

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев 57 ул. Эжена Потье № 12

62/14
Заказ № 1100 Инв. № 9246/8 Тираж 300
Сдано в печать . 8/II 1588 Цена 0.38

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ X

Часть 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение, связь и сигнализация.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения.
- Альбом VI Сметы.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX Нестандартизированное оборудование. Оборудование участка мойки.
- Альбом X Нестандартизированное оборудование части 1,2,3. Оборудование участка окраски.

Примененные типовые проектные решения.

Типовые проектные решения 904-02-4
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа ПЖ10 ± ПЖ150. Автоматизация“
ГПИ „Сантехпроект“
Альбомы: 0; I ч.1; III ч.1, 2; XXI ч.1.

Типовые проектные решения 904-02-5
„Автоматизация, управление и силовое электро-
оборудование приточных вентиляционных камер
типа ПЖ10 ± ПЖ150. Управление и силовое
электрооборудование.“ ГПИ „Электропроект“
Альбомы: 0; II; V; VI; XIV

Типовые проектные решения 904-02-8
„Воздушно-тепловые завесы с центробежными
вентиляторами. Автоматическое управление и
силовое электрооборудование“ ГПИ „Электропроект“,
„Сантехпроект“ Альбомы: 0 I.
распространяет Киевский филиал ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
Проектным институтом №3
Минпромстроя СССР

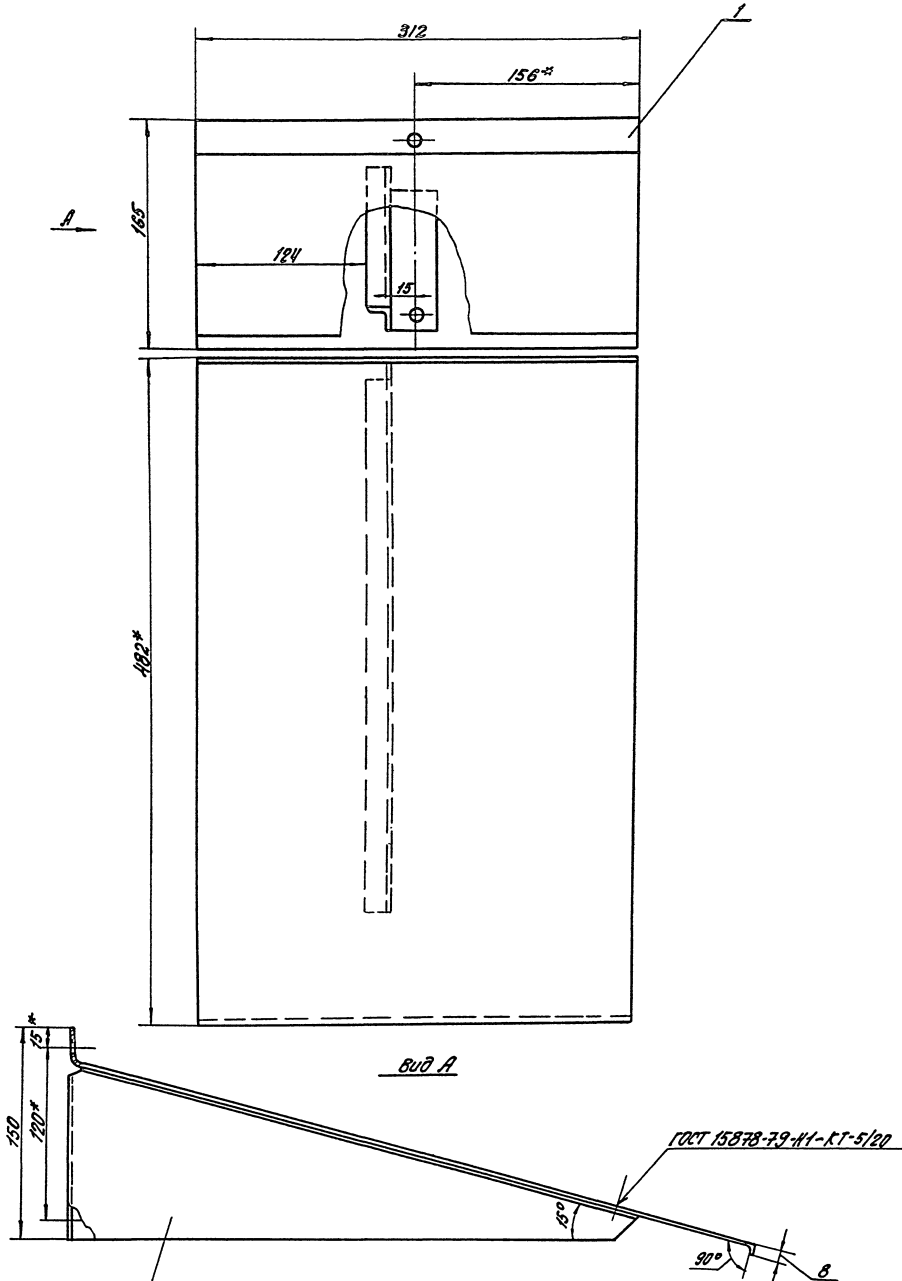
Утвержден Госстроем СССР протокол НАЧ-50
от 18.08.1986 г. Введен в действие Проектным
институтом №3 приказ № 38 от 29.02.1986 г.

Главный инженер института *И.И. Мирониченко*
Главный инженер проекта *У.Б. Убулавин*

КФ ЦИТП ЦИВН 9746/8

				Привезен:	

ИВБ. 119



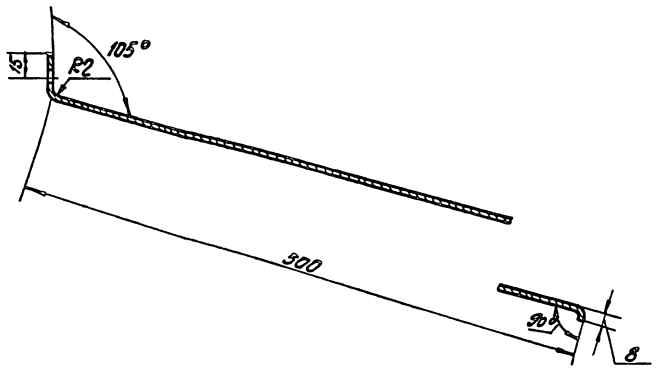
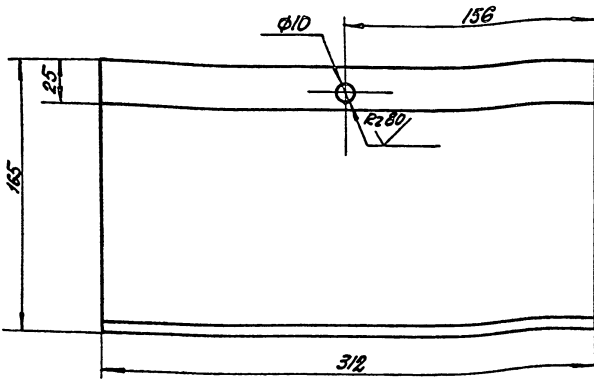
вид А

- 1.* размеры для справок.
- 2. Выбоины, вмятины и корабление не допускаются.
- 3. Грунтовать ХС-О10. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМКЛ3580-52.

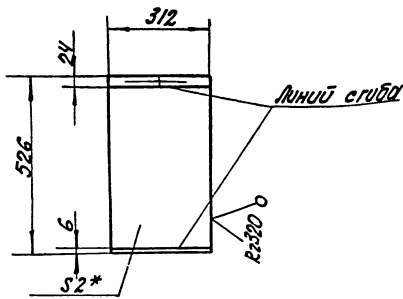
9746/в

Тп 409-14-55.87; ВАН-01-07-00-0005	Лист	Масса	Масштаб
Отражатель	3		1:2
Сборочный чертеж			
ПРОЕКТИРОВАНО: [signature]	ПРОЕКТИРОВАНО: [signature]		
ЧЕРТЕЖНИК: [signature]	ЧЕРТЕЖНИК: [signature]		
ИЗДАТЕЛЬ: [signature]	ИЗДАТЕЛЬ: [signature]		
ИНЖЕНЕР: [signature]	ИНЖЕНЕР: [signature]		
МАШИНИСТ: [signature]	МАШИНИСТ: [signature]		
УДОЛОВОЖДЕНЫ:	УДОЛОВОЖДЕНЫ:		
ДИРЕКТОР: [signature]	ДИРЕКТОР: [signature]		

ВАН-01-07-00-0005 9746/в



Развертка
1:10



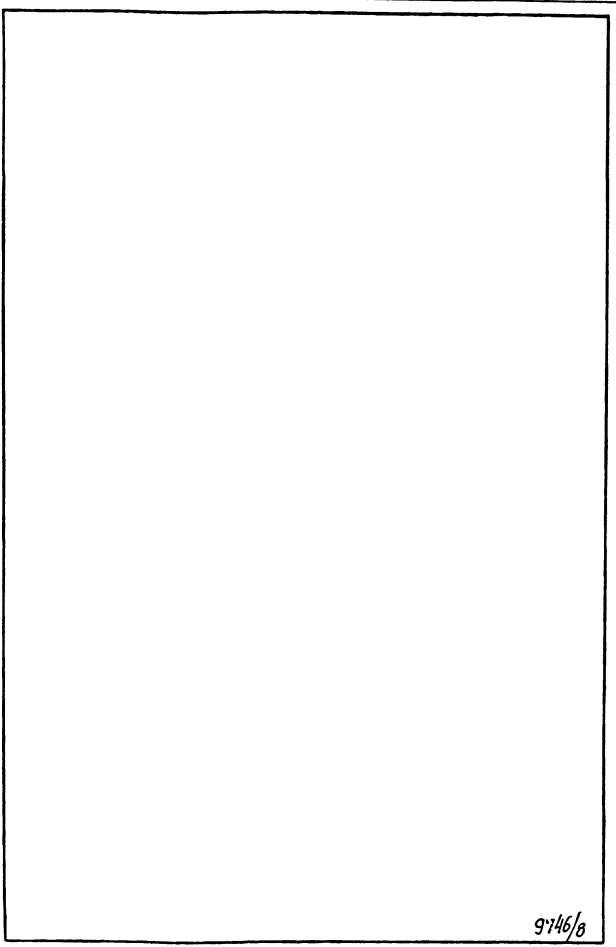
* Размер для справок

тп 409-14-55.87; ВАН-01-07-00-01

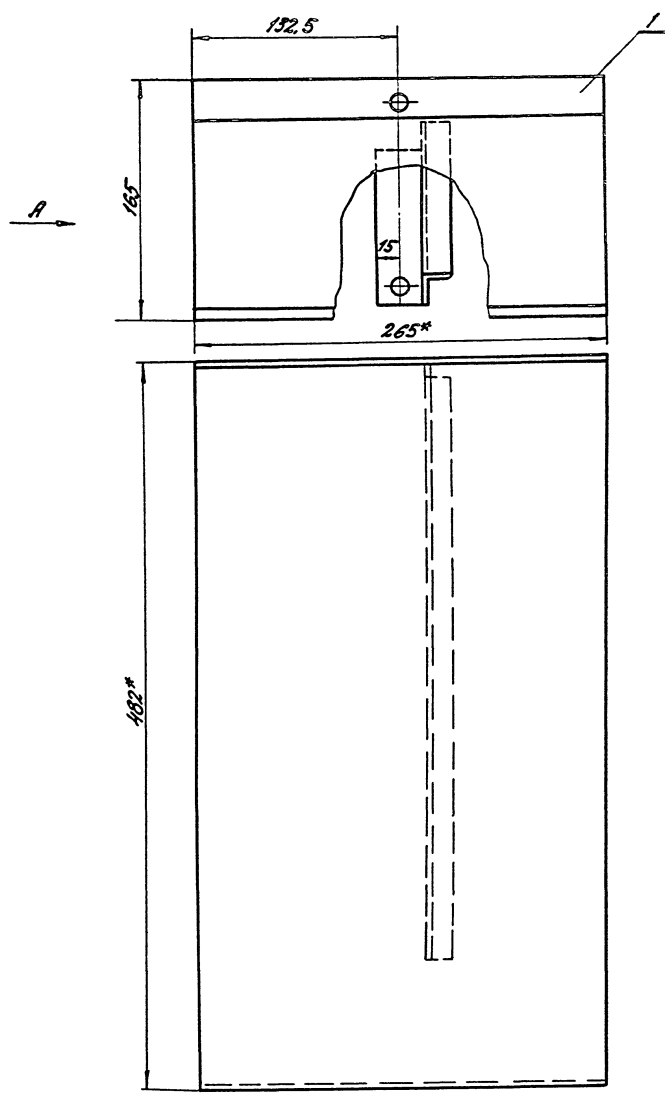
Исполн. ИВАНОВИЧ П.О.П. Аста	Лист	Листов	И	2,5	1:2
Провер. ПУЧУМАН С.А.					
Вып. гр. ПУЧУМАН С.А.					
Исполн. ПУЧУМАН С.А.	Лист 2 ГОСТ 19904-74*	Листов 1			
Вып. гр. ПУЧУМАН С.А.	Стр. 3 ГОСТ 16523-70*	Проектный институт ИИВ г. Одесса			

ИИВ: ИИВОВА Л.П. и др. ИИВОВА Л.П. и др. ИИВОВА Л.П. и др.

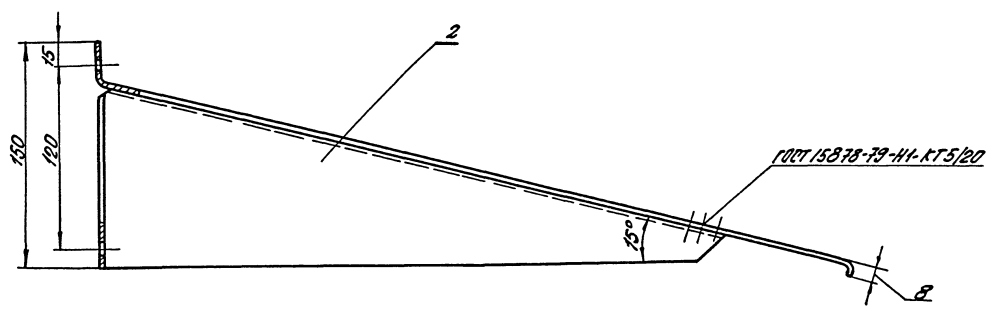
Исполн.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			ВАН-01-07-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		ВАН-01-07-00-01	Лист	1	
А3	2		ВАН-01-07-00-01	Кронштейн	1	
ВАН-01-07-00-00						
Исполн. ИВАНОВИЧ П.О.П. Аста			Отражатель	Лист 1	Листов 1	
Провер. ПУЧУМАН С.А.						
Вып. гр. ПУЧУМАН С.А.						
Исполн. ПУЧУМАН С.А.						
Вып. гр. ПУЧУМАН С.А.						



ИИВ: ИИВОВА Л.П. и др. ИИВОВА Л.П. и др. ИИВОВА Л.П. и др.



Вид А

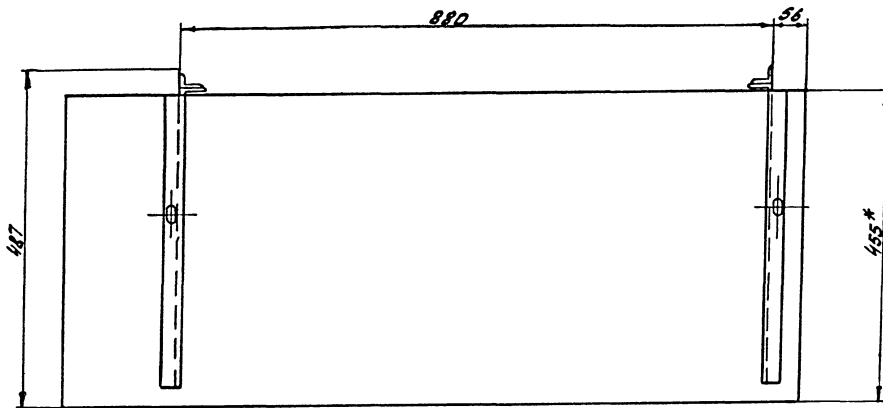
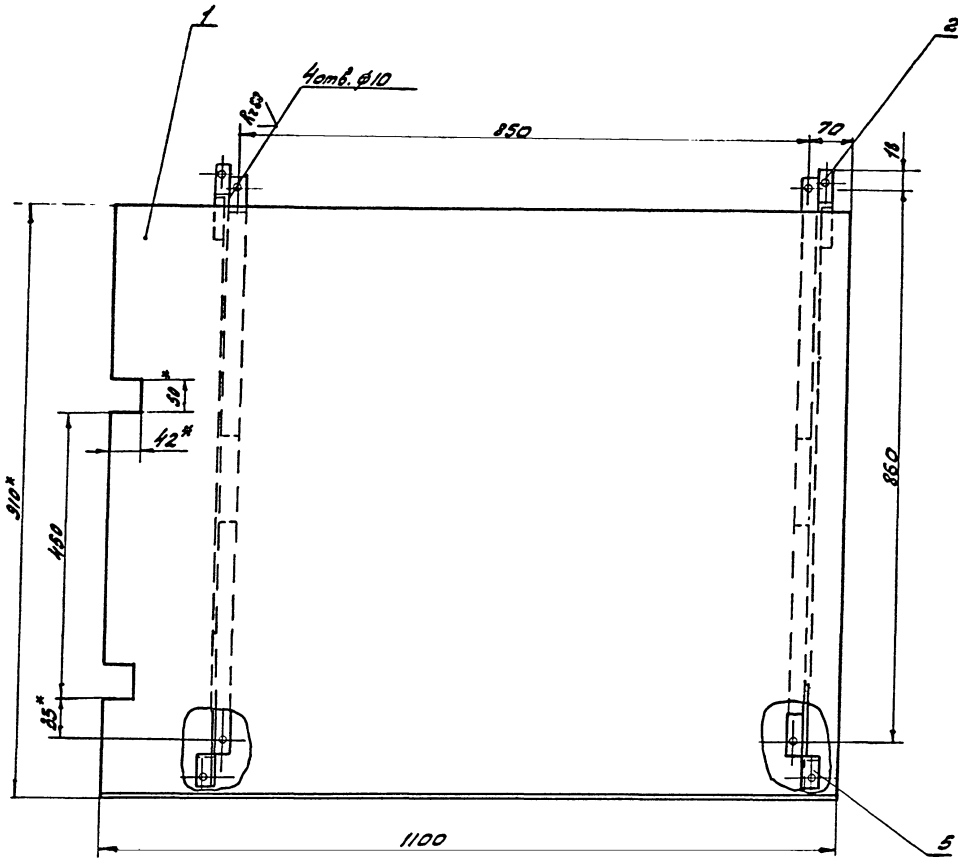


1. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХЛ 3560-52

9146/18

№ 409-44-55.37; В.М.М-01-08-00-000000		И.М.Маслов	
Исполнитель	Отражатель	И	27 f2
Разработчик	Сборочный чертеж	И	27 f2
Проверитель		И	27 f2
Утверждающий		И	27 f2
Инженер		И	27 f2
М.К.Ф.Г.И.М.А.		И	27 f2

Г
Лист 2



1. Выбоины, вмятины и корабление не допускаются.
2. Лист в местах надреза отделить при монтаже в соответствии с сопряженным узлом.
- 3.* Размеры для справок.
4. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52.

9746/8

ТП 409-14-55.87; В.М.-01-09-00-0005

Исполн.	Провер.	Инж.	Земл.
М.И.Иванов	В.М.Петров	И.С.Сидоров	А.В.Куликов
М.И.Иванов	В.М.Петров	И.С.Сидоров	А.В.Куликов
М.И.Иванов	В.М.Петров	И.С.Сидоров	А.В.Куликов
М.И.Иванов	В.М.Петров	И.С.Сидоров	А.В.Куликов

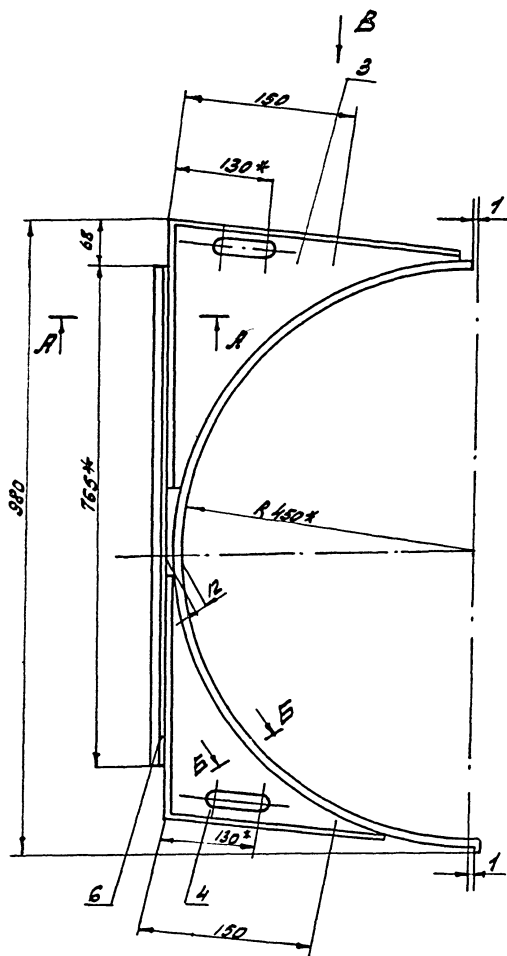
Отрафотель.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Номер
И	25	1:5
Лист 1 Листов 2		
ПРОЕКТИНГОВЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ г. Омска		

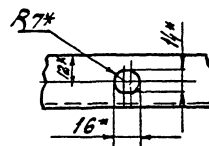
Исполнитель: Иванова М.И. Проверил: Петров В.М. Инженер: Сидоров И.С. Землеустроитель: Куликов А.В.

9746/8

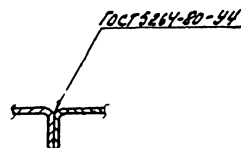
Вид Г лист 1



Вид В повернуто
М1:2

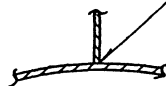


В-В
М1:2



Б-Б повернуто
М1:1

ГОСТ 5264-80-72 А 15-20/100

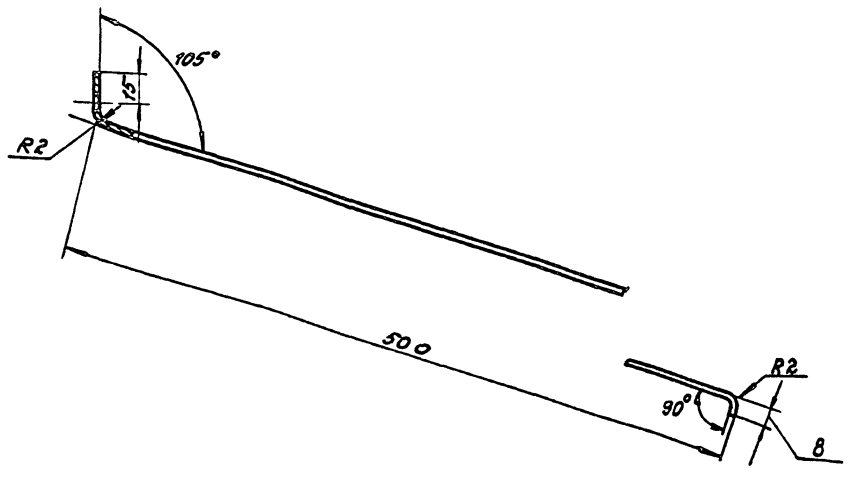
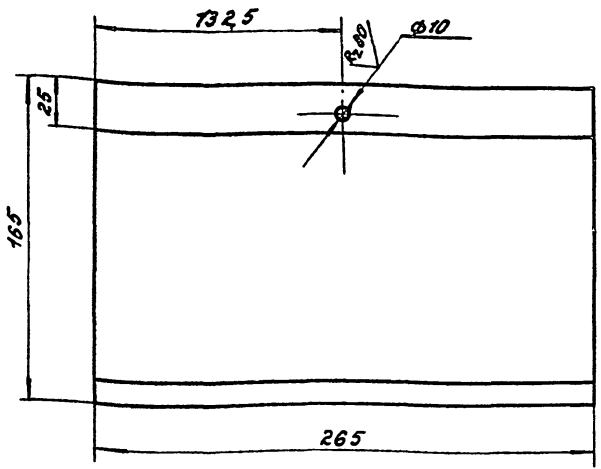


* Размеры для справок

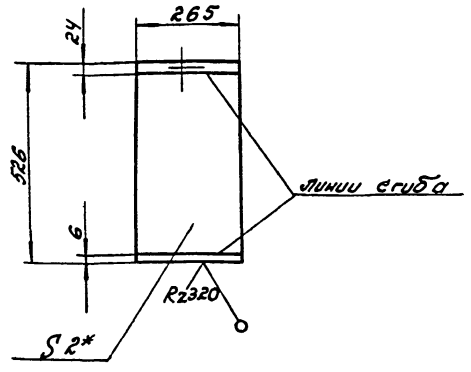
9746/8

				Тп 409-14-55.87; ВАМ-01-09-00-0005		
Исполн.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	Отрафакатель.	
Разработ.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	И	—
Провер.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	
Удобр.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	Лист 2	Листов 2
И. Конст.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	Информация сср	
И. Конст.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата	ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭС	
					г. Одесса	

0714/8
 Исполн. Лист Коррекц. Подп. Дата
 Разработ. Лист Коррекц. Подп. Дата
 Провер. Лист Коррекц. Подп. Дата
 Удобр. Лист Коррекц. Подп. Дата
 И. Конст. Лист Коррекц. Подп. Дата



Развертка
М:10



* Размер для справок

В.Я.М.-01-08-00-01			
Лист	Лист	Лист	Лист
И	2.2	1:2	
Лист 2 ГОСТ 19904-74		Лист 1 ГОСТ 16523-70	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		г. Дзержинск	

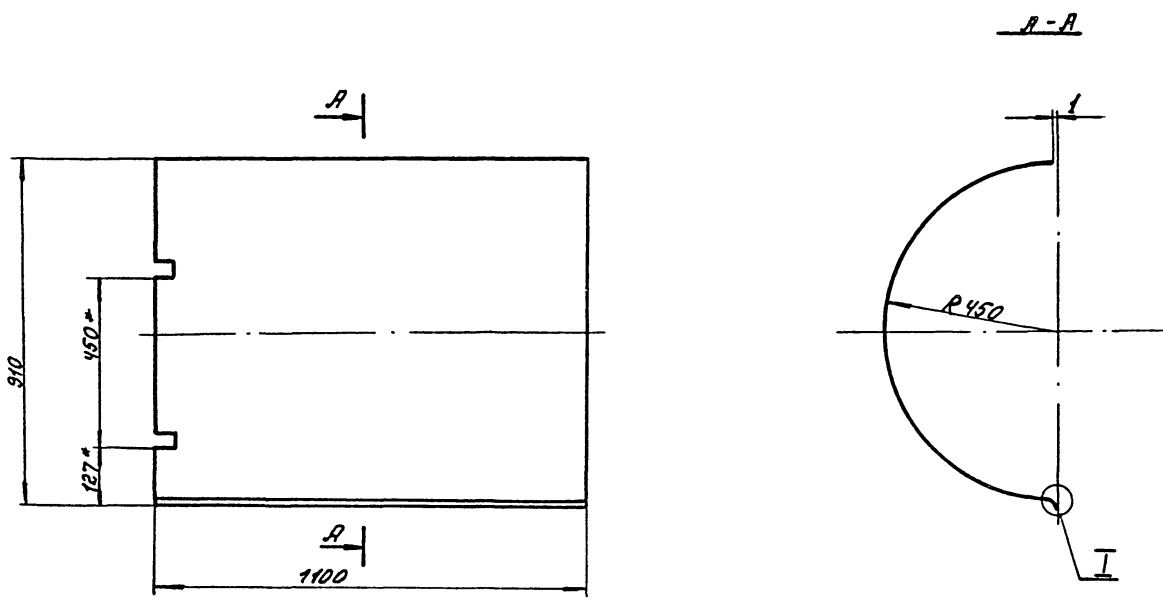
УТВ. и дата: _____

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
А2			В.Я.М.-01-08-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А3	1		В.Я.М.-01-08-00-01	Лист	1	
А3	2		В.Я.М.-01-08-00-01	Кронштейн	1	
В.Я.М.-01-08-00-00						
ИЗМ.	Лист	Начерт.	Дата	Лист	Листов	
Разраб.	Провер.	Листов	Дата	И	7	
Р.К.З.	Л.С.М.	Л.С.М.	Л.С.М.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Дзержинск		
И.К.З.	Л.С.М.	Л.С.М.	Л.С.М.	Отражатель		

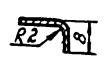
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
*			В.Я.М.-01-09-00-00СБ	Сборочный чертеж		*А2:2
				Детали		
А2	1		В.Я.М.-01-09-00-01	Лист	1	
А3	2		В.Я.М.-01-09-00-02	Кронштейн	1	
А3	3		В.Я.М.-01-09-00-03	Кронштейн	1	
А3	4		В.Я.М.-01-09-00-04	Кронштейн	1	
А3	5		В.Я.М.-01-09-00-05	Кронштейн	1	
А4	6		В.Я.М.-01-09-00-06	Уголок	2	
В.Я.М.-01-09-00-00						
ИЗМ.	Лист	Начерт.	Дата	Лист	Листов	
Разраб.	Провер.	Листов	Дата	И	7	
Р.К.З.	Л.С.М.	Л.С.М.	Л.С.М.	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Дзержинск		
И.К.З.	Л.С.М.	Л.С.М.	Л.С.М.	Отражатель		

УТВ. и дата: _____

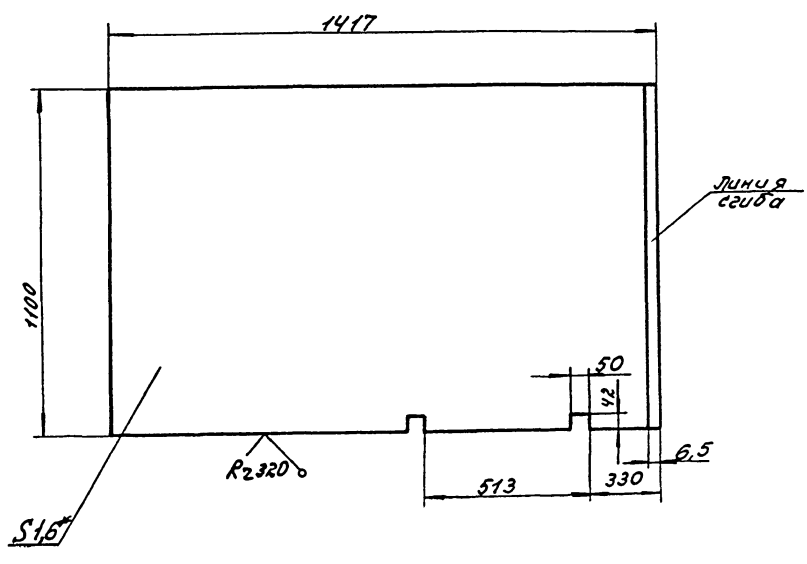
УТВ. и дата: _____



I
M 1:1



Развертка
M 1:10



* Размеры для справок 9746/8

Изм.		Лист		Масштаб	
№		19,3		1:10	
ИЗМ.		Лист		Листов	
16 ГОСТ 19904-74*		Минпромстрой СССР		ПРОБНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
Лист от 310СТ 16 523-70*		2. Огесса			

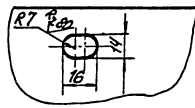
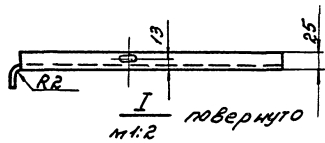
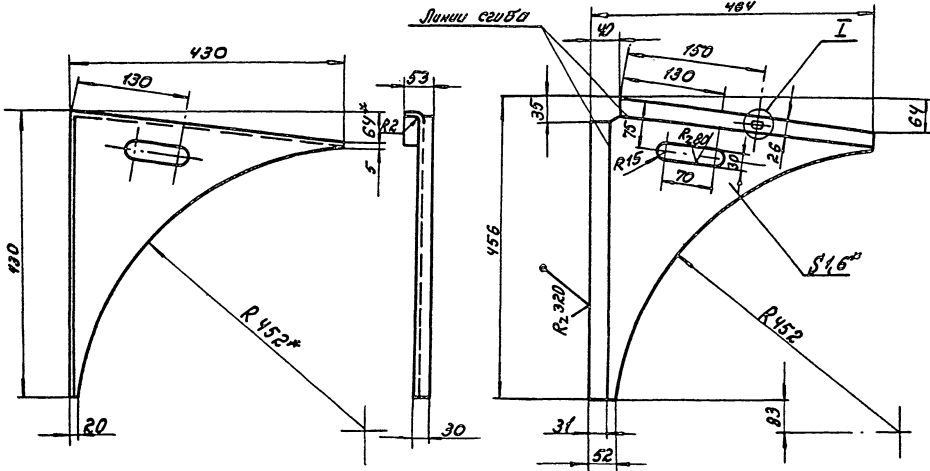
9746/8
 УИВ, Москва, Россия, Государственный институт проблем безопасности

В.М. 01-09-00-02

Развертка

✓(✓)

88



*Размер для справок

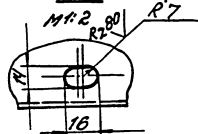
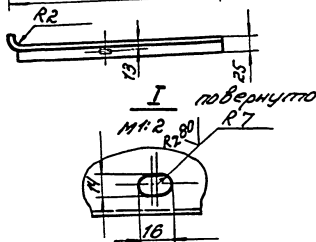
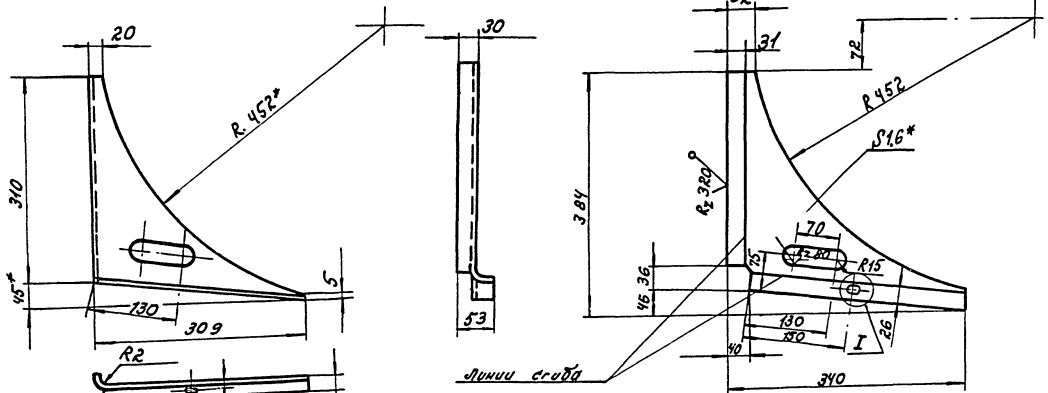
В.М. 01-09-00-02		лист	номер	количество
Кронштейн		И	1,5	1:5
Лист 16 ГОСТ 19904-74*		лист 16 ГОСТ 19904-74*		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		
Проектный институт		Проектный институт		

Ш.В. Лавров, Лавров, Урванца, Вяткин, Шабалин, Лавров, Лавров, Урванца

В.М. 01-09-00-04

Развертка

✓(✓)

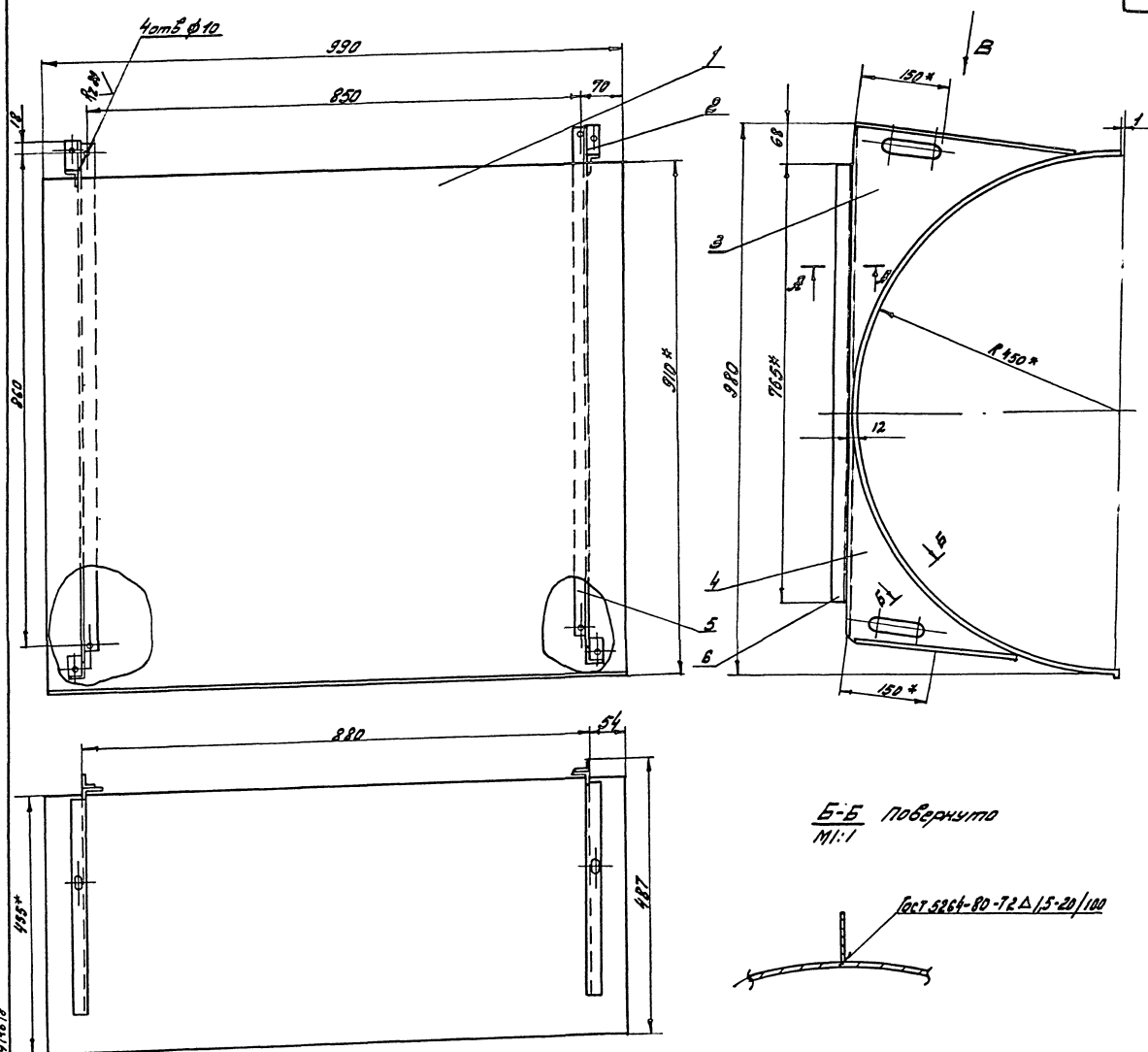


*Размеры для справок

В.М. 01-09-00-04		лист	номер	количество
ТР 409-14-55.07		И	0,8	1:5
Кронштейн		лист 16 ГОСТ 19904-74*		
Лист 16 ГОСТ 19904-74*		Лист 16 ГОСТ 19904-74*		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		
Проектный институт		Проектный институт		

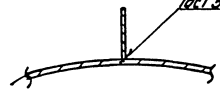
9746/8

Ш.В. Лавров, Лавров, Урванца, Вяткин, Шабалин, Лавров, Лавров, Урванца

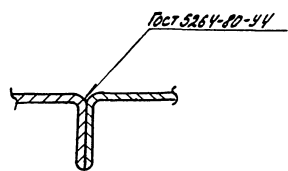


Б-Б Повернута
М1:1

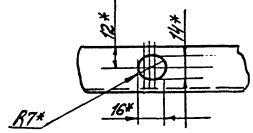
ГОСТ 5264-80-72 Δ 15-20/100



А-А
М1:1



Вид В повернута
М1:2

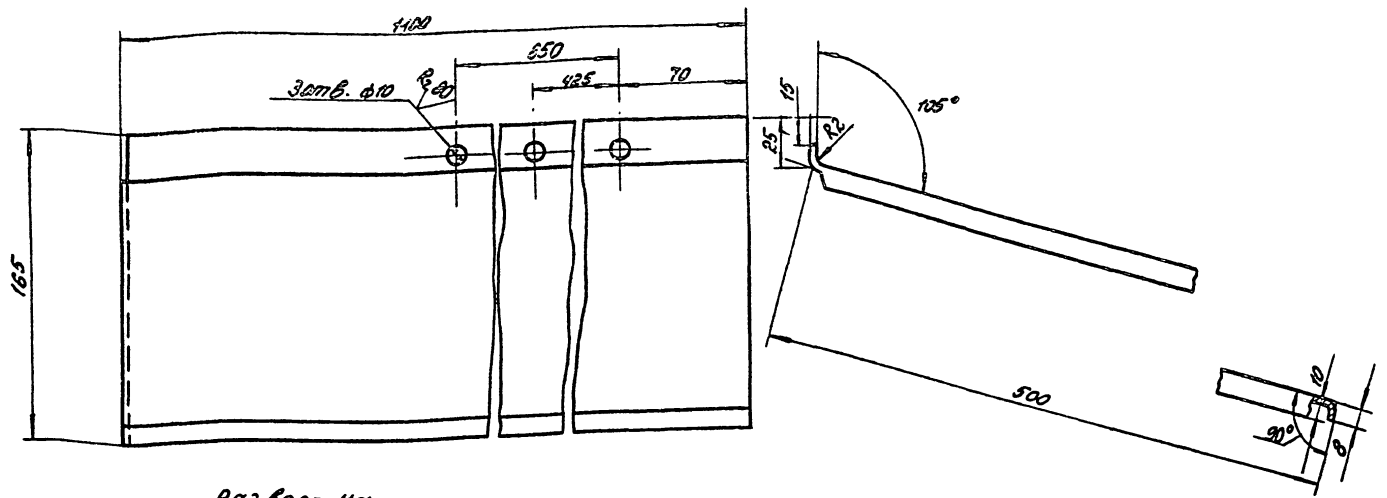


1. Выбоины, бугорки и корабление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-5/2 ТУМХП 3560-52.

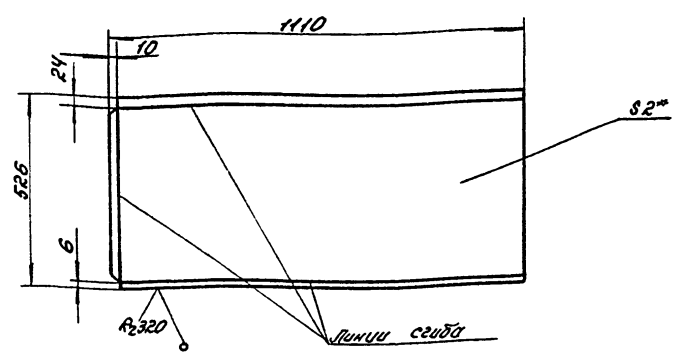
9746/8

ТН 409-14-55.87; В.В.П.01-10-0025		Илт	Месса	Масштаб
Доработать.		И	23	1:5
Сборочный чертеж.		Лист 1		
Инженер		Инженер		
Проектировщик		Проектировщик		
Проверщик		Проверщик		
Начальник цеха		Начальник цеха		
Инженер		Инженер		
Проектировщик		Проектировщик		

Инженер: Иван Иванович Иванский
 Проверщик: Иван Иванович Иванский
 9746.19



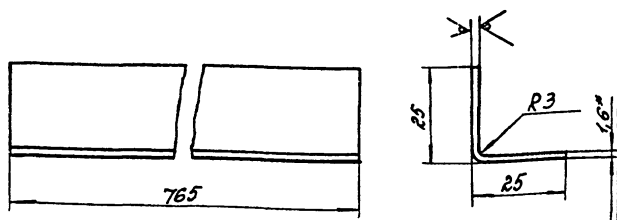
Развертка
м 1:10



- 1* Размер для справок.
2. Выбоины, вмятины и коробление не допускаются.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,5мм.

В.А.М.-01-05-00-01				Лист	9	1:2
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
	Разработчик	Проверенный		Минпромстроял ссср		
	Проверенный	Проверенный		Проектный институт		
	И.контр.	И.контр.		г. Одесса		
	Лист	2	ГОСТ 19904-74*			
	Лист	Ст. 3	ГОСТ 16523-70*			

ИЗМ. №1 от 10.05.74 г. Лист 90



- 1* Размер для справок
- 2 Ширина развертки - 46мм

В.А.М.-01-09-00-06

Уголок				Лист	445	1:1
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
	Разработчик	Проверенный		Минпромстроял ссср		
	Проверенный	Проверенный		Проектный институт		
	И.контр.	И.контр.		г. Одесса		
	Лист	1,6	ГОСТ 19904-74*			
	Лист	Ст. 3	ГОСТ 16523-70*			

ИЗМ. №1 от 10.05.74 г. Лист 91

Изм.	Дата	Обозначение	Наименование	Число	Примечание
			Документация		
12		В.А.М.-01-10-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
13	1	В.А.М.-01-00-00-01	Лист	1	
13	2	В.А.М.-01-09-00-02	Кронштейн	1	
13	3	В.А.М.-01-09-00-03	Кронштейн	1	
13	4	В.А.М.-01-09-00-04	Кронштейн	1	
13	5	В.А.М.-01-09-00-05	Кронштейн	1	
14	6	В.А.М.-01-09-00-06	Уголок	2	

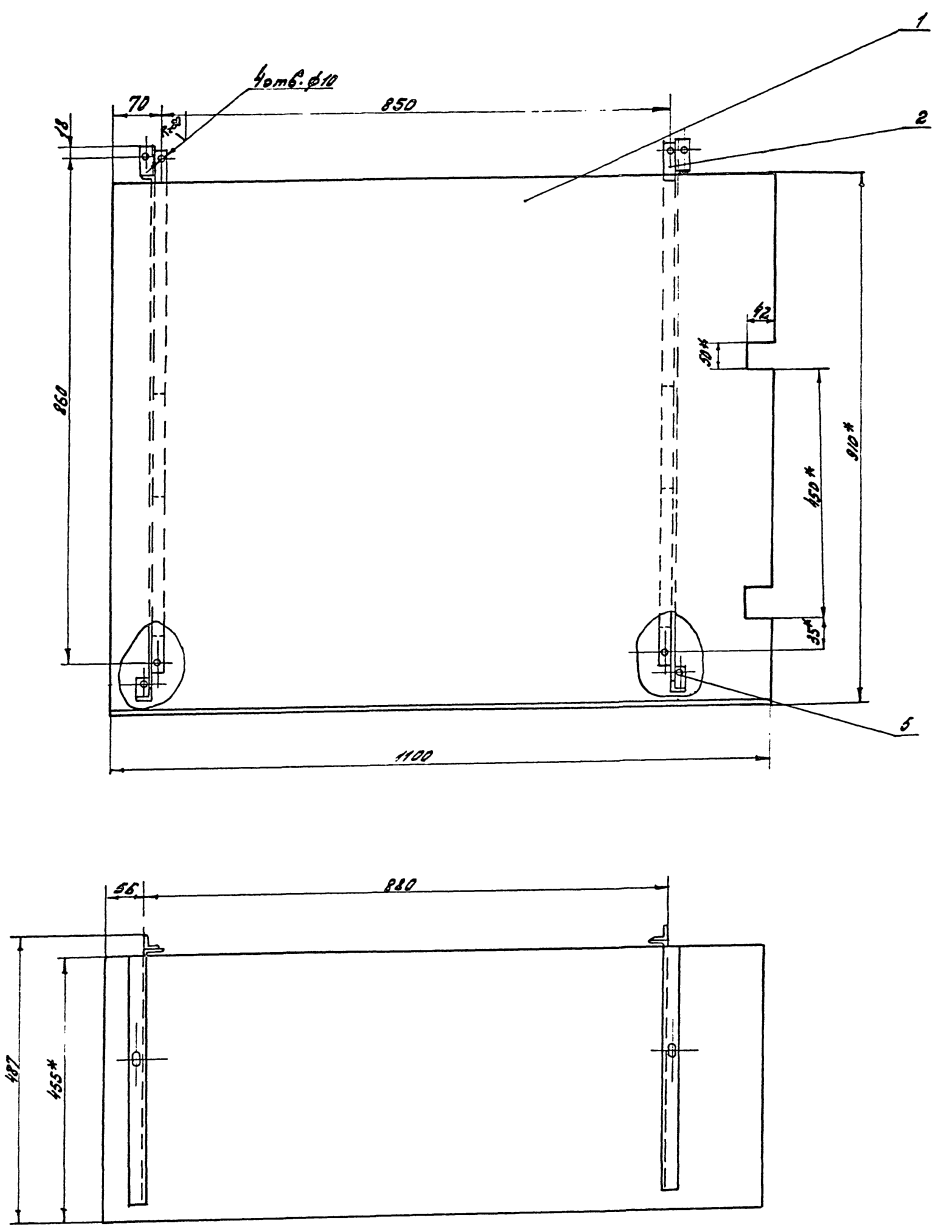
ИЗМ. №1 от 10.05.74 г. Лист 91

9146/8

В.А.М.-01-10-00-00; ТП 409-14-55.87

Уголок				Лист	445	1:1
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата	Листов в 1		
	Разработчик	Проверенный		Минпромстроял ссср		
	Проверенный	Проверенный		Проектный институт		
	И.контр.	И.контр.		г. Одесса		
	Лист	1,6	ГОСТ 19904-74*			
	Лист	Ст. 3	ГОСТ 16523-70*			

Страница 1



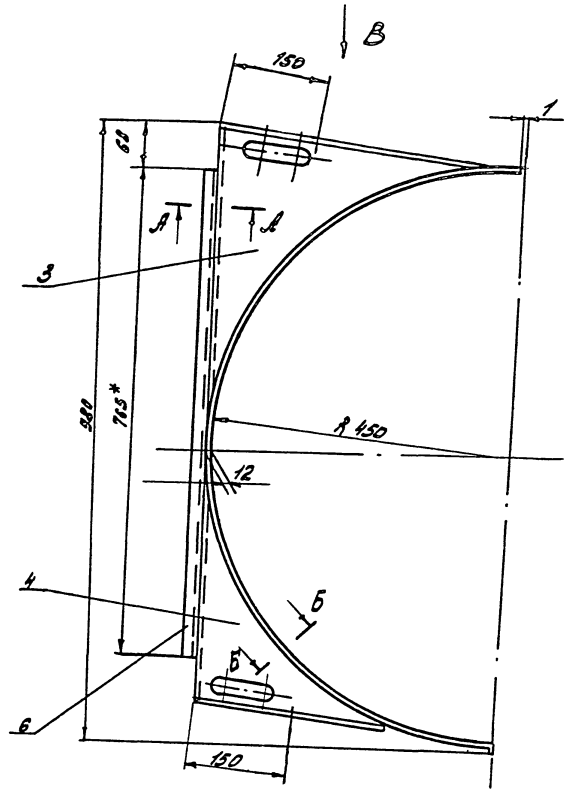
9746/8

Инструкция по эксплуатации. Технические условия. Инструкция по эксплуатации.

9746/8

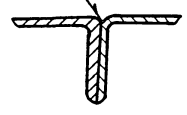
Тн 409-14-55.87		Б.В.М.-01-0-20-0025	
Изм.	Масштаб	Масштаб	
И	25	1:5	
Отраформель		Изм.	
Сторонний чертеж		Изд.	
		Информация о сср	
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Вид А лист 1



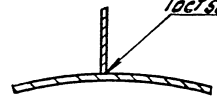
A-A
M 1:1

Гост 5264-80-УУ



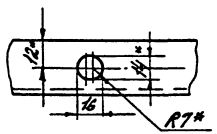
B-B повернуто
M 1:1

Гост 5264-80-Т2 Δ / 5-20 / 100



1. Выпаины, вмятины и коробление не допускаются.
2. Размеры для справок.
3. Наружную поверхность шпатлевать ХВ-005
грунтовать ХС-010.
Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010
красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3580-52.
цветом соответствующего - цвету основного
технологического оборудования.

Вид В
M 1:2



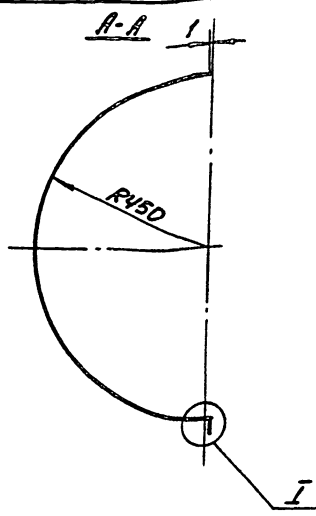
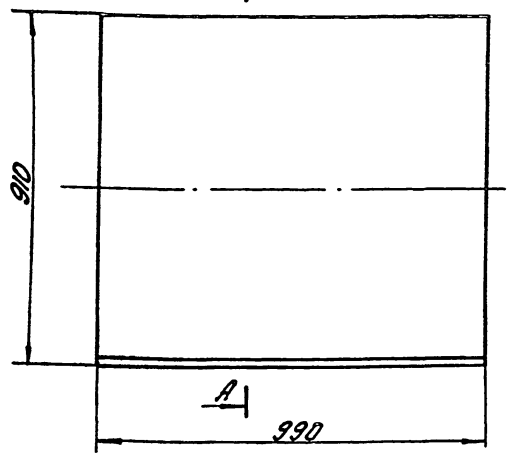
9746/8

		ТП 409-14-55.87; ВАН-01-И-00-0005	
Исполнитель	Проверено	Строитель.	
Рисовал	Печатающий	Сварочный чертеж.	
Проверено	Лицензия		
Рисовал	Оценено		
И. Копин	Голышев		
А. Копин	Голышев		
		Лист 2	Листов 2
		Микрометры с осевым перемещением иглы	
		Г. Орлова	

9746/8
Исполнитель: [blank] Проверено: [blank]
Рисовал: [blank] Печатающий: [blank]
Проверено: [blank] Лицензия: [blank]
Рисовал: [blank] Оценено: [blank]
И. Копин Голышев
А. Копин Голышев

10-00-01-10-ИВВ

93 (N)A

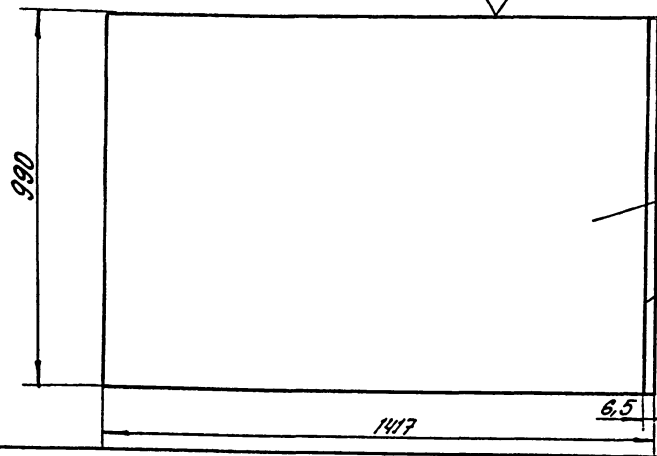


I
1:1



Развертка

R2320



* размер для справок

S16*

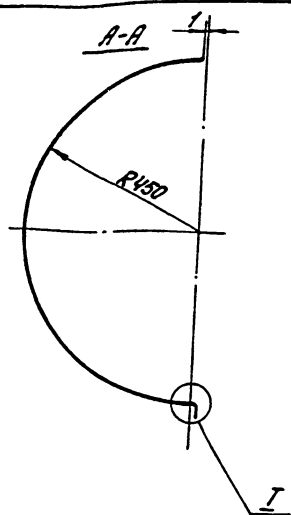
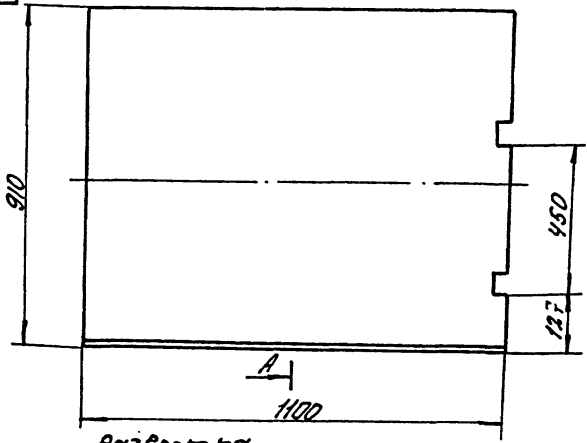
линия сгиба

				Лист		17,5		1:10	
				Лист		Листов 1		Минпроектстрой СССР	
				Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЗ г.Москва	

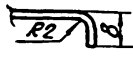
ВАМ-01-10-00-01

10-00-11-10-ИВВ

93 (N)A

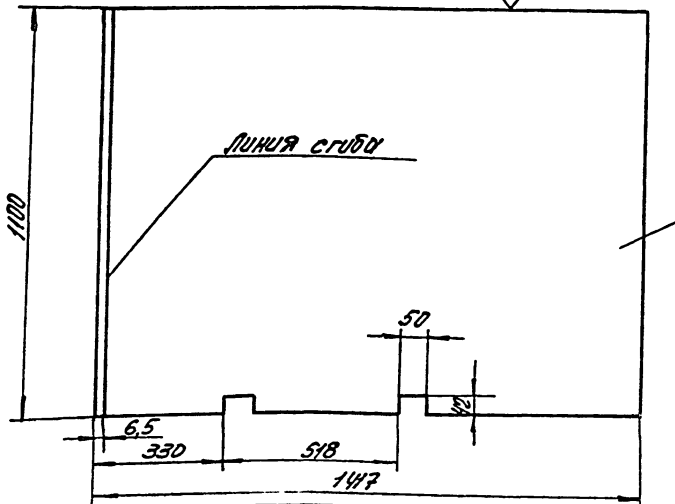


I
1:1



Развертка

R2320



* размер для справок

S16*

				Лист		19,3		1:10	
				Лист		Листов 1		Минпроектстрой СССР	
				Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*		Ст.3 ГОСТ 16523-70*		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЗ г.Москва	

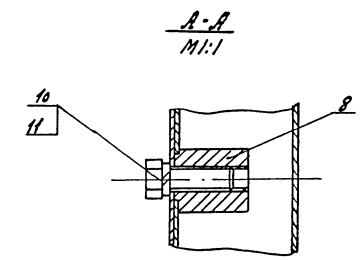
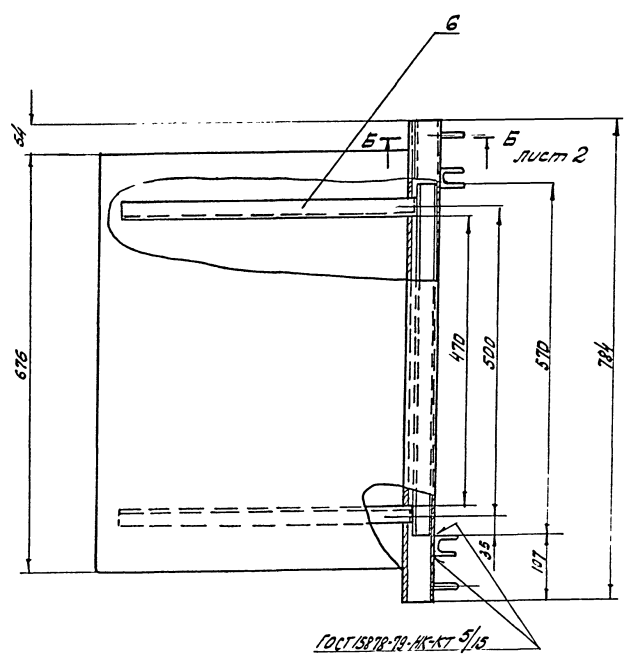
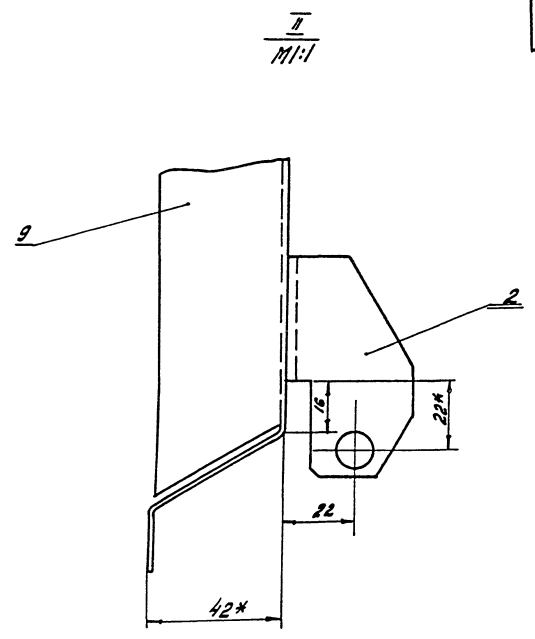
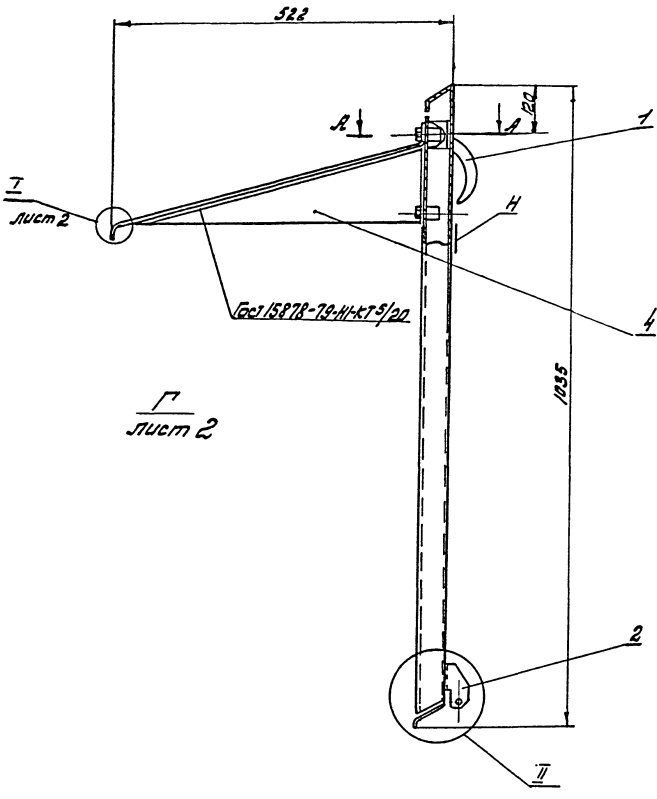
9746/8

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-11-00-01

Лист 1 из 1

9746/8

Лист 1 из 1

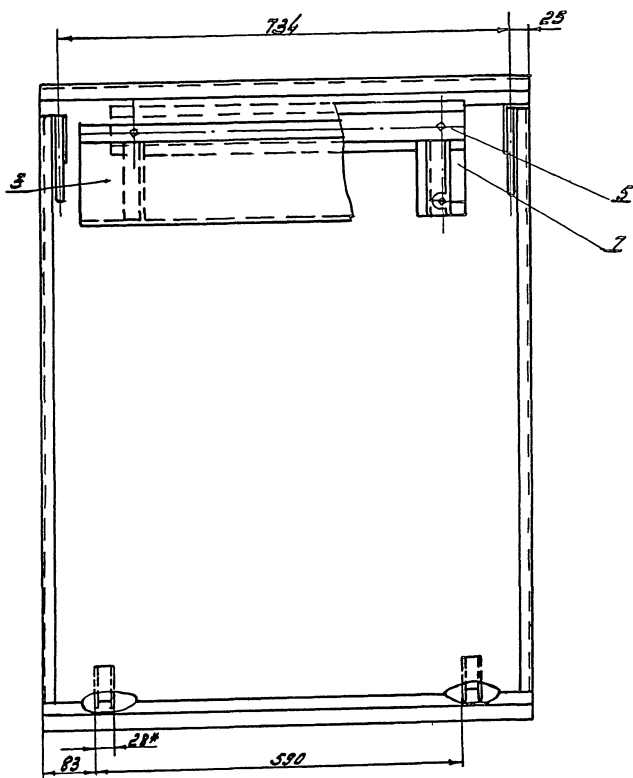


1. Выбоины, вмятины и коррозия не допускаются.
 2* Размеры для справок.
 3. Наружная поверхность, Н' шпатлевать ХВ-005.
 грунтовать ХС-010.
 Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010.
 Красить акрилом ПВБ-512 ТУМХП 3560-52
 цветом соответствующего - цвету.
 основного технологического оборудования.
 9746/8

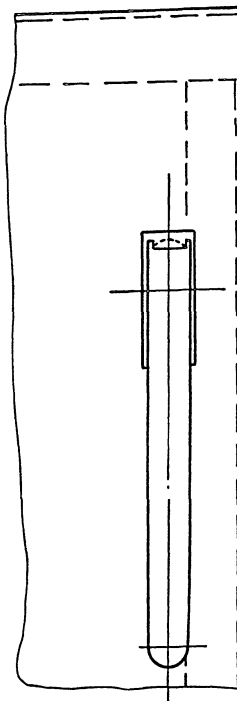
Исполнитель: Попр. и Савата. Владелец: Инст. ВНИИ Гидротехника. 9746/8

		ТП 409-14-55.87; ВАМ-01-12-00-00125	
Имя	Лист	Веса	Масштаб
Лук.	И	17.4	1:5
Сборочный чертеж.			Лист 2 из 2
			Инструмент: Сос
			Проектный институт №3
			г. Москва

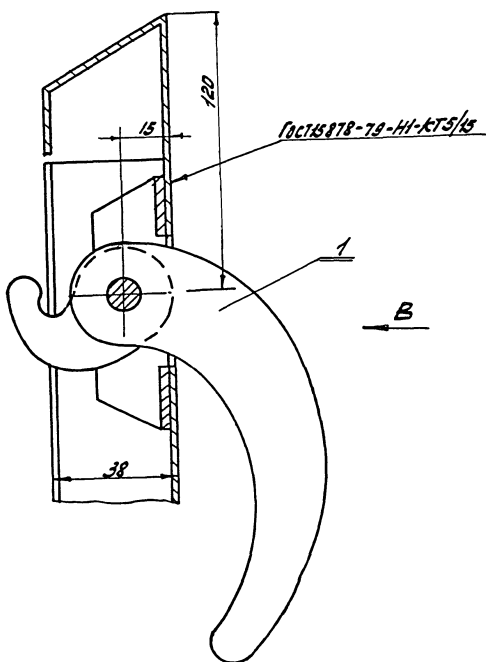
Вид Г лист 1



Вид В
М 1:1



Б-Б лист 1
М 1:1



Г лист 1
М 2:1



* Размеры для справок.

9746/8

ТП 409-14-55.87; В.В.М.-01-12-90-0005

Исполн.	Провер.	Деталь	Лист
Разработ.	Листов	№	№
Проект.	Листов	№	№
Рис.	Листов	№	№
И.контр.	Листов	№	№
И.д.контр.	Листов	№	№

Листок
Сварочный чертеж.

Лист	№	Листов	№
И	-	-	-

Информация о сор.
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Москва

9746/8
Исполн. Провер. Деталь Лист
Разработ. Листов №
Проект. Листов №
Рис. Листов №
И.контр. Листов №
И.д.контр. Листов №

Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
#	ВАМ-01-12-00-00С	Сторонний чертеж	А2х2	
		Сторонние единицы		
А4	1	ВАМ-01-12-01-00С	Рукоятка	2
		<u>Детали</u>		
А3	2	ВАМ-01-12-00-01	Кронштейн	1
А3	3	ВАМ-01-12-00-02	Лоток	2
А3	4	ВАМ-01-12-00-03	Кронштейн	1
А3	5	ВАМ-01-12-00-04	Кронштейн	1
А3	6	ВАМ-01-12-00-05	Кронштейн	1
А3	7	ВАМ-01-12-00-06	Ребро	2
А3	8	ВАМ-01-12-00-07	Бобышка	2
А2	9	ВАМ-01-12-00-08	Ллак	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
	10	Болт М8х30		
		ГОСТ 7138-70*	4	0,01кг
		Шайба 8.65Г	4	0,00кг
		ГОСТ 6402-70*		
ВАМ-01-12-00-00				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Исп. Лист № 001</p> <p>Разработчик: [подпись]</p> <p>Проверил: [подпись]</p> <p>Инженер: [подпись]</p> <p>Начальник: [подпись]</p> </div> <div> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>Миниматраев с.с.с.с.</p> <p>ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 3</p> <p>г. Москва</p> </div> </div>				

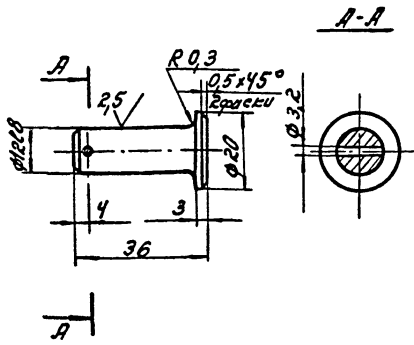
Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
		<u>Документация</u>		96
А4	ВАМ-01-12-01-00С	Сторонний чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1	ВАМ-01-12-01-01	Кронштейн	1
А4	2	ВАМ-01-12-01-02	Креак	1
А4	3	ВАМ-01-12-01-03	Палец	1
А3	4	ВАМ-01-12-01-04	Рукоятка	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Шпилька 3,2х20		
		ГОСТ 3487-75*	1	0,00кг
	6	Шайба 12		
		ГОСТ 11371-78*	1	0,00кг
ВАМ-01-12-01-00				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Исп. Лист № 001</p> <p>Разработчик: [подпись]</p> <p>Проверил: [подпись]</p> <p>Инженер: [подпись]</p> <p>Начальник: [подпись]</p> </div> <div> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>Миниматраев с.с.с.с.</p> <p>ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 3</p> <p>г. Москва</p> </div> </div>				

Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А1	ВАМ-01-13-00-00С	Сторонний чертеж		
		Сторонние единицы		
А4	1	ВАМ-01-12-01-00С	Рукоятка	2
		<u>Детали</u>		
А3	2	ВАМ-01-13-00-01	Лист	1
А3	3	ВАМ-01-13-00-02	Кронштейн	1
А3	4	ВАМ-01-13-00-03	Кронштейн	1
А4	5	ВАМ-01-13-00-04	Уголок	2
А3	6	ВАМ-01-13-00-05	Лист	1
А4	7	ВАМ-01-12-00-01	Кронштейн	1
А4	8	ВАМ-01-12-00-04	Кронштейн	2
А2	9	ВАМ-01-12-00-08	Ллак	1
ВАМ-01-13-00-00				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Исп. Лист № 001</p> <p>Разработчик: [подпись]</p> <p>Проверил: [подпись]</p> <p>Инженер: [подпись]</p> <p>Начальник: [подпись]</p> </div> <div> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>Миниматраев с.с.с.с.</p> <p>ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 3</p> <p>г. Москва</p> </div> </div>				

Формат листа Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
А1	ВАМ-01-11-00-00С	Сторонний чертеж		
		<u>Детали</u>		
А3	1	ВАМ-01-11-00-01	Лист	1
А3	2	ВАМ-01-09-00-02	Кронштейн	1
А3	3	ВАМ-01-09-00-03	Кронштейн	1
А3	4	ВАМ-01-09-00-04	Кронштейн	1
А3	5	ВАМ-01-09-00-05	Кронштейн	1
А4	6	ВАМ-01-09-00-06	Уголок	2
9746/8				
Тп 409-14-55.87; ВАМ 01-11-00-00				
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Исп. Лист № 001</p> <p>Разработчик: [подпись]</p> <p>Проверил: [подпись]</p> <p>Инженер: [подпись]</p> <p>Начальник: [подпись]</p> </div> <div> <p>Лист 1</p> <p>Листов 1</p> <p>Миниматраев с.с.с.с.</p> <p>ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 3</p> <p>г. Москва</p> </div> </div>				

В.Я.М.-01-12-01-03

R280 (✓)



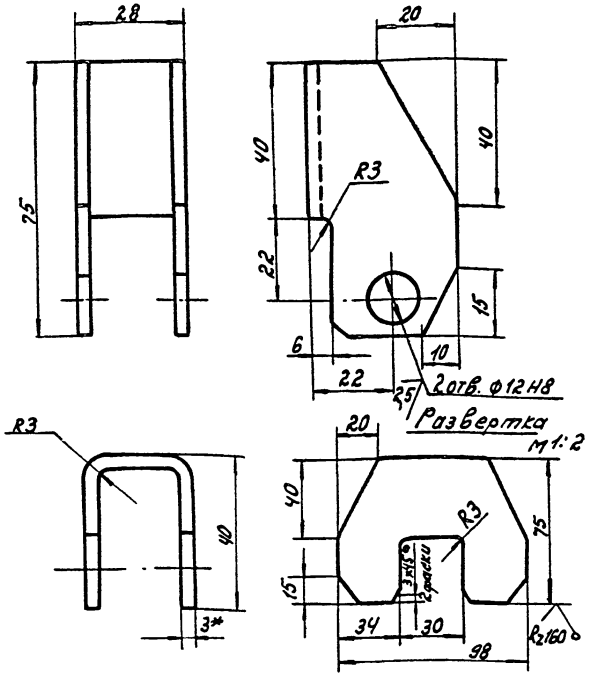
Отв. $\phi 3,2$ п/шпалит сверлить при монтаже

В.Я.М.-01-12-01-03

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
		Печенко	Печенко	
		Пучман	Пучман	
		Девченко	Девченко	
		Гайман	Гайман	
		Гайман	Гайман	
Лист 1 из 1				
Масса 0,035 кг				
Материал Сталь 20 ГОСТ 1050-74				
Проектный институт №2 г. Омск				

В.Я.М.-01-12-00-01

(✓) 97



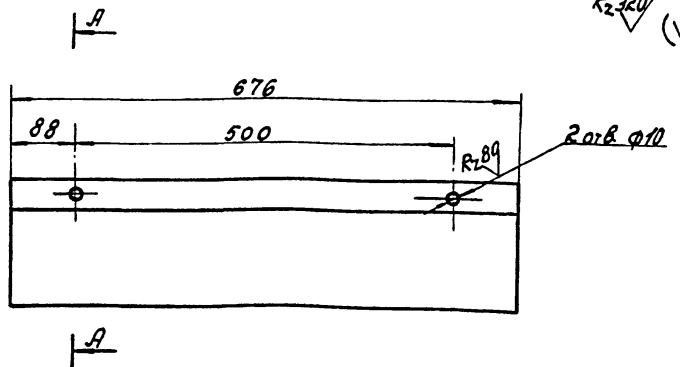
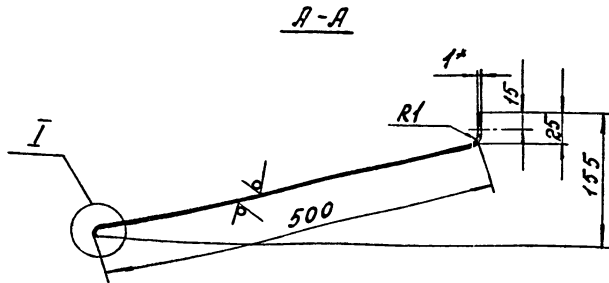
*Размер для справок

В.Я.М.-01-12-00-01

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
		Печенко	Печенко	
		Пучман	Пучман	
		Девченко	Девченко	
		Гайман	Гайман	
		Гайман	Гайман	
Лист 3 из 3				
Масса 0,14 кг				
Материал Сталь 3 ГОСТ 19904-74*				
Проектный институт №2 г. Омск				

В.Я.М.-01-12-00-02

R2320 (✓)



1* Размер для справок
2. Длина развертки L = 531 мм.

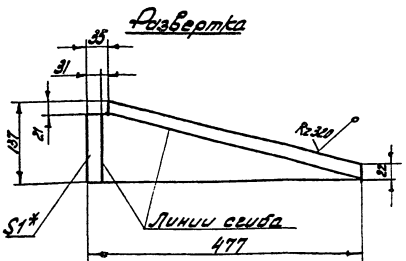
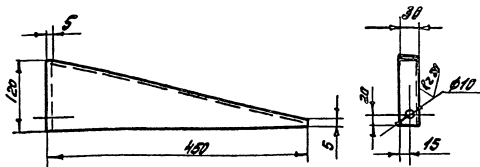
ТТ 409-14-55.87
В.Я.М.-01-12-00-02

9746/6

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата
		Печенко	Печенко	
		Пучман	Пучман	
		Девченко	Девченко	
		Гайман	Гайман	
		Гайман	Гайман	
Лист 1 из 1				
Масса 2,8 кг				
Материал Сталь 1 ГОСТ 19904-74*				
Проектный институт №2 г. Омск				

В.М-01-12-00-03

(V) A



* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-03

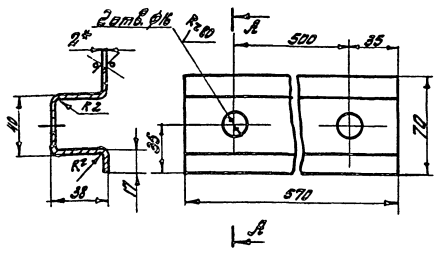
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:5
Лист 7		
Инженерное бюро ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3 г. Одесса		

Лист 1 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

В.М-01-12-00-04

Rz 320 (V) B



- 1. Развертка длина 157мм.
- 2* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-04

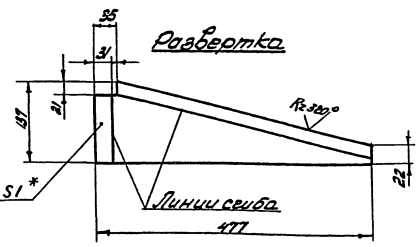
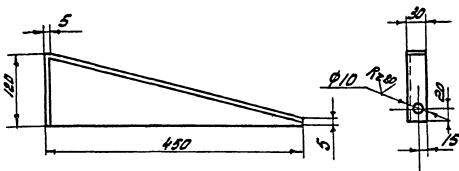
Кронштейн.

Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Лист 7		
Инженерное бюро ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3 г. Одесса		

Лист 2 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

В.М-01-12-00-05

(V) A



* Размер для оправок.

В.М-01-12-00-05

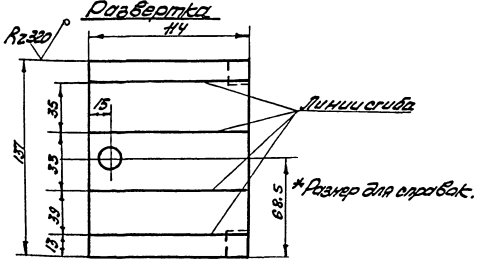
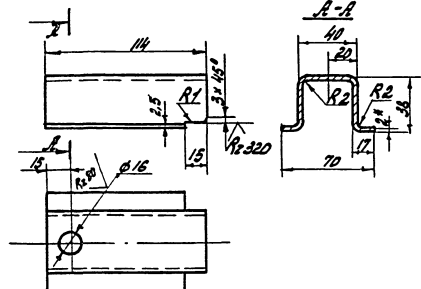
Кронштейн.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:5
Лист 7		
Инженерное бюро ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3 г. Одесса		

Лист 1 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

В.М-01-12-00-06

(V) B



* Размер для оправок.

9746/8

ТН 409-14-55.87; В.М-01-12-00-06

Ребро.

Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист 7		
Инженерное бюро ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ Л.3 г. Одесса		

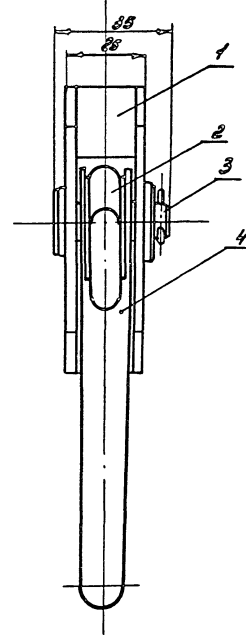
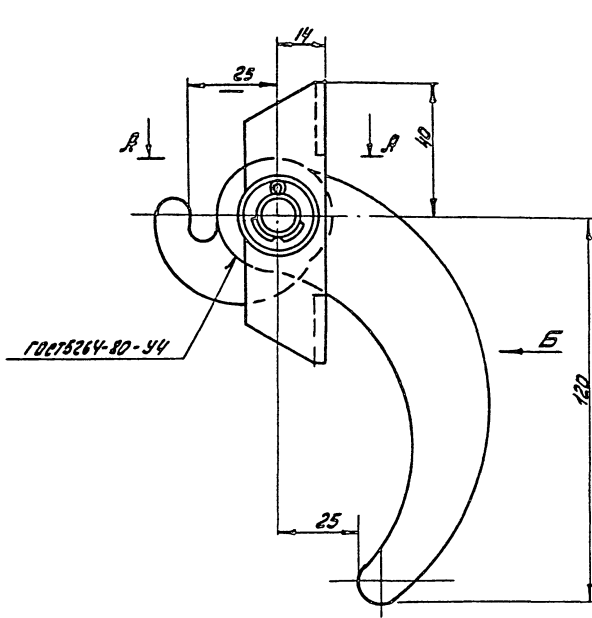
Лист 2 от 19904-74 *
Стр. 31 от 16523-70 *

Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали / В.М. Шиндлер / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали

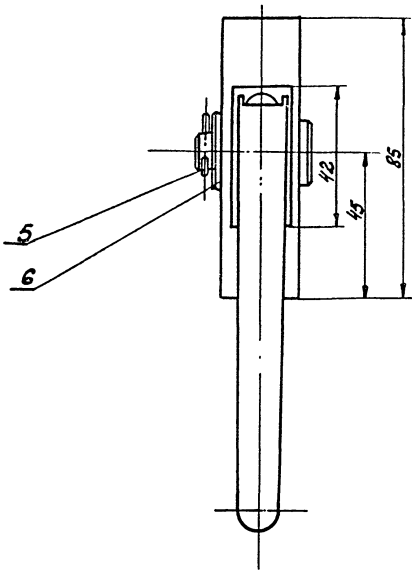
Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали / В.М. Шиндлер / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали

9746/8 / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали / В.М. Шиндлер / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали

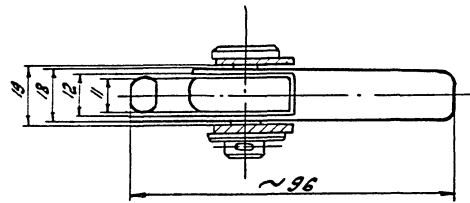
9746/8 / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали / В.М. Шиндлер / Ш.В. Шиндлер / Проект. и детали



Вид Б



А-А



1. При сварке поз 2,4 выдерживать размер 25.
 2.* Размеры для справок

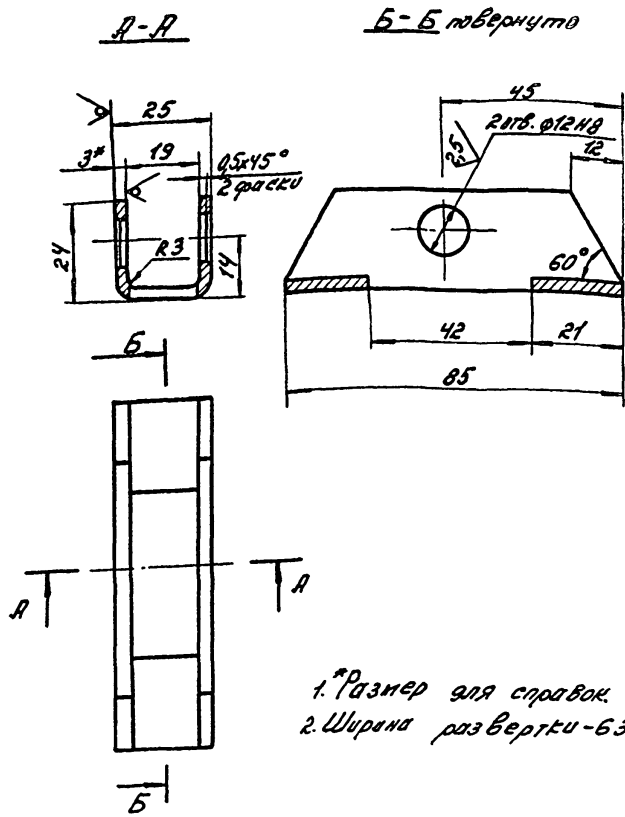
9746/8

				ТП 409-14-55.87;		ВАН-01-12-01-0025	
Исполн	Исполн	Провер	Дата	Рукоятка.		Лист	Из всего
Сварщик	Сварщик	С				И	1,26
Проект	Выполн	Ли		Сварочный чертеж.		Лист	Листов
Исполн	Сварщик	С				1	7
Исполн	Сварщик	С		Контрольный штамп ПРОЕКТИННЬИ ИНСТИТУТ ИЗ Г. ВАСИКО			

9746/8
 Институт проектирования и конструирования

10-10-12-10-1189

Rz160/100



1. Размер для справок.
2. Ширина развертки - 63 мм.

В.А.М.-01-12-01-01

Крюкштейн

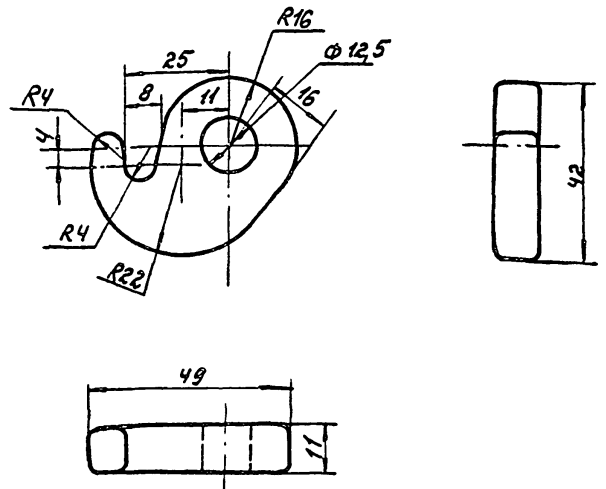
Лист	масса	масштаб
И	0,06	1:1

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Дрезден

Лист 3 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*

В.А.М.-01-12-01-02

Rz80/100



В.А.М.-01-12-01-02

Крюк

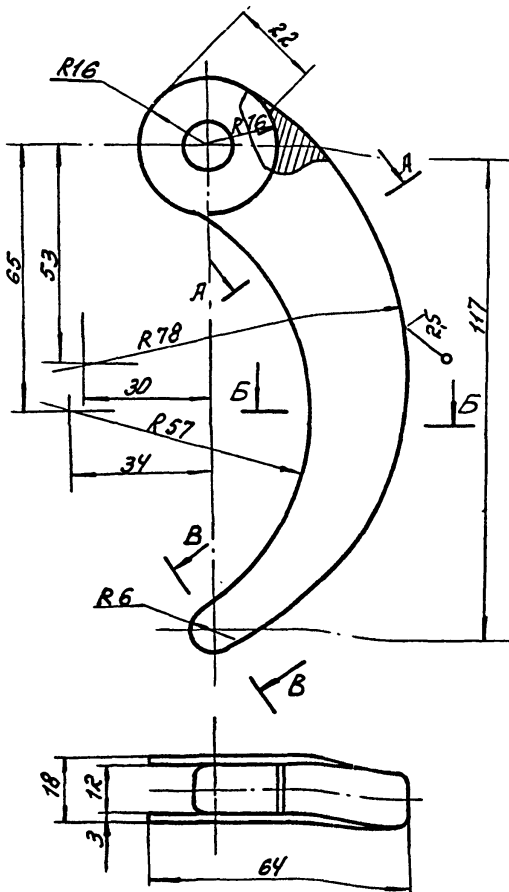
Лист	масса	масштаб
И	0,07	1:1

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Дрезден

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

10-10-21-10-1189

Rz80/100



*Размеры для справок

А-А повернуто

Б-Б

В-В повернуто

9746/8

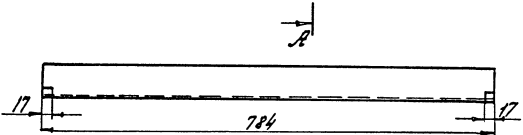
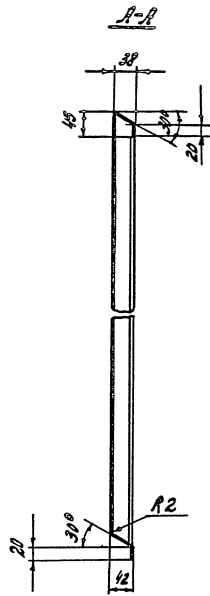
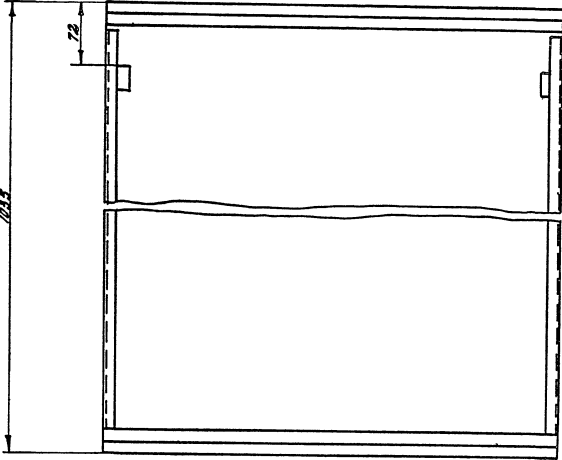
ТН 409-14-55.87
В.А.М.-01-12-01-04

Ручка гтка

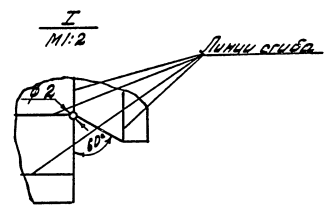
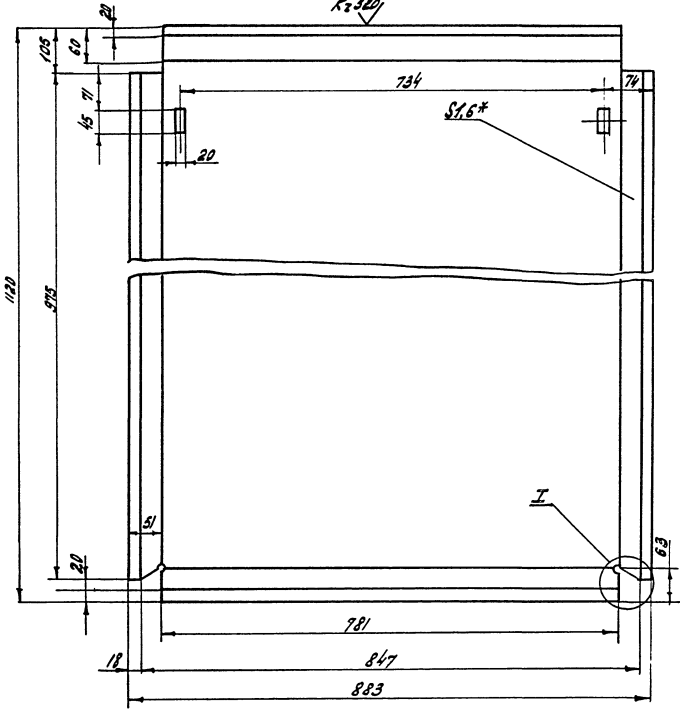
Лист	масса	масштаб
И	1	1:1

Лист Листов 1
Минпромстрой СССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Дрезден

Ст.3 ГОСТ 380-71*



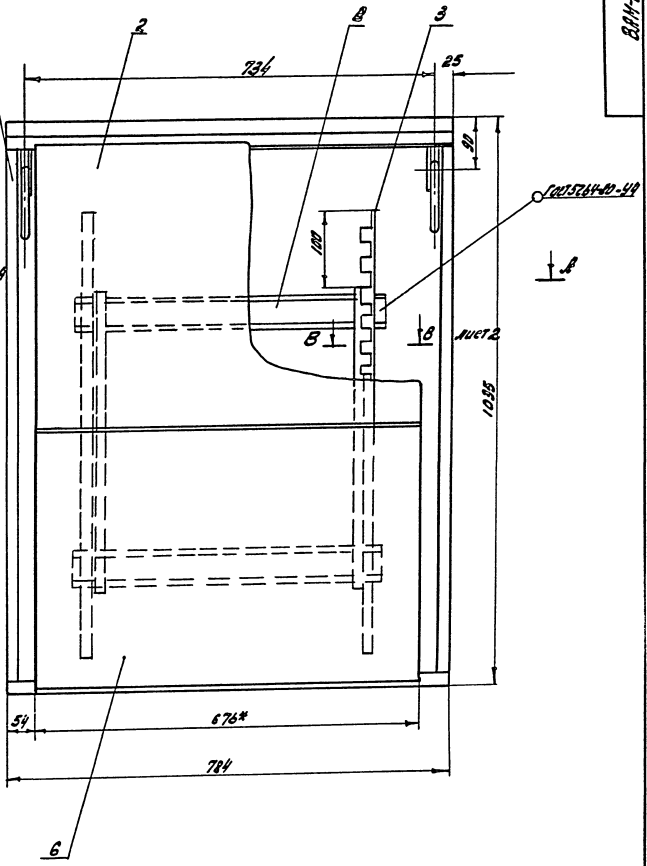
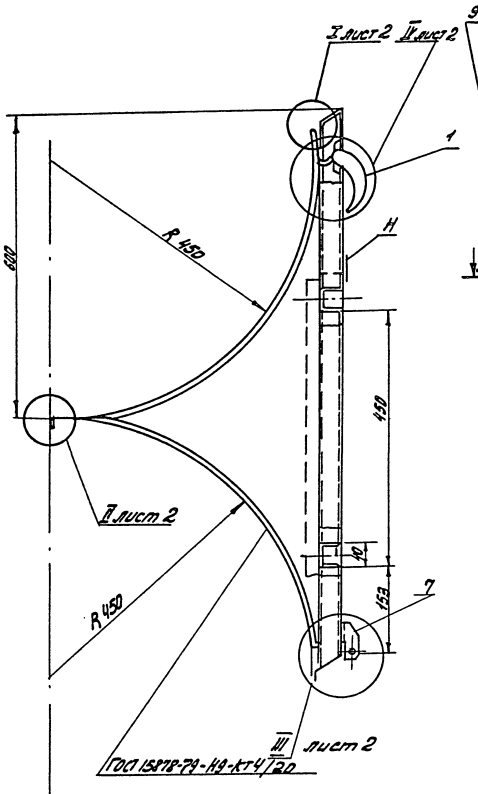
Развертка
R-100



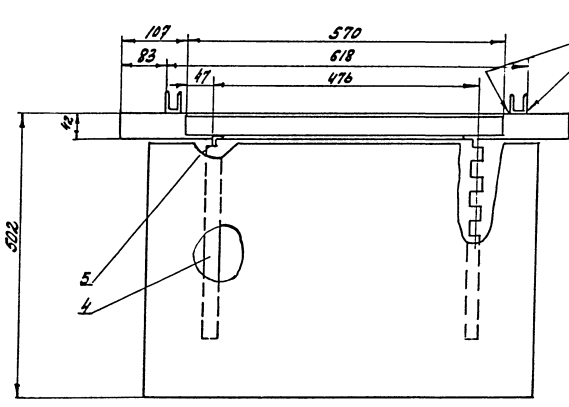
* Размеры для справок
974618

Исполнитель: *Иванов И.И.* Проверил: *Петров П.П.* Утвердил: *Сидоров С.С.* Дата: *09.11.18*

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-12-00-08		Лист <i>12.3</i> из <i>1</i>	
Лук.		Масштаб <i>1:5</i>	
Лист <i>16/007/19900-74*</i> Ст. 3/007/16573-70*		Институт <i>ПРОЕКТИН</i>	



А-Б

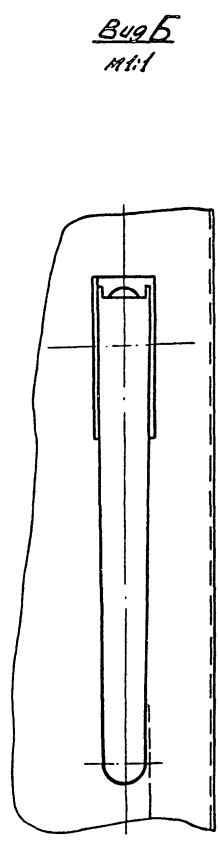
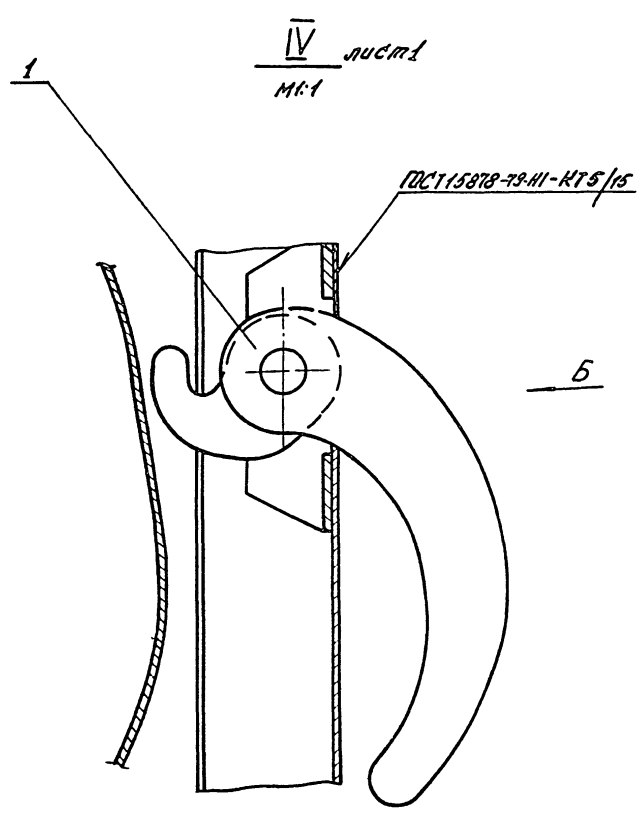


1. Вырезы, бляхи и корабление не дорабатываются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Наружную поверхность, не шпатлевать ХС-015 грунтовать ХС-010. Внутреннюю поверхность грунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3660-52 цветом соответствующего цвета основного технологического оборудования.

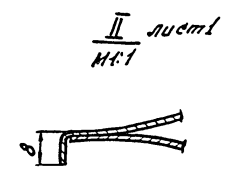
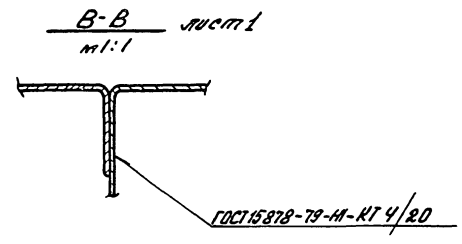
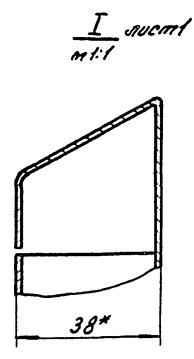
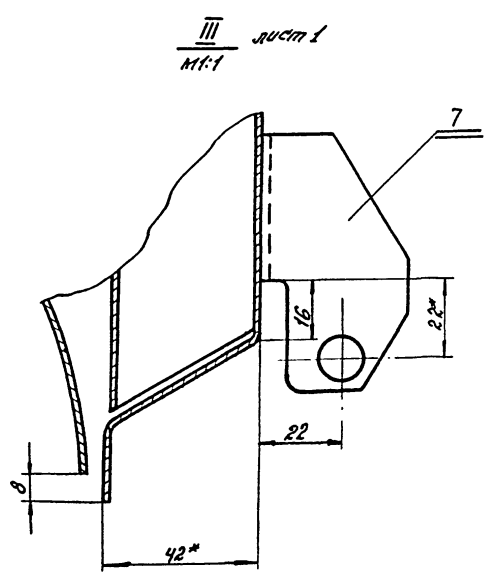
9746/8

				ТП 409-14-55.8Т; ВЭМ-01-13-00-0025	
				Лист	
				№ 3/4	
				1:5	
				Лист 1	
				Листов 2	
				Микрометровой осес	
				ПРОВОДНЫЙ ИНСТРУМЕНТ № 3	
				г. Москва	

9746/8
 102
 ВЭМ-01-13-00-0025



5



9746/8

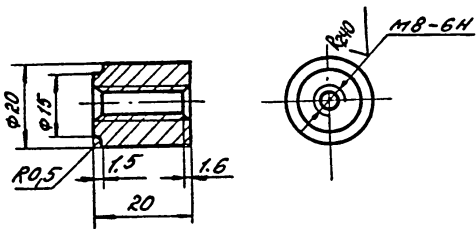
Шкала: 1:5
Лист: 1 из 1
Дата: 1987 г.
Исполнитель: [Signature]
Проверено: [Signature]
Н.Контр. [Signature]
Гл. Инженер [Signature]

9746/8

				В.А.М.-01-13-00-00СБ ТН 409-14 - 55.87	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса (штук)
Исполн.	Провер.	Друк. экз.	Н.Контр.	Гл. Инженер	
				Лист 1 из 1	
				3,4 1:5	
				Лист 2 из 2	
				Микрометры сгор	
				Проектный институт №3	
				г. Дзержинск	

В ЯМ-01-12-00-07

R_{2.80}

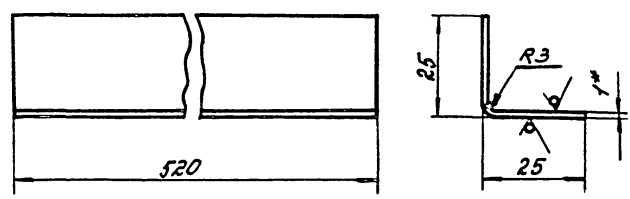


ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994

В ЯМ-01-12-00-07			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994
Бобышка		Лист	Листов
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*		И	0,05 1:1
Микрометры с сер. проектн. институт н.э. г. Днепродзержинск			

В ЯМ-01-13-00-04

R_{2.320} (✓) 104



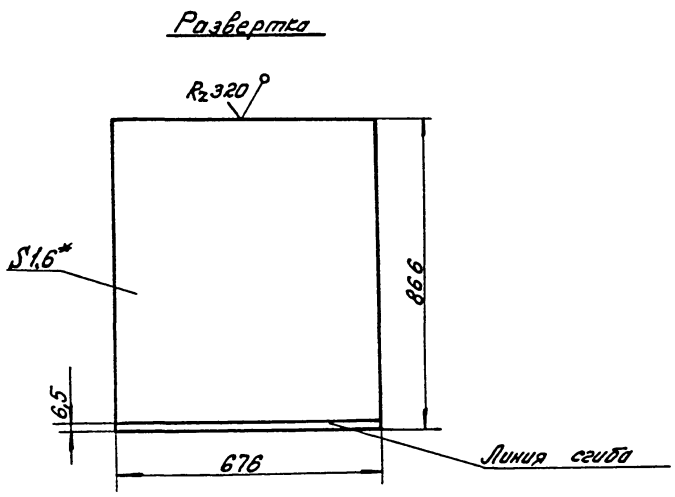
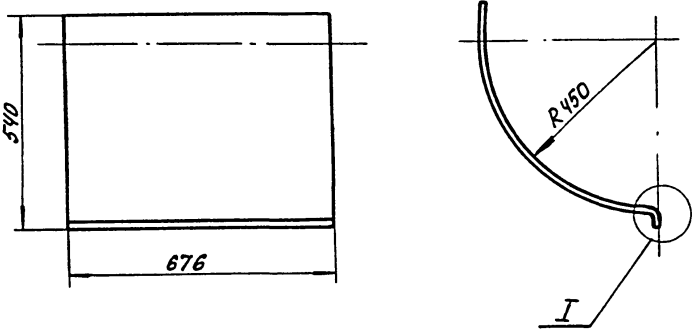
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994

В ЯМ-01-13-00-04			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994
Уголок		Лист	Листов
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*		И	0,2 1:1
Микрометры с сер. проектн. институт н.э. г. Днепродзержинск			

1. *Размер для справок.
2. Ширина разветки 48мм.

В ЯМ-01-13-00-01

(✓) (✓)

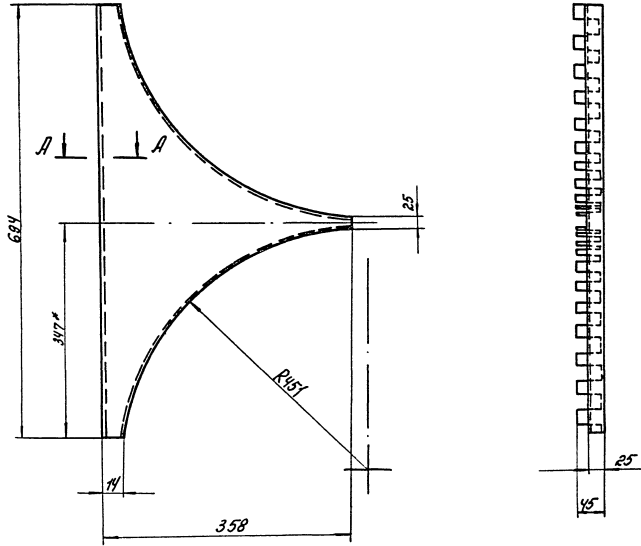


*Размеры для справок

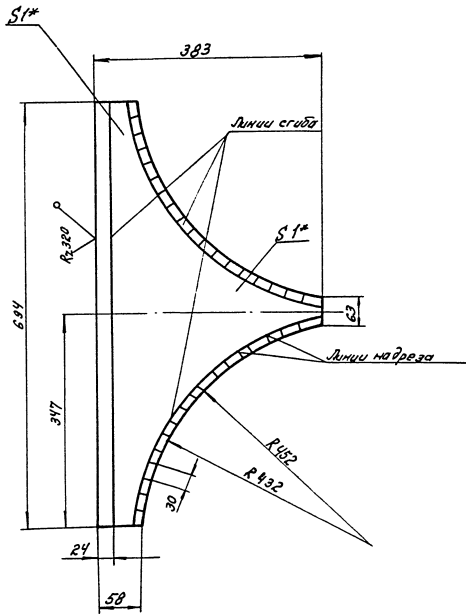
ИЗМ.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994

В ЯМ-01-13-00-01			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994
Лист		Лист	Листов
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*		И	7,3 1:10
Микрометры с сер. проектн. институт н.э. г. Днепродзержинск			

9746/8			
ТН 409-14-55.87			
В ЯМ-01-13-00-01			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
1	Л.С.С.	Л.С.С.	1994
Лист		Лист	Листов
Сталь 35 ГОСТ 1050-74*		И	7,3 1:10
Микрометры с сер. проектн. институт н.э. г. Днепродзержинск			



Развертка



* Размеры для справок

9746/8

В.А.М.-01-13-00-02; ТП 409-14-55.87

Изм. Лист	№	Разм.	Сод.	Подп.	Дата
Кронштейн	И	1,25	1:5		

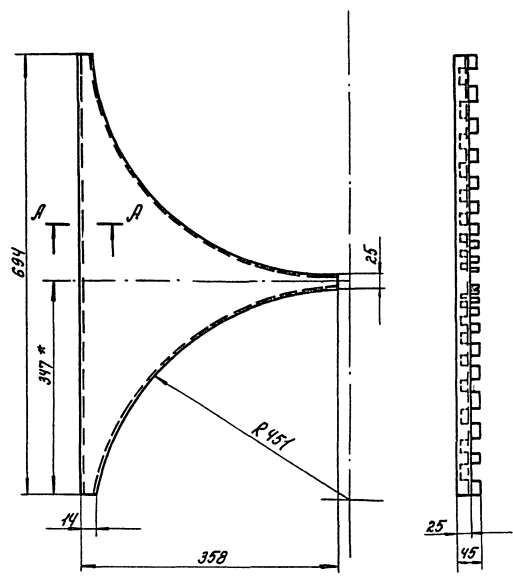
Лист 1 из 1
1 ГДСТ 199.04-74*
Ст. 3/1067 16523-70*

Лист 1 из 1
1:5
Лист 1 из 1
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И НАСТРОЙКА

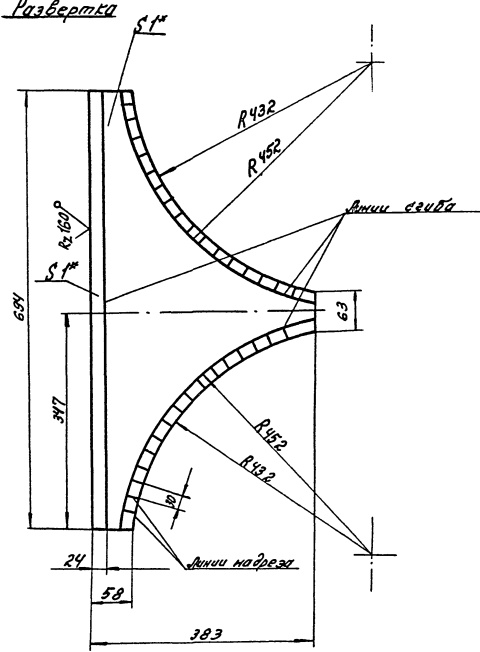
✓(✓)

106

В.А.М.-01-13-00-03



Развертка



A-A
м.т
R2

* Размеры для справок.

9746/8

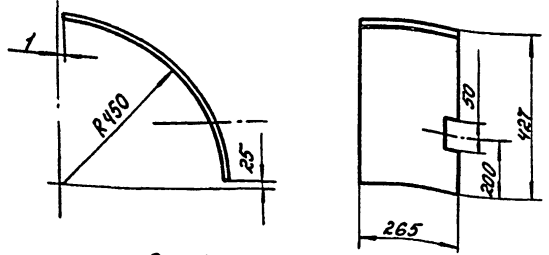
ТН 409-14-55.87
В.А.М.-01-13-00-03

		Кронштейн		Мат. перед лист	
				И 1,25 1,5	
				лист 1 лист 87	
				миллиметров лист	
				ПРЕЖНЯЯ ИСТИНАТ ВЪ	
				2-Листа	
		лист 1 лист 87			
		Ст. 310016523-70*			

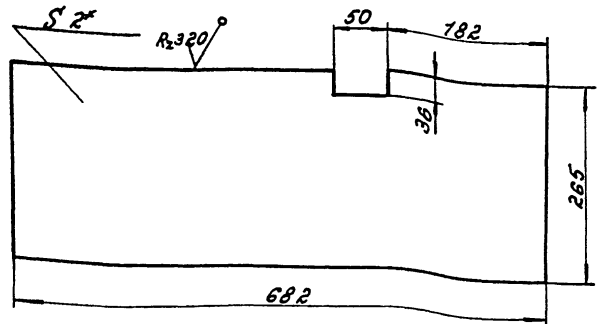
9746/8
В.А.М.-01-13-00-03
ТН 409-14-55.87

ВМ-01-14-00-02

(✓)



Развертка
м 1:5



* размер для справок

ВМ-01-14-00-02

Лист

Листов 1

Масштаб 1:10

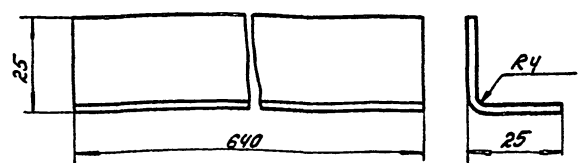
Лист 2 ГОСТ 1994-74*
Стр. 3 ГОСТ 16523-70*

Лист Листов 1
Миниметры ссср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Орбесса

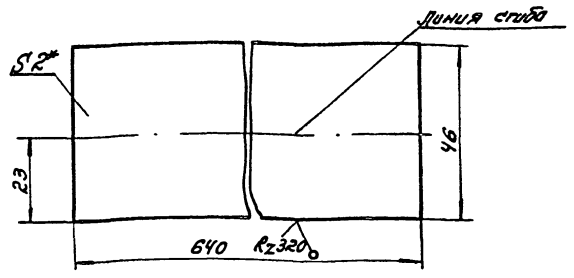
ВМ-01-14-00-04

(✓)

107



Развертка



* размеры для справок

ВМ-01-14-00-04

Узелок

Листов 1

Масштаб 1:1

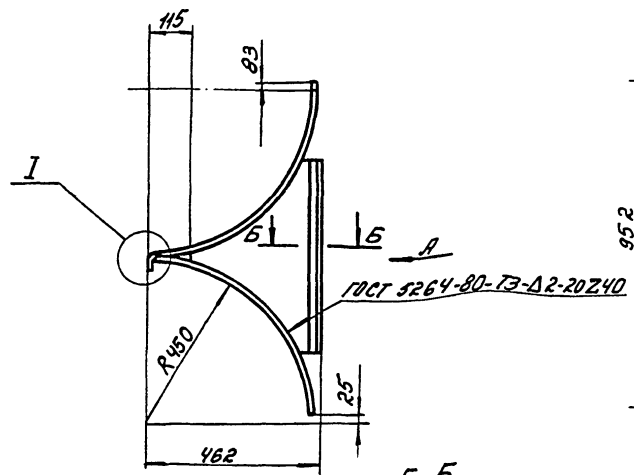
Лист 2 ГОСТ 1994-74*
Стр. 3 ГОСТ 16523-70*

Лист Листов 1
Миниметры ссср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Орбесса

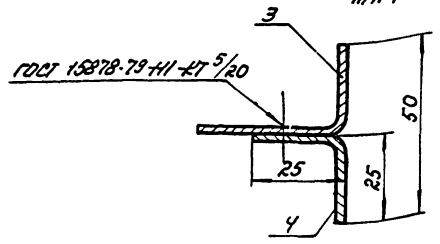
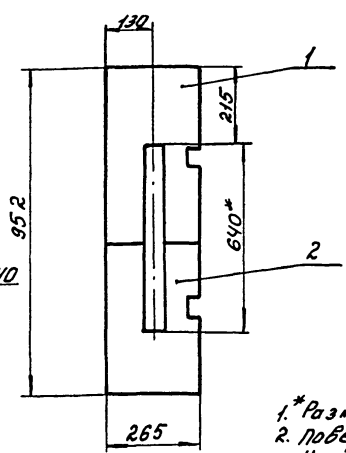
ВМ-01-14-00-00СБ

Вид А

И
м 1:2



Б-Б
м 1:1



* размер для справок
2. Поверхность поз. 3 грунтовать ИС-010
красить эмалью ПХВ-51274МНП3510-52.
цветом соответствующего - цвету
основного технологического
образца.

Тп 409-14-55.87
ВМ-01-14-00-00СБ

Листов 1

Масштаб 1:10

Лист Листов 1
Миниметры ссср
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ
г. Орбесса

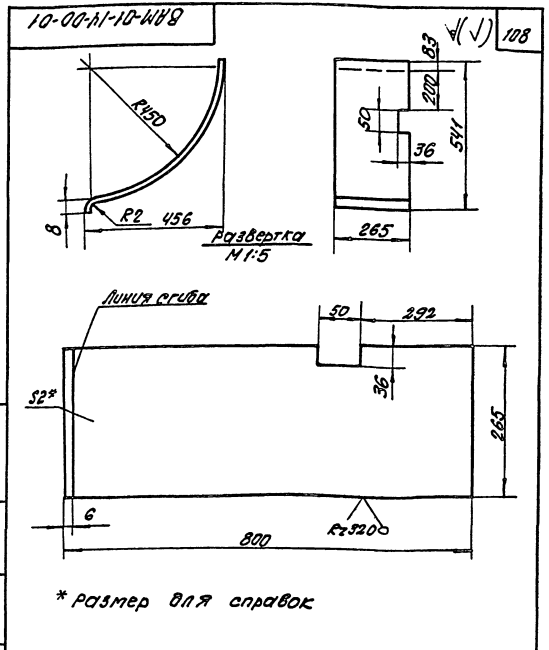
Отражающая
Спорочный чертеж

Униб. проект. бюро. г. Орбесса. (Вертикальный текст)

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
К5	ВАМ-01-14-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
К4	1 ВАМ-01-14-00-01	Лист	1	
К4	2 ВАМ-01-14-00-02	Лист	1	
К3	3 ВАМ-01-14-00-03	Ребро	1	
К4	4 ВАМ-01-14-00-04	Уголок	1	

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТЕЖИ ИЛИ ИХ КОПИИ НЕ ПРАВИЛЬНЫ

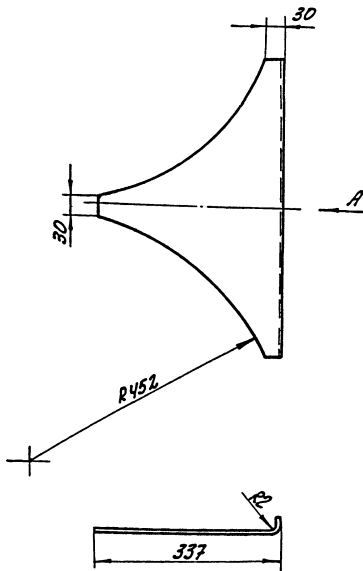
ВАМ-01-14-00-00		Лист	
Директор		Инженер	
Лист 1 из 1		Листов 1	



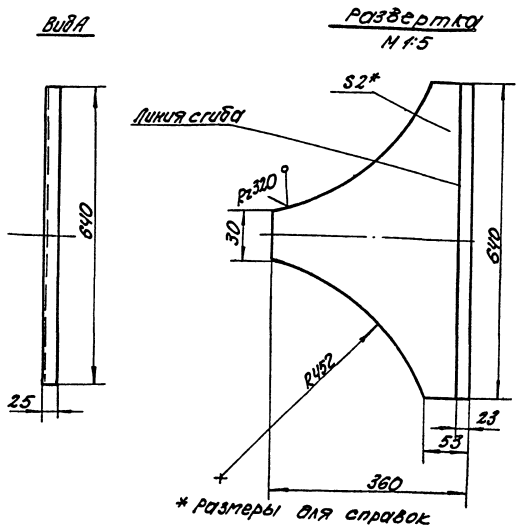
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТЕЖИ ИЛИ ИХ КОПИИ НЕ ПРАВИЛЬНЫ

ВАМ-01-14-00-01		Лист	
Лист 2 из 2		Листов 1	
Стр. 310071652370*		Стр. 310071652370*	

50-00-11-10-НВ9

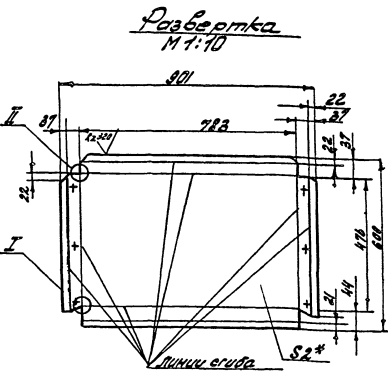
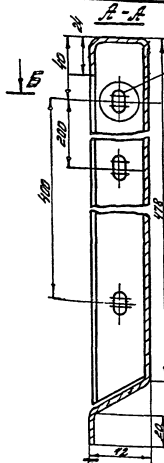
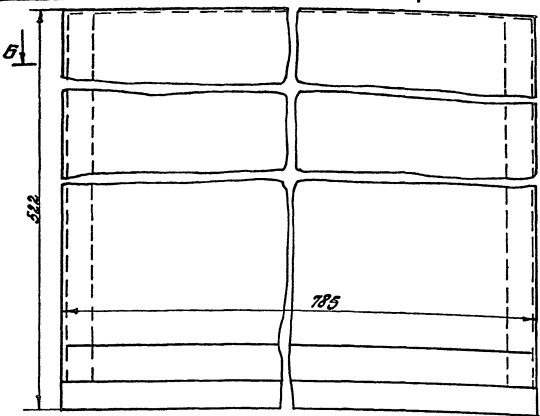


ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧЕРТЕЖИ ИЛИ ИХ КОПИИ НЕ ПРАВИЛЬНЫ

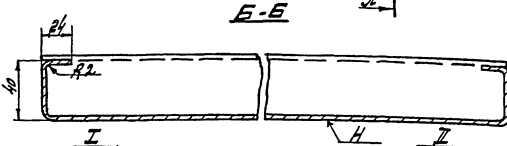


50-00-11-10-НВ9		Лист	
Лист 1 из 1		Листов 1	
Стр. 310071653779*		Стр. 310071653779*	

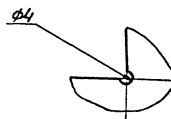
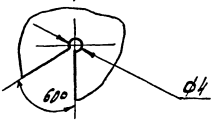
ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-14-00-03		Лист	
Ребро		Листов 1	
Лист 2 из 2		Листов 1	
Стр. 310071653779*		Стр. 310071653779*	



Разборка
М 1:10



Б-Б

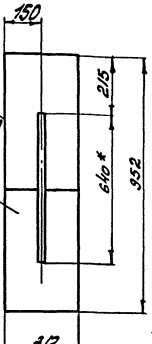
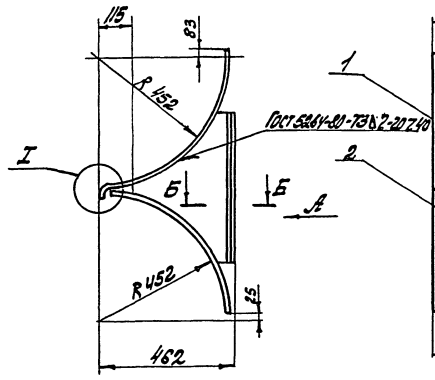


- 1* Размеры для справок.
2. Выточки, впадины и карманы не радируются.
3. Наружную поверхность шпательовать ШБ-005, зрительность ШС-010.
- Внутреннюю поверхность и грунтовать ХС-010.
- Красить эмалью ПХВ-512 туш ХП.3560-52 цветом соответствующего цвета основного технологического оборудования.

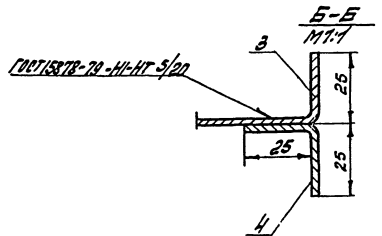
ВАМ-01-01-00-02			
Исполн	Провер	Инженер	Мастер
Лист		8,2	1:2
Лист 2/00113300-74*			
Стр 3/00116523-70*			
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ			
г. Одесса			

Утвержден: _____ Проект: _____

Вид А



I
М 1:1



Б-Б

1. Изготовить две шпелки: правую и левую.
- 2* Размеры для справок.
3. По верхнюю пов. Згрунтовать ХС-010. Красить эмалью ПХВ-512 туш ХП.3560-52 цветом соответствующего цвета основного технологического оборудования.

9746/8

гп 409-14-55.87; ВАМ-01-05-00-0025			
Исполн	Провер	Инженер	Мастер
Лист		9,6	1:10
Лист 2/00113300-74*			
Стр 3/00116523-70*			
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ			
г. Одесса			

Утвержден: _____ Проект: _____

№ листа	№ докум.	№ подл.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ВАМ-01-15-00-00СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		ВАМ-01-15-00-01	Лист	1	
А4	2		ВАМ-01-15-00-02	Лист	1	
А3	3		ВАМ-01-14-00-03	Ребро	1	
А4	4		ВАМ-01-14-00-04	Уголок	1	
			ВАМ-01-15-00-00			
			Отражатель			
			Минипромотроб ссап проектный институт ИЭС г. Одесса			

20-00-51-10-1119
110

* размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	подл.	Дата
Разработчик	Лист	Листов		
Провер. Пичман	И	3,3	1:10	
Вук. гр. Пиченко				
И. контр. Гойхман				
Л. контр. Гойхман				

ВАМ-01-15-00-02		
Лист		
Лист	Листов	
И	3,3	1:10
Лист Листов 1		
Минипромотроб ссап		
проектный институт ИЭС		
г. Одесса		

10-00-51-10-1119
9746/8

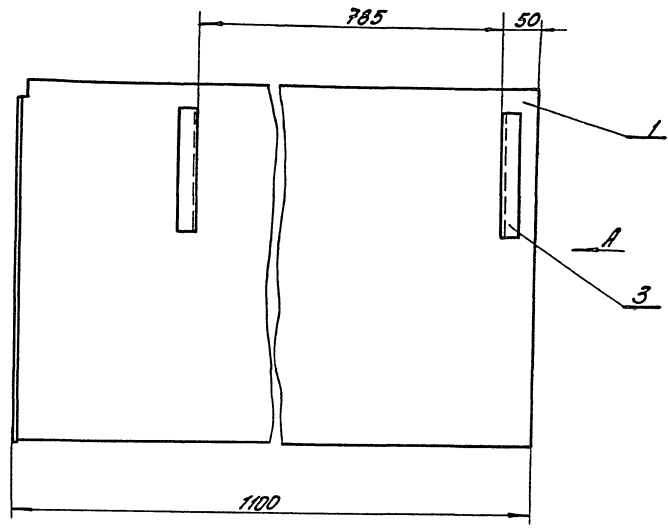
Изм.	Лист	№ докум.	подл.	Дата
Разработчик	Лист	Листов		
Провер. Пичман	И	3,3	1:10	
Вук. гр. Пиченко				
И. контр. Гойхман				
Л. контр. Гойхман				

ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-15-00-01		
Лист		
Лист	Листов	
И	3,3	1:10
Лист Листов 1		
Минипромотроб ссап		
проектный институт ИЭС		
г. Одесса		

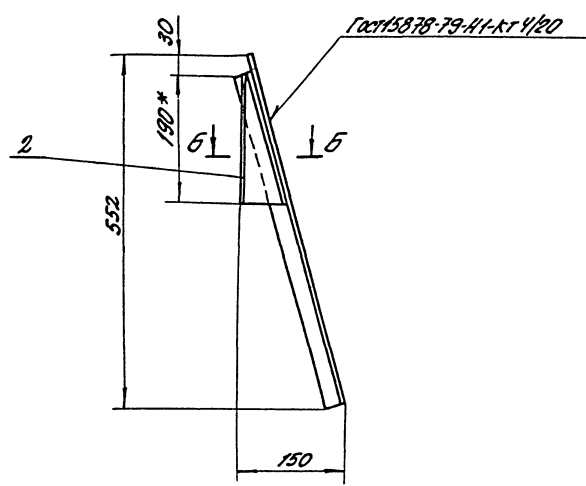
10-00-51-10-1119
9746/8

Изм.	Лист	№ докум.	подл.	Дата
Разработчик	Лист	Листов		
Провер. Пичман	И	3,3	1:10	
Вук. гр. Пиченко				
И. контр. Гойхман				
Л. контр. Гойхман				

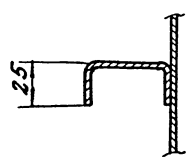
ТН 409-14-55.87; ВАМ-01-15-00-01		
Лист		
Лист	Листов	
И	3,3	1:10
Лист Листов 1		
Минипромотроб ссап		
проектный институт ИЭС		
г. Одесса		



Вид А



Б-Б
М12

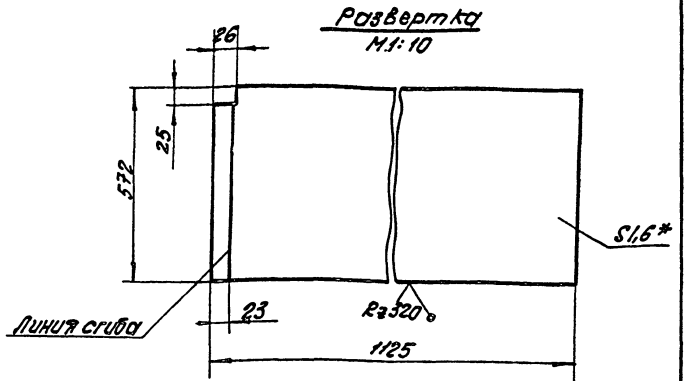
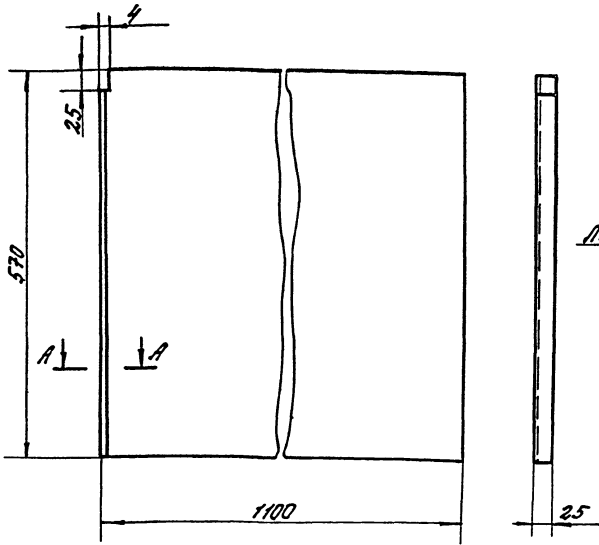


1. Выбавины, вмятины и коробление не допускаются.
- 2.* Размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010. Крайнить эмалью ПХВ-512У17Х17-3500-52

Шифр
 Дата
 Подпись
 Проверка
 Контроль
 Исполнитель

9746/8

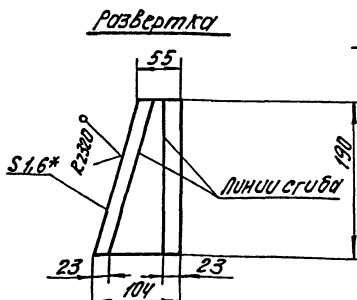
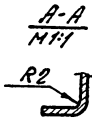
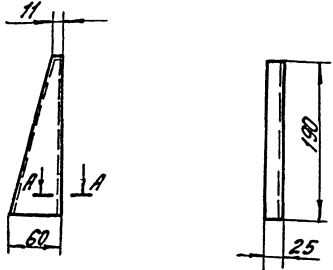
				ТП 409-14-55.87; ВАМ-01-16-00-0055		
Имя	Лист	Масса	Макш.т.	Отражатель		
Резерв	Листов	8	1:5			
Проверка	Листов			Сборочный чертёж		
И.Контр.	Листов					
И.Контр.	Листов			Лист 1		
И.Контр.	Листов			Листов 1		
И.Контр.	Листов			ПРОЕКТИНН С.С.И.У.С.З		
И.Контр.	Листов			Г.В.БЕССИ		



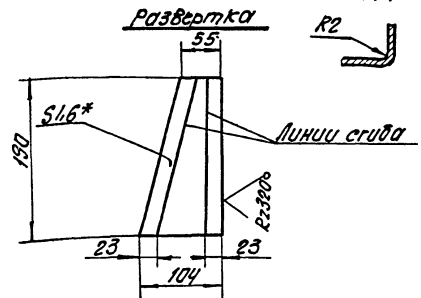
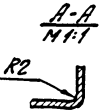
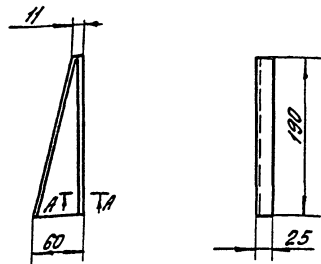
* Размер для справок.



ВАН-01-16-00-01			
Изм.	Лист	Масштаб	Дата
	16	1:5	
Исполн.	Листов	Минпромстрой СССР	Проектный институт
Провер.	1	ПРОЕКТИН	г. Одесса
Инж. Гр. Пилипенко			
Инж. Гр. Гайко			
Инж. Гр. Гайко			



* Размер для справок



* Размер для справок

9746/8

ВАН-01-16-00-03			
Изм.	Лист	Масштаб	Дата
	16	1:4	
Исполн.	Листов	Минпромстрой СССР	Проектный институт
Провер.	1	ПРОЕКТИН	г. Одесса
Инж. Гр. Пилипенко			
Инж. Гр. Гайко			
Инж. Гр. Гайко			

ВАН-01-16-00-02			
Изм.	Лист	Масштаб	Дата
	16	1:4	
Исполн.	Листов	Минпромстрой СССР	Проектный институт
Провер.	1	ПРОЕКТИН	г. Одесса
Инж. Гр. Пилипенко			
Инж. Гр. Гайко			
Инж. Гр. Гайко			

Изм. №1 от 10.01.1990 г. Инж. Гр. Пилипенко

Изм. №1 от 10.01.1990 г. Инж. Гр. Пилипенко

Формат ЭЛН	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
81		ВАН-01-17-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
84	1	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
83	2	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	
84	3	ВАН-01-16-00-04	Лист		
			Лист 1,6 ГОСТ 19904-74*		
			Ст. 3, ГОСТ 16.523-70*		
			577x990	1 шт	

Формат ЭЛН	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		113
82		ВАН-01-16-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
83	1	ВАН-01-16-00-01	Лист	1	
84	2	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
84	3	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	

Изм. №1 от 12.01.2017 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изделие

Изм. №1 от 12.01.2017 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изделие

Изм. №1 от 12.01.2017 г.	Исполн. Л.С.С.	Провер. Л.С.С.	Догов. Л.С.С.
Разработ. Печенкина	Провер. Печенкина	Лист Л.С.С.	Лист Л.С.С.
Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина

ВАН-01-17-00-00

Изм. №1 от 12.01.2017 г.	Исполн. Л.С.С.	Провер. Л.С.С.	Догов. Л.С.С.
Разработ. Печенкина	Провер. Печенкина	Лист Л.С.С.	Лист Л.С.С.
Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина

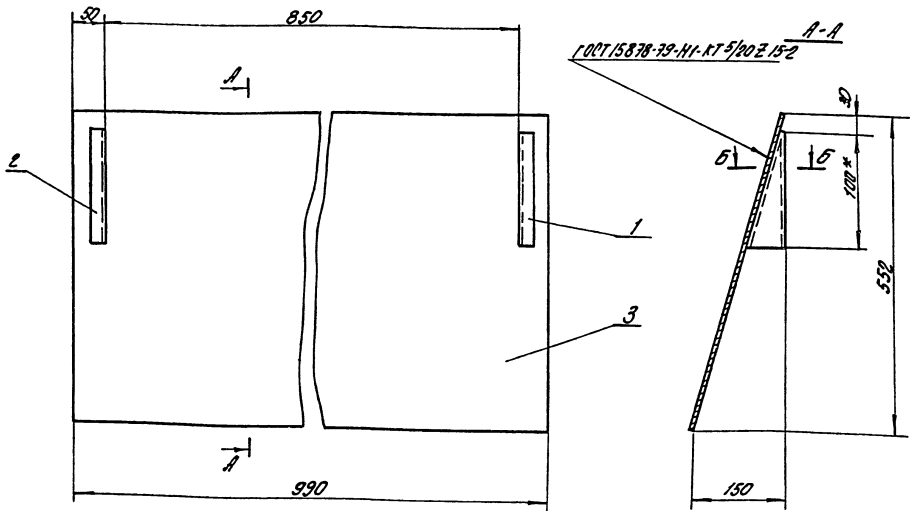
Отражатель

ВАН-01-16-00-00

Изм. №1 от 12.01.2017 г.	Исполн. Л.С.С.	Провер. Л.С.С.	Догов. Л.С.С.
Разработ. Печенкина	Провер. Печенкина	Лист Л.С.С.	Лист Л.С.С.
Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина

Отражатель

9200-00-11-10-НВ8



1. Выбалны, вмятины и карбление не допускается.
- 2.* размеры для справок.
3. Грунтовать ХС-010 Красить эмалью ПХВ-512 тумХЛ3580-52 9746/8

Изм. №1 от 12.01.2017 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изделие

ТН 409-14-55.87; ВАН-01-17-00-00 СБ			
Изм. №1 от 12.01.2017 г.	Исполн. Л.С.С.	Провер. Л.С.С.	Догов. Л.С.С.
Разработ. Печенкина	Провер. Печенкина	Лист Л.С.С.	Лист Л.С.С.
Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина	Инж. г.р. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина
И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина	И.Контр. Печенкина

Отражатель

Сборочный чертеж

Лист 7.4

Листов 1:5

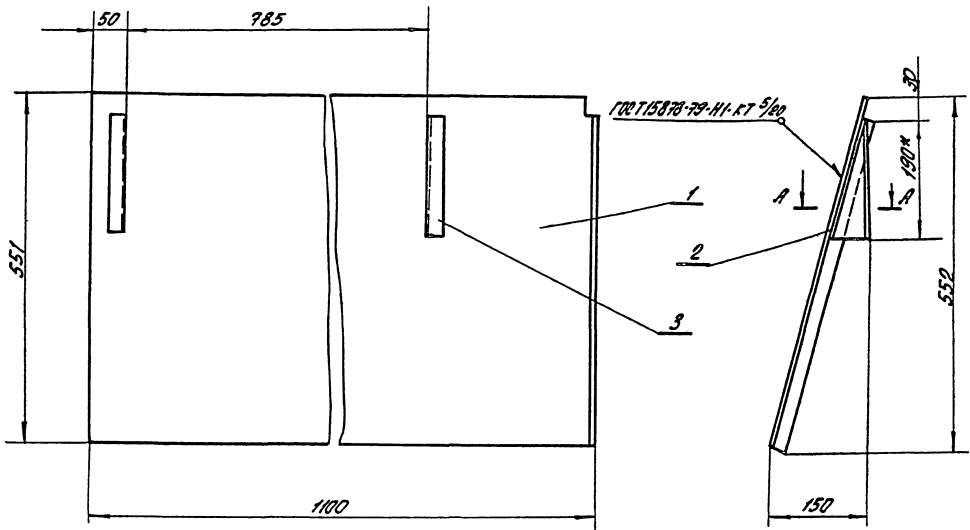
Исполн. Л.С.С.

Провер. Л.С.С.

Инж. г.р. Печенкина

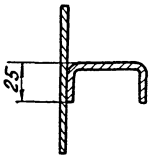
И.Контр. Печенкина

И.Контр. Печенкина



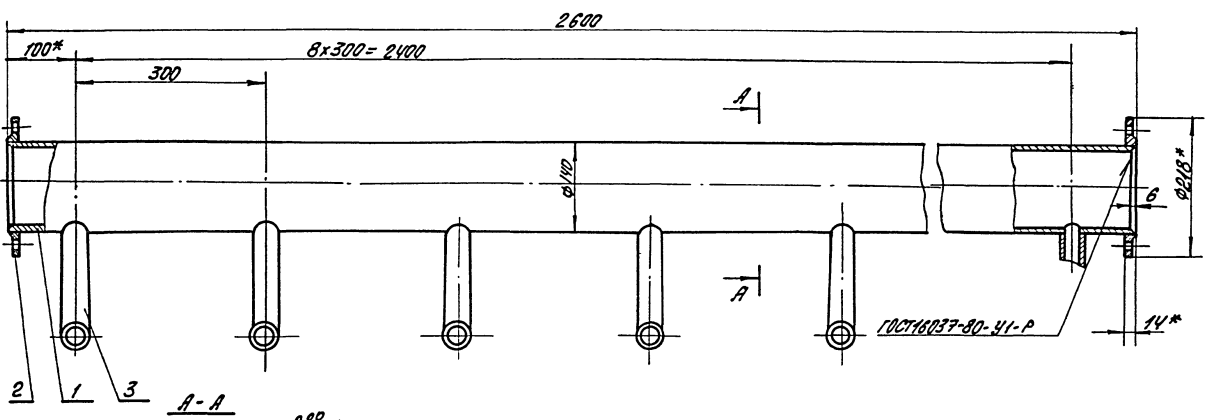
1. Выбитины, вмятины и карбление не допускаются.
 2. Размеры для справок.
 3. Грунтовать ХС-010. Крайнить эмалью ПХВ-5/2
 ТУМХЛ 3560-52

А-А
 1:2

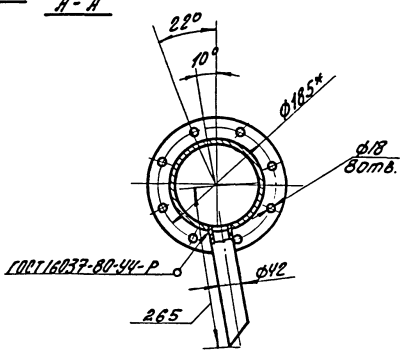


				ВАН-ОИ-18-10-ИВВ		
Исполн.	Проект.	Подп.	Дата	Отражатель		
Резерв.	Личенко			Лист	Листов	1:5
Провер.	Личенко			И	8	
В.к.г.	Личенко			Сборочный чертеж		
Исполн.	Личенко			Лист Листов 1		
Провер.	Личенко			Институт ССР		
В.к.г.	Личенко			Проектный институт		
Исполн.	Личенко			г. Одесса		

Инж. Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко



* Размеры для справок

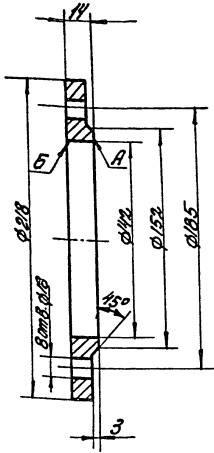


				9746/8		
				ТП 409-14-55.87; ВАН-ОИ-19-00-00СБ		
Исполн.	Проект.	Подп.	Дата	Труба		
Резерв.	Личенко			Лист	Листов	1:5
Провер.	Личенко			И	45	
В.к.г.	Личенко			Сборочный чертеж		
Исполн.	Личенко			Лист Листов 1		
Провер.	Личенко			Институт ССР		
В.к.г.	Личенко			Проектный институт		
Исполн.	Личенко			г. Одесса		

Инж. Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко Личенко

ВАН-01-19-00-02

Rz80



1. Торцевое биение поверхностей А и Б не более 0,4
2. Смещение осей, отверстий от номинального расположения не более 1мм

ВАН-01-19-00-02

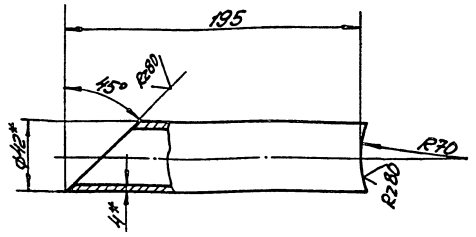
Фланец

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Лист	Масса	Уточнил
1	1,9	1:2
Лист	Листов	
1	1	

ВАН-01-19-00-03

√(N) 115



* Размеры для справок

ВАН-01-19-00-03

Труба

Труба 42x100 В 734-75*
Ст. 10101 В 733-74*

Лист	Масса	Уточнил
1	0,75	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ВАН-01-18-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	ВАН-01-18-00-01	Лист	1	
A4		2	ВАН-01-16-00-02	Кронштейн	1	
A4		3	ВАН-01-16-00-03	Кронштейн	1	

ВАН-01-18-00-00

Отражатель

Лист	Лист	Листов
1	1	1

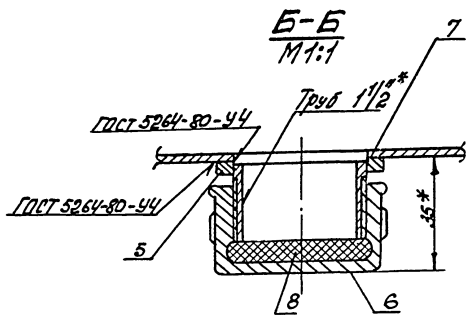
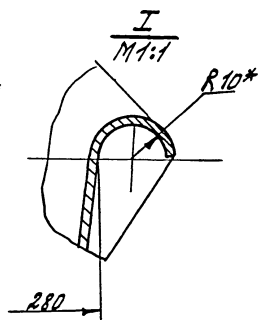
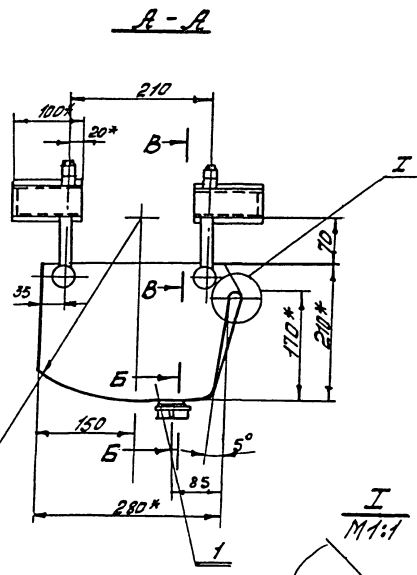
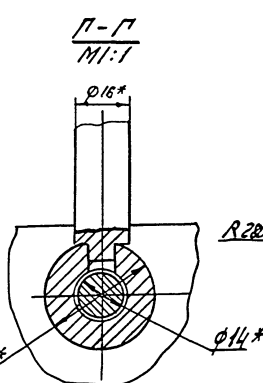
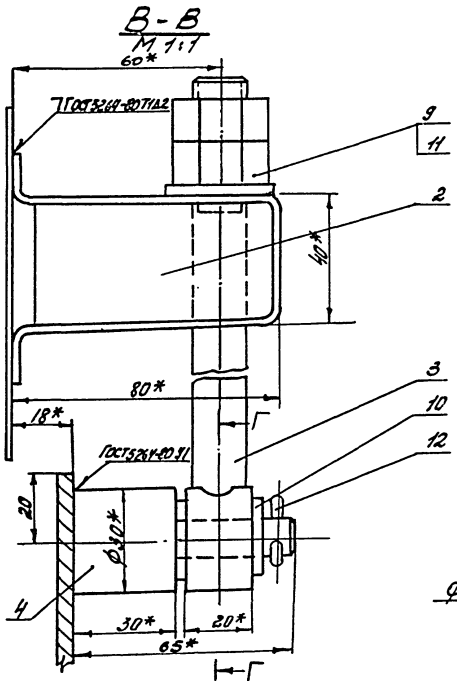
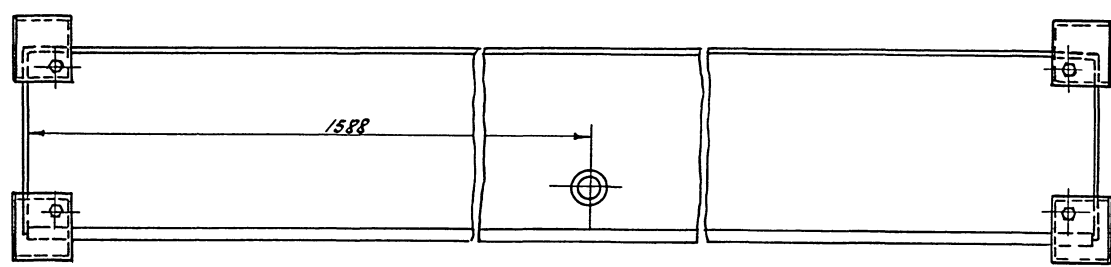
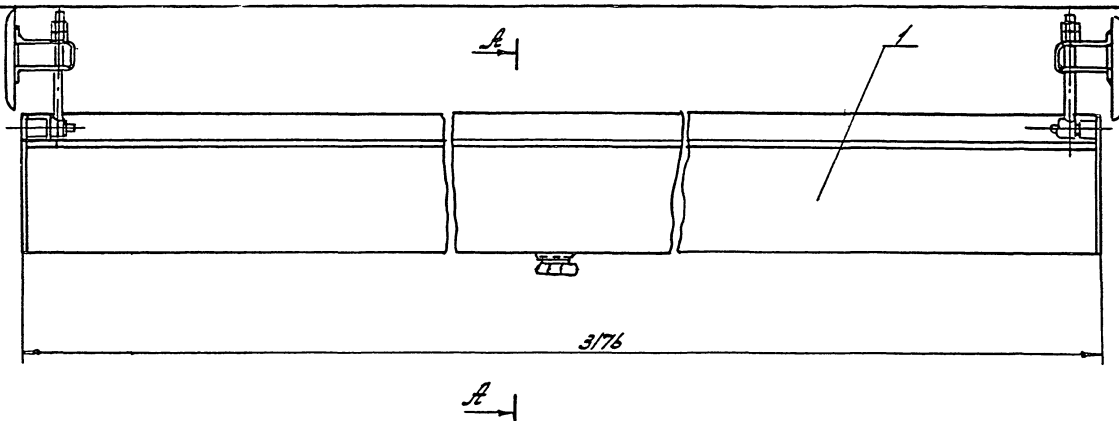
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ВАН-01-19-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	ВАН-01-19-00-01	Труба	1	
A4		2	ВАН-01-19-00-02	Фланец	2	
A4		3	ВАН-01-19-00-03	Труба	9	

9746/8

ТП 409-14-55.87; ВАН-01-19-00-00

Труба

Лист	Лист	Листов
1	1	1



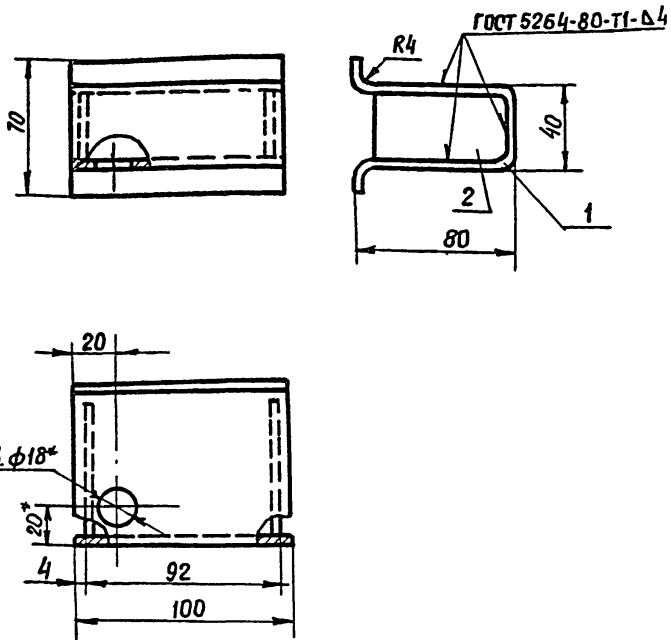
9746/8
 Проектный институт №3
 Ленинград
 1961/8

Иван	Петр	Иванов	Петров	Иванов
Петров	Иванов	Петров	Иванов	Петров
Иванов	Петров	Иванов	Петров	Иванов
Петров	Иванов	Петров	Иванов	Петров
Иванов	Петров	Иванов	Петров	Иванов
Петров	Иванов	Петров	Иванов	Петров
Иванов	Петров	Иванов	Петров	Иванов
Петров	Иванов	Петров	Иванов	Петров
Иванов	Петров	Иванов	Петров	Иванов
Петров	Иванов	Петров	Иванов	Петров

Тп 409-14-55.87; В.А.М.-О.И.-20-00-0005	
Ломок.	Лист 40 из 5
Сборный чертёж	Проектный институт №3

9746/8

ВАН-01-20-02-00СБ



* Размеры для справок.

ВАН-01-20-02-00СБ

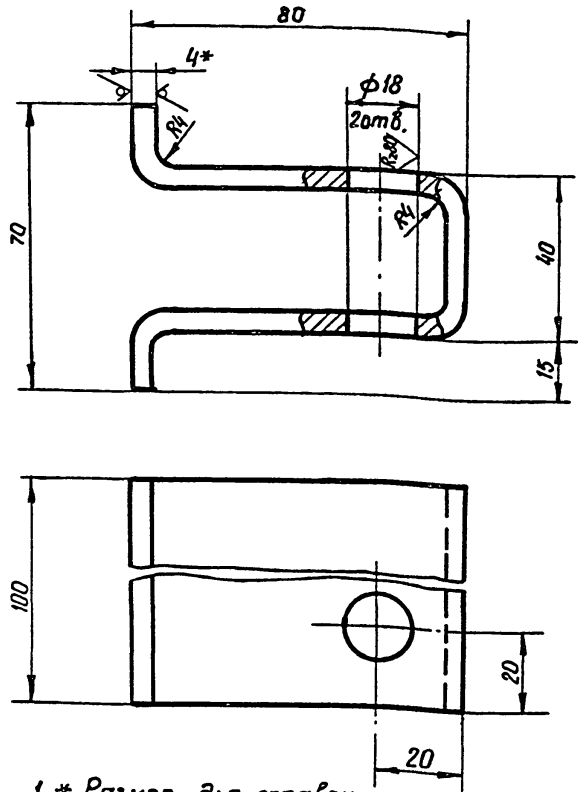
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Руч. гр.	Огенько			
Н. контр.	Гайхман			
Гл. констр.	Гайхман			

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Лист	Листов	1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

ВАН-01-20-02-01

Rz160 (✓) 119



1. * Размер для справок.
2. Длина развертки $l = 204$ мм

ВАН-01-20-02-01

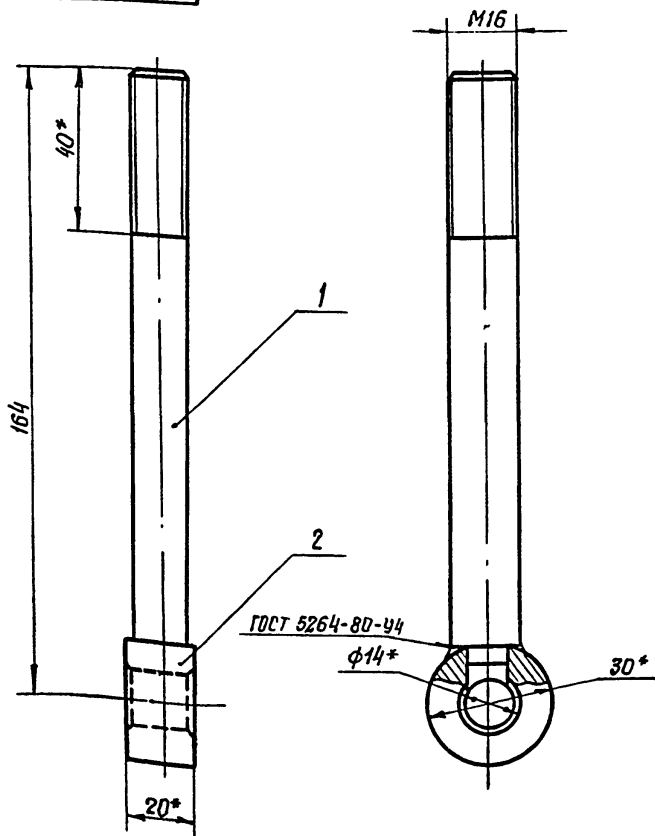
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Руч. гр.	Огенько			
Н. контр.	Гайхман			
Гл. констр.	Гайхман			

Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:1
Лист	Листов	1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Лист 4 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*

ВАН-01-20-03-00СБ



* Размеры для справок

ВАН-01-20-03-00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Руч. гр.	Огенько			
Н. контр.	Гайхман			
Гл. констр.	Гайхман			

Подвеска
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,31	1:1
Лист	Листов	1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	И-во	Примечание
Документация						
A4			ВАН-01-20-03-00СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1		ВАН-01-20-03-01	Тяга	1	
A4	2		ВАН-01-20-03-02	Втулка	1	

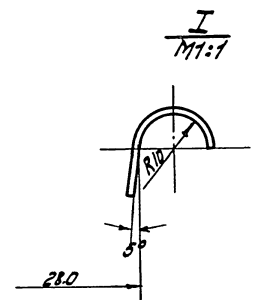
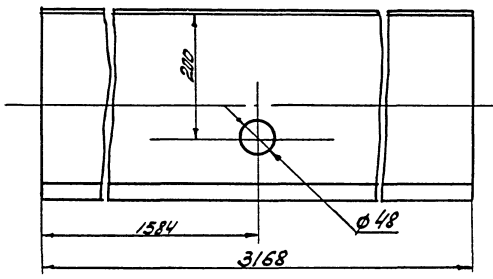
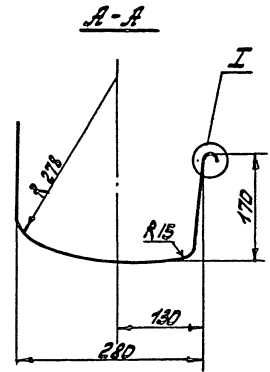
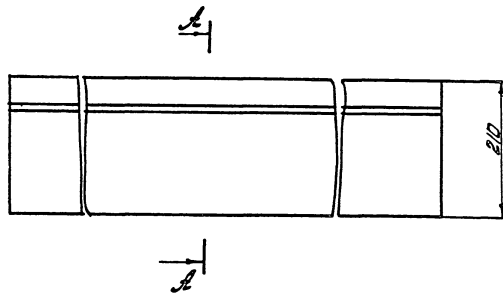
9746/8

Тп 409-14-55.87; ВАН-01-20-03-00

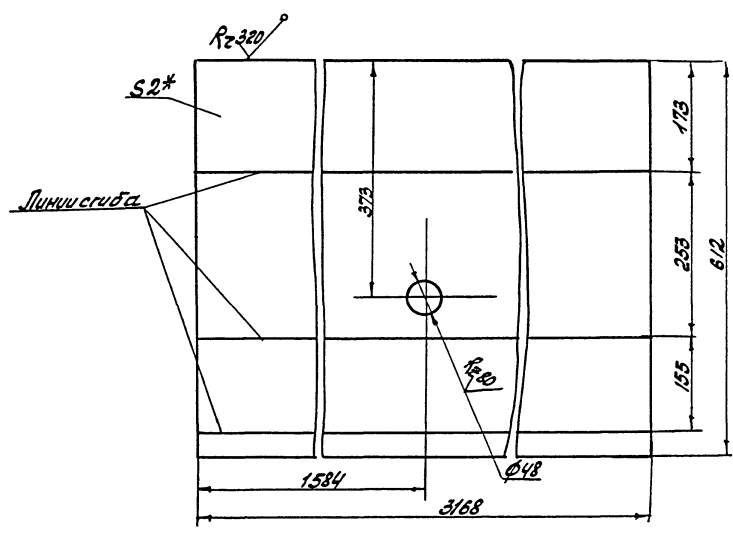
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Крамаровская			
Проверил	Луцман			
Руч. гр.	Огенько			
Н. контр.	Гайхман			
Гл. констр.	Гайхман			

Подвеска

Лист	Лист	Листов
И		1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		



Развертка



* Размер для справок.

9746/8

ТН 409-14-55.87; В.А.М-01-20-01-01		Лист	Колос	Число
Лист		И	30,2	1:5
Лист		Листов	1	
Лист		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №3		

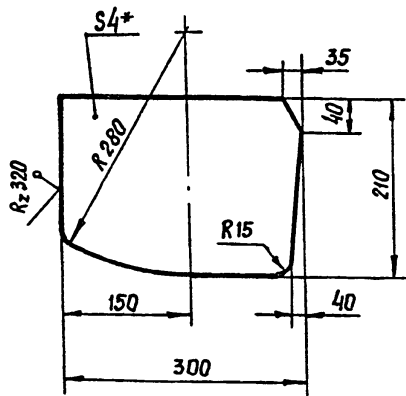
Исполнитель	Проверен	Согласован	Специалист
Л.А. КОЗЛОВА	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ	С.А. КОЗЛОВ

9746/8

Шаблонщик, Проверен, Согласован, Специалист

ВАН-01-02-01-02

(✓) / ✓



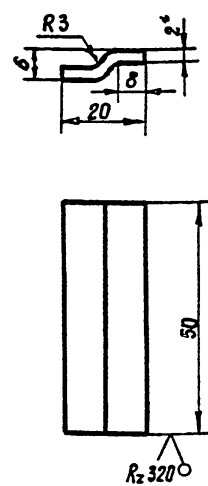
* Размер для справок

ВАН-01-20-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				4	1,8	1:1	1
Руч. гр.	Огиенко				Лист		Листов	
И. контр.	Гойцман				Лист		4 ГОСТ 19904-74*	
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3		ГОСТ 16523-70*	

ВАН-01-02-01-03

(✓) / ✓ 121



1. Развернутая длина L = 23 мм
2. * Размер для справок.

ВАН-01-20-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				0,02	1:5	1	1
Руч. гр.	Огиенко				Лист		Листов	
И. контр.	Гойцман				Лист		2 ГОСТ 19904-74*	
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3		ГОСТ 16523-70*	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
				Документация		
A3			ВАН-01-20-01-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВАН-01-20-01-01	Лист	1	
A4	2		ВАН-01-20-01-02	Лист	2	
A4	3		ВАН-01-20-01-03	Лист	6	

ВАН-01-20-01-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				1			1
Руч. гр.	Огиенко				Лист		Листов	
И. контр.	Гойцман				Лист		1	
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3		ГОСТ 16523-70*	

Ванна

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
				Документация		
A2			ВАН-01-20-02-00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ВАН-01-20-02-01	Лист	1	
B4	2		ВАН-01-20-02-02	Лист		
				Лист 4 ГОСТ 19904-74*		
				Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		
				33 x 65	2	0,1 кг

9746/8

Тп409-14-55.87; ВАН-01-20-02-00

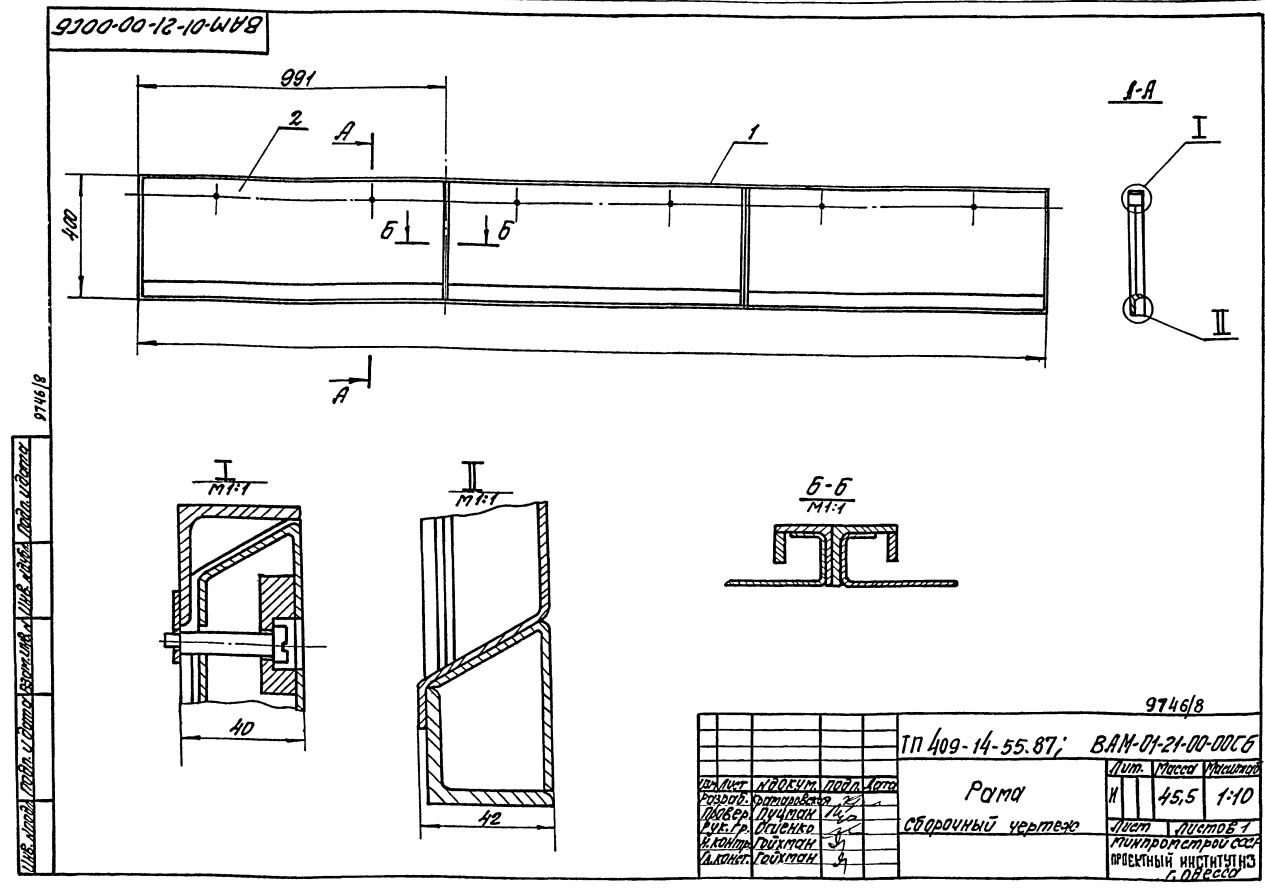
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	№	Масса	Масштаб
Разработ.	Крамаровская							
Провер.	Луцман				1			1
Руч. гр.	Огиенко				Лист		Листов	
И. контр.	Гойцман				Лист		1	
Гл. констр.	Гойцман				Ст. 3		ГОСТ 16523-70*	

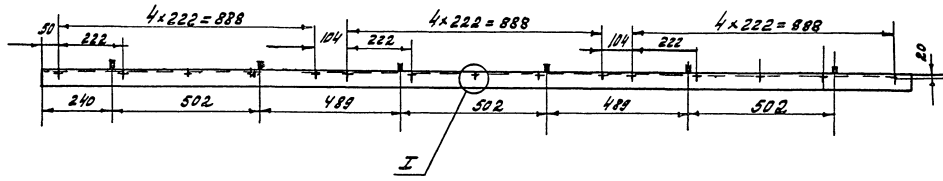
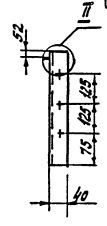
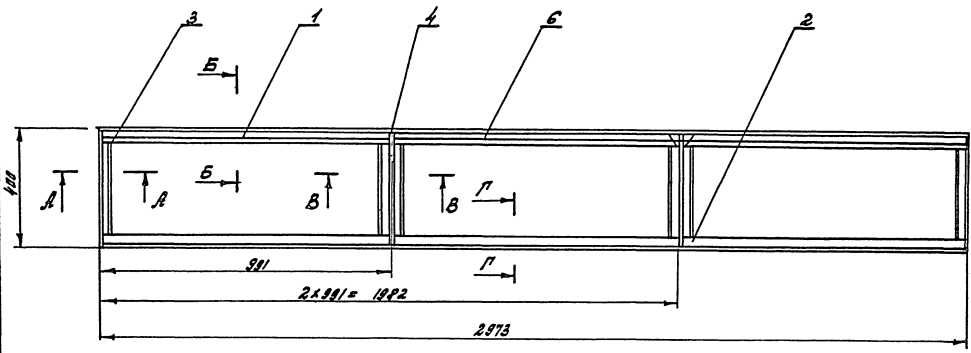
Кронштейн

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

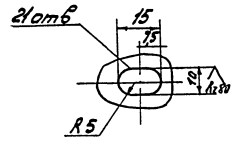
Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Л-Б	Примечание
			Документация		
43		ВАМ-01-21-01-00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
44	1	ВАМ-01-21-01-01	Полоса	3	
44	2	ВАМ-01-21-01-02	Лист	3	
44	3	ВАМ-01-21-01-03	Уголок	6	
45	4	ВАМ-01-21-01-04	Лист		
			Лист 2 ГОСТ 19904-74*		
			Ст.3 ГОСТ 16528-70*		
			20x320	6	0,1кг
45	5	ВАМ-01-21-01-05	Круг		
			Круг 5 ГОСТ 2590-71*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л=34	6	0,002кг
45	6	ВАМ-01-21-01-06	Уголок		
			Уголок 40x40x4 ГОСТ 8508-72		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л=2973	2	7,2кг
ВАМ-01-21-01-00					
Исполн.	Лист	Проект	Подп.	Дата	
Разработ.	Коробейников	К			
Провер.	Пучков	В			
Инж. гр.	Пучков	В			
И.контр.	Пучков	В			
И.конст.	Пучков	В			
Рама			Лист	Листов	7
			Микрометр с осев. проектной выверкой г. Дзержинск		

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Л-Б	Примечание
			Документация		122
42		ВАМ-01-21-02-00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
42	1	ВАМ-01-21-02-01	Лист		1
42	2	ВАМ-01-21-02-02	Бобышка		2
42	3	ВАМ-01-21-02-03	Ось		2
42	4	ВАМ-01-21-02-04	Фиксатор		2
ВАМ-01-21-02-00					
Исполн.	Лист	Проект	Подп.	Дата	
Разработ.	Коробейников	К			
Провер.	Пучков	В			
Инж. гр.	Пучков	В			
И.контр.	Пучков	В			
И.конст.	Пучков	В			
Лок			Лист	Листов	7
			Микрометр с осев. проектной выверкой г. Дзержинск		

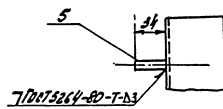




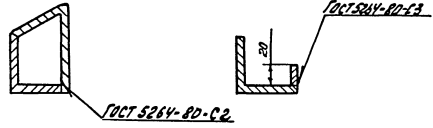
Т
М1:1



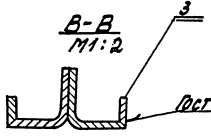
II
М1:2



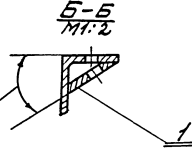
Г-Г
М1:2



В-В
М1:2



Б-Б
М1:2



1. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 0,3 мм.
2. Сварные швы — по ГОСТ 5264-80-У4, кроме мест, указанных на чертеже.
3. Сварные швы зачищать зашлифовать с основной металлом.
4. Поверхность грунтовать ХС-ДИО
5. Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52 цветом соответствующим цвету основного технологического оборудования.

9746/8

ТН 409-14-55.87; ВИАМ-01-21-01-00-СБ		Лист	Всего	Всего
Рама		И	27	1:10
Сторонний чертеж.		Проектный институт ИЭ		
		г. Обесса		

9746/8
 Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Утвердил: [blank]

В.Я.М-01-21-01-01

*Размер для справок

Линия сгиба
Развертка
R2 320°

*Размер для справок

В.Я.М-01-21-01-01

Лист

2 ГОСТ 13904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Полоса

И	И	0,6	1:10
Лист		Листов 1	
Микрометр		0,02	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			

В.Я.М-01-21-01-02

Лист

И	И	1,4	1:2
Лист		Листов 1	
Микрометр		0,02	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			

2 ГОСТ 13904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Лист

Люк

Сборочный чертеж

Микрометр 0,02

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

В.Я.М-01-21-02-00СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ.
2. Поверхность "Н" и внутреннюю поверхность узла грунтовать ХС-010.
Красить эмалью ПХВ-512 ТУМХП 3560-52 цветом, соответствующим цвету основного технологического оборудования.
9746/8

В.Я.М-01-21-02-00СБ, тп 409-14-55-87

И	И	6,4	1:10
Лист		Листов 1	
Микрометр		0,02	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса			

Люк

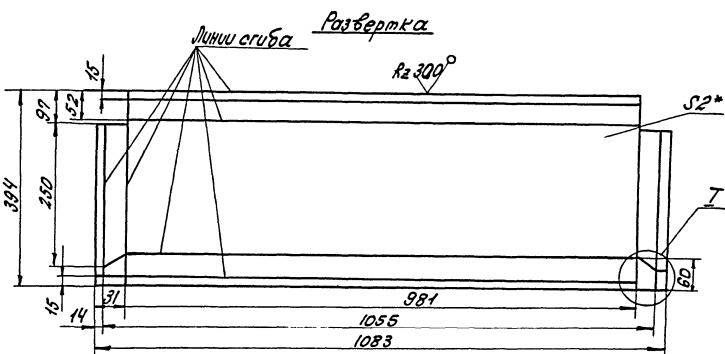
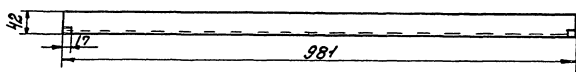
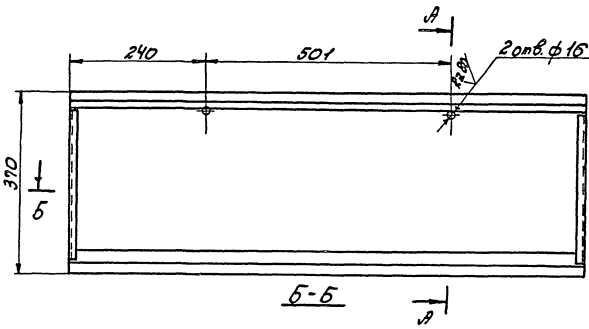
Сборочный чертеж

Микрометр 0,02

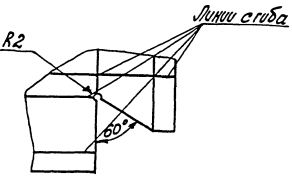
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1



I
M 1:2



* Размеры для справок

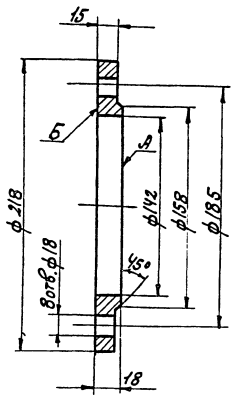
9746/8

ВМ-01-21-02-01; ТП 409-14-55.87				Изм. 1
Исполн.	Провер.	Дата		Изм. 1
			Исполн.	1:5
ЛУСМ				Исполн.
21.08.1990 г.				Проектный институт №3
См. 3 ГОСТ 18533-70*				

9746/8
Исполн. Провер. Дата

20-00-22-00-02

R280/



1. Торцевые буеные поверхности Δ и Δ не более 0,4мм.
2. Сместенне осей отверстий от номинального расположения не более 1мм.

В.М-01-22-00-02

Фланец

Ст 3 ГОСТ 380-71*

Мат.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Материал	Масштаб	
Мини-метрол с осяр		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
г.Одесса		

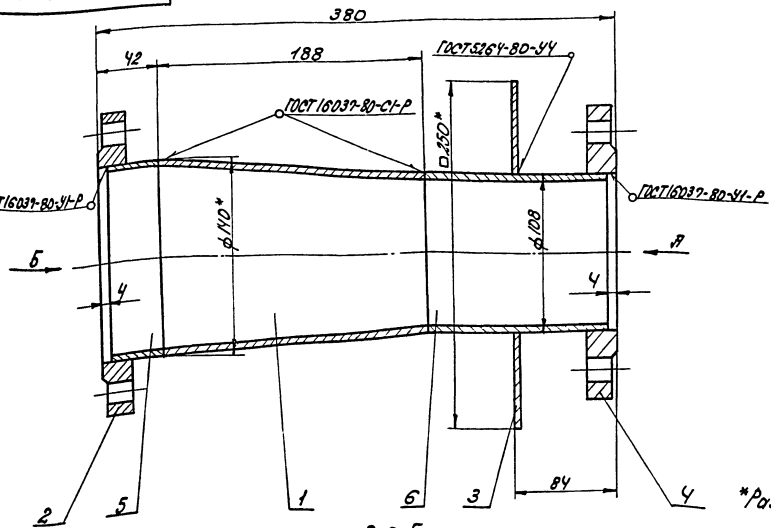
Этап	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	№ док.	Примечание
				Документация		127
ВЗ			В.М-01-22-00-00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
В4	1		В.М-01-22-00-01	Конус	1	
В4	2		В.М-01-22-00-02	Фланец	1	
В4	3		В.М-01-22-00-03	Муфта	1	
В4	4		В.М-01-22-00-04	Фланец	1	
В4	5		В.М-01-22-00-05	Труба		
				Труба 100x4 ГОСТ 8732-78*		
				БСт-3 ГОСТ 831-74*		
				L=38	1	0,52кг
В4	5		В.М-01-22-00-06	Труба		
				Труба 100x3 ГОСТ 8732-78*		
				БСт-3 ГОСТ 831-74*		
				L=146	1	1,12кг

В.М-01-22-00-00

Труба

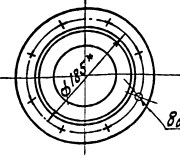
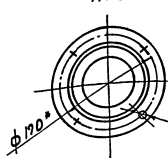
Мат.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Материал	Масштаб	
Мини-метрол с осяр		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
г.Одесса		

2000-00-22-10-008



Вид А
М:5

Вид Б
М:5



*Размеры для справок

В.М-01-22-00-00СБ, ТП409-14-55.87

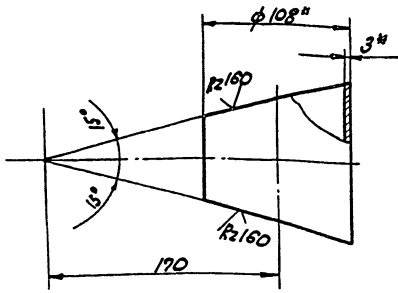
Труба

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Мат.	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Материал	Масштаб	
Мини-метрол с осяр		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №5		
г.Одесса		

В.А.М-13-00-00-02

✓/✓



*Размеры для справок

В.А.М-13-00-00-02

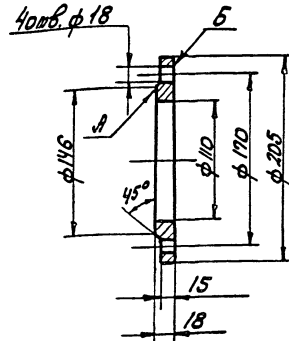
Труба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2,5
Лист Листов 1		
Микропроцессор ССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 1, Одесса		

Лист 5 ГОСТ 8932-78
Ст.3 ГОСТ 8931-74*

В.А.М-01-22-00-04

К280/128



1. Торцевое биение поверхностей А и Б не более 0,4 мм.
2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более 1 мм.
3. Острые кромки притупить.

В.А.М-01-22-00-04

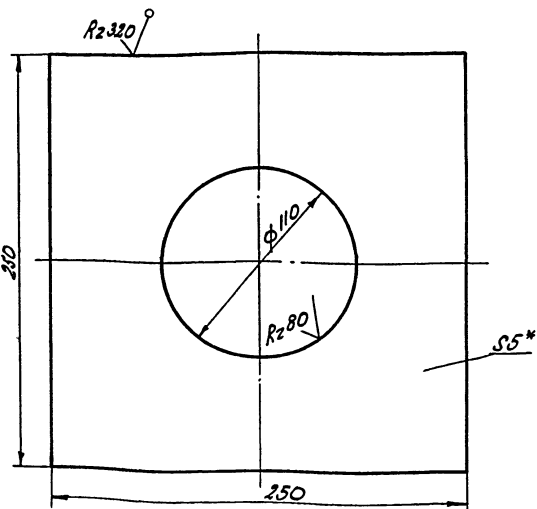
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	2,7	1:4
Лист Листов 1		
Микропроцессор ССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 1, Одесса		

Ст.3 ГОСТ 380-71*

В.А.М-01-22-00-03

✓/✓



- 1* Размер для справок.
2. Острые кромки притупить.

В.А.М-01-22-00-03

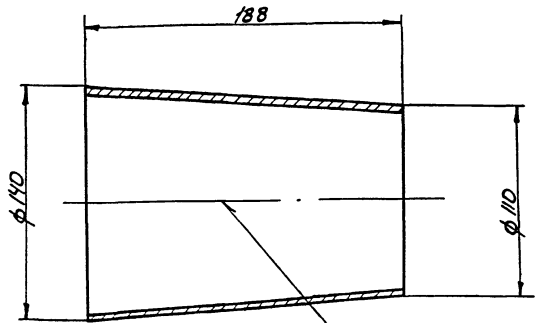
Лист

Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:2
Лист Листов 1		
Микропроцессор ССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 1, Одесса		

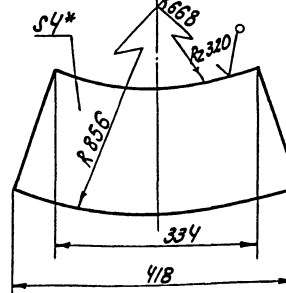
Лист 5 ГОСТ 19903-74*
Ст.3 ГОСТ 14637-79*

В.А.М-01-22-00-01

✓/✓



Развертка
М1:5
ГОСТ 5264-80-С2



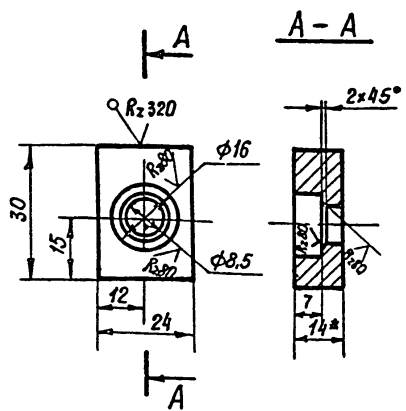
*Размер для справок

В.А.М-01-22-00-01; ТП 409-14-55.87

Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист Листов 1		
Микропроцессор ССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ № 1, Одесса		

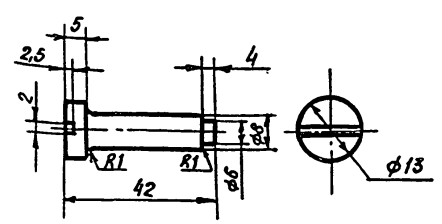
Лист 4 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70*



* Размер для справок.

BAM-01-21-02-02

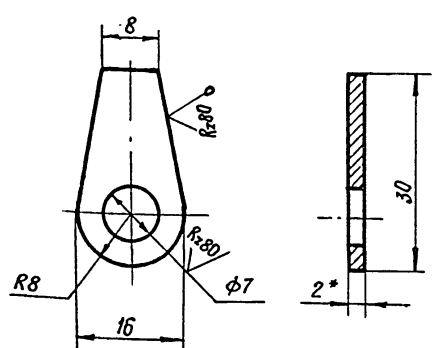
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Проверил	Лицман	Огиенко	Гайхман		Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Огиенко	Гайхман			Минпромстрой СССР		
Н. контр.	Гайхман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Гл. констр.	Гайхман				Лист	Листов 1	
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79*		



9746/В

BAM-01-21-02-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Проверил	Лицман	Огиенко	Гайхман		Минпромстрой СССР		
Руч. гр.	Огиенко	Гайхман			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Н. контр.	Гайхман				Ст. 3 ГОСТ 380-71*		
Гл. констр.	Гайхман						



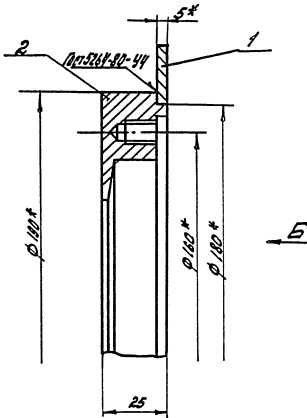
* Размер для справок

BAM-01-21-02-04

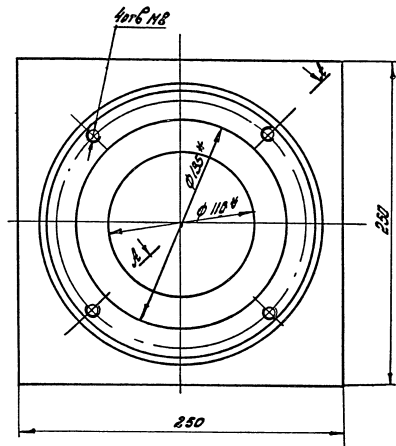
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Кранаровская	Лицман	Огиенко	Гайхман			
Провер.	Лицман	Огиенко	Гайхман		Лист	Листов 1	
Руч. гр.	Огиенко	Гайхман			Минпромстрой СССР		
Н. контр.	Гайхман				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		
Гл. констр.	Гайхман				Лист	Листов 1	
					Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
<u>Документация</u>							
A3		BAM-01-23-00-00СБ	Лицман				Сборочный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1	BAM-01-23-01-00СБ	Лицман				Крышка 1
<u>Детали</u>							
A4	2	BAM-01-23-00-01	Лицман				Крышка 1
A4	3	BAM-01-22-00-01	Лицман				Конус 1
A4	4	BAM-01-22-00-02	Лицман				Фланец 1
A4	5	BAM-01-22-00-04	Лицман				Крышка 1
B4	6	BAM-01-23-00-02	Лицман				Труба
Труба 140x4 ГОСТ 8732-78*							
Б Ст. 2 ГОСТ 8731-74*							
L=38							
B4	7	BAM-01-23-00-03	Лицман				Труба
Труба 108x3 ГОСТ 8732-78*							
Б Ст. 2 ГОСТ 8731-74*							
L=146							
B4	8	BAM-01-23-00-04	Лицман				Кольцо
Войлок ПГ ГОСТ 6308-71*							
134x109x8							
1 0,01кг							
<u>Стандартные изделия</u>							
9		Болт М8x20 ГОСТ 7798-70*	Лицман				4 0,04кг
10		Шайба 865Г ГОСТ 6402-71*	Лицман				4 0,001кг
Тп 409-14-55.87; BAM-01-23-00-00							
<u>Труба</u>							

А-А повернуто
М1:1



Вид Б

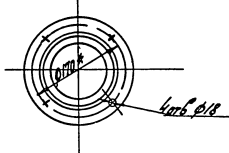
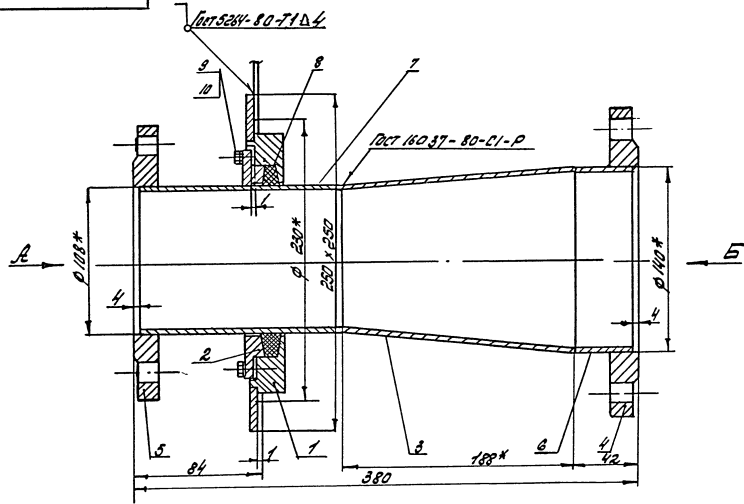


* Размеры для пробок.

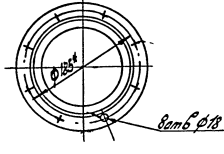
				ВАН-01-23-01-00С5		
Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Крышка.	Лист	Номер
Составл.	1:2	4,2	1:2		Сборочный чертёж.	Лист
Проверк.					Информационный отдел	
И.контр.					ПРОЕКТАРНЫЙ НАСТУП. №5	
И.инж.					г. Москва	

СВАРЩИК: П.В. ВАРТА, В.А. КОЗЛОВ, И.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ

Вид А
М1:5



Вид Б
М1:5

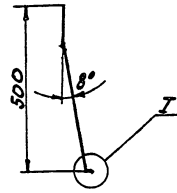
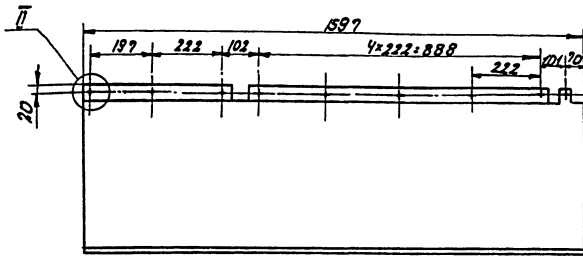


1. Сварные швы по ДСТ 16037-80-С1-Р, кроме мест, указанных на чертеже.
2* Размеры для пробок.

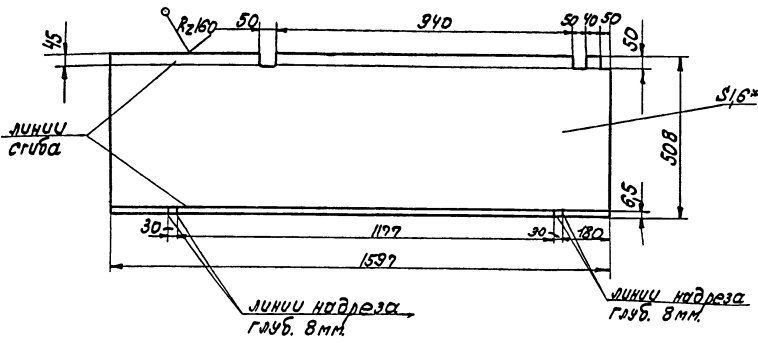
9746/8

				Тп 409-14-55.87; ВАН-01-23-00-00С5		
Исполн.	Масштаб	Лист	Дата	Труба	Лист	Номер
Составл.	1:2	14,4	1:2		Сборочный чертёж.	Лист
Проверк.					Информационный отдел	
И.контр.					ПРОЕКТАРНЫЙ НАСТУП. №5	
И.инж.					г. Москва	

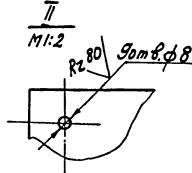
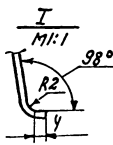
СВАРЩИК: П.В. ВАРТА, В.А. КОЗЛОВ, И.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ, П.А. КУЗНЕЦОВ



Развертка



1. Размер для справок
2. Допускается изготовление из двух и более частей.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.3 мм.

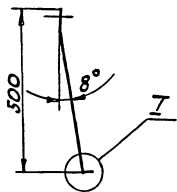
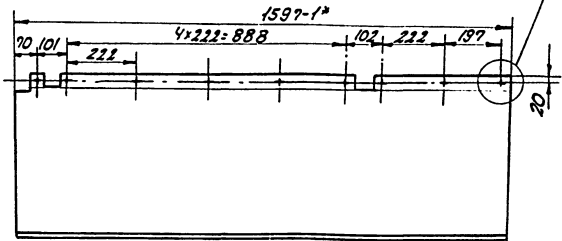


В.В.М-01-00-00-01

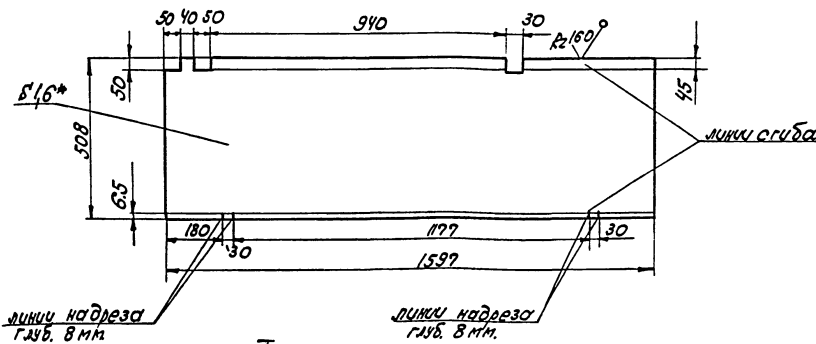
Исполн.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
Разработ.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
И.В.С.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
И.В.С.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата

Лист	10	1:10
Лист	10	1:10
Лист	10	1:10

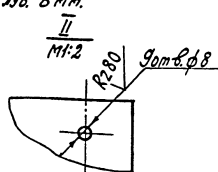
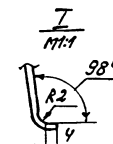
СМК. Лист 10. Работа в стадии выполнения. Проверка и утверждение.



Развертка



1. Размер для справок
2. Допускается изготовление из двух и более частей.
3. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.3 мм.



9746/8

В.В.М-01-00-00-02:ТН 409-14-55.87

Исполн.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
Разработ.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
И.В.С.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата
И.В.С.	Лист	И.В.С.	Провер.	Дата

Лист	10	1:10
Лист	10	1:10
Лист	10	1:10

СМК. Лист 10. Работа в стадии выполнения. Проверка и утверждение.

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

Лист	Масса	Количество
Изм.	Лист	Изм.

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

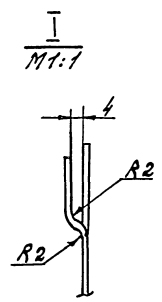
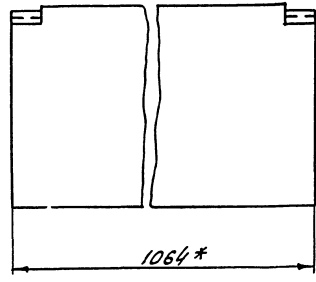
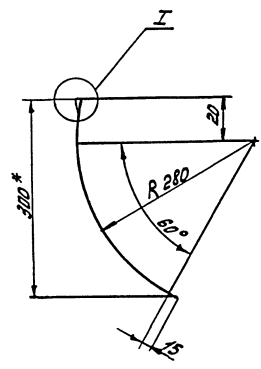
Лист	Масса	Количество
Изм.	Лист	Изм.

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

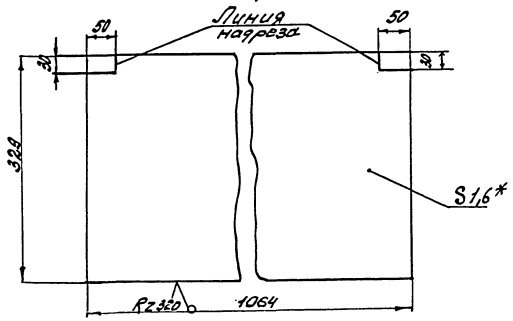
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

90-00-00-10-148



Развертка



* Размеры для справок.

9746/8

ТН 409-14-55.87; ВМ-01-00-00-06

Лист	Масса	Количество
Изм.	Лист	Изм.

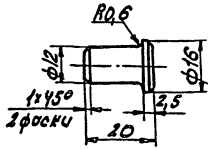
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

Лист № 1 из 1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Дата: [blank]

EO-00-00-10-WP8

R280



Шифр докум. Дата и дата вступления в силу. Шифр докум. Дата и дата

ВАМ-01-00-00-03

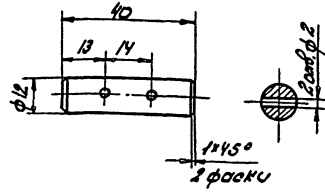
Изм.	Лист	Масштаб
И	002	1:1
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Палец

Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

60-00-00-10-WP8

R280 133



Шифр докум. Дата и дата вступления в силу. Шифр докум. Дата и дата

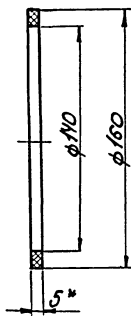
ВАМ-01-00-00-04

Изм.	Лист	Масштаб
И	004	1:1
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Ось

Ст.3 ГОСТ 380-71*

60-00-00-10-WP8



Шифр докум. Дата и дата вступления в силу. Шифр докум. Дата и дата

ВАМ-01-00-00-07

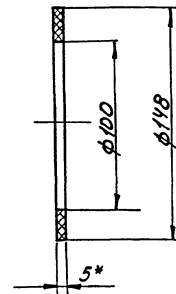
Изм.	Лист	Масштаб
И	01	1:2
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Прокладка

Пластина I
лист ТМКШ-С-5
ГОСТ 7338-71*

*Размер для справок

80-00-00-10-WP8



Шифр докум. Дата и дата вступления в силу. Шифр докум. Дата и дата

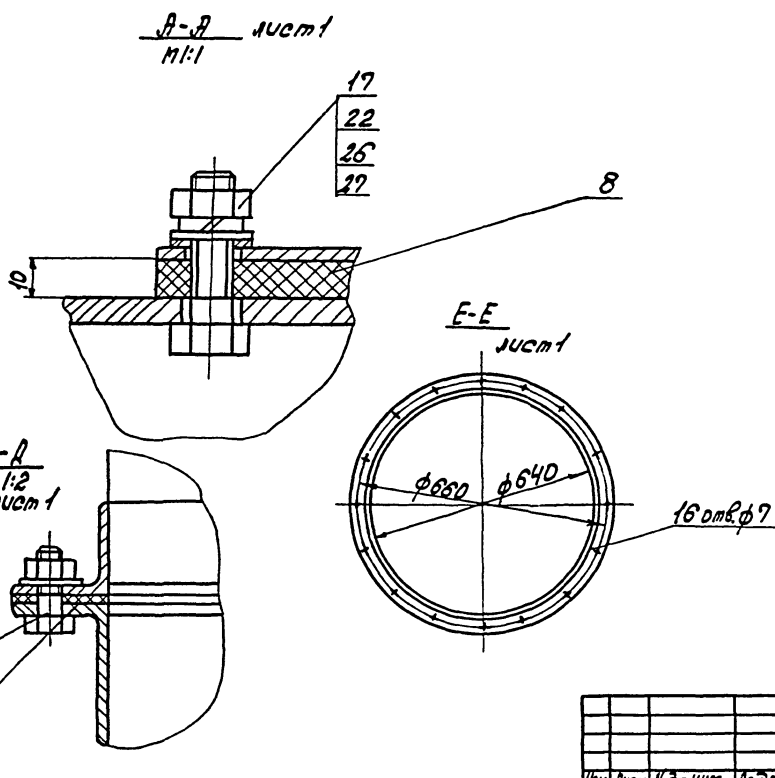
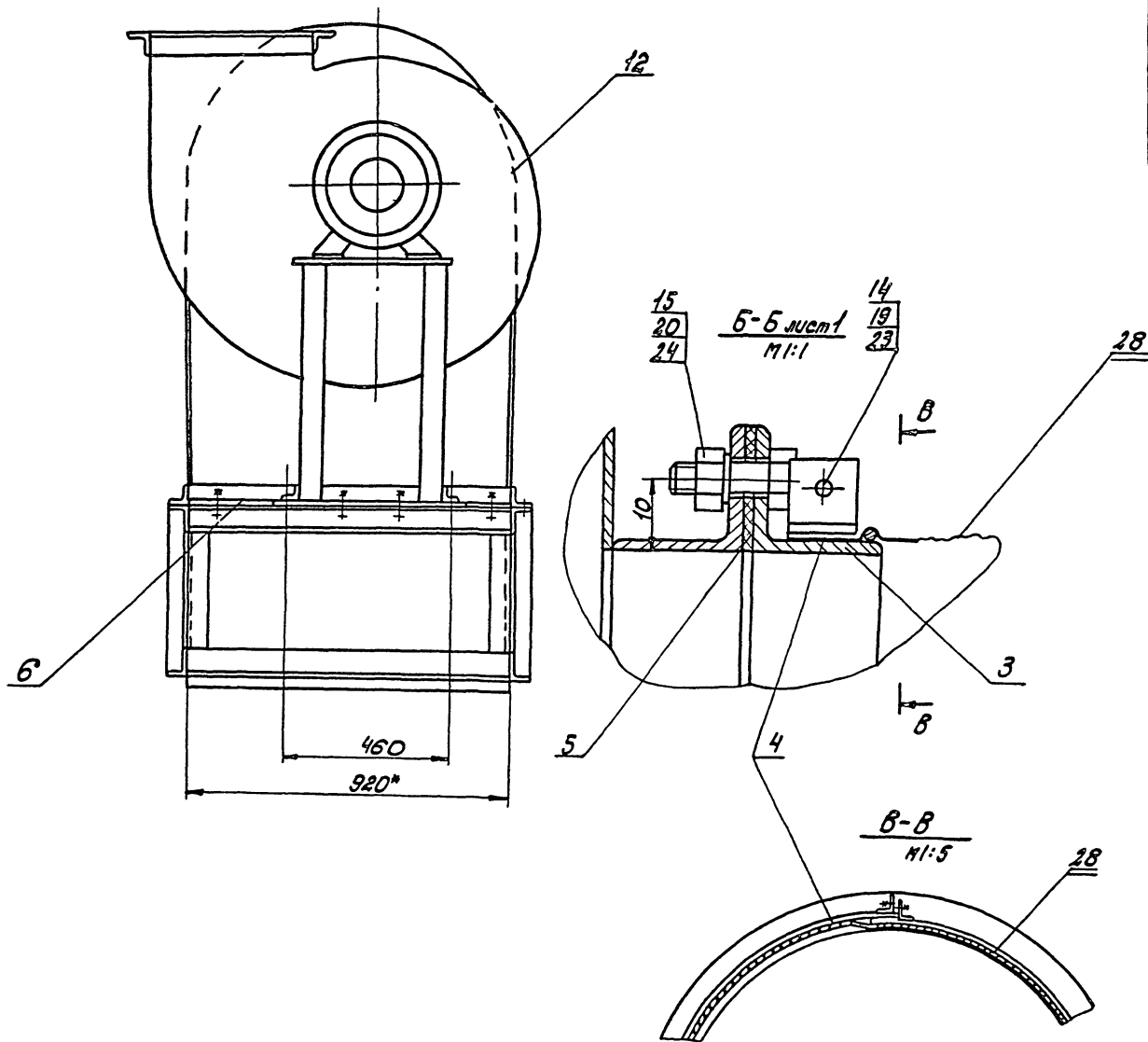
ВАМ-01-00-00-08; ТП409-14-55.87

Изм.	Лист	Масштаб
И	02	1:2
Лист Листов 1		
Минпромторг СССР		
Проектный институт №5 г. Одесса		

Прокладка

Пластина I
лист ТМКШ-С-5
ГОСТ 7338-71*

*Размер для справок
9746/8



* Размеры для справок

9746/8

ВЯМ-02-00-00-00СБ; ТП409-14-55.87

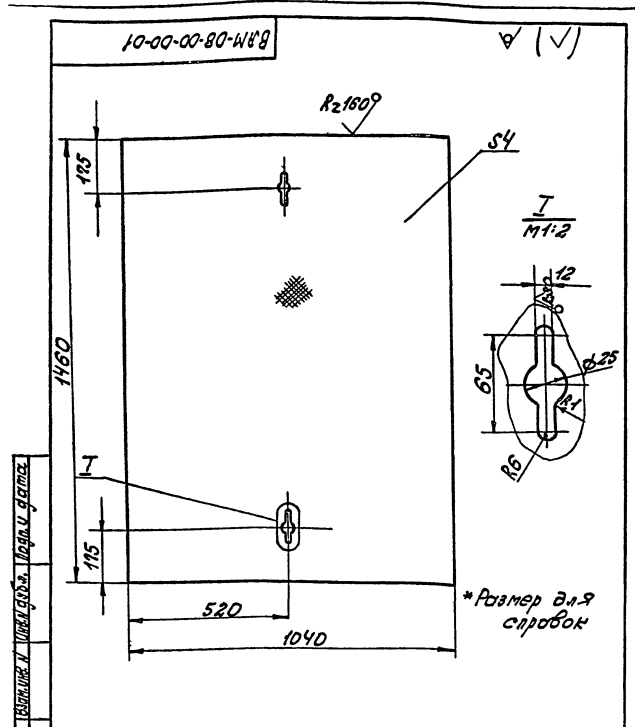
Блок
вентиляторов.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист 2	Листов 2	

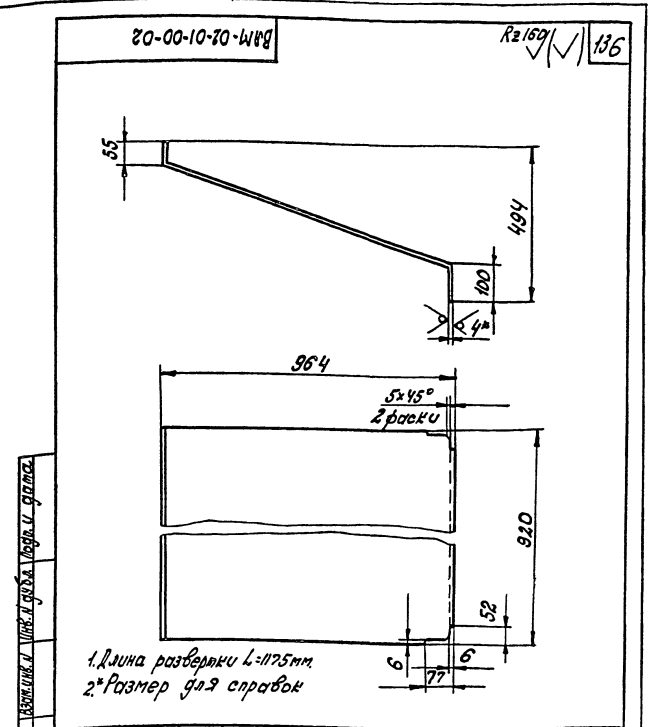
Мини-аэрокосмический завод
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Исполн.	Провер.	Удобр.	Дата
Лун. гр. Огневко	Лун. гр. Огневко		
Лун. гр. Огневко	Лун. гр. Огневко		
Лун. гр. Огневко	Лун. гр. Огневко		

9746/8
 Черт. и сбороч. чертеж. и деталировка. Лун. гр. Огневко.



В.Я.М-08-00-00-01				Лист	И	43	1:10
Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Лист риф. 41 ГОСТ 8568-77				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			



В.Я.М-02-01-00-02				Лист	И	34	1:10
Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Лист 4 ГОСТ 13904-74*				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
В.Я.М-02-00-00-00							
Блок вентиляторов							
Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
В.Я.М-02-00-00-00							
Блок вентиляторов							
Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
В.Я.М-02-00-00-00							
Блок вентиляторов							
Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
В.Я.М-02-00-00-00							
Блок вентиляторов							
Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

В.Я.М-02-00-00-00				Лист	И	34	1:10
Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Лист риф. 41 ГОСТ 8568-77				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

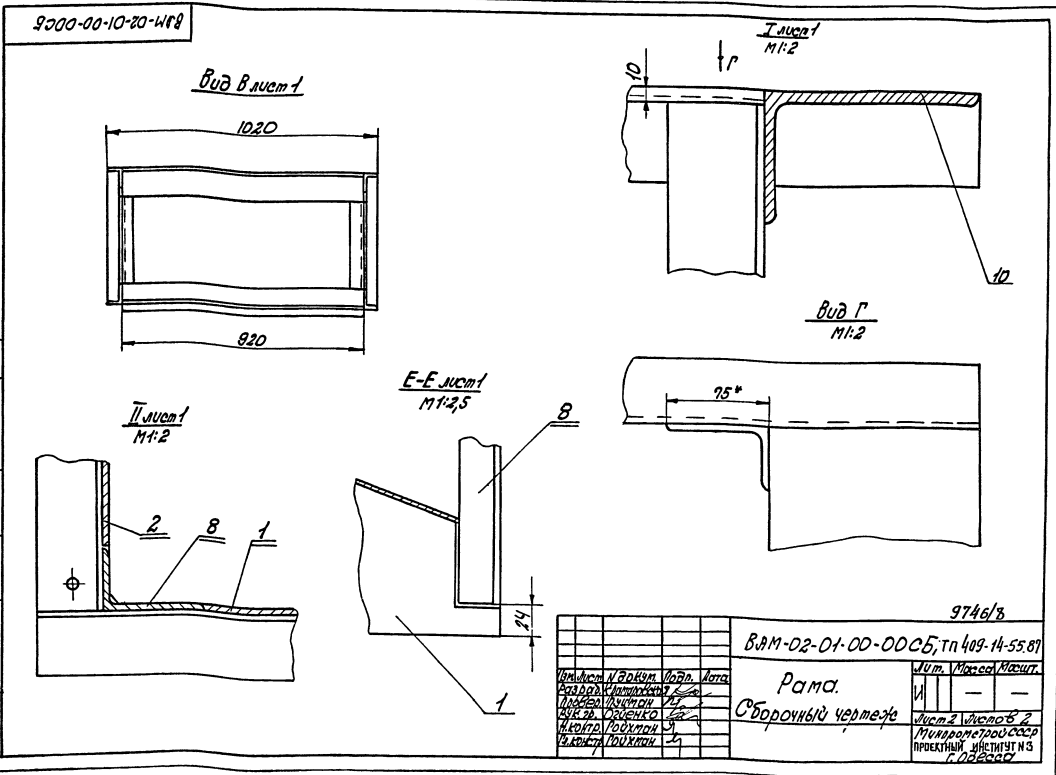
В.Я.М-02-00-00-00				Лист	И	34	1:10
Изм.	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Лист риф. 41 ГОСТ 8568-77				Минипрограммный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №5 г. Дзержинск			

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
		В.РМ-02-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В3	1	В.РМ-02-01-00-01	Лист	2	
В4	2	В.РМ-02-01-00-02	Лист	2	
	3				
В4	4	В.РМ-02-01-00-04	Угловой	4	
В4	5	В.РМ-02-01-00-05	Стальной	4	
В4	6	В.РМ-02-01-00-06	СБ 936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=3440	2	16,4кг
В4	7	В.РМ-02-01-00-07	СБ 936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	2	4,4кг
В4	8	В.РМ-02-01-00-08	Стальной		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=485	4	4,3кг
В4	9	В.РМ-02-01-00-09	СБ 936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	1	5,3кг
Листов 11 всего					
В.РМ-02-01-00-00					
Рама				Минпромоблсбср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ г. Омск	

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
В1	10	В.РМ-02-01-00-10	СБ 936		
			Уголок 65x100x5 ГОСТ 8510-72*		138
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=920	2	16,5кг
В1	11	В.РМ-02-01-00-11	СБ 936		
			Уголок 75x50x5 ГОСТ 8510-72*		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=3220	2	15,4кг
Листов 11 всего					
В.РМ-02-01-00-00СБ					

Листов 11 всего

Листов 11 всего

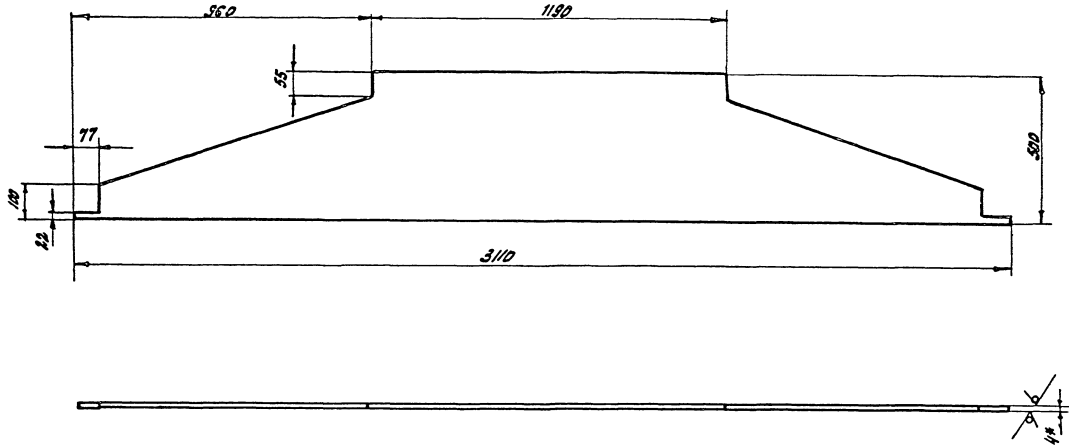


Листов 11 всего

В.М. 02-01-00-01

Р240 (V)

131



* Разбор для сборки

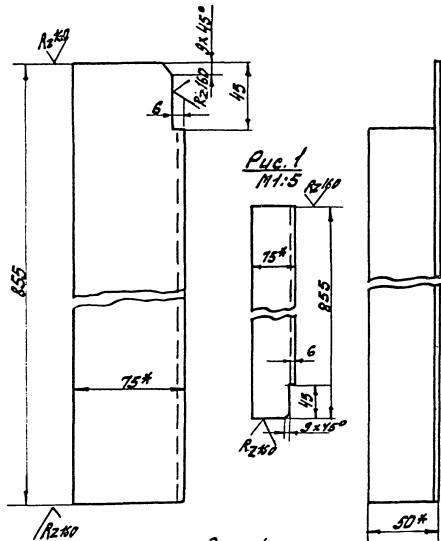
Упр. завода, Подп. и вето. Взаминств. Упр. завода, Подп. и вето.

				В.М. 02-01-00-01		
Упр. завод и детали	Подп.	Вето.	Зам.	Лист	Номер	Чисел
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	И	204	1:10
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Лист	Листов 7	
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Исполнение в сср		
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Проектный институт №3		
				Лист		
				ИГОТ 14204 - 74*		
				Лист 3 от 3 16523-70*		

В.М. 02-01-00-03

В.М. 02-01-00-04

(V)



1. Установить 4шт.
- 2- по чертежу, 2- по рис. 1.
2. * Разбор для сборки.

9746/3

9746/3

Упр. завода, Подп. и вето. Взаминств. Упр. завода, Подп. и вето.

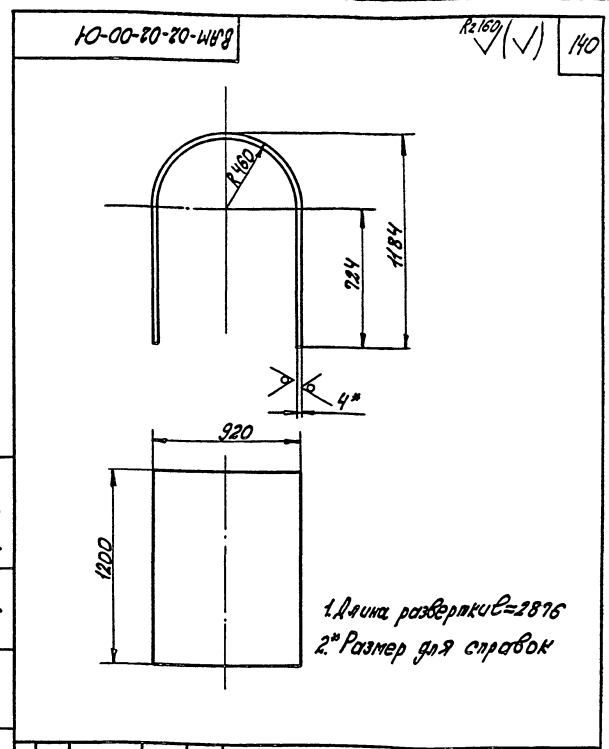
Упр. завода, Подп. и вето. Взаминств. Упр. завода, Подп. и вето.

				ТН409-14-55.89; В.М. 02-01-00-04		
Упр. завод и детали	Подп.	Вето.	Зам.	Лист	Номер	Чисел
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	И	5,0	1:2
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Лист	Листов 1	
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Исполнение в сср		
Упр. завод	Подп.	Вето.	Зам.	Проектный институт №3		
				Лист		
				Узелок 75x50x5 от 1510-72*		
				Ст. 3 от 3 16535-79		

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
82	ВМ-02-02-00-000	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
84	1	ВМ-02-02-00-01	Лист	1
84	2	ВМ-02-02-00-02	Лист	2
84	3	ВМ-02-02-00-03	Фланец	2
84	4	ВМ-02-02-00-04	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=920	2	3,5 кг
84	5	ВМ-02-02-00-05	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*		
		Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L=1800	2	5 кг

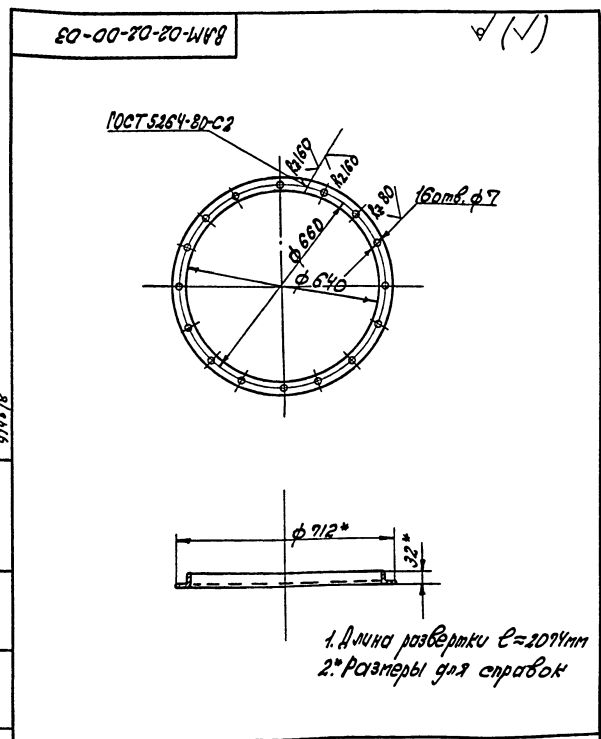
Проверил: [подпись] / Дата: [дата]
 Утвердил: [подпись] / Дата: [дата]

ВМ-02-02-00-00			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.И.С.	М.И.С.	1988	1
Воздухозборник		Минпромстрой СССР	Проектный институт №5
		г.Одесса	



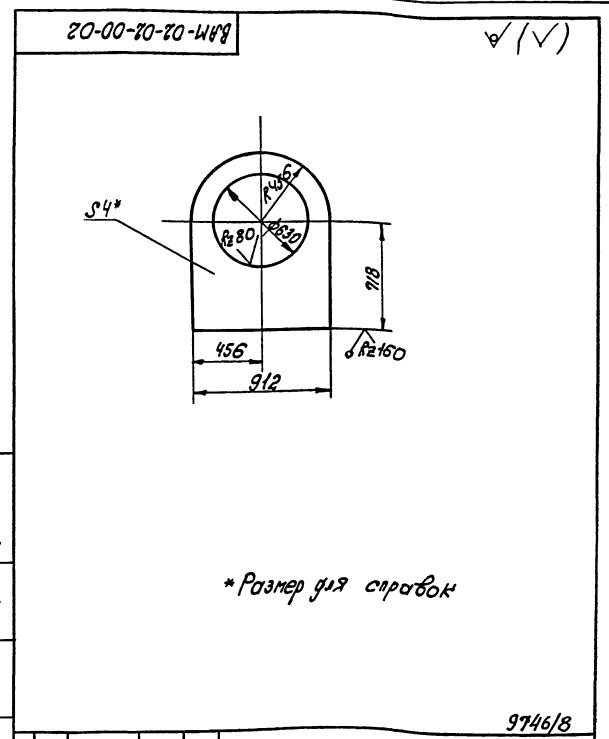
Проверил: [подпись] / Дата: [дата]
 Утвердил: [подпись] / Дата: [дата]

ВМ-02-02-00-01			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.И.С.	М.И.С.	1988	1
Лист		Минпромстрой СССР	Проектный институт №5
		г.Одесса	



Проверил: [подпись] / Дата: [дата]
 Утвердил: [подпись] / Дата: [дата]

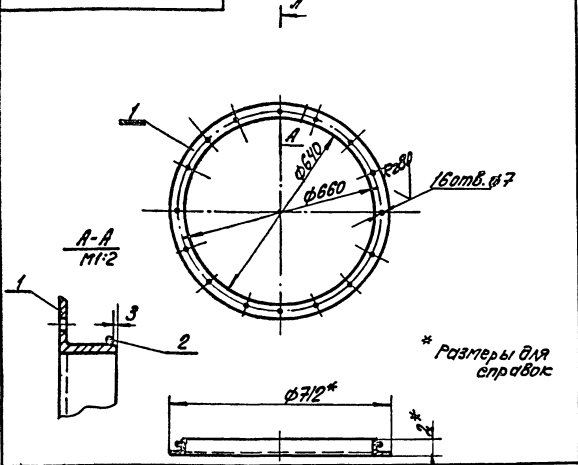
ВМ-02-02-00-03			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.И.С.	М.И.С.	1988	1
Фланец		Минпромстрой СССР	Проектный институт №5
		г.Одесса	



Проверил: [подпись] / Дата: [дата]
 Утвердил: [подпись] / Дата: [дата]

ВМ-02-02-00-02; ТП409-14-55.87;			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист
М.И.С.	М.И.С.	1988	1
Лист		Минпромстрой СССР	Проектный институт №5
		г.Одесса	

ВАМ-02-03-00-00-03



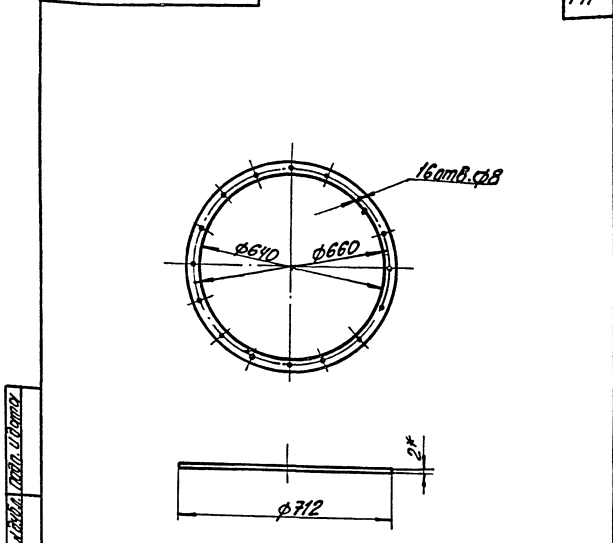
№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-02-00-03	Фланец	1	
2	ВАМ-02-03-00-01	Проболока ГОСТ 3282-74 L=2045	1	0,04кг

ВАМ-02-03-00-00-03

Лист	Масса	Масштаб
1	4,4	1:1
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-01

141

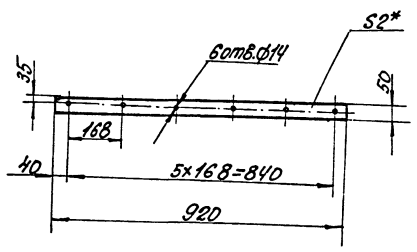


№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-00-00-01	Прокладка	1	

ВАМ-02-00-00-00-01

Лист	Масса	Масштаб
1	0,09	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-02

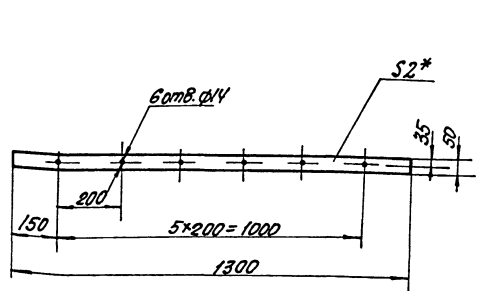


№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-00-00-02	Прокладка	1	

ВАМ-02-00-00-00-02

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		

ВАМ-02-00-00-00-03



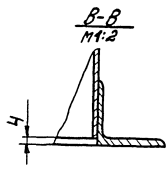
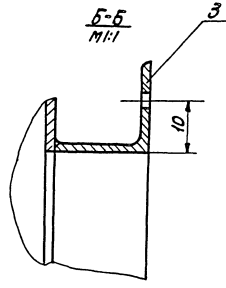
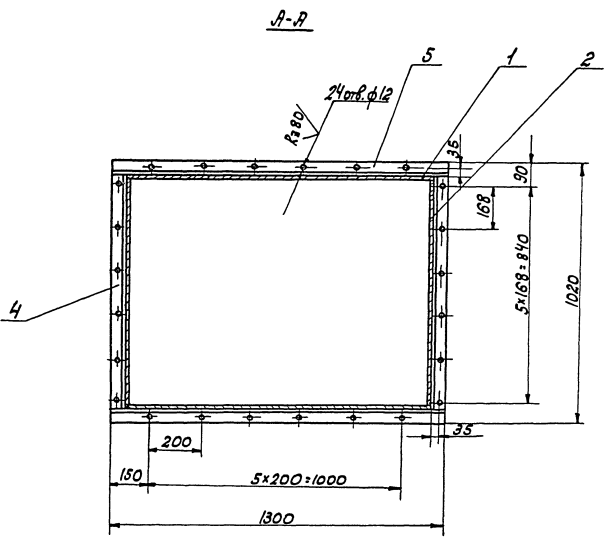
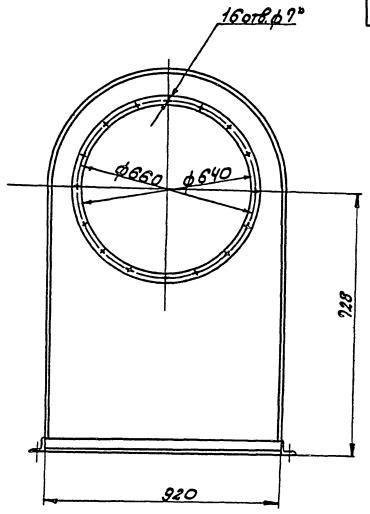
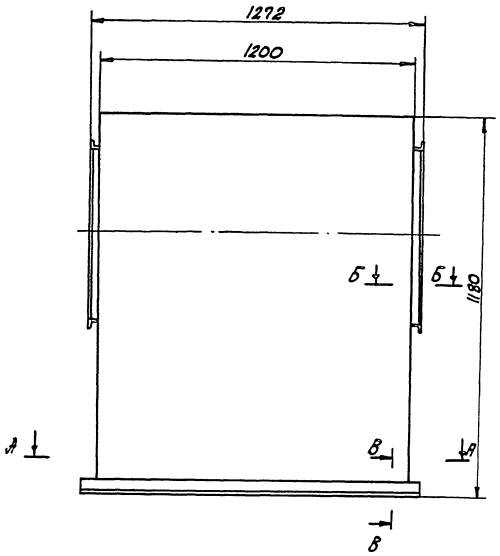
№ п/п	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ВАМ-02-00-00-03	Прокладка	1	

* Размер для справок

9746/8

ТН 409.14-55.87; ВАМ-02-00-00-03

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:10
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ 3		
г.Москва		



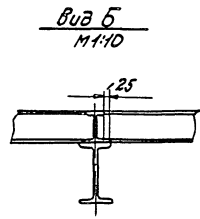
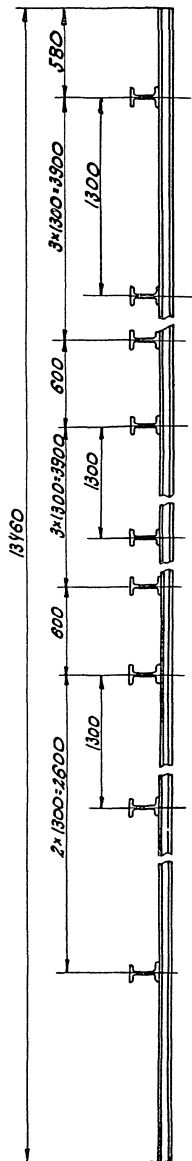
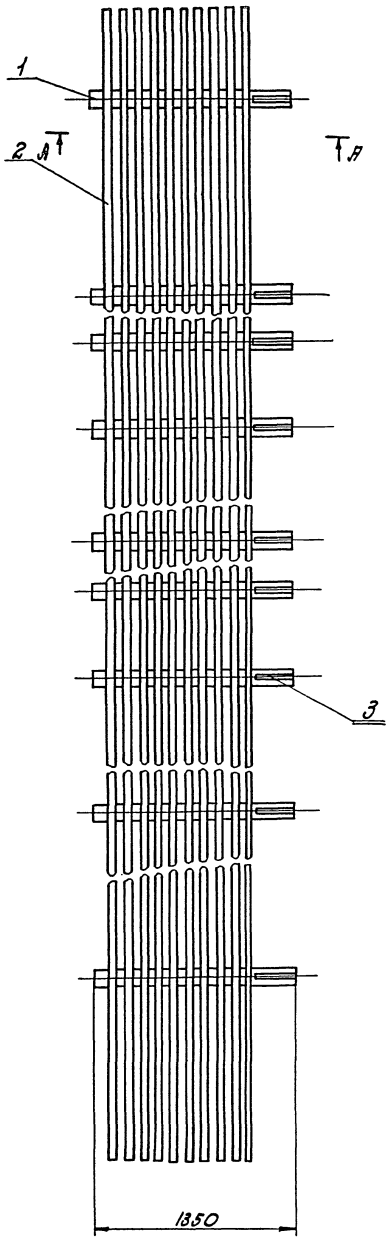
1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4.
2* Размеры для справок

9746/8

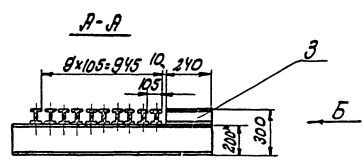
Исполнитель: [Signature]

9746/8

В.М.М-02-02-00-0005		ДП 409.14-55.87	
Воздухоборник			
Сборочный чертёж			
И	М	174	1:10
Исполн:		Исполн:	
ПРОЕКТИНСТИТУТ №3			

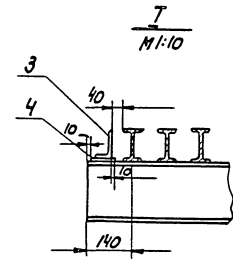
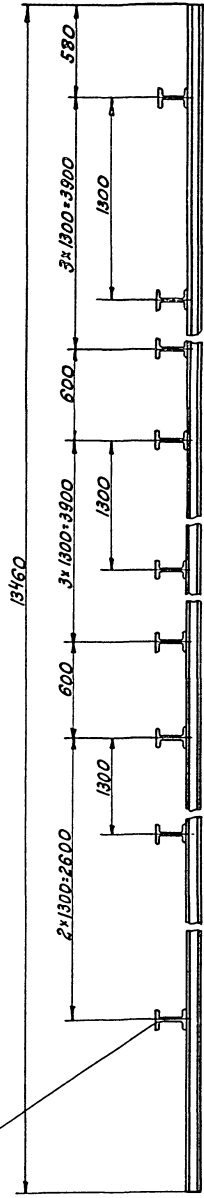
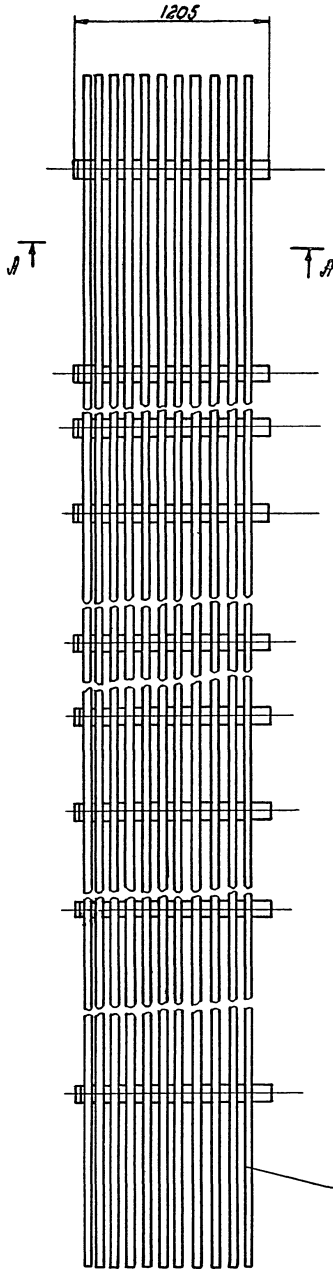


1. Допускается изготовление из отдельных частей.
2.* Размер для справок

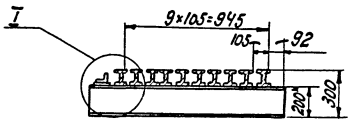


9746/8
 Инв. № докум. Подпись и дата
 9746/8
 9746/8

				9746/8		
				ВРМ-03-00-00-00СБ; ТН 409-14-55.87		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Мост	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Сборочный чертеж	И 1580	1:20
				Информационный центр ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3 1.03.88		



A-A



1. Дополняется изготовление из отдельных частей.
2. Размер для справок.

УИВ. У. Инженер. Проект. и. изготовление. чертежей. 9746/8

9746/8

ВЯМ-04-00-00-00025; ТП 409-14-55.87

Исполн.	Лист	И	Векс	Масштаб	1:20
Проектант	Лист	1634	Масштаб	1:20	
Проверен	Лист		Масштаб		
Утвержден	Лист		Масштаб		
И. Кондр. Родионов	Лист		Масштаб		
И. Кондр. Родионов	Лист		Масштаб		

Мост.
Сборочный чертеж

Министерство СССР
Проектный институт №3
г. Одесса

Имя, фамилия, подпись, должность, дата, инициалы, печать, подпись

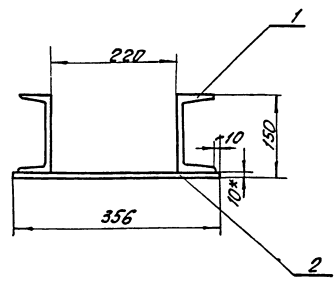
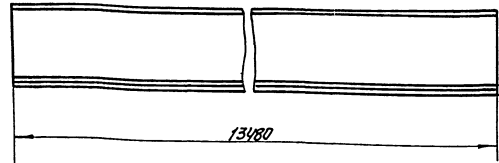
Код	Вид	Пр.п.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
В2			ВАН-03-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Автомат</u>		
В4	1		ВАН-03-00-00-01	Болка Автомат 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1350	10	28,3кг
В4	2		ВАН-03-00-00-02	Болка Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	10	127,3кг
В4	3		ВАН-03-00-00-03	Болка Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=240	10	2,3кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			ВАН-03-00-00-00		
Лит.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
И	1	1	И	1	1
Мост			Проектный институт г. Москва		

Код	Вид	Пр.п.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		145
В2			ВАН-04-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Автомат</u>		
В4			ВАН-04-00-00-00	Болка Автомат 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1205	10	25,2кг
В4	2		ВАН-04-00-00-02	Болка Автомат 10 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	10	127,3кг
В4	3		ВАН-04-00-00-03	Уголок Уголок 90-56 ГОСТ 820-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=13460	1	90кг
В4	4		ВАН-04-00-00-04	Пластина Лист 6 ГОСТ 19203-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79 95x100	11	0,44кг

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			ВАН-04-00-00-00		
Лит.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
И	1	1	И	1	1
Мост			Проектный институт г. Москва		

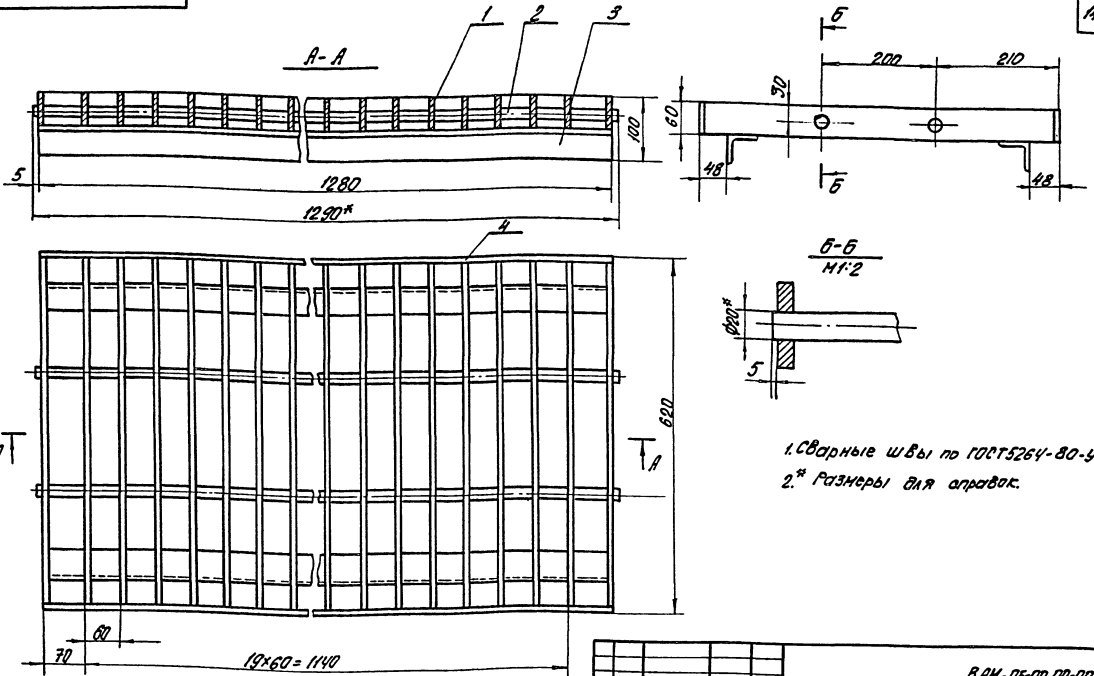
ВАН-00-00-01-НН-9



1. Допускается изготовление из отдельных частей
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ
- 3.* размер для справок.

Имя, фамилия, подпись, должность, дата, инициалы, печать, подпись

Имя, Фамилия, Подпись, Дата			гп 409-14-55.87; ВАН-16-00-00-00СБ		
Лит.	Лист	Листов	Лит.	Лист	Листов
И	3796	1:5	И	3796	1:5
Корыто			Сборочный чертеж		
Мост			Проектный институт г. Москва		

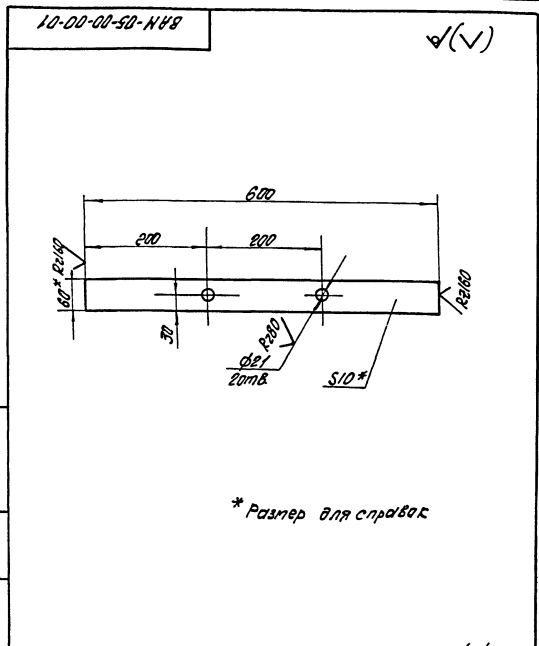


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УУ
2.* Размеры для справок.

				В.А.М.-05-00-00-00-СБ	
Исполн.	Н.И.В.С.И.М.	Провер.	Л.С.И.М.	Лист	№
Сделал	В.А.М.-05-00-00-00-СБ	Провер.	Л.С.И.М.	М	89,5
Контр.	Л.С.И.М.	Контр.	Л.С.И.М.	Листов	1:5
И.Контр.	Л.С.И.М.	И.Контр.	Л.С.И.М.	Лист 1 из 1	
И.Контр.	Л.С.И.М.	И.Контр.	Л.С.И.М.	Проектный институт	
				Решетка	
				Сборочный чертеж	
				Проектный институт	
				г.Москва	

Исполн. В.А.М.-05-00-00-00-СБ

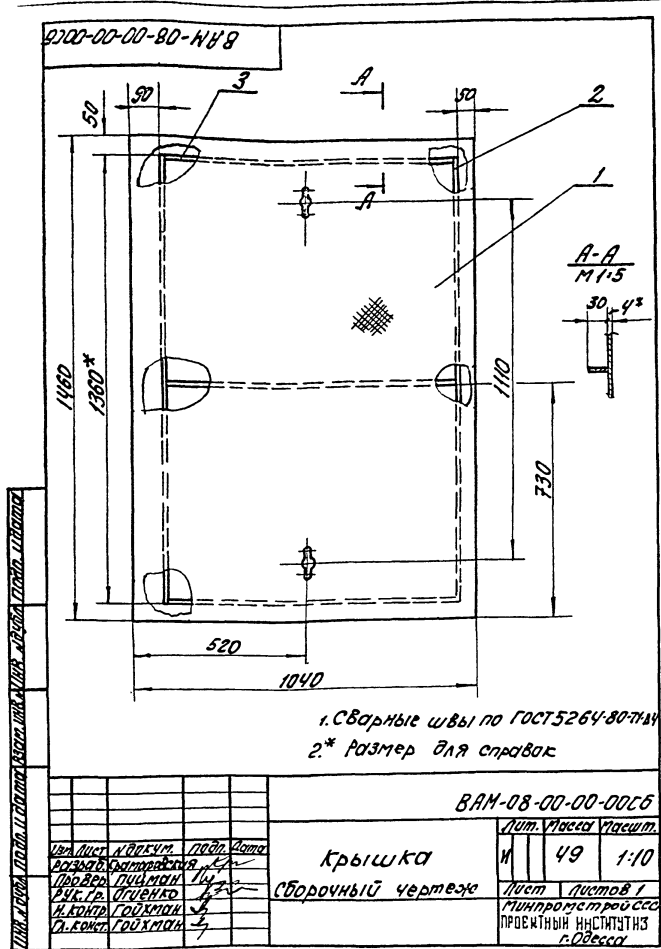
№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
ВЗ	В.А.М.-05-00-00-00-СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
ВЧ	1 В.А.М.-05-00-00-01	Полоса	22	
ВЧ	2 В.А.М.-05-00-00-02	Печь Крыш 20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1290	2	3,18 кг
ВЧ	3 В.А.М.-05-00-00-03	Уголок Уголок 10x60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1280	2	4,8 кг
ВЧ	4 В.А.М.-05-00-00-04	Полоса Полоса 10x60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1280	2	6 кг



* Размер для справок

				9746/8	
				ТН 409-14-55,87; В.А.М.-05-00-00-01	
Исполн.	Н.И.В.С.И.М.	Провер.	Л.С.И.М.	Лист	№
Сделал	В.А.М.-05-00-00-00	Провер.	Л.С.И.М.	М	29
Контр.	Л.С.И.М.	Контр.	Л.С.И.М.	Листов	1:5
И.Контр.	Л.С.И.М.	И.Контр.	Л.С.И.М.	Лист 1 из 1	
И.Контр.	Л.С.И.М.	И.Контр.	Л.С.И.М.	Проектный институт	
				Полоса	
				Полоса 10x60 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
				Проектный институт	
				г.Москва	

Исполн. В.А.М.-05-00-00-00



Этап	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		147
ИЗ		ВАМ-08-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИЧ	1	ВАМ-08-00-00-01	Лист	1	
ИЧ	2	ВАМ-08-00-00-02	Ребро		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1360	2	1,7 кг
ИЧ	3	ВАМ-08-00-00-03	Ребро		
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=892	2	0,84 кг

ВАМ-08-00-00-00

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата

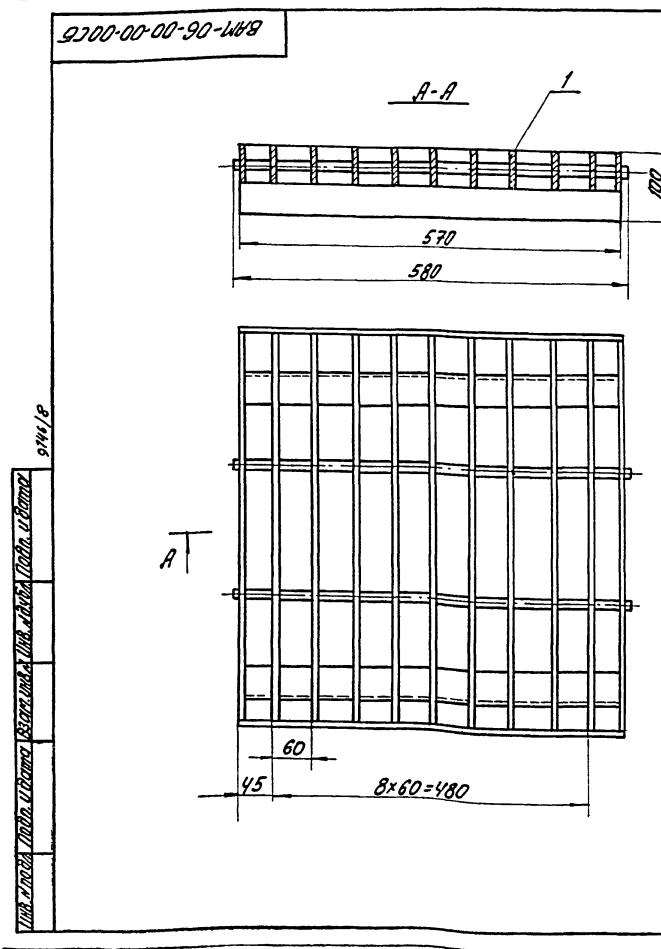
Крышка

И	М	К	Т
			1

Лит. Масса Уточн.

И	М	К	Т
			1

Институт ИИВ
Проектный институт
г. Одесса



ИИВ-06-00-00-00СБ

Изм.	Лист	Коррекц.	Подп.	Дата
	43			

Решетка
Сборочный чертеж

И	М	К	Т
	43		1:5

Лит. Масса Уточн.

И	М	К	Т
			1

Институт ИИВ
Проектный институт
г. Одесса

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Гр. №	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		ВАН-16-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1	ВАН-16-00-00-01	Швеллер Швеллер 141 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 13480	2	16,5 кг
44	2	ВАН-16-00-00-02	Пластина Лист 10 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 535-79 356 × 13480	1	48 кг

ВАН-16-00-00-00

Корыто

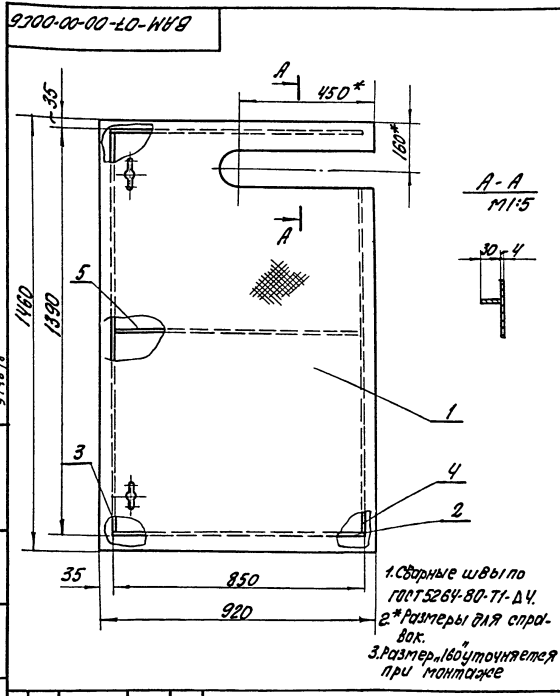
Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ
г. Одесса

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Гр. №	Примечание
			<u>Документация</u>		148
44		ВАН-07-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
44	1	ВАН-07-00-00-01	Лист		1
44	2	ВАН-07-00-00-02	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 850	2	0,8 кг
44	3	ВАН-07-00-00-03	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1382	1	1,74 кг
44	4	ВАН-07-00-00-04	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 1197	1	1,5 кг уменьшается при монтаже
44	5	ВАН-07-00-00-05	Ребро Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 842	1	0,78 кг

ВАН-07-00-00-00

Крышка

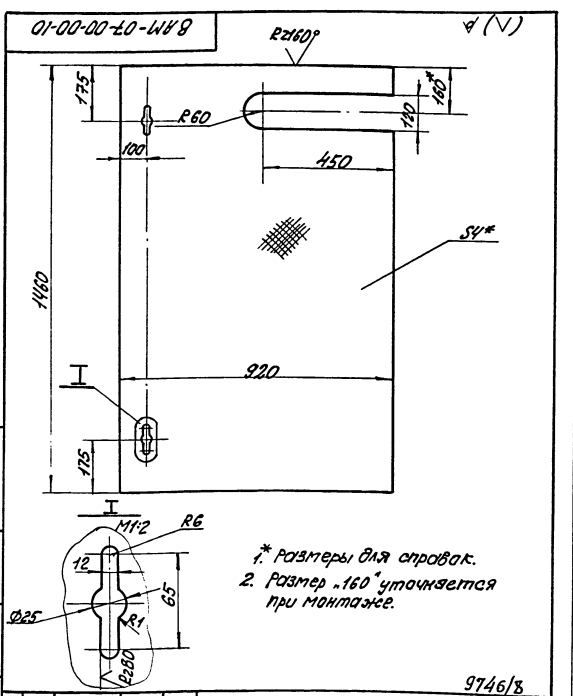
Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ
г. Одесса



ВАН-07-00-00-00СБ

Крышка

Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ
г. Одесса



- * Размеры для справок.
- 2. Размер "160" уточняется при монтаже.

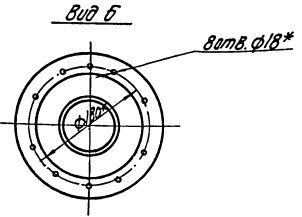
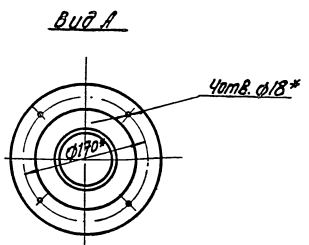
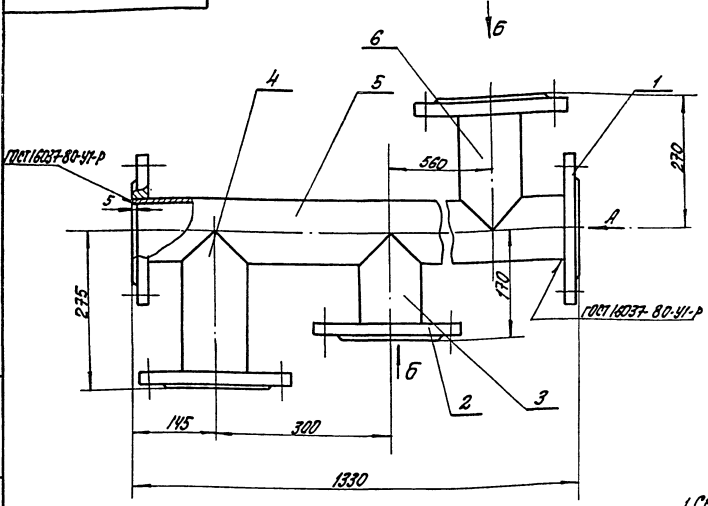
9746/3

ТП 409-14-55.87 ВАН-07-00-00-01

Лист

Лит. Лист Листов
И 476 1-10
Минпромторг СССР
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ
г. Одесса

Лист разр. № 4 р. ГОСТ 3568-77



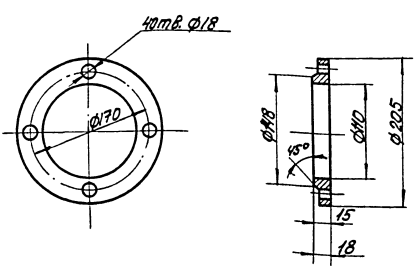
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-УЧ-Р, кроме мест, указанных на чертеже.
2.* Размеры для справок

В.А.М.-10-00-00-00 СБ			
Изм.	Лист	Масса	Уточн.
И	1	27,6	1:5
Труба			
Сборочный чертеж			
Лист		Листов 1	
Микрометрич. свер пр.ект.ный инст. ГИИЗ № 1076542			

Инв. Листов. Листов. Штук. Взам. инв. № Инв. № Штук. Листов. Штук.

Изм.	Лист	Масса	Уточн.
ИЗ	1		
В.А.М.-10-00-00-00 СБ			
Сборочный чертеж			
Детали			
ИЧ	1	В.А.М.-10-00-00-01	Фланец 4
ИЧ	2	В.А.М.-10-00-00-02	Фланец 1
ИЧ	3	В.А.М.-10-00-00-03	Труба 1
ИЧ	4	В.А.М.-10-00-00-04	Труба 1
ИЧ	5	В.А.М.-10-00-00-05	Труба 1
ИЧ	6	В.А.М.-10-00-00-06	Труба 1
В.А.М.-10-00-00-00			
Труба			
Лист		Листов 1	
Микрометрич. свер пр.ект.ный инст. ГИИЗ № 1076542			

В.А.М.-10-00-00-01-ИЧ9			
Изм.	Лист	Масса	Уточн.
И	1	3,7	1:4
Фланец			
Лист		Листов 1	
Микрометрич. свер пр.ект.ный инст. ГИИЗ № 1076542			

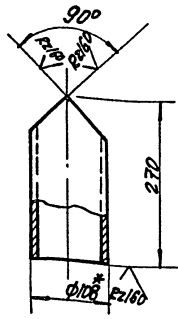


Инв. Листов. Листов. Штук. Взам. инв. № Инв. № Штук. Листов. Штук.

Инв. Листов. Листов. Штук. Взам. инв. № Инв. № Штук. Листов. Штук.

ВАН-01-00-00-04

(✓) ✓



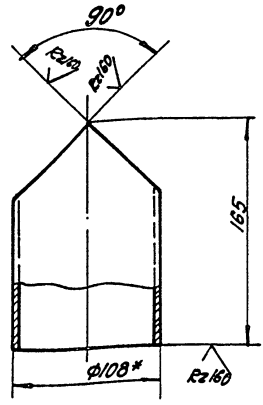
* размер для справок

ВАН-10-00-00-04

Изм.	Лист	И. док. упр.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Макс.
№	№	№	№	№				
					Труба	1	2,1	1:5
					Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст. 3 ГОСТ 8731-74*			
					Минпромстрой СССР Проектный институт г. Одесса			

ВАН-01-00-00-03

(✓) ✓ 150



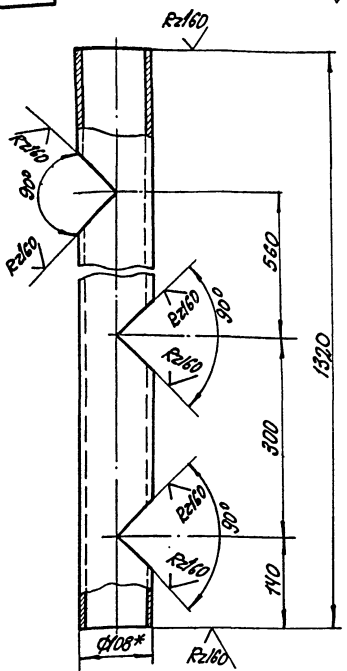
* размер для справок

ВАН-10-00-00-03

Изм.	Лист	И. док. упр.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Макс.
№	№	№	№	№				
					Труба	1	1,28	1:2,5
					Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст. 3 ГОСТ 8731-74*			
					Минпромстрой СССР Проектный институт г. Одесса			

ВАН-01-00-00-05

(✓) ✓



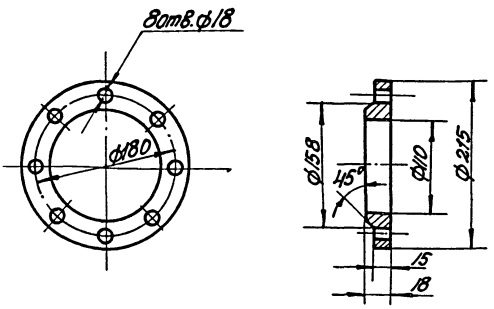
* размер для справок

ВАН-10-00-00-05

Изм.	Лист	И. док. упр.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масса	Макс.
№	№	№	№	№				
					Труба	10,3		1:5
					Труба 108x3 ГОСТ 8732-78* Ст. 3 ГОСТ 8731-74*			
					Минпромстрой СССР Проектный институт г. Одесса			

ВАН-01-00-00-02

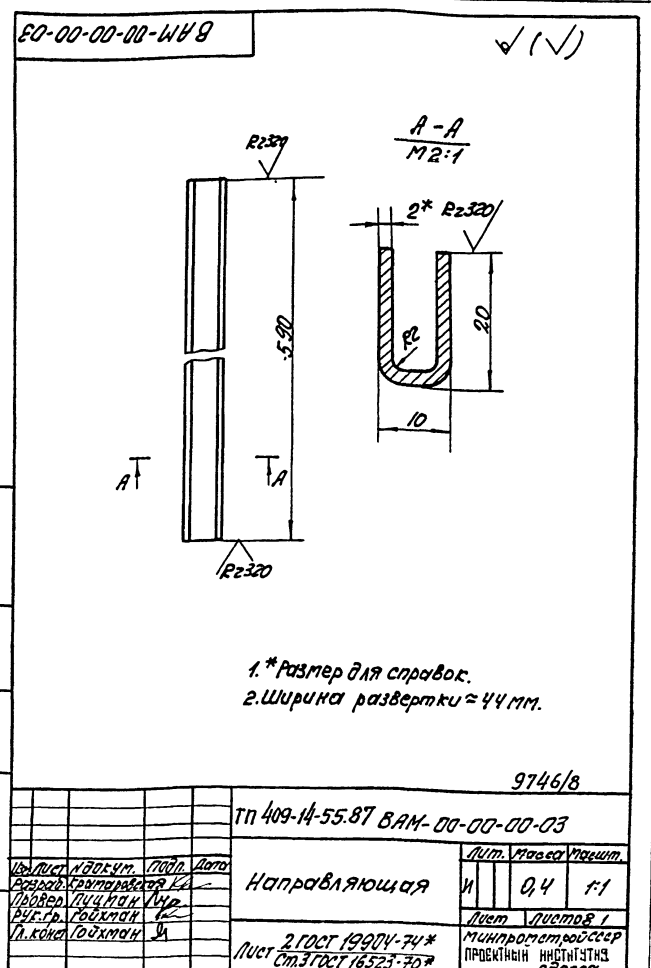
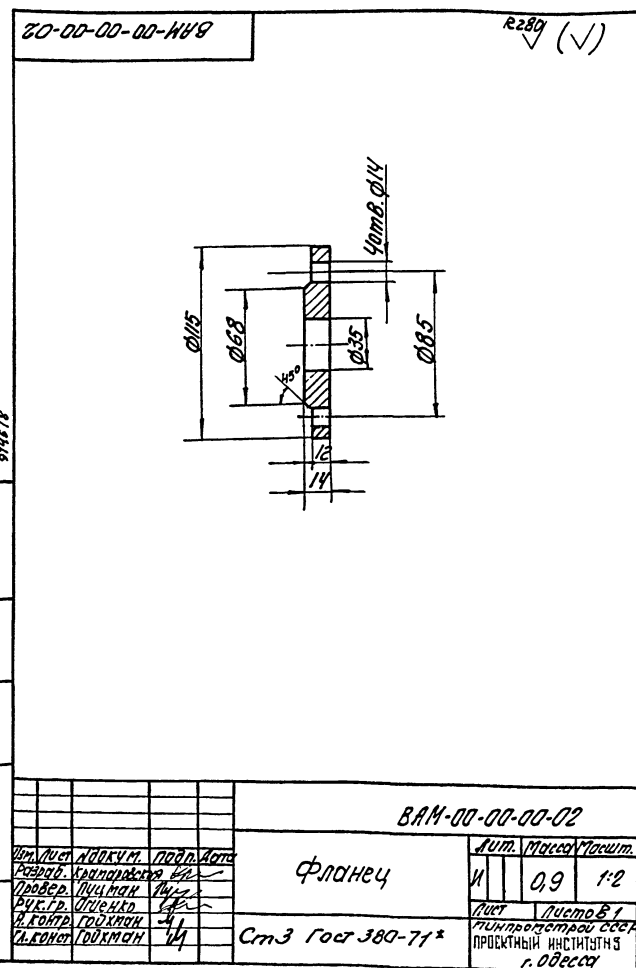
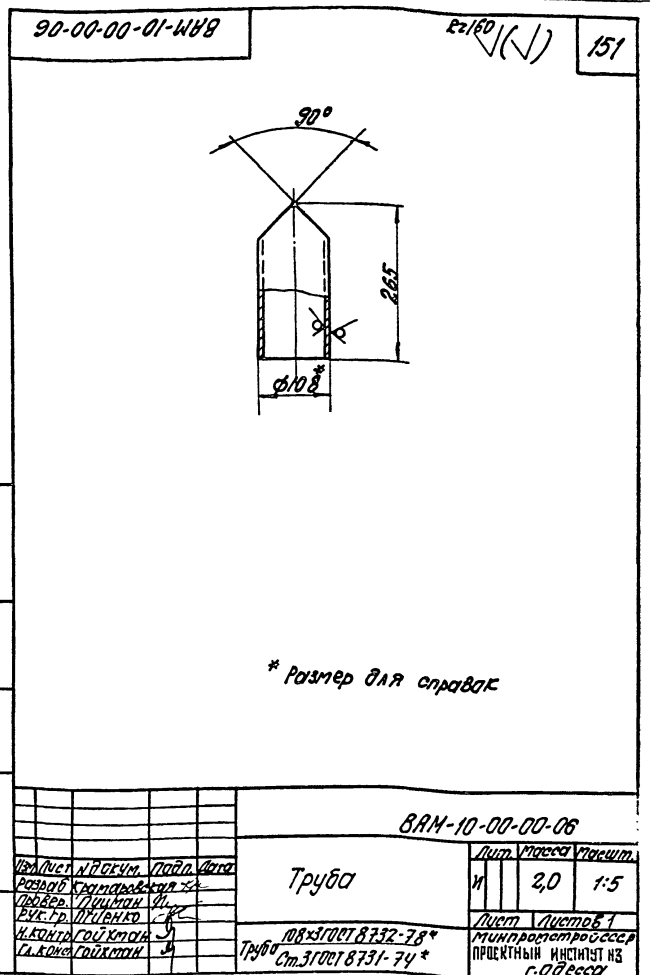
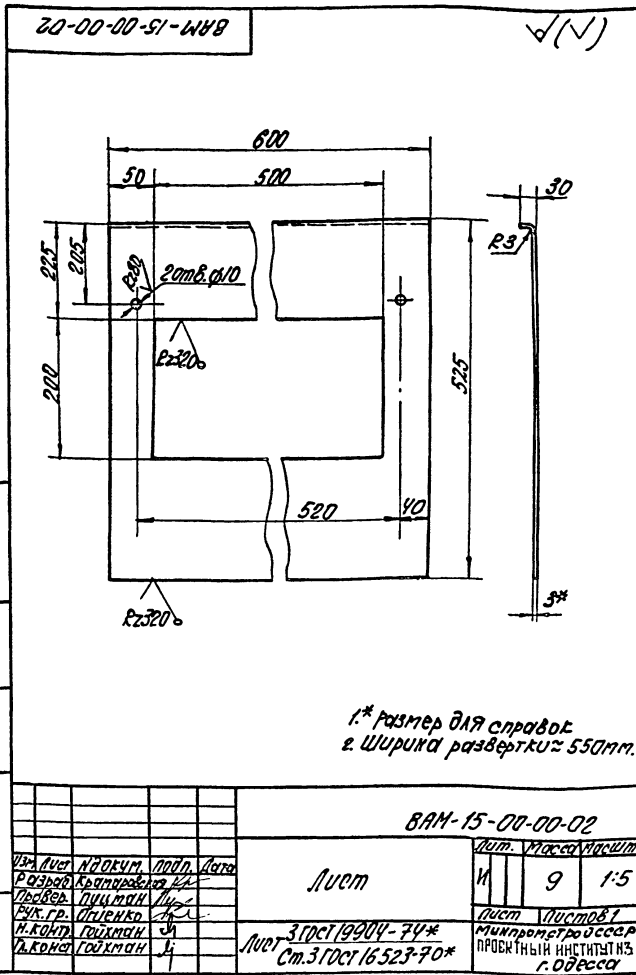
(✓) ✓

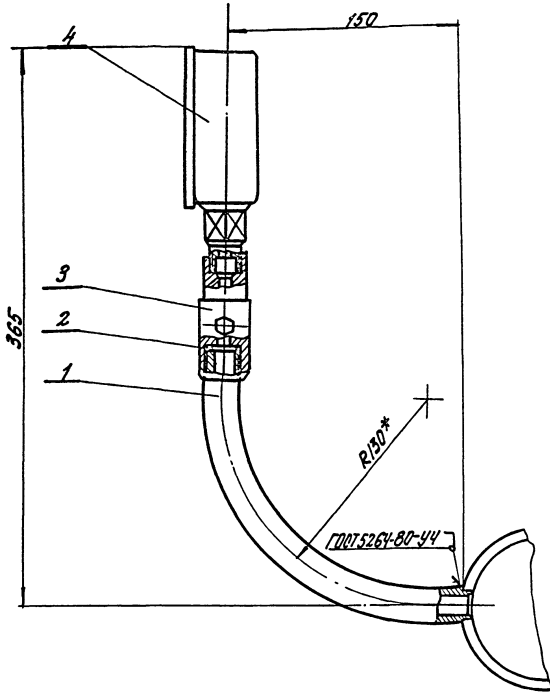


9746/8

ТН 409-14-55.87, ВАН-10-00-00-02

Изм.	Лист	И. док. упр.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Макс.
№	№	№	№	№				
					Фланец	3,7		1:4
					Ст. 3 ГОСТ 380-71*			
					Минпромстрой СССР Проектный институт г. Одесса			





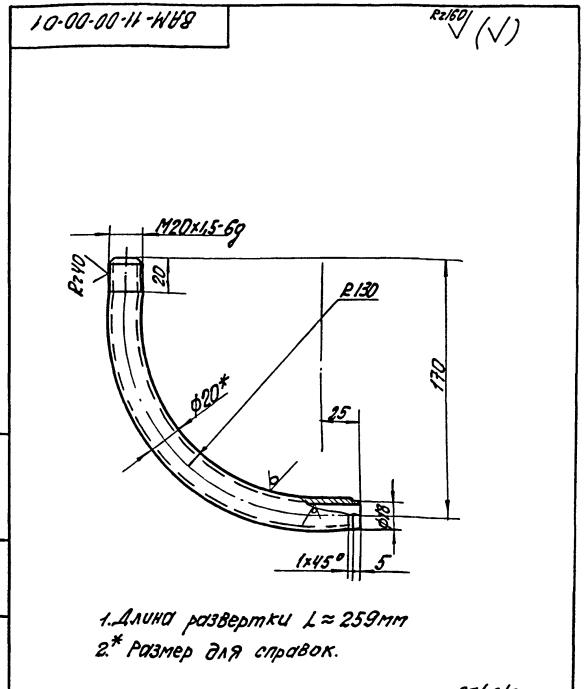
* Размер для справок

ВАН-11-00-00-00СБ			
Изм. Испол. Подп. Дата	Установка манометра		Лист 1 из 1
Разработ. Кратковремен. Исп.	сборочный чертёж		Лист 1 из 1
Провер. Пущин			Лист 1 из 1
И.контр. Гоуتمان			Лист 1 из 1
Л.контр. Гоуتمان			Лист 1 из 1

И.В. Лавров, Л.В. Давыдов, В.С. Козлов, А.М. Козлов, Л.В. Савин

Код	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
13		ВАН-11-00-00-00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
14	1	ВАН-11-00-00-01	Труба	1	
15	2	ВАН-11-00-00-02	Прокладка Паразит ПОН-2 ГОСТ 431-71 ф18/ф10	2	0,02кг
			Прочие изделия		
	3		Кран натяжной муфтовый с контрольным фланцем к манометру КТК-1М20х15	1	0,3кг
	4		Муф. Р4-25 Манометр 100 Предел измерения 0...6 кг/см ² Без крыльца с радиальным штуцером ГОСТ 8625-77*	1	0,62кг

ВАН-11-00-00-00СБ



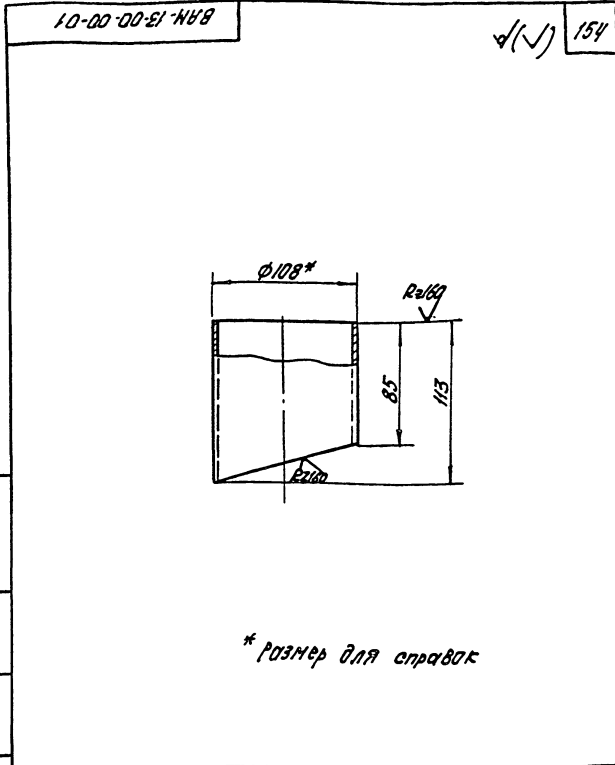
1. Длина развёртки L = 259мм
2.* Размер для справок.

10-00-00-11-Н49			
Труба		Лист 1 из 1	0,33
Труба 20х3 ГОСТ 8731-75*		Манометр 100	
Труба 6см ГОСТ 8733-74*		Манометр 100	

И.В. Лавров, Л.В. Давыдов, В.С. Козлов, А.М. Козлов, Л.В. Савин

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ВАМ-13-00-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ВАМ-13-00-00-01	Труба	2	
А4	2	ВАМ-13-00-00-02	Труба	2	
А4	3	ВАМ-10-00-00-01	Фланец	1	
А4	4	ВАМ-10-00-00-02	Фланец	1	

Шкв. и графа листа и дата вставлены в бланк. Шкв. и графа листа и дата

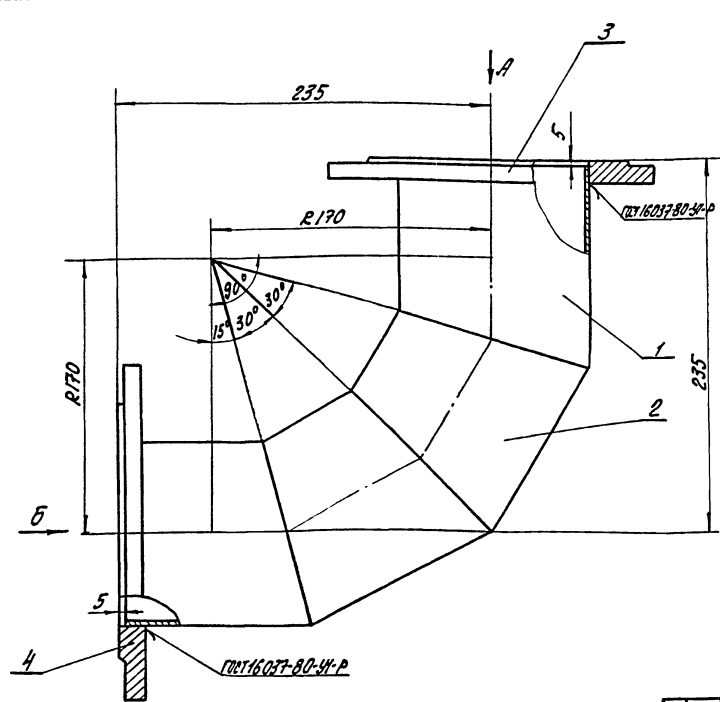


Шкв. и графа листа и дата вставлены в бланк. Шкв. и графа листа и дата

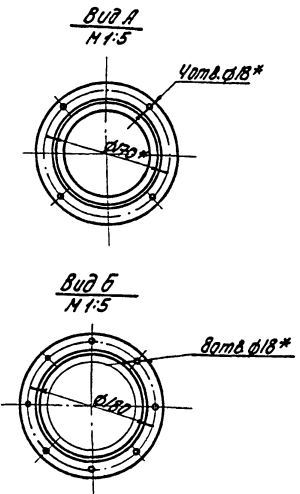
Изм. Лист		Исполн.	Дата	ВАМ-13-00-00-00	
1	0	Г. Г. Г. Г.		Колено	Лист 1 из 1
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ г. Одесса					

Изм. Лист		Исполн.	Дата	ВАМ-13-00-00-01	
1	0	Г. Г. Г. Г.		Труба	Лист 1 из 1
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ г. Одесса					

0200-00-00-01-НЧВ



Шкв. и графа листа и дата вставлены в бланк. Шкв. и графа листа и дата



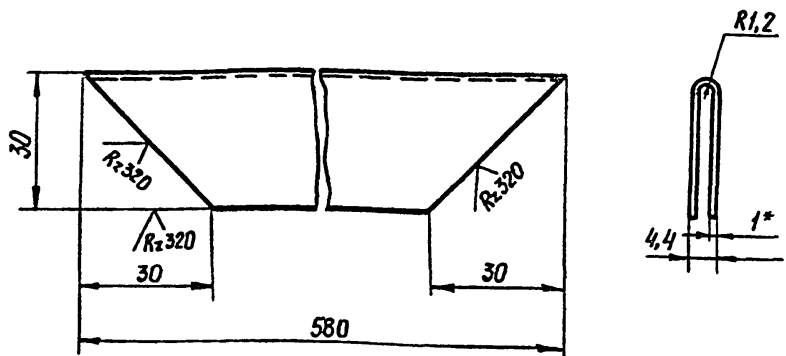
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80-С1-Р, кроме мест, указанных на чертеже.
2.* Размеры для справок.

974618

Изм. Лист		Исполн.	Дата	ТН409-14-55.87 ВАМ-13-00-00-00 СБ	
1	0	Г. Г. Г. Г.		Колено	Лист 1 из 1
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ г. Одесса					

ВАН-14-00-00-01

(✓) (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Ширина развертки $L = 62$ мм

ВАН-14-00-00-01

Ребро

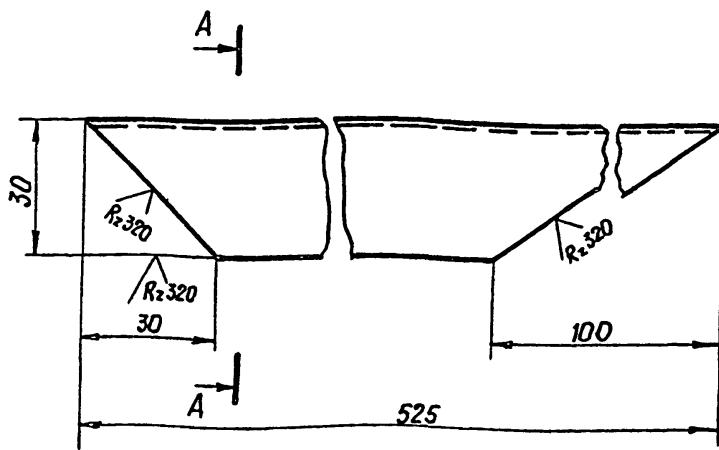
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

1 ГОСТ 19904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВАН-14-00-00-02

(✓) (✓) 155



- 1. * Размер для справок.
- 2. Ширина развертки ≈ 62 мм

ВАН-14-00-00-02

Ребро

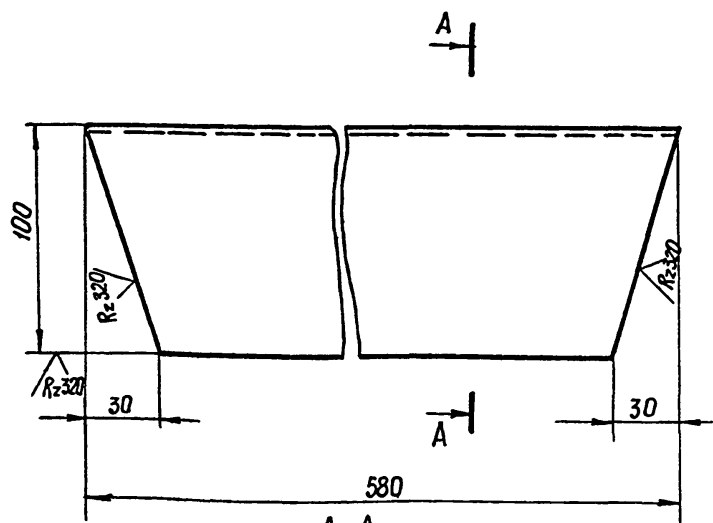
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,24	1:1
Лист		Листов 1

1 ГОСТ 19904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВАН-14-00-00-03

(✓) (✓)



- 1. Ширина развертки $l = 209$ мм
- 2. * Размер для справок.

ВАН-14-00-00-03

Ребро

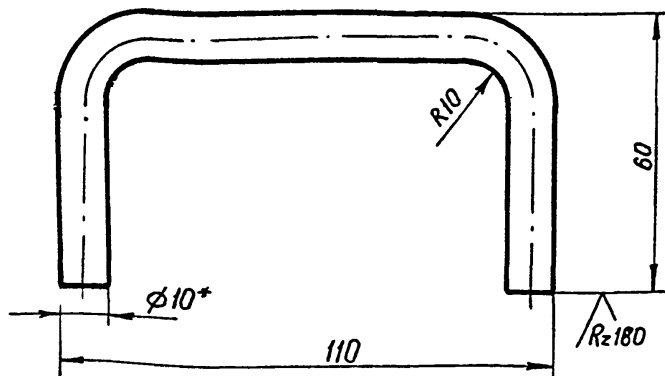
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,1	1:2
Лист		Листов 1

1 ГОСТ 19904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВАН-14-00-00-04

(✓) (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Длина развертки $l \approx 197$ мм

9746/8

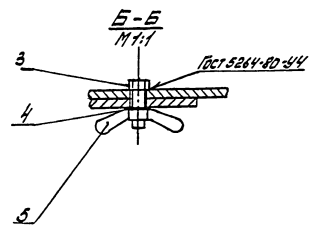
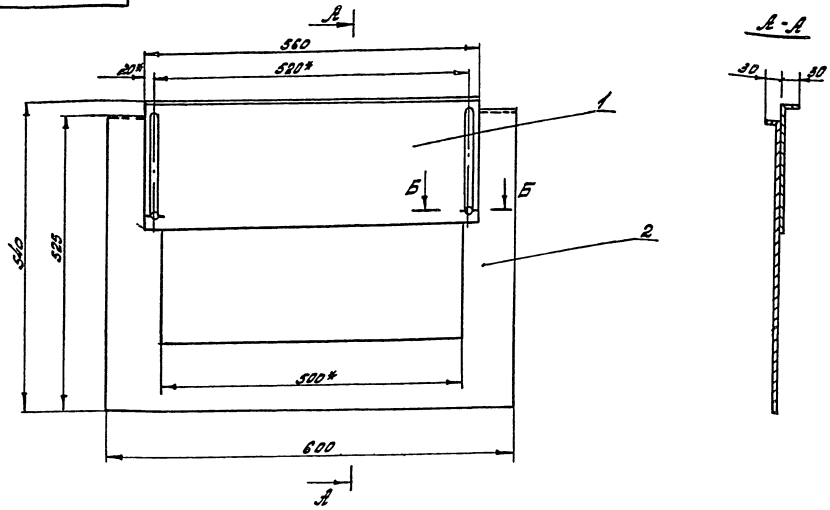
ТП409.14-55.87 ВАН-14-00-00-04

Ручка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист		Листов 1

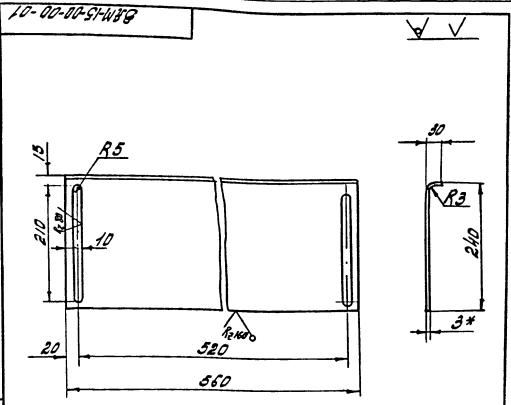
10 ГОСТ 2590-71*
Ст.3 ГОСТ 535-79

Минпромстрой СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса



В.В.М-15-00-00-00СБ			
Лист	№	Кол-во	Масштаб
1	10.8	1	1:5
Заслонка			
Сборочный чертеж			
Лист 1 из 1			
Проектный институт №3			
г. Одесса			

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
В.В.М-15-00-00-00СБ	Сборочный чертеж	
Детали		
1	В.В.М-15-00-00-01	Лист 1
2	В.В.М-15-00-00-02	Лист 1
Стандартные изделия		
3	Болт М.В.х. 20	
4	Гост 7148-77*	2 0.01кг
5	Шайба 8	
6	Гост 1131-78*	
7	Гайка-барашек М8	
8	Гост 3032-76*	2 0.017кг



1.* Размер для справок
2. Ширина развёртки ≈ 285 мм

В.В.М-15-00-00-00			
Лист	№	Кол-во	Масштаб
1	4	1	1:5
Заслонка			
Лист 4 из 4			
Проектный институт №3			
г. Одесса			

Лист 1 из 1. Проектный институт №3. г. Одесса.

9746/8

Лист 1 из 1. Проектный институт №3. г. Одесса.

40-00-00-00-W89 R280 (✓) (✓)

1.*Размер для справок
2.Ширина развертки=558мм

В.А.М.-00-00-00-04		Лист	Масса	Масштаб
Заслонка		И	0,9	1:1
Лист 2 ГОСТ 13904-74*		Лист Листов 1		
Лист 3 ГОСТ 16523-70*		Минпромторг СССР ПРОЕКТИН ИНИТИУТ №5 г. Одесса		

60-00-00-00-W89 R280 (✓) (✓) 157

В.А.М.-00-00-00-07

В.А.М.-00-00-00-07		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		И	2	1:2
Лист 3 ГОСТ 380-91*		Лист Листов 1		
		Минпромторг СССР ПРОЕКТИН ИНИТИУТ №5 г. Одесса		

50-00-00-00-W89 (✓) (✓)

*Размер для справок

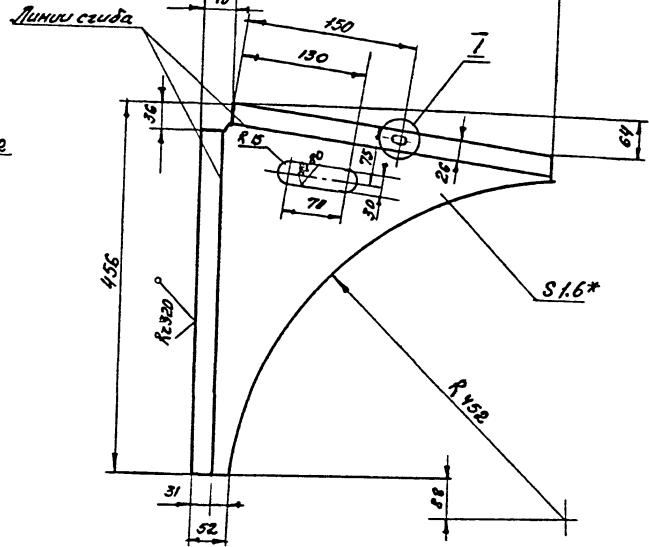
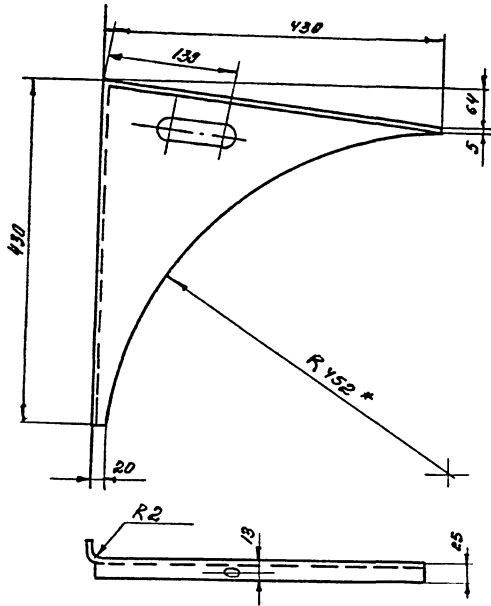
В.А.М.-00-00-00-05		Лист	Масса	Масштаб
Болт		И	0,9	1:25
Лист 10*30 ГОСТ 103-76		Лист Листов 1		
Лист 3 ГОСТ 535-79		Минпромторг СССР ПРОЕКТИН ИНИТИУТ №5 г. Одесса		

90-00-00-00-W89 R160 (✓) (✓)

1. Длина развертки ≈ 370 мм.
2.*Размер для справок.

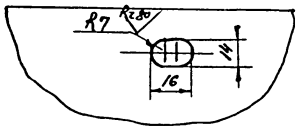
9746/8

В.А.М.-00-00-00-06; ТП409-14-55.87		Лист	Масса	Масштаб
Болт анкерный		И	0,9	1:5
Лист 20 ГОСТ 2590-91*		Лист Листов 1		
Лист 3 ГОСТ 535-79		Минпромторг СССР ПРОЕКТИН ИНИТИУТ №5 г. Одесса		



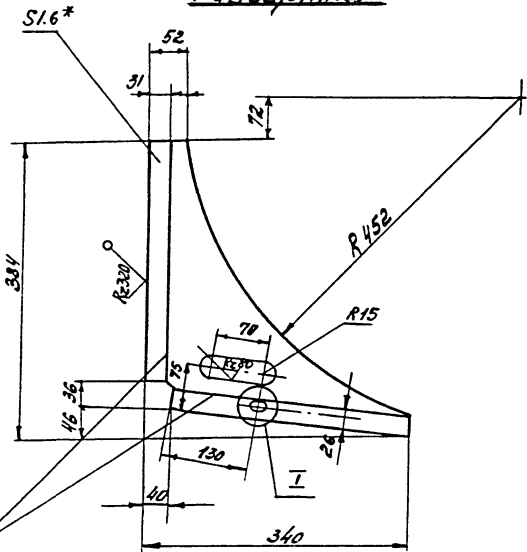
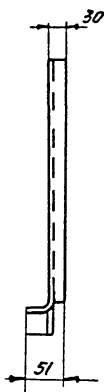
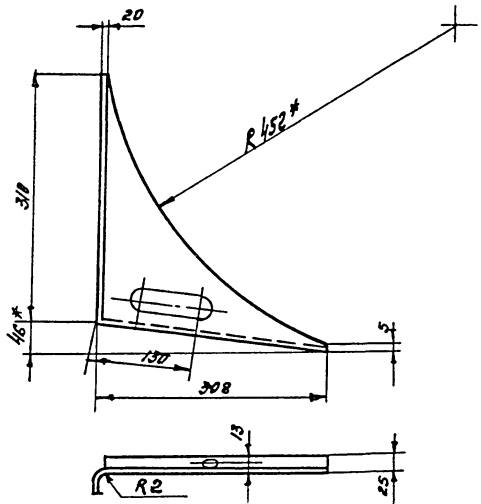
* Размер для справок.

I повернуто
M1:2



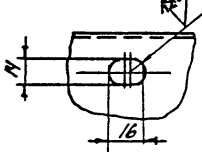
		ВАН-01-09-00-03	
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1,5	1:5
Кронштейн.		Лист 1	
Лист 1,6 ГОСТ 19014-74*		Инструментальное	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		ПРОЕКТИН	

Издательство
 Проект
 Конструктор
 Проверка
 ВАН-01-09-00-03
 Проект
 Конструктор
 Проверка



* Размер для справок.

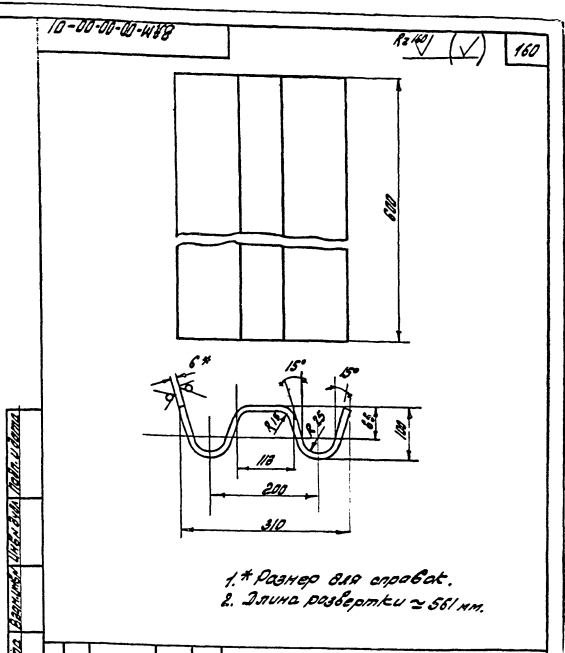
I повернуто
M1:2



		гп 409-14-55.87 ВАН-01-09-00-05	
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,8	1:5
Кронштейн.		Лист 1	
Лист 1,6 ГОСТ 19014-74*		Инструментальное	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70*		ПРОЕКТИН	

Издательство
 Проект
 Конструктор
 Проверка
 ВАН-01-09-00-05
 Проект
 Конструктор
 Проверка

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	ВАН-02-01-01-0015	Сварочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ВАН-02-04-00-01	Углек Углек 20х28х1011652-74* Ст.3/ГОСТ 16523-79		
2	ВАН-02-04-00-02	Кольцо Лист 2 ДИ 18013-74* Ст.3/ГОСТ 16523-79* 2,5х 2056	2 1	0,08кг 0,8кг



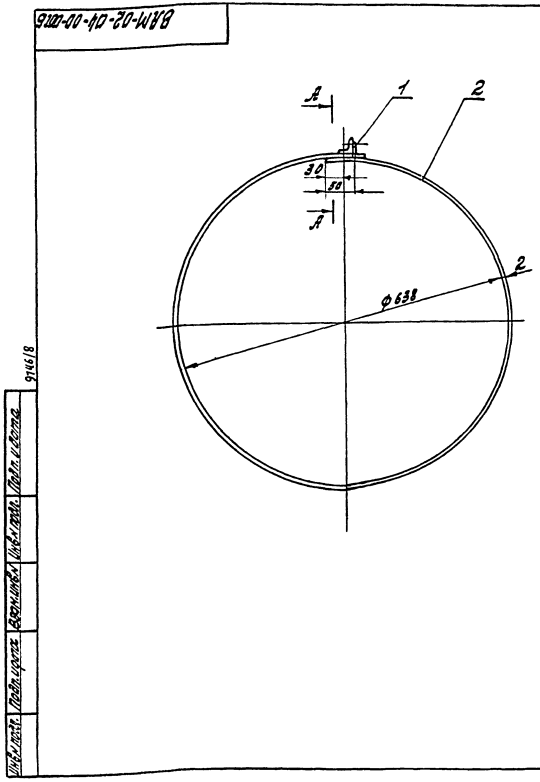
ВАН-02-04-00-00
Зафум.

ВАН-00-00-00-01

Лист	16	1:5
Лист	1	1:5

Переворотка.
Лист С/ГОСТ 18013-74*
Ст.3/ГОСТ 16523-79

Инженер И.С.С. Проектный институт №3 г. Одесса

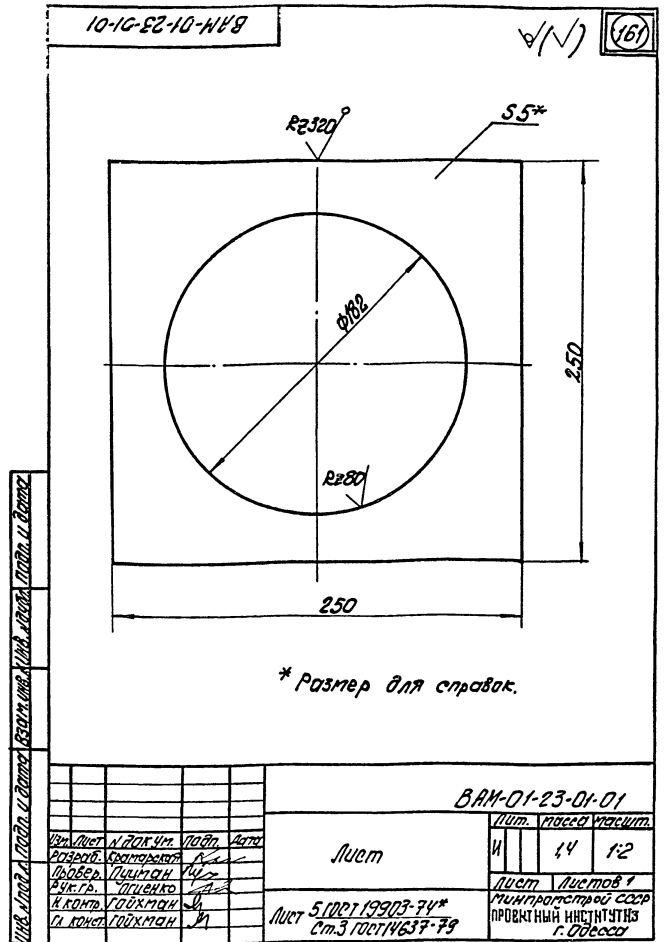
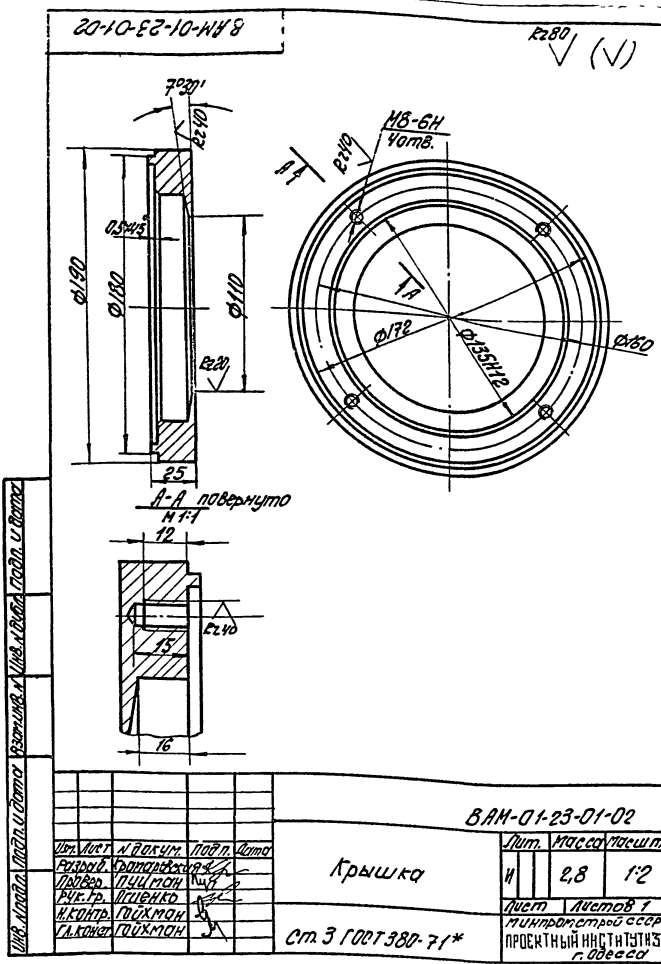


9146/8

Лист	0,84	1:5
Лист	1	1:5

Зафум
Сварочный чертеж.

Инженер И.С.С. Проектный институт №3 г. Одесса



№	Лист	Обозначение	Наименование	г. до	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ВАН-01-13-01-00СБ	сборный чертеж		
			<u>Детали</u>		
AV	1	ВАН-01-23-01-01	Лист	1	
AV	2	ВАН-01-23-01-02	Крышка	1	
ВАН-01-23-01-00					
Крышка				Лист	Листов 1
				Минпротстрой СССР ПРОЕКТИН ИИСТИТНЗ г. Москва	

SD-00-10-20-008

Стеллаж

SD-00-10-20-008

Лист	№	2,7	1:5
Лист	Листов 1		
Минпротстрой СССР ПРОЕКТИН ИИСТИТНЗ г. Москва			

Ст. 3 ГОСТ 535-79