

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-2-17с.86

АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I

Состав проекта:

- Альбом I - Технология производства
- Альбом II - Архитектурные решения
- Альбом III - Отопление и вентиляция
- Альбом IV - Внутренний водопровод и канализация
- Альбом V - Электроснабжение. Силовое электрооборудование. Электроосвещение. Связь и сигнализация.
- Альбом VI - Автоматизация производства
- Альбом VII - Установки пожаротушения и пожарной сигнализации
- Альбом VIII - Конструкции железобетонные и металлические
- Альбом IX - Строительные изделия
- Альбом X - Задания заводу-изготовителю на автоматизацию
- Альбом XI - Спецификации оборудования
- Альбом XII - Ведомости потребности в материалах
- Альбом XIII - Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта
- Альбом XIV - Сметная документация

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер  В.П. Шатов
Главный инженер проекта  А.И. Коротколев

Утвержден и введен в действие
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗ ОТ 18.03.1986 г №8

						Приложен	

Альбом I

Типовой проект

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: Тех. Технология производства, Арх. Архитектурно-строительные решения, КЖ. Конструкции железобетонные, КМ. Конструкции металлические, ОВ. Отапление и вентиляция, ВК. Внутренние водопровод и канализация, ЭМ. Силовое электрооборудование, ЭО. Электрическое освещение, АП. Автоматизация производства, СС. Связь и сигнализация.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТК

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include: 1. Общие данные (начало), 2. Общие данные (окончание), 3. План на отм. 0.000, 4-12. Фрагменты плана и схемы разводки трубопроводов.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную, пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта А.Н. Каростелев

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include: 13. Компрессорная. План и схема разводки трубопроводов, 14. Участок подкраски. План на отм. 0.000 разрезы 1-1, 2-2, 15. Участок подкраски. Схема подвода трубопроводов воды, 16. Участок подкраски. Монтажный чертеж трубопроводов, 17. Участок подкраски. Монтажный чертеж трубопроводов. Разрезы А-А, Б-Б, В-В.

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include: Ссылочные документы: Типовой проект Резервуар стальной горючий для хранения нефтепродуктов емкостью 3 м³, Серия 1.435.2-23 Привод бортов внутренний, Серия 4.904-69 Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов, Серия АТ78001 Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов, Прилагаемые документы: ТК.СО Спецификация оборудования, ТК.ВМ Ведомость потребности в материалах.

Условные обозначения:

- категория производства по взрывной и пожарной опасности (в числителе) и категория устройства электроустановок по взрывной и пожарной-опасности по ПУЭ (в знаменателе)
- местный вентиляционный отсос
- отсос выхлопных газов
- подвод сжатого воздуха
- подвод холодной воды - и отвод в канализацию
- мансарда с тельфером
- ворота распашные с воздушно-тепловой завесой

- машино-места на постах обслуживания и ремонта (с указанием передней части автомобиля)
- соединительная траншея входа в смотровые каналы
- места рабочего
- маслопровод свежих моторных масел
- маслопровод свежих трансмиссионных масел
- маслопровод свежих масел марки "Р"
- трубопровод консистентных смазок
- маслопровод отработанных моторных масел
- маслопровод отработанных трансмиссионных масел
- маслопровод отработанных масел марки "Р"
- дымососный трубопровод
- трубопровод сжатого воздуха наземный
- трубопровод сжатого воздуха подземный
- водосборник
- Вентиль запорный муфтовый
- соленоидный вентиль
- кран муфтовый
- Огневои предохранитель

Производственный корпус предназначен для технического обслуживания, текущего ремонта 200 автобусов типа ЛиАЗ-5256. В корпусе производятся следующие виды технического обслуживания и ремонта: 1. Первое техническое обслуживание - (ТО-1), 2. Второе техническое обслуживание - (ТО-2), 3. Текущий ремонт - (ТР). Технологический расчет произведен на автобусы ЛиАЗ-5256.

Table with columns: Привязан, ЦИВ. №, Тип 503-2-17с.86-ТХ, Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов, Производственный корпус, Общие данные (начало), ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал.

Альбом I

Типовой проект

Режим эксплуатации подвижного состава:

Среднесуточный пробег	—	250 км;
Продолжительность работы за год	—	365 дней;
Число смен работы за сутки	—	1,5 смены;
Пребывание автобусов в наряде	—	12 часов

Режим технического обслуживания и ремонта автобусов

Виды технического обслуживания	Рабочие смены в сутки	Число рабочих дней в сутки	Количество смен в сутки
Первое техническое обслуживание (ТО-1)	1	305	1
Второе техническое обслуживание (ТО-2)	1	305	1
Текущий ремонт (ТР)	1 и 2	357	2

Краткое описание производственного процесса технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

Автобусы, которые по графику должны проходить первое техническое обслуживание (ТО-1), направляются в производственный корпус на участок диагностики, на посты диагностики А-1.

Оборудование и приборы постов диагностики А-1, дают возможность определить техническое состояние систем, обеспечивающих безопасность движения автобусов, и производить их регулировку.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) автобусов производится на поточной линии оборудованной рабочей канавой, конвейером для перемещения автобусов с поста на пост и электромеханическими подъемниками.

На поточной линии первого технического обслуживания предусматривается следующая специализация работ в соответствии с разработанной НИИИАТ ом типовой технологией технического обслуживания автобусов на трехпостовой поточной линии:

- 1 пост — контрольно-осмотровые и крепежные работы;
- 2 пост — регулировочные, электротехнические и работы по обслуживанию системы питания;
- 3 пост — смазочные и очистительные работы.

На последнем посту поточной линии первого технического обслуживания и посту ТО автобусов "Икарус-280", запроектированы посты смазки, где производятся следующие виды работ:

- а) Слив отработавших масел через сливные воронки в емкости и насосами в резервуары отработавших масел, склада смазочных материалов;
- б) Заправка автобусов свежим моторным маслом; маслом для гидромеханической передачи, трансмиссионным маслом, дозаправка воздухом;
- в) Смазка автобусов консистентной смазкой.

Подача масел и смазки на посты — механизированная из склада смазочных материалов. Отработавшие масла по мере накопления их в резервуарах отправляются на регенерацию.

Автобусы, поступающие по графику на второе техническое обслуживание (ТО-2) и текущий ремонт (ТР), направляются в начале на пост диагностики Д-2. Пост диагностики Д-2, оборудован тяговым стендом и специальным диагностическим оборудованием и приборами, которыми возможно осуществлять регистрацию основных параметров технического состояния узлов и агрегатов и автобуса в целом.

После прохождения углубленной диагностики (Д-2) автобусы направляются на соответствующие посты технического обслуживания №2 и текущего ремонта ТО-2 и ТР автобусов производится на 18 универсальных и специализированных постах, в числа которых входят:

2 поста, для обслуживания сочлененных автобусов "Икарус-280, один оборудованный рабочей канавой с накатным электро-механическим подъемником и смазочно-очистительным оборудованием, второй пост напольный;

13 постов оборудованы четырехстоечными подъемниками, из них два поста специализированных, для ремонта двигателя и его систем.

один специализированный пост для замены агрегатов и узлов, три поста для ремонта трансмиссии, тормозов, рулевого управления и ходовой части,

один пост для контроля и регулировки тормозов и углов установки передних колес,

один пост — универсальный;

два поста в участке кузнечно-рессорном, сварочно-жестяницком и медико-радиаторном,

три поста — второго технического обслуживания (ТО-2).

Два поста, оборудованные электрогидравлическими подъемниками предназначены для замены шин, один из которых находится на открытой площадке перед шинмонтажным участком.

Один пост в участке покраски запроектирован на тулпиковой линии. На этой линии предусмотрены работы по подготовке, покраске и сушке небольших поверхностей кузова. Перемещение автобуса на пост и с поста осуществляется при помощи реверсивного конвейера.

На участках постов ТО-2 и ТР, кузнечно-рессорном, сварочно-жестяницком, слесарно-механическом, агрегатном предусмотрены электрические однобалочные краны, грузоподъемностью 1т, управляемые с пола.

Работы по ремонту электрооборудования, аккумуляторных батарей, системы питания,

агрегатов, сварочно-жестяницкие, медницкие, обойные и шинмонтажные производятся на соответствующих участках. Склады шин, запасных частей и материалов рассчитаны на хранение месячного запаса.

Для снабжения производственных участков запасными частями в течение суток предусмотрена промежуточная кладовая. Хранение обменного фонда агрегатов предусмотрено в складе агрегатов.

РАСЧЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ТЕКУЩЕГО РЕМОНТА АВТОБУСОВ

Показатели	Ед. изм.	Вид воздействия			
		ТО-1	ТО-2	ТР	КР
Периодичность воздействий	км	3500	14000	—	322000
Трудоемкость воздействий	чел.час	8,8	36,74	6,93	—
Продолжительность воздействий	час	7	7	7	—

НА 1000 КМ ПРОБЕГА

Производственная программа и объем работ по ТО и ТР автобусов

Показатели	Количество	
Годовой пробег одного списочного автобуса, км	84 862	
Общий годовой пробег, тыс. км	16 972	
Коэффициент технической готовности	0,93	
Количество воздействий:	За год	За сутки
первого технического обслуживания (ТО-1)	3637	12
второго технического обслуживания (ТО-2)	1150	4
Текущего ремонта (ТР)	по потр.	по потр.
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту, чел. час	192 203	

Ш Т Я Т Ы

Наименование	Км. во по штату	ежедневное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие:				
Первого технического обслуживания (ТО-1)	18	—	—	18
Второго технического обслуживания (ТО-2)	23	23	—	—
Текущего ремонта (ТР)	64	41	23	—
Вспомогательные рабочие	31	12	16	3
В с е г о	136	76	39	21

		ПП 503-2-17с.86-ТХ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Гл. инж.	Штаб	Производственный корпус	Листов 2
М.контр.	Коростелев		
М.монтаж.	Лавренко	Общие данные (окончание)	ГНПРАВТОТРАНС Воронежский филиал
М.контр.	Лавренко		
М.монтаж.	Королев		

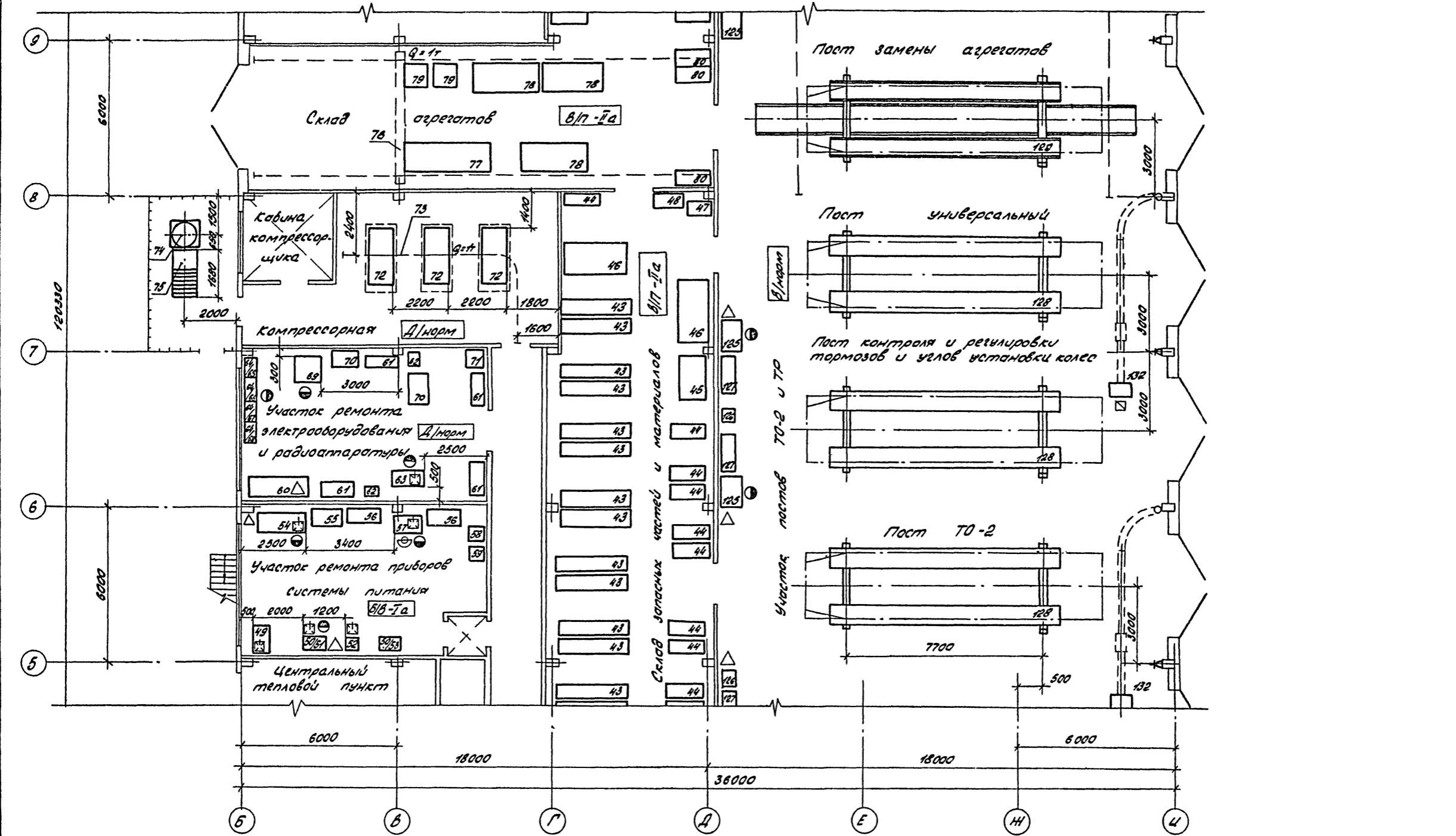
Изм. в 1980 году. Подписан и сверен в 1980 году

Яльбом I

Миловой проект

Согласовано

Нач. з.л. отд.	Нач. з.л. отд.
Нач. отд. ПИ	Нач. отд. ПИ
Нач. отд. ПИ	Нач. отд. ПИ



ТП 503-2-17с.86-ТХ		НВТотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан	Ген. план	Коростелев	Л.В.
	Масштаб	Дильдин	Л.В.
Инв. №	Н. контр.	Пасько	Л.В.
	Рис. фр.	Траченко	Л.В.
Инв. №	Вед. инж.	Шитик	Л.В.
	Ст. инж.	Панков	Л.В.
Инв. №	Ст. инж.	Косенко	Л.В.
	Ст. инж.	Косенко	Л.В.
Производственный корпус		Лист 5	Листов
Фрагмент плана 2		ГИПРОАВТОТРАНС воронежский филиал	

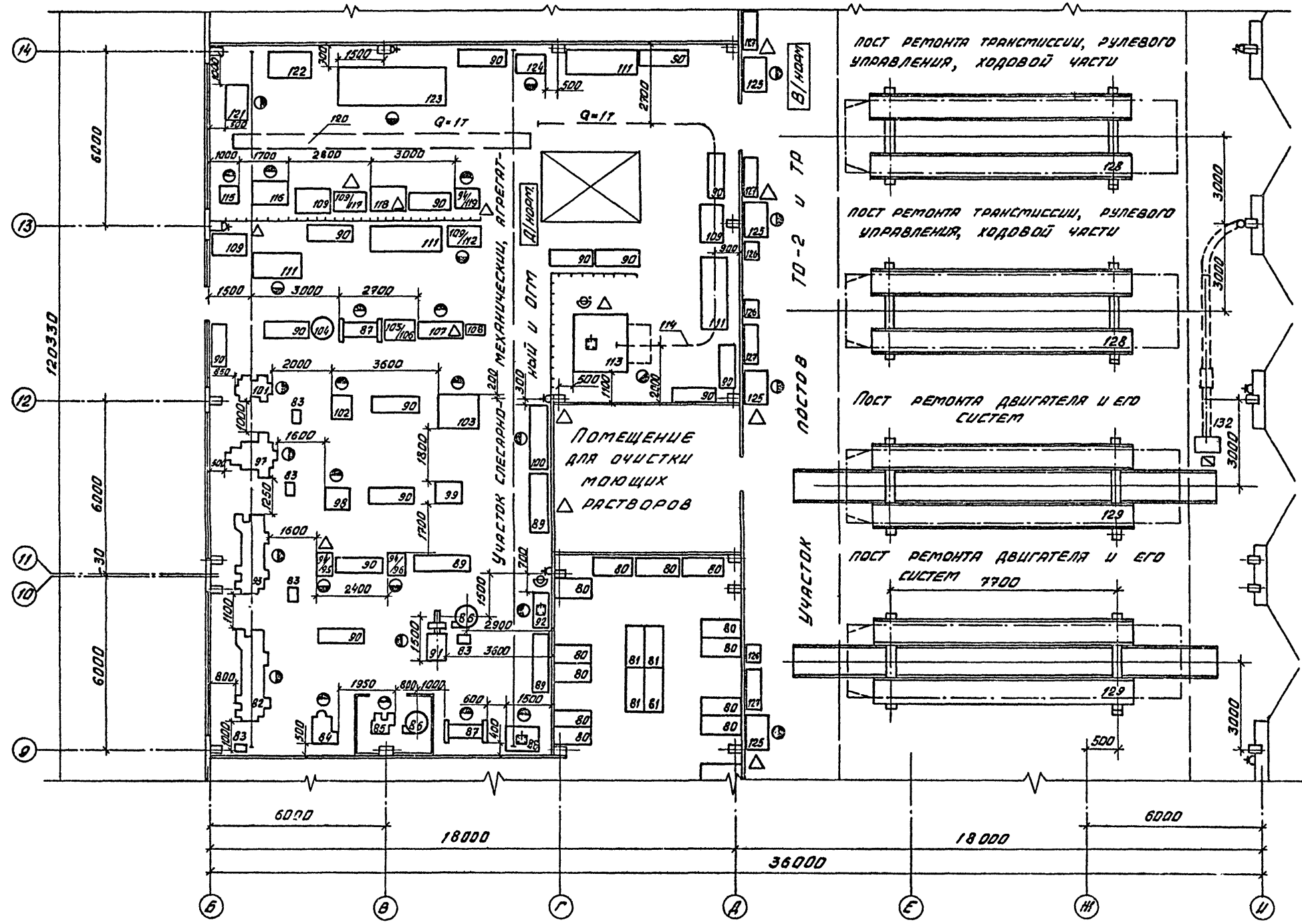
Альбом I

Туповой проект

ЛОДЯСОВАНО

ЛОДЯСОВАНО

Имя и фамилия архитектора



		ТП 503-2-17с.86-ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ	
ИЗДАНИЕ	ГЛУБ. ОТВ. ПРОЕКТА	Производственный корпус	Лист 6
		Фрагмент плана 3	Лист 3
ИЗМ. №	ГЛУБ. ОТВ. ПРОЕКТА	ГИП КОРОСТЕВ	ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ (СИЛАН)
	И. КОМП. ПРОЕКТА	И. КОМП. ПРОЕКТА	
	ВЕДУЩИЙ ПРОЕКТА	ВЕДУЩИЙ ПРОЕКТА	
	СТАРШИЙ ПРОЕКТА	СТАРШИЙ ПРОЕКТА	

Копирован Вак ФОРМАТ А2

ЛьвовМЗ

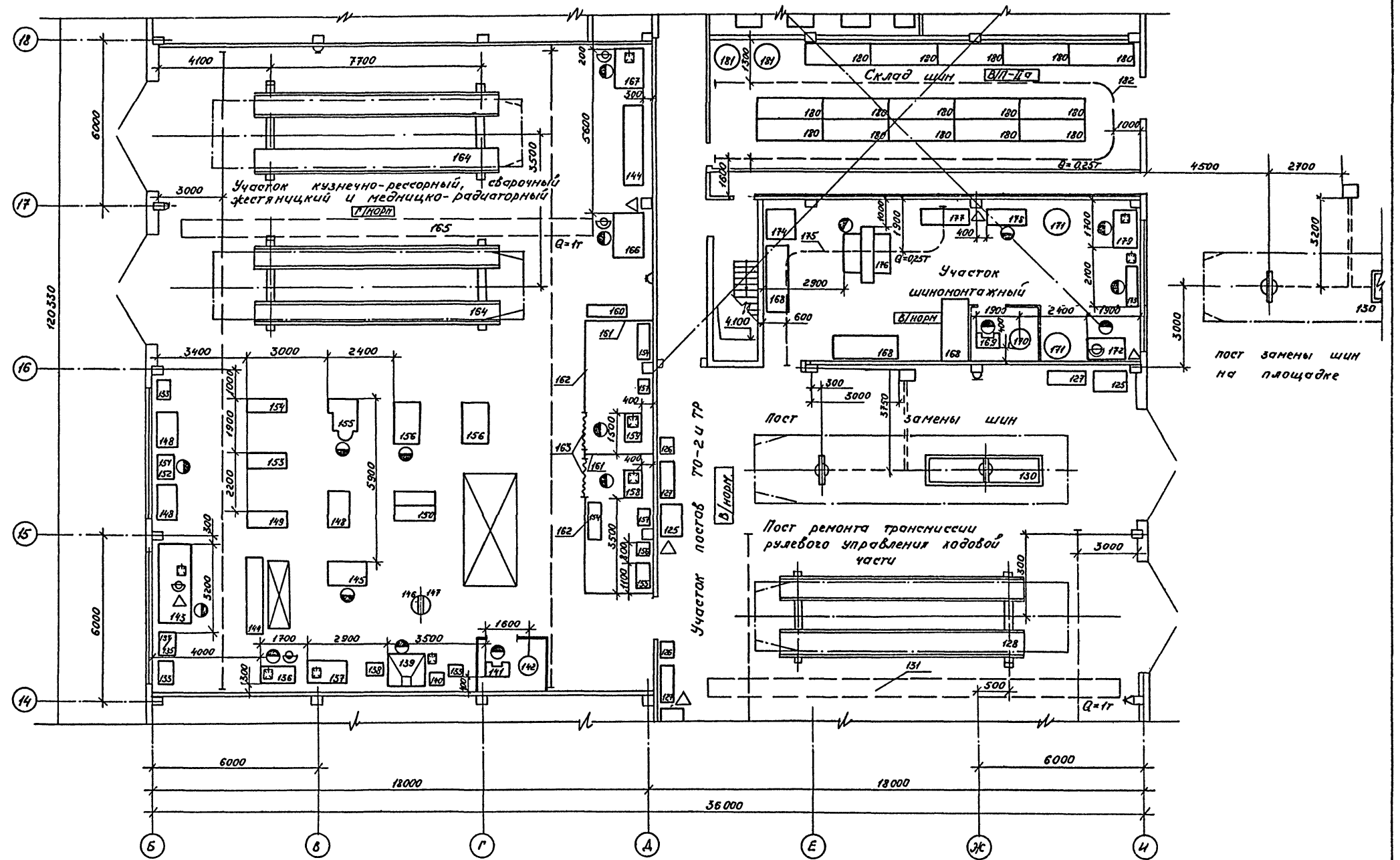
Типовой проект

Согласовано
 Нач. МТО
 Нач. ОТД ОБ
 Нач. ОТД ВР

Утверждено
 Нач. МТО
 Нач. ОТД ОБ
 Нач. ОТД ВР

Писемцаком
 М.И.ШЕВЧЕНКО

18.03.86



		ТП 503-2-17с.86-ТХ	
		Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов	
Привязан	ГМП Коростелев Нач.отд Дильдин Н.контр. Пасько Рук.зр. Ткаченко вед.инж. Шитик Ст.инж. Корнев	Производственный корпус	Стади. лист 7
Шиб. №		фрагмент плана 4	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

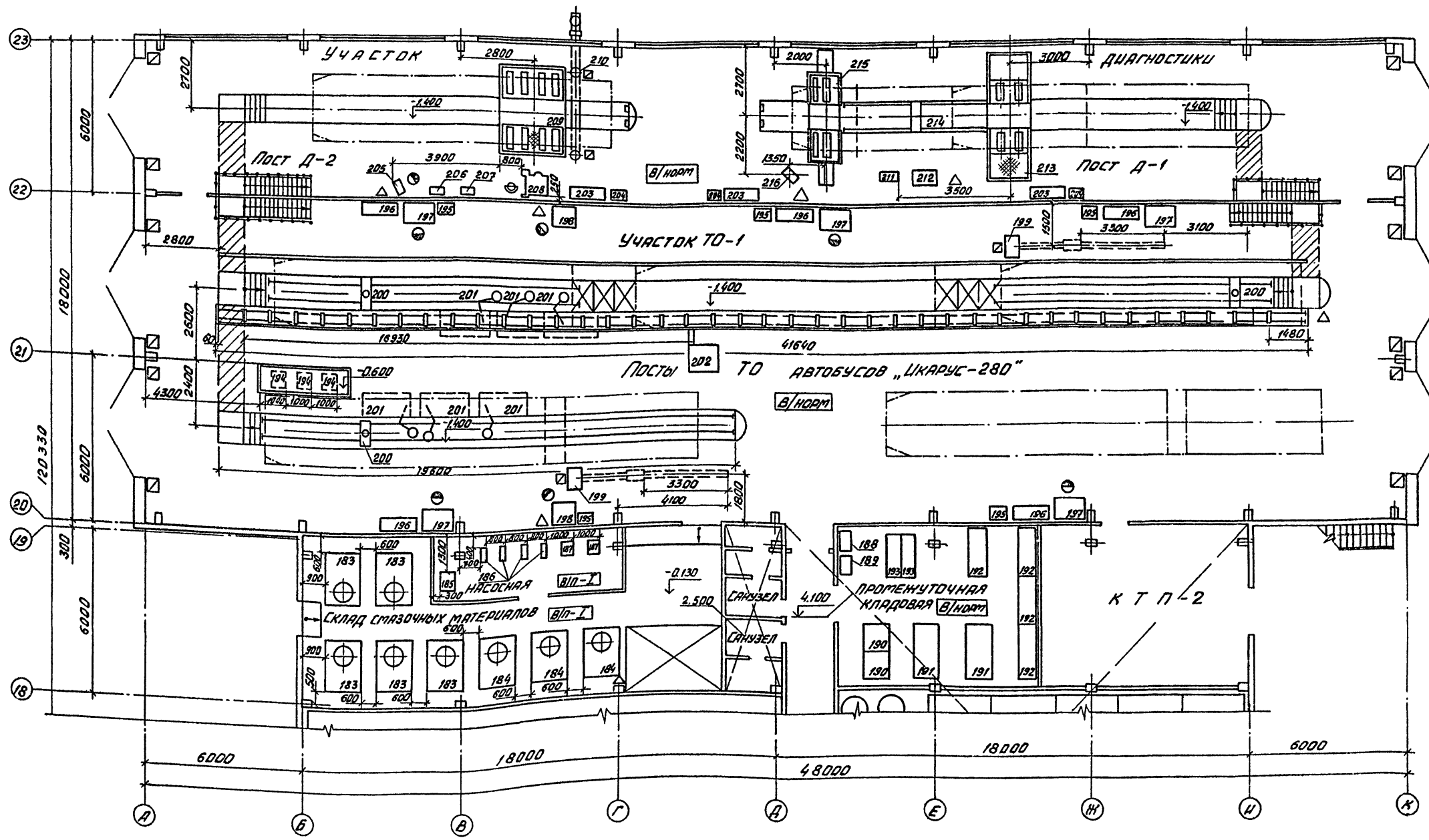
А. И. БОСОВ

ТУЛОВОЙ РАЙОН

СОГЛАСОВАНО

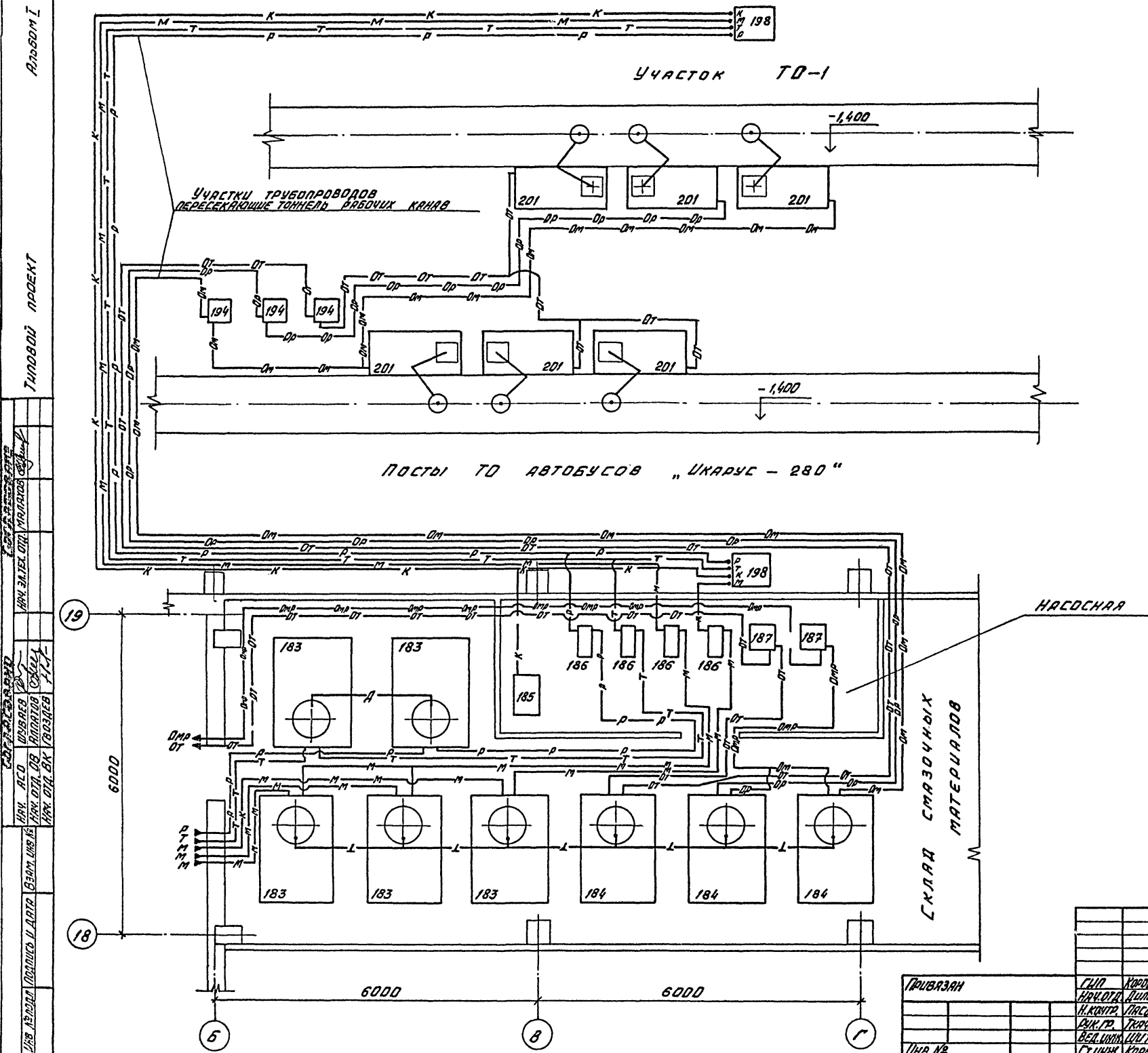
СОГЛАСОВАНО

1:50 18.02.82



ИЛ 503-2-17с.86-ТХ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ			
ПРИВЯЗКА	ГМН	КОРОСТЕЛЕВ	А.М.
	И.КОНТ.	ДЯЧЕНКО	А.В.
ИЛ.№	И.КОНТ.	ДЯЧЕНКО	А.В.
	Д.К.Г.	ТРАЧЕНКО	В.В.
	В.Е.И.	ШУТК	В.В.
	С.И.И.	КОРЕНЕВ	В.В.
Производственный корпус			Страница 8
Фрагмент плана 5			ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ РАЙОН

КОПИРОВАНО В.В. ФОРМАТ А2



НАСОСНАЯ

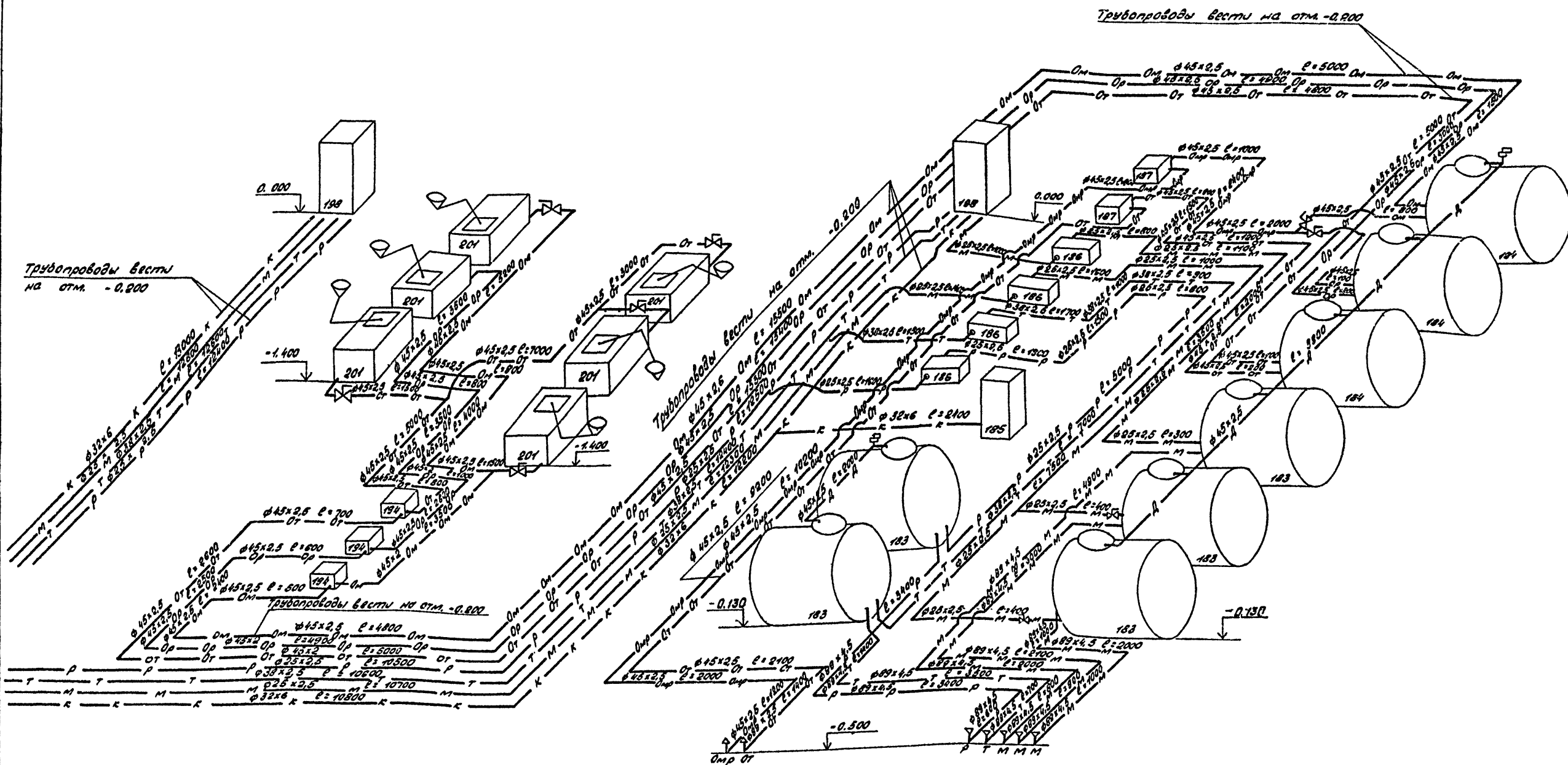
СКЛАД СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

		ТП 503-2-17с.86 - ТХ	
		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ КУМНЫХ РАЙОНОВ	
Привязан		Производственный корпус	
Изм. №		СЛЮСЬ	ГИПРОАВТОТРАНС
		Н. КОТЛЕР	ВОЛКОВ
		С. М. ТРОШЕНКО	С. В. ШИЛДИН
		ВЕЛИКИН	КОРНЕЕВ
		СТ. ИНЖ. КОРНЕЕВ	
		Лист 9	Листов
		ДЛЯ РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТТ. - 0,200	
		ГИПРОАВТОТРАНС ЗАРОБЕЖНЫЙ ФИЛИАЛ	

Тупиков проект

СОГЛАСОВАНО
Мех. отдел Металлообработки

СОГЛАСОВАНО
Мех. отдел Металлообработки
Мех. отдел Обслуживания
Мех. отдел Вспомогательных работ

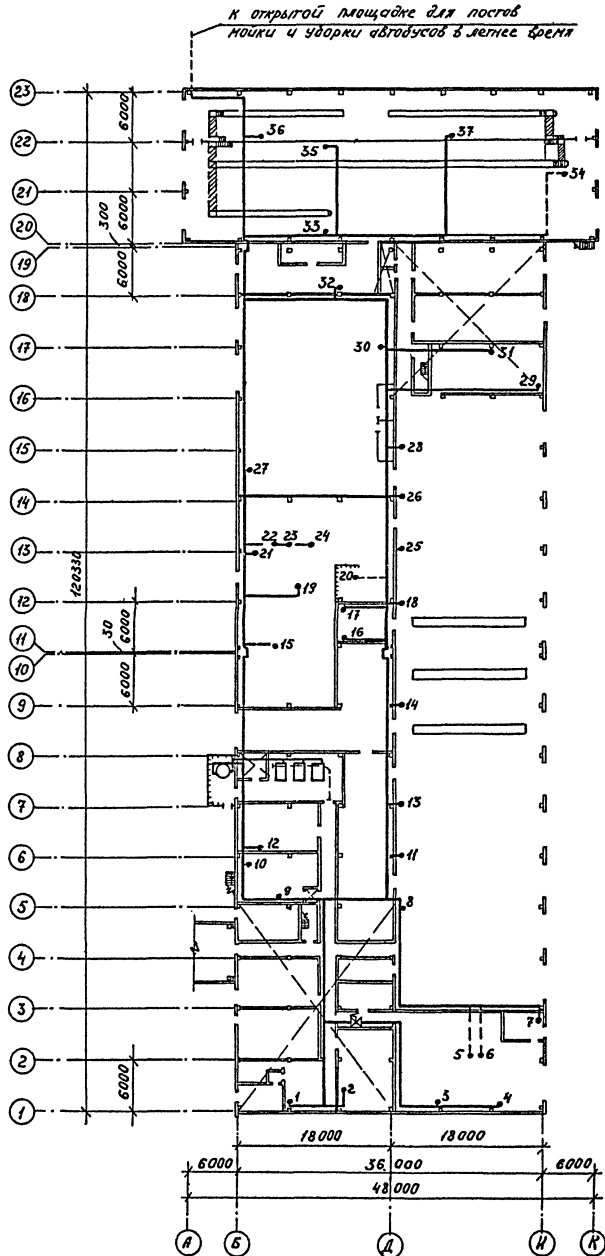


1. Монтаж, испытание промывки и продувки трубопроводов маслохвостов, проводить в соответствии со СНиП III-71-78* "Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения" и СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий" п.п. 9.12 ÷ 9.17.
2. Уклон слобных трубопроводов должен быть не менее 0,03.
3. Трубопроводы идущие ниже отметки пола покрыть битумно-резиновой мастикой за один слой, напольные - грунтовкой и окраской коричневой пентафталевой эмалью за два раза.
4. Участки трубопроводов, пересекающие тоннель рабочих канав, весты под мутами перекрытия тоннеля.

		ТП 503-2-17с.86 - ТХ	
		Нефтеперерабатывающее предприятие на 200 тысяч тонн в год	
Привязан	ГИП К.С.Степанов	Производственный корпус	Лист 10
	М.И.Степанов		
	Инж. Г.Т.Коченко	Схема разводки трубопроводов маслохвостов	ГИПРОАВТОТРАНС
	Инж. В.И.Степанов		
Шк. №2	Ст.инж. К.С.Степанов		Воронежский филиал

Л.С.БондГ

Туполов проект



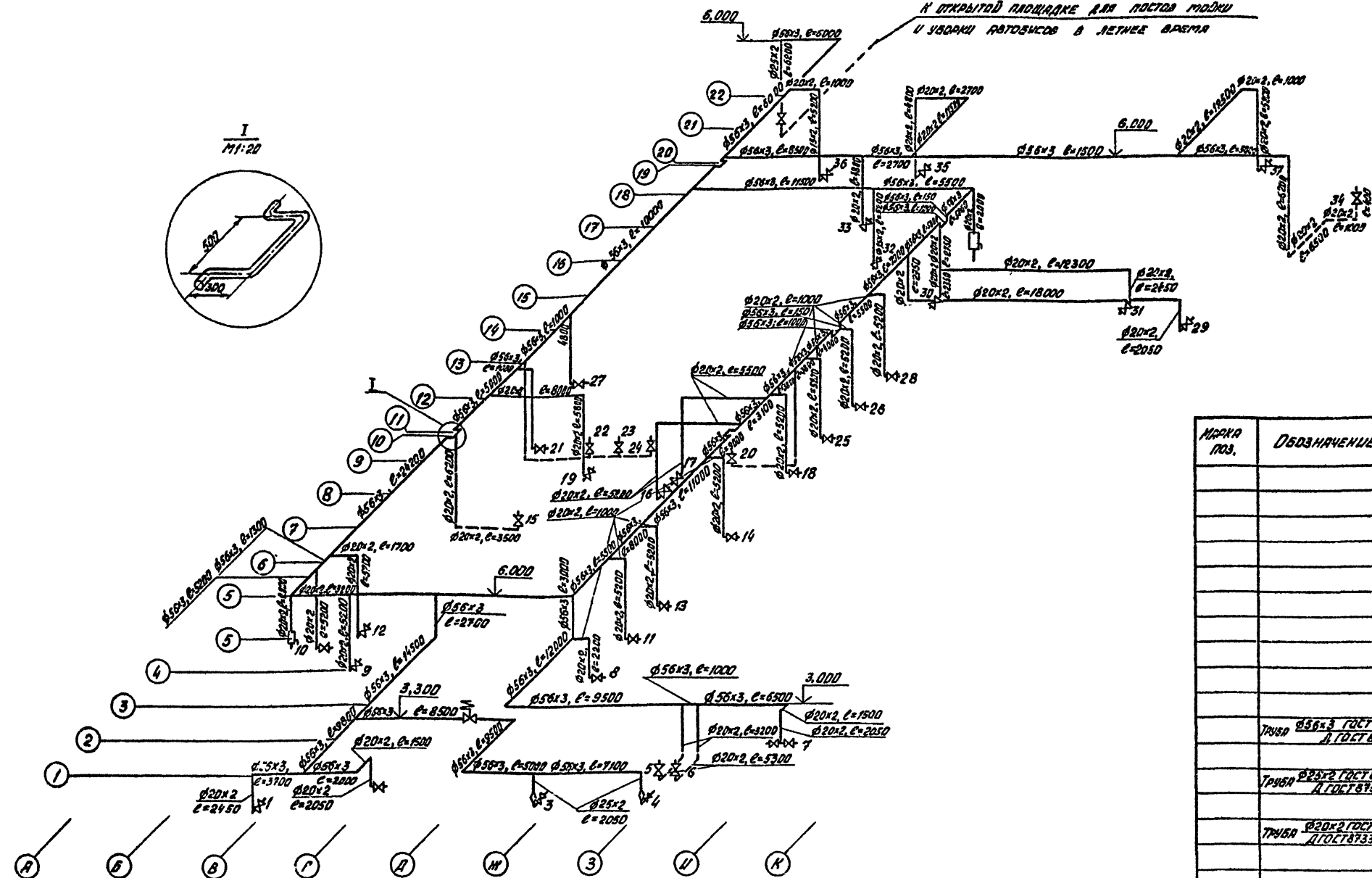
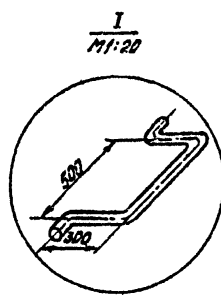
Точки подвода	Поз.	Наименование потребителей	Площадь пола	Расход воды		Примечание
				Е.Е. Общ.	Минимум	
1		Кран общего разбора	1 60	0,15	0,15	15
2	23	Стенд для обивки подушек и спинок сидений 3078	1 60	0,25	0,25	15
3-4		Установка «Рабуга-063»	2 50	0,25	0,5	25
5-6	34	Гидрофильтр с-604 (в приемки для барботажа)	2 60	0,15	0,30	15
7	29	Бак краскометаллический-131	1 60	0,4	0,4	15
8-14		Кран общего разбора	7 60	0,15	1,05	15
15	95	Пресса для клепки фрикционных накладок Р335	1 50	0,35	0,3	15
15,17,18,21		Кран общего разбора	4 60	0,15	0,60	15
18	108	Стенд для разборки и сборки головок цилиндров двигателя 3070.1	1 60	0,4	0,4	15
20	113	Установка для мойки деталей М316	1 60	0,4	0,4	15
22	117	Стенд для разборки и регулировки сцеплений Р724	1 60	0,35	0,35	25
23	118	Стенд для проверки пневмооборудования К-245	1 80	0,25	0,25	25
24	119	Приспособление для разборки компрессора 1ММ39	1 60	0,25	0,25	25
25,26		Кран общего разбора	2 60	0,15	0,3	15
27	143	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209	1 60	0,3	0,3	15
28		Кран общего разбора	1 60	0,15	0,15	15
29	172	Ванна для проверки камерц-502	1 60	0,25	0,25	15
30	166	Ванна для испытания топливных баков 5008.А	1 60	0,3	0,3	15
31,32		Кран общего разбора	1 60	0,15	0,15	15
33,35	198	Установка смазочно-заправочная с 101-1	2 60	0,25	0,6	15
34	202	Конвейер П544	1 60	0,3	0,3	15
36	212	Панель воздухораспределительная В925.08	1 60	0,4	0,4	15
37	205	Пульт управления В930.04	1 60			

Составитель: Л.С.БондГ
 Нач. Л.С. Туполов
 Нач. О.А. от ос. Липатов
 Нач. О.А. от др. Туполов

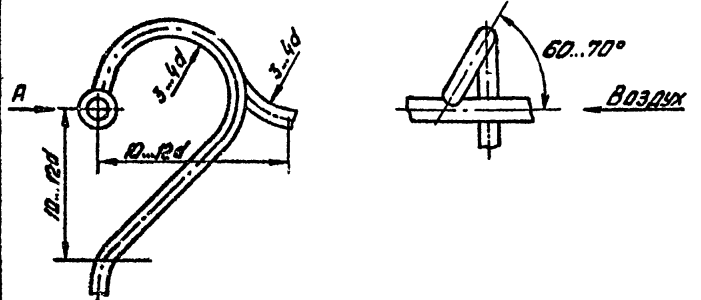
ГП 503-2-17с.86 - ТХ			
Автомобильное предприятие на 600 автомобилей для южных районов			
Приказан	И.И. Коростелев Нач.отд. Д.Ильбин Н.Контр. Ласько Рун.гр. Каченко Зединк. Шитик И.И. Хотяров	Производственный корпус	Студия. Лист. Листов А1 11
Маш. разводи. гидр. привод. сжатого воздуха			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

А17-50/01 I

ТИПОВОЙ ПРОСЕКТ



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу
Вид А



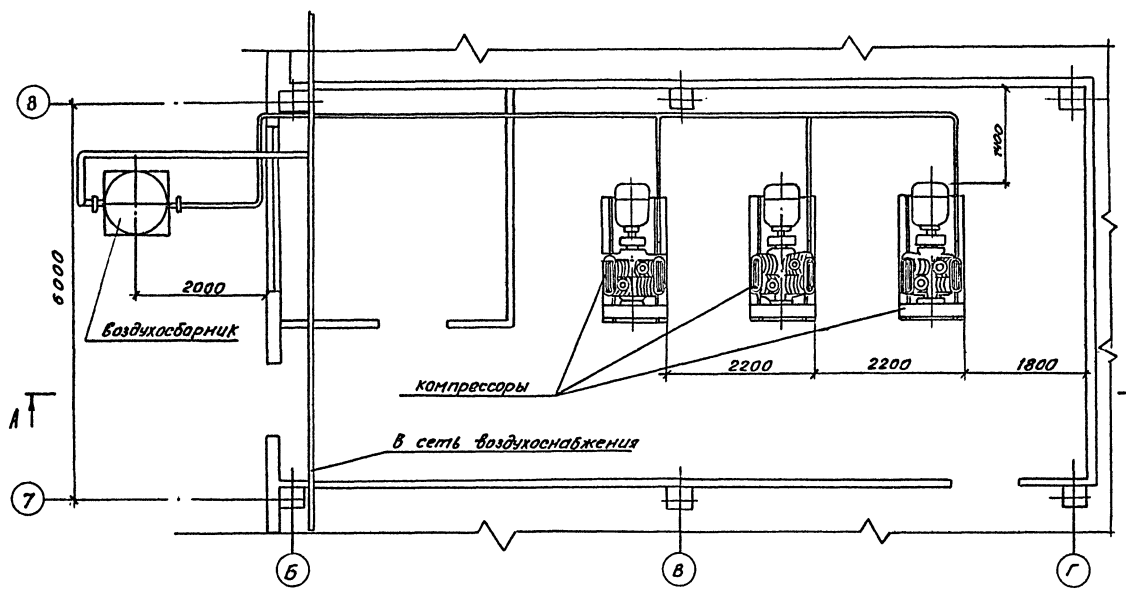
1. Монтаж, испытание и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-31-78*, Правила производства и приемки работ. Технологические обслуживания. Основные положения.
2. Трубопроводы уложить с уклоном 0,003 в сторону линейных водосборников.
3. Подъемные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за один раз.
4. Наземные трубопроводы окрасить согласно СН 181-70, указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий.
5. Крепление трубопроводов производить по серии 3904-5, выпуск II, Средства крепления санитарно-технических устройств и серии П8-8, выпуск I, II, Средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем.
6. Участки трубопроводов проходящих через стены заключить в предохранительные трубы, обеспечивающие зазор вокруг трубы не менее 0,2м. Зазор заполнить эластичным материалом.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
		Фильтр-сетка воздуха СД-15А	2		
		Водосборник 9211 емк. 10л.	2		
		Солнечный вентиль			
		ДУ50 15КЧ 888Р	1		
		Вентиль запорный муфтовый ДУ25 15Ч88Р			
		ГОСТ 18722-73*	3		
		Вентиль запорный муфтовый ДУ15 15Ч88Р			
		ГОСТ 18722-73*	35		
Труба	50x3 ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	378,0		
		холоднодеформированная			
Труба	20x2 ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	15,0		
		холоднодеформированная			
Труба	20x2 ГОСТ 8734-75* и ГОСТ 8733-74*	Труба стальная бесшовная	210,0		
		холоднодеформированная			
		Регулятор давления			в комплекте
		К1" В57-16	1		УЧ.КБ
Рукав Г(В)-10-16-У, ГОСТ 18698-79		Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом	202,0		

ТП 503-2-17с. 86-ТХ		Производственный корпус		Страниц	Листов
Автоэлектромобильное предприятие на 200 автобусов для южных районов		Схема разводки трубопроводов снятого воздуха		17	12
Гиправотранс		Воскресенский филиал			

Альбом 1
типовой проект

ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ



РАЗРЕЗ А-А

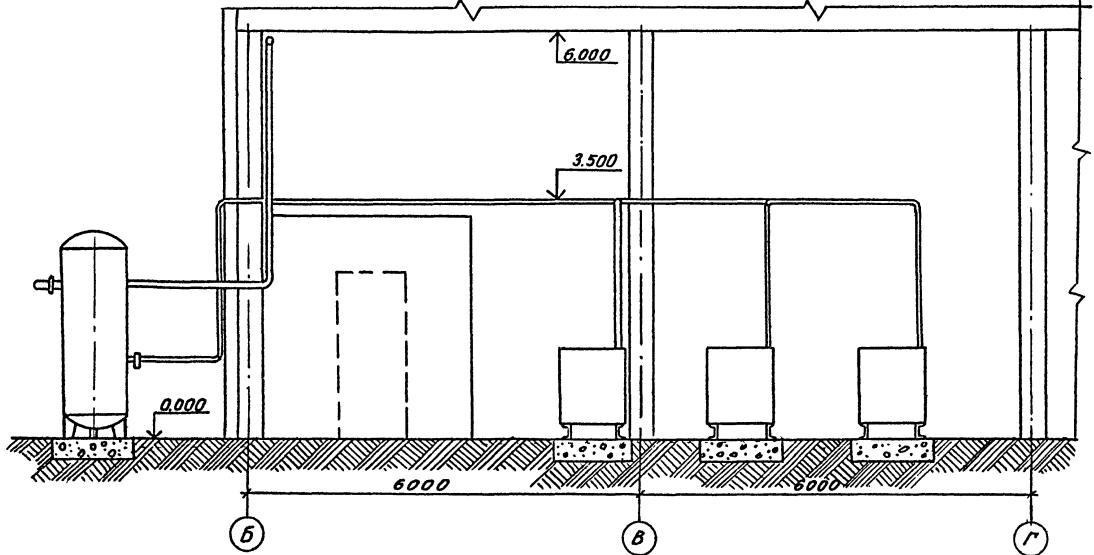
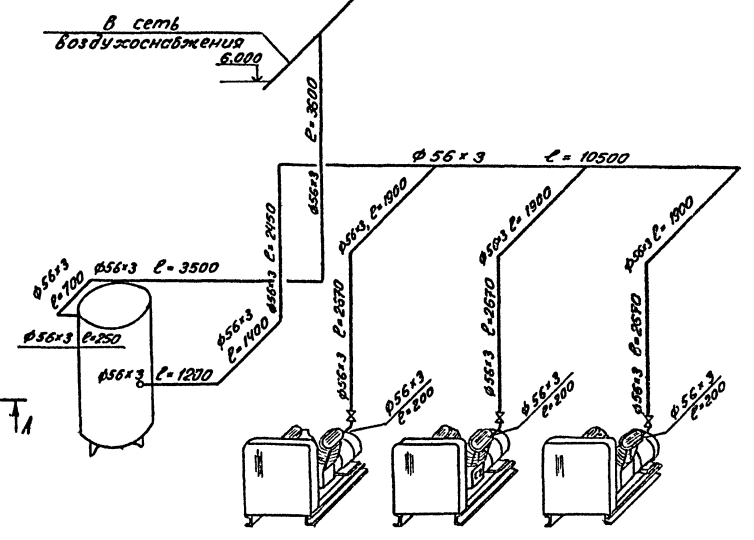


СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ



1. Монтаж, испытание, промывку и продувку трубопроводов производить в соответствии со СНиП II-31-78 "Правила производства и приемки работ. Технологическое оборудование. Основные положения."
2. Трубопроводы уложить с уклоном 0,003 в сторону линейных вододелителей.
3. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и окраской синей пентафталевой эмалью за 2 раза.
4. Крепление трубопроводов $\phi 15...25$ производить по серии 9.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов" и $\phi 56$ по серии А178001, выпуск I-II "Опорные конструкции и средства крепления трубопроводов."

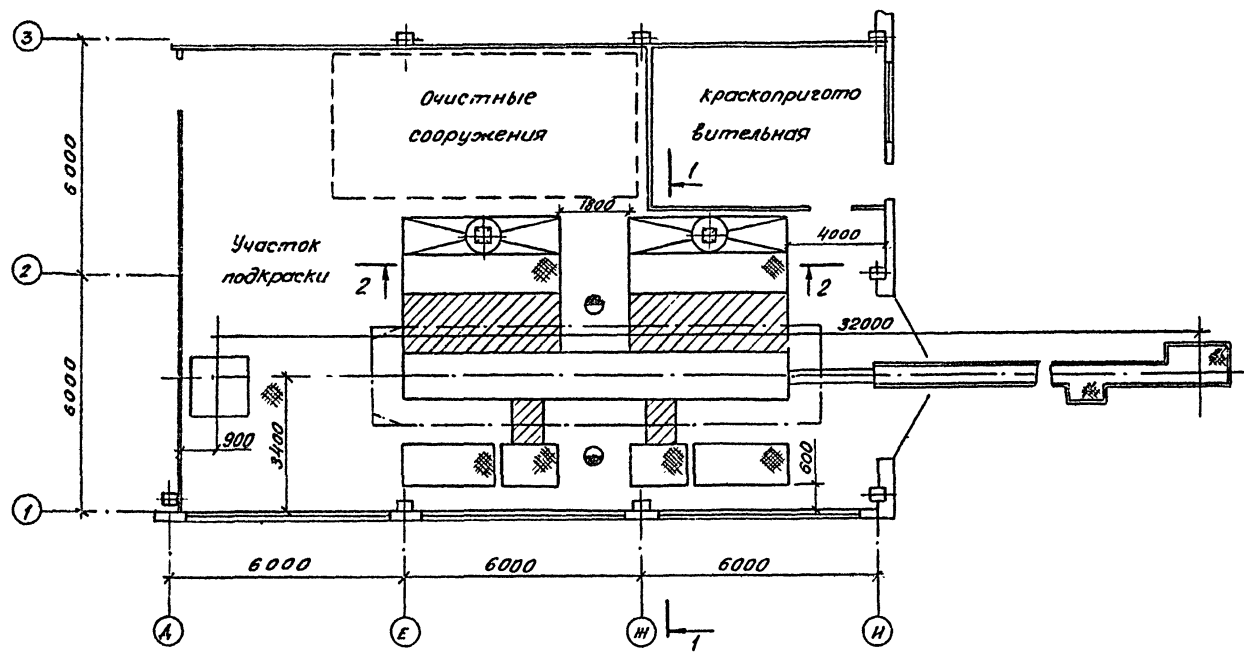
Составлено: М.И. Овчаренко, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский
 Проверено: В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский
 Инж. №: В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский, В.А. Плещинский

ТП 503-2-17с. 86 - ТХ			
Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов			
Производственный корпус	Страницы	Лист	Листов
	РП	13	
Компрессорная. План и схема разводки трубопроводов			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал

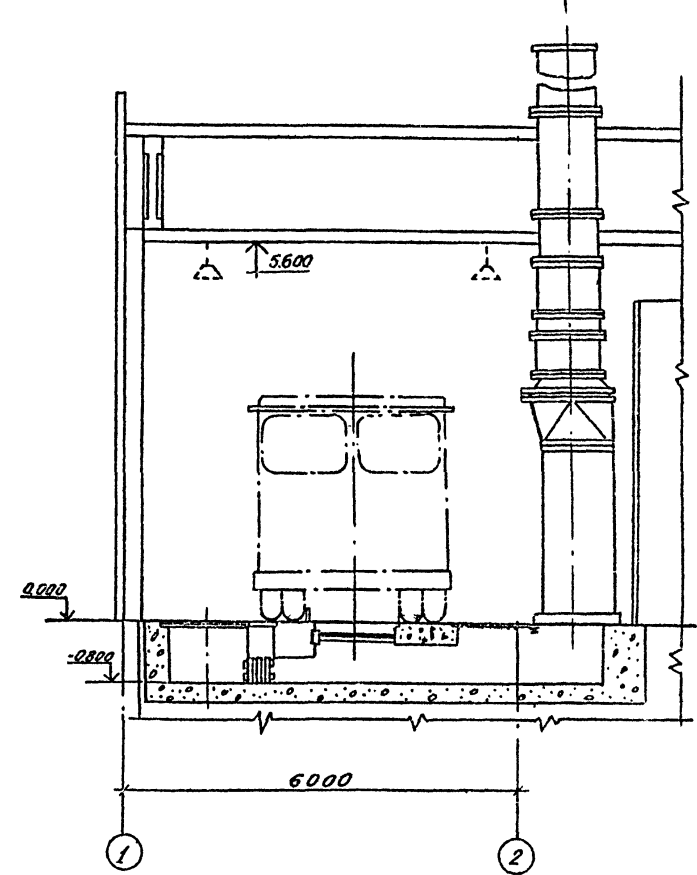
Либом I

Типовой проект

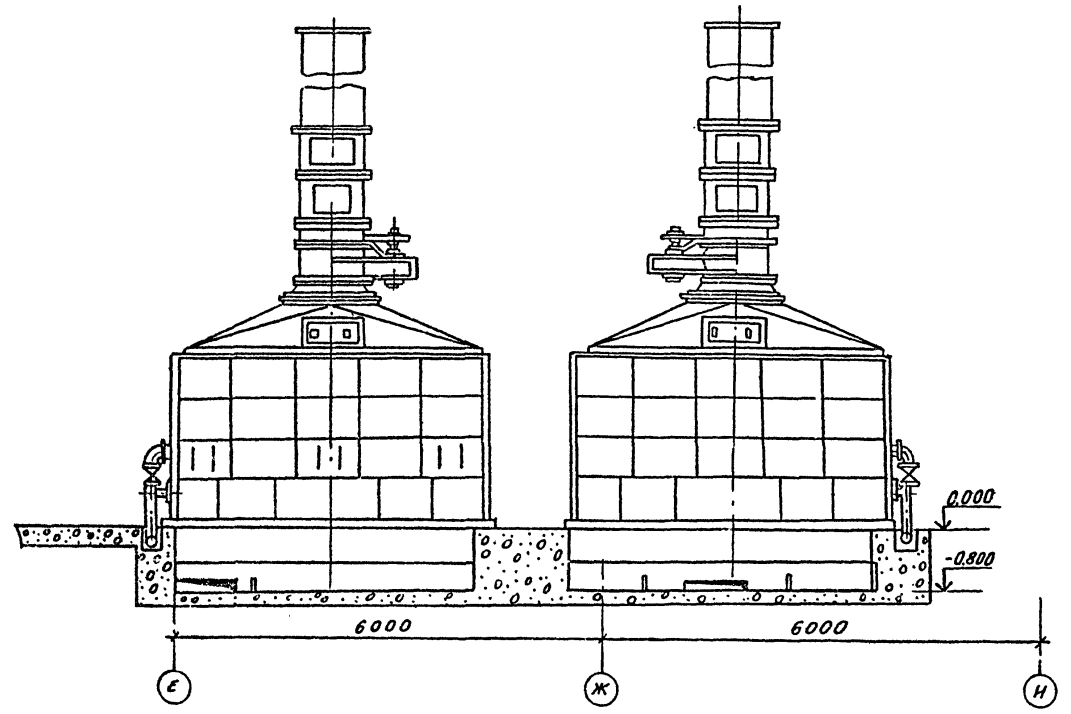
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



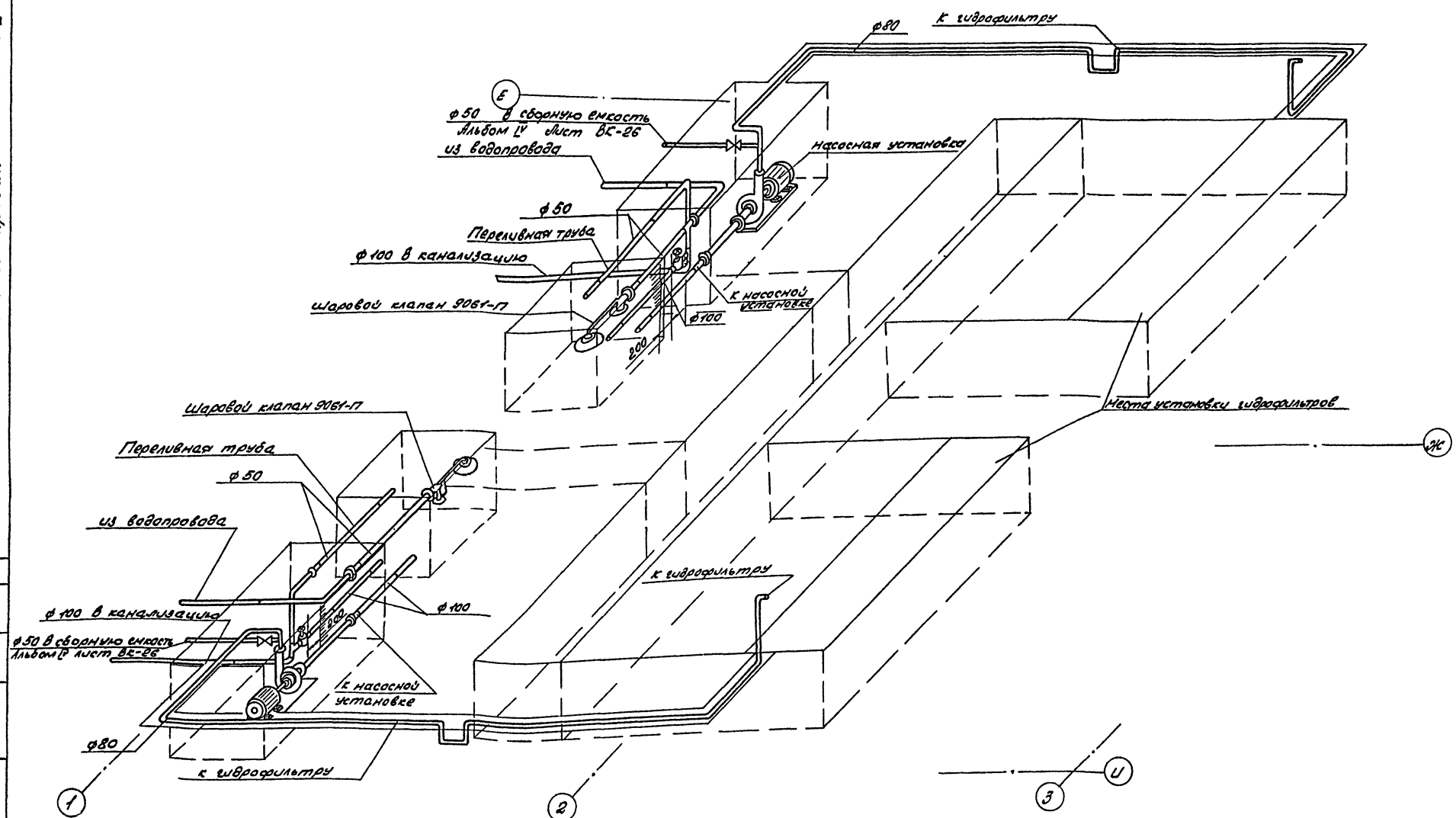
РАЗРЕЗ 2-2



Составлено: _____
 Проверено: _____
 Инж. А. В. Лавров
 Инж. А. В. Лавров
 Инж. А. В. Лавров
 Инж. А. В. Лавров

				ТП 503-2-17с. 86-ТХ			
				Автотранспортное предприятие на 200 автобусов для южных районов			
Привязан		И.П. Карасев		Сталь		Лист	
		Инж. Либом		РП		№4	
Инв. №		Инж. Лавров		Участок подкраски. План на отм. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2;		ГИПРОАВТТРАНС Воронежский филиал	
		Инж. Лавров					

Молодой проект
съемом I



Составитель: М.А. Сидорова
Проверил: В.А. Сидоров
Инженер
И.А. Сидорова
Инженер

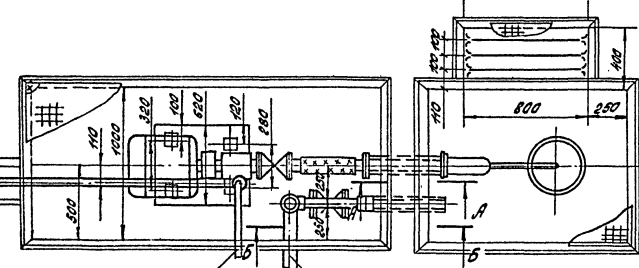
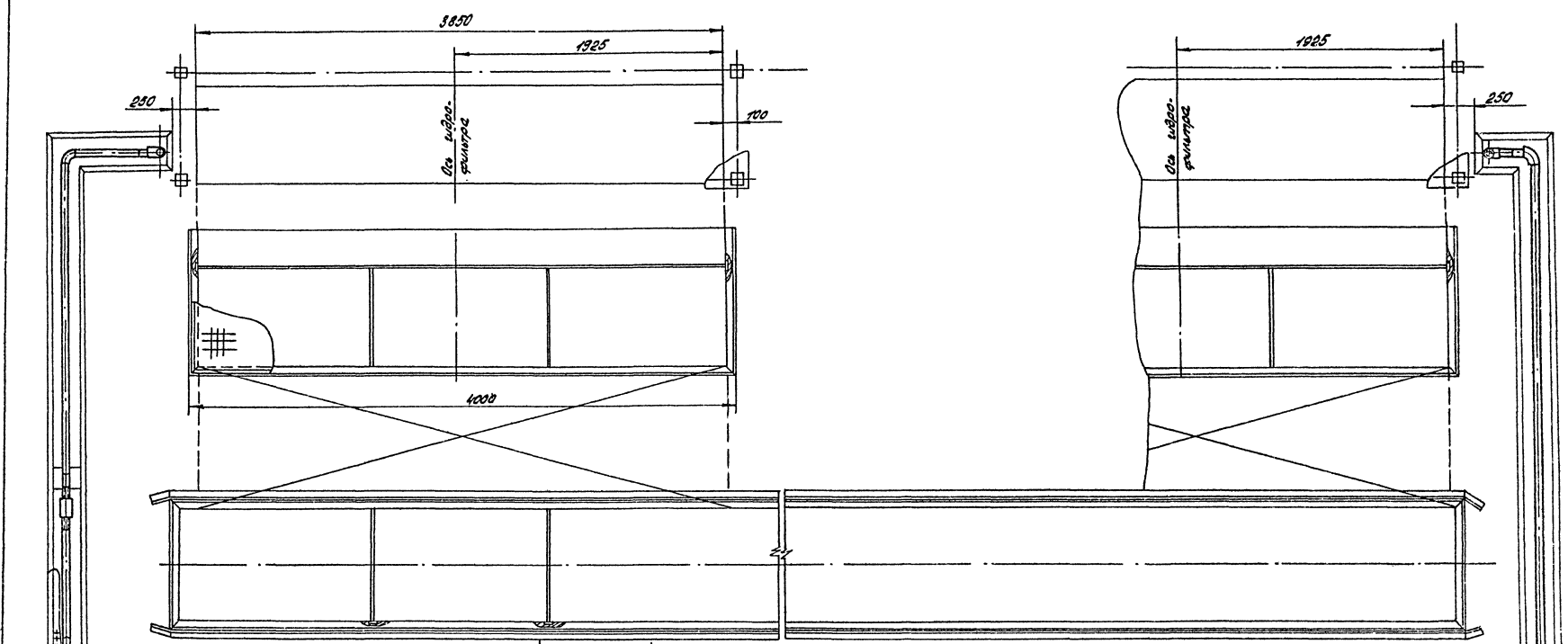
						ТП 503-2-17с. 86 - ТХ	
						Автотранспортное предприятие на 200 автомобилей для южных районов	
						Производственный корпус	
						Бетонный лист 11х17	
						Р17 15	
						Участок ливневой канализации, схема прокладки труб для прохода воды.	
						ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: Влекина

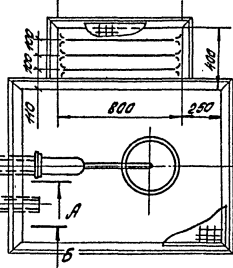
Формат А2

Льбом I

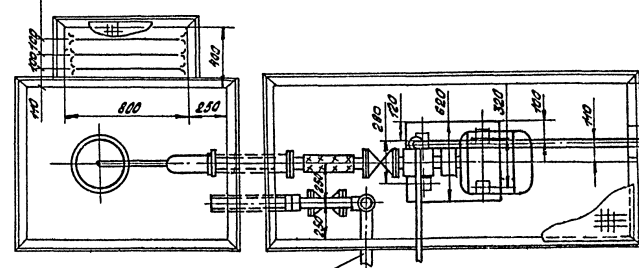
Туннель проект



Труба $\phi 50$ в сборной емкости
Льбом IV лист БС-6



Труба $\phi 100$ в канализацию
Льбом IV лист БС-6



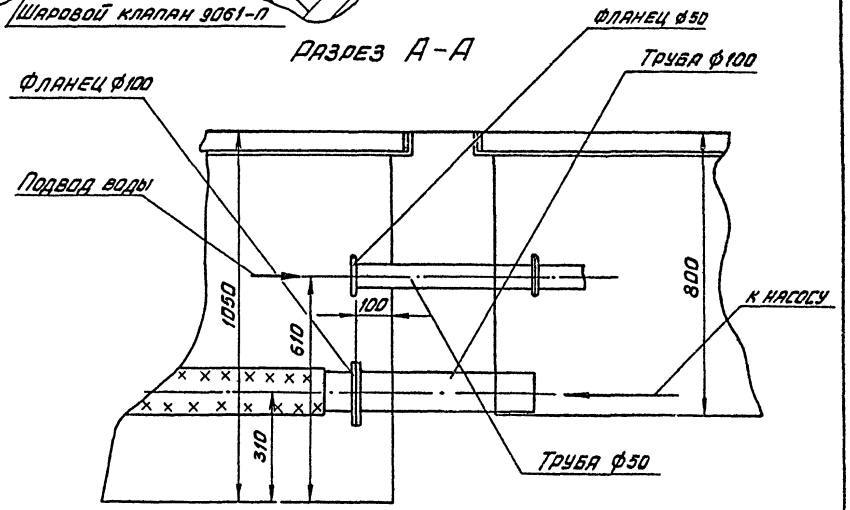
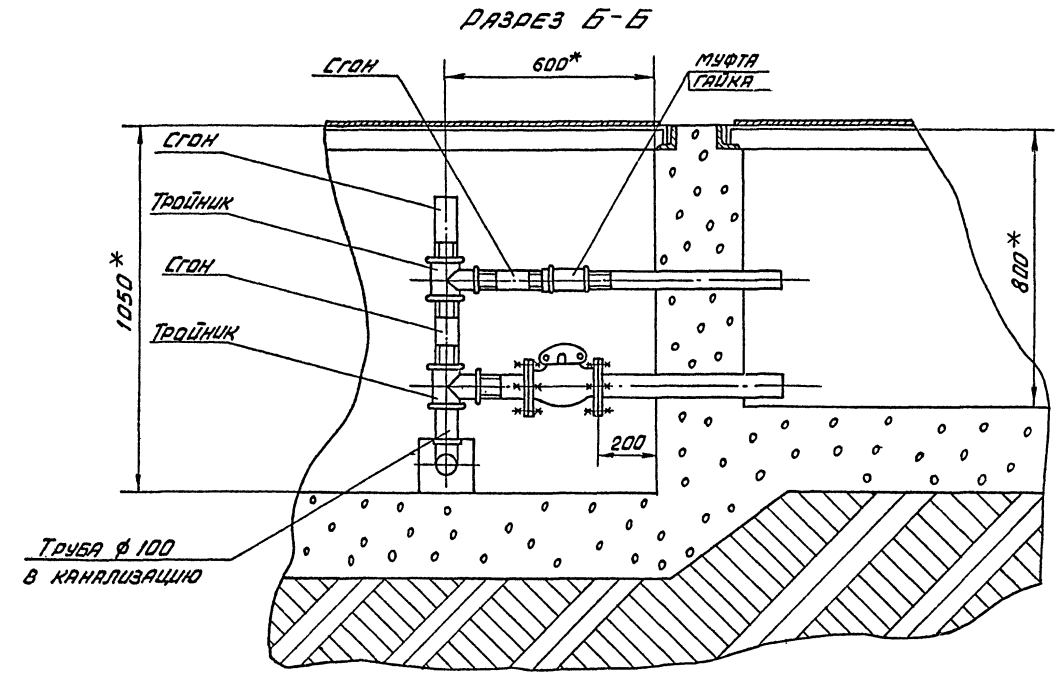
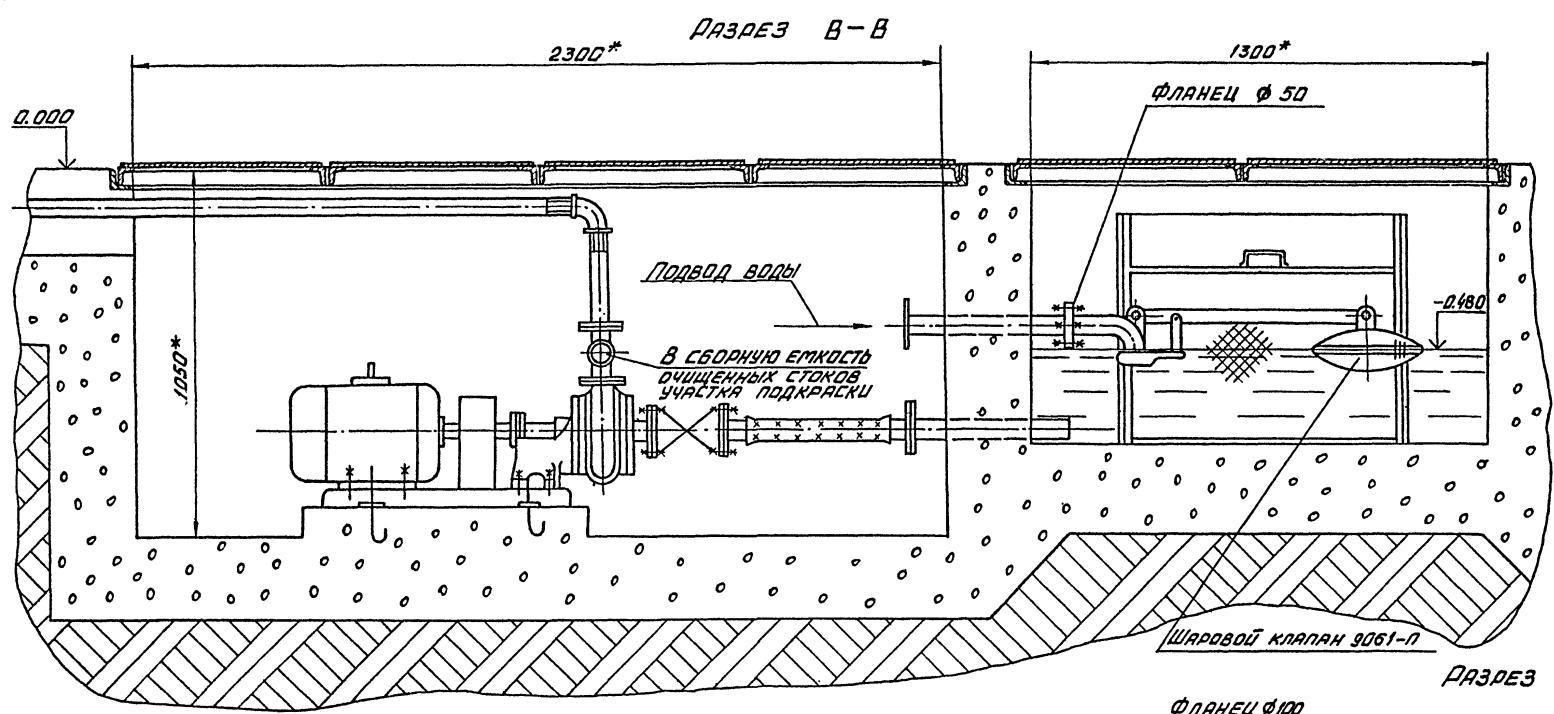
Труба $\phi 100$ в канализацию
Льбом IV лист БС-6

Составлено
Исполнитель
Проверено
Утверждено
Дата

77		SD3-2-17с. 86 - ТХ	
Метротранспортное предприятие на 200 автомобилей для лужичных районов			
Производственный корпус		Строительный лист	Лист №
		А7	16
Участок поварской, кондитерской и прачечной предприятий.			ГИПРОАВТОТРАНС Борометельский районная

Привязан	ГИП	Комплекс	М.В.С.
	М.И.С.	Л.И.С.	Л.И.С.
	К.С.	Т.С.	Т.С.
	В.С.	В.С.	В.С.
И.В. №			

Альбом I
 Типовой проект



СОГЛАСОВАНО
 Инж. А.С. Шибарев
 Инж. В.А. Козлов
 Инж. В.А. Козлов
 Инж. В.А. Козлов

ТТ 503-2-17с.86-ТХ			
АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ № 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮМНЫХ РАЙОНОВ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ		СТАНДАРТ	ЛИСТ
		ДП	17
УЧАСТОК ПОДКРАСКИ. МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТРУБОПРОВОДОВ. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б, В-В			ГИДРОАВТОТРАНС ВОЛОЖИНСКИЙ ФИЛИАЛ
ИЗМ. №	ИЗМ.	КОТЛЕРОВ	А.С.
ИЗМ. №	ИЗМ.	КОТЛЕРОВ	А.С.
ИЗМ. №	ИЗМ.	КОТЛЕРОВ	А.С.
ИЗМ. №	ИЗМ.	КОТЛЕРОВ	А.С.

Отпечатано
в Набасидурском филиале ЦУПП
630064 в Набасидурск по Марки Меркса!
Войдено в печать № _____ г. 1988 г.
Заказ № _____ Тираж 80