

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

66/13
Заказ № 4227/инв № 9304/2 Тираж 160
Сдано в печать 13/5 1938 Цена 2.55

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409 - 15 - 086.86
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ БАЗ КОМПЛЕКТАЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
ОРГАНИЗАЦИЙ

УЧАСТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ,
УЧАСТКИ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ
СТОЛЯРНЫЕ УЧАСТКИ
УЧАСТКИ СТЕКЛА

А Л Б О М П

Разработан
Проектным институтом № 2 Госстроя СССР
Главный инженер института *Илюхин* В.П. Илюхин
Главный инженер проекта *Иванова* И.В. Иванова

Рабочий проект утвержден
Госстроем СССР
Протокол № АЧ-10 от 10.02.86 г.
Введен в действие ПИ-2
Приказ № 24 от 1.03.86 г.

© КФ ЦИТП Госстроя СССР 1988г.

КФ ЦИТП инв. № 9304/а

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ №					

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

Марка	Наименование спецификации	Стр.
ТХ.С01	Участок изделий из кровельной стали мощностью 40 т.	3
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 80 т.	5
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 125 т.	6
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 160 т.	8
	Участок изделий из кровельной стали мощностью 250 т.	10
ТХ.С02	Участок металлоизделий мощностью 400т.	13
	Участок металлоизделий мощностью 630 т.	19
	Участок металлоизделий мощностью 800 т.	26
	Участок металлоизделий мощностью 1250 т.	33
	Участок металлоизделий мощностью 1800 т.	40
	Участок металлоизделий мощностью 2500 т.	40
ТХ.С03	Столярный участок по переработке 630 и 1600 м3 пиломатериалов в год.	50
	Столярный участок по переработке 1000 и 2500 м3 пиломатериалов в год.	52
	Столярный участок по переработке 4000 и 10000 м3 пиломатериалов в год.	55
	Столярный участок по переработке 6300 и 14000 м3 пиломатериалов в год.	59
ТХ.С04	Участок стекла производительностью 28,56,80 тыс.м2 в год.	63
	Участок стекла производительностью 112,140,180 тыс.м2 в год.	64

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Звод->готовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность 40 т								
I	Механизм для изготовления заделочного фальцевого соединения бл = 0,5 + 1,0 мм N = 2,2 квт 2210x780x1235 Механический завод № 3	СТД-16А	шт	796		48344II20I		I	900
2	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO ₂ с источником тока ВДГ-302; I = 315 А Габаритные размеры полуавтомата. 765x625 Источник питания 1015 x748 N = 20 кВа Ленинградский завод "Электрик"	ЩГ-307	шт	796		344I25		I	290
3	Ножницы монтажные для ручной резки листового металла бл = 1 мм, 320x25x50 / на плане не показаны/ Опытный завод сантехизделий	СТД-95I	шт	796				I	0,65

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Име. №		ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОI		
Гл. инж. пр. Иванова		СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		
Нач. отд. Тихонов				
Гл. спец. Быков				
Рук. гр. Краснова				
Ст. инж. Гроховская				
Инж. Листотина				
Инж. Фабрикант		Студия	Лист	Листов
Н. контр. Быков		РП	I	10
		Госстрой СССР Проектный ин-т №2 г. Москва		

9304/2

А.М.Б.М.И.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Машина ручная отбортовочная бл =I мм, 220x95xI50 Опытный завод сантехизделий /на плане не показана/	СТД-I7	шт	796				I	2,9
5	Верстак жестящика 3000xI200x855 Чертежи ПИ-2	434	шт	796				I	255
6	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий из листового кровельного стали Лист , мм 2I00x2; N=2,2 квт.; 3200xI1I5x900 Донецкий ЦНТИ	№ черт. 83-58-I05	шт	796				I	562
7	Стол сварщика со встроенными вентилятором N=2,2 квт I357xI0I0xI750 Харьковский завод крепежных изделий	CI0040	шт.	796				I	305
8	Электроножницы для прямолинейной и фасонной резки листового металла, бл = до 2,5 мм N=0,4+0,25 квт 330x84x290 /на плане не показаны/ Ростовское производственное объединение	ИЭ-5403AУ2	шт.	796				I	4,7
9	Щит ограждения сварочный I600x600xI800 Производственный инвентарь		шт.	796				9	37

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП-409-15-086.86-ТХ.СОИ

Лист

2

АМБМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок изделий из кровельной стали								
	Мощность 80 т								
I	Механизм для изготовления заделочного фальцевого соединения $b_{д} = 0,5-1,0$ мм; $N = 2,2$ квт. 2210x780x1235	СТД-16А	шт	796		4834411201		I	900
2	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO_2 с источником тока ВДГ-302 $I = 315A$ $N = 20$ квт Габаритные размеры полуавтомата 765x525 Источник питания 1015x748 Ленинградский завод "Электрик"	ЩГ-307	шт	796		344125		I	290
3	Верстак жестящика 3000x1200x855 Чертежи ПИ-2	434	шт	796				2	255
4	Ножницы монтажные для ручной резки листового металла: $b_{д} = 1$ мм 320x25x50 /на плане не показаны/ Опытный завод сантехизделий	СТД-95I	шт	796				I	0,65
5	Машина ручная отбортовочная $b_{д} = 1$ мм 220x95x150 /на плане не показаны/ Опытный завод сантехизделий	СТД-17	шт	796				I	2,9

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ			
Инд. №			

9304/2

ПТ-409-15-086.86

-ТХ.СОI

Лист
3

МБМ Д

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий из листовой кровельной стали, лист, мм 2100x2 N= 2,2 квт 3200x1115x900 Донецкий ЦНТИ	черт. 83-58-105	шт	796				I	562
7	Стол сварщика со встроенным вентилятором N = 2,2 квт; 1357x1010x1750 Харьковский завод крепежных изделий	СИ0040	шт	796		3862331205		I	305
8	Электроножницы для прямолинейной и фасонной резки листового металла, б _л = до 25 мм N = 0,4+0,25 квт 330x84 x 290 /на плане не показано/ Ростовское производственное объединение	ИЭ-5403У2	шт	796				I	4,7
9	Щит ограждения сварочной I600x600xI800 Производственный инвентарь Участок изделий из кровельной стали Мощность I25 т		шт	796				9	37
I	Механизм для резки листовой стали лист 2,5x2500 мм N = 2,2 квт 3I75 x 2025 x I4I2 Механический завод № 3	СТД-522	шт	796		48344I3202		I	2600

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТШ - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.001

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Верстак разметочный 2500x1000 Производственный инвентарь		шт	796				I	255
3	Механизм для изготовления заделочного фальцевого соединения $b_d = 0,5 + 1,0$ мм $N = 2,2$ квт 2210x8780x1235 Механический завод № 3	СТД-16А	шт	796		4834411201		I	900
4	Станок универсальный вальцегибочный, по изготовлению изделий из листовой кровельной стали лист. мм 2100x2 $N = 2,2$ квт 3200x1115x900 Донецкий ЦНТИ	№ черт 83-58-105	шт	796				I	562
5	Стол 2000x800 Производственный инвентарь		шт	796				I	400
6	Стол сварщика со встроенным вентилятором $N = 2,2$ квт 1357x1010x1750 Харьковский завод крепежных изделий	С10040	шт	796		3862331205		I	305
7	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником тока ВДГ-302 $J = 315$ А 765x525, 1045x748, $N = 20$ квт Ленинградский завод "Электрик"	ЦДГ-307	шт	796		344125		I	290

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП-409-15-086.86

- ТХ.СО1

Лист
5

АМБАН I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Верстак жестящика 3000x1200x855 Чертежи ШИ-2	434	шт.	796				I	255
9	Щит ограждения сварочный I600xI600xI800 Производственный инвентарь		шт	796				5	37
10	Стеллажи 2350x 510 Производственный корпус		шт.	796				I	149
II+I2	Участок изцепий из кровельной стали Мощность I60т								
I	Механизм для резки листовой стали лист 2,5 x 2500 мм N=2,2 квт 3I75x2025x I4I2 Механический завод № 3	СТД-522	шт.	796		48344I3202		I	2600
2	Верстак разметочный 2500xI000 Производственный инвентарь		шт.	796				I	255
3	Механизм для изготовления зашелочного фальцевого соединения б _л = 0,5 - I,0 мм N=2,2 квт 22I0x780xI235 Механический завод № 3	СТД-I6A	шт.	796		48344II20I		I	900

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП - 409-15 - 086.86 -ТХ.СОI

Лист 6

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий из листовой кровельной стали $\sigma_{\text{л}} = 2100 \times 2000 \text{ мм}$ $N = 2,2 \text{ кВт}$ $3200 \times 1115 \times 900$ Донецкий ЦНТИ	№ черт. 83-58-105	шт	796				I	562
5	Стол 2000x900 Производственный инвентарь		шт	796				I	400
6	Механизм для изготовления фасонных частей воздуховодов $\sigma_{\text{л}} = 2 \text{ мм}$ $N = 1,6 \text{ кВт}$ $1390 \times 820 \times 1700$ Механический завод № 3	ВМС-76В	шт	796		4834411401		I	1100
7	Стол сварщика со встроенным вентилятором $N = 2,2 \text{ кВт}$ 1357x1010x1750 Харьковский завод крепежных изделий	С 10040	шт	796		3862331205		I	305
8	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO_2 с источником тока ВДГ-302 $I = 315 \text{ А}$ Габаритные размеры полуавтомата 765x525 Источник питания 1015x748 $N = 20 \text{ кВа}$ Ленинградский завод "Электрик"	ЦДГ-307	шт	796		344125		I	290

Инв. № подл. Подпись и дата. Взвм. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.СО1

Лист 7

Альбом II

10

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер описного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Пресс однокривошипный наклоняемый $\varnothing = 40$ тс Размер стола 630x400 мм $N=4,5$ кВт I305 x I415 x 2730	КД-2I26Г	шт	796		38 2I22 2608		I	3500
I0	Верстак жестящика 3000xI200x 855 Чертежи ПИ-2	434	шт	796				2	255
II	Щит ограждения сварочный I600x600x I800 Производственный инвентарь		шт	796				5	37
I2	Стеллаж 2350x 510		шт	796				2	I90
I3+I5	Участок изделий из кровельной стали Мощность 250 тс.								
I	Механизм для резки листовой стали лист.2,5x 2500 мм $N=2,2$ кВт. 3I75x 2025 xI4I2 Механический завод № 3	СТД-522	шт	796		48 344I 3202		I	2600
2	Верстак разметочный 2500xI000 Производственный инвентарь		шт	796				I	255

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП - 409-15-086.86

-ТХ.СОI

Лист

8

А.М.Б.М. II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Механизм для изготовления заделочного фальцевого соединения $\delta_{\text{л}} = 0,5 + 1,0 \text{ мм}$ $N = 2,2 \text{ кВт}$ 2210x780x1235 Механический завод № 3	СТЦ-16А	шт	796		48344II20I		I	900
4	Станок универсальный вальцегибочный по изготовлению изделий из листовой кровельной стали лист мм 2100x2 $N = 2,2 \text{ кВт}$ 3200x1115x900 Донецкий ЦНТИ	№ черт. 83-58-105	шт	796				I	562
5	Стол 2000x800 Производственный инвентарь		шт	796				I	400
6	Стол сварщика со встроенным вентилятором $N = 2,2 \text{ кВт}$ 1357x1010x1750 Харьковский завод крепежных изделий	С 10040	шт	796		386233I205		I	305
7	Полуавтомат для дуговой сварки в среде CO с источником тока ВДГ-302 $J = 315 \text{ А}$ Габаритные размеры полуавтомата 765x525 Источник питания 1015x748 $N = 18 \text{ ква}$ Ленинградский завод "Электрик"	ПДГ-307	шт	796		344I25		I	290

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОI

Л.1660М II

12

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Верстак жестящика 3000x1200x855								
	Чертежи ПИ-2	434						2	255
3	Механизмы для изготовления фасонных частей воздуховодов б _д = 2 мм N=1,6 квт I390x820xI700 Механический завод № 3	БМС-76В	шт	796		48 344I I40I		I	II00
I0	Щит ограждения сварочный I600xI600xI800 Производственный инвентарь		шт	796				5	37
II	Пресс однокривошипный наклоняемый a= 40 тс Размер стола 630x400; N=4,5 квт I305x I415x2730 Сальский завод КПО	КД 2I26Г	шт	796		38 2I22 260В		I	3500
I2	Стеллаж 2350x5I0 Производственный инвентарь		шт	796				2	I90
I3+I5									

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приязан		
Инв. №		

9304 /2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.СОI

Лист 10

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлонаделей мощностью 400 т								
	Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $b_{л}=12 \times 2000$ мм 3325x1950x2375; $N = 18,5$ кВт Шимановский завод КПЦ	H-312I	шт	796		3838I22I0I		I	7000
2	Рольганг 2000x800 Производственный инвентарь							1	400
3	Комбинированные пресс - ножницы сталь круга 40 мм ст.квдр. 34x34 ст.ул. 90x90 Φ 10 мм $N = 2,2$ кВт I600x600xI250 Ленинградский завод строительных машин	C229A	шт	796		483388240I		I	1130
4	Модуль - рольганг 3080x800xI400 Кувандыкский з-д механических прессов	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №2

Имя. №			Привязан		
И.И.И.	Иванова				
Нач. отд.	Тихонов		ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.С02		
Гл. спец.	Быков				
Рук. гр.	Краснова				
Ст. инж.	Гроховская		СПЕЦИФИКАЦИЯ		
Инж.	Чистотина		ОБОРУДОВАНИЯ		
Инж.	Фабрикант		Стадия		
Н. контро.	Быков		Лист		
			Листов		
			Р I 307		
			Госстрой СССР		
			Проектный ин-т №2		
			Г.Москва		

9304/2

А. М. Бом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Резьбонарезной полуавтомат ϕ резьбы 10+40 мм 1500x725x1140; $N = 4,225$ кВт Читинский станкостроительный завод	5Д07	шт	796		381230		1	1150
6	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд.40 мм: 760x790x790 $N = 3$ кВт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-173А /С-146Б/	шт	796		483388III7		1	370
Сборочно-сварочное отделение									
9	Радиально-сверлильный станок ϕ св.35 мм 1850x800x2430 $N = 2,2 + 0,56 + 0,125$ кВт Октябрьский станкостроительный завод	2Л53У	шт	796		3812173709		1	2100
10	Ковелок для сборочных стеллажей $L = 4500$ мм Чертеж ПИ-2	1522	шт	796				7	201
II	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником питания $J = 315A$; 765x525; 1045x748 $N = 20$ кВа Ленинградский завод "Электрик"	ЦЦГ-307	шт	796		344125		2	290
12	Стол сварщика со встроенным вентилятором 1357x1010x1750 $N = 2,2$ кВт Харьковский завод крепежных изделий	С-1004С	шт	796		3862331205		1	305

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086. 86

-ТХ.С02

Лист
2

ЛМБОН II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Щит ограждения I800x600 Производственный инвентарь		шт	796				4	37
I4	Точильно-шлифовальный станок ϕ кр. 300 мм 910x510x1200; N=I,7 квт Прешпрятие п/я ЯС- 3/I Отделение очистки и металлизации	ЗБ633	шт	796		38I33IIII		I	300
I8	Шкаф песнотруйный I350x750x I900 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I0I	шт	796				I	300
I9	Масловодоотделитель 700x I250 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I02	шт	796				I	I35
20	Кабина для металлизации I500xI508xI650 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I03	шт	796				I	275

Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата
Имя, № подл. Подпись и дата

Привезан			
Имя, №			

9304/2
ТЛ- 409-15-086.86 -ТХ.002

Лист
3

АМБом Д

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2I	Комплект для электродуговой металлизации в составе: ручной электродуговой аппарат ЭМ14М тристорный выпрямитель; воздушный фильтр $N=25$ квт I330x710xI390 Барнаульский аппаратурно-механический завод	КДМ-2	КОМПЛ	67I		364552I40I		I	470
	Отделение окраски								
24	Окрасочный агрегат Произв. 400 м3/ч в составе: краскораспылитель СО-7IA красконагнетательный бак СО-I2A Назрановский завод "Электронинструмент"	СО-5A	КОМПЛ	67I		4833I2		I	30
25	Решетка с нижним отсосом воздуха 8460x 4850 x 5260; $N = /2xI0/ +II$ квт Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	ПЛ-39080СБ	шт	796				I	3560
26,27	Краскоприготовительная								
28	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000x950xI000 Производственный инвентарь		шт	796				I	I30

Имя, № подл. Подпись и дата

Привезен			
Имя, №			

9304/2
 ТП 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02
 Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500x600x1750 Производственный инвентарь		шт	796				2	200
30, 2I	Кладовая Стеллаж 2000x 510 Производственный инвентарь		шт	796				3	190
35	Кран подвесной электрический одноблочный $\varnothing = 3,2\text{т}$; $l_{кр} = 16,2\text{м}$; $l_1, l_2 = 0,6\text{ м}$; $N = 4,5+0,4-2x0,4/$ квт Забайкальский завод ПТО	3.2-162-15 - 6-380	шт	796		3157251118		1	2985
36	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном исполнении $\varnothing = 2\text{т}$; $l_{кр.} = 10,2\text{м}$; $l_1, l_2 = 0,6\text{ м}$ $N = 3+0,4 +2x0,27 /$ квт Забайкальский завод ПТО	2-10,2-9 - 6-330	шт	796				1	1390
37	Тележка моторная шлейфовая $\varnothing = 5\text{т}$ Колея 1524 мм; 3500x 2100; $N = 2,2$ квт Иркутский завод тяжелого машиностроения	1640- 130Б	шт	796				1	3060

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя. №			

930 4/2

ТИ - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.002

Лист 5

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
38	Электрокар с неподвижной платформой $\varnothing = 2$ т 2750x II40	ЭК-2 /на плане	шт	796				I	1500
	Сарапульский электрогенераторный завод	не показан/							
39	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении $\varnothing = 3,2$ т; Hr = 2750 мм	ЭПВ-6I2 /на плане не показан/	шт	796				I	3100
	Калининградский вагоностроительный завод								
40,4I	Оборудование не показанное на плане								
42	Машина шлифовальная с гибким валом \varnothing кр. 200 мм; 328x I75; N = I,02 кВт	ИЭ-820IA	шт	796		48333I	48	I	26
	Выборгский завод "Электроинструмент"								
43	Машина ручная сверлильная электрическая \varnothing св. I4мм; 405x 205; N = 0,7 кВт	ИЭ-IO22B	шт	796		48333I		I	3,2
	Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"								
44	Машина ручная сверлильная электрическая \varnothing св. 9мм; 255x 68; N = 0,18 кВт	ИЭ- IOI9A	шт	796		48333I		I	
	Назрановский завод "Электроинструмент"								

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9304/2

ТП - 409-15-086.86 - ТХ, С02

Лист

6

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
45	Ультразвуковой дефектоскоп 260x170 Киевский завод "Электроточприбор"	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
46	Газосварочный комплект 426x275 Кировоканский з-д автогенного машиностроения	КГС-2А	компл.	67I				I	4,85
	Участок металлоизделий мощностью 630 т Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $\sigma_{\text{л}}=12 \times 2000$ мм 3325x1950x2375 $N = 18,5$ квт Шмановский завод КПО	Н-312I	шт	796		3838I2210I		I	7000
2	Рольганг 2000x800 Производственный инвентарь							1	400
3	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый $Q = 100$ т 1910x 1440x 2650 $N = 10$ квт Барнаулский завод мехпрессов	К-2130В	шт	796		382I2330I4		I	6645
4	Комбинированные пресс-ножницы сталь кругл. 40 мм ст. квадрат, 34x34 мм, ст. угл. 90x90 x10 мм $N = 2,2$ квт 1500x600x1250 Ленинградский завод строительных машин	С- 229А	шт	796		483388240I		I	1130

Элем. инв. №
Мин. № подл. Подпись и дата

Приказ			
Имя. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086. 86 -ТХ.С02

Лист
7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Модуль - рольганг 3080x800x1400 Кувандыкский завод механических прессов	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400
6	Станок для резки арматурной стали ϕ до 40 мм 1100x430x790 = 3 квт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-I72A /С-370А/	шт	796		4833883022		I	435
7	Резьбонарезной полуавтомат ϕ резьбы 10+ 40 мм, 1500 x 8725x 1140; N = 4,225 квт	5Д07	шт	796		381230		I	1150
8	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд. 40 мм 760x790x790 N = 3 квт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-I73A (с-1465)	шт	796		4833881117		I	370
9,10,11	Сборочно-сварочное отделение								
12	Радиально-сверлильный станок ϕ св. 35 мм 1850x800x2530 N = 2,2 +0,56 + 0,125 квт Октябрьский станкостроительный завод	2Л53У	шт	796		3812173709		I	2100

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП - 409-15-086.86 - ТХ.002

Лист

8

АМБом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I3	Козелок для сборочных стеллажей L = 4500 мм								
	Чертежи ПИ-2	I522	шт	796				8	201
I4	Вращатель горизонтальный Ø = 1000 мм. 5955x1600x1800								
	Ильичинский завод механического сварочного оборудования	M-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
I5	Подуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником питания J = 3I5A, 765x525, I045x748	ЩГ-307	шт	796		344I25		2	290
	N = 20 кВа Ленинградский завод "Электрик"								
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357xI0I0xI750	C-I0040	шт	796		386233I205		I	305
	N = 2,2 кВт Харьковский завод крепежных изделий								
I7	Щит ограждения Производственный инвентарь		шт	796				4	37
I8	Точильно-шлифовальный станок ø кр. 300 мм 9I0x5I0xI200 N = I,7 кВт	3B633	шт	796		38I33II3II		I	300
	Предприятие п/я ЯС-3/I								
I9; 20									

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП- 409-15-086.86

-ТХ.С02

Лист
9

Л. 4650М II

Показатель	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение очистки и металллизации								
21	Шкаф пескоструйный I350x750xI900 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I01	шт	796				I	300
22	Масловодоотделитель 700x I250 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I02	шт	796				I	I35
23	Кабина для металллизации I500x I508xI650 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I03	шт	796				I	275
24	Комплексо для электродуговой металллизации в составе: ручной электродуговой аппарат ЭМ- I4M; тристорный выпрямитель; воздушный фильтр N =25 квт I330x 710xI390 Барнаульский аппаратурно-механический завод	КДМ-2	компл	67I		364552I40I		I	470
25,26									

Имя, № подл. Годпись и дата

Привезен			
Имя, №			

9304/2
ТН - 409-15-086.86 -ТХ.С02

Листом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение окраски								
27	Окрасочный агрегат. Произв. 400 м ³ /ч в составе: краскораспылитель СО-71А красконагнетательный бак СО-12А Назрановский завод "Электронинструмент"	СО-5А	компл	67I		4833I2		I	30
28	Решетка с нижним отсосом воздуха 8460x 4850x 5260; N =/2x10/ № II квт Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	Ш-39080СБ	шт	796				I	3560
29,30	Краскоприготовительная								
31	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000x950x1000 Производственный инвентарь		шт	796				I	I30
32	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500x600x1750 Производственный инвентарь		шт	796				2	200
33,34	Кладовая								
35	Стеллаж 2000x 510 Производственный инвентарь		шт	796				6	I90
36,37									

Имя, № года, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привезен			
Имя, №			

9304/2
ТШ - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа к номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Подъемно-транспортное оборудование								
38	Кран подвесной электрический одноблочный $Q = 3,2$ т $L = 16,2$ м $l_1 = l_2 = 0,6$; $N = 4,5 + 0,4 + 1/2 \times 0,4$ /кВт Забайкальский завод ПТО	3,2-16,2-15 6-380	шт	796		3157251118		I	2985
39	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном исполнении $Q = 2$ т l кр. $= 10,2$ м $l_1 = l_2 = 0,6$ м $N = 3 + 0,4 + 1/2 \times 0,27$ /кВт Забайкальский завод ПТО	2-10,2-9 - 6-380	шт	796				I	1390
40	Тележка моторная шлейфовая $Q = 5$ т колея 1524 мм, 3500x 2100; $N = 2,2$ кВт Иркутский завод тяжелого машиностроения	П640-130Б	шт	796				I	3060
41	Электрокар с неподвижной платформой $Q = 2$ т 2750x1140 Сарапульский электрогенераторный завод	ЭК-2 /на плане не показан/	шт	796				I	1500
42	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении $Q = 3,2$ т; $Hп = 2750$ мм Калининградский вагоностроительный завод	ЭПБ-612 /на плане не показан/	шт	796				I	3100
43, 44, 45									

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	
Имя, №	

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХ.СОР

Лист
12

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование, не показанное на плане								
46	Газосварочный комплект 426x275 Кировоканский з-д автогенного машиностроения	КГС-2А	КОМПЛ.	67I				I	4,85
47	Машина шлифовальная с гибким валом ϕ кр. 200 мм $N = 1,02$ квт 328x175 Внборгский з-д "Электрострумент"	ИЭ-8201А	ШТ	796		48333I		I	26
48	Машина ручная сверлильная электрическая ϕ св 14 мм 405x 205, $N = 0,7$ квт Ростовское на Дону ПО "Электрострумент"	ИЭ-1022В	ШТ	796		48333I		I	32
49	Машина ручная сверлильная электрическая ϕ св.9 мм 255x68 $N = 0,18$ квт Нарзановский завод "Электрострумент"	ИЭ-1019А	ШТ	796		48333I		I	
50	Ультразвуковой дефектоскоп 260x170 Кишиневский завод "Электроприбор"	ДУК-66ПМ	ШТ	796		4276I-20008		I	3,5

Имя, № подл., Подпись и дата
Зам. м.в. 1/2

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП- 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлоадапелей мощностью 800 т								
	Заготовительное отделение								
I	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $b = 12 \times 2000$ мм 3325x1950x2375 ; $N = 18,5$ кВт Шимановский завод КПО	И-312I	шт	796		383812210I		I	7000
2	Рольганг 2000x800 Производственный инвентарь		шт	796				I	400
3	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый $\varnothing = 100$ тс 1910x1440x2650; $N = 10$ кВт Барнаульский завод мехпрессов	К-2130В	шт	796		3821233014		I	6645
4	Комбинированные пресс-ножницы, сталь кругл. 40 мм ст. квадр. 34x34 мм $\angle 90 \times 90 \times 10$ мм $N = 2,2$ кВт 1500x600x1250 Ленинградский завод строительных машин	С-229А	шт	796		483388240I		I	1130
5	Модуль-рольганг 3080x800x1400 Кувандыкский з-д механических прессов	МРН-I	шт	796		3877233302		3	400

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТЦ- 409-15-086.86

-ТХ.С02

Лист

14

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом II

24

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Станок для резки арматурной стали ϕ до 40 мм II00x3430 x 790 $N = 3$ квт Ленинградский завод строительных машин	СМХ-172А /С-370А/				4833883022			
			шт	796				I	435
7	Резьбонарезной полуавтомат ϕ разб ϕ 10+ 40 мм I500x725xII40 $N = 4,225$ квт Читинский станкостроительный завод	5Д07				38I230			
			шт	796				I	II50
8	Станок для гибки арматурной стали ϕ над. 40 мм 760x760x 790 $N = 3$ квт Ленинградский завод строительных машин	СМХ-173А /С-146Б/				4833881117			
			шт	796				I	370
9,10,11	Сборочно-сварочное отделение								
I2	Радиально-сверлильный станок ϕ св. 35 мм I850x800x2430; $N = 2,2 +0,56\pm 0,125$ квт Октембернский станкостроительный завод	2Л53У				38I2I73709			
			шт	796				I	2100
I3	Ковелок для сборочных стеллажей $L = 4500$ мм Чертежи ПИ-2	I522							
			шт	796				II	20I

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

9304/2

ТИ- 409 - 15-086.86 -ТХ.С02

Лист 15

А 0650М II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Вращатель горизонтальный Q = 1000 кг 5955x1600x1800 Ильницкий завод механического сварочного оборудования	М-31050	шт	796		3862I23503		I	2227
I5	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником питания J=3I5A, 765x525; I045x748 N = 20 кВа Ленинградский завод "Электрик"	ЩПГ- 307	шт	796		344I25		3	290
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором I357xI0I0xI750 N = 2,2 кВт Харьковский завод крепежных изделий	С- I0040	шт	796		386233I205		I	305
I7	Щит ограждения Производственный инвентарь		шт	796				5	37
I8	Точильно-шлифовальный станок φ кр. 300 мм 9I0x5I0 x I200 N = I,7 кВт Предприятие п/я ЯС-3/I	ЗБ633	шт	796		38I33II3II		I	300
I9,20,2I									

Мин. № подл. Подпись и дата Взем. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП- 409 - 15 - 086.86

-ТХ.С02

Лист

16

АМБМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение очистки и металлизации								
22	Шкаф пескоструйный I350x750xI900 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I01	шт	796				I	300
23	Масловодоотделитель 700x I250 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I02	шт	796				I	I35
24	Кабина для металлизации I500xI508x I650 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I03	шт	796				I	275
25	Комплект для электродуговой металлизации в составе: ручной электродуговой аппарат ЭМ-I4M; тиристорный выпрямитель; воздушный фильтр /-25 квт I330x 7I0xI390 Барнаульский аппаратурно-механический завод	КДМ-2	компл	67I		364552I40I		I	470
26,27,28									

Фин. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

Инв. №

ТЛ- 409-15-086.86 -ТХ.002

9304/2

Лист

17

А.М.Б.М.П.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Отделение окраски								
29	Окрасочный агрегат Произв. 400 м ³ /ч в составе: краскораспылитель СО-71А красконагнетательный бак СО-12А Назрановский завод "Электроринструмент"	СО-5А	КОМПЛ	671		483312		I	30
30	Решетка с нижним отсосом воздуха 8460x 4850x 5260; N =/2x10/ +II квт Астраханский завод окрасочного оборудования	ПЛ-39080СБ черт.ин-та "Гидравто-краскопри- тие"	шт	796				I	3560
31,32	Краскоприготовительная								
33	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000x950x1000 Производственный инвентарь		шт	796				I	130
34	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500x600x1750 Производственный инвентарь		шт	796				2	200
35,36									

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Принятым			
Изм. №			

9304/2

ТП - 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 18

АМБ 50М Д

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кладовая								
37	Стеллаж 2000x510 Производственный инвентарь		шт	796					190
38,39	Поцёмно-транспортное оборудование								
40	Кран подвесной электрический однобалочный $Q = 3,2т$ $l_{кр.} = 16,2м, l_1 = l_2 = 0,6 м ; N = 4,5+0,4+2x0,4/квт$ Забайкальский завод ПГО	3,2-16,2-15 -6-380	шт	796		3157251118		I	2985
41	Кран подвесной однопролетный во взрывобезопасном исполнении $Q = 2т ; l_{кр.} = 10,2м$ $l_1 = l_2 = 0,6 м ; N = 3+0,4+2x0,27/ квт$ Забайкальский завод ПГО	2-10,2-9- 6-380	шт	796				I	1390
42	Тележка моторная шлейфовая $Q = 5т$ колен 1524мм; 3500x 2100 ; $N = 2,2 квт$ Иркутский завод тяжелого машиностроения	Ц40-130Б	шт	796				I	3060
43	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении $Q = 3,2т$; $Hп = 2750 мм$ Калининградский вагоностроительный завод	ЭПБ-612 /на плане не показан/	шт	796				I	3100

Фин. № подл. Подпись и дата
Зав. ч. №

Приказ			
Инт. №			

9304/2

П-409-15-086.86

-ТХ.С02

Л 650М II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
44	Электрокар с неподвижной платформой Q = 2 т 2750x1140 Сарапульский электрогенераторный завод	ЭК 2 /на плане не показан/	шт	796				I	1500
45.46.47	Оборудование, не показанное на плане								
48	Машина шлифовальная с гибким валом φ кр. 200 мм N = 1,02 кВт 328x175 Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ-8201А	шт	796		48333I		I	26
49	Машина ручная сверлильная электрическая φ св. 14мм 405x205 N = 0,7 кВт Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"	ИЭ-1022В	шт	796		48333I		I	32
50	Машина ручная сверлильная электрическая φ св. 9 мм 255x68 N = 0,8 кВт	ИЭ-1019А	шт	796		48333I		I	
51	Ультразвуковой дефектоскоп 260x170 Кишиневский завод "Электроточприбор"	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
52	Газосварочный комплект 426x275 Кировоканский э-д автогенного машиностроения	КГС-2А	компл.	67I				I	4,05

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Изм. №				

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист 20

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Участок металлоизделий мощностью I250т								
	Заготовительное отделение								
1	Стол разметочный 2000x800 Производственный инвентарь		шт.	796				I	400
2	Рольганг 2000x800 Производственный инвентарь		шт	796				I	400
3	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом $b_d = 12 \times 2000$ мм 3325x1950x2375; $N=18,5$ квт Шимановский завод КПО	H-3I2I	шт	796		3838I22ICI		I	7000
4	Стеллаж для сортового металла 2204x 600x1000 Производственный инвентарь		шт	796				7	
5	Пресс - ножницы комбинированные $L 125 \times 12$; L и I № 18; $b_d = 16$ мм 1830x 1220x1965; $N=4,8$ квт Кувандыкский з-д механических прессов	HВ-5222	шт	796		3828522204		4	2500

Имя, № подл. Подпись и дата Власт. №

Приказан

Имя, №			

А № 60М II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Модуль - рольганг 3200x800x1400 Кувандыжский 3-д механических прессов	МРН-I	шт	796		387723302		3	600
7	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый Q = 100 тс 1910x1440x 2650 N = 10 квт Барнаульский завод мехпрессов	K-2I30B	шт	796		382I2330I4		I	6645
8	Вертикально-сверильный станок φ св.35 мм; 1080x825x2535 N = 4+0,12 квт Стерлитамакский станкостроительный завод	2HI35	шт	796		38I2I32702		I	I200
9	Станок для резки арматурной стали φ до 40мм; 1100x430x x790; N = 3 квт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-I72A /С-370A/	шт	796		4833883022		I	435
10	Резьбонарезной полуавтомат φ резьбы 10+ 40 мм I500x725x1140 N = 4,225 квт Читинский станкостроительный завод	5Д07	шт	796		38I230		I	1150

Мин. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

9304/2

ТП-409-15-086.86 -ТХС02

Лист

22

А. № 60 М II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд.40 мм; 760x760x790	СМЖ-173А							
I2, I3, I4	$N = 3$ квт Ленинградский завод строительных машин	/С-146Б/	шт	796		483388III7		I	380
	Сборочно-сварочное отделение								
I5	Радиально-сверлильный станок ϕ св. 35 мм 1850x800x2430 $N = 2,2 + 0,56 + 0,125$ квт Октябрьский станкостроительный завод	2Л53У	шт	796		3812I73709		I	2100
I6	Козелок для сборочных сталлажей $L = 4500$ мм Чертежи ПИ-2	I522	шт	796				I6	20I
I7	Вращатель горизонтальный $\phi = 1000$ кг 5955x1600x1800 Ильницкий завод механического сварочного оборудования	M-3I050	шт	796		3862I23503		I	2227
I8	Подуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником тока ВДУ-504 $Y=500$ а 470x380 II00x800 ; $N = 40$ ква Каховский завод ЭСО	A-II97II	шт	796		344I22		I	430

Имя, № подл. Подпись и дата Изм. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.002

Лист 23

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником тока ВПГ-302 У-315А 765x525 1045x748 N = 20 кВа Ленинградский завод "Электрик"	ППГ-307	шт	796		344125		2	290
20	Стол сварщика со встроенным вентилятором 1357x1010x1750 N = 2,2 кВт Харьковский завод крепежных изделий	С-10040	шт	796		3862331205		I	305
21	Щит ограждения Производственный инвентарь		шт	796				6	37
22	Точильно-шлифовальный станок φ кр. 300 мм 910x510x1200 . N = 1,7 кВт Предприятие п/я ЯС-3/1	ЗБ633	шт	796		3813311311		I	300
23, 24, 25	Отделение очистки и металлизации								
26	Шкаф пескоструйный 1350x750x 1900 Чертежи института "Гипростроммаш"	2807/101	шт	796				I	300

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86

-ТХ.С02

Лист 24

АМБФМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Масловодоотделитель 700х1250 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/102	шт	796				I	135
28	Кабина для металлизации Чертежи института "Гипростромаш"	2807/103	шт	796				I	275
29	Комплект для электроцуговой металлизации в составе: ручной электроцуговой аппарат ЭМ-14М; тиристорный выпрямитель; воздушный фильтр $\lambda=25$ квт 1330х710х1390 Барнаульский аппаратурно-механический завод	КДМ-2	КОМПЛ	67I		364552I40I		I	470
30, 31, 32	Отделение окраски								
33	Окрасочный агрегат в составе: краскораспылитель СО-7IA красконагнетательный бак СО-12A Производительность 400 м3/ч Назрановский завод "Электроинструмент"	СО-5A	КОМПЛ	67I		4833I2		I	130

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП - 409-15-086.86

-ТХ.С02

Лист 25

АМБОН II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Решетка с нижним отсосом воздуха 8460x 4850x 5260; $N=2x10/ +II$ квт Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	ПЛ-39080СБ Черт.ин-та /Гипролако- краскопокры- тие"	шт.	796				I	3560
35,36	Краскоприготовительная								
37	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000x950x1000 Производственный инвентарь		шт.	796				I	130
38	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500x 600x1750 Производственный инвентарь		шт.	796				2	200
39,40	Подъемно-транспортное оборудование								
41	Кран подвесной электрический однобалочный $Q=3,2t$ $l_{кр}=16,2m; l_1-l_2=0,6m N=4,5 +0,4+/2x0,4/квт.$ Забайкальский завод ПТО	3,2-16,2-15 -6-380	шт.	796		3157251118		2	2985

Или. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

9304/2

ТШ - 409 - 15 - 086. 86

-ТХ.С02

Лист
26

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Кран подвесной однопролетный взрывобезопасный Q =2т; L _{кр.} =10,2м; l ₁ =l ₂ =0,6 м N=3+0,4+2x0,27/ кВт Забайкальский завод ПТО	2-10,2-9 -6-380	шт	796				I	1390
43	Тележка моторная шлейфовая Q =5т .Колея 1524 мм 3500x 2100; N =2,2 кВт Иркутский завод тяжелого машиностроения	П640-130Б	шт	796				I	3060
44	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2т Hп =2750 мм Калининградский вагоностроительный завод	ЭПБ-612 /на плане не показан/	шт	796				I	3100
45	Электрокар с неподвижной платформой Q =2т; 2750x1140 Сарапульский электрогенераторный завод	ЭК-2 /на плане не показан/	шт	796				I	1500
46,47,48	Оборудование, не показанное на плане								
49	Машина шлифовальная с гибким валом φ кр.200мм; 328x175; N=1,02 кВт Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ-8201А	шт	796		48383I		2	26

№ инв. кат. Подпись и дата

Привязан			
Имя. №			

Альбом I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
50	Малына ручная сверлильная электрическая ϕ св.14 мм 405x205 $N = 0,7$ Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"	ИЭ-1022В	шт	796		48333I		2	3,2
51	Машина ручная сверлильная электрическая ϕ св.9 мм 255x68 $N = 0,18$ квт Назрановский завод "Электроинструмент"	ИЭ-1019А	шт	796		48333I		2	
52	Ультразвуковой дефектоскоп 260x170 Кшиневский завод "Электроточприбор"	ДУК-66ПМ	шт	796		4276I-20008		I	9,5
53	Газосварочный комплект 426x275 Кировоградский з-д автогенного машиностроения Участок металлоизделий мощностью 1800+ 2500 т Заготовительное отделение	КГС-2А	шт	67I				I	4,85
I	Стол разметочный 2000x800 Производственный инвентарь		шт	796				I	400

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки			
Имя, №			

9304/2
Лист 28
ТП - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.002

№ 60М Д

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2	Комплекс механизированного оборудования в составе: ножницы листовые кривошипные с наклонным ножом НЗІ2І бл = І2х2000 мм 3325хІ950х2375 N = І8,5 квт средства механизации К28027 тележка Q = 5 т, І800хІ850 N = 2,2+2,2 квт рольганг Q = 5 т 2200хІ650 Шимановский завод КПО	К28028	КОМПЛ	67І		3878632І0І		І	9070
3	Пресс листогибочный кривошипный Q=63тс 2945хІ580х 2750, N = 7,5 квт Азовское ПО по выпуску КПО	ІА-І328	шт	796		3827І3280І		І	7400
4	Стеллаж для сортового металла 2204х600хІ000 Производственный инвентарь		шт	796				6	
5	Пресс-ножницы комбинированные L І25хІ2, L и І N ² І8 БЛ бл = І6 мм І830хІ220хІ965 N = 4,8 квт Кувандыкский з-д механических прессов	НВ-5222	шт	796		3828522204		І	2500
6	Модуль - рольганг 3200х800хІ400 Кувандыкский з-д механических прессов	МНР-І	шт	796		3877233302		3	600

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Приказ			
Инв. №			

9304/2
Лист 29
ТІ - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Лист Б0М II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Станок для резки арматурной стали ϕ до 40 мм: II00x430x790 $N = 3$ квт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-172А /С-370А/	шт	796		4833883022		I	435
8	Пресс однокривошипный открытый двухстоечный ненаклоняемый $\phi = 100$ тс I910xI440x2650; $N = 10$ квт Барнаульский завод мехпрессов	К-2I30В	шт	796		382I2330I4		I	6645
9	Резьбонарезной полуавтомат ϕ резьбы 10 + 40 мм I500x725xII40; $N = 4,225$ квт Читинский станкостроительный завод	5Ц07	шт	796		38I230		I	II50
10	Станок для гибки арматурной стали ϕ изд. 40 мм 760x760x790 $N = 3$ квт Ленинградский завод строительных машин	СМЖ-173А /С-146Б/	шт	796		483388III7		I	380
II	Вертикально-сверлильный станок ϕ св.35 мм I080x825x2535 $N = 4 + 0,12$ квт Стерлитамакский станкостроительный завод	2HI35	шт	796		38I2I32702		I	I200

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТII - 406 - 15 - 086.86

-ТХС02

9304/2

Лист
30

Лист II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сборочно-сварочное отделение								
I5	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником тока ВПГ-302 У=315А 765x 525; 1045x748 N = 20 кВа Ленинградский завод "Электрик"	ППГ-307	шт	796		344I25		2	290
I6	Стол сварщика со встроенным вентилятором 1357x1010x1750 N = 2,2 кВт Харьковский завод крепежных изделий	С-10040	шт	796		386233I205		2	305
I7	Щит ограждения Производственный инвентарь		шт	796				6	37
I8	Точильно-шлифовальный станок φ кр. 300 мм 910x510x1200 N = 1,7 кВт Предприятие п/я ЯС-3/1	ЗБ633	шт	796		381331I3II		1	300
I9	Вращатель горизонтальный Q = 1000 кг 5955x1600x1800 Ильницкий завод механического сварочного оборудования	М-31050	шт	796		3862I23503		1	2227

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приказ			
Инв. №			

9304/2
Лист 31
ТП - 406 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
20	Полуавтомат для дуговой сварки в среде углекислого газа с источником тока ВДУ-504; У = 500 а 470x380 1100x800 N = 40 ква Каховский завод ЭСО	А-II97П	шт	796		344I22		I	430
21	Выпрямитель многопостовой универсальный для питания 4-х сварочных постов У = 100+ 400 А ; 1350x850x1250 N = 86 ква Ленинградский завод "Электрик"	ВДУМ-4x40I	шт	796		344I84		I	820
22	Радиально-сверлильный станок ϕ св.35 мм 1850x800x2430 N = 2,2+0,56+0,125 квт Октемберянский станкостроительный завод	2Л53У	шт	796		38I2I73709		I	2100
23	Козелок для сборочных стеллажей \angle = 4500 мм Чертежи ПИ-2	I522	шт	796				2I	20I
24, 25, 26	Отделение очистки								
27	Шкаф пескоструйный Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I0I	шт	796				I	300
28	Масловодоотделитель 700x1250 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I02	шт	796				I	I35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП - 406-15-086.86

-ТХ.С02

2304/2

Лист

32

Амбон II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29,30,31	Отделение металлизации								
32	Кабина для металлизации I500xI508x I650 Чертежи института "Гипростромаш"	2807/I03	шт	796				I	275
33	Комплект для электродуговой металлизации в составе: ручной электродуговой аппарат ЭМ-I4M; тиристорный выпрямитель; воздушный фильтр I330x7I0xI390; N=25 квт Барнаулский аппаратно-механический завод	КДМ-2	компл.	67I				I	47G.
34,35,36	Отделение окраски								
37	Решетка с нижним отсосом воздуха 8460x4850x 5260 N =/2xI0/+II квт Астраханский завод окрасочного оборудования и аппаратуры	ПЛ-39080СБ черт.-ин-га "Гипролако-краскопок- тие"	шт	796				I	3560
38	Камера сушильная 5320x 3840x 5500; N =2,2 квт Чертежи института "Гипростромаш"	2990/I68	шт	796				I	5290

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2
Лист 33
ТП - 406-15-086.86 -ТХ.С02

Л.М.50М I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования... Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39	Окрасочный агрегат в составе: краскораспылитель СО-71А красконагнетательный бак СО-12А Производительность 400 м3/ч Назрановский завод "Электрoинструмент"	СО-5А	компл	67I		4833I2		I	30
	Краскоприготовительная								
43	Стол для подготовительных и окрасочных работ 2000x950x1000 Производственный инвентарь		шт	796				I	130
44	Шкаф для хранения лакокрасочных материалов 1500x 600x1750 Производственный инвентарь		шт	796				2	200
45, 46, 47	Подъемно-транспортное оборудование								
48	Кран подвесной электрический одноблочный Q=3,2т ; L _к =16,2м l ₁ =l ₂ =0,6м N=4,5x0,4 /2x0,4 /квт Забайкальский завод ПТО	3,2-16,2-15 -6-380	шт	796		3I5725I118		2	2985

Име. № подл. | Подпись и дата | Власт. инв. №

Привязан			
Име. №			

9304/2
ТП-409-15-086.86 -ТХ.С02

Лист
34

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
49	Кран подвесной однопролетный взрывобезопасный Q =2т; l _{кр} =10,2м l ₁ = l ₂ =0,6м N =3+0,4+ /2x0,27 / квт Забайкальский завод ПТО	2-10,2-9- -6-380	шт	796				I	1390
50	Тележка Q =5т, 4560x 1940 Колея 1524 мм Чертежи ПИ-2	1964	шт	796				I	600
51	Лебедка маневровая Q =5т; 1540x 1540 N =5,5 квт Саратовский з-д строительных машин	T-193Б	шт	796				I	1875
52	Тележка моторная шлейфовая Q =5т колея 1524мм; 3500x 2100; N =2,2 квт Иркутский завод тяжелого машиностроения	П-640-130Б	шт	796				I	3060
53	Тележка Q =2т ; колея 1000 мм 2000x 1290x307 Чертежи ПИ-2	429	шт	796				I	272
54	Электропогрузчик во взрывобезопасном исполнении Q =3,2 т Hп = 2750 мм Калининградский вагоностроительный завод	ЭПБ-612 /на плане не показан/	шт	796				I	3100

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2
ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С02

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер дросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Электрокар с неподвижной платформой $\varnothing = 2\text{т}$ 2750x 1140 Сарапульский электрогенераторный завод	ЭК-2 /на плане не показан/	шт	796				I	1500
56	Тележка ручная колея 820 мм Чертежи института "Гипростромаш"	2658/91	шт	796				I	170
57, 58	Оборудование, не показанное на плане								
59	Газосварочный комплект 426x 275 Кировоканский з-д автогенного матвностроения	КГС-2А	компл	671				I	4,85
60	Машина шлифовальная с гибким валом \varnothing кр. 200мм; 328x175; $N = 1,02$ квт. Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ-8201А	шт	796		483331		2	26
61	Машина ручная сверлильная электрическая св. 14 мм; 405x 205; $N = 0,7$ квт Ростовское на Дону ПО "Электроинструмент"	ИЭ-1022В	шт	796		483331		2	3,2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86

-ТХ.С02

Лист
36

ЛМБМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 630+1600 м3 ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ГОД</u>								
I	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой, № = 5,5 квт	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I		I	950
2	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной кареткой; предназначен для продольного и поперечного распиливания пиломатериалов; №=4,0 квт, наибольший диаметр пилы-500мм	Ц6-2	шт	796		383III5297		I	800
3	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				I	140
4	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2	I355	шт	796				I	42
5	Верстак жестящика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				I	255
6	Стол рабочий, по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				2	129
7	Тележка грузоподъемностью 3 т; колея 750 мм, по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
	Заточное отделение								
8	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200+1250 мм; № = I,I квт	Т-ПН-6	шт	796		383I6II520		I	500
9	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - 100 мм; № = 0,3 квт	ИЭ-9703	шт	796				I	15,4
10	Точильно-шлифовальный станок, № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	150

Узна. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан								
Инв. №								
Гл. инж. пр. Иранова	ТП - 409-15-086.86 - ТХ.С03							
Нач. отд. Тихонов								
Рук. гр. Козленков								
Инж. Заврачаева								
Пров. Козленков								
Н. контр. Акинин								
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>I</td> <td>13</td> </tr> </table> <p>Госстрой СССР Проектный ин-т №2 г. Москва</p>	Стадия	Лист	Листов	Р	I	13
Стадия	Лист	Листов						
Р	I	13						

9304/2

Альбом №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
I2	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-1468-	шт	796				I	192
		-01060П							
	Кладовая								
I3	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	192
I4	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	168
I5	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	172
	Оборудование не показанное на плане								
I7	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы - 200 мм = 0,82 кВт	ИЭ-5102В	шт	796				2	10,5
I8	Рубанок ручной электрический; № = 0,6 кВт	ИЭ-5701Б	шт	796		48333 I43I2		2	5
I9	Машина ручная сверлильная электрическая, диаметр сверла - 23 мм № = 0,6 кВт	ИЭ-1205	шт	796		48333I1270		2	5
20	Долбежник ручной электрический; № = 1,0 кВт	ИЭ-5607	шт	796		48333I4229		I	14
21	Нодницы ручные электрические; № = 0,2 кВт	ИЭ-5803	шт	796				I	2,8
22	Машина ручная шлифовальная, электрическая; № = 1,15 кВт; диаметр шлифовального круга - 12,5 мм	ИЭ-2009	шт	796		48333I2139		I	6,5
23	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		317II200II		I	68
24	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				20	1,66
25	Пистолет для замазки, производительность 1,5-2 л/час	СО-32(С-895)	шт	796				I	1,0
26	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных оконных переплетов при креплении стекла; производительность 500 шпилек в час	СО-3I (С-664)						I	0,6

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Име. №

А.М.Б.М. II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Зарядный бак емкостью II л для зарядки сменных гильз пистолета С0-32 замазкой	С0-33 (С-694)						I	15,7
	Стеклорезное отделение								
30	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером I500 x I200 мм	конструкция треста	шт	796				I	I60
		Оргтехстрой г. Волгоград							
3I	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером 3000 x 2000 мм	конструкция В.А.Лебедева	шт	796				I	220
32	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	конструкция СКБ							
		Главмосстрой	шт	796				4	I,0
33	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	конструкция СКБ	шт	796				4	I,2
		Главмосстрой							
34	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТ II 06-74	шт	796		3I7322		I	IOO
	Столярный участок по переработке I000+2500 м3								
	целиматериалов в год								
I	Станок торповочный шарнирно-маятниковый, наибольший диаметр шилы - 500 мм; №=32+0,6=3,8 квт	ЦМЭ-3А	шт	796		383IИ43II		I	IO60
2	Станок строгальный, предназначенный для фугования заготовки по плоскости и под угол; № = 3,0 квт	СФ4-I	шт	796		383I2II306		I	750
3	Станок рейсмусовый односторонний; № = 2,5 квт	СР6-9	шт	796		383I222305		I	I950
4	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой; № = 5,5 квт	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I B		I	950

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезен				
Имя, №				

9304/2
Лист 3
ТП - 409-15 - 086. 86 -ТХ.С03

Абсом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной кареткой; предназначен для продольного, поперечного распиливания и распиливания под углом материалов; № = 4,0 квт; наибольший диаметр пилы - 500 мм	Ц6-2	шт	796		3831115297		I	800
6	Стол рабочий, по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				I	I29
7	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				I	I40
8	Верстак жестящика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				I	255
9	Тележка грузоподъемность 3 т, колея 750 мм; по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
10	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2 Заточное отделение	I355	шт	796				I	42
11	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200-1250 мм; № = 1,1 квт	Т4ПН-6	шт	796		3831611520		I	500
12	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - 100 мм; № = 0,3 квт	ИЗ-9703	шт	796				I	15,4
13	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	150
14	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
15	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРТ-1468- -01060M	шт	796				I	192
Кладовая									
16	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	192
17	Стеллаж полочный по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	168
18	Стеллаж полочный по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	172

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

9304/2
Лист 4
ТП- 409 - 15 - 086.86 -ТХ.С03

МБСМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование не показанное на плане								
20	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы - 200 мм № = 0,82 квт	ИЗ-5102В	шт	796				3	10,5
21	Рубанок ручной электрический № = 0,6 квт	ИЗ-5701В	шт	796		4833314312		3	5
22	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр сверла - 23 мм; № = 0,6 квт	ИЗ-120В	шт	796		4833311270		3	5
23	Долбежник ручной электрический; № = 1,0 квт	ИЗ-5607	шт	796		4833314229		2	14
24	Ножницы ручные электрические № = 0,23 квт	ИЗ-5803	шт	796				2	2,8
25	Машина ручная шлифовальная, электрическая, § = 1,15 квт диаметр шлифовального круга - 125 мм	ИЗ-2009	шт	796		4833312139		2	6,5
26	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3171120011		2	68
27	Виброизолирующие опоры	ОВ-31	шт	796				40	1,66
28	Пистолет для замазки, производительность (1,5+2) л/час	СО-32 (С-896)	шт	796				2	1,0
29	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных оконных переплетов при креплении стекол; производительность 500 шпилек в час	СО-31 (С-664)						2	0,6
30	Зарядный бак емкостью 14 л для зарядки сменных гильз пистолета СО-32 замазкой	СО-33 (С-696)						1	16,7
	Стеклорезное отделение								
35	Стол для раскрой и нарезки оконного стекла размером 1500x1200 мм	конструкция треста Орг- техстрой г. Волгоград	шт	796				1	160

Привязан			
Ивл. №			

ТН - 409 - 15 - 086.86 - ТХ.СОЗ

Лист

5

ЛМБМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Стеклорезное отделение									
36	Стол для раскройки и нарезки витринного стекла размером 3000x2000 мм	конструкция В.А.Лебедева	шт	796				I	220
37	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	конструкция СКБ	шт	796				4	1,0
38	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	Гламосстройка конструкция СКБ	шт	796				4	1,2
39	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТ1106-74	шт	796		3I7322		I	100
Столярный участок по переработке 4000+10000 м3 пиломатериалов в год									
I	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый, наибольший диаметр пилен - 500 мм; № = 32+0,6= 3,8 квт	ПМЭ-3А	шт	796		3831114381		I	1060
2	Станок строгальный, предназначен для фугования заготовки по плоскости и под углом; № = 3,0 квт	СФ4-1	шт	796		3831211306		I	750
3	Станок рейсмусовый односторонний; № = 7,5 квт	СР6-9	шт	796		3831222305		I	1950
4	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезкой кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой; № = 55 квт	ФСШ-1	шт	796		3831311131		I	950
5	Станок круглоцильный универсальный в комплекте с передвижной кареткой, предназначен для продольного, поперечного распиливания и распиливания под углом	Ц6-2	шт	796		3831115297		I	800

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезен			
Имя, №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086. 86 - ТХ.С03

Лист 6

А.И.Бом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	материалов; № = 4,0 квт; наибольший диаметр пилы - 500 мм								
6	Станок универсальный строгальный для четырехстороннего плоскостного строгания досок, брусков, планок сечением 160x80 мм; № общ = 2I квт	С16-IA	шт	796		383I233I07		I	3970
7	Вайма гидравлическая для сборки оконных и дверных коробок № = 3 квт	В1К-2	шт	796		3834222605		I	1220
8	Вайма гидравлическая для сборки оконных створок № = 2,2 квт	В1О-2	шт	796		383422260I		I	886
9	Вайма гидравлическая для сборки дверных полотен № = 3 квт	В1Д-2	шт	796		3834222604		I	1480
10	Стол рабочий по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				4	129
11	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				2	140
12	Верстак жестящика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				2	255
13	Тележка грузоподъемностью 3 т, колен 750 мм по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
14	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ -2	I355	шт	796				2	42
15	Таль во взрывобезопасном исполнении, электрическая грузоподъемностью 5 т; № = 7,5+0,55+0,55 = 8,6 квт	ВТ95-9II	шт	796		3I742I6032		I	800
	Заточное отделение								
17	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200+ I250 мм; № = I,I квт	ТчПН-6	шт	796		383I6II520		I	500

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТП- 409-15-086.86 -ТХ.С03

Лист 7

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - 100 мм; № = 0,3 квт	ИЗ-9703	шт	796				1	15,4
19	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЭК 63I	шт	796				1	150
20	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				1	45
21	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОПТ-1468- - ОIО6СА	шт	796				1	192
Кладовая									
22	Верстак секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	192
23	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	169
24	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	172
Оборудование не показанное на плане									
27	Пила ручная электрическая, дисковая, диаметр пилы - 200 мм; № = 0,82 квт	ИЗ-5I02B	шт	796				4	10,5
28	Рубанок ручной электрический № = 0,6 квт	ИЗ-5701B	шт	796		48333I43I2		4	5
29	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр сверла - 23 мм; № = 0,6 квт	ИЗ-1205	шт	796		48333I1270		4	5
30	Долбежник ручной электрический № = 1,0 квт	ИЗ-5607	шт	796		48333I4229		3	14
31	Ножницы ручные электрические, № = 0,23 квт	ИЗ-5803	шт	796				3	2,8
32	Машина ручная шлифовальная, электрическая № = 1,15 квт; диаметр шлифовального круга - 125 мм	ИЗ-2009	шт	796		48333I2I39		3	6,5
33	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРИ-0,25	шт	796		3I7II200II		3	68
34	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				60	1,66

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

9304/2

ТШ - 409-15-086.86 - ТХ.С03

Лист 8

АМБОН II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
35	Пистолет для замазки, производительностью I,5+2 л/час	СО-32 (С-895)						3	I,0
36	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных оконных переплетов при креплении стекол; производительностью 500 шпилек в час	СО-3I (С-664)						3	0,6
37	Зарядный бак емкостью II л для зарядки сменных гильз пистолета СО-32 замазкой	СО-33 (С-696)						2	I5,7
Стеклорезное отделение									
40	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером I500xI200 мм	Конструкция треста Орг- техстрой г. Волгоград	шт	796				I	I60
4I	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером 3000x2000 мм	Конструкция В.А.Лебедева	шт	796				I	220
42	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция СКБ Гламос- строй	шт	796				4	I,0
43	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	Конструкция СКБ Глав- мосстрой	шт	796				4	I,2
44	Таль ручная червячная грузоподъемностью 3,2 т	ГОСТII06-74	шт	796		3I7322		I	I00

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

9304/2

ТП - 409 - 15 - 086.86 -ТХ.003

Лист
9

А.М.Бом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>СТОЛЯРНЫЙ УЧАСТОК ПО ПЕРЕРАБОТКЕ 6300+14000 м3</u>								
	<u>ЦИЛОМАТЕРИАЛОВ В ГОД</u>								
I	Станок торцовочный шарнирно-маятниковый, наибольший диаметр пилы - 500 мм; N = 3,2+0,6 = 3,8 кВт	ЦМЭ-ЗА	шт	796		383III438I		I	1060
2	Станок строгальный, предназначен для фугования заготовки по плоскости и под угол N = 3,0 кВт	СФ4-I	шт	796		383I2II306		I	750
3	Станок рейсмусовый односторонний N = 7,5 кВт	СР6-9	шт	796		383I222305		I	1950
4	Станок фрезерный одношпиндельный средний с шипорезной кареткой в комплекте со шпиндельной насадкой M = 5,5 кВт	ФСШ-I	шт	796		383I3III3I		I	950
5	Станок круглопильный универсальный в комплекте с передвижной кареткой; предназначен для продольного, поперечного распиливания и распиливания под углом материалов; N = 4,0 кВт, наибольший диаметр пилы - 500 мм	Ц6-2	шт	796		383III5297		I	200
6	Станок универсальный строгальный для четырех стороннего плоскостного строгания досок, брусков, планок сечением 160 x 80 мм; N = 2I кВт	СI6-IA	шт	796		383I233I07		I	3970
7	Вайма гидравлическая для сборки оконных и дверных коробок; N = 3 кВт	ВГК-2	шт	796		3834222605		I	1220
8	Вайма гидравлическая для сборки оконных створок N = 2,2 кВт	ВГО-2	шт	796		383422260I		I	886
9	Вайма гидравлическая для сборки дверных полотен N = 3 кВт	ВГД-2	шт	796		3834222604		I	1480

Уинв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Иинв. №			

9304/2
Лист
ТП- 409 - 15 - 086 - 86 -ТХ.С03
10

АМБСМ II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I0	Стол рабочий, по чертежам ПИ-2	I99I	шт	796				8	I29
II	Верстак столярный, по чертежам ПИ-2	I524	шт	796				4	I40
I2	Верстак жестящика, по чертежам ПИ-2	3392	шт	796				2	255
I3	Тележка грузоподъемности 3 т, колея 750 мм, по чертежам ПИ-2	I32I	шт	796				I	239
I4	Шкаф для столярного инструмента, по чертежам ПИ-2	I355	шт	796				4	42
I5	Таль электрическая во взрывобезопасном исполнении грузоподъемностью 5 т № = 7,5+0,55+0,55 = 8,6 квт	BT95-9II	шт	796		3I742I6032		I	800
Заточное отделение									
I7	Станок для заточки пил и ножей, диаметр затачиваемых круглых пил 200+I250 мм; № = II квт	ТчПН-6	шт	796		3I3I6II520		I	500
I8	Машина заточная электрическая, диаметр шлифовального круга - I00 мм; № = 0,3 квт	ИЭ-9703	шт	796				I	I5,4
I9	Точильно-шлифовальный станок; № = 0,6 квт	ЗК 63I	шт	796				I	I50
20	Подставка под оборудование, по чертежам ПИ-2	327I	шт	796				I	45
2I	Верстак слесарный на одно рабочее место	ОРГ-I468	шт	796				I	I92
Кладовая									
22	Стеллаж секционный, по чертежам ПИ-2	3008	шт	796				2	I92
23	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3009	шт	796				2	I68
24	Стеллаж полочный, по чертежам ПИ-2	3007	шт	796				2	I72

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приложен			
Инв. №			

9304/2
Лист II
ТП-409-15-086.86 -ТХ.С03

АМБ-ОМ I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование, не показанное на плане								
27	Пила ручная электрическая дисковая, диаметр пилы - 500 мм N = 0,82 кВт	ИЗ-5102В	шт	796				6	10,5
28	Рубанок ручной электрический; № = 0,6 кВт	ИЗ-5701Б	шт	796		48333I43I2		6	5
29	Машина ручная сверлильная, электрическая, диаметр сверла - 23 мм; № = 0,6 кВт	ИЗ-1205	шт	796		48333II270		6	5
30	Долбежник ручной электрический; № = 1,0 кВт	ИЗ-5607	шт	796		48333I4229		5	14
31	Ножницы ручные электрические; № = 0,23 кВт	ИЗ-5803	шт	796				5	2,8
32	Машина ручная шлифовальная, электрическая; № = 1,15 кВт диаметр шлифовального круга - 125 мм	ИЗ-2009	шт	796		48333I2I39		5	6,5
33	Тележка безрельсовая с подъемной платформой	ТРП-0,25	шт	796		3I7II200II		5	68
34	Виброизолирующие опоры	ОВ-3I	шт	796				50	1,66
35	Пистолет для замазки, производительностью 1,5+2 л/час	СО-32 (С-895)						5	1,0
36	Пистолет для забивки треугольных шпилек в фальцы деревянных оконных переплетов при креплении стекол, производительностью 500 шпилек в час	СО-3I (С-664)							
37	Зарядный бак емкостью 1л для зарядки сменных гильз-пистолета СО-32 замазкой	СО-33 (С-696)						2	15,7
	Стеклорезное отделение								
40	Стол для раскроя и нарезки оконного стекла размером 1500 x 1200 мм	Конструкция треста Оргтех-строй г. Волгоград	шт	796				1	160

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

Альбом II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>УЧАСТОК СТЕКЛА</u>								
	производительностью по резке 28,56,80 т м ² стекла в год								
I	Таль ручная червячная грузоподъемностью I т, крановой завод г.Красногвардейск	ГОСТ1107-62	шт	796		3I7322I02I		I	22
2	Установка для раскроя стекла, по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №28I-00-00-00	шт	796				I	I20
3	Вакуум-насосная станция, N = 0,55 квт по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №33I-2.20.000	шт	796				I	58
4	Стол для раскроя и нарезки витринного стекла размером 3000 x 2000 мм	Конструкция В.А.Лебедева	шт	796				I	220
5	Вакуум-траверса, грузоподъемность 250 кг по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №20.456	шт	796				I	22I
6	Ящик для битого стекла I400x600 мм	Собственного изготовления	шт	796				2	
	Оборудование, не показанное на плане								
8	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемность 60 кг	Конструкция СКБ Главлосстроя	шт	796				4	I,0

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Имя, №	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Г.И.П. Иванова	<i>Иванова</i>		
Нач.от Дихонов	<i>Дихонов</i>		
Гук.гр Козленков	<i>Козленков</i>		
Инж. Заврачаева	<i>Заврачаева</i>		
Пров. Козленков	<i>Козленков</i>		
Н.конт Акинин	<i>Акинин</i>		

Привязан

ТП - 409 - 15 - 086.86

ТХ.С04

СПЕЦИФИКАЦИЯ	Стадия	Лист	Листов
ОБОРУДОВАНИЯ	Р	I	3

Госстрой СССР
Проектный ин-т №2
Г.Москва

9304/2

А № 60 М II

Позиция	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	Конструкция СКБ	шт	796				4	1,0
		Главмосстрой							
10	Устройство для резки стекла, производительностью 50 м ² /час по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №442-200000	шт	796				I	14,7
II	Тележка, грузоподъемностью 1200 кг по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж № 29901138.0000	шт	796				I	300
УЧАСТОК СТЕКЛА									
производительностью по резке II2, I40, I80 т м ² стекла в год									
I	Таль ручная червячная грузоподъемностью I т крановый завод, г.Красногвардейск	ГОСТ II07-62	шт	796		3I7322I02I		I	22
2	Устройство для поворота контейнеров и ящиков со стеклом, по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №I23-2.00+000	шт	796				I	
3	Вакуум-насосная станция, N = 0,55 квт по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №33I-2.20.000	шт	796				I	58
4	Вакуум-траверса грузоподъемностью 300 кг по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №33I-2.I0.000	шт	796				I	80
5	Стол для раскройки витринного стекла N = 0,27 квт по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №78-2.00.000	шт	796				I	II20
6	Установка для раскройки стекла, по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №28I-00-00-00	шт	796				2	I20

Привязан

Имя, №			

8304/2

ТП-409-15-086.86 - ТХ.СОА

Лист
2

Имя, № подразделения и дата Подпись и дата Имя, №

Лист II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Ящик для обтого стекла 1400 x 600 мм	Собственного изготовления	шт	796				3	
	Оборудование, не показанное на плане								
10	Двухтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 60 кг	Конструкция СКБ Главмос-строя	шт	796				8	1,0
11	Трехтарельчатый вакуум-присос, грузоподъемностью 90 кг	- " -	шт	796				8	1,2
12	Устройство для резки стекла, производительностью 50 м2/час по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж №442-200-000	шт	796				1	14,7
13	Тележка, грузоподъемностью 1200 кг, по чертежам ЦНИИОМТП Госстроя СССР	чертеж № 29901138.00.000	шт	796				1	300

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Имя, №			

9304/2

ТН - 409 - 15 - 086. 86 - ТХ.004

Лист 3