

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ

НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ

СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ X

ЧАСТЬ 3

НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА ОКРАСКИ.

4. 6-54

к 2 цит. № 3246/9

		Проект № 2001	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

62/15
Заказ № 1101 Инв. № 9746/9 Тираж 300
Сдано в печать 8/11 1988 Цена 6.54

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ X

Часть 3

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение и связь и сигнализация.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения.
- Альбом VI Сметы.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX Нестандартизированное оборудование. Оборудование участка мойки
- Альбом X Нестандартизированное оборудование части 1,2,3 Оборудование участка окраски.

Примененные типовые проектные решения.

Типовые проектные решения 904-02-4
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа 1ПЖ10-1ПЖ150. Автоматизация“
ГПИ „Сантехпроект“
Альбомы: 0, I ч.1 III ч.1, 2; XXI ч.1.

Типовые проектные решения 904-02-5
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа 1ПЖ10-1ПЖ150. Управление и силовое
электрооборудование“ ГПИ „Электропроект“
Альбомы: 0, II, V, VI, XIV

Типовые проектные решения 904-02-8
„Воздушно-тепловые завесы с центробежными
вентиляторами. Автоматическое управление и
силовое электрооборудование“ ГПИ „Электропроект“,
„Сантехпроект“ Альбомы: 0 I.
распространяет Киевский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
Проектным институтом №3
Минпромстроя СССР

Утвержден Госстроем СССР протокол НАЧ-50
от 18.08.1986 г. Введен в действие Проектным
институтом №3 приказ № 38 от 29.02.1986 г.

Главный инженер института *Шуш* В. Мирошниченко
Главный инженер проекта *Убулавин* Убулавин

				привязан:	

КФ ЦИТП инв. № 19746/9

ИНВ. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечания
1	ВГБ-00-00-00.02	Содержание	162 163	
2	ВГБ-00-00-00.03	Ведомость спецификации	163	
3	ВГБ-00-00-00.04	Ведомость технических извещий	164 165	
4	ВГБ-00-00-00.05	Цель тяговая во взрыво- безопасном исполнении	166	
5	ВГБ-00-00-00.01	Строительное задание	167	
6	ВГБ-00-00-00	Спецификация	167	
7	ВГБ-01-00-00.05	Приводная станция	168 169	
8	ВГБ-01-00-00	Спецификация	169	
9	ВГБ-01-01-00.05	Рама привода	170 171	
10	ВГБ-01-01-00	Спецификация	172	
11	ВГБ-01-01-01	Ребро	173	
12	ВГБ-01-01-02	Швеллер	173	
13	ВГБ-01-01-03	Косынка	172	
14	ВГБ-01-01-04	Швеллер	173	
15	ВГБ-01-01-05	Втулка	172	
16	ВГБ-01-02-00.05	Муфта	174	
17	ВГБ-01-02-00	Спецификация	174	
18	ВГБ-01-02-01	Полумуфта	175	
19	ВГБ-01-02-02	Полумуфта	175	
20	ВГБ-01-03-00.05	Муфта	177	
ВГБ-00-00-00.02				
Изм. лист № 005 от 12.09.82			лист	лист
Разработчик: И.И. Федорков			1	5
Проверил: И.И. Федорков			Минпромстрой СССР	
Лит. №: ВГБ-00-00-00-02			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3	
И.И. Федорков			2 августа	
И.И. Федорков			2 августа	

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечания
47	ВГБ-02-01-02	Планка	187	
48	ВГБ-02-01-03	Косынка	187	162
49	ВГБ-02-01-04	Швеллер	187	
50	ВГБ-02-01-05	Швеллер	187	
51	ВГБ-02-00-01	Кулачок	188	
52	ВГБ-02-00-02	Ползуны	188	
53	ВГБ-02-00-03	Винт	189	
54	ВГБ-02-00-04	Подшипник	189	
55	ВГБ-02-00-05	Вал	189	
56	ВГБ-02-00-06	Крышка	189	
57	ВГБ-03-00-00.05	Звездочка отклоняющая	190	
58	ВГБ-03-00-00	Спецификация	192	
59	ВГБ-03-01-00.05	Стойка	179	
60	ВГБ-03-01-00	Спецификация	190	
61	ВГБ-03-01-01	Планка	191	
62	ВГБ-03-01-02	Ребро	191	
63	ВГБ-03-01-03	Ребро	191	
64	ВГБ-03-01-04	Плитка	191	
65	ВГБ-03-00-01	Вал	192	
66	ВГБ-03-00-02	Планка	192	
67	ВГБ-04-00-00.05	Цепной путь	193	
68	ВГБ-04-00-00	Спецификация	194	
69	ВГБ-04-01-00.05	Короб	194	
70	ВГБ-04-01-00	Спецификация	190	
71	ВГБ-04-01-01	Соплит	197	
72	ВГБ-04-02-00.05	Короб	195	
МН 409-14-55.87 ВГБ-00-00-00.02				
Изм. лист № 005 от 12.09.82			лист	лист
			3	3

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечания
21	ВГБ-01-03-00	Спецификация	174	
22	ВГБ-01-03-01	Полумуфта	178	
23	ВГБ-01-03-02	Полумуфта	179	
24	ВГБ-01-03-03	Палец	178	
25	ВГБ-01-03-04	Втулка	176	
26	ВГБ-01-03-05	Втулка	178	
27	ВГБ-01-04-00.05	Звездочка	180	
28	ВГБ-01-04-00	Спецификация	180	
29	ВГБ-01-04-05	Звездочка	181	
30	ВГБ-01-04-01	Спецификация	181	
31	ВГБ-01-04-01/1	Венец	183	
32	ВГБ-01-04-01/2	Ступица	181	
33	ВГБ-01-04-02	Крышка	182	
34	ВГБ-01-04-03	Крышка	183	
35	ВГБ-01-04-04	Вал	183	
36	ВГБ-01-04-05	Втулка	183	
37	ВГБ-01-04-06	Втулка	177	
38	ВГБ-01-04-07	Прокладка	177	
39	ВГБ-01-05-00.05	Звездочка	183	
40	ВГБ-01-05-00	Спецификация	183	
41	ВГБ-01-05-01	Ступица	173	
42	ВГБ-02-00-00.05	Напряжная станция	189 185	
43	ВГБ-02-00-00	Спецификация	185	
44	ВГБ-02-01-00.05	Рама	186	
45	ВГБ-02-01-00	Спецификация	186	
46	ВГБ-02-01-01	Планка	186	
ВГБ-00-00-00.02				
Изм. лист № 005 от 12.09.82			лист	лист
			2	2

МИНПРОМСТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
№ 3

ЦЕЛЬ ТЯГОВАЯ ВО ВЗРЫВ-
БЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ
ВГБ-00-00-00

Гл. инженер проекта *И.И. Федорков*
Нач. отдела *И.И. Федорков* / *И.И. Федорков*
1983 9746/9

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания						
			Обозначение	кол. листов							
1	ВГБ-00-00-00	тяговая цепь									
2	ВГБ-01-00-00	приводная станция	ВГБ-00-00-00	1	163						
3	ВГБ-01-01-00	Рама привода	ВГБ-01-00-00	1	1						
4	ВГБ-01-02-00	Муфта	ВГБ-01-00-00	1	1						
5	ВГБ-01-03-00	Муфта	ВГБ-01-00-00	1	1						
6	ВГБ-01-04-00	Звездочка	ВГБ-01-00-00	1	1						
7	ВГБ-01-04-01	Звездочка	ВГБ-01-04-00	1	1						
8			ВГБ-02-00-00	1	1						
9			ВГБ-03-00-00	1	2						
10					4						
11	ВГБ-01-05-00	Звездочка	ВГБ-01-00-00	1	1						
12	ВГБ-02-00-00	Напряжная станция	ВГБ-00-00-00	1	1						
13	ВГБ-02-01-00	Рама	ВГБ-02-00-00	1	1						
14	ВГБ-03-00-00	Звездочка отклоняющая	ВГБ-00-00-00	2	2						
15	ВГБ-03-01-00	Стоика	ВГБ-00-03-00	1	2						
16	ВГБ-04-00-00	Цепной путь	ВГБ-00-00-00	1	1						
17	ВГБ-04-01-00	Короб	ВГБ-04-00-00	1	1						
18	ВГБ-04-02-00	Короб	ВГБ-04-00-00	7	7						
19	ВГБ-04-03-00	Короб	ВГБ-04-00-00	1	1						
20	ВГБ-04-04-00	Короб	ВГБ-04-00-00	1	1						
21	ВГБ-04-05-00	Короб	ВГБ-04-00-00	6	6						
22	ВГБ-06-00-00	Настил	ВГБ-00-00-00	1	1						
23	ВГБ-07-00-00	Настил	ВГБ-00-00-00	1	1						
24	ВГБ-08-00-00	Настил	ВГБ-00-00-00	1	1						
25	ВГБ-09-00-00	Выключатель	ВГБ-00-00-00	2	2						
26	ВГБ-09-01-00	Корпус	ВГБ-09-00-00	1	2						
27	ВГБ-09-02-00	Крышка	ВГБ-09-00-00	1	2						
28	ВГБ-09-03-00	Плита	ВГБ-09-00-00	1	2						
ВГБ-00-00-00ВС											
			изм. лист	№ док. ум.	подп.	дата	Цель тяговая во взрыво- безопасном исполнении ведомость специфика- ции	Лит. лист	Листов	Итого	Информ. строит. с/от ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ КС г. Оберсс

инв. номер / номер и дата / ведом. инв. № в табл. / подп. и дата

№	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание	
73	ВГБ-04-02-00	Спецификация	195		
74	ВГБ-04-03-00СБ	Короб	196		
75	ВГБ-04-03-00	Спецификация	198		
76	ВГБ-04-04-00СБ	Короб	196		
77	ВГБ-04-04-00	Спецификация	198		
78	ВГБ-04-05-00СБ	Короб	197		
79	ВГБ-04-05-00	Спецификация	195		
80	ВГБ-04-00-01	Бобышка	197		
81	ВГБ-04-00-02	полосо	199		
82	ВГБ-04-00-03	доска	198		
83	ВГБ-04-00-04	доска	198		
84	ВГБ-01-02-05	втулка	176		
85	ВГБ-06-00-00СБ	настил	200		
86	ВГБ-06-00-00	Спецификация	201		
87	ВГБ-06-00-01	лист	201		
88	ВГБ-06-00-02	ручка	201		
89	ВГБ-06-00-03	уголок	200		
90	ВГБ-06-00-04	уголок	200		
91	ВГБ-07-00-00СБ	настил	202		
92	ВГБ-07-00-00	Спецификация	202		
93	ВГБ-07-00-01	уголок	201		
94	ВГБ-07-00-02	лист	202		
95	ВГБ-08-00-00СБ	настил	203		
96	ВГБ-08-00-00	Спецификация	203		
97	ВГБ-08-00-01	лист	203		
98	ВГБ-09-00-00СБ	выключатель	204		
ВГБ-00-00-00 Д2				лист	4

инв. номер / номер и дата / ведом. инв. № в табл. / подп. и дата

№	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание	
99	ВГБ-09-00-00	Спецификация	207		
100	ВГБ-09-01-00СБ	корпус	205		
101	ВГБ-09-01-00	Спецификация	209		
102	ВГБ-09-01-01	каркас	206		
103	ВГБ-09-01-02	патрубок	206		
104	ВГБ-09-01-03	стенка	206		
105	ВГБ-09-02-00СБ	крышка	207		
106	ВГБ-09-0200	Спецификация	209		
107	ВГБ-09-02-01	лист	208		
108	ВГБ-09-02-02	втулка	208		
109	ВГБ-09-02-03	палец	208		
110	ВГБ-09-02-04	упор	208		
111	ВГБ-09-03-00СБ	плита	209		
112	ВГБ-09-03-00	Спецификация	209		
113	ВГБ-09-03-01	лист	199		
114	ВГБ-09-03-02	палец	199		
115	ВГБ-09-00-01	кронштейн	209		
116	ВГБ-09-00-02	ось	210		
117	ВГБ-09-00-03	рычаг	206		
118	ВГБ-09-00-04	кулачок	210		
119	ВГБ-09-00-05	пружина	210		
120	ВГБ-09-00-06	прокладка	210		
121	ВГБ-00-00-01	швеллер	211		
122	ВГБ-00-00-02	швеллер	211		
123	ВГБ-01-02-03	палец	176		
124	ВГБ-01-02-04	втулка	176		
ВГБ-00-00-00 Д2 Тп 409-14-55 87				лист	5

инв. номер / номер и дата / ведом. инв. № в табл. / подп. и дата

1. Имя, фамилия, должность, подразделение
 2. Подпись
 3. Дата

Метро	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на из-рание	в ком-плекты	на резерв	
1	Крепежные изделия							
2								154
3	Болты:	ГОСТ 7798-70*						
4	М 6x14			ВГБ-09-00-00	16		16	
5	М 8x25			ВГБ-08-00-00	4		4	
6	М 10x60			ВГБ-01-00-00	4		4	
7	М 12x25			ВГБ-03-00-00	8		8	
8	М 12x80			ВГБ-00-00-00	2		2	
9	М 16x35			ВГБ-01-00-00	1		1	
10				ВГБ-04-00-00	64		64	
11							65	
12	М 16x45			ВГБ-01-00-00	4		4	
13	М 16x65			ВГБ-01-00-00	6		6	
14	М 20x20			ВГБ-02-00-00	4		4	
15	Винты:	ГОСТ 1491-80						
16	М 8x20			ВГБ-01-04-00	12		12	
17				ВГБ-02-00-00	12		12	
18				ВГБ-03-00-00	24		24	
19							48	
20								
21	Винт М 12x20	ГОСТ 1477-75*		ВГБ-01-04-01	16		16	
22				ВГБ-01-05-00	4		4	
23							20	
24	Винт М 10x15	ГОСТ 1479-75*		ВГБ-01-03-00	1		1	
25	Винт М 16x35	ГОСТ 1482-75*			2		2	

ВГБ-00-00-0087			
Исполн. Вокм.	Подп.	Дата	
Разраб. К. А. ...			
Провер. П. С. ...			
Инж. З. О. ...			
И. О. ...			
И. К. ...			

Цель т.з.объяво. в.зр.во. безопасном исполнени. ведомств. покупных изделий.

Министерство СССР
Проектный институт №3 г. Москва

Метро	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на из-рание	в ком-плекты	на резерв	
1	Шуруп 12x80	ГОСТ 4437-80		ВГБ-04-00-00	8		8	
2	Радиус	ГОСТ 5915-70*						
3	М 8			ВГБ-09-00-00	12		12	
4	М 10			ВГБ-01-00-00	4		4	
5				ВГБ-09-00-00	4		4	
6							8	
7	М 12			ВГБ-00-00-00	2		2	
8	М 16			ВГБ-01-00-00	6		6	
9	Радиус М 10	ГОСТ 2524-70		ВГБ-01-03-00	6		6	
10	Радиус М 12	ГОСТ 5921-70*		ВГБ-01-02-00	8		8	
11	Радиус	ГОСТ 11871-80						
12	М 42x15			ВГБ-01-00-00	2		2	
13	М 48x15			ВГБ-01-04-00	1		1	
14				ВГБ-02-00-00	2		2	
15				ВГБ-03-00-00	4		4	
16							7	
17	Шайбы:	ГОСТ 11371-78						
18	Шайба 6			ВГБ-09-00-00	16		16	
19	Шайба 8			ВГБ-09-00-00	12		12	
20	Шайба 10			ВГБ-01-00-00	4		4	
21				ВГБ-09-00-00	4		4	
22							8	
23	Шайба 16			ВГБ-01-00-00	10		10	
24	Шайба 20			ВГБ-02-00-00	4		4	

ВГБ-00-00-0087; тп 409-14-55-87			
Исполн. Вокм.	Подп.	Дата	

9746/9

Лист 2

Штук. кол-во, прим. и дата, наименование, цвет, марка, код, и др. прим.

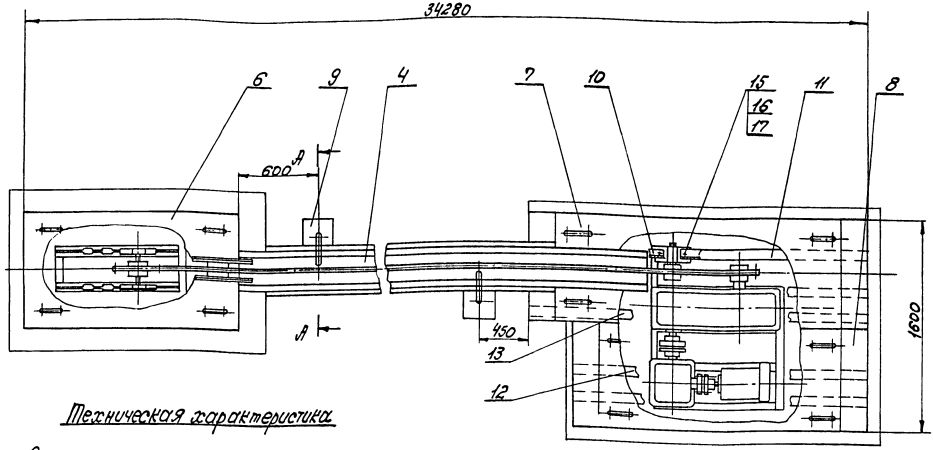
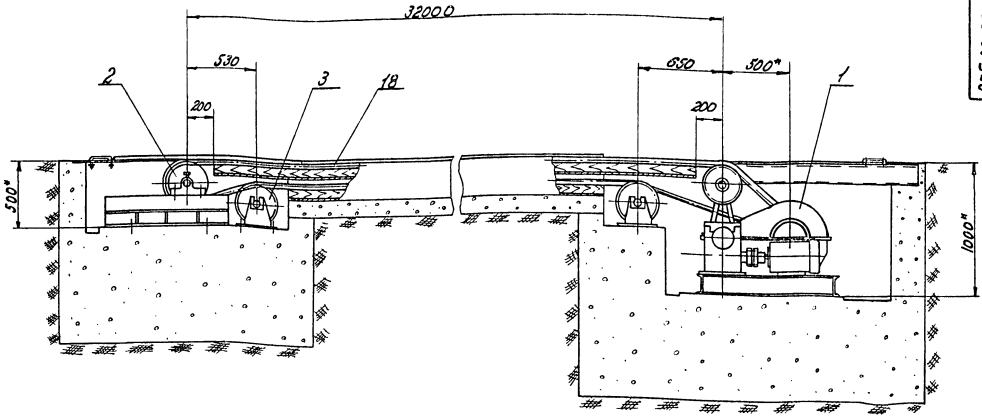
№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на из-делие	в том-то на ре-монт/ремонт	всего	
1	Шайбы:	ГОСТ 10906-78						
2	шайба 10			8Г5-01-00-00	4		4	16,5
3	шайба 12			8Г5-02-00-00	2		2	
4	шайба 16			8Г5-01-00-00	6		6	
5	Шайбы	ГОСТ 6402-70*						
6	8.65Г			8Г5-09-00-00	4		4	
7	10.65Г			8Г5-01-00-00	4		4	
8				8Г5-01-03-00	6		6	
9							10	
10	12.65Г			8Г5-01-02-00	8		8	
11				8Г5-02-00-00	8		8	
12							16	
13	16.65Г			8Г5-01-00-00	10		10	
14	Шайба 48	ГОСТ 11812-80		8Г5-01-04-00	1		1	
15				8Г5-02-00-00	2		2	
16				8Г5-03-00-00	4		4	
17							7	
18	Кольцо 60	ГОСТ 2833-77		8Г5-01-03-00	1		1	
19	Кольцо ПС 57-44-5	ГОСТ 6308-71*		8Г5-02-00-00	1		1	
20				8Г5-03-00-00	4		4	
21							5	
22	Кольцо ПС 74-57-6	ГОСТ 6308-71*		8Г5-01-04-00	1		1	
23	штифт 12х11х35	ГОСТ 3128-70*		8Г5-04-00-00	64		64	
24				8Г5-04-01-00	4		4	
				8Г5-04-02-00	4		4	
							72	

8Г5-00-00-0087 лист 3

Штук. кол-во, прим. и дата, наименование, цвет, марка, код, и др. прим.

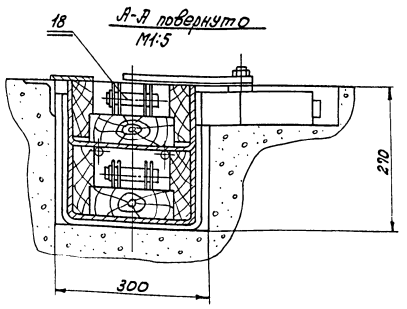
№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на из-делие	в том-то на ре-монт/ремонт	всего	
1	Подшипник 210	ГОСТ 8338-75		8Г5-01-04-00	2		2	
2				8Г5-02-00-00	2		2	
3				8Г5-03-00-00	2		4	
4							8	
5	цель м 112-1-100-1	ГОСТ 588-81		8Г5-00-00-00	7шт.		7шт.	
6	Редуктор РМ-300-8-114		по "Вектор" г. Ленинград	8Г5-01-00-00	1		1	
7	Редуктор 4-125-11,5-81-1-2-4,2		Борисович, редукторный завод	8Г5-01-00-00	1		1	
8	Электродвигатель 812258У3							
9	исл. М 100 №: 5,5 кВт п: 960 об/мин.			8Г5-01-00-00	1		1	
10	выключатель путевого							
11	конечный ВКМ-1-83Г			8Г5-09-00-00	2		2	
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

9746/9
8Г5-00-00-0087, ПП409-14-55-87 лист 4



Техническая характеристика

- 1. Тяговое усилие цепи — 2100 кг
- 2. Скорость цепи — 9,14 м/сек
- 3. Электродвигатель
 - тип — В13256У3
 - мощность — 5,5 кВт
 - число оборотов — 360 об/мин.
- 4. Редуктор
 - тип — РМ-500-8-124
- 5. Редуктор
 - передаточное число — 8
 - червячные — 4-125-12,5-81-1-233
 - передаточное число — 12,5
- 6. Направление движения — реверсивное
- 7. Габаритные размеры, мм:
 - длина — 34280
 - ширина — 1600
 - высота — 1000
- 8. Масса, кг — 5570



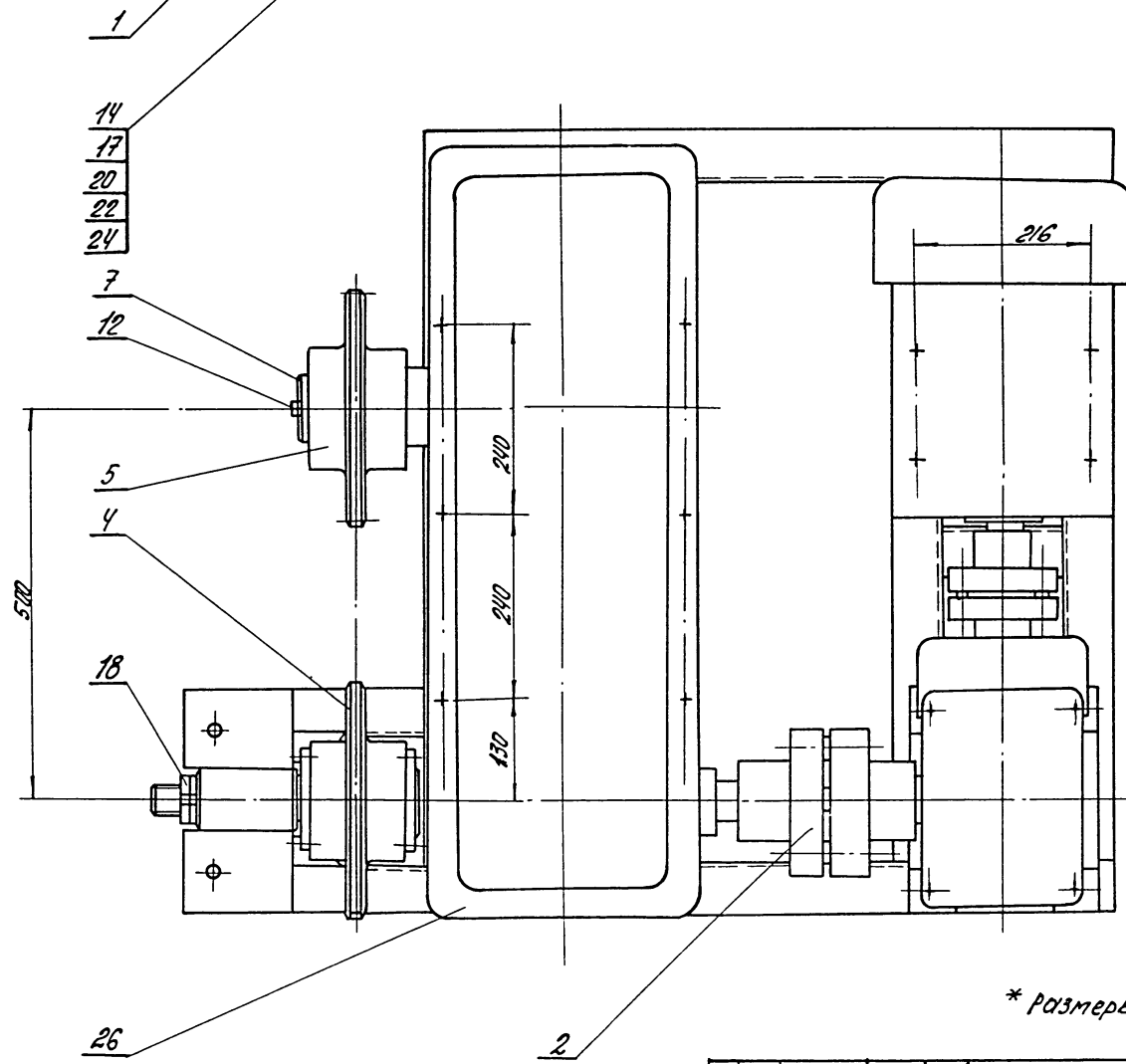
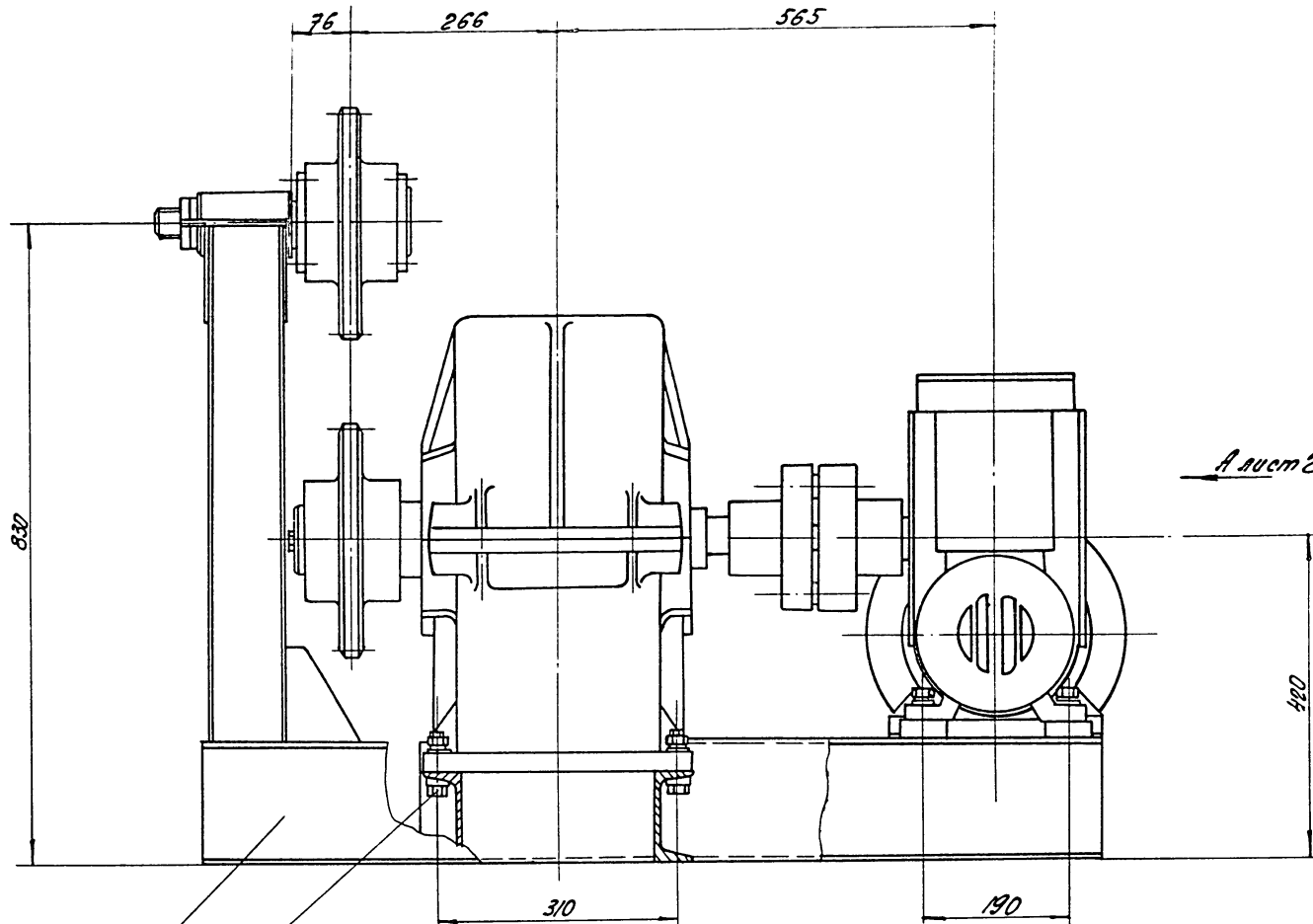
9746/9

Технические требования

1. При изготовлении и сборке руководствоваться техн. требованиями на чертежи.
2. Размеры для справок.

				ВГБ-00-00-00СБ; тп 409-14-55.87		9746/9	
Черт. Исполн.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	Цель тяговая в	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
Разработ.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	взрывобезопасном	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
Провер.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	исполнении.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
Рис. в. Исполн.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	Сборочный чертеж	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
Норм. в. Исполн.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.		И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
Исполн. И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.		И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.		И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.		И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.
И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.		И.В.К.	И.В.К.	И.В.К.

9746/9
 И.В.К. и др. - данные изот. инст. и цех. контроля, сборки и монтажа



* Размеры для справок.

9746/9

		ТН 409-14-55.87; 8ГБ-01-00-00СБ	
И	Масса	Масштаб	
	750	1:5	
Лист 1		Листов 2	
Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИНГ И НАСТАВЛЕНИЕ №3	
ГОРЬКО		ГОРЬКО	
И. КОТЛЕР		И. КОТЛЕР	
ПРОВЕР. ПУЧИН		ПРОВЕР. ПУЧИН	
РАЗРАБ. КРАПАРОВА		РАЗРАБ. КРАПАРОВА	
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ИЗДАТЕЛЬСТВО	

9746/9

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИЛЛЮСТРАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеча- ние
		<u>Документация</u>		
*	ВГБ-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		*А2, А3
		<u>Сборочные единицы</u>		
А1	1 ВГБ-01-01-00	Рама привода	1	
А4	2 ВГБ-01-02-00	Муфта	1	
А4	3 ВГБ-01-03-00	Муфта	1	
А4	4 ВГБ-01-04-00	Звездочка	1	
А4	5 ВГБ-01-05-00	Звездочка	1	
		<u>Детали</u>		
А4	7 ВГБ-01-00-01	Шайба	1	
БУ	8 ВГБ-01-00-02	Правладка Лист 3 ГОСТ 19904-74* Ст 3 ГОСТ 16523-70* 60x60	4	0,7кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70*		
	11	М10x60	4	0,043кг
	12	М16x35	1	0,09кг
	13	М16x45	4	0,1кг
ВГБ-01-00-00				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
Разработчик: [подпись]				
Проверил: [подпись]				
Рис. эр. [подпись]				
Н.контр. [подпись]				
Л.контр. [подпись]				
Лист 1 из 2				
Проектный институт				

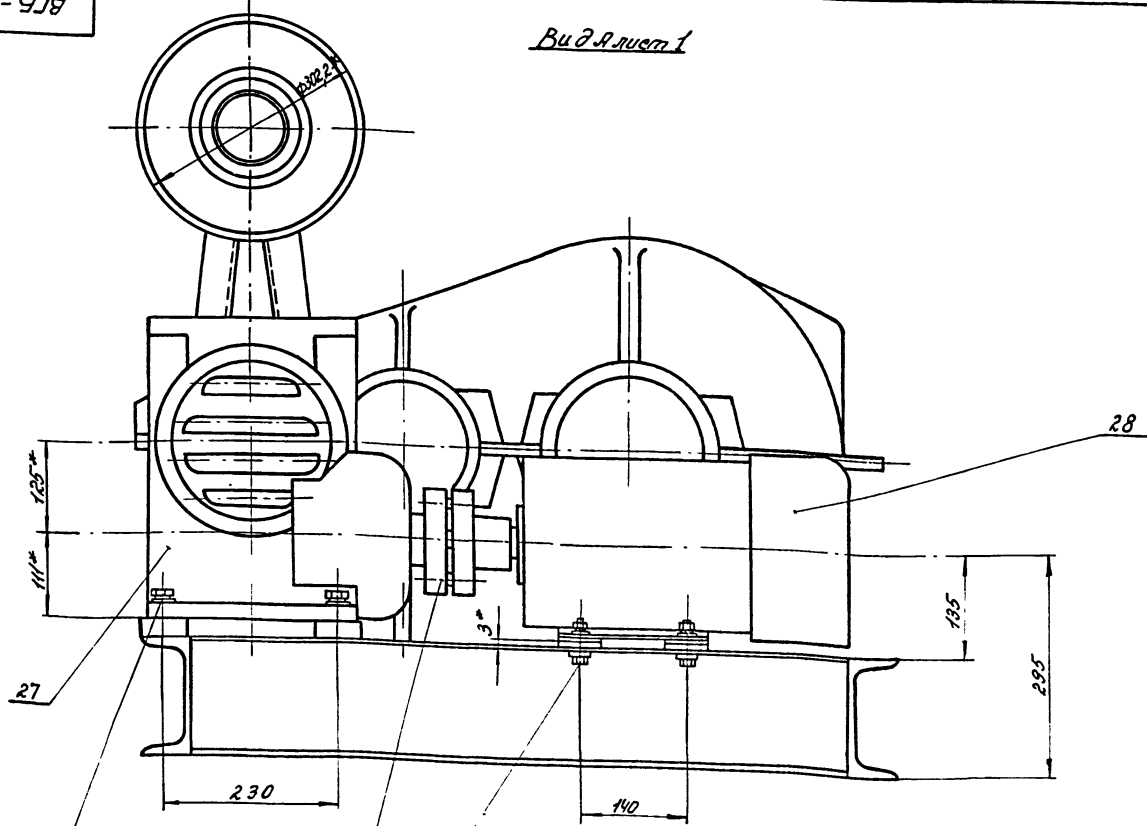
Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеча- ние
	14	М16x65	6	16,9
	16	Шайбы ГОСТ 5915-70*		
	17	М10	4	0,01кг
	18	М16	6	0,03кг
		Шайбы М4x1,5		
		ГОСТ 11871-73	2	0,1кг
	19	Шайбы ГОСТ 11371-78		
	20	Шайба 10	4	0,004кг
		Шайба 16	10	0,01кг
	21	Шайбы ГОСТ 6402-70*		
		1065Г	4	0,0019кг
	22	1665Г	10	0,008кг
		Шайбы ГОСТ 10906-78		
	23	Шайба 10	4	0,012кг
	24	Шайба 16	6	0,03кг
		<u>Прочие изделия</u>		
	26	Редуктор РМ-500-8-12ч	1	330кг
	27	Редуктор 4-125-125-SI-12ч	1	86кг
		Электродвигатель		
		В132S6У3, М100		
		П=5,5кВт, П=3000/мин	1	134кг
ВГБ-01-00-00				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				
Лист 2 из 2				
Проектный институт				

Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне

ВГБ-01-00-00СБ

Вид А лист 1

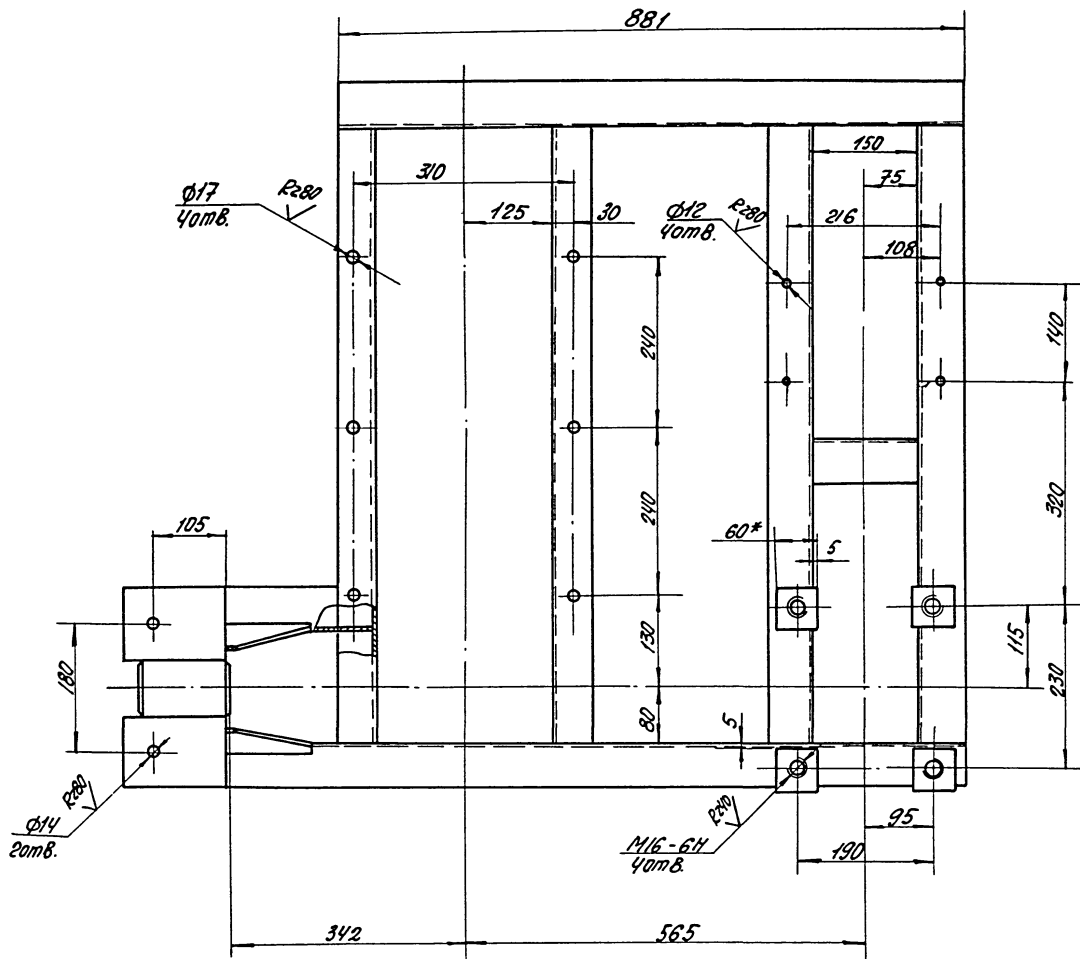
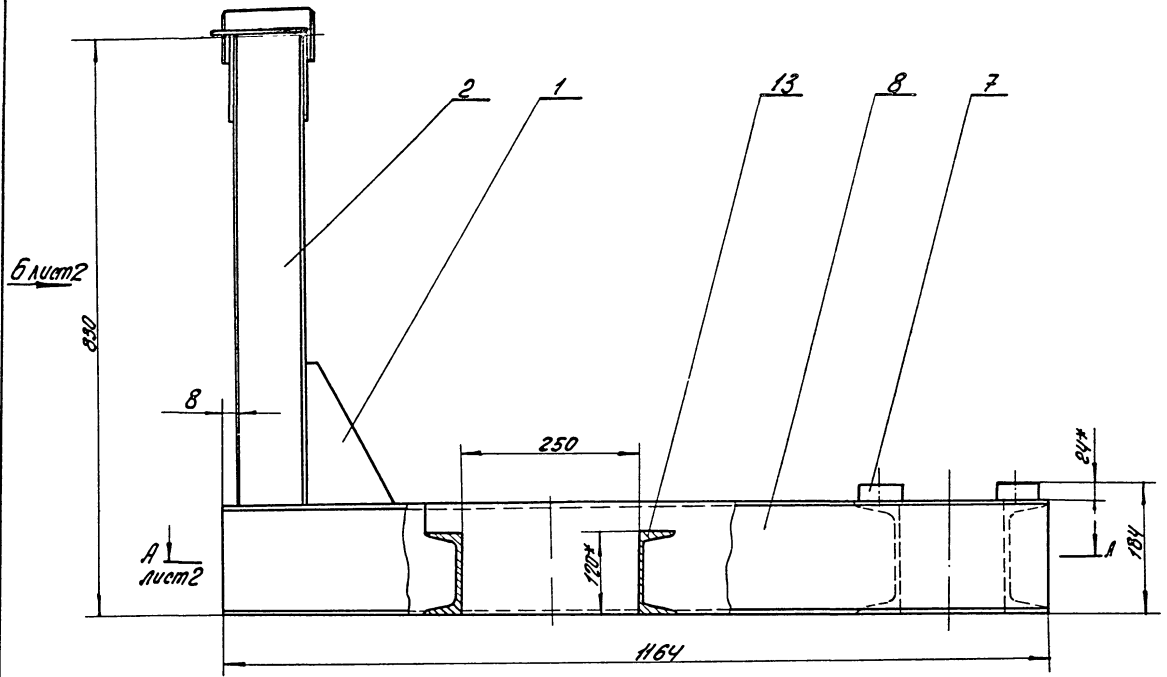


- 13
- 20
- 22

- 3
- 8
- 11
- 16
- 19
- 21
- 23

9746/9				
ТН 409-14-55.87				
ВГБ-01-00-00СБ				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	приводная станция			Лист 2 из 2
Разработчик: [подпись]	Сборочный чертеж			Лист 2 из 2
Проверил: [подпись]				Проектный институт
Рис. эр. [подпись]				г. 2000
Н.контр. [подпись]				
Л.контр. [подпись]				

Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне Шаб. № 1000. 1000. и др. в зоне



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6.
 2.* Размеры для справок.

9746/9

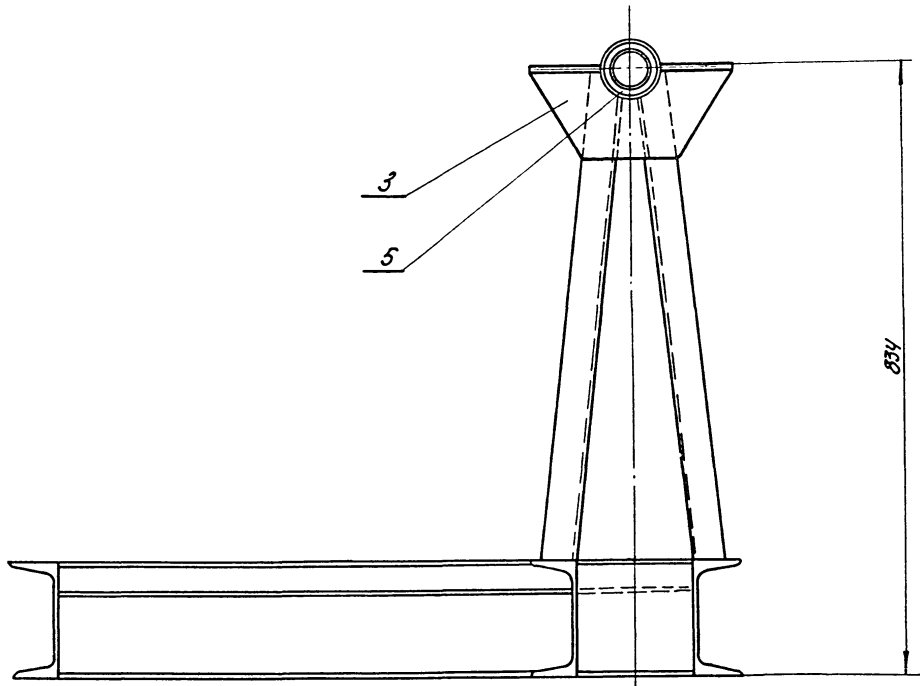
		ТН 409-14-55.87, 875-01-01-00 СБ		Лист		Масштаб	
		Рама привода		И		90 1:5	
		Сборочный чертеж		Лист 1		Листов 2	
				Проектный институт			
				С.В.С.			

9746/9
 9746/9
 9746/9

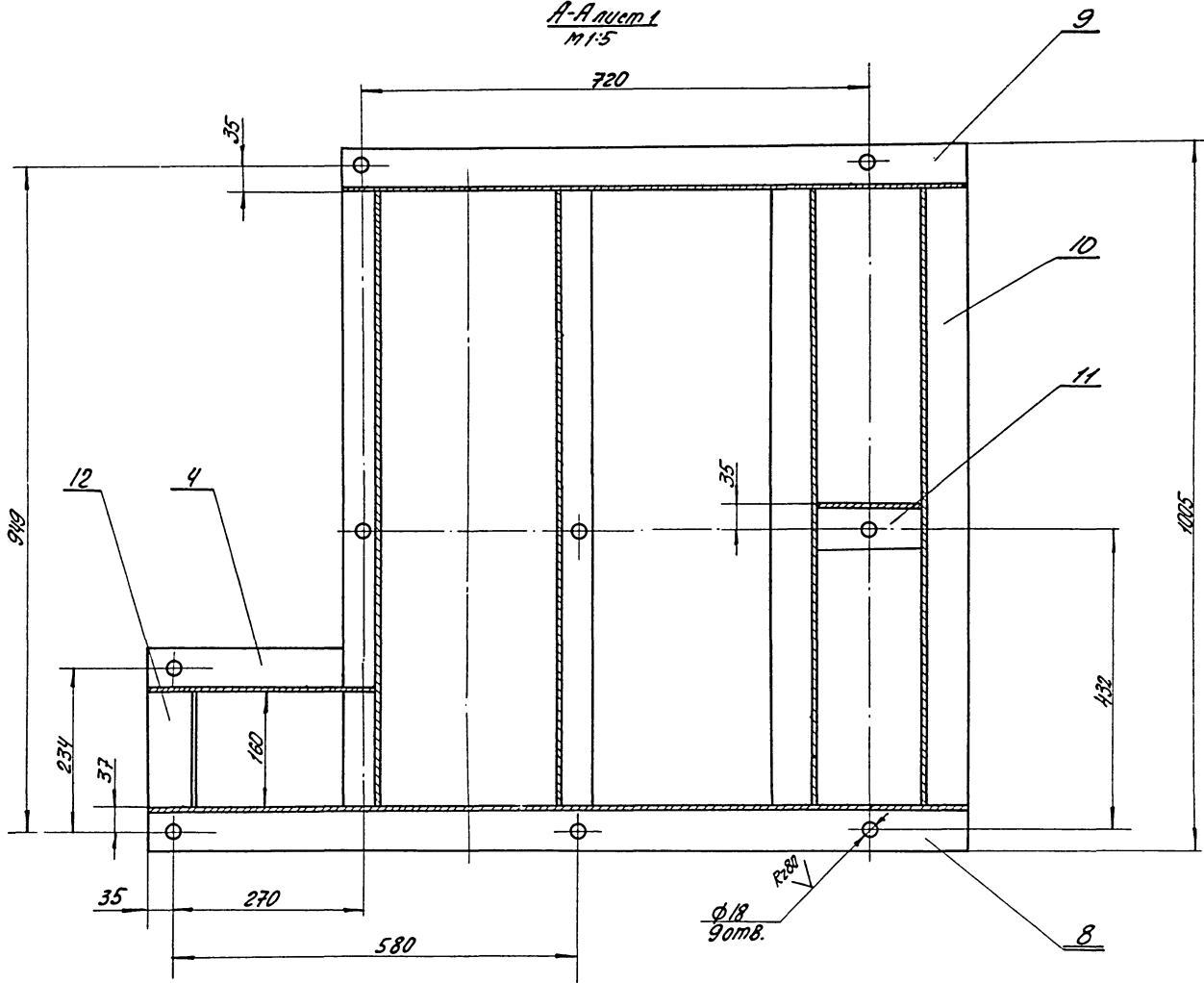
Вид Б лист 1
1:1.5

171

875-01-01-00СБ



А-А лист 1
1:1.5



9146/9

9746/9

Тн 409-14-55.87; 875-01-01-00СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
	1						2
Разработчик: <i>Г.С. Губин</i> Проверка: <i>Г.С. Губин</i> Исполнитель: <i>Г.С. Губин</i> Проектный институт: <i>Г.С. Губин</i>					Рамы привода Сборочный чертеж Проектный институт Г.С. Губин		

Формат Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Приме- чание
			Документация		
A2		BГБ-01-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	BГБ-01-01-01	Ребро	2	
A4	2	BГБ-01-01-02	Швеллер	2	
A4	3	BГБ-01-01-03	Косынка	2	
A4	4	BГБ-01-01-04	Швеллер	1	
A4	5	BГБ-01-01-05	Втулка	1	
B4	7	BГБ-01-01-07	Пластик Лист ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79		
B4	8	BГБ-01-01-08	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1164	4	0,67кг
B4	9	BГБ-01-01-09	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=880	1	12,5кг
B4	10	BГБ-01-01-10	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=877	1	12,5кг
BГБ-01-01-00					
Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата Разработчик: [подпись] Проверен: [подпись] Инженер: [подпись] Конструктор: [подпись]				Лист 1 из 2 Микромасштаб Проектный институт С.О.Росса	

Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата

Формат Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Приме- чание
B4	11	BГБ-01-01-11	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=150	1	2,1кг
B4	12	BГБ-01-01-12	Швеллер 16 Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	2,3кг
B4	13	BГБ-01-01-13	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* Ст 3 ГОСТ 535-79 L=877	2	9,1кг
B4	14	BГБ-01-01-14	Панель Лист ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79 104 x 140	2	0,78кг
BГБ-01-01-00					
Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата Разработчик: [подпись] Проверен: [подпись] Инженер: [подпись] Конструктор: [подпись]				Лист 2 из 2 Микромасштаб Проектный институт С.О.Росса	

Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата

R280 ✓ (✓)

BГБ-01-01-05

Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата	Лист 1 из 2	Масштаб	1:2
Разработчик: [подпись]	И	0,36	
Проверен: [подпись]	Лист 1 из 2		
Инженер: [подпись]	Микромасштаб		
Конструктор: [подпись]	Проектный институт С.О.Росса		

Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата

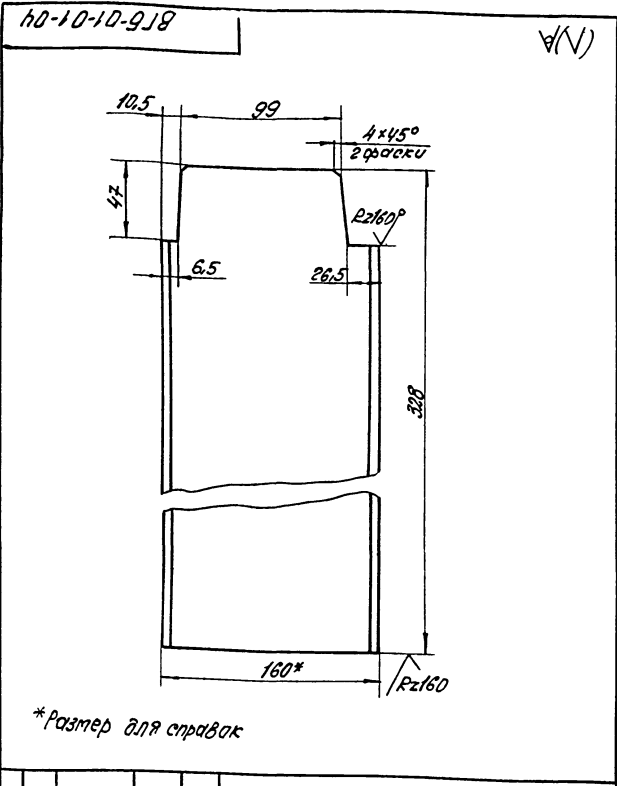
d (✓)

* Размер для справок

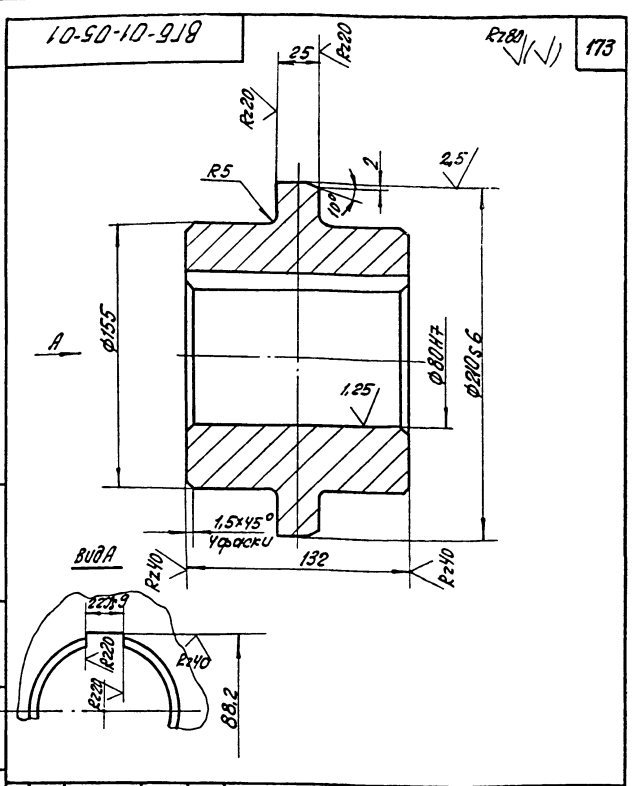
BГБ-01-01-03

Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата	Лист 1 из 2	Масштаб	1:2,5
Разработчик: [подпись]	И	0,23	
Проверен: [подпись]	Лист 1 из 2		
Инженер: [подпись]	Микромасштаб		
Конструктор: [подпись]	Проектный институт С.О.Росса		

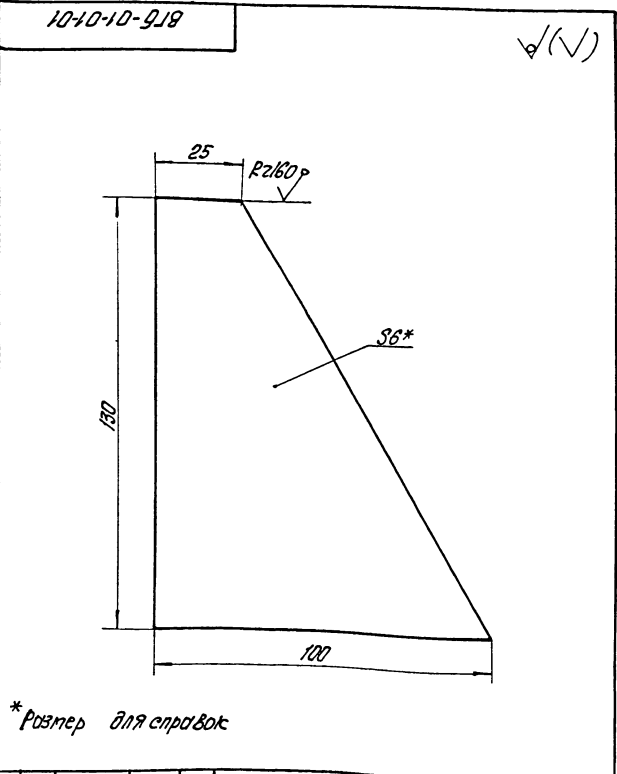
Исполнитель: [подпись] № докум. подл. дата



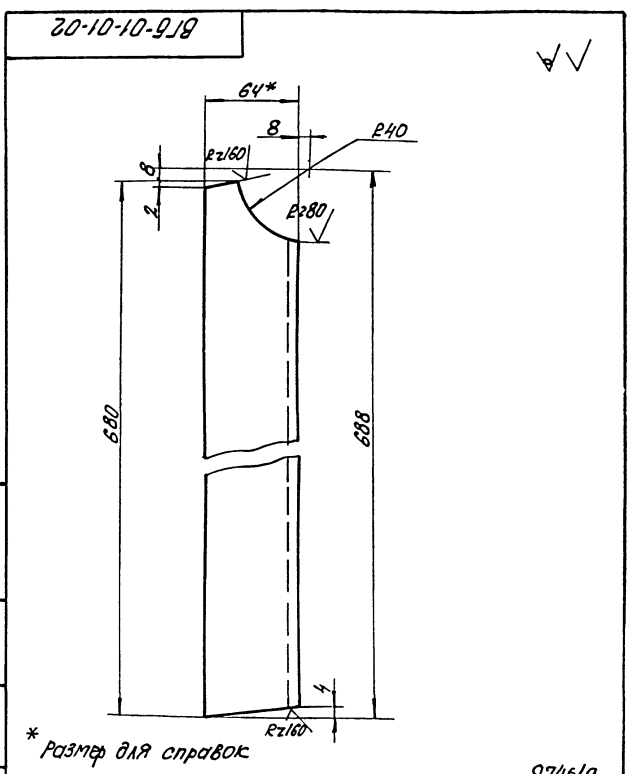
Швеллер		Лист 1,9 1:25	
Лист 16 ГОСТ 8240-72		Лист 1 Листов 1	
Швеллер ст.3 ГОСТ 535-79		Минпромстрой СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. Одесса	



Ступица		Лист 3,0 1:2	
Лист 16 ГОСТ 380-71*		Лист 1 Листов 1	
		Минпромстрой СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. Одесса	



Ребро		Лист 0,2 1:1	
Лист 6 ГОСТ 1993-74*		Лист 1 Листов 1	
Ст.3 ГОСТ 19637-79		Минпромстрой СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. Одесса	



Швеллер		Лист 2,3 1:2	
Лист 10 ГОСТ 8240-72		Лист 1 Листов 1	
Швеллер ст.3 ГОСТ 535-79		Минпромстрой СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
		г. Одесса	

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ВГБ-01-02-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	ВГБ-01-02-01	Полумуфта	1	
А4	ВГБ-01-02-02	Полумуфта	1	
А4	ВГБ-01-02-03	Палец	8	
А4	ВГБ-01-02-04	Втулка	8	
А4	ВГБ-01-02-05	Втулка	8	
		<u>Стандартные изделия</u>		
7		Гайка М12 ГОСТ 5917-70*	8	0,015кг
8		Шайба 1265Г ГОСТ 6402-70*	8	0,0033кг

ВГБ-01-02-00

Муфта

Мит. лист 1/2
Микрометрой с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Омск

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		174
А3	ВГБ-01-03-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	ВГБ-01-03-01	Полумуфта	1	
А4	ВГБ-01-03-02	Палец	1	
А4	ВГБ-01-03-03	Втулка	6	
А4	ВГБ-01-03-04	Втулка	6	
А4	ВГБ-01-03-05	Втулка	6	
		<u>Стандартные изделия</u>		
6		Витн М10х15 ГОСТ 1479-75*	1	0,008кг
7		Гайка М10 ГОСТ 5917-70*	6	0,005кг
8		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70*	6	0,005кг
9		Кольцо 60 ГОСТ 2833-77		

ВГБ-01-03-00

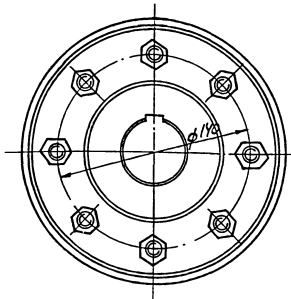
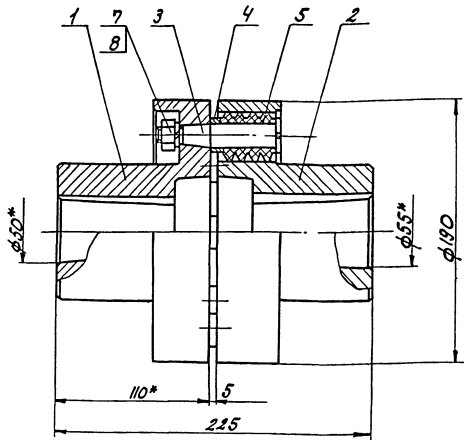
Муфта

Мит. лист 1/2
Микрометрой с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Омск

Мит. лист 1/2
Микрометрой с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Омск

Мит. лист 1/2
Микрометрой с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Омск

ВГБ-01-02-00СБ



* Размеры для справок

9746/9

ВГБ-01-02-00СБ; ТП 409-14-55.87

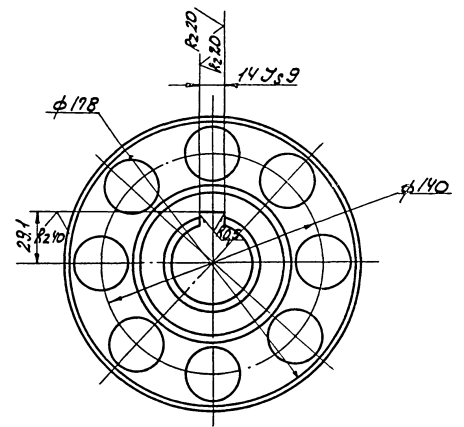
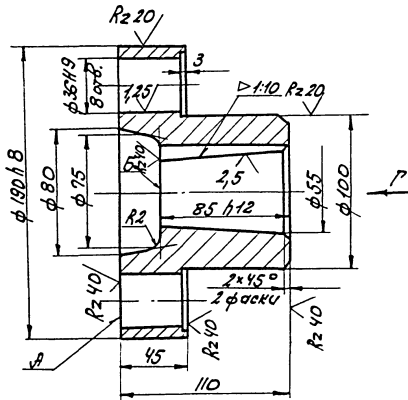
Мит.	Масса	Минимум
И	21	1:2
Мит. лист 1/2		
Микрометрой с оср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Мит. лист 1/2
Микрометрой с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Омск

20-20-10-918

Rz 80 (✓)(✓) 175

Вид Г



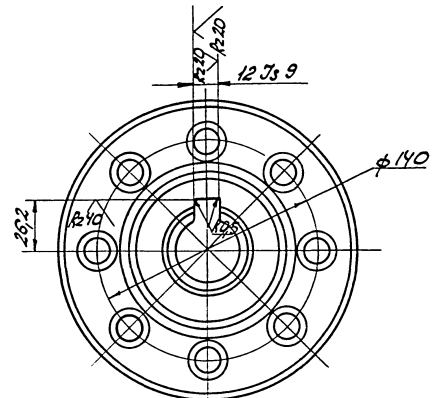
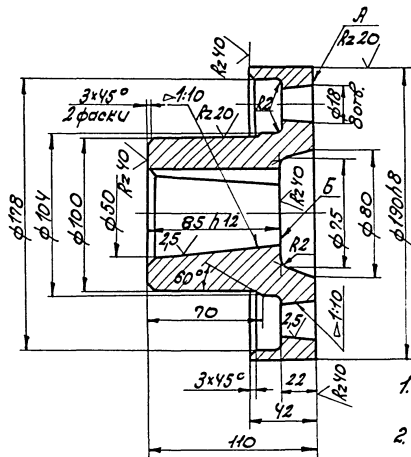
1. Радиальное биение поверхности $\phi 190 \pm 0.8$ относительно $\phi 55$ не более 0.05 мм .
2. Биение торцов $3 \times 45^\circ$ относительно оси не более 0.06 мм .
3. Непараллельность осей отв. $\phi 36 \pm 0.09$ относительно оси полумуфты не более 0.06 мм .

ВГБ-01-02-02

Исполн. И.В.С.	Провер. И.В.С.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. И.В.С.	И.В.С.	И	9,73	1:2
Провер. И.В.С.	И.В.С.	Лист	Масштаб	
И.В.С.	И.В.С.	СЧ 21-40 ГОСТ 1412-79*	Микрометром СООР	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 5
И.В.С.	И.В.С.		ГОРБАСОВ	

10-20-10-918

Rz 80 (✓)(✓)



1. Радиальное биение поверхности $\phi 190 \pm 0.8$ относительно $\phi 55$ не более 0.05 мм .
2. Биение торцов $3 \times 45^\circ$ относительно оси не более 0.06 мм .
3. Непараллельность осей отв. $\phi 18$ относительно оси полумуфты не более 0.06 мм .

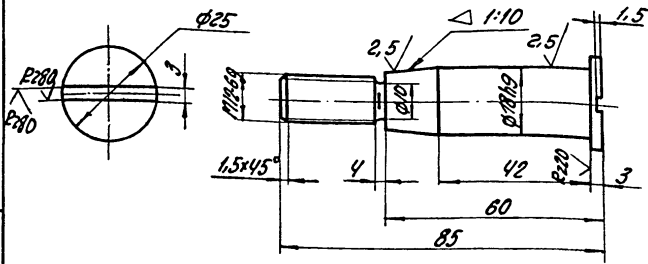
9746/9

ВГБ-01-02-01; ТП 409-14-55.87

Исполн. И.В.С.	Провер. И.В.С.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ. И.В.С.	И.В.С.	И	9,73	1:2
Провер. И.В.С.	И.В.С.	Лист	Масштаб	
И.В.С.	И.В.С.	СЧ 21-40 ГОСТ 1412-79*	Микрометром СООР	ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 5
И.В.С.	И.В.С.		ГОРБАСОВ	

8ГБ-01-02-03

R240 (✓)(✓)



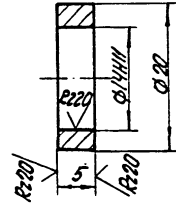
НРС 35...38

8ГБ-01-02-03

Изм.	Лист	№	Док. чм.	Подп.	Дата
Разработ.	С.С.С.С.С.С.				
Провер.	П.И.И.И.И.				
Р.К.Гр.	О.И.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
Палец					
Лист		Листов		1	
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

8ГБ-01-03-04

R240 (✓)(✓) 176

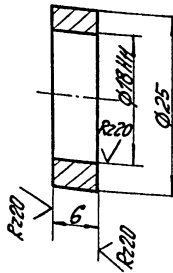


8ГБ-01-03-04

Изм.	Лист	№	Док. чм.	Подп.	Дата
Разработ.	С.С.С.С.С.				
Провер.	П.И.И.И.И.				
Р.К.Гр.	О.И.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
Втулка					
Лист		Листов		1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71*		Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

8ГБ-01-02-04

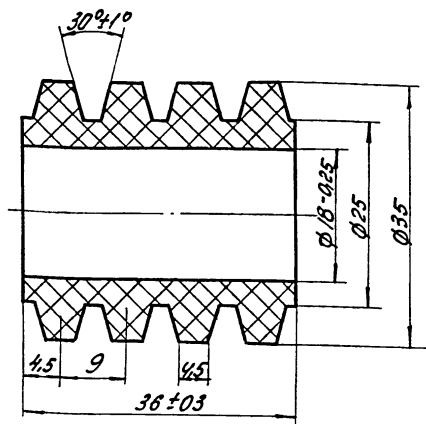
R240 (✓)(✓)



8ГБ-01-02-04

Изм.	Лист	№	Док. чм.	Подп.	Дата
Разработ.	С.С.С.С.С.				
Провер.	П.И.И.И.И.				
Р.К.Гр.	О.И.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
Втулка					
Лист		Листов		1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71*		Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

8ГБ-01-02-05



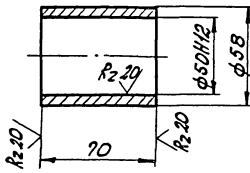
9746/9

тп 409-14-55.87 8ГБ-01-02-05

Изм.	Лист	№	Док. чм.	Подп.	Дата
Разработ.	С.С.С.С.С.				
Провер.	П.И.И.И.И.				
Р.К.Гр.	О.И.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
И.Контр.	Г.О.И.И.И.				
Втулка					
Лист		Листов		1	
РЕЗУЛТАТ МБ-7 ГОСТ 7338-77		Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса	

90-40-10-918

Rz20 ✓(✓)



Лист № 1 из 1. Дата: 1974/19. Имя: [blank]. Фамилия: [blank]. Подпись: [blank].

ВГБ-01-04-06

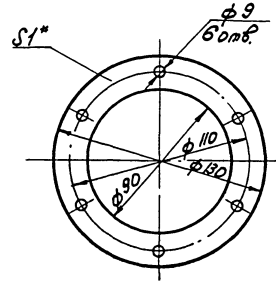
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,27	1:2
Лист Металл 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

60-40-10-918

177



*Размер для справок

Лист № 1 из 1. Дата: 1974/19. Имя: [blank]. Фамилия: [blank]. Подпись: [blank].

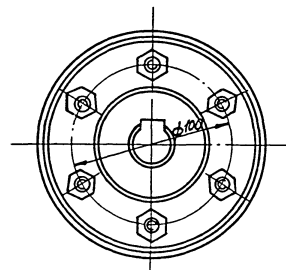
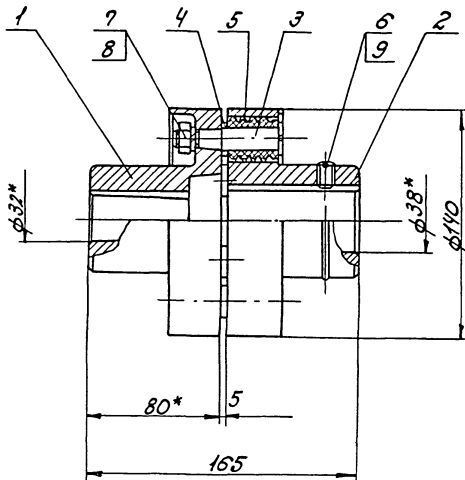
ВГБ-01-04-07

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,001	1:2
Лист Металл 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Картон прокладочный
В-1 ГОСТ 9349-74*

9000-80-10-918



*Размеры для справок

9746/9

Лист № 1 из 1. Дата: 1974/19. Имя: [blank]. Фамилия: [blank]. Подпись: [blank].

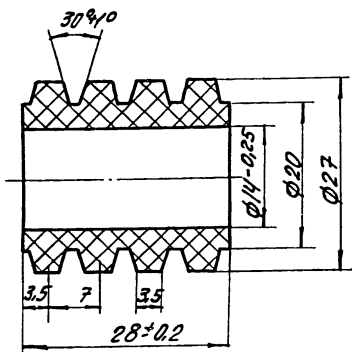
9746/9

ВГБ-01-03-00СБ, П 409-14-55.87

Муфта
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	8,54	1:2
Лист Металл 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

8ГБ-01-03-05



8ГБ-01-03-05

Втулка

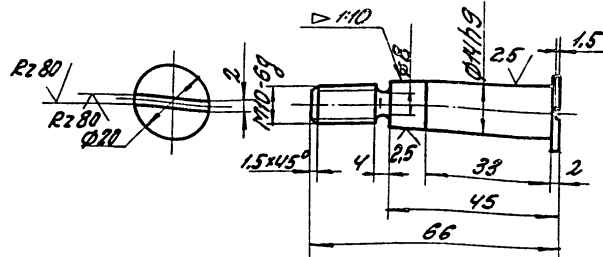
Резина ГОСТ 7338-77

Лист	Листов
1	1

И 0,15 2:1
Микрометр с оср
Пробный индикатор
г.Обесса

8ГБ-01-03-03

Rz40 (✓) 178



HRC 35... 38

8ГБ-01-03-03

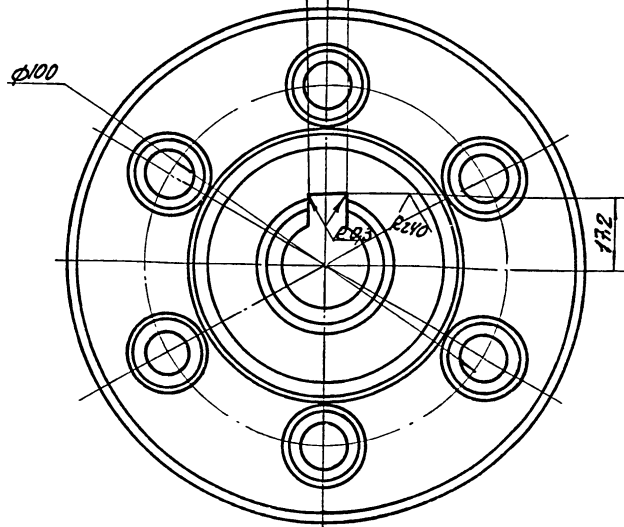
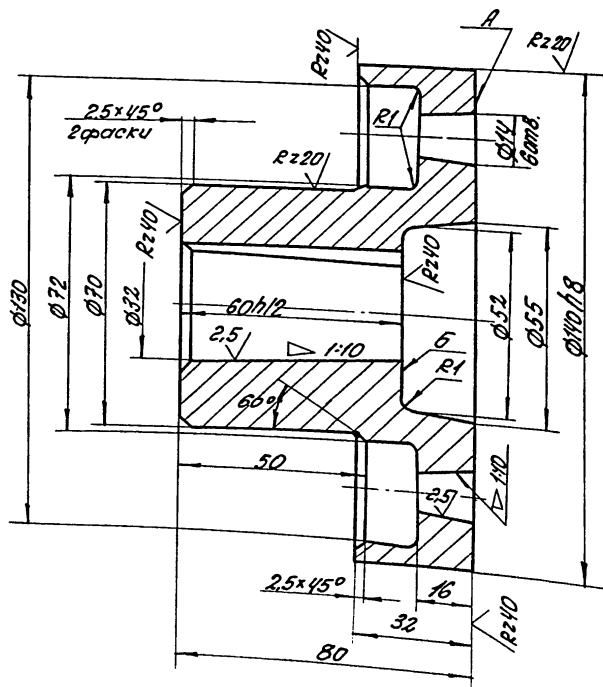
Палец

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Листов
1	1

И 0,07 2:1
Микрометр с оср
Пробный индикатор
г.Обесса

10-80-10-919



- Радиальное биение ф140/18 относительно ф32 не более 0,05мм
 - биение торцов А и Б относительно оси не более 0,06мм
 - Непараллельность осей отв. ф14 относительно осей не более 0,06мм.
- 9746/9

ТН 409-14-55 87 8ГБ-01-03-01

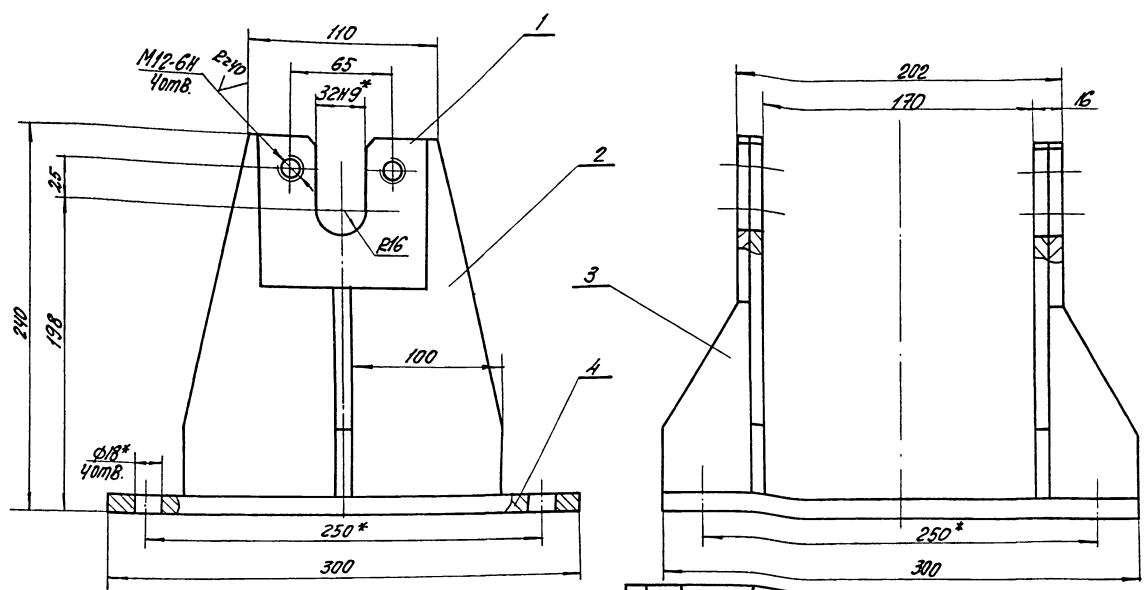
Полумуфта

С421-40 ГОСТ 1412-79

Лист	Листов
1	1

И 3,15 1:1
Микрометр с оср
Пробный индикатор
г.Обесса

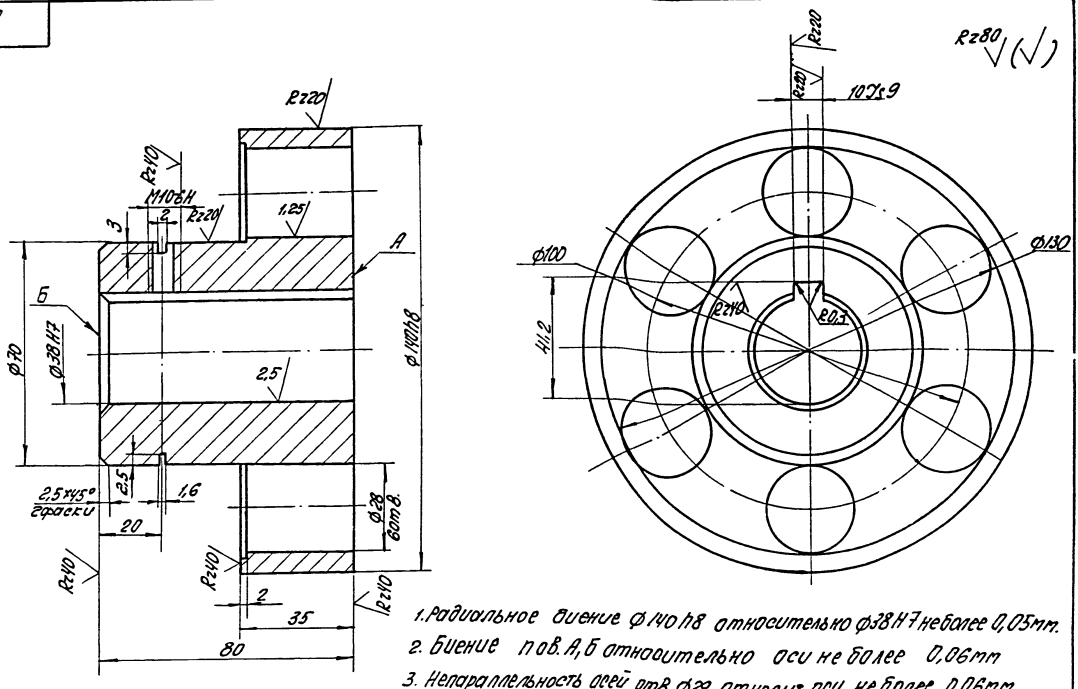
БГБ-03-01-00СБ



1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-А5.

БГБ-03-01-00СБ		
Изм. лист	№	Дата
1	13,5	1:2
Стойка		
Сборочный чертеж		
Лист Листов 1		
Микрометр 1		
Проектный институт		
г. Москва		

БГБ-01-03-02



1. Радиальное биение $\phi 100H8$ относительно $\phi 30H7$ не более 0,05мм.
2. Биение пав. А, Б относительно оси не более 0,06мм.
3. Непараллельность осей отв. $\phi 28$ относит. оси не более 0,06мм.
9746/9

П 409-14-55.87 БГБ-01-03-02		
Изм. лист	№	Дата
1	3,56	1:1
Полумуфта		
Счет-40 ГОСТ 1412-79*		
Лист Листов 1		
Микрометр 0,05мм		
Проектный институт		
г. Москва		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ВГБ-01-04-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ВГБ-01-04-01	Звездочка	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		ВГБ-01-04-02	Крышка	1	
А4	3		ВГБ-01-04-03	Крышка	1	
А4	4		ВГБ-01-04-04	Вал	1	
А4	5		ВГБ-01-04-05	Втулка	1	
А4	6		ВГБ-01-04-06	Втулка	1	
А4	7		ВГБ-01-04-07	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Винт М8х80		
				ГОСТ 1491-80	12	0,013кг
	11			Гайка М48х1,5		
				ГОСТ 1871-80	1	0,17кг
	12			Шайба 48		
				ГОСТ 1872-80	1	0,18
	13			Кольцо пс 74-57-6		
				ГОСТ 6308-71*	1	0,001кг

Изм. №1 от 10.08.87 г. в связи с изменением размеров и формы

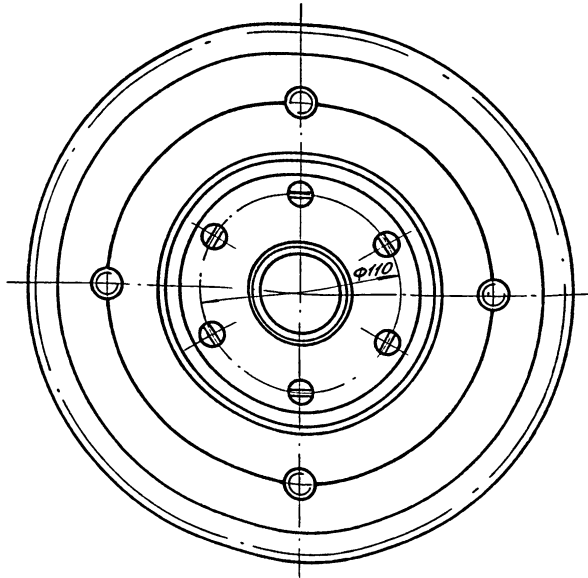
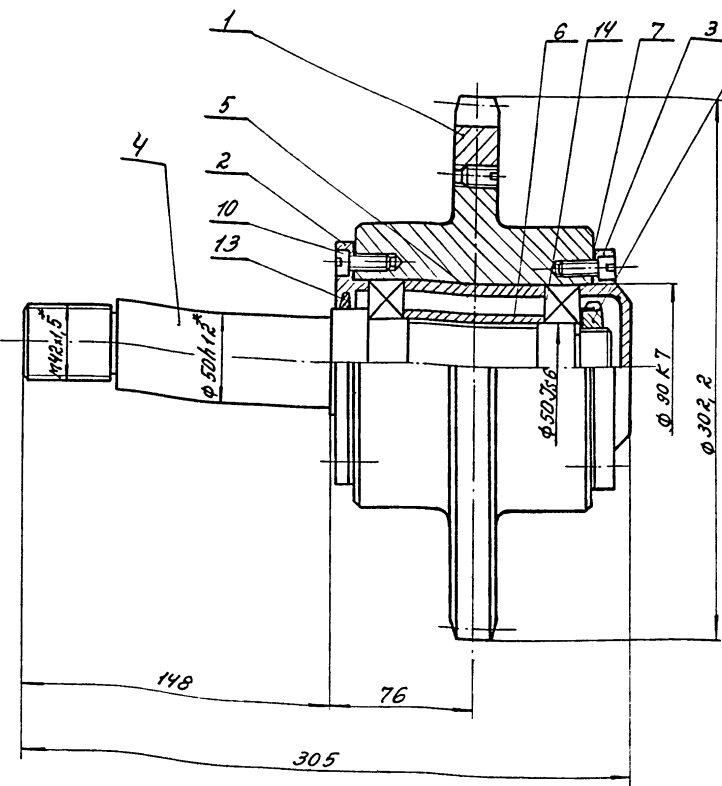
Изм. лист № докум.	Дата	ВГБ-01-04-00
Разработчик	Проверен	Звездочка
Лист 1	Листов 2	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		14		Подшипник 210		180
				ГОСТ 8338-75	2	0,47кг

Изм. №1 от 10.08.87 г. в связи с изменением размеров и формы

Изм. лист № докум.	Дата	ВГБ-01-04-00
Лист 2	Листов 2	

9746/9
ВГБ-01-04-00СБ



*Размеры для справок

Изм. лист № докум.			Дата		
Разработчик			Проверен		
Лист 17			Листов 1:2		
Звездочка			Сборочный чертеж		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Архив	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Документация		
		А3	ВГБ-01-04-01СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4 1	ВГБ-01-04-01 / 1	Венец	1	
		А4 2	ВГБ-01-04-01 / 2	Ступица	1	
				Стандартные изделия		
				Виты М12х20	4	ор35жк
				ГОСТ 4477-75		
ВГБ-01-04-01						
Звездочка						
Изм. лист № 9045 м. 1997 г. дата			Лит. лист листов			
Разраб. Котляревский А.А.			Минпромторг РосПроектный институт им. С.Одесса			
Провер. Пучков И.						
Инж. гр. Овченко В.						
И. контр. Бухман В.						
Ир. контр. Бухман В.						

ИМБ-10-10-10-918 9746/9 9746/9

ВГБ-01-04-01СБ
Rz 80 (✓) 181

* Размер для справок

ВГБ-01-04-01/2			
Ступица		лит.	масса/масса лит.
И	9.0		1:2
Ст. 3 ГОСТ 380-71*		Лит. лист листов / Минпромторг РосПроектный институт им. С.Одесса	

ИМБ-10-10-10-918 9746/9 9746/9

ВГБ-01-04-01СБ
9746/9

Цепь М112-1-100-1 ГОСТ 588-81		
Число зубьев	2	9
Величина смещения центров впадин зуба	e	2
Радиус впадин зубьев	r	8
Радиус закругления головки зуба	r1	—
Высота прямолинейной поверхности зуба	h	—
Угол впадины	β	66°
Профиль зуба	по ГОСТ 592-75	
Степень точности диаметра делительной окружности	2 по ГОСТ 592-75	
Диаметр делительной окружности	d2	292,38

* Размеры для справок

ВГБ-01-04-01СБ ТП 409-14-55 89			
Звездочка		лит.	масса/масса лит.
И	10,5		1:2
Сборочный чертеж		Лит. лист листов / Минпромторг РосПроектный институт им. С.Одесса	

ИМБ-10-10-10-918 9746/9 9746/9

ВГБ-01-04-02 R240 (✓)

ВГБ-01-04-02

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Л.Колтун	Г.О.Хитман		И	0,9	1:1

Крышка

Ст. 3 ГОСТ 1412-79

Проектный институт г. Одесса

Изм. и дата: 1. 1974 г. 19. 1974 г. 20. 1974 г. 21. 1974 г. 22. 1974 г. 23. 1974 г. 24. 1974 г. 25. 1974 г. 26. 1974 г. 27. 1974 г. 28. 1974 г. 29. 1974 г. 30. 1974 г.

ВГБ-01-04-03 R240 (✓) 182

ВГБ-01-04-03

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Л.Колтун	Г.О.Хитман		И	1	1:1

Крышка

Ст. 3 ГОСТ 1412-79

Проектный институт г. Одесса

Изм. и дата: 1. 1974 г. 19. 1974 г. 20. 1974 г. 21. 1974 г. 22. 1974 г. 23. 1974 г. 24. 1974 г. 25. 1974 г. 26. 1974 г. 27. 1974 г. 28. 1974 г. 29. 1974 г. 30. 1974 г.

10-10-10-918 R240 (✓)

ВГБ-01-04-04

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Л.Колтун	Г.О.Хитман		И	5,6	1:2

Вал

Ст. 3 ГОСТ 1050-74

Проектный институт г. Одесса

Изм. и дата: 1. 1974 г. 19. 1974 г. 20. 1974 г. 21. 1974 г. 22. 1974 г. 23. 1974 г. 24. 1974 г. 25. 1974 г. 26. 1974 г. 27. 1974 г. 28. 1974 г. 29. 1974 г. 30. 1974 г.

50-10-10-918 R280 (✓)

ВГБ-01-04-05

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	1	Л.Колтун	Г.О.Хитман		И	0,6	1:2

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Проектный институт г. Одесса

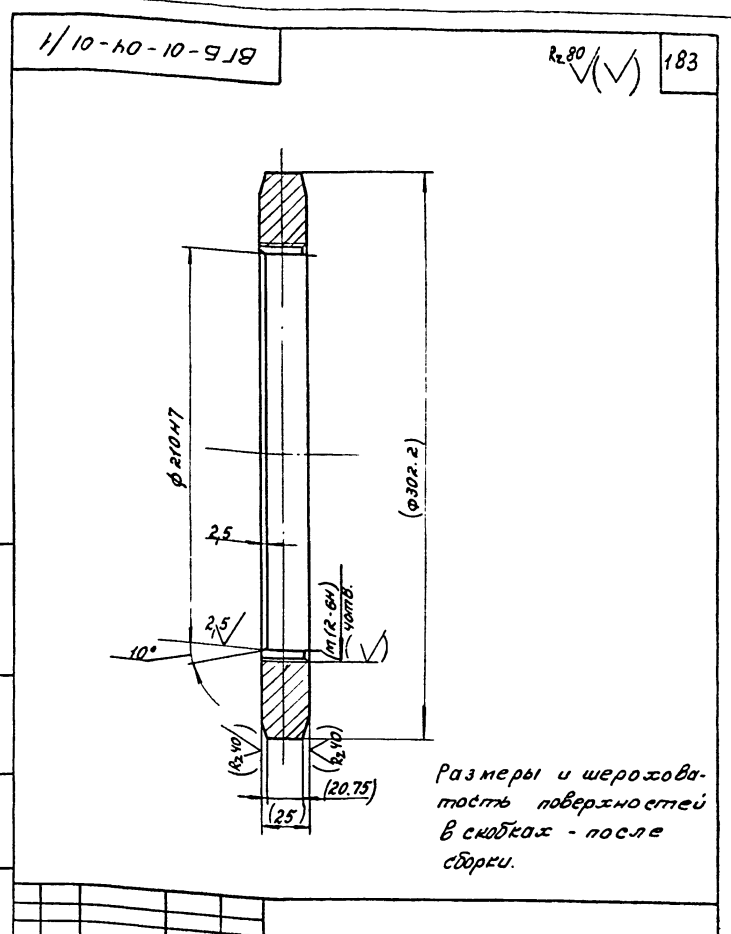
Изм. и дата: 1. 1974 г. 19. 1974 г. 20. 1974 г. 21. 1974 г. 22. 1974 г. 23. 1974 г. 24. 1974 г. 25. 1974 г. 26. 1974 г. 27. 1974 г. 28. 1974 г. 29. 1974 г. 30. 1974 г.

Вид документа	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ВГБ-01-05-00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ВГБ-01-05-01	Венец		
А3	2	ВГБ-01-05-02	Ступица		Стандартные изделия
	3		Винт М12х20 ГОСТ 1177-75*	4	ГОСТ 1177-75*

Инв. номер, рег. и дата
Взам. инв. №
Лист № докум.
Рег. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	ВГБ-01-05-00 Звездочка	Лист	Листов
Разраб.	Контрактная	Т.И.				1	1
Провер.	Пучман	И.И.					
И. контр.	Вихман	И.И.					

Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №3
г. Одесса

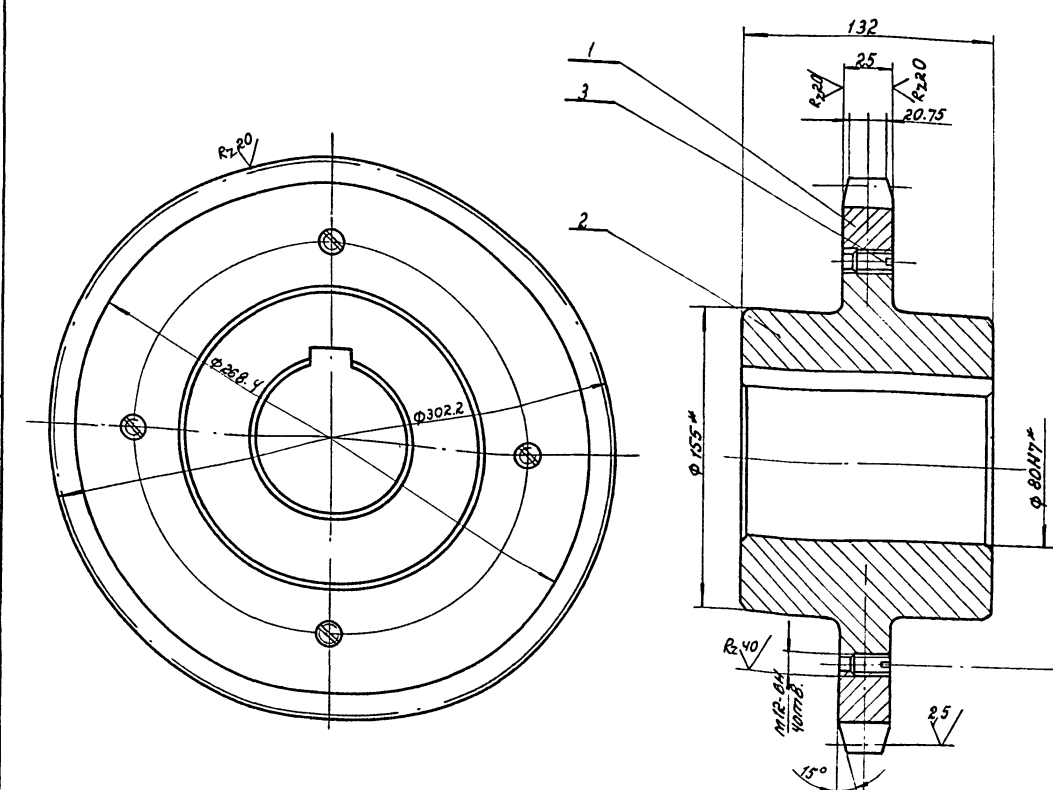


Инв. номер, рег. и дата
Взам. инв. №
Лист № докум.
Рег. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Венец	Лист	Листов
Разраб.	Контрактная	Т.И.				1,3	1,2
Провер.	Пучман	И.И.					
И. контр.	Вихман	И.И.					

Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВГБ-01-05-00 СБ



Цель м 112-1-100-1 ГОСТ 588-81		
Число зубьев	2	9
Величина смещения центров впадин дуг	e	2
Радиус впадин зубьев	r	8
Радиус закругления головки зуба	r _г	-
Высота прямолинейной поверхности зуба	h	-
Угол впадины	β	66°
Профиль зуба	по ГОСТ 582-81	
Степень точности	2 по ГОСТ 582-81	
Диаметр делительной окружности	d _д	292.38

* Размеры для справок

Инв. номер, рег. и дата
Взам. инв. №
Лист № докум.
Рег. и дата

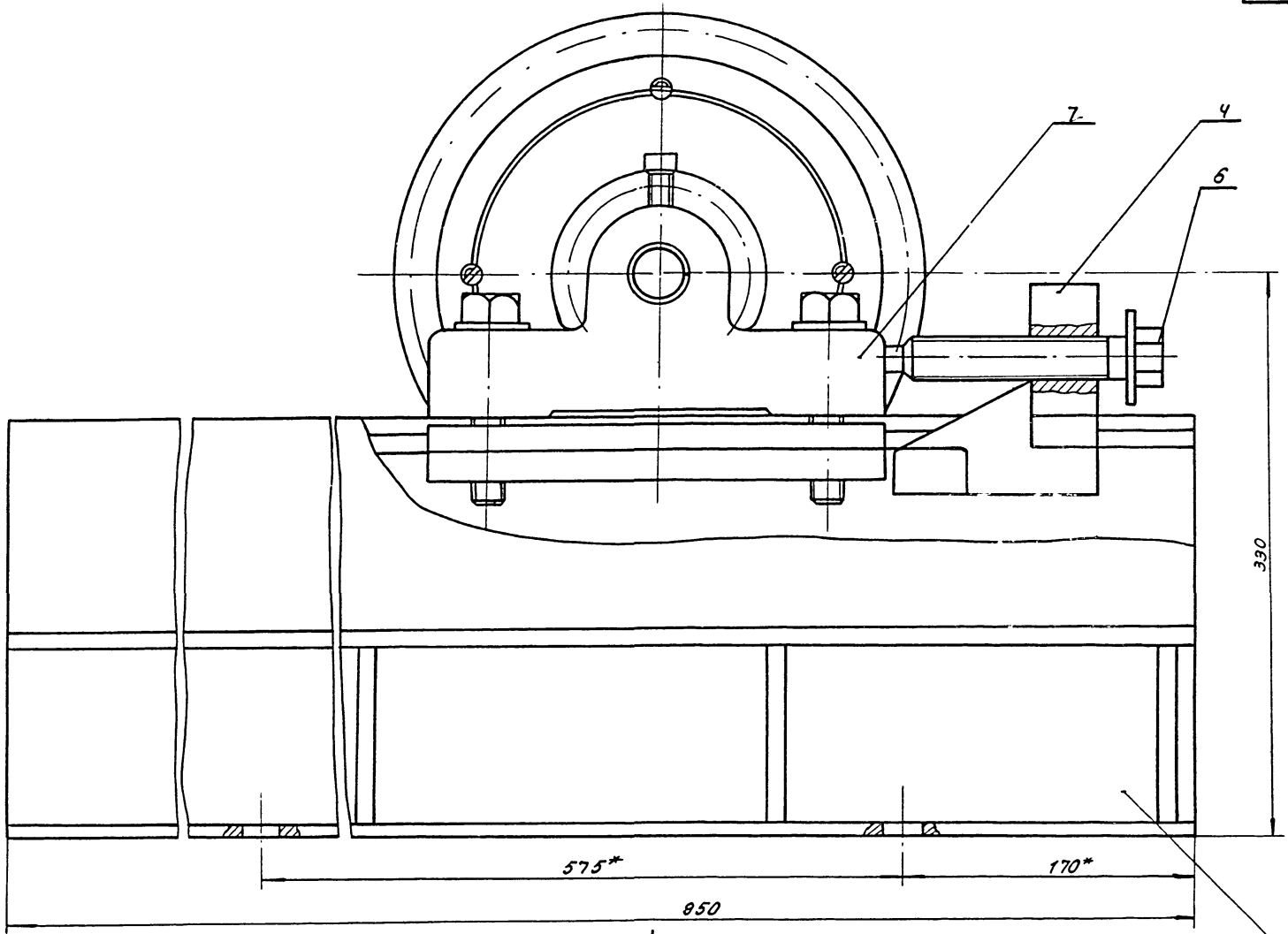
9746/9

ТН 409-14-55.87
ВГБ-01-05-00 СБ

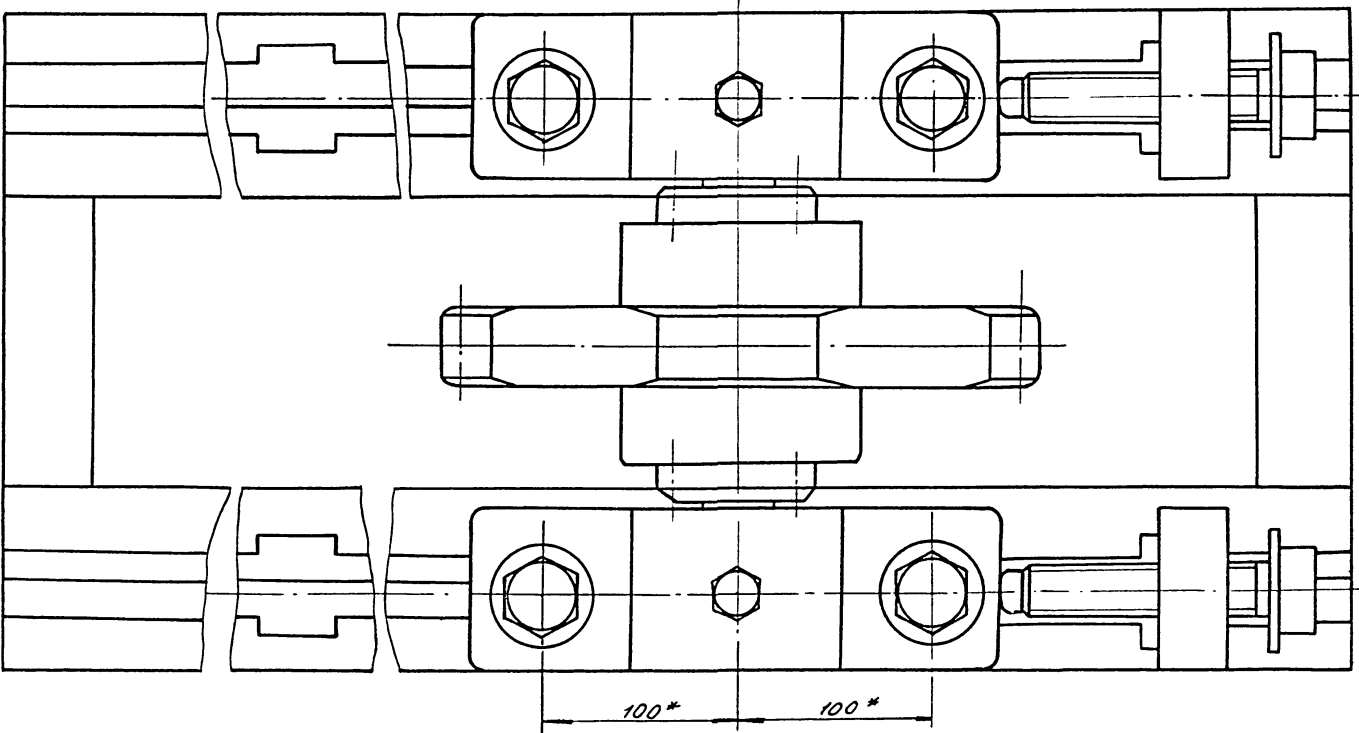
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Звездочка Сборочный чертёж	Лист	Листов
Разраб.	Контрактная	Т.И.				13	1,2
Провер.	Пучман	И.И.					
И. контр.	Вихман	И.И.					

Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №3
г. Одесса

А₁ лист 2



А



* Размеры для справок

9746/9

ТП 409-14-55.87
ВГБ-02-00-00 СБ

Изм.	Лист	№ докум	подп.	дата	Нотьяжная станция сборочный чертеж	Лит.	Масш.	Масшт.
						И	205	1:2
Исполн.	Провер.	Инж.пр.	Инж.пр.		Лист 1	Листов 2	Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Москва	

9746/9

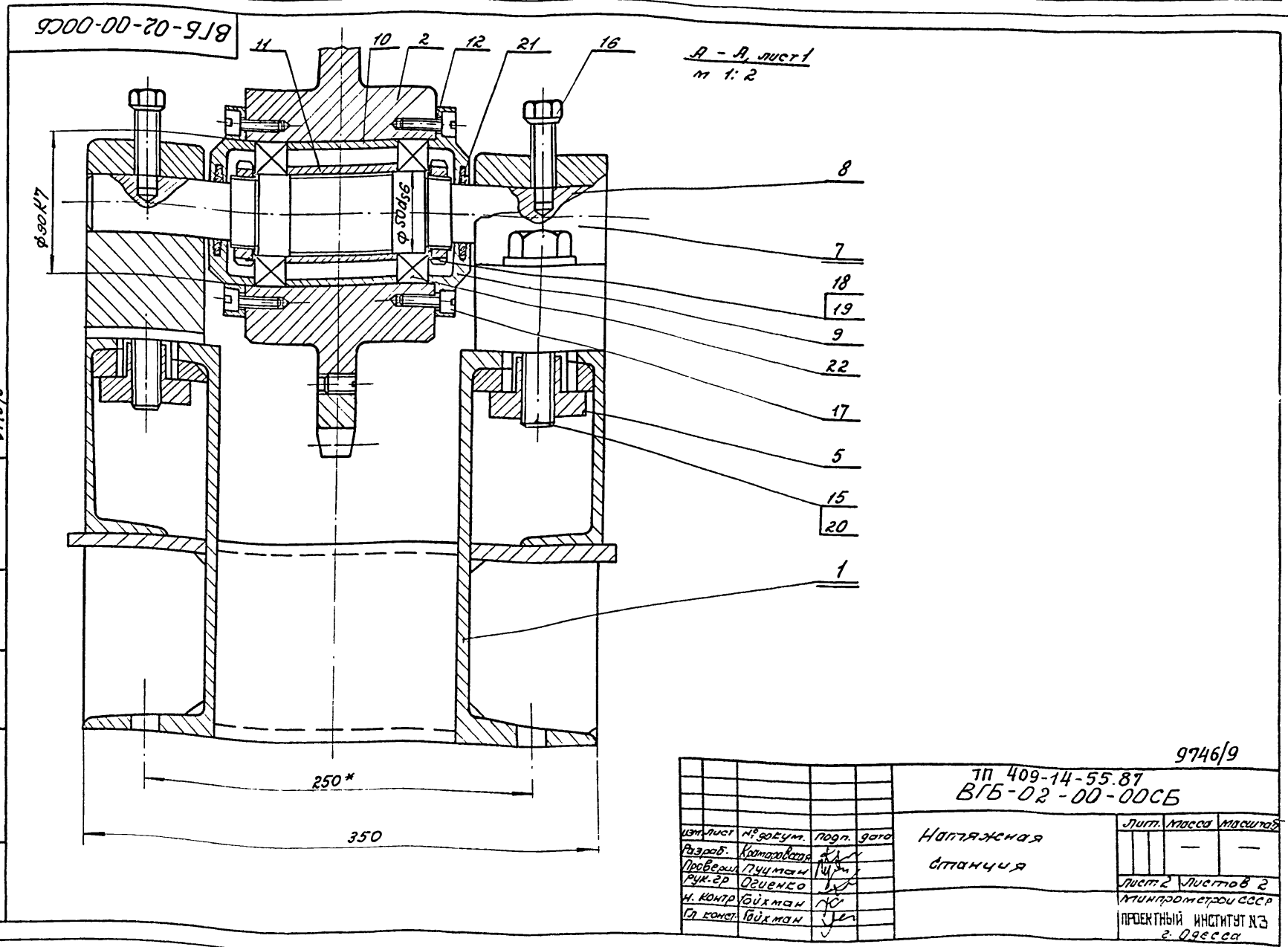
... ..

Лист	№ докум.	подп.	дата	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
					Документация		
				ВГБ-02-00-00СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
АУ	1			ВГБ-02-01-00СБ	Рама	1	
АУ	1			ВГБ-01-04-01СБ	Звездочка	1	
					Детали		
АУ	4			ВГБ-02-00-01	Кулачок	2	
АУ	5			ВГБ-02-00-02	Ползун	2	
АУ	6			ВГБ-02-00-03	Винт	2	
АЗ	7			ВГБ-02-00-04	подшипник	2	
АУ	8			ВГБ-02-00-05	Вал	1	
АУ	9			ВГБ-02-00-06	Крышка	2	
АУ	10			ВГБ-01-04-05	Втулка	1	
АУ	11			ВГБ-01-04-06	Втулка	1	
АУ	12			ВГБ-01-04-07	Прокладка	2	
					Стандартные изделия		
				15	Болт М20 x 120 ГОСТ 7798-70*		
				16	Винт М6 x 35 ГОСТ 1482-75*		
				ВГБ-02-00-00			
ИЗМ. Лист № докум. подп. дата				Лист 1 из 2			
Разработчик: Катковская К.А.				Лист 2 из 2			
Проверщик: Пучинин В.М.				Лист 3 из 2			
Руководитель: Овченко Ю.В.				Лист 4 из 2			
Н.Контр. Овченко Ю.В.				Лист 5 из 2			
Гл. Констр. Овченко Ю.В.				Лист 6 из 2			
				Напряжная станция			
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2. Одесса			

ИЗМ. Лист № докум. подп. дата

Лист	№ докум.	подп.	дата	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				17	Винт М8 x 20 ГОСТ 1491-80	12	0,03 кг
				18	Гайка М48 x 15 ГОСТ 11871-80	2	0,17 кг
				19	Шайба 48 ГОСТ 11872-80	2	0,018 кг
				20	Шайба 20 ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг
				21	Кольцо ГС 57-44-5 ГОСТ 6308-71*	2	0,001 кг
				22	подшипник 210 ГОСТ 8338-75	2	0,47 кг
				ВГБ-02-00-00			
ИЗМ. Лист № докум. подп. дата				Лист 2 из 2			
				Напряжная станция			
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2. Одесса			

ИЗМ. Лист № докум. подп. дата



ИЗМ. Лист № докум. подп. дата

				9746/9			
				ТП 409-14-55.87 ВГБ-02-00-00СБ			
ИЗМ. Лист № докум. подп. дата				Напряжная станция		Лист 1 из 2	
Разработчик: Катковская К.А.						Лист 2 из 2	
Проверщик: Пучинин В.М.						Лист 3 из 2	
Руководитель: Овченко Ю.В.						Лист 4 из 2	
Н.Контр. Овченко Ю.В.						Лист 5 из 2	
Гл. Констр. Овченко Ю.В.						Лист 6 из 2	
				ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2. Одесса			

Рядовая таблица	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание																				
		Документация																						
А3	ВГБ-02-01-00СБ	Сборочный чертеж																						
		Астали																						
А4	1	ВГБ-02-01-01	Планка	2																				
А4	2	ВГБ-02-01-02	Планка	2																				
А4	3	ВГБ-02-01-03	Косынка	10																				
А4	4	ВГБ-02-01-04	Швеллер	2																				
А4	5	ВГБ-02-01-05	Швеллер	2																				
Б4	6	ВГБ-02-01-06	Швеллер	2																				
		Швеллер ГОСТ 8240-74																						
		Ст.3 ГОСТ 535-79																						
		L=170	2	14,6кг																				
Б4	7	ВГБ-02-01-07	Лист																					
		Лист 10 ГОСТ 19903-74*																						
		Ст.3 ГОСТ 14637-79																						
		105*950	2	7,8кг																				
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">ВГБ-02-01-00</td> <td>Идет</td> <td>Лист</td> <td>Милметров</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Рама</td> <td colspan="3">Мини-лаборатория с сор</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3">ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="3">г. Одесса</td> </tr> </table>					ВГБ-02-01-00		Идет	Лист	Милметров	Рама		Мини-лаборатория с сор					ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС					г. Одесса		
ВГБ-02-01-00		Идет	Лист	Милметров																				
Рама		Мини-лаборатория с сор																						
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС																						
		г. Одесса																						

Лист 10 из 10. Идет в сборку. В сборку. Идет в сборку.

10-10-70-918 А2 85 186

1. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках выточить совместно с деталями ВГБ-02-01-04.
2. Изготовить 2 детали-одну по чертежу, другую по эскизу.

ВГБ-02-01-01		Идет	Лист	Милметров
Планка		Мини-лаборатория с сор		
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС		
		г. Одесса		

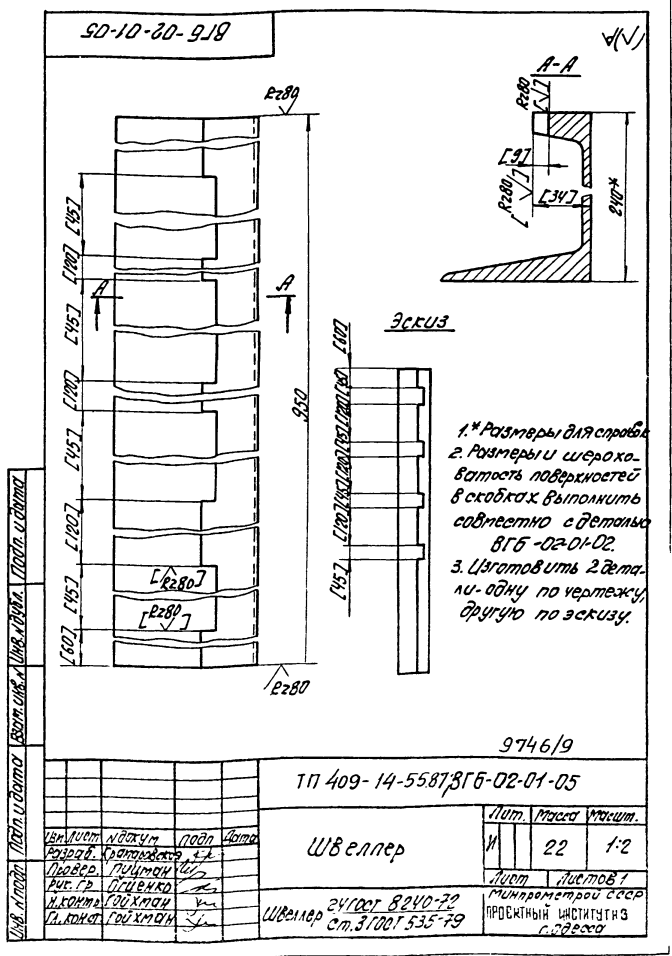
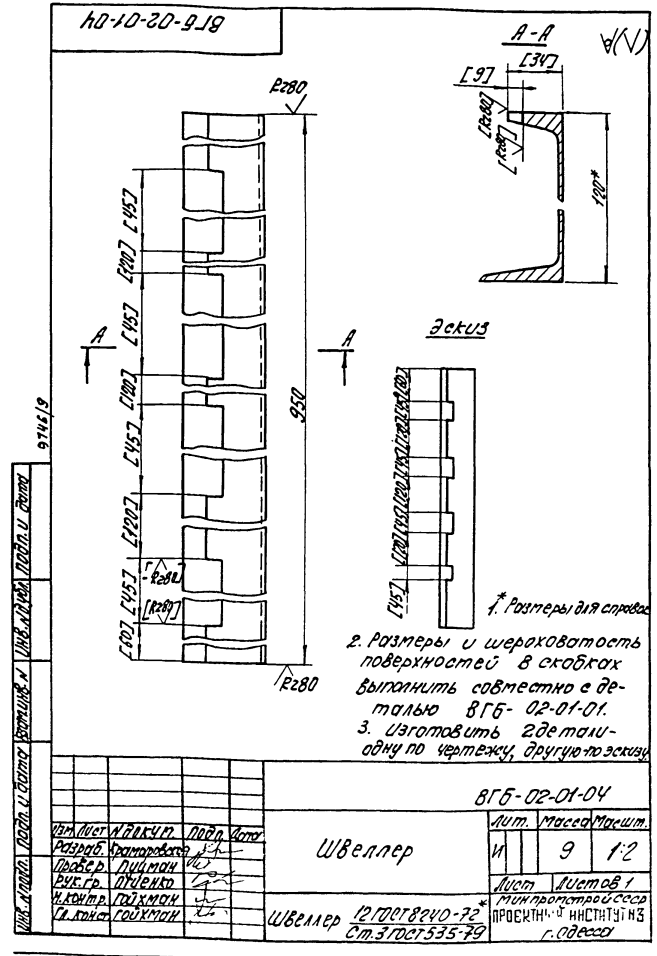
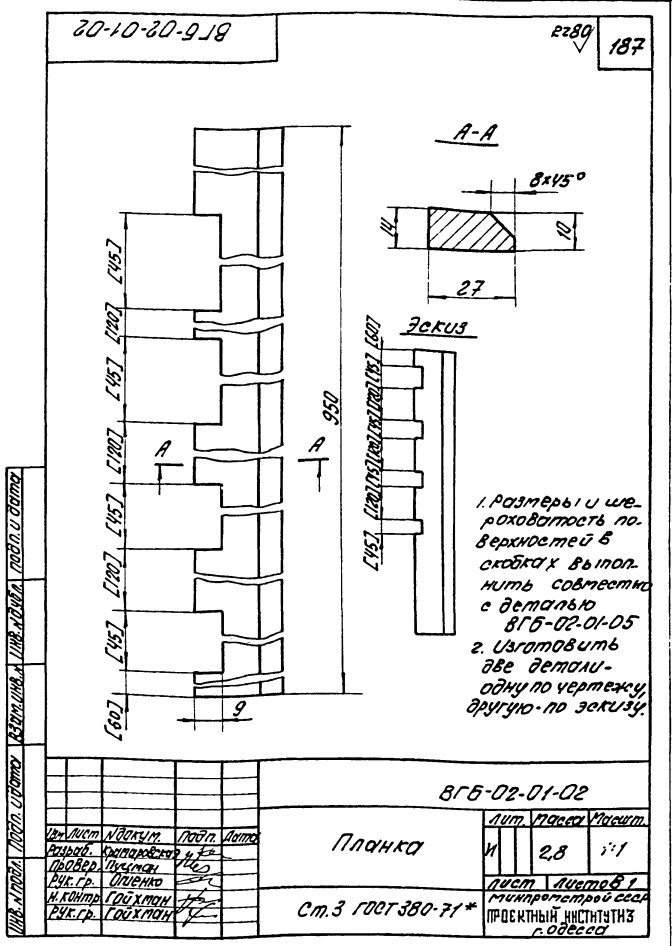
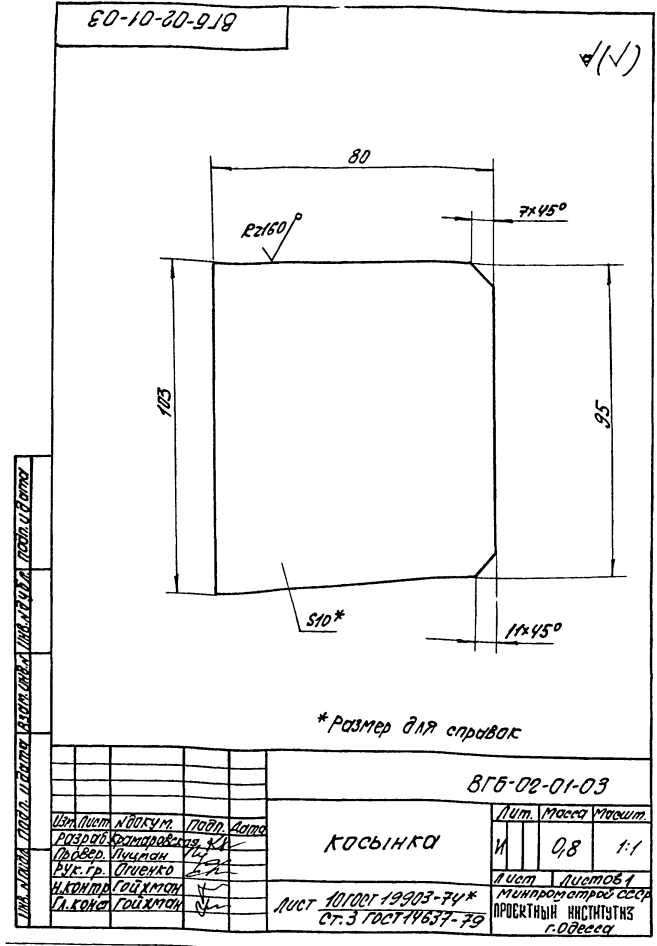
Лист 10 из 10. Идет в сборку. В сборку. Идет в сборку.

9746/9

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-Б6
2. Размеры для справок.

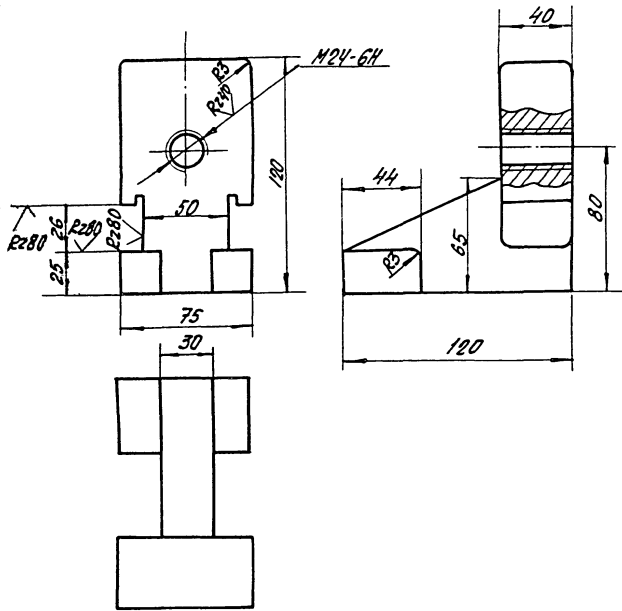
ВГБ-02-01-00СБ; ПП 409-14-55.87		Идет	Лист	Милметров
Рама		Мини-лаборатория с сор		
Сборочный чертеж		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИС		
		г. Одесса		

9746/9



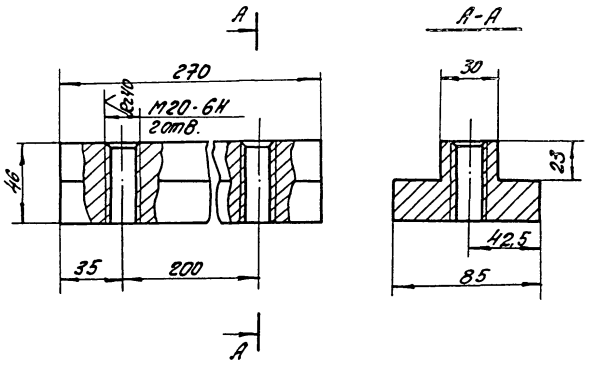
10-00-20-919

(V)



20-00-20-919

R280 (V) 188



ИЗВ. И ДИЗ. ПОДГОТ. И ВЫПОЛН. В. КОЖЕВНИКОВ

ИЗВ. И ДИЗ. ПОДГОТ. И ВЫПОЛН. В. КОЖЕВНИКОВ

8Г5-02-00-01

кылауок

Лит. масса		Масшт.	
Л	3,5	1:2	
Лист		Листов	
Минпромстрой СССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Э			
г. Одесса			

Сталь 35 ГОСТ 977-75*

8Г5-02-00-02

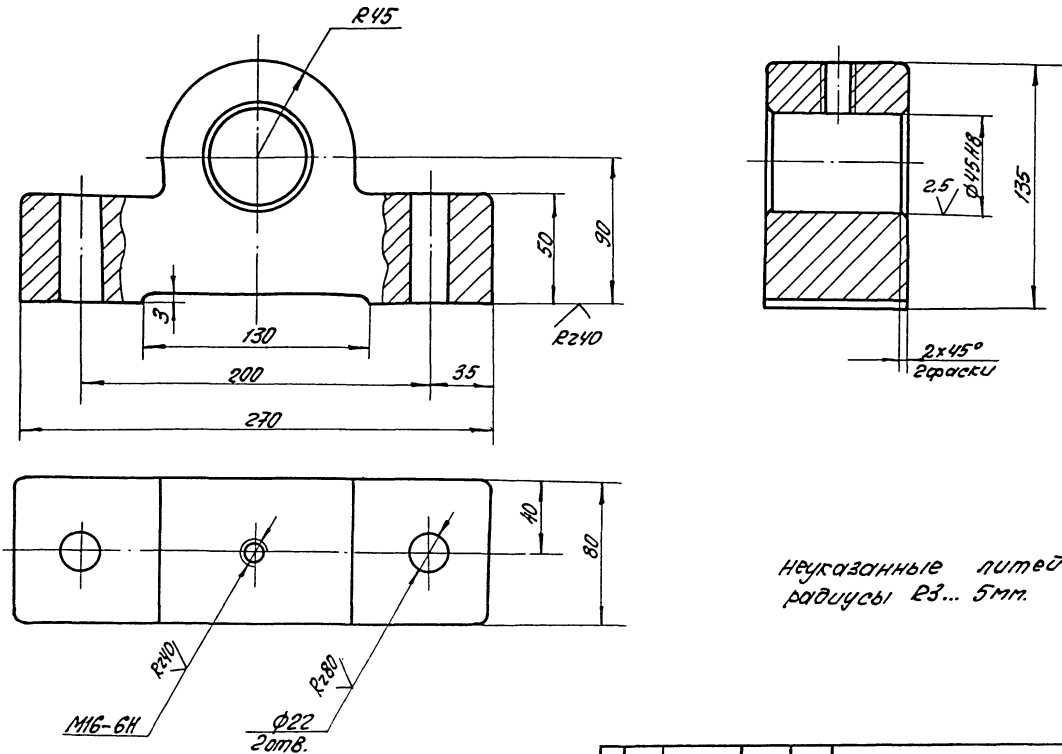
ползун

Лит. масса		Масшт.	
Л	4,4	1:2	
Лист		Листов	
Минпромстрой СССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Э			
г. Одесса			

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

10-00-20-919

(V)



Неуказанные литейные радиусы R3... 5мм.

9746/9

тп 409-14-55.87

8Г5-02-00-04

подшипник

Лит. масса		Масшт.	
Л	10,5	1:2	
Лист		Листов	
Минпромстрой СССР			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Э			
г. Одесса			

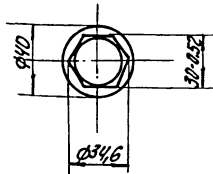
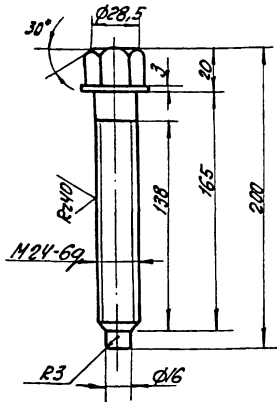
Сталь 35 ГОСТ 977-75*

ИЗВ. И ДИЗ. ПОДГОТ. И ВЫПОЛН. В. КОЖЕВНИКОВ

ИЗВ. И ДИЗ. ПОДГОТ. И ВЫПОЛН. В. КОЖЕВНИКОВ

80-00-20-918

R280 (✓)



815-02-00-03

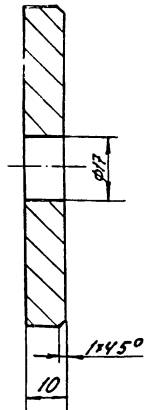
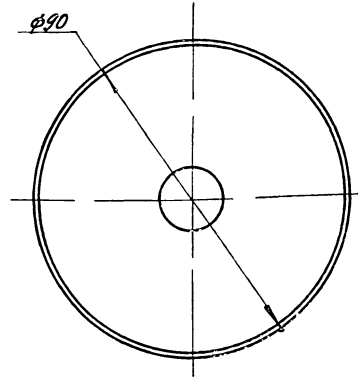
Винт

Лист	Масса	Материал
1	0,53	1:2
Лист	Листов	1
Миниатюрный СССР		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

10-00-10-00-01

R280 189



815-01-00-01

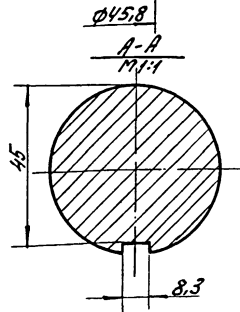
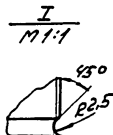
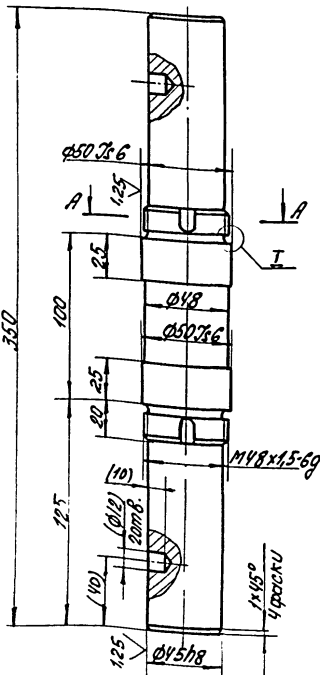
Шайба

Лист	Масса	Материал
1	0,4	1:1
Лист	Листов	1
Миниатюрный СССР		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

80-00-20-919

R210 (✓)



Размеры и шероховатость поверхностей в скобках выполнять при сборке.

815-02-00-05

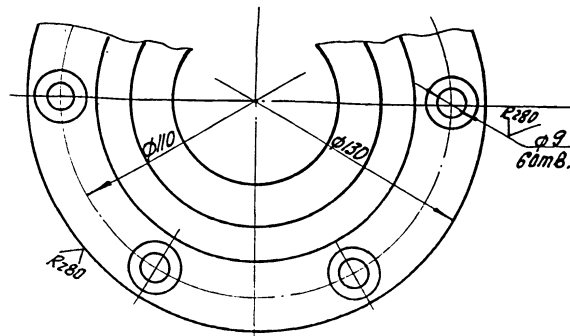
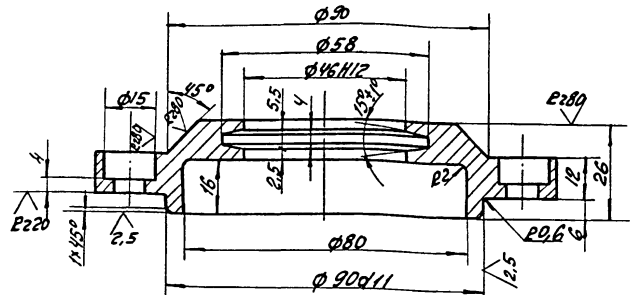
Вал

Лист	Масса	Материал
1	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Миниатюрный СССР		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

80-00-20-918

R210 (✓)



9746/9

Крышка

Лист	Масса	Материал
1	0,87	1:1
Лист	Листов	1
Миниатюрный СССР		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		
г. Одесса		

СЧ15-320071412-79*

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ВГБ-03-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ВГБ-03-01-01	Планка	2	
A4	2		ВГБ-03-01-02	Ребро	2	
A4	3		ВГБ-03-01-03	Ребро	2	
A4	4		ВГБ-03-01-04	Плита	1	
			ВГБ-03-01-00			
			Стойка			
			Листов: 1 Проверен: [подпись] Институт: ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №2 Одесса			

Шиб. Н.пер.д. пер.р. и дата [подпись]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		190
A3			ВГБ-04-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ВГБ-04-01-01	Шо мут		
B4	2		ВГБ-04-01-02	Швеллер		
				Швеллер 250 мм №7 ст.3		
				Ст 3 ГОСТ 11474-76 *		
				L=2080	1	53 кг
			ВГБ-04-01-00			
			Короб			
			Листов: 4 Проверен: [подпись] Институт: ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №2 Одесса			

Шиб. Н.пер.д. пер.р. и дата [подпись]

ВГБ-03-00-00СБ

Шиб. Н.пер.д. пер.р. и дата [подпись]

9746/9

ТП 409-14-55.87

ВГБ-03-00-00СБ

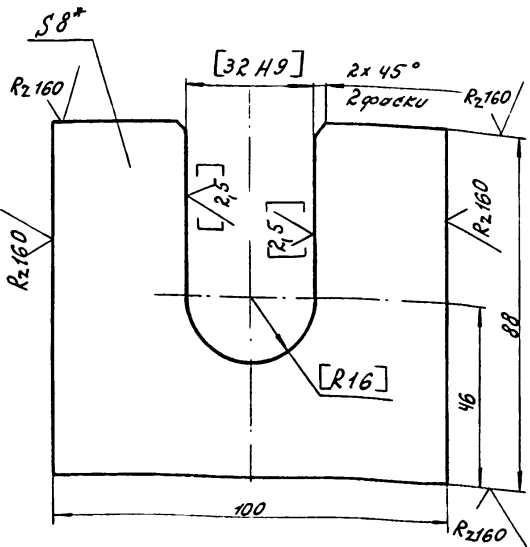
Звездочка
отклоняющая

Сборочный чертеж

Лист	36	Масштаб	1:2
Листов	7		

Институт: ПРОЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ №2 Одесса

10-10-03-01-01



- * Размер для справок.
- 2. Размер в квадратных скобках обрабатывать совместно с дет. ВГБ-03-01-02

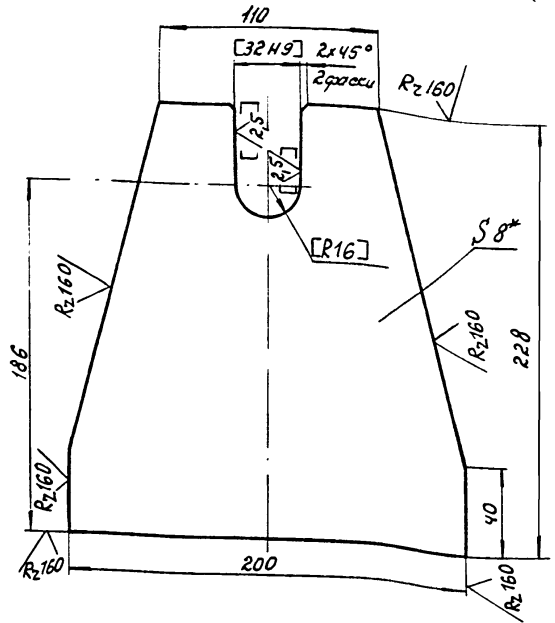
ВГБ-03-01-01

Плоско

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1

Лист 8 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Омск

191
ВГБ-03-01-02



- * Размер для справок
- 2. Размер в квадратных скобках обрабатывать совместно с дет. ВГБ-03-01-01

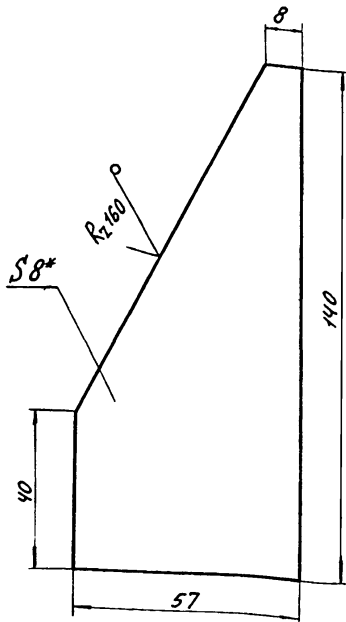
ВГБ-03-01-02

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
И	2,2	1:2

Лист 8 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Омск

ЕО-01-03-01-03



- * Размер для справок

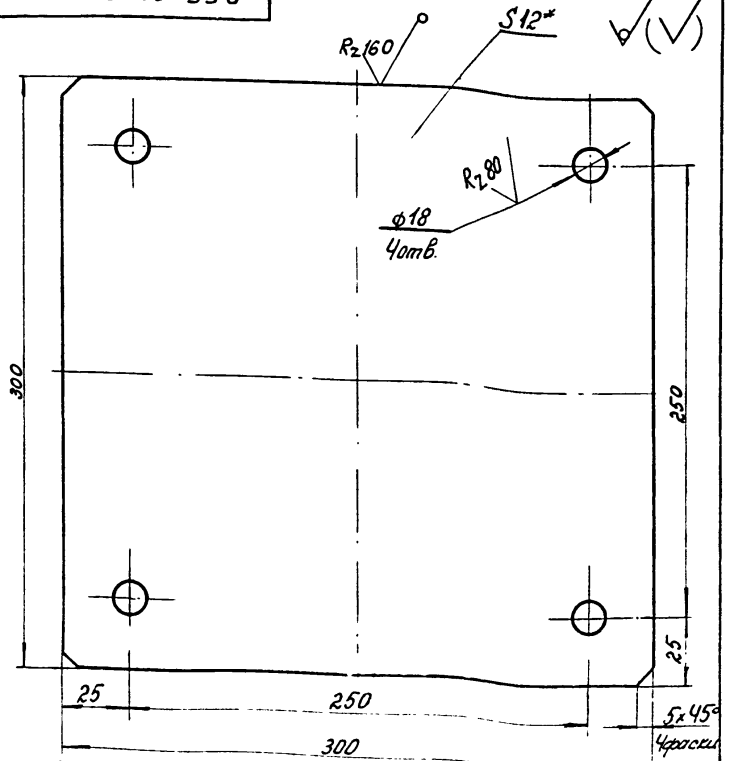
ВГБ-03-01-03

Рёбро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:1

Лист 8 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Омск

10-10-03-01-04



- * Размер для справок.

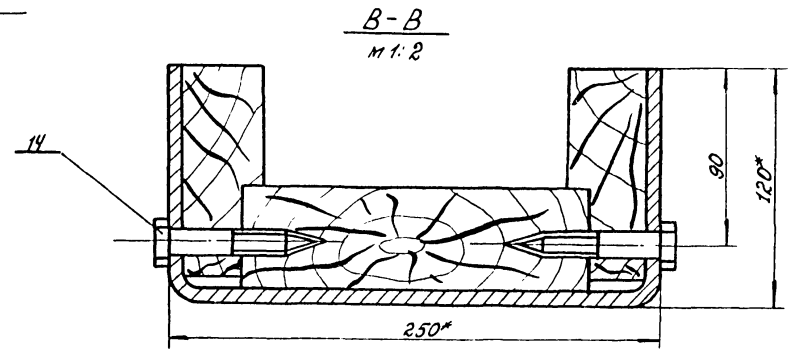
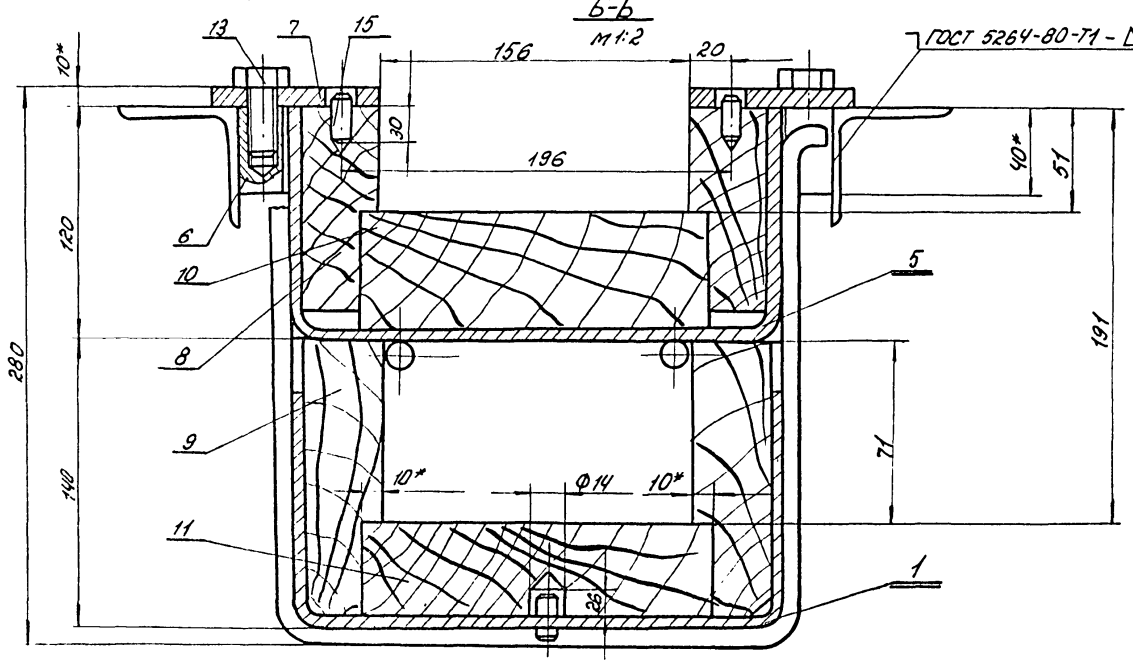
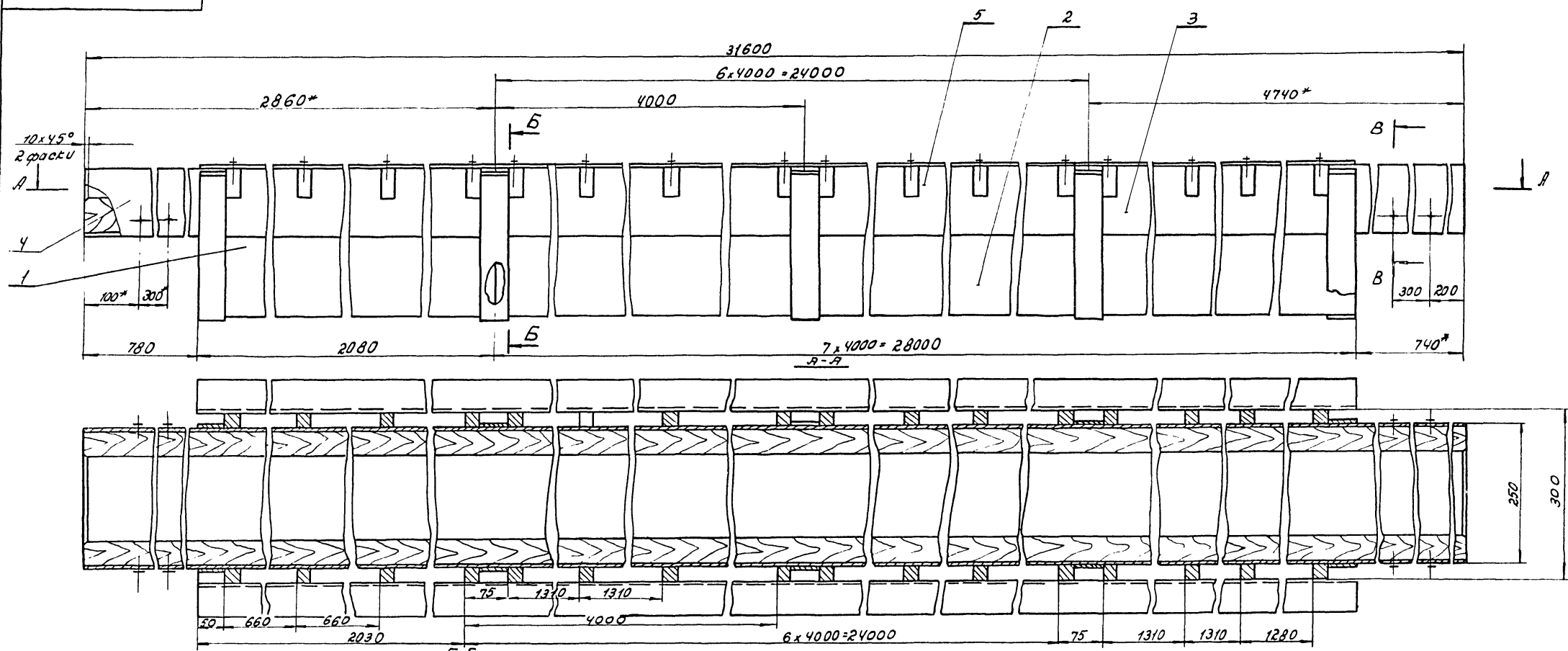
ТН 409-14-55 89
ВГБ-03-01-04

Плита

Лист	Масса	Масштаб
И	7,7	1:2

Лист 12 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Омск

87Б-04-00-00-СБ



* Размеры для справок

9746/9

Тп 409-14-55.87
87Б-04-00-00-СБ

Исполн.	№ док-м	подп.	дата
Резцов	Васильева	В.А.	
Проверил	Васильева	В.А.	
Рук.вр.	Васильева	В.А.	
И.компр.	Васильева	В.А.	
Ср. контрол.	Васильева	В.А.	

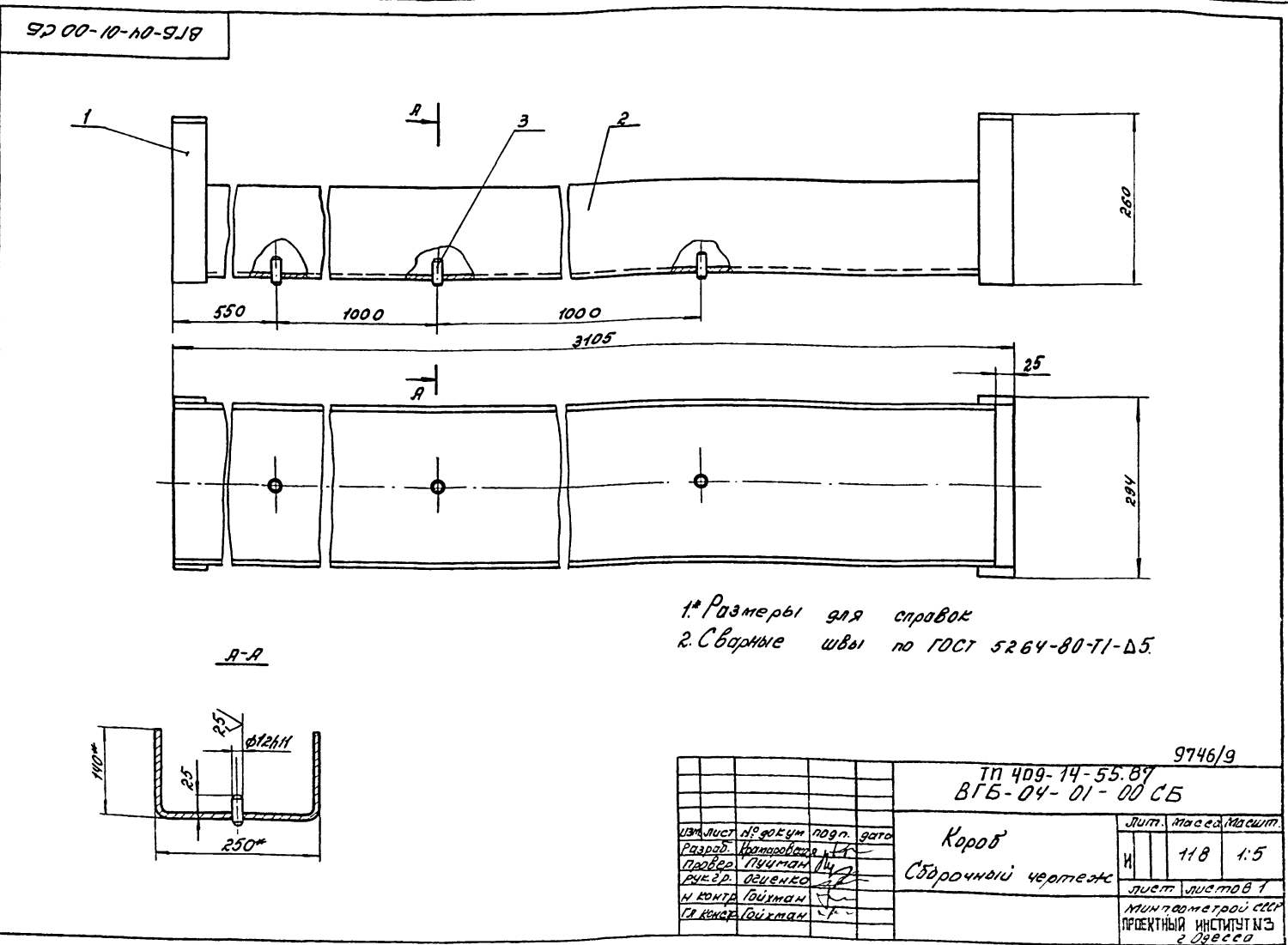
Цепной путь
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	2694	1:5
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
г. Омск		

9746/9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ВГБ-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ВГБ-04-01-00	Короб	1	
A4	2		ВГБ-04-02-00	Короб	7	
A4	3		ВГБ-04-03-00	Короб	1	
A4	4		ВГБ-04-04-00	Короб	1	
A4	5		ВГБ-04-05-00	Короб	6	
				<u>Детали</u>		
B4	6		ВГБ-04-00-01	Бобышка	64	
A3	7		ВГБ-04-00-02	Палочка	2	
A4	8		ВГБ-04-00-03	Доска	2	
A4	9		ВГБ-04-00-04	Доска	2	
B4	10		ВГБ-04-00-05	Доска		
				Дуб, сорт 2		
				ГОСТ 2695-71*		
				62x176; L=31600	1	182кг
B4	11		ВГБ-04-00-06	Доска		
				Дуб, сорт 2		
				ГОСТ 2695-71*		
				62x176; L=30080	1	174кг
ВГБ-04-00-00						
Изм. лист № докум. подп. дата				Листы: 1 2		
Разработ. Козлов				Инструмент. отдел		
Провер. Пучман				ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ № 2		
Рис. гр. Девченко				г. Минск		
Н. контр. Гойцман				2. Девченко		
Гр. контр. Гойцман						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		194
				Биты м 16x35		
	13		ГОСТ 7798-70		64	0,09 кг
	14		Шуруп 12x80		8	0,1 кг
	15		ГОСТ 11473-75		8	0,1 кг
			Штифт 12x11x35		64	0,04 кг
			ГОСТ 3128-70*			
ВГБ-04-00-00						
Изм. лист № докум. подп. дата				Листы: 2		



Код документа	Код листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
А3		ВГБ-04-02-00-СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
А4	1	ВГБ-04-01-01	Ломут	1	
Б4	2	ВГБ-04-02-02	Швеллер		
			Швеллер 250-НВ ГОСТ 38105-74		
			Ст 3 ГОСТ 14774-76*		
			L=4000	1	103кг
			Стандартные изделия		
	3		Шпатель 12 х 11 х 35		
			ГОСТ 3128-70*	4	0,04кг

Код документа	Код листа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		195
А3		ВГБ-04-05-00-СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
Б4	1	ВГБ-04-05-01	Швеллер		
			Швеллер 250-НВ ГОСТ 38105-74		
			Ст 3 ГОСТ 14774-76		
			L=4000	1	103кг
Б4	2	ВГБ-04-05-02	Пруток		
			Круг 16 ГОСТ 2590-71**		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=100	8	0,6кг

Изв. лист. № докум. Дата
 Разраб. Кошкин В.И.
 Провер. Гайман В.И.
 Н.Контр. Гайман В.И.
 Гр. Констр. Гайман В.И.

Изв. лист. № докум. Дата
 Разраб. Кошкин В.И.
 Провер. Гайман В.И.
 Н.Контр. Гайман В.И.
 Гр. Констр. Гайман В.И.

ВГБ-04-02-00

Короб

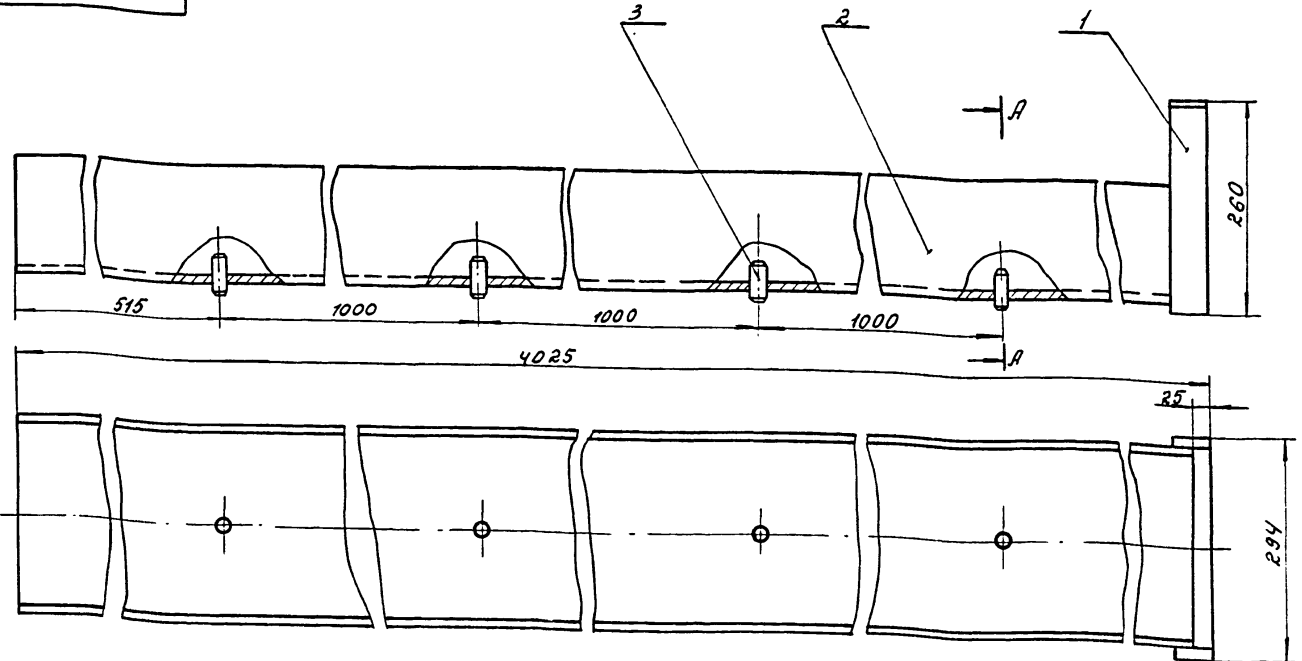
Лит. Листов
 1
 1
 Микротрактор ссср
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ
 г. Днепро

ВГБ-04-05-00

Короб

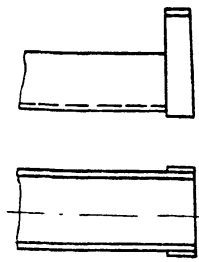
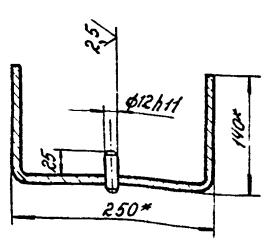
Лит. Листов
 1
 1
 Микротрактор ссср
 ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ
 г. Днепро

ВГБ-04-02-00-СБ



А-А

Эскиз



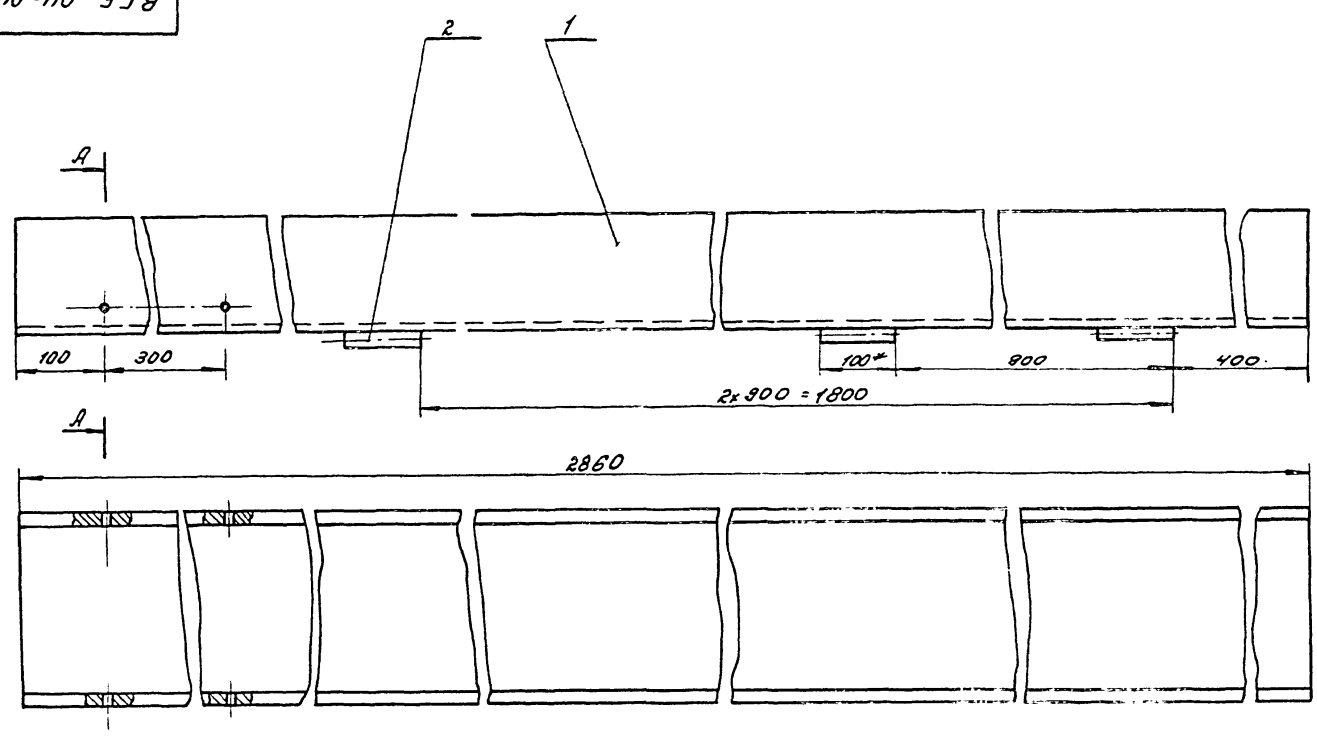
- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТТ-Δ 5
- Изготовить 6 коробов по чертежу и 1 короб по эскизу.

9746/9

ТП 409-14-55.87
 ВГБ-04-02-00-СБ

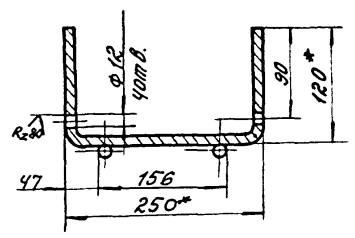
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1			1	103,2	1:5
Короб				Сборочный чертеж		
Микротрактор ссср				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ г. Днепро		

Изв. лист. № докум. Дата
 Разраб. Кошкин В.И.
 Провер. Гайман В.И.
 Н.Контр. Гайман В.И.
 Гр. Констр. Гайман В.И.



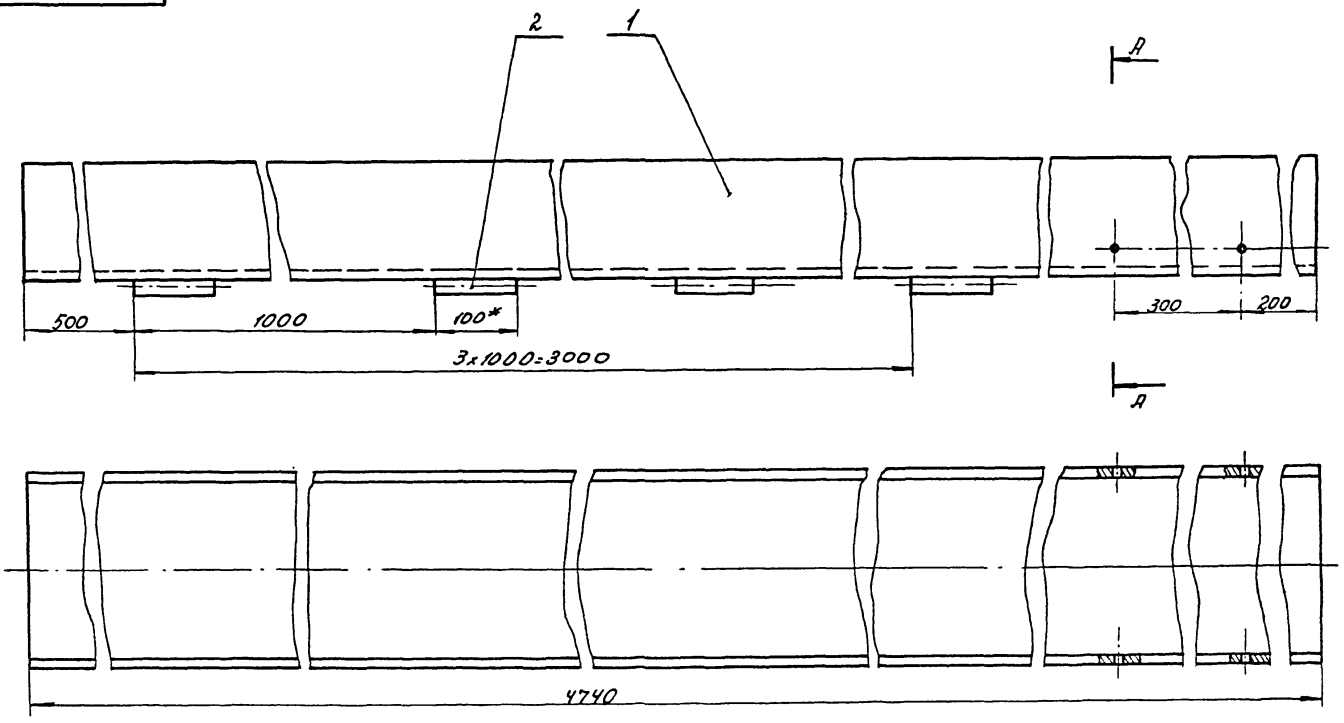
A-A

- 1.* размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТТ-Д5.



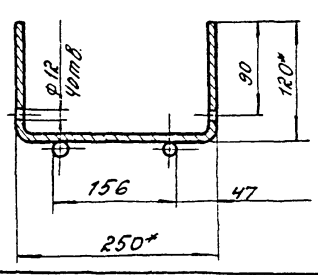
		ВГБ-04-04-00СБ	
Изм. лист №	№ докум.	Изд.	дата
Разработ.	Колесникова	И	
Провер.	Пичман	И	
Рук. гр.	Беленко	И	
И. контр.	Бухман	И	
И. констр.	Бухман	И	
Короб		Лист	масса
Сборочный чертеж		И	78
		Листов	1:5
		МИНПРОМСТРОИ СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	
		2.02ссср	

Изд. лист № 196 и дата 20.02.80



A-A

- 1.* размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-ТТ-Д5.

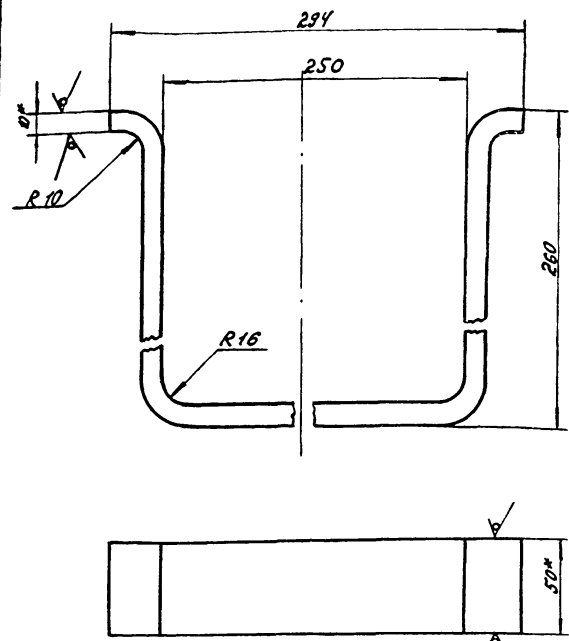


		9746/9	
		ТН 409-14-55.87	
		ВГБ-04-03-00СБ	
Изм. лист №	№ докум.	Изд.	дата
Разработ.	Колесникова	И	
Провер.	Пичман	И	
Рук. гр.	Беленко	И	
И. контр.	Бухман	И	
И. констр.	Бухман	И	
Короб		Лист	масса
Сборочный чертеж		И	126
		Листов	1:5
		МИНПРОМСТРОИ СССР	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ	
		2.02ссср	

Изд. лист № 9746/9 и дата 20.02.80

ВГБ-04-00-01

Rz 160



1* Размеры для справок
2. Длина развертки L=767 мм.

ВГБ-04-01-01

Лист 1

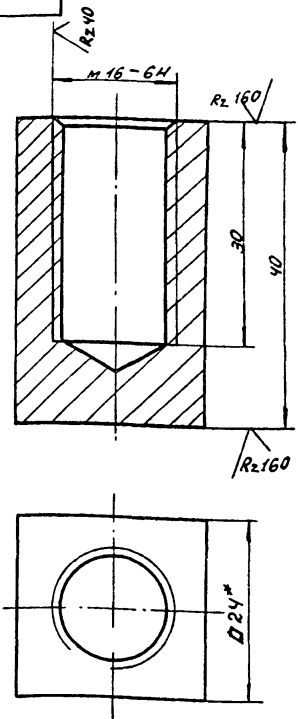
Лист	Масса	Масштаб
1	3,0	1:2

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Омск

10.50 Гост 103-76
Лист Ст 3 Гост 535-79

ВГБ-04-00-01

Rz 160 197



* Размер для справок.

ВГБ-04-00-01

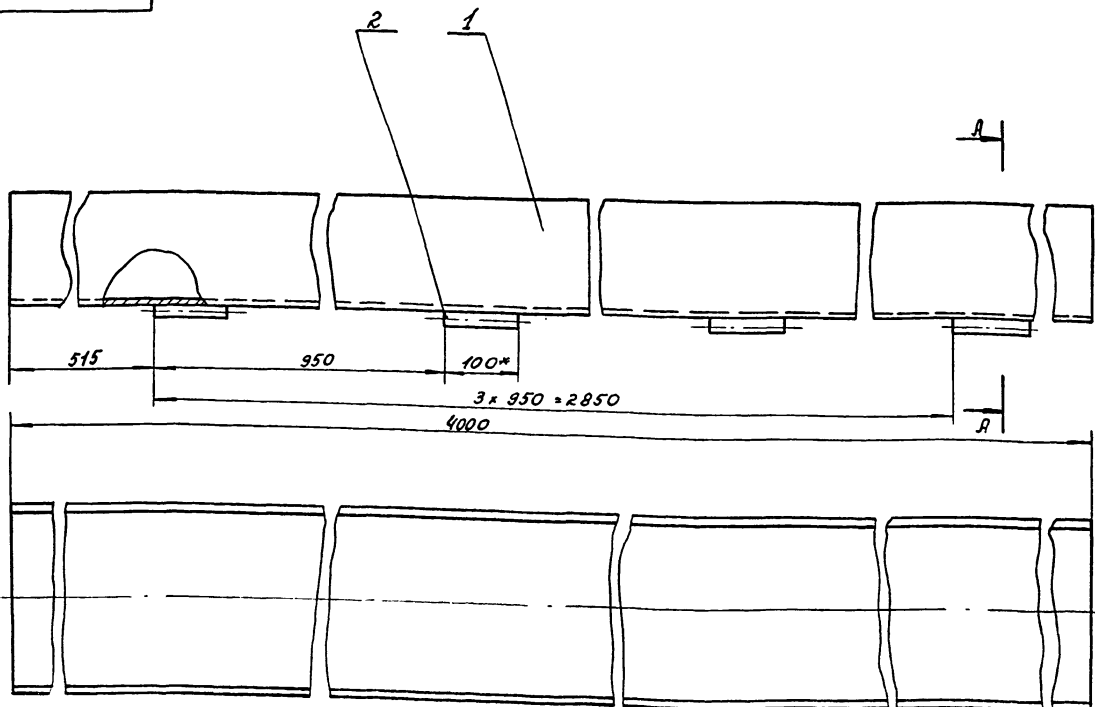
Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	2:1

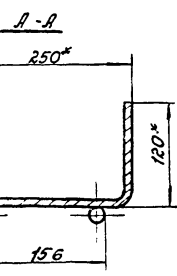
Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Омск

Квадрат 24 Гост 2591-71*
Ст 3 Гост 535-79

ВГБ-04-05-00 СБ



1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-11-А5



ТП 409-14-55.87
ВГБ-04-05-00 СБ

Короб
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	108	1:5

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Омск

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1			

Разработчик: [Signature]
Проверил: [Signature]
Н. Контр. [Signature]
Н. Конст. [Signature]

9746/9

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ВГБ-04-04-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ВГБ-04-04-01	Швеллер		
				Швеллер		
				Швеллер 250х120х10СВ105-74		
				Ст 3 ГОСТ 11474-76*		
Б4	2		ВГБ-04-04-02	Пруток	1	73 кг
				Пруток		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	8	0,6 кг
			ВГБ-04-04-00			
			Короб		Лист Листов И 1 7 Минпромторг ссср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск	

УИВ. Инв. № 9054 м. 10/09/11 г. дата
Разраб. Катковская К.А.
Провер. Пучман М.А.
Рук. гр. Овченко К.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
				<u>Документация</u>		198
А3			ВГБ-04-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ВГБ-04-03-01	Швеллер		
				Швеллер 250х120х10СВ105-74		
				Ст 3 ГОСТ 11474-76*		
Б4	2		ВГБ-04-03-02	Пруток	1	кг
				Пруток		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	8	0,6 кг
			ВГБ-04-03-00			
			Короб		Лист Листов И 1 1 Минпромторг ссср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск	

УИВ. Инв. № 9054 м. 10/09/11 г. дата
Разраб. Катковская К.А.
Провер. Пучман М.А.
Рук. гр. Овченко К.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.

Rz 160/8

ВГБ-04-00-01

Допускается изготовление из нескольких частей.

ВГБ-04-00-04		
Доска		
Лист	Масса	Масштаб
И 1	76	1:2
Дуб, сорт 2 ГОСТ 2695-71*		
Лист Листов 1 Минпромторг ссср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

УИВ. Инв. № 9054 м. 10/09/11 г. дата
Разраб. Катковская К.А.
Провер. Пучман М.А.
Рук. гр. Овченко К.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.

Rz 160/8

ВГБ-04-00-03

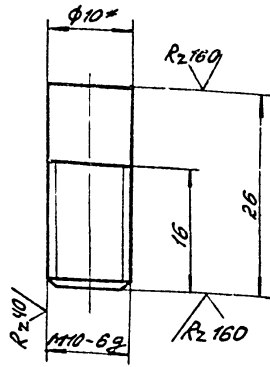
Допускается изготовление из нескольких частей.

ИП 409-14-55.89 ВГБ-04-00-03		
Доска		
Лист	Масса	Масштаб
И 1	8,0	1:2
Дуб Сорт 2 ГОСТ 2695-71*		
Лист Листов 1 Минпромторг ссср ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

УИВ. Инв. № 9054 м. 10/09/11 г. дата
Разраб. Катковская К.А.
Провер. Пучман М.А.
Рук. гр. Овченко К.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.
И. Кондр. Гайкман Т.А.

ВГБ-09-03-02

(✓)(✓)



*Размер для справок

ВГБ-09-03-02

Палец

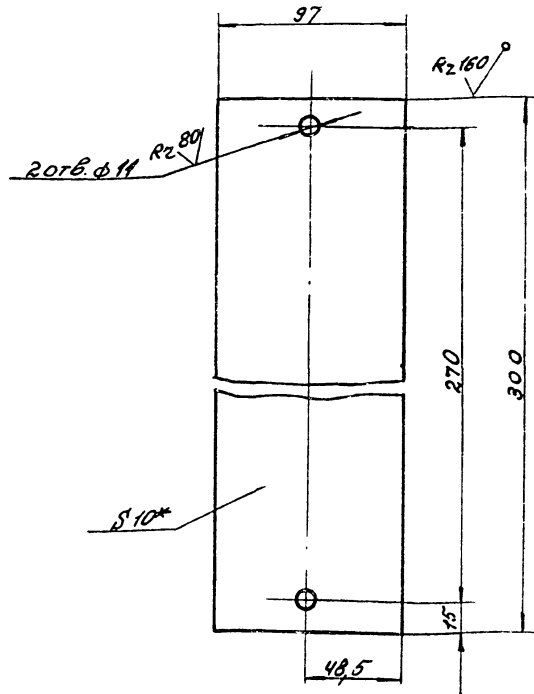
Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	2:1

10 ГОСТ 2590-71*
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Микрометр с тросом
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВГБ-09-03-01

(✓)(✓) 199



*Размер для справок

ВГБ-09-03-01

Лист

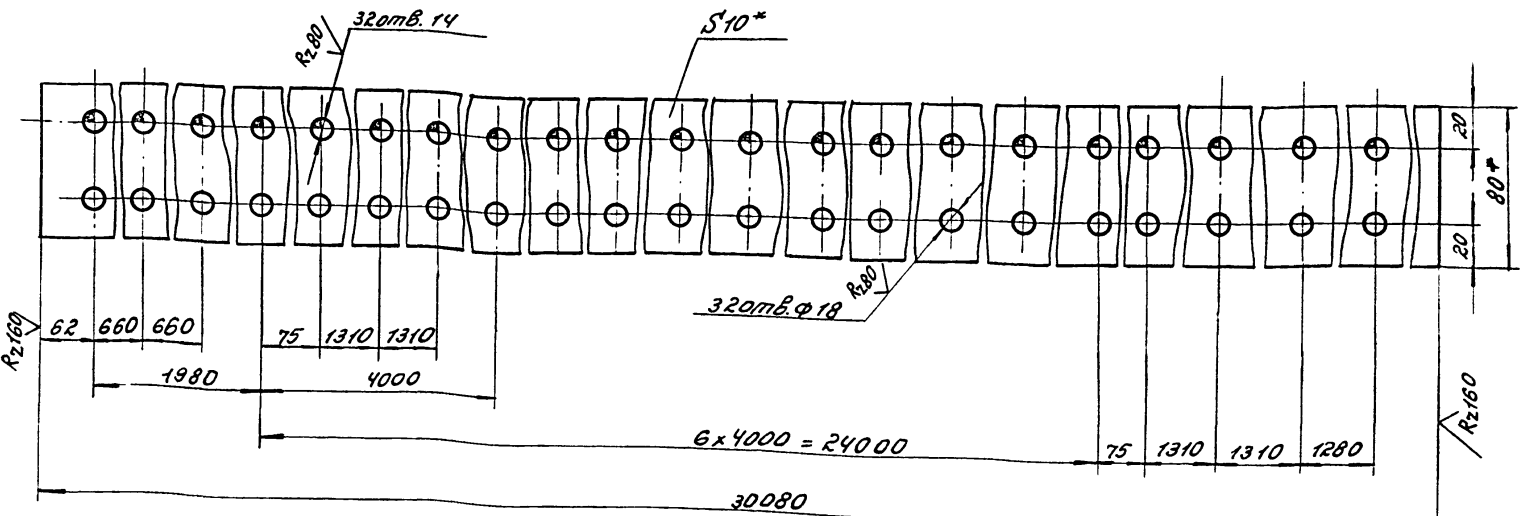
Лист	Масса	Масштаб
И	2,2	1:2

10 ГОСТ 19903-74*
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Микрометр с тросом
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВГБ-04-00-02

(✓)(✓)



- *Размеры для справок
- Разрешается изготовление из отдельных частей со сваркой по ГОСТ 5264-80 и зачисткой швов заподлицо с основной плоскостью.

9746/9

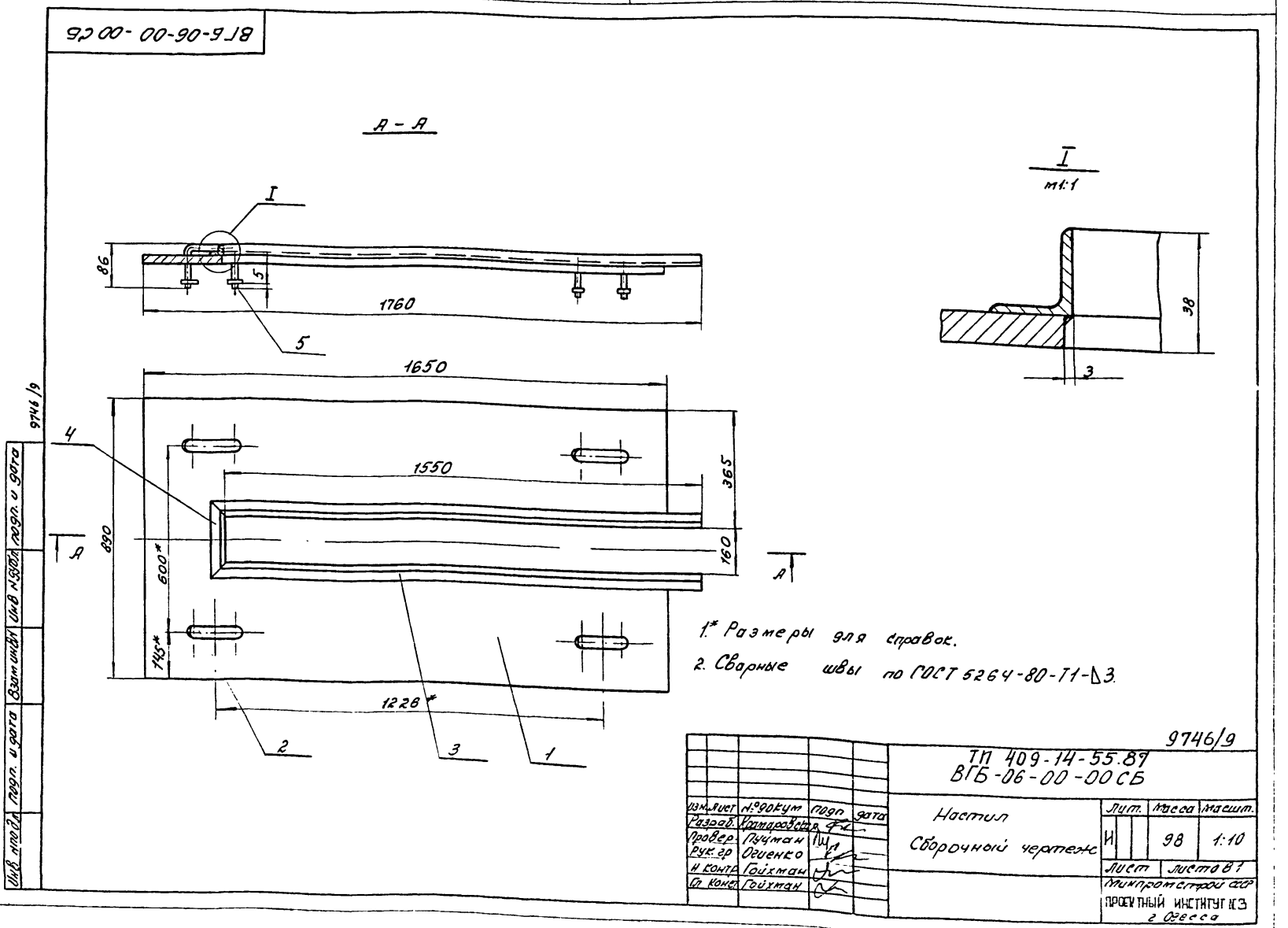
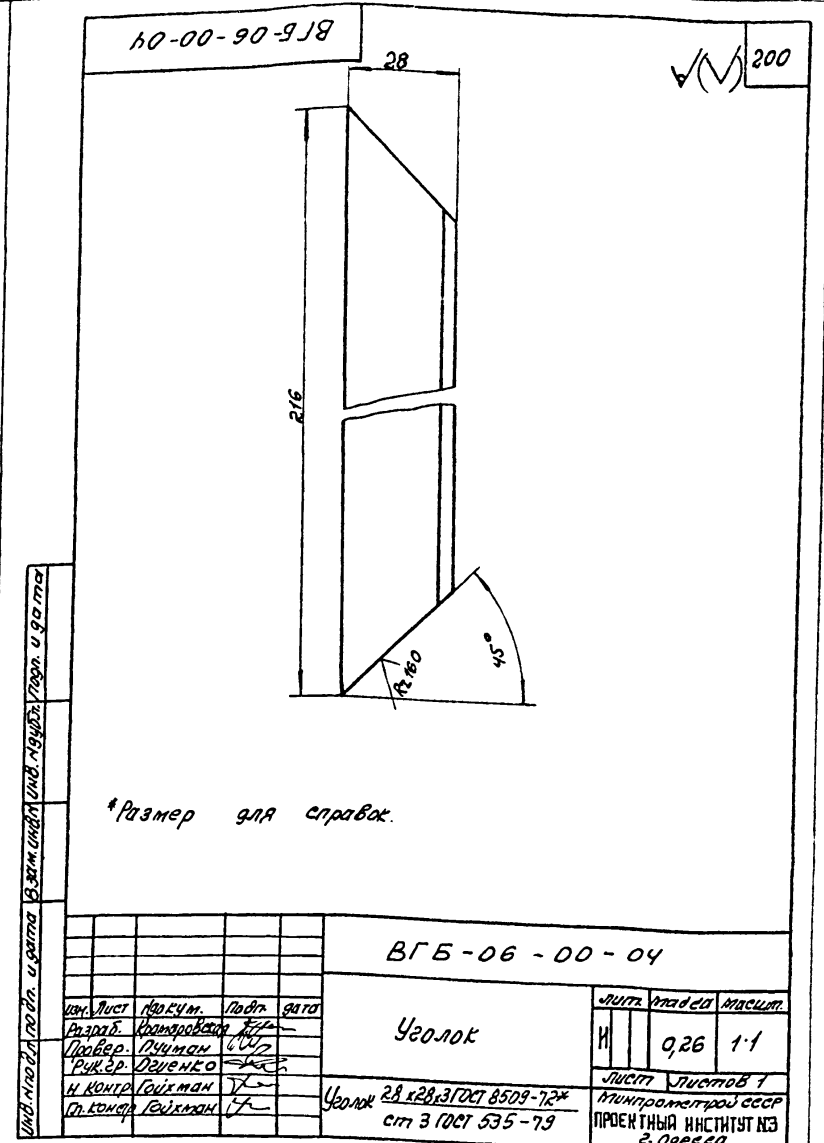
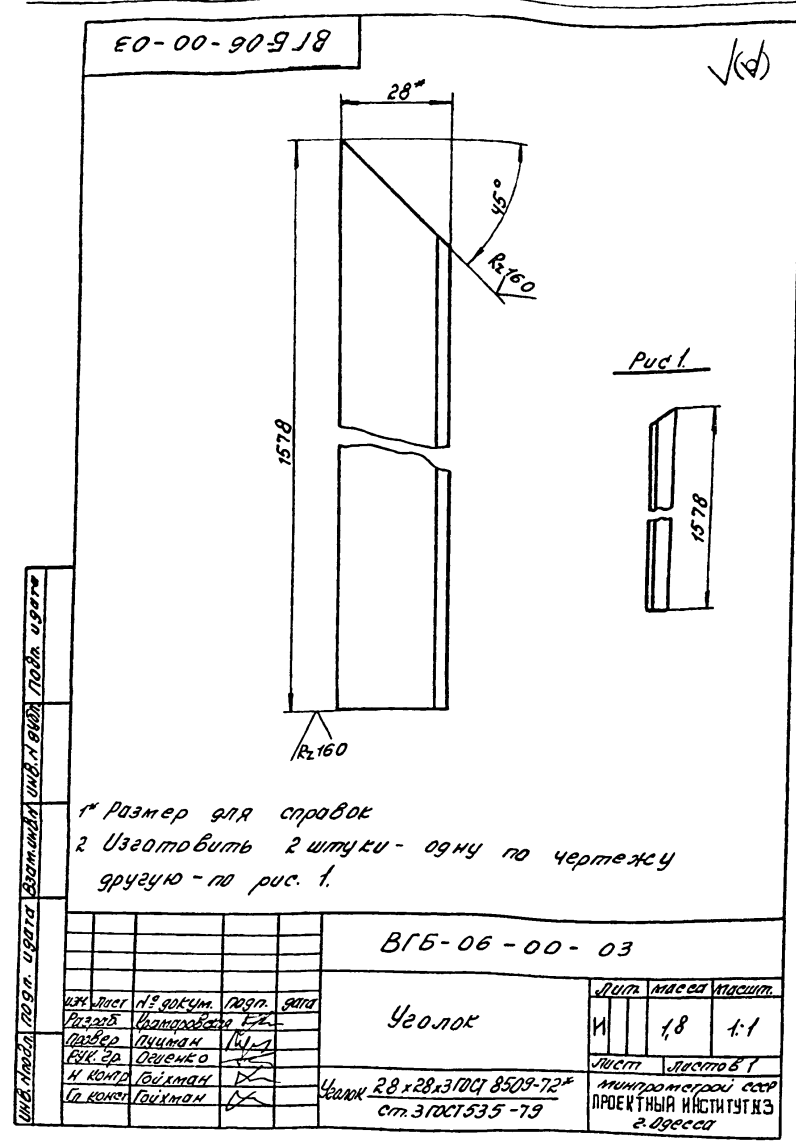
ТП 409-14-55.87
ВГБ-04-00-02

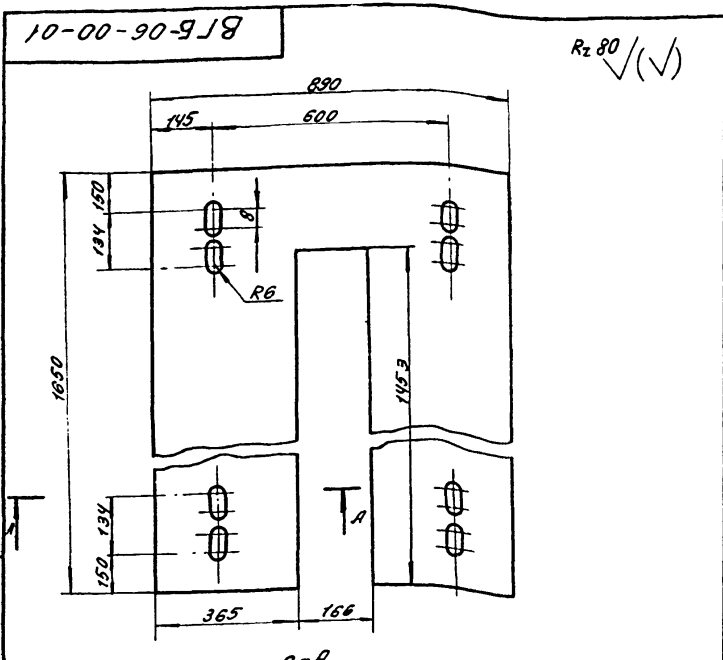
Полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	185	1:2

10x80 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Листов 1
Микрометр с тросом
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

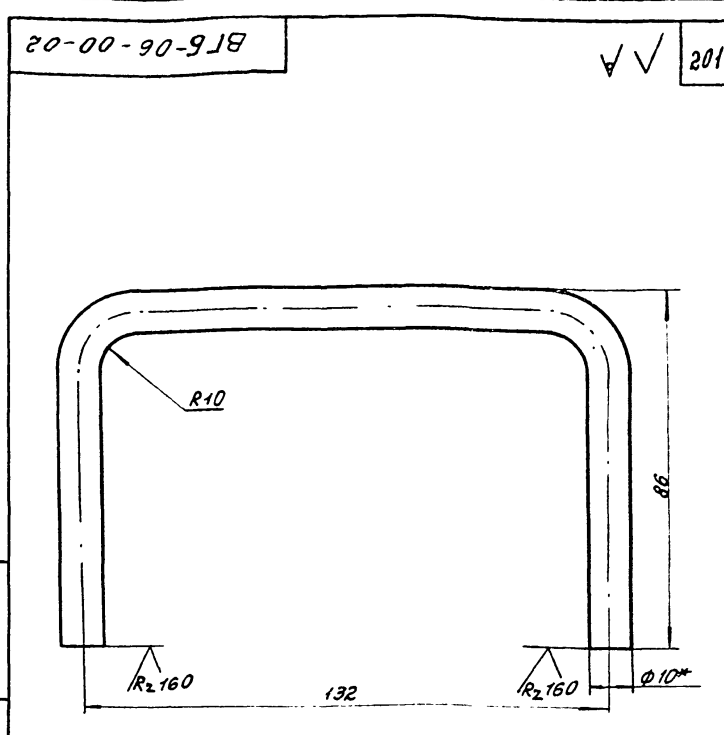




1. * Размер для справок

Шиб. листы, разор. и заглав. Взам. инв. и инв. № в разор. и заглав.

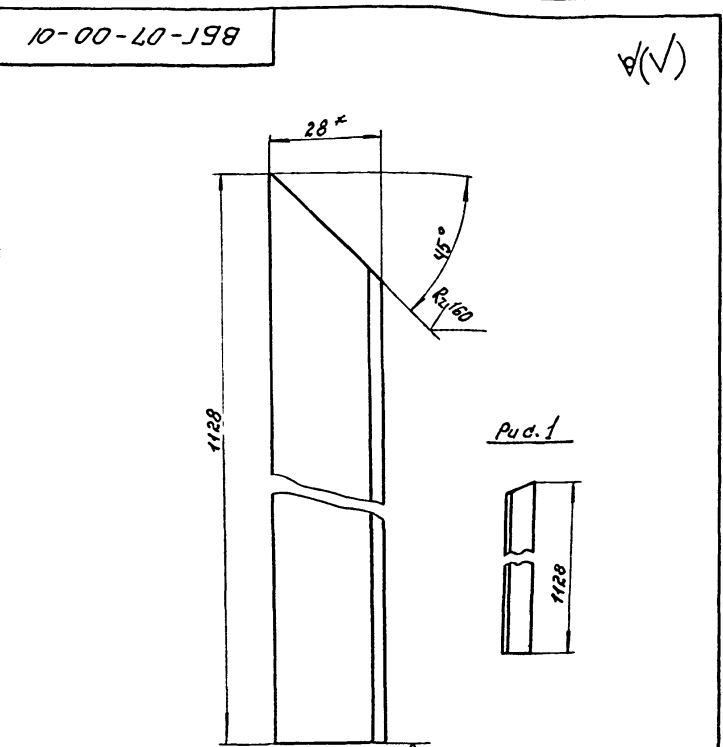
ВГБ-06-00-01				Лист	М	Масса	1,10	Масштаб	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Порядок	Дата	И	М	М	М	М
Разработ	Удальцова	И.И.	И.И.						
Провер	Пичман	И.И.	И.И.						
Руковод	Овченко	И.И.	И.И.						
И. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Ин. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Лист 10 ГОСТ 19903-74*				Лист	Листов	Минпромстрой СССР			
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЗ		г. Одесса			



1. * Размер для справок
2. Длина развертки L=281 мм.

Шиб. листы, разор. и заглав. Взам. инв. и инв. № в разор. и заглав.

ВГБ-06-00-02				Ручка	М	Масса	0,17	Масштаб	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Порядок	Дата	И	М	М	М	М
Разработ	Удальцова	И.И.	И.И.						
Провер	Пичман	И.И.	И.И.						
Руковод	Овченко	И.И.	И.И.						
И. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Ин. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Лист 10 ГОСТ 2590-71*				Лист	Листов	Минпромстрой СССР			
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЗ		г. Одесса			



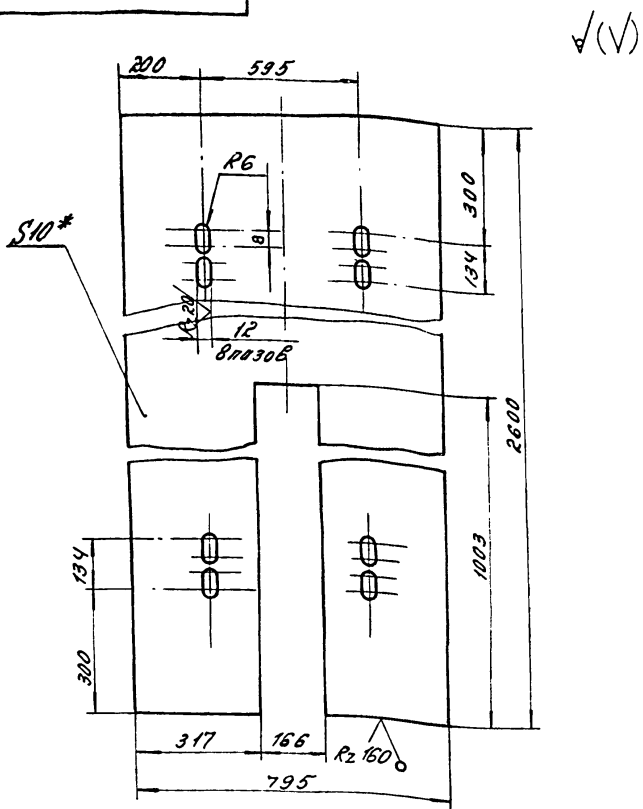
1. * Размер для справок
2. Изготовить 2 штуки: одну по чертежу, другую - по рис. 1.

Шиб. листы, разор. и заглав. Взам. инв. и инв. № в разор. и заглав.

ВГБ-07-00-01				Уголок	М	Масса	1,6	Масштаб	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Порядок	Дата	И	М	М	М	М
Разработ	Удальцова	И.И.	И.И.						
Провер	Пичман	И.И.	И.И.						
Руковод	Овченко	И.И.	И.И.						
И. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Ин. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Лист 28x28x3 ГОСТ 8509-72*				Лист	Листов	Минпромстрой СССР			
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЗ		г. Одесса			

Изм.	Лист	№ докум.	Порядок	Дата	И	М	М	М	М
					<u>Обозначение</u>				
					<u>Наименование</u>				
					<u>к-во</u>				
					<u>Примечание</u>				
Л3					ВГБ-06-00-00СБ				Сборочный чертеж
					<u>Детали</u>				
Л4	1				ВГБ-06-00-01				Лист 1
Л4	2				ВГБ-06-00-02				Ручка 4
Л4	3				ВГБ-06-00-03				Уголок 2
Л4	4				ВГБ-06-00-04				Уголок 1
Б4	5				ВГБ-06-00-05				Шайба
					Лист 10 ГОСТ 19903-74*				
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
					φ 11 x φ 40				8 0,03
					9746/9				
					ТН 409-14-55.87				
					ВГБ-06-00-00				
					<u>Настил</u>				
Изм.	Лист	№ докум.	Порядок	Дата	И	М	М	М	М
Разработ	Удальцова	И.И.	И.И.						
Провер	Пичман	И.И.	И.И.						
Руковод	Овченко	И.И.	И.И.						
И. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
Ин. Констр	Гайман	И.И.	И.И.						
					Лист	Лист	Листов		
					Минпромстрой СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЗ		
					г. Одесса				

20-00-10-918



*Размер для справок
ВГБ-07-00-02

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Контровская	Л/Л		И	176,6	1:10
Провер.	Пичман	Л/Л		Лист	Листов	
Рук.пр.	Овчинко	Л/Л		10 ГОСТ 19903-74*	Минирулетрап СССР	
Н.Конст.	Гойхман	Л/Л		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЭЗ	
Св.Конст.	Гойхман	Л/Л			г. Одесса	

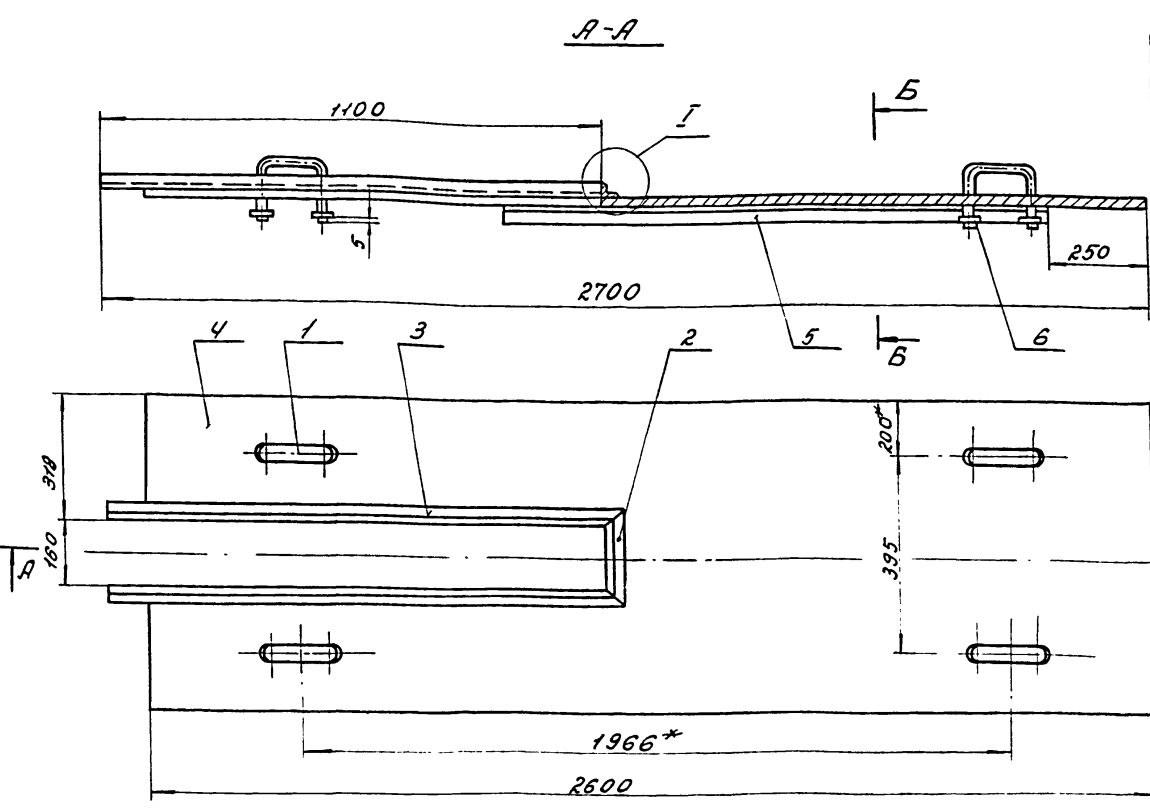
Изм. лист. Проект и дата. Взам инв. Инв. № 8946. Проект и дата.

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
					Документация		202
И4				ВГБ-07-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
					Детали		
И4	1			ВГБ-06-00-01	Ручки	4	
И4	2			ВГБ-06-00-04	Уголок	1	
И4	3			ВГБ-07-00-01	Уголок	2	
И4	4			ВГБ-07-00-02	Лист	1	
И4	5			ВГБ-07-00-03	Уголок		
					Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72*		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=1370	2	4,17кг
И4	6			ВГБ-07-00-04	Шайба		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					Ø 11 x Ø 40	8	0,03кг

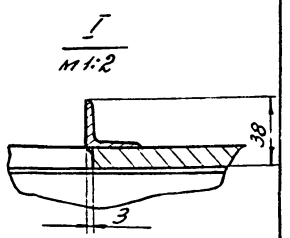
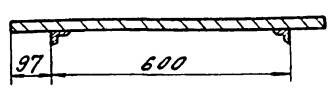
Изм. лист. Проект и дата. Взам инв. Инв. № 8946. Проект и дата.

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Контровская	Л/Л		И	200	1:10
Провер.	Пичман	Л/Л		Лист	Листов	
Рук.пр.	Овчинко	Л/Л		10 ГОСТ 19903-74*	Минирулетрап СССР	
Н.Конст.	Гойхман	Л/Л		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЭЗ	
Св.Конст.	Гойхман	Л/Л			г. Одесса	

ВГБ-07-00-10-918



Б-Б

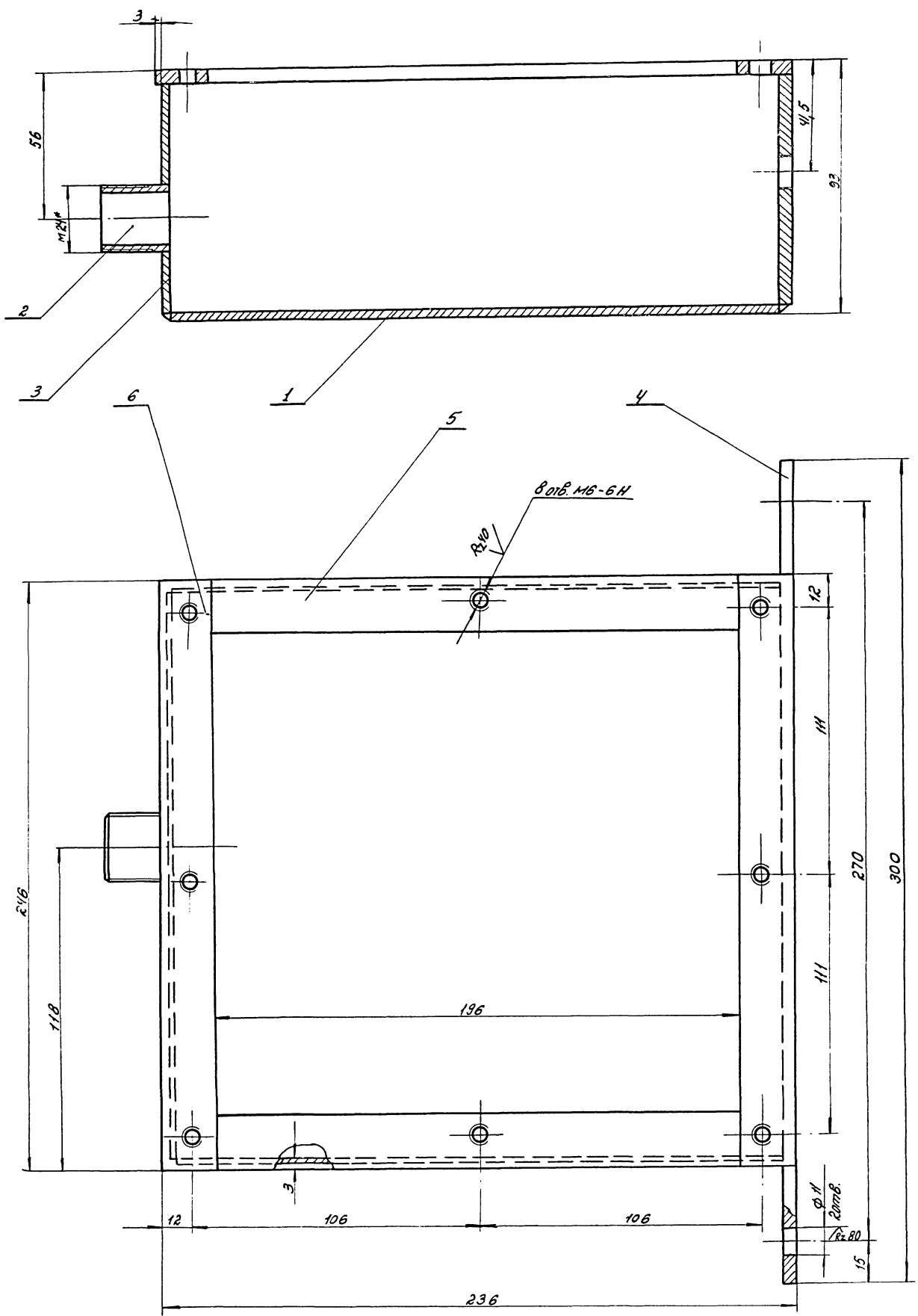


1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ3.

				ТН 409-14-55.87 ВГБ-07-00-00 СБ		
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Контровская	Л/Л		И	200	1:10
Провер.	Пичман	Л/Л		Лист	Листов	
Рук.пр.	Овчинко	Л/Л		10 ГОСТ 19903-74*	Минирулетрап СССР	
Н.Конст.	Гойхман	Л/Л		Ст. 3 ГОСТ 14637-79	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЭЗ	
Св.Конст.	Гойхман	Л/Л			г. Одесса	

Изм. лист. Проект и дата. Взам инв. Инв. № 8946. Проект и дата.

97466



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ3
 2* Размеры для справок

9746/9

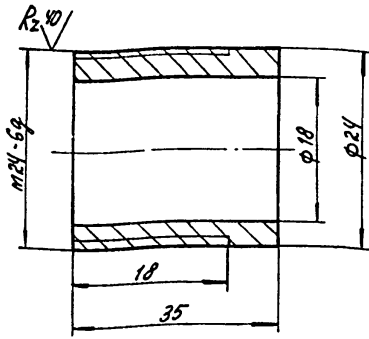
ТП 409-14-55.87
 ВГБ-09-01-00СБ

Исполн.	Н.С.С.С.	Провер.	В.С.С.С.	Инж.	С.С.С.С.	Масштаб	1:1
Разраб.	К.С.С.С.	Сборочный чертёжник				Лист	4
Провер.	В.С.С.С.					Кол-во листов	7
Руковод.	В.С.С.С.					ИМПО-СТРОЙ ССР	
Н.Конст.	В.С.С.С.					ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3	
Гл.Конст.	В.С.С.С.					г.Орск	

9746/9
 Число листов 2,2
 Проект и детали
 Сборочный чертеж
 Корпус
 и детали

ВГБ-09-01-02

R_z 80 ✓(✓)



ВГБ-09-01-02

Патрубок

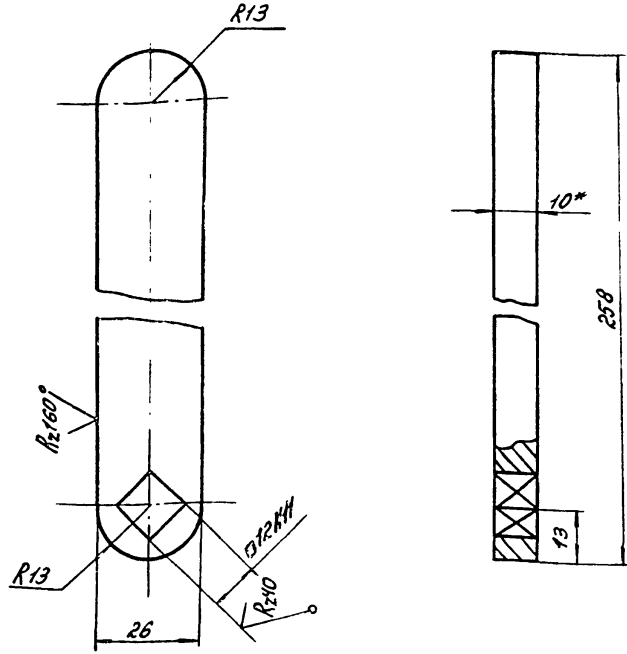
Лист	Масса	Масшт.
И	0,04	2:1

Лист Листов 1
Миниметрой сср
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

Ст 3 ГОСТ 380-71*

ВГБ-09-00-03

✓(✓) 206



*Размер для справок

ВГБ-09-00-03

Рычаг

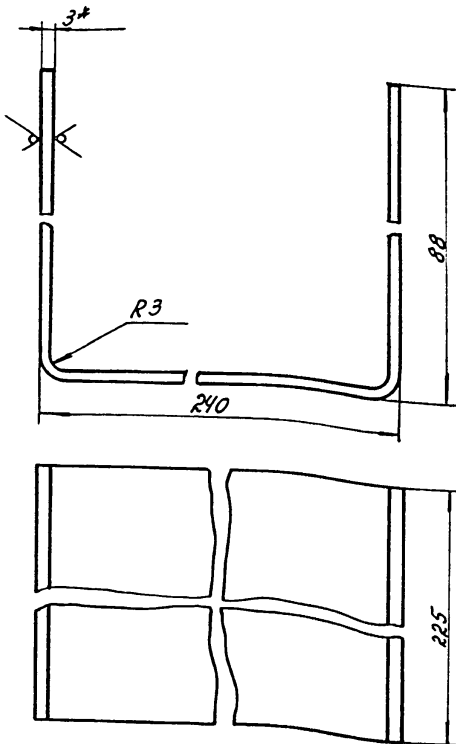
Лист	Масса	Масшт.
И	0,5	1:1

Лист Листов 1
Миниметрой сср
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

10 ГОСТ 19903-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

10-10-60-919

R_z 160 ✓(✓)



1. Размер для справок.
2. Длина развертки L = 406 мм

ВГБ-09-01-01

Каркас

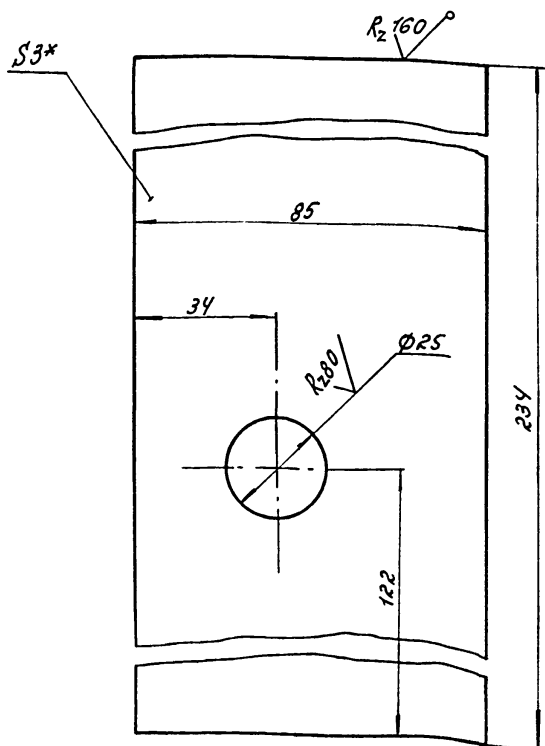
Лист	Масса	Масшт.
И	1,7	1:1

Лист Листов 1
Миниметрой сср
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

3 ГОСТ 19904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*

ВГБ-09-01-03

✓(✓)



*Размер для справок

ТП 409-14-55.87
ВГБ-09-01-03

Стенка

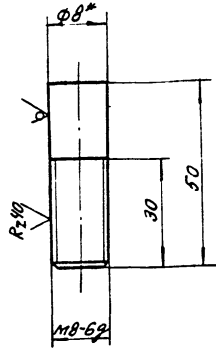
Лист	Масса	Масшт.
И	94	1:1

Лист Листов 1
Миниметрой сср
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Одесса

3 ГОСТ 19904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*

ВГБ-09-02-03

Rz20 (✓)



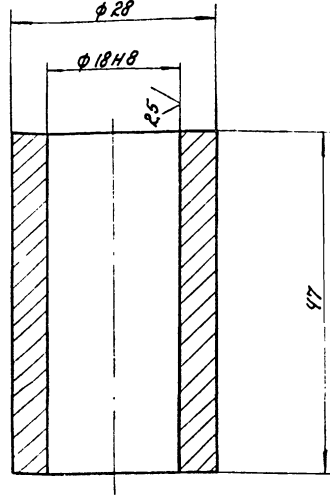
* Размер для справок

ВГБ-09-02-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	0,01	2:1
Исполнитель: Кузнецов А.А.					Листов: 1		
Разработчик: Пучков И.И.					Материал: Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Проверщик: Пучков И.И.					Инструмент: Микрометр		
Рисовал: Овчинко С.С.					Проектный институт №3		
Н. Кондр. Гоухман					г. Омск		
Л. Кондр. Гоухман					г. Омск		

ВГБ-09-02-02

Rz80 (✓) 208

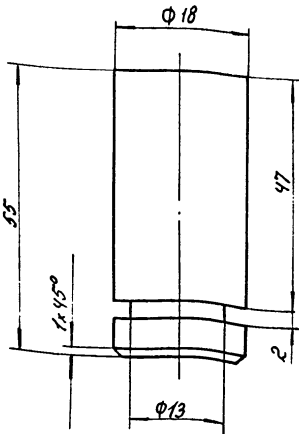


ВГБ-09-02-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	0,09	2:1
Исполнитель: Кузнецов А.А.					Листов: 1		
Разработчик: Пучков И.И.					Материал: Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Проверщик: Пучков И.И.					Инструмент: Микрометр		
Рисовал: Овчинко С.С.					Проектный институт №3		
Н. Кондр. Гоухман					г. Омск		
Л. Кондр. Гоухман					г. Омск		

ВГБ-09-02-04

Rz80 (✓)

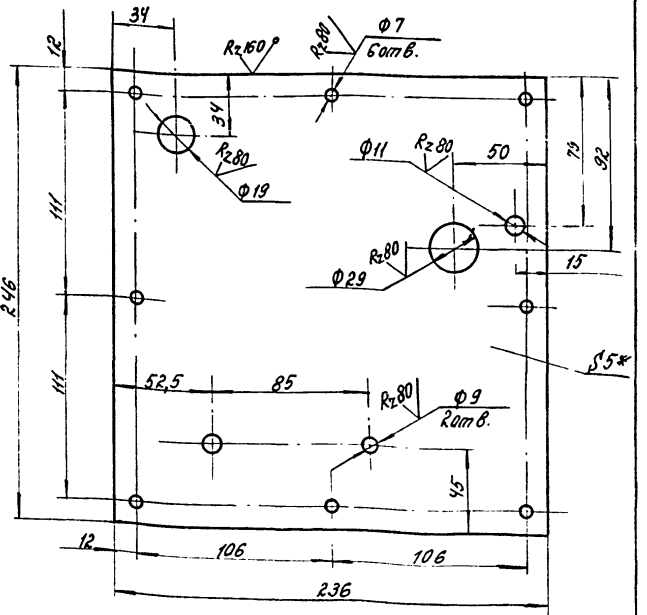


ВГБ-09-02-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	0,08	2:1
Исполнитель: Кузнецов А.А.					Листов: 1		
Разработчик: Пучков И.И.					Материал: Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Проверщик: Пучков И.И.					Инструмент: Микрометр		
Рисовал: Овчинко С.С.					Проектный институт №3		
Н. Кондр. Гоухман					г. Омск		
Л. Кондр. Гоухман					г. Омск		

ВГБ-09-02-01

(✓)



* Размер для справок

ТН 409-14-55.87
ВГБ-09-02-01

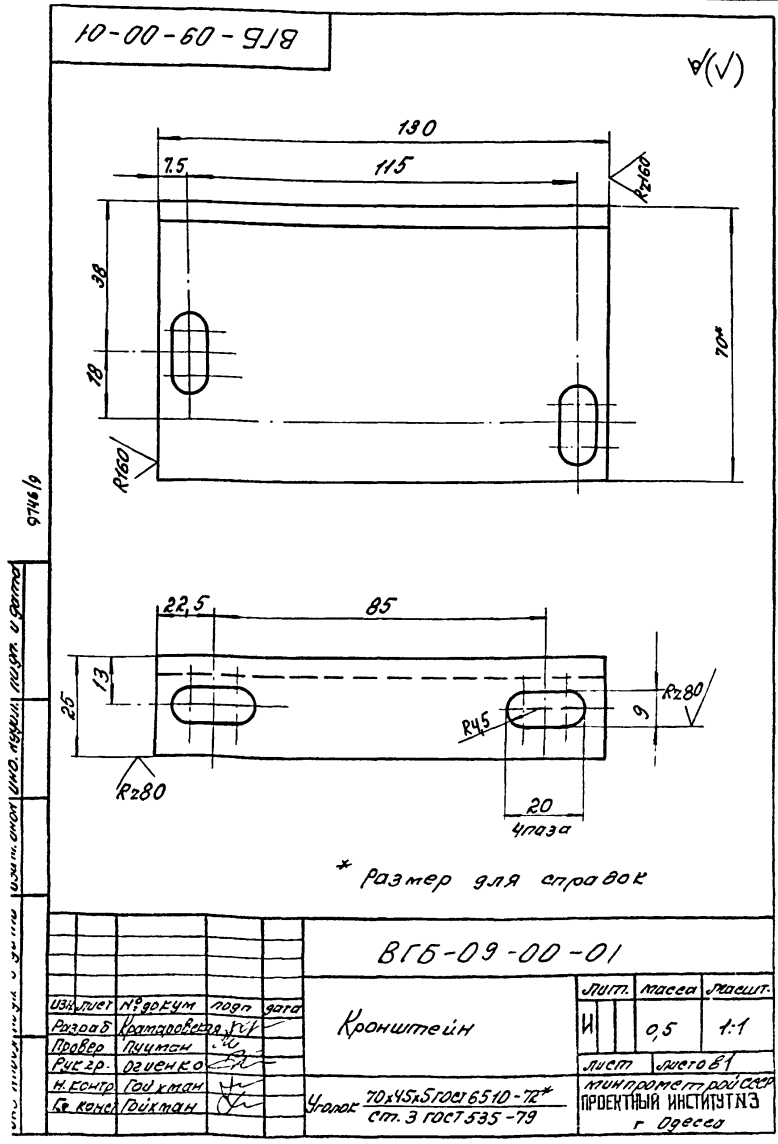
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1				И	1,9	1:2
Исполнитель: Кузнецов А.А.					Листов: 1		
Разработчик: Пучков И.И.					Материал: Ст. 5 ГОСТ 19903-74*		
Проверщик: Пучков И.И.					Инструмент: Микрометр		
Рисовал: Овчинко С.С.					Проектный институт №3		
Н. Кондр. Гоухман					г. Омск		
Л. Кондр. Гоухман					г. Омск		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Документация		
А2			ВГБ-09-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ВГБ-09-01-01	Каркас	1	
А4	2		ВГБ-09-01-02	Патрубок	1	
А4	3		ВГБ-09-01-03	Стенка	1	
Б4	4		ВГБ-09-01-04	Стенка		
				Лист ГОСТ 13203-74*		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				85x300	1	0,7 кг
Б4	5		ВГБ-09-01-05	Планка		
				Полоса 5x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=196	2	0,14 кг
Б4	6		ВГБ-09-01-06	Планка		
				Полоса 5x20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=246	2	0,19 кг
ВГБ-09-01-00						
Изм. Лист № док. м. подп. дата			Корпус		Лит. Лист Листов	
Разработ. Крамаровская Е.А.					И 1 1	
Провер. Пучман М.А.					Минпромторг России	
Рис. эр. Девченко В.А.					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
Н. контр. Гайман В.А.					г. Дзержинск	
Гл. констр. Гайман В.А.						

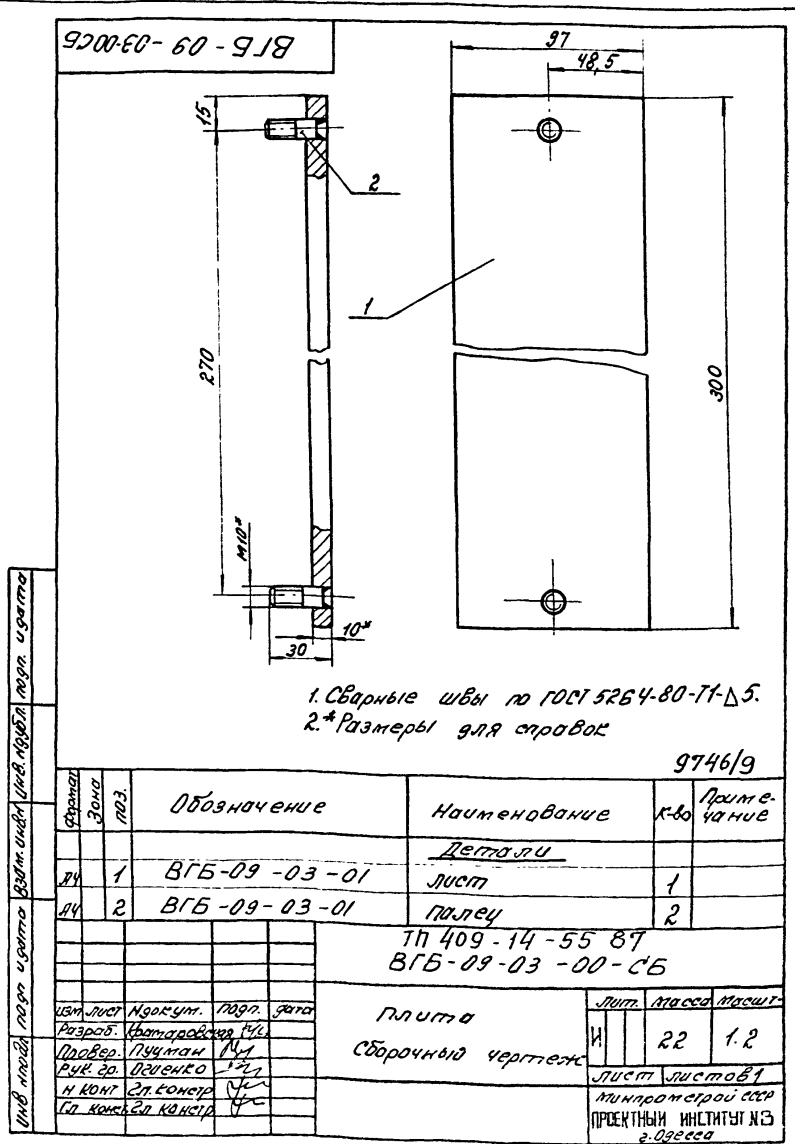
Изм. Лист № док. м. подп. дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Документация		209
А3			ВГБ-09-02-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ВГБ-09-02-01	Лит	1	
А4	2		ВГБ-09-02-02	Втулка	1	
А4	3		ВГБ-09-02-03	Палец	2	
А4	4		ВГБ-09-02-04	Упор	1	
Б4	5		ВГБ-09-02-05	Упор		
				Класс 10 ГОСТ 2520-71*		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=28	1	0,01 кг
ВГБ-09-02-00						
Изм. Лист № док. м. подп. дата			Крышка		Лит. Лист Листов	
Разработ. Крамаровская Е.А.					И 1 1	
Провер. Пучман М.А.					Минпромторг России	
Рис. эр. Девченко В.А.					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
Н. контр. Гайман В.А.					г. Дзержинск	
Гл. констр. Гайман В.А.						

Изм. Лист № док. м. подп. дата



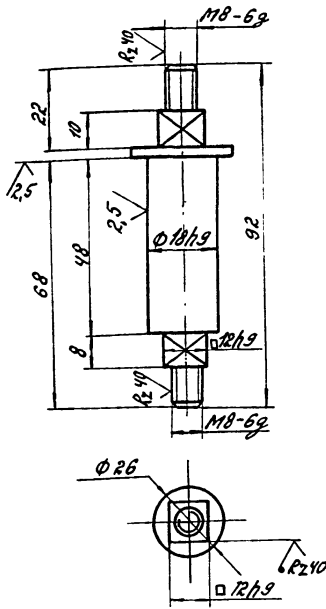
Изм. Лист № док. м. подп. дата



Изм. Лист № док. м. подп. дата

B15-09-00-02

Rz80 (V)



B15-09-00-02

Осб

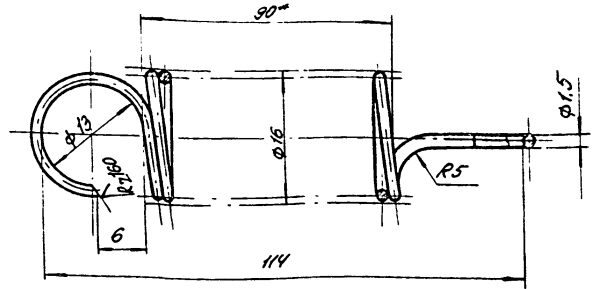
Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист		Листов 1

Микрометр с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

B15-09-00-05

Rz80 (V) 210



B15-09-00-05

Пружина

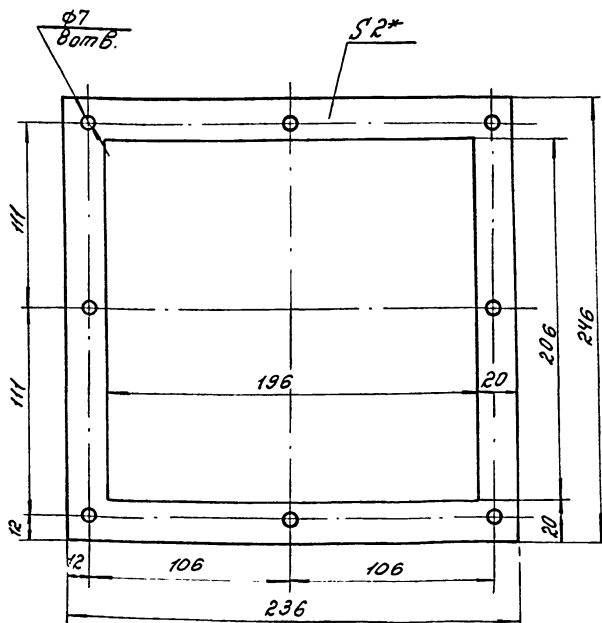
Проволока 1-1,5
ГОСТ 9389-75

Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	2:1
Лист		Листов 1

Микрометр с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

- * Размеры для справок.
- Длина развернутой пружины $L = 2730$ мм.
- Число рабочих витков $n = 60$
- Направление навивки - правое

B15-09-00-06



* Размер для справок.

B15-09-00-06

Прокладка

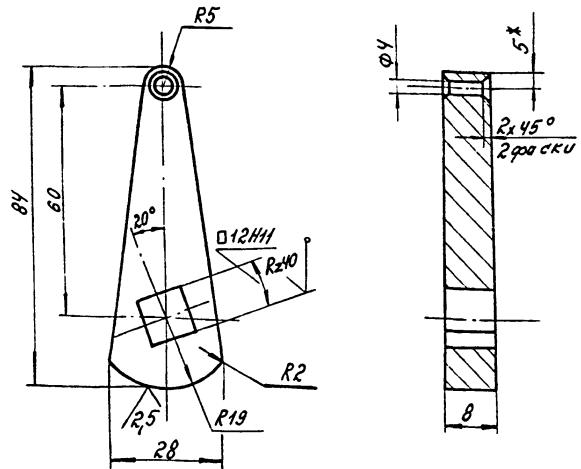
Картон прокладочный 2Б
ГОСТ 9347-74

Лист	Масса	Масштаб
1	0,48	1:2
Лист		Листов 1

Микрометр с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

B15-09-00-04

Rz80 (V)



HRC 40... 42

B15-09-00-04
ТН 409-14-55.87

Кулачок

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

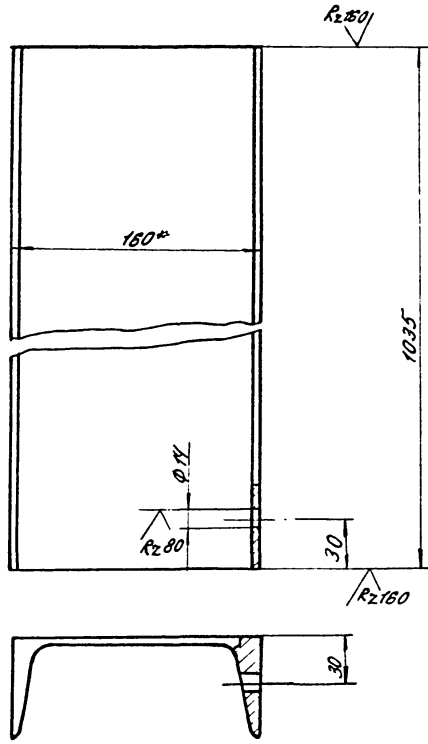
Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	1:1
Лист		Листов 1

Микрометр с оср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

9746/9

ВГБ-00-00-01

(V)A



*Размер для справок

ВГБ-00-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	В.П.	Л.С.	Г.С.	
Провер.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Руч. эр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
И. контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Л. контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	

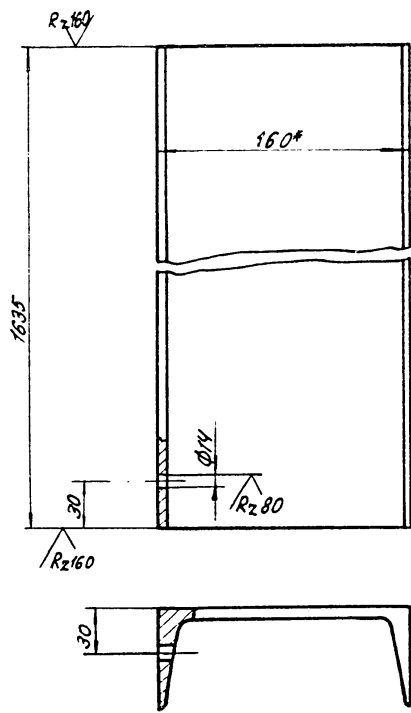
Швеллер
16 ГОСТ 8240-72
Швеллер ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	14,4	1:2,5
Минтрудстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

ВГБ-00-00-02

(V)A

211



*Размер для справок

9746/9

ВГБ-00-00-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	В.П.	Л.С.	Г.С.	
Провер.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Руч. эр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
И. контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	
Л. контр.	Л.С.	Л.С.	Л.С.	

Швеллер
16 ГОСТ 8240-72
Швеллер ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	22,7	1:2,5
Минтрудстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

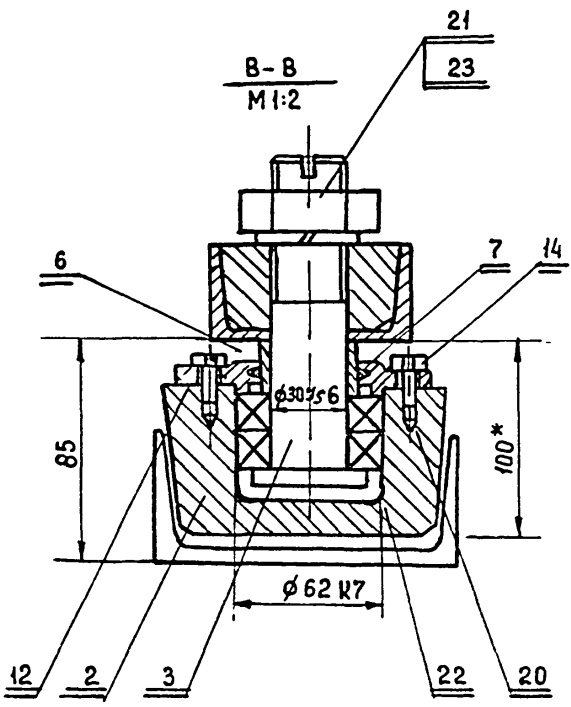
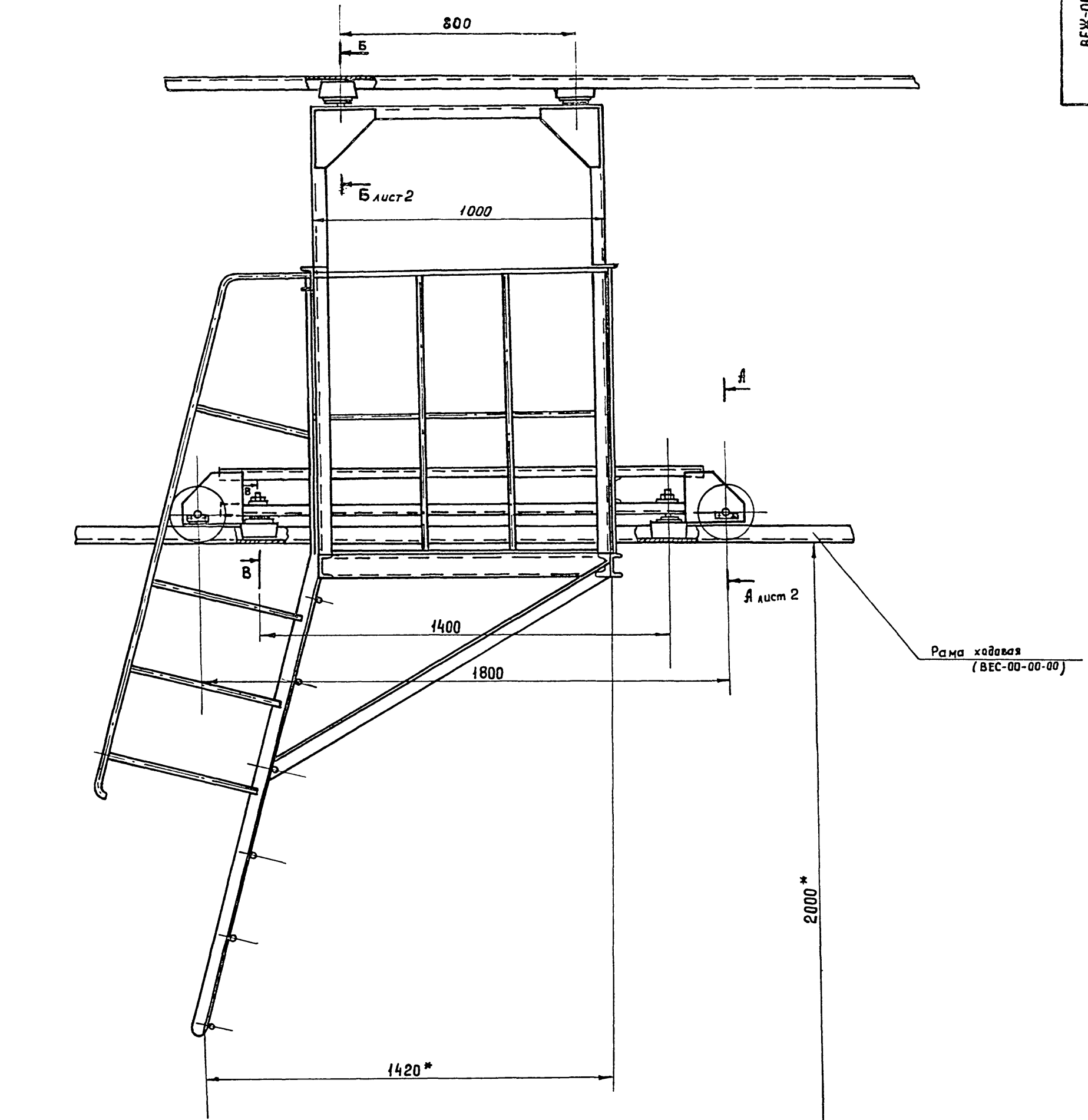
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	ВЕЖ-00-00-00	Велосипедная тележка	-	1	213
2	ВЕЖ-01-00-00	Станина	ВЕЖ-00-00-00	1	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит	Кол.	Примечание
1	ВЕЖ-00-00-00	Велосипедная тележка	-	1	213
2	ВЕЖ-01-00-00	Станина	ВЕЖ-00-00-00	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВЕЖ-00-00-00 ВС
Разраб.	Крамаровская				Велосипедная тележка
Проект.	Пущман				Ведомость спецификаций
Рук. гр.	Овченко				
Н. контр.	Гайхман				
Гл. констр.	Гайхман				

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-плект	на ре-гулир.	
1	Болты	ГОСТ 7798-70*						
2	M6 x20			ВЕЖ-00-00-00	16	-	-	16
3	M10 x20			" "	8	-	-	8
4	Винт M10 x18	ГОСТ 17475-80		ВЕЖ-00-00-00	16	-	-	16
5	Шайба 1065 г	ГОСТ 6402-70*		" "	8	-	-	8
6	Шайба 30	ГОСТ 11371-78		" "	4	-	-	4
7	Подшипник № 206	ГОСТ 8338-75		" "	8			8
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТН 409-14-55.87	ВЕЖ-00-00-008П
Разраб.	Крамаровская				Велосипедная тележка	
Проект.	Пущман				Ведомость покупных изделий	
Рук. гр.	Овченко					
Н. контр.	Гайхман					
Гл. констр.	Гайхман					



* Размеры для справок

Шк. № подл. Подл. и дата
192-280 1951.06.14-84
9746/9

Шк. № подл. Подл. и дата
192-280 1951.06.14-84
9746/9

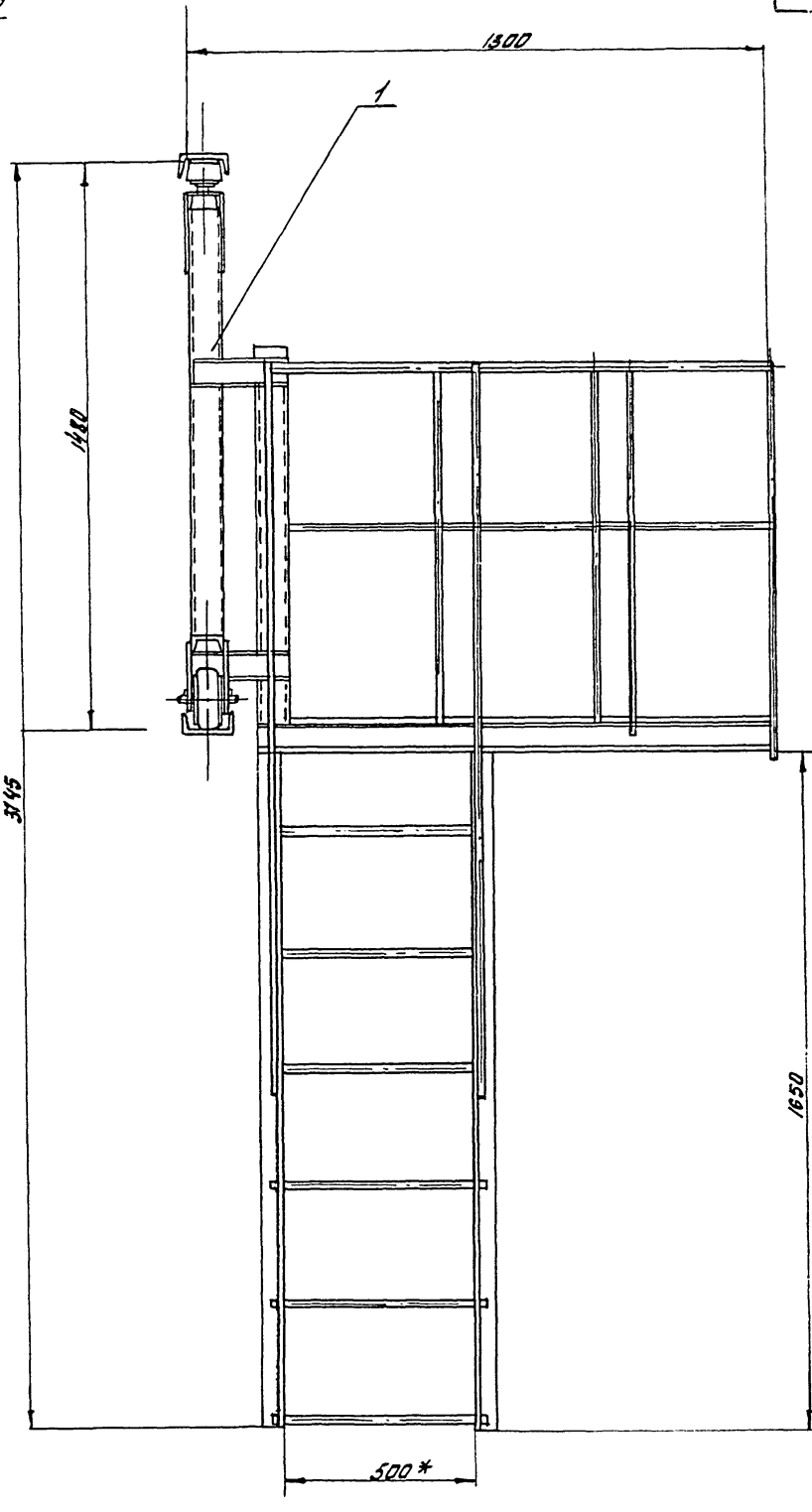
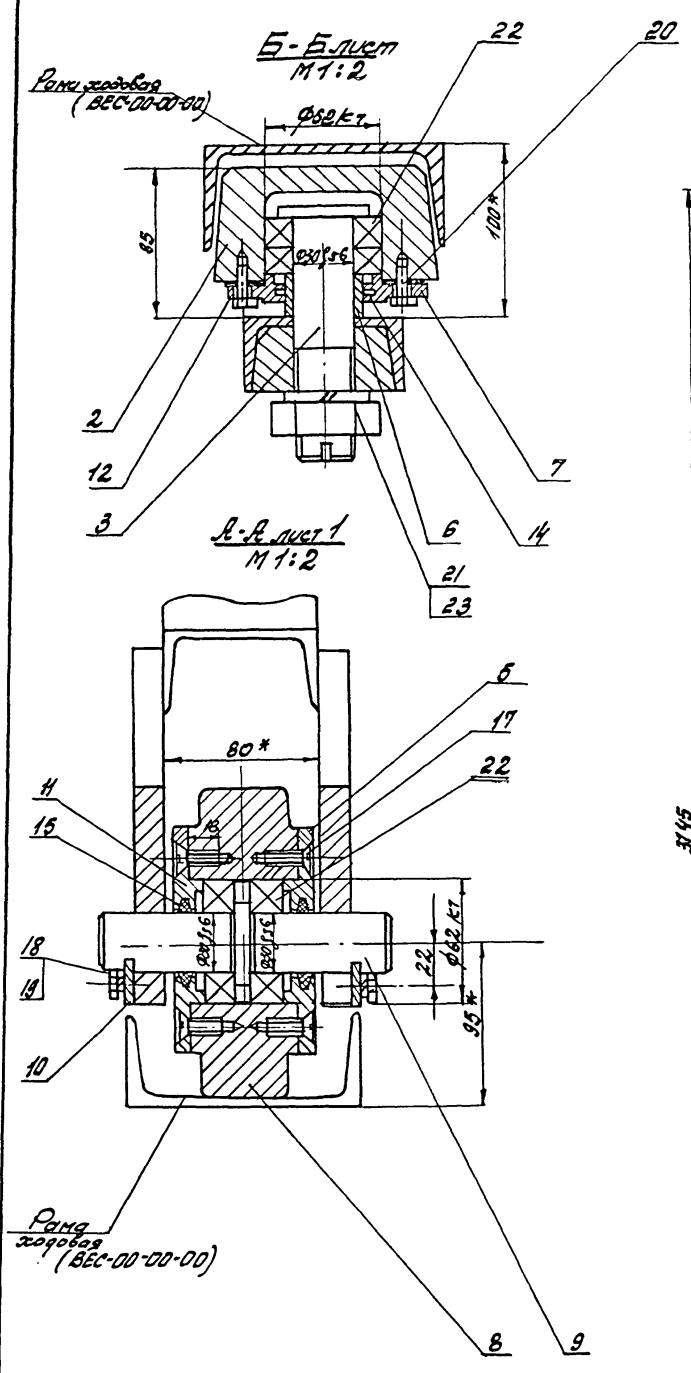
9746/9

тп 409-14-55 87; ВЕЖ-00-00-00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Крамаровская		
		Пуцман		
		Огиенко		
		Гайхман		
		Гайхман		

Велосипедная тележка
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
И	240	1:10
Лист 1 Листов 2		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		



* Размеры для справок.

9746/9
Лист 2 из 2
1959.80

9746/9

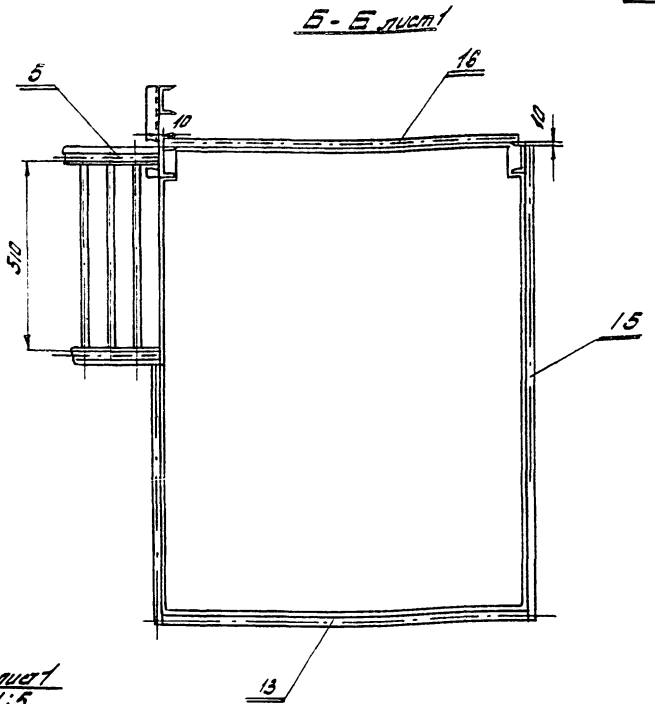
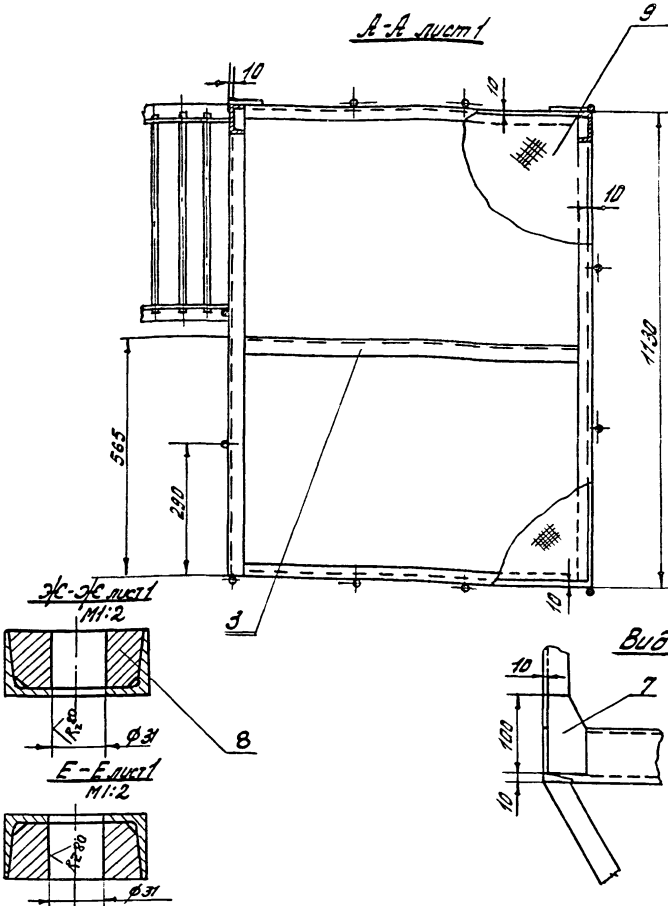
		тп 439-14-55.87, ВБЖ-00-00-00СБ		Лит №осн №изгот	
Исполнитель	Лист	Дата	Велосипедная тележка.		И
Проверен	Лист	Дата	Сборочный чертеж.		—
Утвержден	Лист	Дата			—
И.С.И. ГРИШИН	Лист	Дата			—
Л.В.И. ГРИШИН	Лист	Дата			—
			Лист 2 из 2		—
			Читальный кабинет		—
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 3		—

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Н-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ВЕЖ-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
	ВЕЖ-00-00-00ВС	Ведомость спецификаций		
	ВЕЖ-00-00-00ВП	Ведомость покупных изделий		
	ВЕЖ-00-00-00Д	Содержание		
		<u>Сборочные единицы</u>		
Ж:	1	ВЕЖ-01-00-00	1	А2, А2
		<u>Детали</u>		
А4	2	ВЕЖ-00-00-01	4	
А4	3	ВЕЖ-00-00-02	4	
А4	5	ВЕЖ-00-00-04	4	
А4	6	ВЕЖ-00-00-05	4	
А4	7	ВЕЖ-00-00-06	4	
А4	8	ВЕЖ-00-00-07	2	
А4	9	ВЕЖ-00-00-08	2	
А4	10	ВЕЖ-00-00-09	4	
А4	11	ВЕЖ-00-00-10	4	
А4	12	ВЕЖ-00-00-11	4	
Б4	14	ВЕЖ-00-00-13		
		Войлок ПГ ГОСТ 6308-71*		
		50x40x12.5	4	0.05 кг
Б4	15	ВЕЖ-00-00-14		
		Войлок ПГ ГОСТ 6308-71*		
		43x30x12.5	4	0.05 кг
ВЕЖ-00-00-00				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. Крамаровская				
Провер. Пущман				
Рук. гр. Огиенко				
Н. контр. Огиенко				
Гл. констр. Гайхман				
Велосипедная тележка		Лист	Лист	Листов
		И	1	2
		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Н-во	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
				216
	17	Винт М10x18 ГОСТ 17475-80	16	0.015 кг
	18	Болт М10x20 ГОСТ 7798-70*	8	0.016 кг
	19	Шайба 10 65г ГОСТ 6402-70*	8	0.002 кг
	20	Болт М6x20 ГОСТ 7798-70*	16	0.008 кг
	21	Гайка М30 ГОСТ 5915-70*	4	0.23 кг
	22	Подшипник №206 ГОСТ 8338-75	8	0.19 кг
	23	Шайба 30 65г ГОСТ 6402-70*	4	0.06 кг
ВЕЖ-00-00-00				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Велосипедная тележка		Лист	Лист	Листов
		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Н-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
Ж:		ВЕЖ-01-00-00СБ		*А2, А3
		<u>Детали</u>		
А4	1	ВЕЖ-01-00-01	4	
А4	2	ВЕЖ-01-00-02	4	
А4	3	ВЕЖ-01-00-03	2	
А4	4	ВЕЖ-01-00-04	2	
А4	5	ВЕЖ-01-00-05	2	
А4	6	ВЕЖ-01-00-06	2	
А4	7	ВЕЖ-01-00-07	2	
А4	8	ВЕЖ-01-00-08	4	
А4	9	ВЕЖ-01-00-09	1	
А4	10	ВЕЖ-01-00-10	1	
А4	11	ВЕЖ-01-00-11	1	
ВЕЖ-01-00-00				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. Крамаровская				
Провер. Пущман				
Рук. гр. Огиенко				
Н. контр. Гайхман				
Гл. констр. Гайхман				
Станина		Лист	Лист	Листов
		И	1	3
		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

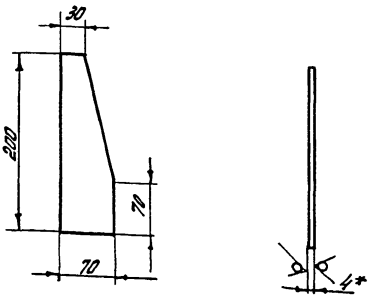
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Н-во	Примечание
Б4	12	ВЕЖ-01-00-12		
		Стойка		
		Швеллер 8ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1010	2	7 кг
Б4	13	ВЕЖ-01-00-13		
		Перило		
		Круж 20 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1000	1	2.47 кг
Б4	14	ВЕЖ-01-00-14		
		Связь		
		Круж 20 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 520	3	2.28 кг
Б4	15	ВЕЖ-01-00-15		
		Перило		
		Круж 20 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1120	2	2.7 кг
Б4	16	ВЕЖ-01-00-16		
		Связь		
		Круж 20 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 980	11	2.37 кг
Б4	17	ВЕЖ-01-00-17		
		Связь		
		Круж 20 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 500	2	1.23 кг
Б4	18	ВЕЖ-01-00-18		
		Ступень		
		Круж 16 ГОСТ 2590-71*		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 530	12	0.8 кг
ВЕЖ-01-00-00				
Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата
Станина		Лист	Лист	Листов
		И	1	3
		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		



Шифр листа Лист и дата Взам. шифр Шифр листа Лист и дата

ВЕЖ-01-00-0065			Лист	Масса	Количество
Станция Сборочный чертеж			И	-	-
Лист 2 Листов 2			Микрометром с осевым проектным инструментом 3 г. Одесса		

Р.109 (✓)



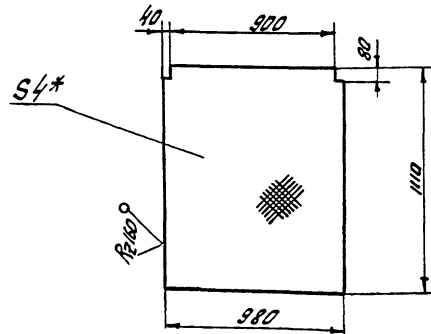
* Размер для справок

9746/9

Шифр листа Лист и дата Взам. шифр Шифр листа Лист и дата

ВЕЖ-01-00-007			Лист	Масса	Количество
Косынка			И	0,4	1:4
Лист 4 ГОСТ 19904-74 * Стр 3 ГОСТ 16523-70 *			Микрометром с осевым проектным инструментом 3 г. Одесса		

(✓)



* Размер для справок

Шифр листа Лист и дата Взам. шифр Шифр листа Лист и дата

ВЕЖ-01-00-009			Лист	Масса	Количество
Перекрытие			И	33	1:20
Лист сифл. 4 (Фили 4) ГОСТ 8568-77 *			Микрометром с осевым проектным инструментом 3 г. Одесса		

20-00-10-ЖЗВ ✓ (✓)

* Размер для справок

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Крамаровская				И	1.2	1:4
Проверил	Пущман						
Рук. гр.	Озиевко				Лист	Листов	1
Н.контр.	Гойхман				Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Гл. констр.	Гойхман				Лист 6 ГОСТ 19903-74 * Ст 3 ГОСТ 14637-79		

ВЕЖ-01-00-02

Е0-00-10-ЖЗВ ✓ (✓) 219

* Размер для справок

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Крамаровская				И	7	1:2
Проверил	Пущман						
Рук. гр.	Озиевко				Лист	Листов	1
Н.контр.	Гойхман				Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Гл. констр.	Гойхман				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		

ВЕЖ-01-00-03

70-00-10-ЖЗВ ✓ (✓)

Эскиз

1 * Размер для справок
2 Изготовить 2шт. один по чертежу и один - по эскизу.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Крамаровская				И	6.7	1:5
Проверил	Пущман						
Рук. гр.	Озиевко				Лист	Листов	1
Н.контр.	Гойхман				Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Гл. констр.	Гойхман				Уголок 50x50 ГОСТ 8509-72 * Ст 3 ГОСТ 535-79		

ВЕЖ-01-00-04

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			ВЕЖ-01-00-19	Связь		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71 * Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 400	2	1 кг
Б4		20	ВЕЖ-01-00-20	Швеллер		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1100	2	9 кг
Б4		21	ВЕЖ-01-00-21	Швеллер		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1130	2	8 кг
Б4		22	ВЕЖ-01-00-22	Перемычка		
				Круг 20 ГОСТ 2590-71 * Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L общ ≈ 3450	1	8.5 кг
Б4		23	ВЕЖ-01-00-23	Швеллер		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 250	4	1.76 кг
Б4		24	ВЕЖ-01-00-24	Швеллер		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1650	1	11.6 кг

9746/9

ТП 409-14-55.87

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб

ВЕЖ-01-00-00

Лист 3

90-00-10-ЖЭВ

1* Размер для справок
2 Длина заготовки $l \approx 2115$ мм

ВЕЖ-01-00-05

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Крамаровская			
Проверил	Пучман			
Рук. зр.	Овченко			
И. контр.	Гойхман			
За констр.	Гойхман			

Поручень

Лит.	Масса	Масштаб
И	5.2	1:10

Крут 20 ГОСТ 2590-71*
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 Листов 1
Минпромстрой ССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Изм. № подл. Подпись и дата

90-00-10-ЖЭВ

* Размер для справок

ВЕЖ-01-00-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Крамаровская			
Проверил	Пучман			
Рук. зр.	Овченко			
И. контр.	Гойхман			
За констр.	Гойхман			

Раскос

Лит.	Масса	Масштаб
И	5.3	1:5

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 Листов 1
Минпромстрой ССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Изм. № подл. Подпись и дата

11-00-10-ЖЭВ

1* Размер для справок
2 Отв. $\phi 31$ сверлить после сварки с дет. ВЕЖ-01-00-08

ВЕЖ-01-00-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Крамаровская			
Проверил	Пучман			
Рук. зр.	Овченко			
И. контр.	Гойхман			
За констр.	Гойхман			

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	7	1:5

Швеллер 5 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 Листов 1
Минпромстрой ССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Изм. № подл. Подпись и дата

01-00-10-ЖЭВ

1* Размер для справок
2 Отв. $\phi 31$ сверлить после сварки с дет. ВЕЖ-01-00-08

ВЕЖ-01-00-10
Тп 409-14-55.87

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Крамаровская			
Проверил	Пучман			
Рук. зр.	Овченко			
И. контр.	Гойхман			
За констр.	Гойхман			

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	11.6	1:5

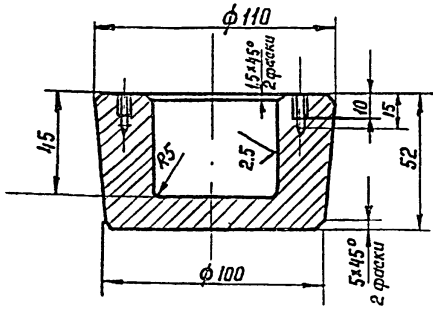
Швеллер 5 ГОСТ 8240-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист 1 Листов 1
Минпромстрой ССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

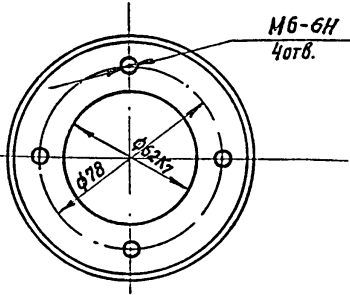
Изм. № подл. Подпись и дата

ВЕЖ-00-00-01

R240 (✓)



М6-6H
Чотв.



ВЕЖ-00-00-01

Каток

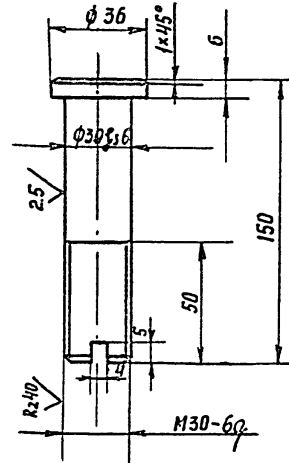
Ст 3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.9	1:2
Лист 1 из 1		
Минпромстрой сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Изм. №	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата
	Разр. об.	Крамаровская		
	Проверил	Пучман		
	Руч. гр.	Огиенко		
	Н. контр.	Гойхман		
	Зл. констр.	Гойхман		

ВЕЖ-00-00-02

R280 (✓) 221



ВЕЖ-00-00-02

Палец

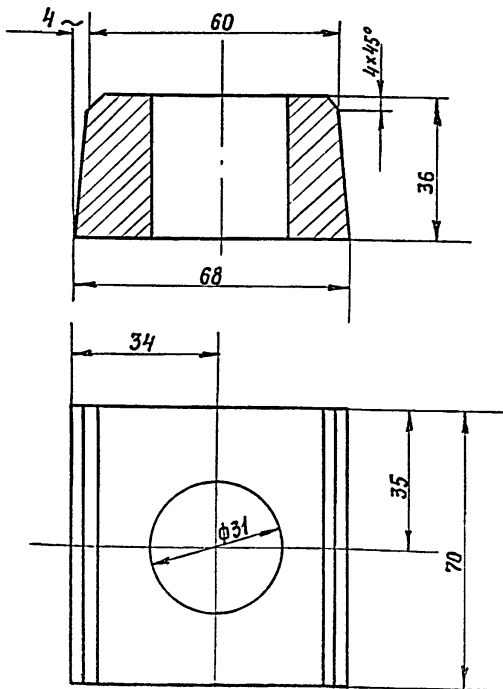
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.7	1:2
Лист 1 из 1		
Минпромстрой сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Изм. №	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата
	Разр. об.	Крамаровская		
	Проверил	Пучман		
	Руч. гр.	Огиенко		
	Н. контр.	Гойхман		
	Зл. констр.	Гойхман		

ВЕЖ-01-00-08

R240 (✓)



отв. φ31 сверлить после сварки

ВЕЖ-01-00-08

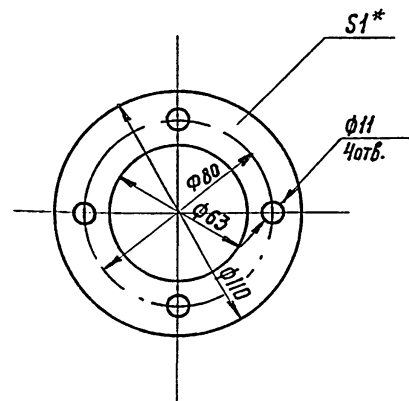
Сухарь

Ст 3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.22	1:1
Лист 1 из 1		
Минпромстрой сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Изм. №	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата
	Разр. об.	Крамаровская		
	Проверил	Пучман		
	Руч. гр.	Огиенко		
	Н. контр.	Гойхман		
	Зл. констр.	Гойхман		

ВЕЖ-00-00-04



* Размер для справок

гп 409-14-55.89
ВЕЖ-00-00-04

Прокладка

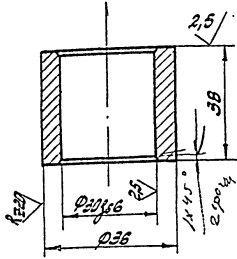
Картон прокладочный А1
ГОСТ 9347-77

Лит.	Масса	Масштаб
И	0.003	1:2
Лист 1 из 1		
Минпромстрой сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Изм. №	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата
	Разр. об.	Крамаровская		
	Проверил	Пучман		
	Руч. гр.	Огиенко		
	Н. контр.	Гойхман		
	Зл. констр.	Гойхман		

BEЖ-00-00-05

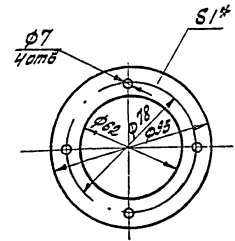
Rz80/ (V)



Исполнитель	Машин. инженер	Березинский	И.И.	Проверено	
Материал	Сталь	40Х			
Спецификация	BEЖ-00-00-05				
Наименование детали	Втулка.	Матр. Масса	0.1	Масштаб	1:1
Код детали	Crane 35001 1050-74*	Матр. Масса	0.1	Масштаб	1:1
Проектный институт	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва				

BEЖ-00-00-06

222

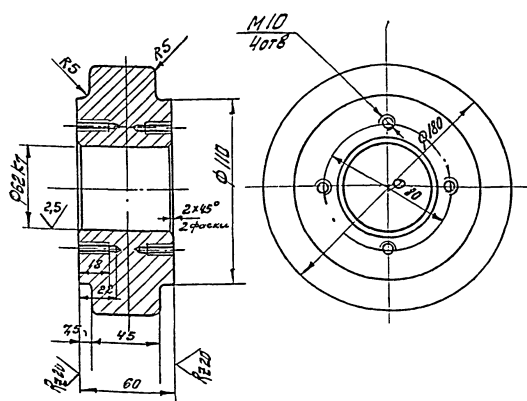


* Размер для справок

Исполнитель	Машин. инженер	Березинский	И.И.	Проверено	
Материал	Сталь	40Х			
Спецификация	BEЖ-00-00-06				
Наименование детали	Прокладка	Матр. Масса	0.002	Масштаб	1:2
Код детали	Коромы прокладочный Л1 ГОСТ 3347-77*	Матр. Масса	0.002	Масштаб	1:2
Проектный институт	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва				

BEЖ-00-00-07

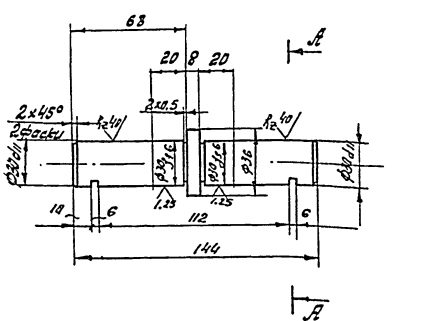
Rz80/ (V)



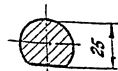
Исполнитель	Машин. инженер	Березинский	И.И.	Проверено	
Материал	Сталь	40Х			
Спецификация	BEЖ-00-00-07				
Наименование детали	Коромы	Матр. Масса	7.5	Масштаб	1:2
Код детали	Стр. 3 Тарт 580-74*	Матр. Масса	7.5	Масштаб	1:2
Проектный институт	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва				

BEЖ-00-00-08

Rz80/ (V)



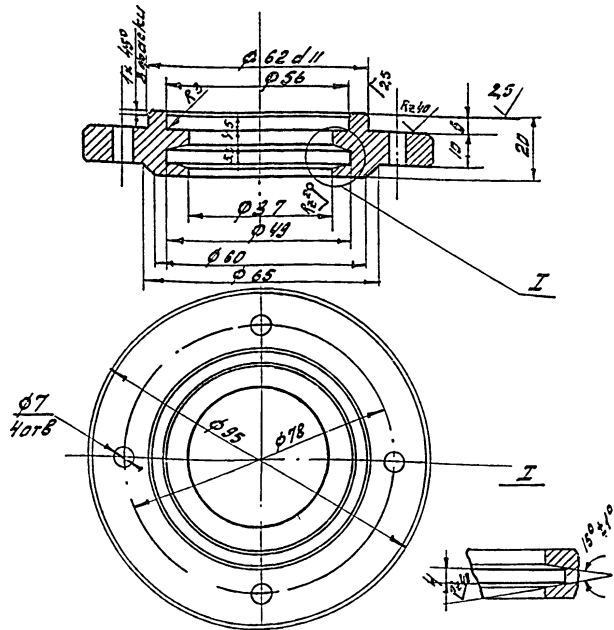
A-A



Исполнитель	Машин. инженер	Березинский	И.И.	Проверено	
Материал	Сталь	40Х			
Спецификация	BEЖ-00-00-08				
Наименование детали	Осб.	Матр. Масса	0.37	Масштаб	1:2
Код детали	ГН 409-14-55.87; BEЖ-00-00-08	Матр. Масса	0.37	Масштаб	1:2
Проектный институт	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва				

11-00-00-3-39

R200 (V)



BEZ-00-00-11

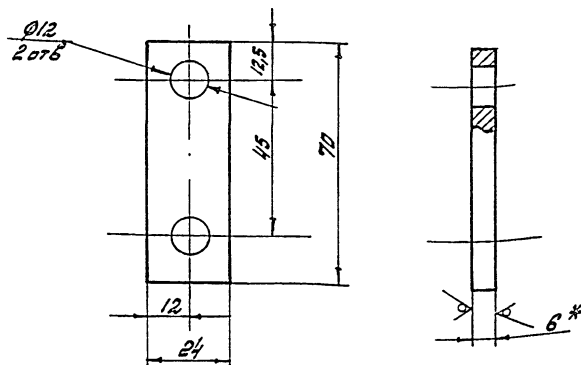
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,96	1:1
Лист 1 из 1		
Минимизированный чертеж		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Ст 3 ГОСТ 380-71*

50-00-00-7-39

R50 (V) 223



* Размер для стальной

BEZ-00-00-09

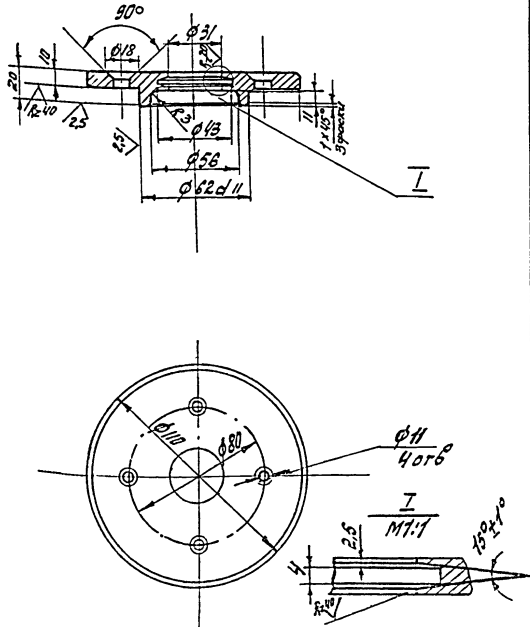
Осе деформателе.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист 1 из 1		
Минимизированный чертеж		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

10 ГОСТ 14093-74*
Ст 3 ГОСТ 4637-79

BEZ-01-00-10

R200 (V)



BEZ-01-00-10

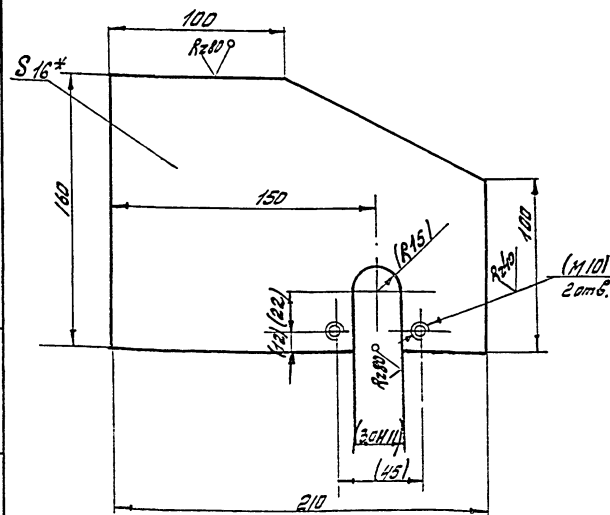
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,85	1:2
Лист 1 из 1		
Минимизированный чертеж		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Ст 3 ГОСТ 380-71*

10-00-10-3-39

(V)



1* Размер для стальной
2. Размеры и шероховатость в скобках
выполнить после сборки 3340

9746/9

тн 409-14-55.87; BEZ-01-00-01

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	3,7	1:2
Лист 1 из 1		
Минимизированный чертеж		
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

16 ГОСТ 14093-74*
Ст 3 ГОСТ 4637-79

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A2	ВЕС-00-00-00СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
Б4	1	ВЕС-00-00-01 Швеллер	
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L=17800	2 184 кг.
Б4	2	ВЕС-00-00-02 Стойка	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L=1480	18 5.6 кг.
Б4	3	ВЕС-00-00-03 Раскос	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L=1720	17 6.4 кг.
Б4	4	ВЕС-00-00-04 Косынка	
		Лист 20 ГОСТ 19903-74*	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		80 x 160	21 2 кг.
Б4	5	ВЕС-00-00-05 Косынка	
		Лист 20 ГОСТ 19903-74*	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		80 x 250	17 1.95 кг.
ВЕС-00-00-00			
Изм. листы в докум. Подпись Дата		Лист Лист Листов	
Разработчик Косынкин		И 1 1 2	
Проверщик Пичиман		Минпромстрой СССР	
Экз. гр. Пичиман		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 3	
И.контр. Гайкиман		г. Одесса	
С.контр. Гайкиман			

Изм. № 0001 / Корр. / Дата / Подпись / Имя Фамилия / Подпись / Дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	ВЕС-00-00-00Д	Содержание	224	224
2	ВЕС-00-00-00СБ	Рама ходовая	225	
3	ВЕС-00-00-00	Спецификация	226	
ТИ 409-14-55.87 ВЕС-00-00-00Д				
Изм. листы в докум. Подпись Дата		Лист Лист Листов		
Разработчик Косынкин		И 1 1 1		
Проверщик Пичиман		Минпромстрой СССР		
Экз. гр. Пичиман		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 3		
И.контр. Гайкиман		г. Одесса		
С.контр. Гайкиман				

Изм. № 0001 / Корр. / Дата / Подпись / Имя Фамилия / Подпись / Дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	6	ВЕС-00-00-06 Раскос		
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L=1340	1 5 кг.	
ВЕС-00-00-00				
Изм. листы в докум. Подпись Дата		Лист		
		2		

Изм. № 0001 / Корр. / Дата / Подпись / Имя Фамилия / Подпись / Дата

МИНПРОМСТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

№ 3

РАМА ХОДОВАЯ

ВЕС-00-00-00

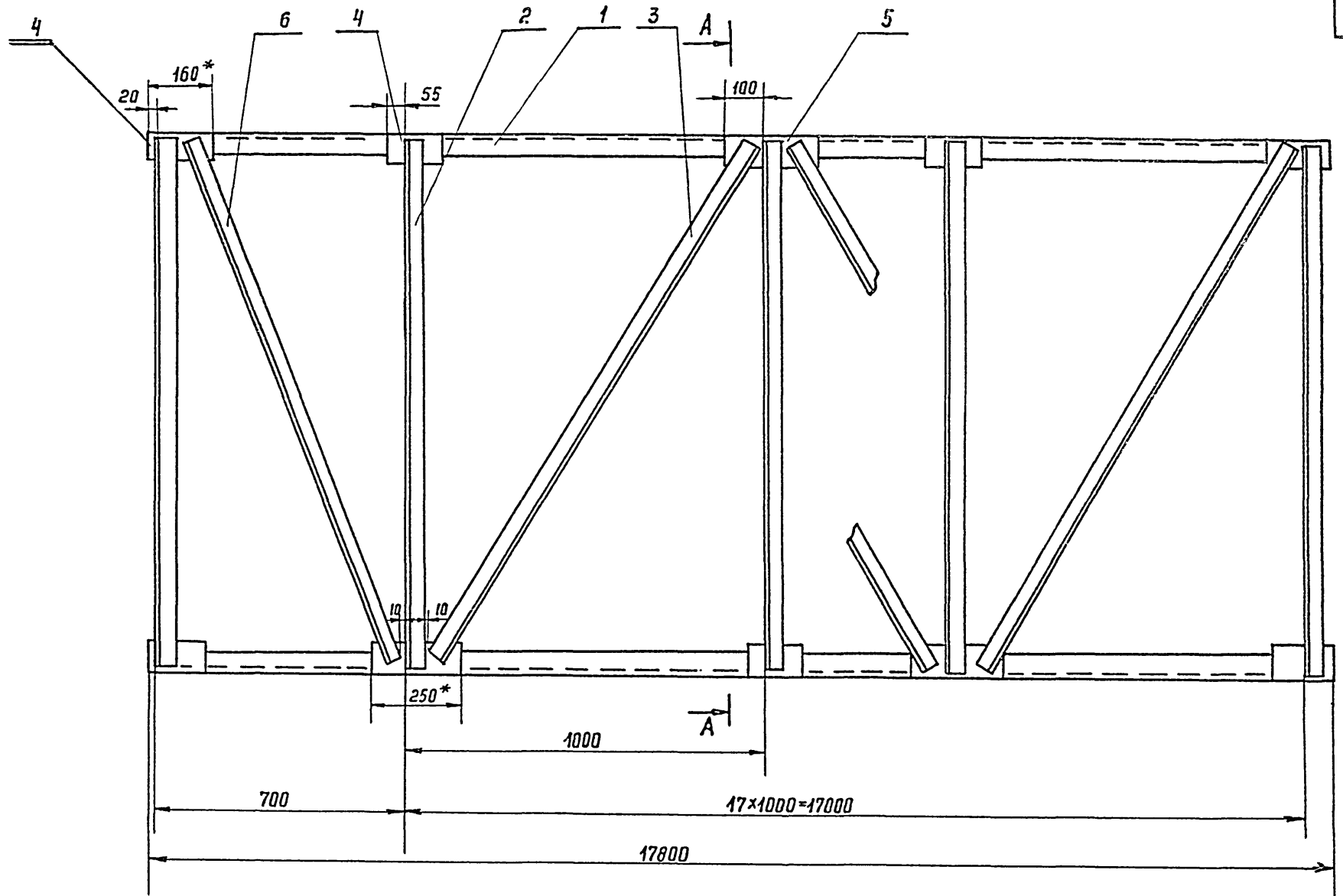
Г. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Реш* /И. Федорков /

Нач. отдела *Реш* /И. Лейбман /

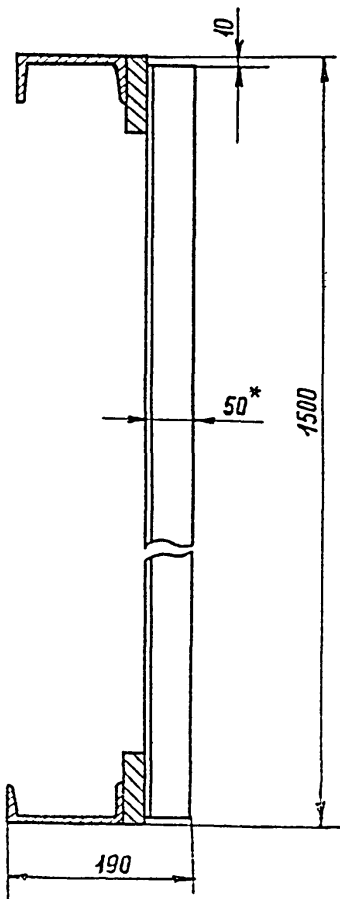
1983 г.

9746/9

Изм. № 0001 / Корр. / Дата / Подпись / Имя Фамилия / Подпись / Дата



A-A
M 1:5



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1
2.* Размеры для справок.

9746/9

			ВЕС-00-00-00СБ Тп 409-14-55.87		
Изм.	Лист	№ докум	Исполн	Дата	Лист
					Масса
Разработ	Лисман				657
Проверил	Лисман				1:10
Рук. гр.	Игуенко				Лист
И. КОНТР.	Гойхман				Листов 1
Гл. констр.	Гойхман				Информстрой СССР
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Москва		

Изм. № 1/9746/9
 Проверено и дано
 9746/9

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
12	ВЖУ-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 ВЖУ-00-00-01	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L: 13100	2	136 кг
54	2 ВЖУ-00-00-02	Стойка Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79 L: 1480	14	5,6 кг
54	3 ВЖУ-00-00-03	Раскос Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Ст 3 ГОСТ 535-79 L: 1720	13	6,4 кг
54	4 ВЖУ-00-00-04	Косынка Лист 20 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79 80x160	16	2 кг
54	5 ВЖУ-00-00-05	Косынка Лист 20 ГОСТ 19903-74* Ст 3 ГОСТ 14637-79 80x250	13	1,95 кг
ВЖУ-00-00-00				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	
Разраб.	Провер.	Инженер	Сек.	
Л.Колес.	Л.Солтан	Л.Солтан	Л.Солтан	
Рама ходовая				Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса

Лист № 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию 1993 г. 9/7/89

№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВЖУ-00-00-00А	Содержание		226
2	ВЖУ-00-00-00СБ	Рама ходовая		227
3	ВЖУ-00-00-00	Спецификация		226
ВЖУ-00-00-00Д 17 409-14-55.87				
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	
Разраб.	Провер.	Инженер	Сек.	
Л.Колес.	Л.Солтан	Л.Солтан	Л.Солтан	
Рама ходовая				Минпромстрой СССР Проектный институт №3 г. Одесса

Лист № 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию 1993 г. 9/7/89

МИНПРОМСТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

№ 3

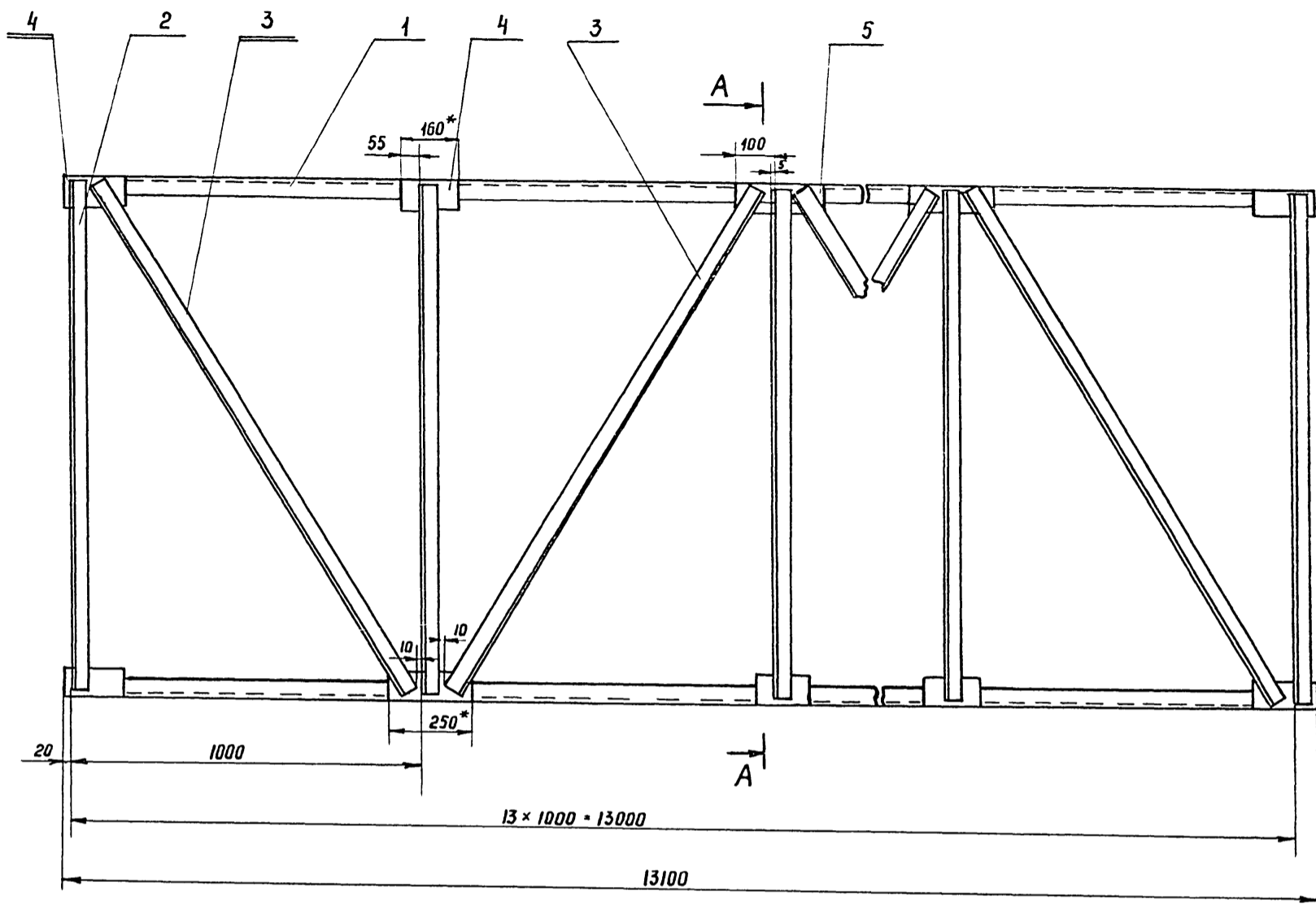
Рама ходовая
ВЖУ-00-00-00

Главный инженер проекта *В.И. Федорков* / Федорков В.И./
Начальник отдела *Л.Солтан* / Леубман Л.И./

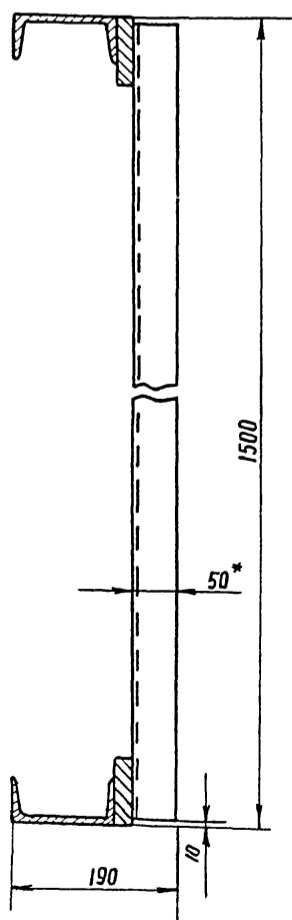
1993

9746/9

Лист № 1 из 1. Проверено и введено в эксплуатацию 1993 г. 9/7/89



A-A
M 1:5



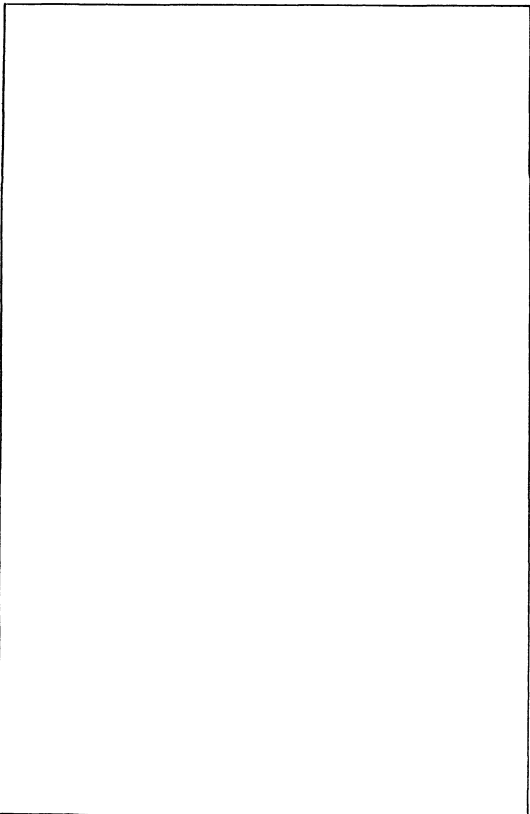
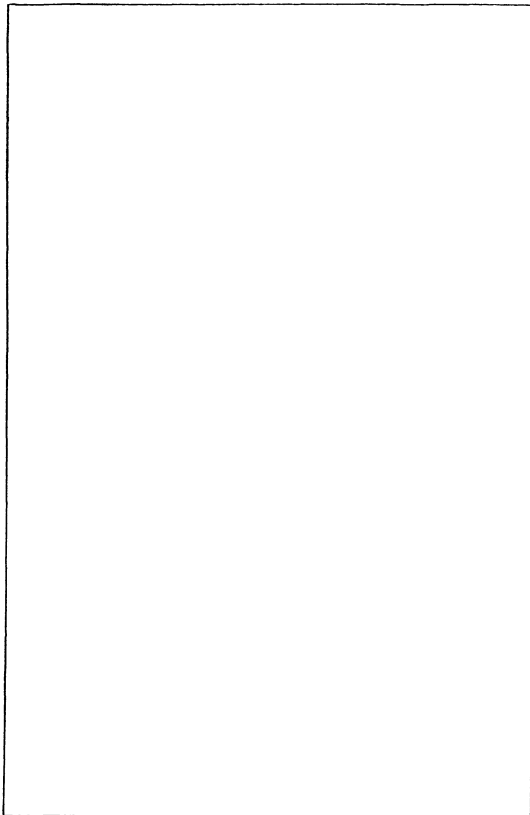
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Т1
- 2. * Размеры для справок

Изв. № подл. Подпись и дата
 Изв. № докум. Подпись и дата
 Взам. изв. № Подпись и дата
 9746/9

9746/9

				ВЖУ-00-00-00СБ ТП 409-14-55.87			
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Крамаровская				И	531	1:10
Проверил	Луцман						
Рук.гр	Вигенко						
И контр	Гойхман						
Зл констр	Гойхман						
					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 2 Одесса		

Рама ходовая
Сборочный чертёж



№ п/п
Обозначение
Наименование
№ стр.
Примечание
Изм. № п/п
Дата
Введен в действие
Исполнитель
Подпись
Дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1	ВЕЯ-00-00-00А	Содержание	228	228
2	ВЕЯ-00-00-00Б	Ведомость спецификаций	229	
3	ВЕЯ-00-00-00СБ	Короб воздухоподаточный	230 231	
4	ВЕЯ-00-00-00	Спецификация	232	
5	ВЕЯ-01-00-00СБ	Переход	232	
6	ВЕЯ-01-00-00	Спецификация	233	
7	ВЕЯ-01-00-01	Стенка	233	
8	ВЕЯ-02-00-00СБ	Переход	233	
9	ВЕЯ-02-00-00	Спецификация	233	
10	ВЕЯ-02-00-01	Стенка	229	
11	ВЕЯ-00-00-01	Боковина	234	
12	ВЕЯ-00-00-02	Косынка	234	
13	ВЕЯ-00-00-03	Дно	234	
14	ВЕЯ-00-00-04	Ребра	234	
15	ВЕЯ-00-00-05	Ребра	229	

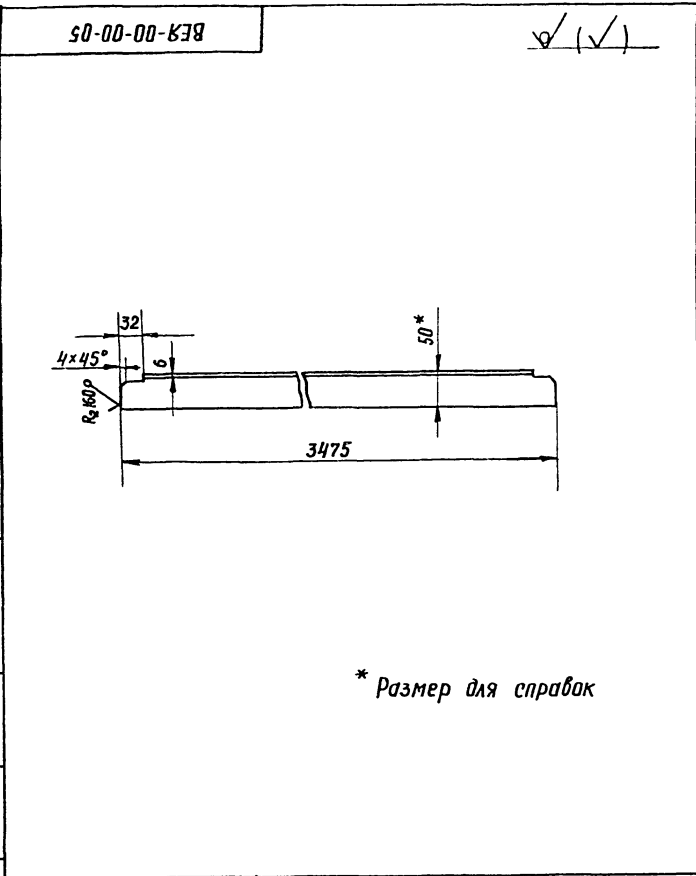
Объем	Листы	№ документа	Подпись	Дата	ВЕЯ-00-00-00А гл. 409-14-55-87 Короб воздухоподаточный Содержание	Лист	Листов
Разработ.	И. Федарков	И. Федарков	И. Федарков			1	1
Проверил	И. Лейман	И. Лейман	И. Лейман				
Рук. гр.	И. Лейман	И. Лейман	И. Лейман				
Н. контр.	И. Лейман	И. Лейман	И. Лейман				

МИНПРОМСТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
№ 3

Короб воздухоподаточный
ВЕЯ-00-00-00

Гл. инженер проекта *И. Федарков*
Нач. отдела *И. Лейман*
1983

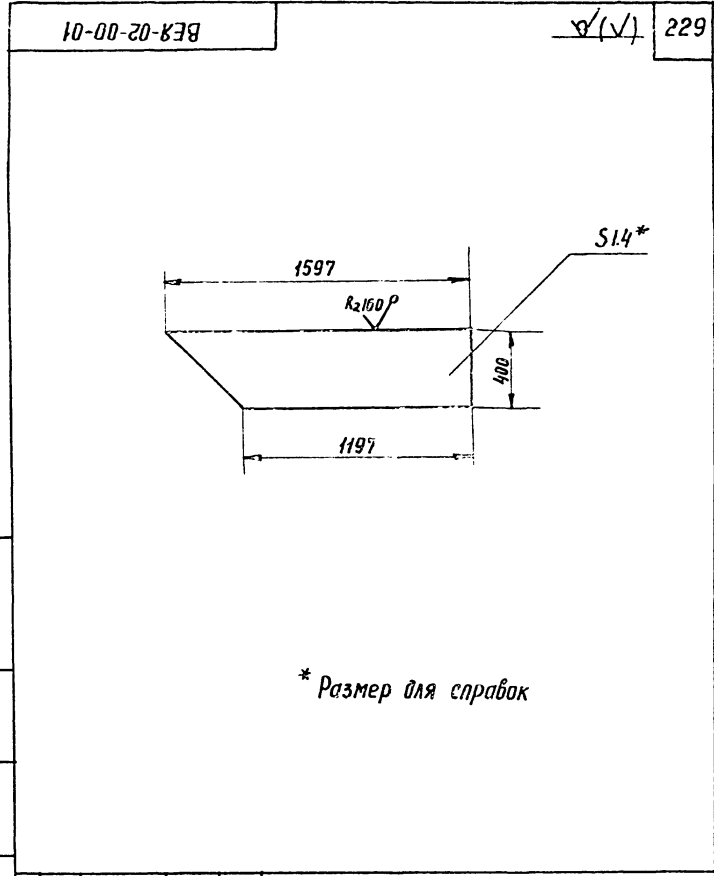
Шифр № докум. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.



* Размер для справок

ВЕЯ-00-00-05			
Узм	Лист	№ докум.	Подпись
Разр.	Крамаровская		
Провер.	Пичман		
Рук. гр.	Огиенко		
Н. контр.	Гойхман		
Гл. констр.	Гойхман		
Ребро		Лит	Масса
		И	13.0
		Лист	Листов
		1	1
Уголовк 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		Минпромстрой СССР	
Ст 3 ГОСТ 535-79		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3	
		Одесса	

Шифр № докум. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.



* Размер для справок

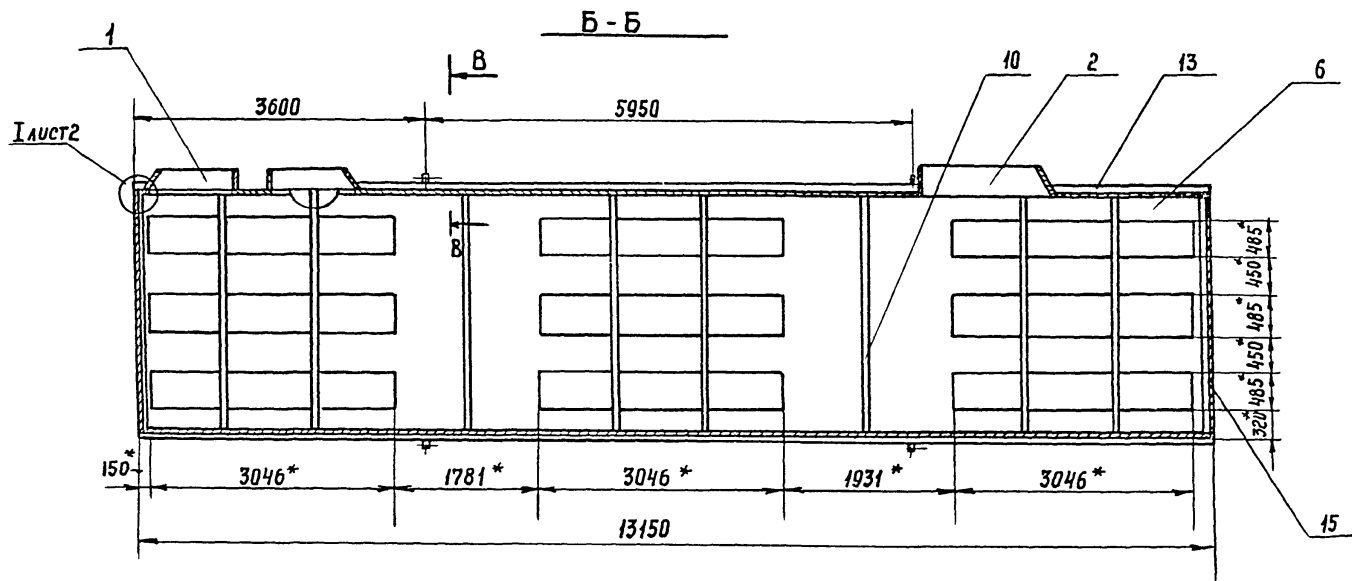
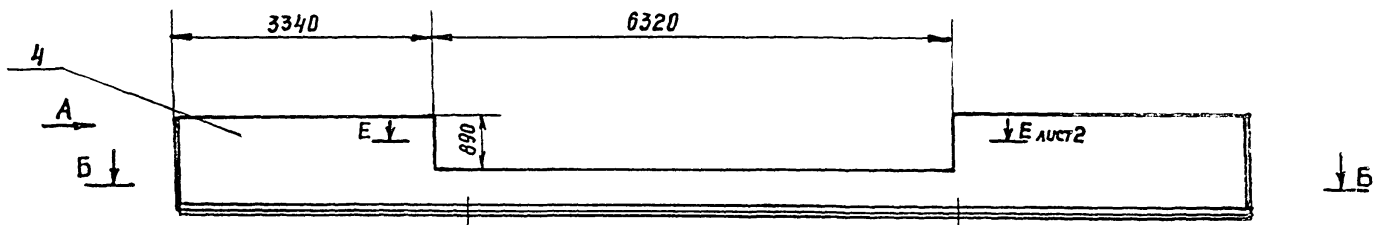
ВЕЯ-02-00-01			
Узм	Лист	№ докум.	Подпись
Разр.	Крамаровская		
Провер.	Пичман		
Рук. гр.	Огиенко		
Н. контр.	Гойхман		
Гл. констр.	Гойхман		
Стенка		Лит	Масса
		И	6
		Лист	Листов
		1	20
Лист 14 ГОСТ 19904-74*		Минпромстрой СССР	
Ст 3 ГОСТ 16323-70		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3	
		Одесса	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	ВЕЯ-00-00-00	Короб	-	1	1
2	ВЕЯ-01-00-00	Переход	ВЕЯ-00-00-00	2	2
3	ВЕЯ-02-00-00	Переход	ВЕЯ-00-00-00	1	1
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

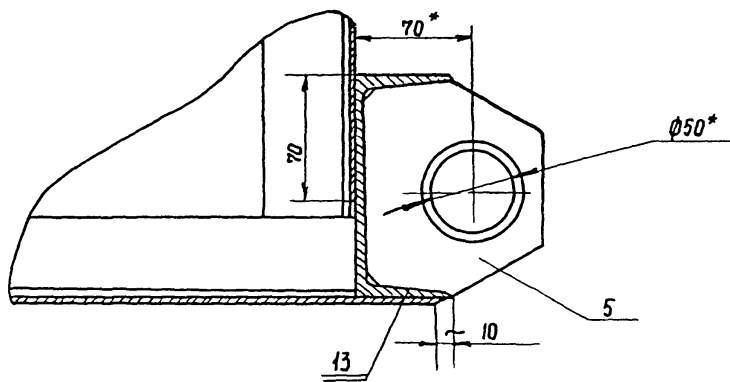
Шифр № докум. Подпись и дата. Взам. инв. № Шифр инв. № Подпись и дата.

9746/9

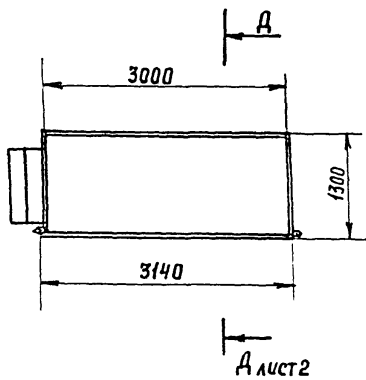
ВЕЯ-00-00-00 ВС			
тп 409-14-55.87			
Узм	Лист	№ докум.	Подпись
Разр.	Крамаровская		
Провер.	Пичман		
Рук. гр.	Огиенко		
Н. контр.	Гойхман		
Гл. констр.	Гойхман		
Короб воздухоподаточный		Лит	Лист
		И	1
Ведомость спецификации		Лист	Листов
		1	1
		Минпромстрой СССР	
		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3	
		Одесса	



В - В повернуто
М 1:2.5



Вид А

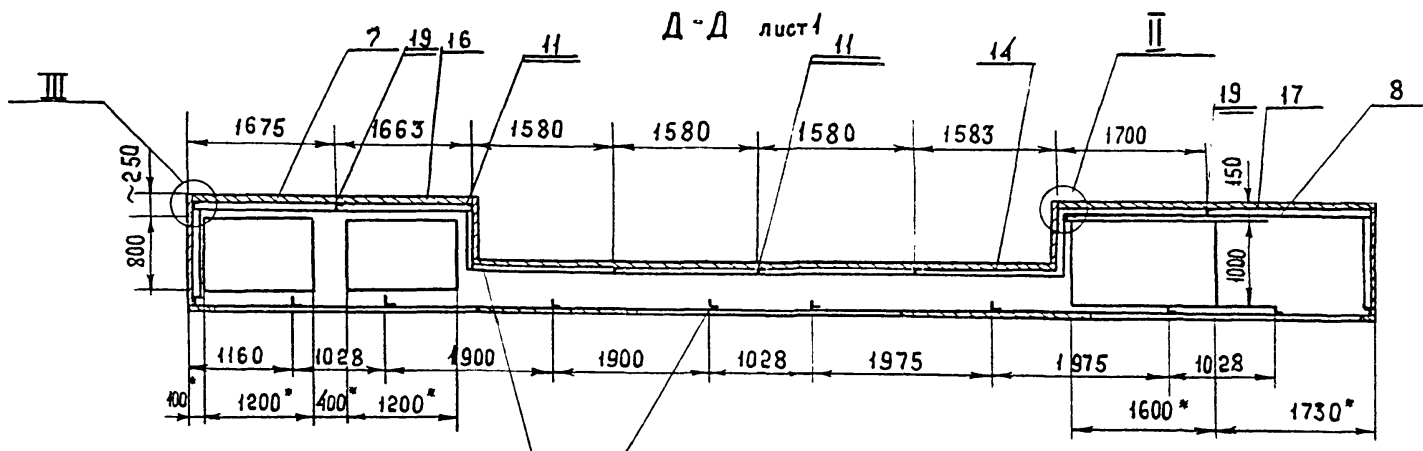


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ
- 2. * Размеры для справок

9746/9

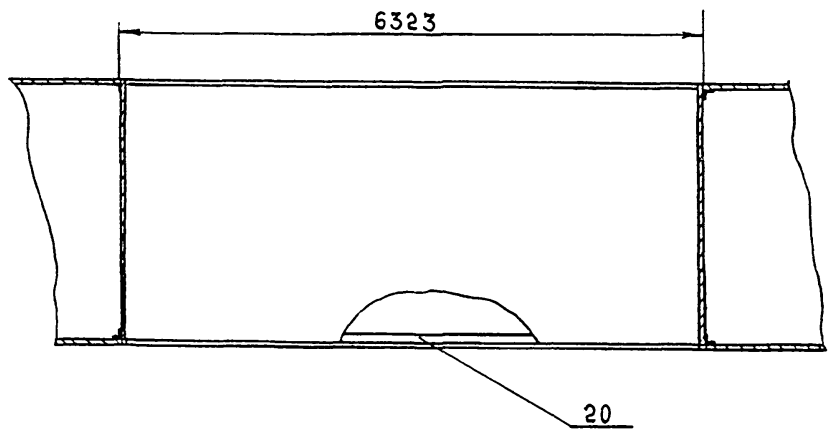
ВЕЯ-00-00-00СБ ТН 409-14-55 87				Лист	Масса	Масштаб
Короб воздухоподаточный Сборочный чертеж				И	1900	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 1	Листов 2	
Разраб	Храмаревская	Л.С.		Минпромстрой СССР		
Проверил	Пичман	Л.С.		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3		
Рук. гр.	Вигенко	Л.С.		Одесса		
Н. контр.	Гойман	Л.С.				
Тл. констр.	Гойман	Л.С.				

9746/9
Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата

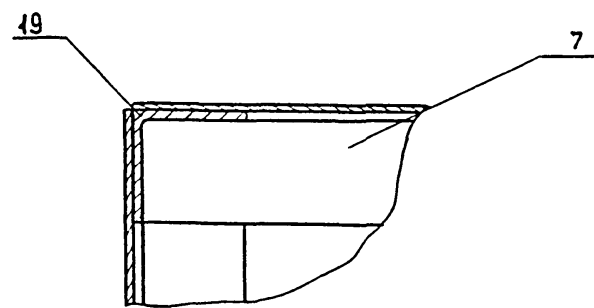


Д-Д лист 1

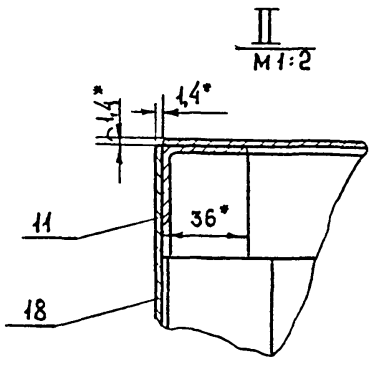
Е-Е лист 1
М 1:5



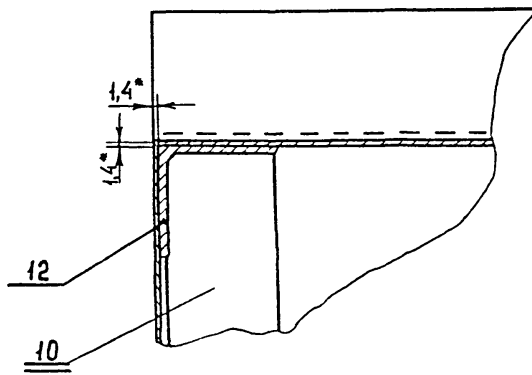
III
М 1:2



II
М 1:2



I лист 1
М 1:2



Шк. № подл. Подл. и дата
Взам. шк. № Шк. № дубл. Подл. и дата
9746/9

9746/9

			Тп 409-14-55.87; ВЕСЯ-00-00-00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Короб воздухоподаточный Сборочный чертеж
			Криворова		
			Пущан		
			Овченко		
			Голухан		
Лист	2	Листов	2		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 13 г. Обесса					

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
		ВЕЯ-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		ВЕЯ-00-00-00ВС	Ведомость спецификаций		
		ВЕЯ-00-00-00Д	Содержание		
			Сборочные единицы		
А4	1	ВЕЯ-01-00-00СБ	Переход	2	
А4	2	ВЕЯ-02-00-00СБ	Переход	1	
			Аетали		
А4	4	ВЕЯ-00-00-01	Боковина	2	
А4	5	ВЕЯ-00-00-02	Косынка	4	
А4	6	ВЕЯ-00-00-03	Дно	1	
А4	7	ВЕЯ-00-00-04	Ребра	2	
А4	8	ВЕЯ-00-00-05	Ребра	2	
Б4	10	ВЕЯ-00-00-06	Ребра		
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 3000	8	11.3 кг
Б4	11	ВЕЯ-00-00-07	Ребра		
			Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-72*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2985	5	5 кг
ВЕЯ-00-00-00					
Изм. Лист № докум.		Подпись Дата		Лист Листов	
Разработ. Аракаревская		И.А.		1 1	
Провер. Чуцхели		И.А.			
Рук. гр. Овченко		И.А.			
Н. контр. Райхман		И.А.			
Эк. контр. Райхман		И.А.			
Короб воздухоподаточный				Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса	

Изм. № поз. Подпись и дата

9746/9

Изм. № поз. Подпись и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	20	ВЕЯ-00-00-16	Ребра		
			Уголок 36x36x3 ГОСТ 8509-72*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 6320	2	10 кг
ВЕЯ-00-00-00					
Изм. Лист № докум.		Подпись Дата		Лист	
				3	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	12	ВЕЯ-00-00-08	Стойка		232
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1197	4	45 кг
Б4	13	ВЕЯ-00-00-09	Швеллер		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 13150	2	161.7 кг
Б4	14	ВЕЯ-00-00-10	Стенка		
			Лист 14 ГОСТ 19904-74*		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
			2997 x 6320	1	206 кг
Б4	15	ВЕЯ-00-00-11	Стенка		
			Лист 14 ГОСТ 19904-74*		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
			1297 x 2997	2	42.3 кг
Б4	16	ВЕЯ-00-00-12	Лист		
			Лист 14 ГОСТ 19904-74*		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
			2997 x 3335	2	109 кг
Б4	17	ВЕЯ-00-00-13	Лист		
			Лист 14 ГОСТ 19904-74*		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
			2997 x 3486	2	114 кг
Б4	18	ВЕЯ-00-00-14	Стенка		
			Лист 14 ГОСТ 19904-74*		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
			888 x 2997	2	29 кг
Б4	19	ВЕЯ-00-00-15	Ребра		
			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 2897	4	10.9 кг
ВЕЯ-00-00-00					
Изм. Лист № докум.		Подпись Дата		Лист	
				2	

Изм. № поз. Подпись и дата

9700-00-10-ВЭЭ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ
2. * Размеры для справок

9746/9

ВЕЯ-01-00-00СБ			
ТП 409-14-55.87			
Переход		Лист	Масса
Сборочный чертеж		14	9,0
		Листов	1
Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Одесса			

Изм. № поз. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
A2			ВЕЯ-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВЕЯ-01-00-01	Стенка	2	
B4	2		ВЕЯ-01-00-02	Стенка		
				Лист 1.4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				200 x 797	1	1.7 кг.
B4	3		ВЕЯ-01-00-03	Стенка		
				Лист 1.4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				283 x 797	1	2.46 кг
ВЕЯ-01-00-00						
Изм. Лист			№ докум.		Подпись Дата	
Разраб.			Крамаровская			
Провер.			Гойхман			
Рук. гр.			Овченко			
Н. контр.			Гойхман			
Зл. констр.			Гойхман			
			Лист		Листов	
			И		1	
			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
					г. Одесса	

9000-00-20-К39
233

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4
2. * Размер для справок

ВЕЯ-02-00-00СБ

Переход
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	22.5	1:20

Лист	Листов
И	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Крамаровская			
Провер.	Гойхман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Зл. констр.	Гойхман			

Лист	Листов
И	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
A4			ВЕЯ-02-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВЕЯ-02-00-01	Стенка	2	
B4	2		ВЕЯ-02-00-02	Стенка		
				Лист 1.4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				566 x 997	1	6.2 кг
B4	3		ВЕЯ-02-00-03	Стенка		
				Лист 1.4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				400 x 997	1	4.3 кг
ВЕЯ-02-00-00						
Изм. Лист			№ докум.		Подпись Дата	
Разраб.			Крамаровская			
Провер.			Гойхман			
Рук. гр.			Овченко			
Н. контр.			Гойхман			
Зл. констр.			Гойхман			
			Лист		Листов	
			И		1	
			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
					г. Одесса	

10-00-10-Б39
✓ (V)

* Размер для справок

9746/9

ВЕЯ-01-00-01; ТП 409-14-55.87

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	2.4	1:20

Лист	Листов
И	1

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

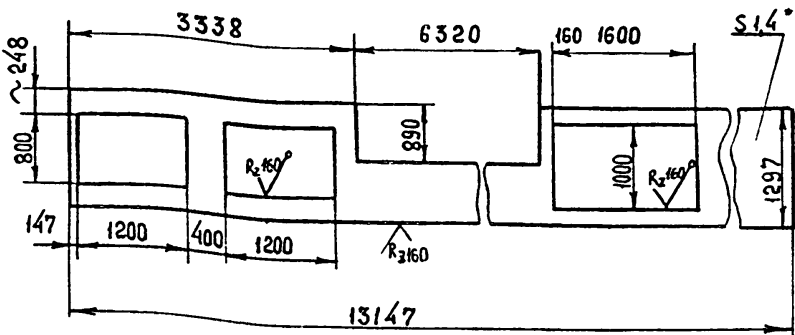
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Крамаровская			
Провер.	Гойхман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Зл. констр.	Гойхман			

Лист	Листов
И	1

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

10-00-00-838

✓(✓)



1. Допускается изготовление из нескольких частей
2. * Размер для справок
3. Изготовить 2 штуки, одну - по чертежу, вторую - без отверстий

Шифр по табл. 1
Взаим. шифр. № Шифр. № дубл.
Подп. и дата

ВЕЯ-00-00-01

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Гл. констр.	Гойхман			

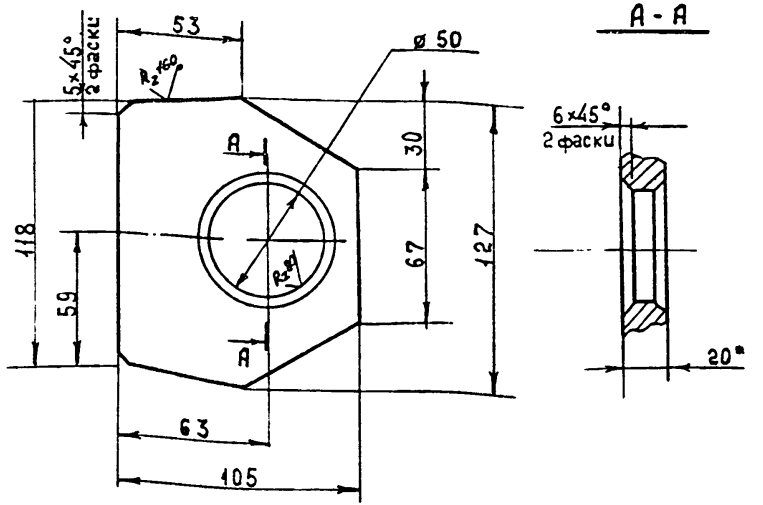
Боковина

Лит.	Масса	Масштаб
И	86	1:50
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТНЗ г. Одесса		

Лист 14 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

20-00-00-838

✓(✓) 234



* Размер для справок

Шифр по табл. 1
Взаим. шифр. № Шифр. № дубл.
Подп. и дата

ВЕЯ-00-00-02

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Гл. констр.	Гойхман			

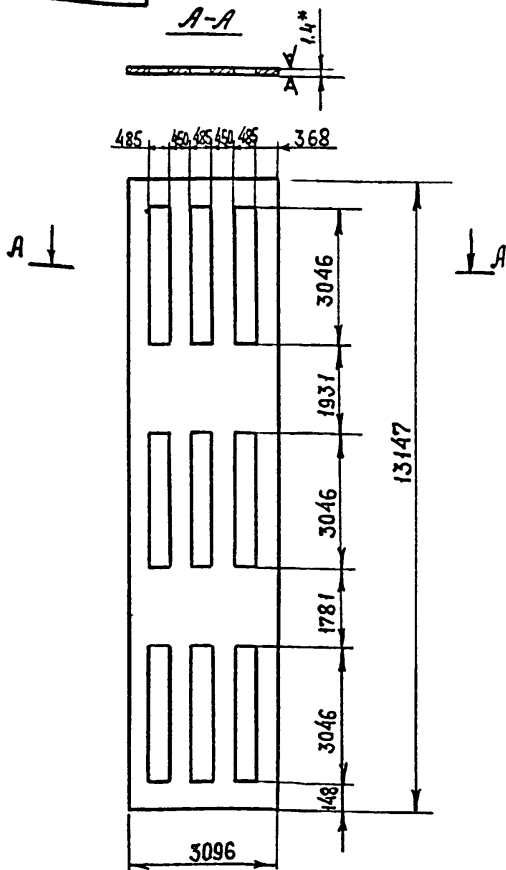
Косынка

Лит.	Масса	Масштаб
И	2	1:2
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТНЗ г. Одесса		

Лист 20 ГОСТ 19903-74*
Ст 3 ГОСТ 14637-79

60-00-00-838

Rz160 ✓(✓)



1. Допускается изготовление из нескольких частей
- 2* Размер для справок

Шифр по табл. 1
Взаим. шифр. № Шифр. № дубл.
Подп. и дата

ВЕЯ-00-00-03

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Гл. констр.	Гойхман			

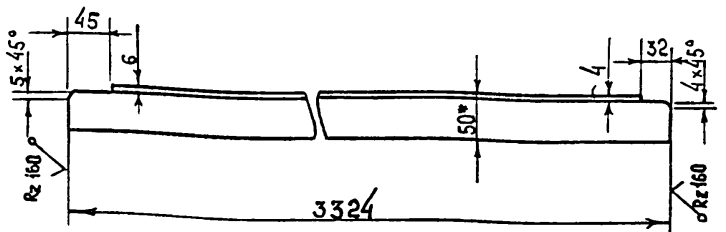
Дно

Лит.	Масса	Масштаб
И	288	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТНЗ г. Одесса		

Лист 14* ГОСТ 19904-74*
Ст 3 ГОСТ 16523-70*

40-00-00-838

✓(✓)



* Размер для справок

Шифр по табл. 1
Взаим. шифр. № Шифр. № дубл.
Подп. и дата

9746/9

Тп 409-14-55.87

ВЕЯ-00-00-04

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Рук. гр.	Овченко			
Н. контр.	Гойхман			
Гл. констр.	Гойхман			

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	12.5	1:5
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТНЗ г. Одесса		

Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*
Ст 3 ГОСТ 535-79

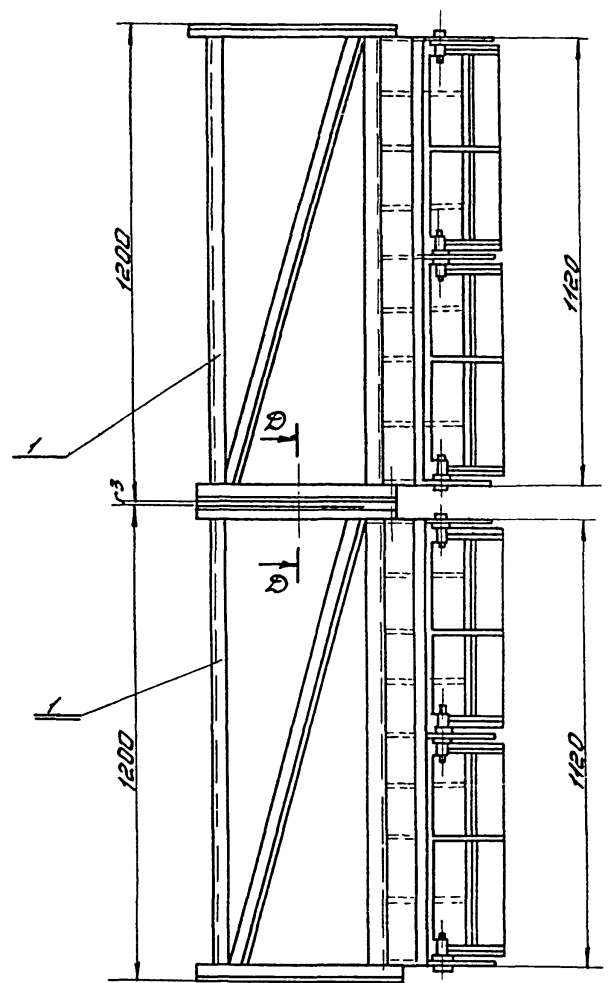
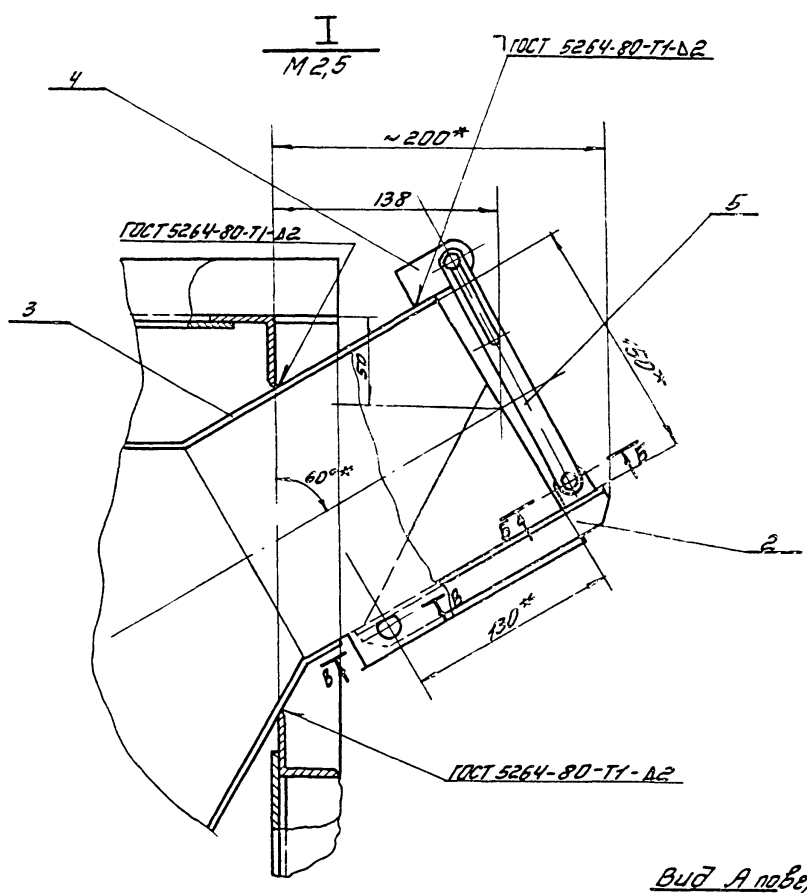
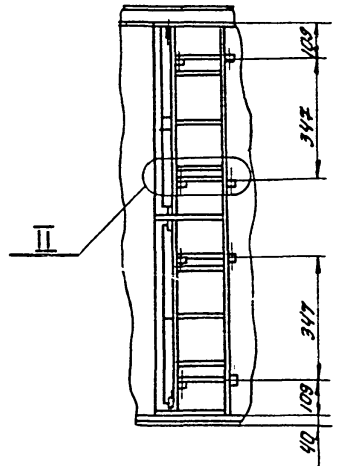
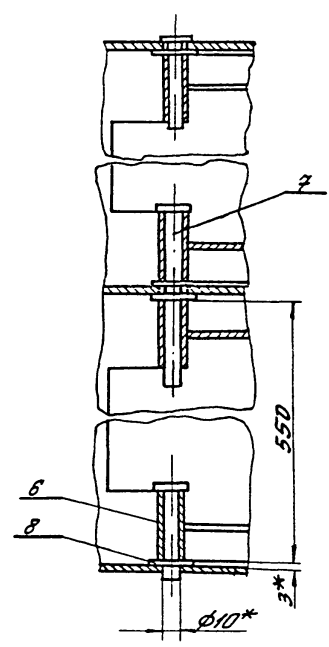


Рис. 1
М1:50

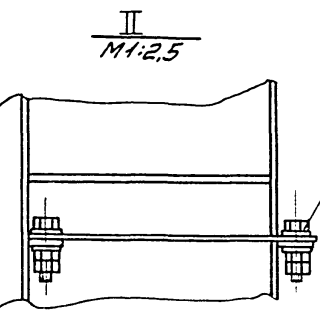
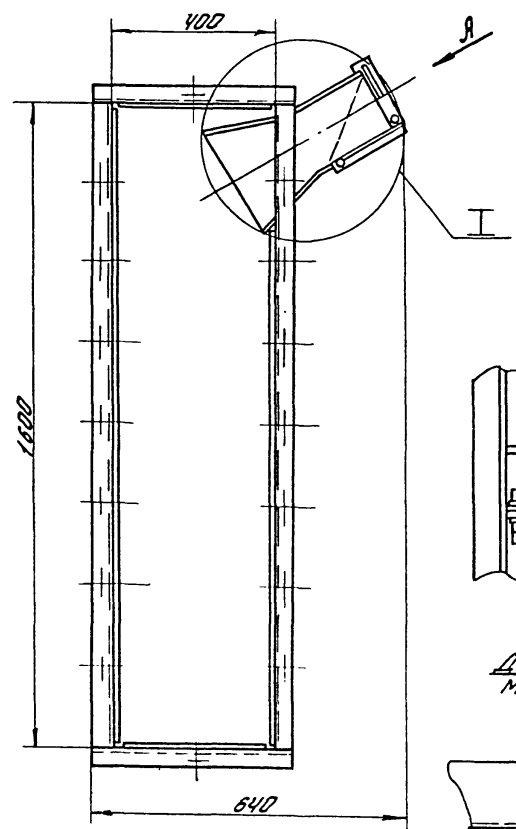


В-В повернуто
М1:2

Вид А повернуто
М1:10



Б-Б повернуто
М1:1



А-А
М1:2,5

1. Изготовить 2шт. (1 левую и 1 правую) - 1 по чертежу и 1 по рис. 1
- 2* Размеры для справок
3. Данный чертеж коробки разработан для варианта "кирпичные стены". Для варианта "каркасного здания" изготовить коробку размерами в плане 2100x300мм по аналогии с настоящим чертежом. Все прочие размеры сохранить.

9746/9

				Тп 409-14-55.87; БЕУ-00-00-00СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб. воздухоподогревательный
		разработ.	Коромыслова		Сборочный чертеж
		проект.	Луцман		
		рук. зр.	Огуенко		
		Н. контр.	Луцман		
		гл. констр.	Луцман		
				Лист	Листов
				243	1:10
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ №	
				022559	

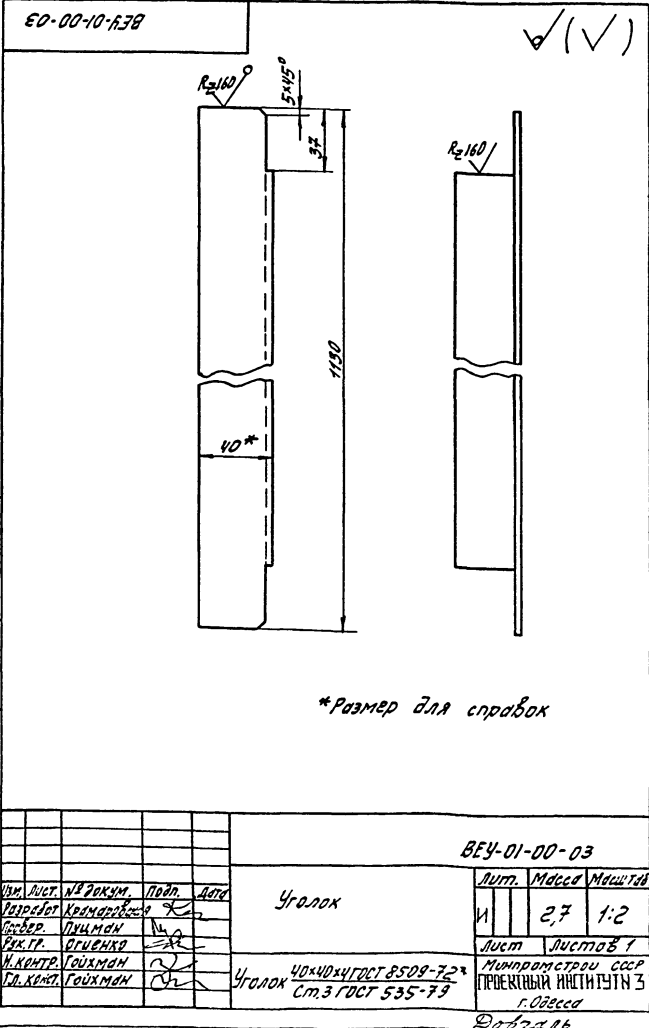
9746/9

Проект	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
И2	1		ВЕУ-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
И3	2		ВЕУ-00-00-00ВС	Ведомость спецификации		
И3	3		ВЕУ-00-00-00ВЛ	Ведомость покупных изделий		
*	4		ВЕУ-00-00-00А	Содержание		*А4×2
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1		ВЕУ-01-00-00	Корпус	2	
И4	2		ВЕУ-02-00-00	Лопатка	4	
И4	3		ВЕУ-03-00-00	Насадок	2	
				<u>Детали</u>		
И4	4		ВЕУ-00-00-01	Ушко	8	
И4	5		ВЕУ-00-00-02	Планка	8	
И4	6		ВЕУ-00-00-03	Ось	8	
	7		-01	Ось	4	
И4	9		ВЕУ-00-00-05	Прокладка Резина-пластина ЧНБ-АМ ГОСТ 7738-77* 40×4000	1	0,7кг
<p>Изм. Лист № докум. Подп. Дата</p> <p>ВЕУ-00-00-00</p> <p>Короб Воздухораздаточный</p> <p>Лист 1 из 2 Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 3 г. ОБЕС</p>						

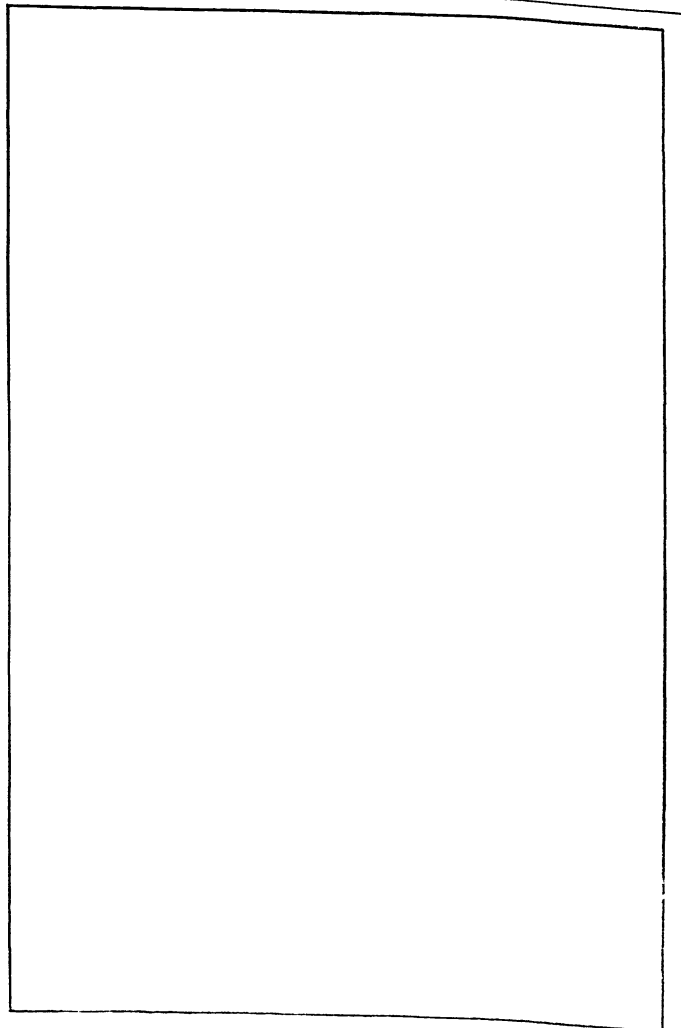
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

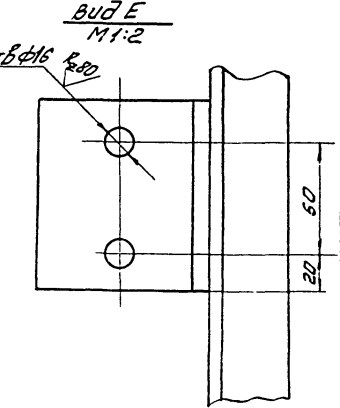
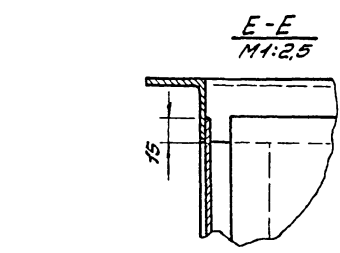
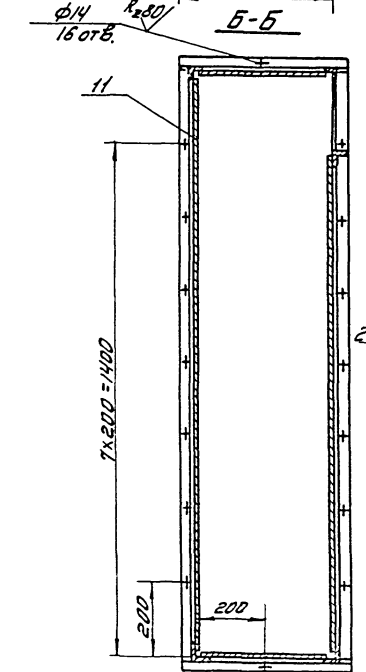
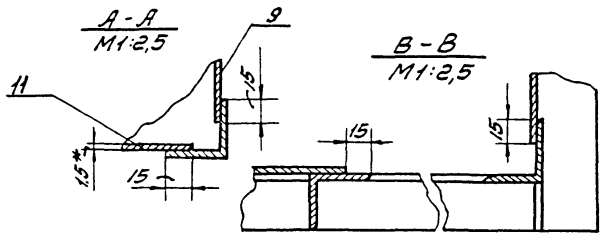
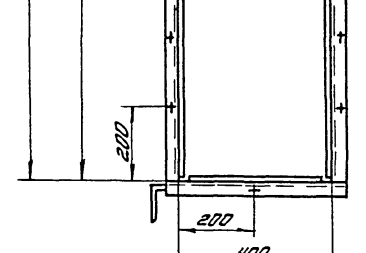
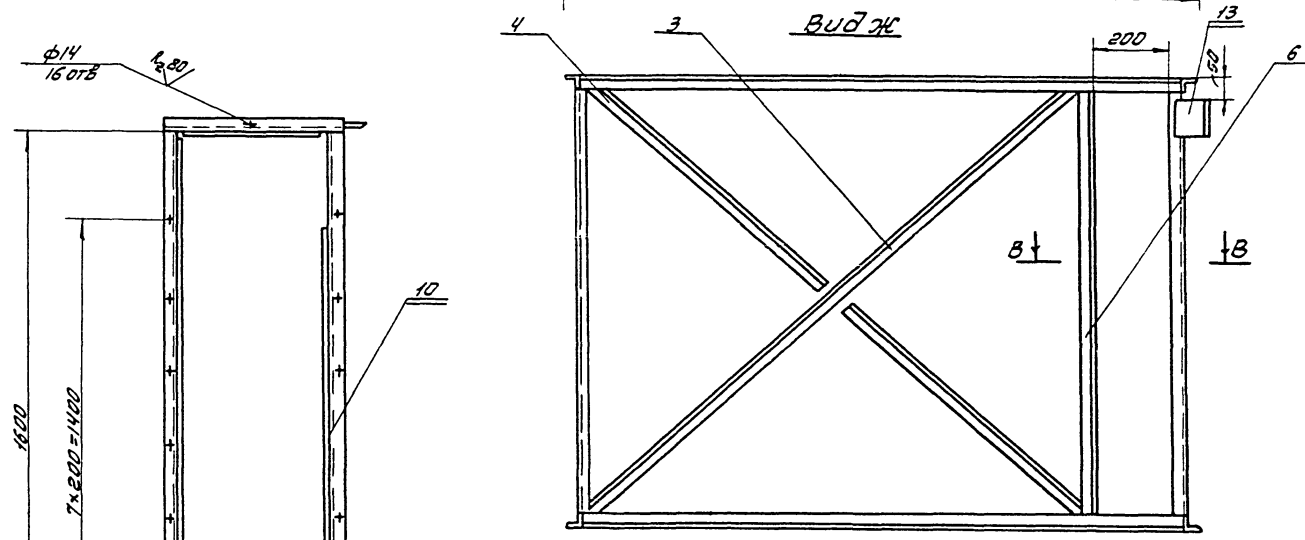
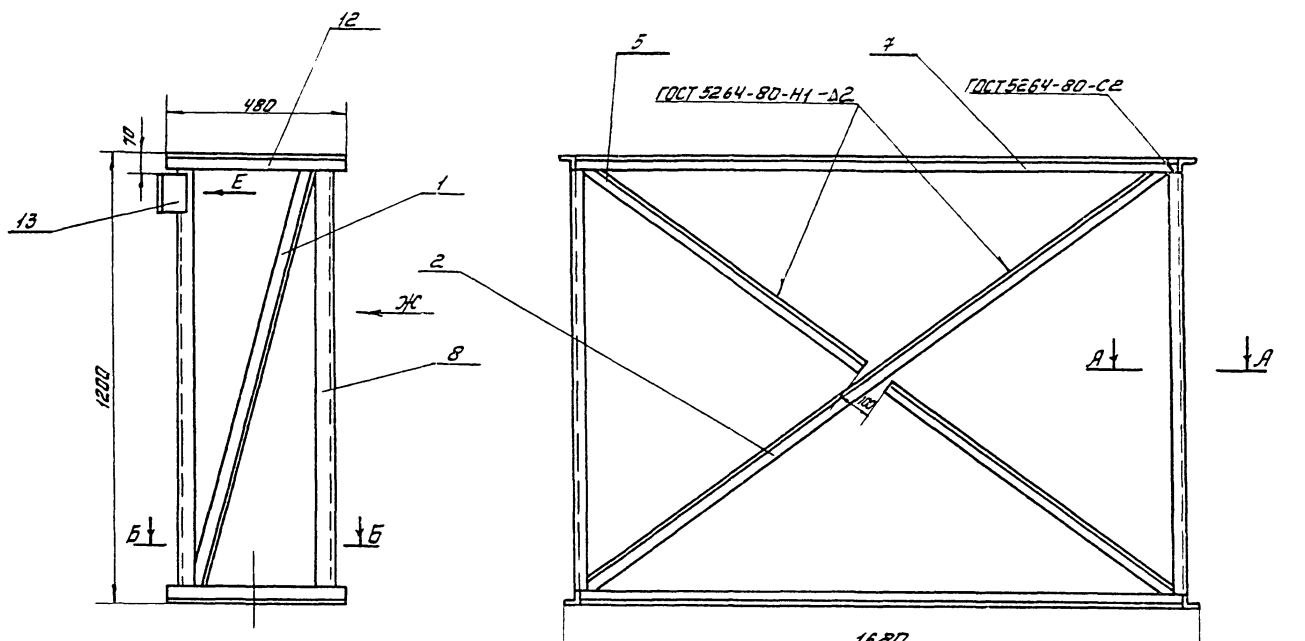
Проект	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		238
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	10		М10×35		16	0,025кг
	11		М12×40		12	0,042кг
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70*</u>		
	12		М10		32	0,011кг
	13		М12		24	0,017кг
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
	14		Шайба 10		16	0,004кг
	15		Шайба 12		12	0,006кг
<p>Изм. Лист № докум. Подп. Дата</p> <p>9746/9</p> <p>ТП 409-14-55.87 ВЕУ-00-00-00</p> <p>Лист 2</p>						

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Изм. Лист № докум. Подп. Дата





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-Δ3, кроме мест, указанных на чертеже.
2. *Размер для справок.

9746/9
ИИЭ НИИ ГИИТ, Подп. и дата: 18.03.80, Инж. А.В. Сидоров, Подп. и дата: 19.03.80, Инж. В.В. Сидоров

9746/9

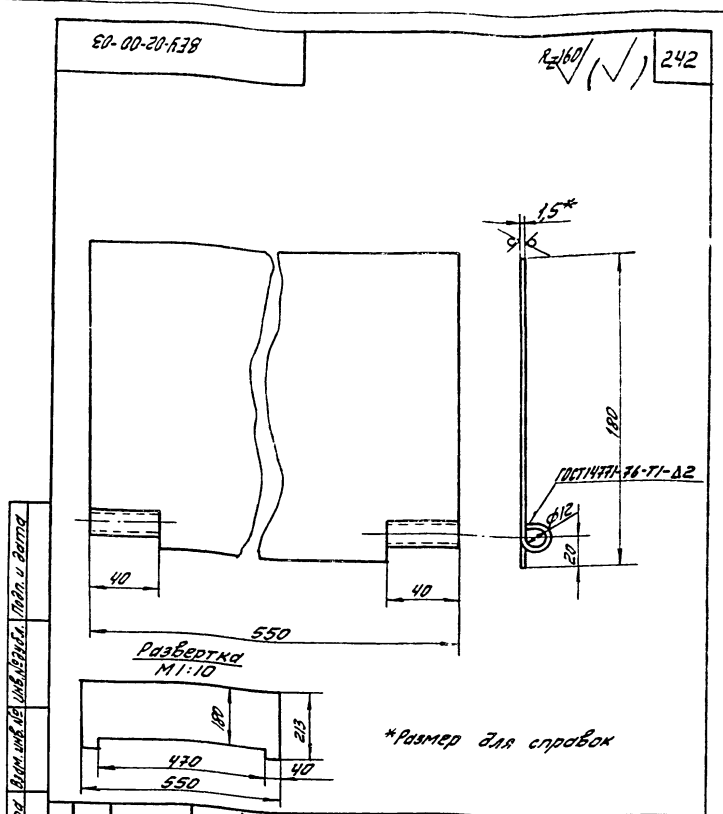
ИП 409-14-55.87 ВЕУ-01-00-00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масштаб
	1				Сборочный чертеж	97.6	1:10
Исполн.	Провер.	Инж. зр.	Н.контр.	Т.п.контр.		Минпромторг СССР ПРОЕКТИНЖИСТТСТ №3 ГОРЬКО	

2022.16

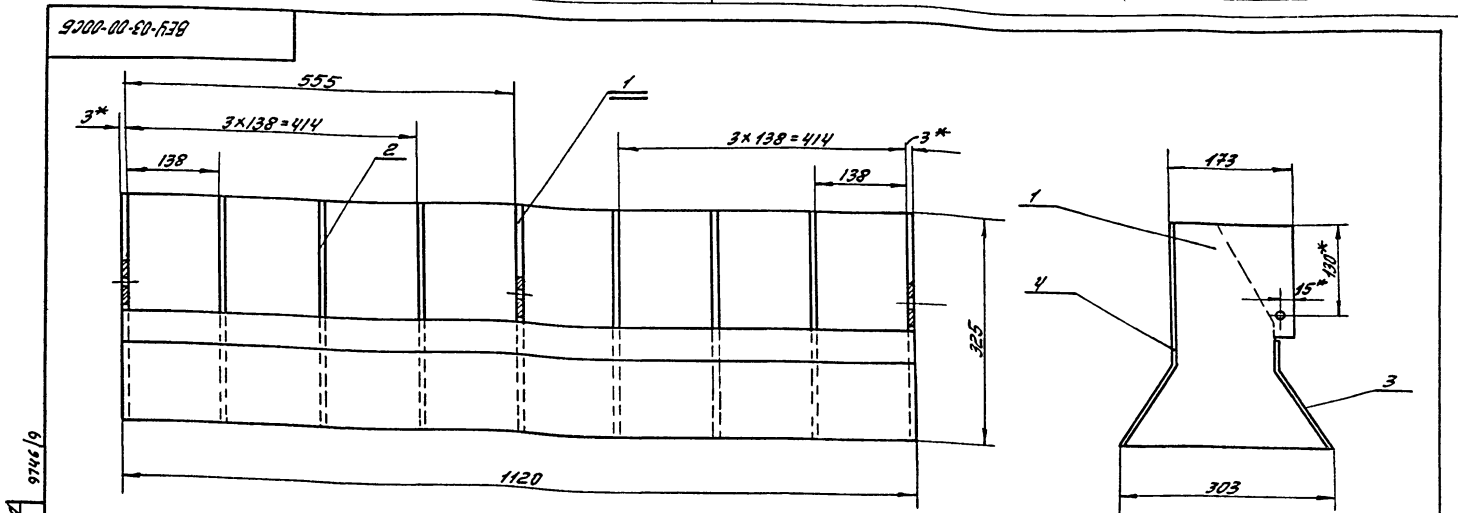
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
А3			ВЕУ-02-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ВЕУ-02-00-01	Ушко	2	
А4	2		ВЕУ-02-00-02	Ребро	2	
А4	3		-01	Ребро	2	
А4	4		ВЕУ-02-00-03	Стенка	2	
Б4	5		ВЕУ-02-00-04	Ребро	1	
				Лист 3 ГОСТ 18904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				180x246		
Б4	6		ВЕУ-02-00-05	Ребро	1	1 кг
				Лист 3 ГОСТ 18904-74*		
				Ст 3 ГОСТ 16523-70*		
				20x123	2	0,05 кг

Шкала: 1:10. Проверено: [подпись]



Шкала: 1:10. Проверено: [подпись]

ВЕУ-02-00-03			
Изм	Лист	№ докум.	Лист
И	1	0,45	1:2
Стенка			
Лист 4.5 ГОСТ 18904-74*			
Ст 3 ГОСТ 16523-70*			



Шкала: 1:10. Проверено: [подпись]

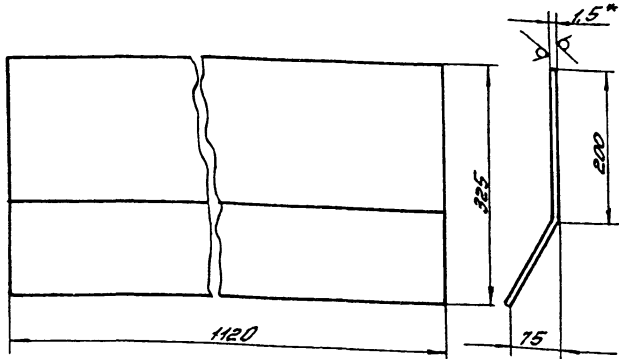
*1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-02

9746/9			
ТП 409-14-55.87; ВЕУ-03-00-00СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Лист
И	18	1:5	
Насадок			
Сборочный чертеж			
Лист 1			
Минпромстрой СССР			
ПРОЕКТИНЪ ИНСТИТУТЪ			
Г.0286СД			

Обр. 2.16

10-00-00-133

R_z 40 (✓)



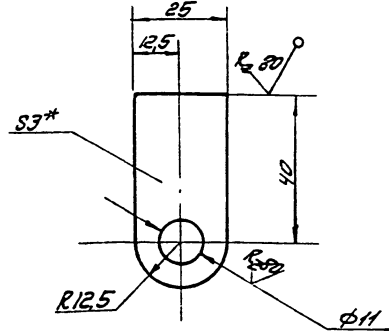
* 1. Размер для справок
2. Ширина развертки $\ell \approx 346$ мм

ВЕУ-03-00-04

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Резьба	4,5	1:5
Исполн.	Лист	15 ГОСТ 19904-74*			Лист	Листов	1
Проверил	Контр.	Ст 3 ГОСТ 16523-70*			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ № 3
Упр. зр.	Инж. зр.				г. Москва		

10-00-00-138

✓ (✓) (244)



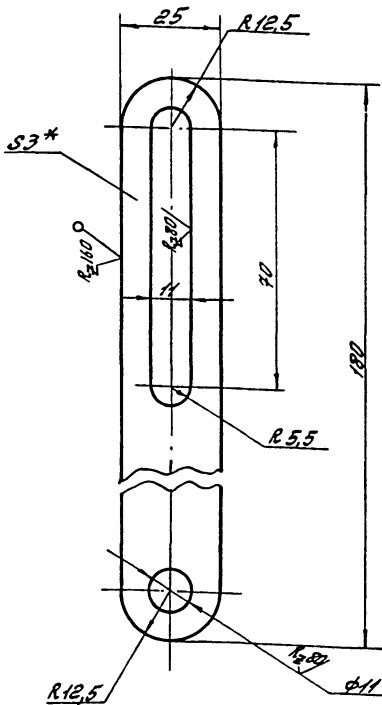
* Размер для справок

ВЕУ-00-00-01

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Ушко	0,022	1:1
Исполн.	Лист	3 ГОСТ 19904-74*			Лист	Листов	1
Проверил	Контр.	Ст 3 ГОСТ 16523-70*			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ № 3
Упр. зр.	Инж. зр.				г. Москва		

20-00-00-138

✓ (✓)



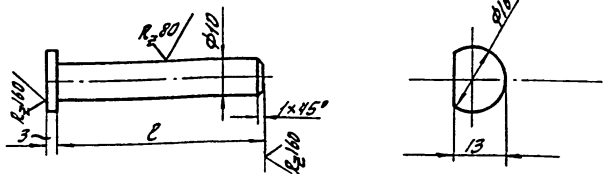
* Размер для справок

ВЕУ-00-00-02

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Планка	0,15	1:1
Исполн.	Лист	3 ГОСТ 19904-74*			Лист	Листов	1
Проверил	Контр.	Ст 3 ГОСТ 16523-70*			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ № 3
Упр. зр.	Инж. зр.				г. Москва		

ЕО-00-00-138

✓ (✓)



Обозначение	ℓ	Масса кг
ВЕУ-00-00-03	55	0,04
-01	100	0,06

* Размер для справок

9746/9

ТН 409-14-55.87 ВЕУ-00-00-03

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Ось	-	1:1
Исполн.	Лист	16 ГОСТ 2590-71*			Лист	Листов	1
Проверил	Контр.	Ст 3 ГОСТ 535-79			Минпромстрой СССР		ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНСТИТУТ № 3
Упр. зр.	Инж. зр.				г. Москва		

Добран