2		
Ф0м19	лист 46	Фундамент под компрессор СО-16 с электродвигателем 4А100S2У3	1		
Ф0м20	лист 46	Фундамент под емкость ГЗЗ1-1-16-0,6	1		
Ф0м21	лист 46	Фундамент под емкость	1		
Ф0м22	лист 24	Фундамент под емкость ВКЭ 2-1-32-0,6	1		

Окончание спецификации на листе 24

Об. Канал 9* после прокладки труб засыпать песком.

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ВИД

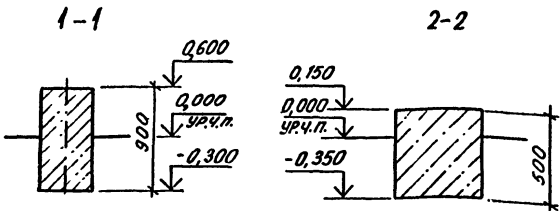
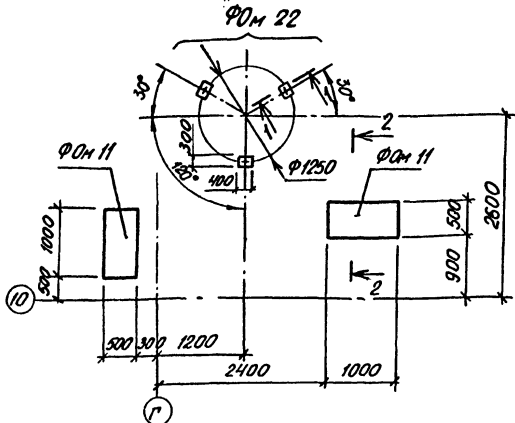


Типовой проект
 Сопласование:
 Лист 23 от Об. Канал 12
 Лист 24 от Об. Канал 13
 Лист 25 от Об. Канал 9
 Лист 26 от Об. Канал 8
 Лист 27 от Об. Канал 7
 Лист 28 от Об. Канал 6
 Лист 29 от Об. Канал 5
 Лист 30 от Об. Канал 4
 Лист 31 от Об. Канал 3
 Лист 32 от Об. Канал 2
 Лист 33 от Об. Канал 1

ТП 503-2-17с.86 -КЖ		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
ГНП Коростнев Ш.И.	И.Контр. Кокорев	Производственный корпус	Листы 23
И.Контр. Бескоровайный	С.И.Контр. Рыбцова	Схема расположения элементов подземного хозяйства в осях 12+23	
С.И.Контр. Филиппенко		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (ОКОНЧАНИЕ)

ФРАГМЕНТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф0м 11, Ф0м 22, КАНАЛОВ 8-13

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
лист 24	Ф0м 11	Материалы		
		Бетон М150	0,25	м ³
лист 24	Ф0м 22	Материалы		
		Бетон М150	0,33	м ³
		Об. Каналы 8-13		
		Стандартные изделия		
	3.006.1-2/82, вып.1-1	Лоток Л19-8	58	110кг
	3.006.1-2/82, вып.1-2	Плиты П1-156	53	40кг
Опорные подушки ОП учтены в спецификации на листах марки 08				

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Ф0м 23	лист 53	Фундамент под ёмкости смазочных материалов	1		
Ф0м 24	лист 54	Фундамент под воздушно-тепловые завесы	12		
	лист 47	ВК. Канал 1	1		
	лист 46	ВК. Канал 2	1		
	лист 48	Об. Канал 3	1		
	лист 49	Об. Канал 4	1		
	лист 50	Об. Канал 5	1		
	лист 51	Об. Канал 6	1		
	лист 52	Об. Канал 7	1		
	лист 22	Об. Канал 8	1		
	лист 22, 23	Об. Канал 9	7		
	лист 22	Об. Канал 10	1		
	лист 22	Об. Канал 11	1		
	лист 23	Об. Канал 12	2		
	лист 23	Об. Канал 13	1		
	лист 54	Прямаяк 1	1		
	лист 54	Прямаяк 2	1		
Поз. 1	лист 55	Тоннель 1	1		
Поз. 2	лист 57	Тоннель 2	1		
Поз. 3	лист 58	Колодец с даламитовым фильтром	2		
Поз. 4	лист 59	Маслоуловитель с отстойной частью	1		
Поз. 5	Об. лист 34	Фундамент под водоподогреватели	4		

Условные обозначения

Об. h 210 - отверстие, предназначенное для об., высотой 210
-1,120 - отметка низа отверстия

1. Ослаблением под фундаментами оборудования, подпольные каналы служит утрамбованный щебнем грунт.

2. Боковые поверхности стен фундаментов, каналов, прямая, соприкасающаяся с грунтом, покрыть горячим битумом за 2 раза.

3. Обратную засыпку выполнять после монтажа плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30см, одновременно с обеих сторон канала с уплотнением до $\rho_{ск} = 1,65 \text{ т/м}^3$.

4. Швы между сборными элементами заполнять цементным раствором М50.

5. Крепление технологического оборудования к фундаментам осуществлять при помощи болтов, устанавливаемых по получению оборудования в просверленные отверстия на эпоксидном клее (СН 471-75).

6. Металлические изделия фундаментов под оборудование, каналов окрасить масляной краской за 2 раза по грунту из железного сурика.

7. Кирпичную кладку стен подпольных каналов выполнять из рядового керамического кирпича марки КРМ1000/25 Гост 530-80 на цементном растворе марки 50.

8. Установку ходовых скоб по блокам выполнять в просверленные отверстия на эпоксидном клее. (СН 471-75).

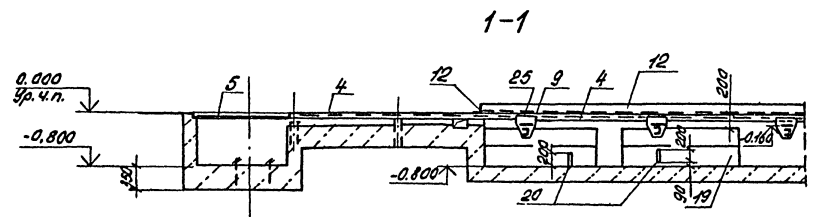
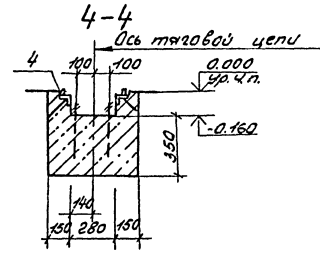
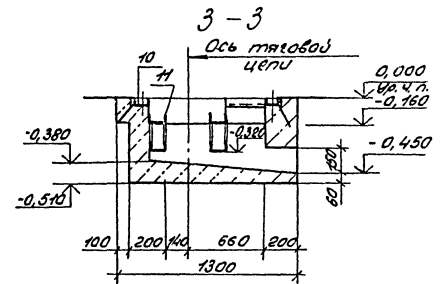
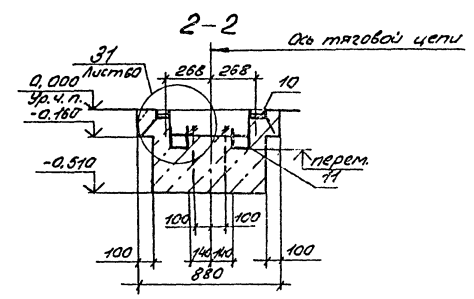
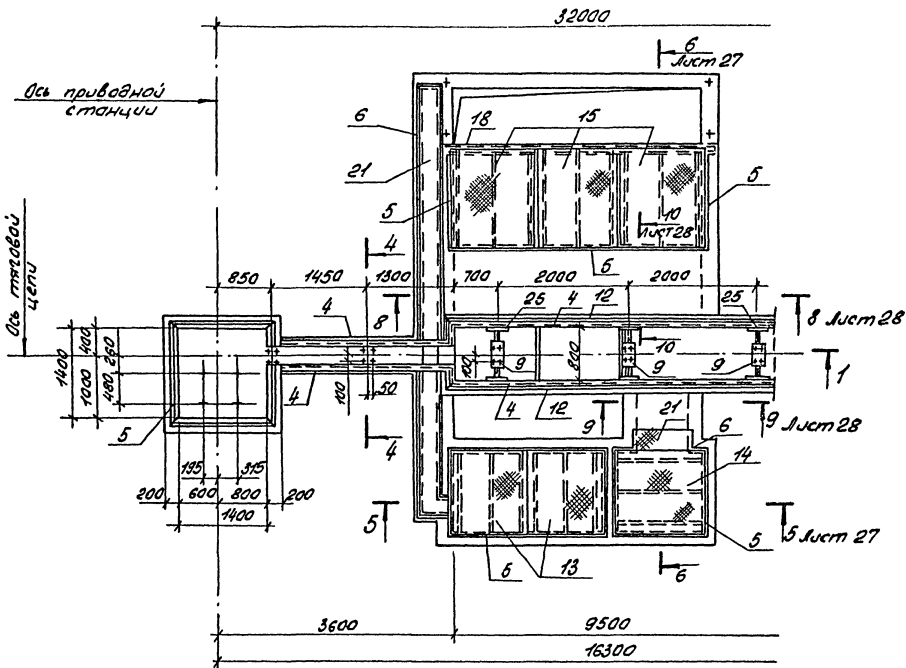
9. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона М100.

ИП 503-2-17с. 86 -КК			
Исполнительное предприятие на территории для жилищных районов			
Производственный корпус		Лист	24
Фрагмент 1		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежской области	

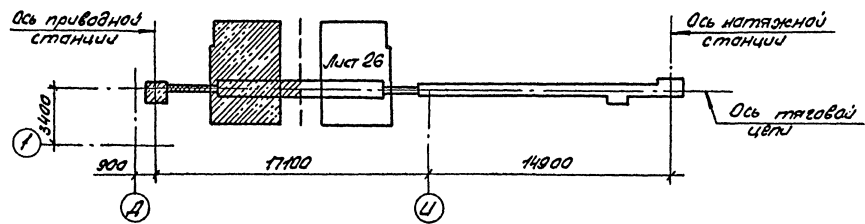
Альбом ИД

Титульный проект

ПЛАН НА ОТМ. 0000



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



		Т/П 503-2-17с.86 - КФЖ	
		Автотранспортное превращение на водостойкие для морских судов	
		Производственный корпус	
		Стабильный лист	
		Лист 25	
		ФРОМ 1. План на отделе	
		Сечения 1-1: 4-4.	
		Воронежский филиал	

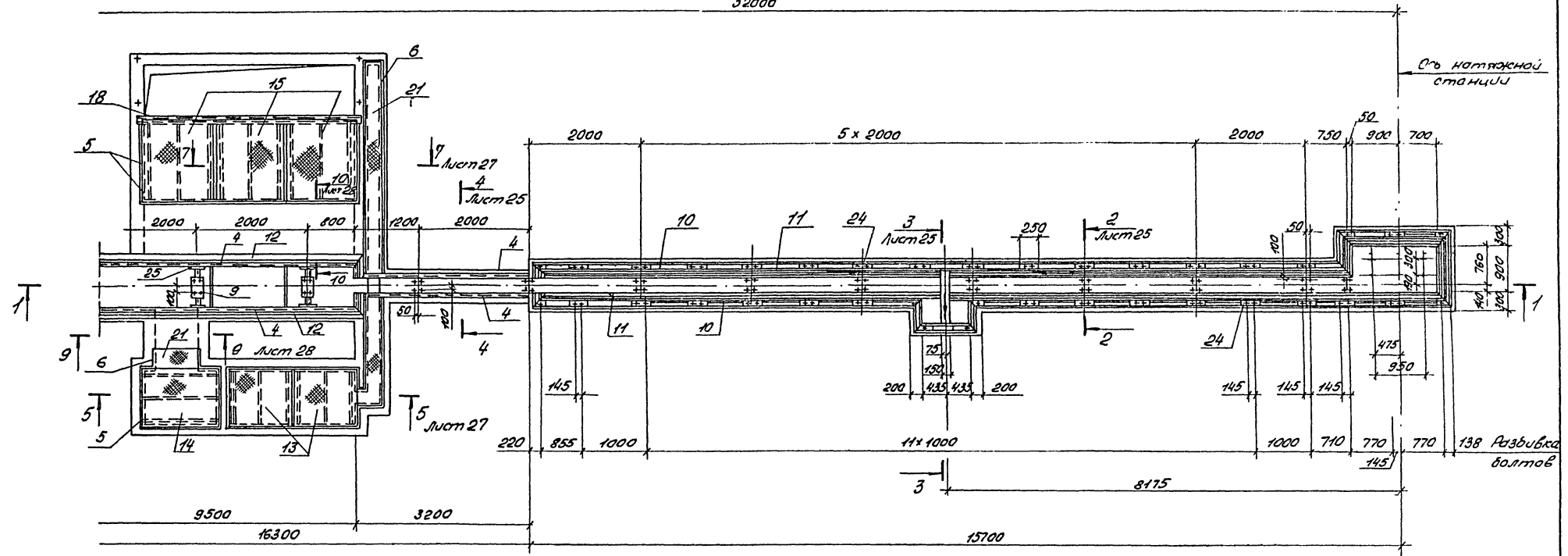
Привязан	ГИП Коростелев, М.И.
	Мач. 02.11.1986
	Н.Копт. Кокорев
	П.Копт. Кокорев
	Вж. гр. Рычкова
Ив. №	Ст. инж. Мандрыкина

Сеть поставлена
 Конструкция введена в эксплуатацию
 С.И. Мандрыкина
 03.08.1986

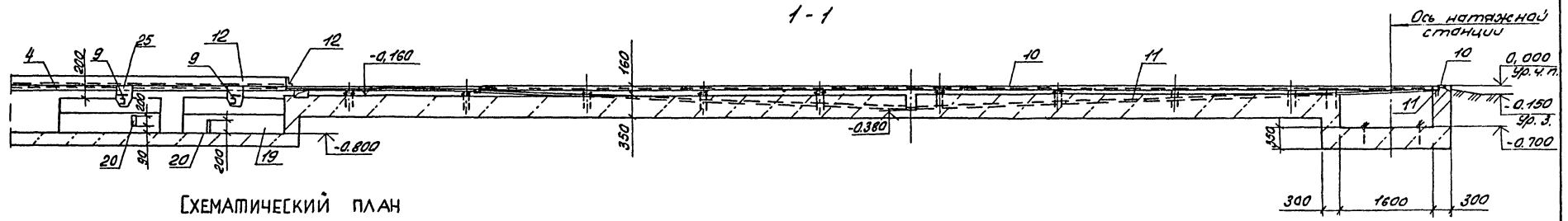
Типовой проект
 с/мехом 114

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 32000

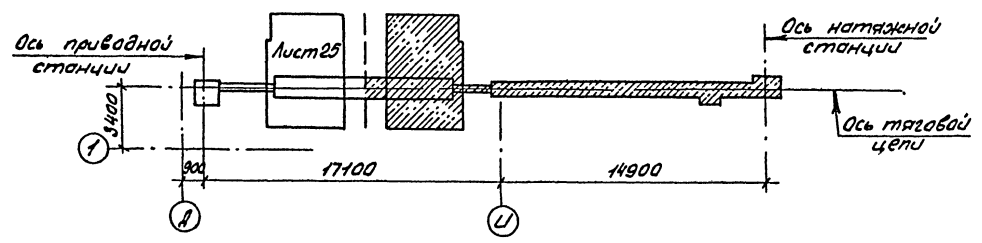
Титульный проект
Львов III



1-1



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

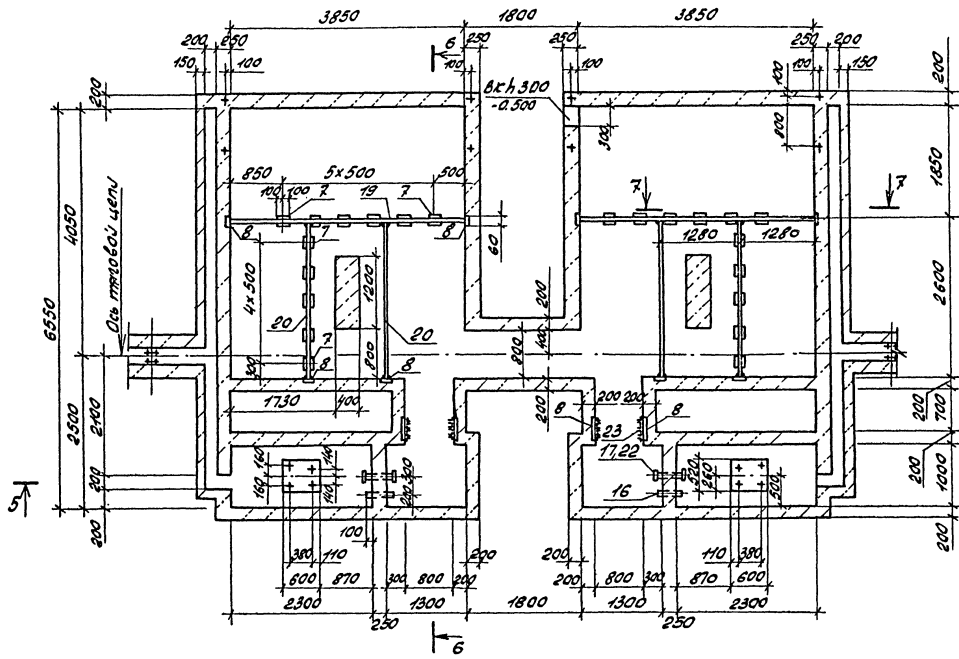


				ТП 503-2-17с.86 - КОЖ			
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для кожных районов			
				Производственный корпус			
				Форм 1. План на отм. 0,000			
				Сечение 1-1			
				Лист 26			
				ГИПРОАВТОТРАНС			
				Воронежский филиал			

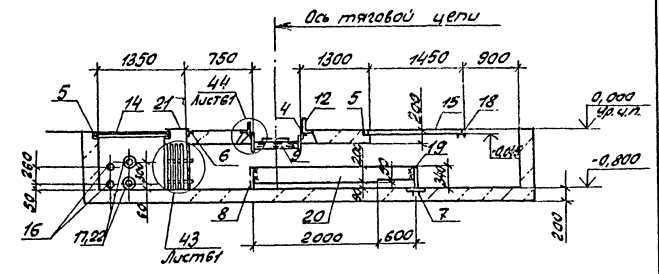
Привязан	Г/П	Королев	М/П	М/П	М/П	М/П	М/П
	Нач.пр.	Шибко	В/П	В/П	В/П	В/П	В/П
	Н.конт.	Какарев	В/П	В/П	В/П	В/П	В/П
	А.конт.	Бессарабский	В/П	В/П	В/П	В/П	В/П
	Рис.пр.	Львова	В/П	В/П	В/П	В/П	В/П
Ив.п.№		Ст.инж.	Мельникова	В/П	В/П	В/П	В/П

Свердловского
Иркутского
Львовского
Воронежского
Хабаровского
Кемеровского
Ленинградского
Новосибирского
Омского
Самарского
Саратовского
Тамбовского
Тверского
Тульского
Ульяновского
Челябинского
Ярославского

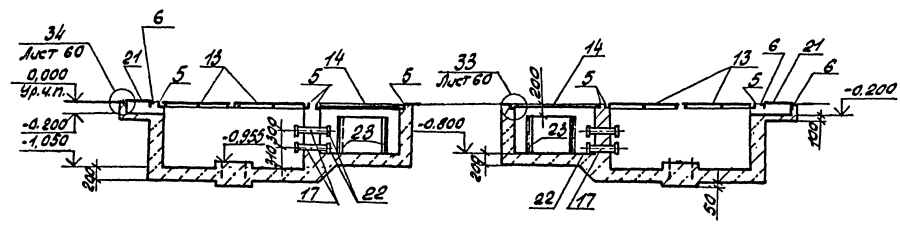
ПЛАН НА ОТМ.-0200



6-6



5-5



внутренние поверхности притворов оштукатурить торкретированным цементным раствором (состава 1:2) из портландцемента с добавлением жидкого стекла.

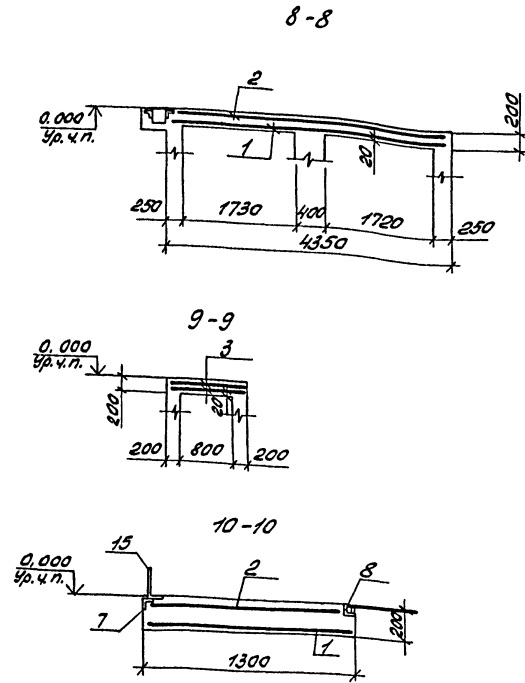
Минералогический проект

С.О. Давыдов, архитектор
И.А. Пашин, архитектор
Л.А. Виноградова, архитектор

		ТТТ 503-2-17с.86-КЖ	
		автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для нужных районов	
Произван	ГПП Воронежский завод железобетонных изделий	Производительный завод	Листов 27
	г. Воронеж		Лист 27
	г. Воронеж		
Инв. №	Форм 1. План на отм. -0.200	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
	Сечения 5-5 и 7-7		

Спецификация фундамента Ф0М 1

Продолжение спецификации



Элемент	Вид	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Оборочные единицы</u>	
			Сетки арматурные	
1		С12ЛС/6С200/250х1250/25/25/25/12х18/6.АТ-300	2	30,6кг
2		С10АТ-300/250х1250/25/25/25/12х18/25/6.АТ-600	2	15,3кг
3		С10АТ-6С-300/250х1300/25/25/25/12х18/25/6.АТ-300	4	2,7кг
			<u>Изделия закладные</u>	
4		1.400-15, вып.1	МН 353, 6.0х1,22300	1 132,4кг
5		1.400-15, вып.1	МН 354, 6.0х1,40300	1 174,8кг
6		1.400-15, вып.1	МН 355, 6.0х1,28300	1 153,2кг
7		1.400-15, вып.1	МН 405-1	22,0кг
8		1.400-15, вып.1	МН 411-1, 6.0х1,50400	1 22,6кг
ИИ 9		ИХ. 009	ИМ 21	5 10,5кг
ИИ 10		ИХ. 010	ИМ 22, 6.0х1,34500	1 338,1кг
ИИ 11		ИХ. 011	ИМ 23, 6.0х1,37600	1 334,6кг
ИИ 12		ИХ. 014	ИМ 26, 6.0х1,20600	1 377,0кг
			<u>Детали</u>	
ИИ 13		ИХ. 002	Щит ИМ 12	4 47,6кг
ИИ 14		ИХ. 002	Щит ИМ 13	2 55,2кг
ИИ 15		ИХ. 003	Щит ИМ 14	6 70,8кг
БН 16		Тр. 54х3 Г0СТ 3262-75* С=450	4	1,9кг
БН 17		Тр. 106х4 Г0СТ 3262-75* С=450	4	1,4кг

Элемент	Вид	Обозначение	Наименование	Примечание
БН 18			швелес 180х180х15 Г0СТ 8017-75* С15.30х2 Г0СТ 11447-76	2 54,0кг
БН 19			Лист 6.0х340 Г0СТ 19903-74* БСтЗ кп2 Г0СТ 355-74* С-2850	2 61,6кг
БН 20			Лист 6.0х200 Г0СТ 193-76* БСтЗ кп2 Г0СТ 355-74* С-2600	4 16,3кг
			Лист роств. К-714.40х280х6350	
БН 21			БСтЗ кп Г0СТ 8568-77* F=1,8 м2	2 60,1кг
БН 22			Фланец д.у.=100 Г0СТ 12820.80	8
БН 23			Уголок 6.50х50х5 Г0СТ 18809-74* БСтЗ кп2 Г0СТ 355-74* С-2500	24 1,9кг
БН 24			Лист 16.0х10 Г0СТ 103-76* С-250 БСтЗ кп2 Г0СТ 11447-3023.00	38 2,5кг
БН 25			Лист 6.10х300 Г0СТ 19903-74* С-290 БСтЗ кп2 Г0СТ 355-74*	10 6,8кг
			<u>Материалы</u>	
			Бетон М 200	340 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали																	
	Арматура класса А-II			Арматура класса Ат-IIIc			А-I				А-III													
							Прокат марки																	
							В Ст 3 кп2																	
элемент	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81		Всего		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19903-74*					
	6	10	Уголок	10	12	Уголок	6	Уголок	8	Уголок	С10	С12	Уголок 150х50х5	163х50х5	Уголок 160х50х5	Уголок С180х80х5								
	Ф0М 1	15,2	26,2	41,4	8,4	52,8	64,2	102,6	5,8	5,8	85,3	85,3	8240	445	6645	823,7	138,7	462,4	370,8	370,8	108,0	Уголок 4х25-4х40-4х20-6х60-6х20х8х100-16х80	Утого	-6х340

Продолжение ведомости

Марка	В Ст 2сп						БСтЗ кп						Общий расход
	ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 8568-77*				ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 8568-77*				
	Уголок 163х50х5	8х4	8х4	10х8	12х8	Уголок 163х50х5	Уголок 163х50х5	Уголок 163х50х5	Уголок 163х50х5	Уголок 163х50х5	Уголок 163х50х5		
Ф0М 1	194,2	5,6	7,6	13,2	784,6	134,6	2594,2	1784,6	2594,2	3092,8			

Пробьзан

Исполнитель: **ГУП "Коростяевский завод"**
 И. Копеев
 Л. Кондреев
 Ю. Д. Рубцова
 Ст. инж. Чистяков

ТП 503-2-17с.86-КН
 Автоматическое предприятие на 200 автоматов для лужных релейных аппаратов

Производственный корпус

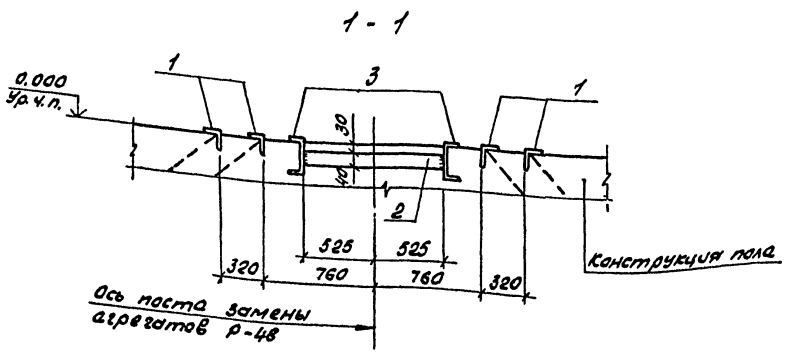
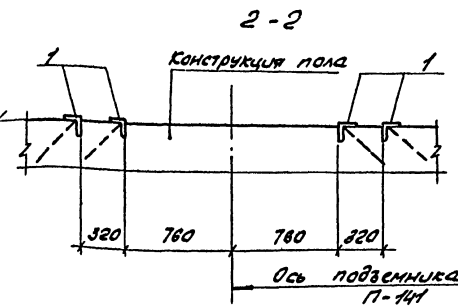
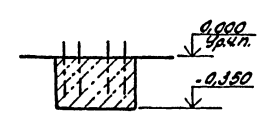
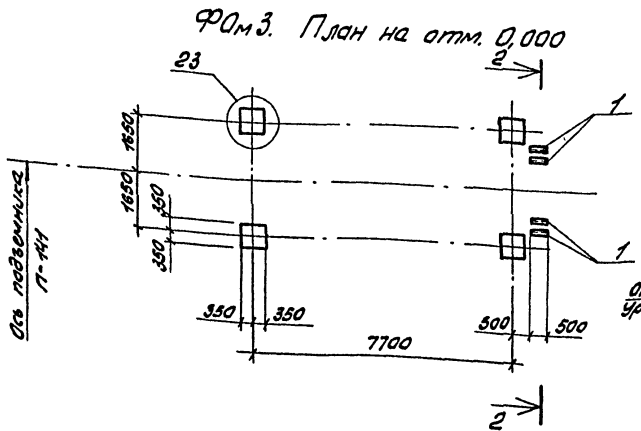
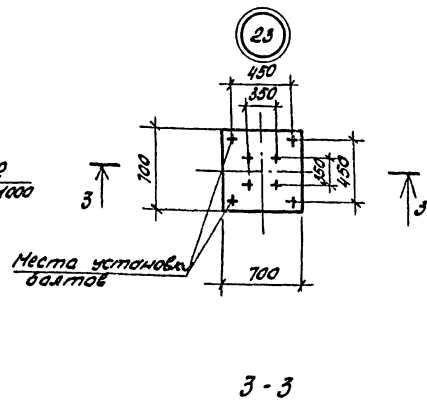
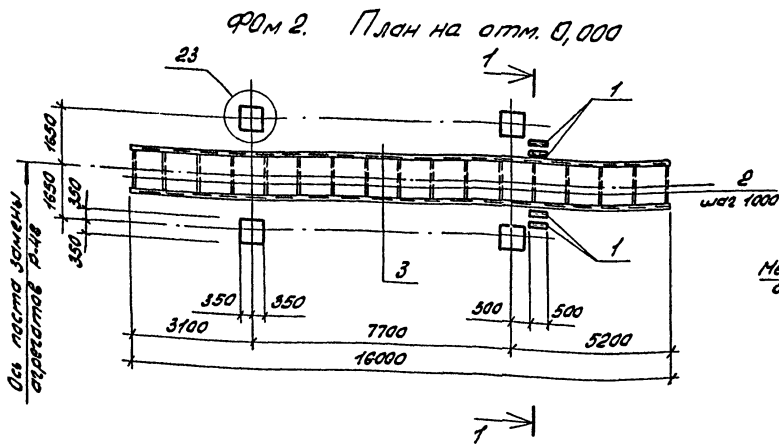
Студент **Лист Листов**
Р7 28

Ф0М1. Сечения 8-8 - 10-10

ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Мельком 2/1

Тилевой проект



Спецификация фундаментов Ф0М 2, Ф0М 3

Адрес	Этаж	План	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ф0М 2						
Сварочные единицы						
А4	1	1.400-15, Вып.1		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 553, с=500	4	2,1кг
Детали						
БУ	2			Лента БСтЗ кл2 ГОСТ 535-78* с=1050	17	1,6кг
БУ	3			швеллер 10 ГОСТ 8240-78* БСтЗ кл2 ГОСТ 535-78* с=16000	2	137,4кг
Материалы						
				Бетон М 200	0,63	м ³
Ф0М 3						
Сварочные единицы						
детали						
А4	1	1.400-15, Вып.1		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН 553, с=500	4	2,1кг
Материалы						
				Бетон М 200	0,63	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	
	Арматура класса А II		Прокат марки В СтЗ кл2						
	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 8240-78*	ГОСТ 3309-78*	ГОСТ 103-76*	Итого			
Ф0М 2	0,6	0,6	210	24,8	7,6	27,2	30,96	810,2	
Ф0М 3	0,6	0,6	—	—	7,6	7,6	—	7,6	8,2

ТТ 503-2-17с. 86 - КИ

Автоматическое предприятие № 200 изготовило для козловых разномов

Производственные листы Лист 29 из 29

корпус

Ф0М 2, Ф0М 3

ГИПРОАВТОИАНС
Варяжский филиал

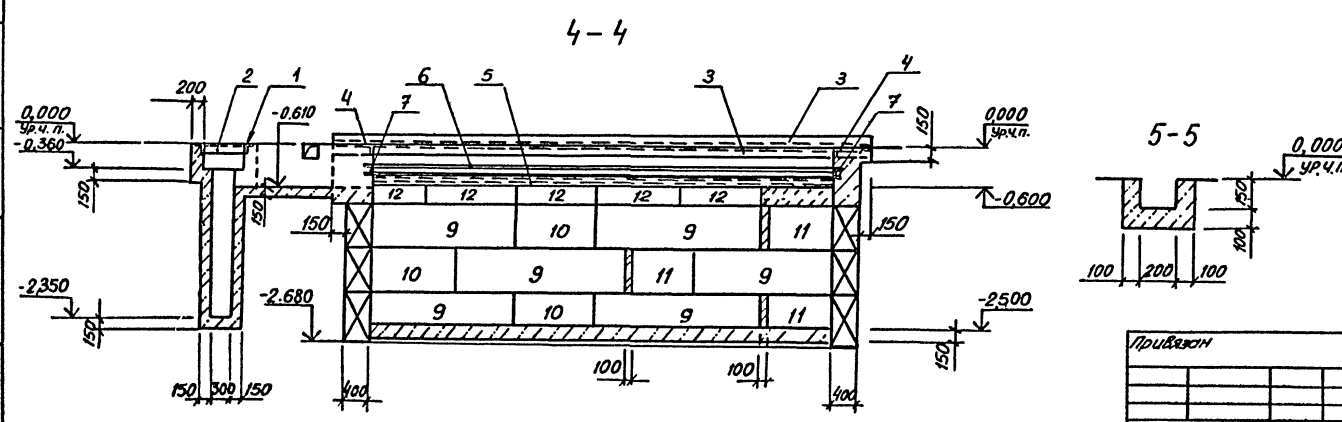
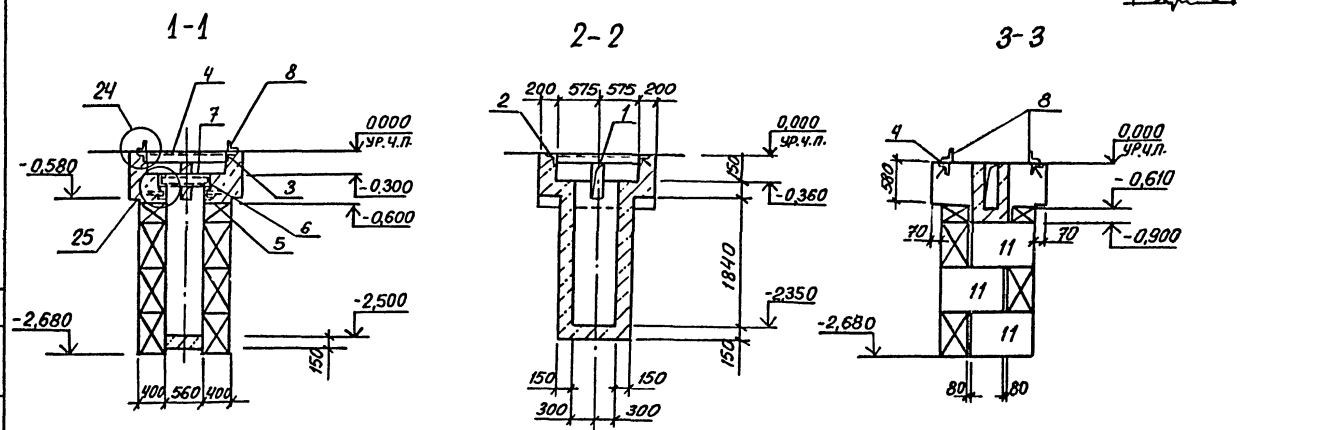
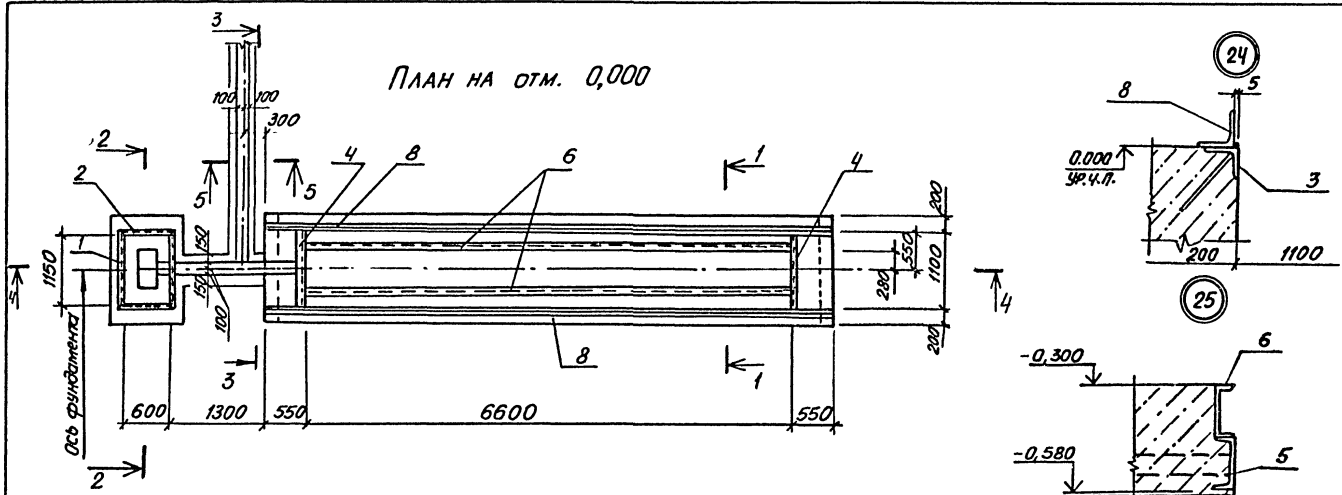
Пробман	Гипт	Коростев	Иванов	Мельком	2/1
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов

Сделано в 1980 году

Листом №1

Типовой проект

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м 4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
АЧ		1	1.400-15, Вып.1	МН 553, L=1250	2	5,1 кг
		2	То же	То же L=700	2	3,0 кг
		3	"	" L=7700	2	31,6 кг
		4	"	" L=1100	2	4,5 кг
АЧ		5	1.400-15, Вып.1	МН 571, L=6600	2	86,5 кг
				Ил. Гост 8240-72 ^м Швеллер 14 Гост 8240-72 ^м Ст 3 кл 2 Гост 535-79 ^м		
БЧ		6		L=6600	2	81,2 кг
БЧ		7		L=700	2	8,6 кг
				Детали		
				Б-50x50x5 Гост 8509-72 ^м Уголок 8 Гост 3 кл 2 Гост 535-79 ^м		
БЧ		8		L=7700	2	290 кг
				Стандартные изделия		
				Блоки бетонные		
		9		ФБС 24.4.6-т Гост 13579-78	12	1300 кг
		10		ФБС 12.4.6-т Гост 13579-78	6	640 кг
		11		ФБС 9.4.6-т Гост 13579-78	12	470 кг
		12		ФБС 12.4.3-т Гост 13579-78	11	310 кг
				Материалы		
				Бетон М 150	5,0	м ³
				Бетон М 100	0,3	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки Ст 3 кл 2			
	Гост 5781-82 ^м	Гост 8509-72 ^м	Гост 8240-72 ^м	всего		
Ф0м 4	174	174	139,4	139,4	342,0	498,8

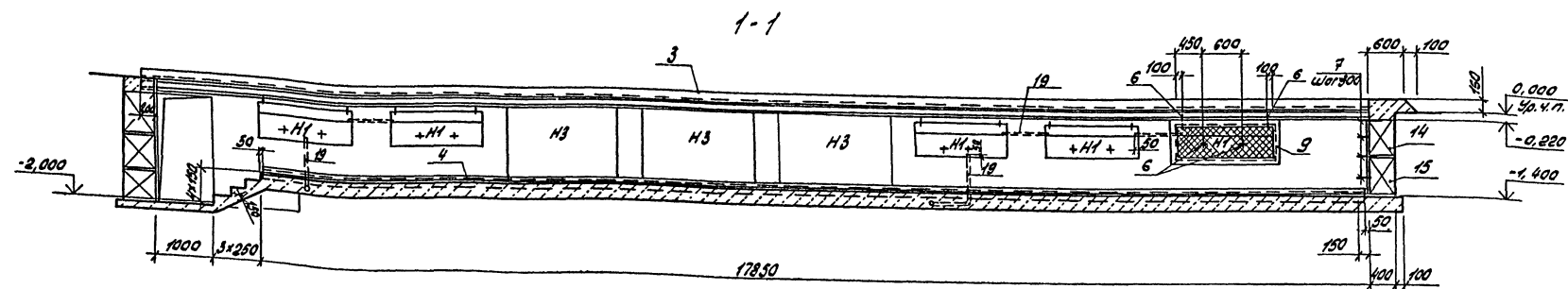
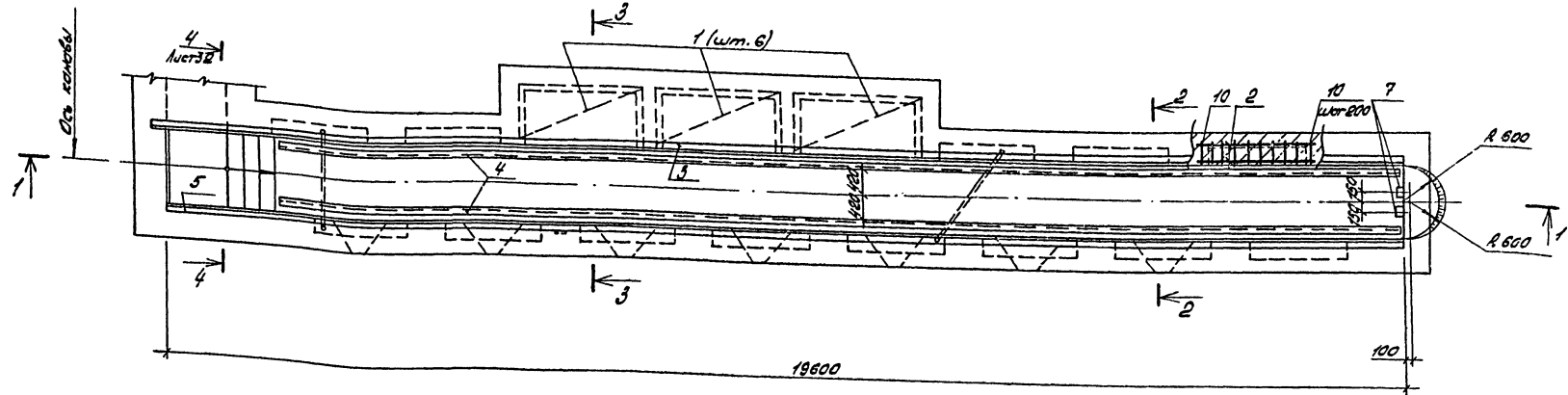
ГП 503-2177с. 86 -КЖ	
Автотранспортное предприятие №7 200 автомобилей для коммунальных районов	
Гипр. Костелев 24.12.71 Инж. ст. Шиварев 24.12.71 И. конст. Котошев 24.12.71 И. конст. Битюков 24.12.71 Рук. гр. Рыбува 24.12.71 Ст. инж. Филиппенко 24.12.71	Производственный корпус Лист 30
Ф0м 4	ГИПРОАВТОТРАН. Воронежский филиал

Составлено
И. конст. Шиварев
И. конст. Котошев
И. конст. Битюков
Рук. гр. Рыбува
Ст. инж. Филиппенко

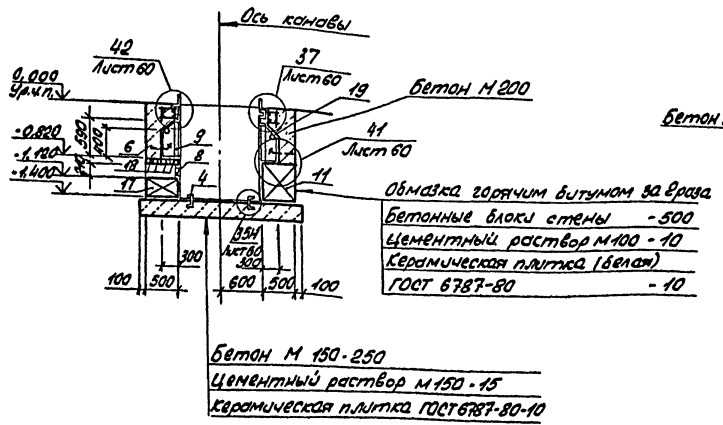
Мушкетер проспект

Сельскохозяйственный институт

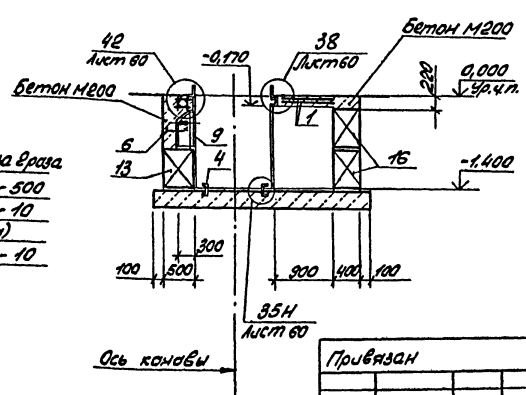
План на отм. 0,000



2-2



3-3



Условные обозначения

- Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590(н) ниш на отм. -0,820.
- Н3 - ниша технологическая размером 1800x900x1230(н) ниш на отм. -1,400.
- Н2 - ниша электроосвещения размером 150x150x220(н) ниш на отм. -0,450.

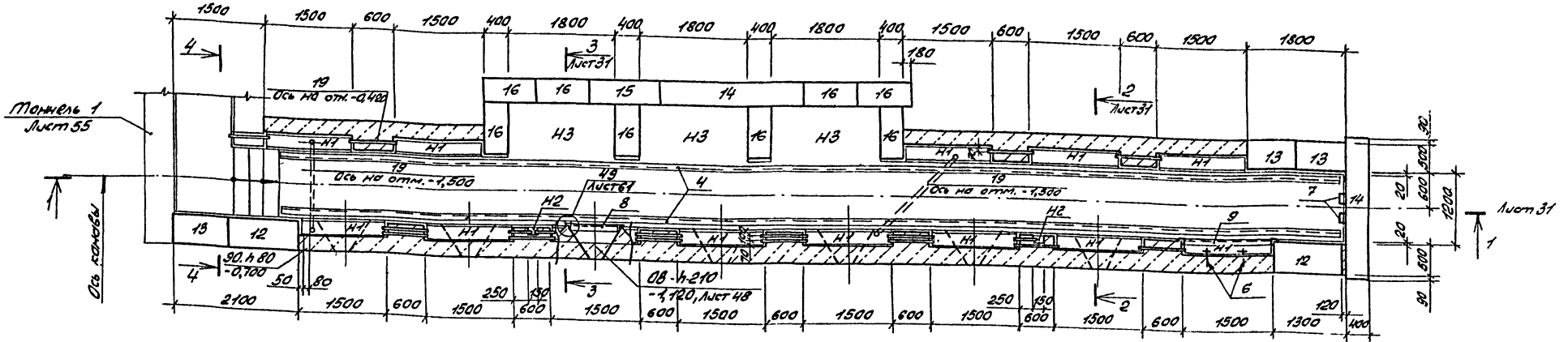
Бетон М 150-250
 Цементный раствор М 150-15
 Керамическая плитка ГОСТ 6787-80-10

Обмазка горячим битумом за бразда
 Бетонные блоки стены - 500
 Цементный раствор М100 - 10
 Керамическая плитка (белая)
 ГОСТ 6787-80 - 10

Привязан
 Ш.В. №

ТИ 503-2-17с.86-КЖ		Электротранспортное предприятие на 800 автомобилей для городских районов	
Производственный корпус		Стационарный электростанция	
ФОН 5. План на отм. 0,000		ГИПРОАВТОТРАНС	
Сечения 1-1-3-3		Воронежский филиал	

План на отм. -0,420

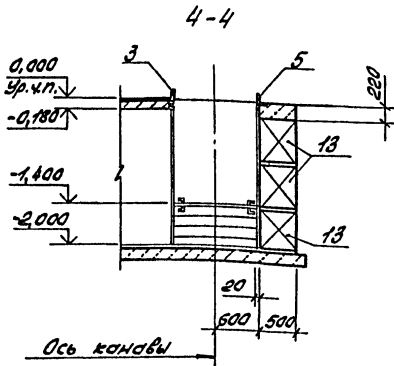


Спецификация фундамента ФОМ 5

Код	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Оборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4	1		IX. 018	UM 30	6	13,9 кг
А4	2		IX. 022	UM 35	26	3,0 кг
				Изделия закладные		
А4	3		IX. 012	UM 24, L=19800	1	649,4 кг
А4	4		IX. 013	UM 25, L=17750	2	158,0 кг
А4	5		IX. 014	UM 26, L=19600	1	358,7 кг
А4	6		IX. 015	UM 27	52	0,4 кг
А4	7		IX. 017	UM 29	4	2,5 кг
А4	8		IX. 008	UM 20	7	9,8 кг
				Детали		
А4	9		IX. 023	Решетка UM 37	13	18,7 кг
Б4	10			A-I-6100CT5781-82, L=270	260	0,1 кг

Продолжение спецификации

Код	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Блоки бетонные для стен подвалов		
				ФБС 245.6-7 ГОСТ 13579-78	3	1630 кг
				ФБС 12.5.6-7 ГОСТ 13579-78	8	790 кг
				ФБС 9.5.6-7 ГОСТ 13579-78	17	590 кг
				ФБС 24.4.6-7 ГОСТ 13579-78	2	1900 кг
				ФБС 12.4.6-7 ГОСТ 13579-78	4	640 кг
				ФБС 9.4.6-7 ГОСТ 13579-78	16	470 кг
				ФБС 12.5.3-7 ГОСТ 13579-78	7	380 кг
				1.138-10, вып. 1		
				Перемычка ППР-10.12.6	28	25 кг
				Труба ПВХ Ø125x1800	1	3,2 кг
				Материалы		
				Бетон М 200	10,9	м³
				Бетон М 150	10,6	м³
				Бетон М 100	0,2	м³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные, детали					
	Арматура класса А-I						Арматура класса А-II					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82*			всего		
	6	10	штык	10	штык	штык	10	штык	8	штык	штык	штык
ФОМ 5	60,0	28,6	38,6	98,8	98,8	187,4	10,4	10,4	31,2	31,2	41,6	

Продолжение ведомости

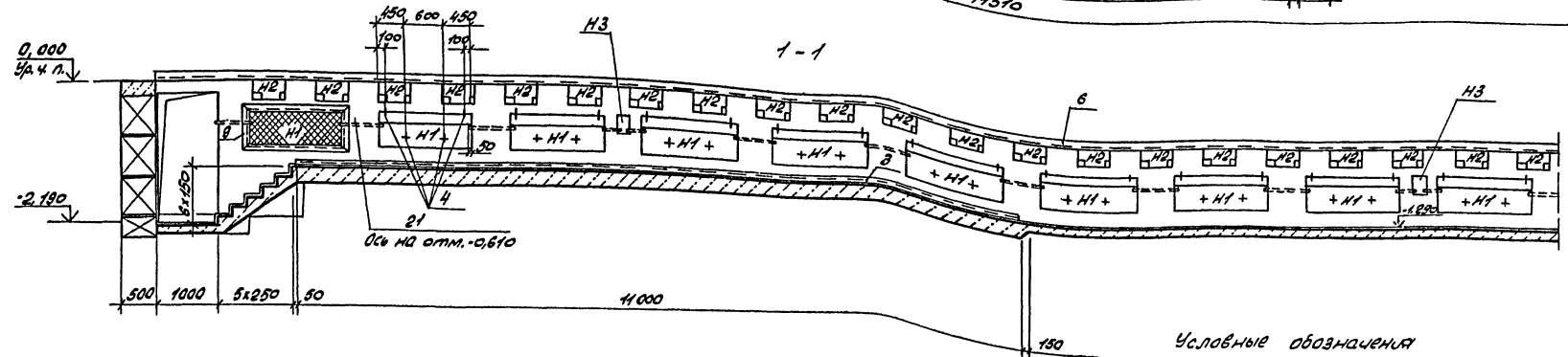
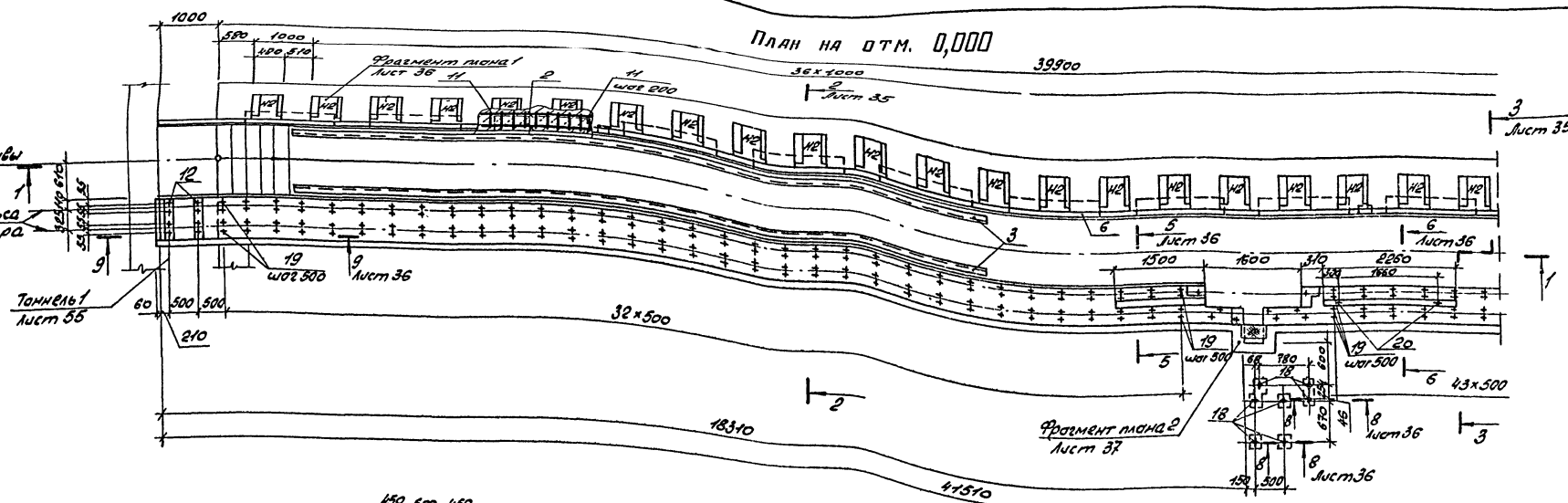
Марка элемента	Изделия закладные, детали															
	Прокат марки															
	в Ст 3 кл 2						Сетка									
	ГОСТ 8240-72*	ГОСТ 13509-72	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5336-80*	всего						Общий расход			
ФОМ 5	201,2	281,2	305,2	305,2	286,8	286,8	709,2	709,2	10,4	10,4	10,0	10,0	22,1	22,1	1625,0	1854,0

Гипроавтотранс			
Гипроавтотранс	Королева И.И.	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	И.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников
Гипроавтотранс	Л.И. Коробейников	Инженер	Л.И. Коробейников

Привязан
УИВ. № 2

Гипроавтотранс
автомобильное предприятие на 200 автомобилей для каменных районов
Производственный отдел
карты
ФОМ 5. План на отм. -0,420
сечение 4-4
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Автономная Гидроэнергетическая станция



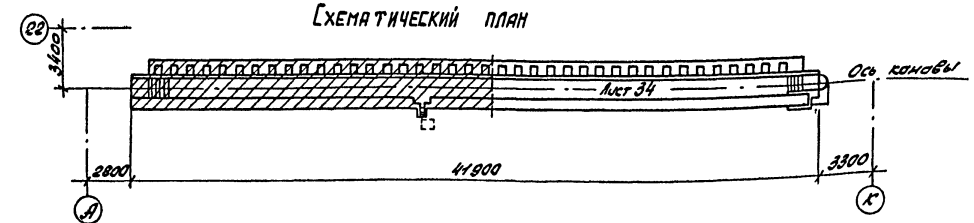
Условные обозначения

Н1 - ниша электроосвещения размером 1500x300x590(н)
 Н2 на отм. -1,010.

Н2 - ниша технологическая размером 490x580x245(н)
 Н2 на отм. -0,230.

Н3 - ниша электроосвещения размером 150x150x230(н)
 Н3 на отм. -0,650.

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



Привязан
 ЛШБ.НЗ

ТП 503-2-17с. 86-КЭС		Автотранспортное предприятие на 200 автомашин для нужд района	
Производственный корпус		Ставка листов	
РП 83		ГИПРОАВТОТРАНС	
Воронежский филиал			

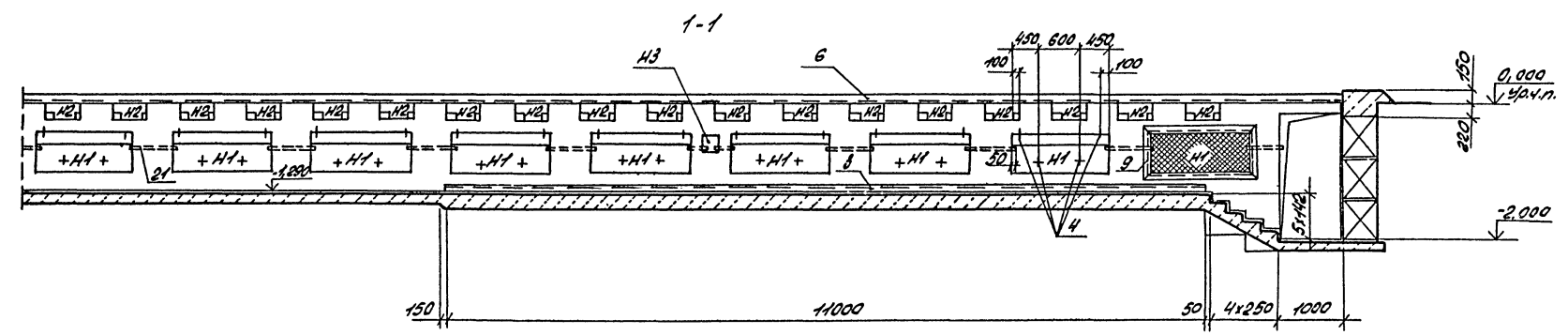
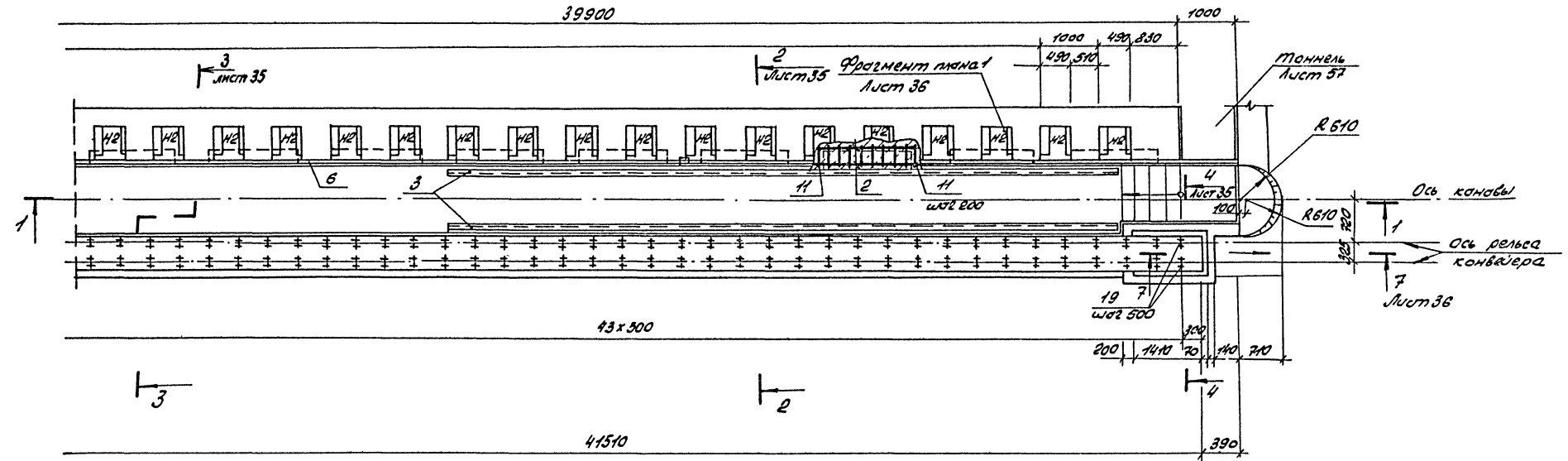
Фом Б. План на отм. 0,000 сечение 1-1

Составлено: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Утверждено: [Имя]

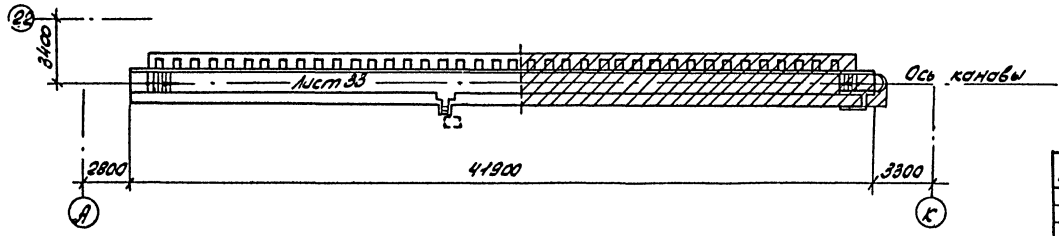
Листов III

Мушовой проект

План на отн. 0,000
39900

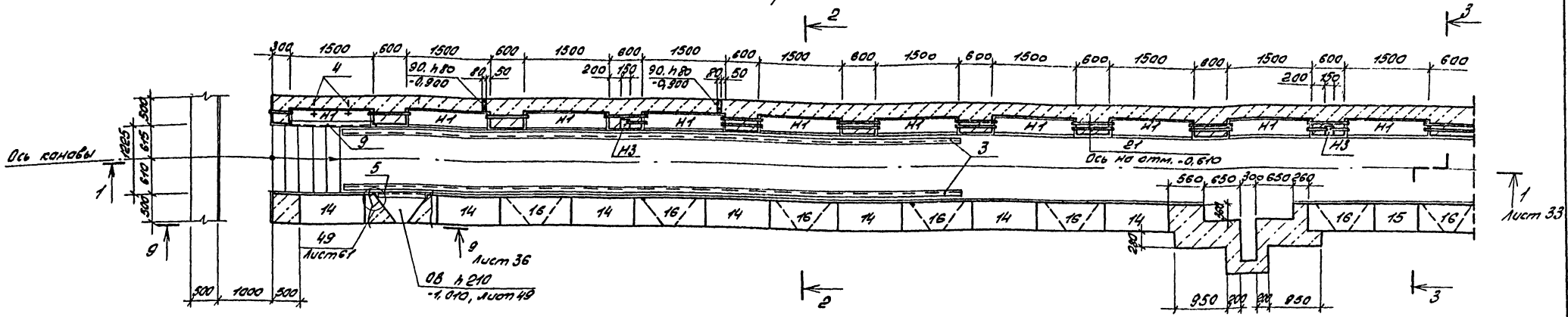


Схематический план

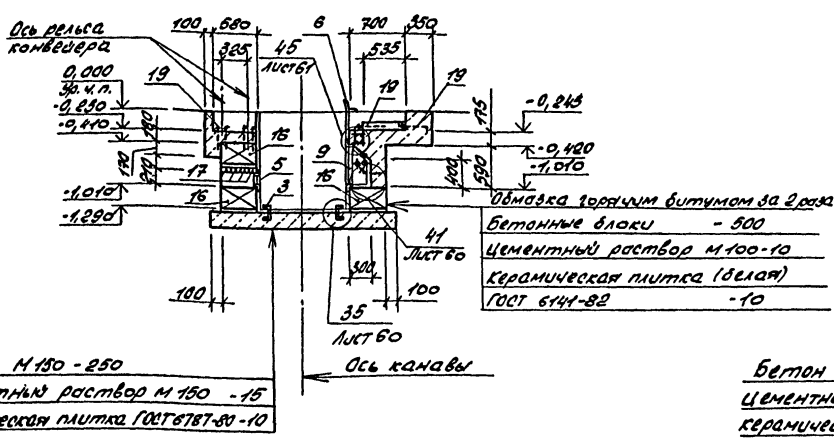


Привязан		ГЛП Коростелев		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Н.И.Иванов		Литотранспортное предприятие на 200 штабисов для южных районов	
		Н.И.Коростелев		Производственный корпус	
		Л.И.Бессокольников		РП 34	
		Л.И.Воробей		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Ст.И.И.Получкина		Воронежский филиал	
		Ст.И.И.Филиппова		Форм. План на отн. 0,000	
				Сечение 1-1	

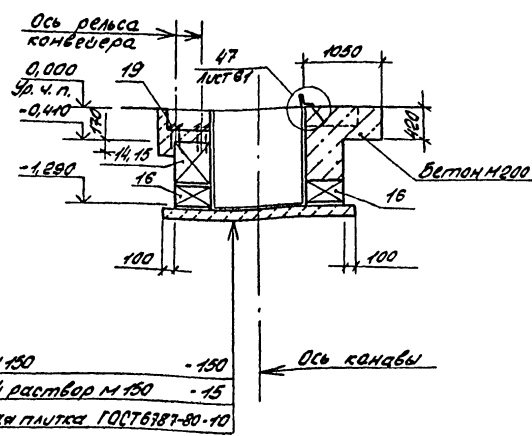
ПЛАН НА ОТМ. -0,600



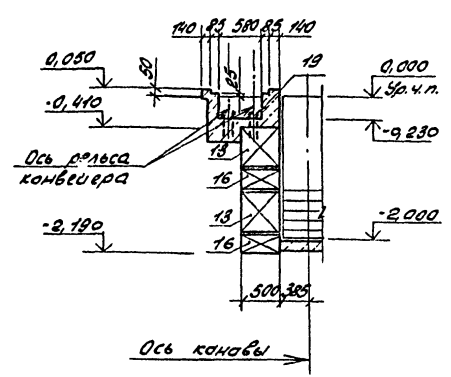
2-2



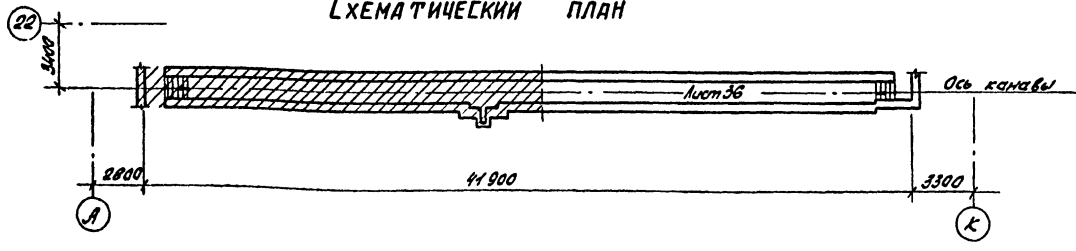
3-3



4-4



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН



		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Автоматическое превращение на 200 автомобилей для южных районов	
ГИП	Саростеев	Производственный корпус	Лист 35
Начальник	Шубов		
Инженер	Сосоров	Фомб. План на отм.-0.600.	ГИПРОАВТОТРАНС
Инженер	Бессолов		
Инженер	Рылова	Сеченая 2-2 + 4-4	Воронежский филиал
Ст.инж.	Полынько		
Ст.инж.	Филиппов		

Копировал: П. Лехина

Лист 12

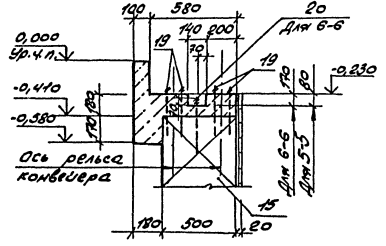
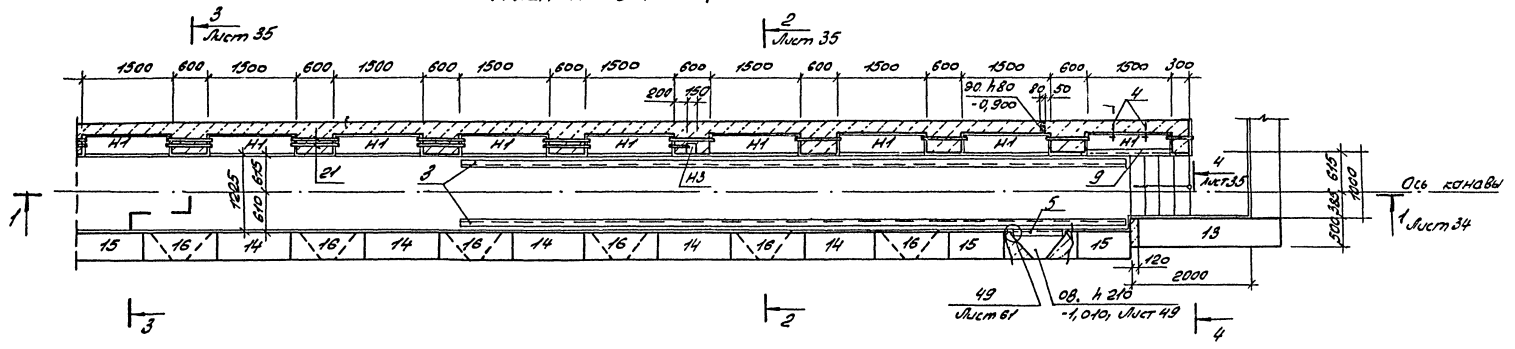
Составитель: Мухоморова Л.И.
 Проверил: Мухоморова Л.И.
 Инженер: Мухоморова Л.И.
 Главный инженер: Мухоморова Л.И.

Львов проект

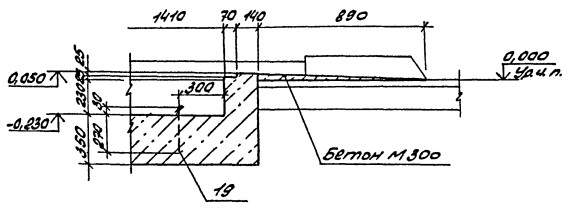
Листов № 1

Монитор проекта

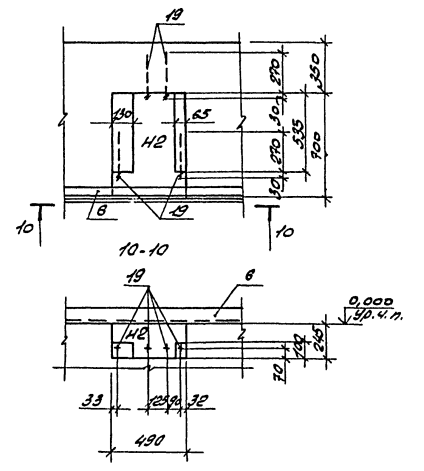
План на отгм. -0,800



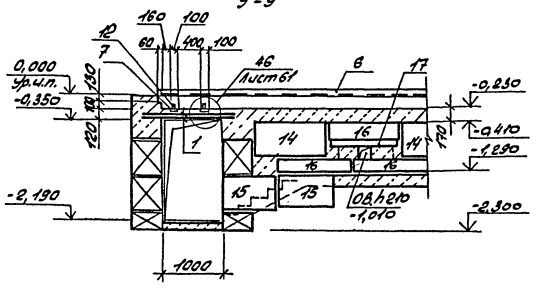
7-7



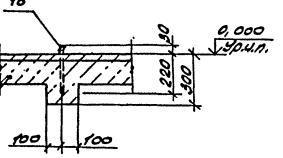
Фрагмент плана 1



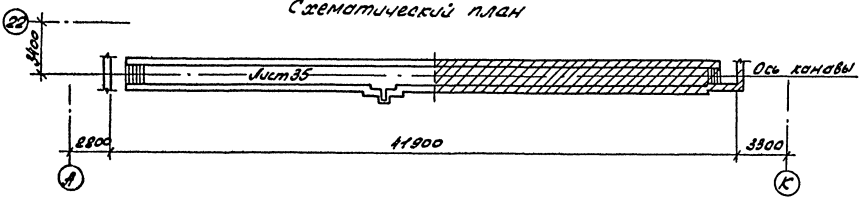
9-9



8-8



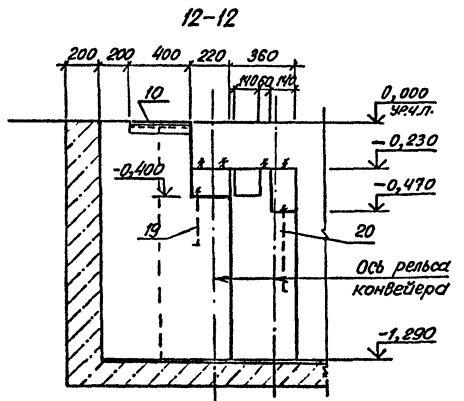
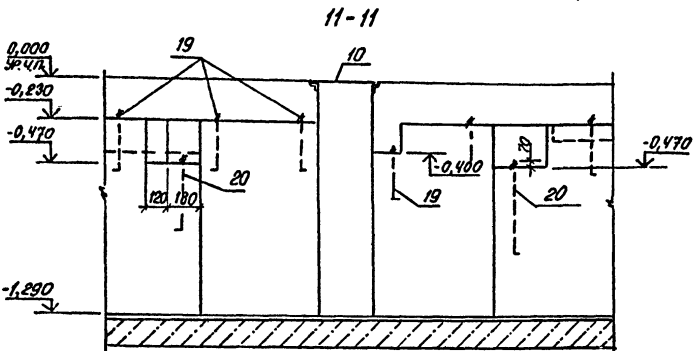
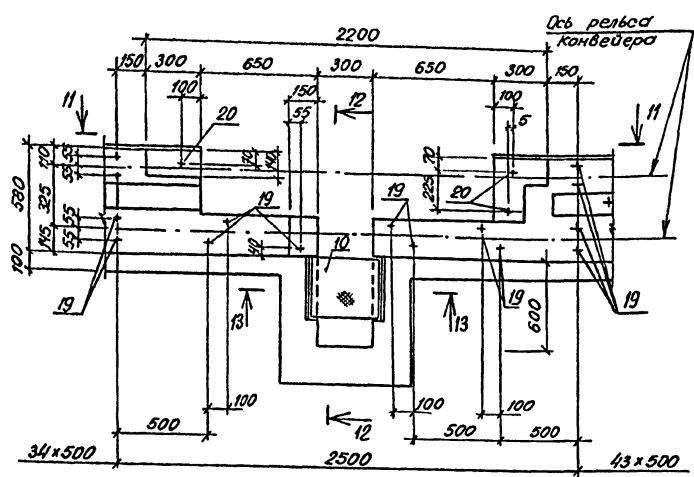
Схематический план



СОГЛАСОВАНО
 Утверждаю
 Главный инженер проекта
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

ТП 503-2-17с.86-КЖ АВТотранспортное предприятие № 2000 в г. Воронеж для каменных районов	
Привязан	Производственный стандарт Листов А17 36
ИЖ. №	ФОН 6. План на отгм. -0,800 сечения 5-5-10-10, фрагмент плана 1
	ГИПРОАВТотран Воронежский филиал
	ГИП Карастеев А.О. Цыбин М.К. Коков (М.К.) А.В. Бобров В.В. Луговой (В.В.) Ст. инж. Г.А. Мухоморов Ст. инж. Ф.М. Пестелев

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА Ф0м Б

Фрагмент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетка арматурная</u>						
АЧ		1	IX. 019	ИМ 31	2	10,8 кг
АЧ		2	IX. 022	ИМ 36	38	2,8 кг
<u>Изделия закладные</u>						
АЧ		3	IX. 013	ИМ 25, L=11000	4	97,9 кг
АЧ		4	IX. 015	ИМ 27	76	0,4 кг
АЧ		5	IX. 008	ИМ 20	15	9,8 кг
АЧ		6	IX. 007	ИМ 19, L=41900	1	272,4 кг
		7	1.400-15, 86п.1	ИМ 415-2 L=530	2	3,2 кг
		8	То же	ИМ 555, L=400	2	2,1 кг
<u>Детали</u>						
АЧ		9	IX. 023	Решетка ИМ 37	19	18,7 кг
		10		Лист рабб К-19-4,0x400x400		
		11		Бет 3 кл ГОСТ 8568-77*		
		12		F=0,15м²	1	5,4 кг
				<u>Отдельные стержни</u>		
				А-1-6 ГОСТ 5781-82*, L=270	380	0,1 кг
				А-1-16 ГОСТ 5781-82*, L=40	8	0,1 кг

Продолжение спецификации

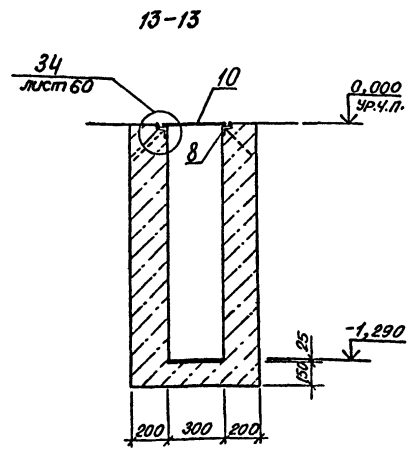
Фрагмент	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
<u>Блоки бетонные</u>						
		13		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	2	1630 кг
		14		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	13	790 кг
		15		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	11	590 кг
		16		ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78	79	330 кг
		17	1.138-10, 86п.1	Перемычка ПП 1-10.12.6	60	25 кг
		18		Блок ПМ 2М 2x3008x3 по 2 ГОСТ 24374-82	7	0,35 кг
		19		Блок ПМ 2М 16x3008x3 по 2 ГОСТ 24374-82	467	0,66 кг
		20		Блок ПМ 2М 24x500x3 по 2 ГОСТ 24374-82	5	2,35 кг
		21	ТЭ 6-19-051-249-79	Труба ПХЛ ЭП 254 Сб.г. 2200	1	3,8 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон М 200	170	м³
				Бетон М 150	18,4	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные																	
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки															
	А-I		АТ-III С				Всего	А-I		Вст 3 кл 2														
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 8240-72								
6	10	Углов	10	16	Углов	6	10	16	Углов	8	Углов	8x60	8x100	Углов	150x50x5	163x63x5	Углов	190x56x5,5	Углов	Г 10	Углов			
Ф0м Б	62,4	41,8		104,2	41,8	20,0	61,8	168,0	0,2	15,2	0,8	16,2	33,0	33,0	15,2	5,4	20,6	464,0	3,8	467,8	259,8	259,8	378,4	378,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

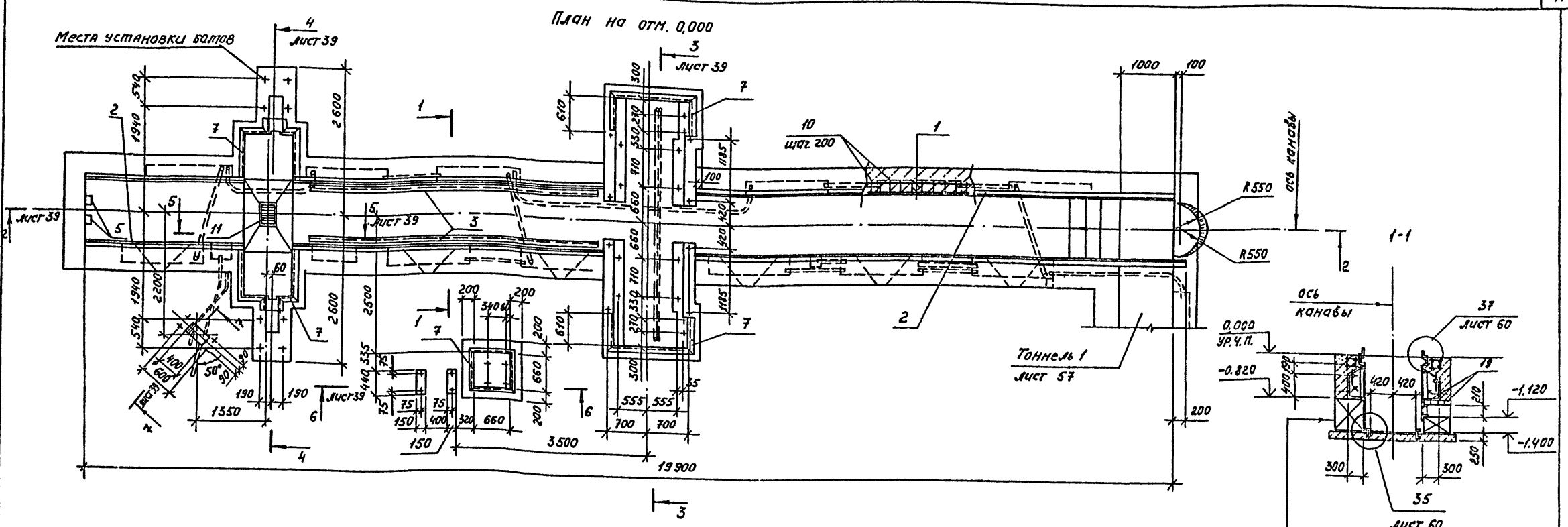
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Прокат марки		Сетка	Всего		
	Вст 3 кл					
	ГОСТ 8568-77*		ГОСТ 5336-80*			
Ф0м Б	5,4	5,4	32,3	32,3	12135	1379,5



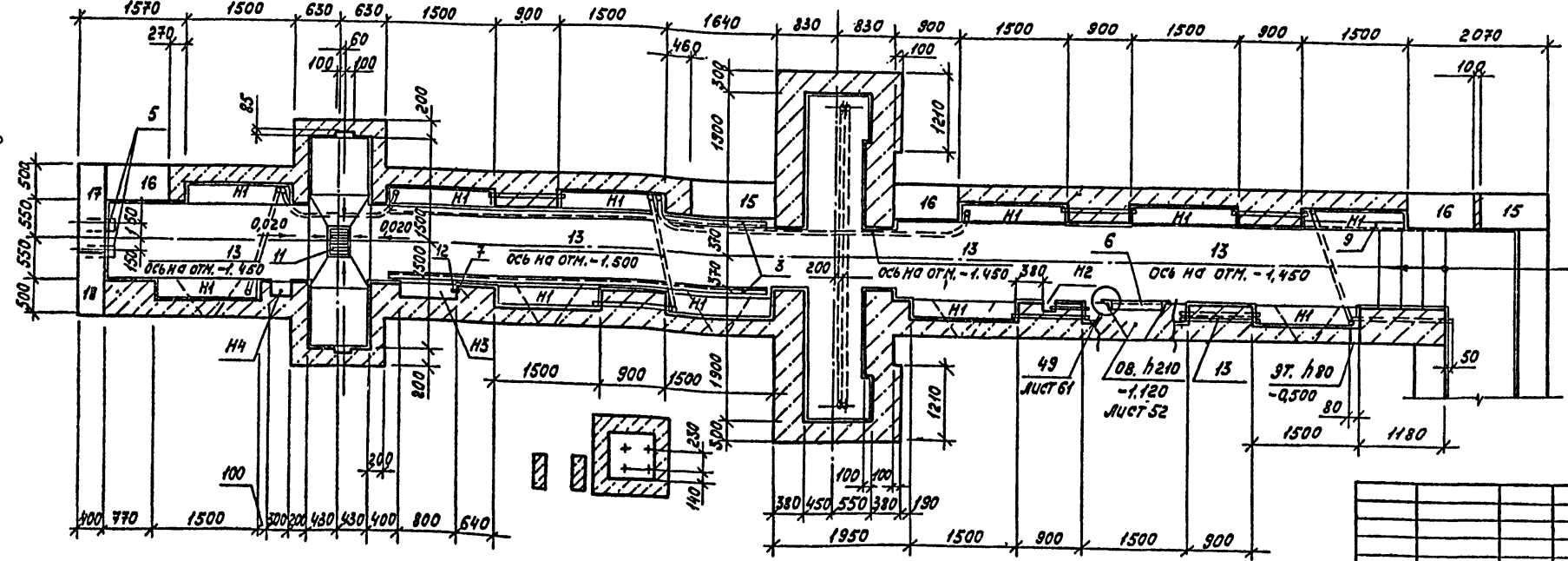
ИП 503-2-17с. 86 - КЖ
 Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов
 Производственный корпус
 Ф0м Б. Фрагменты плана 2. Сечения 11-11 + 13-13
 ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Работы

Туннель проект



План на отм. -0,420



Н3 - ниша технологическая размером 800 x 240 x 1000 (Н) низ на отм. -1,50

Н4 - ниша технологическая размером 300 x 160 x 250 (Н) низ на отм. -0,400

Обмазка горячим битумом
3а 2 раза

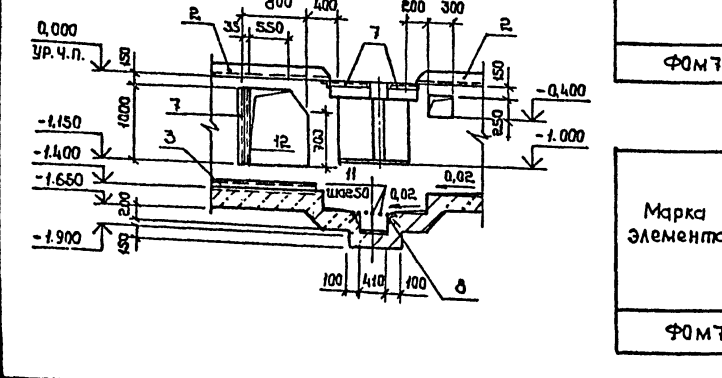
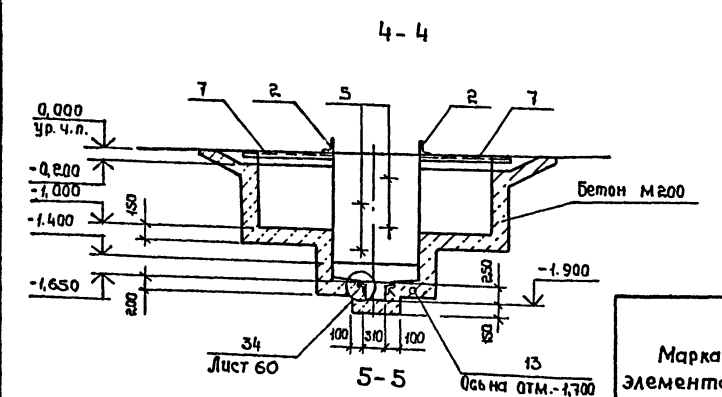
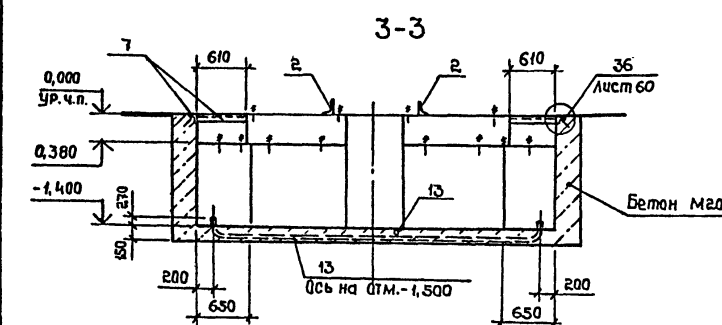
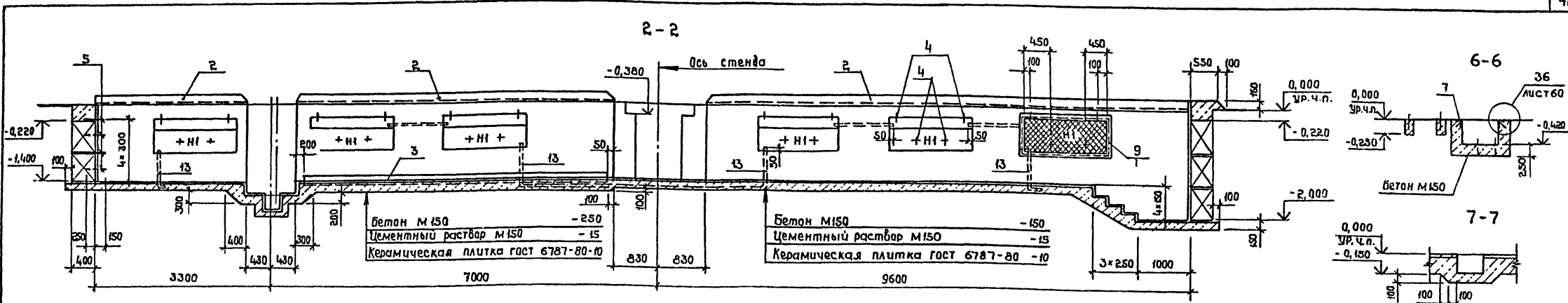
Бетонные блоки	- 500
Цементный раствор	М100-10
Керамическая плитка	(белая) ГОСТ 6787-80 -10

Условные обозначения
Н1 - ниша электроосвещения размером 1500 x 300 x 590 (Н) низ на отм. -0,820
Н2 - ниша электроосвещения размером 150 x 150 x 220 (Н) низ на отм. -0,450

ТП 503-2-17с.86 -КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан	ГМП Коростелев Нач. отд. Шиваев Н.контр. Кокорев Г.контр. Беляковский Руч. гр. Рудилва Ст. инж. Фидлипренто	Производственный корпус	Станция Лист Листов рп 38
Инв. №		Ф0М7. План на отм. 0,000 и отм. -0,420	ТИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Копировать

Альбом №1
Типовой проект



Спецификация фундамента Ф0М7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4		1	IX. 022	ИМ35	24	3,0 кг
А4		2	IX. 012	ИМ24, $\ell=34280$		1124,4 кг
А4		3	IX. 013	ИМ25, $\ell=5490$	2	48,9 кг
А4		4	IX. 015	ИМ27	48	0,4 кг
А4		5	IX. 017	ИМ29	4	2,5 кг
А4		6	IX. 008	ИМ20	6	9,8 кг
		7	1.400-15, вып.1	ИМ553, $\ell=13960$		57,2 кг
		8	То же	ИМ555, $\ell=1840$		9,8 кг
				<u>Детали</u>		
		9	IX. 023	Решетка ИМ27	12	18,7 кг
		10		А-1-6 ГОСТ 5781-82, $\ell=270$	240	0,1 кг
		11		$\ell=390$	9	0,1 кг

Продолжение спецификации

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Угловые</u>		
		12		Углок 35x35x4 ГОСТ 8509-72*		
				ВСт3кл2 ГОСТ 535-79*		
				$\ell=1000$	1	2,1 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13	ТУ6-19-051-249-79	Труба пхлэзсу $\ell=67000$		11,4 кг
				<u>Блоки бетонные</u>		
		14		ФБС 24.5.6-7 ГОСТ 13579-78	7	1630 кг
		15		ФБС 12.5.6-7 ГОСТ 13579-78	7	790 кг
		16		ФБС 9.5.6-7 ГОСТ 13579-78	17	590 кг
		17		ФБС 12.4.6-7 ГОСТ 13579-78	1	640 кг
		18		ФБС 9.4.6-7 ГОСТ 13579-78	2	470 кг
		19	1.138-10, вып.1	Перемычка-1ПР1-10. $\ell=6$	48	2,5 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	15,8	м ³
				Бетон М150	13,7	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные, детали																	
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	А-1		АТ-ШС			А-1		А-Ш			ВСт3 кл 2												
	6	10	Итого	10	Итого	6	10	Итого	8	Итого	6x60	Итого	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8240-72*							
Ф0М7	43,1	26,4	69,5	26,4	26,4	95,9	04	9,6	10,0	31,1	31,1	9,6	9,6	2,1	313,5	8,8	324,4	617,0	617,0	94,4	94,4	486,8	486,8

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные, детали				Общий расход	
	Прокат марки		Сетки			
	ВСт3 кл 2	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 5336-80*	Итого		
Ф0М7	10,0	10,0	20,4	20,4	1603,7	1699,6

Приказан

Гип	Карстелев	М.А.
Нач. отд.	Шубаев	В.В.
Н.контр.	Какарев	В.В.
Инж.контр.	Боскаров	В.В.
Р.к.вр.	Рубцова	В.В.
Ст.инж.	Филиппенко	В.В.

ТП 503-2-17с.86-КЖ

Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для нужд района

Производственный корпус

Ф0М7. Сечения 2-2 и 7-7

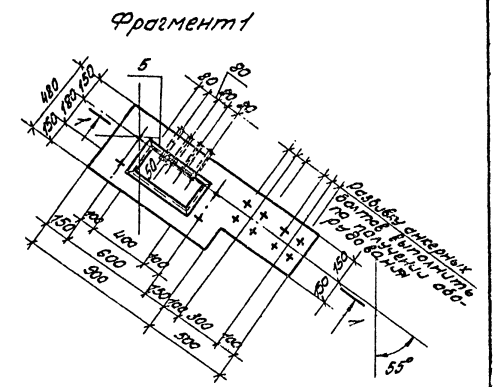
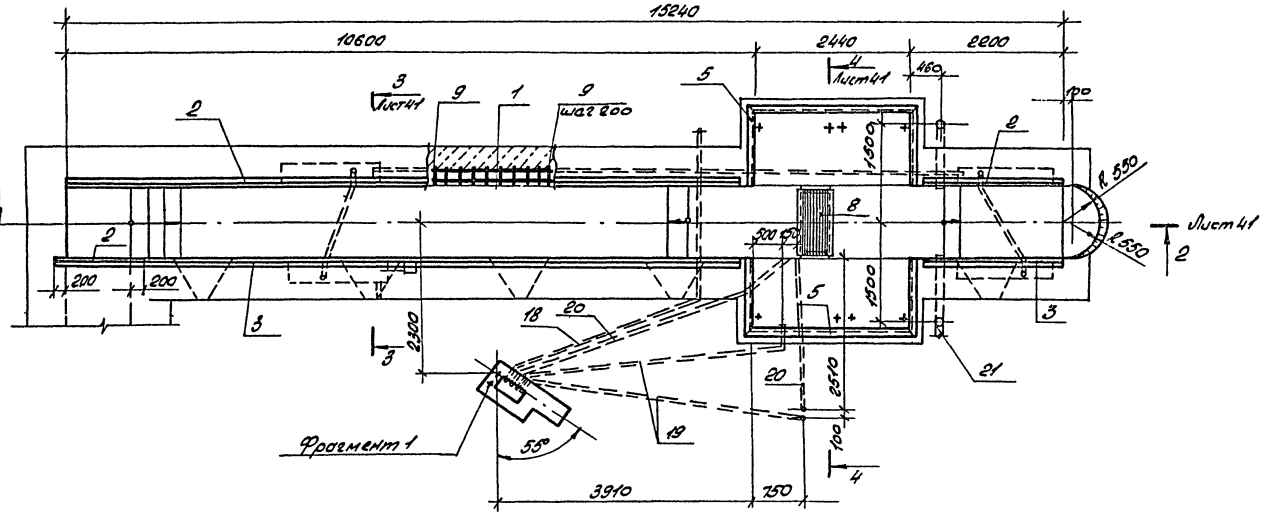
ГИПРАВОТРАНС Воронежский филиал

Стадия: Лист 39

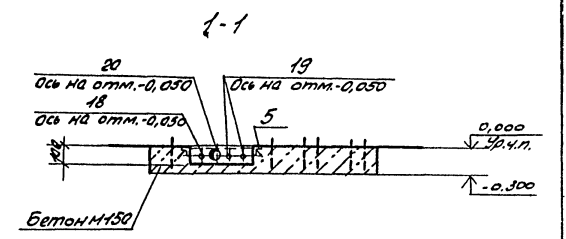
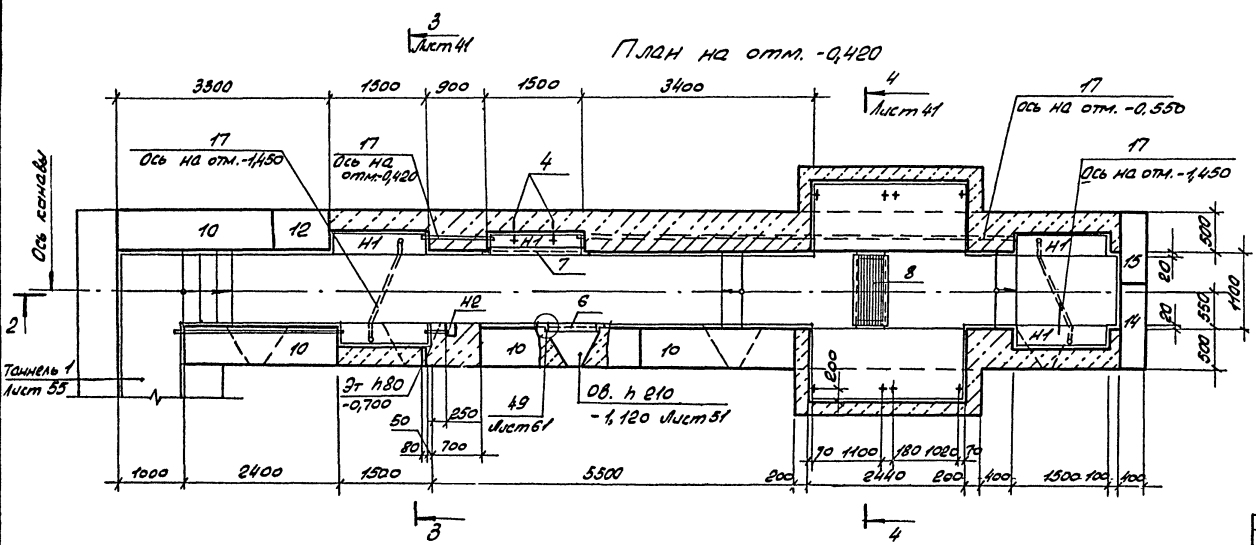
Мушкетерский проезд

Мушкетерский проезд

План на отм. 0,000
13240



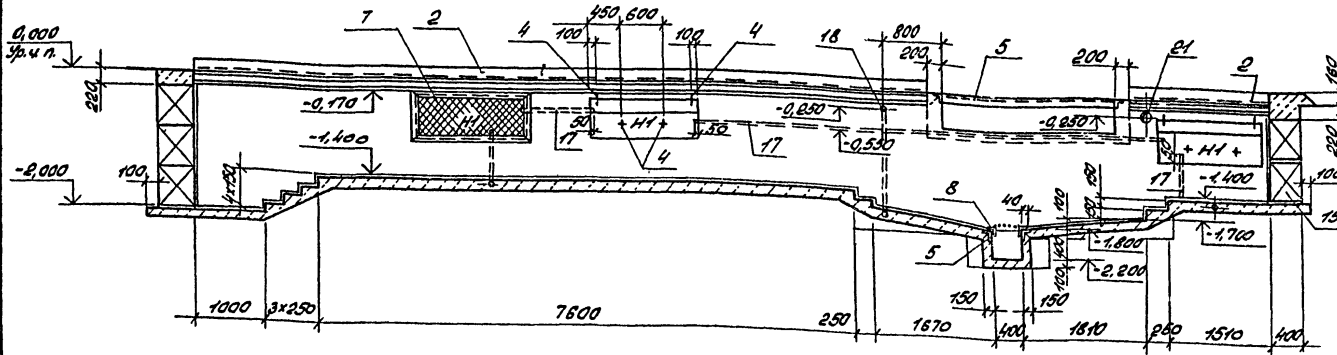
План на отм. -0,420



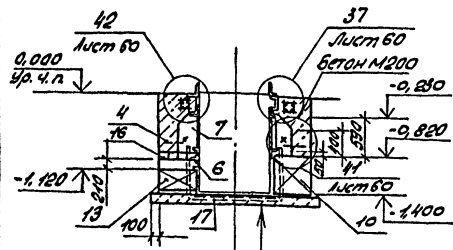
Н1- нить электросвещения размером 1500x300x590(н) низ на отм. -0,820.
Н2- нить электросвещения размером 150x150x220(н) низ на отм. -0,450

ТТ 503-2-17с. 86- КН			
ГПТ	Костелев	И.И.	Автоматическое устройство на 200 деталей для железной дороги
Исполн.	И.И. Костелев	И.И. Костелев	Производительный завод
Проект.	И.И. Костелев	И.И. Костелев	Ст. инж. И.И. Костелев
Инв. №	6.6.6	2022	Ф0М8. План на отм. 0,000 и -0,420. Фрагмент 1
Гидротранс	Воронежский филиал	Лист 40	

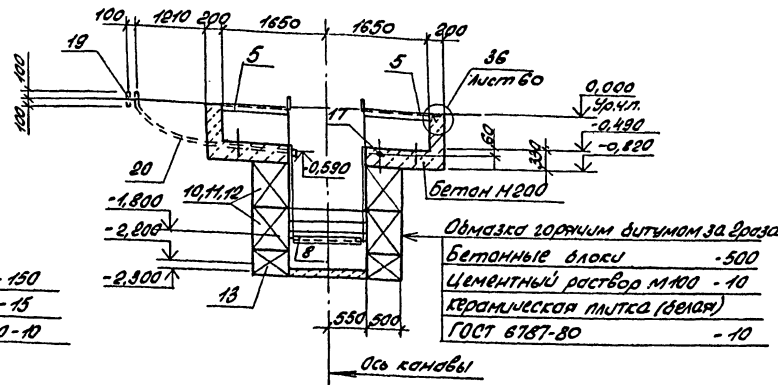
2-2



3-3



4-4



Ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные										
	Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-II		А-I		А-II		В Ст 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8909-78*		ГОСТ 8510-72*				
6	10	Утол 10	Утол 14	10	Утол 8	Утол 6-8	Утол 22x22	Утол 150x50x5	Утол 1160x90x9	Утол 20					
Ф0м 8	18,0	14,0			4,0	4,0	4,0	17,5	4,0	6,6	10,6	190,9	190,9	446,4	446,4

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Общий расход	
	Прокат марки					Сетки							
	ВСт3пс-1		ВСт3кп2		ВСт2сп	Сетки							
ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 2590-74*		ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 5336-80								
Г16	Утол	Крыш 22	Утол	Гр. 19x25	Гр. 32x28	Гр. 70x32	Гр. 100x40	Утол	№20x16	Утол			
Ф0м 8	1960	060	240	240	6,4	25,7	33,1	32,7	97,9	8,5	8,5	995,9	1035,9

Спецификация фундамента Ф0м 8

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетка арматурная		
А4	1	IX.022	10	3,0кг
		Изделия закладные		
А4	2	IX.012	1	452,7кг
А4	3	IX.014	1	201,3кг
А4	4	IX.015	20	0,4кг
А4	5	1.400-15, Вып.1	1	55,1кг
А4	6		5	9,8кг
		Детали		
А4	7	IX.023	5	18,7кг
А4	8	IX.024	1	38,4кг
Б4	9	А-Г ГОСТ 5781-82, е=270	100	0,1 кг
		Стандартные изделия		
		Блоки бетонные		
		стен подвалов		
		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	13	1630кг
		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	5	790кг
		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	10	590кг
		ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78	6	380кг
		ФБС 12.4.6-Т ГОСТ 13579-78	1	640кг
		ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78	2	470кг
		1.138-10, Вып.1	20	25кг
		Труба ПХБ 37255 Собыч=800	1	3,1кг
		Труба 18x27 ГОСТ 3262-75 е=5300	1	6,4кг
		Труба 32x23 ГОСТ 3262-75 е=5300	1	25,7кг
		Труба 10x12 ГОСТ 3262-75 е=5300	1	33,1кг
		Труба 10x10 ГОСТ 3262-75 е=5300	1	32,7кг
		Материалы		
		Бетон М200	100	м ³
		Бетон М150	62	м ³

ГП 503-2-176.86- КОЖ		Явотранспортное предприятие на 200 автобусов южных районов	
Производственный корпус		Станд. лист	Листов
ГП		ГП	41
Ф0м 8. Сечения 2-2: 4-4		ГИПРОАВТотРАНС Воронежский филиал	

Согласовано
 Инженер
 Проектировщик
 Исполнитель
 Проверен
 Утвержден
 Главный инженер
 И.М.Бондарь

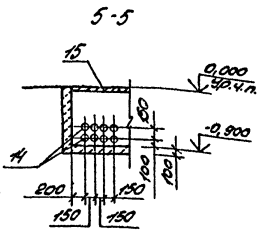
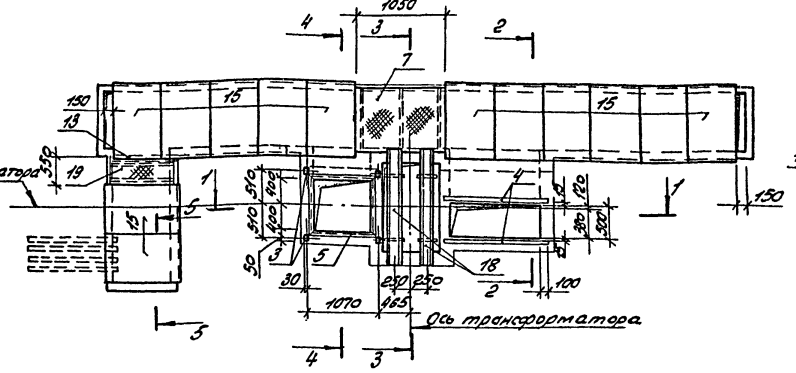
Привязан
 Инв. №

Миловой проект
Лыбом III

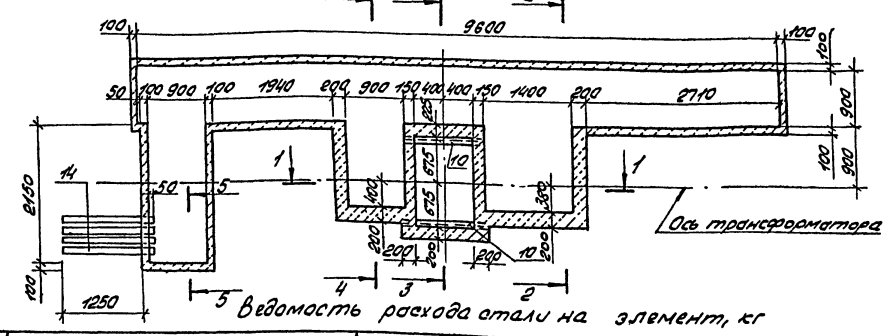
Спецификация фундамента Ф0м 9

Фундамент	Линейный	Порядок	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
Н4	1		И. 020	ИМ 32	3	2,5 кг
Н4	2		И. 021	ИМ 33	2	1,8 кг
				Изделия закладные		
			3	1.400-15, вып.1	МН 104-6	4 0,6 кг
			4	1.400-15, вып.1	МН 104-3 2-1600	2 3,1 кг
			5	1.400-15, вып.1	МН 553 2-3800	1 15,5 кг
			6	1.400-15, вып.1	МН 554 2-3200	1 13,5 кг
				Детали		
Н4	7		И. 005	ШЛТ ИМ 17	1	48,8 кг
Н4	19		И. 006	ШЛТ ИМ 18	1	21,5 кг
Н4	8		И. 025	Решетка ИМ 39	2	27,5 кг
Н4	9		И. 025	Решетка ИМ 40	1	30,1 кг
				Швеллеры		
				ГОСТ 8240-72 * С 3* № 12 ГОСТ 535-79 *		
БУ	10			ℓ=1160	2	10,0 кг
БУ	11			№ 1-6 ГОСТ 5781-82 * ℓ=460	10	0,1 кг
БУ	12			ℓ=180	8	0,04 кг
				Блок № 6 ГОСТ 8509-72 Указ № 6 Ст. 3 № 6 ГОСТ 535-79 *		
БУ	13			ℓ=1100	1	8,1 кг
				ГОСТ 1839-80		
БУ	14			Трубы асбестоцементные Ди=100, ℓ=1400	8	6,9 кг
				Стандартные изделия		
БУ	15		3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плиты перекрытия П79-3	13	150 кг
БУ	16		3.006.1-2/82, вып. 2-2	Балка перекрытия Б1	1	130 кг
БУ	17		3.006.1-2/82, вып. 2-2	Балка перекрытия Б3	1	250 кг
БУ	18		И. 036	Балка БМ1	2	
				Материалы		
				Бетон М150	6,4	м3

План на отм. 0,000



План на отм. -0,400



ведомость расхода стали на элементы, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные									
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Арматура класса А-I			Арматура класса А-II						
	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82 *		ГОСТ 103-76 *		ГОСТ 8509-72 *					
	6	10		8	10		8	10	4x10	6x10	8x10	Швеллеры 150x50x5	180x80x6	Швеллеры		
Ф0м 10	3,6	4,7	8,3	4,7	4,7	13,0	14,2	14,2	3,8	10,2	0,8	1,6	25,0	8,1	33,1	
Ф0м 9	3,6	4,7	8,3	4,7	4,7	13,0	14,2	14,2	4,0	6,0	10,2	0,8	1,6	26,6	8,1	34,7

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход			
	Прокат марки ВСтЗ кп2			Прокат марки ВСтЗ сп						
	ГОСТ 8240-72 *		ГОСТ 8568-77 *	ГОСТ 1118-78		ГОСТ 3862-75 *				
	С 10	Швеллеры		Лист 8x0,5	Лист 8x0,5					
Ф0м 10	88,4	88,4	45,6	45,6	0,1	0,1	2,4	2,4	202,4	215,4
Ф0м 9	88,4	88,4	53,5	53,5	0,1	0,1	2,4	2,4	214,3	227,3

Сечения 1-1, 4-4 см. на листе 43

Привязки:

Уч. №	

ТП 503-2-17с. 86 - КОЖ

Автомобильное предприятие для кузовных работ

Производственный лист

корпус

РП 42

Ф0м 9. План на отм. 0,000, -0,400. Сечения 5-5

ГИПРОАВТОТРАНС

Воронежский филиал

С.И. Соловьев
Дир. проекта
М.И. Милова
Инженер
С.И. Соловьев
Инженер

Архив №17

Планы проекта

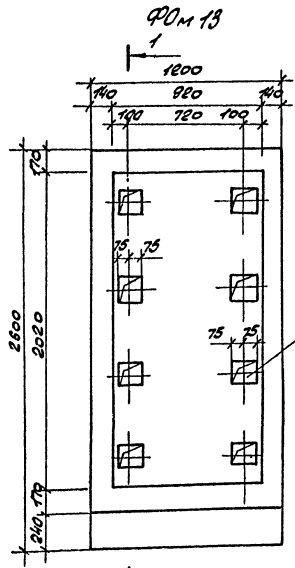
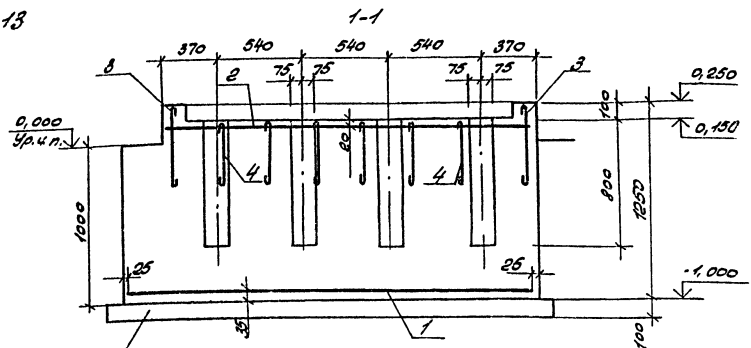
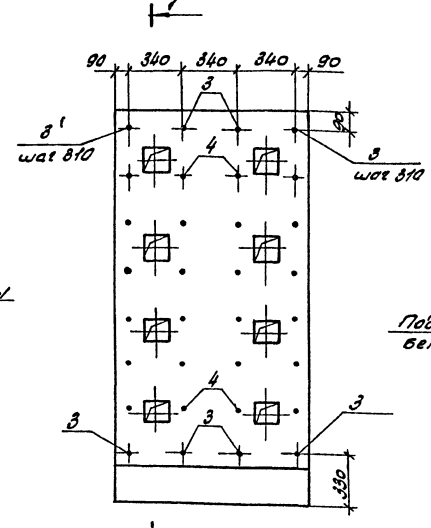


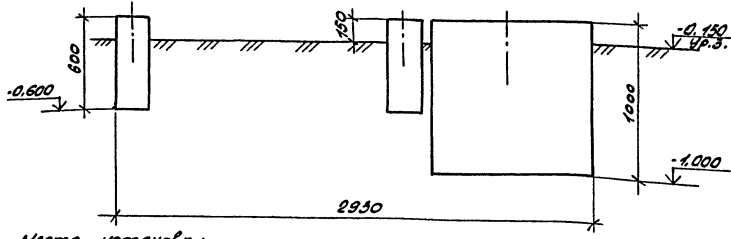
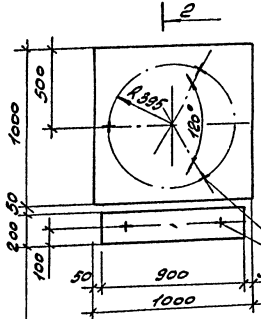
Схема расположения выпусков Ф0М13



Спецификация фундаментов Ф0М12, Ф0М13

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. элемент	Примечание
Сборные элементы					
Сетки					
1		С 10ЛШ-200 1050x2350 25 10ЛШ-100 25	ГОСТ 23279-78	1	26,8 кг
2		С 10ЛШ-200 1050x2350 25 10ЛШ-100 25	ГОСТ 23279-78	1	24,2 кг
Детали					
А-1.8 ГОСТ 5781-82*					
Б4	3	l = 580		20	0,23 кг
Б5	4	l = 480		12	0,19 кг
Материалы					
Бетон М200				12	3,6 м ³
Бетон М50				0,4	м ³

Ф0М12



Места установки валтов

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				всего
	Арматура класса А I		А III		
	ГОСТ 5781-82				
	8	10	12		
Ф0М13	6,8	6,9	50,5	50,5	57,4

ТТ 503-2-17с.86 - КЭС

Изготовлено в соответствии с проектом на 200 автоматов для местных районов

Производственный корпус

Ф0М12, Ф0М13

Гипроавтотранс Воронежской филиал

Привезен

ИВБ, п.2

Копировал: Алексина

21.04.2011 г.

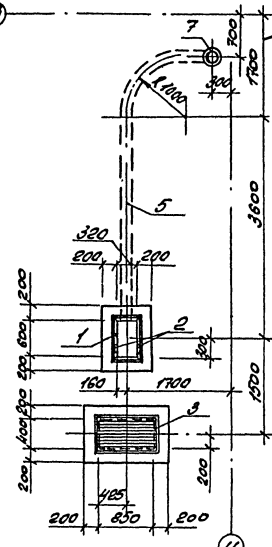
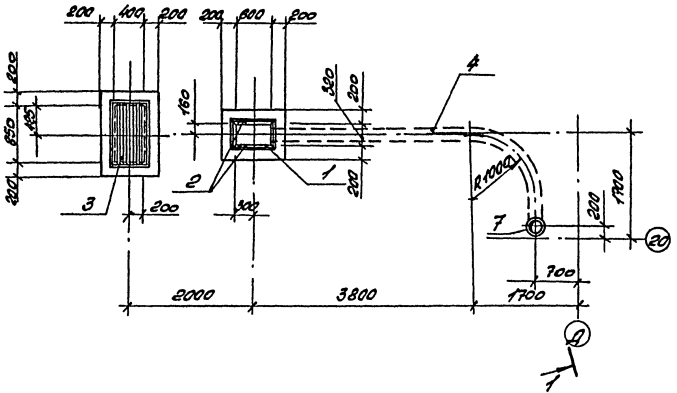
шпильки

типовой проект

Ф0м 14

Ф0м 15

Спецификация фундаментов Ф0м 14 ÷ Ф0м 16



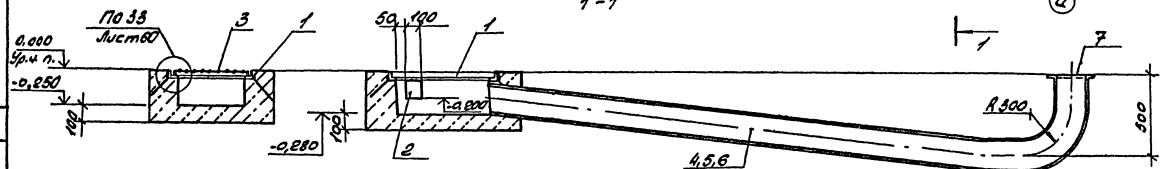
Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на элемент		Грментам
				шт.	шт.	
Сборочные единицы						
Узлы закладные						
И1	1	1400-15, выш.1	МН 554, в: 5140	1	1	21,6 кг
И2	2	то же	МН 106-3	2	2	1,0 кг
Детали						
И3	3	И. 026	Решетка ИМ 41	1	1	30,7 кг
И4	4		Труба 194x5,0x1600 ГОСТ 8732-78	1	1	142,2 кг
И5	5		Труба 194x5,0x1530 ГОСТ 8732-78	1	1	123,5 кг
И6	6		Труба 194x5,0x1800 ГОСТ 8732-78	1	1	141,9 кг
И7	7		Фланец 200-10 по 25 ГОСТ 28746-92	1	1	8,0 кг
Материалы						
бетон М 150				0,4	0,4	0,4 м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

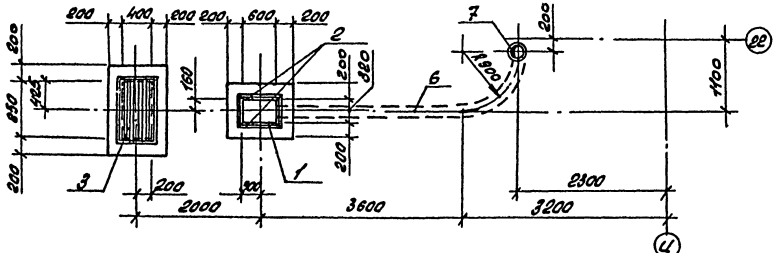
Марка элемента	Узлы закладные									
	Арматура класса А-II		Прокат марки В Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 2590-74*						
	8	Утол.	6x100	16x25	Утол.	250x50x5	Утол.	19x5	20x7	Утол.
Ф0м 14	2,7	2,7	1,4	10,0	11,4	19,5	19,5	20,7		20,7
Ф0м 15	2,7	2,7	1,4	10,0	11,4	19,5	19,5	20,7		20,7
Ф0м 16	2,7	2,7	1,4	10,0	11,4	19,5	19,5	20,7		20,7

Проволочные ведомости

Марка элемента	Узел закладной		всего	общий расход
	Прокат марки Ст 10	ГОСТ 8732-78*		
	Тр. 194x50	Утол.		
Ф0м 14	142,2	142,2	192,8	195,5
Ф0м 15	123,5	123,5	174,1	176,8
Ф0м 16	141,9	141,9	162,5	165,2



Ф0м 16



ГПТ	Корветки	ВШ	Автоматическое проектирование на 200 устройств вт. кабельных районов
Новата	Шидак	И	Производственный отдел
Искра	Бокорак	И	Служба монтажных работ
Искра	Бокорак	И	Служба монтажных работ
Искра	Бокорак	И	Служба монтажных работ
Искра	Бокорак	И	Служба монтажных работ
Искра	Бокорак	И	Служба монтажных работ

ГП 503-2-17с.86-КЖ

Ф0м 14 ÷ Ф0м 16
Воронежский филиал

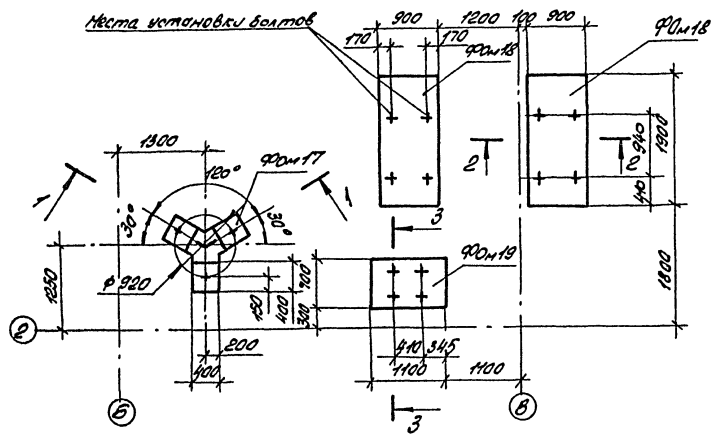
Копирован: С.Лекма

Проект 4/2

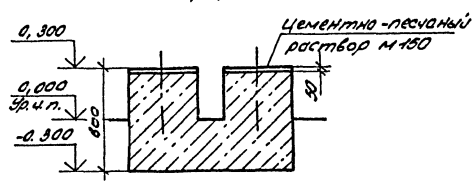
Содержание:
1. Назначение, состав, структура, наименование элементов.
2. Тип, марка, материал, размер, количество, наименование.

Фрагмент 2
Фрагмент 3

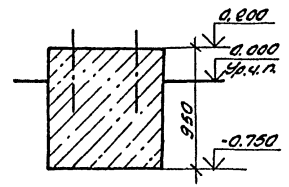
Фрагмент 2



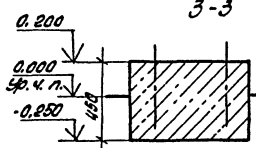
1-1



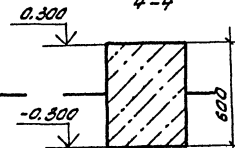
2-2



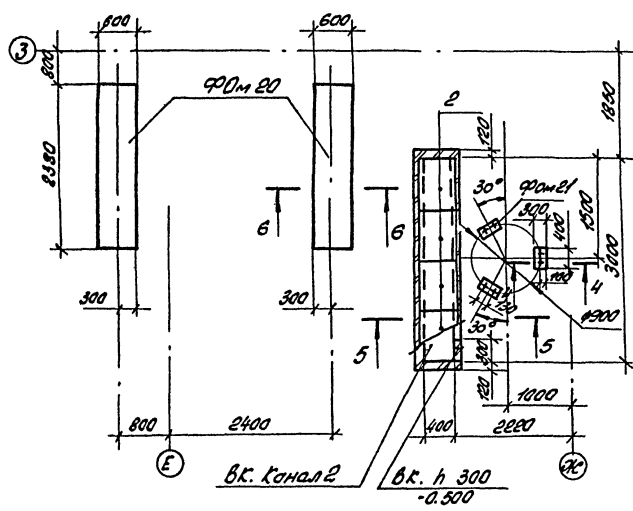
3-3



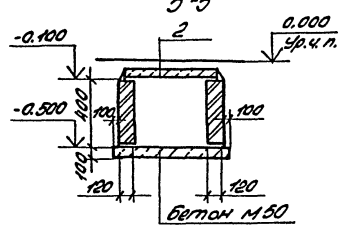
4-4



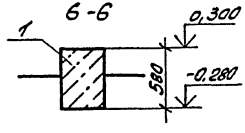
Фрагмент 3



5-5



6-6



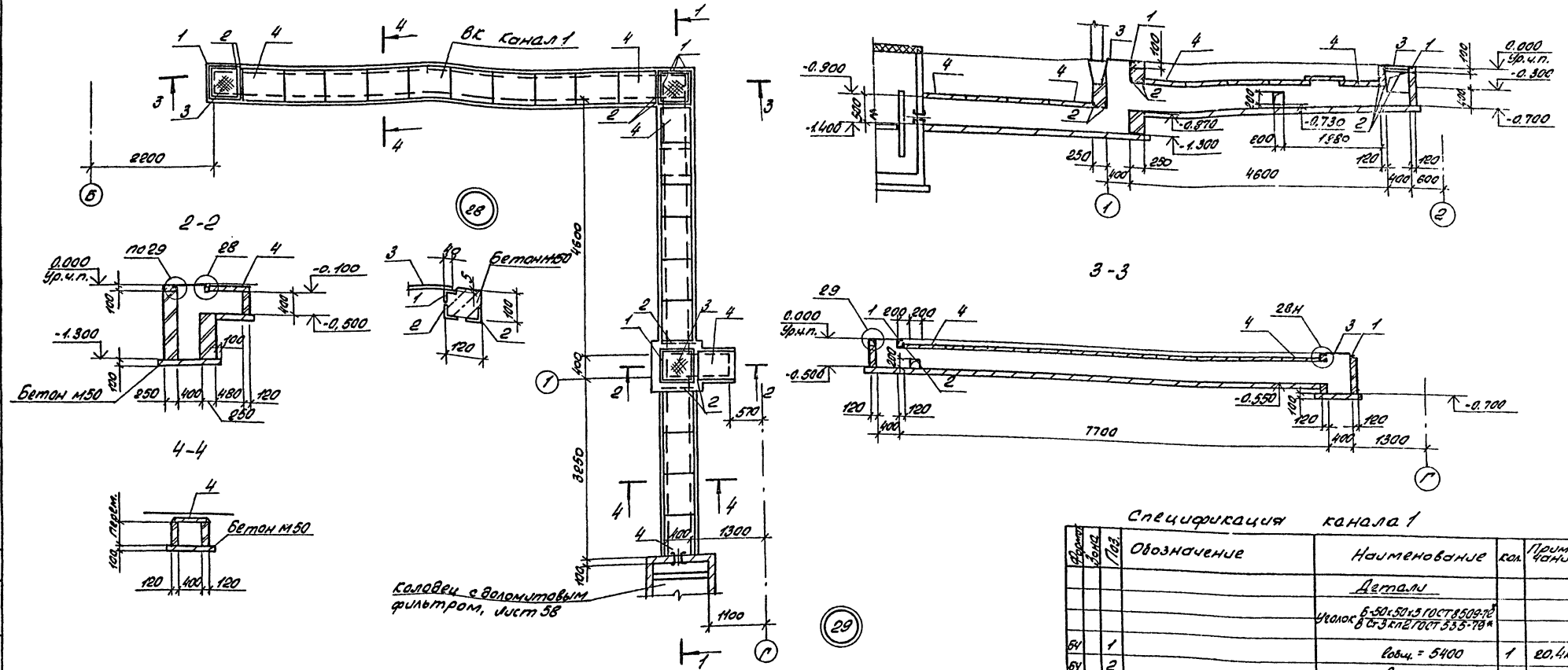
Спецификация фундаментов ФДМ 17-ФДМ 21, канал 2

Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
12	Лист 46	ФДМ 17 Материалы		
		Бетон М150	16	м ³
13	Лист 46	ФДМ 18 Материалы	2	
		Бетон М150	1,62	м ³
13	Лист 46	ФДМ 19 Материалы		
		Бетон М150	0,35	м ³
14	Лист 46	ФДМ 20 Стандартные изделия		
		ФБС 24.6.6-Т ГОСТ 13579-78	1	19600
		Материалы		
		Бетон М150	0,07	м ³
12	Лист 46	ФДМ 21 Материалы		
		Бетон М150	0,62	м ³
13	Лист 46	Канал 2 Стандартные изделия		
2	3.006-1-2/82, вып. 1-2	Плита ПЗ-15В	4	50кг
		Материалы		
		Бетон М150	0,29	м ³

ГПТ		ТТ 503-2-17с. 86- КИ	
Производство		Автотранспортное предприятие № 200 автобусов для каменных районов	
		Производственный отдел	
		Лист 46	
		ФДМ 17 ÷ ФДМ 21, Канал 2	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

См. таблицу: Нормативы Проектирования

Фрагмент 4

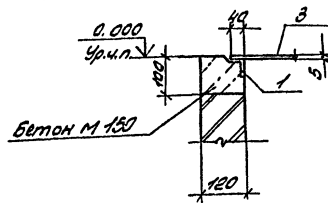


Спецификация канала 1

Кол-во	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>				
		Уголок 5-50х50х3 ГОСТ 8509-78		
		Уголок 5-3кп2 ГОСТ 535-78		
54	1	длина = 5400	1	20,4кг
54	2	Р = 800	12	2,3кг
		Листрабл. 4-75-40х480х480		
54	3	БСт3кп ГОСТ 8568-77	3	7,6кг
		F = 0,23м ²		
<u>Стандартные изделия</u>				
4	3.006.1-2/82	вып. 1-2	1	50кг
		Плита 173-156	1	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия		закладные		Итого	Итого	всего	всего
	Прокат		марки					
	БСт3кп2 ГОСТ 8509-78*	БСт3кп ГОСТ 8568-77*	Итого	Итого				
Канал 1	48,0		48,0	22,8	22,8	22,8	70,8	70,8



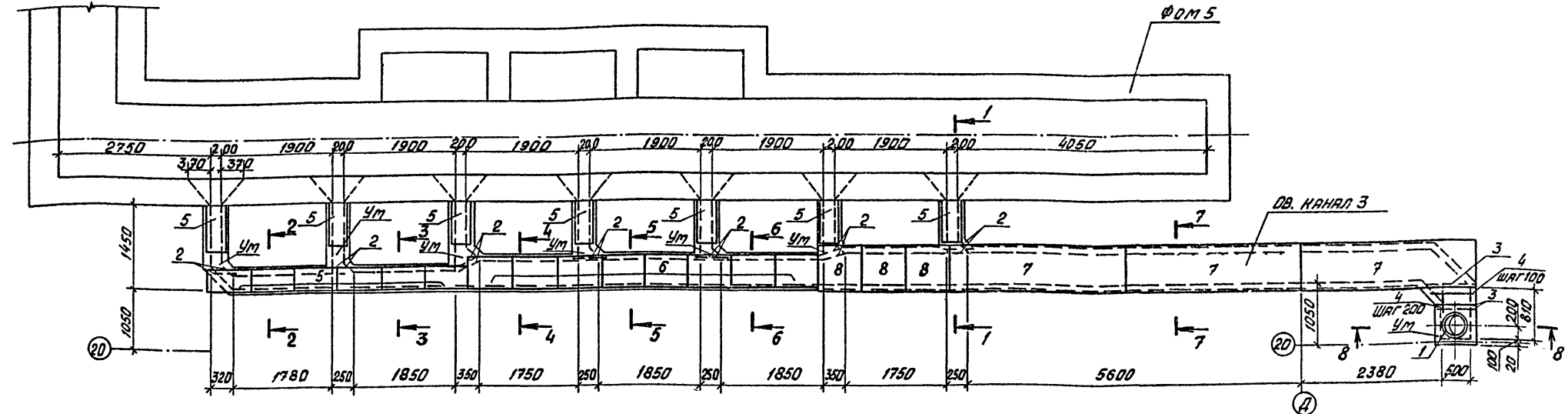
СОДЕРЖАНИЕ: Альбом ЭП, Муляев проект, 1977

Привязан	ИПТ	Коростень	ИПТ
	ИПТ	Сыктывкар	ИПТ
	ИПТ	Сохаров	ИПТ
	ИПТ	Сыктывкар	ИПТ
	ИПТ	Сыктывкар	ИПТ
ИВ. №			

ТТ 503-2-17с.86 - КИ
 Автотранспортное предприятие на
 800 автомобилей для местных районов
 Производственный завод лист
 корпус ПП 47

Фрагмент 4
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

ФРАГМЕНТ 5



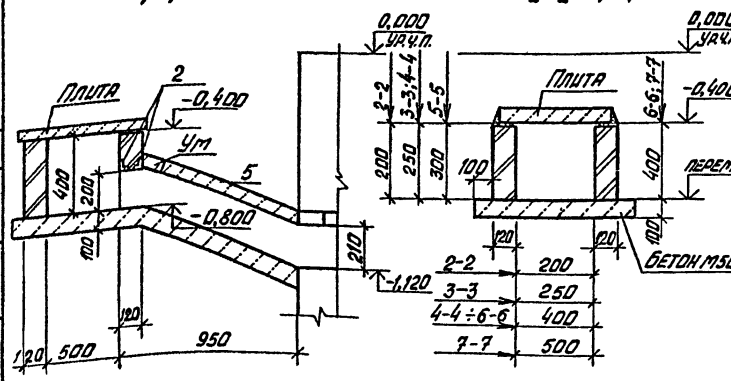
СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 3

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

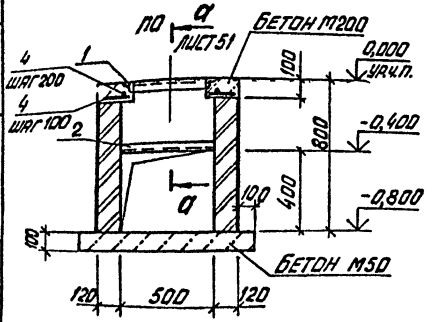
ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ				ОБОЗНАЧЕНИЕ
			НАИМЕНОВАНИЕ				НАИМЕНОВАНИЕ
			БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
			1 1.400-15, ВЫП.1				5 3.006.1 -2/82, ВЫП.1-2 ПЛИТА П1-15Б 13 40,0КГ
							6 3.006.1 -2/82, ВЫП.1-2 " П1-15Б 8 50,0КГ
							7 3.006.1 -2/82, ВЫП.1-2 " П15-8Б 3 410,0КГ
							8 3.006.1 -2/82, ВЫП.1-2 " П15Г-8Б 3 100,0КГ
			ДЕТАЛИ				МАТЕРИАЛ УГМ
			УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72				БЕТОН М200 0,1 м ³
			ВСТ3 КИ2 ГОСТ535-79*				
Б4	2		Е=500	14	1,9КГ		
Б4	3		Е=800	3	3,0КГ		
Б4	4		А-III-8ГОСТ5781-82*				
			Сост.=15500	1	6,1КГ		

1-1

2-2 ÷ 7-7



8-8



ВЕДОМОСТЬ РАСХОД СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	МАРКА	ПРОКАТ	МАРКА			
КАНАЛ 3	А-III	ВСТ3 КИ2	ГОСТ5781-82*	ГОСТ8509-72*	47,4	47,4
	8	УГОЛ	150x50x5	УГОЛ		
	6,7	6,7	40,7	40,7		

ТЛ 503-2-17с. 86 -КМ

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

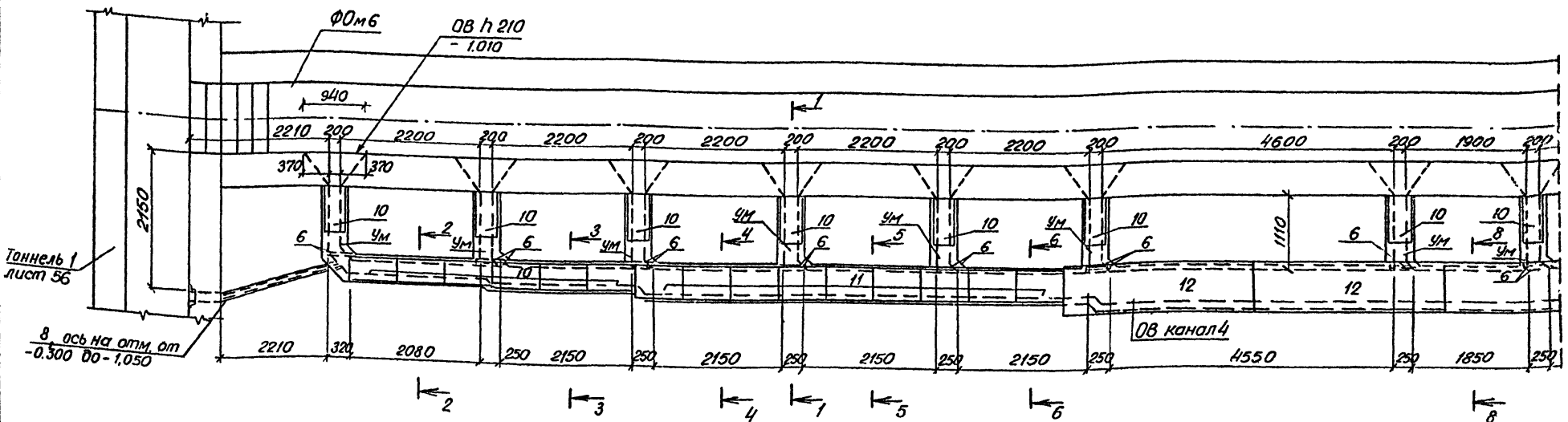
ПРИЗНАН	ГИП	ПРОЕКТОР	РАСЧЕТЧИК	МАШИНИСТ	СТАДИОН ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС						ЛЛ 48
ФРАГМЕНТ 5						ГИПРОАВТОТРАНС ДОРОЖНИКОВ КИЛИМ

КОПЛЕВАНО
 УР. ДИ. ДИ. АВТОТРАНС
 КОПЛЕВАНО
 УР. ДИ. ДИ. АВТОТРАНС

Альбом ИИ

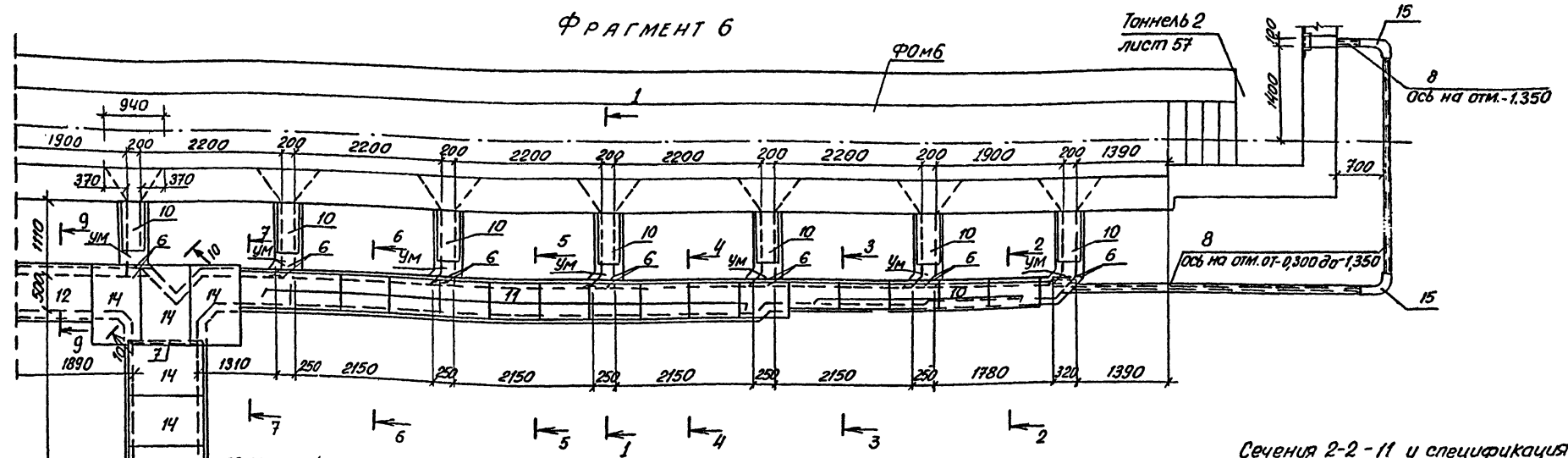
Тиловой проект

ФРАГМЕНТ 6

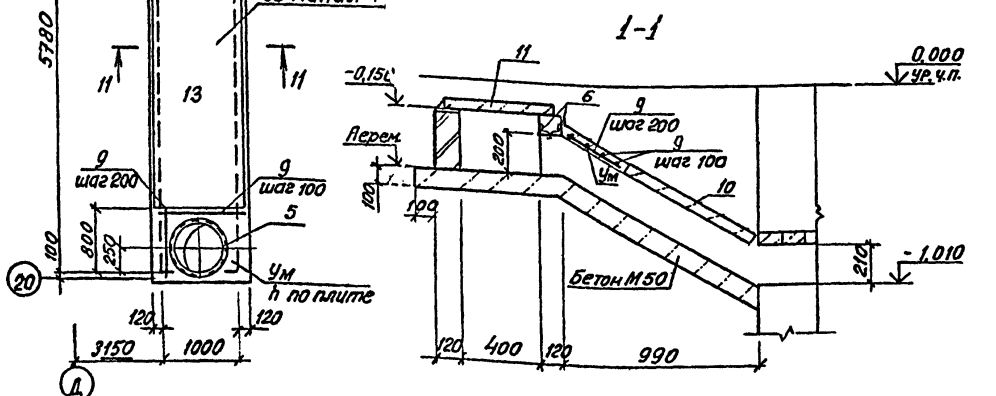


ФРАГМЕНТ 6

Тоннель 2 лист 57



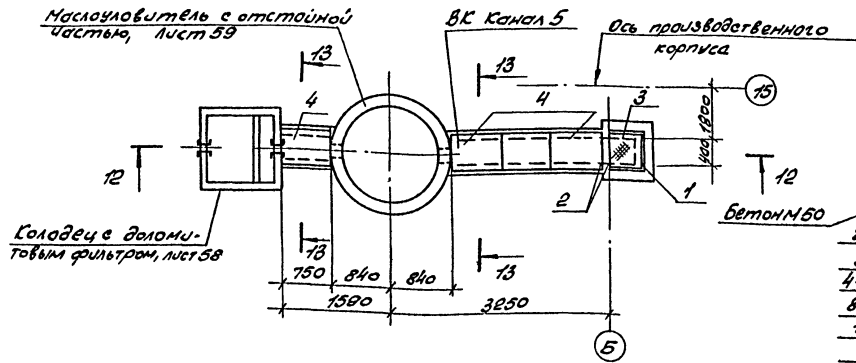
Сечения 2-2 - 11 и спецификация даны на листе 50



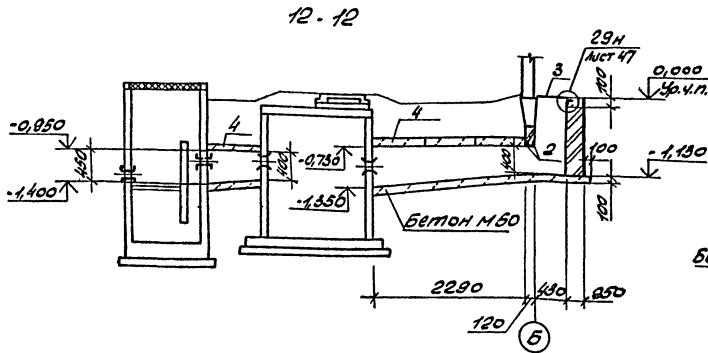
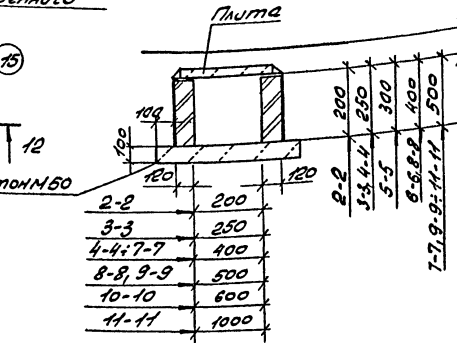
ИП 503-2-17с. 86 - КЖ			
Ивотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Производственный корпус		Стадия	Лист
		РП	49
ФРАГМЕНТ 6		ГИПРОАВТотранс Варненский филиал	

Согласовано: _____
Инж. А.И. Сидоров

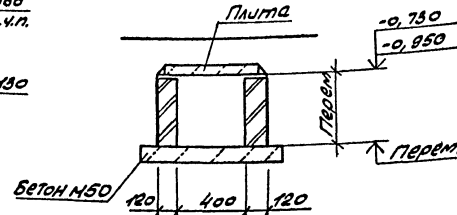
Фрагмент 7



2-2 - II-II



13-13



Спецификация каналов 4, 5

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>канал 5</u>		
		<u>детали</u>		
		Уклад. БС-3 кл 2 ГОСТ 533-79*		
БВ	1	реш. = 1500	1	4,9 кг
БВ	2	С = 600	2	2,3 кг
		Лист рамб. К-ПЧ-40х40х500		
		БС-3 кл 2 ГОСТ 533-79*		
БВ	3	F = 0,24 м ²	1	8,0 кг
		<u>стандартные изделия</u>		
		Плита ПБ-15б	4	50,0 кг
		<u>канал 4</u>		
		<u>сборные единицы</u>		
		<u>изделие закладное</u>		
БВ	5	1400-15, вып. 1	1	6,9 кг
		МН 781		
		<u>детали</u>		
		Б-30х50х5 ГОСТ 8509-72		
		Уклад. БС-3 кл 2 ГОСТ 533-79*		
БВ	6	С = 450	30	1,7 кг
		Б-100х100х100 ГОСТ 8509-72		
		Уклад. БС-3 кл 2 ГОСТ 533-79*		
БВ	7	С = 1200	1	14,6 кг
БВ	8	Тр. 122х9 ГОСТ 533-80, С = 2000	1	68,4 кг
		А-III-8 ГОСТ 5781-82 *		
БВ	9	реш. = 3700	1	14,6 кг
		<u>стандартные изделия</u>		
		Плита ПТ-15б	26	44,0 кг
		То же ПБ-15б	20	50,0 кг
		" ПБ-8б	3	410,0 кг
		" ПТ-5б	1	619,0 кг
		" ПТ-5б	5	150,0 кг
		Колесо П-100 ГОСТ 5325-81*	2	24,4 кг
		<u>материал Ум</u>		
		бетон М200	94	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные, детали							всего	одн. расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кл2			всего	одн. расход		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8568-77*				
канал 4	202	202	57,3	14,6	71,9			92,1	92,1
канал 5			9,5		9,5	8,0	8,0	17,5	17,5

ТТ 503-2-17с.86-ККК

Автомобильное предприятие на автомобиль для городских районов

Производственный отдел лист 15/15

Фрагмент 7

Привязан:
ГМП Костяев
Начальник
И.В.Н.С. Кокарев
Л.С.И.С. Бондарев
С.И.И.С. Рогов
С.И.И.С. Манжик

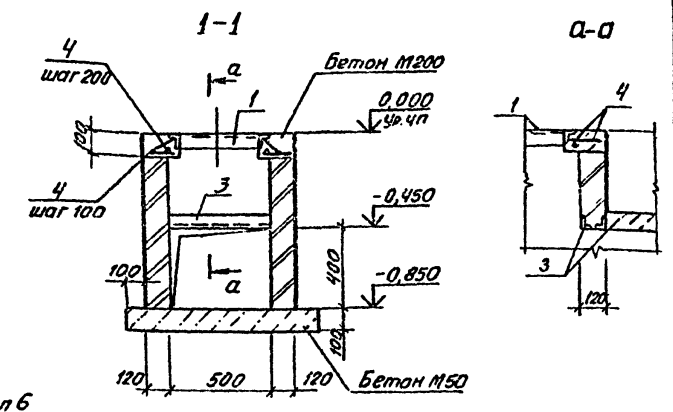
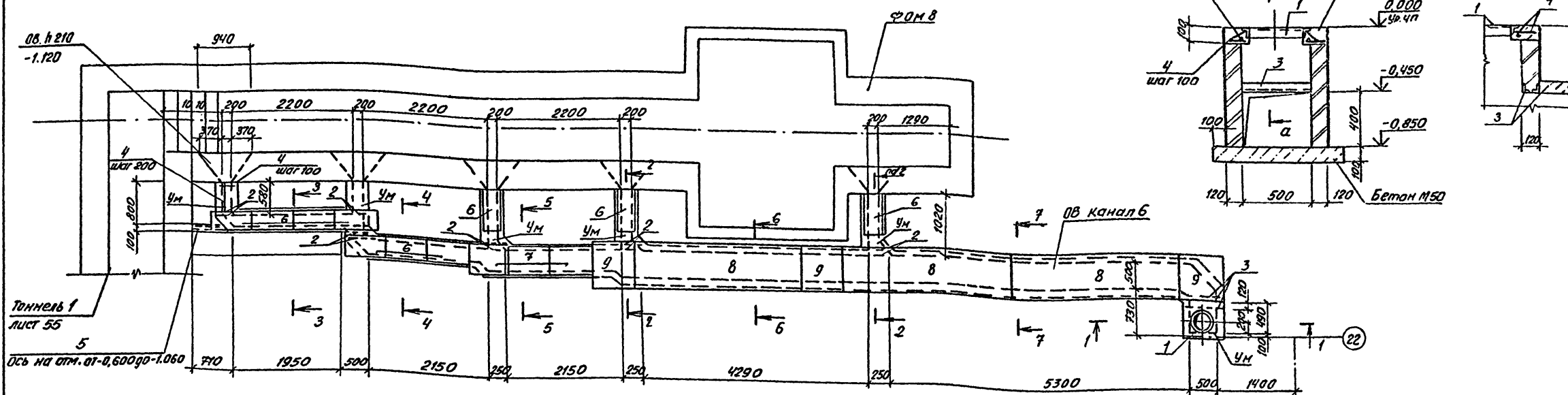
Гипроавотран
Формат А5

Копировал Алена

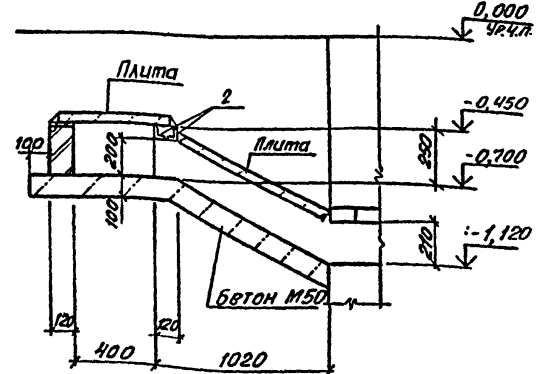
Формат А5

ФРАГМЕНТ 8

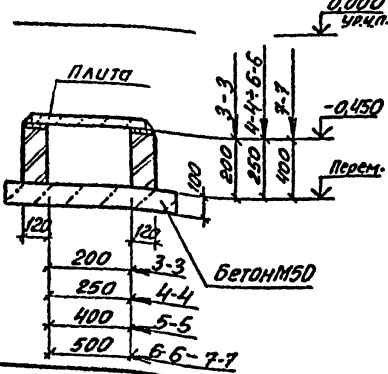
Типовой проект



2-2



3-3-7-7



СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 6

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		<u>Изделия закладные</u>		
1	1.400-15, вып. 1	МН 779	1	5,7 кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Угол $550 \times 50 \times \text{ГОСТ } 8509-72^*$ вст зкл 2 ГОСТ 535-79*		
БЧ 2		Р-500	10	1,9 кг
БЧ 3		Р-800	3	3,0 кг
БЧ 4		А-В-8 ГОСТ 5781-82*	1	8,0 кг
БЧ 5		Г.122x9,0 ГОСТ 539-80, С-800	1	6,2 кг

Продолжение спецификации

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
6	3.006.1-2/82, вып. 1-2	Плита П1-15б	10	40,0 кг
7	3.006.1-2/82, вып. 1-2	То же П3-15б	3	50,0 кг
8	3.006.1-2/82, вып. 1-2	" П5-8б	3	410,0 кг
9	3.006.1-2/82, вып. 1-2	" П5г-8б	3	100,0 кг
		<u>МАТЕРИАЛ УМ</u>		
		Бетон марки 200	0,1	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт 3кп2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-72*			
	В	Угол	Угол	Угол		
Канал 6	8,6	8,6	33,1	33,1	41,7	41,7

ИП 503-2-17с. 86 - КХ

Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Фрагмент 8

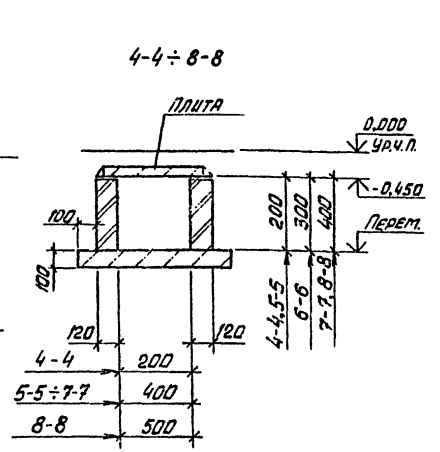
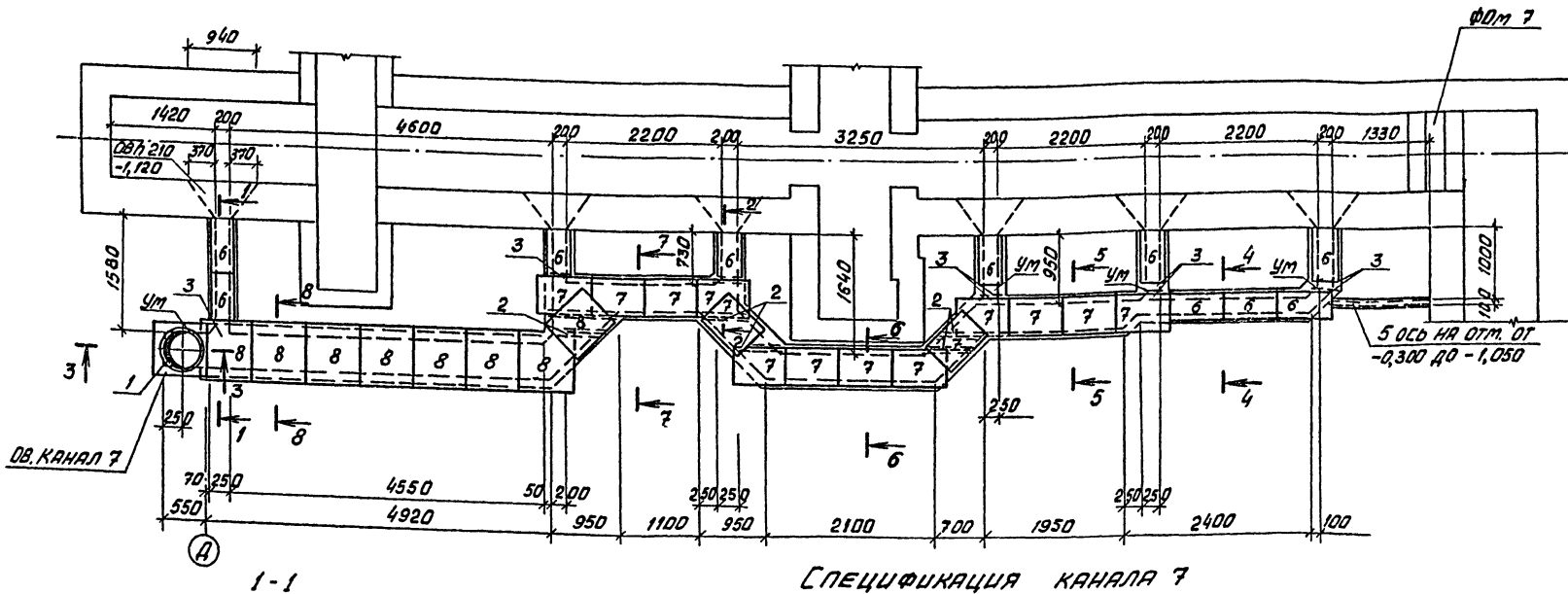
Гипроавтотранс Воронежский филиал

Состав: Лист 51

Копировал: А₂

Формат А2

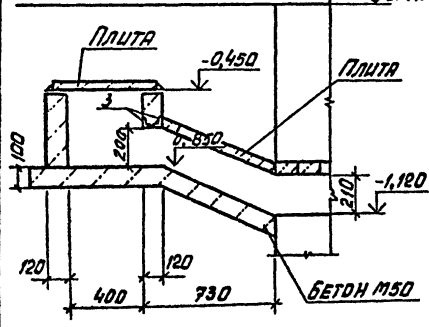
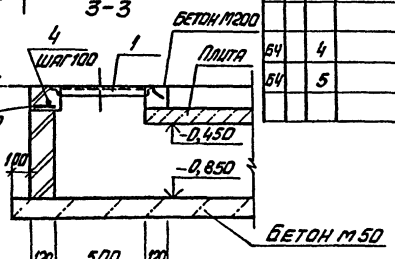
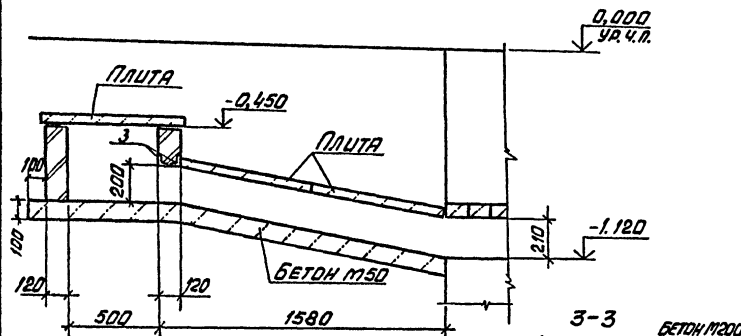
Согласовано: _____
Исполнитель: _____
Проверено: _____



СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛА 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
1		1.400-15, выр.1	МН 780	1	6,3 кг				
ДЕТАЛИ									
УГОЛКИ 8-50x50x5 ГОСТ 8509-72 * ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 535-79 *									
5V	2		ℓ = 800	6	3,0 кг				
6V	3		ℓ = 500	12	1,9 кг				
6V	4		А-III-8 ГОСТ 5781-82 *						
6V	5		ℓ общ. = 14000	1	5,5 кг				
			Тр 122x3,0 ГОСТ 539-80 ℓ=350	1	10,5 кг				
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
				6		3.006.1 - 2/82, выр. 1-2	ПЛИТА П1-15 б	10	40,0 кг
				7		3.006.1 - 2/82, выр. 1-2	ТО ЖЕ П3-15 б	14	50,0 кг
				8		3.006.1 - 2/82, выр. 1-2	" П5г-8 б	8	100,0 кг
МАТЕРИАЛ УМ									
							БЕТОН МАРКИ 200	0,1	м ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

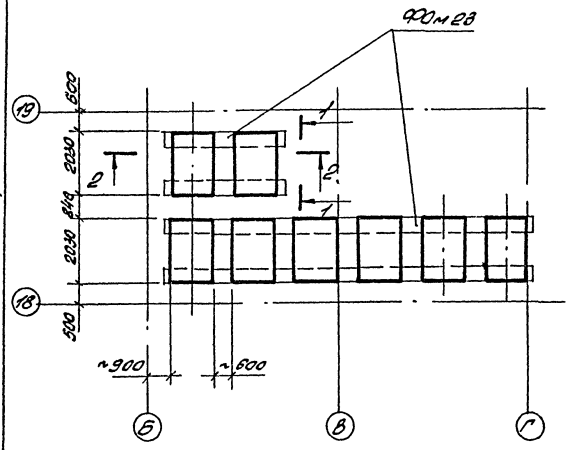
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	РАСХОД
	МАТЕРИАЛ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-III	ВСТ 3 кл 2				
КАНАЛ 7	8	Угол 150x50x5	Угол	46,5	52,6	52,6

ТН 503-2-17с.86 - КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ			
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС		СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ФРАГМЕНТ 9		РП	52
ГИПРОАВТОТРАНС		ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ
 ИЛИ НАЗВАНИЕ РАЙОНА И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

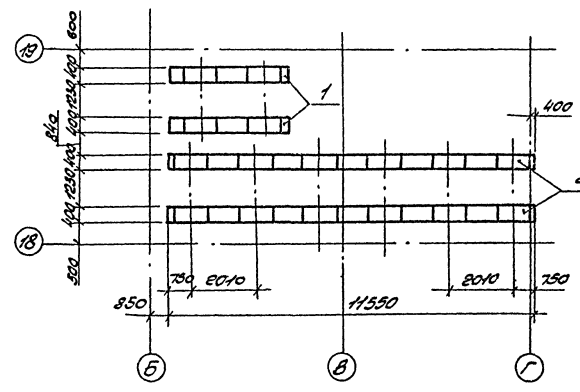
Альбом III
 Млотовой проект

Фрагмент 10



1-1

Схема расположения ФОМ 23



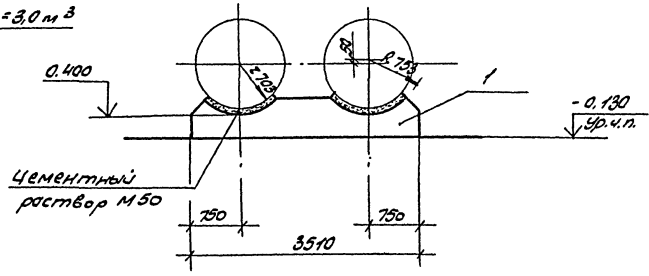
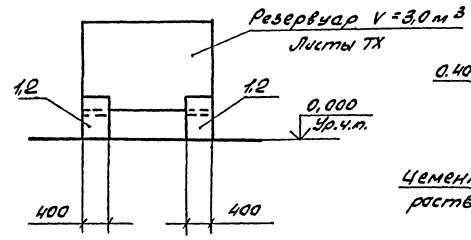
2-2

Спецификация к схеме расположения ФОМ 23

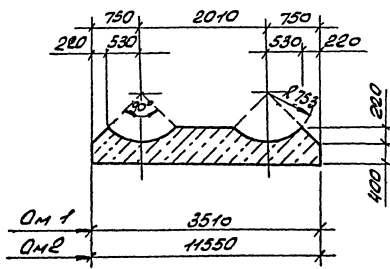
Матр. поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Матр. кол. кв. м.	Примечание
1	Лист 53	Оголовок Ом 1	2		
2	То же	Оголовок Ом 2	2		

Спецификация оголовка Ом 1, Ом 2

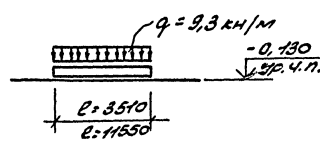
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1		Оголовок Ом 1		
		Материалы		
		Бетон М 150	1,34	м ³
2		Оголовок Ом 2		
		Материалы		
		Бетон М 150	3,22	м ³



Оголовок Ом 1, Ом 2



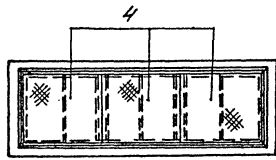
Расчетная схема



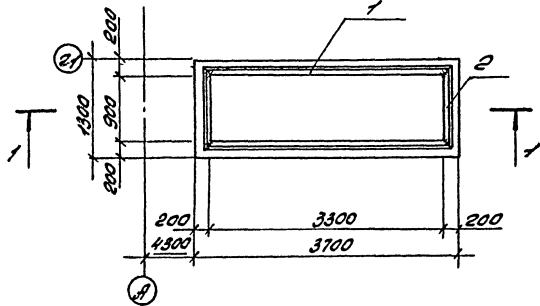
Сметная часть
 Мат. часть
 Дольный лист
 Мат. часть
 Дольный лист
 Мат. часть
 Дольный лист

Привязан	ЛПТ Каростельский	ТЛ 503-2-17с.86-КН	Львовское транспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов
	М.п. Шинков	Производительный	стандартный лист
	М.п. Козлов	корпус	АП 53
	М.п. Кондратьев	Фрагмент 10. Схема	Г И П Р А В О Т Т Р А Н С Ворожнецкий филиал
	М.п. Рудыча	расположения ФОМ 23	
Инв. №	Ст. инж. Филиппов		

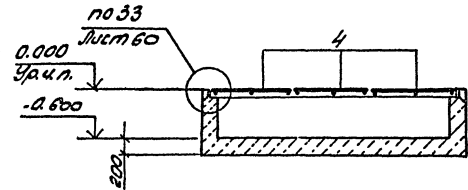
Схема раскладки щитов прямка 1 Фрагмент 11



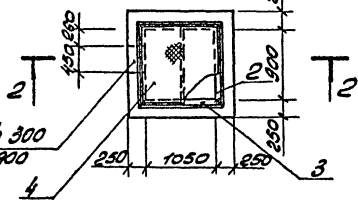
Прямка 1



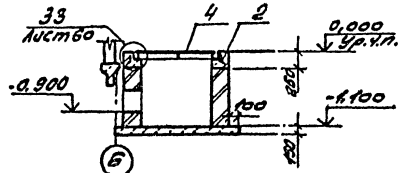
1-1



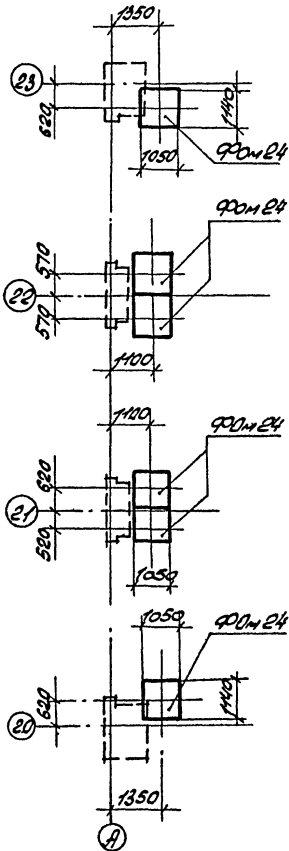
Прямка 2



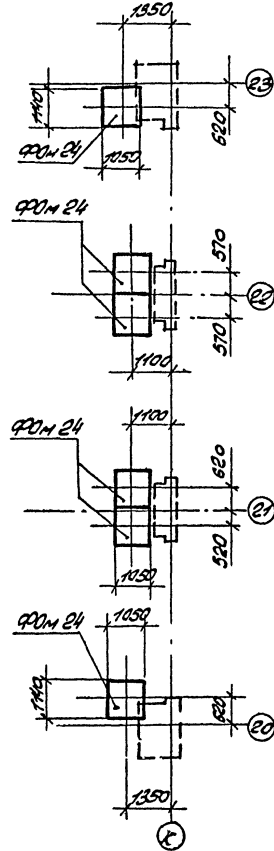
2-2



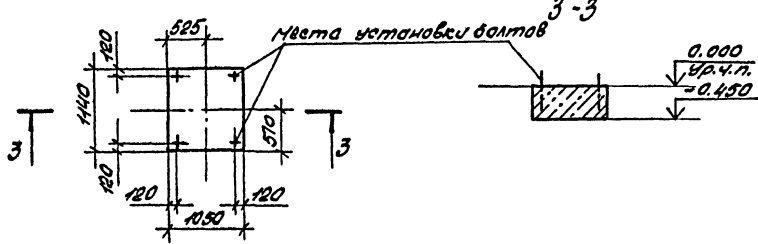
Фрагмент 11



Фрагмент 12



Ф0М 24



Спецификация прямков 1,2 фундамента Ф0М 24

Фрагмент	Вид	Таб.	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ			
				МН 534			
А4	1		1.400-15, выт.1	С = 3400	2		4,3 кг
А4	2		то же	В = 1000	2	2	4,2 кг
А4	3		"	В = 1150		2	4,8 кг
				ДЕТАЛИ			
А4	4		И. 003	ЩИТ ИМ 15	3	1	40,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН М 150	2,1	0,68	0,55 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные, металл							Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки					
	В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2		В ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 2500-72	ГОСТ 2500-72	ГОСТ 2500-72	ГОСТ 2500-72	ГОСТ 2500-72	
Прямка 1	3,5	3,5	19,8	10,8	33,5	33,5	110,1	157,9
Прямка 2	1,7	1,7	3,6	3,6	16,4	16,4	36,7	58,4

ТП 503-2-17с. 86- КН

Автоматическое предприятие на 200 автоматов для южных районов

Производственный корпус

РП 54

ГИПРОАВТОТРАНС

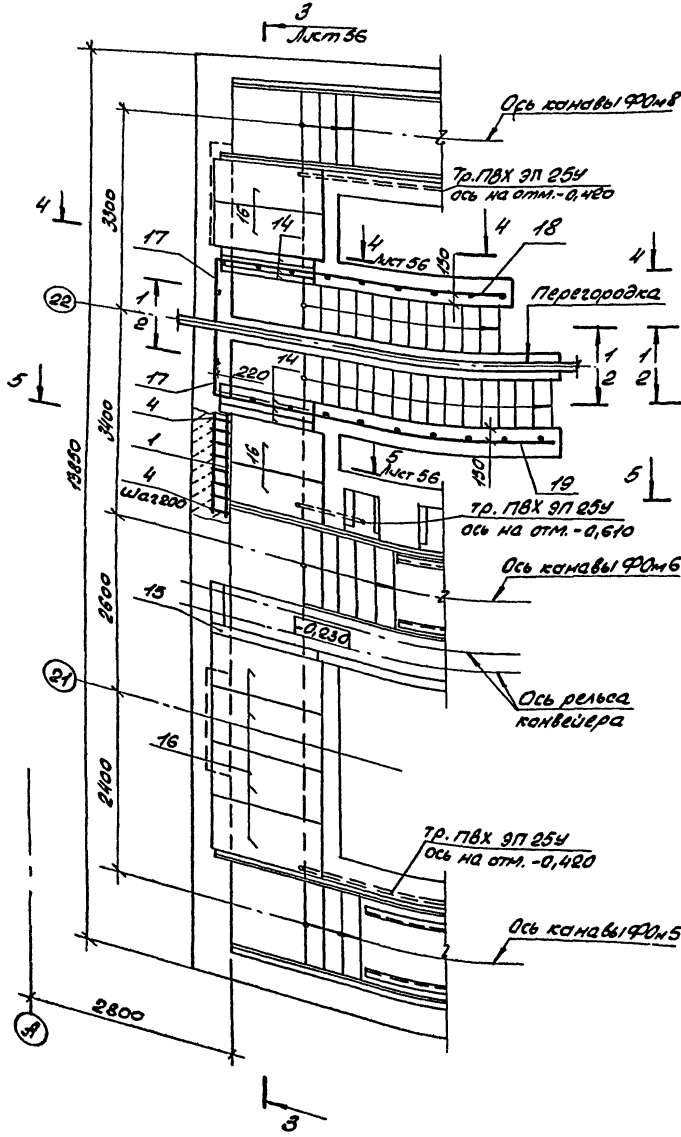
Фрагменты 11, 12

Прямки 1, 2 Ф0М 24

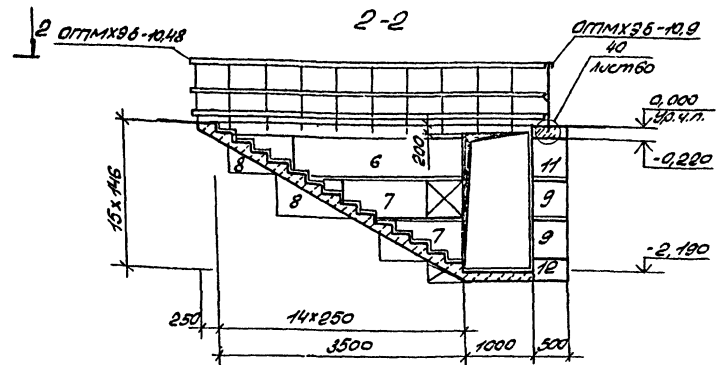
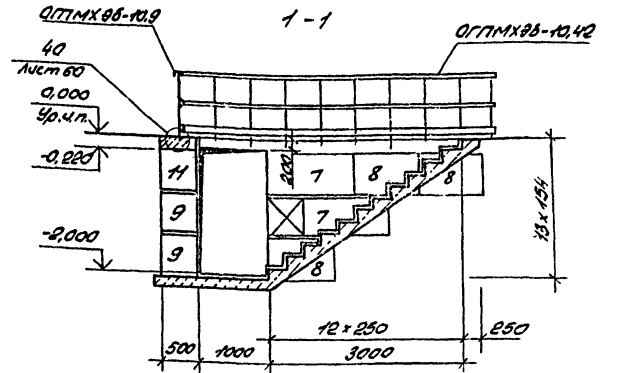
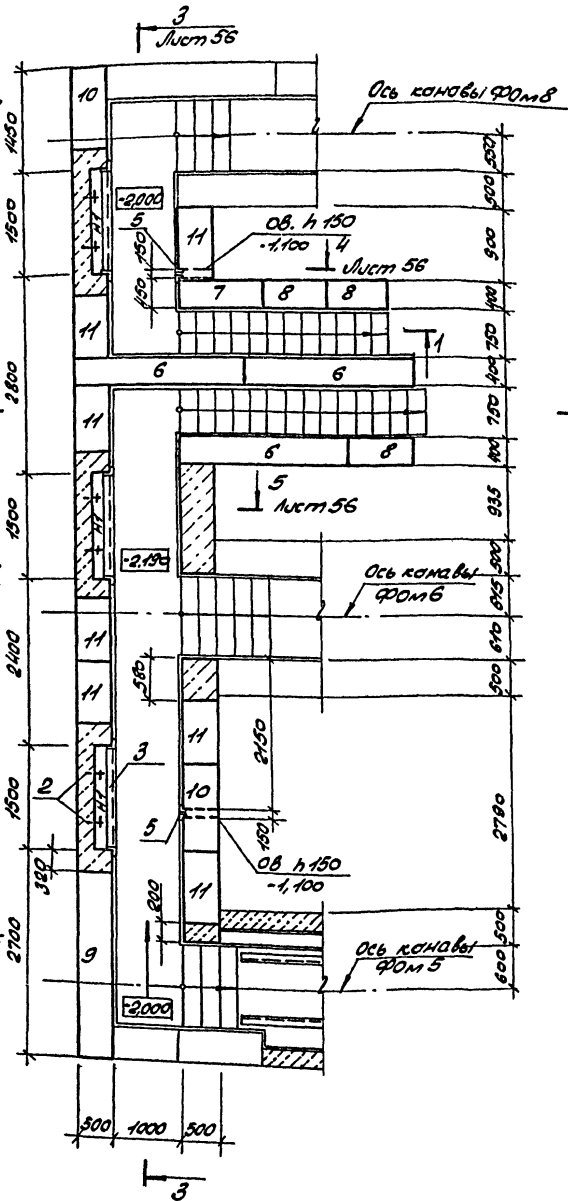
воронежский филиал

Создано: 1980 г.
 Муловый проект
 Ливном VIII
 Муловый проект
 Ливном VIII

План на отм. 0,000



План на отм. -0,720



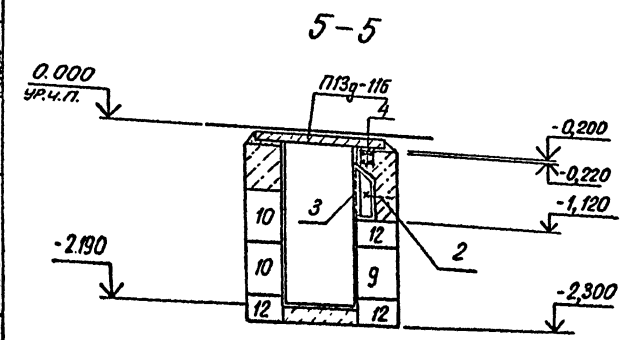
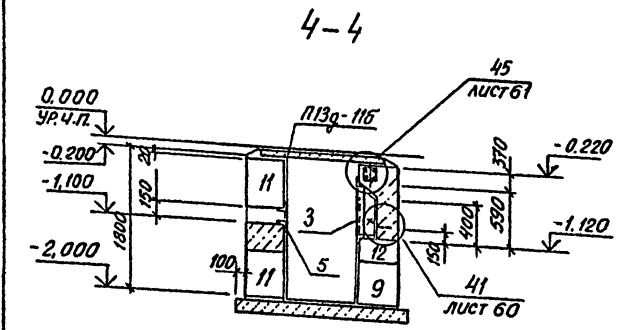
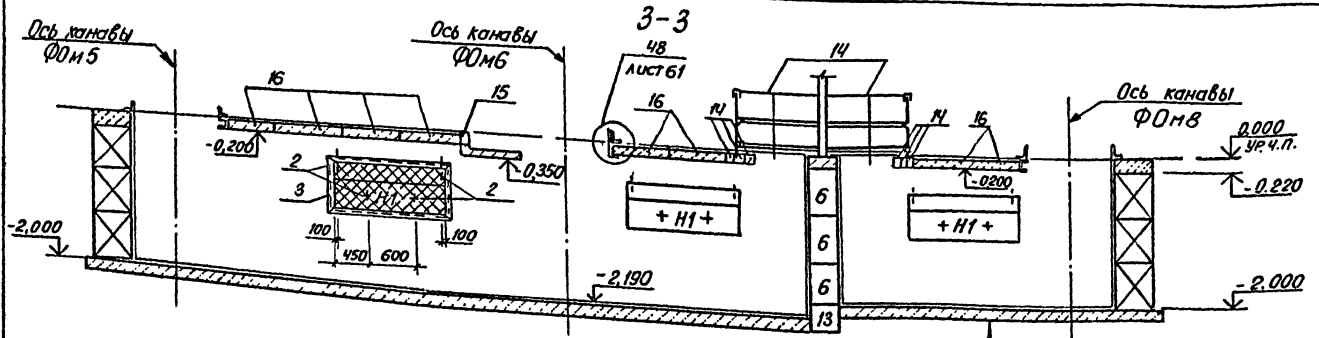
Условные обозначения

Н1 - Нила электроосвещения размером 1500x300x50 (h) низ на отм. -1,120.

Сделано в 1958 г. в ЦНИИТМАШ. Проект № 503-2-17с.86-КН.
 Автор проекта: Г.И. Бодянский, А.И. Мухоморов, В.И. Мухоморова, Л.И. Мухоморова, М.И. Мухоморова, Н.И. Мухоморова, О.И. Мухоморова, П.И. Мухоморова, Р.И. Мухоморова, С.И. Мухоморова, Т.И. Мухоморова, У.И. Мухоморова, Ф.И. Мухоморова, Х.И. Мухоморова, Ц.И. Мухоморова, Ч.И. Мухоморова, Ш.И. Мухоморова, Щ.И. Мухоморова, Ъ.И. Мухоморова, Ы.И. Мухоморова, Ь.И. Мухоморова, Э.И. Мухоморова, Ю.И. Мухоморова, Я.И. Мухоморова.

		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
		Производственный корпус	
		Строй лист 55	
		ГИПРОАВТОТРАНС	
		Воронежский филиал	
Привязан:	Г.И. Бодянский	А.И. Мухоморов	В.И. Мухоморова
	Л.И. Мухоморова	М.И. Мухоморова	Н.И. Мухоморова
	О.И. Мухоморова	П.И. Мухоморова	Р.И. Мухоморова
	С.И. Мухоморова	Т.И. Мухоморова	У.И. Мухоморова
	Ф.И. Мухоморова	Х.И. Мухоморова	Ц.И. Мухоморова
	Ч.И. Мухоморова	Ш.И. Мухоморова	Щ.И. Мухоморова
	Ъ.И. Мухоморова	Ы.И. Мухоморова	Ь.И. Мухоморова
	Э.И. Мухоморова	Ю.И. Мухоморова	Я.И. Мухоморова
И.И.И.И.	Ст. инженер	Инженер	Инженер

Альбом ЦИ
 Типовой проект
 Составлено:
 Н.И. Мещеряков, Л.В. Мещерякова
 Проверено:
 В.М. Мещеряков, Л.В. Мещерякова
 Инж. В.М. Мещеряков, Л.В. Мещерякова
 1980 г.



Бетон М150 - 100
 Цементный раствор М150 - 15
 Керамическая плитка
 ГОСТ 6787-80 - 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТОННЕЛЯ 1

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
А4		1	к. 022	Сетка арматурная ИМ35	6	3,0кг
А4		2	к. 015	Изделие закладное ИМ27	12	0,4кг
Детали						
А4		3	к. 023	Решетка ИМ 37	3	18,7 кг
Б4		4		А-1-6 ГОСТ 5781-82 ^н Р-270	60	0,1кг
Б4		5		Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ^н ВСт 3кп2 ГОСТ 5335-79 ^н Р-2000 ^н общ.	1	7,5кг
Стандартные изделия						
Блоки бетонные						
		6		ФБС 24.4.6-Т ГОСТ 13579-78	5	1300кг
		7		ФБС 12.4.6-Т ГОСТ 13579-78	5	640кг
		8		ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78	6	470кг
		9		ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78	8	1630кг
		10		ФБС 12.5.6-Т ГОСТ 13579-78	7	640кг
		11		ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	17	590кг
		12		ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78	10	380кг
		13		ФБС 12.4.3-Т ГОСТ 13579-78	2	310кг
		14	1.138-10, вып. 1	Перемычка ППР1-12.14	6	50кг
		15	1.138-10, вып. 1	Перемычка ППР3-15.122	1	100кг
		16	3.006 1-2/82, вып. 1-4	Плита П13г-116	8	330кг
		17 ^н	1.450.3-3, вып. 1	Ограждение ОПМХЭБ-10.9	2	10,5кг
		18 ^н	1.450.3-3, вып. 1	Тоже ОПМХЭБ-10.42	1	39,3кг
		19 ^н	1.450.3-3, вып. 1	» ОПМХЭБ-10.48	1	45,3кг
Материалы						
				Бетон М200	52	м ³
				Бетон М100	6,3	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

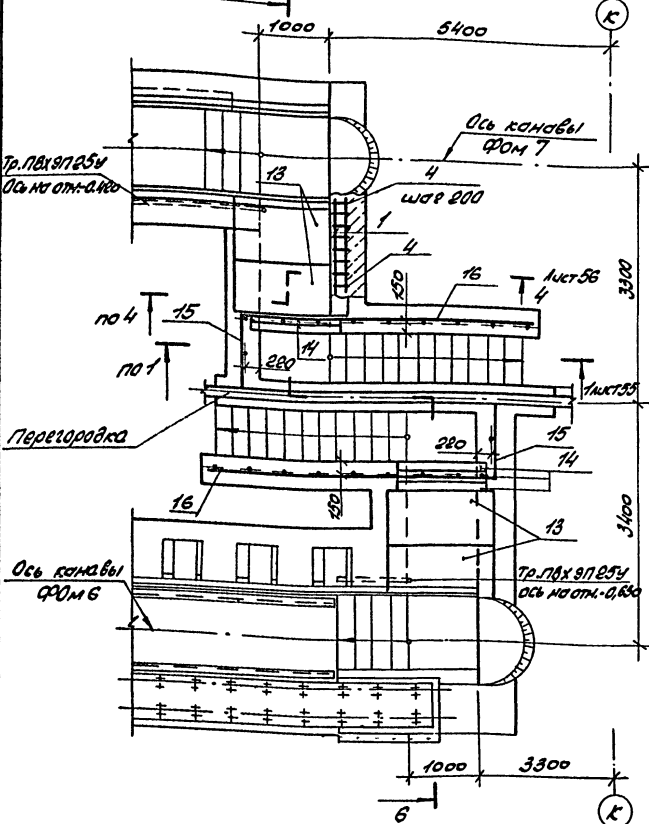
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса										
	А-I			АТ-IIIС			Прокат марки			Сетка							
	ГОСТ 5781-82 ^н			ГОСТ 10884-81			ВСт 3кп2			ГОСТ 5335-80							
	6	10	Уголок	10	Уголок	Всего	ГОСТ 5781-82 ^н	Уголок 150*50*5	Уголок 6*60	Уголок 103*76 ^н	ГОСТ 103-76 ^н	Уголок 120*16	Уголок	Всего			
Тоннель 1	10,8	6,6	17,4		6,6	6,6	24,0	2,4	2,4	58,5	58,5	24	24	5,1	5,1	68,4	92,4

* Материал поз. 17, 18, 19 учтен в технической спецификации на листах марки -КМ

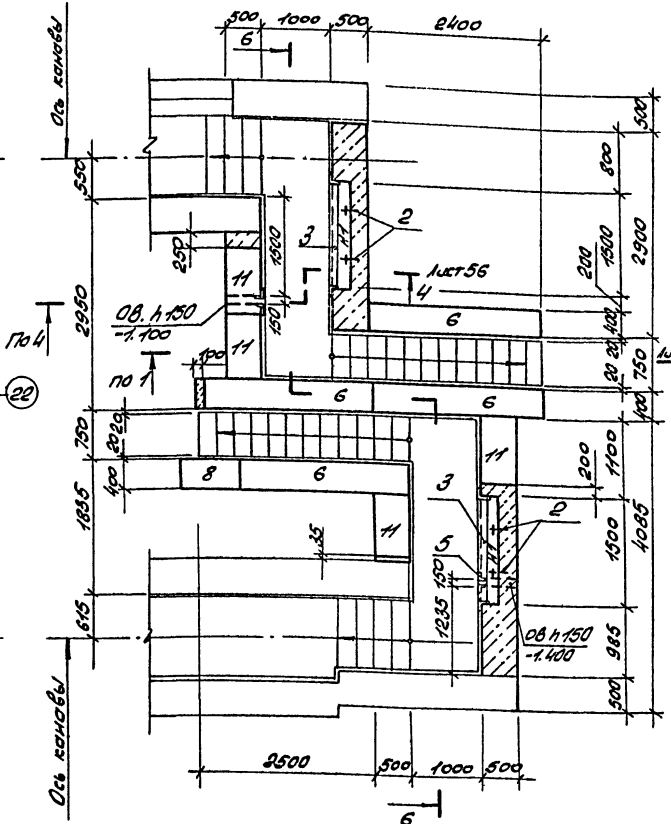
ГП 503-2-17с. 86 -КЖ	
ГНП Коростель	Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов
Нач. отд. Шубель	Производственный корпус
Н.контр. Кокошев	Стандартный лист
Ин. конструкторский отдел	РП 56
Рук. гр. Рыбцова	Тоннель 1
Инженер Стрыкова	Вечения 3-3 ÷ 5-5
Ст. инж. Филиппова	ГИПРОАВТОТРАНС

Мельком III
 Миловой проект

План на отм. 0,000



План на отм. -0,720



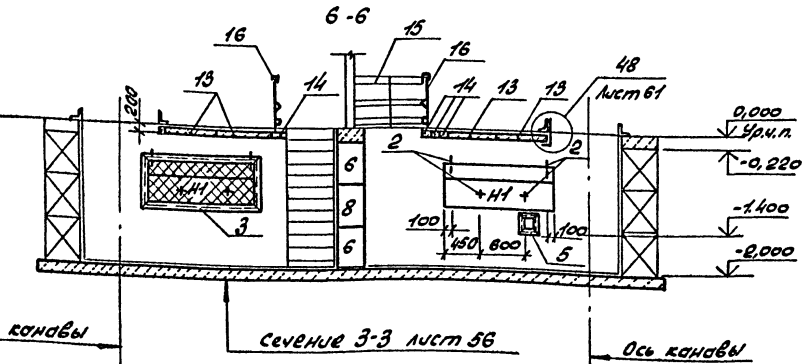
Спецификация тоннеля 2

№ п/п	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Сварочные изделия						
14	1		IX.022	Сетка арматурная ИМ35	4	3,0кг
Изделия закладные						
14	2		IX.015	ИМ 27	8	0,4кг
Детали						
14	3		IX.023	Решетка ИМ37	2	18,7кг
84	4		А-Г-6 ГОСТ 5781-82*, С-270		40	0,4кг
Углы: Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72*, Числа: ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*						
84	5		Сеть: 2000		1	7,5кг
Стандартные изделия						
Блоки бетонные						
6			ФБС 24.4.6-Т ГОСТ 13579-78		6	1300кг
7			ФБС 12.4.6-Т ГОСТ 13579-78		4	640кг
8			ФБС 9.4.6-Т ГОСТ 13579-78		5	470кг
9			ФБС 24.5.6-Т ГОСТ 13579-78		1	1630кг
10			ФБС 22.5.6-Т ГОСТ 13579-78		6	640кг
11			ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78		10	390кг
12			ФБС 12.5.3-Т ГОСТ 13579-78		2	380кг
13			3.006.1-2/82, вып. 1-4	Плита П13з - 116	4	330кг
14			1.138 -10, вып. 1	Перегородка ППР-12.12.14	5	50кг
15*			1.450.3-3, вып. 1	Сварочные ОПТМХЗБ-10.9	2	10,5кг
16*			1.450.3-3, вып. 1	то же ОПТМХЗБ-10.42	2	39,3кг
Материалы						
				Бетон М200	2,8	м ³
				Бетон М150	3,7	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Объем расход						
	Арматура класса					Арматура класса											
	А-I		А-III			Прокат марки			Сетка								
	6	10	Углы 10	Углы	Углы	А-I	ВСт 3 кп 2	ГОСТ 5338-80	Углы	Углы							
Тоннель 2	7,2	4,4	11,6	4,4	4,4	16,0	1,6	1,6	1,6	5,7	7,3	41,5	143	3,4	3,4	53,8	69,8

* Материал поз. 15, 16 учтен в технической спецификации на листах марки -КМ



Условные обозначения
 Н1 - нилла электроосвещения размером 1500х300х50 (А) низ на отм. -1,120

ТТТ 503-2-17с.86-КЖ

Летитранспортное предприятие на водоемах для каменных районов

Привязан:

ГМП	Саратова	1/12/7
Нолато	Шыбаев	1/12/7
М.Копт	Сокорев	1/12/7
Т.Кантор	Дестерова	1/12/7
Рук. пр.	Рудикова	1/12/7
Именная	Старикова	1/12/7
Ст.ИМ	А.И.Ильин	1/12/7

Производственный корпус

тоннель 2
 планы на отм. 0,000; -0,720
 сечение 6-6

Станд. лист листов
 АП 57

ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Мягков ИИ

Милонов Павел

План на отм. -0,100

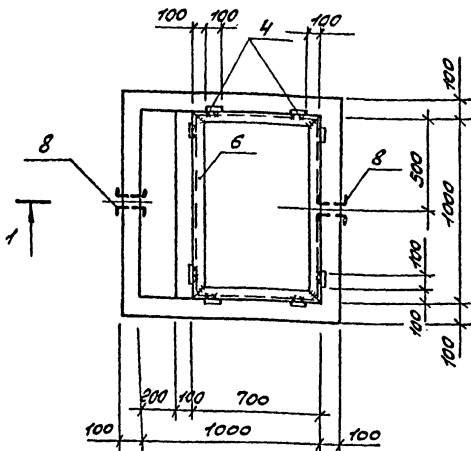


Схема армирования дна

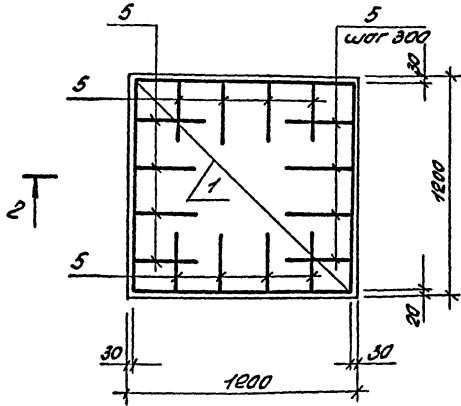
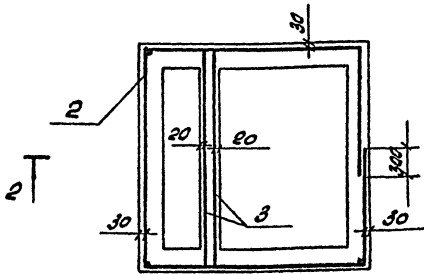
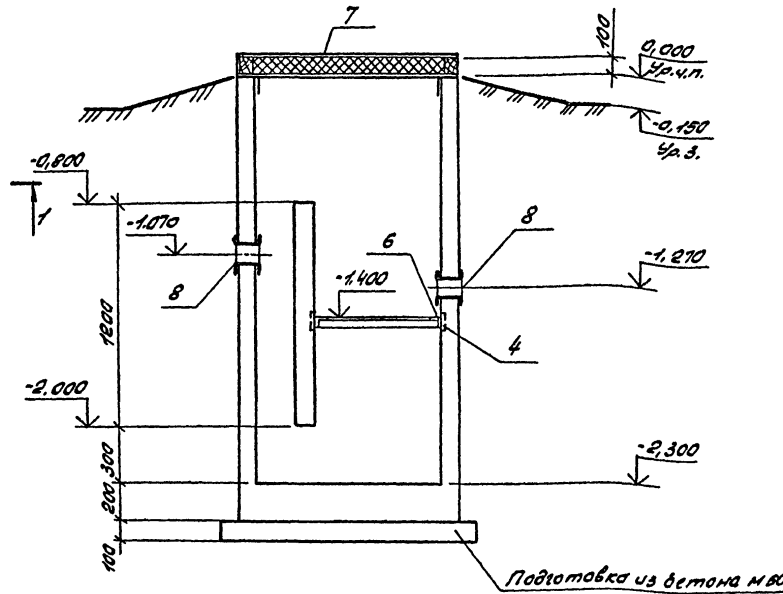


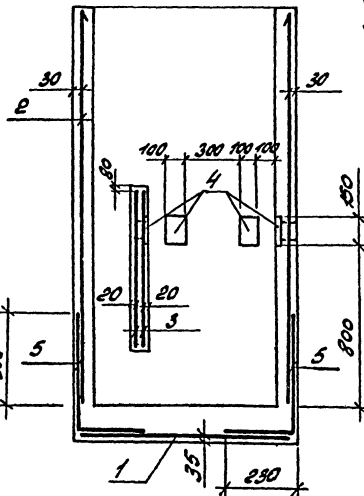
Схема армирования стен



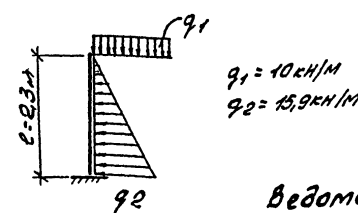
1-1



2-2



Нагрузки



внутренние поверхности стен и дна на высоту 1,5м оштукатуривать.

Спецификация монолитного колодца

Вид	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Оборотные единицы		
			Сетки армирующие		
	1	C50t-1-200x100 480t-1-200x100 480t-1-200x100	Сетка А-III 20	1	1,6кг
	2	C50t-1-200x100 380t-200	Сетка А-III 25	1	18,8кг
	3	C50t-1-100 50t-1-100	Сетка А-III 20	2	3,9кг
	4	1.400-15; вып.1	Изделия закладные МН 106-6	8	1,2кг
			Детали		
	5	А-III-6 ГОСТ 5781-82	Л-860	16	0,9кг
	6	Б-75x75x6 ГОСТ 8509-78 ВСтЗп6 ГОСТ 335-78	1,3мм	1	23,4кг
	7	И.037	Щит ИДТ	1	
			Стандартные изделия		
	8	3.90t-5	Сальник Ду100 А=200	2	6,8кг
			Материалы		
			Бетон М 200	1,4	м ³

Сетки поз.2 привязать к выпуском арматуры из дна поз.5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия армирующие					Изделия закладные					Всего	Общий расход			
	Арматура класса ВрI		Арматура класса А-III			Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗп6 ВСтЗп2							
	4	5	Итого	6	Итого	8	Итого	1,3x75x6	1,3мм	8x10			Итого		
Колодец с доломитовым фильтром	1,6	26,6	28,2	3,2	3,2	34,4	1,0	1,0	23,4	23,4	5,6	3,2	8,8	33,2	64,6

ГипрАвтотранс		ТТ 503-2-17с.86-КЖ	
ГипрАвтотранс	Коллектор	ГипрАвтотранс	Автотранспортное предприятие №200
ГипрАвтотранс	Коллектор	ГипрАвтотранс	Производственный корпус
ГипрАвтотранс	Коллектор	ГипрАвтотранс	Колодец с доломитовым фильтром
ГипрАвтотранс	Коллектор	ГипрАвтотранс	ГИПРАВТОТРАНС
ГипрАвтотранс	Коллектор	ГипрАвтотранс	Воронежский филиал

Копировал Алексина

Формат А2

Львов, 1971
Технический проект

Спецификация к схеме расположения элементов маслоуловителя с отстойной частью

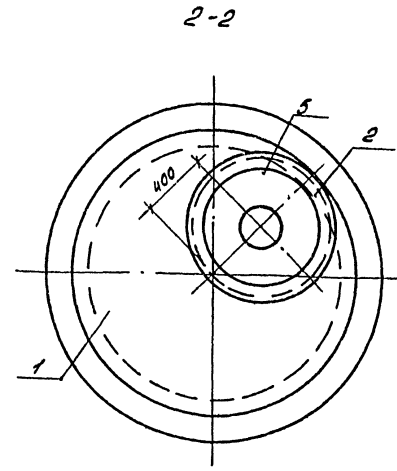
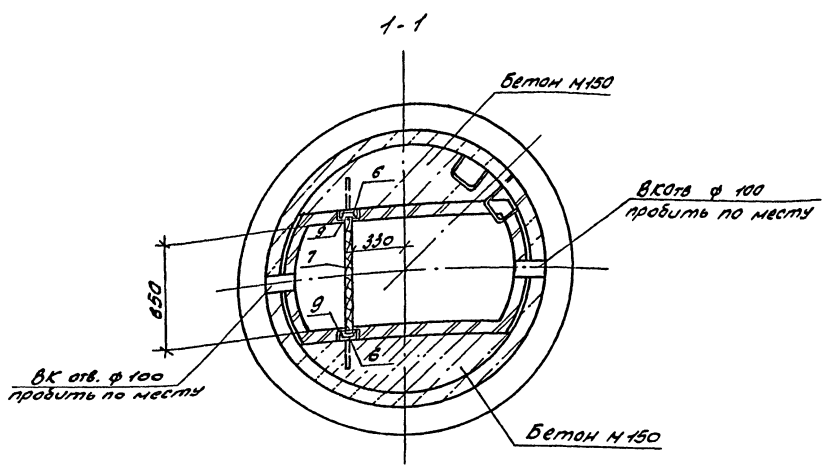
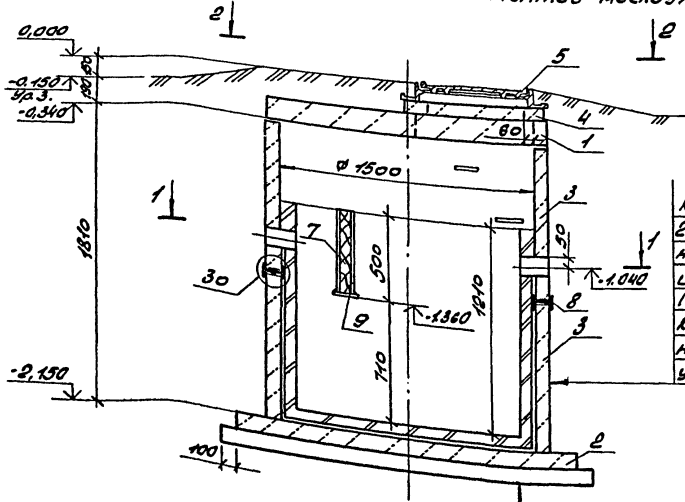
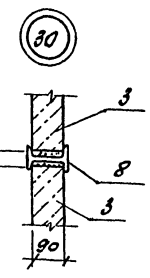


Схема расположения элементов маслоуловителя



Кольцо стеновое	-90
2 слоя полиизобутилена марки ПЭГ (ТУ-38-105203-70) на клею №88-Н (МРТУ 38-5-880-66)	-5
Шпаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-1а)	-10
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 8 1/4 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с уплотняющей добавкой	-65

Подготовка из бетона М 50	-100
Плита днища	-120
2 слоя полиизобутилена марки ПЭГ (ТУ-38-105203-70) на клею №88-Н (МРТУ 38-5-880-66)	-5
Шпаклевка кислотоупорной силикатной замазкой (см. серию 4.902-1а)	-10
Кирпич кислотоупорный КПА (ГОСТ 474-80) 8 1/4 кирпича на кислотоупорной силикатной замазке с уплотняющей добавкой	-65



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса ед, кг	Примечание
1	3.900-3, вып.7 4.1	Плита перекрытия КЦ174-15-1	1	680	
2	3.900-3, вып.7 4.1	Плита днища КЦД 15	1	940	
3	3.900-3, вып.7 4.1	Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000	
4	3.900-3, вып.7 4.1	Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
5		Лок. "Г" ГОСТ 3634-79	1	100	
6	ИХ.016	Изделие закладное ИМ 28	2	4,9	
7		Центр ЦЦ2 Детали	1		
8		Литово 2 ГОСТ 8239-72* 6 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	4	1,0	
9		Лит Б 104501001 103-76* 6 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	0,5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные, детали				Прокат марки	
	Арматура класса А-I		А-III		6 Ст 3 кл 2	
Наслоуловитель	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8240-76
	8	Итого 8	Итого 8	Итого 12	Итого 10	Итого 10
Наслоуловитель	0,8	0,8	1,2	1,2	2,0	1,0 8,6

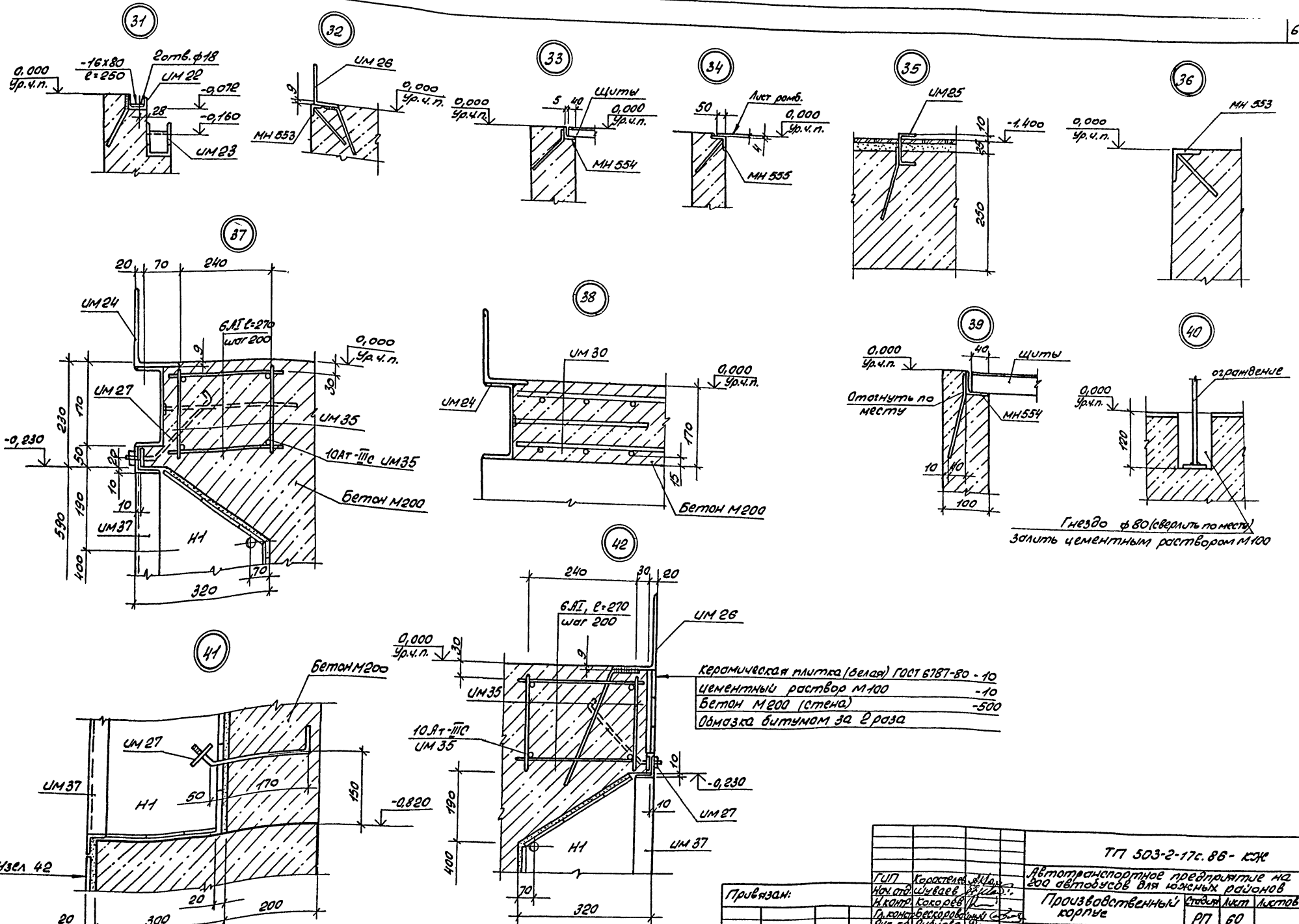
Продолжение ведомости

Марка элемента	ГОСТ 8239-72*				Итого
	Итого I, 2	Итого 3	Итого 4	Итого 5	
Наслоуловитель	8,6	4,0	4,0	13,6	15,6

После пропуска труб отверстие забетонировать бетоном М150.

Гип Коростель		Наст. Шпаклевка		Наст. Сахаров		Литово		Лит Б		Ст. 3 кл 2	
Гип Коростель		Наст. Шпаклевка		Наст. Сахаров		Литово		Лит Б		Ст. 3 кл 2	
Гип Коростель		Наст. Шпаклевка		Наст. Сахаров		Литово		Лит Б		Ст. 3 кл 2	

ТП 503-2-17.86- КЖ
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов
Производственный корпус
Наслоуловитель с отстойной частью
ГИПРОАВТОТРАНС
Варшавский филиал



Гнездо $\varnothing 80$ сверлить по месту
залить цементным раствором М100

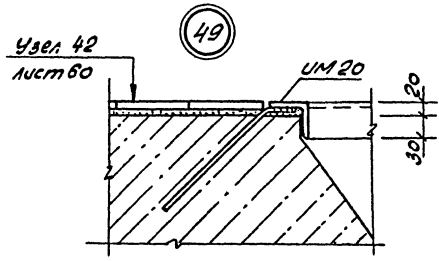
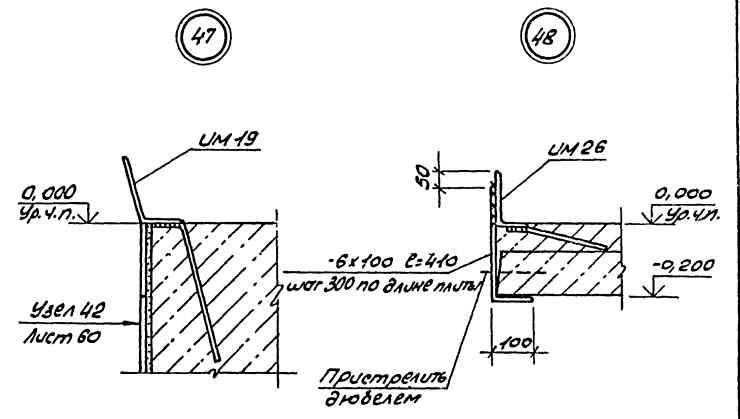
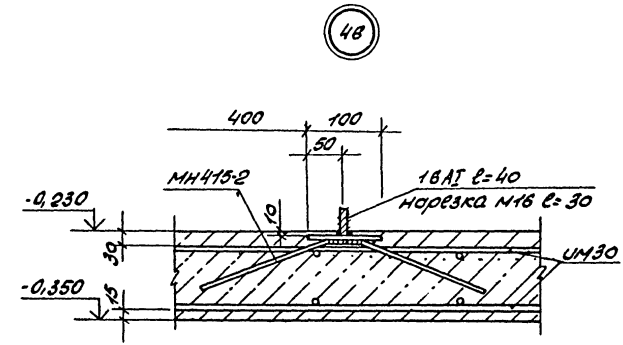
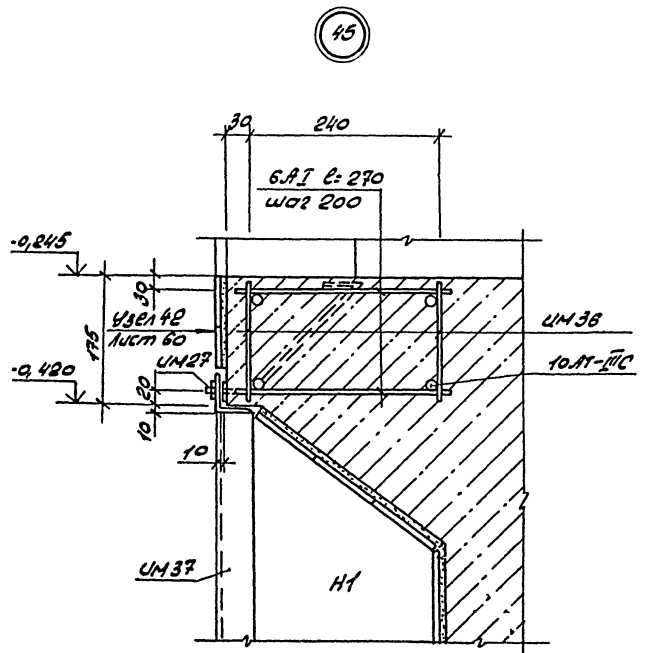
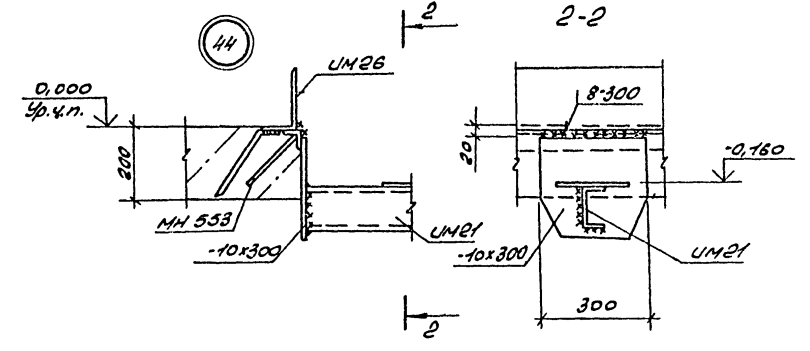
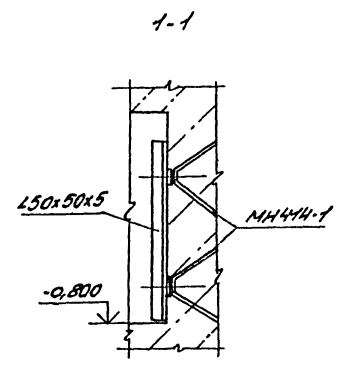
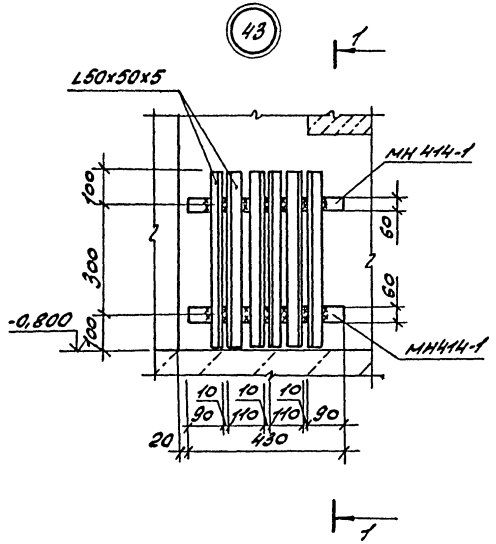
Керамическая плитка (белая) ГОСТ 6787-80	- 10
цементный раствор М100	- 10
Бетон М200 (стена)	- 500
Обмазка битумом за 2 раза	

Привязан:		ТТ 503-2-17с. 86- КЭЖ	
ГЛП	Коростово	Автотранспортное предприятие №2	
Н.К.К.	Сучаев	200 автобусов для южных районов	
Н.К.К.	Кокорев	Производственный отдел	
Г.К.	Борисов	Лист 1 из 2	
Р.К.	Г.В. Рудова	корты	
Ст. инж.	М.И. Плетнев	АР 60	
Инж.	М.И. Плетнев	Узлы 31-42	
Инж.	М.И. Плетнев	ГИПРОАВТОТРАНС	
		Временный филиал	

УМ 37, УМ 35, УМ 27, УМ 24, УМ 26, УМ 28, УМ 30, УМ 35, УМ 37

Автом III

Мушкет проект



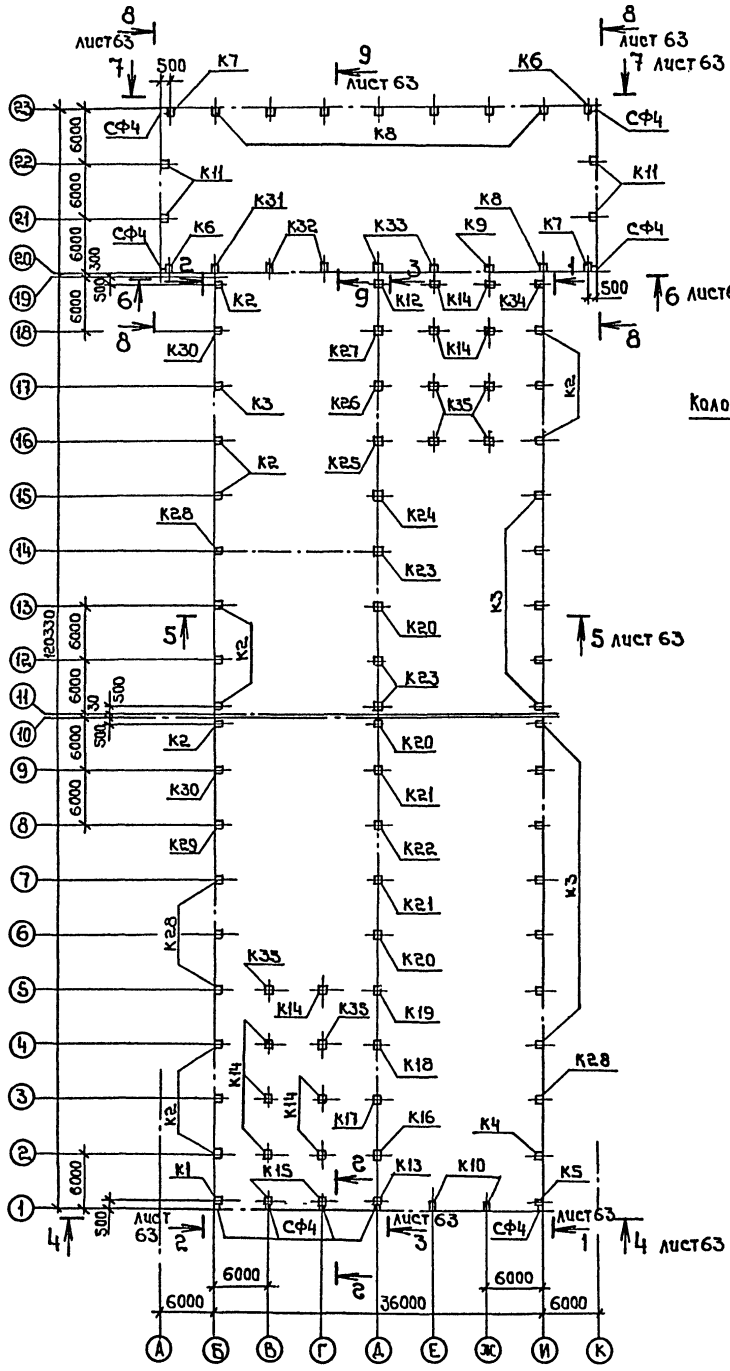
		ТТ 503-2-17с. 86-КЖ	
		Льготное транспортное предприятие на 200 автобусов в м. район	
Привязан	Гипс	Коростель	Производственный лист
		Нач. от. Шибасев (ММ)	Лист
		Н. контр. Кокорев (ММ)	Р 61
		Л. контр. Бородин (ММ)	
		В. к. гр. Рыжова (ММ)	
		Ст. инж. Филиппов (ММ)	
		Ст. инж. Толмачев (ММ)	
УМБ.НВ		Узлы 43-49	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежской области

Копировал: Алексина

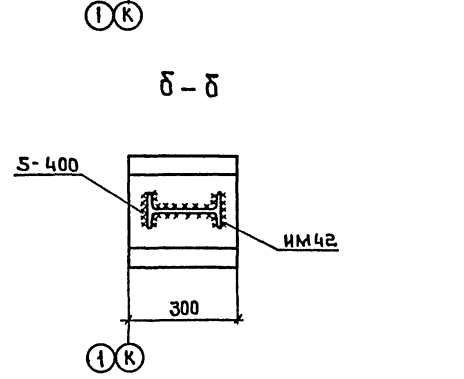
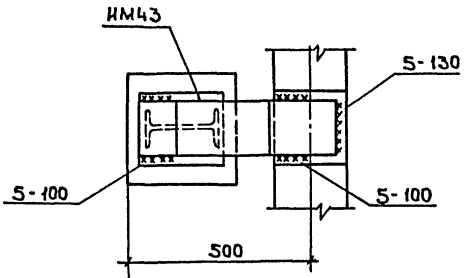
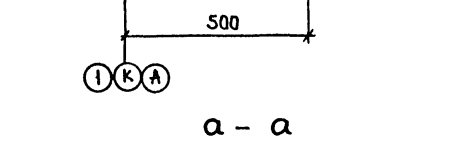
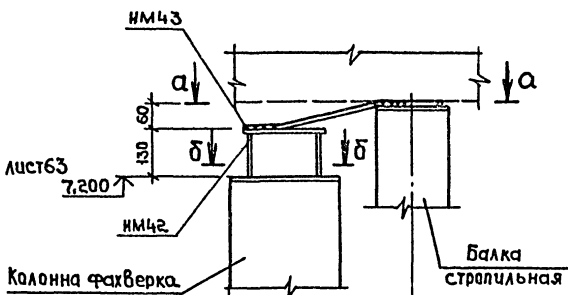
Формат А2

Альбом №11

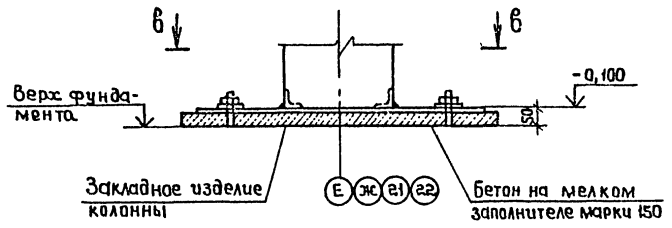
Габариты проекта



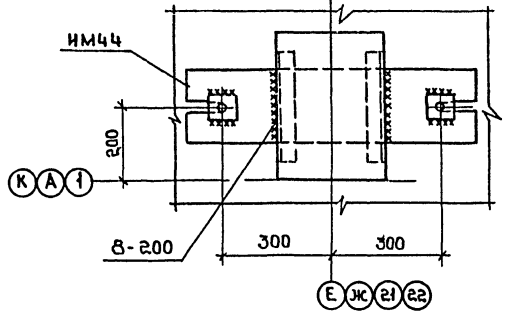
Деталь крепления колонн фахверка к стропильной балке



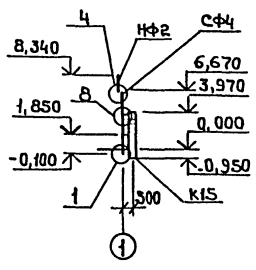
Деталь установки колонн фахверка на фундамент



б - б



в - в



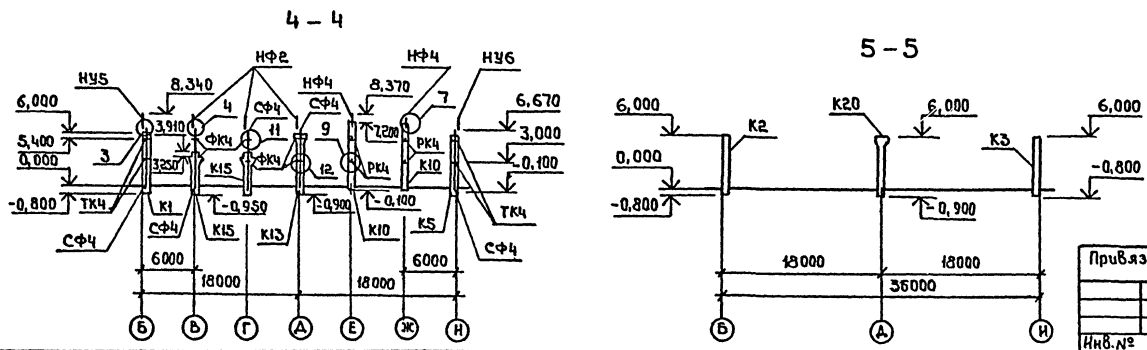
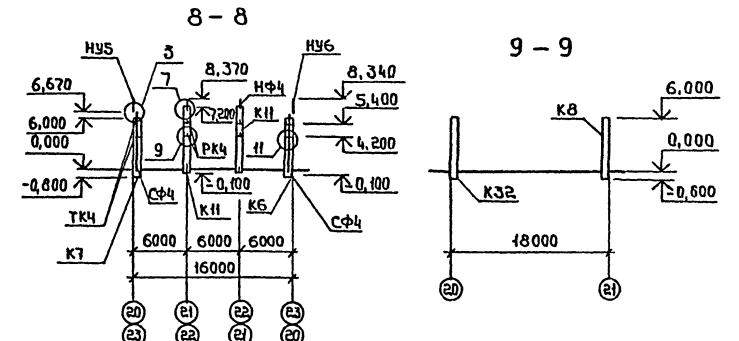
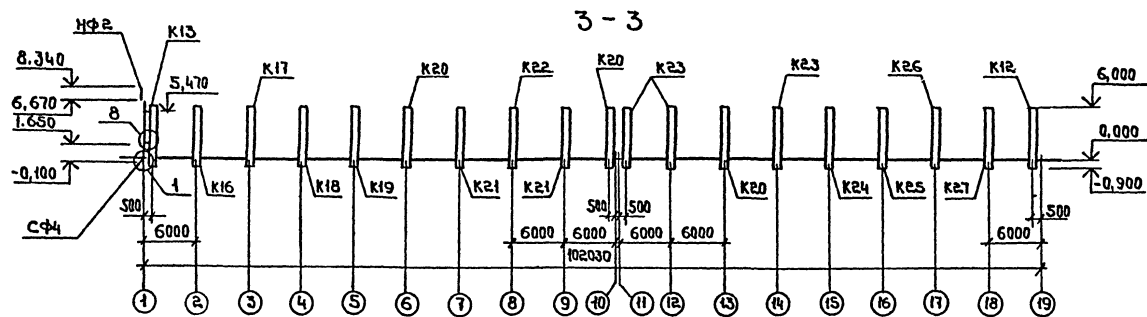
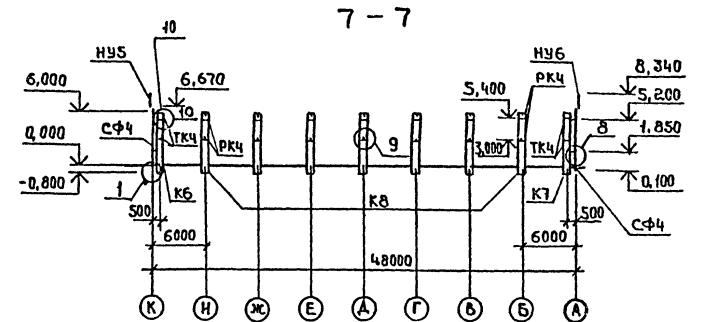
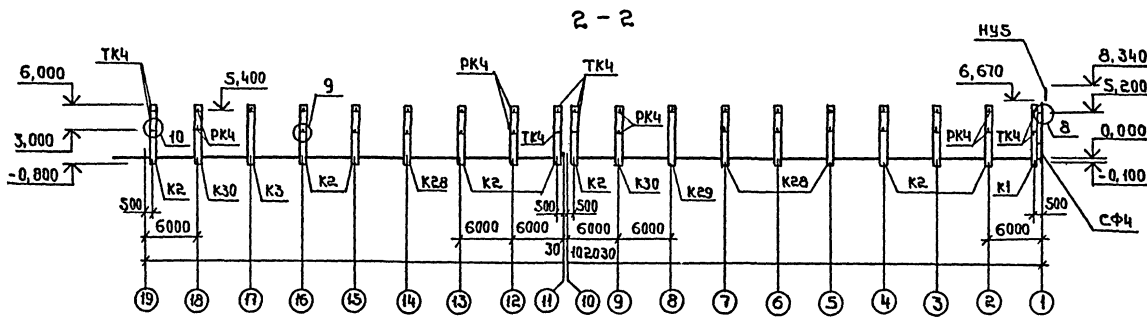
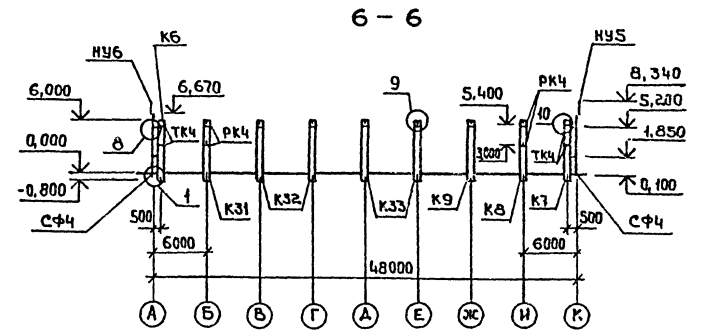
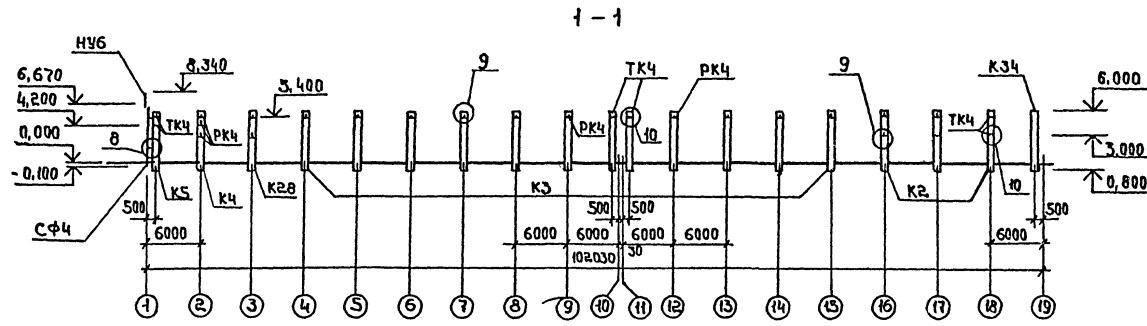
1. Указания см. на листе 64
2. Схему расположения колонн для крепления перегородок см. на листе 80.

И.к. № прол. Подпись и дата

		ТП 503-2-17с.86 - КЖ				
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов				
Привязан	Гип	Каростелев	Производственный корпус	Стация	Лист	Листов
	Нач. отд.	Шуваев		РН	62	
	И.контр.	Бескоровакина	Схема расположения колонн	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
	Гл. констр.	Кокорев				
	Рук. ар.	Калачев				
И.к. №	Инж.	Масленникова				

Альбом VJI

Туподоб проект



1. Указания см. на листе 64
2. Все узлы приняты по серии 1.030.1-1 вып. 3-3

Лист № 63
Проект № 1030.1-1
Дата 1980 г.

Привязка		ГНП Каростелев		ТП 503-2-17с.86- КЖ	
		Нач. отд. Шуваев		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужных районов	
		Н.контр. Бескоровацкий		Производственный корпус	
		П.контр. Какарев		Стация Лист Листов	
		Рук. эр. Колаев		рп 63	
		Инж. Мисленников		Схема расположения кол/онн. Разрезы 1-1 + 9-9	
Инв. №				ГИПРДВ ОТРАНС Воронежский филиал	

Кипривадзе Шиф-
Формат А2

Альбом 127

Туповой проект

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА					
$t_n = -20^\circ\text{C}; t_{in} = -10^\circ\text{C}$					
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
СФ4	1.030.1-1 вып. 4-2	Стойка СФ4	9	353,1	
НУ5	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НУ5	3	37,2	
НУ6	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НУ6	3	37,2	
НФ2	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НФ2	3	49,9	
НФ4	1.030.1-1 вып. 4-1	Насадка НФ4	6	35,2	
ТК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная ТК4	30	12,2	
РК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная РК4	78	10,0	
ФК4	1.030.1-1 вып. 4-1	Консоль опорная ФК4	6	11,7	
Т24	1.030.1-1 вып. 4-1	Деталь крепления Т24	18	1,1	
ИМ42	Альбом IX	Изделие закладное ИМ42	6	6,1	
ИМ43	Альбом IX	Изделие закладное ИМ43	6	6,6	
ИМ44	Альбом IX	Изделие закладное ИМ44	6	12,6	
<u>Колонны</u>					
К10	Альбом IX	БКФ73-1-1	2	2000	
К11	Альбом IX	БКФ73-1-2	4	2000	
К14	ИУС 22-3	К26-6	10	2300	
К15	Альбом IX	К26-6-А	2	2300	
К35	Альбом IX	К26-6-Б	6	2300	
К36	Альбом IX	К58-1-1	3	1350	
К37	Альбом IX	К58-1-2	3	1350	
К38	Альбом IX	К58-1-3	1	1350	
К39	Альбом IX	К58-1-4	4	1350	
К40	Альбом IX	К58-1-5	9	1350	
ВЕТРОВОЙ РАЙОН III $[450^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
СНЕГОВОЙ РАЙОН I $[500^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
К1	Альбом IX	К60-11-1	1	2000	
К2	Альбом IX	К60-11-2	13	2000	
К3	Альбом IX	К60-11-3	13	2000	
К4	Альбом IX	К60-11-4	1	2000	
К5	Альбом IX	К60-11-5	1	2000	
К6	Альбом IX	К60-12-1	2	2000	
К7	Альбом IX	К60-12-2	2	2000	
К8	Альбом IX	К60-12-3	8	2000	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ВЕТРОВОЙ РАЙОН III $[450^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
СНЕГОВОЙ РАЙОН I $[500^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
К9	Альбом XII	К60-12-4	1	2000	
К12	1.423-3 вып. 1	К60-27	1	2800	
К13	Альбом IX	К60-27-1	1	2800	
К16	Альбом IX	К60-27-2	1	2800	
К17	Альбом IX	К60-27-3	1	2800	
К18	Альбом IX	К60-27-4	1	2800	
К19	Альбом IX	К60-27-5	1	2800	
К20	Альбом IX	К60-27-6	3	2800	
К21	Альбом IX	К60-27-7	2	2800	
К22	Альбом IX	К60-27-8	1	2800	
К23	Альбом IX	К60-27-9	3	2800	
К24	Альбом IX	К60-27-10	1	2800	
К25	Альбом IX	К60-27-11	1	2800	
К26	Альбом IX	К60-27-12	1	2800	
К27	Альбом IX	К60-27-13	1	2800	
К28	Альбом IX	К60-11-6	5	2000	
К29	Альбом IX	К60-11-7	1	2000	
К30	Альбом IX	К60-11-8	2	2000	
К31	Альбом IX	К60-12-5	1	2000	
К32	Альбом IX	К60-12-6	2	2000	
К33	Альбом IX	К60-12-7	2	2000	
К34	Альбом IX	К60-11-9	1	2000	
ВЕТРОВОЙ РАЙОН IV $[550^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
СНЕГОВОЙ РАЙОН I $[500^{\text{м}}/\text{м}^2]; II [700^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
К1	Альбом IX	К60-13-1	1	2000	
К2	Альбом IX	К60-13-2	10	2000	
К3	Альбом IX	К60-13-3	13	2000	
К4	Альбом IX	К60-13-4	1	2000	
К5	Альбом IX	К60-13-5	1	2000	
К6	Альбом IX	К60-14-1	2	2000	
К7	Альбом IX	К60-14-2	2	2000	
К8	Альбом IX	К60-14-3	8	2000	
К9	Альбом IX	К60-14-4	1	2000	
К12	1.423-3, вып. 1	К60-29	1	2800	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ВЕТРОВОЙ РАЙОН IV $[550^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
СНЕГОВОЙ РАЙОН I $[500^{\text{м}}/\text{м}^2]; II [700^{\text{м}}/\text{м}^2]$					
К13	Альбом IX	К60-29-1	1	2800	
К16	Альбом IX	К60-29-2	1	2800	
К17	Альбом IX	К60-29-3	1	2800	
К18	Альбом IX	К60-29-4	1	2800	
К19	Альбом IX	К60-29-5	1	2800	
К20	Альбом IX	К60-29-6	3	2800	
К21	Альбом IX	К60-29-7	2	2800	
К22	Альбом IX	К60-29-8	1	2800	
К23	Альбом IX	К60-29-9	3	2800	
К24	Альбом IX	К60-29-10	1	2800	
К25	Альбом IX	К60-29-11	1	2800	
К26	Альбом IX	К60-29-12	1	2800	
К27	Альбом IX	К60-29-13	1	2800	
К28	Альбом IX	К60-13-6	5	2000	
К29	Альбом IX	К60-13-7	1	2000	
К30	Альбом IX	К60-13-8	2	2000	
К31	Альбом IX	К60-14-5	1	2000	
К32	Альбом IX	К60-14-6	2	2000	
К33	Альбом IX	К60-14-7	2	2000	
К34	Альбом IX	К60-13-9	1	2000	

1. МОНТАЖ КОЛОНН ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВ СНиП III-16-80.
2. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ С ЖЕЛЕЗНЫМ СУРЬКОМ.
3. СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДАТЫ 3-42А ГОСТ 9467-75.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ СЛОЕМ ЦИНКА НЕ МЕНЕЕ 0,15 мм, СВЯЯНЫЕ ШВЫ И УЧАСТКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ С НАРУШЕННЫМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ НЕОБХОДИМО ЗАЩИТИТЬ ЦИНКОВЫМ ПРОТЕКТОРНЫМ ГРУНТОМ.

УТВ. М. П. КОЛОН. ПРОЕКТА И ДИТАР. ЗАДАЧА № 16

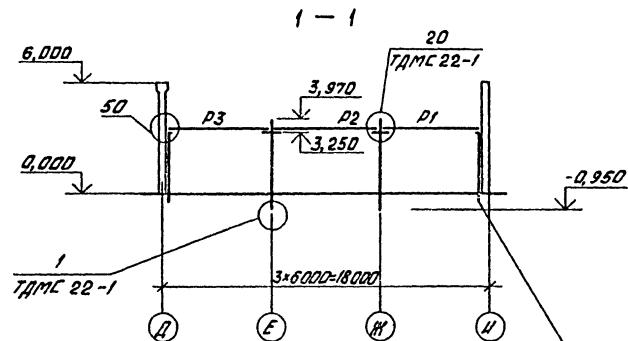
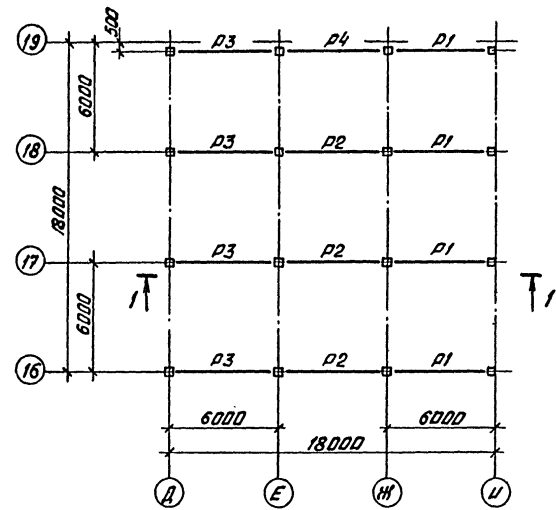
К1	Альбом IX	К60-11-1	1	2000	
К2	Альбом IX	К60-11-2	13	2000	
К3	Альбом IX	К60-11-3	13	2000	
К4	Альбом IX	К60-11-4	1	2000	
К5	Альбом IX	К60-11-5	1	2000	
К6	Альбом IX	К60-12-1	2	2000	
К7	Альбом IX	К60-12-2	2	2000	
К8	Альбом IX	К60-12-3	8	2000	

ПРИВЯЗАН		ИЛП		КОРСТЕДОВ		А.А.		ТП 503-2-17с. 86- КИ	
		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ	
		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС СТАЛЬН. ПИЛ. ПИЛЕТОВ	
		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН	
		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		ДП 64	
		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		И.А. КОСТА		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

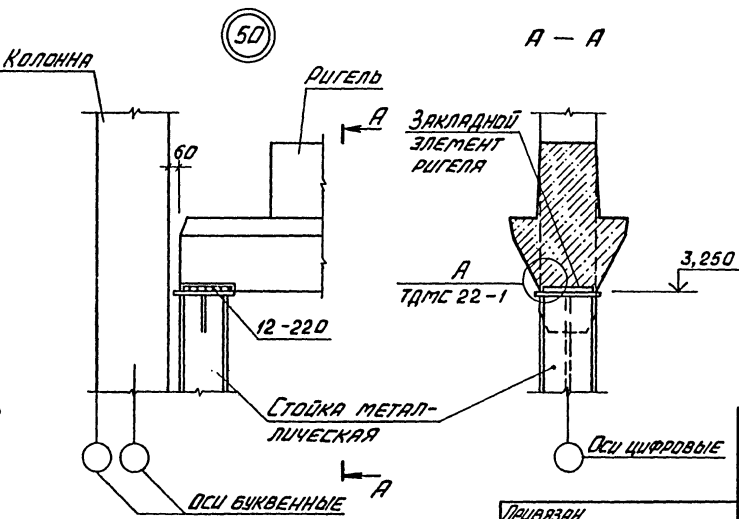
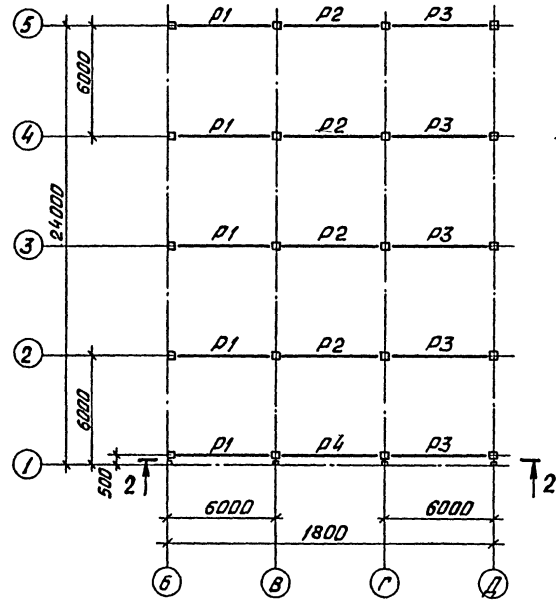
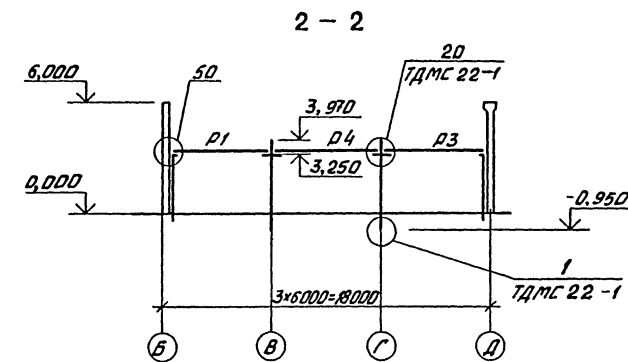
Классификация

Типовой проект

См. таблицу размеров и детали электрики №



СТОЙКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
См. комплект КМ, лист 17



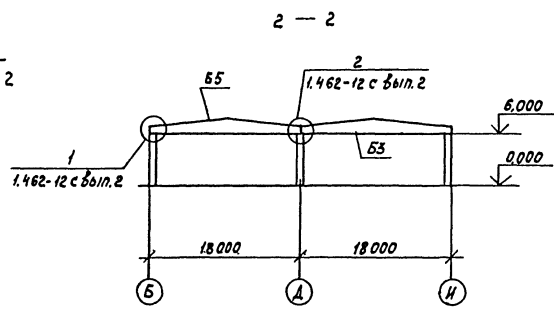
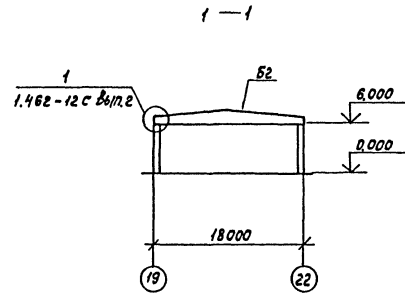
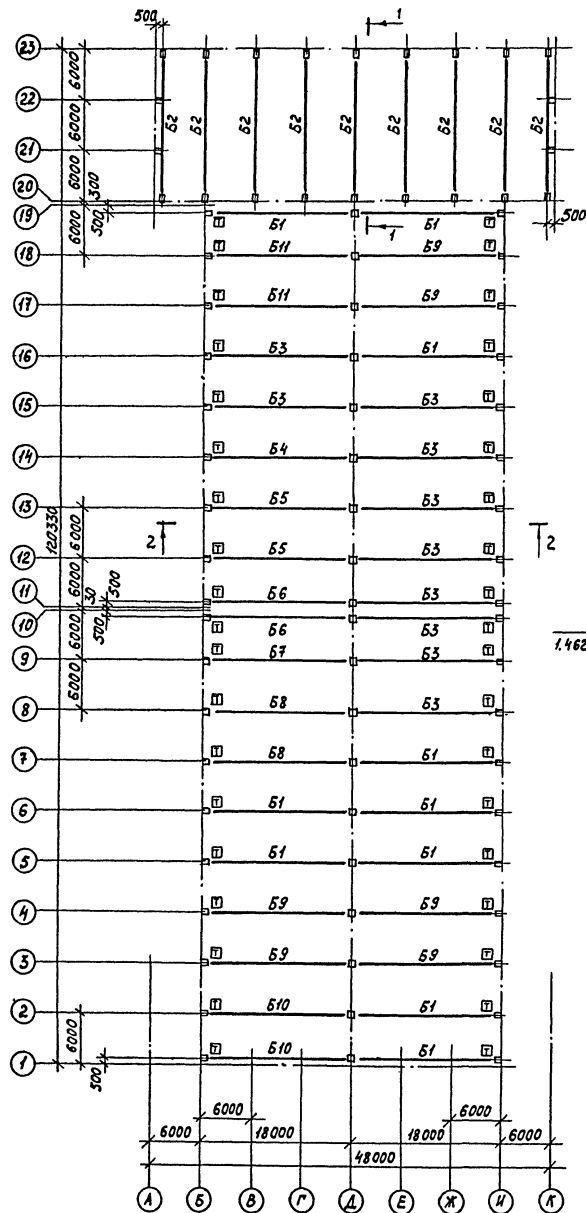
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	КОЛИЧЕСТВО
P1	ШС 23 - 1	Ригель 62 - 19	9	4200	
P2	ШС 23 - 1	Ригель 63 - 8	7	4400	
P3	ШС 23 - 1	Ригель 63 - 12	9	4400	
P4	ШС 23 - 1	Ригель 63 - 8 - 1	2	4400	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
мм1	ШС 29 - 2		мм1	180	1,2
мм5	ШС 29 - 2		мм5	54	6,3

1. МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-16-80.
2. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ С ЖЕЛЕЗНЫМ ПУШКОМ.
3. СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДАМИ 342 А ГОСТ 9467-75.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ МЕТАЛЛИЗИРОВАНЫ СЛОЕМ ЦИНКА НЕ МЕНЕЕ 0,15 ММ

ПАВЛЯН		Ген. директор		ТП 503-2-17с.86-КЖ	
И.КОНТ. БЕКОРОВАНОВ		И.И. КОЖЕВНИКОВ		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
И.И. КОЖЕВНИКОВ		И.И. КОЖЕВНИКОВ		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	
И.И. КОЖЕВНИКОВ		И.И. КОЖЕВНИКОВ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ СЕЧЕНИЯ. УЗЕЛ.	
И.И. КОЖЕВНИКОВ		И.И. КОЖЕВНИКОВ		ЛИСТ 65	
И.И. КОЖЕВНИКОВ		И.И. КОЖЕВНИКОВ		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

Схема расположения балок



Спецификация элементов к схеме расположения балок

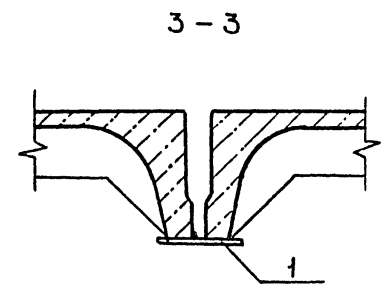
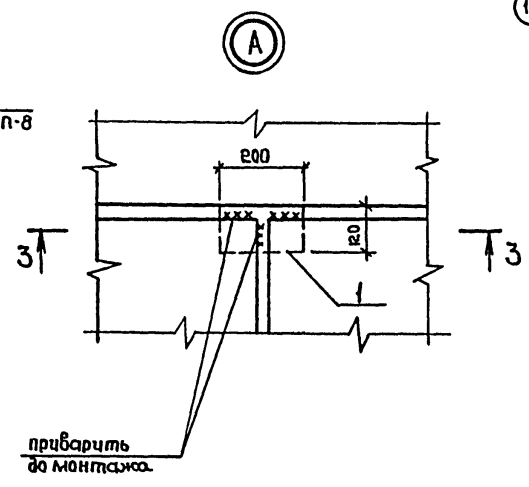
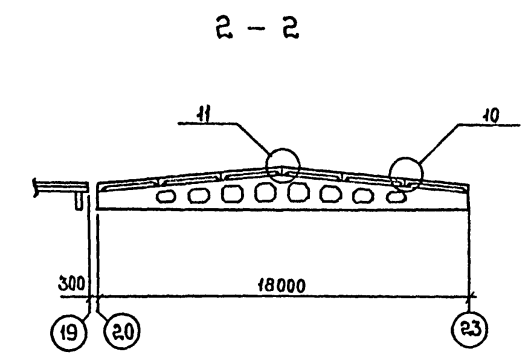
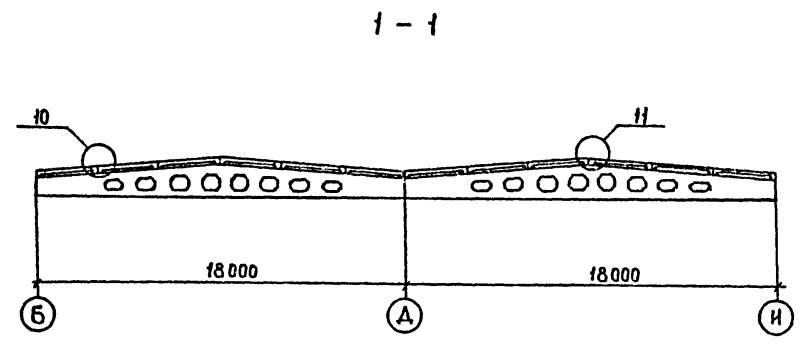
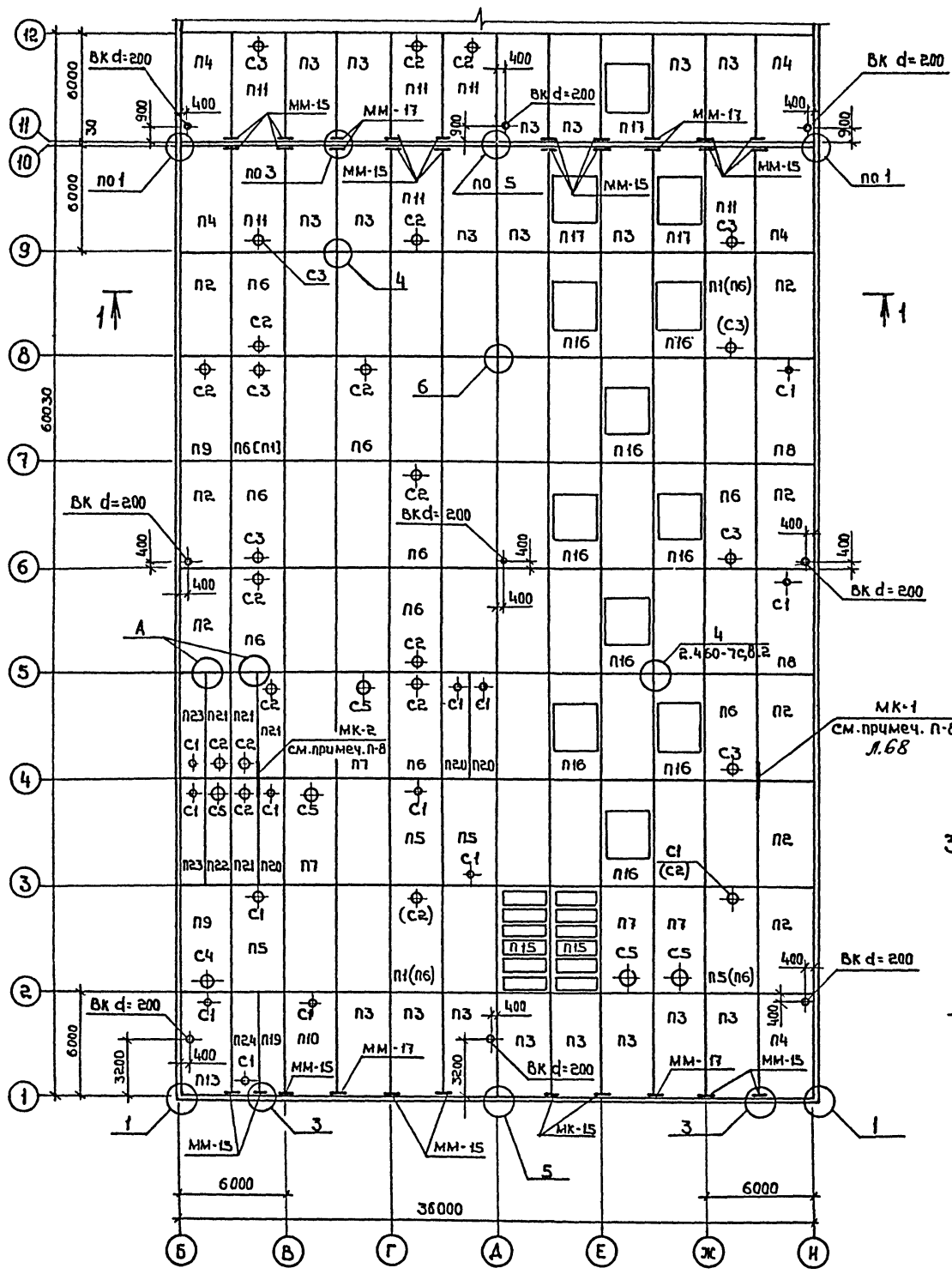
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Балки покрытия</u>					
Б1	Льбовой п/п	1БДР18-1К7Т-1	10	8400	
Б2	Льбовой п/п	1БДР18-1К7Т-2	9	8400	
Б3	Льбовой п/п	1БДР18-3К1Т-1	10	8400	
Б4	Льбовой п/п	1БДР18-3К7Т-2	1	8400	
Б5	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-1	2	8400	
Б6	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-2	2	8400	
Б7	Льбовой п/п	1БДР18-3К7Т-3	1	8400	
Б8	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-3	2	8400	
Б9	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-4	6	8400	
Б10	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-5	2	8400	
Б11	Льбовой п/п	1БДР18-2К7Т-6	2	8400	

- При монтаже балок особое внимание обратить на расположение закладных элементов согласно опалубочным чертежам и знака ориентации на схеме расположения балок.
- Нарушенные монтажной сваркой поверхности цинкового покрытия и сварные швы должны быть защищены цинковым протекторным грунтом.
- Все сварные соединения выполнять электродами марки Э-42А по ГОСТу 9467-75 в соответствии с типовыми деталями, замаркированными на данном листе.

		ТП 503-2-17с. 86- КЖ	
		Автотранспортное предприятие на зооавтobусов для южных районов	
Привязан	РП	Королев	Лист
	Начата	Шубаев	Листов
	Н.Контр.	Бекенова	РП 66
	И.Контр.	Кокорев	
Лист №	Рис. №	Корчев	
	Инж.	Насырова	

Альбом VIII
Трубовой проект

Составлено:
Нач. отд. 06 Аллатов
Нач. отд. СК Зворобев
Инв. № по плану, подписи и дата
Взам. инв. №

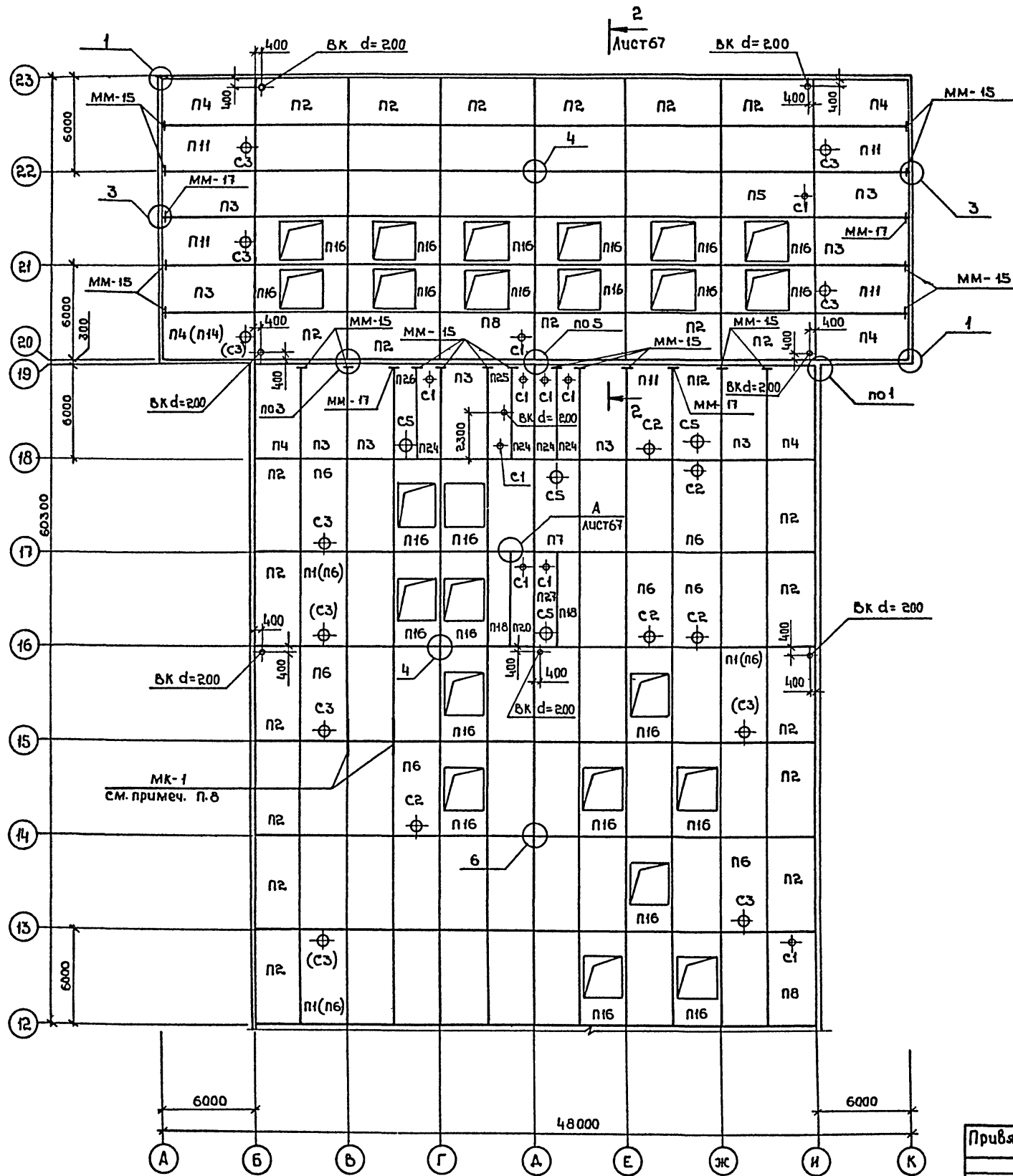


приварить до монтажа.

		Т П 503-2-17с. 86 - КЖ		
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Прибязан	Гип Коростелев	Производственный корпус	Стадия РП	Лист 67
	Нач. отд. Шубаев	Схема расположения плит покрытия в осях 1-12	ГИПРОАВТОТРАНС	
	Н.контр. Бескоровачный		Воронежский филиал	
	Гл.контр. Кокорев			
	Рук.ар. Жатеева			
Инв. №	Ст. инж. Манякина			

Котировка 12.01.86

Воронеж 12.01.86



1. На схеме расположения плит покрытия марки плит и стаканов в круелых скобках даны для $t^M = -10^{\circ}C$, в квадратных скобках - для $t^M = -20^{\circ}C$ (сухая зона).
2. Плиты покрытия с индексом „а“ имеют дополнительные закладные детали М8 для крепления парпетов.
3. Плиты покрытия с индексами „б“ и „в“ имеют дополнительные закладные детали М9 для крепления плит у температурных швов и в торцах здания и отличаются друг от друга расположением М9 по отношению к отверстию.
4. Установку закладных деталей М8, М9 и расход металла на них см. ГОСТ 22701.0-77^А, приложение 3.
5. Узлы, обозначенные цифрами, приняты по серии 2.460-7с, вып. 2.
6. Незамаркированные на схеме плиты покрытия имеют марку П1.
7. Раскладку и приварку плит покрытия выполнить в соответствии с указаниями серии 2.460-7с.

Каждая плита должна быть приварена не менее, чем в трех углах.

8. Во всех продольных швах между плитами, в местах пересечения с поперечными швами уложить одиночные плоские сварные каркасы МК-1, МК-2.

9. Швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком щебне.

10. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 $f_{шва} = 6mm$.

11. В осях 1-3; Д-И предусмотреть крепление подшивного потолка по листам 8 и 9 комплекта КМ.

12. Крепление стаканов к плитам покрытия выполнять по сериям 2.460-14 вып. 0 и 2.460-15 вып. 0.

13. Соединительные элементы и закладные детали плит покрытия окрасить двумя слоями эмали ПФ-133, ГОСТ 926-82 по грунтовке двумя слоями ФЛ-03к, ГОСТ 9109-81.

Согласован:	Исполн:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:
Изнач. отв.:	Изнач. отв.:

ТП 503-2-1.с. 86 - КЖ			
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужных районов			
Производственный корпус		Станция	Лист
		РП	68
Схема расположения плит покрытия в осях 12+23		ГИПРОАВТ ОТРАНС Воронежский филиал	
Привязан:	ГИП Карастелев		
	Нач. отд. Шубаев		
	Н.контр. Векорова		
	П.контр. Какошев		
	Рук. ар. Сятеева		
	Ст. инж. Манякина		

Копирован: Шиф

Формат А2

Амьбагт VII

Талавуй проект

Угьт төлөв / Өдөр болон шуган

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кр	Примечание
		t ^н = -10°С			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	82	2480	
П2	"	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	30	2480	
П3	"	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	28	2480	
П4	"	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200аб	10	2480	
П5	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	4	2970	
П6	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	23	2870	
П7	"	1ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	5	3170	
П8	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	4	2970	
П9	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	2	2870	
П10	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	2970	
П11	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	11	2870	
П12	"	1ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	3170	
П13	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200аб	1	2970	
П14	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200аб	1	2870	
П15	ГОСТ 22701.4-77*	П.А-1ВрДП-С	2	1400	
П16	То же	П.Ф-2ВрДП-С	33	1800	
П17	"	П.Ф-2ВрДП-Сб	3	1800	
П18	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	2	1700	
П19	То же	2ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	1700	
П20	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	4	2100	
П21	"	2ПВ7-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	4	2050	
П22	"	2ПВ10-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	1	1950	
П23	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	2	2100	
П24	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	5	2100	
П25	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	2100	
П26	"	2ПВ10-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	1950	
П27	ТП	Л.А.1Х 2ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	1	2300	
		Стаканы			
С1	1.494-24 Вып.1	СБ7Б-1	23	160	
С2	То же	СБ7Б-1	21	320	
С3	"	СБ7Б-2	19	320	
С4	"	СБ7Б-3	1	340	
С5	"	СБ10Б-1	9	280	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кр	Примечание
		t ^н = -20°С, нормальная зона			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	88	2550	
П2	То же	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	30	2550	
П3	"	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	28	2550	
П4	"	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200аб	11	2550	
П5	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	5	2910	
П6	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	16	2810	
П7	"	1ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	5	3110	
П8	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200с	4	2910	
П9	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	2	2810	
П10	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	2910	
П11	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	11	2810	
П12	"	1ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	3110	
П13	"	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200аб	1	2910	
П15	ГОСТ 22701.4-77*	П.А-1ВрДП-С	2	1400	
П16	То же	П.Ф-2ВрДП-С	33	1800	
П17	"	П.Ф-2ВрДП-Сб	3	1800	
П18	1.465.1-10/82 Вып.1	2ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	2	1700	
П19	То же	2ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	1700	
П20	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	4	2100	
П21	"	2ПВ7-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	4	2050	
П22	"	2ПВ10-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	1	1950	
П23	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200а	2	2100	
П24	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	5	2100	
П25	"	2ПВ4-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	2100	
П26	"	2ПВ10-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200б	1	1950	
П27	ТП	Л.А.1Х 2ПВ10-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	1	2350	
		Стаканы			
С1	1.494-24 Вып.1	СБ4Б-1	24	160	
С2	То же	СБ7Б-1	19	320	
С3	"	СБ7Б-2	15	320	
С4	"	СБ7Б-3	1	340	
С5	"	СБ10Б-1	9	280	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кр	Примечание
		t ^н = -20°С, сухая зона			
		Плиты покрытия			
П1	1.465.1-10/82, Вып.1	1ПГ-1ВрДП-С-60МЛЖБ-200	87	2550	
П6	1.465.1-10/82, Вып.1	1ПВ7-2ВрДП-С-60МЛЖБ-200	17	2810	
	Детальное по	нормальной зоне			
		Стаканы			
С3	1.494-24, Вып.1	СБ7Б-2	14	320	
	остальные по	нормальной зоне			
		t ^н = -10°С, -20°С			
		нормальная и сухая зона			
		Элементы соединительные			
ММ-15	1.400-8С	ММ-15	44	16	
ММ-17	1.400-8С	ММ-17	10	16	
		Каркасы			
МК-1	1.400-8С	МК-1	378	2,2	
МК-2	1.400-8С	МК-2	6	1,4	
		Полоса			
1	без чертежа	Полоса 1Х120 ГОСТ 103-76 в ст 3 мм ГОСТ 380-76 L = 200	16	1,5	

Привязан:

Угьт №

ТП 503-2-17с.86-КЖ

Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов

Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Лист 69

И.Контр. Бекорозовина

Л.Контр. Копорев

Л.Контр. Хатеева

С.Контр. Манжича

С.Контр. Мухоморова

С.Контр. Мухоморова

С.Контр. Мухоморова

С.Контр. Мухоморова

Копирован-Всесоюз. формат А2

Лист 1/11

Типовой проект

Схема расположения стеновых панелей по оси И

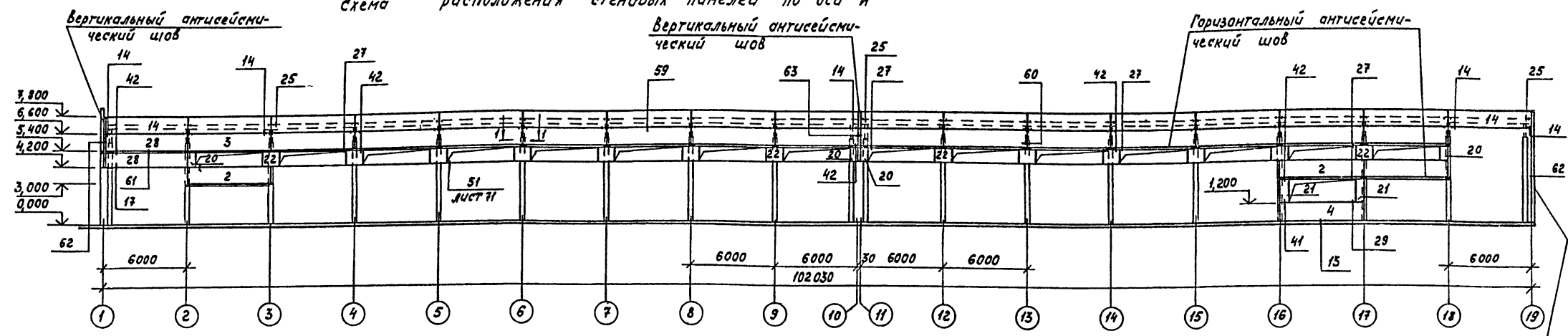


Схема расположения стеновых панелей по оси Б

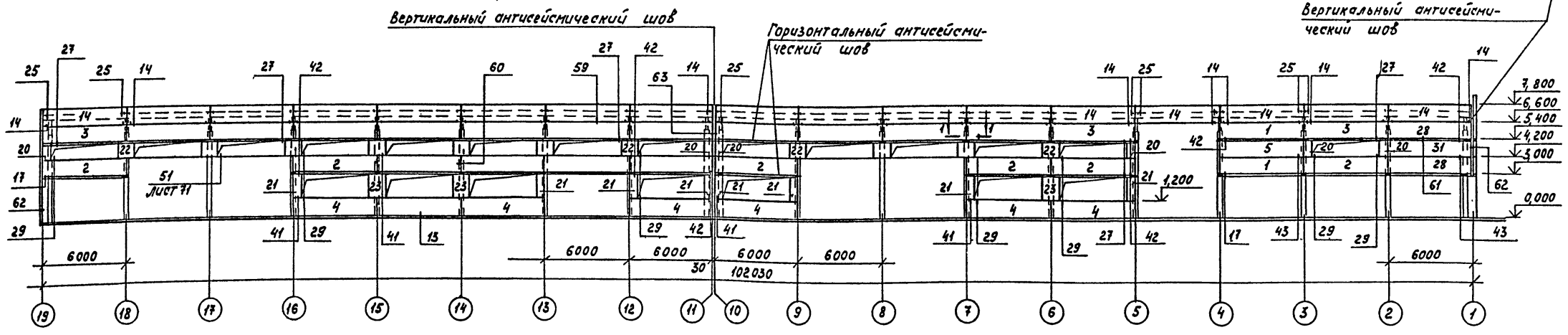


Схема расположения стеновых панелей по оси К

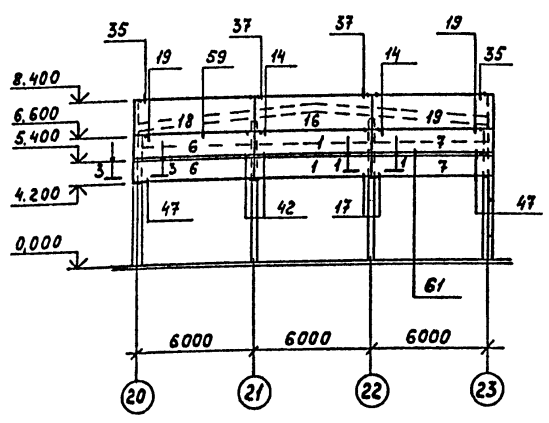
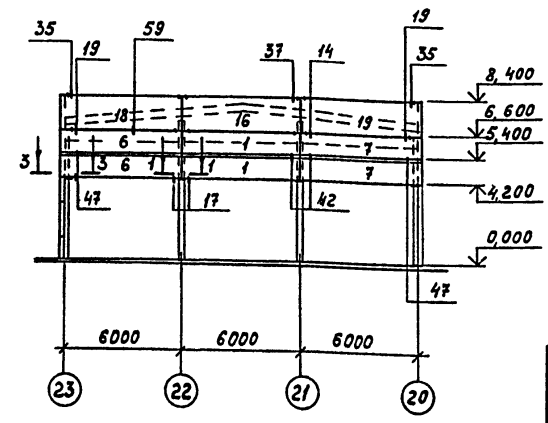


Схема расположения стеновых панелей по оси А



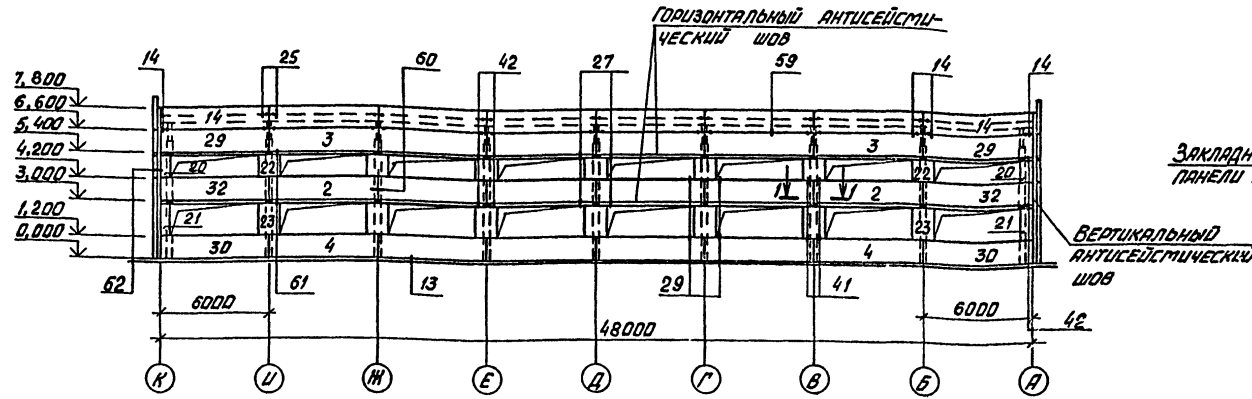
1. Монтажные узлы замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 0-3 (кроме оговоренных)
2. Сечения замаркированы по серии 1.030.1-1 вып. 3-3

				ТЛ 503-2-17с.86-кж		
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
Привязан		ГМП Коростелев Шубаев		Производственный корпус		Станд. Лист
		Н.контр. Баскоробай				РП
		И.контр. Колчез		Схема расположения стеновых панелей по осям А;Б;И;К		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
ИЗВ. №		Инж. Наследников				

Копировал: В.В.В. Формат А2

Лист 1/11

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 23



51

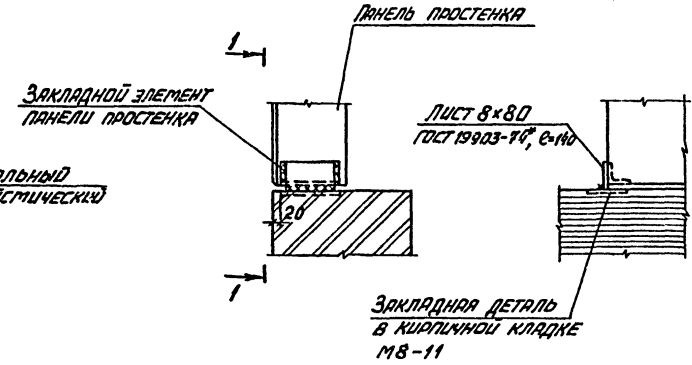
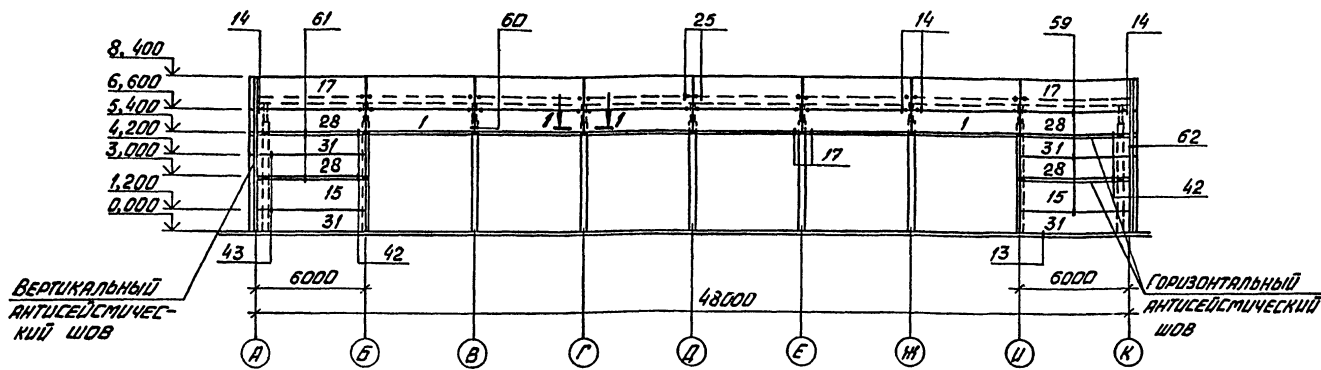
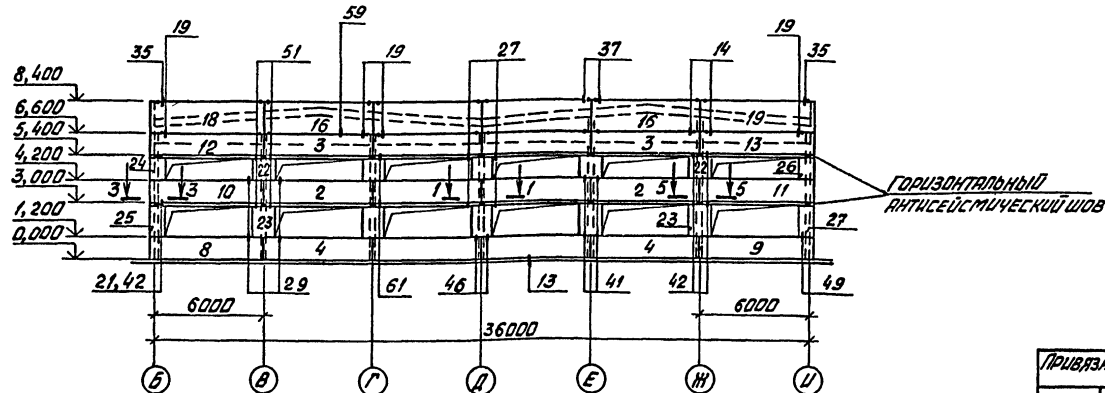


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 20



- 1. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 0-3
- 2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 3-3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1



				ТП 503-2-17с.86- КЖ		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ		
ПРИВЯЗАН.				ГУП КОРОСТЕВ	ЛИСЫАЕВ	Л.И.
				И.К. ОДА	БЕКСКОСОВАЯ	Л.И.
				И.К. ОДИТ	КОКОРЕВ	Л.И.
				А.К. ГР.	КОДЛЕНЕВ	Л.И.
Лист №				ЛИНН.	ГОРДЕЕВ	Л.И.
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПАС		СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ 1, 20, 23		ГОПРОА ВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Альбом №

Титульный лист

Имя, фамилия, отчество и номер в журнале

Альбом э/и

Типовой проект

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Панели					
1	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-32	12	2220	
2	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-38	23	2220	
3	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-37	39	2220	
4	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-4Л-36	18	2220	
5	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-2.Л-31	1	2200	
6	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-233	4	2320	
7	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.33	4	2320	
8	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.36	1	2320	
9	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.36	1	2320	
10	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.33	1	2320	
11	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.38	1	2320	
12	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-2.37	1	2320	
13	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-4Л-1.37	1	2320	
14	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-2.Л-34	42	2200	
15	Альбом IX	ПС.60.12.2.0-1.Л-31-1	2	3320	
16	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС60.12.2.0-1.Л-34	6	3320	
17	Альбом IX	ПС60.12.2.0-1.Л-34-1	8	3320	
18	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-1.Л-2.34	3	3450	
19	1.030.1-1 вып.1-1 ч.1	ПС62.5.12.2.0-1.Л-1.34	3	3450	
20	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-60	12	210	
21	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-60	12	320	
22	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-59	36	430	
23	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-59	15	650	
24	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2Л26.12.2.0-Л-2.72	1	310	
25	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-2.72	1	460	
26	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-1.72	1	310	
27	1.030.1-1 вып.1-1 ч.11	2ПС6.12.2.0-Л-1.72	1	460	
28	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-32-1	4	2220	
29	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-37-1	2	2220	
30	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-36-1	2	2220	
31	Альбом IX	ПС60.12.2.0-2.Л-36-1	2	2220	
32	Альбом IX	ПС60.12.2.0-4Л-38-1	2	2220	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Стальные элементы					
Т3	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т3	124	0,4	
Т5	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т5	4	0,4	
Т7	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т7	276	0,2	
Т8	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т8	30	0,5	
Т17	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т17	170	0,3	
Т19	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т19	94	0,5	
Т23	1.030.1-1 вып.4-1	Деталь крепления Т23	190	0,58	
М8-11	1.400-6/76	Закладная деталь М8-11	30	1,1	
		Лист 58*80*140 ГОСТ 19903-74	266	0,7	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Лист 510*30*60 ГОСТ 19903-74	24	0,14	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Лист 510*20*60 ГОСТ 19903-74	4	0,1	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		Швеллер 18 ГОСТ 2240-72, 2-100	28	1,6	
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
	ГОСТ 8478-81	8А III-100 8А III-200 3050*250	78	5,2	
Материалы					
		Лист 510*1000*2000 ГОСТ 7118-78	6	М ²	Для верт. антисейсмического шва по оси 10
		ВстЗПС-1ТУ14-1-3023-80			
		БалтМ12*220*36 ГОСТ 7198-70	12	0,21	

1. Стеновые панели приняты с объемным весом 900 кг/м³
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с требованиями влв СНиП-16-80
3. Соединение стальных элементов выполнять электро-сваркой, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Закладные изделия панелей должны быть металлизированы слоем цинка не менее 0,15мм, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием необходимо защитить цинковым протекторным грунтом.
5. Арматурные сетки в антисейсмическом шве (Узел 13 серии 1.030.1-1 вып.3-3) между фундаментными балками и панелями укладывать с нахлестом 300 мм.
6. Все стальные элементы окрасить масляной краской за 2 раза по грунту с железным суриком.
7. Кирпичную кладку участков наружных стен вести одновременно с монтажом стеновых панелей и заложить по узлу 51 (лист 71) закладную деталь М8-11.

Всего листов 10

Тп 503-2-17с.86 - КЖ					
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для нужд района)					
Привязан	ГИП	Каростелев	<i>М</i>	Страница	Лист
	Нач.отд	Шубаев	<i>Ш</i>	91	72
	Н.контр	Безкоробайни	<i>Б</i>	Производственный корпус	
	Гл.контр	Кокорев	<i>К</i>	Спецификация к схеме	
	Рук.ар.	Калчев	<i>К</i>	расположения стеновых панелей	
Инв.№	Инж.	Масленников	<i>М</i>	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: М-1
Формат А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В ОСЯХ 1±5, Б±Д

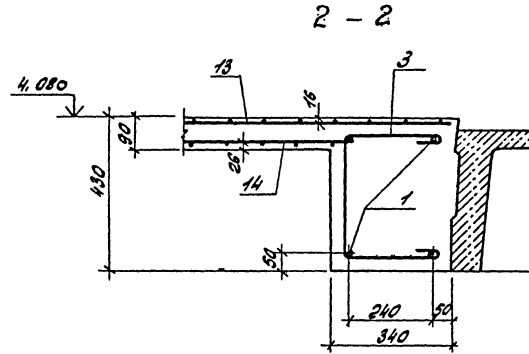
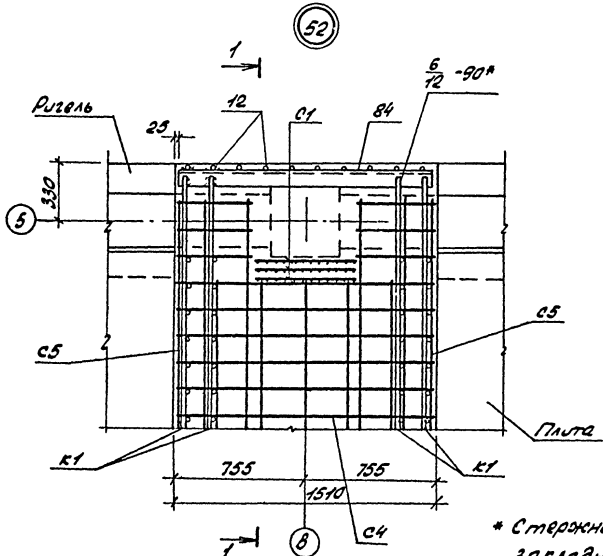
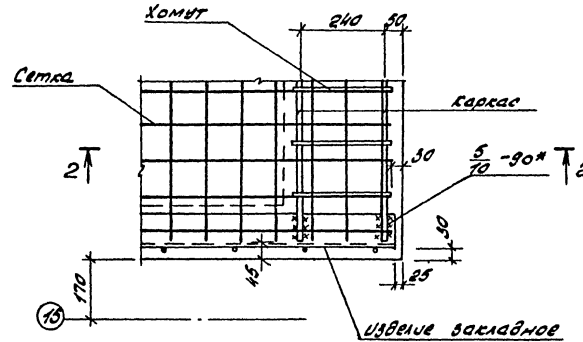
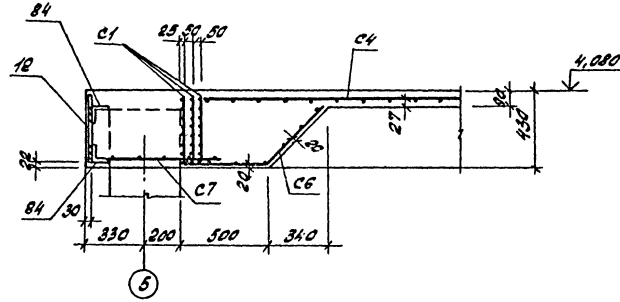
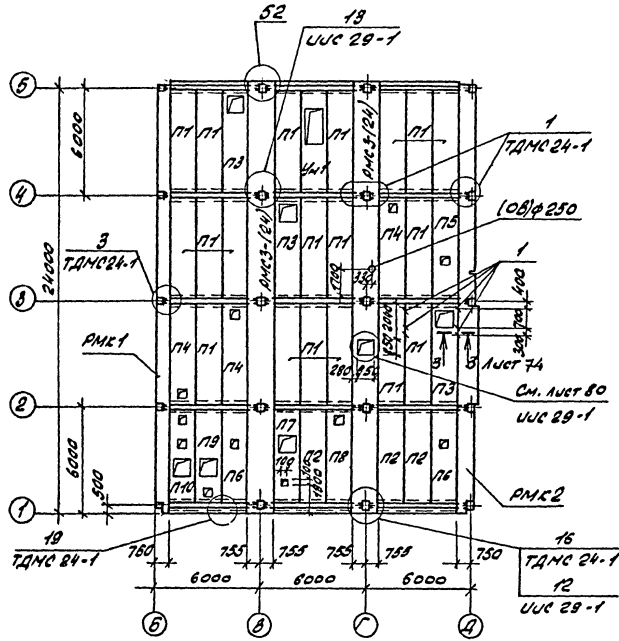
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,100 В ОСЯХ 1±5, Б±Д

Маслов В.И.

Туполов проект

Солосетово

Новосибирск



* Стойки каркаса приварить к уголку закладной детали электродамы Э50А ГОСТ 9467-75.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса в кг	Примечание	
Плиты перекрытия						
П1	1.442.1-1 вып.1	П13-3А\УТ	18	2200		
П2	1.442.1-1 вып.1	П14-3А\УТ	2	2100		
П3	Альбом IX	П13-3А\УТ-1	3	2200		
П4	Альбом IX	П13-3А\УТ-2	2	2200		
П5	Альбом IX	П13-3А\УТ-3	1	2200		
П6	Альбом IX	П14-3А\УТ-2	2	2100		
П7	Альбом IX	П14-3А\УТ-1	1	2100		
П8	Альбом IX	П14-3А\УТ-5	1	2200		
П9	Альбом IX	П14-3А\УТ-3	1	2100		
П10	Альбом IX	П14-3А\УТ-4	1	2100		
Резьбы монолитные						
РМК1	Лист 75	РМК1	1			
РМК2	Лист 76	РМК2	1			
РМК3(24)	Лист 28-1	РМК3-(24)	2			
Участки монолитные						
УМ1	Лист 78	УМ1	1			
Материалы						
					бетон марки 200	1,78м ³
ММ16	Лист 29-2	Соединительный элемент ММ16	3	7,1		
ММ17	Лист 29-2	Соединительный элемент ММ17	6	1,2		
ММ20	Лист 29-2	Соединительный элемент ММ20	6	1,3		
			Лист 29-1 Лист 80	фрагм-из Гост 5781-82 л. 2-1350	4	1,2
1	Альбом IX	Узелки закладные УМ 57	6	4,71		

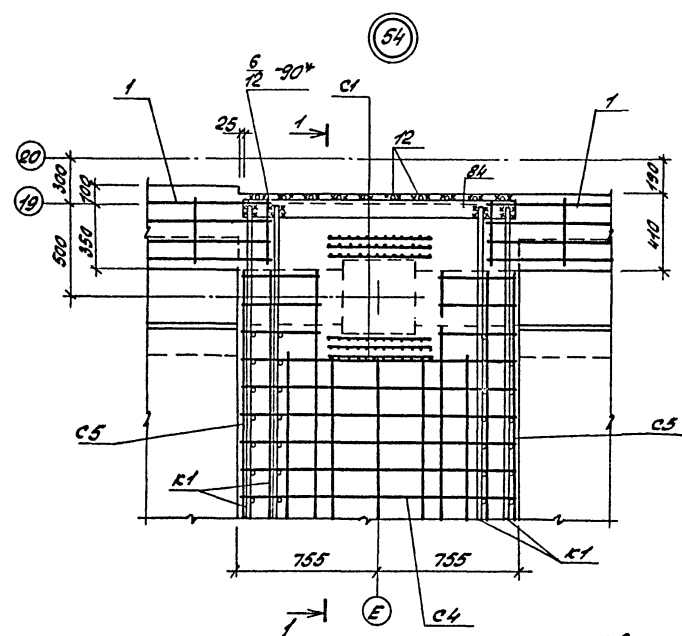
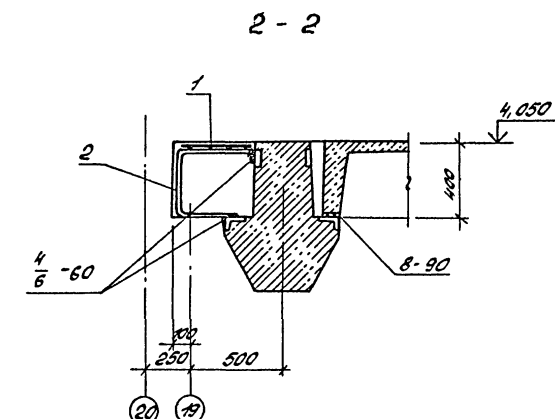
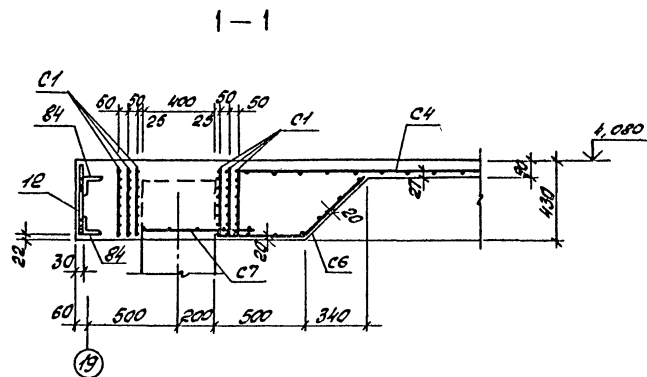
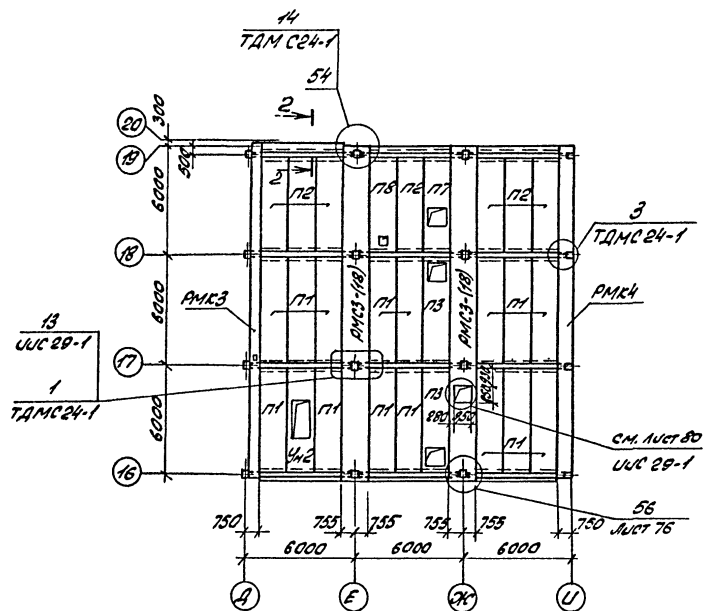
1. Указания см. на листе 79.

ТП 503-2-17с. 86 - КЖС		Гиправоттранс	
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для каменных районов			
Проектант	И.С.Солосетов	Листы	Лист 73
УИП	Каролина	Листы	Листы
Начальник	И.С.Солосетов	Схема расположения плит перекрытия на	
И.С.Солосетов	И.С.Солосетов	отм. 4,100 в осях 1±5, Б±Д	
Л.Солосетов	Л.Солосетов	ГИПРАВОТТРАНС	
Л.Солосетов	Л.Солосетов	Воронежский филиал	

Копировал: Сид...

Формат: А2

СХЕ МА РАСПОЛОЖЕЊА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЈА НА ОТМ. 4,100 В ОСЈАХ 15÷18, Д÷И



* Стержни каркаса приварити к углуку закладној деталі електродами Ø50 и ГОСТ 9467-75.

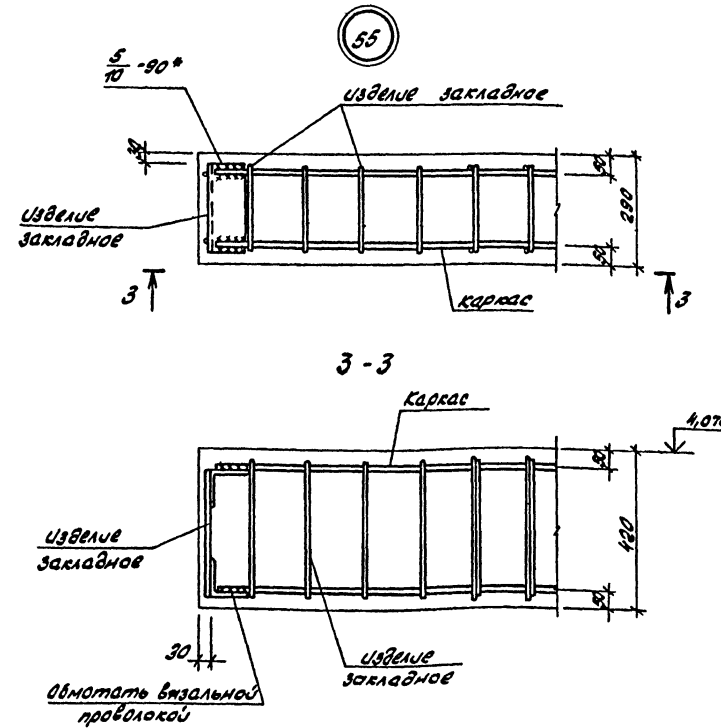
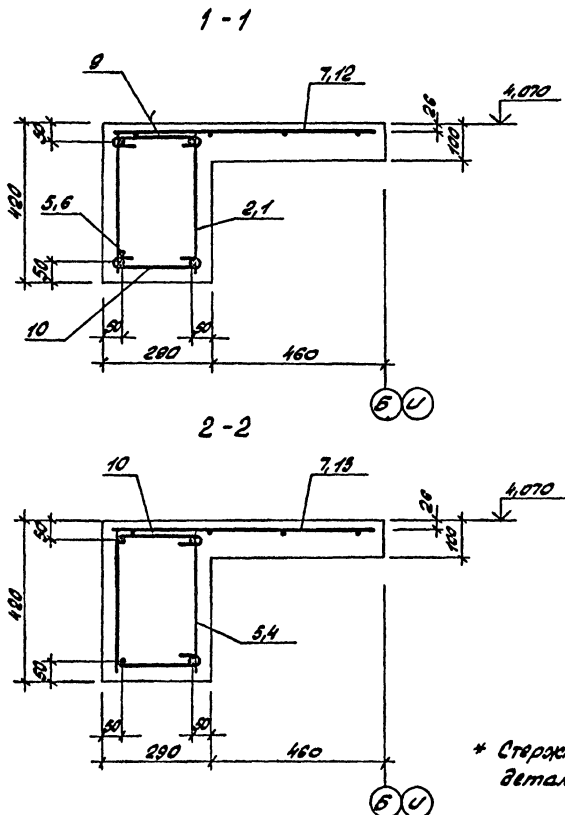
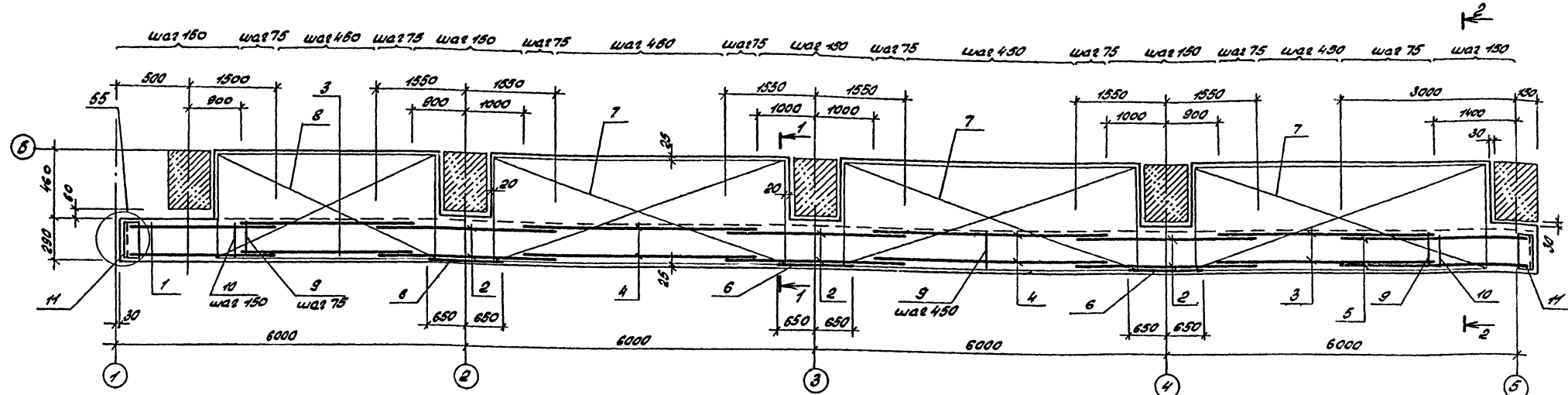
СПЕЦИФИКАЦИЈА ЕЛЕМЕНТА К СХЕ МА РАСПОЛОЖЕЊА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЈА НА ОТМ. 4,100 В ОСЈАХ 15÷18, Д÷И

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса кв.м	Грамме чаме
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЈА			
П1	1.442.1-1 вып.1	П13-3.А.П.Т	15	2200	
П2	1.442.1-1 вып.1	П14-3.А.П.Т	7	2100	
П3	Альбом IX	П13-3.А.П.Т-1	2	2200	
П7	Альбом IX	П14-3.А.П.Т-1	1	2100	
П8	Альбом IX	П14-3.А.П.Т-5	1	2100	
		РУБЕЛИ МОНОЛИТНЫЕ			
РМК3	Лист 77	РМК 3	1		
РМК4	Лист 77	РМК 4	1		
РМС3-18	УЛС 29-1	РМС3-(18)	2		
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			
УМ2	Лист 78	УМ2	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 200			2,28м³
1	Альбом IX	Сетка ИМ61	3	9,59	
2	Альбом IX	Хомут ИМ52	6	1,4	
ММ 20	УЛС 29-2	Соединительный элемент ММ20	6	1,3	
	УЛС 29-1 лист 80	Ф12А-III ГОСТ 5781-82, L=1350	4	1,2	

1. Указанит и ведомость расхода стали на монолитные конструкции см. на листе 79.

Привязан	ГЛУП. Карагелев	И.И.	Т.П. 503-2-17с. 86 - КЖ
	Н.И. Кочубай	Л.И.	Автотранспортное предприятие на 200 автотуров для кожухов районное
	Н.И. Кочубай	Л.И.	Производственный корпус
	Н.И. Кочубай	Л.И.	Сталь лист листов РЛ 74
	Н.И. Кочубай	Л.И.	Схема расположения плит перекрытия на отм. 4.100 в осях 15÷18, Д÷И
ИМБ.ИВ	И.И. Кочубай	Л.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

РМК 1



* Стержни каркаса приварить к уголку закладной детали электродами Э 60 А ГОСТ 9467-75

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК 1 /шт. 1/

Нарка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
1	УЛС 29-1	Каркас КР1	2	6,9		
2	УЛС 29-1	Каркас КР2	6	6,7		
3	УЛС 29-1	Каркас КР3	4	10,5		
4	УЛС 29-1	Каркас КР4	4	8,3		
5	УЛС 29-1	Каркас КР13	2	27,0		
6	УЛС 29-1	поз. 69	3	1,2		
7	ГОСТ 8478-81	Уголки 200x200x25x25 В.А.И-200x150	3	10,1		
8	ГОСТ 8478-81	Уголки 40x1-200x50x50 В.А.И-200	1	9,34		
9	УЛС 29-1	поз. 77	268	0,1		
10	Альбом IX	Хомут ИМ 46	18	0,10		
11	Альбом IX	Узел закладной ИМ 53	2	5,88		
Материалы						
					Бетон марки 200	3,96 м ³

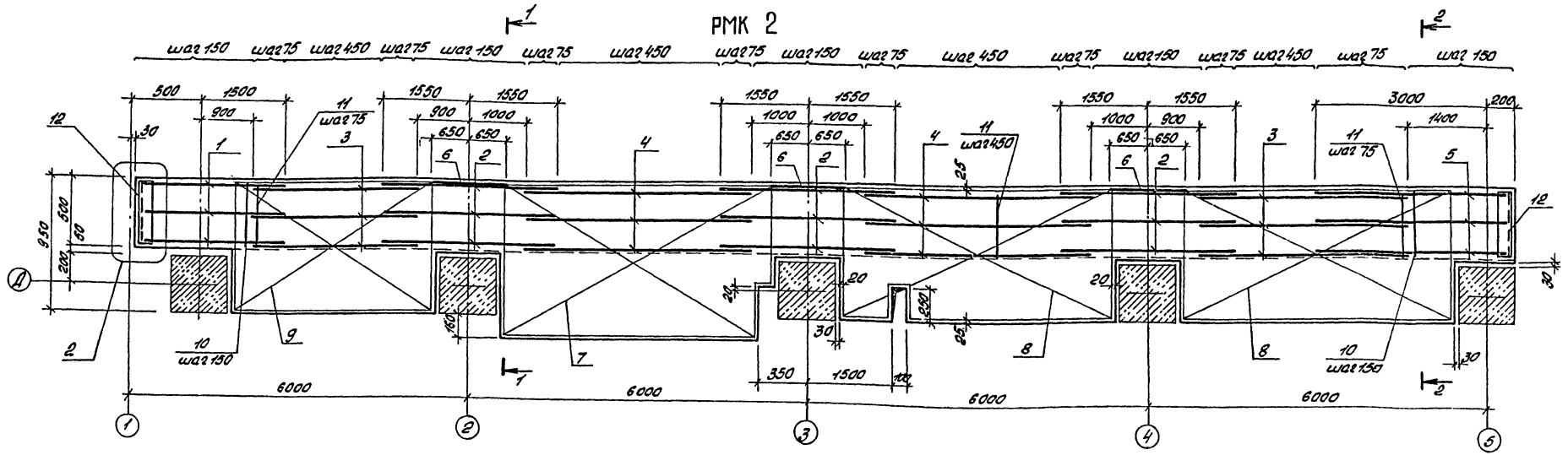
ТП 503-2-17с. 86-К.Ж					
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов					
Производственный корпус			Стая	Лист	Листов
			РП	75	
			Монолитный ригель РМК1. Сечения. Узел 55.		
			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ филиал		

Формат ИИ

Типовой проект

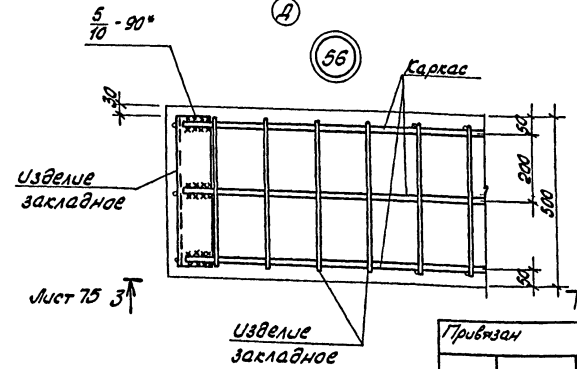
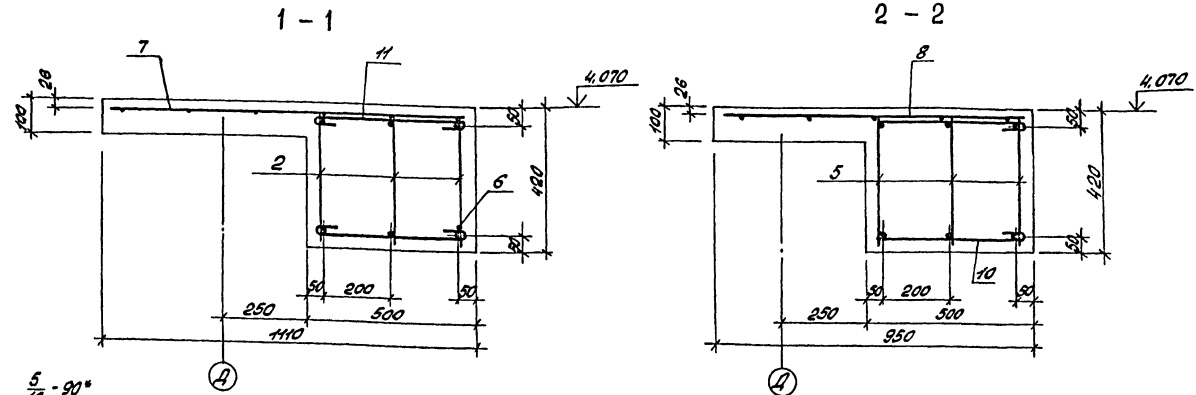
См. в проекте: Работы и материалы

РМК 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК 2 / шт. 1/

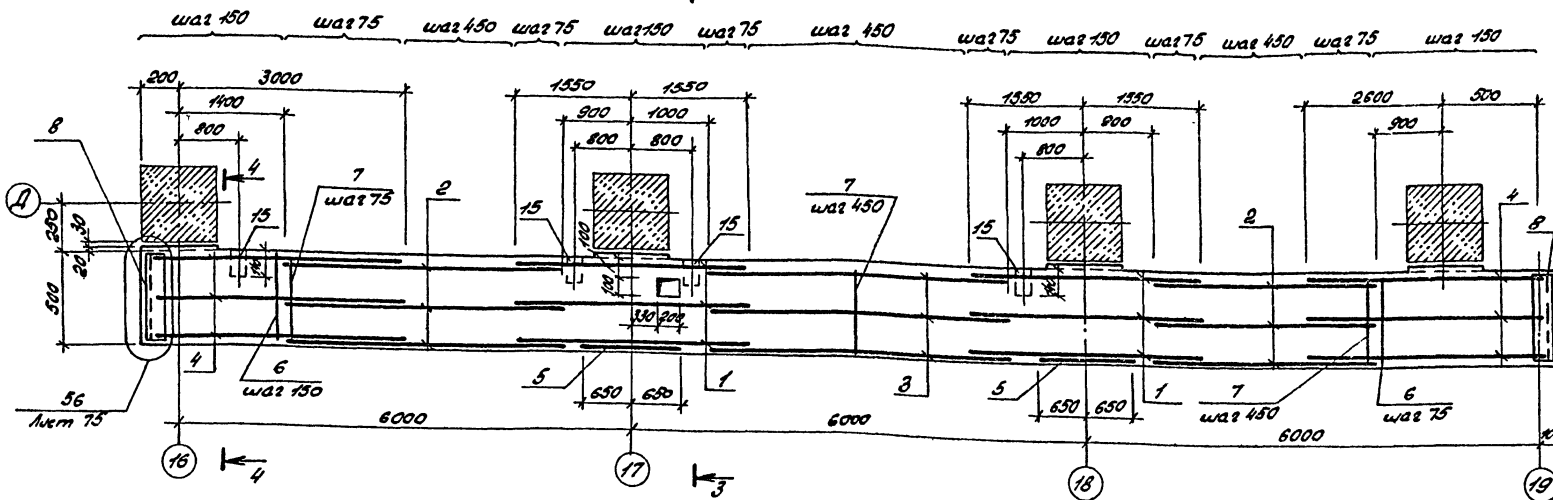
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<i>Сборочные единицы</i>			
1	УИС 29-1	Каркас К1	3	6,9	
2	УИС 29-1	Каркас К2	9	6,7	
3	УИС 29-1	Каркас К3	6	10,5	
4	УИС 29-1	Каркас К4	6	8,3	
5	УИС 29-1	Каркас К13	3	27,1	
6	УИС 29-1	Поз. 69	3	1,2	
7	ГОСТ 8478-81	УИФ-200 81Ш-200 1060x5500 30x50	1	15,0	
8	ГОСТ 8478-81	УИФ-200 81Ш-200 900x5500 50x50	2	12,7	
9	ГОСТ 8478-81	УИФ-200 81Ш-200 900x5000 25x25	1	11,7	
10	Альбом И	Хомут ИМ 47	18	0,57	
11	Альбом И	Хомут ИМ 45	258	0,25	
12	Альбом И	Узелые закладные ИМ 54	2	11,13	
		<i>Материалы</i>			
		Бетон марки 200		6,12 м ³	



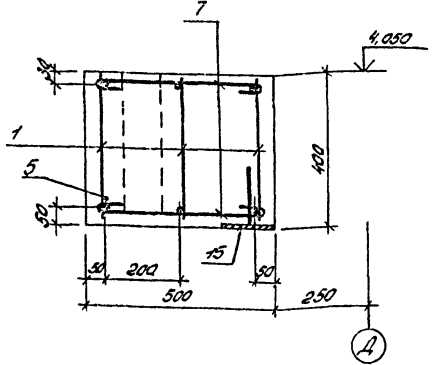
* Стержни каркаса приварить к шпалу закладной детали электродами Э50 А ГОСТ 9467-75

ГПТ				ТП 503-2-17с.86-КЖ			
Исполнитель				Автомобильное предприятие на 200 автомобилей для машинных районов			
Производственный корпус				Производственный корпус			
Мониторинг РМК 2				Мониторинг РМК 2			
Сечения, Узел 56.				Сечения, Узел 56.			
Гиправотранс				Гиправотранс			
Воронежский филиал				Воронежский филиал			

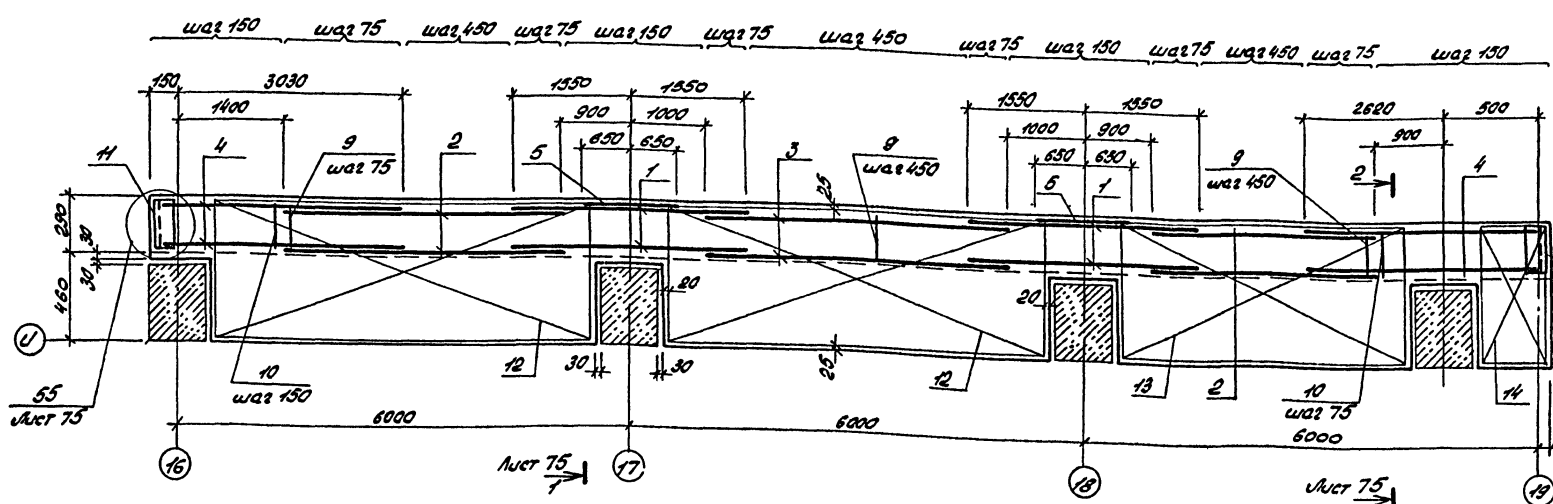
PMK 3



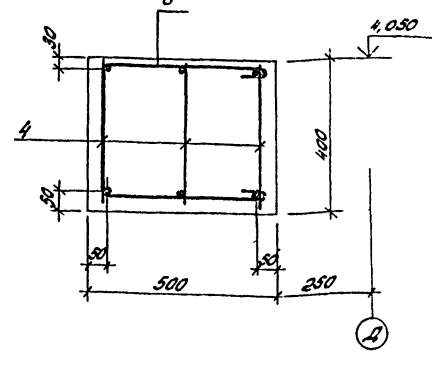
3-3



PMK 4



4-4

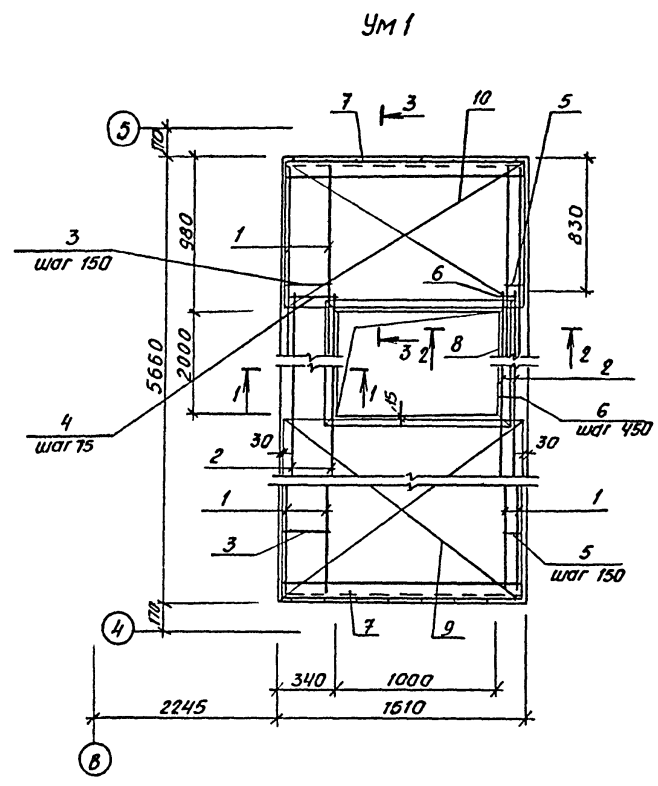


1. Спецификацию элементов рисунка PMK 3, 4 см. на листе 79

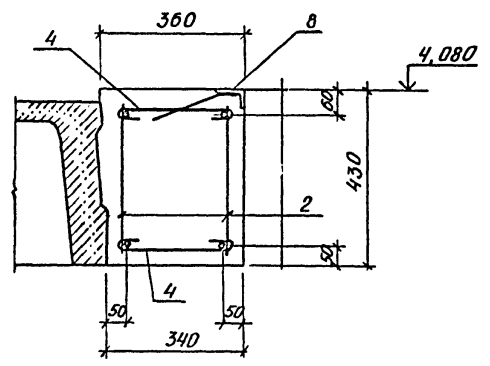
		ТП 503-2-17с. 86 - КЖ		
		Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов		
Привязан		ГЛПТ Коростелев А.И.	Производственный корпус	Стадия Лист Листов
		Начальник участка А.И. Коростелев		П/П 77
		Инженер-проектировщик (с.о.з.) П.А. Кошечев		
		Инж. П.А. Кошечев	Монолитные рисунки PMK 3, PMK 4. Сеченки.	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
Уд. марка		Инж. И.И. Кошечев		

Альбом №

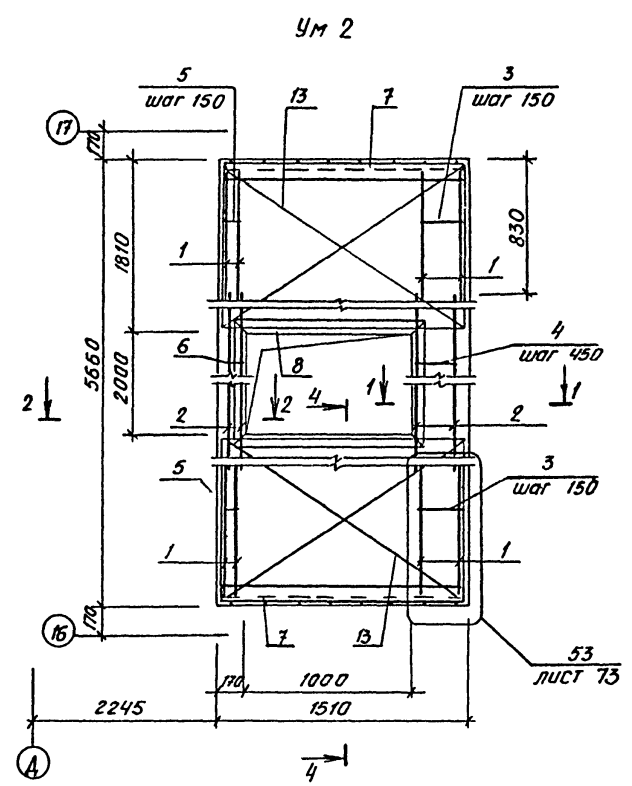
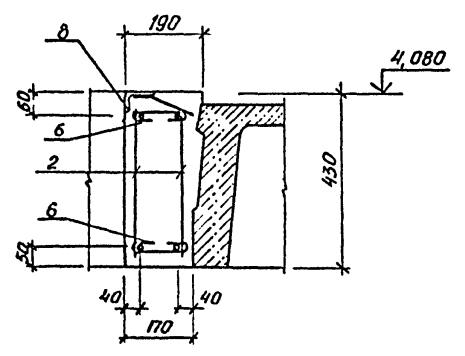
Туповой проект



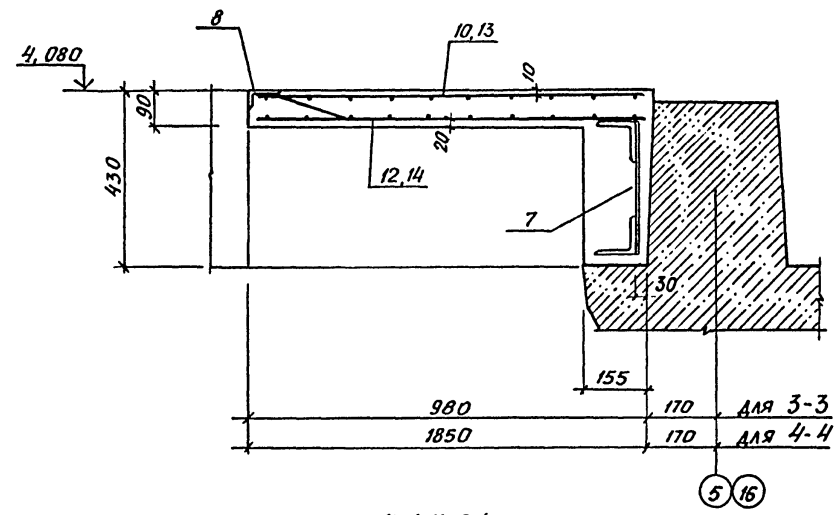
1 - 1



2 - 2



3 - 3; 4 - 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2 (продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон марки 200			4,39 м ³

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1, Ум2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ум 1 - шт. 1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	НИС 29 - 1	Каркас КР1	8	6,9	
2	НИС 29 - 1	Каркас КР38	4	23,9	
3	Альбом IX	Хомут ИМ 48	10	0,44	
4	Альбом IX	Хомут ИМ 49	76	0,20	
5	Альбом IX	Хомут ИМ 50	10	0,32	
6	Альбом IX	Хомут ИМ 51	76	0,14	
7	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 55	2	36,66	
8	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 56	1	33,0	
9	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1450x2650 БА III - 100	1	17,51	
10	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1450x950 БА III - 100	1	6,38	
11	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1100x2650 50x50 БА III - 100 25	1	13,10	
12	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1100x950 50x50 БА III - 100 25	1	4,76	
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон марки 200			4,39 м ³
Ум 2 - шт. 1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	НИС 29 - 1	Каркас КР1	8	6,9	
2	НИС 29 - 1	Каркас КР38	4	23,9	
3	Альбом IX	Хомут ИМ 48	10	0,44	
4	Альбом IX	Хомут ИМ 49	76	0,20	
5	Альбом IX	Хомут ИМ 50	10	0,32	
6	Альбом IX	Хомут ИМ 51	76	0,14	
7	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 55	2	36,66	
8	Альбом IX	Изделие закладное ИМ 56	1	33,0	
13	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1450x1760 25x25 БА III - 100 30	2	11,65	
14	ГОСТ 8478 - 81	С БА III - 100 1100x1760 50x50 БА III - 100 30	2	8,70	

Ум 1, Ум 2, Ум 3, Ум 4, Ум 5, Ум 6, Ум 7, Ум 8, Ум 9, Ум 10, Ум 11, Ум 12, Ум 13, Ум 14, Ум 15, Ум 16, Ум 17, Ум 18, Ум 19, Ум 20, Ум 21, Ум 22, Ум 23, Ум 24, Ум 25, Ум 26, Ум 27, Ум 28, Ум 29, Ум 30, Ум 31, Ум 32, Ум 33, Ум 34, Ум 35, Ум 36, Ум 37, Ум 38, Ум 39, Ум 40, Ум 41, Ум 42, Ум 43, Ум 44, Ум 45, Ум 46, Ум 47, Ум 48, Ум 49, Ум 50, Ум 51, Ум 52, Ум 53, Ум 54, Ум 55, Ум 56, Ум 57, Ум 58, Ум 59, Ум 60, Ум 61, Ум 62, Ум 63, Ум 64, Ум 65, Ум 66, Ум 67, Ум 68, Ум 69, Ум 70, Ум 71, Ум 72, Ум 73, Ум 74, Ум 75, Ум 76, Ум 77, Ум 78, Ум 79, Ум 80, Ум 81, Ум 82, Ум 83, Ум 84, Ум 85, Ум 86, Ум 87, Ум 88, Ум 89, Ум 90, Ум 91, Ум 92, Ум 93, Ум 94, Ум 95, Ум 96, Ум 97, Ум 98, Ум 99, Ум 100

Привязан

ЦНВ. №

ТП 503-2-17с. 86 - КЖ

Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Монолитные участки Ум 1, Ум 2

Гипроавтотранс Воронежский филиал

ГНП Коростелев	Шубаев	Бескоровайный	Кокорев	Кочерв	Масленникова
Нач. отд.					
Н.д.инж.					
Гл. констр.					
Рук. гр.					
Инж.					

Стадия Лист Листов

РП 78

Альбом III

Титуловый проект

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА РМК3; РМК4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Ригель РМК3 - шт. 1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ННС29-1	Каркас КР2	6	6,7	
2	ННС29-1	Каркас КР3	6	10,5	
3	ННС29-1	Каркас КР4	3	8,3	
4	ННС29-1	Каркас КР13	6	27,0	
5	ННС29-1	Поз. 69	2	1,2	
6	Альбом II	Хомут ИМ47	19	0,57	
7	Альбом II	Хомут ИМ45	204	0,25	
8	Альбом II	Изделия закладные ИМ54	2	11,13	
15	1.400-6/76	Закладная деталь И4-1	4	1,4	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон марки 200			3,66 м ³
		<u>Ригель РМК4 - шт. 1</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	ННС29-1	Каркас КР2	4	6,7	
2	ННС29-1	Каркас КР3	4	10,5	
3	ННС29-1	Каркас КР4	2	8,3	
4	ННС29-1	Каркас КР13	4	27,0	
5	ННС29-1	Поз. 69	2	1,2	
9	ННС29-1	Поз. 77	204	0,1	
10	Альбом II	Хомут ИМ46	19	0,40	
11	Альбом II	Изделия закладные ИМ53	2	5,88	
12	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 25x25 с АIII-(200)*150 700*5600 50	2	10,1	
13	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 50x50 с АIII-200 700*5100 50	1	9,34	
14	ГОСТ 8478-81	А8р1-200 25x25 с АIII-(200)*120 700*370 50	1	0,98	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Бетон марки 200			2,99 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные								Всего	Общий расход				
	Арматура класса										Прокат марки				Арматура класса									
	А-III					А-I					В ст 3 по 6-1				А-I									
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 8510-72*						ГОСТ 5781-82*			
	6	8	12	16	25	Утого	6	8	12	16	25	Утого	4	Утого	8	Утого	8	Утого			8	Утого		
РМК1		31,0	59,0	65,0	48,6	203,6	19,6	32,2		51,8	8,8	8,8	264,2	11,3	11,3				1,7	1,7	19,0	283,2		
РМК2		40,9	86,5	97,5	72,9	297,8	29,4	8,1		37,5	11,1	11,1	346,4	21,5	21,5				78,1	78,1	99,6	446,0		
РМК3			57,3	64,2	145,8	267,3	19,2	16,2		35,4			302,7	21,5	21,5				62,6	62,6	84,1	386,8		
РМК4		23,8	39,0	42,8	97,2	202,8	12,8	31,2		44,0	6,7	6,7	253,5	11,3	11,3				8,1	8,1	19,4	272,9		
Ум1	41,8			74,8	61,6	178,2	5,6	8,8		14,4			192,6	71,3	71,3	31,6	31,6	36,9	36,9	139,8	332,4			
Ум2	41,0			74,8	61,6	177,4	5,6	8,8		14,4			191,8	71,3	71,3	31,6	31,6	36,9	36,9	139,8	331,6			

1. Монтаж плит покрытий выполнять в соответствии с требованиями глав СНиП III-16-80
2. Соединение плит покрытия с ригелями выполнять электросваркой, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. В первую очередь устанавливаются плиты, примыкающие к монолитным продольным ригелям, и привариваются к закладным деталям сборных железобетонных ригелей в четырех точках, а плиты укладываемые в середине пролета не привариваются.
3. Закладные изделия плит должны быть металлизированы слоем цинка 0,15мм, сварные швы и участки закладных изделий с нарушенным защитным покрытием необходимо дополнительно металлизировать.

4. Заполнение зазоров между торцами плит и ригелями и между продольными ребрами плит производить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
5. Монолитные железобетонные конструкции перекрытия выполнять согласно глав СНиП III-15-76
6. Изготовление продольных ригелей можно начинать только после установки и приварки сборных железобетонных плит перекрытия.
7. Замонтирование зазоров в торцах перекрытия производить одновременно с бетонированием продольных ригелей.

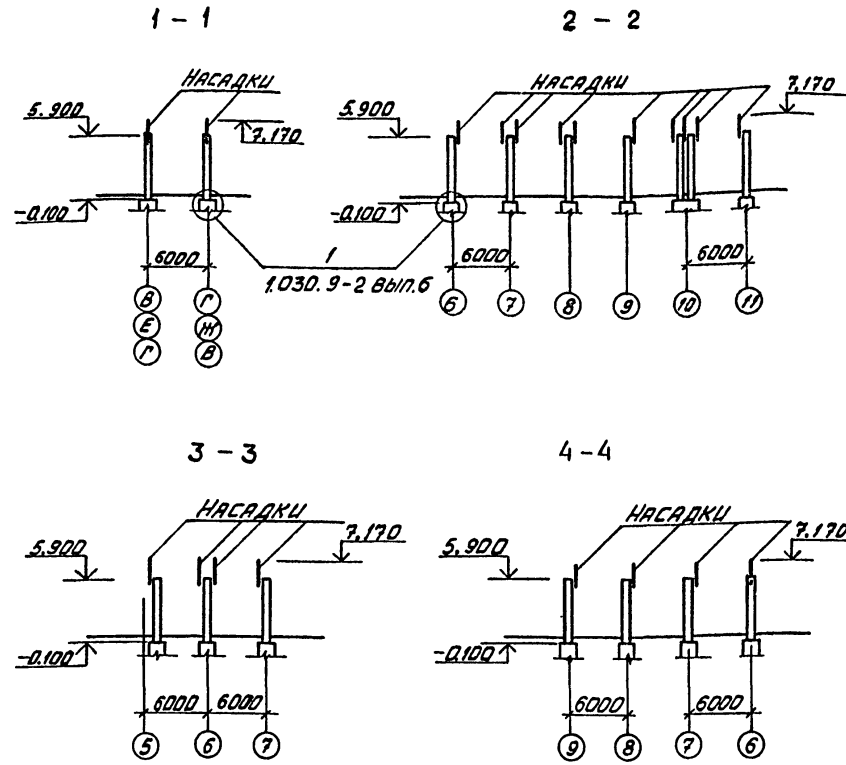
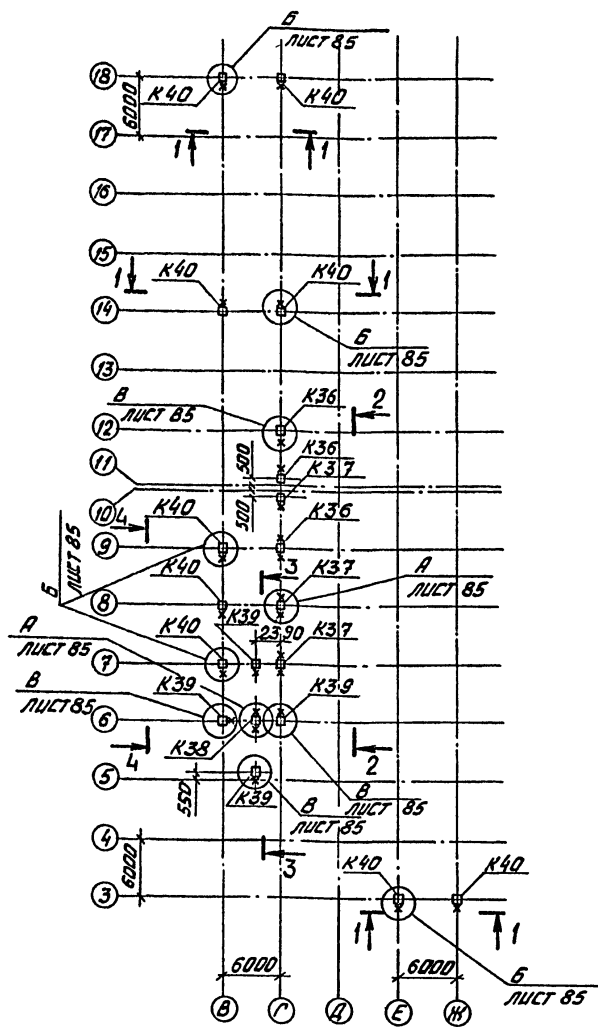
Изм. №, подл., подб. и дата вкл. Изм. №

Привязан				ГМП	Карастелев	М.В.	ИП 303-2-17с.86-КЖ		
				Нач. отд.	Шваев	А.В.	Автомобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов		
				И.контр.	Бескоровацкий	В.С.	Производственный корпус		
				Л.контр.	Кокорев	В.С.	Стация	Лист	Листов
				Рык. гр.	Колчев	В.С.	РП	79	
				Инж.	Масленникова	И.С.	Спецификация элементов на РМК3, РМК4. Ведомость расхода стали на монолитные элементы		
							ГИПРОАВТОТРАНС		
							Воронежский филиал		

Кулирова: Л. - Формат Б2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЕРЕГОРОДКИ					
ПГ1	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л	30	2290	
ПГ2	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л-Д	9	1810	
ПГ3	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.12-1-Л	4	880	
ПГ4	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.9-1-Л	1	670	
ПГ5	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.30-1-Л	16	2210	
ПГ6	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.6-1-Л-В9	3	400	
ПГ7	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.27-1-Л	1	2100	
ПГ8	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.6-1-Л	8	420	
ПГ9	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.30-1-Л	2	2110	
ПГ10	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.15-1-Л	9	1140	
ПГ11	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.15-1-Л-В7Т	7	1090	
ПГ12	1.030.9-2 вып.1	ПГ 50.6-2-Л	1	380	
ПГ13	1.030.9-2 вып.1	ПГ 50.12-1-Л	2	770	
ПГ14	1.030.9-2 вып.1	ПГ 55.12-1-Л	2	850	
ПГ15	1.030.9-2 вып.1	ПГ 56.30-1-Л	4	2160	
ПГ16	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.30-1-Л-Д1	3	1970	
ПГ17	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.12-1-Л	13	910	
ПГ18	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.18-1-Л	3	1360	
ПГ19	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.18-1-Л	3	1310	
ПГ20	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.15-1-Л	3	1090	
ПГ21	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.12-1-Л В1Т	3	860	
ПГ22	1.030.9-2 вып.1	ПГ 58.15-1-Л	1	1090	
ПГ23	1.030.9-2 вып.1	ПГ 60.6-1-Л-В2	2	420	
СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ					
Т7	1.030.9-2 вып.4	Т7	31	40.0	
Т8	1.030.9-2 вып.4	Т8	39	32.0	
МАТЕРИАЛЫ					
1	ГОСТ 18124-75*	Листы асбестоцементные плоские толщ. 10	350		м ²
2	ГОСТ 9573-82	Листы минераловатные δ=75кг/м ³ , ε=80мм	14,0		м ³
3		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76* СТЗ КП 2 ГОСТ 380-71* ε=120	194		0.12
4		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-82* СТЗ КП 2 ГОСТ 380-71*	450		3.77 л.м



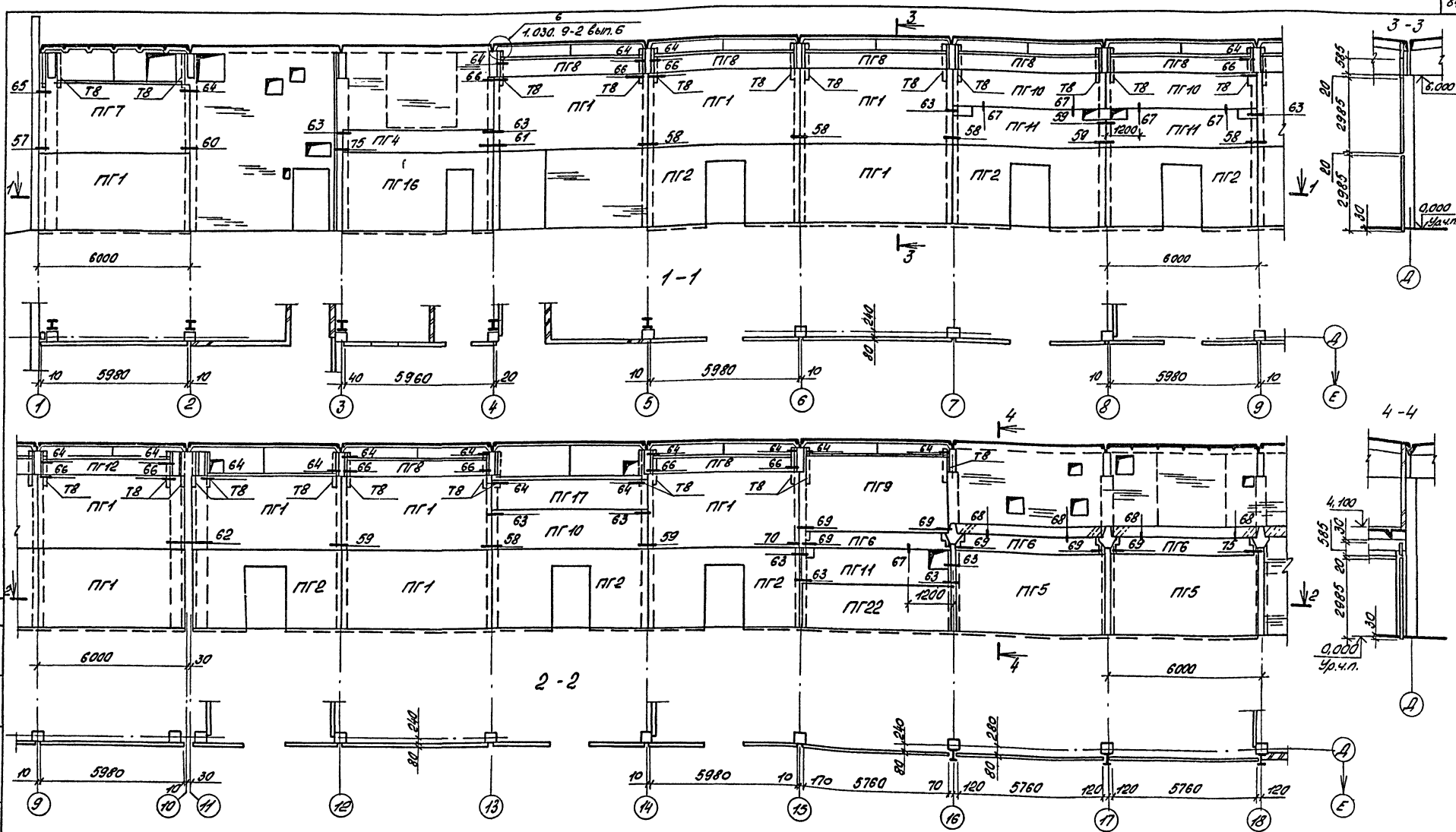
1. МОНТАЖ КОЛОНН И ПЕРЕГОРОДОК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН И ПИИ-16-80 «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ» И ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРВИС 1.030.9-2 ВЫПУСК D
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42А ГОСТ 9467-75, ТОЛЩИНА ШВА 5 ММ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛОНН ДАНА НА ЛИСТЕ 64.
4. СТАЛЬНЫЕ НАСАДКИ Т7, Т8 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ 81 ÷ 85
5. ВСЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК ПОКРЫТЬ ВСПУЩИВАЮЩИМСЯ ПОКРЫТИЕМ ВПМ-2 ТОЛЩИНОЙ 4 ММ ПО ГОСТ 25131-82.
6. ЗАШИВКУ ВЕРХА ПЕРЕГОРОДОК АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫМИ ЛИСТАМИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ВОЗДУХОВОДОВ, БАЛОК ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА И ДРУГИХ КОММУНИКАЦИЙ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 □ — ОРИЕНТАЦИЯ КОЛОНН ПО РАСПОЛОЖЕНИЮ СТАЛЬНЫХ НАСАДОК

ТП 003-2-17с. 86-КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ			
ПРИВЯЗКА	ГИП	КОРДЕТЕЛЕВ	Д.М.
	МАШ.ОТЗ.	ШУВАЕВ	И.И.
	Н.КОМП.	БЕКОРОДКИНА	Л.С.
	П.КОМП.	КОЖДРЕВ	В.И.
	РУК.ГР.	КОЖДРЕВ	В.И.
	СТ.УПРАВ.	ПЕНСКИЙ	И.И.
	СТАДИЯ	Лист	Листов
		07	80
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН ДЛЯ ПЕРЕГОРОДОК			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Анбор VIII

Туровол проект



Согласовано
 Начальник
 Главный инженер
 Проект

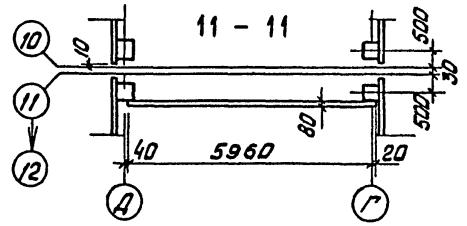
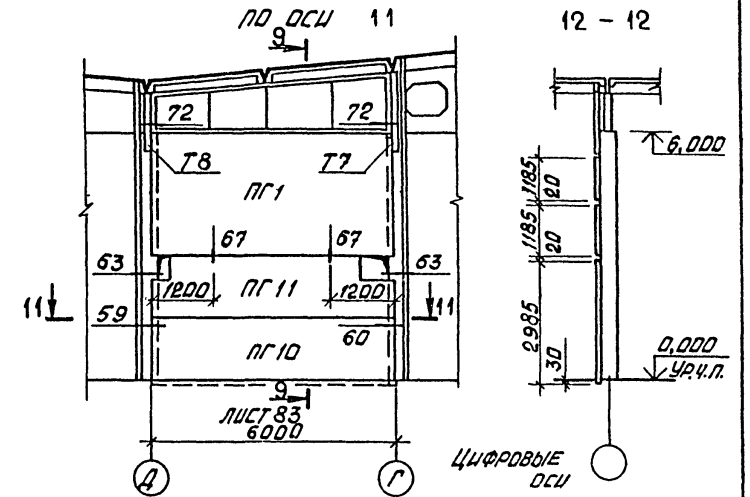
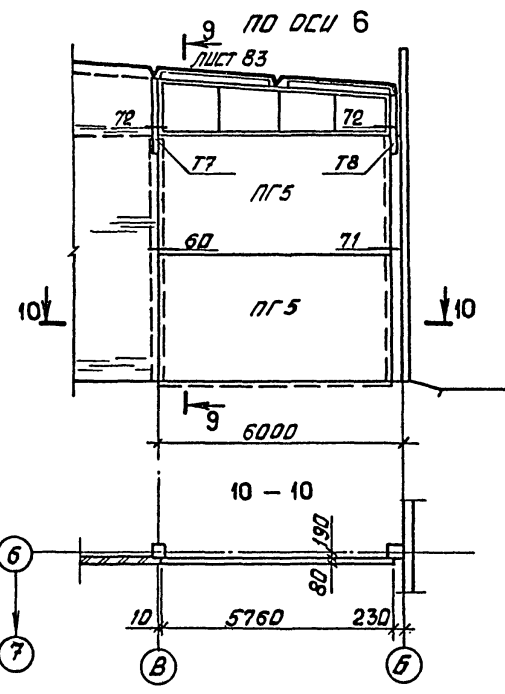
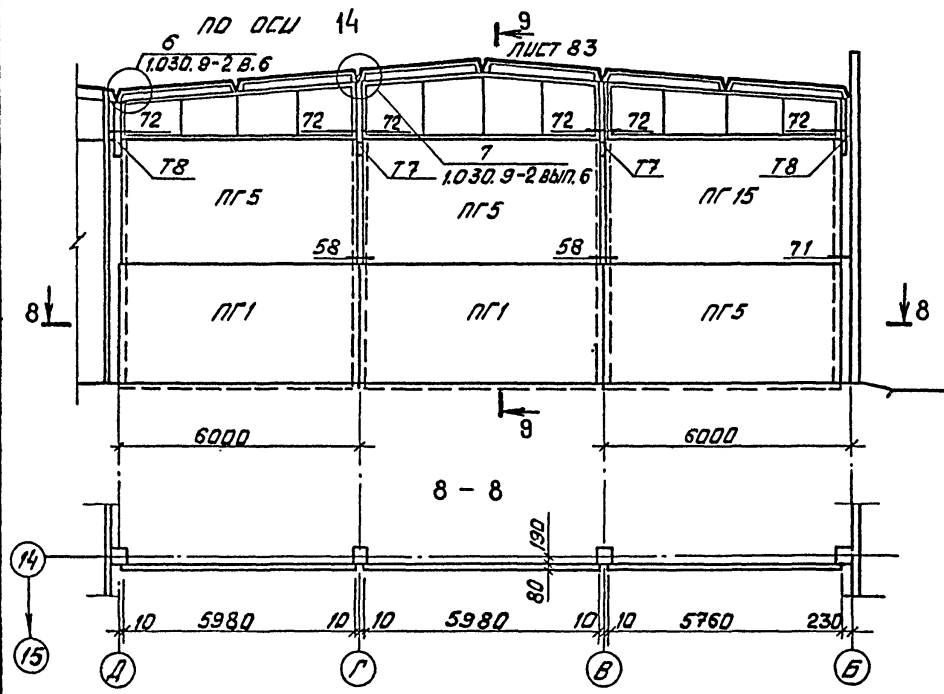
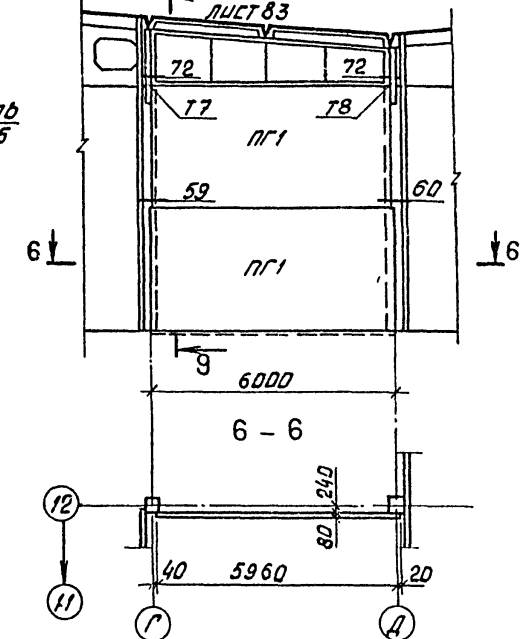
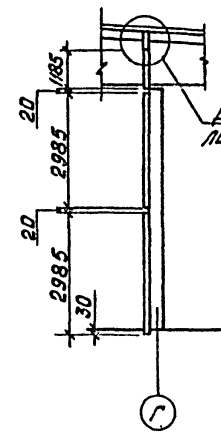
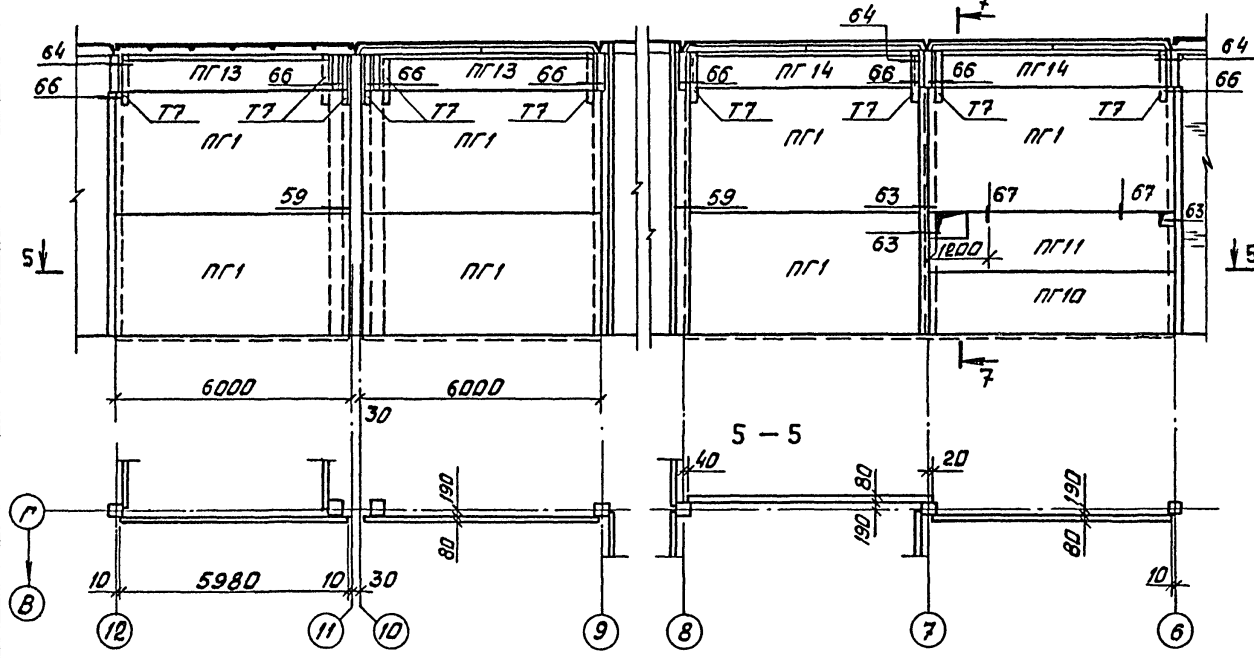
1. Деталь запяления верхней части перегородок см на листе 85.
2. Зазоры (40мм) между колонной и перегородкой условно не показаны.
3. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86 ÷ 89.
4. Спецификацию элементов и указания см на листе 80.
5. Отверстия в кирпичных перегородках см на листах марки АР.

						ТП 503-2-17с.86-КЖ	
						Автономное предприятие по 200	
						автомобилей для машин	
						Производственный	
						корпус	
						Страна Лит	
						РПТ 81	
						Схема расположения	
						элементов перегородки	
						по оси Д в осях А-18	
						ГИПРОАВТОТРАНС	
						Варшавский филиал	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ Г В ОСЯХ 6+12

7-7

ПО ОСИ 12



- 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 80
- 2. СЕЧЕНИЕ 12-12 ЗАМАРКИРОВАНО НА ЛИСТЕ 83
- 3. УЗЛЫ (КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ) РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 86-89

А. ПОСЛОТНИКОВ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 СОГЛАСОВАНО
 И. П. ДИ. В. К. (ИЗДАТЕЛЬ ТТХ)
 Имя, фамилия, должность и дата: 13.04.1986

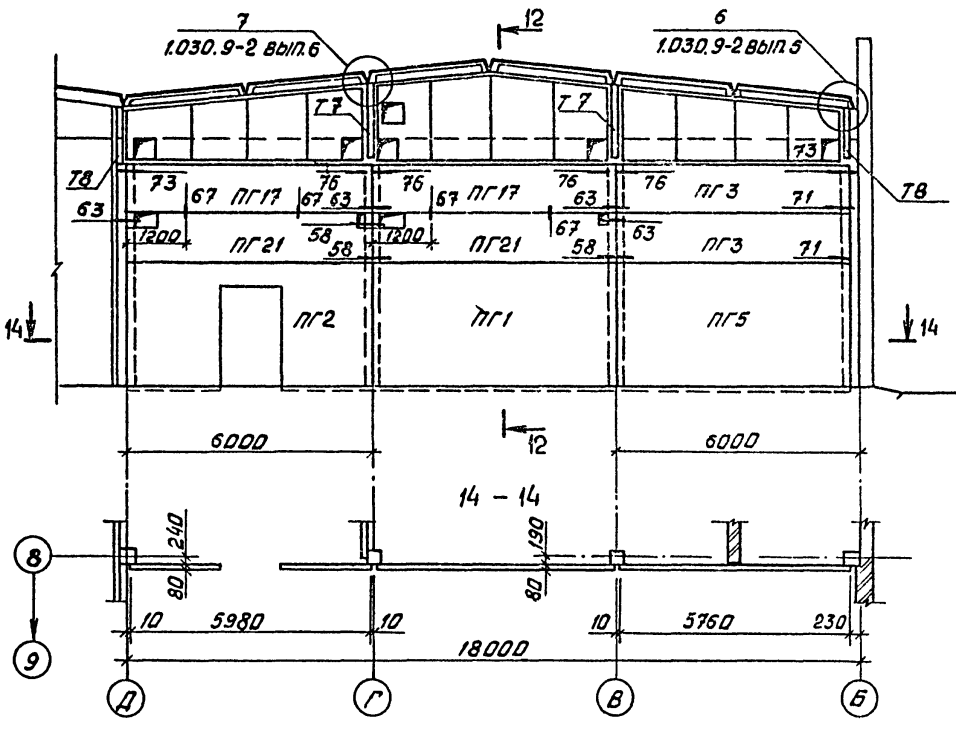
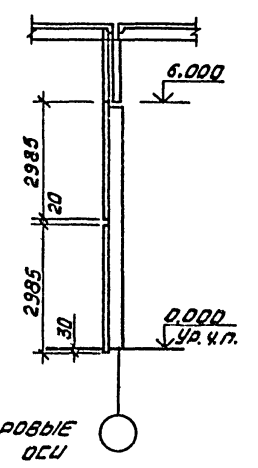
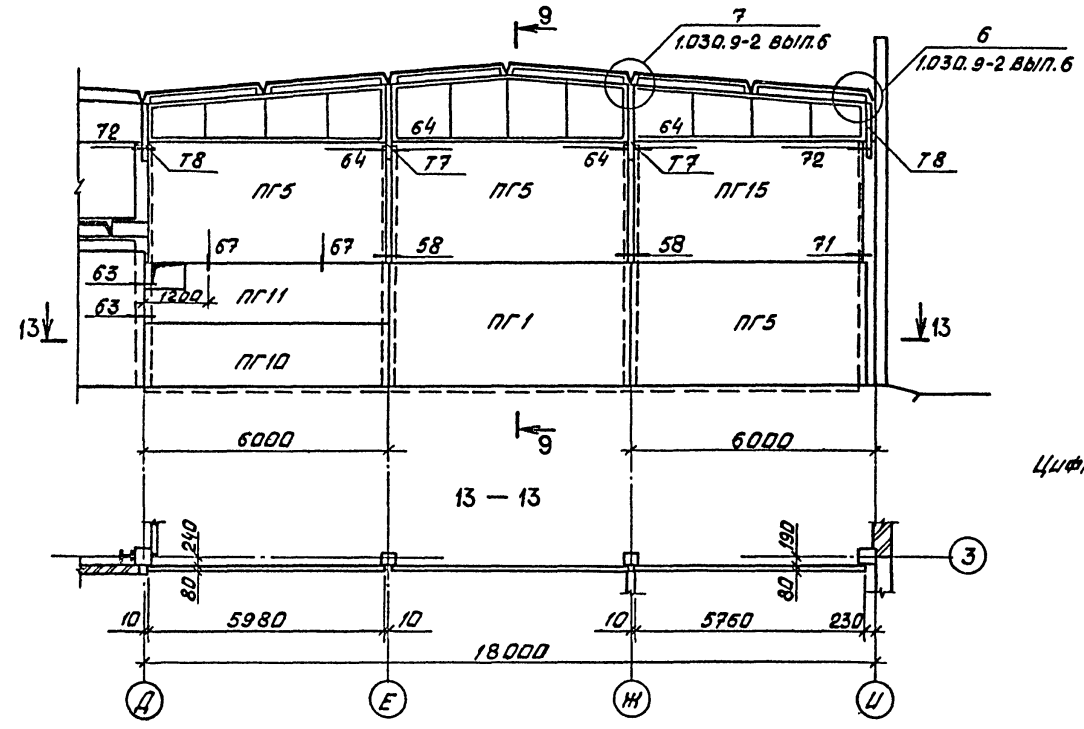
		ТП 503-2-17с. 86-КЖ			
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ			
ПРИВАЗ.ИИ	Г.И.П. КОРОСТЕВ	Производственный корпус	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И.П. ОУД. ШУВАЕВ		ДП	82	
	И. КОТЛ. БЕСКОРОВАТОВ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ Г, 6, 11, 12, 14	ГИПРОАВТОТРАНС БОРОДЕНСКИЙ ФИЛИАЛ		
	П. КОМТР. КОКОРЕВ				
ИИВ. №	ДУК ГР. КОЛЧЕВ	С. СИННИ. ЛЕНСКОЯ			

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 3 В ОСЯХ Д-И

9-9

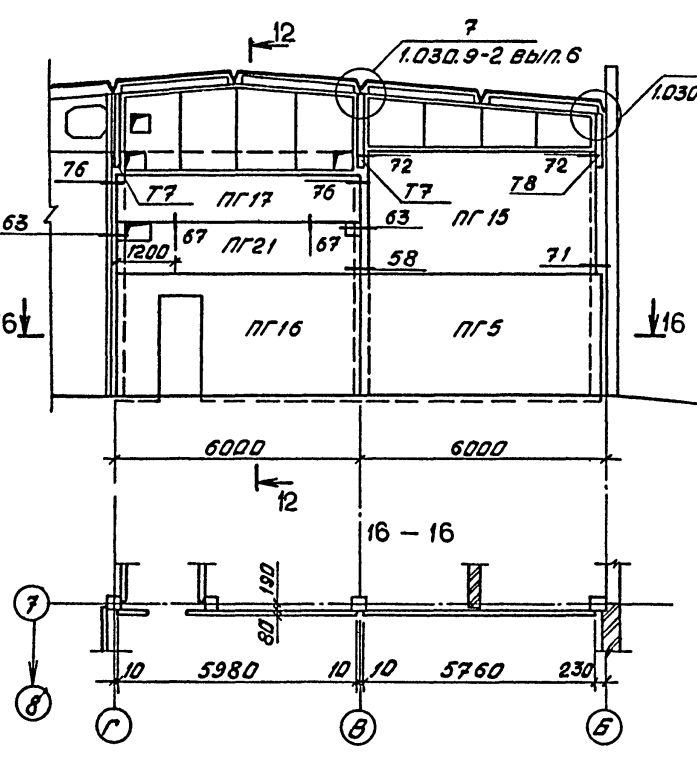
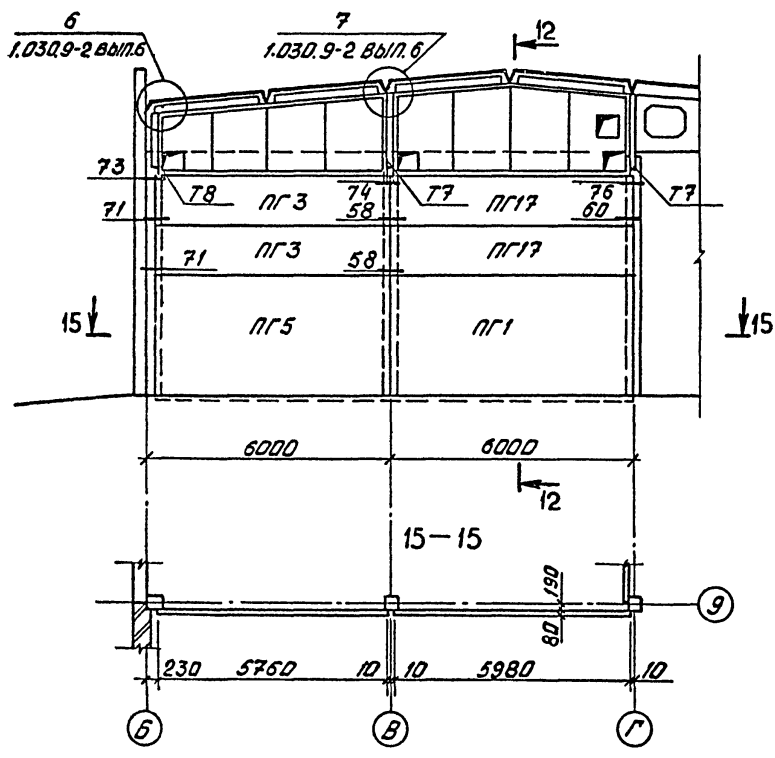
ПО ОСИ 8

АЛЮМИНИЙ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ПО ОСИ 9

ПО ОСИ 7



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 80
2. УЗЛЫ (КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ) РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 86-89
3. ЗАЗОРЫ МЕЖДУ КОЛОННОЙ И ПЕРЕГОРОДКОЙ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. ОТД. ОБ. ПРОЕКТА
ИЗМ. ОТД. ВК. ПРОЕКТА
ИЗМ. ПРОЕКТА ПОДРОБНО У ДИЗАЙН-БЮРО ИЛИ ИЛИ

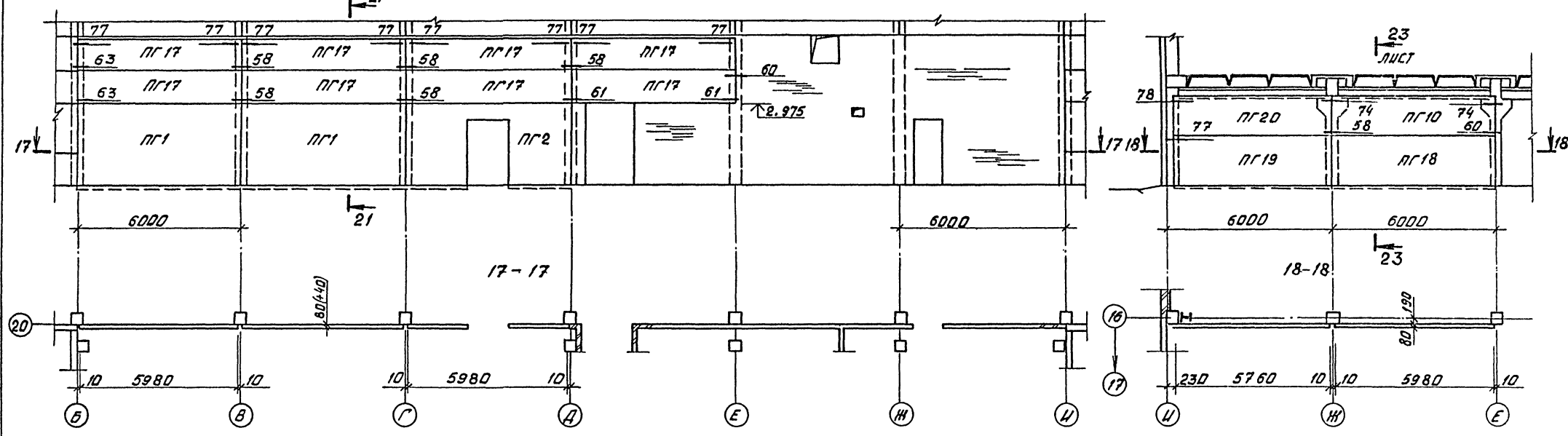
Привязан			
ИЗМ. №			
ТЛ 503-2-17с. 86-КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ			
ИП	КОРОСТЕЛЕВ	ИП	СТРАНА ЛИСТ
ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.	ИЗМ. ОТД.	РЛ 83
И. КОИТЯ	ВЕКОЛОВИЧЕВ	И. КОИТЯ	ЛИСТОВ
П. КОИТЯ	КОРОСТЕЛЕВ	П. КОИТЯ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
В.К. П.	КОИТЯ	В.К. П.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕ- МЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ 3, 7, 8, 9
СТ. ИМН.	ПЕНСКИЯ	СТ. ИМН.	ТИПОАВТОТРАНС ВОЛОЖЕНСКИЙ ФАБРИКА

Чайковский Вокс ФОРМАТ А?

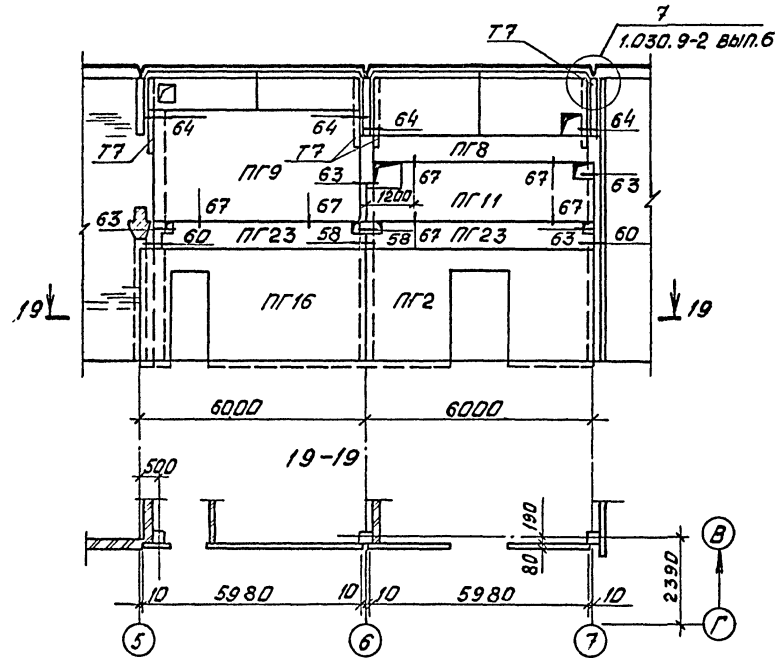
Альбом VIII

Типовой проект

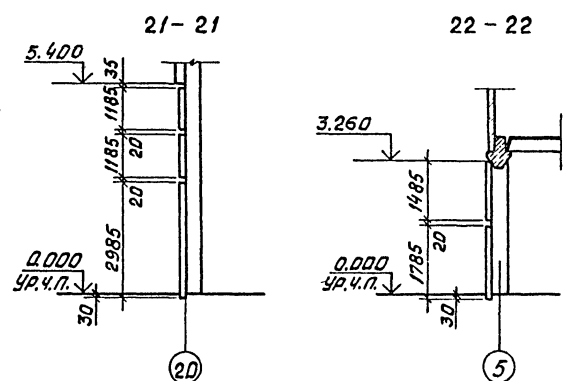
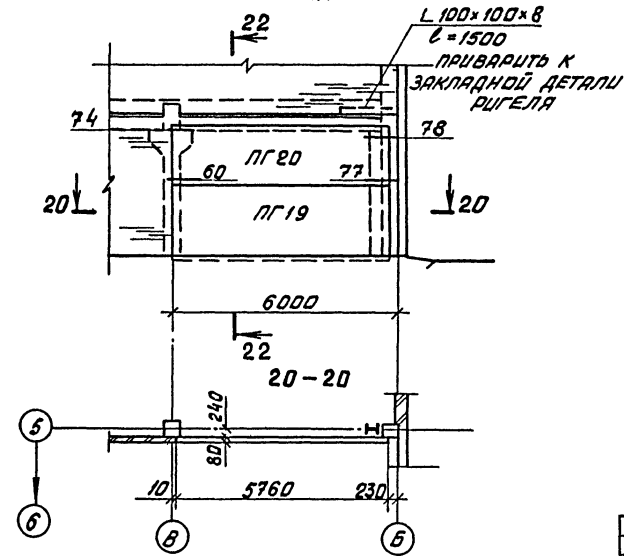
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 20



МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г В ОСЯХ 5-7



ПО ОСИ 5 В ОСЯХ Б-В



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ И УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 80
2. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86-89
3. ДТВЕРСТИЯ В КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ СМ. НА ЛИСТАХ МАРКИ АР

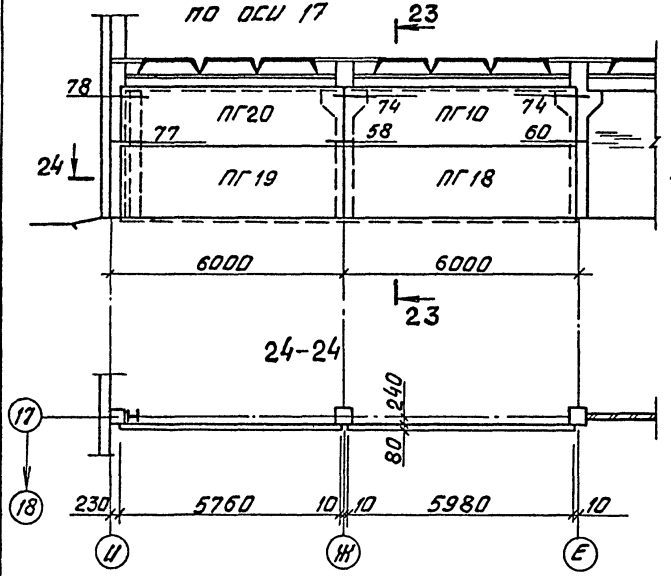
ТП 503-2-17с. 86 - КЖ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КОЧНЫХ РАЙОНОВ			
ПРИВАЗАН	ГРУП КОРОСТЕЛЕВ ИРИ ОТА ШУБАЕВ И.А. КОНОТОВ БЕКОРОДОВИЧ П.А. КОНОТОВ КОКОРЕВ В.К. Г. КОЛЧЕВ	МАШ. ДИЗАЙН ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ АР 84
ИЗВ. №	СТ. ИИИИ ПЕНСКОЕ ШИП	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ 5, 5, 20 МЕЖДУ ОСЯМИ В-Г В ОСЯХ 5-7	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

АЛЬБОМ ЧИЗ

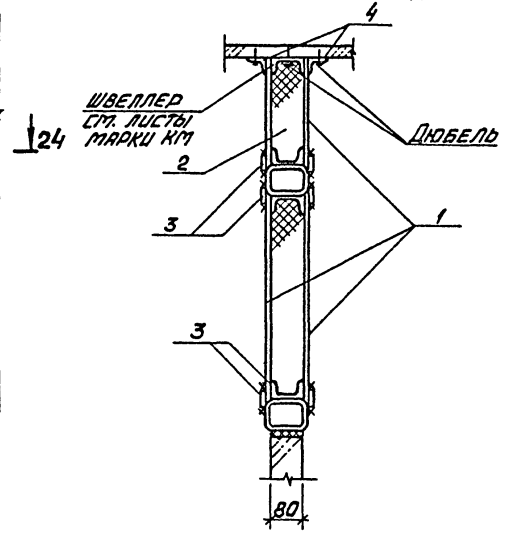
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗМЕНЕНИЯ И ДОП. ВЕРСИИ

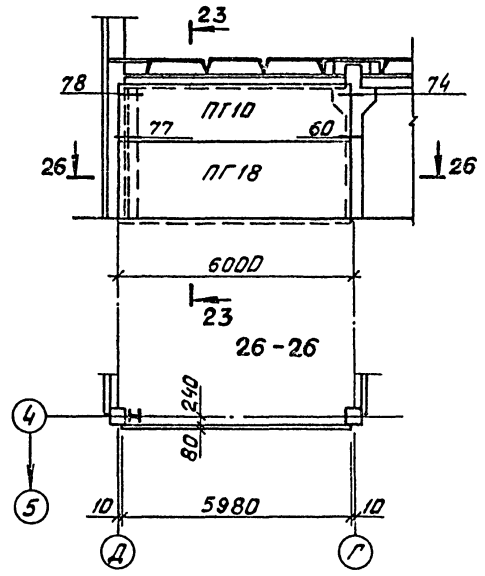
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСИ 17



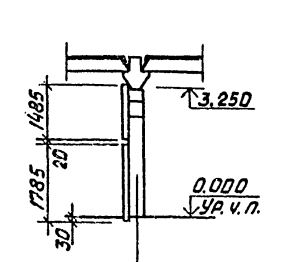
ДЕТАЛЬ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ПЕРЕГОРОДОК



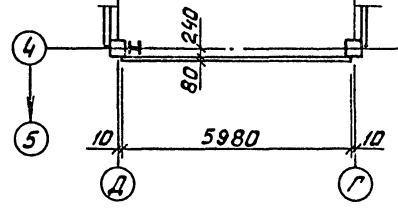
ПО ОСИ 4 В ОСЯХ Г-Д



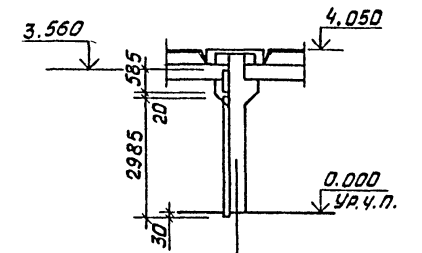
23 - 23



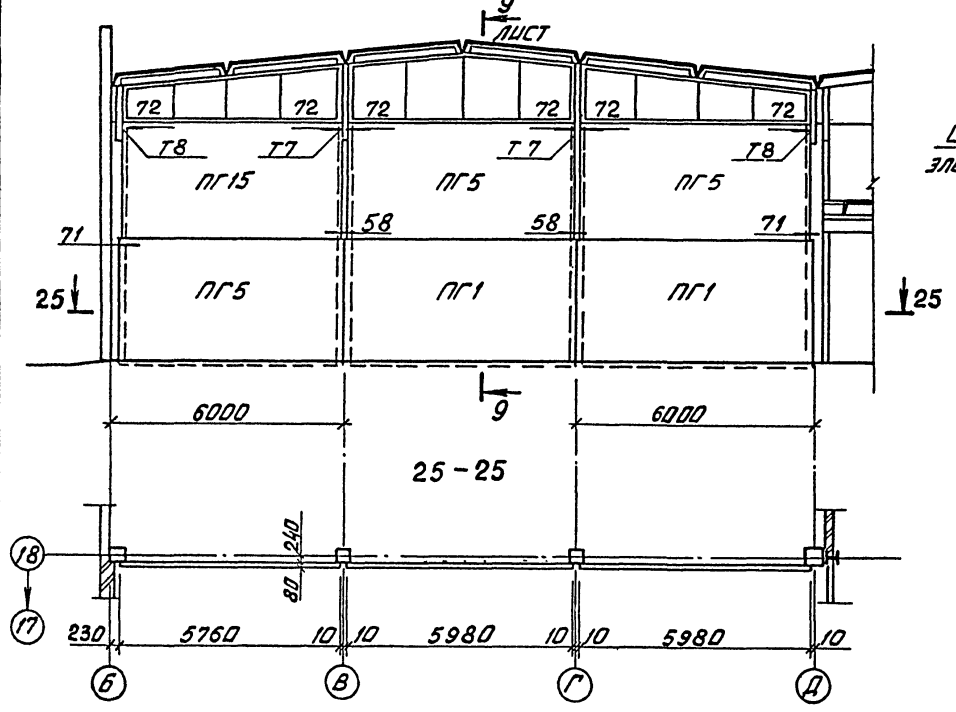
26 - 26



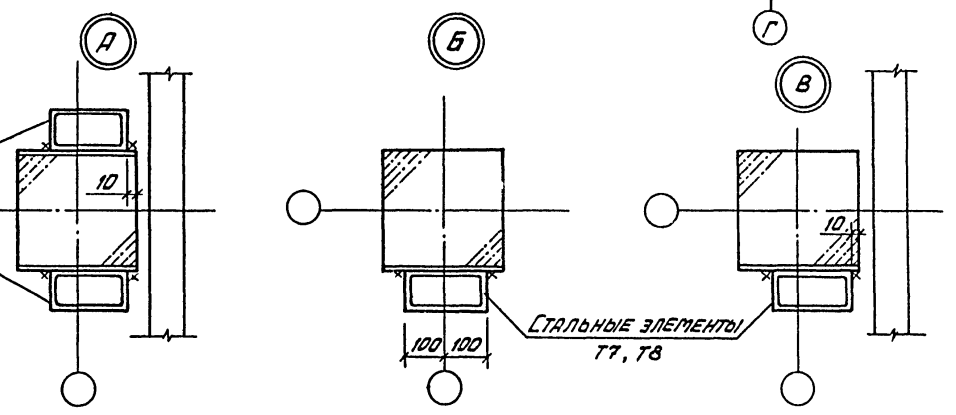
29 - 29



ПО ОСИ 18 В ОСЯХ Б-Д



СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т7, Т8



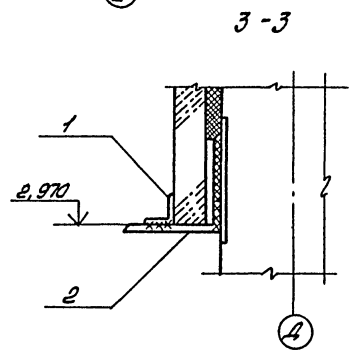
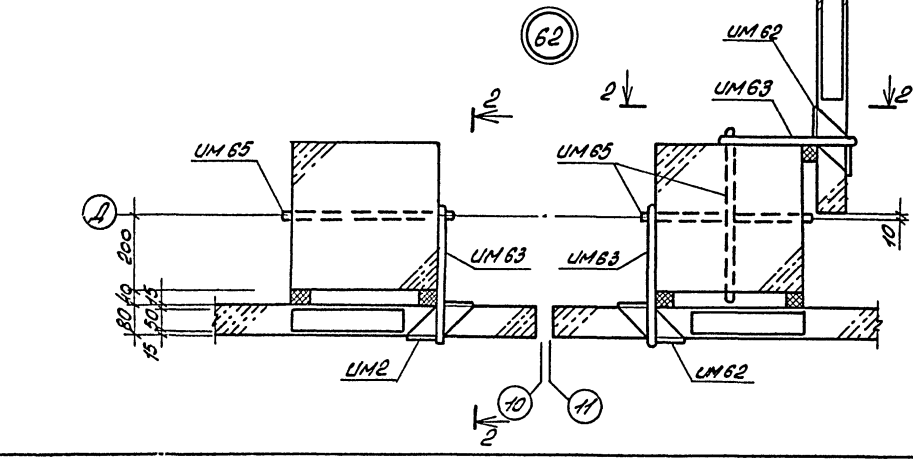
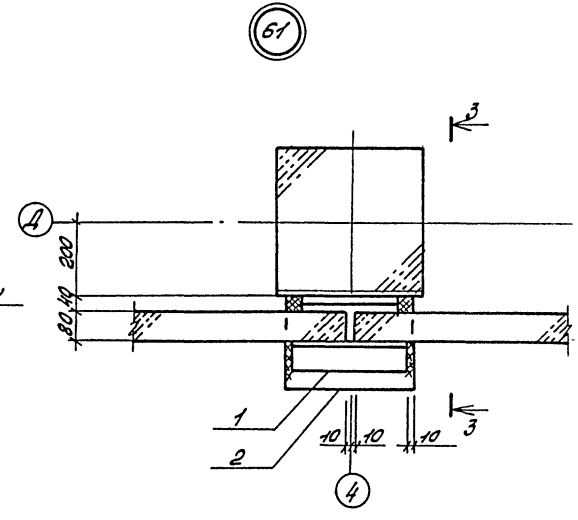
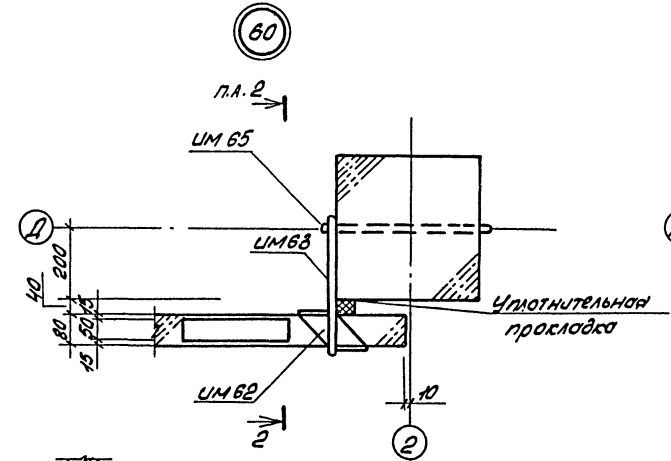
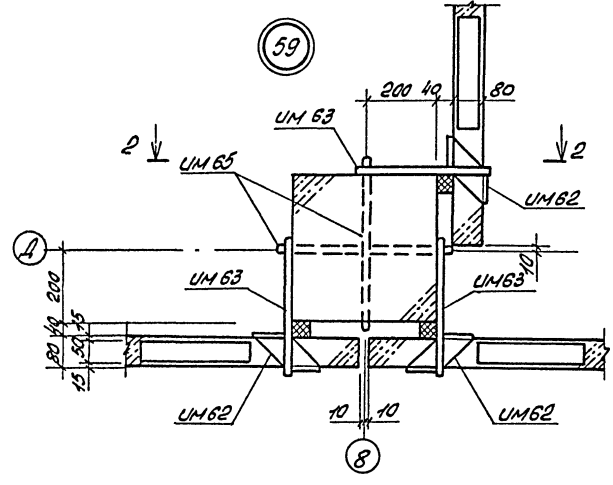
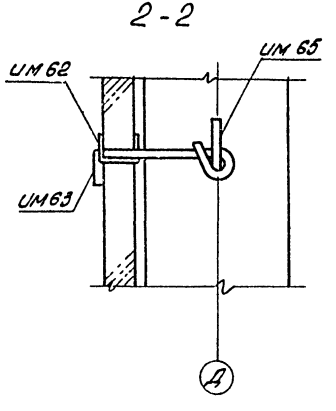
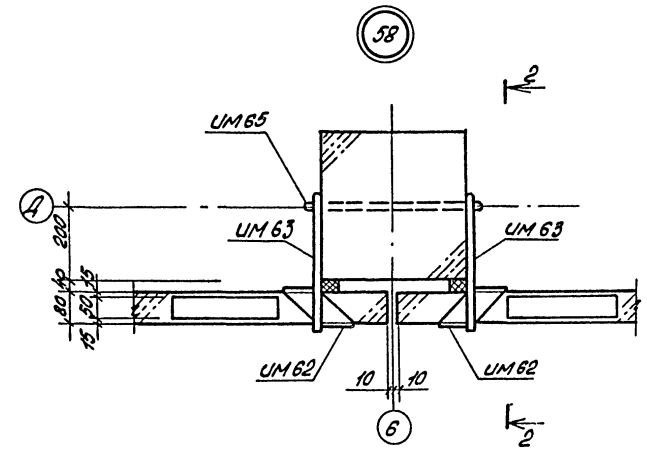
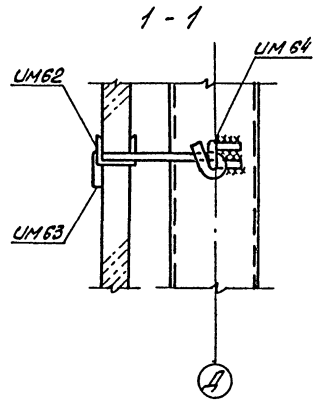
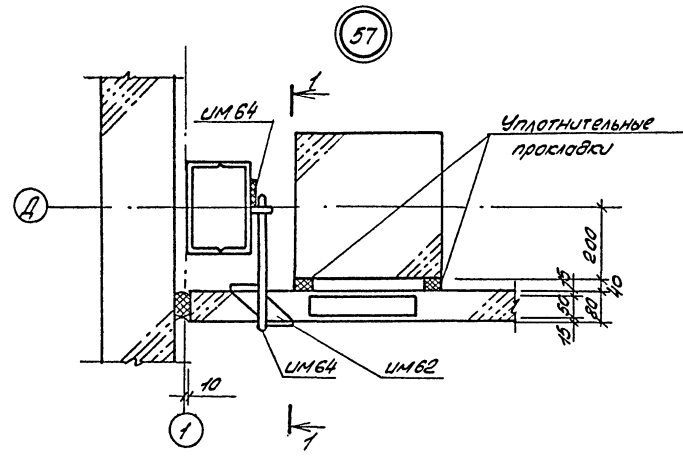
- 1. Узлы (кроме оговоренных) разработаны на листах 86 ÷ 89
- 2. Спецификация элементов и указания на листе 80

				ТП 503-2-17с. 86 - КН			
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУНЬИХ РАЙОНОВ			
ПРИВЗЯН:				ГУП КОРОСТЕВ	И.В.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ
			И.В.О.Д. ШИВНЕВ	И.В.	01 85		
			И.КОМ.П. БЕКОРОВАЛОВА	И.В.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК ПО ОСЯМ 4, 17, 18	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	
			И.КОМ.П. КОКОРЕВ	И.В.			
			РИК.П. КОЛЧЕВ	И.В.			
			С.И.И.И. ЛЕНСКАЯ	И.В.			

КОПИРОВАЛ Васин Формат А0

Листом VIII

Тубовой проект



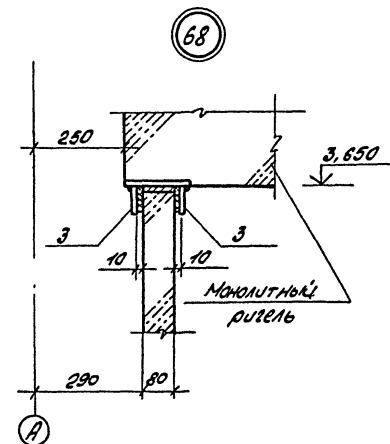
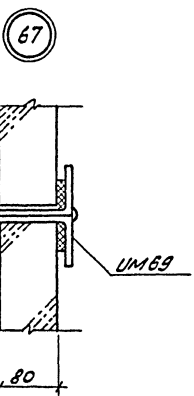
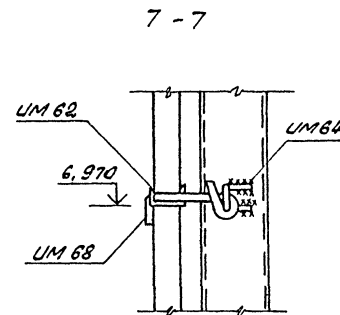
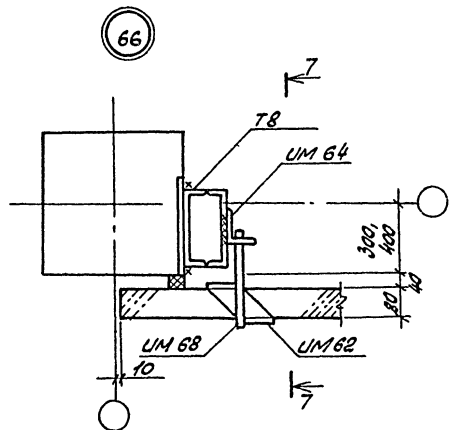
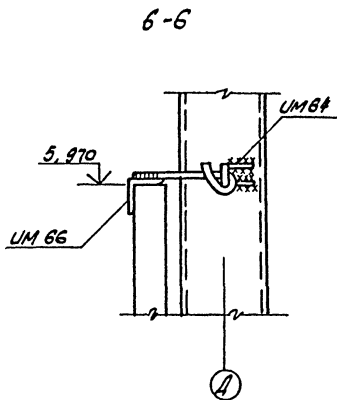
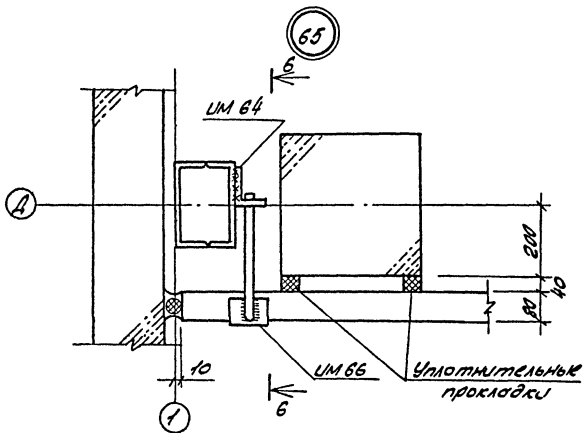
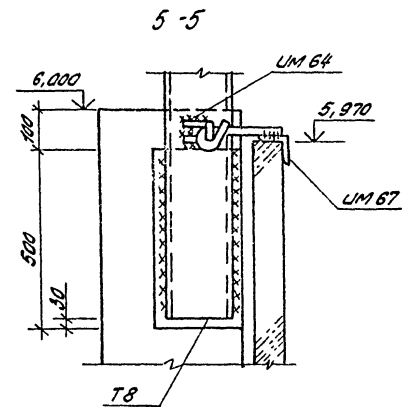
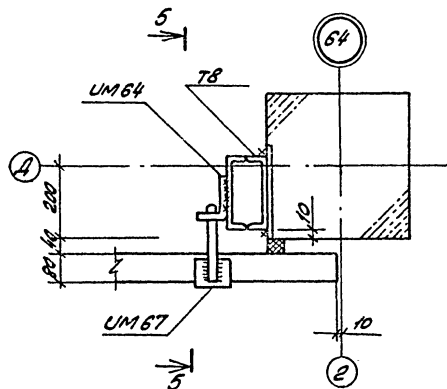
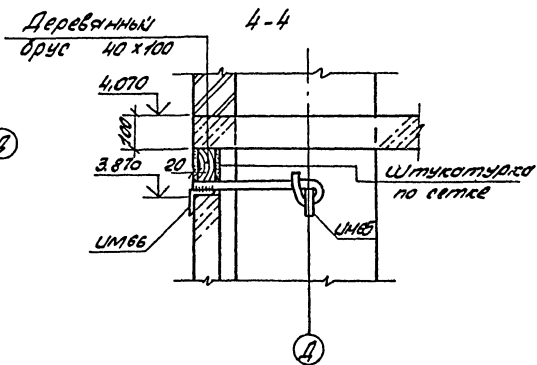
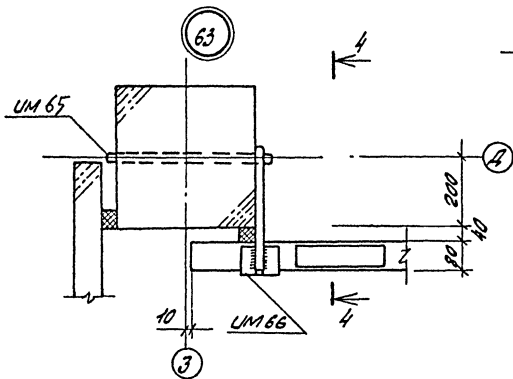
Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

		ТТ 503-2-17с.86-КН	
		Испытательное предприятие №200 объектов для кожухов районное	
		Производственный корпус	
		Стр. 1	Лист 1
		РП	86
		Узлы 57-60 к схеме оборудования элемен- тов перегрузок	
		ГИПРОАВТОТРАНС Варяжский филиал	
		Коробков О.А.	Соболев А.Д.

Лист № 89. Тубовой проект. Взам. лист

Альбом VIII

Технический проект



Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

УЛБ: МР-115

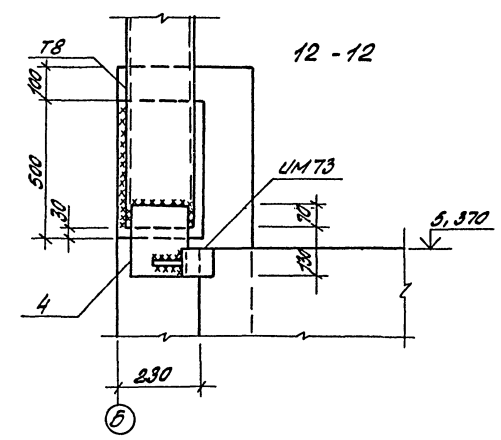
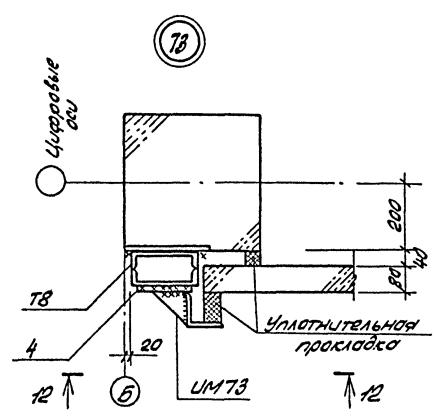
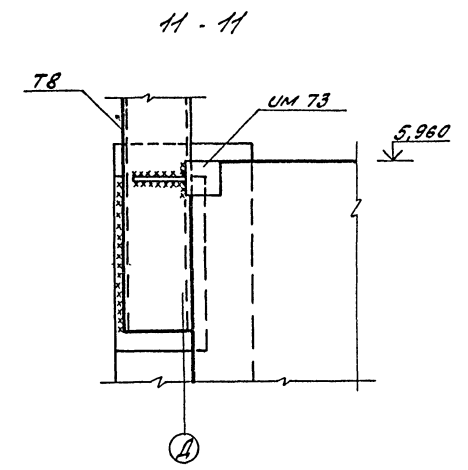
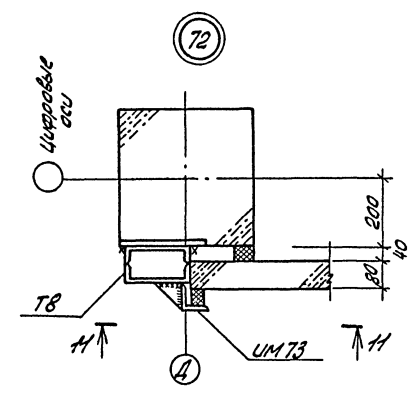
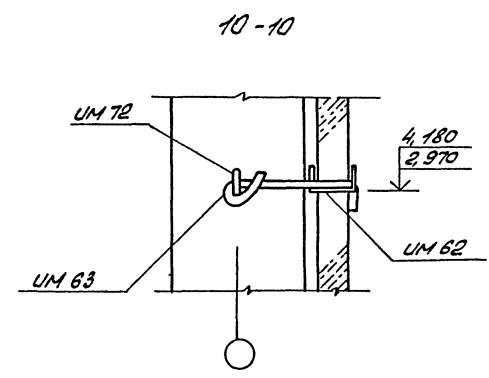
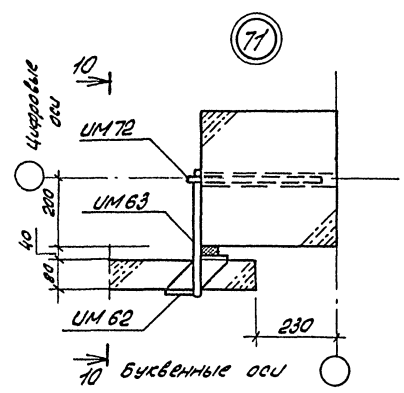
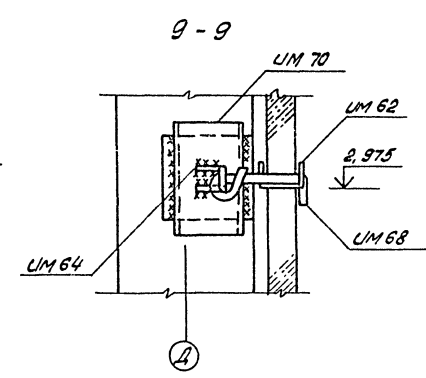
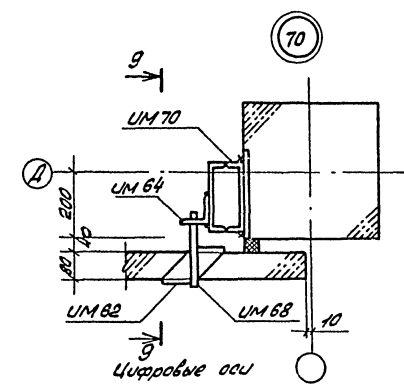
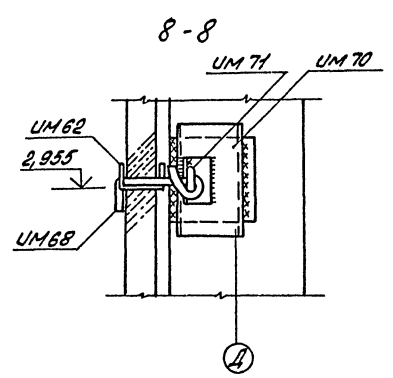
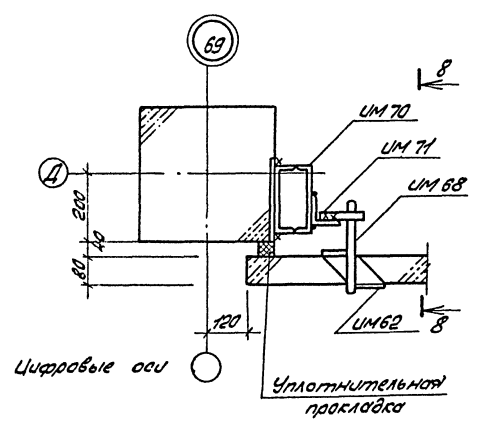
Привязан		ГИП Карастень		Т.П. 503-2-17с.86-КЖ	
УЛБ.№	Л.№	И.С.А.И.С.	С.А.И.С.	М.П. 17	Т.П. 503-2-17с.86-КЖ
Производственный корпус			Металлургическое предприятие на ВОУ автобусов для южных районов		
Узлы 63-68 к сметам			ГипрАвотранс		
расположения элементов			Воронежский филиал		
перегородок			Формат А2		

Генеральный инженер

Формат А2

Альбом VIII

Тубовый проект



Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

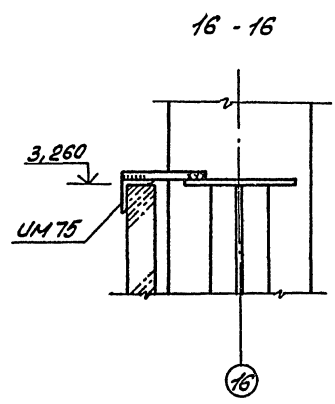
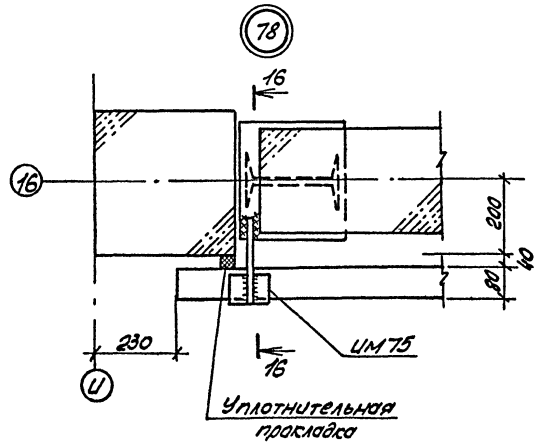
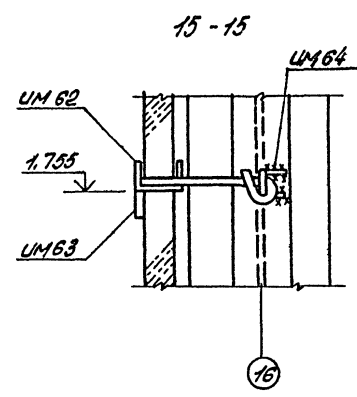
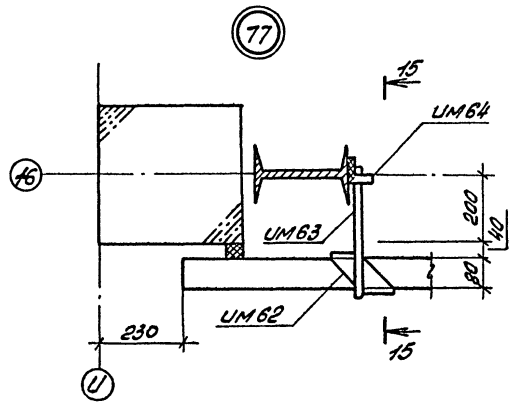
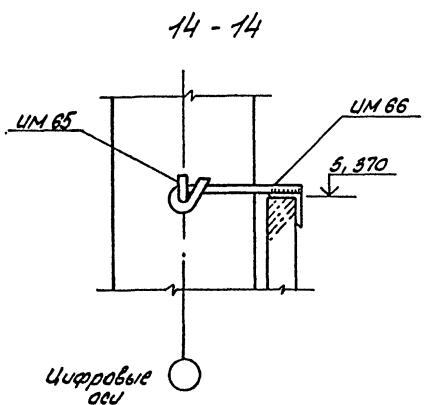
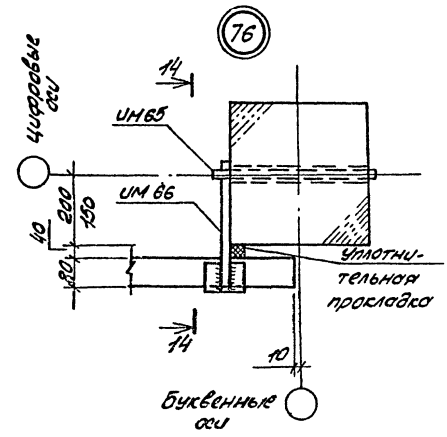
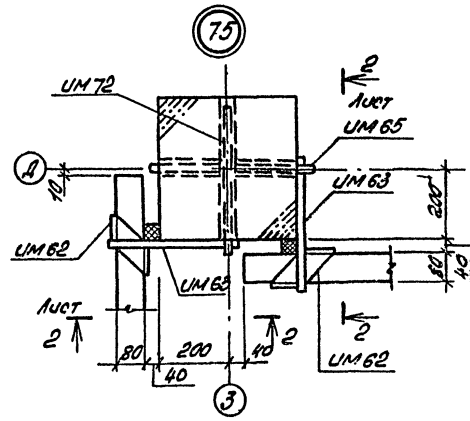
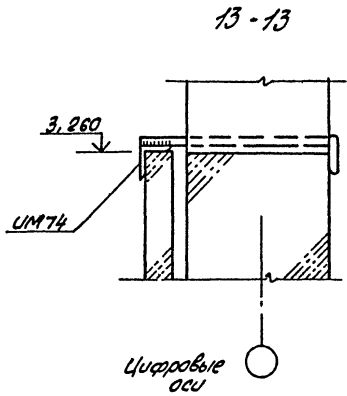
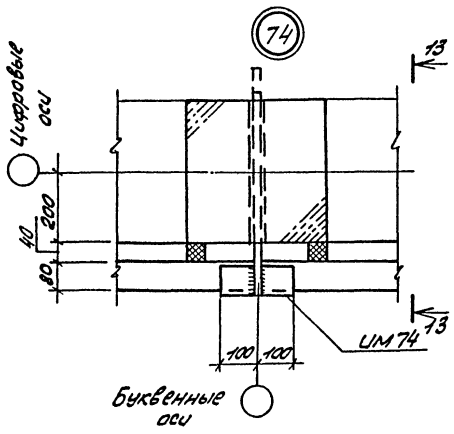
		ТП 503-2-17с. 86-КЖ	
		Автомобильное предприятие № 200	
		Производственный корпус	
Привязан	Г/П Коротель	И.И.И.	Стаят лист
	Н.И.И.	И.И.И.	Лист 88
	И.И.И.	И.И.И.	
	И.И.И.	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	

контр. О.С. - формат А2

И.И.И. Работы и чертежи

Альбом №11

Технический проект



Спецификация элементов крепления приведена на листе 90.

				ТП 503-2-17с.86-КН				
				Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов				
Привязки		ГМП	Коростов	Лист	Производственный корпус		Стандарт	Листов
		Начальник	Шибанов	№ 101			РП	89
		Инженер	Белый	№ 15	Узлы 74-78 к схеме расположения элементов переборок		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	
		Инженер	Скобелев	№ 15				
		Инженер	Сидоров	№ 15				

Лист 92 из 92

Альбом VIII

Технический проект

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Количество на узел																												Кол. шт.	Наиме- вание
			57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78								
		<u>БОРЮЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																														
		<u>ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ</u>																														
		Альбом IX	УМ 62	1	2	3	1		3					1			1	1	1				2		1				150	0,33 кг		
		Альбом IX	УМ 63	1	2	3	1		3								1					2		1					120	0,37 кг		
		Альбом IX	УМ 64	1							1	1	1			1										1			73	0,24 кг		
		Альбом IX	УМ 65		1	2	1		3	1											1	1							91	0,43 кг		
		Альбом IX	УМ 66								1	1										1							30	1,1 кг		
		Альбом IX	УМ 67									1																	35	0,95 кг		
		Альбом IX	УМ 68										1				1	1											30	0,31 кг		
		Альбом IX	УМ 69											1															22	1,8 кг		
		Альбом IX	УМ 70														1	1											7	11,0 кг		
		Альбом IX	УМ 71															1											6	1,1 кг		
		Альбом IX	УМ 72																1			1							10	0,23 кг		
		Альбом IX	УМ 73															1	1										19	1,1 кг		
		Альбом IX	УМ 74																	1									6	1,1 кг		
		Альбом IX	УМ 75																							1			4	0,82 кг		
		<u>ДЕТАЛИ</u>																														
БХ		УГОЛОК	Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72 *																										1	18,3 кг		
БХ	1	УГОЛОК	ВСТЗ псб ГОСТ 380-71 * e = 1500						1																				3	2,1 кг		
БХ	2	УГОЛОК	Б-250x250x6 ГОСТ 8509-72 * 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 e = 350						1																				3	21,5 кг		
БХ	3	ПОЛОСА	8x100 ГОСТ 103-76 * ВСТЗ кл 2 ГОСТ 380-71 * e = 100															2											8	0,6 кг		
БХ	4	ПОЛОСА	8x150 ГОСТ 103-76 * ВСТЗ кл 2 ГОСТ 380-71 * e = 200																			1							3	1,9 кг		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																														
		ГОСТ 18124-75 *	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛОСКИЕ ТОЛЩИНОЙ 10 мм																											208 кг		
		ГОСТ 19177-81	УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПРЯЖИЛК- КИ ПРП-40. П. 40x60. 300																											509 л.м		

УТВЕРЖДЕНО: _____

		ТП 503-2-17с.86- КЖ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КОММУНАЛЬНЫХ РАЙОНОВ	
ПРИВЗЯН	ГУП	КОРОСТЕВ <i>В.А.</i>	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС
	НАЧ. ОТД.	УШАРЕВ <i>А.А.</i>	
	И. КОНТР.	БЕКОРОВАЯ <i>Л.В.</i>	
	П. КИМЧА	КОКОРЕВ <i>В.А.</i>	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ КРЕПЛЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК
	ВУК. ПР.	КОЗЛОВ <i>В.В.</i>	
УТВ. №	СТ. УИИЧ.	ПЕЧЕНЬ <i>В.В.</i>	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 90
			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ

Альбом №17

Типовой проект

Инв. № проекта, Подпись и дата, Визы специалистов

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Схемы расположения путей подвешного транспорта	
4.	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Сечения	
5.	Схемы расположения путей подвешного транспорта. Узлы	
6.	Схемы расположения оконных проёмов	
7.	Спецификация элементов заполнения проёмов	
8.	Схема расположения элементов подвешного потолка. Узлы I, II.	
9.	План подвешного потолка на отм. 5.600 Узлы III ÷ V	
10.	Схема расположения стоек в осях 2 ÷ 19 на отм. 0.000	
11.	Схемы расположения стоек в осях 1 ÷ 5, 15 ÷ 19 на отм. 4.100 и по оси 22	
12.	Узлы 1 ÷ 6	
13.	Узлы 7 ÷ 12	
14.	Схемы расположения элементов перегородок	
15.	Узлы 13 ÷ 17	
16.	Узлы 18 ÷ 22. Схема расположения элементов ограждения площадки в осях 7-8, Б.	
17.	Схемы расположения стоек антреселей.	
18.	Перегородки. Схема 1, 2.	
19.	Схема расположения зенитных фонарей	
20.	Лестницы ЛМ1, ЛМ2.	

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Гл. инженер проекта *А.И. Каростельев* /А.И. Каростельев/

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (начало)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначения и размер профиля мм	№ п/п	Код			Классификация, шт	Длина, мм	Масса металла, по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной транспорт	Перегородки	Балки лестничные, ограждения	Стойки антреселей	Подвесной потолок							
														I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Балки двутавровые. Гост 8239-72*	Вст 3 ГПС-1, ТУ 14-1-3023-80	I 14	1						0,6					0,6						
		I 16	2						0,2					0,2						
		I 18	3						0,8						0,8					
		I 20	4						0,2						0,2					
		Итого	5						1,8						1,8					
Всего профиля			6					1,8					1,8							
Балки двутавровые ТУ 14-2-427-80	Вст 3 ГПС 5 Гост 380-71*	I 24м	7						8,6					8,6						
		Итого	8						8,6					8,6						
Всего профиля			9					8,6					8,6							
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст 3 ГПС-1 ТУ 14-1-3023-80	26 Б1	10						5,4					5,4						
		Итого	11						5,4					5,4						
		Вст 3 СП5 Гост 380-71*	26 К1	12									3,6		3,6					
Итого	13										3,6		3,6							
Всего профиля			14					5,4				3,6		9,0						
Швеллеры Гост 8240-72*	Вст 3 КП2 Гост 380-71*	С 10	15							4,8	0,1			4,9						
		С 14	16							1,2				1,2						
		Итого	17							6,0	0,1			6,1						
		Вст 3 ГПС-1 ТУ 14-1-3023-80	С 16	18						0,6					0,6					
Итого	19							0,6					0,6							
Всего профиля			20					0,6	6,0	0,1			6,7							

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1426,2-3 вып.2	Стальные подкрановые балки	
1,450.3-3 вып.1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1,436,2-17 вып.1,3,5	Окна сперелетами из одинарных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания	
2,436-13 вып.1	Узлы окон со стальными переплётными по серии 1,436,2-17	
1,431,9-25 вып.0,1,2	Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке	
1,464,2-17 вып.1	Фонари зенитные с размерами светового проема 2,7*2,7 м со стальными переплётными.	

Привязан

ИНВ.

ТП 503-2-17с.86 -КМ

Явотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов

Производственный корпус

Общие данные (начало)

ГипрОавтоТранс Воронежский филиал

Лист 1 из 20

Лявбом VII

Туловый проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 7 ÷ 18

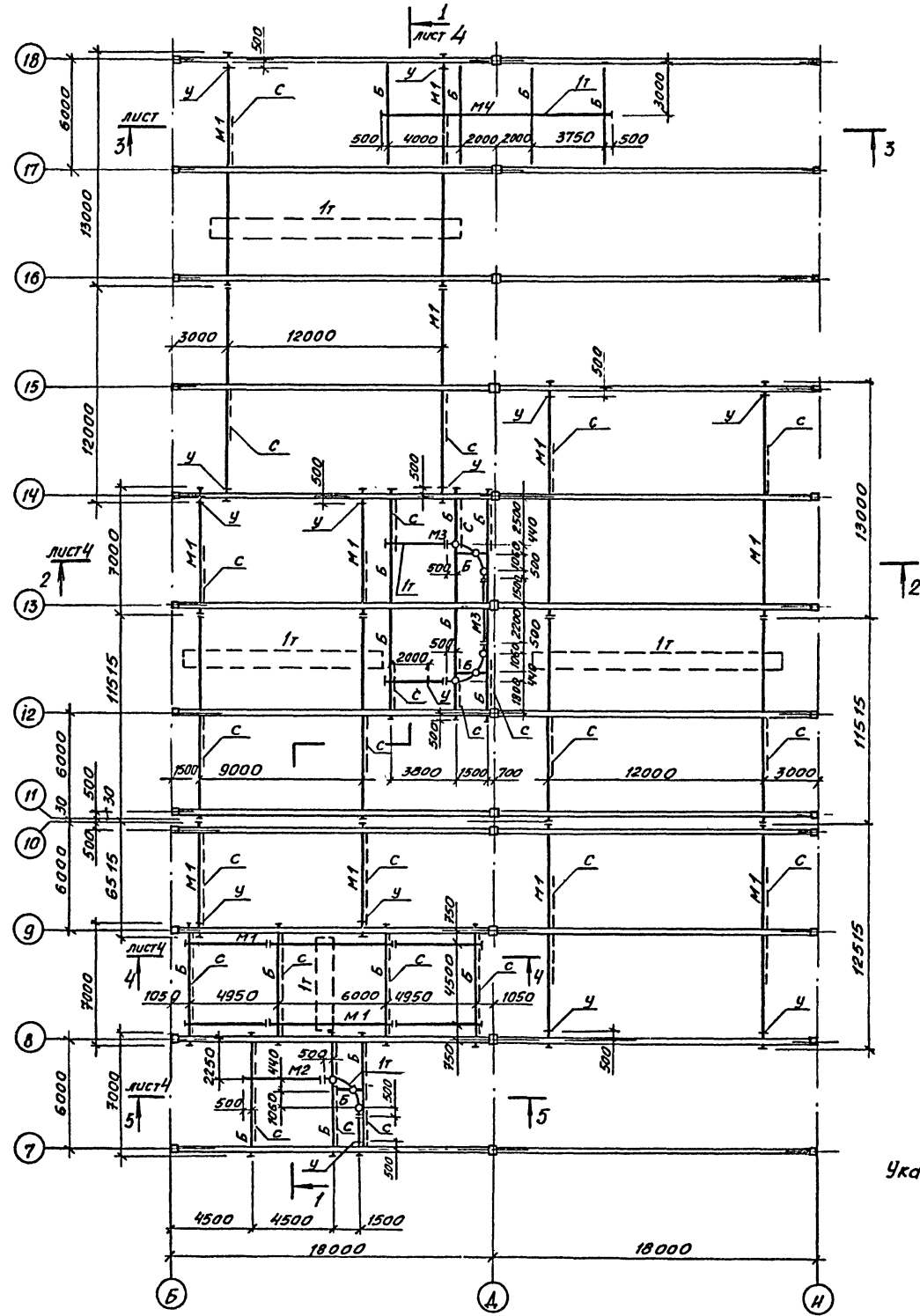
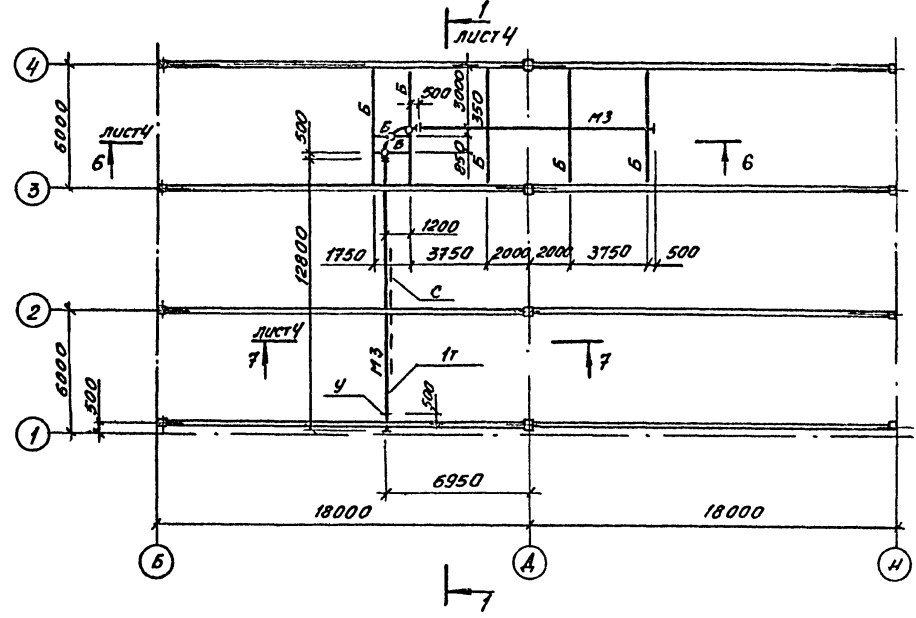


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 1÷4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение		Усилия			Группа комета	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, кН	N кН			
M1	I		I 24M		45,0	1	ВСтЗГПС-1	
M2	I		I 20		15,0	1	ВСтЗГПС-1	
M3	I		I 18		17,0	1	ВСтЗГПС-1	
M4	I		I 16		14,0	1	ВСтЗГПС-1	
M5	I		I 14		5,0	1	ВСтЗГПС-1	
Б	I		I 2661		25,0	3	ВСтЗГПС-1	
П1	Э-Е		ПН2L60x50x3	1,0	47,0	3	ВСтЗГПС-1	
П2	Э-Е		ПН2L60x32x3	1,0	26,0	3	ВСтЗГПС-1	
П3	Э-Е		2 с 16	конструктивно		3	ВСтЗГПС-1	
С	L		L 63x63x5	По гибкости		4	ВСтЗкп2	
У	сечения и конструкцию см. 1.425.2-3 вып.2, лист 4						ВСтЗкп2	

Указания смотреть на листе 5

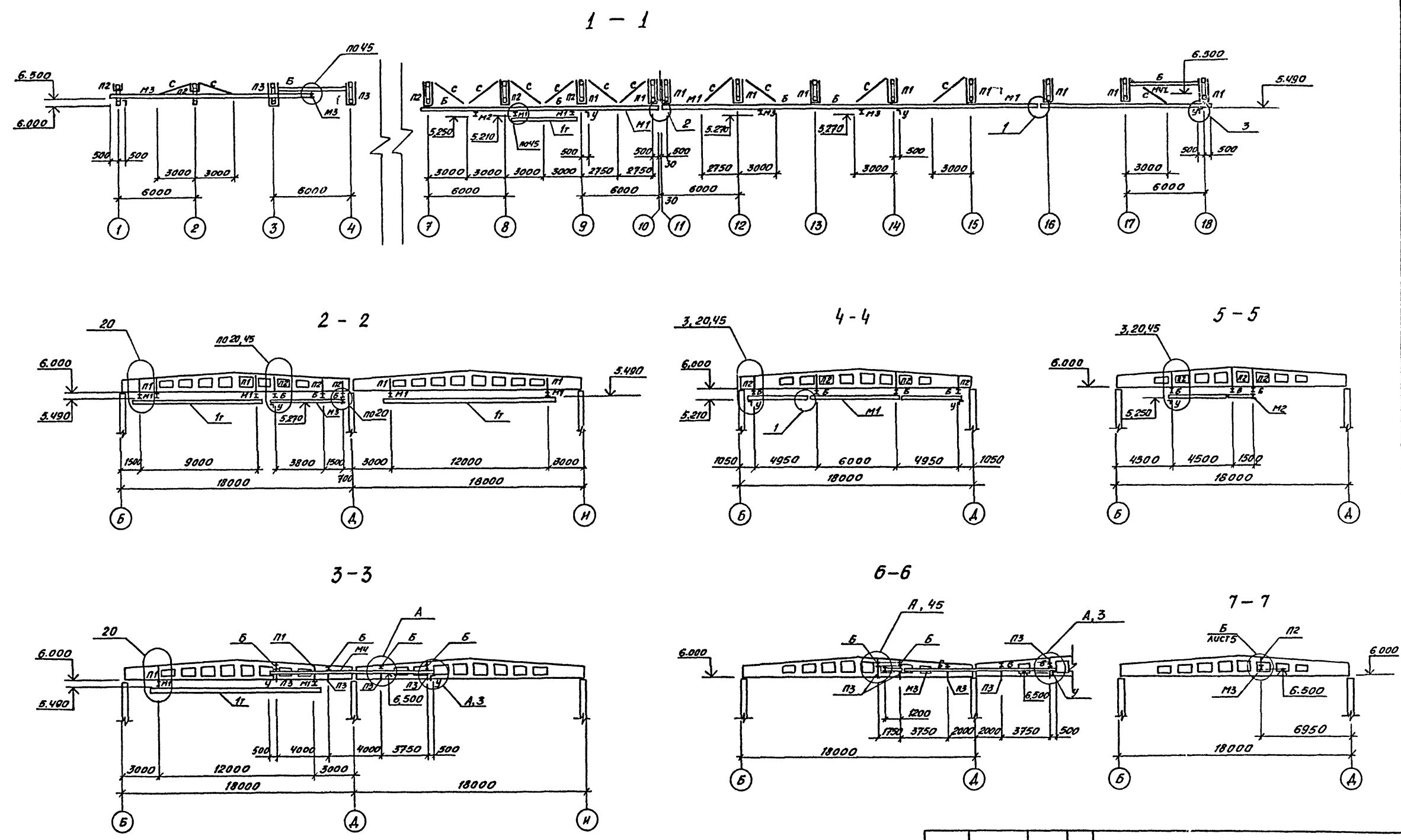
Согласовано:
Инж. техника по специальности
Инж. стр. об. электроп. (подпись)
Инж. электр. (подпись) и дата (вместе с инж. стр. об. электроп.)

Привязан		ГНП Коростелев А.В.		ИП 503-2-17: 86- км	
		Инж. стр. Шубаев А.И.		Автотранспортное предприятие на 80 автобусов для южных районов	
		Н. контр. Бескоровайн		Производственный корпус	
		Инж. электр. Карачев		Страниц Лист 17 3	
Инв. №		Рук. гр. Катеева И.И.		Схемы расположения путей подвешенного транспорта	
				ИНПРОАВТСТРАНС Владимирский филиал	

Копировал: Лы- формат А2

Альбом VIII

Типовой проект



Указания смотреть на листе 5

СОЗДАТЕЛЬ:
Исполнитель: *Иванов И.И.*
Инж. с/д. 08

		ТП 503-2-17с. 86 -КМ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Производитель: Венский Корпус		Станция	Лист
		РП	4
Схемы размещения путей подвешенного транспорта. Сечения:		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Привязан	ГНП Крестовый
	Нач. отд. Шубов
	И. Кант
	И. Кант
	Рук. гр. Жалесва
Ив. №	

Листом №

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 16-18, 4-И

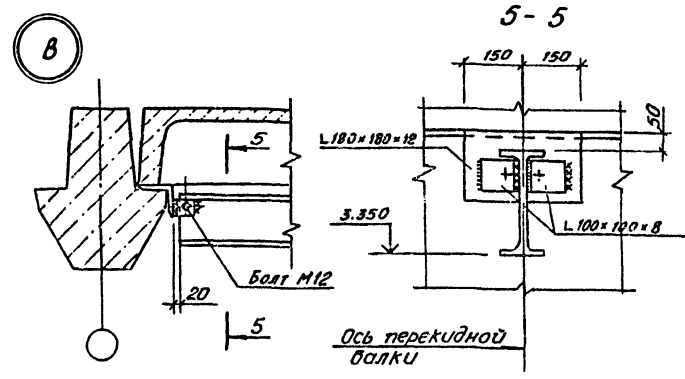
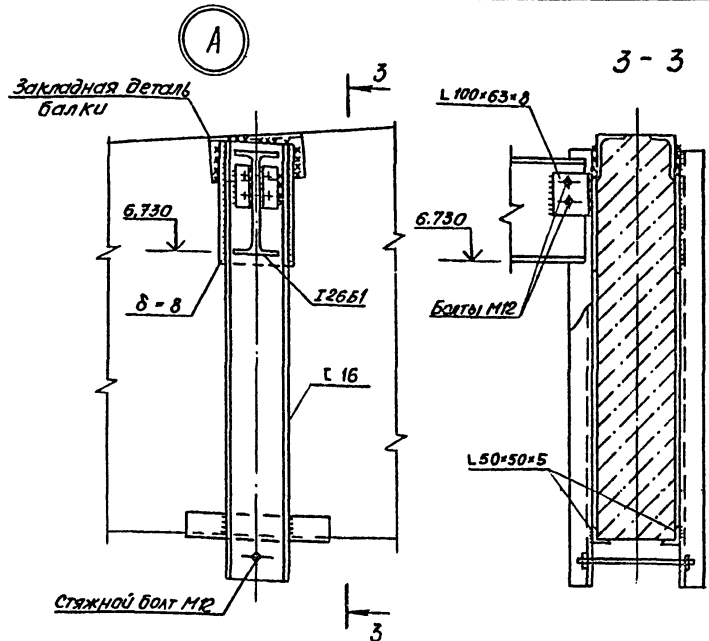
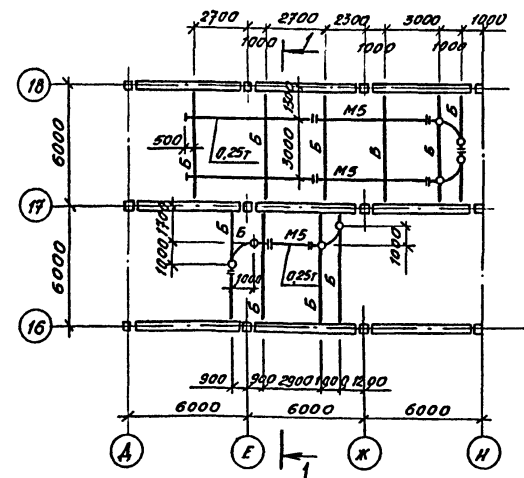
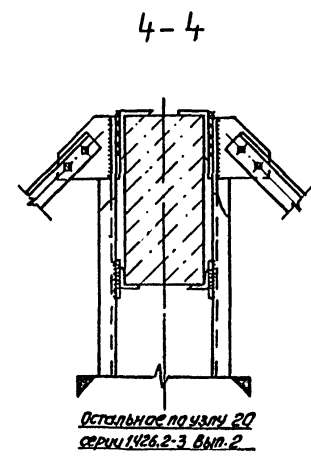
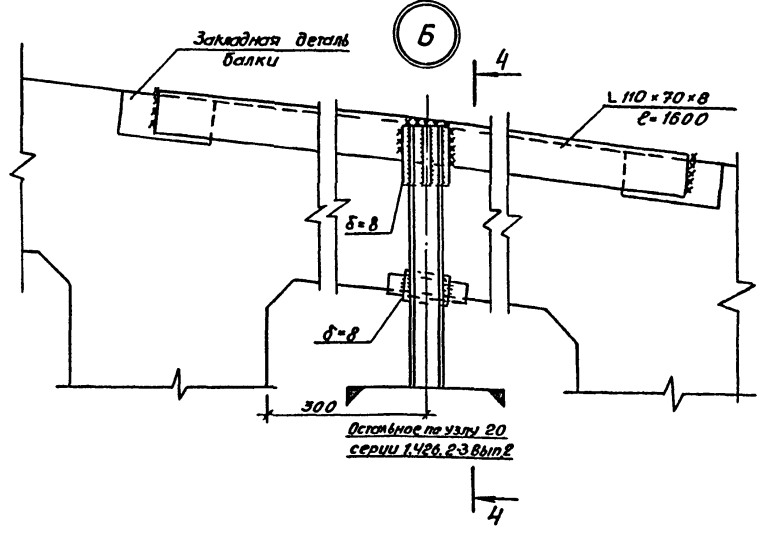
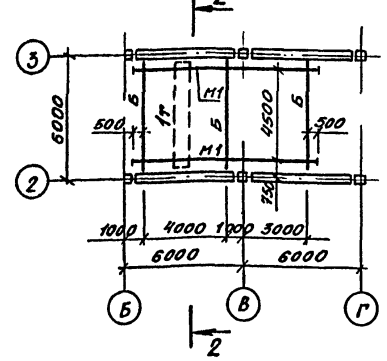


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА В ОСЯХ 2-3, 5-Г



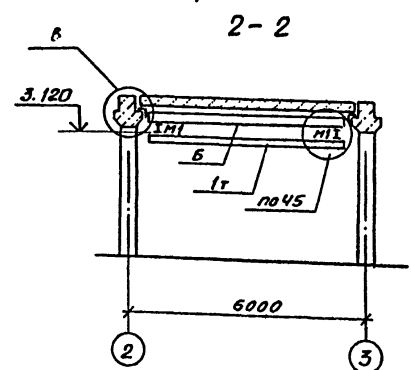
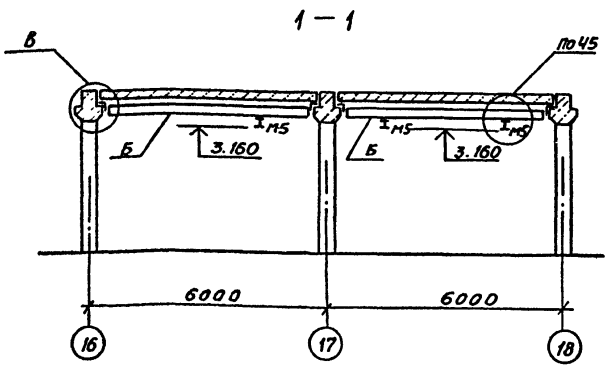
Узлы, обозначенные цифрами, приняты по серии 1.426.2-3 Вып.2

Пути подвесных кранов и манорельсов крепить на балках нормальной точности по ГОСТ 15589-70* из расчета 4 болта на одно крепление. Для манорельсов d болта = 12 мм, l болта = 10 мм; для кранов d болта = 16 мм, l болта = 10 мм (оси 2-3 и 8-9), l болта = 14 мм (остальные краны)

Монтажные стыки неразрезных подвесных балок вытальнить прямыми равнопрочными швами встык с разделкой кромок по палкам.

Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв}$ = 6 мм

Все стальные элементы, кроме ездовых поверхностей, окрасить масляной краской за 2 раза по грунту с железным суриком.



ТП 503-2-17с. 86 - КМ				
Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов				
Привязан	ГНП	Карастелов	А.А.	Производственный корпус
	И.И. от	Шубаев	Л.И.	
	Н. Кондр.	Бескоровайтис	А.И.	Студия
	Г.А. Кондр.	Королев	В.И.	Лист
	Р.К. гр.	Захарова	В.И.	Листов
Узлы №	Схемы расположения путей подвесного транспорта.			ГНП РАВТОТРАНС Воронежский филиал

СОЗДАНО: Инженером А.А. Шубаевым. Проверено: И.И. Шубаевым. Утверждено: В.И. Шубаевым.

Аналог УП

Типовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ Б

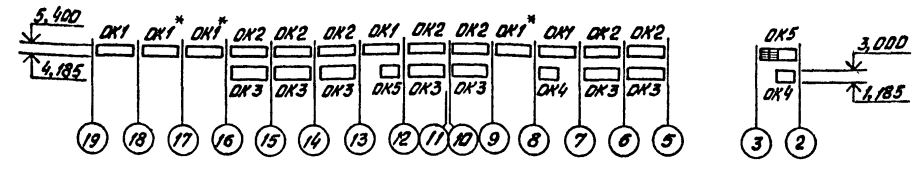
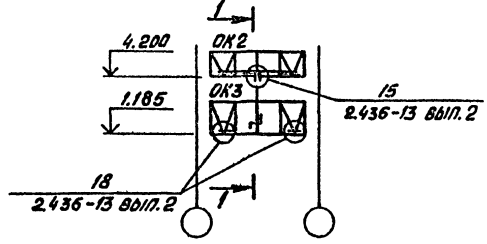


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ МЕХАНИЗМОВ ОТКРЫВАНИЯ



1-1

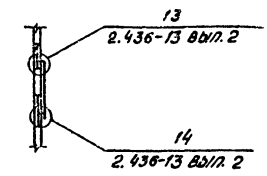


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ У

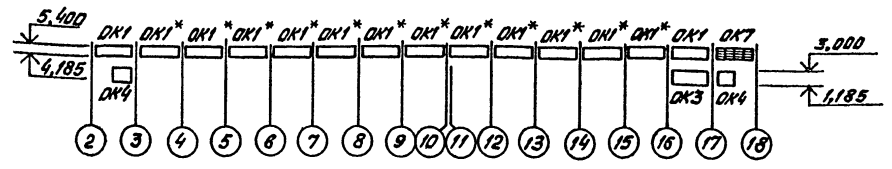


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ 23

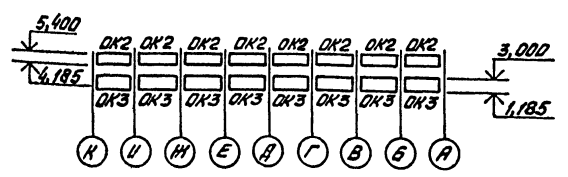


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПО ОСИ 1

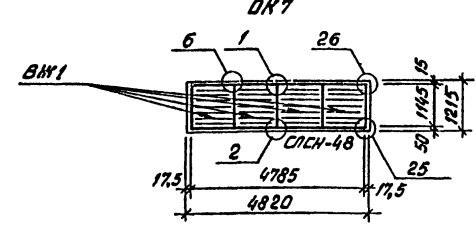
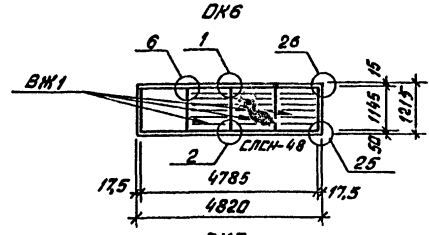
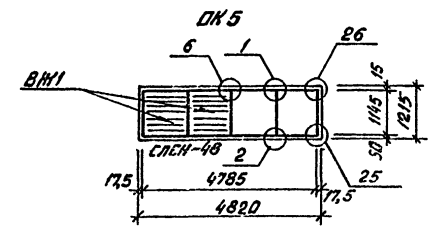
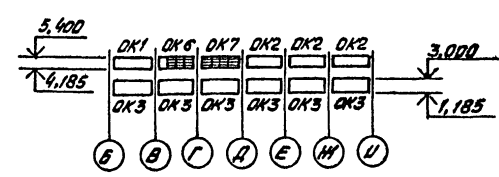
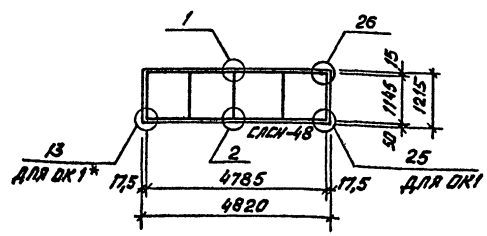
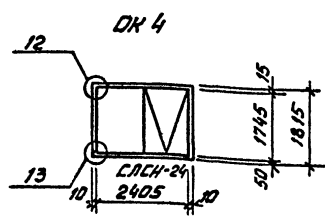
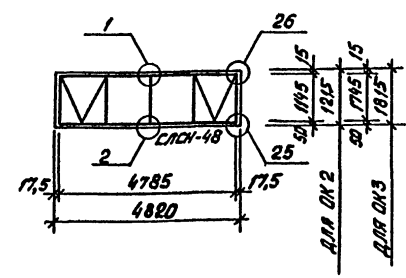


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ

ОК1, ОК1*



ОК2, ОК3



1. Узлы приняты по серии 2.436-13 бол. 1

		ТТ 303-2-17с.86-КМ	
		ИСТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА ЗОО АВТОБУСОВ ДЛЯ КУРНЫХ РАЙОНОВ	
ПРИВЗЯН	Г.У.П. КОРОСТЕВ А.В.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД	СТРОИЛ ПУСТ
	Н.КОНТ. ВОЗДУШНИКОВ С.В.		ПУСТОВ
	Н.П.О.П. ШИВАЕВ А.И.		Р.П. 6
	Л.М.И.Т. КОРОСТЕВ А.В.		
	Д.К.П. ЧИЛКОВА Г.В.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ГРУППА ВСТОПРАС ВОРОНЕЖСКИЙ ФАБРИК
Д.В.С. №	В.Е.Л.И.Н.А. ШИВАЕВ А.И.		

Копирован в арх

Формат А2

ДИАГРАММА ПРОЕКТОВ И ПОС. АСФАЛЬТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Альбом №

Туполой проект

Шифр, № проекта, подпроект и дата выдачи чертежа

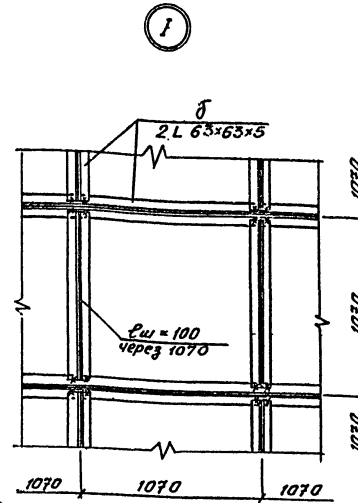
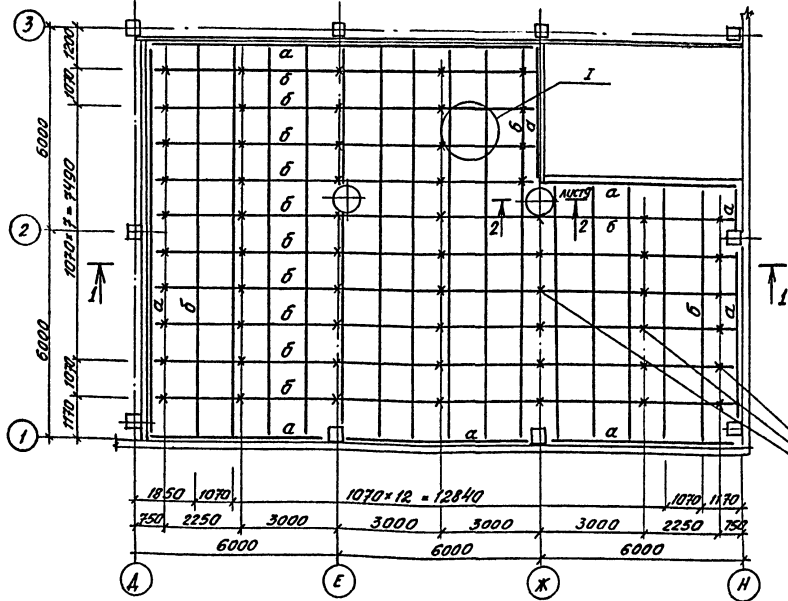
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		для tн = -10°C			
OK 1 (6шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/6	99,15	
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/6		
OK 1* (15шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/15	99,15	
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	5/15		
OK 2 (18шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1M 48.12-02,2	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ3.00.00.000	Механизм винто-рычажный МВР-20-42.48-Б	1/18		
OK 3 (22шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1M 48.18-02,1	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	2/44		
OK 4 (5шт)	1.436.2-17 вып. 1	Окно O1M 24.18-02,1	1/5		
	1.436.2-17 вып. 3	Слив СЛСН-24	1/5		
	1.436.2-17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-8	3/15		
	1.436.2-17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	3/15		
	1.436.2-17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	1/5		
OK 5 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/1		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	2/2		
OK 6 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O1H 48.12-01	1/1		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	3/3		
OK 7 (2шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно OЖH 48.12-01	1/2		См. п.3
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	4/8		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		для tн = -20°C			
OK 1 (6шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/6		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/6		
OK 1* (15шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	5/15		
OK 2 (18шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 48.12-02,2	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/18		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ3.00.00.000	Механизм винто-рычажный МВР-20-42.48-Б	1/18		
OK 3 (22шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 48.18-02,1	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/22		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	2/44		
OK 4 (5шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2M 24.18-02,1	1/5		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-24	1/5		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-8	3/15		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Элемент крепления ЭК-9	3/15		
	1.436.2 - 17 вып. 5 МБ1.00.00.000	Механизм рычажный тип Б	1/5		
OK 5 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	2/2		
OK 6 (1шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно O2H 48.12-01	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/1		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	3/3		
OK 7 (2шт)	1.436.2 - 17 вып. 1	Окно OЖH 48.12-01	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Слив СЛСН-48	1/2		
	1.436.2 - 17 вып. 3	Жалюзи ВЖ 1	4/8		

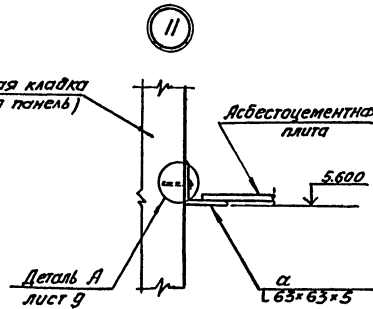
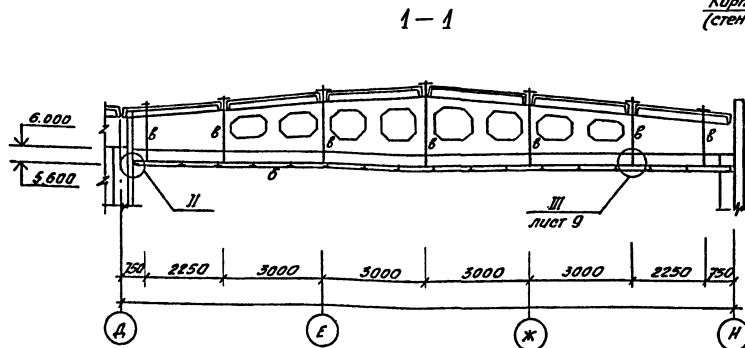
1. Лист см. совместно с листом-б.
2. OK 1* отличается от OK 1 наличием элементов крепления к кирпичным участкам стен.
3. В оконных панелях проемов OK 5, OK 6, OK 7 стекла (или стеклопакет) заменить жалюзийными решетками в соответствии схемам расположения элементов заполнения оконных проемов на листе б
4. В числителе: кол. элементов на один проём, в знаменателе — общее количество

Привязан		ИП 503-2-17с.86 -КМ	
ГНП Коростелев АН		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для каменных районов	
Н.контр. Бескостов	И.инж. Шубаев	Производственный корпус	Лист 7
Н.контр. Кокорев	В.инж. Чулкова	Спецификация элементов заполнения проемов	ИПРАВТОТРАНС
Вед. инж. Кислова			Воронежский филиал

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



Место установки подвесок б



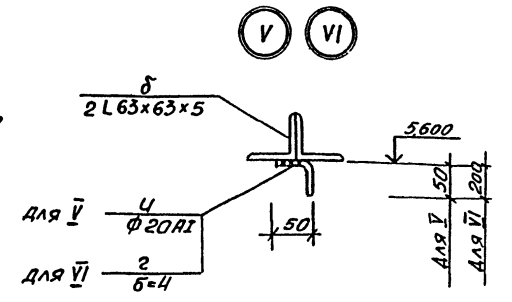
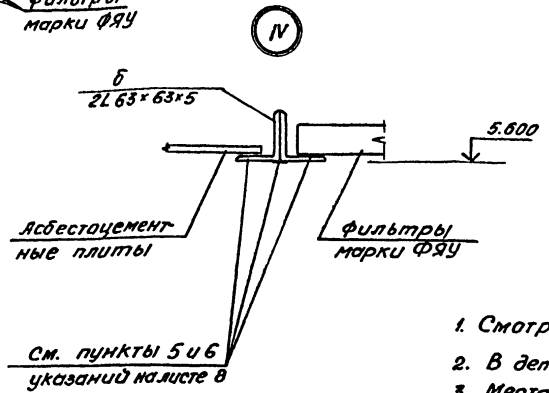
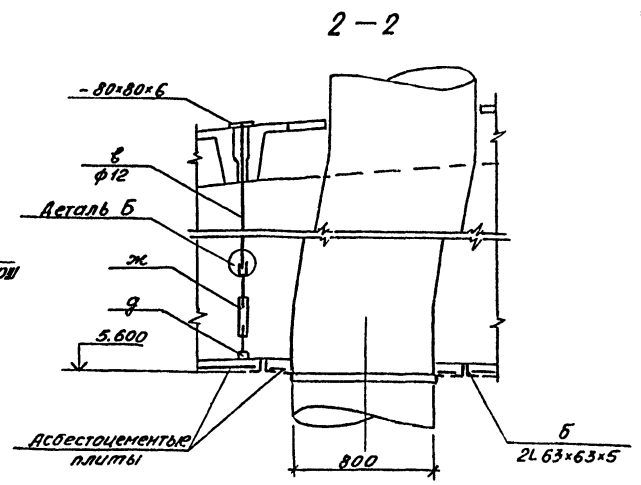
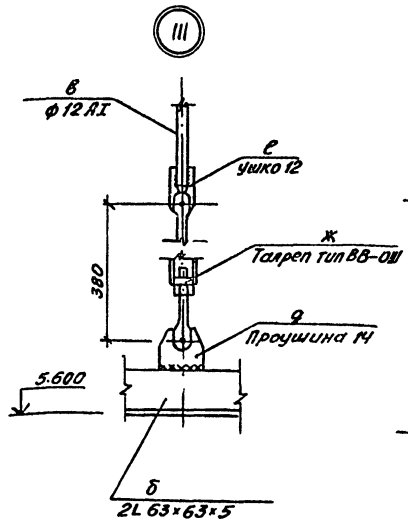
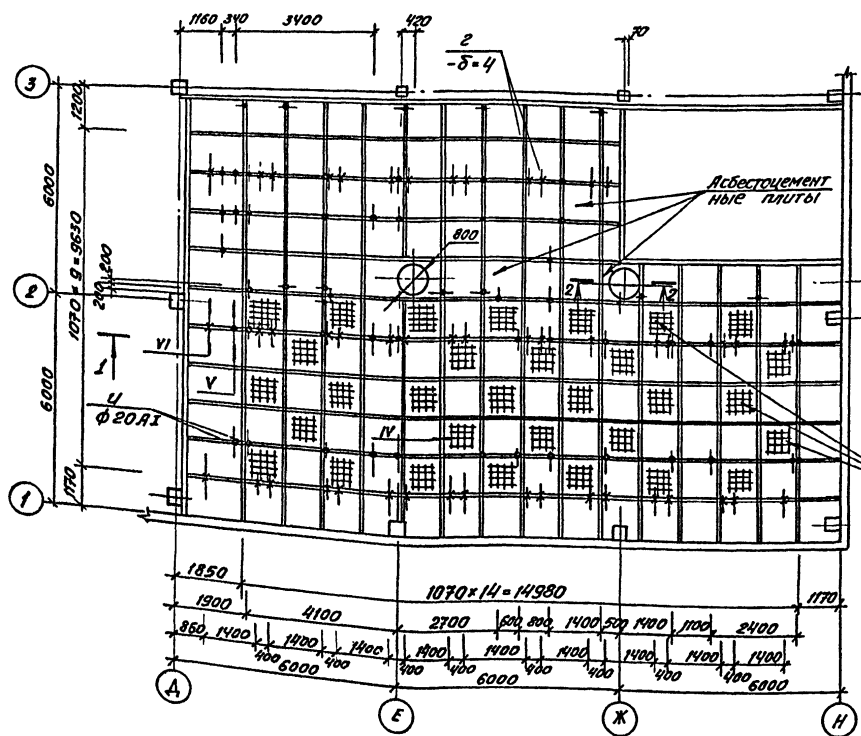
Марка	Сечение			Опорные узлы			Примечание
	Эскиз	Лист	Состав	М, тсм	Н, тс	Q, тс	
а	L		L 63x63x5				конструктивно
б	L		2L 63x63x5				
в	•		Ø 12.8I				
г	—		б = 4				
д	—		б = 4				
е	Прошина	14	ГОСТ 16127-78				IV Встрѣт?
ж	Ушко	12	ГОСТ 16127-78				
з	Гайка	гип 8.8-01	ГОСТ 19191-73*				
и	—		Ø 20.8I конструктивно				

1. Крепление уголка "а" к стеновым панелям и кирпичным стенам с помощью распорных дюбелей. Дюбели ОРК-110 устанавливаются в отверстия, образованные путем сверления ручным механизированным инструментом. Конструкцию дюбеля, разработанного ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ см. в приложении к вып. 7 часть 2 серии 1.030.9-2
2. Фильтры марки ФЯУ учтены в сантехнических чертежах
3. При монтаже фильтров и на время эксплуатации подвешенного потолка на уголки положить ходовые доски.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75 высотой шва hшв = 6 мм.
5. Фильтры ФЯУ и асбестоцементные листы уложить на герметическую мастику УМС-50.
6. Снизу швы между уголками проклеить бязью и покрыть масляной краской за 2 раза. Остальные металлоконструкции окрасить железным суриком в 3 слоя
7. Расход асбестоцементных облицовочных плит по ГОСТ 18124-75* б = 6 мм = 13,3, 0 м².

ТП 503-2-17с.86-КМ			
Явотранстарное предприятие на 200 автобусов дл. меж.кв. работ			
ГМП	Королев	М.И.	
Н.Контр.	Бескорова	И.И.	
Н.к. отз.	Шубаев	И.И.	
С.Контр.	Королев	И.И.	
Р.К. зр.	Чулкова	И.И.	
В.Контр.	Кислова	И.И.	
Привязан			
И.н.н.			
Производственный корпус		Станция	Лист
		РП	8
Схема расположения элементов подвешенного потолка УЗлы I, II		ГИПРОВАТРАНС Варнаровский филиал	

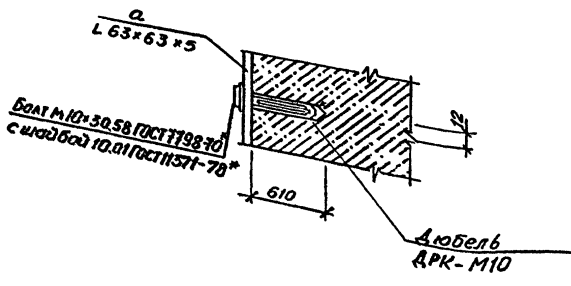
ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА
НА ОТМ. 5.600

Альбом VIII
Губовой проект

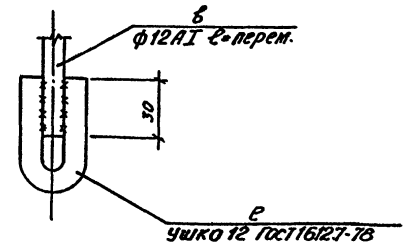


1. Смотреть совместно с листом в
2. В детали Б условно не показан элемент Ж (талреп)
3. Места крепления трубопроводов (по узлам V) уточнить по чертежам ПП «Спецавтоматика».

ДЕТАЛЬ А



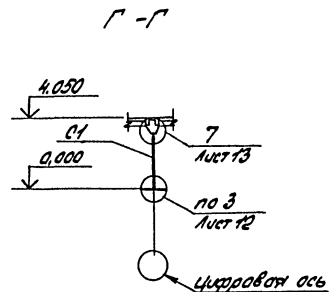
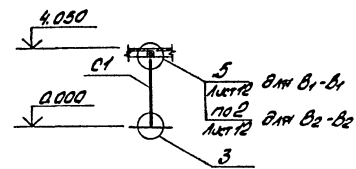
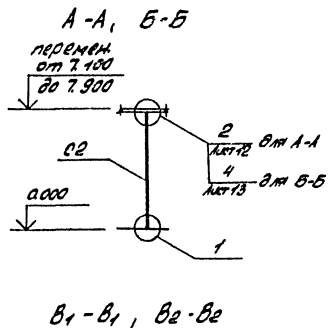
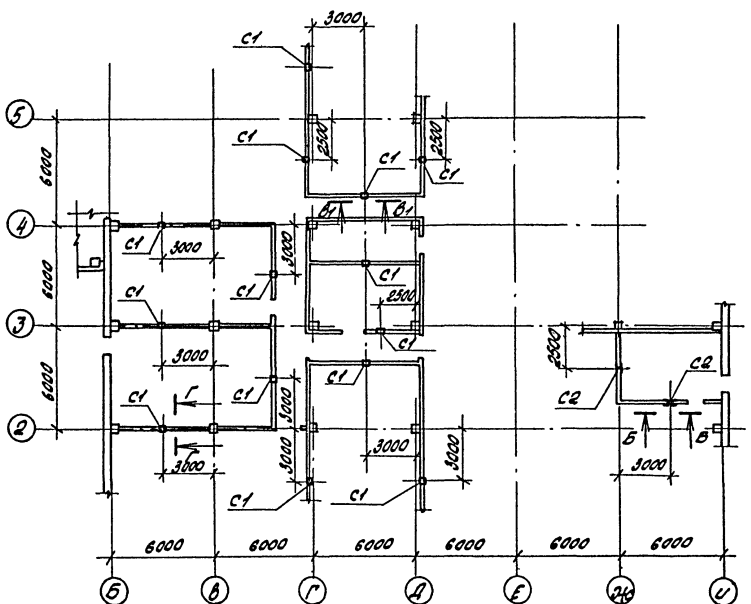
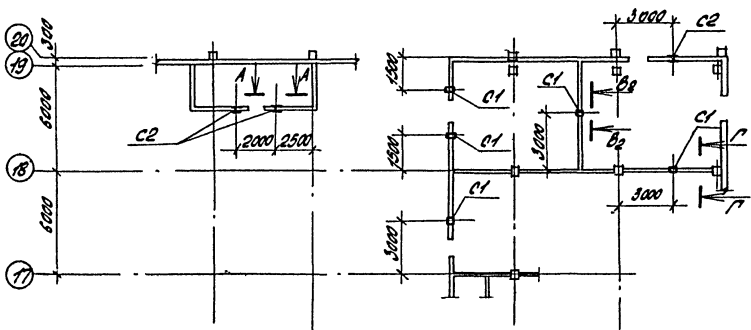
ДЕТАЛЬ Б



СОЗДАНО: М.И. Губовой
ПРОЕКТИРОВАНО: М.И. Губовой
ЧЕРТЕЖИ: М.И. Губовой
ИЗДАНИЕ: 1

		ТП 503-2-17с.86 -КМ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан		Производственный корпус	
		Лист 9	
		План подвешенного потолка на отм. 5.600	
		Узлы в - в	
		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Схема расположения стоек в осях 2-19 на отм. 0.000



Марка	Ведомость элементов						Примеч.
	Сечение			Опорные узлы			
	Знак	Габ	Состав	М. кн.м.	Н. кн.	В. кн.	
C1 а	□		2C10				Сварка поперечными швами
C2	□		2C14				
C3	□		C14				
б	□		2C10x300				

1. Привязка перегородок приведена в т.п. альбом II листы 3-6.
2. Все стальные элементы окрасить железным суриком в 3 слоя.
3. Соединения стальных элементов выполнять электросваркой электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75, высоты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Расход болтов по листам 10-13 болты 11 М16x100 в ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*-56шт болты 11 М16x300 в ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*-38шт.

ТП 503-2-17с.86-КМ			
Автоэлектромонтажное предприятие на 200 объектов для южных районов			
Производственный корпус		Лист	Листов
АП 10			
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Архив 178

Туполовой проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК
В ОСЯХ 15-19 НА ДТМ. 4.100

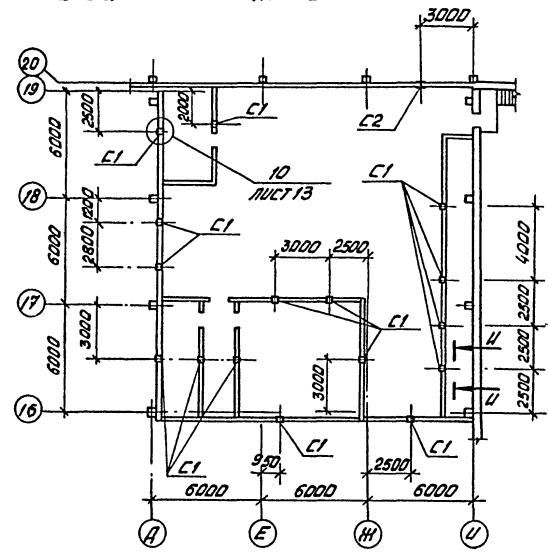


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК
В ОСЯХ 1-5 НА ДТМ. 4.100

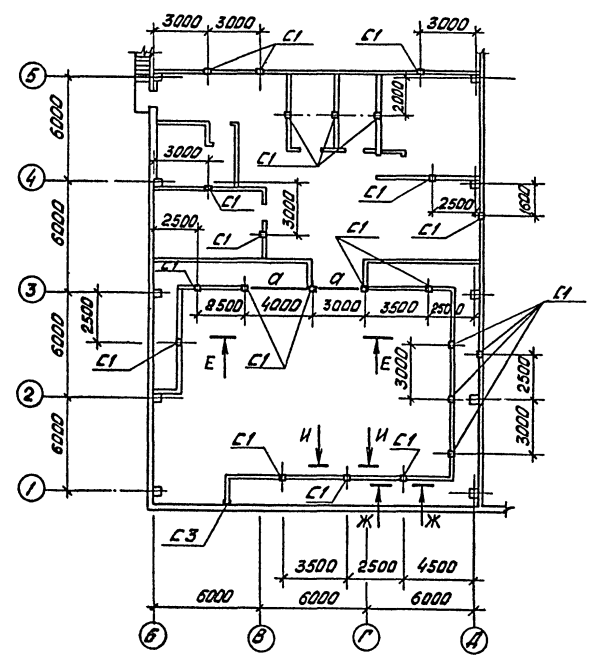
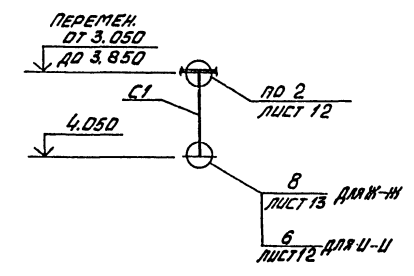
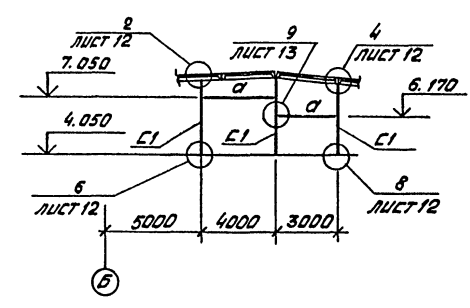
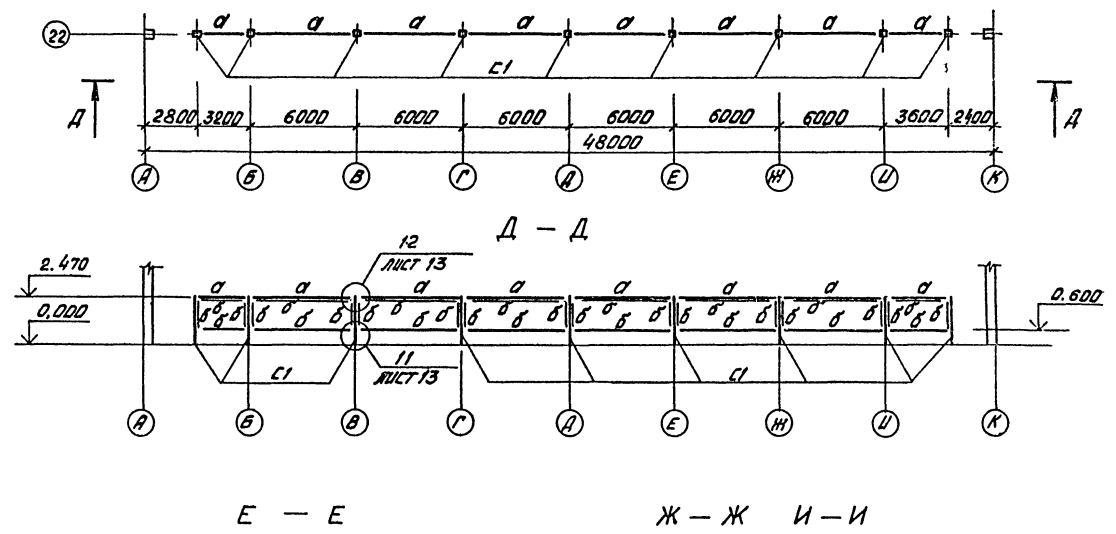


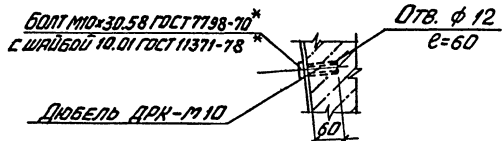
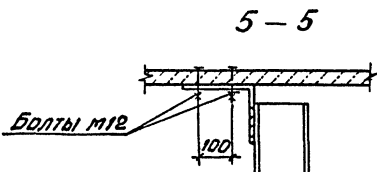
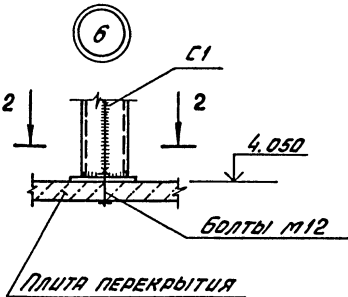
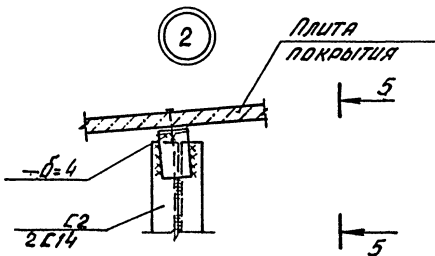
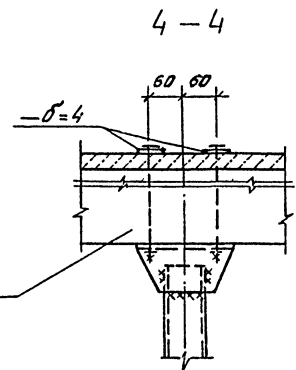
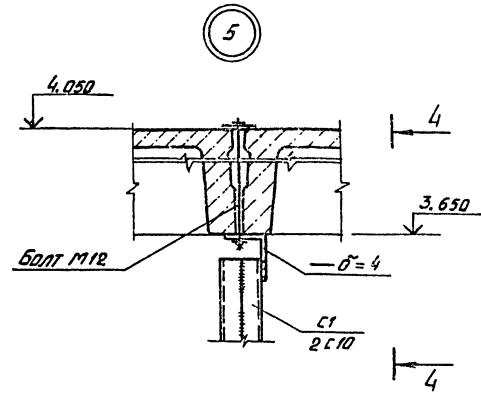
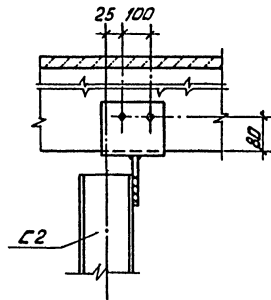
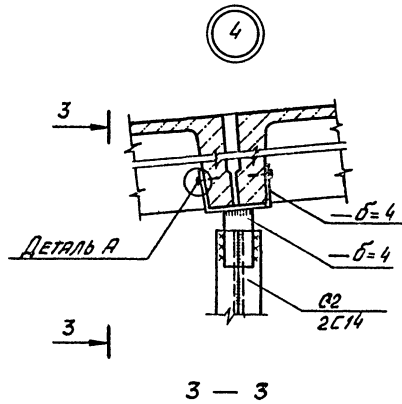
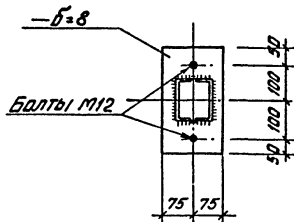
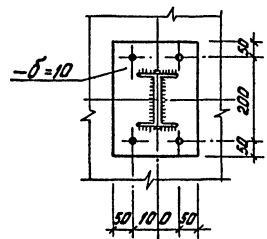
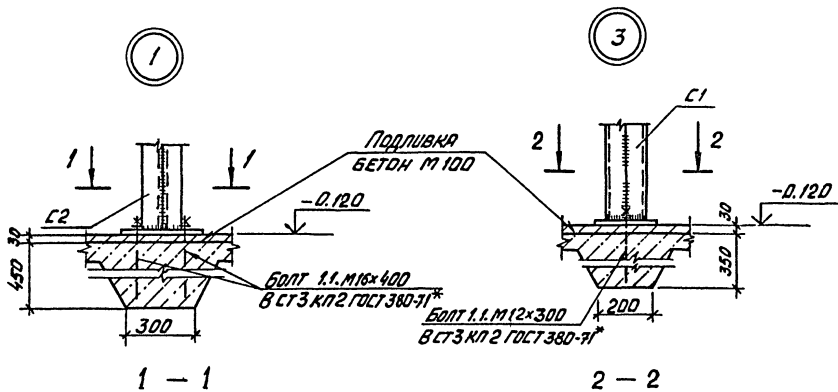
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ПО ОСИ 22



Ведомость элементов см. на листе 10

Лист 10/104. Выполнил: В. В. В. Проверил: В. В. В.

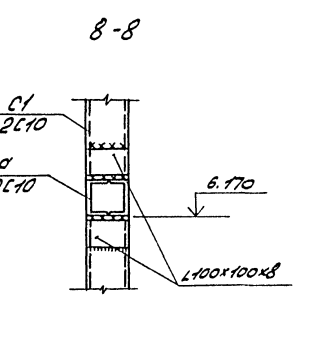
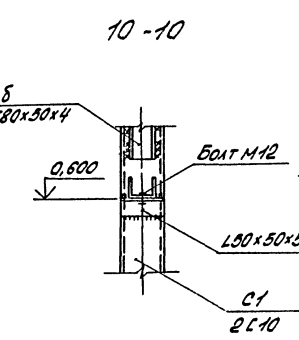
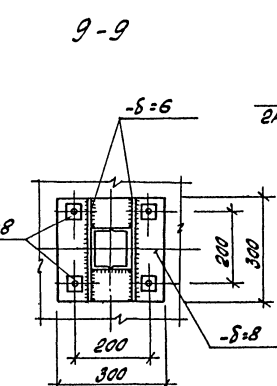
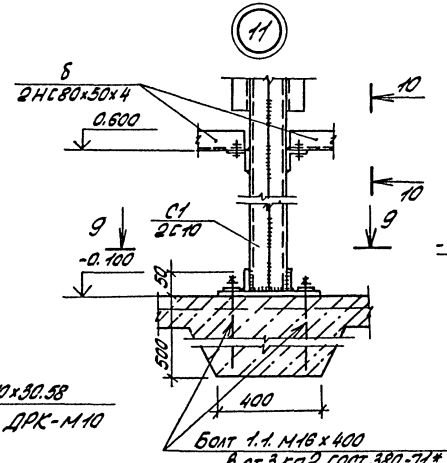
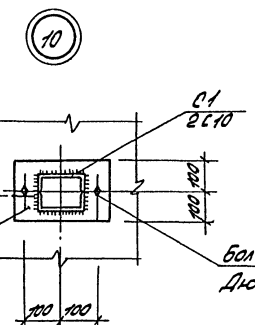
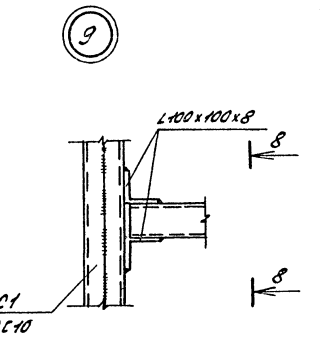
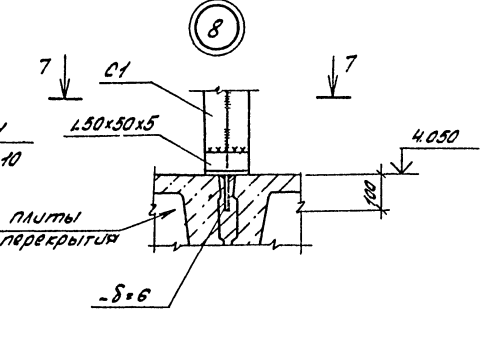
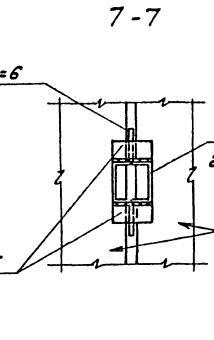
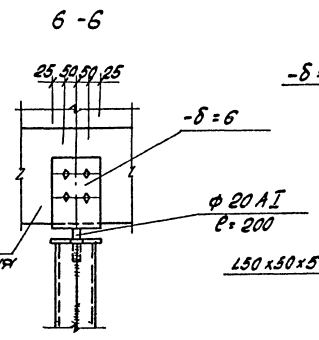
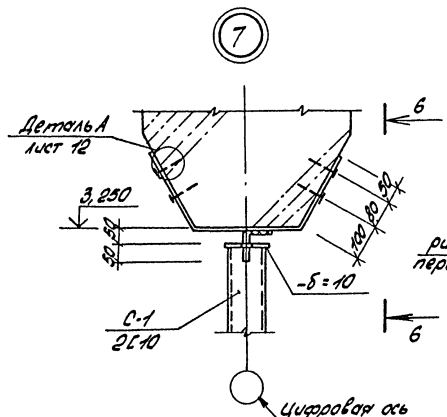
		ТП 503-2-17с. 86- км	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ПРИВЯЗКА:	Г.И.П. КОРОСТЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОД	СТУДИЯ ЛИСТ
	И.КОНТ. ВАСИЛЬКОВИЧ		ЛП 11
	И.И.О. ШИЧЕВ		
	И.КОНС. КОКОРЕВ		
	В.К.Г. ЧУПКОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК В ОСЯХ 1-5, 15-19 НА ДТМ. 4.100 И ПО ОСИ 22	ГИДРОАВТОТРАНС
Лист №	БЕЛЛАМА КУСЛОВА		БОРОЧЕНСКИЙ ФИЛИАЛ



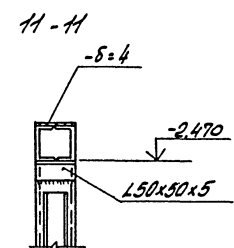
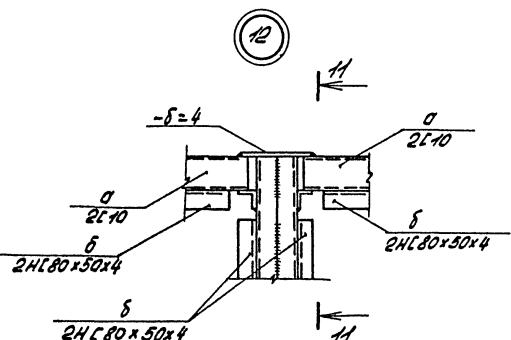
Дюбели ДРК-М10 устанавливаются в отверстия, образованные путем сверления ручным механизированным инструментом. Конструкцию дюбеля, разработанного ВНИИМонтажспецстроем, см. в приложении к вып. 7 часть 2 серии 1.030.9-2.

ТП 503-2-17с. 86- КМ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУННЫХ РАЙОНОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС		СТРАНА ЛКСТ	ЛИСТОВ
Узлы 1÷6		РП	12
ГИПРОАВТОТРАНС		Воронежский филиал	

ПРИВАЗАН	ГУП КОРОСТЕВ Д.М.	АЛКОТА БЕГОВАЛОВА С.В.	И.И.И.
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ЛИСТ №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



1. Об установке и конструкции дюбелей ДРК-10 см. примечание на листе 12.



ГЛП Корсаков				ТП 503-2-17с.86-КМ	Гидроавтотранс	1	
Н.Капитанов				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для козленок районное	Гидроавтотранс	13	лист
Н.Колотова				Производственный корпус	Гидроавтотранс		
Л.Комарова				Узлы 7-12	Гидроавтотранс		
М.Сидорова					Воронинский филиал		
В.Сидорова							
С.Сидорова							
С.Сидорова							

Копирован Олз -

Формат А2

Альбом VIII

Технический проект

Схема расположения элементов перегородок по оси 3, 14

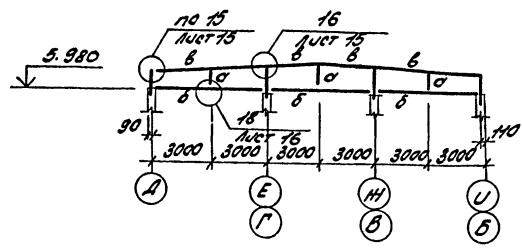


Схема расположения элементов перегородок по оси 6

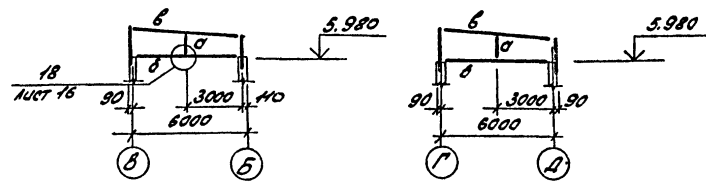


Схема расположения элементов перегородки по оси 18

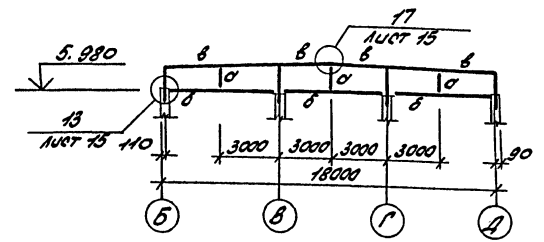
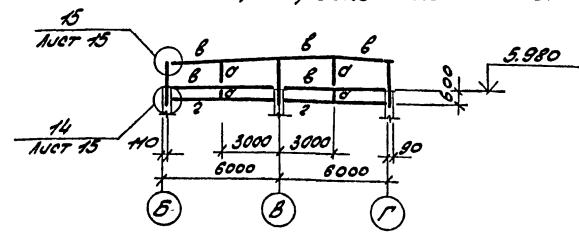


Схема расположения элементов перегородки по оси 9



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз. состав	М кн.м.	Н кн.	В кн.			
а	□	2 шпалы					в ст.ст.2	
б	□	1 шпала 150x150x5 2 шпала 150x150x4					в ст.ст.2	Соединение на самонарезающих винтах шаг 200
в	□	1 шпала 150x150x5 2 шпала 150x150x4					в ст.ст.2	
2	L	2 шпала 150x150x4					в ст.ст.2	Схема по листу 16
г	L	150x150x5					в ст.ст.2	

Схема расположения элементов перегородки по оси Г в осях 6 ÷ 11

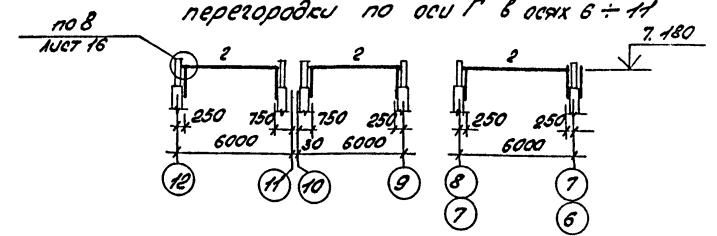


Схема расположения элементов перегородки по оси 8

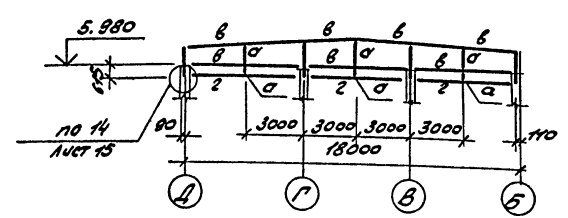


Схема расположения элементов перегородки по оси Д

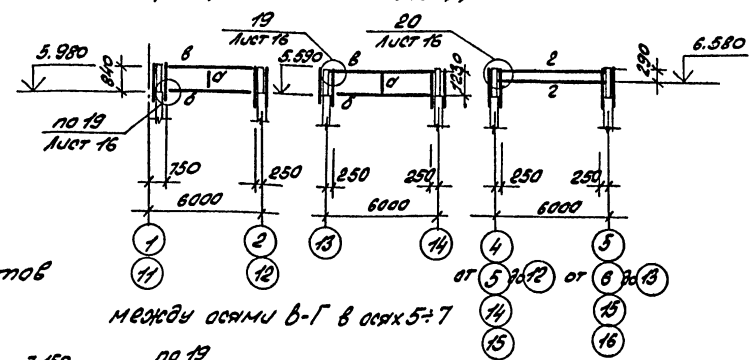
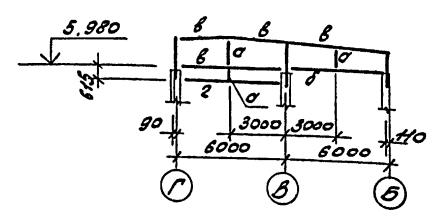


Схема расположения элементов перегородки по оси 7



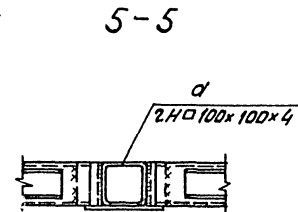
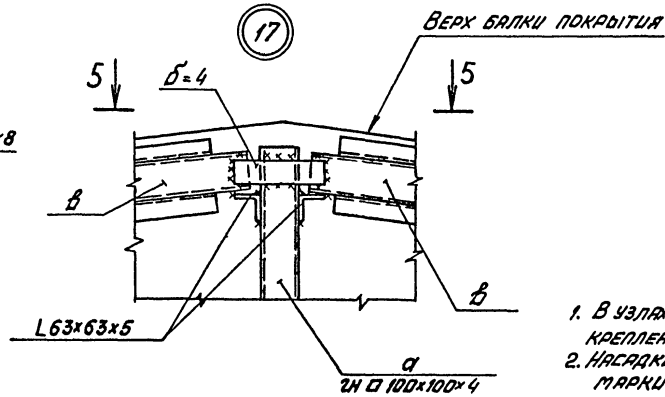
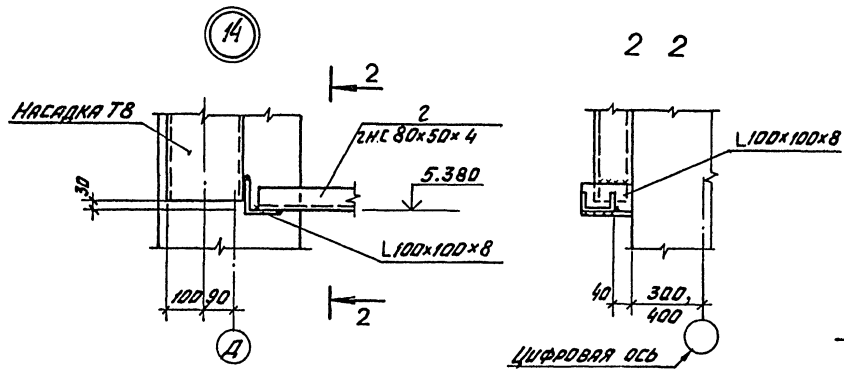
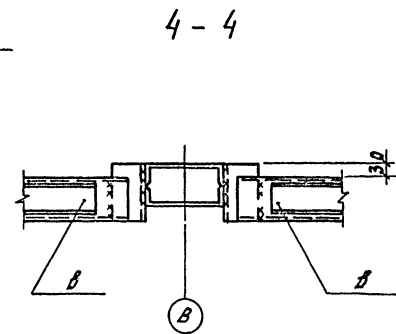
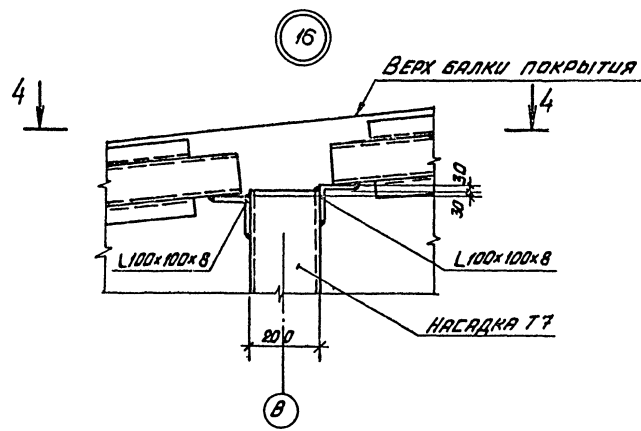
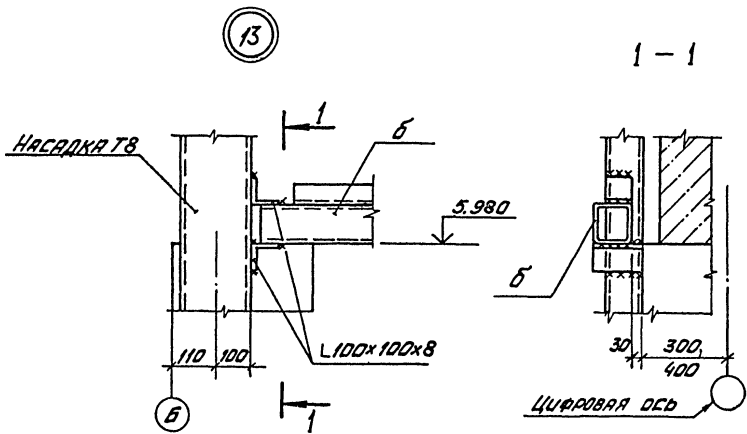
1. Стальные элементы окрасить железным суриком в 3 слоя.
2. Соединения стальных элементов выполнять электросваркой электродами Э-42А ГОСТ 9467-75, сварные швы принять высотой равной наименьшей толщине свариваемых элементов.

ТП 503-2-17с. 86- КМ	
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
Производственный корпус	Сталь лист
РП	14
Схемы расположения элементов перегородок	
ГИПРАВТОТРАНС	
Воронежский филиал	

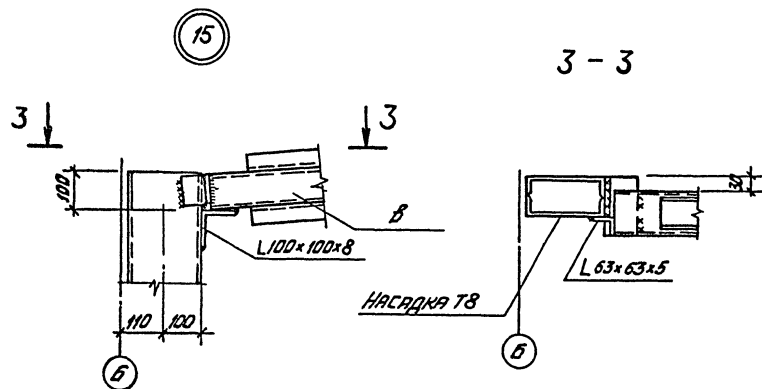
Шифр проекта: 17с.86-КМ

Рис. 503-2-17г

ТУ 003-007 ПРОЕКТ



1. В узлах 3 и 4 условно не показаны элементы крепления насадок Т7 и Т8 к балке покрытия.
2. Насадки Т7 и Т8 см. комплект чертежей марки КН.



				ТН 503-2-17г. 86- КМ			
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КИМНЫХ РАЙОНОВ			
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС			
ПРИВЗЯН		ГУП	КОРОСТЕВ	ДУ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		И. КОТЛ.	БЕКОПОВА	С	РП	15	
		АРЛОД	ШУВАЕВ	А			
		П. ЛОКСТ	КОЖАРЕВ	В			
		В. К. П.	ЦИФКОВА	Т			
		БЕД. ИМ.	НИКОЛАЕВ	Ж			
				Узлы 13÷17		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

Копировал Век

ФОРМАТ А2

ЛИСТ № 15 ИЗ 15 ЛИСТОВ

Альбом №1

Типовой проект

Лист №1 из 1-го листа

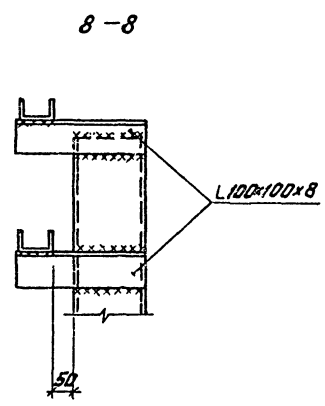
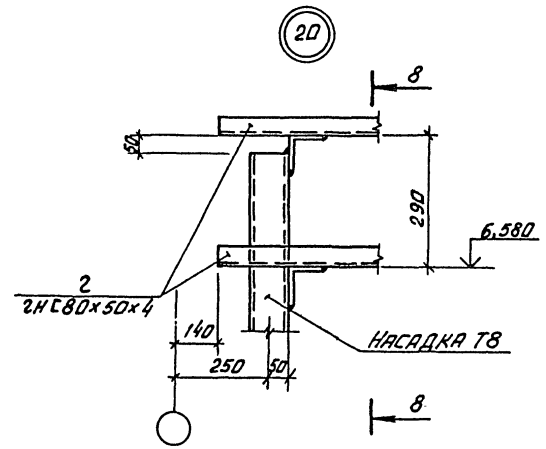
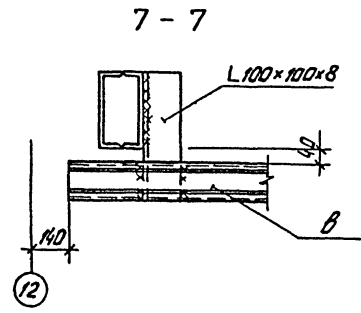
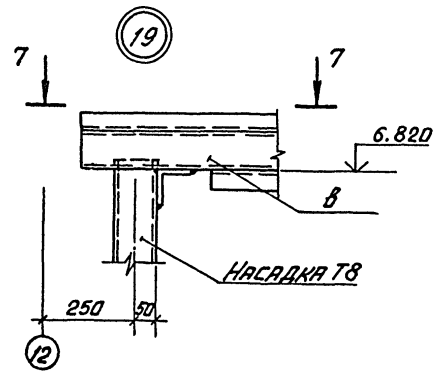
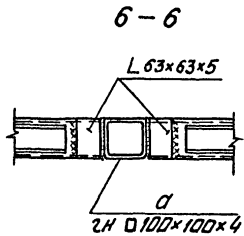
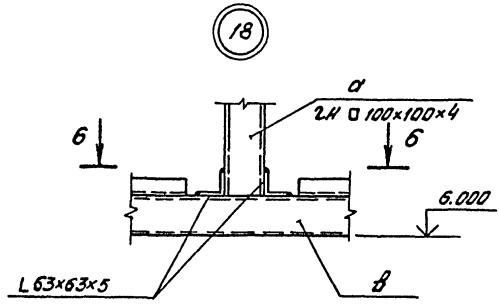
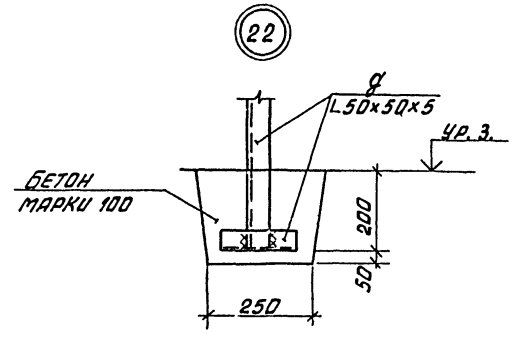
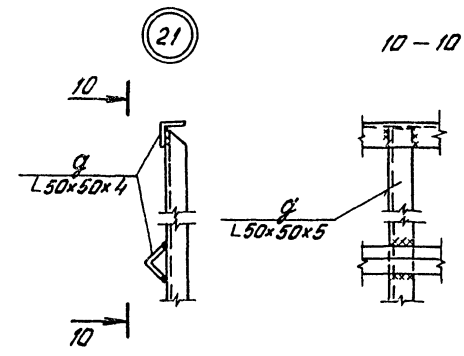
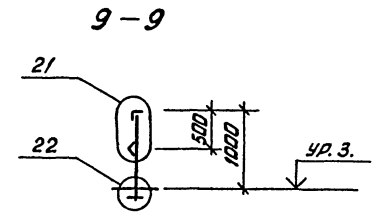
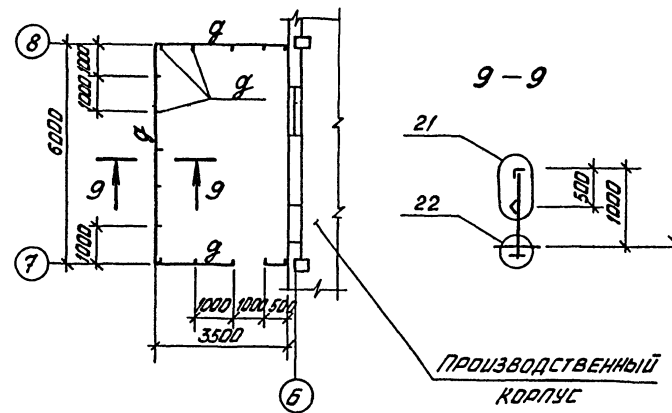


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ 7-8, Б



1. НАСАДКИ Т8 см. КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КН.
2. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ см. ЛИСТ 14.

				ТП 503-2-17с. 86 - КМ		
				АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУРНЫХ РАЙОНОВ		
ПРИВЯЗАН	Г/ИП	Хорошелев	И.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	СТАДИЯ	ЛИСТ
	И. КОМП.	Векорский	И.И.		РП	16
	И/ИЧ. ОТД.	Шварев	И.И.	УЗЛОИ № 22. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДКИ В ОСЯХ 7-8, Б	ГИПРОАВТОТРАНС ВЯРЖЕНСКИЙ ФИЛИАЛ	
	П/И/И/СР.	Хорошев	И.И.			
	Р/И/И. ГР.	Шварев	И.И.			
И/И/В. №	ВЕД. И/И/И.	Кислова	И.И.			

Альбом №

Туповод проект

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ В ОСЯХ Б-Д, 1-5.

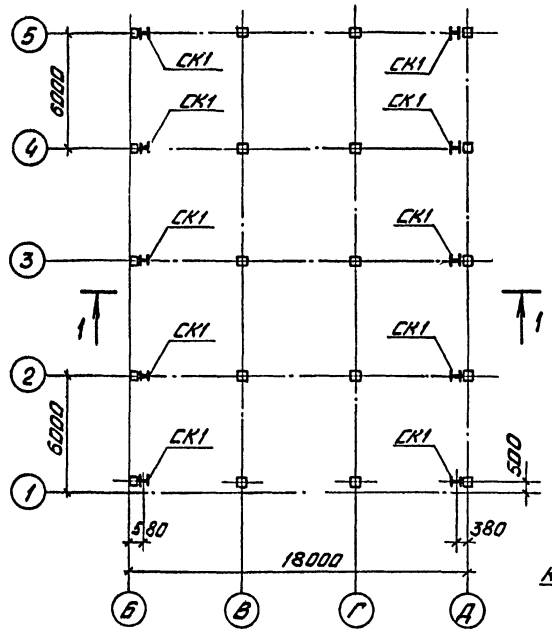
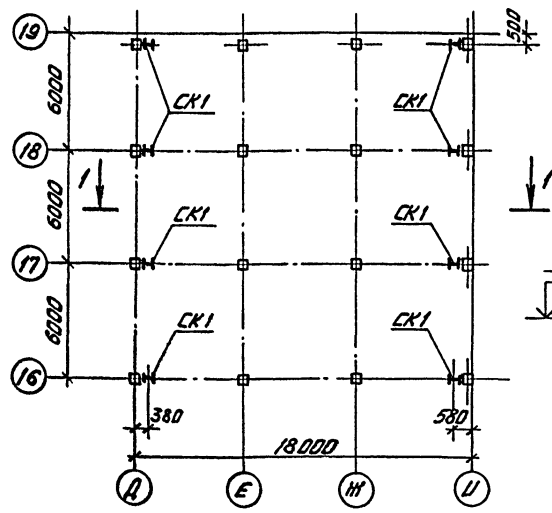
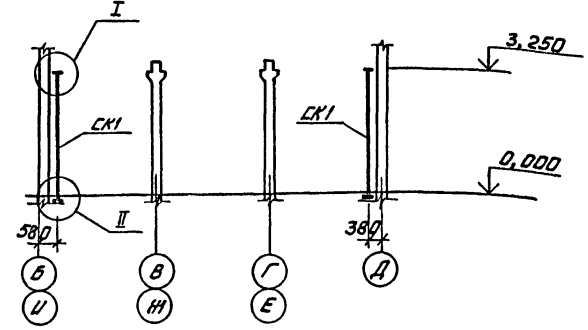


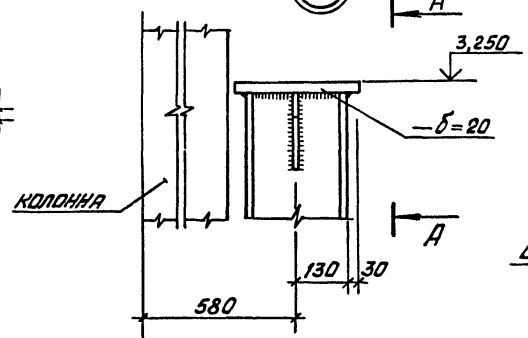
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ В ОСЯХ Д-И, 15-18



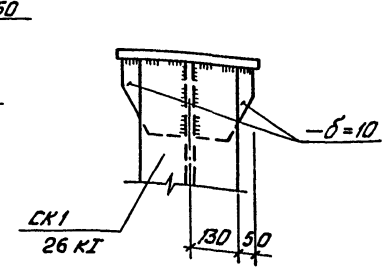
1 - 1



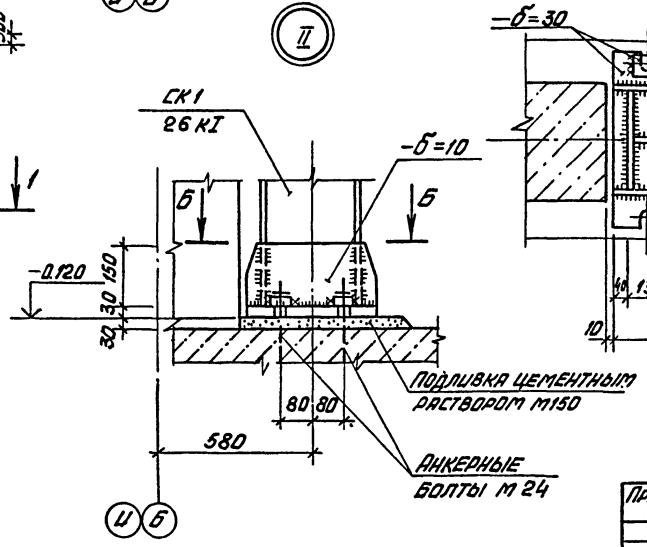
А - А



Б - Б



II



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			КОЛИЧЕСТВО	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКВИВ	ПОЗ	СОСТАВ	М КН, М	И КН	В КН			
СК1	I		26 К1				3	ВСТ3КП2	

1. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТОЕК ОКРАСИТЬ ЖЕЛЕЗНЫМ СУРИКОМ В 2 СЛОЯ.
2. СОЕДИНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ З-42 ГОСТ 9467-75, СВАРНЫЕ ШВЫ - 8 ММ.

ТП 503-2-17с.86-КМ				
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮНЫХ РАЙОНОВ				
ПРИВЯЗКА	ГИП КОРОСТЕВ	И.И.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
	И.И. КОСТЕВ	С.С.	ДП	17
	И.И. КОСТЕВ	И.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК АНТРЕСОЛЕЙ	
	И.И. КОСТЕВ	И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФИЛИАЛ	

СХЕМА 1

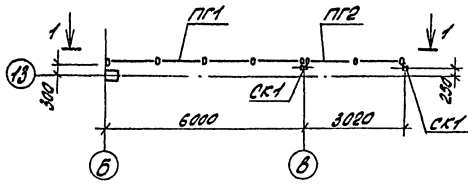
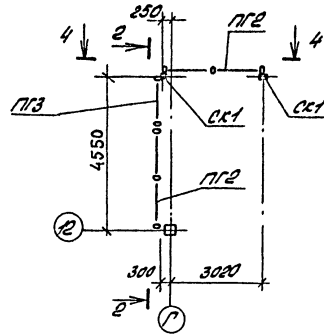
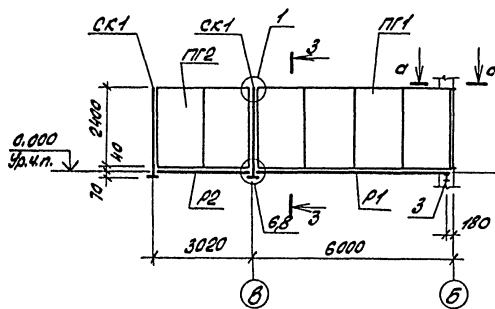


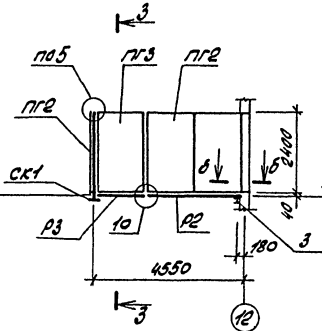
СХЕМА 2



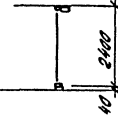
1 - 1



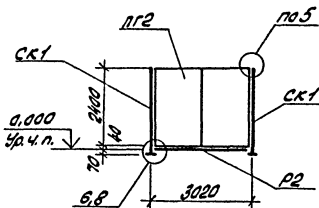
2 - 2



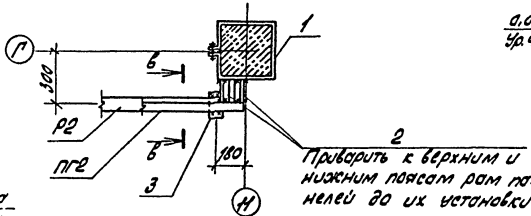
3 - 3



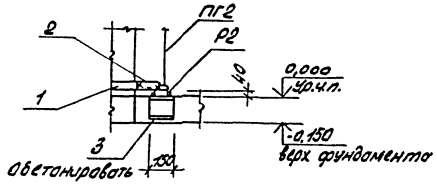
4 - 4



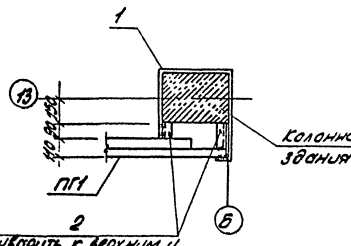
б - б



в - в



а - а



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Нарма, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
СК1	1.431.9-25 вып.1	Стойка СК24-1	4	30,88	
ПГ1	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ6х24	1	385,6	
ПГ2	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ3х24	3	196,0	
ПГ3	1.431.9-25 вып.1	Панель перегородки ПГ15х24	1	104,1	
Р1	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН6	1	24,16	
Р2	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН3	3	10,69	
Р3	1.431.9-25 вып.1	Ригель РН15	1	5,41	
1	без чертёжа	Панель 4x50 ГОСТ 103-76* вет.з.кп.2 ГОСТ 380-74*	5,15	1,57	м
2	без чертёжа	Уголок 50x50x3 ГОСТ 1977-74* вет.з.кп.2 ГОСТ 1977-74* вет.з.кп.2 ГОСТ 1977-74* вет.з.кп.2 ГОСТ 1977-74*	11	2,23	м
3	без чертёжа	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 8240-72*	0,3	13,7	м
	1.431.9-25 вып.1	Фланец Ф1	6	0,67	
	1.431.9-25 вып.1	Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72* вет.з.кп.2 ГОСТ 8240-72*	1	1,48	
Стандартные изделия					
		Шпилька М10-6г x 150			
		58.016 ГОСТ 22042-76*	10		
		Гайка 2М x 10,5 ГОСТ 5294-76	18		
		Шайба 10,02.016 ГОСТ 6298-78*	18		
		Болт 6.1 М12 x 200			
		вет.з.кп.6 ГОСТ 24379.1-80	16		

1. Монтаж перегородок схем 1,2 выполнить по указанным серии 1.431.9-25 вып.0.
2. Узлы, замаркированные на схемах 1,2 приняты по серии 1.431.9-25 вып.2.
3. Сварку поз. 1,2 выполнить контактной точечной сваркой.

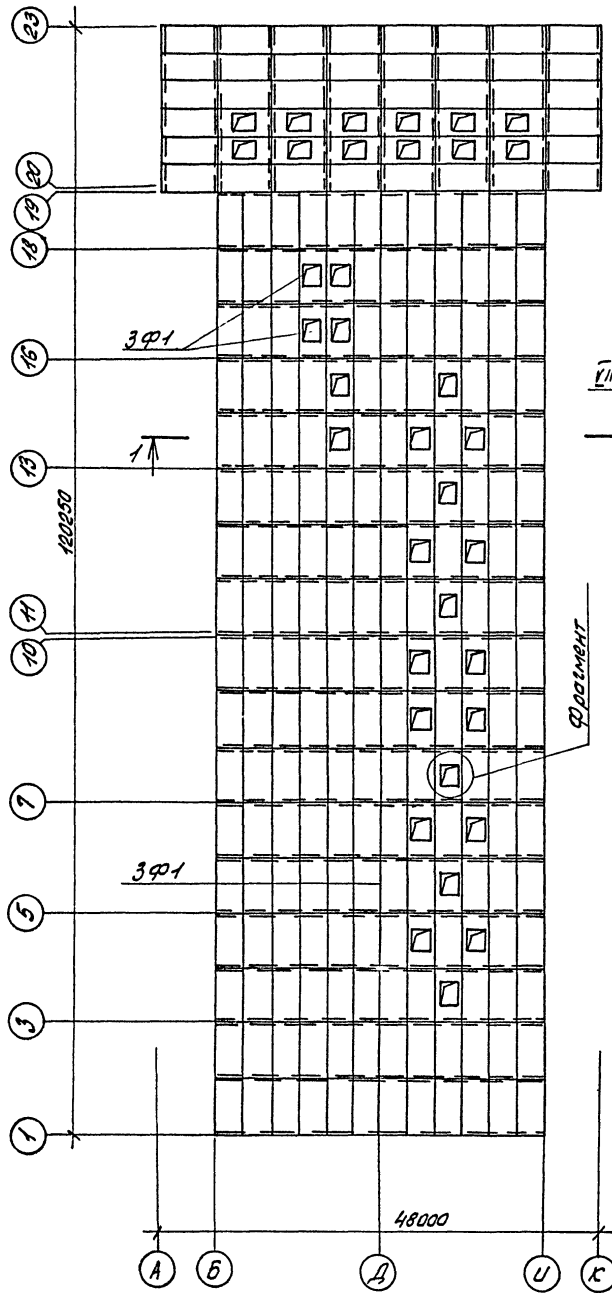
Привязки		ГИП	Составитель	М.И.М.	<p>ТП 503-2-17с. 86-КМ</p> <p>Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для городских районов</p> <p>Производственный корпус</p> <p>Перегородки Схема 1,2</p>	Лист	18
		Начерт.	Шильков	Ш.И.		Лист	Листов
		Н.контр.	Березинский	Б.К.			
		П.контр.	Саварев	С.И.			
		Выс.пр.	Шильков	Ш.И.			
		Инж.	Шильков	Ш.И.			

Альбом VIII

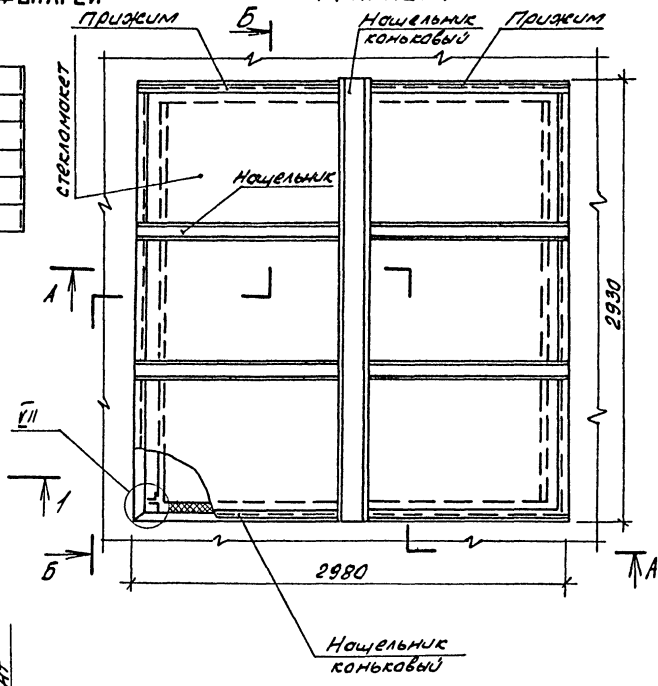
Тепловой проект

Шифр проекта: Тепловая схема № 103/11-12

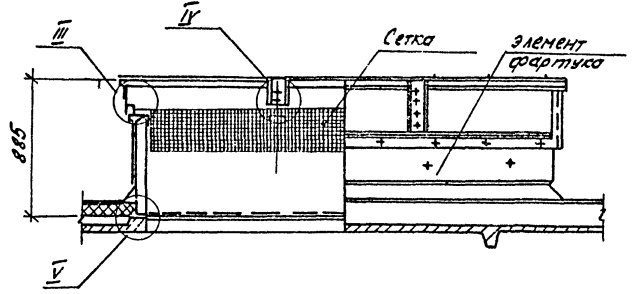
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗЕНИТНЫХ ФОНАРЕЙ



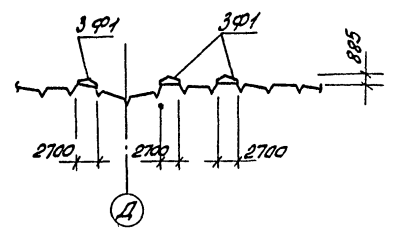
ФРАГМЕНТ



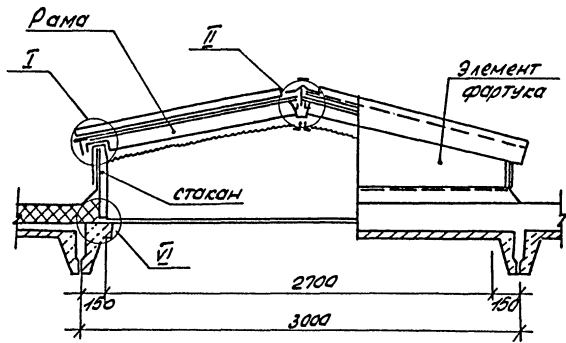
Б-Б



1-1



А-А



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

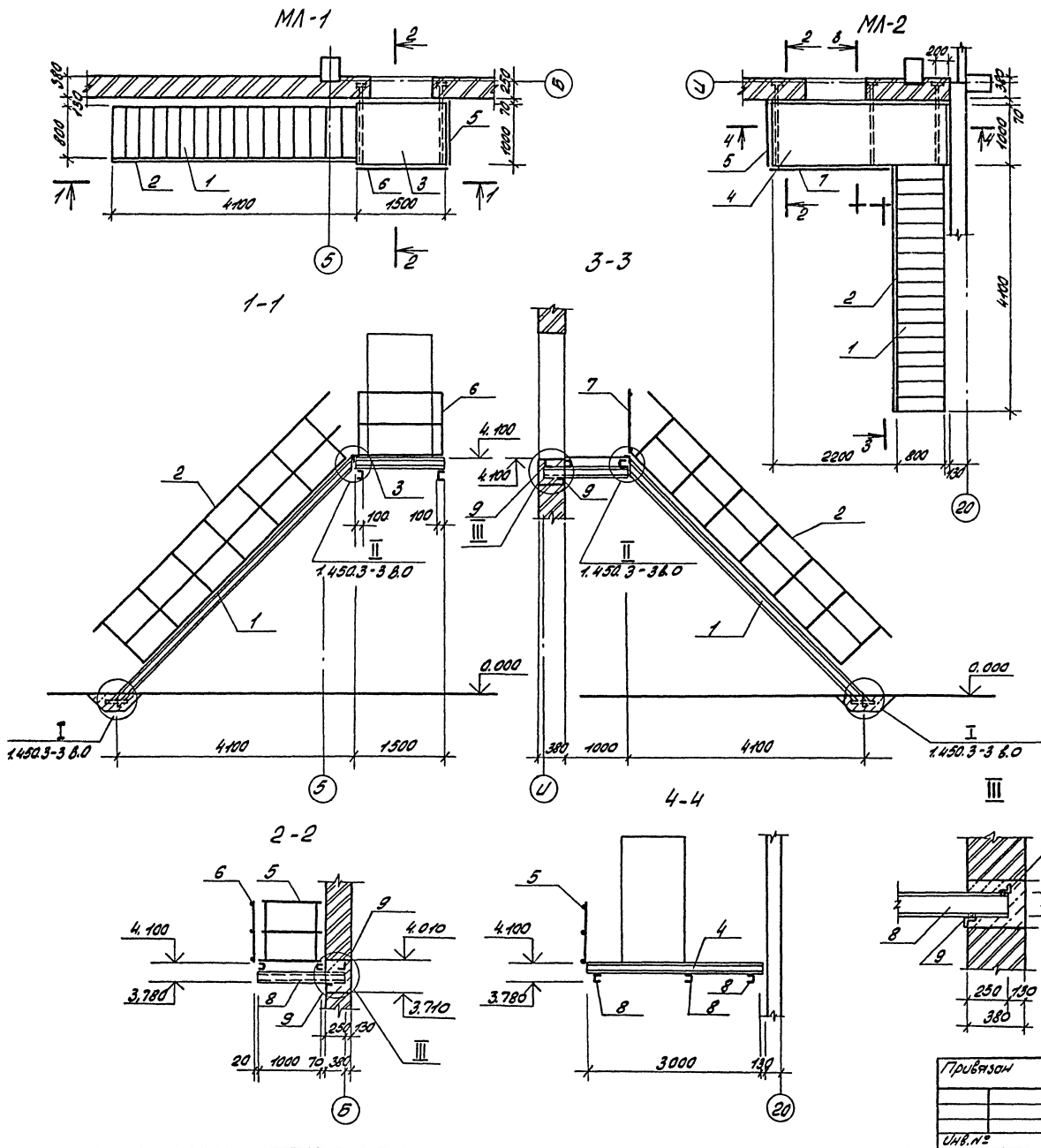
Материал	Сечение		Опорные точки			Грунт/конструкция	Материал металла	Примечания
	9 скл	пл. востов	М тс.м.	Н тс.	Q тс.			
3Ф1 (шт.38)			Серия 1464-2-17 вып. 1 лист 1464-2-17.81.000005			4		

1. Соединение и окраску стальных элементов зенитных фонарей выполнять по листу 1464-2-17 вып. 1 лист 1464-2-17.81.000005
2. Все узлы по серии 1464-2-17 вып. 1

Т/П 503-2-17с.86-КМ			
Автоматическое проектирование на 200 объектов для жилых районов			
Привязан	Г/П Коростелев А.М. Н.Копылова Нач. отд. Шыкаев А.И. Л.Кочетков Кор. гр. Чыкалова Г.У.	Производительный корпус	Страница 1 из 19
Ш.В. №		Схема расположения зенитных фонарей	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Львов

Туполов проект



Спецификация элементов лестницы

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Лестница</u>				
<u>Сварочные единицы работ</u>				
1	1.450.3-3 вым.1.4.1	Лестничные марши МЛХФ 45-42,8	1 1	228,0кг
2	1.450.3-3 вым.1.4.2	Ограждение марша ОГ МЛХ 45-10.42	1 1	27,9кг
<u>Площадки</u>				
3	1.450.3-3 вым.1.4.2	ПМХВ-15.10	1	60,6кг
4	1.450.3-3 вым.1.4.2	ПМХВ-30.10	1	113,70кг
<u>Ограждение площадок</u>				
5	1.450.3-3 вым.1.4.2	ОПМХ95-10,9	1 1	10,5кг
6	1.450.3-3 вым.1.4.2	ОПМХ95-10,15	1	16,7кг
7	1.450.3-3 вым.1.4.2	ОПМХ95-10,21	1	20,8кг
8	ГОСТ 8240-72*, 535-79*	швеллер Г10 R=1300	2 3	18,46кг
9	ГОСТ 8509-72*, 535-79*	Уголок L63x63x5, R=230	4 6	1,32кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М12 R=200	2 2	0,2кг
<u>Дополнительный элемент</u>				
11	1.450.3-3 вым.1.4.2	ДХ4	1 1	1,18кг
12	1.450.3-3 вым.1.4.2	ДХ5	1 1	1,18кг
<u>Материалы</u>				
Сталь марка ВСт3кп21				
ТУ 14-1-3023-80			300,65/16636	
			МЛ1	МЛ2

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Готовое изделие окрасить слоями эмали ХВ-113 по 2 слоям грунтовки ГФ-020.

ТП 503-2-17г. 86-КМ	
Автомобильное предприятие №200 автобусов для каменных районов	
Производственный корпус	Строй лист Листов
	РП 20
Лестницы МЛ1, МЛ2	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

Львов

Отпечатана
в Новосибирском филиале ЦИП
630064 г. Новосибирск пр. Маркса Маркса 1
Выдана в печать „18“ _____ 1988 г.
Заказ П-164 Тираж 100