

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев 57 ул Эжена Потье № 12

62/1
Заказ № 1088 Инв № 9746/6 Тираж 600
Сдано в печать 8/II 1988 Цена 8.66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 14 - 55.87

ЗДАНИЕ НАРУЖНОЙ МОЙКИ И ОКРАСКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

АЛЬБОМ IХ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Технологические решения, отопление и вентиляция, водопровод и канализация, электроснабжение, автоматика, автоматическое пожаротушение, связь и сигнализация.

Альбом II Архитектурно - строительные решения.

Альбом IV Спецификации оборудования.

Альбом V Сметы.

Типовые проектные решения 904-02-4
Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа 1ПК10=1ПК150.
"Автоматизация" ГПИ "Сантехпроект"
Альбомы: 0; I ч.1; III ч.1,2; XXI ч.1.

РАЗРАБОТАН

Проектным институтом №3

Главный инженер института *В. Мирощиненко* В. Мирощиненко.
Главный инженер проекта *У. Булавин* У. Булавин.

Альбом VII Ведомости потребности в материалах.

Альбом IX Нестандартизированное оборудование.
Оборудование участка мойки.

Альбом X Нестандартизированное оборудование.
Части 1,2,3 Оборудование участка окраски.

Примененные типовые проектные решения:

Типовые проектные решения 904-02-5
"Автоматизация, управление и силовое электрооборудование приточных вентиляционных камер типа 1ПК10=1ПК150"
Управление и силовое электрооборудование ГПИ "Электропроект".
Альбомы: 0, II, V, VI, XIV
распространяет Киевский филиал ЦИТП.

Типовые проектные решения 904-02-8
"Воздушно-тепловые завесы с центробежными вентиляторами. Автоматическое управление и силовое электрооборудование"
ГПИ "Электропроект", "Сантехпроект"
Альбомы: 0, I.

Утвержден Госстроем СССР протокол НАЧ-50 от 18.08 1986 г. Введен в действие Проектным институтом №3 приказом № 38 от 29.08 1986 г.

КФ ЦИТП инв.л/9746/6

						Привязан:	

Типовой проект 409-14-55.87 - Альбом IX

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
ВАК-00-00-00	Машина для карманной мойки	9..69
ВАА-00-00-00	Цель торговая	70..112

Итого: 10 листов и 10 фотографий. Всего: 20 листов и 10 фотографий.

					Прибавки	
№№ 1-10	Всего	Число	Всего		т.п. 409-14-55.87	
					Здание карманной мойки и отстойники	
					строительных машин	
						Итого листов 10 шт
					Содержание альбома	Р / /
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
						г. Москва

9746/6

2

Шт. пр. № 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
24	ВАК-02-01-01	Труба	31	
25	ВАК-02-01-02	Бобышка	31	
26	ВАК-02-01-03	Труба	32	
27	ВАК-02-01-04	Шаровое гнездо	31	
28	ВАК-02-01-05	Шайба	32	
29	ВАК-02-01-06	Швеллер	33	
30	ВАК-02-00-01	Обв. катка	32	
31	ВАК-02-00-02	Втулка	33	
32	ВАК-02-00-03	Втулка	33	
33	ВАК-02-00-04	Насадка	34	
34	ВАК-02-00-05	Насадка	34	
35	ВАК-02-00-06	Шаровая пятка	35	
36	ВАК-02-00-07	Гайка сферическая	35	
37	ВАК-02-00-08	Обв. ролика	35	
38	ВАК-02-00-09	Ролик	35	
39	ВАК-02-00-10	Накладка	36	
40	ВАК-02-00-11	Шайба	36	
41	ВАК-02-00-12	Гайка	36	
42	ВАК-02-00-13	Каток	36	
43	ВАК-02-00-14	Прокладка	53	
44	ВАК-03-00-0008	Мощная рамка	37, 40	
45	ВАК-03-00-00	Спецификация	40	
46	ВАК-03-01-0005	Рамка	41	
47	ВАК-03-01-00	Спецификация	42	
48	ВАК-03-01-01	Труба	43	
49	ВАК-03-01-02	Труба	42	
ВАК-00-00-00Д				Лист 2

Шт. пр. № 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
50	ВАК-03-01-03	Шаровое гнездо	42	
51	ВАК-03-02-0005	Кронштейн	44	
52	ВАК-03-02-00	Спецификация	27	
53	ВАК-03-02-01	Цека	44	
54	ВАК-03-02-02	Цека	44	
55	ВАК-03-03-0005	Рамка	45	
56	ВАК-03-03-00	Спецификация	42	
57	ВАК-03-03-01	Упор	68	
58	ВАК-03-00-01	Обв.	43	
59	ВАК-03-00-02	Втулка	43	
60	ВАК-03-00-03	Каток	46	
61	ВАК-03-00-04	Крышка	46	
62	ВАК-03-00-05	Прокладка	46	
63	ВАК-03-00-06	Скоба	52	
64	ВАК-04-00-0005	Узел подачи	47	
65	ВАК-04-00-00	Спецификация	48	
66	ВАК-04-01-0005	Распределитель	48	
67	ВАК-04-01-00	Спецификация	48	
68	ВАК-04-01-01	Труба	49	
69	ВАК-04-01-02	Патрубок	49	
70	ВАК-04-02-0005	Колесо	50	
71	ВАК-04-02-00	Спецификация	50	
72	ВАК-04-02-01	Колесо	50	
73	ВАК-04-03-0005	Переход	51	
74	ВАК-04-03-00	Спецификация	50	
75	ВАК-04-03-01	Переход	51	
ВАК-00-00-00Д				Лист 3

Шт. пр. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1	ВАК-00-00-000Д	Содержание	3, 4	
2	ВАК-00-00-0005	Верхняя спецификация	5	
3	ВАК-00-00-0008	Верхняя ленточных изделий	6-8	
4	ВАК-00-00-0001	Строительное задание	18, 21	
5				
6	ВАК-00-00-0005	Машина для наружной мойки	9-16	
7	ВАК-00-00-00	Спецификация	17	
8	ВАК-01-00-0005	Привод	22	
9	ВАК-01-00-00	Спецификация	23	
10	ВАК-01-01-0005	Рамка	24	
11	ВАК-01-01-00	Спецификация	25	
12	ВАК-01-01-01	Гайка	25	
13	ВАК-01-01-02	Швеллер	25	
14	ВАК-01-00-01	Лист	23	
15	ВАК-01-00-02	Бардаш	26	
16	ВАК-01-00-03	Шкив	26	
17	ВАК-01-00-04	Шкив двигателя	27	
18				
19	ВАК-01-00-06	Болт стальной	23	
20	ВАК-02-00-0005	Тележка	28, 29	
21	ВАК-02-00-00	Спецификация	29	
22	ВАК-02-01-0005	Боковина	30	
23	ВАК-02-01-00	Спецификация	31	
ВАК-00-00-00Д				Лист 2

Шт. пр. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

МИНПРОМСТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 3

МАШИНА ДЛЯ НАРУЖНОЙ МОЙКИ

ВАК-00-00-00

Главный инженер проекта

Начальник отдела

/ Федоров И.И.

/ Любман И.Л.

1983

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
102	ВАК-07-00-02	Кольцо	57	
103	ВАК-08-00-0005	Блок	61	
104	ВАК-08-00-00	спецификация	60	
105	ВАК-08-01-0005	Кранштейн	60	
106	ВАК-08-01-00	спецификация	58	
107	ВАК-08-01-01	Плита	60	
108	ВАК-08-01-02	Щека	61	
109	ВАК-08-01-03	Косынка	61	
110	ВАК-09-00-0005	Блок	62	
111	ВАК-09-00-00	спецификация	58	
112	ВАК-09-01-0005	Кранштейн	63	
113	ВАК-09-01-00	спецификация	63	
114	ВАК-09-01-01	Плита	66	
115	ВАК-09-01-02	Щека	62	
116	ВАК-09-00-01	Валик	62	
117	ВАК-10-00-0005	Блок	63	
118	ВАК-10-00-00	спецификация	64	
119	ВАК-10-01-0005	Кранштейн	64	
120	ВАК-10-01-00	спецификация	64	
121	ВАК-10-01-01	Щека	63	
122	ВАК-11-00-0005	Срезсборник	65	
123	ВАК-11-00-00	спецификация	65	
124	ВАК-11-00-01	ручка	65	
125	ВАК-11-00-02	Узелок	66	
126	ВАК-12-00-0005	Сомут	66	
127	ВАК-12-00-00	спецификация	66	
ВАК-00-00-002				лист 5

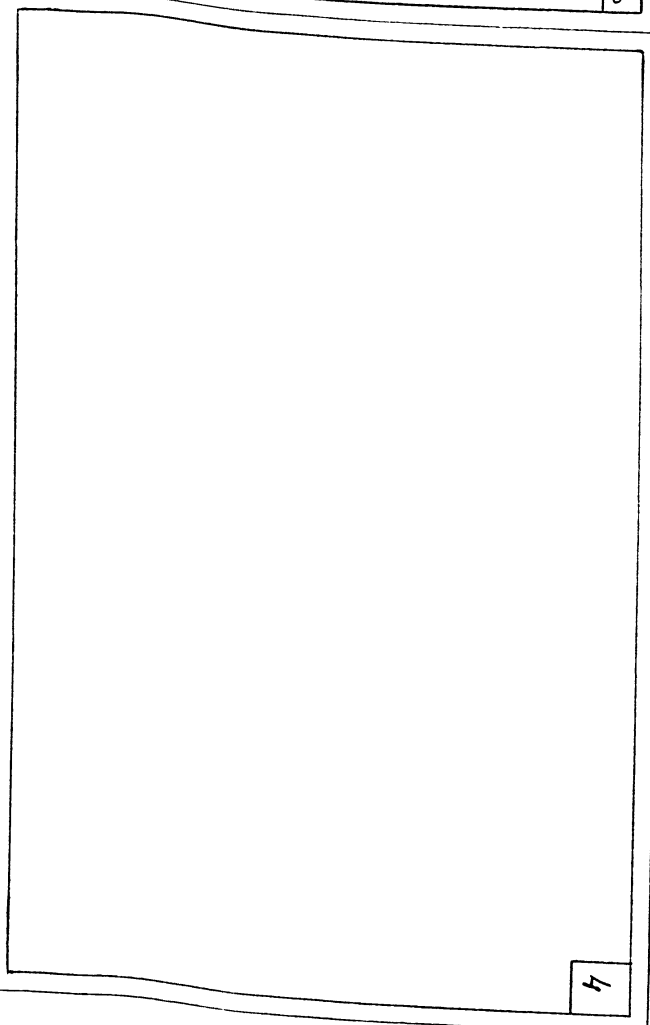
Шифр изделия, дата, серия, заводской №, № докум. разра. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
128	ВАК-12-01-0005	Сомут	67	
129	ВАК-12-01-00	спецификация	67	
130	ВАК-12-01-01	Скоба	67	
131	ВАК-12-01-02	Бобышка	67	
132	ВАК-12-01-03	Планка	68	
133	ВАК-20-00-01	Труба	68	
134	-01	Труба	-	
135	-02	Труба	-	
136	-03	Труба	-	
137	-04	Труба	-	
138	-05	Труба	-	
139	-06	Труба	-	
140	-07	Труба	-	
141	-08	Труба	-	
142	-09	Труба	-	
143	-10	Труба	-	
144	-11	Труба	-	
145	-12	Труба	-	
146	-13	Труба	-	
147	ВАК-00-00-02	Труба	-	
148	ВАК-00-00-03	Узелок	69	
149	ВАК-00-00-04	Болт фундаментный	69	
150	ВАК-00-00-05	Упор	69	
ВАК-00-00-002				лист 6

Шифр изделия, дата, серия, заводской №, № докум. разра. и дата

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
76	ВАК-04-03-02	Труба	51	
77	ВАК-04-00-01	Фланец	49	
78	ВАК-04-00-02	Прокладка	25	
79	ВАК-05-00-0005	Крышка	52	
80	ВАК-05-00-00	спецификация	53	
81	ВАК-05-00-01	Ребро	52	
82	ВАК-11-00-03	Узелок	68	
83	ВАК-06-00-0005	Блок	53	
84	ВАК-06-00-00	спецификация	54	
85	ВАК-06-01-0005	Скоба	54	
86	ВАК-06-01-00	спецификация	54	
87	ВАК-06-01-01	Планка	55	
88	ВАК-06-01-02	Скоба	55	
89	ВАК-06-00-01	Блок	55	
90	ВАК-06-00-02	Втулка	55	
91	ВАК-06-00-03	Плита	56	
92	ВАК-06-00-04	Шайба	56	
93	ВАК-06-00-05	Ось	56	
94	ВАК-06-00-06	Цвунгур	56	
95	ВАК-07-00-0005	Блок сваренный	57	
96	ВАК-07-00-00	спецификация	58	
97	ВАК-07-01-0005	Кранштейн	59	
98	ВАК-07-01-00	спецификация	59	
99	ВАК-07-01-01	Плита	58	
100	ВАК-07-01-02	Щека	59	
101	ВАК-07-00-01	Валик	57	
ВАК-00-00-002				лист 4

Шифр изделия, дата, серия, заводской №, № докум. разра. и дата



Ш.В. Лавров, 1947г. и дата Взам. инв. № 018-000001-000001, 01.08.16

Метраж	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечания
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	ВЯК-00-00-00	Машина для наружной мойки			
2	ВЯК-01-00-00	Привод			
3	ВЯ-01-01-00	Рама	ВЯК-00-00-00	1 1	
4	ВЯК-02-00-00	Тележка	ВЯК-01-00-00	1 1	
5	ВЯК-02-01-00	Блокшина	ВЯК-00-00-00	1 1	
6	ВЯК-03-00-00	Моющаяся рамка	ВЯК-02-00-00	2 2	
7	ВЯК-03-01-00	Рама:	ВЯК-00-00-00	1 1	
8	ВЯК-03-02-00	Кронштейн		2 2	
9	ВЯК-03-03-00	Рама	ВЯК-03-00-00	4 4	
10	ВЯК-04-00-00	Узел подачи		1 1	
11	ВЯК-04-01-00	Распределитель	ВЯК-00-00-00	1 1	
12	ВЯК-04-02-00	Калено		1 1	
13	ВЯК-04-03-00	Переход	ВЯК-04-00-00	4 4	
14	ВЯК-05-00-00	Крышка		4 4	
15	ВЯК-06-00-00	Блок		1 1	
16	ВЯК-06-01-00	Скоба	ВЯК-00-00-00	1 2	
17	ВЯК-07-00-00	Блок сваренный	ВЯК-06-00-00	1 2	
18	ВЯК-07-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
19	ВЯК-08-00-00	Блок	ВЯК-07-00-00	1 2	
20	ВЯК-08-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
21	ВЯК-09-00-00	Блок	ВЯК-08-00-00	1 2	
22	ВЯК-09-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
23	ВЯК-10-00-00	Блок	ВЯК-09-00-00	1 2	
24	ВЯК-10-01-00	Кронштейн	ВЯК-00-00-00	2 2	
			ВЯК-10-00-00	1 2	

ВЯК-00-00-00 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	
1	1	01	Л	

Ш.В. Лавров, 1947г. и дата Взам. инв. № 018-000001-000001, 01.08.16

Метраж	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечания
			Обозначение	кол. общее кол.	
1	ВЯК-11-00-00	Срезсборник		1 1	
2	ВЯК-12-00-00	Сомутт		8 8	
3	ВЯК-12-01-00	Сомутт	ВЯК-00-00-00	2 16	
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

ВЯК-00-00-00 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
1	1	01	Л	

Имя, Фамилия, Подпись и дата
В.А.К. 01.06.16

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды входят (обозначение)	Количество			Примеч.
					На из-делия	в ком-плекты	на ре-гулир.	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M6x22			В.А.К-03-00-00	108		108	
3	M6x40			В.А.К-00-00-00	56		56	
4	M10x40			В.А.К-06-00-00	4		4	
5				В.А.К-07-00-00	4		4	
6				В.А.К-08-00-00	4		4	
7							24	
8	M10x60			В.А.К-01-00-00	4		4	
9	M12x45			В.А.К-02-00-00	8		8	
10	M12x60			В.А.К-12-00-00	2		16	
11	M16x45			В.А.К-02-00-00	20		20	
12	M16x75			В.А.К-01-00-00	4		4	
13				В.А.К-04-00-00	72		72	
14							76	
15	M16x130			В.А.К-00-00-00	8		8	
16	M18x75			В.А.К-01-00-00	8		8	
17	M20x120			В.А.К-03-00-00	8		8	
18	M20x200			В.А.К-00-00-00	2		2	
19								
20								
21								
22								
23								
24								

				В.А.К-00-00-00 ВП		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Машина для мойки		Лист
В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	В.А.К.	нагрузочной мойки		1 / 6
				Ведомость покупных изделий		
				ПРОЕКТАРНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Имя, Фамилия, Подпись и дата
В.А.К. 01.06.16

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Коды входят (обозначение)	Количество			Примеч.
					На из-делия	в ком-плекты	на ре-гулир.	
1	Винт M5x20	ГОСТ 7479-72		В.А.К-03-00-00	32		32	
2	Винт M10x30	ГОСТ 1478-75*		В.А.К-01-00-00	2		2	
3								
4	Гайки	ГОСТ 5915-70*						
5	M6			В.А.К-00-00-00	56		56	
6				В.А.К-03-00-00	108		108	
7							164	
8								
9	M10			В.А.К-01-00-00	4		4	
10				В.А.К-06-00-00	4		4	
11				В.А.К-07-00-00	4		4	
12				В.А.К-08-00-00	4		4	
13							16	
14	M12			В.А.К-02-00-00	8		8	
15				В.А.К-12-00-00	2		16	
16							24	
17	M16			В.А.К-01-00-00	8		8	
18				В.А.К-01-00-00	4		4	
19				В.А.К-02-00-00	20		20	
20				В.А.К-04-00-00	72		72	
21				В.А.К-08-00-00	1		2	
22				В.А.К-06-00-00	1		2	
23							108	
24	M18			В.А.К-01-00-00	8		8	

				В.А.К-00-00-00 ВП		
Имя	Фамилия	Подпись	Дата			Лист
						2

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
					На изв. вкл. детали	На редел. плести	На редел. плести	
1	Шайка М20			В.ЯК-00-00-00	2		2	
2				В.ЯК-03-00-00	16		16	
3							18	
4								
5	Шайбы	ГОСТ 11371-78						
6	Шайба 6			В.ЯК-00-00-00	56		56	
7				В.ЯК-03-00-00	108		108	
8							164	
9	Шайба 10			В.ЯК-07-00-00	4		8	
10	Шайба 12			В.ЯК-02-00-00	8		8	
11				В.ЯК-12-00-00	2		16	
12							24	
13	Шайба 16			В.ЯК-00-00-00	8		8	
14				В.ЯК-02-00-00	16		16	
15				В.ЯК-08-00-00	1		2	
16				В.ЯК-04-00-00	144		144	
17					1		2	
18							172	
19	Шайба 27			В.ЯК-06-00-00	1		2	
20				В.ЯК-07-00-00	2		4	
21				В.ЯК-08-00-00	1		2	
22				В.ЯК-09-00-00	2		4	
23				В.ЯК-10-00-00	2		4	
24							16	

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

В.ЯК-00-00-00 ВП

Лист 3

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечания
					На изв. вкл. детали	На редел. плести	На редел. плести	
1	Шайбы	ГОСТ 6402-70*						
2	6 65Г							
3	10 65Г			В.ЯК-00-00-00	56		56	
4				В.ЯК-01-00-00	4		4	
5				В.ЯК-06-00-00	4		8	
6				В.ЯК-07-00-00	4		8	
7				В.ЯК-08-00-00	4		8	
8	Шайба 12 65Г						28	
9	16 65Г			В.ЯК-02-00-00	8		8	
10				В.ЯК-00-00-00	4		4	
11				В.ЯК-01-00-00	4		4	
12				В.ЯК-02-00-00	8		8	
13	18 65Г						16	
14	20 65Г			В.ЯК-01-00-00	8		8	
15	Шайбы	ГОСТ 10906-78		В.ЯК-03-00-00	8		8	
16	Шайба 10							
17				В.ЯК-01-00-00	4		4	
18				В.ЯК-06-00-00	4		8	
19				В.ЯК-07-00-00	4		8	
20				В.ЯК-08-00-00	4		8	
21	Шайба 12						28	
22	Шайба 16			В.ЯК-02-00-00	8		8	
23	Шайба 18			В.ЯК-01-00-00	4		4	
24	Шайба 18			В.ЯК-01-00-00	8		8	
25	Защелка 6x20,00	ГОСТ 10299-80						
26				В.ЯК-02-00-00	72		72	

Имя, фамилия, инициалы исполнителя, дата

В.ЯК-00-00-00 ВП

Лист 4

Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. №

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					На изд.	В ком. деле	На ре. плект. выпуст.	
1	Шп.литвы	ГОСТ 397-79						
2	4x40			ВАК-06-00-00	1		2	
3				ВАК-08-00-00	1		2	
4				ВАК-02-00-00	4		4	
5							8	
6	5x45			ВАК-10-00-00	2		4	
7				ВАК-06-00-00	1		2	
8				ВАК-07-00-00	2		4	
9				ВАК-08-00-00	1		2	
10				ВАК-09-00-00	2		4	
11							16	
12	Катуш 34	ГОСТ 2224-72		ВАК-00-00-00	4		4	
13	Увольник 50	ГОСТ 8946-75						
14					23		23	
15	подшипник 205	ГОСТ 8338-75		ВАК-03-00-00	8		8	
16								
17	Электродвигатель 4А100L6У3	-			1		1	
18	редуктор Ц125-315-52-У-У3			ВАК-01-00-00	1		1	
19	Ремешь приварной А-1500-7	ГОСТ 1284-68			2		2	
20	Включатель путевого (однофазный) ВК3001С12 исп. 3 109 В. лев. в. в. в.	-			6		6	
21	Включатель путевого (однофазный) ВК3001С12 исп. 3 109 В. лев. в. в. в.	-						
22	Канат -8,5-1-СС-П-Н-180	ГОСТ 3071-74		ВАК-00-00-00	6		6	
23	Руков В(II)-6,3-50-62-У	ГОСТ 18698-73						
24	Проволока 1,2	ГОСТ 3282-74			90 7.м		90 7.м	
					23 7.м		23 7.м	
					25 7.м		25 7.м	

ВАР-00-00-00-ВН Лист 5

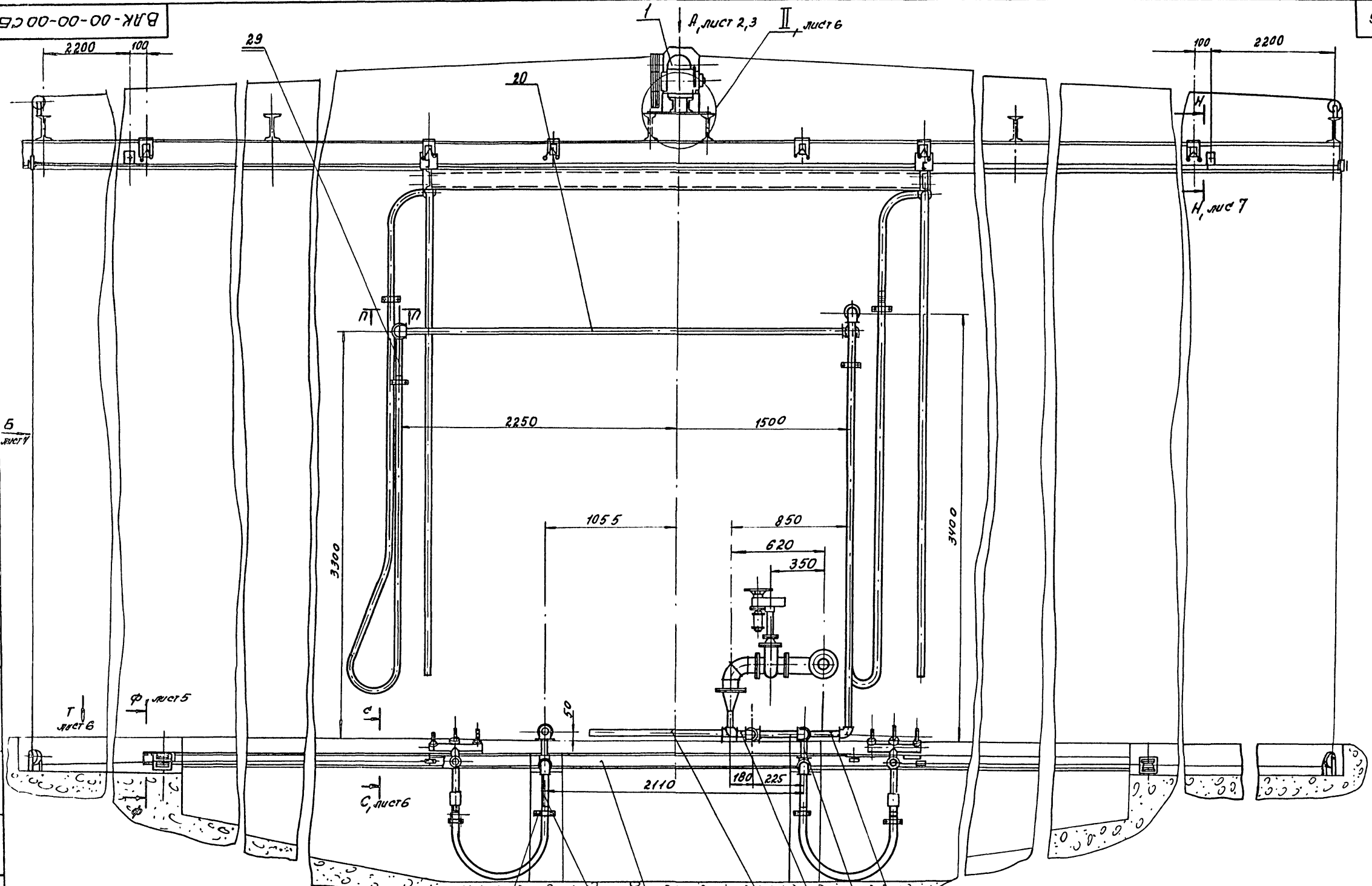
Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. № / Инв. № 0001 / Сер. и дата / Взам. инв. №

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					На изд.	В ком. деле	На ре. плект. выпуст.	
1	Задвижка Фриновая с бьющим шпинделем							
2	Францевая с электр. приводом 314.306 НЖ			ВАК-04-00-00	4		4	
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								

ВАР-00-00-00-ВН Лист 6

ВАК-00-00-00 СБ

9



Изб. № 426, 1946 г. Проект № 426, 1946 г.

			ВАК-00-00-00 СБ		
Изм.	Лист	Нарисован	Лист	Дата	Машинист
Разработ.	Зубицкая				И
Провер.	Легенко				
Рис.	Легенко				
И. Ком.	Гайман				
С. Ком.	Гайман				

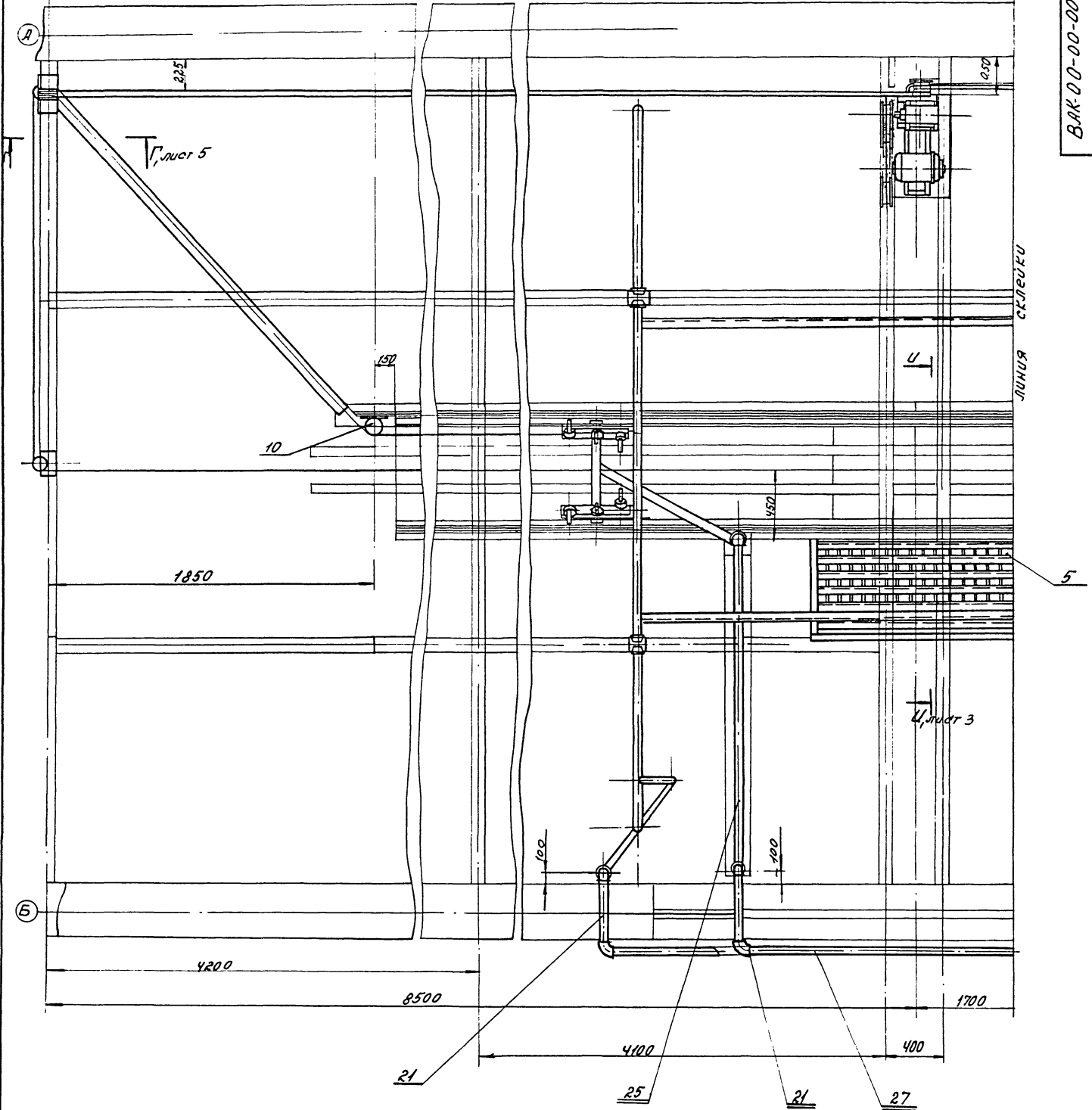
МАШИНА ДЛЯ		
РУЧНОЙ МОЙКИ		
Сборочный чертеж		

Лист	Масштаб
И	815 1:20

Лист 1	Листов 8
Минпромстрой СССР	
Проектный институт №	
г. Одесса	

Вуз Р. лист 1

ВАК-00-00-00 СБ



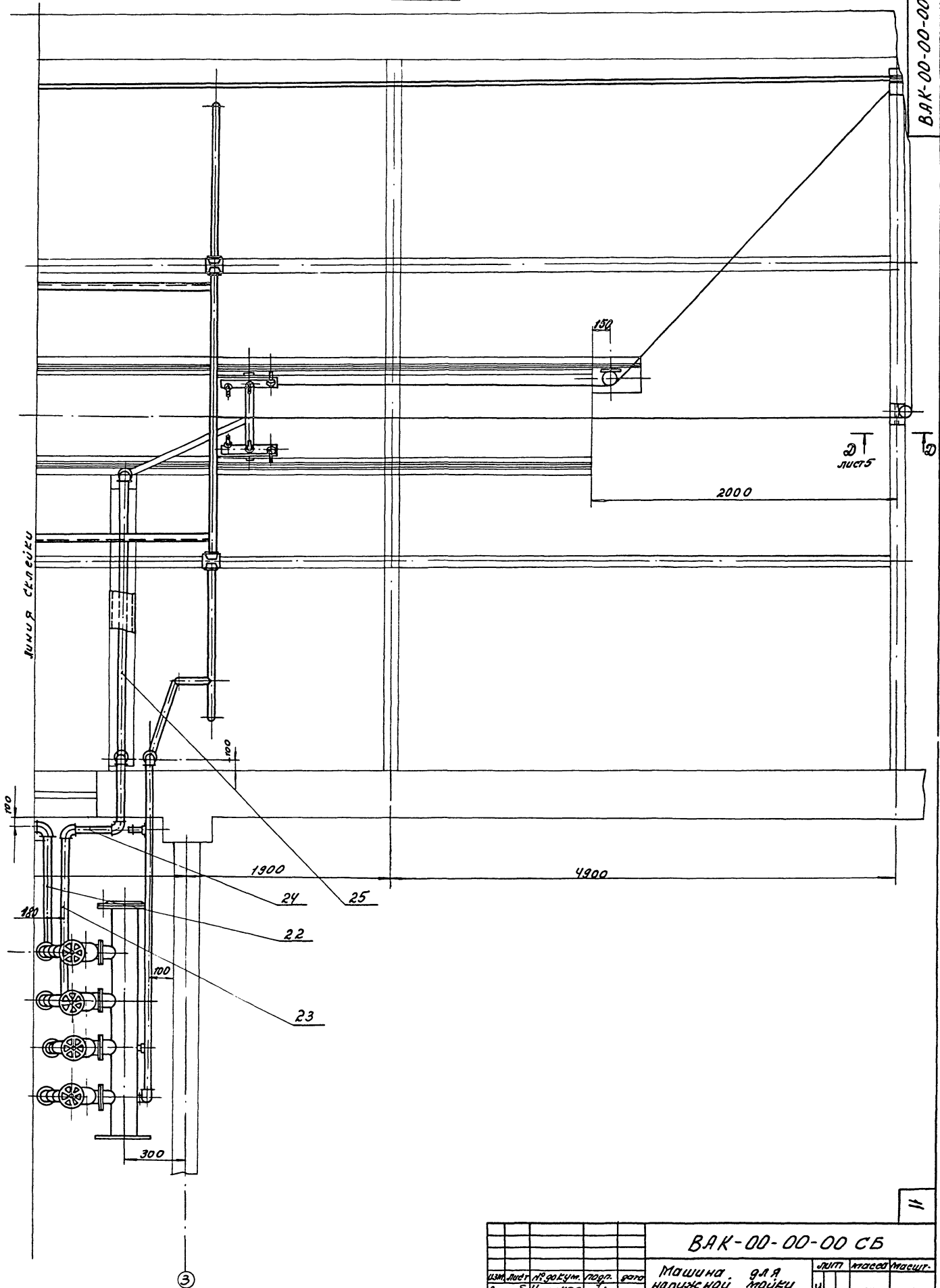
Унив. ин-т техн. у. гара (Взам. отд. УнИ. НГТУ) разра. у. гара
 9114/6

ВАК-00-00-00 СБ			
Узл. дет. №9044чм.	Разраб. Шуцкая Л.	Машин. для	Лист. 1
Провер. Шевченко	Рис. Ш. Шевченко	наружной мойки	—
Н. Кондр. Бушман	Л. Кондр. Бушман	Сборочный чертеж	—
Л. Кондр. Бушман			
			Лист 2
			Листов 8
			Институт ИЭ
			2.08.55

06

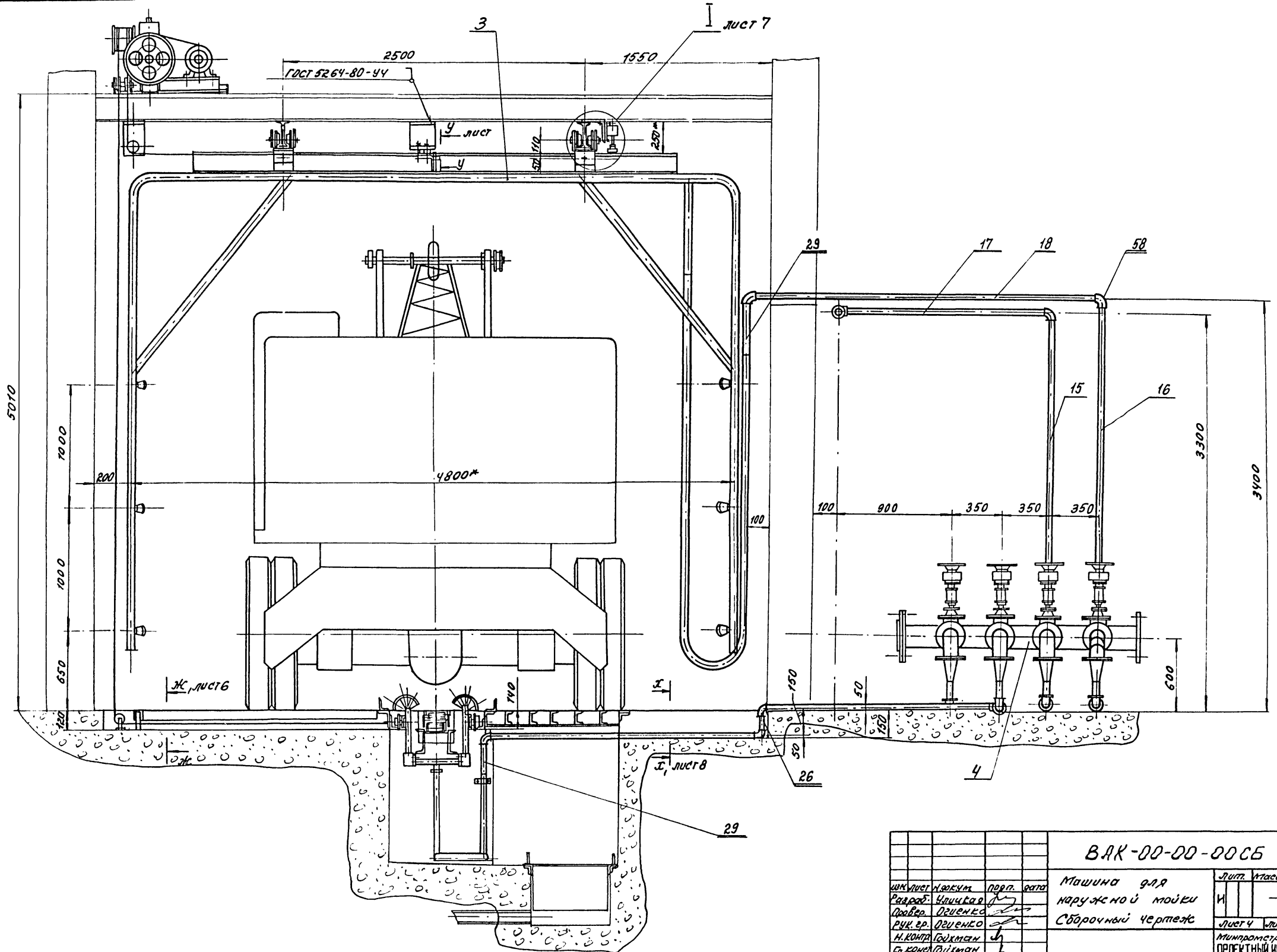
Вуз Р. учем 2

ВАК-00-00-00СБ



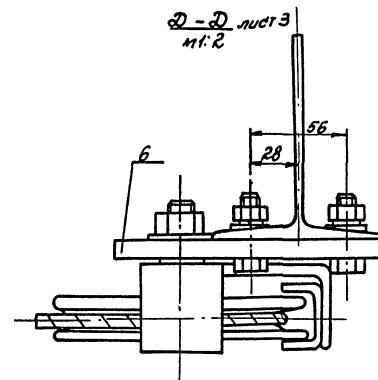
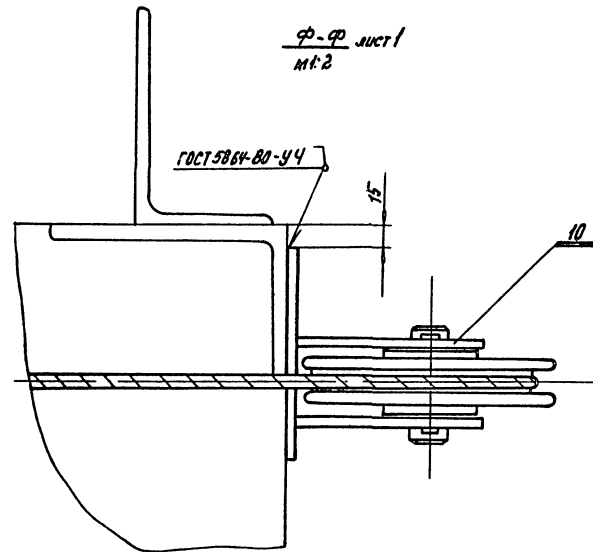
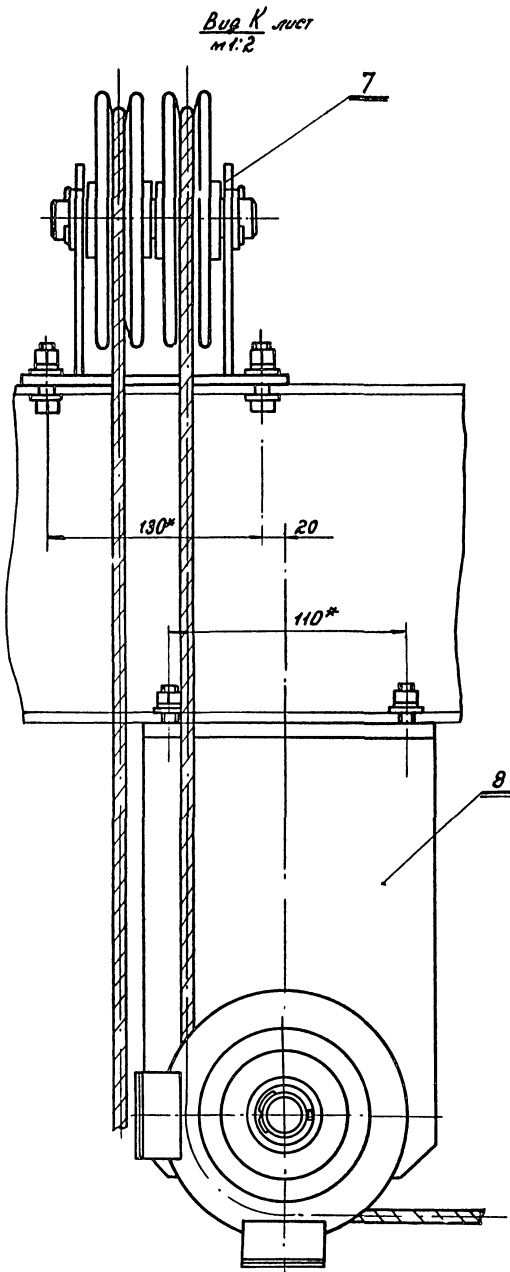
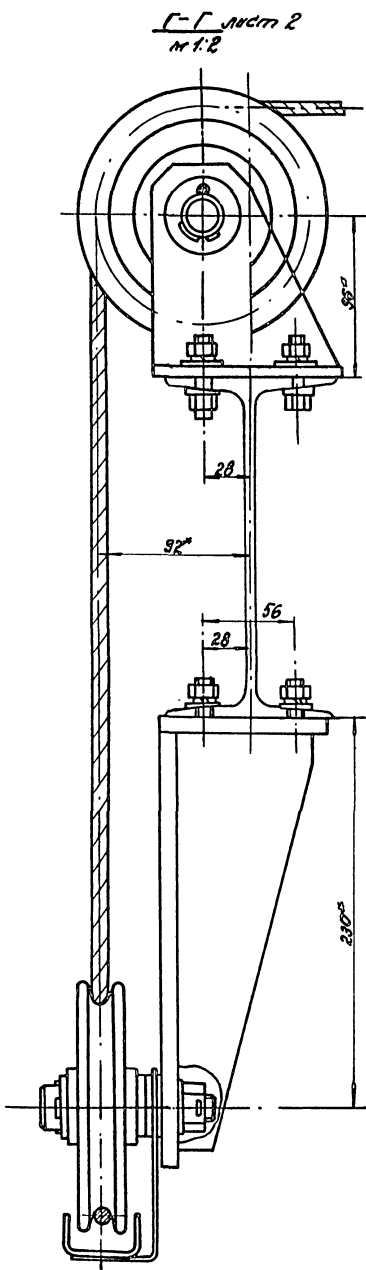
9146/6
 Изд. № 1/6
 1946 г.

				ВАК-00-00-00 СБ		
Изм.	Лист	Продум.	Дата	Машина для наружной мойки Сборочный чертеж		
1	1	И.И.И.	1946			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	И	-	-
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1946	Лист 3 из 8 в Мингротехстрой СССР Проектный институт № 2-038559		



Инв. № 0001 / 2000 г. с. 0.0001 / 3000 г. Инв. № 0001 / 2000 г. с. 0.0001 / 3000 г.

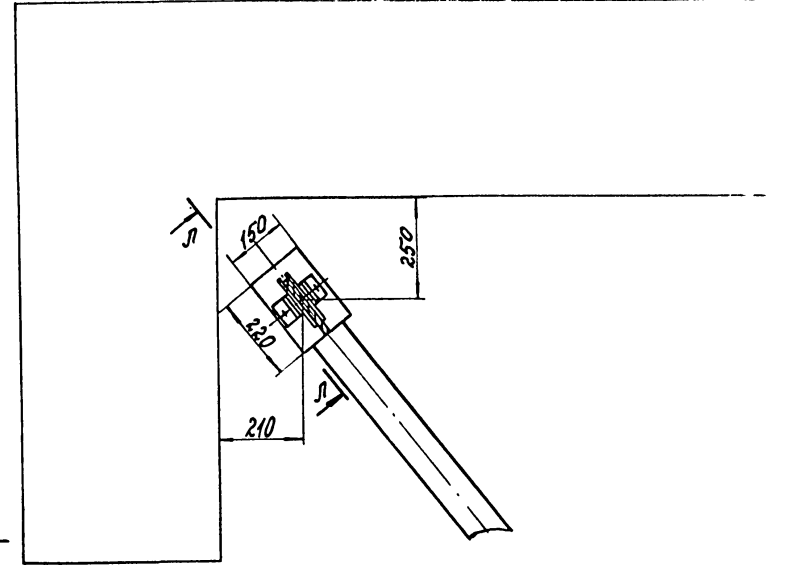
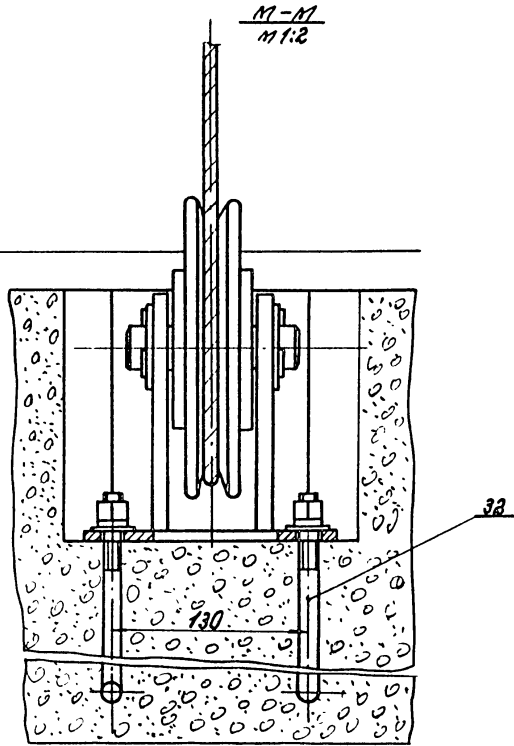
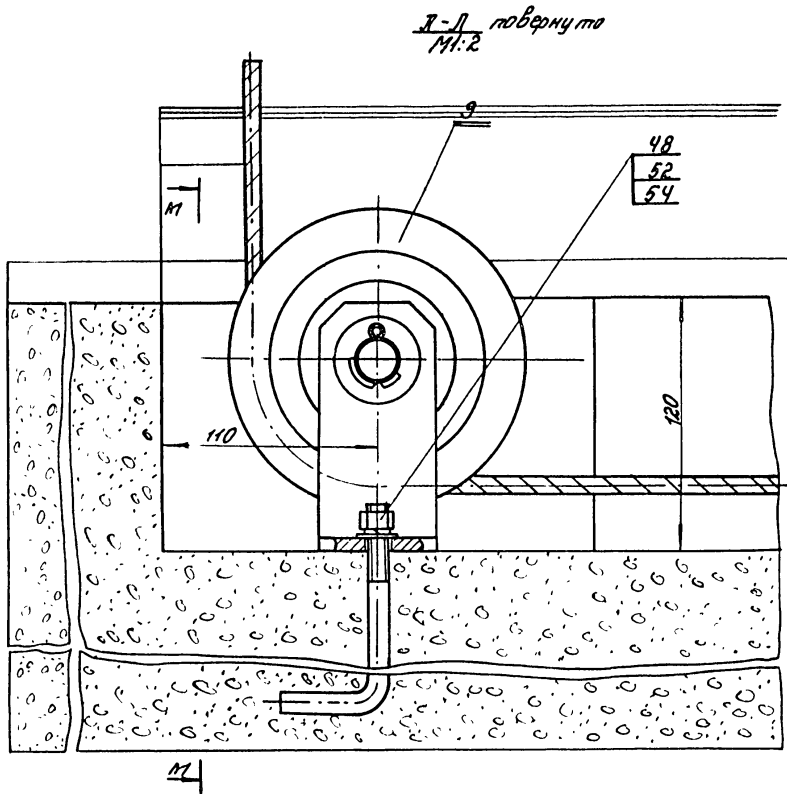
ИМК лист № 0001		порт. дата	МАШИНА для		Лист	Касса	Касса
Работ. Филиппова			наружной мойки		И	-	-
Провер. Девченко			Сборочный чертеж		Лист 4	Листов 8	
РЧК. гр. Девченко					Минпромстрой СССР		
Н. Контр. Голухман					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
С. Конев. Голухман					г. Дзержинск		



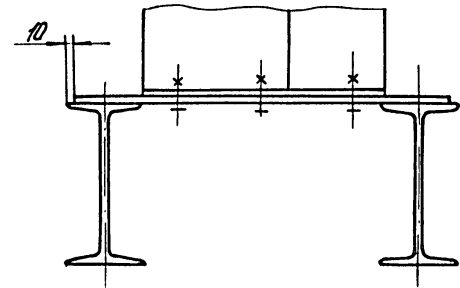
9/14/6
 УТВЕРЖДЕНО: _____
 В. П. КОСОВ

BAK-00-00-00 CB			
Исполнитель	И. П. КОСОВ	Проверено	г. 1978
Вид работ	Устройство	Машинка	9-19
Разработчик	В. П. КОСОВ	Наружный модуль	
Рис. №	01	Сборочный чертеж	
И. П. КОСОВ	В. П. КОСОВ	Чертежник	
С. КОСОВ	С. КОСОВ		
Лист	3	из	3
Министерство СССР			
Проектный институт №			

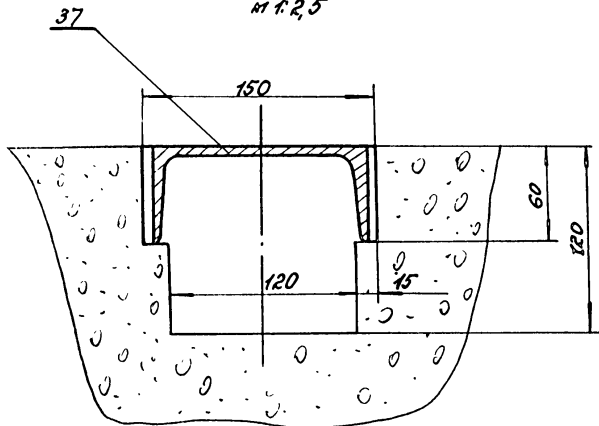
Вид Г лист 1
М 1:10



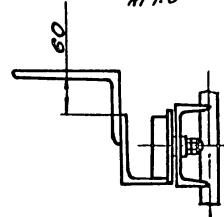
II лист 1
М 1:5



НГ-Ж лист 4
М 1:2,5



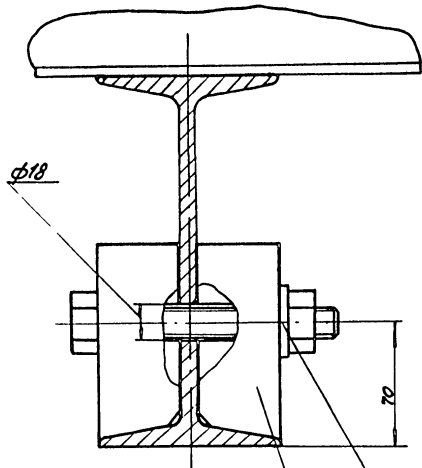
С-С лист 1
М 1:5



УИФ. Инженер. Проект. и констр. бюро. Киев. Институт. Проектирования. и констр.

В.А.К.-00-00-00 СБ				Лит. масса/матр.		
ИЗМ.	Лист	№ до ксп.	Подп.	Дата	И	-
Разраб.	Улицей	Л				
Провер.	Девченко	Л				
Рук. пр.	Девченко	Л				
Н. контр.	Голухман	Л				
Ст. констр.	Голухман	Л				
Машина для наруж. работ МОН МОУ КУ				Лист 6 Листов 8 Институт СССР Проектный институт №3 г. Одесса		
Сборочный чертеж						

Н-Н, лист 1
м.т. 2

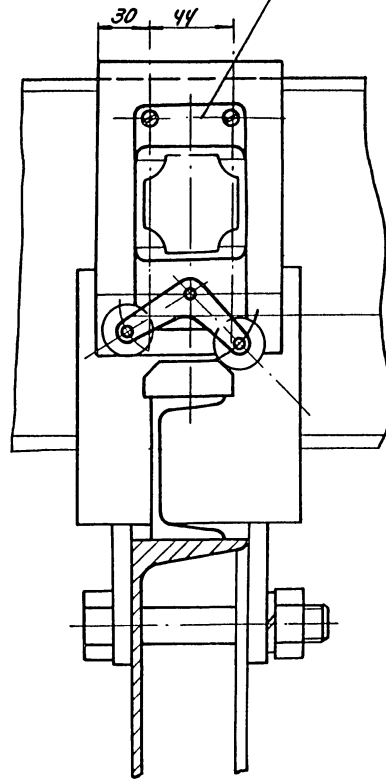


44
48
52
33

Схема заправки троса

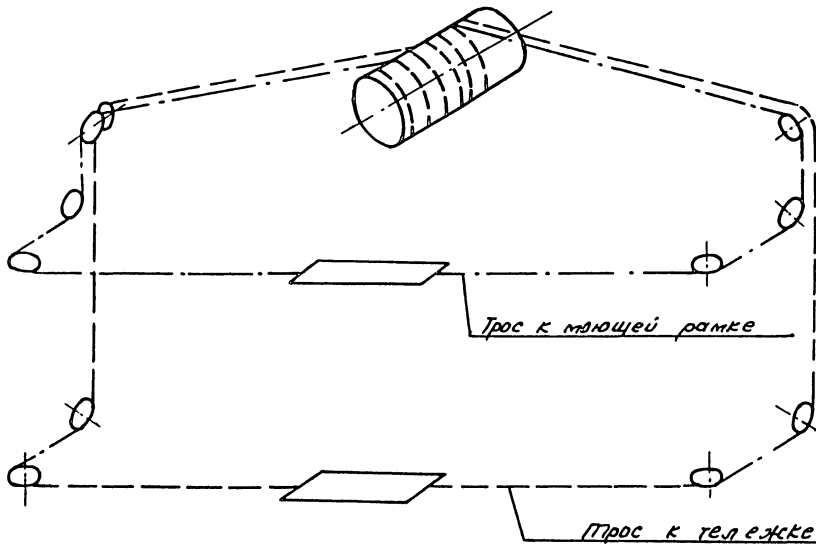
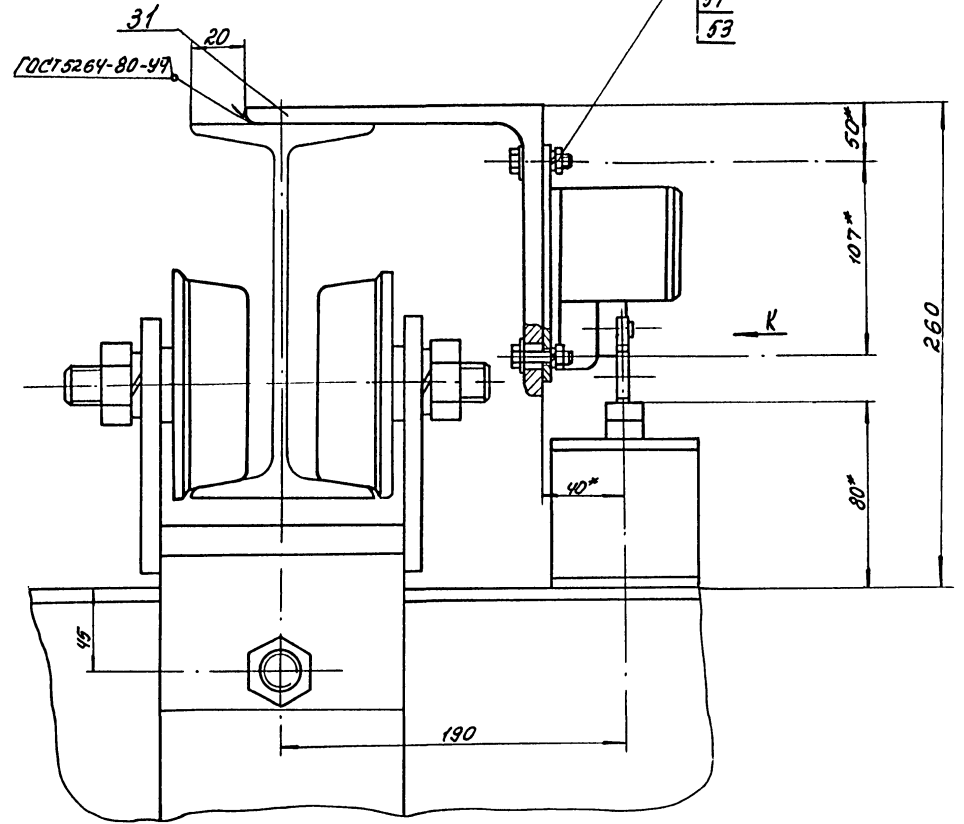
Вид К
м.т. 2

60
61



Узел 1, лист 4
м.т. 2

43
47
51
53



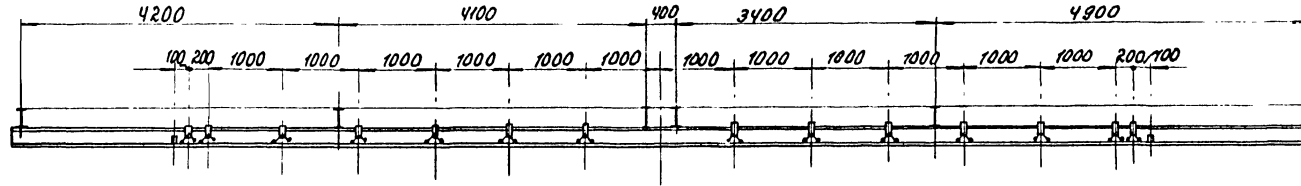
Шкала: 1:1
Лист 1 из 1
В.А.К. 00-00-00СБ

ВАК-00-00-00СБ		Лит.	Масса	Масшт.
ИЗМ.	Лист 1 из 1	И	-	-
Дораб.	Улучшения			
Проб.	Оценки			
Рук. пр.	Оценки			
Н.С.К.	Оценки			
О.К.	Оценки			

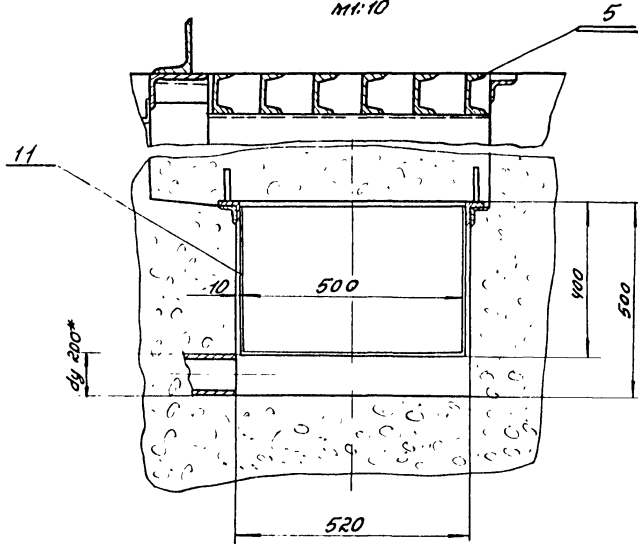
Машинка для наружной мойки
Сборочный чертеж

Лист 1 из 1 листов в микрометровой сетке
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 8-ДРЕССА

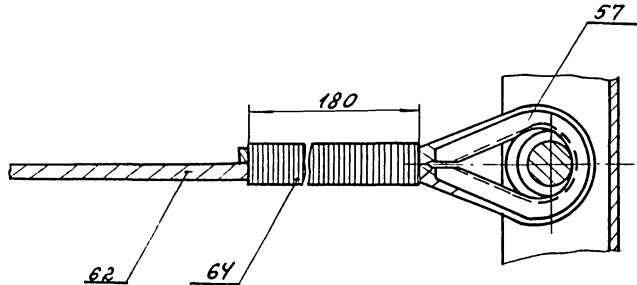
Схема установки конечных выключателей и упоров



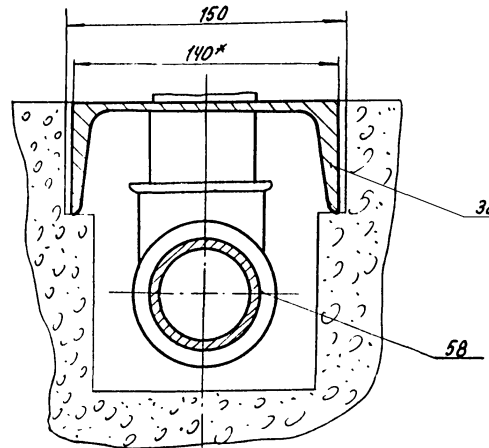
U-U, лист 2
м.т. 10



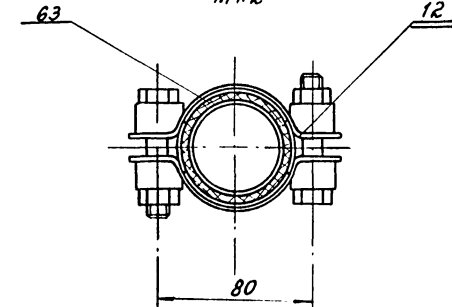
Ш-Ш, лист 2
м.т. 2



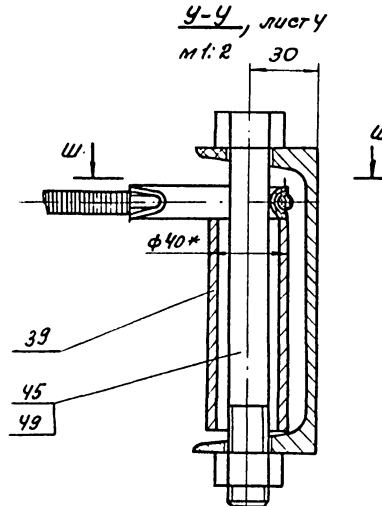
Э-Э, лист 4
м.т. 2



П-П, лист 1
м.т. 2



У-У, лист 4
м.т. 2



1. Скорость движения рамки - 3,5 м/мин
2. Шаг рамки - 12 м
3. Электродвигатель, тип - 4.А1001 6У3
 а) мощность - 2,2 кВт
 б) число оборотов n = 1000 об/мин
4. Производительность насоса
 напор - 98 м вод. ст.
 мощность - 55 кВт
5. Табачные размеры:
 длина - 17000 мм
 ширина - 6000 мм
 высота - 5680 мм
6. Масса - 1815 кг.

Инв. № 160/2, лист 1, черт. и детали. Изготовил: Инв. № 160/2, лист 1, черт. и детали.

ВАК-00-00-00СБ							лист	масса	масшт.
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	Машинка для	И	-	-	
					наружн. мойки				
Изобр.	Чураев			Сварочный чертеж		лист в	миллиметровой сетке		
Рис. гр.	Дегенко					Проектный институт № 2-03/ССА			
И. контр.	Гайхан								
П. компр.	Гайхан								

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			В.А.К.-00-00-00СБ	Сборочный чертеж	* 12 х 8	
*			В.А.К.-00-00-00СВ	Ведомость спецификации	* 13 х 2	
*			В.А.К.-00-00-00ВН	Ведомость полученных изделий	13 х 6	
*			В.А.К.-00-00-00Д1	Строительное задание	13 х 4	
			В.А.К.-00-00-00Д	Содержание	14 х 6	
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	В.А.К.-01-00-00	Привод	1	
А4		2	В.А.К.-02-00-00	Тележка	1	
А4		3	В.А.К.-03-00-00	Молотковая	1	
А4		4	В.А.К.-04-00-00	Узел паров	1	
А4		5	В.А.К.-05-00-00	Крышка	1	
А4		6	В.А.К.-06-00-00	Блок	2	
А4		7	В.А.К.-07-00-00	Блок сдвоенный	2	
А4		8	В.А.К.-08-00-00	Блок	2	
А4		9	В.А.К.-09-00-00	Блок	2	
А4		10	В.А.К.-10-00-00	Блок	2	
А4		11	В.А.К.-11-00-00	Съём сборник	1	
А4		12	В.А.К.-12-00-00	Сомуты	8	
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата						
Разработчик			Шушчанин		Лист 1	
Проверен			Орленко		Лист 2	
Рис. др.			Орленко		Лист 3	
И. контр.			Бухман		Лист 4	
С. контр.			Розман		Лист 5	
				МАШИНА	Миллиметровый черт.	
				для наружной	ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПЫТАНИЕ	
				мойки.	2.000000	

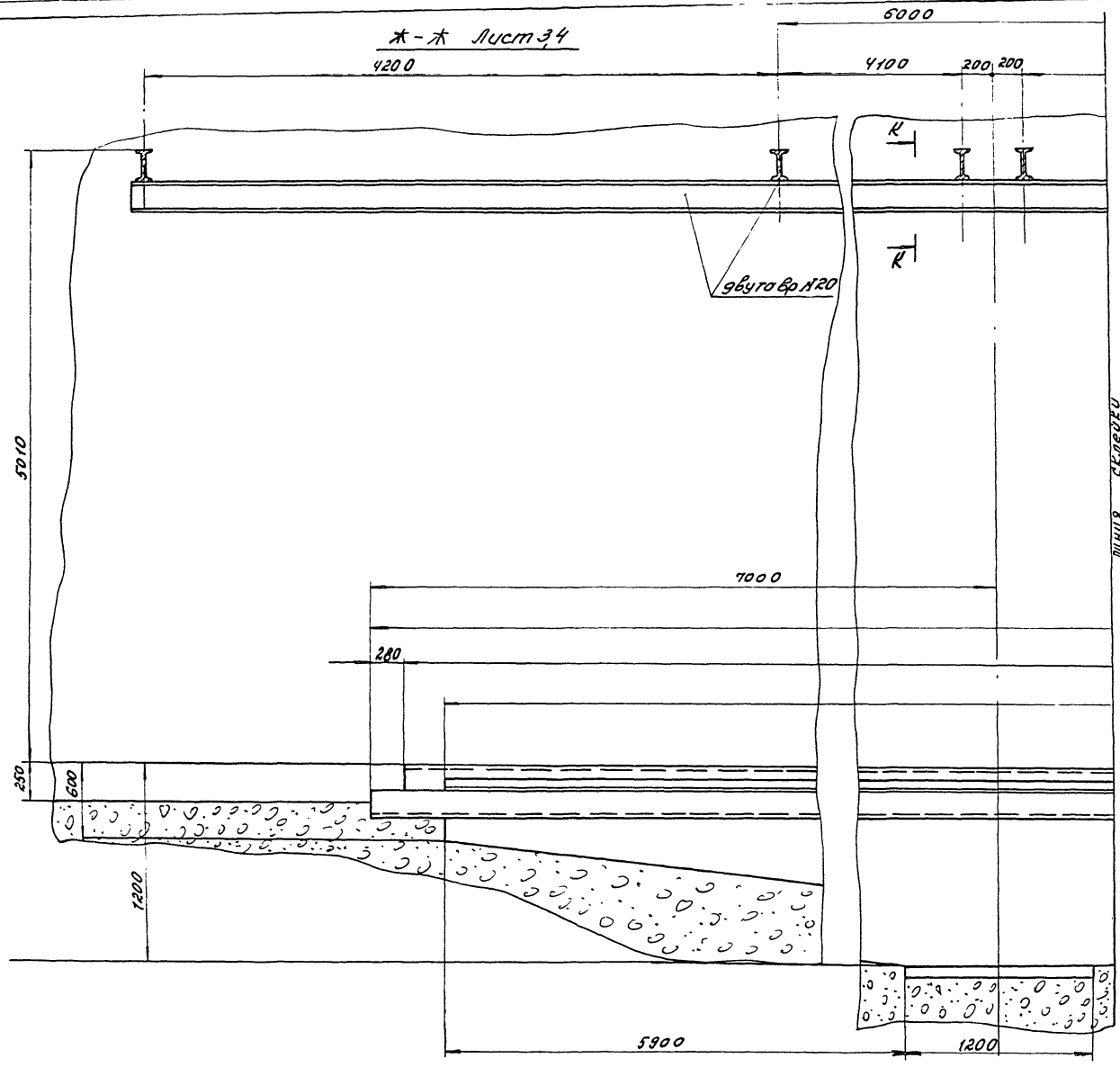
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
		39	В.А.К.-00-00-08	Труба		
				Труба 40x5 ГОСТ 8734-78		
				Б Ст 10 ГОСТ 8733-74*		
				Р=100	2	0,43кг
		40				
		41				
		42				
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
				М6 x 40	56	0,01кг
				М16 x 130	8	0,23кг
				М20 x 200	2	0,55кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
				М6	56	0,002
				М16	8	0,033кг
				М20	2	0,064кг
				Шайбы ГОСТ 1371-78		
				Шайба 6	56	0,001кг
				Шайба 16	8	0,012кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата						
Лист 3						

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		15	В.А.К.-00-00-01	Труба	1	
		16	-01	Труба	1	
		17	-02	Труба	1	
		18	-03	Труба	1	
		19	-04	Труба	2	
		20	-05	Труба	1	
		21	-06	Труба	3	
		22	-07	Труба	1	
		23	-08	Труба	1	
		24	-09	Труба	1	
		25	-10	Труба	2	
		26	-11	Труба	2	
		27	-12	Труба	1	
		28	-13	Труба	1	
А4		29	В.А.К.-00-00-02	Труба	4	
		30				
А4		31	В.А.К.-00-00-03	Уголок	14	
А4		32	В.А.К.-00-00-04	Болт фундаментный	4	
А4		33	В.А.К.-00-00-05	Угол	8	
		34				
		35				
		36				
Б4		37	В.А.К.-00-00-06	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8210-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-7		
				L=2100	2	33,2кг
Б4		38	В.А.К.-00-00-07	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ		
				Ст 3		
				L=2100	2	25,8кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата						
Лист 4						

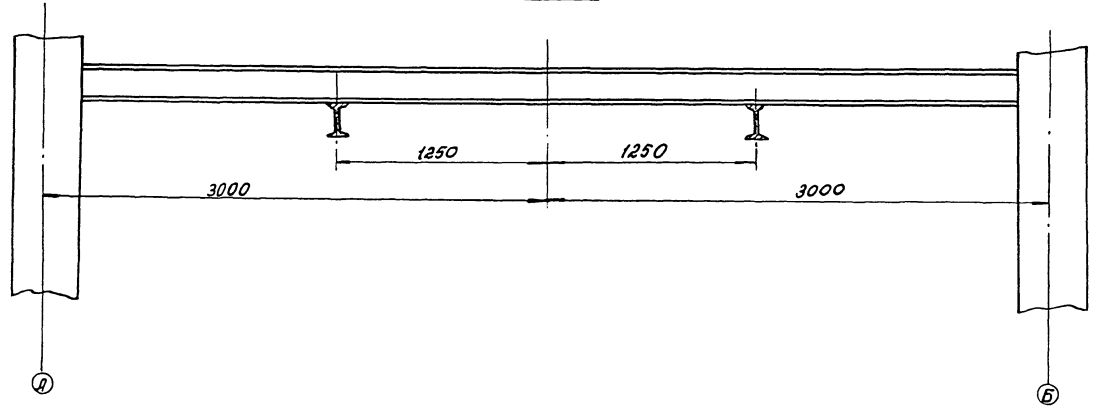
Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
				6.65Г	56	0,0004кг
				16.65Г	4	0,008кг
					4	0,011кг
				Колш 34		
				ГОСТ 2224-72	4	0,011кг
				Угольник 50		
				ГОСТ 8946-75	23	0,8кг
				<u>Прочие изделия</u>		
				Выключатель пу-тевый (конечный) ВК300ГСУ2 исп.3		
				Защ. вправо	6	1,1кг
				Выключатель пу-тевой (конечный) ВК300ГСУ2 исп.3		
				Защ. влево	6	1,1кг
				<u>Материалы</u>		
				Канат 85Г.се.п-п-180		
				ГОСТ 3074-74	50	2,3кг
				Ручка в (Г) - 63 30-623		
				ГОСТ 18698-73, L	28	49,5
				Проволока 1,2		
				ГОСТ 32 82-74	25	1,2кг
В.А.К.-00-00-00						
Изм. лист № докум. подг. дата						
Лист 4						

В.А.К.-00-00-00-01

ПРОЕКЦИЯ
ПРИНУД



К-К



9146/6

Указ. на зод. план. и габар. в соответствии с п. 1380 п. 1380 п. 1380 п. 1380

				В.А.К.-00-00-00-01			
Изм.	Лист	№ докум.	гор.	дата	Машина	для	масса
					ручной	модели	1:20
Разработ.	Учичева				Строительное задание		
Проект.	Овченко						
Инж. ЗО.	Овченко						
И. ЗО. П. Г. Г. Г.	Овченко						
						Лист 1 из 4	
						Минпромстрой СССР	
						ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
						г. Одесса	

ВАК-00-00-0001

Ж-Ж лист 34

3400

4900

3

ЛУЧШАЯ СКЛЕЙКА

4000

13540

13000

270

97466

УЧБ. Лист 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

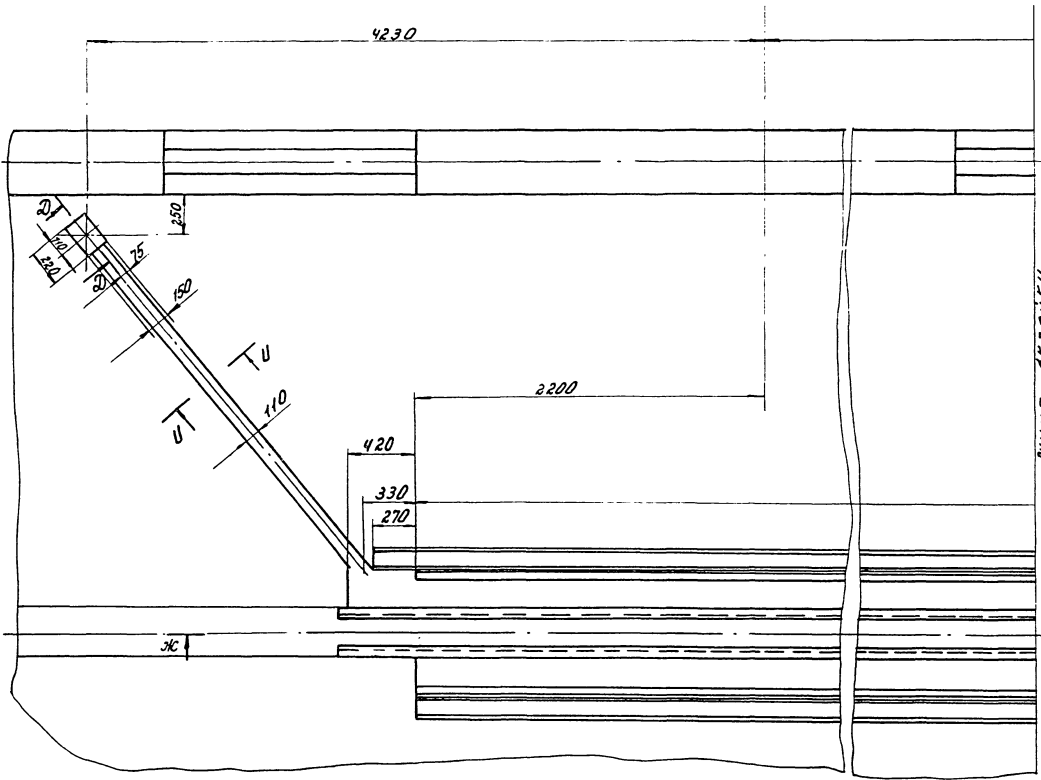
19

ВАК-00-00-0001

ИЗМ	Лист	№	Дата	Подп.	Имя	Машина для на- ружной топки Стрелковое оружие	Лит.	Масса	Масштаб
1	34	34	1950	И.И.И.	И.И.И.		И	-	-
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Рук. гр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

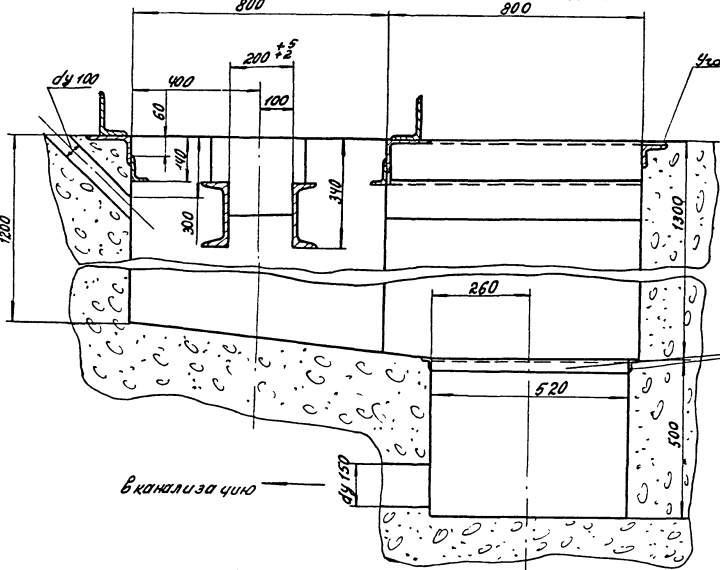
Лист 2 Листов 4
Минпромстрой СССР
Госпланный институт №
2-Уресса

2

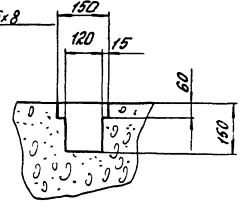


ЛИНИЯ РАЗРЕЗА

А-А
М 1:10

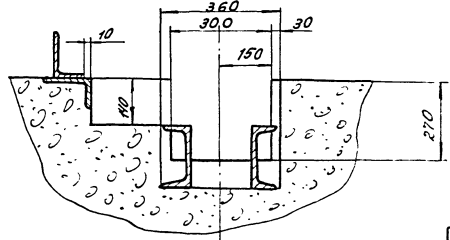


Б-Б
М 1:10

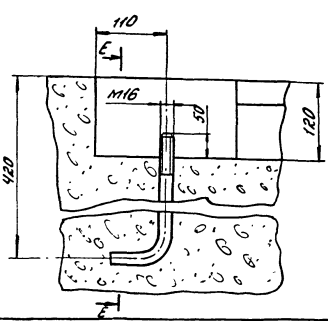


4 шт. 75x75x8

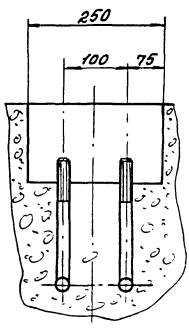
Г-Г
М 1:10



Д-Д
М 1:5



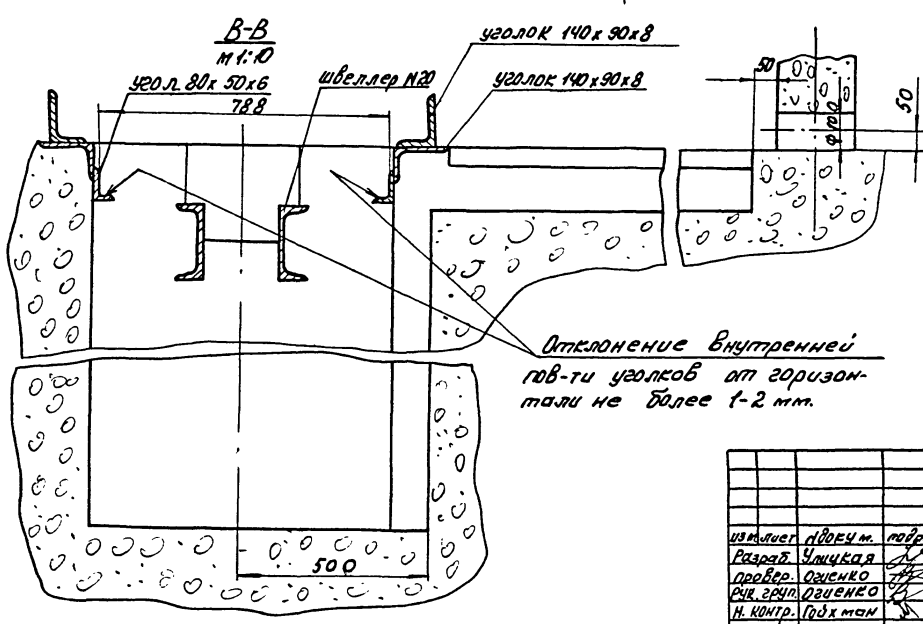
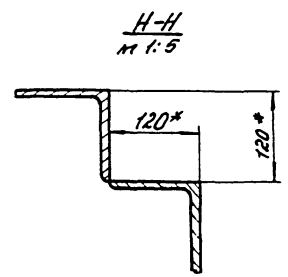
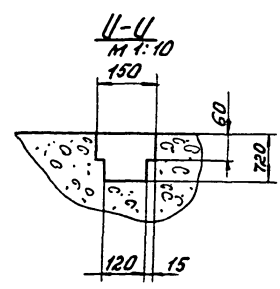
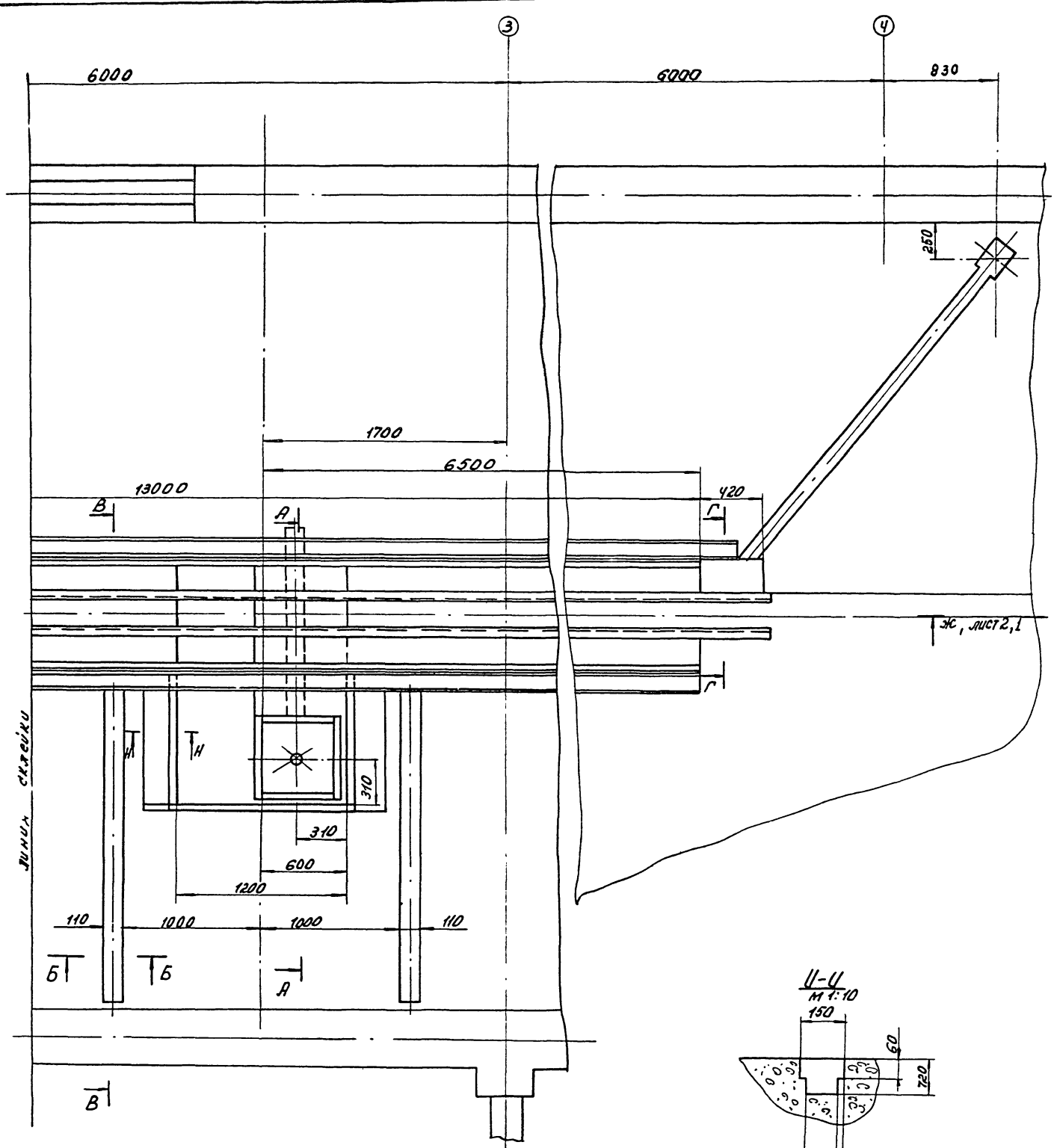
Е-Е



в направлении чаша

974616
Данные: материал, количество, вид, марка, цвет, размер, вес, цена, дата, подпись, печать, номер, лист, книга.

В.А.К.-00-00-00Д1				Машинка для на- ручной мойки		Лист 3 из 8 в 4	
Исполн.	Провер.	Инж. пр.	Н.К.О.	М.О.	С.О.	Д.О.	З.О.
И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.	И.В.О.
Строительное задание						Универсальный черт. проектный институт № 2. Омск	

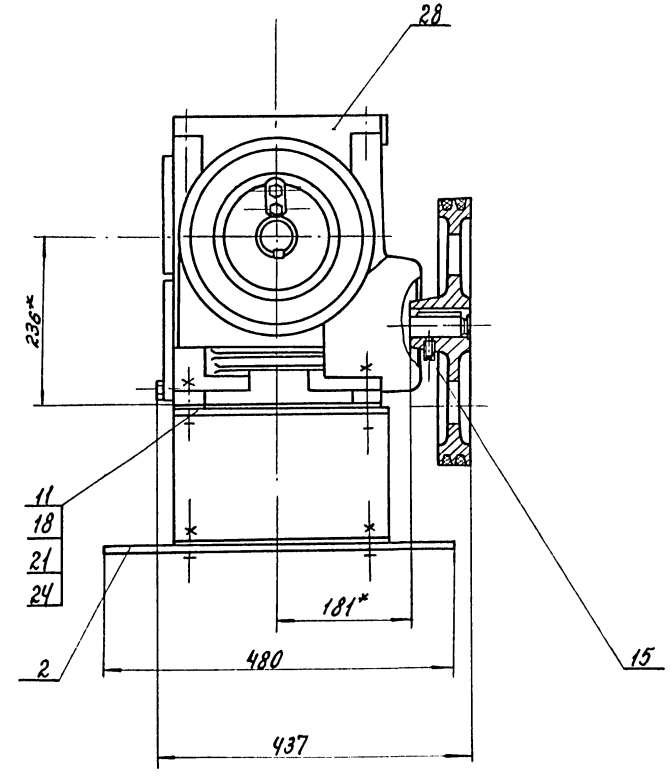
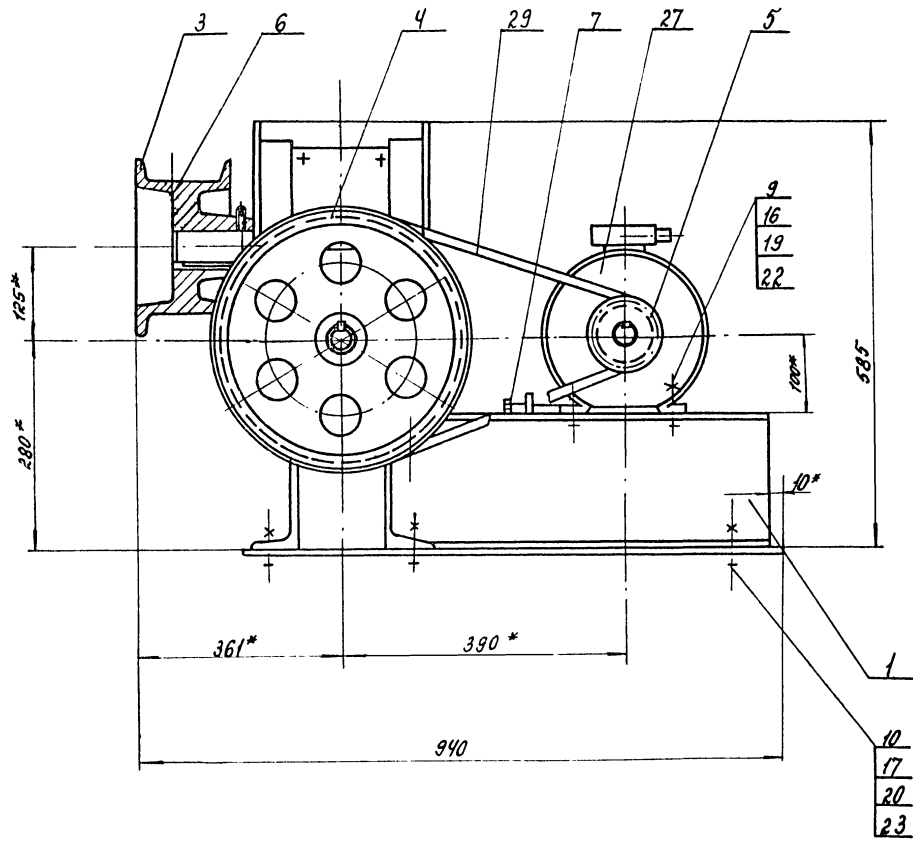


9146/6

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Дата изм. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

изм. № докум.	подп.	дата	Машин для на- ружной точки
Разработчик	Умичка	1977	Строительное задание
Провер. инженер	Гайман		
Ин. контр. Гайман			
Гл. констр. Гайман			

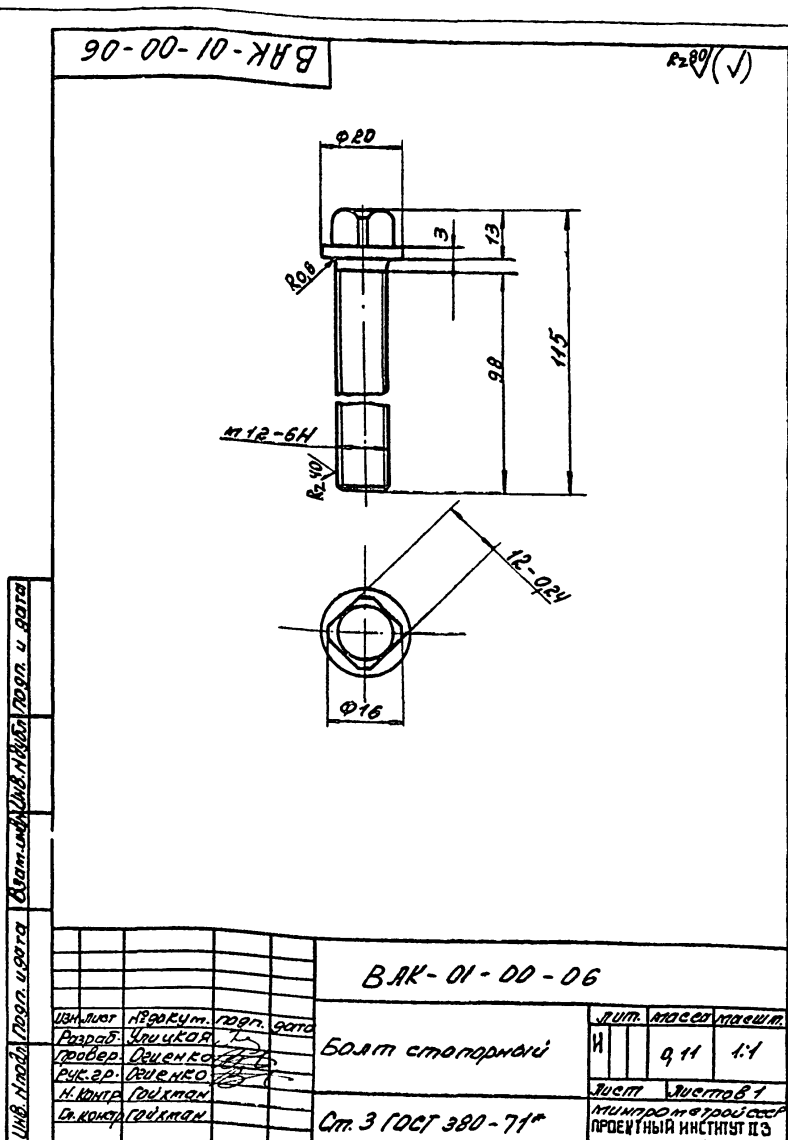
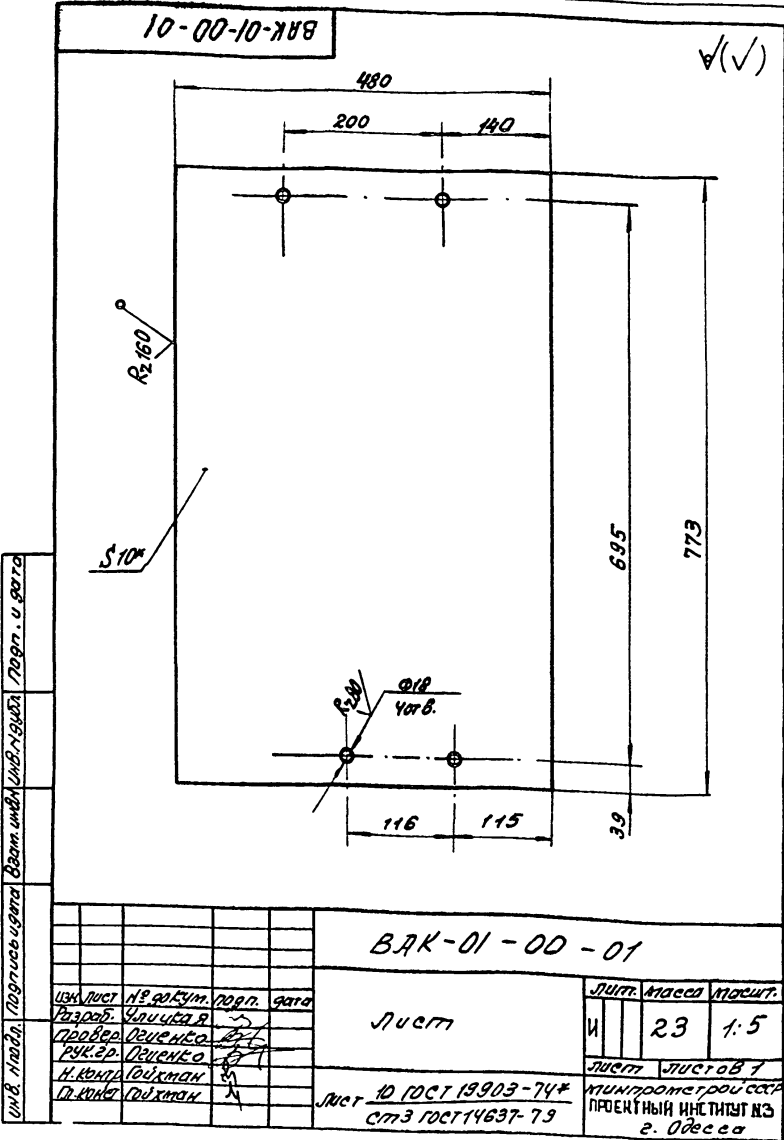
В.А.К.-00-00-00-00-01		
Лист	Масса	Масштаб
И	-	-
Листы листов в микрометре с сер		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		



* Размеры для справок

2716/6
Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Разработчик: [blank] Дата: [blank]

BAK-01-00-00 CB		
Исполнитель: [blank]	Дата: [blank]	Лист: [blank]
Разработчик: Шлисская	Проект: Привод	Масштаб: 1:5
Проверка: Девченко	Содержание: Сборочный чертеж	
Руч. впр.: Девченко		
Н.Контр.: [blank]		
Др. контр.: [blank]		
Лист 1 из 1 Институт ГИИ ПРОЕКТИННИЙ ИНСТИТУТ №2 2.08.66		



Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			BARK-01-00-00CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		BARK-01-01-00	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		BARK-01-01-01	Лист	1	
A3	3		BARK-01-00-02	Барaban	1	
A3	4		BARK-01-00-03	Шкив	1	
A3	5		BARK-01-00-04	Шкив двигателя	1	
A4	7		BARK-01-00-06	Болт стопорный	2	
	8			<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 7798-70*</u>		
	9			M10x60	4	0,05кг
	10			M16x75	4	0,15кг
	11			M18x75	8	0,2кг
	12					
	13					
	14					

BARK-01-00-01

Лист	Листов 2
И	7
Масса	2
Масштаб	1:1

Лист 23

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Одесса

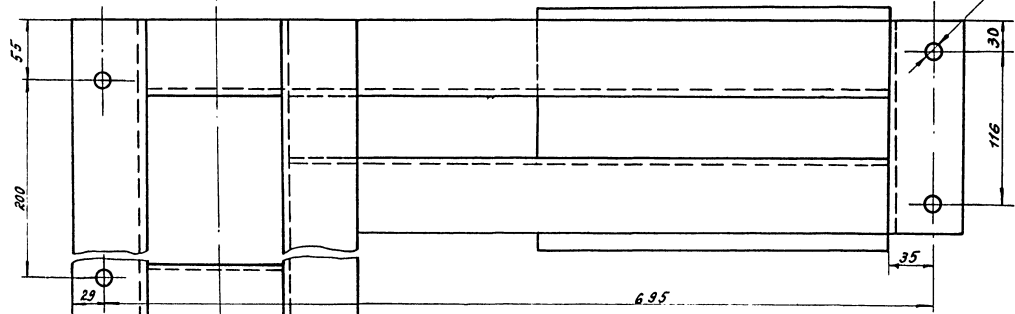
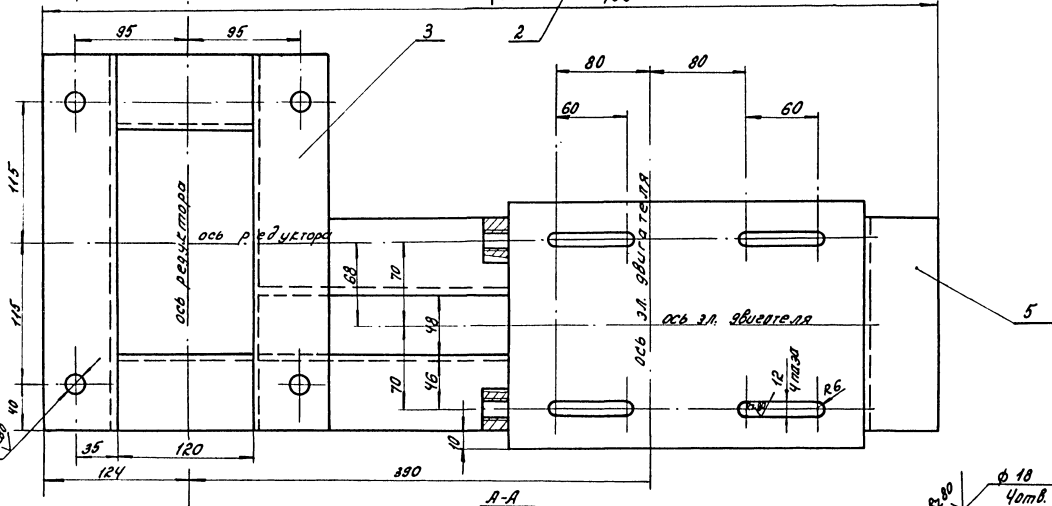
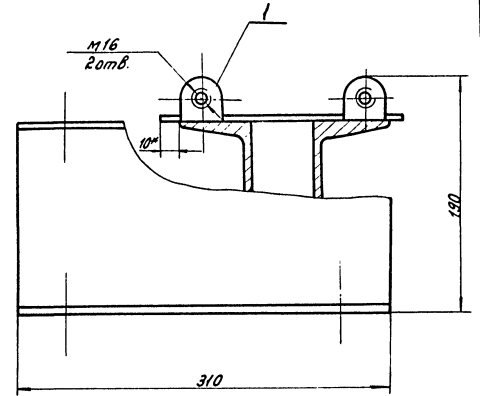
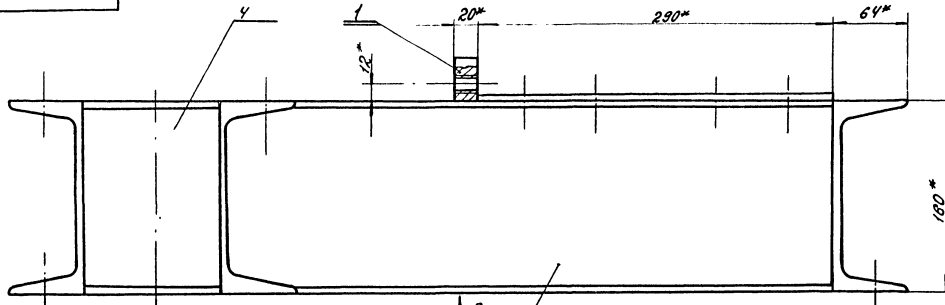
Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		15		Винт M10x30 ГОСТ 1478-75	2	0,03кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	16			M10	4	0,01кг
	17			M16	4	0,033кг
	18			M18	8	0,046кг
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	19			1065Г	4	0,002кг
	20			1665Г	4	0,006кг
	21			1865Г	8	0,009кг
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
	22			Шайба 10	4	0,012кг
	23			Шайба 16	4	0,03кг
	24			Шайба 18	8	0,064кг
	25					
	26					
				<u>Прочие изделия</u>		
				<u>Электродвигатель</u>		
	27			4.1100 L 6.43 N27 кВт n=1000 об/мин	1	28,7кг
				<u>Регулятор</u>		
	28			Ч125-31, S-52-4-У3	1	86кг
				<u>Ремни при вогной</u>		
	29			И-1500-1, ГОСТ 128468	2	0,3кг

BARK-01-00-00

Лист	Листов 2
И	7
Масса	2
Масштаб	1:1

Лист 23

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИЭС
г. Одесса

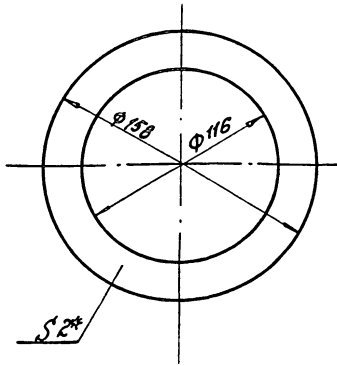


- 1. * Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-Δ5

Изготовлено в цехе станочной работы, г. Москва, 1946 г.

В.А.К.-01-01-00 СБ				Лист масса листов	
Рама			И	26,6	1,25
Сборочный чертеж			Листов в Т		
			Минпромстрой СССР		
			ПРОЕКТИНСТИТУТ ЛЭ		
			г. Москва		

ВАК-04-00-02



*Размер для справок

ВАК-04-00-02

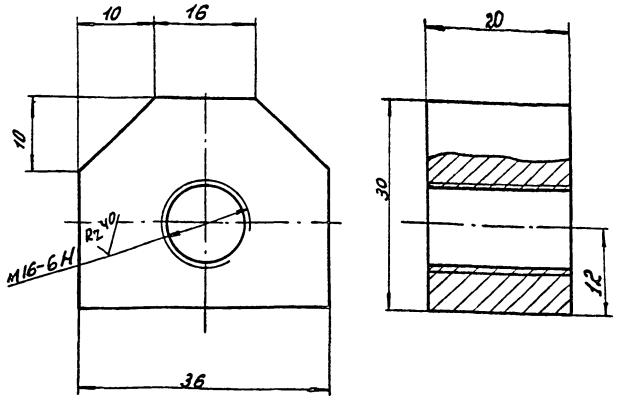
Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:2
Лист Листов		
Минпромстройсер		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС		
г. Омск		

Параметр по 2
ГОСТ 481-80

ВАК-01-01-01

Rz 30 (✓)



ВАК-01-01-01

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,13	2:1
Лист Листов		
Минпромстройсер		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС		
г. Омск		

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Изм. лист № докум. подг. дата

Изм. лист № докум. подг. дата

№ докум.	№ докум.	подг.	дата	Обозначение	Наименование	к-во	примечание
					Документация		
A2				ВАК-01-01-00 СБ	Рама		
					Детали		
Б4	1			ВАК-01-01-01	Гайка	2	0,13
Б4	2			ВАК-01-01-02	Швеллер	2	4,7
Б4	3			ВАК-01-01-03	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=310	2	4,4 кг
Б4	4			ВАК-01-01-04	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=120	2	1,7 кг
Б4	5			ВАК-01-01-05	Швеллер		
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
					Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=176	1	2,5 кг
Б4	6			ВАК-01-01-06	Лист		
					Лист 5 ГОСТ 19903-74*		
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					196 x 290	1	2,2 кг

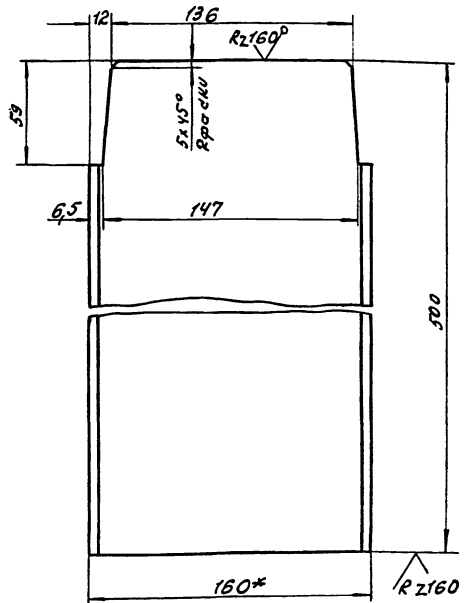
ВАК-01-01-00

Рама

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Минпромстройсер		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС		
г. Омск		

ВАК-01-01-02

(✓) (✓)



*Размер для справок

ВАК-01-01-02

Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,7	1:2
Лист Листов		
Минпромстройсер		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭС		
г. Омск		

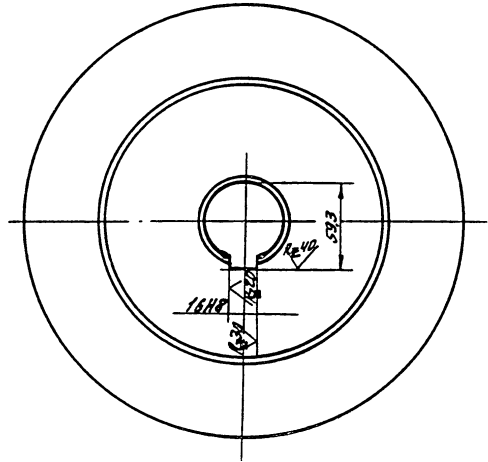
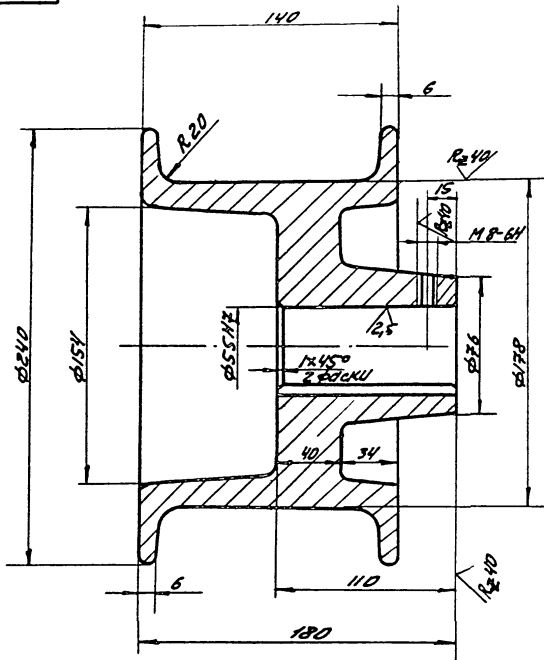
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм. лист № докум. подг. дата

Изм. лист № докум. подг. дата

ВАК-01-00-02

(✓)



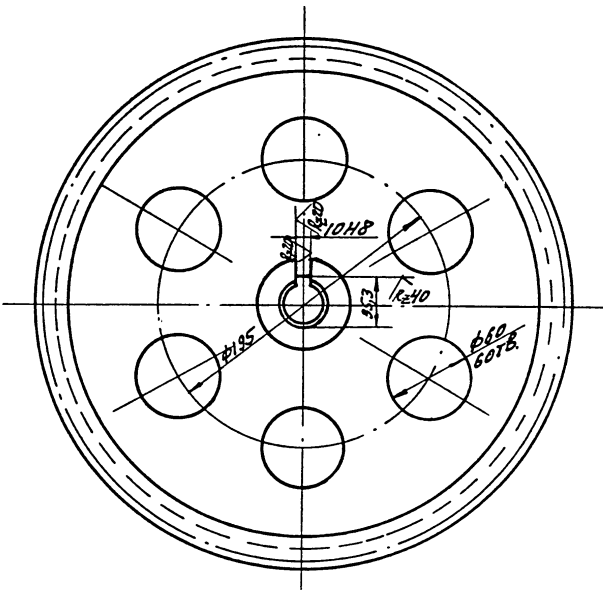
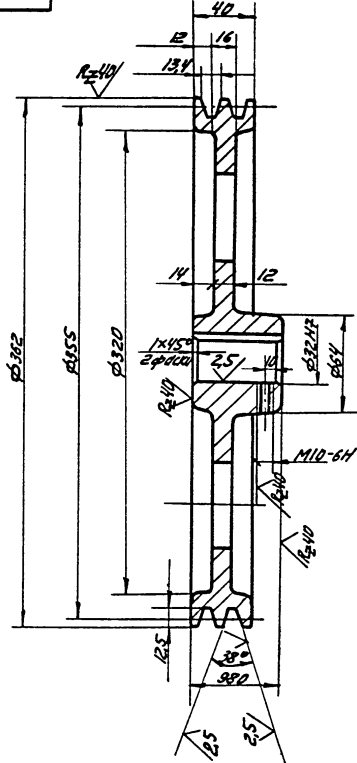
- 1. Литейные радиусы $R=3...5\text{мм}$
- 2. Литейные уклоны 5°

				ВАК-01-00-02				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Барaban	Лит.	Масса	Масштаб
		разработ	Улицкая	4.12.79		13,6	1:2	
		провер	Оличенко		СЧ12-28; ГОСТ 1412-79	Лист	Листов	Минпромстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПУСК Г.Москва
		рук. зр.	Оличенко			1	1	
		Н. контр.	Гайсман					
		Т. канц.	Гайсман					

Шифр проекта, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

ВАК-01-00-03

(✓)

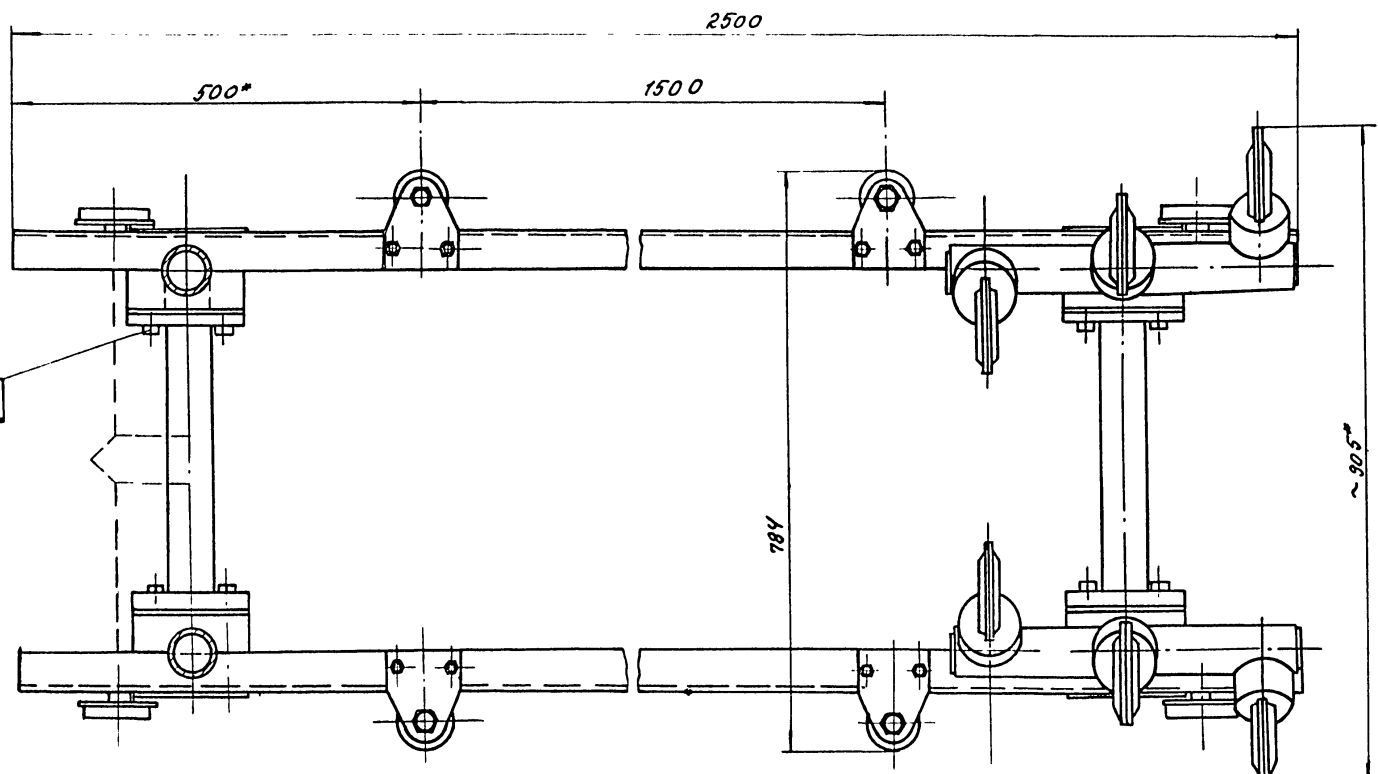
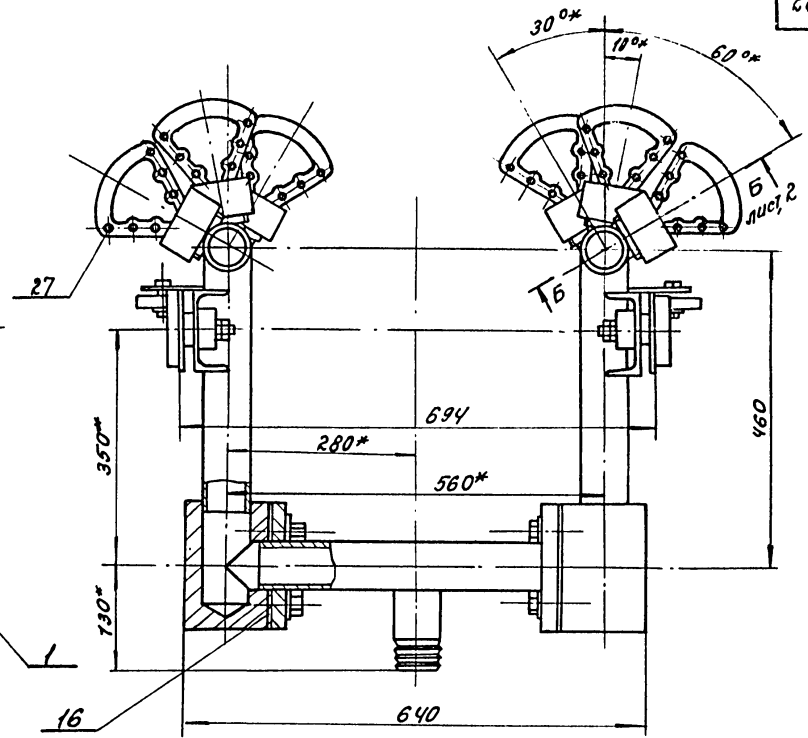
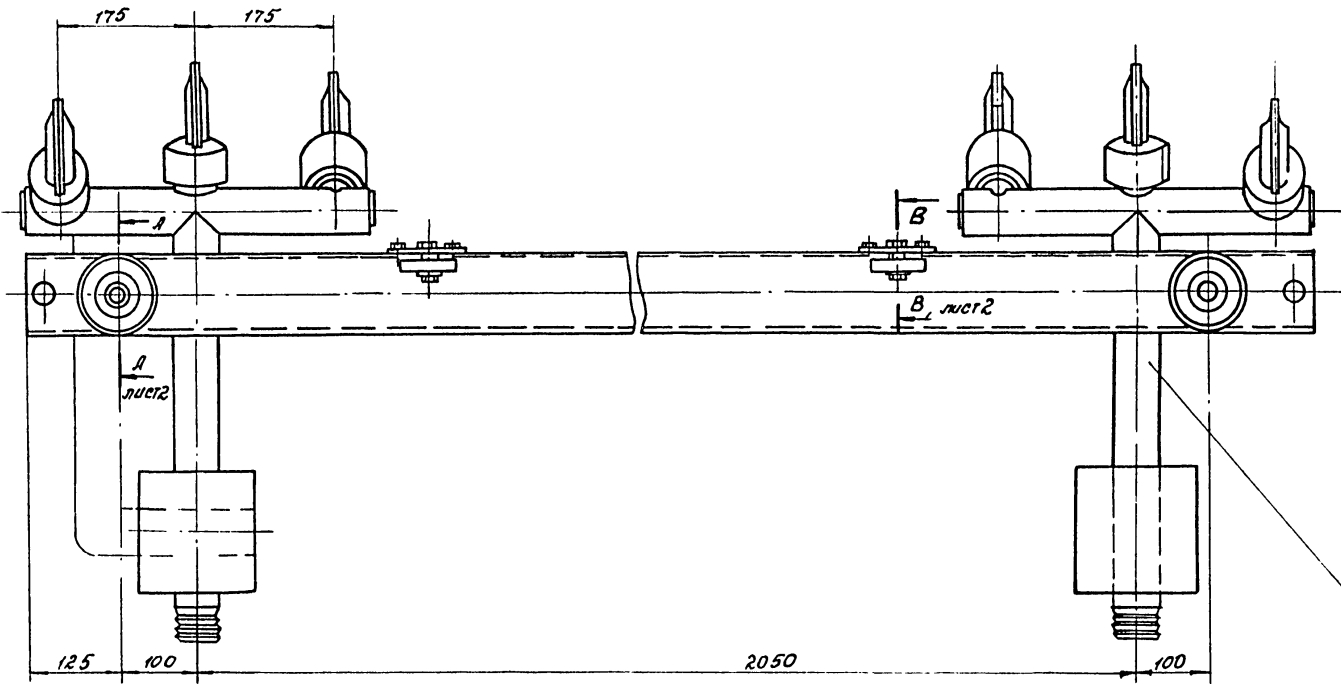


- Литейные радиусы $R=3...5\text{мм}$
- Литейные уклоны 5°

				ВАК-01-00-03				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шкив	Лит.	Масса	Масштаб
		разработ	Улицкая	4.12.79		12	1:2.5	
		провер	Оличенко		СЧ12-28; ГОСТ 1412-79	Лист	Листов	Минпромстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПУСК Г.Москва
		рук. зр.	Оличенко			1	1	
		Н. контр.	Гайсман					
		Т. канц.	Гайсман					

Шифр проекта, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

26

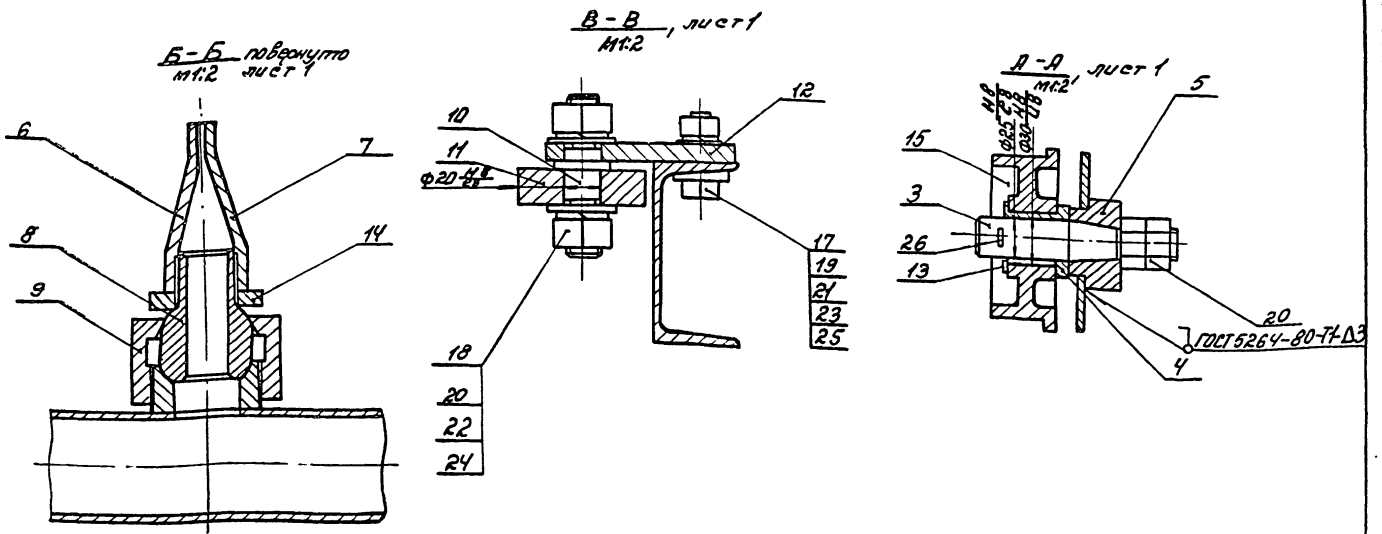


* Размеры для справок

97116/6
 Инст. Проект. и констр. бюро им. А.И.Лаврицына

ВАН-02-00-00СБ					Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№	дату	дата	Тележка Сборочный чертеж	176	1:5
Разраб.	З.И.Ч.В.						
Провер.	Д.В.Н.С.						
Рис. гр.	Д.В.Н.С.						
Н.К.И.П.	Д.В.Н.С.						
Ин. канц.	Г.И.Х.М.				Лист 1	Листов 2	МИНПРОМСТРОЙ СССР ПРОЦЕННЫЙ ИНСТИТУТ № 2, Москва

В.Я.К-02-00-00 СБ



Шиб. лавда / год. и дата / Взам. инв. № / инв. № / лист 1 из 2

		В.Я.К-02-00-00 СБ	
Изм. лист № 001/01 от 01.08.80 Разработчик: Чупицкая Проверка: Девченко Исполнитель: Лейбович Рук. зр.: Лейбович Ин. канц.: Гольман		Тележка Сборочный чертёж	
Лист	Масса	Листов	Итого
1	-	2	2
		Лист 2 Листов 2 Институт ИГиРТИ Проектный институт ИГиРТИ г. Дзержинск	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
			В.Я.К-02-00-00 СБ	Сборочный чертёж		*12, А3
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		В.Я.К-02-01-00	Боковина	2	
<u>Детали</u>						
А4	3		В.Я.К-02-00-01	Ось катка	4	
А4	4		В.Я.К-02-00-02	Втулка	4	
А4	5		В.Я.К-02-00-03	Втулка	4	
А3	6		В.Я.К-02-00-04	Насадка	12	
А3	7		В.Я.К-02-00-05	Насадка	12	
А4	8		В.Я.К-02-00-06	Шаровая пятка	12	
А4	9		В.Я.К-02-00-07	Гайка сферическая	12	
А4	10		В.Я.К-02-00-08	Ось ролика	4	
А4	11		В.Я.К-02-00-09	Ролик	4	
А4	12		В.Я.К-02-00-10	Накладка	4	
А4	13		В.Я.К-02-00-11	Шайба	4	
А4	14		В.Я.К-02-00-12	Гайка	12	
А4	15		В.Я.К-02-00-13	Каток	4	
А4	16		В.Я.К-02-00-14	Прокладка	4	

9146/6

Шиб. лавда / год. и дата / Взам. инв. № / инв. № / лист 1 из 2

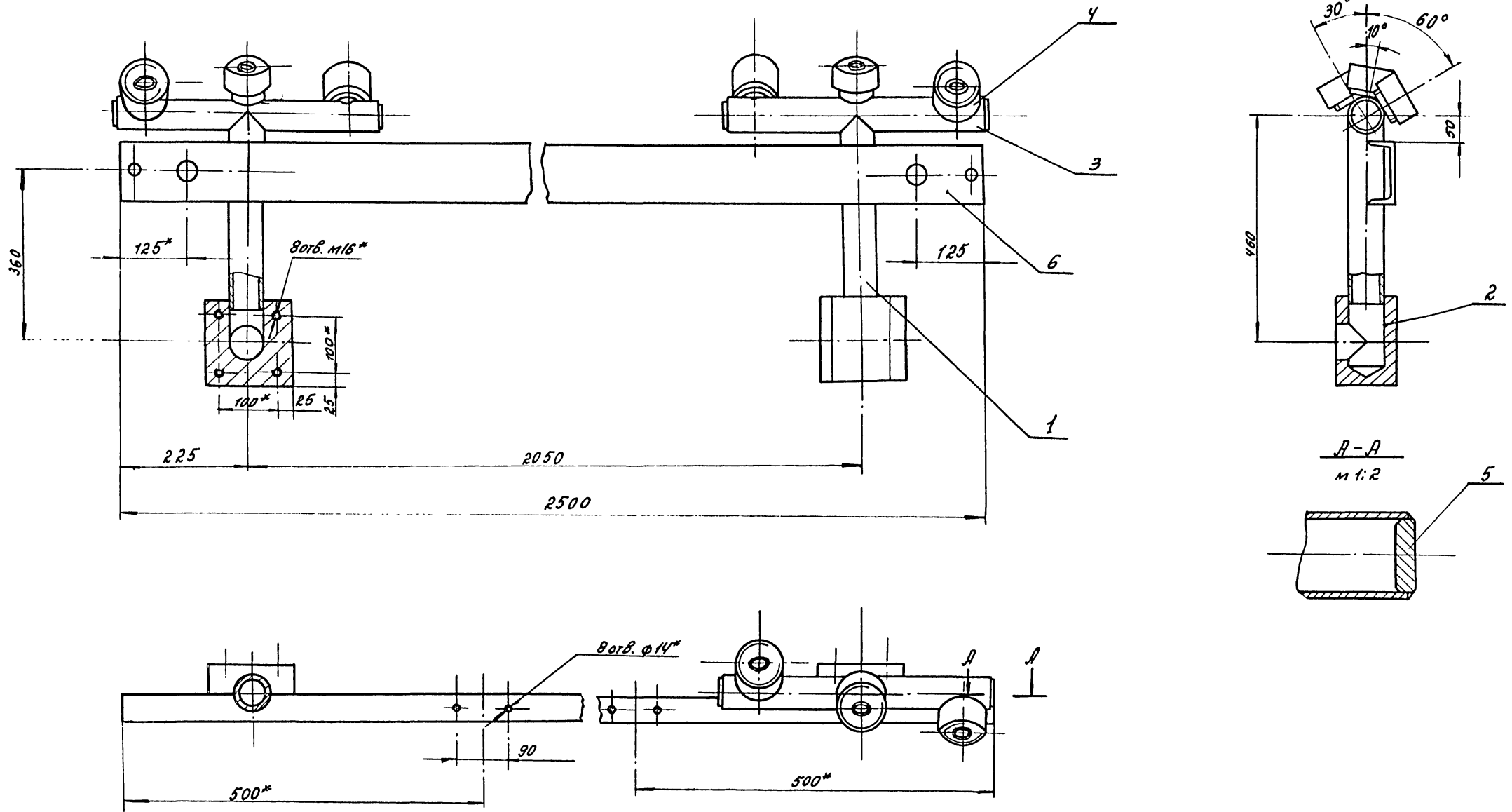
		В.Я.К-02-00-00	
Изм. лист № 001/01 от 01.08.80 Разработчик: Чупицкая Проверка: Девченко Исполнитель: Лейбович Рук. зр.: Лейбович Ин. канц.: Гольман		Тележка Лист 1 Листов 2 Институт ИГиРТИ Проектный институт ИГиРТИ г. Дзержинск	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		17		М12x45	8	0,04 кг
		18		М16x45	20	0,02 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
		19		М12	8	0,004 кг
		20		М16	12	0,03 кг
				Шайбы ГОСТ 1371-78		
		21		Шайба 12	8	0,002 кг
		22		Шайба 16	16	0,004 кг
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
		23		12,65 Г	8	0,002 кг
		24		16,65 Г	8	0,004 кг
		25		Шайба 12 ГОСТ 10906-78	8	0,002 кг
		26		Шплинт 4x10	4	0,007 кг
				ГОСТ 397-79		
		27		Защелка 6x20,00		
				ГОСТ 10299-80	72	0,001 кг

Шиб. лавда / год. и дата / Взам. инв. № / инв. № / лист 1 из 2

		В.Я.К-02-00-00	
Изм. лист № 001/01 от 01.08.80 Разработчик: Чупицкая Проверка: Девченко Исполнитель: Лейбович Рук. зр.: Лейбович Ин. канц.: Гольман		Тележка Лист 1 Листов 2 Институт ИГиРТИ Проектный институт ИГиРТИ г. Дзержинск	

		В.Я.К-02-00-00	
		Лист 2	



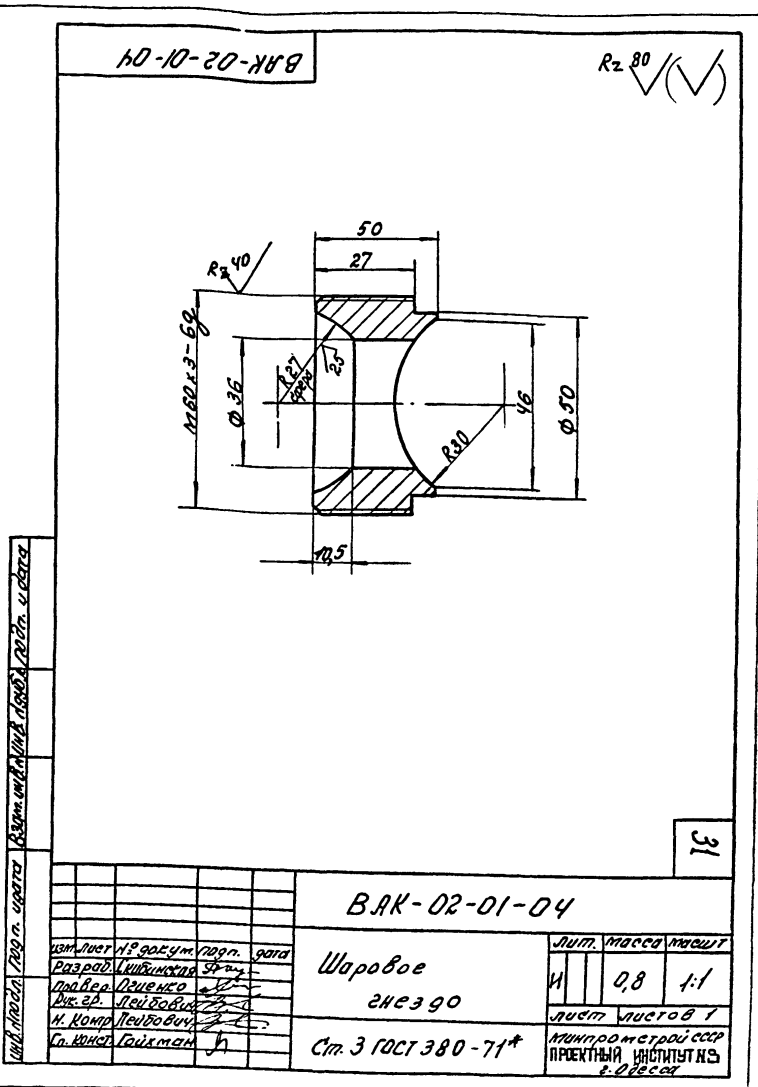
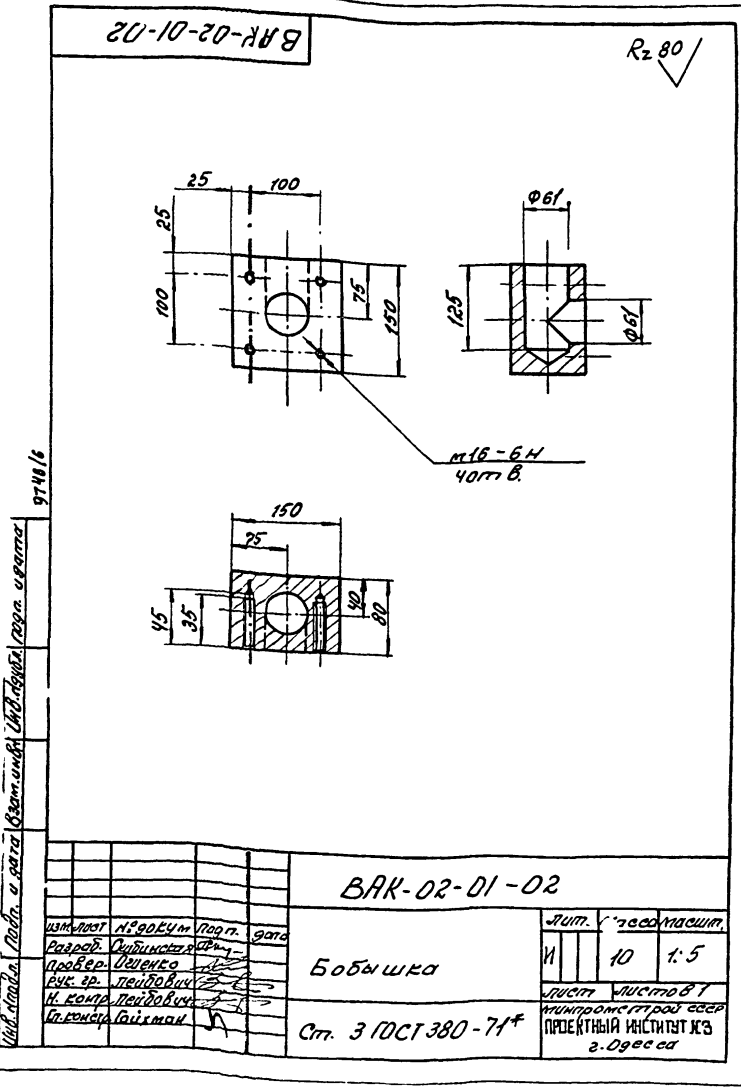
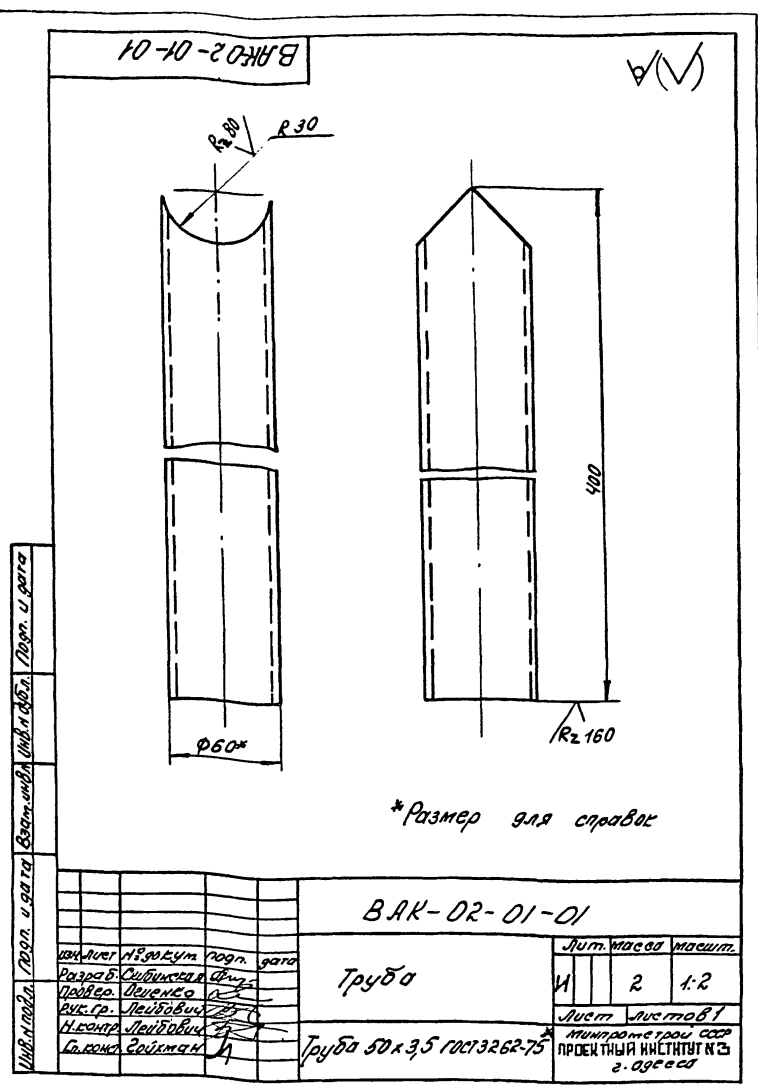
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ-Р
- 2.* Размеры для справок

9146/6
 Изд. 1989 г. в 2-х частях. 1-я часть. 1989 г. 2-я часть. 1990 г.

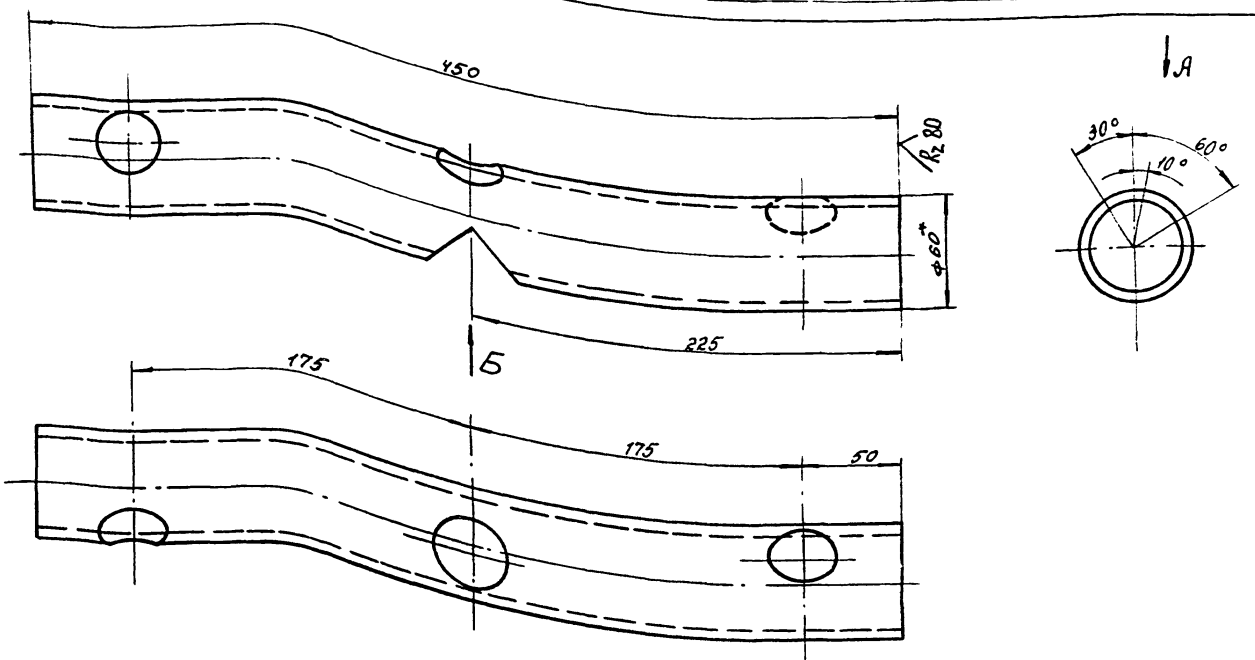
ВЯК-02-01-00 СБ			
Исполн. И.Р. Воронин		Провер. С.В. Шинкарев	
Руч. эк. Лейбович		И. констр. Лейбович	
И. констр. Рейкман		И. констр. Рейкман	
Боковина		Сборочный чертеж	
Лист	Масса	Масштаб	
И	56.3	1:5	
Лист		Листов	
Минпромторг СЗР		Проектный институт СЗР	
		г. Дрезден	

Код документа	Наименование	Кол-во	Примечание
	Документация		
А2	ВАК-02-01-00СБ		Сборочный чертеж
	Запчасти		
АУ	1 ВАК-02-01-01		
АУ	2 ВАК-02-01-02	2	Труба
А3	3 ВАК-02-01-03	2	Бобышка
АУ	4 ВАК-02-01-04	2	Труба
АУ	5 ВАК-02-01-05	6	Шаровое гнездо
А3	6 ВАК-02-01-06	4	Шайба
		1	Швеллер

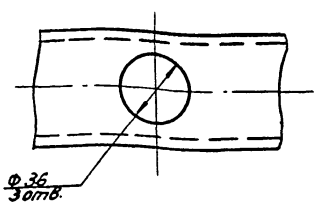
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид	Масштаб
	1	ВАК-02-01-00			Боковина	
Изм. лист № 90 экз. м. 1999 г. г. г. Разраб. Дубинский Ф.И. Провер. Девенко А.И. Рук. гр. Лебедев В.И. Н. Копр. Лебедев В.И. С. Копр. Гайман Г.И.						
					Лист	Листов
					1	1
					Микрометры ссср	
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №3	
					г. Дрезден	



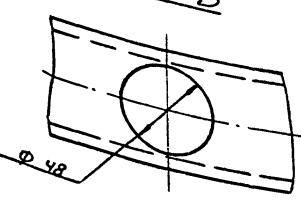
BAK-02-01-03



Вид А повернуто



Вид Б

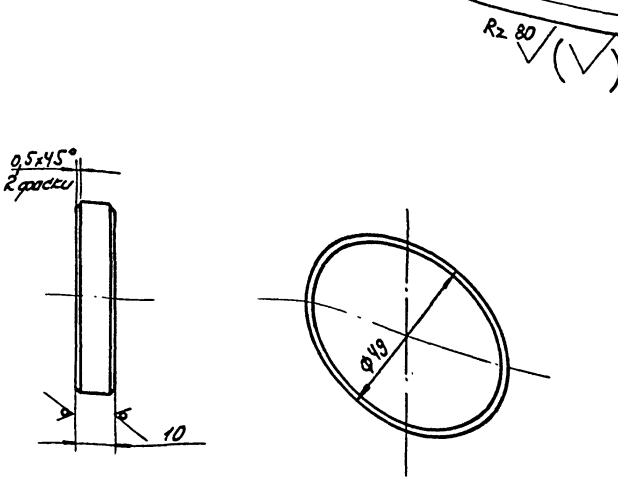


*Размер для справок

Изб. Н.Медв. Логр. и гата Взам.инфр. Изб. Логр. и гата

BAK-02-01-03			Лист	Масштаб	Исполн.
Труба			И	2,0	1:2
Труба 50х3,5 ГОСТ 105-74			Лист 1 из 1		
ИЗМ. Лист № 01 от 10.01.74			Лист 1 из 1		
Разработ. Сидорова			Лист 1 из 1		
Провер. Дегенко			Лист 1 из 1		
Рук. гр. Лебедев			Лист 1 из 1		
Н.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		
Л.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		

BAK-02-01-05



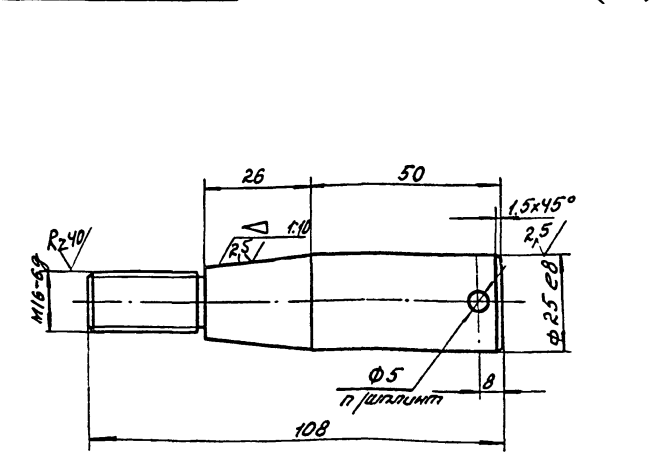
BAK-02-01-05

Шайба

Изб. Н.Медв. Логр. и гата Взам.инфр. Изб. Логр. и гата

BAK-02-01-05			Лист	Масштаб	Исполн.
Шайба			И	0,15	1:1
Лист 10 ГОСТ 13903-74*			Лист 1 из 1		
Стр. 3. ГОСТ 14637-79			Лист 1 из 1		
ИЗМ. Лист № 01 от 10.01.74			Лист 1 из 1		
Разработ. Сидорова			Лист 1 из 1		
Провер. Дегенко			Лист 1 из 1		
Рук. гр. Лебедев			Лист 1 из 1		
Н.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		
Л.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		

BAK-02-00-01



BAK-02-00-01

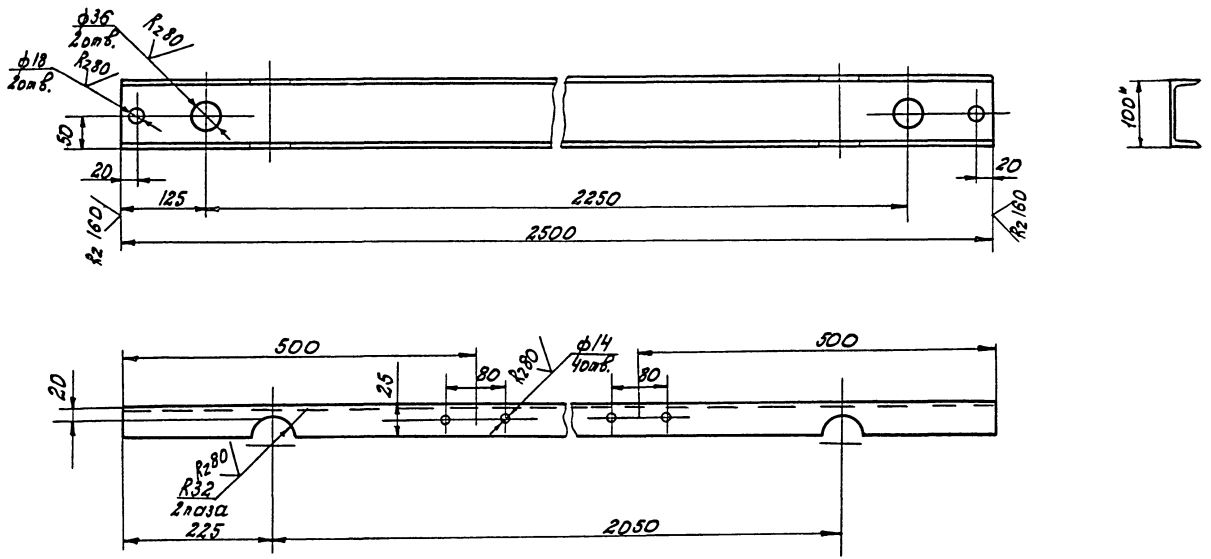
Ось

Изб. Н.Медв. Логр. и гата Взам.инфр. Изб. Логр. и гата

BAK-02-00-01			Лист	Масштаб	Исполн.
Ось			И	0,37	1:1
Лист 35 ГОСТ 1050-74**			Лист 1 из 1		
ИЗМ. Лист № 01 от 10.01.74			Лист 1 из 1		
Разработ. Сидорова			Лист 1 из 1		
Провер. Дегенко			Лист 1 из 1		
Рук. гр. Лебедев			Лист 1 из 1		
Н.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		
Л.Контр. Гулякин			Лист 1 из 1		

ВРК-02-01-06

✓✓



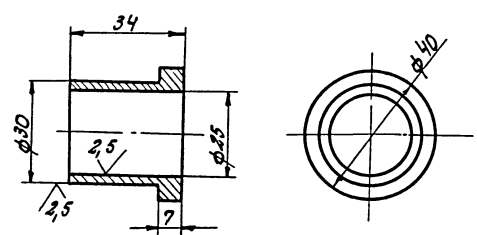
*Размер для справок.

Швеллер, длина и дата изготовления Швеллера, длина и дата

ВРК-02-01-06			Лист	Масса	Масшт.
Швеллер			И	2,5	1:5
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 635-79			Лист 1 из 1 Микропроектной ССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

ВРК-02-00-02

R280 ✓✓



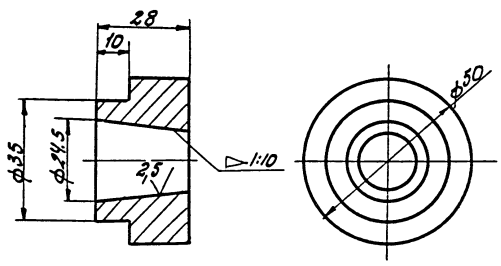
9744/6

Швеллер, длина и дата изготовления Швеллера, длина и дата

ВРК-02-00-02			Лист	Масса	Масшт.
Втулка			И	0,12	1:1
Бр. 05-У5-С5 ГОСТ 613-79			Лист 1 из 1 Микропроектной ССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

ВРК-02-00-03

R240 ✓✓



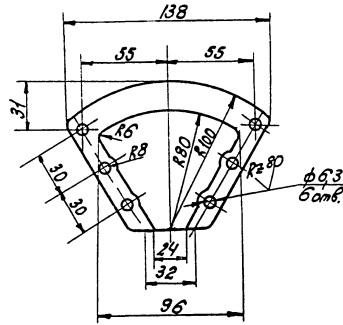
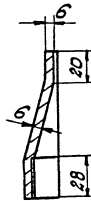
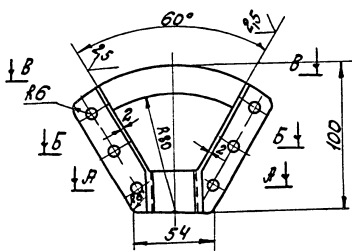
Швеллер, длина и дата изготовления Швеллера, длина и дата

ВРК-02-00-03			Лист	Масса	Масшт.
Втулка			И	0,33	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-74*			Лист 1 из 1 Микропроектной ССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №5 г. Двесса		

33

40-00-20-Н88

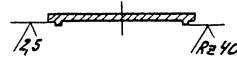
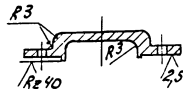
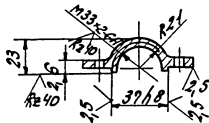
✓(✓)



A-A

B-B

B-B

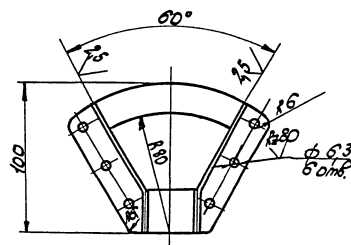
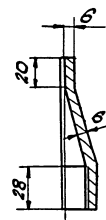
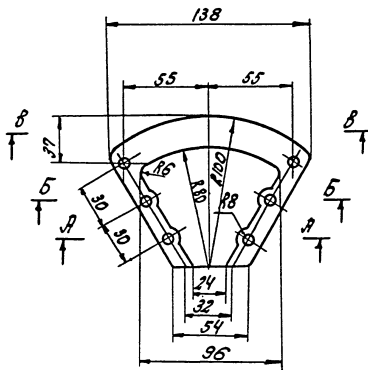


Усть-Каменгор. завод. Усть-Каменгор. завод. Усть-Каменгор. завод.

		В.К.К-02-00-04		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Насадка	И	0,18	1:2
Разработ.	Специальн.			Масштаб		
Исполн.	Провер.		С.Л.В. ВЛ2 ГОСТ 2685-75*	Метр Ш.моб.1 Микрометр по осер Прект. инст. №5 г. Дзержинск		

50-00-20-Н88

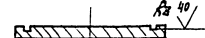
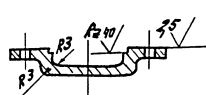
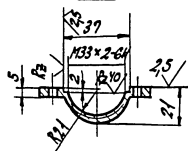
✓(✓)



A-A

B-B

B-B



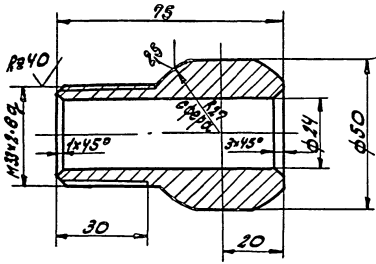
Усть-Каменгор. завод. Усть-Каменгор. завод. Усть-Каменгор. завод.

		В.К.К-02-00-05		Изм.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Дата	Насадка	И	0,18	1:2
Разработ.	Специальн.			Масштаб		
Исполн.	Провер.		С.Л.В. ВЛ2 ГОСТ 2685-75*	Метр Ш.моб.1 Микрометр по осер Прект. инст. №5 г. Дзержинск		

34

В.Я.К-02-00-05

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-06

Шаровая пята

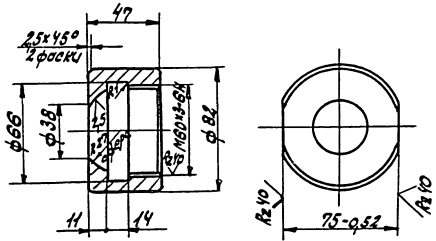
Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-07

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-07

Шаровая пята сферическая

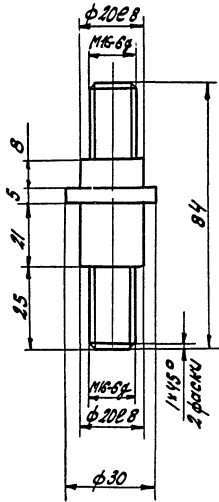
Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,97	1:2
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-08

Rz 40 ✓



В.Я.К-02-00-08

Ось ролика

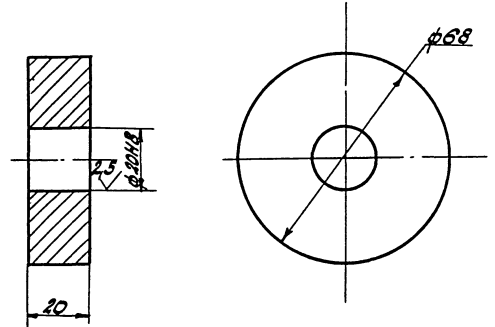
Ст. 16 ГОСТ 1050-74**

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.Я.К-02-00-09

Rz 80 ✓



В.Я.К-02-00-09

Ролик

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

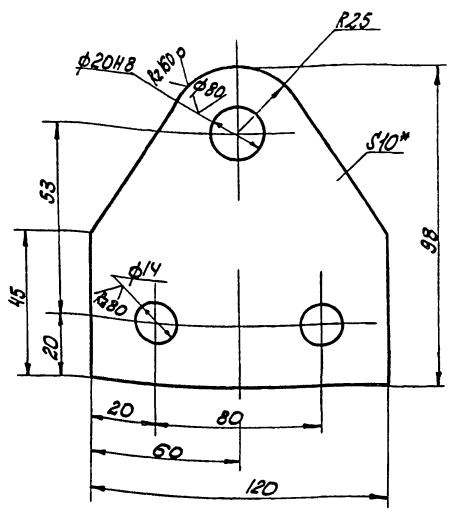
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист Листов 1		
Микрометровой ссэр ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

35

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

В.ЯК-02-00-10

(✓) (✓)



*Размер для справок

В.ЯК-02-00-10

Накладка

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

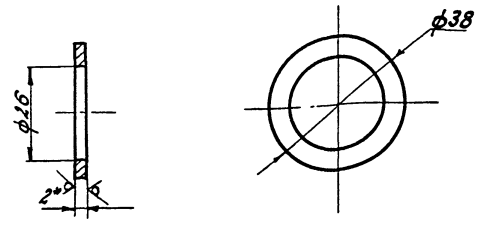
Микрофотограф СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Исполн.	Провер.	Дата
И.Колесник	В.Яковлев	
Н.Колесник	В.Яковлев	
М.Колесник	В.Яковлев	
Л.Колесник	В.Яковлев	

Лист № 10. Масса и форма. Внутренний диаметр. Высота и форма.

В.ЯК-02-00-11

(✓) (✓)



*Размер для справок

В.ЯК-02-00-11

Шайба

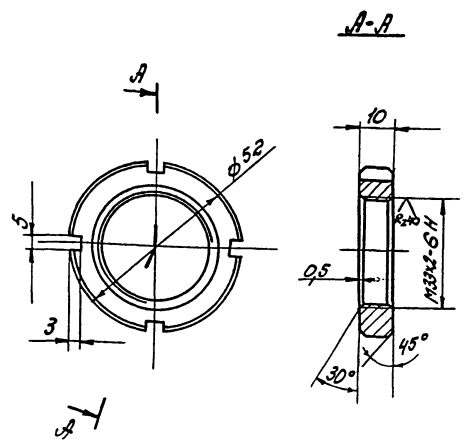
Мат.	Масса	Масштаб
И	0,008	1:1
Лист	Листов 1	

Микрофотограф СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Лист № 11. Масса и форма. Внутренний диаметр. Высота и форма.

В.ЯК-02-00-12

(✓) (✓)



В.ЯК-02-00-12

Защита

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

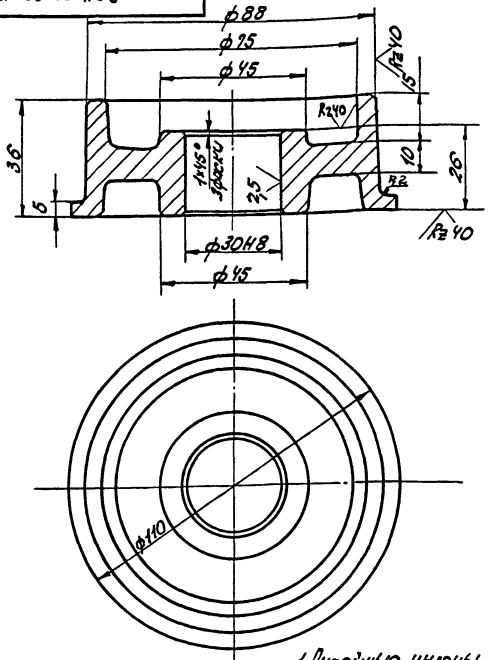
Микрофотограф СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Исполн.	Провер.	Дата
И.Колесник	В.Яковлев	
Н.Колесник	В.Яковлев	
М.Колесник	В.Яковлев	
Л.Колесник	В.Яковлев	

Лист № 12. Масса и форма. Внутренний диаметр. Высота и форма.

В.ЯК-02-00-13

(✓) (✓)



1. Лицевые уклоны 3°
2. Лицевые радиусы R 3±0,5мм

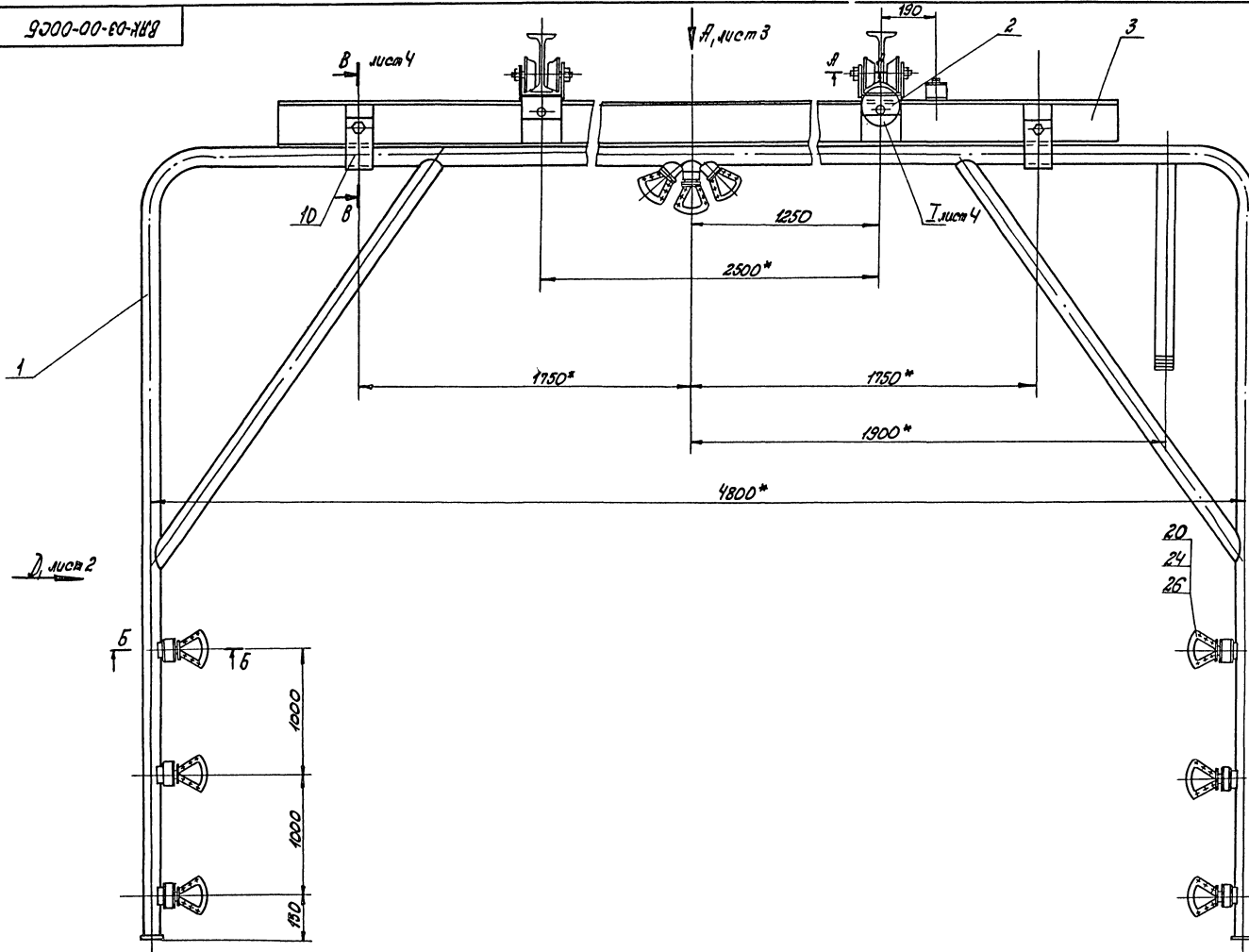
В.ЯК-02-00-13

Коток

Мат.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лист	Листов 1	

Микрофотограф СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

Лист № 13. Масса и форма. Внутренний диаметр. Высота и форма.



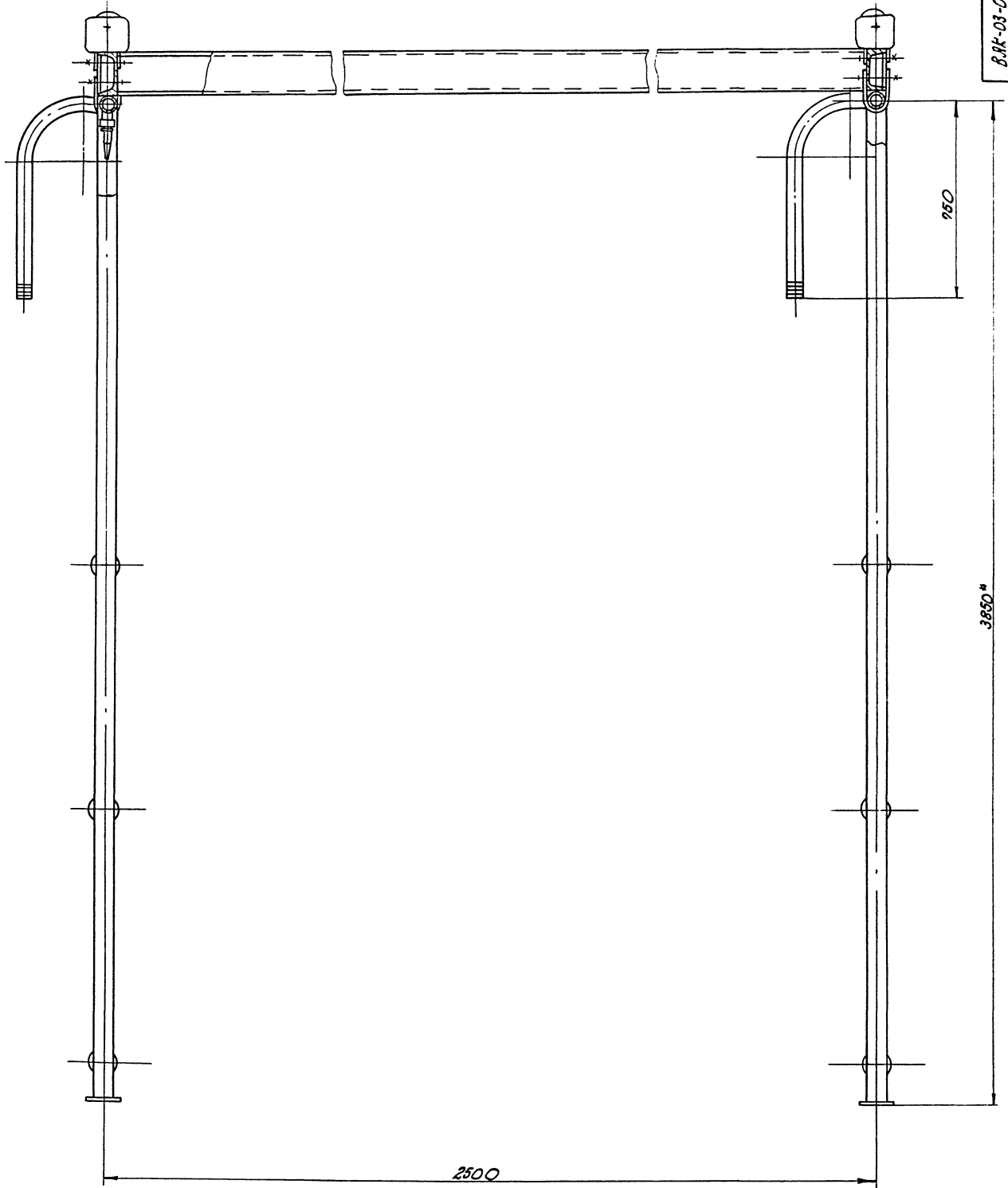
9716/6

ВЛК-03-00-00СБ. Рама и станина. Сборочный чертеж рамы и станины.

ВЛК-03-00-00СБ			Лист	Таблиц	Итого
Моющая рама.			И	538	1:10
Сборочный чертеж			Лист 7 из 7		
Минеральный завод			Проектный институт № 4		
г. Дзержинск			г. Дзержинск		

Вид 1, лист 1

В.ЯК-03-00-00СБ

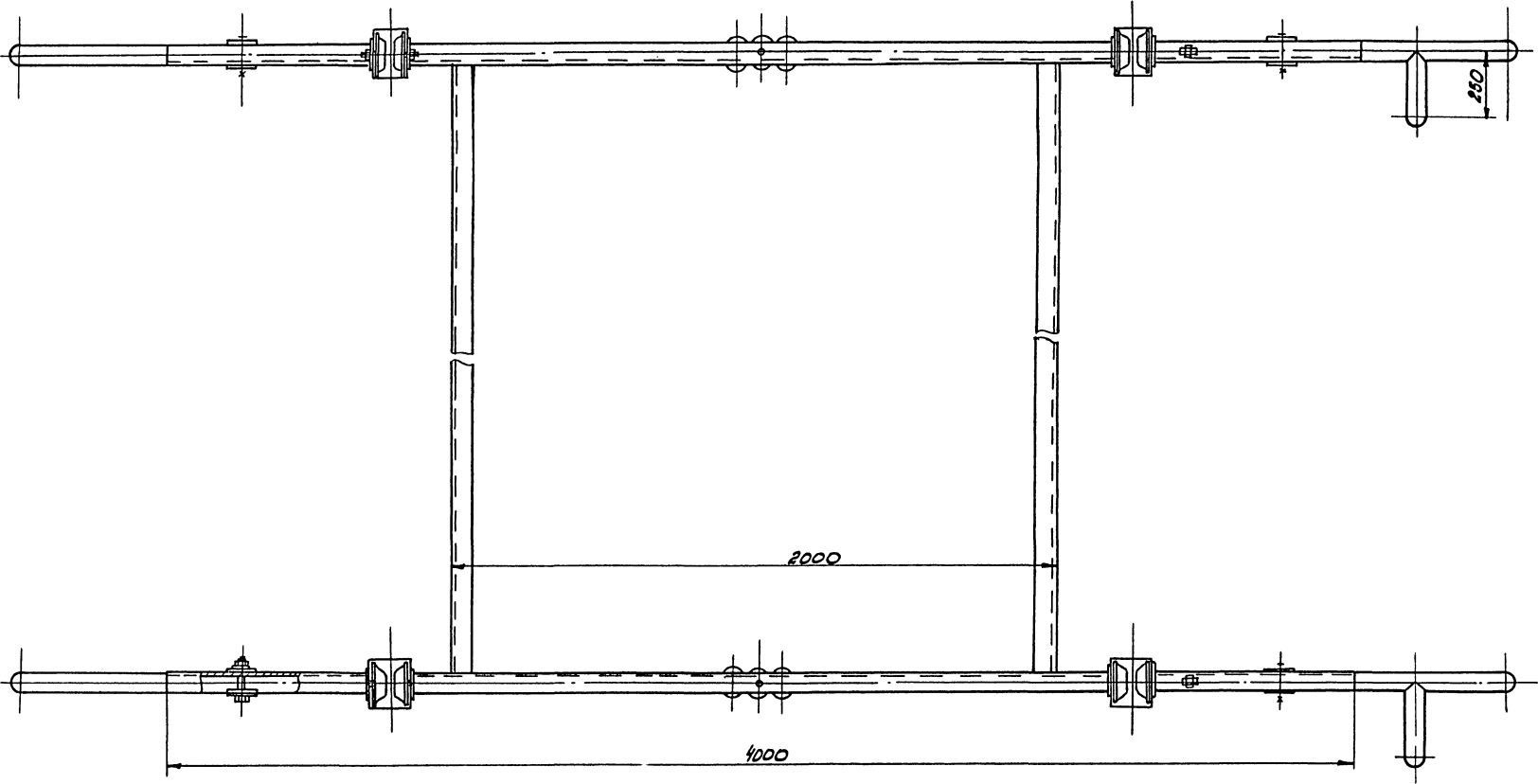


С.И.В.К.О.С.Б. Инженер-конструктор

9746/6

38

				В.ЯК-03-00-00СБ		
				Мощная рамка.		
				Сборочный чертеж		
В.К.И.С.Т.	И.В.К.О.С.Б.	И.В.К.О.С.Б.	И.В.К.О.С.Б.	Лист 2	Листов 4	
Розберг	Шуцкая	С.И.В.К.О.С.Б.		Минпромстрой СССР		
И.В.К.О.С.Б.	О.В.К.О.С.Б.			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
В.К.И.С.Т.	И.В.К.О.С.Б.			г. Одесса		
Г.С.И.В.К.О.С.Б.	Г.С.И.В.К.О.С.Б.					



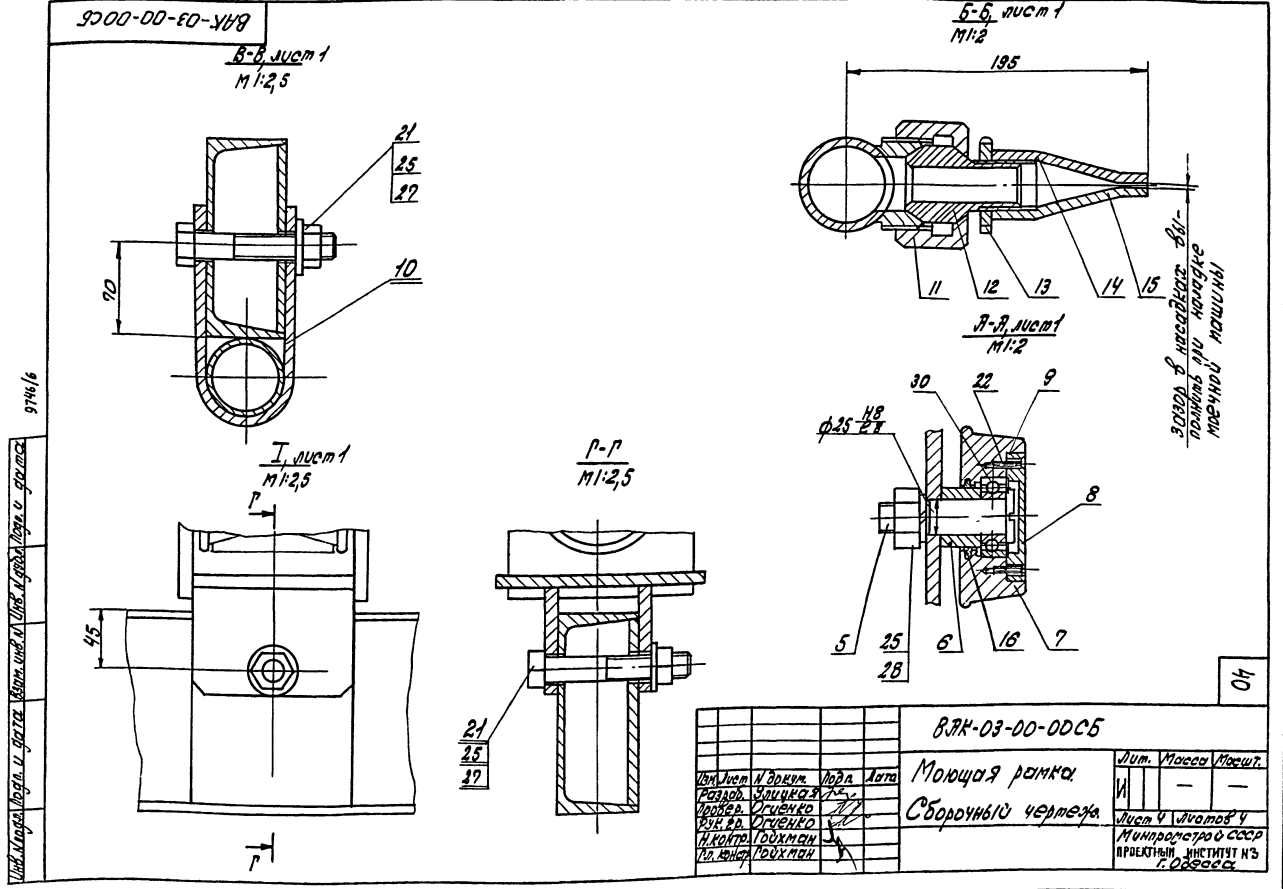
9146/5

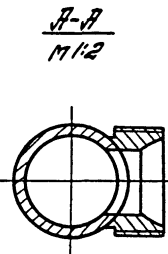
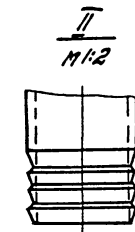
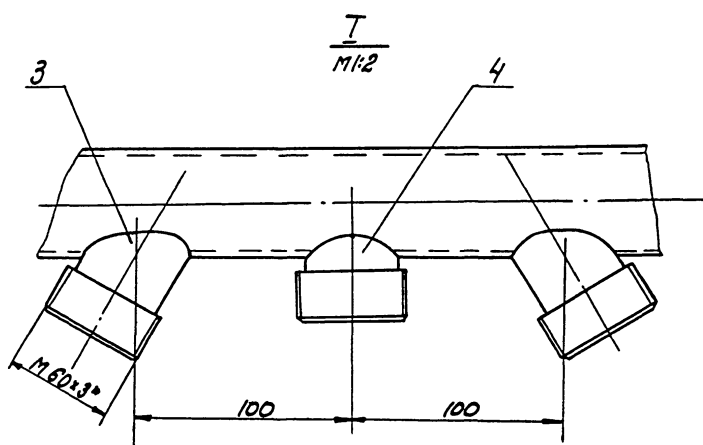
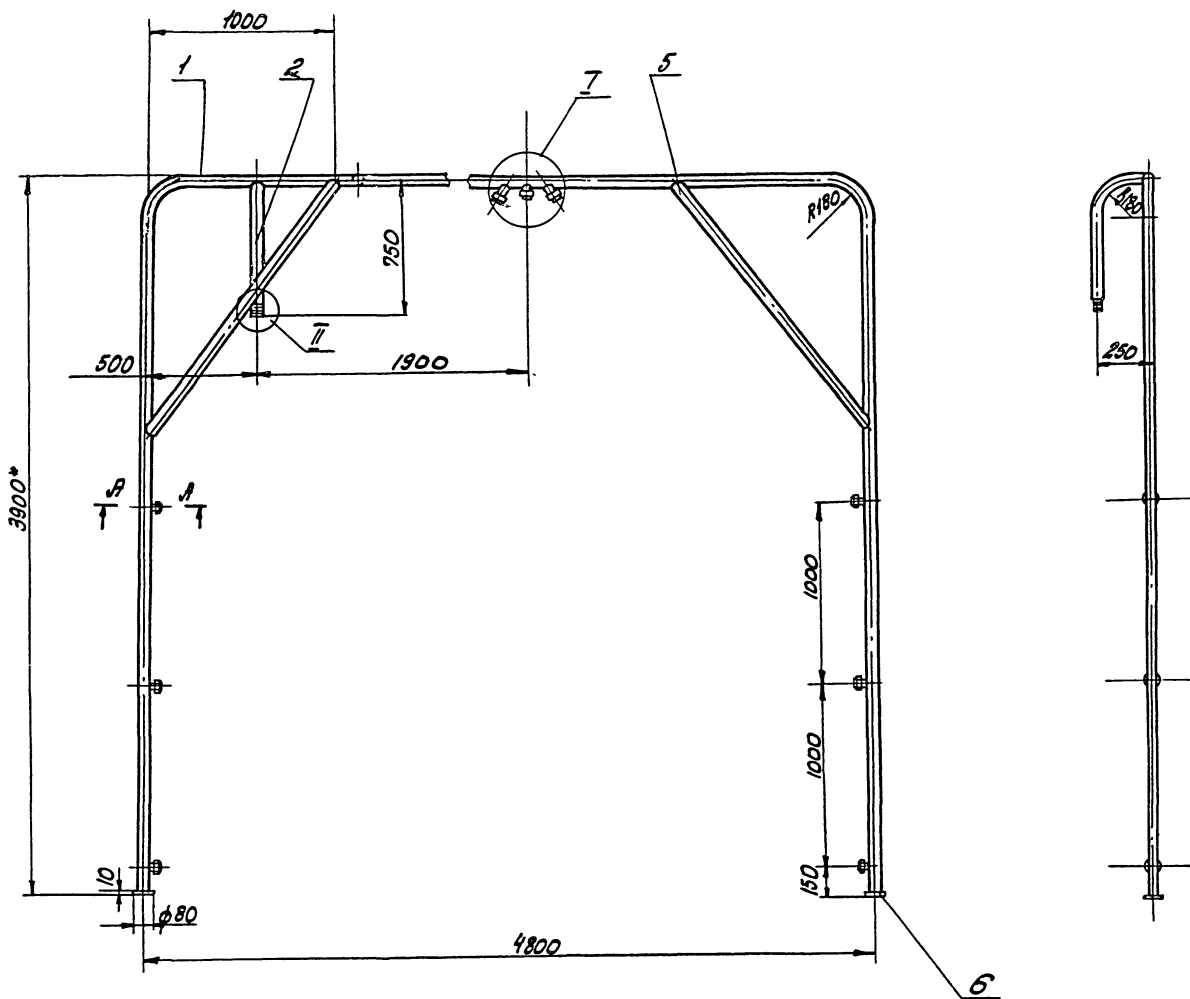
В.А.К.-03-00-00СБ

		В.А.К.-03-00-00СБ		Изм.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
		Монография		М	-	1:10	
		Сборочный чертеж		Метр	Исполн.	Метр	Исполн.
				ПРОЕКТИННІЙ ІНСТИТУТ №			
				р. Одесса			

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
ВЗ		ВЯК-03-00-00СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ВЧ	1	ВЯК-03-01-00	Рама	2	
ВЧ	2	ВЯК-03-02-00	Кронштейн	4	
ВЧ	3	ВЯК-03-03-00	Рама	1	
	4				
			<u>Детали</u>		
ВЧ	5	ВЯК-03-00-01	Ось	8	
ВЧ	6	ВЯК-03-00-02	Втулка	8	
ВЗ	7	ВЯК-03-00-03	Коток	8	
ВЧ	8	ВЯК-03-00-04	Крышка	8	
ВЧ	9	ВЯК-03-00-05	Прокладка	8	
ВЧ	10	ВЯК-03-00-06	Скоба	4	
ВЧ	11	ВЯК-02-00-07	Гайка сферическая	18	
ВЧ	12	ВЯК-02-00-08	Шаровая гайка	18	
ВЧ	13	ВЯК-02-00-12	Гайка	18	
ВЗ	14	ВЯК-02-00-04	Насадка	18	
ВЗ	15	ВЯК-02-00-05	Насадка	18	
ВЧ	16	ВЯК-02-00-06	Кольцо		
	17		Втулка ГОСТ 6308-71*		
	18		5x39x54	8	0,005кг
	19				
ВЯК-03-00-00					
Разработчик: О.И. Овечко Проверил: О.И. Овечко Инж. С.О. Овечко Инж. А.В. Родихин			Лист 1 из 4 листов Минпромторг СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70*		
	20		M6x22	108	0,008кг
	21		M20x120	8	0,35кг
	22		Винт М5x30 ГОСТ 19178-78	32	0,003кг
			Гайки ГОСТ 5915-70*		
	24		M6	108	0,003кг
	25		M20	16	0,064кг
	26		Шайбы ГОСТ 1891-78		
	27		Шайба 6	108	0,001кг
	28		Шайба 20	8	0,008кг
			Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70*	8	0,02кг
	19				
			Подшипник 205 ГОСТ 8338-95	8	0,12кг
	30				
ВЯК-03-00-00					
Разработчик: О.И. Овечко Проверил: О.И. Овечко Инж. С.О. Овечко Инж. А.В. Родихин			Лист 2 из 2 листов Минпромторг СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		





1* Размер для справок
 2. Сварные швы по ГОСТ 15031-80-С25-А

И

УТВЕРЖДАЮ: Начальник цеха/подразделения/инженер-конструктор

9716/5

В.ЯК-03-01-00С5				Лист	Масса	Листов
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	И	93	1:20
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Рамы		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Институт		

В.ЯК-03-01-02 №280 (✓)

1* Размер для слэбов
2. Длина развёртки L=290мм.

В.ЯК-03-01-02		Лит.	Масса	Минимум
Труба		И	6,3	1,5
Труба 50x35 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 7	
		Миниматериал СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
		В.ЯК-03-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Л1	1	В.ЯК-03-01-01	Труба	1	
Л2	2	В.ЯК-03-01-02	Труба	1	
Л3	3	В.ЯК-03-01-03	Шаровое гнездо	2	
Л4	4	В.ЯК-03-01-04	Шаровое гнездо	7	
Л5	5	В.ЯК-03-01-04	Труба Труба 50x35 ГОСТ 380-71*	2	73кг
Л6	6	В.ЯК-03-01-05	Рама Рама 80 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10	2	99кг

В.ЯК-03-01-00		Лит.	Масса	Минимум
Рама		И	1,3	2,1
		Лист	Листов 7	
		Миниматериал СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
Л1		В.ЯК-03-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			детали		
Л1	1	В.ЯК-03-03-01	Упор	2	
Л2	2	В.ЯК-03-03-02	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2135	2	40,8
Л3	3	В.ЯК-03-03-03	Швеллер Швеллер 16 ГОСТ 8210-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	56,1
Л4	4	В.ЯК-03-03-04	Резьба Лист D ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 120x146	8	1,5 кг
Л5	5	В.ЯК-03-03-05	Швеллер Швеллер 5 ГОСТ 8210-72* Ст.3 ГОСТ 535-79 L=70	2	9,5 кг

В.ЯК-03-03-00		Лит.	Масса	Минимум
Рама		И		
		Миниматериал СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		

В.ЯК-03-01-03 №280 (✓)

В.ЯК-03-01-03		Лит.	Масса	Минимум
Шаровое гнездо		И	1,3	2,1
		Лист	Листов 7	
		Миниматериал СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г.Одесса		

ВРК-03-00-01

ВРК-03-00-01

Изм.	Лист	И. ДОКУМЕНТ	Подпись	Дата
		Разработчик	Улицкий	
		Проверен	Огуенко	
		Вык. эр.	Огуенко	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	

Осб

Мат.	Масса	Масшт.
И	0,92	1:1

Лист Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

Микрометровой ССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВРК-03-00-02

ВРК-03-00-02

Изм.	Лист	И. ДОКУМЕНТ	Подпись	Дата
		Разработчик	Улицкий	
		Проверен	Огуенко	
		Вык. эр.	Огуенко	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	

Втулка

Мат.	Масса	Масшт.
И	0,025	1:1

Лист Листов 1

Сталь 45 ГОСТ 1050-74*

Микрометровой ССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

ВРК-03-01-01

ВРК-03-01-01

Изм.	Лист	И. ДОКУМЕНТ	Подпись	Дата
		Разработчик	Улицкий	
		Проверен	Огуенко	
		Вык. эр.	Огуенко	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	
		И. КОМП.	ГОУХИМАН	

Трuba

Мат.	Масса	Масшт.
И	6,4	1:20

Лист Листов 1

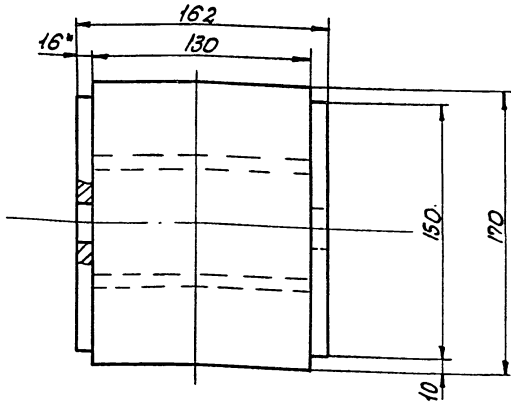
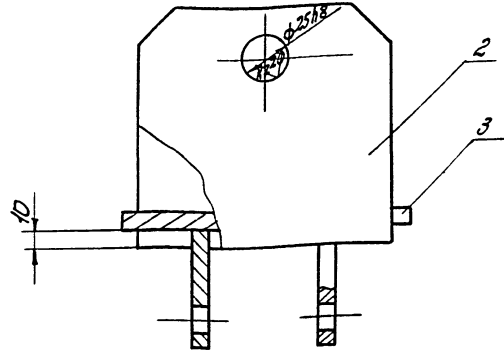
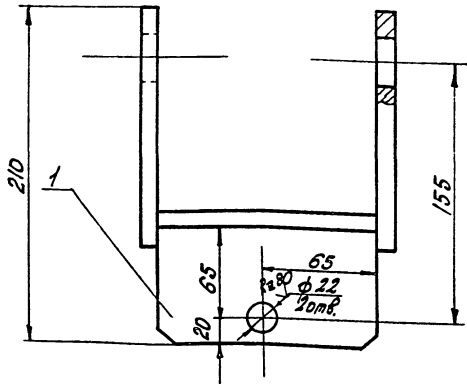
Трuba 50x35 ГОСТ 3262-75*

Микрометровой ССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

1. Размер для стоек
2. Длина развертки L=12900мм.

43

В.ЯК-03-02-00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4.
2* Размер для справок.

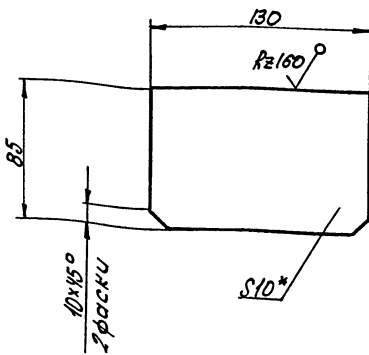
В.ЯК-03-02-00СБ

Изм.	Масса	Масштаб
И	0,1	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Кронштейн.
Сборочный чертёж

В.ЯК-03-02-00СБ
Лист 1 из 1
Масса 0,1
Масштаб 1:2
Микропрогресс ССФР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

В.ЯК-03-02-01



* Размер для справок

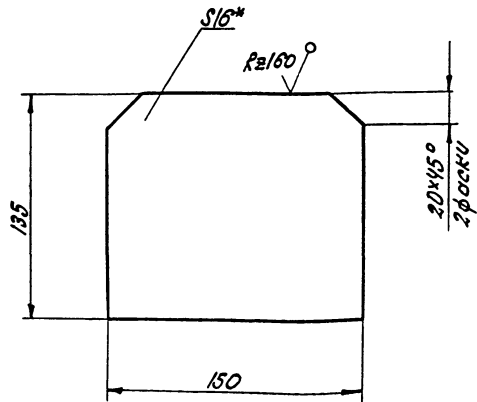
В.ЯК-03-02-01

Изм.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Щека

В.ЯК-03-02-01
Лист 1 из 1
Масса 0,8
Масштаб 1:2
Микропрогресс ССФР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

В.ЯК-03-02-02



* Размер для справок

В.ЯК-03-02-02

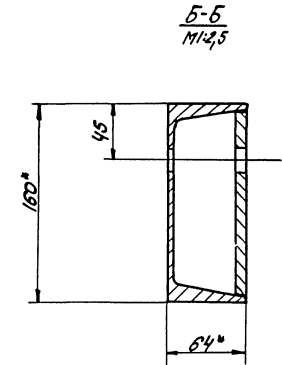
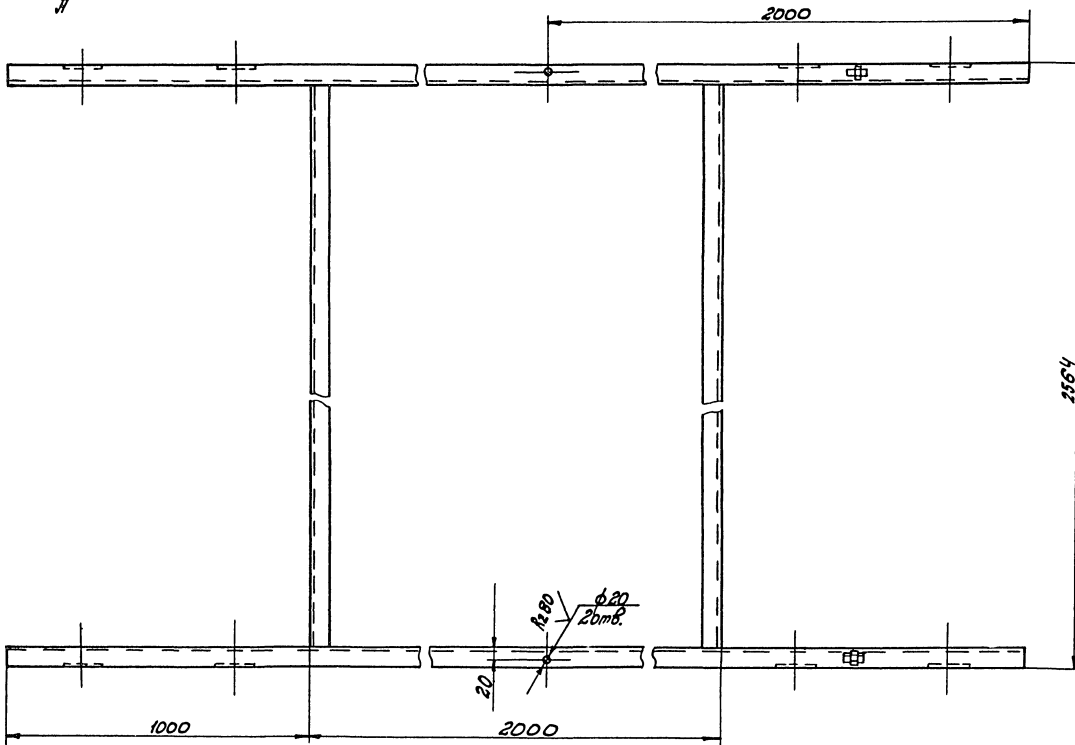
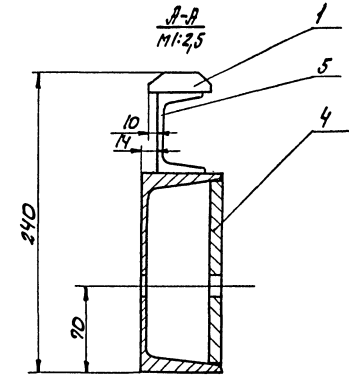
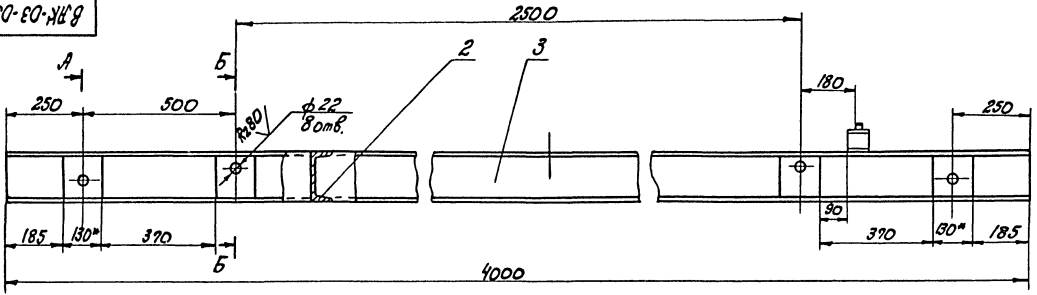
Изм.	Масса	Масштаб
И	1,35	1:2
Лист 1 из 1		
Микропрогресс ССФР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Щека

В.ЯК-03-02-02
Лист 1 из 1
Масса 1,35
Масштаб 1:2
Микропрогресс ССФР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №3
г. Одесса

В.Я.К-03-03-00СБ

45



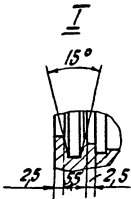
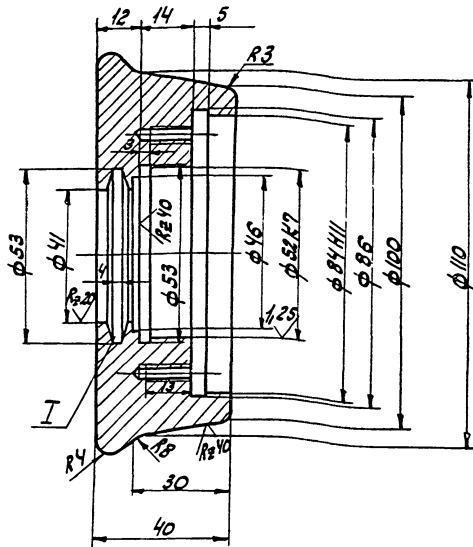
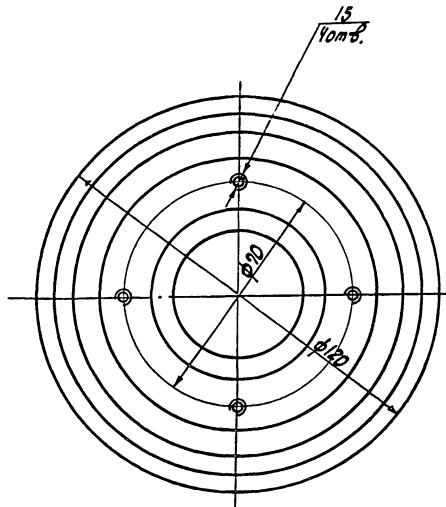
1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-05

07/06/16
 С.Я.К. и прораб. В.Я.К. и прораб. И.А.К. прораб. А.В.К. и прораб.

		В.Я.К-03-03-00СБ	
Исполн.	Провер.	Рама	
С.Я.К.	И.А.К.	Сборочный чертеж	
И.А.К.	И.А.К.	Лист	Листов 1
И.А.К.	И.А.К.	И	237,8 1:10
		Институт СССР	
		ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ №3	
		г.Орбесса	

ВРК-03-00-03

К280

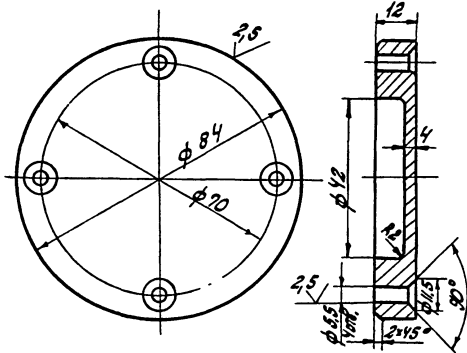


Лист №... Дата... Изменения...

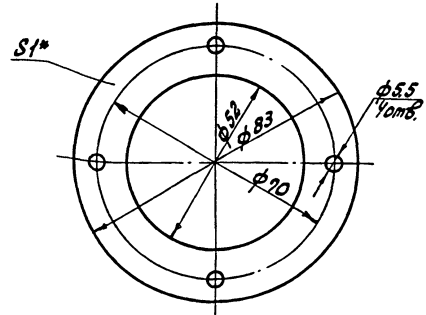
ВРК-03-00-03		Лист	Масштаб	Масштаб
Каток		И	1:8	1:1
С 412-28 ГОСТ 1412-79*		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

ВРК-03-00-04

К280



ВРК-03-00-05



* Размер для справок

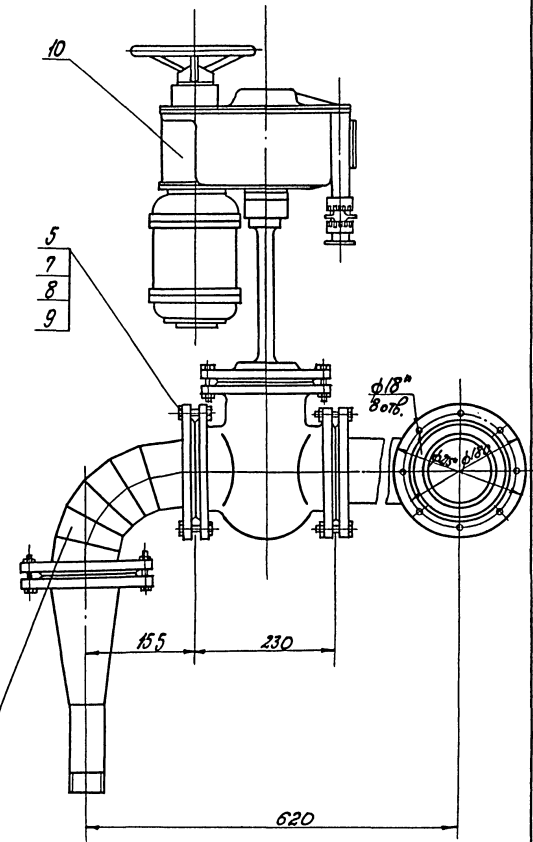
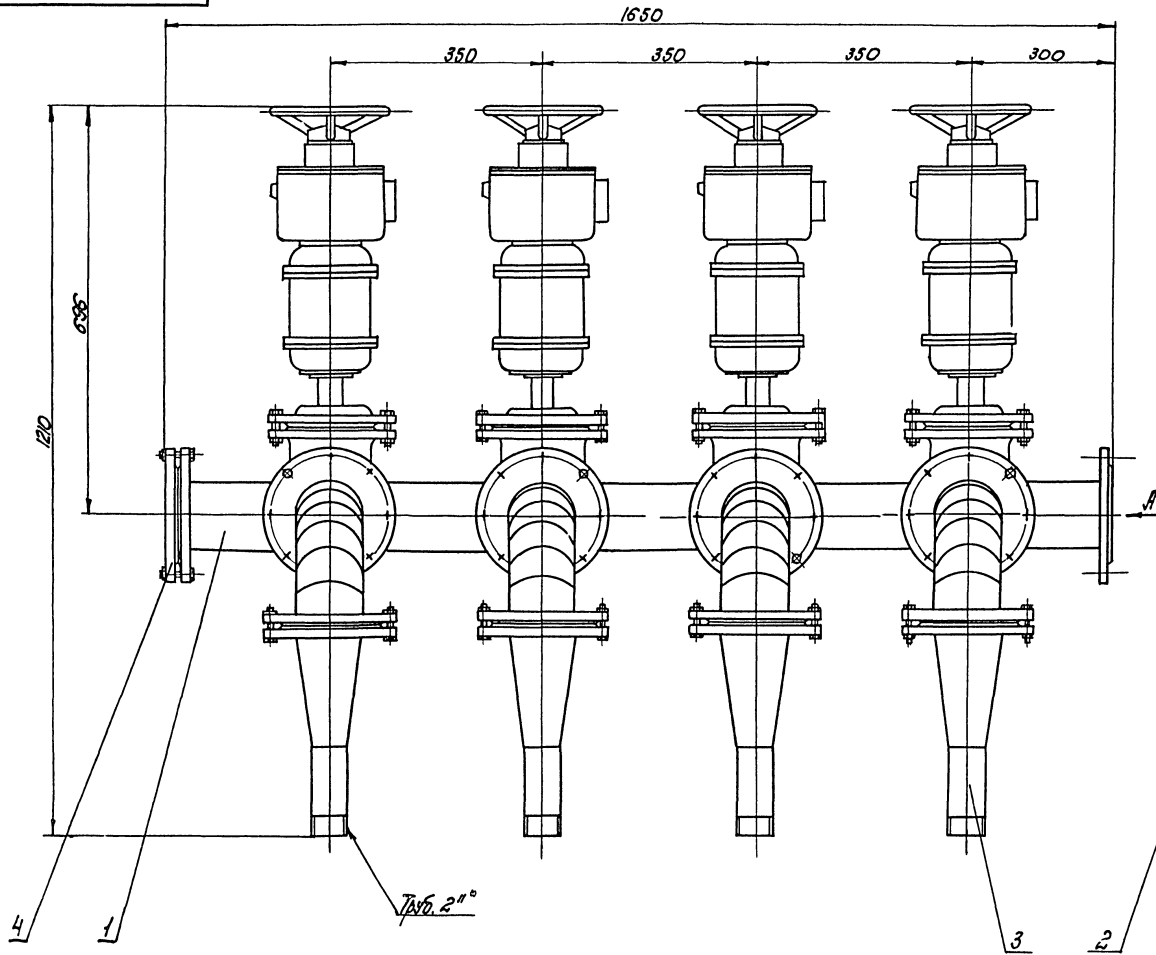
94

Лист №... Дата... Изменения...

Лист №... Дата... Изменения...

ВРК-03-00-04		Лист	Масштаб	Масштаб
Крышка		И	0,4	1:1
С 412-28 ГОСТ 1412-79*		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		

ВРК-03-00-05		Лист	Масштаб	Масштаб
Прокладка		И	0,003	1:1
Картон прокл. Я-1 ГОСТ 9347-74*		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН И ИНСТИТУТ № 3 г. Одесса		



*Размеры для справок.

ВЛК-04-00-00СБ
 Вентиль с ручкой
 21/16 1/8

ВЛК-04-00-00СБ			Лист	Масса	Кол-во
Узел подачи.			И	412	1:5
Сборочный чертеж			Лист 1	Масштаб	
Исполн. И. Покучин Проверил. Улицкая Проверил. Овчинко Руч. впр. Овчинко И. Копин В. Вольф			Минпланетар ссир ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ № г.Орск		

Код документа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
22	ВЛК-04-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
АУ	1 ВЛК-04-01-00	Распределитель	1	
АУ	2 ВЛК-04-01-02	Колено	4	
АУ	3 ВЛК-04-03-00	Переход	4	
		детали		
АУ	4 ВЛК-04-00-01	Фланец	1	
АУ	5 ВЛК-04-00-02	Прокладка	9	
АУ	6			
		Стандартные изделия		
7		Болт М 16х 95		
		Гост 7798-70*	72	0,14 кг
8		Гайка М 16, Гост 5915-70*	72	0,031 кг
9		Шайба 16, Гост 11371-78	144	0,016 кг
		Прочие изделия		
10		Заводская комплектация с бракованными шпильками фланцевой части в количестве 314 906 шт.	4	54 кг

ВЛК и ВЛР. Листы и детали. Включены в ВЛК и ВЛР. Листы и детали.

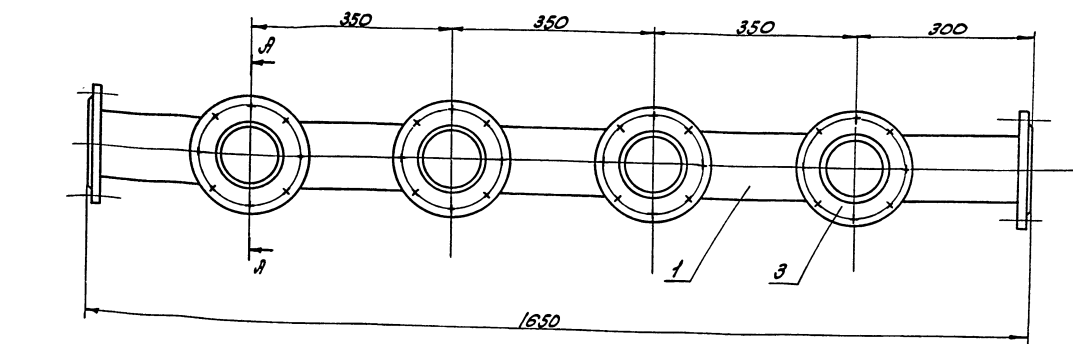
ВЛК-04-00-00	Узел подачи	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 1, Москва				

Код документа	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
23	ВЛК-04-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		детали		
23	1 ВЛК-04-01-01	Труба	1	
24	2 ВЛК-04-01-02	Патрубок	4	
24	3 ВЛК-04-00-01	Фланец	8	

ВЛК и ВЛР. Листы и детали. Включены в ВЛК и ВЛР. Листы и детали.

ВЛК-04-01-00	Распределитель	Лист 1	Лист 2	Лист 3
Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 1, Москва				

ВЛК-04-01-00СБ



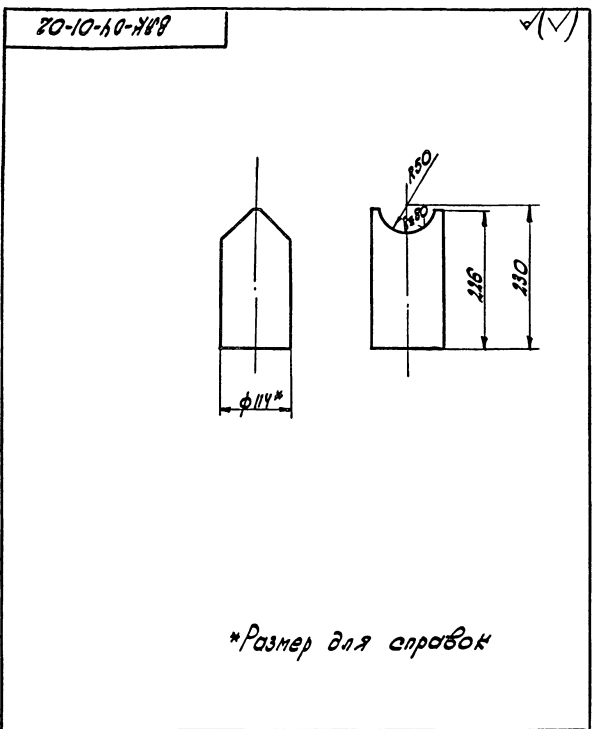
Сварные швы по ГОСТ 16039-80-41-Р

48

ВЛК-04-01-00СБ		Лист 1	Лист 2	Лист 3
Распределитель		М	55	1:5
Сборочный чертеж		Минпромстрой СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 1, Москва		

ВЛК и ВЛР. Листы и детали. Включены в ВЛК и ВЛР. Листы и детали.

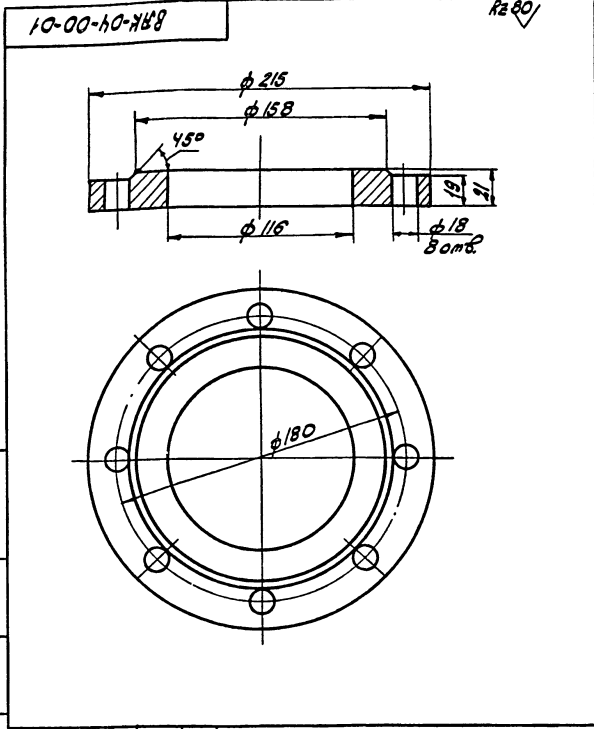
Упр. ЦОИЛ. Подп. и дата. Взам. инв. и штамп. Инв. №. Наим. и марка.



ВРК-04-01-02					Инт.	Масса	Масшт.		
Иванов	И.В.	Вокучин	И.И.	Подп.	Дата	Патрубок	И	2,8	1:5
Лавров	Л.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.				
Иванов	И.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.	Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*	Инт.	Масшт. 1	
Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*							Микрометр с оср. проектн. институт №3 г.Одесса		

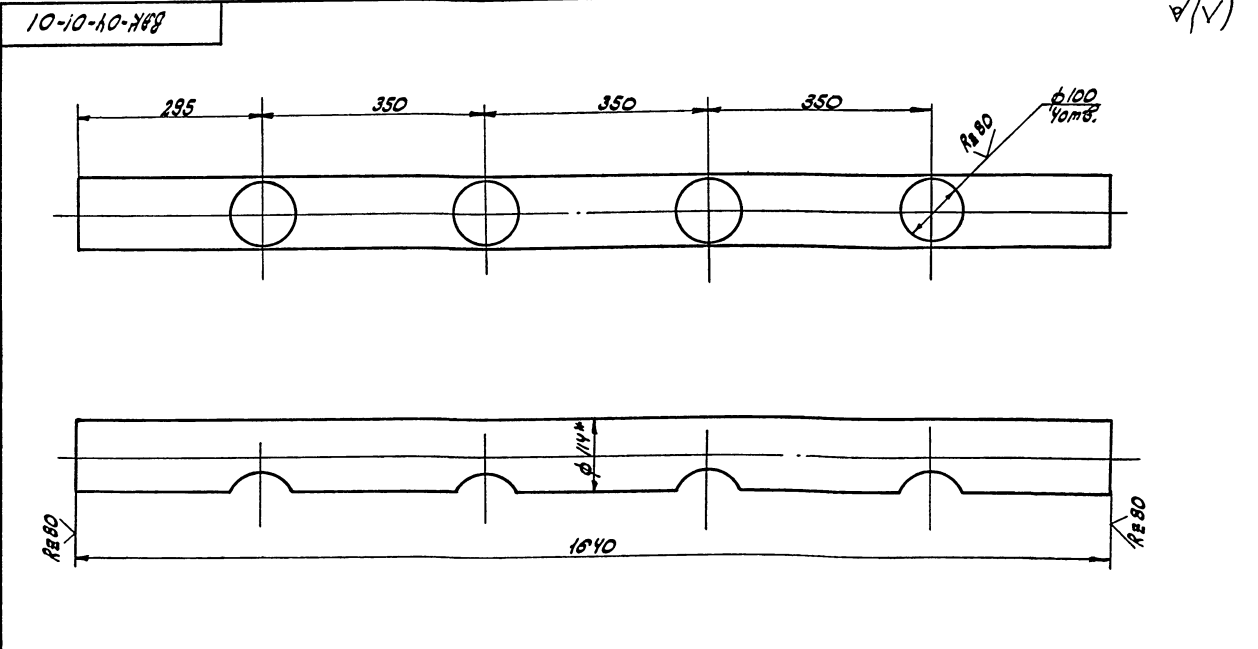
К280

Упр. ЦОИЛ. Подп. и дата. Взам. инв. и штамп. Инв. №. Наим. и марка.



ВРК-04-00-01					Инт.	Масса	Масшт.		
Иванов	И.В.	Вокучин	И.И.	Подп.	Дата	Фланец	И	4	1:2
Лавров	Л.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.				
Иванов	И.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.	Ст.3 ГОСТ 380-71*	Инт.	Масшт. 1	
Ст.3 ГОСТ 380-71*							Микрометр с оср. проектн. институт №3 г.Одесса		

Упр. ЦОИЛ. Подп. и дата. Взам. инв. и штамп. Инв. №. Наим. и марка.

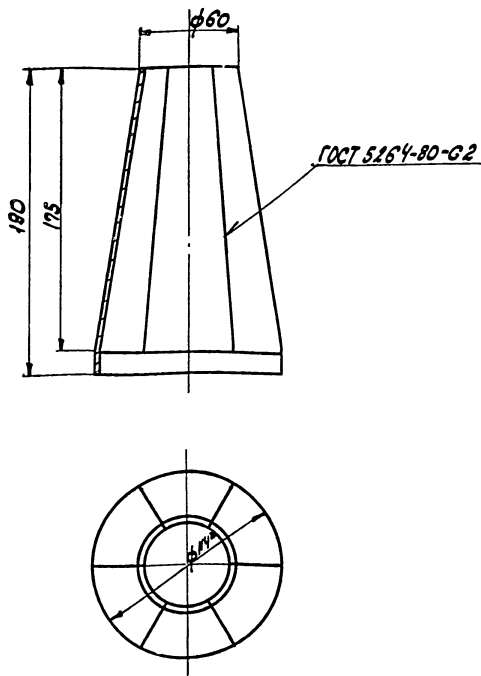


ВРК-04-01-01					Инт.	Масса	Масшт.		
Иванов	И.В.	Вокучин	И.И.	Подп.	Дата	Труба	И	1,97	1:5
Лавров	Л.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.				
Иванов	И.В.	Огулько	О.В.	Иванов	И.И.	Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*	Инт.	Масшт. 1	
Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*							Микрометр с оср. проектн. институт №3 г.Одесса		

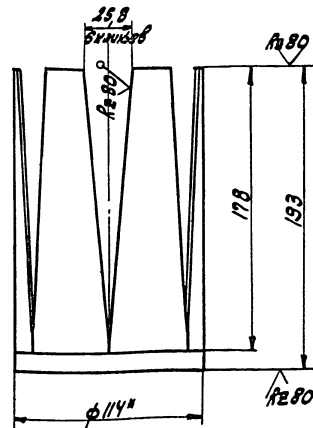
49

В.Р.К.-04-03-01

✓M



Заворотка

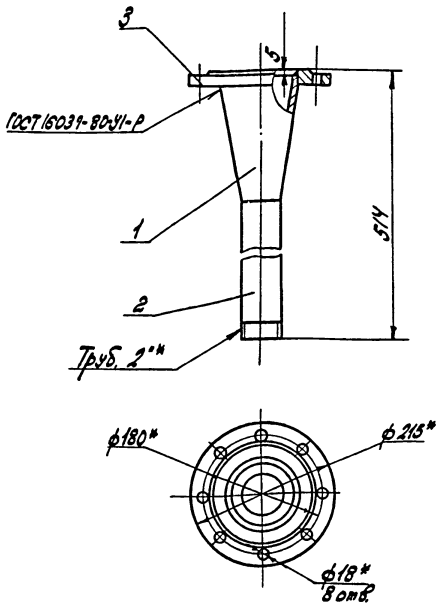


*Размеры для оправок

Ш.К. Копия. Дата: 2008.04.03. Имя: Илья. Фамилия: Илья. Имя: Илья.

В.Р.К.-04-03-01		Лит.	Масса	Масшт.
Переход		И	21	1:2
Труба 100x45 ГОСТ 3262-75*		Минимальный ссод ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

В.Р.К.-04-03-00СБ



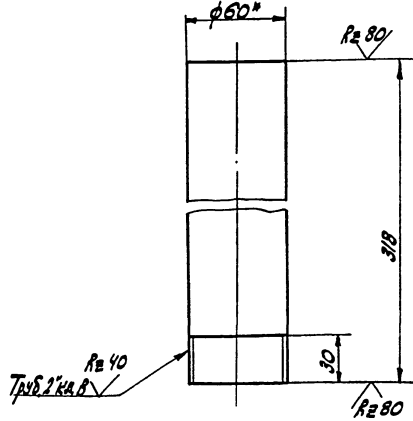
1* Размеры для оправок.
2. Сварные швы по ГОСТ 16031-80-У1-Р, кроме мест указанных на чертеже.

Ш.К. Копия. Дата: 2008.04.03. Имя: Илья. Фамилия: Илья. Имя: Илья.

В.Р.К.-04-03-00СБ		Лит.	Масса	Масшт.
Переход Сборочный чертеж		И	??	1:5
Труба 50x35; ГОСТ 3262-75*		Минимальный ссод ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

В.Р.К.-04-03-02

✓(✓)



*Размер для оправок

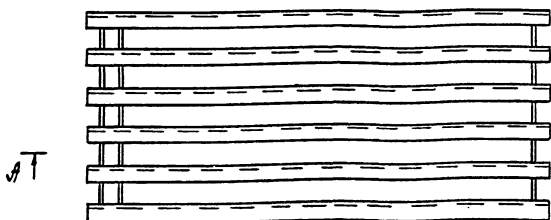
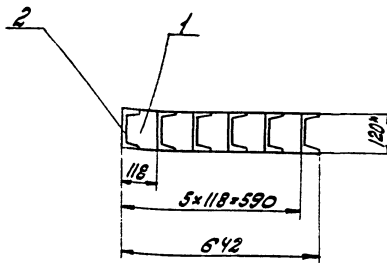
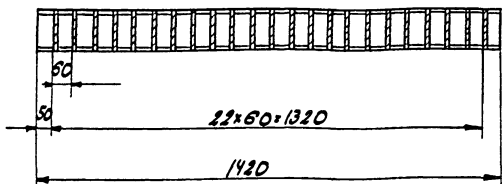
Ш.К. Копия. Дата: 2008.04.03. Имя: Илья. Фамилия: Илья. Имя: Илья.

В.Р.К.-04-03-02		Лит.	Масса	Масшт.
Труба		И	16	1:2
Труба 50x35; ГОСТ 3262-75*		Минимальный ссод ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 5 г. Одесса		

51

В.К. 05-00-00СБ

А-А



АТ

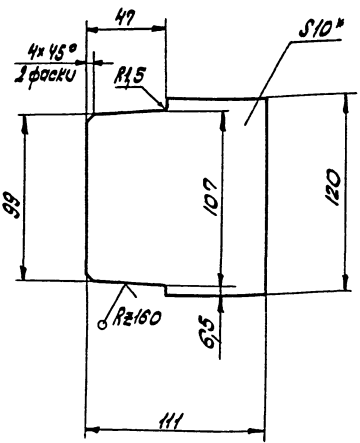
1.* Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-73-Д8

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

В.К. 05-00-00СБ		Лит.	Масса	Момент
Крышка. Сборочный чертеж		И	130,5	1:10
И.Левин / Г.Олейник / Л.Савельев / Л.Савельев / Л.Савельев / Л.Савельев		Лист 1 из 1 Министерство СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

В.К. 05-00-01

(V)



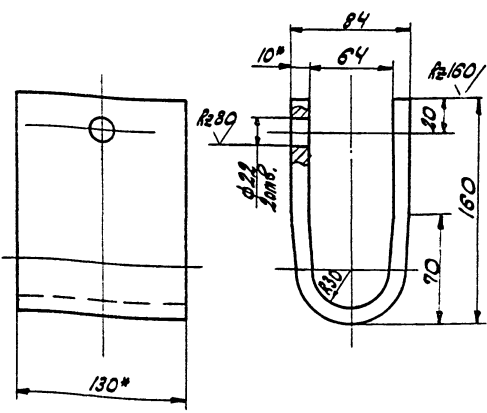
* Размер для справок

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

В.К. 05-00-01		Лит.	Масса	Момент
Ребро		И	0,95	1:2
И.Левин / Г.Олейник / Л.Савельев / Л.Савельев / Л.Савельев		Лист 1 из 1 Министерство СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

В.К. 03-00-06

(V)



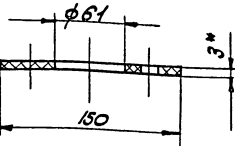
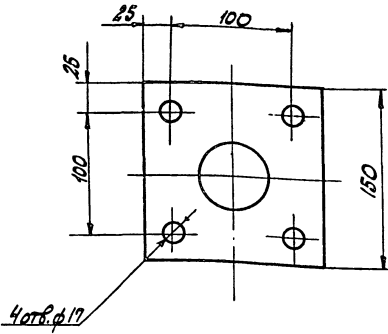
1.* Размер для справок
2. Длина развертки L=350мм.

Инв. № докум. Подп. и дата Изм. № докум. Подп. и дата

В.К. 03-00-06		Лит.	Масса	Момент
Сюба		И	3,6	1:25
И.Левин / Г.Олейник / Л.Савельев / Л.Савельев / Л.Савельев		Лист 1 из 1 Министерство СССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

52

ВЯК-02-00-14



* Размер для справок

ВЯК-02-00-14

Прокладка

Лист	Масса	Весов. н.
1	0,1	1,25

Мастаки Т, лист 016-
-М-3-14 ГОСТ 7338-77*

Лист	Листов	Т
1	1	1

Минпромторг СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
Г. ОБЕССО

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
		ВЯК-05-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	ВЯК-05-00-01	Ребро	15	
Б	2	ВЯК-05-00-02	Ц/вентиль		
			Ц/вентиль по ГОСТ 8240-72		
			Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L = 1430	6	14,6 кг

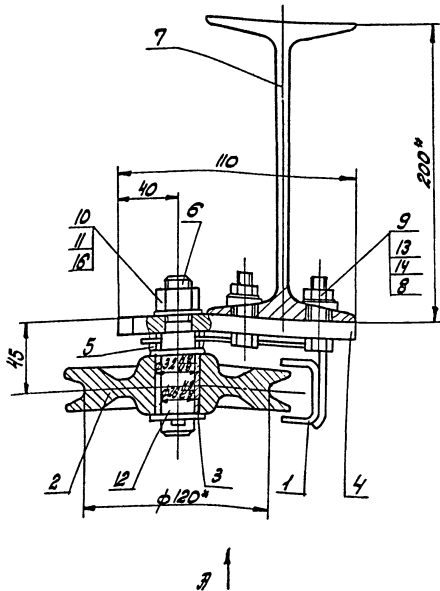
ВЯК-05-00-00

Крышка

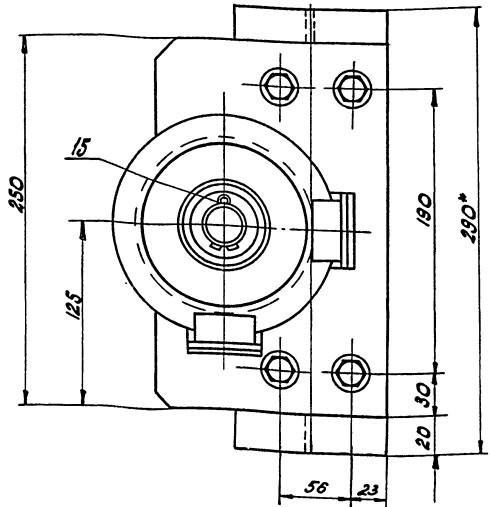
Лист	Листов	Т
1	1	1

Минпромторг СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
Г. ОБЕССО

ВЯК-06-00-00-ЖВ



Вид А



* Размеры для справок

ВЯК-06-00-00СБ

Блок.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Весов. н.
1	12,5	1,2

Лист	Листов	Т
1	1	1

Минпромторг СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3
Г. ОБЕССО

Ш.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж.

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	К.В.	Примечание
			Документация		
А3		В.ЯК-06-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А1	1	В.ЯК-06-01-00	Скоба	1	
			Детали		
А4	2	В.ЯК-06-00-01	Блок	1	
А4	3	В.ЯК-06-00-02	Вязка	1	
А4	4	В.ЯК-06-00-03	Плита	1	
А4	5	В.ЯК-06-00-04	Шайба	2	
А4	6	В.ЯК-06-00-05	Ось	1	
А4	7	В.ЯК-06-00-06	Шпиль	1	
			Стандартные изделия		
	8		Болт М10×40 ГОСТ 7798-70*	4	0,003кг
	9		Болт М10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01кг
	10		Гайка М16 ГОСТ 5918-73*	1	0,026кг
	11		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,011кг
	12		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	1	0,057кг
	13		Шайба 10 ГОСТ 10306-78	4	0,01кг
	14		Шайба 10 ГОСТ 5102-70*	4	0,01кг
	15		Шпиль 5×15 ГОСТ 391-79	1	0,003кг
	16		Шпиль 4×10 ГОСТ 391-79	1	0,002кг

В.ЯК-06-00-00

Блок

Ил.	Лист	И.В.Кум.	И.П.	И.С.	И.С.	И.С.

Миниметров саяр
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТНЗ
ГОРЬКО

Ш.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж.

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	К.В.	Примечание
			Документация		
А3		В.ЯК-06-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	В.ЯК-06-01-01	Плитка	1	
А4	2	В.ЯК-06-01-02	Скоба	2	

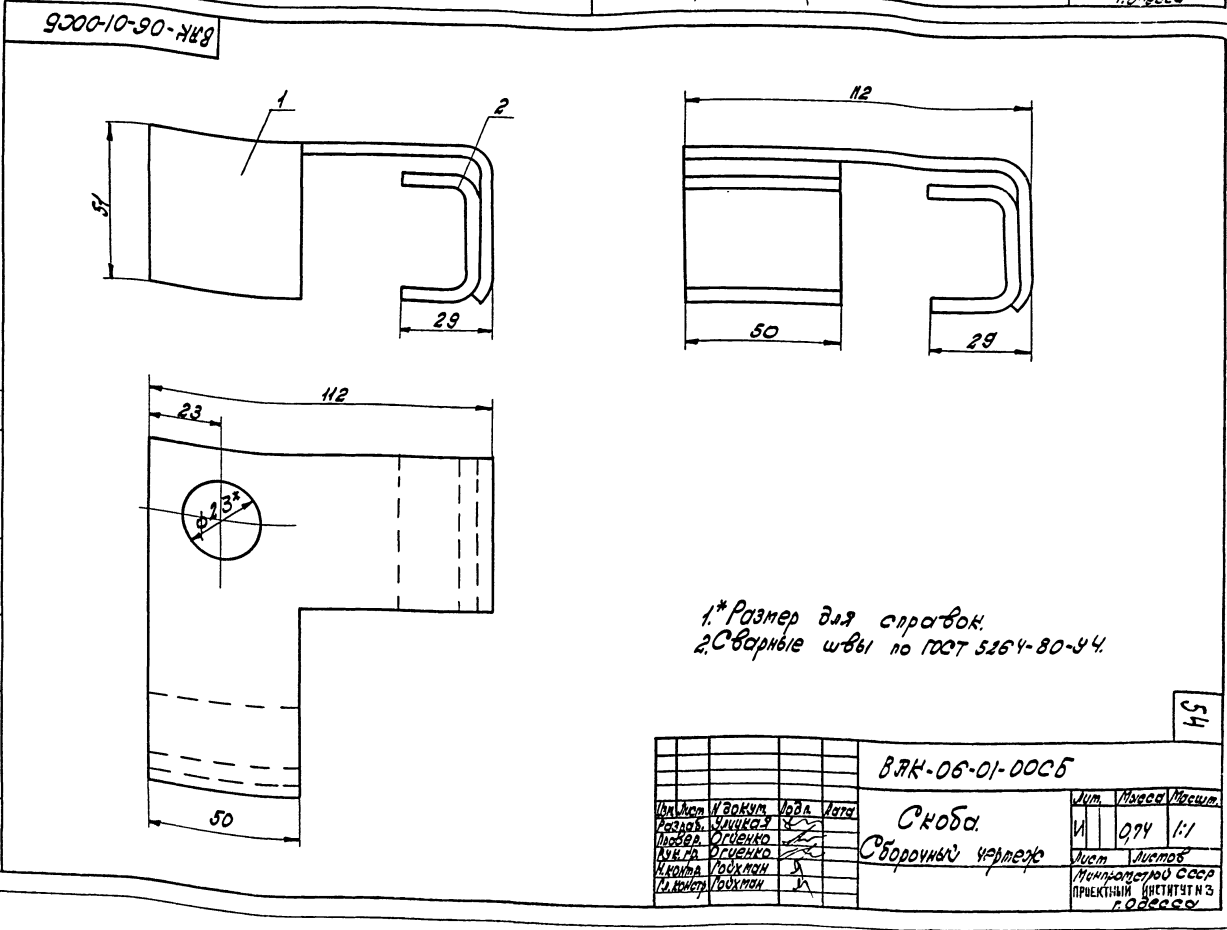
В.ЯК-06-01-00

Скоба

Ил.	Лист	И.В.Кум.	И.П.	И.С.	И.С.	И.С.

Миниметров саяр
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТНЗ
ГОРЬКО

Ш.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж. В.П. Лоджа и гараж.



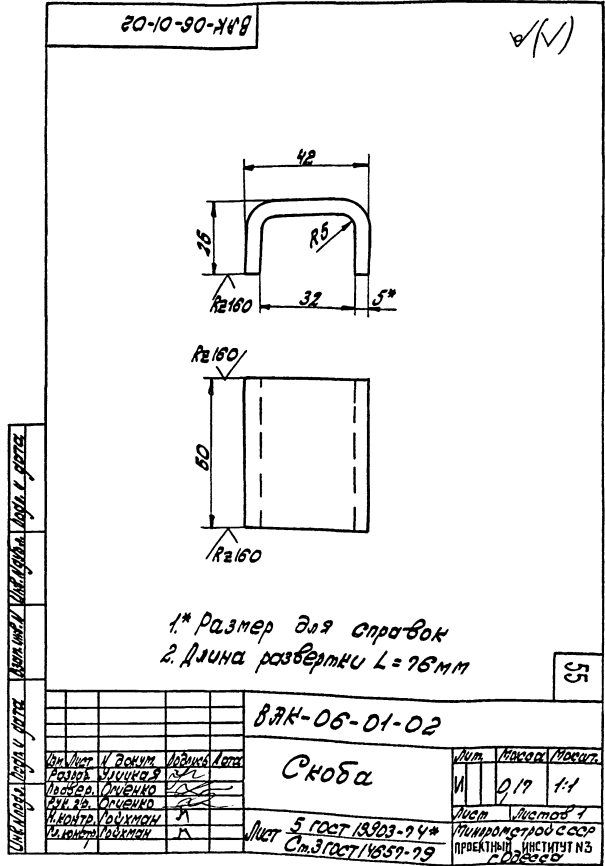
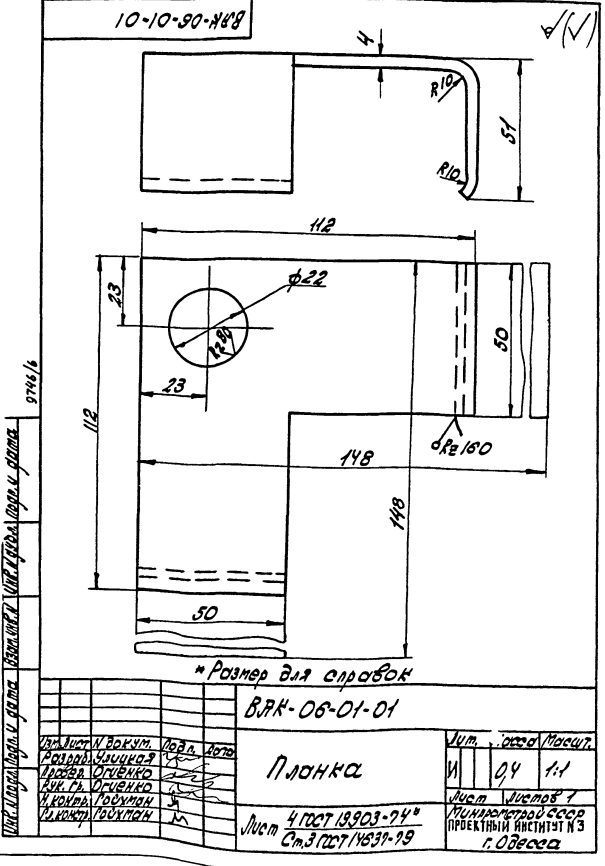
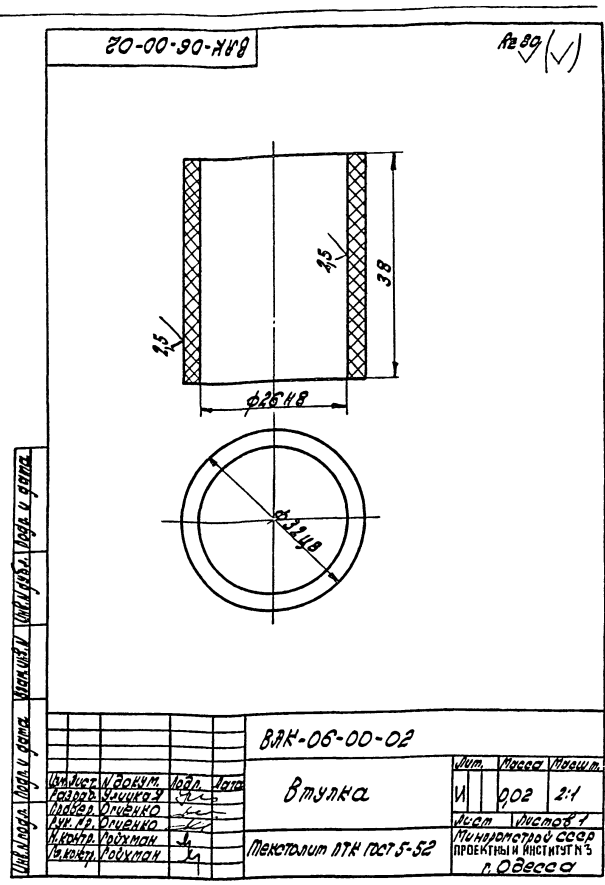
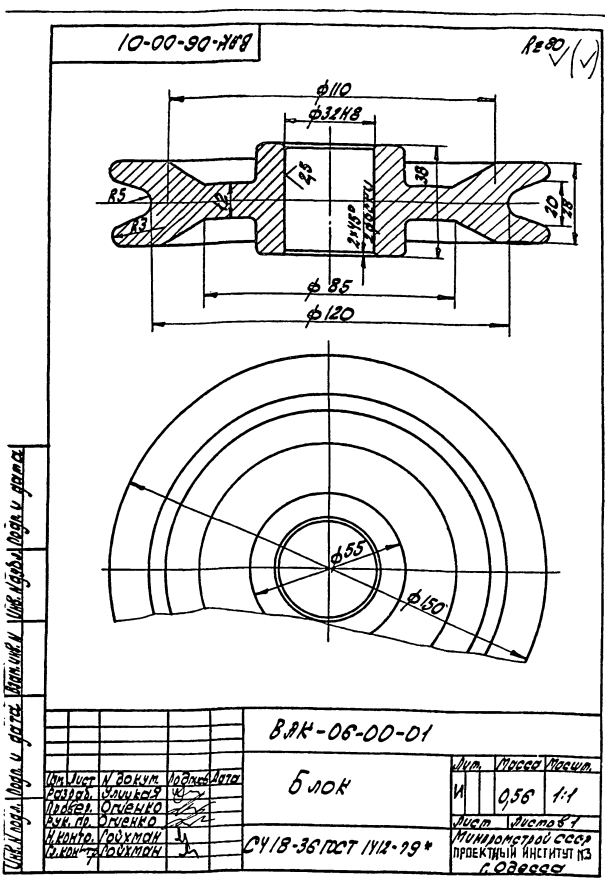
В.ЯК-06-01-00СБ

Скоба
Сборочный чертеж

Ил.	Лист	И.В.Кум.	И.П.	И.С.	И.С.	И.С.

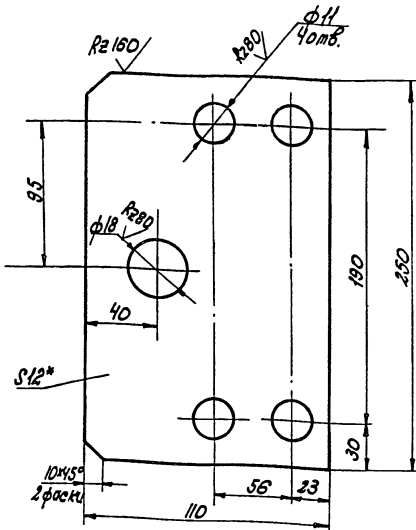
Миниметров саяр
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТНЗ
ГОРЬКО

54



В.А.К.-06-00-03

(✓)



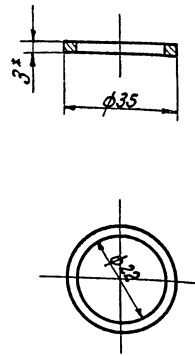
* Размер для справки.

В.А.К.-06-00-03

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.О.И.	И.О.И.		1	30	1:2
Назначение: Плита Разработчик: И.О.И. Проверка: О.И.О. Инженер: О.И.О. И.О.И.				Лист 1 из 1 Микротехстрой СССР Проектный институт №5 г. Одесса		
Лист 12 ГОСТ 19903-74* Ст. 3 ГОСТ 14637-79						

В.А.К.-06-00-04

Rz 80



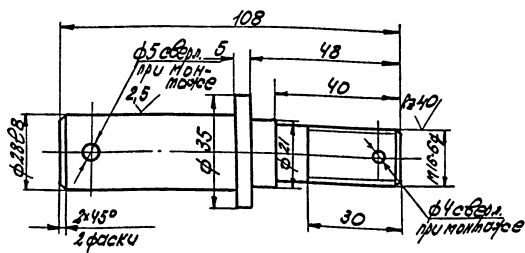
* Размер для справки.

В.А.К.-06-00-04

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.О.И.	И.О.И.		1	0,017	1:1
Назначение: Шайба Разработчик: И.О.И. Проверка: О.И.О. Инженер: О.И.О. И.О.И.				Лист 1 из 1 Микротехстрой СССР Проектный институт №5 г. Одесса		
Ст. 3 ГОСТ 380-74						

В.А.К.-06-00-05

Rz 80 (✓)

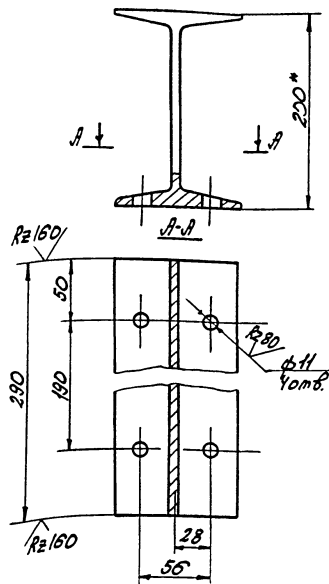


В.А.К.-06-00-05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.О.И.	И.О.И.		1	0,11	1:1
Назначение: Осб Разработчик: И.О.И. Проверка: О.И.О. Инженер: О.И.О. И.О.И.				Лист 1 из 1 Микротехстрой СССР Проектный институт №5 г. Одесса		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74*						

В.А.К.-06-00-06

(✓)



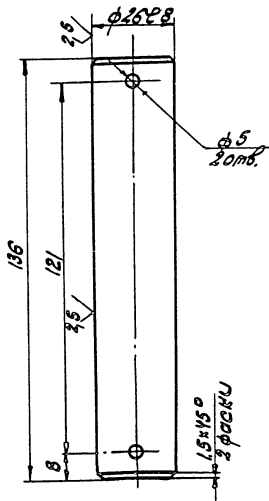
* Размер для справки

В.А.К.-06-00-06

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.О.И.	И.О.И.		1	6,1	1:2,5
Назначение: Двутавр Разработчик: И.О.И. Проверка: О.И.О. Инженер: О.И.О. И.О.И.				Лист 1 из 1 Микротехстрой СССР Проектный институт №5 г. Одесса		
Двутавр 20 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79						

В.Я.К-07-00-01

Рз 80 ✓ (✓)



В.Я.К-07-00-01

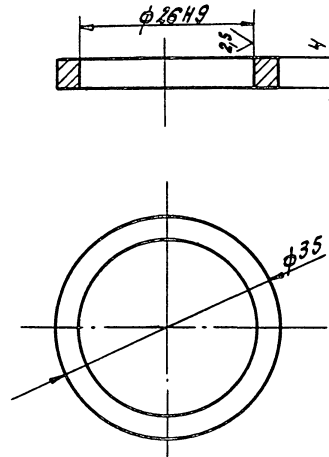
Болтик

Лист	Масса	Масштаб
1	0,65	1:1
Листов 1		
Минимострой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Крупн 27 ГОСТ 2580-71*
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.Я.К-07-00-02

Рз 80 ✓ (✓)



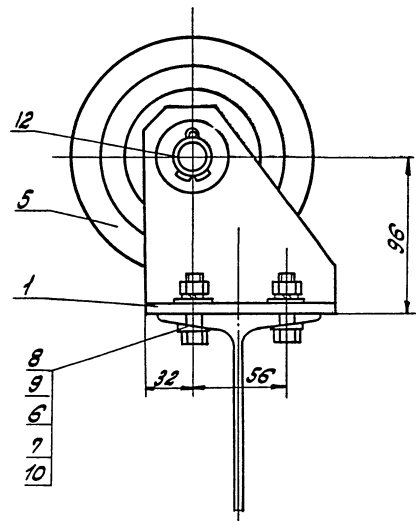
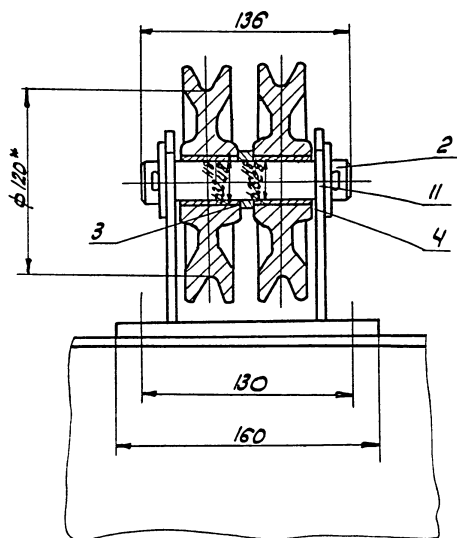
В.Я.К-07-00-02

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	2:1
Листов 1		
Минимострой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Ст.3 ГОСТ 380-71*

00-00-60-УВ8



*Размер для справок

57

В.Я.К-07-00-00СБ

Блок двоянный.
Сторонний чертаж

Лист	Масса	Масштаб
1	6,8	1:2
Листов 1		
Минимострой ССР Проектный институт №3 г. Одесса		

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
А3	ВЛК-07-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ВЛК-07-01-00	Кронштейн	1	
		Детали		
А4	2 ВЛК-07-00-01	Валик	1	
А4	3 ВЛК-07-00-02	Кольцо	1	
А4	4 ВЛК-06-00-02	Втулка	2	
А4	5 ВЛК-06-00-01	Блок	2	
		Стандартные изделия		
6		Болты по ГОСТ 7798-70*	4	0,03кг
7		Гайки М10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01кг
8		Шайбы 10 ГОСТ 6402-70*	4	0,01кг
9		Шайбы 10 ГОСТ 10305-78	4	0,01кг
10		Шайбы 10 ГОСТ 11371-78	4	0,01кг
11		Шайбы 27 ГОСТ 11371-78	2	0,57кг
12		Шпильки 5x45 ГОСТ 397-79	2	0,003кг

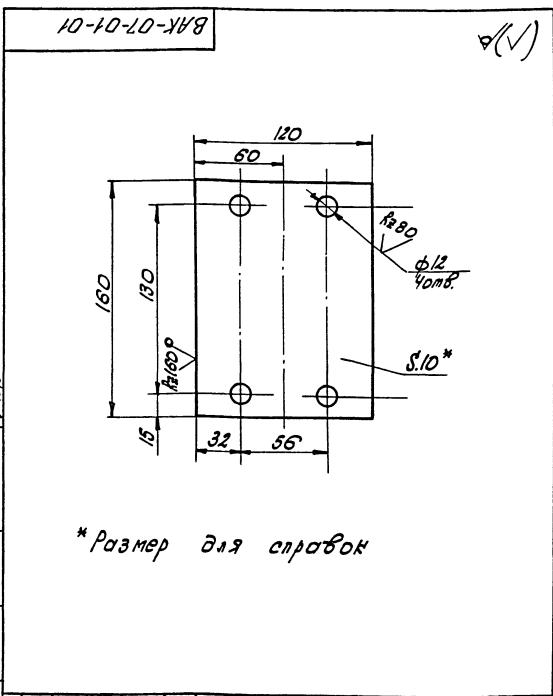
ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ ВЕРХИШКА И ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ

ВЛК-07-00-00	Блок	Мат.	Масса	Масса
	с двоянными	И	0,66	1,2
		Министерство СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
А3	ВЛК-08-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ВЛК-08-01-01	Плита	1	
А4	2 ВЛК-08-01-02	Щелка	1	
А4	3 ВЛК-08-01-03	Косынки	2	

ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ ВЕРХИШКА И ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ

ВЛК-08-01-00	Кронштейн	Мат.	Масса	Масса
		И	0,66	1,2
		Министерство СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		



ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ ВЕРХИШКА И ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ

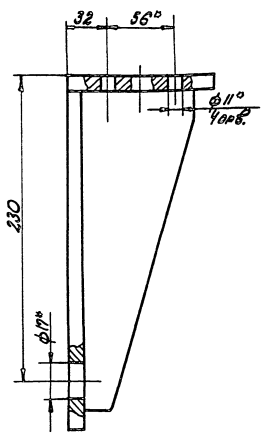
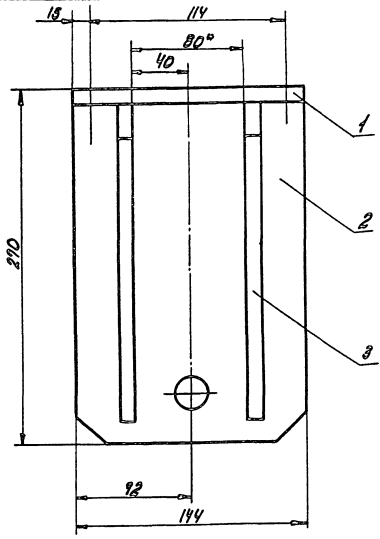
ВЛК-07-01-01	Плита	Мат.	Масса	Масса
		И	0,66	1,2
		Министерство СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
А3	ВЛК-09-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ВЛК-09-01-00	Кронштейн	1	
		Детали		
А4	2 ВЛК-09-00-01	Валик	1	
А4	3 ВЛК-06-00-01	Блок	1	
А4	4 ВЛК-06-00-02	Втулка	1	
		Стандартные изделия		
5		Шпильки 5x45 ГОСТ 397-79	2	0,003кг
6		Шайбы 27 ГОСТ 11371-78	2	0,057кг

ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ ВЕРХИШКА И ШЕЛ И ДРУГАЯ ПЛОДА И ДРУГАЯ

ВЛК-09-00-00	Блок	Мат.	Масса	Масса
		И	0,66	1,2
		Министерство СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса		

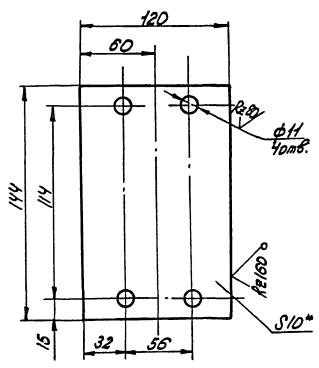
ВЛК-08-01-00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-05
2. Размер для справок.

ВЛК-08-01-00СБ		Кронштейн		Лист	Всего листов	Кол-во
Сборочный чертеж		Сборочный чертеж		И	5	1:2
М.Л. Кронштейн		М.Л. Кронштейн		Минималпром СССР		
М.Л. Кронштейн		М.Л. Кронштейн		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

10-10-80-ВЛК



* Размер для справок

ВЛК-08-01-01		Плита		Лист	Всего листов	Кол-во
10 ГОСТ 13903-74*		10 ГОСТ 13903-74*		И	1,2	1:2
Ст. 3 ГОСТ 14937-79		Ст. 3 ГОСТ 14937-79		Минималпром СССР		
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

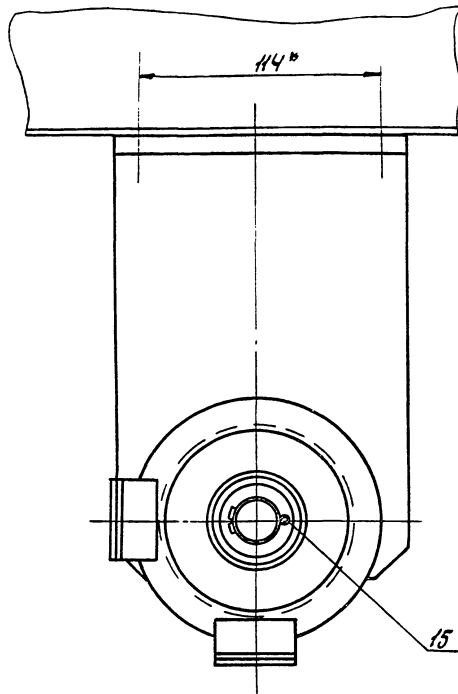
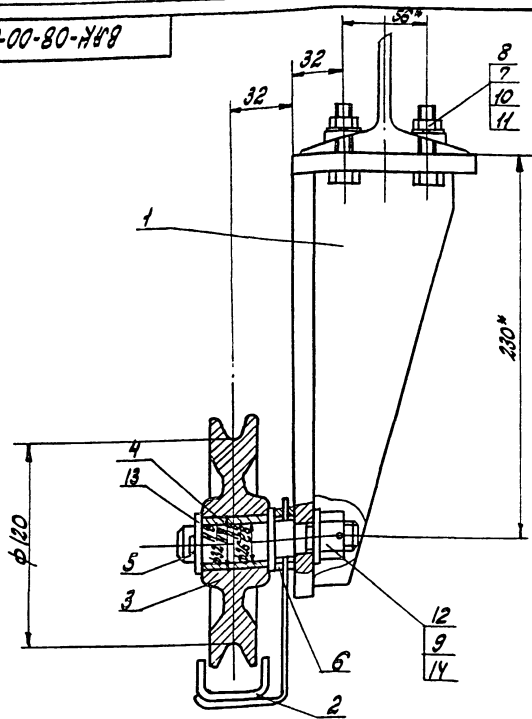
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
№	ВЛК-08-00-00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы				
№	1 ВЛК-08-01-00	Кронштейн	1	
№	2 ВЛК-08-01-00	Скоба	1	
Листы				
№	3 ВЛК-08-00-01	Блок	1	
№	4 ВЛК-08-00-02	Втулка	1	
№	5 ВЛК-08-00-05	Ось	1	
№	6 ВЛК-08-00-04	Шайба	2	
Стандартные изделия				
7		Болт М10х40 ГОСТ 2938-70*	4	0,03кг
8		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4	0,01кг
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	1	0,025кг
10		Шайба 10 ГОСТ 6402-70*	4	0,01кг
11		Шайба 10 ГОСТ 14908-78	4	0,01кг
12		Шайба 16 ГОСТ 11371-78	1	0,014кг
13		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	1	0,057кг
14		Шайба 4х40 ГОСТ 397-79	1	0,002кг
15		Шайба 8х15 ГОСТ 397-79	1	0,002

ВЛК-08-00-00

ВЛК-08-00-00		Блок		Лист	Всего листов	Кол-во
10 ГОСТ 13903-74*		10 ГОСТ 13903-74*		И	1	1:2
Ст. 3 ГОСТ 14937-79		Ст. 3 ГОСТ 14937-79		Минималпром СССР		
ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

ИЗМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА КОМП. ИЛИ ИСКЛ. ПОСЛЕ ПОПР. И ДАТА

ВЯК-08-00-00СБ



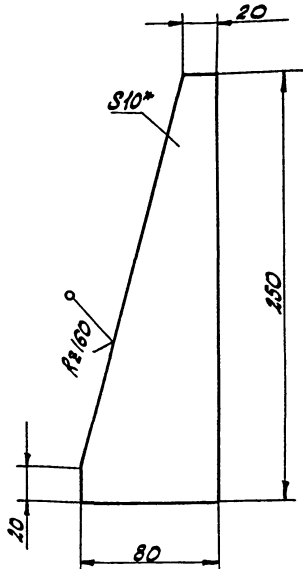
* Размеры для справок

ВЯК-08-00-00СБ			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Блок	
Разработчик		Сборочный чертёж	
Исполнитель		Изм. Масса Масшт.	
И. Ковалева		И 144 1:2	
И. Ковалева		Изм. Масса Масшт.	
		И 29 1:2	
Миниатюрный завод ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Обьесса			

ИЗМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА КОМП. ИЛИ ИСКЛ. ПОСЛЕ ПОПР. И ДАТА

ВЯК-08-01-03

√(✓)

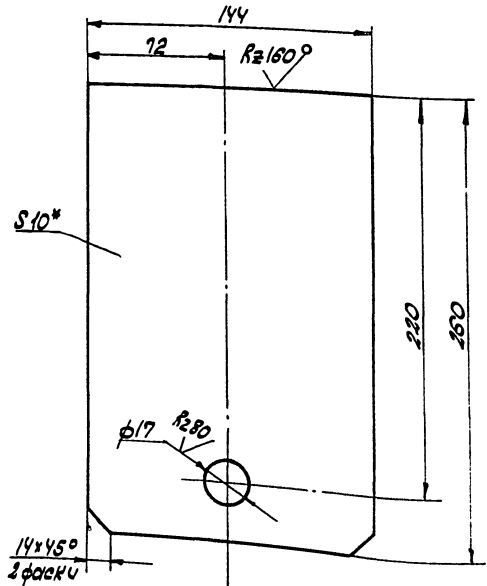


Размер для справок

ВЯК-08-01-03			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Косынка	
Разработчик		Изм. Масса Масшт.	
И. Ковалева		И 0,98 1:2	
И. Ковалева		Изм. Масса Масшт.	
		И 2,9 1:2	
Миниатюрный завод ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Обьесса			

ВЯК-08-01-02

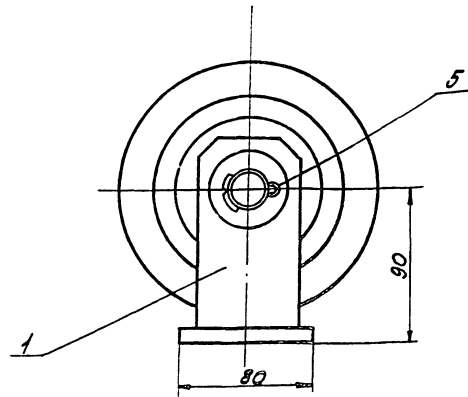
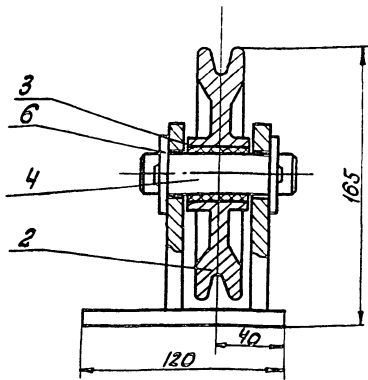
√(✓)



Размер для справок

ВЯК-08-01-02			
Изм. Исполн. Исполн. Дата		Щека	
Разработчик		Изм. Масса Масшт.	
И. Ковалева		И 2,9 1:2	
И. Ковалева		Изм. Масса Масшт.	
		И 144 1:2	
Миниатюрный завод ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Обьесса			

В.ЯК-10-00-00СБ

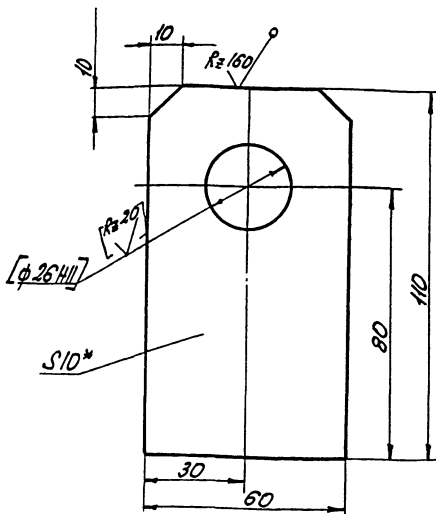


Размеры для справок.

В.ЯК-10-00-00СБ. Чертеж и форма. Проект № 10-00-00СБ. Проектный институт № 5 г. Одесса.

В.ЯК-10-00-00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Блок				И	3	1:2
Сборочный чертеж				Лист листов 1		
Микрофотограф СССР				Проектный институт № 5		
г. Одесса						

В.ЯК-10-01-01



- 1* Размер для справок.
- 2. Размеры и шероховатость в [] - после сварки.

В.ЯК-10-01-01

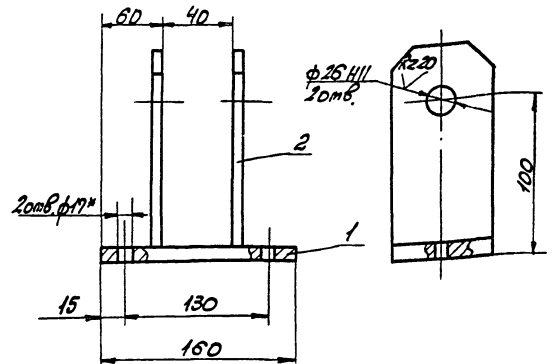
Щека

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1
Лист листов 1		
Микрофотограф СССР		
Проектный институт № 5		
г. Одесса		

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Ст.3 ГОСТ 14637-79

В.ЯК-10-01-01. Чертеж и форма. Проект № 10-01-01. Проектный институт № 5 г. Одесса.

В.ЯК-09-01-00



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-Д 6

В.ЯК-09-01-00. Чертеж и форма. Проект № 09-01-00. Проектный институт № 5 г. Одесса.

Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали			
1 В.ЯК-09-01-01	Плита	1	
2 В.ЯК-09-01-02	Щека	2	3

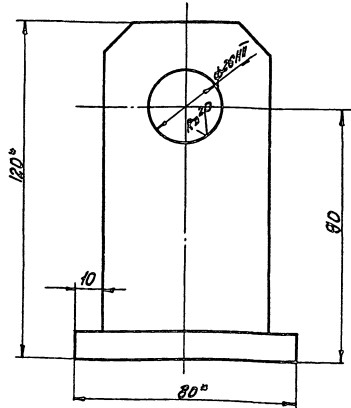
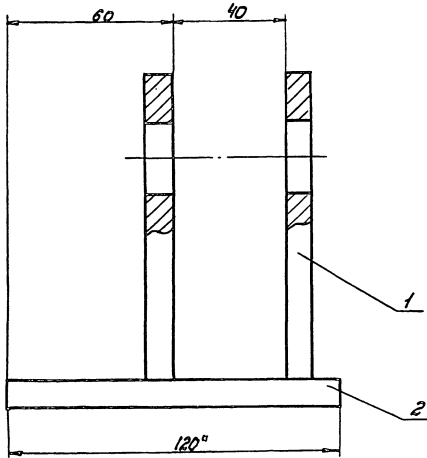
В.ЯК-09-01-00СБ

Кронштейн.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,51	1:2
Лист листов 1		
Микрофотограф СССР		
Проектный институт № 5		
г. Одесса		

Лист 10 ГОСТ 19903-74*
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ВРК-10-10-01-005



1. Размеры для справок.
2. Сборочные швы по ГОСТ 5264-80-71-ΔБ

		ВРК-10-01-00СБ			
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Кривошапкин	Орлов	19.02.79	1	1:1	1:2
Кривошапкин			Кривошапкин		
Сборочный чертеж			Сборочный чертеж		
			Минералогический институт ИГиЛ ГДБ СССР		

ВРК-10-01-00СБ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ВРК-10-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ВРК-10-01-00	Кронштейн	1	
			<u>Материалы</u>		
А4	2	ВРК-06-00-01	Блок	1	
А4	3	ВРК-06-00-02	Втулка	1	
А4	4	ВРК-09-00-01	Валик	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Шпунт 5x45 ГОСТ 387-79	2	0,002кг
	6		Шайба 27 ГОСТ 11371-78	2	0,057кг
		ВРК-10-00-00			
		Блок		Минералогический институт ИГиЛ ГДБ СССР	

ВРК-10-00-00

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ВРК-10-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Материалы</u>		
А4	1	ВРК-10-01-01	Щека	2	
Б1	2	ВРК-10-01-02	Пластина		
			Лист 10 ГОСТ 15903-74*		
			Ст. 3 ГОСТ 11637-79		
			80x120	1	0,27кг
		ВРК-10-01-00			
		Кронштейн		Минералогический институт ИГиЛ ГДБ СССР	

ВРК-10-01-00

Формат Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	В.ЯК-11-00-00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 В.ЯК-11-00-01	Ручка	2	
А4	2 В.ЯК-11-00-02	Уголок	4	
А4	3 В.ЯК-11-00-03	Уголок	2	
Б4	4 В.ЯК-11-00-04	Уголок Уголок 50x50x5 ГОСТ 8009-88 Ст.3 ГОСТ 535-99 L=500	2	1,9 кг
Б4	5 В.ЯК-11-00-05	Сетка Сетка Н-12-16 494x494	1	1,3 кг
Б4	6 В.ЯК-11-00-06	Лист Лист 4 ГОСТ 18903-74* Ст.3 ГОСТ 1639-79 395x492	4	6,2 кг
В.ЯК-11-00-00				
Презенторник				
Микрометрич. скар. проектный институт г. Одесса				

10-00-11-00-01

1* Размер для справок.
2 Длина развертки L=345мм.

Мат. лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Мат.	Масса	Масштаб
И	Ручка				0,5	1:2
Круг 16 ГОСТ 2590-71* Ст.3 ГОСТ 535-99						

9000-11-00-00СБ

1* Размеры для справок
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80-44

Мат. лист	И. док. чл.	Подп.	Дата	Мат.	Масса	Масштаб
И	Презенторник Сборочный чертеж				39,5	1:5
Лист 4 ГОСТ 18903-74* Микрометрич. скар. проектный институт г. Одесса						

10-10-60-НЭВ

Размер для справки.

Лист		Векст		Лист	Дата
Разработчик	Улицкая	Проверено	Огюенко	Лист	Дата
Лист	Векст		Листов		
Лист		Векст		Листов	
Лист		Векст		Листов	

ВЯК-09-01-01

Плита

10 ГОСТ 19303-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

Масса 0,33

Масштаб 1:1

Микрометровой ссср
Проектный институт №3
г. Одесса

20-00-11-НЭВ

Размер для справок

Лист		Векст		Лист	Дата
Разработчик	Улицкая	Проверено	Огюенко	Лист	Дата
Лист	Векст		Листов		
Лист		Векст		Листов	
Лист		Векст		Листов	

ВЯК-11-00-02

Уголок

32x32x4 ГОСТ 8509-72*
Ст.3 ГОСТ 535-79

Масса 1,14

Масштаб 1:1

Микрометровой ссср
Проектный институт №3
г. Одесса

Лист	Векст	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
					Документация		
				ВЯК-12-00-00СБ	Сборочный чертёж		
					Старые единицы		
				1 ВЯК-12-01-00	Зомут	2	
					Стандартные изделия		
				2	Болт М 12x60 ГОСТ 7798-70*	2	0,008 кг
				3	Гайка М 12 ГОСТ 5945-70*	2	0,017
				4	Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	0,002

ВЯК-12-00-00

Зомут

Масса 0,5

Масштаб 1:1

Микрометровой ссср
Проектный институт №3
г. Одесса

2000-00-12-НЭВ

Размер для справок

Лист		Векст		Лист	Дата
Разработчик	Улицкая	Проверено	Огюенко	Лист	Дата
Лист	Векст		Листов		
Лист		Векст		Листов	
Лист		Векст		Листов	

ВЯК-12-00-00СБ

Зомут

Сборочный чертёж

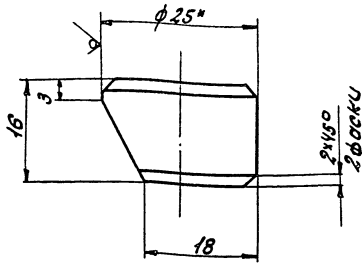
Масса 0,5

Масштаб 1:1

Микрометровой ссср
Проектный институт №3
г. Одесса

В.ЯК-12-01-02

K280 (✓)



*Размер для справок

В.ЯК-12-01-02

Бобышка

Лист	Масса	Масшт.
И	0,05	2:1
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г.Одесса		

Контр. 25 ГОСТ 2530-91*
Ст.3 ГОСТ 535-79

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, монтаж, сварка, контроль, испытание

И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание
И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание

Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
	Документация		
В.ЯК-12-01-00СБ	Сборочный чертеж		
	Листы		
1 В.ЯК-12-01-01	Скоба	1	
2 В.ЯК-12-01-02	Бобышка	2	
3 В.ЯК-12-01-03	Полоса	1	

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, монтаж, сварка, контроль, испытание

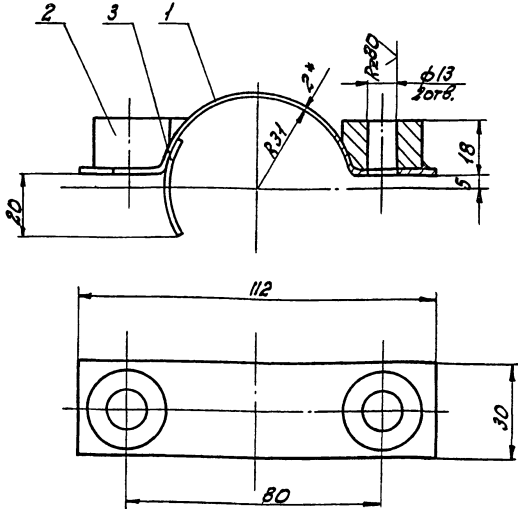
И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание
И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание

В.ЯК-12-01-00

ДОМУТ

Лист	Листов
И	1
Минпромстрой СССР	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3	
г.Одесса	

В.ЯК-12-01-00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-71-82
2. *Размер для справок

В.ЯК-12-01-00СБ

ДОМУТ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
И	0,19	1:1
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г.Одесса		

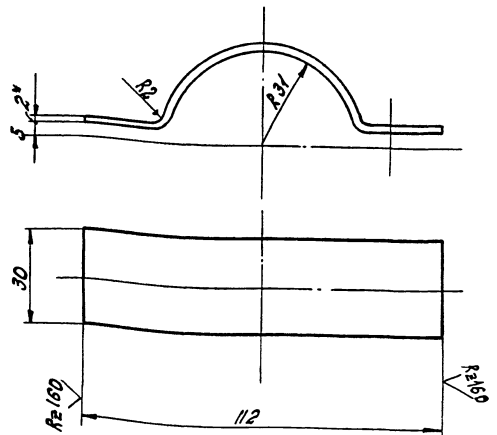
Контр. 25 ГОСТ 2530-91*
Ст.3 ГОСТ 535-79

9746/6

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, монтаж, сварка, контроль, испытание

И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание
И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание

В.ЯК-12-01-01



1. Длина развертки L = 145 мм.
2. *Размер для справок.

В.ЯК-12-01-01

Скоба

Полоса 2x30 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт.
И	0,06	1:1
Лист Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3		
г.Одесса		

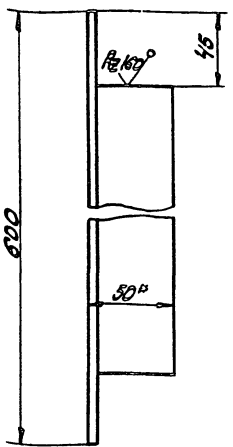
69

И.Я.К. Листы, чертежи, детали, сборка, монтаж, сварка, контроль, испытание

И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание
И.Я.К.	Листы	Чертежи	Детали	Сборка	Монтаж	Сварка	Контроль	Испытание

В.ЯК-11-00-03

✓



*Размер для справок

В.ЯК-11-00-03

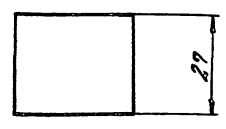
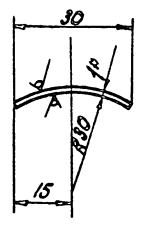
Упор

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Упор 50x50x15 ГОСТ 8508-72*
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.ЯК-12-01-03

№ 169 ✓



1. Длина развертки $L \approx 40$ мм.
2. *Размер для справок

В.ЯК-12-01-03

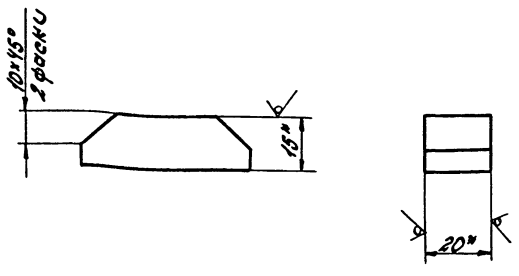
Планка

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г.		

ГОСТ 13904-74*
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70

В.ЯК-03-03-01

Резо ✓



*Размер для справок

В.ЯК-03-03-01

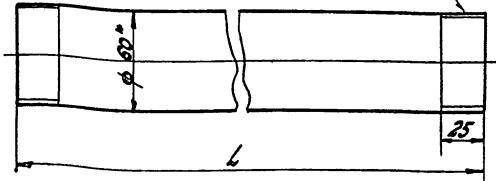
Упор

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Упор 15x20 ГОСТ 103-76*
Ст.3 ГОСТ 535-79

В.ЯК-00-00-01

№ 140 РАЗЪЕМ ✓



*Размер для справок

Обозначение	L мм	Масса кг
В.ЯК-00-00-01	3176	15,5
-01	3276	15,9
-02	1536	2,7
-03	2476	12,0
-04	786	3,8
-05	3676	17,3
-06	526	2,9
-07	826	4,1
-08	1176	5,8
-09	150	0,51
-10	2176	10,7
-11	76	0,4
-12	1630	8,0
-13	106	0,5

В.ЯК-00-00-01

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Минпромторг ссэр ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Омск		

Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75*

Ш.К. Лого. Лого и дата. Ш.К. Лого и дата. Ш.К. Лого и дата.

Ш.К. Лого и дата. Ш.К. Лого и дата. Ш.К. Лого и дата.

В.Я.К.-00-00-04

1* Размер для справок.
2. Длина развертки $L=190$ мм.

В.Я.К.-00-00-04			
Изм.	Лист	И.В.К.	Листов
1	1	И.В.К.	1
Болт фундаментный			
Мат.	Масса	Масшт.	
М	0,9	1:2	
Лист Листов			
Минпромстрой с/ср			
Проектный институт №3			
г. Омск			

В.Я.К.-00-00-05

* Размер для справок

В.Я.К.-00-00-05			
Изм.	Лист	И.В.К.	Листов
1	1	И.В.К.	1
Упор			
Мат.	Масса	Масшт.	
М	5,0	1:2	
Лист Листов			
Минпромстрой с/ср			
Проектный институт №3			
г. Омск			

В.Я.К.-00-00-03

* Размер для справок

В.Я.К.-00-00-03			
Изм.	Лист	И.В.К.	Листов
1	1	И.В.К.	1
Уголок			
Мат.	Масса	Масшт.	
М	3,1	1:2	
Лист Листов			
Минпромстрой с/ср			
Проектный институт №3			
г. Омск			

В.Я.К.-00-00-02

* Размер для справок

В.Я.К.-00-00-02			
Изм.	Лист	И.В.К.	Листов
1	1	И.В.К.	1
Труба			
Мат.	Масса	Масшт.	
М	1,35	1:2	
Лист Листов			
Минпромстрой с/ср			
Проектный институт №3			
г. Омск			

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
24	ВДА-01-02-03	Дуга	84	
25	ВДА-01-02-04	Дуга	85	
26	ВДА-01-02-05	Стенка передняя	85	
27	ВДА-01-02-06	Стенка задняя	86	
28	ВДА-01-03-00СБ	Звездочка в сборе	85	
29	ВДА-01-03-00	Спецификация	86	
30	ВДА-01-03-01	Вал	86	
31	ВДА-01-03-02	Звездочка	88	
32	ВДА-01-03-03	Крышка	86	
33	ВДА-01-03-04	кольцо уплотняющее	87	
34	ВДА-01-03-05	Втулка	87	
35	ВДА-01-03-06	Правладка	88	
36	ВДА-01-03-07	Шайба	88	
37	ВДА-01-00-01	Звездочка	87	
38	ВДА-01-00-02	Шкив ведомый	89	
39	ВДА-01-00-03	Шкив ведущий	89	
40	ВДА-01-00-04	Подшипник	89	
41	ВДА-01-00-05	Болт натяжной	91	
42	ВДА-02-00-00СБ	Натяжная станция	92	
43	ВДА-02-00-00	Спецификация	92	
44	ВДА-02-01-00СБ	Рама	93	
45	ВДА-02-01-00	Спецификация	93	
46	ВДА-02-01-01	Планка	93	
47	ВДА-02-01-02	Планка	94	
48	ВДА-02-01-03	Косынка	94	
49	ВДА-02-01-04	Направляющая левая	92	
				лист
ВДА-00-00-00.1				2

Шифр, название, группа, обозначение, наименование, номер, страница, примечание

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
1	ВДА-00-00-00.1	Содержание	70, 71	
2	ВДА-00-00-00.2	Ведомость спецификаций	72	
3	ВДА-00-00-00.3	Ведомость литейных изделий	72, 73	
4	ВДА-00-00-00.1	Строительное задание	75, 76	
5				
6	ВДА-00-00-00СБ	Цель тяговая	74	
7	ВДА-00-00-00	Спецификация	78	
8	ВДА-01-00-00СБ	Приводная станция	77, 78	
9	ВДА-01-00-00	Спецификация	81	
10	ВДА-01-01-00СБ	Рама привода	79, 80	
11	ВДА-01-01-00	Спецификация	81	
12	ВДА-01-01-01	Косынка	82	
13	ВДА-01-01-02	Ушко	82	
14	ВДА-01-01-04	Швеллер	112	
15	ВДА-01-01-05	Швеллер	82	
16	ВДА-01-01-06	Швеллер	82	
17	ВДА-01-01-07	Косынка	112	
18	ВДА-01-02-00СБ	Корпус	83	
19	ВДА-01-02-00	Спецификация	112	
20	ВДА-01-02-01СБ	Каркас	84	
21	ВДА-01-02-01	Спецификация	83	
22	ВДА-01-02-01/1	Обращение	83	
23	ВДА-01-02-02	Обечайка	84	
				лист
ВДА-00-00-00.1				
Цель тяговая				лист
Содержание				лист
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ				г. Москва

Шифр, название, группа, обозначение, наименование, номер, страница, примечание

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
50	ВДА-02-01-05	Направляющая правая	92	
51	ВДА-02-01-06	Направляющая левая	96	
52	ВДА-02-01-07	Направляющая правая	96	
53	ВДА-02-00-01	Подшипник	94	
54	ВДА-02-00-02	Ползуны	95	
55	ВДА-02-00-03	Ключок	95	
56	ВДА-02-00-04	Болт прижимной	95	
57	ВДА-02-00-05	Вал	95	
58	ВДА-02-00-06	Крышка	91	
59	ВДА-03-00-00СБ	Звездочка отклоняющая	97	
60	ВДА-03-00-00	Спецификация	96	
61	ВДА-03-01-00СБ	Стойка	98	
62	ВДА-03-01-00	Спецификация	98	
63	ВДА-03-01-01	Ребро	99	
64	ВДА-03-01-02	Ребро	99	
65	ВДА-03-01-03	Плита	99	
66	ВДА-03-01-04	Планка	99	
67	ВДА-03-00-01	Вал	100	
68	ВДА-03-00-02	Крышка	100	
69	ВДА-03-00-03	Планка	100	
70	ВДА-04-00-00СБ	Секция целного пути	101	
71	ВДА-04-00-00	Спецификация	100	
72	ВДА-04-00-01	Направляющая верхняя	101	
73	ВДА-04-00-02	Направляющая нижняя	101	
74	ВДА-05-00-00СБ	Настил	102	
75	ВДА-05-00-00	Спецификация	102	
				лист
ВДА-00-00-00.1				3

Шифр, название, группа, обозначение, наименование, номер, страница, примечание

МИНПРОМСТРОЙ СССР

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ

№ 3

ЦЕЛЬ ТЯГОВАЯ

ВДА-00-00-00

Главный инженер проекта *Федорков И.И.*

Начальник отдела *Лейтман И.А.*

1983

Шифр, название, группа, обозначение, наименование, номер, страница, примечание

№ П/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
76	ВДА-05-00-01	Лист	102	
77	ВДА-05-00-02	Ручка	103	
78	ВДА-05-00-03	Обратление	103	
79	ВДА-05-00-04	Обратление	103	
80	ВДА-06-00-0006	Настил	104	
81	ВДА-06-00-00	Спецификация	104	
82	ВДА-06-00-01	Лист	104	
83	ВДА-07-00-0006	Выключатель	105	
84	ВДА-07-00-00	Спецификация	105	
85	ВДА-07-01-0006	Корпус	107	
86	ВДА-07-01-00	Спецификация	98	
86	ВДА-07-01-01	Корпус	106	
88	ВДА-07-01-02	Патрубок	108	
89	ВДА-07-01-03	Стенка	108	
90	ВДА-07-02-0006	Крышка	108	
91	ВДА-07-02-00	Спецификация	108	
92	ВДА-07-02-01	Лист	109	
93	ВДА-07-02-02	Втулка	109	
94	ВДА-07-02-03	Палец	109	
95	ВДА-07-02-04	Упор	109	
96	ВДА-07-03-0006	Плита	110	
97	ВДА-07-03-00	Спецификация	110	
98	ВДА-07-03-01	Лист	110	
99	ВДА-07-03-02	Палец	110	
100	ВДА-07-00-01	Лист	111	
101	ВДА-07-00-02	Ось	111	

Шифр, наименование, дата, и др. данные, указанные в документе, являются обязательными для исполнения.

100 мм. листы и док. по д. дата
 ВДА-00-00-00.4
 Лист 4

№ П/п	Обозначение	Наименование	№ стр.	Примечание
102	ВДА-07-00-03	Рычаг	111	
103	ВДА-07-00-04	Клинок	111	
104	ВДА-07-00-05	Пружина	78	
105	ВДА-07-00-06	Прокладка	112	

Шифр, наименование, дата, и др. данные, указанные в документе, являются обязательными для исполнения.

100 мм. листы и док. по д. дата
 ВДА-00-00-00.4
 Лист 5

				1/1 Лист 1 из 2 100 мм. листы и док. по д. дата ВДА-00-00-00.4 Лист 5
--	--	--	--	---

9146/6

Шифр, наименование, дата, и др. данные, указанные в документе, являются обязательными для исполнения.

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись)

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	куда входит (обозначение)	Количество				Примеч.	
					Налич.	в кот.	на ре-вме	на ре-вме		всего
1	Шайба 16	ГОСТ 10906-78		ВДА-01-00-00СБ	6				6	
2	Шайба 80, 36.05	ГОСТ 11872-80		ВДА-03-00-00СБ	2				2	
3				ВДА-02-00-00СБ	2				2	
4									4	
5	Шайба 16	ГОСТ 6958-78		ВДА-05-00-00 СБ	8				8	
6	Шайба 16	ГОСТ 6958-78		ВДА-06-00-00 СБ	8				8	
7									16	
8										
9	Электродвигатель									
10	УН160S 8,43 ТМД			ВДА-01-00-00СБ	1				1	
11	Редуктор РМ-500-Т-14 L=48.57			ВДА-01-00-00СБ	1				1	
12	Ремень приводной клиновый, E=17м	ГОСТ 1284-80		ВДА-01-00-00СБ	6				6	
13	Подшипник 7513	ГОСТ 333-79		ВДА-01-03-00 СБ	2				2	
14				ВДА-02-00-00СБ	2				2	
15									4	
16	Подшипник 213	ГОСТ 8338-75		ВДА-03-00-00СБ	2				2	
17	Цепь 8Т-160-3000 E=112,080м.м	ГОСТ 588-74		ВДА-00-00-00СБ	1				1	
18	Выключатель путевого (конечный)									
19	типа ВПК-111			ВДА-07-00-00СБ	1				2	
20										
21										
22										
23										
24										

Итого	Всего	3
-------	-------	---

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись)

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	кол.	
1	ВДА-00-00-00СБ	Цепь тяговая		1	
2	ВДА-01-00-00СБ	Приводная станция	ВДА-00-00-00СБ	1	1
3	ВДА-01-01-00СБ	Рома привода	ВДА-01-00-00СБ	1	1
4	ВДА-01-02-00СБ	Корпус	ВДА-01-00-00СБ	1	1
5	ВДА-01-02-01СБ	Корпус	ВДА-01-02-00СБ	1	1
6	ВДА-01-03-00СБ	Звездочка в сборе	ВДА-01-00-00СБ	2	2
7	ВДА-02-00-00СБ	Натяжная станция	ВДА-00-00-00СБ	1	1
8	ВДА-02-01-00СБ	Рома	ВДА-02-00-00СБ	1	1
9	ВДА-03-00-00СБ	Звездочка отклоняющаяся	ВДА-00-00-00СБ	1	1
10	ВДА-03-01-00СБ	Ступица	ВДА-03-00-00СБ	1	1
11	ВДА-04-00-00СБ	Секция цепного пути		1	1
12	ВДА-05-00-00СБ	Настил		1	1
13	ВДА-06-00-00СБ	Настил	ВДА-00-00-00СБ	1	1
14	ВДА-07-00-00СБ	Выключатель		2	2
15	ВДА-07-01-00СБ	Корпус		1	2
16	ВДА-07-02-00СБ	Крышка	ВДА-07-00-00СБ	1	2
17	ВДА-07-03-00СБ	Плита		1	2
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					

Итого	Всего	20
-------	-------	----

Цель тяговая
Ведомость специали-
кочий

Имя, фамилия, должность и подпись в отделе (подпись)

Имя, отчество, должность, фамилия, инициалы, подпись, дата

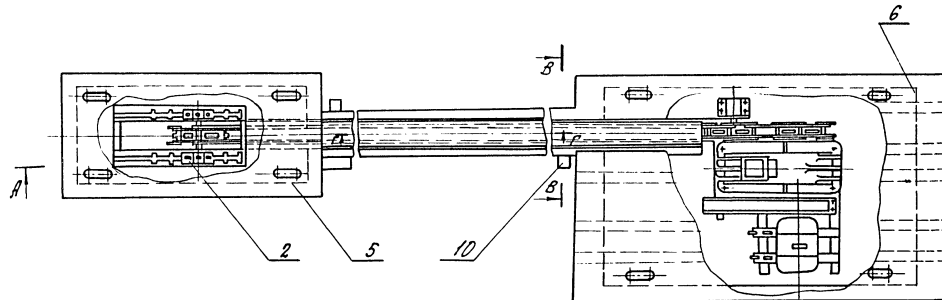
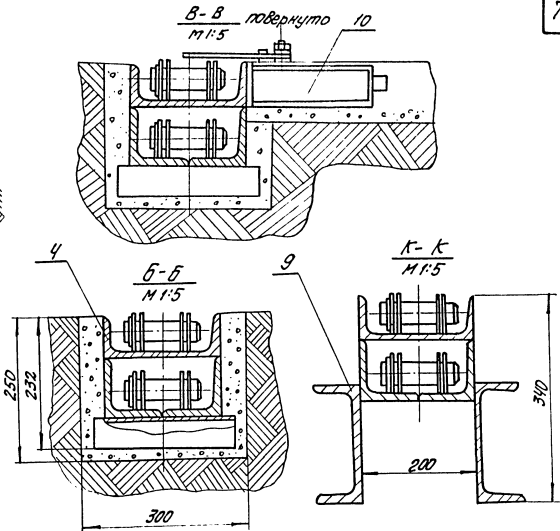
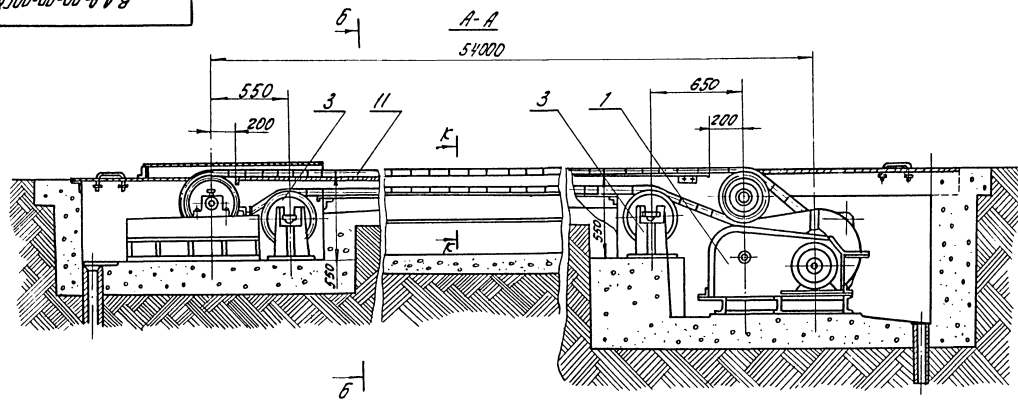
№ Встречки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примеч.
					Из изд.	В кот.	На ре-деле	Итого	
1	Болты	ГОСТ 7798-70							
2	M6x12			В.Д.А-07-00-00 СБ	8			8	
3	M8x20			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
4	M8x30			В.Д.А-01-03-00 СБ	12			12	
5				В.Д.А-02-00-00 СБ	12			12	
6				В.Д.А-03-00-00 СБ	12			24	
7								36	
8	M12x25			В.Д.А-03-00-00 СБ	4			4	
9	M12x60			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
10	M16x65			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
11	M20x110				10			10	
12				В.Д.А-02-00-00 СБ	4			4	
13	Винт М5х6	ГОСТ 17475-80							
14	Винт М12х30	ГОСТ 1478-75*		В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
15	Винт М16х45	ГОСТ 1483-75*		В.Д.А-01-00-00 СБ	1			1	
16	Винт М20х65	ГОСТ 1483-75*		В.Д.А-02-00-00 СБ	2			2	
17									
18	Гайки	ГОСТ 5915-70							
19	M5			В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
20	M8			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
21				В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
22								6	
23	M10			В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
24	M12			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	

Имя	Отчество	Подпись	Дата	В.Д.А-00-00-00 ВП Цель: тяговая Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Постов
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.		1	3	
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.		Тип: прокатный ГОСТ 1483-75		
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.				

Имя, отчество, должность, фамилия, инициалы, подпись, дата

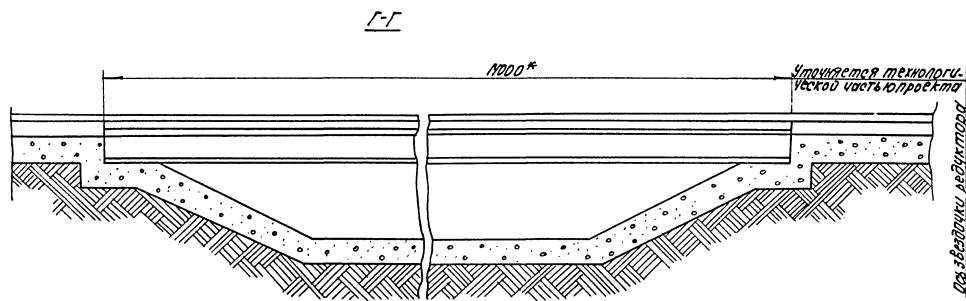
№ Встречки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примеч.
					Из изд.	В кот.	На ре-деле	Итого	
1	M16			В.Д.А-01-00-00 СБ					
2	Гайки	ГОСТ 11871-80							
3	M5x2			В.Д.А-01-03-00 СБ	2			2	
4	M6x2			В.Д.А-02-00-00 СБ	2			2	
5				В.Д.А-03-00-00 СБ	2			2	
6								4	
7	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
8	Шайба 5			В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
9	Шайба 8			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
10				В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
11								6	
12	Шайба 10			В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
13	Шайба 16			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
14	Шайба 20			В.Д.А-02-00-00 СБ	2			2	
15									
16	Шайбы	ГОСТ 6402-70*							
17	12 65Г			В.Д.А-01-00-00 СБ	4			4	
18				В.Д.А-03-00-00 СБ	4			4	
19								8	
20	16 65Г			В.Д.А-01-00-00 СБ	10			10	
21									
22									
23	8 65Г			В.Д.А-07-00-00 СБ	2			2	
24									

Имя	Отчество	Подпись	Дата	В.Д.А-00-00-00 ВП	Лит.	Лист	Постов
И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.	И.К.К.		2		



- Техническая характеристика:
- 1. Тяговое усилие цели - 4000 кг
 - 2. Скорость цели - 0,134 м/сек
 - 3. Длина - 54 м
 - 4. Электродвигатель
 - Тип АА160-8ВУ3 М100
 - Мощность - 7,5 кВт
 - Число оборотов 750 об/мин
 - 5. Редуктор РМ-500-Т-14
 - передаточное число $i = 48,57$
 - 6. Направление движения - реверсивное
 - 7. Масса, кг - 704

* Размеры для справок.



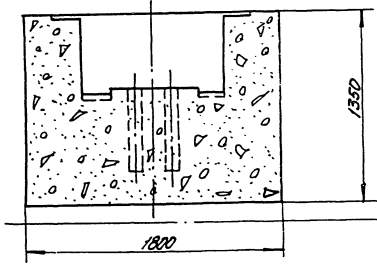
для звонилки редуктора

		Б.А.А-00-00-00СБ	
Исполн. А.А.К.М.	Проф. А.А.	Цель тяговая	Лист 7014
Разработ. А.А.К.М.	М.С.		Лист 1/20
Провер. А.А.К.М.	М.С.	Сборочный чертёж	Лист 7014
Курьер. А.А.К.М.	М.С.		Лист 1/20
Контроль. А.А.К.М.	М.С.		Лист 7014
Л.К.М. Г.В.К.М.	М.С.		Лист 7014
		Проектный институт 6.05.66	

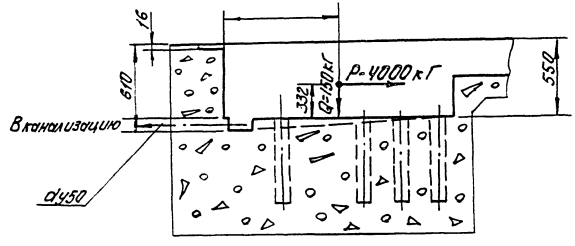
Исполн. А.А.К.М. Проф. А.А. М.С. Разработ. А.А.К.М. М.С. Провер. А.А.К.М. М.С. Курьер. А.А.К.М. М.С. Контроль. А.А.К.М. М.С. Л.К.М. Г.В.К.М. М.С.

В.Д.А-00-00-00.Д1

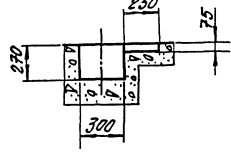
А-А повернуто, лист 1



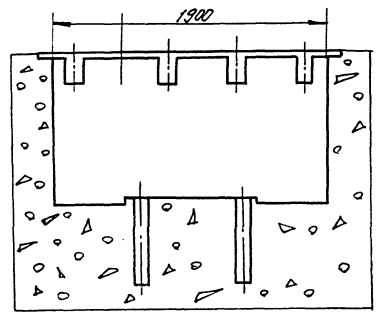
Б-Б, лист 1



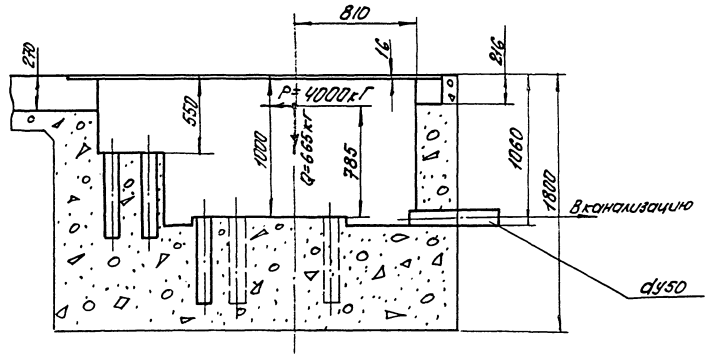
Д-Д повернуто, лист 1



Г-Г повернуто, лист 1



В-В, лист 1



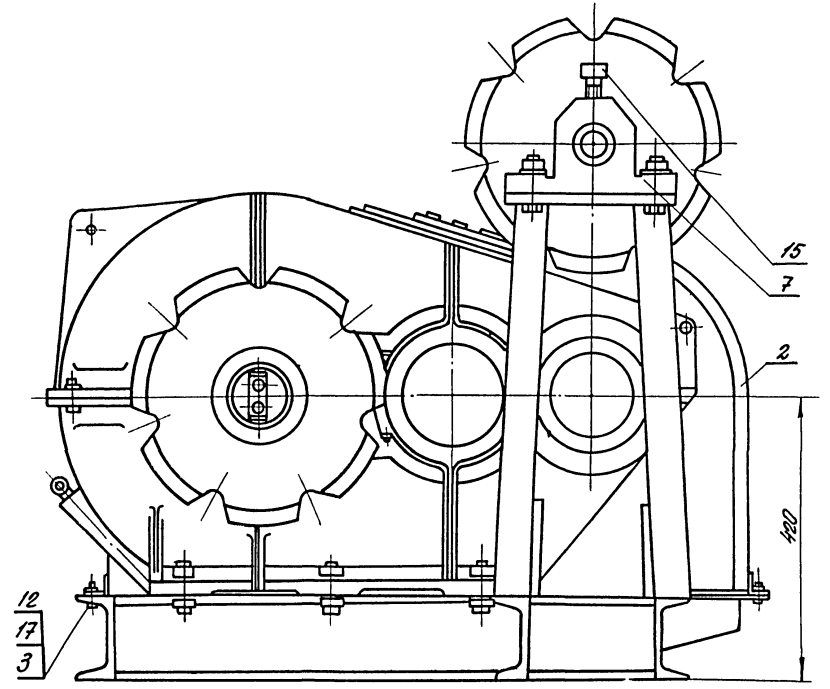
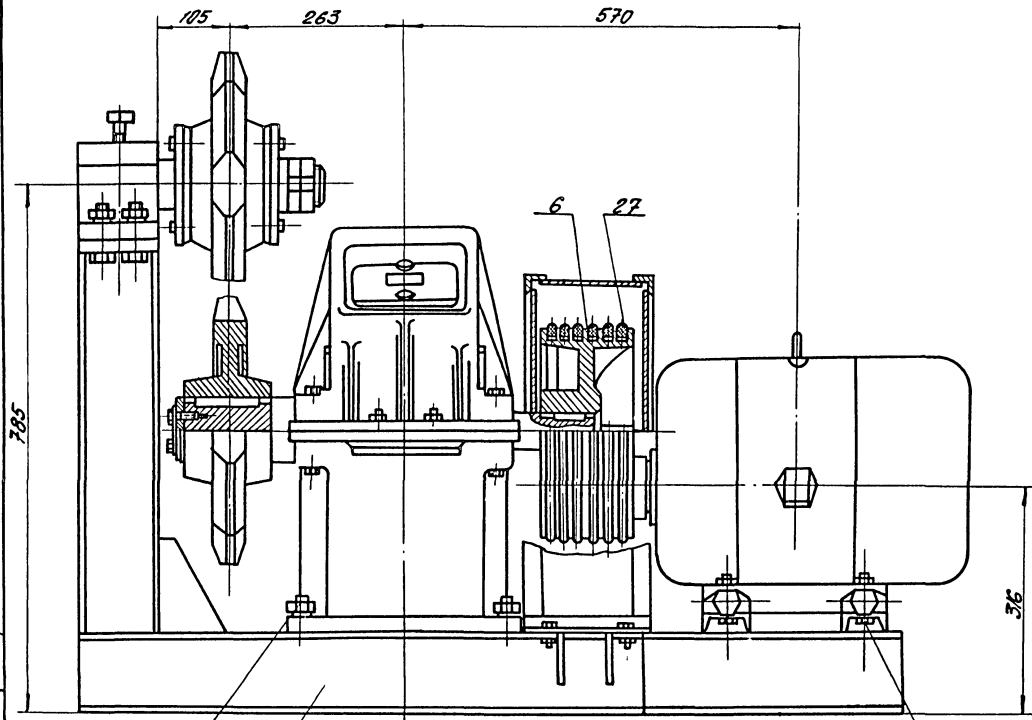
9146/6
Инв. № 00.00.00.00.Д1
Состав: 1. Чертеж. 2. Спецификация. 3. Расчеты. 4. Ведомость. 5. Сметы. 6. Протокол. 7. Заключение. 8. Акт. 9. Итого.

96

В.Д.А-00-00-00.Д1

В.Д.А-00-00-00.Д1		Лит. по сметам	
Цель тяговая	И	-	-
Строительное здание	И	-	-
		Лист 2 из листов 2	
		Генеральный директор	
		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

А, лист 2



- 14
- 19
- 21
- 22

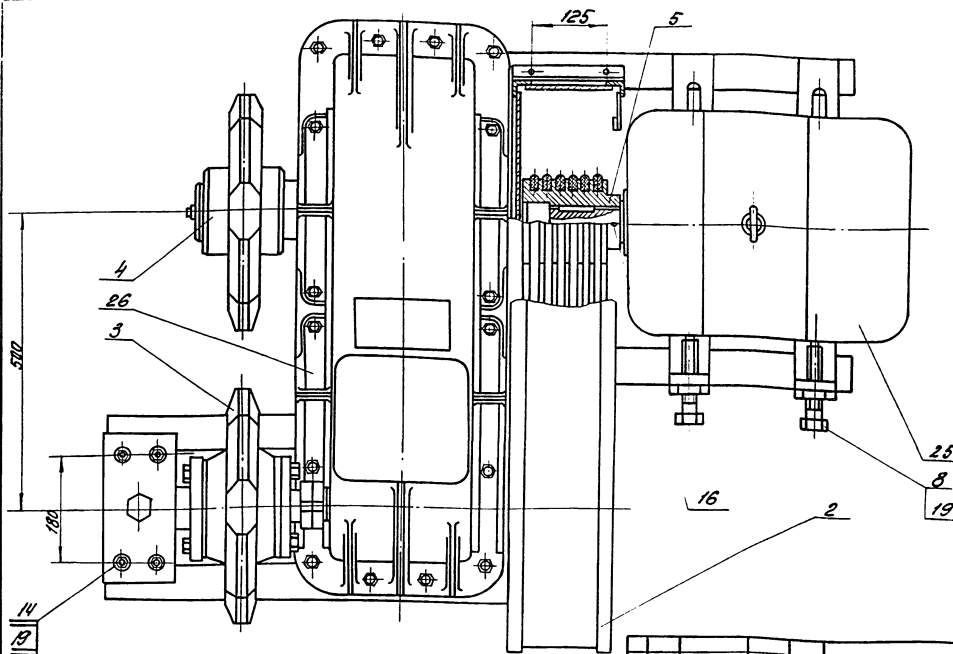
- 13
- 18
- 20

ШКАЛА ЧЕРТЕЖА: ЧЕРТЕЖИ И ДИТАЖИ НА ПАРНИ И НЕПАРНИ ДЕТАЛИ И СБОРОЧНИ ДИТАЖИ

ВДА-01-00-00СБ			
Исполн.	Н.С.С.С.С.	Провер.	С.С.С.С.
Утверд.	И.С.С.С.	Сборочный	С.С.С.С.
Дата	1955	Лист	1
Масштаб	1:5	Листов	2
Сборочный чертеж			Институт
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			г. Москва

ЭДЮД-00-10-НТБ

ВУД А, лист 1



ВДА-01-00-00СБ

Исполн.	Провер.	Модиф.	Дата	Приводная станция	Лит.	Масса	Уточн.
Резерв.	Инициатор	№		Сборочный чертеж	И	-	-
Проект.	Большой	№			Лист	Листов	
Рис. г.р.	Лейбович	№			Минпрометростр		
И.контр.	Голубов	№			Проектный институт		
Г.конструктор	Голубов	№			г. Одесса		

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

№	Обозначение	Наименование	№-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИД	ВДА-00-00-00СБ	Сборочный чертеж		
А5	ВДА-00-00-00ВС	Вероятность срабатывания		
*	ВДА-00-00-00ВП	Вероятность отказов изделий		* А3х3
*	ВДА-00-00-00А1	Строительные здания		* А2х2
*	ВДА-00-00-00А	Содержание		* А4х5
		<u>Сборочные единицы</u>		
ИУ	1 ВДА-01-00-00	Приводная станция	1	
ИУ	2 ВДА-02-00-00	Намоточная станция	1	
ИУ	3 ВДА-03-00-00	Заводская отключающая	2	
ИУ	4 ВДА-04-00-00	Сетка целого пути	1	
ИУ	5 ВДА-05-00-00	Настил	1	
ИУ	6 ВДА-06-00-00	Настил	1	
ИУ	7 ВДА-07-00-00	Выключатель	2	
		<u>Детали</u>		
БУ	9 ВДА-00-00-01	Швеллер По стандарту-89 Швеллер №3 ГОСТ 535-79 L=14000	2	257.6кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Цель ВД-60-3000 Д0158874 L=11200	1	2100 кг
		ВДА-00-00-00		
		Цель тяговая		

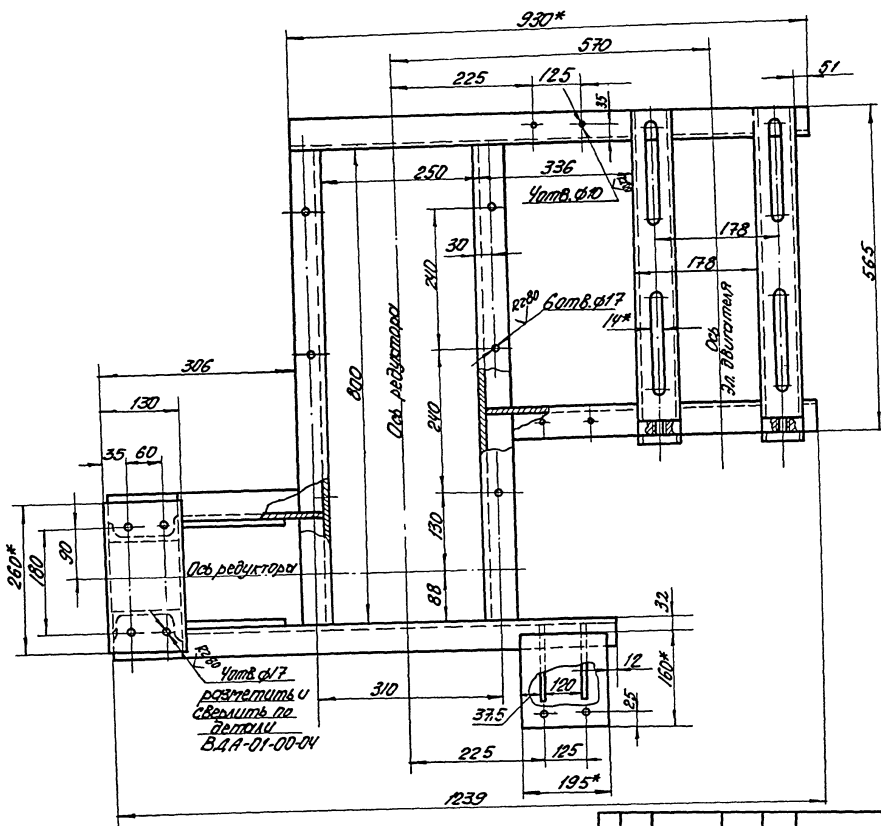
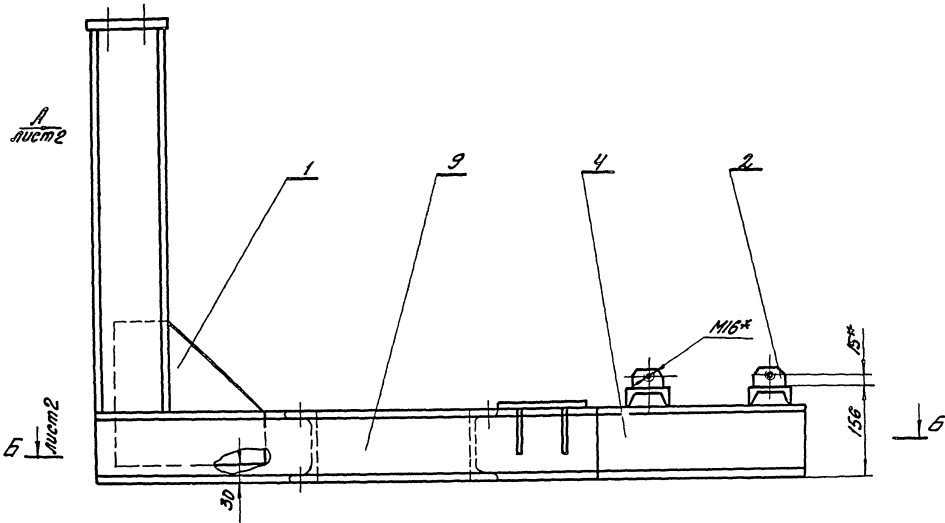
ВДА-07-00-05

1.* Размеры для справок.
 2. Длина развернутой пружины L=2730мм.
 3. Число рабочих витков n=60
 4. Направление навивки - правое.

ВДА-07-00-05

Исполн.	Провер.	Модиф.	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Уточн.
Резерв.	Инициатор	№				0,24	2:1
Проект.	Большой	№			Лист	Листов	
Рис. г.р.	Лейбович	№			Минпрометростр		
И.контр.	Голубов	№			Проектный институт		
Г.конструктор	Голубов	№			г. Одесса		

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].



9148/16

Лист 1 из 2
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]

ВДА-01-01-00СБ

Изм. Лист	И.В.Кочев	Проект	В.В.В.
Резьба	Уточнение	С.С.	
Проверено	Большин	В.В.	
Рис. в. [Signature]			
Исполн.	С.С.		
Л.Кочев	С.С.		
Л.Кочев	С.С.		

Рама привода			
Сборочный чертеж			
Лит.	Масса	Увеличен	
И	75	1:5	
Лист 1 из 2			
Минпромторг России			
Проектный институт			
г. Москва			

Вариант	Этап	№ п/з	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
*			ВДА-01-01-00СБ	Сборочный чертеж		* № А2
				Детали		
А4	1		ВДА-01-01-01	Косынка	2	
А4	2		ВДА-01-01-02	Шпико	2	
А4	4		ВДА-01-01-04	Швеллер	1	
А4	5		ВДА-01-01-05	Швеллер	2	
А4	6		ВДА-01-01-06	Швеллер	1	
А4	7		ВДА-01-01-07	Косынка	2	
Б4	8		ВДА-01-01-08	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=570	2	6 кг
Б4	9		ВДА-01-01-09	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=884	1	9,2 кг
Б4	10		ВДА-01-01-10	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=798	2	8,6 кг
ВДА-01-01-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Разработчик: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Проверен: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Главный конструктор: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено				Лит. Лист 1/2 Проектный отдел Проектный институт Одесса		

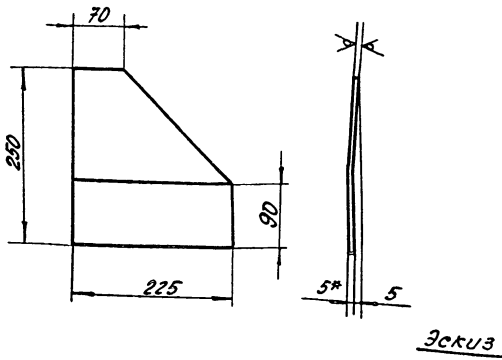
Вариант	Этап	№ п/з	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Документация		
*			ВДА-01-00-00СБ	Сборочный чертеж		№ А3
				Сборочные единицы		
А4	1		ВДА-01-01-00	Рама привода	1	
А4	2		ВДА-01-02-00	Кожух	1	
А4	3		ВДА-01-03-00	Звездочка в сборе	1	
				Детали		
А3	4		ВДА-01-00-01	Звездочка	1	
А4	5		ВДА-01-00-02	Шкив ведущий	1	
А3	6		ВДА-01-00-03	Шкив ведомый	1	
А4	7		ВДА-01-00-04	Подшипник	1	
А4	8		ВДА-01-00-05	Болт монтажный	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
12				M8x20	4	0,04 кг
13				M12x60	4	0,12 кг
14				M16x65	10	0,22 кг
ВДА-01-00-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Разработчик: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Проверен: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Главный конструктор: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено				Лит. Лист 1/2 Проектный отдел Проектный институт Одесса		

Вариант	Этап	№ п/з	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Б4	11		ВДА-01-01-011	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 e=930	1	9,6 кг
Б4	13		ВДА-01-01-13	Лист Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x260	1	4,3 кг
Б4	14		ВДА-01-01-14	Лист Лист 3 ГОСТ 19904-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 195x160	1	0,55 кг
ВДА-01-01-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Разработчик: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Проверен: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Главный конструктор: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено				Лит. Лист 2/2 Проектный отдел Проектный институт Одесса		

Вариант	Этап	№ п/з	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Виты		
				Виты М120x8,5 ГОСТ 1483-75*	1	0,08 кг
				Виты М12x30 ГОСТ 1478-75*	1	0,02 кг
				ГОУКА ГОСТ 5915-70*		
				M8	4	0,008 кг
				M12	4	0,017 кг
				M16	10	0,04 кг
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
				1265Г	4	0,007 кг
				1665Г	10	0,008 кг
				Шайбы 16		
				ГОСТ 10906-78	6	0,05 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
				Шайбы 8	4	0,005 кг
				Шайбы 16	4	0,012 кг
				Электроды Вольта-16 ЧН 160.S 8913 M100 d=350 мм/мм N=35x8 мм	1	135 кг
				Редуктор РМ-500-744 i=48,57	1	345 кг
				Ремень приводной клиновой Б, ГОСТ 1284-80 e=1700	6	0,5 кг
ВДА-01-00-00						
Проверка: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Разработчик: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Проверен: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Инженер: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено Главный конструктор: <input checked="" type="checkbox"/> Проверено				Лит. Лист 2/2 Проектный отдел Проектный институт Одесса		

ВАА-01-01-01

Rz160



Эскиз

- 1. Изготовить две косынки:
- 1- по чертежу, 1- по эскизу
- 2. * Размер для справок

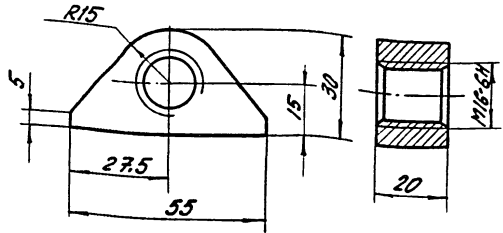


ВАА-01-01-01

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	1,7	1:5
Лист					Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 12903-74*					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 1637-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ г. Одесса		

ВАА-01-01-02

Rz80

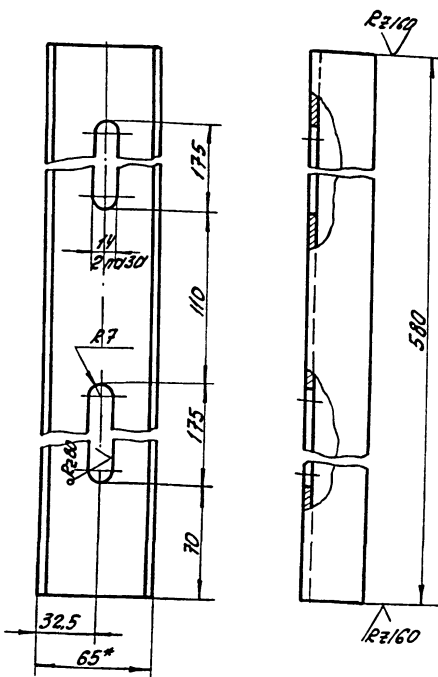


ВАА-01-01-02

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	0,12	1:1
Лист					Листов 1		
Лист 5 ГОСТ 12903-74*					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 1637-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ г. Одесса		

ВАА-01-01-05

Rz160



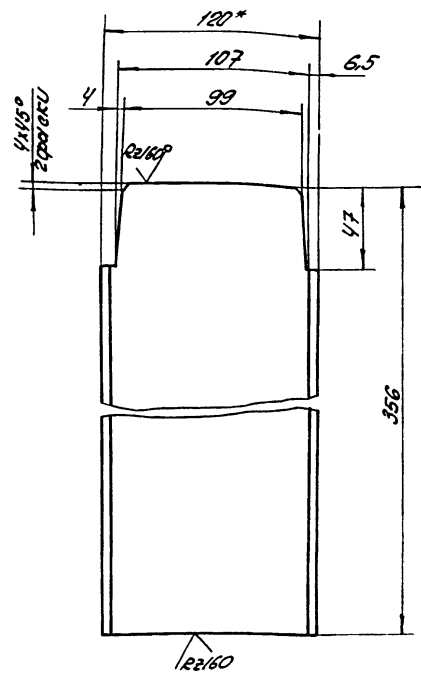
* Размер для справок

ВАА-01-01-05

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	3,4	1:2
Лист					Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 8240-72					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ г. Одесса		

ВАА-01-01-06

Rz160

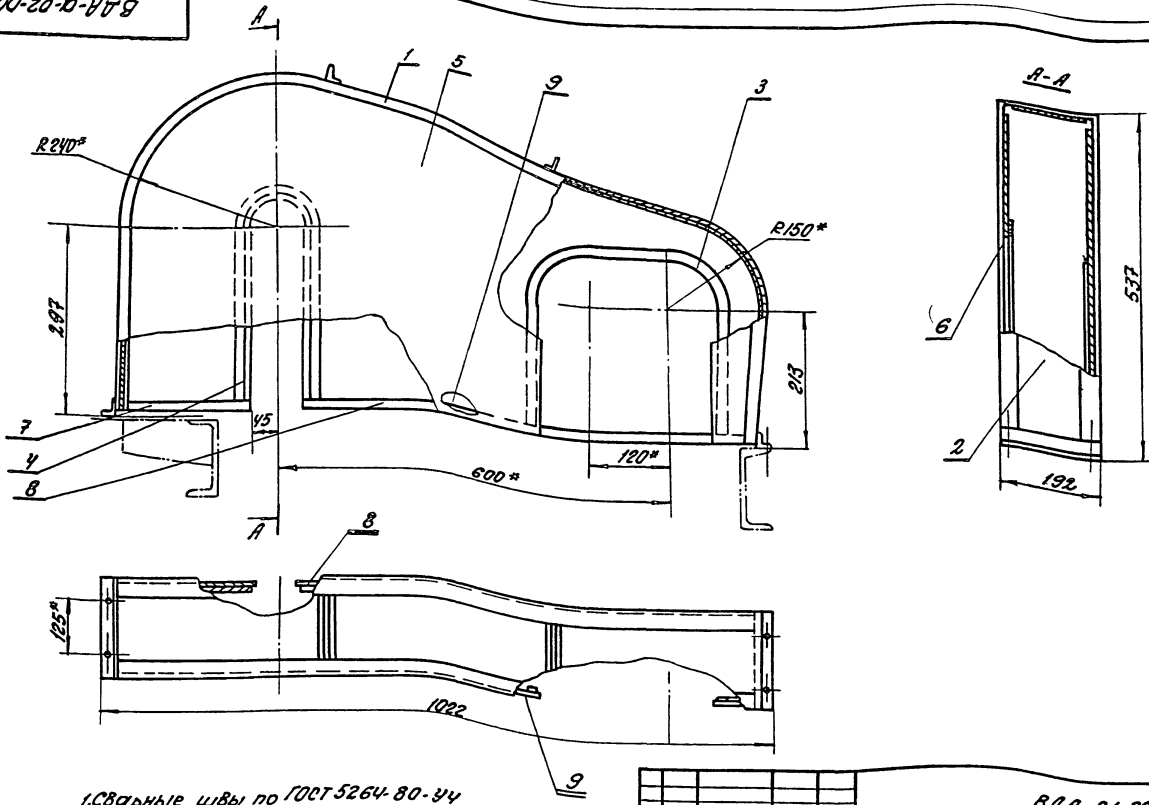


* Размер для справок

ВАА-01-01-06

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	3,8	1:2
Лист					Листов 1		
Лист 12 ГОСТ 8240-72					Миллиметровый черт.		
Ст. 3 ГОСТ 535-79					ПРОЕКТИН ИНИСТИТНЗ г. Одесса		

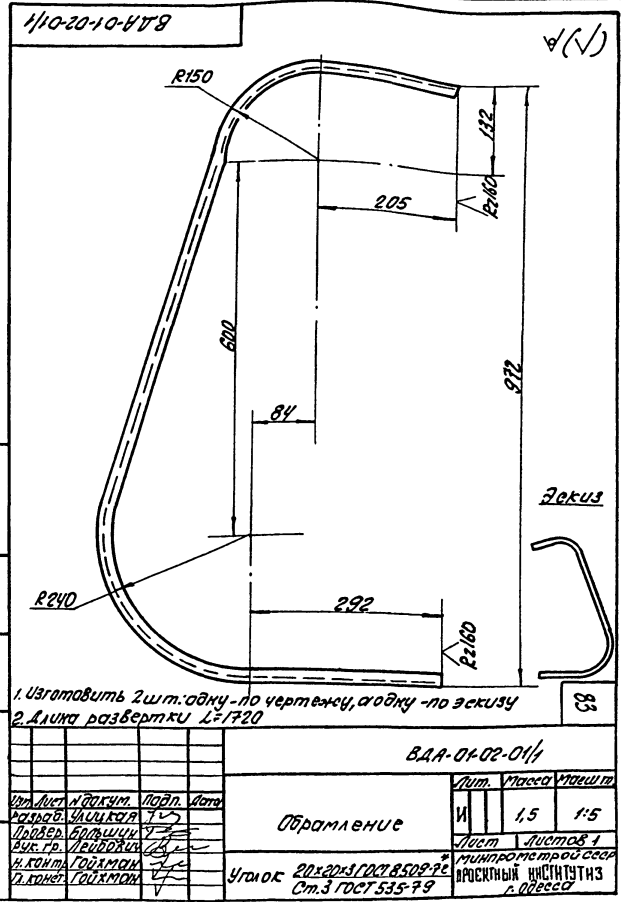
90-00-20-0-УТ9



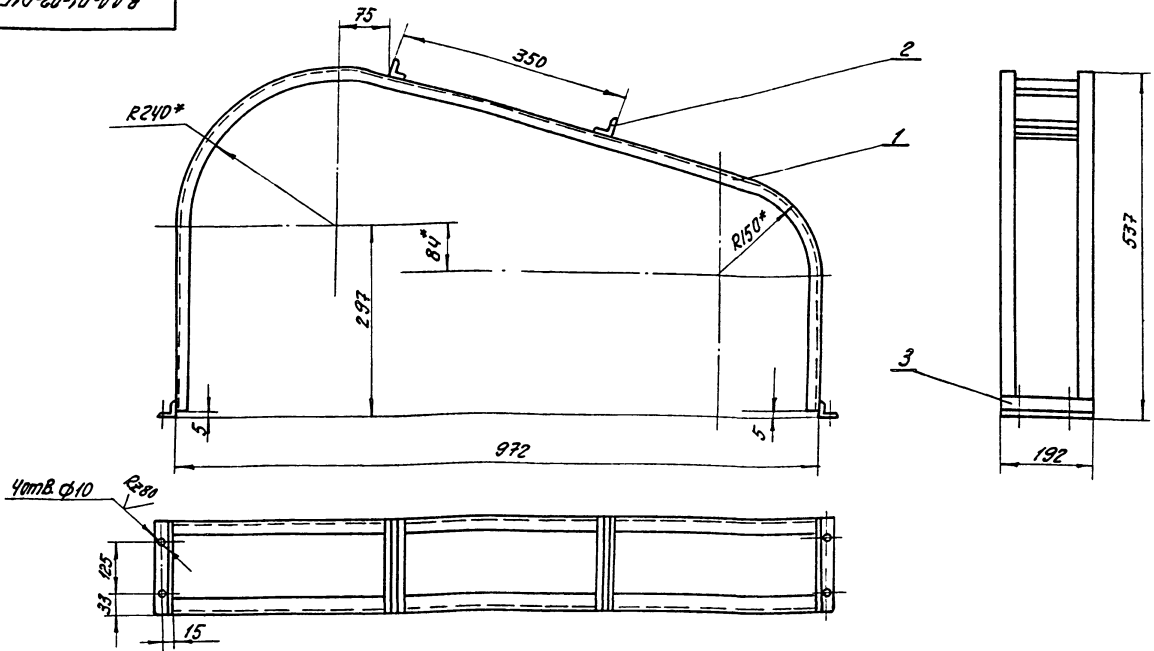
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ
2. * размер для справок.

В.Д.А. 01-02-00СБ		
Исполн.	Масштаб	Масштаб
И	1:1,5	1:2,5
Лист 1 из 2 Инженер А.С.С.С.С. Проектный институт г. Москва		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
	1/2		В.Д.А. 01-02-01СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	1/1		В.Д.А. 01-02-01/1	Обрамление	2	
	2/4		В.Д.А. 01-02-01/2	Ребро Уголок 20x20x3 ГОСТ 8509-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=192	2	0,17 кг
	3/4		В.Д.А. 01-02-01/3	Пята Уголок 28x25x4 ГОСТ 8509-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=192	2	0,28 кг
В.Д.А. 01-02-01						
				Каркас		



ВЛН-01-02-01СБ



1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4

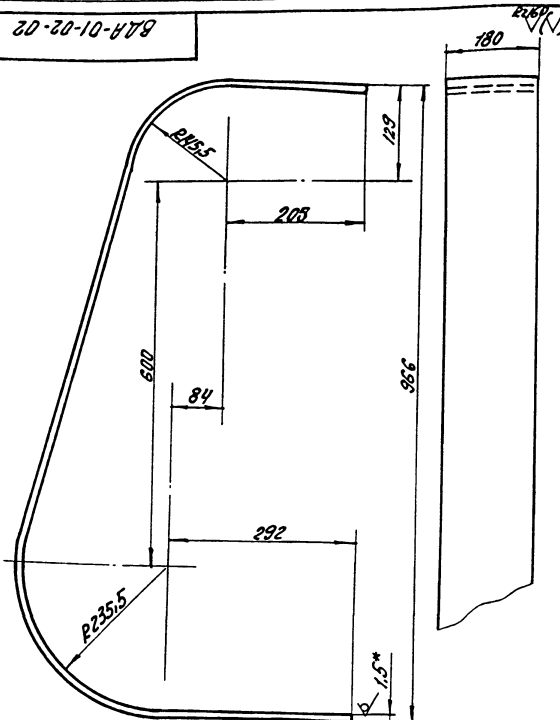
ВЛН-01-02-01СБ

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		

Каркас
Сборочный чертеж

Лист. Масса. Масшт.		
И	4	1:5
Лист Листов 1		
Мини-проект с/ср		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ		
г.Одесса		

ВЛН-01-02-02



1. Длина развертки L=1730
2* размер для справок

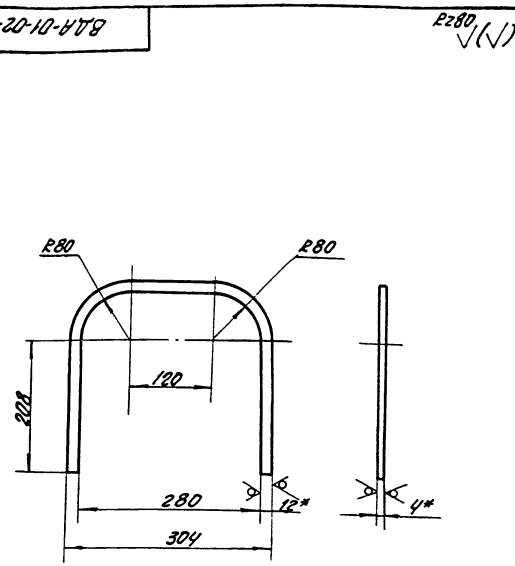
ВЛН-01-02-02

Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		

Обечайка
Лист 15 ГОСТ 19904-74*
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лист. Масса. Масшт.		
И	2,1	1:1
Лист Листов 1		
Мини-проект с/ср		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ		
г.Одесса		

ВЛН-01-02-03



1. Длина развертки L= 800мм.
2* размеры для справок

ВЛН-01-02-03

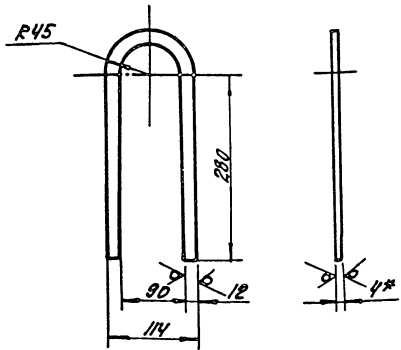
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата
Разработ.	Уточнил.		
Проект.	Образован.		
И.С.Г.Р.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		
И.Контр.	Годовая		

Дуга
Полоса 4x12 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист. Масса. Масшт.		
И	0,3	1:5
Лист Листов 1		
Мини-проект с/ср		
ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ		
г.Одесса		

BA-A-01-02-04

R2/60 (✓)



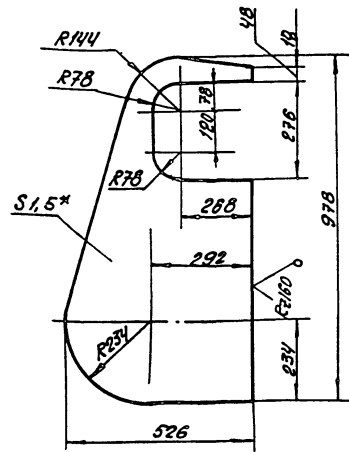
1. Длина развертки L=716
2. Размер для справок

BA-A-01-02-04

№	Лист	ИЗДАЧА	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1			И	0,27	1:5
Разработчик: ЧУЛЫКОВА Проверил: БОЛЬШУХИНА В.К. ГР. ИЛЬИНСКИЙ И. КОНЫ. ГОУХМАН					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ г. Москва		
Назначение: Дуга Материал: Ч.К. ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79							

BA-A-01-02-05

(✓)



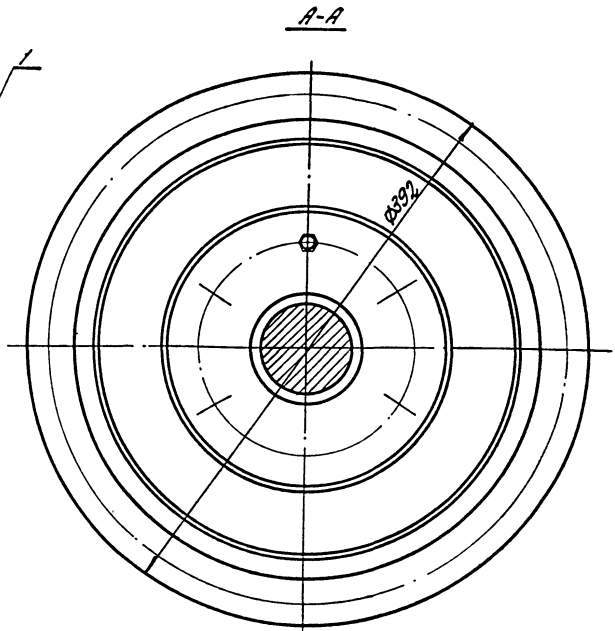
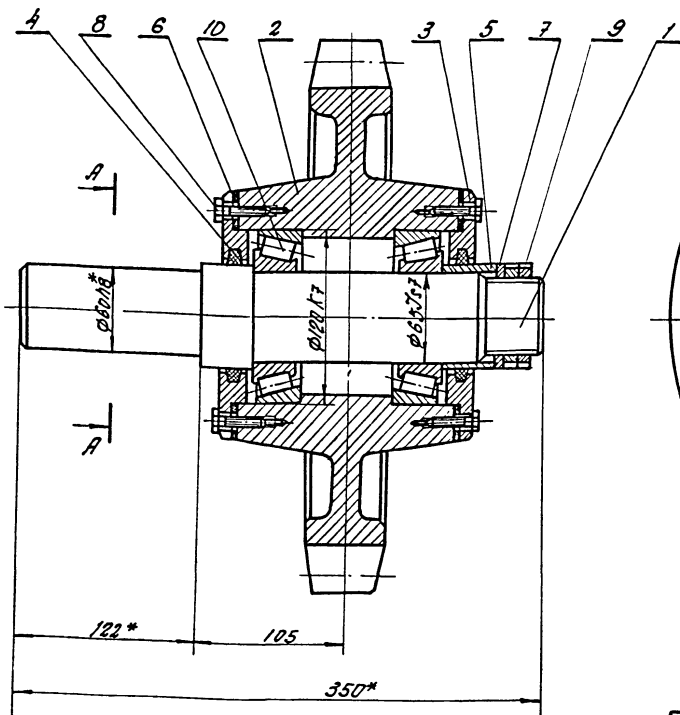
* Размер для справок

BA-A-01-02-05

№	Лист	ИЗДАЧА	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1			И	3,8	1:10
Разработчик: ЧУЛЫКОВА Проверил: БОЛЬШУХИНА В.К. ГР. ИЛЬИНСКИЙ И. КОНЫ. ГОУХМАН					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ г. Москва		
Назначение: Стенка передняя Материал: 1.5 ГОСТ 19904-74 * Ст.3 ГОСТ 16523-70							

BA-A-01-03-00CB

9746/6



* Размеры для справок

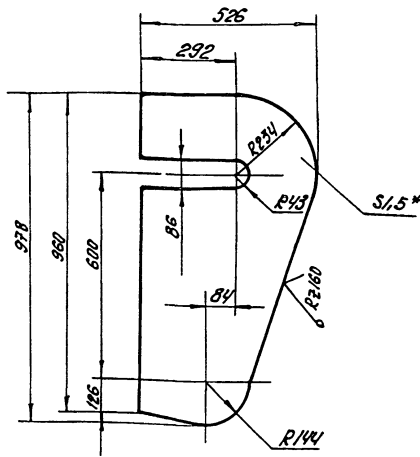
BA-A-01-03-00CB

№	Лист	ИЗДАЧА	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1			И	34	1:25
Назначение: Звездочка в сборе Материал: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					Лист Листов 1 Минпромстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ г. Москва		

85

В.А.А-01-02-06

(✓) E210



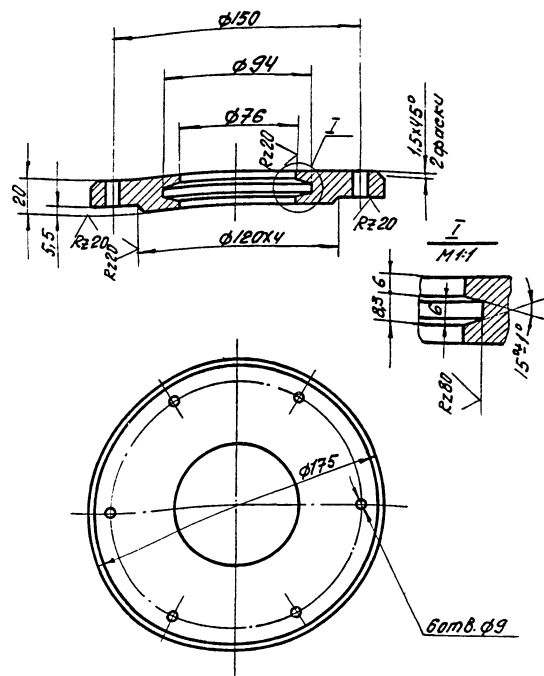
* размер для справок

В.А.А-01-02-06

Лист	Масса	Масштаб
1	5,6	1:10
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТЪ		
г. Одесса		

В.А.А-01-03-03

(✓) E210

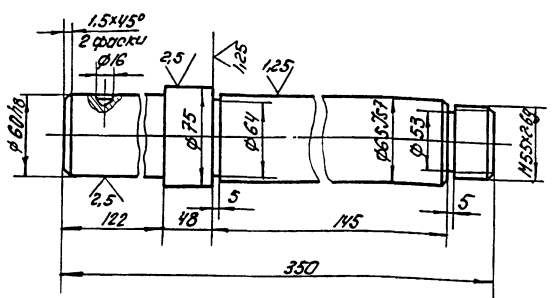


В.А.А-01-03-03

Лист	Масса	Масштаб
1	2,3	1:2
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТЪ		
г. Одесса		

В.А.А-01-03-01

(✓) E210



От ф16 под ступор.
сверлить при монтаже.
по дет. В.А.А-01-00-04

В.А.А-01-03-01

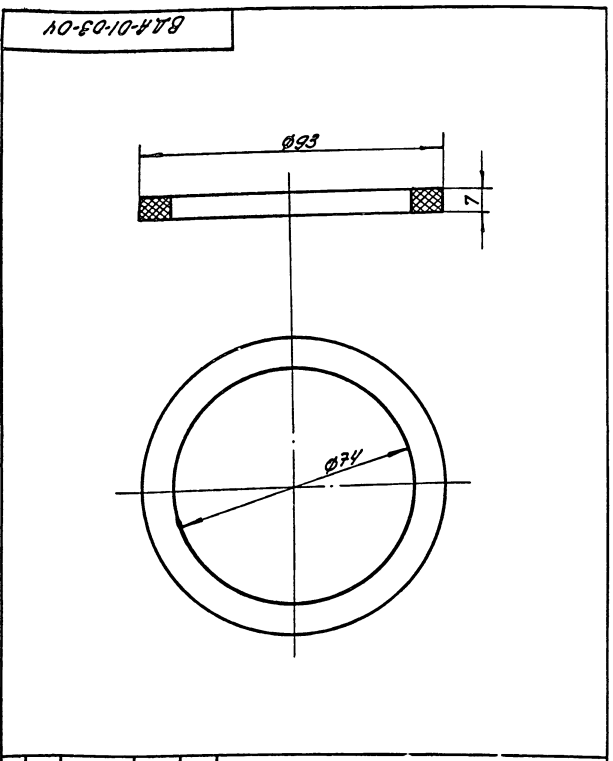
Лист	Масса	Масштаб
1	8,9	1:2,5
Лист Листов 1		
Минпротстрой СССР		
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТЪ		
г. Одесса		

Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Документация		
А3		В.А.А-01-03-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	В.А.А-01-03-01	Вал	1	
А5	2	В.А.А-01-03-02	Звездочка	1	
А6	3	В.А.А-01-03-03	Крышка	2	
А7	4	В.А.А-01-03-04	Кольцо уплотняющее	2	
А8	5	В.А.А-01-03-05	Втулка	1	
А9	6	В.А.А-01-03-06	Прокладка	2	
А10	7	В.А.А-01-03-07	Шайба	1	
			Стандартные изделия:		
	8		Болт М8x30 ГОСТ 7798-70 *	12	0,02кг
	9		Гайка М56x2 ГОСТ 10871-80	2	0,22кг
	10		Подшипник 7513 ГОСТ 333-79	2	1,48кг

В.А.А-01-03-00

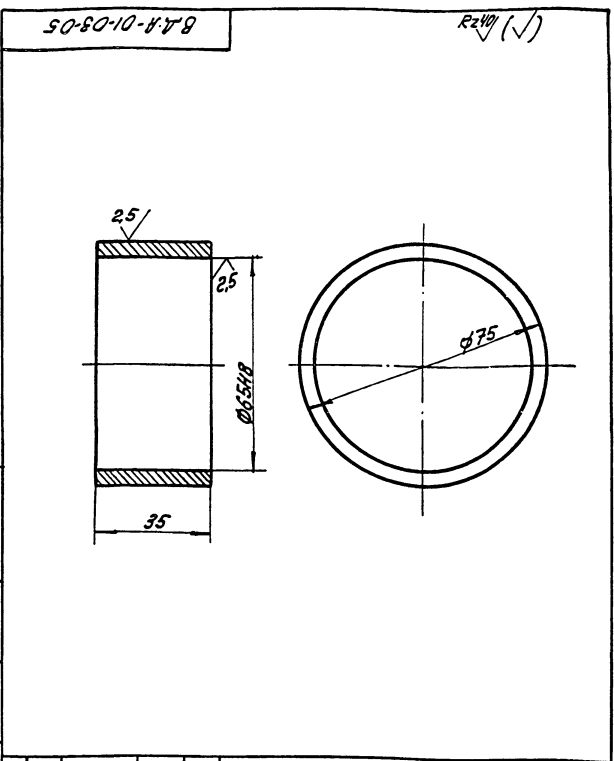
Лист	Лист	Листов
1	1	1
Минпротстрой СССР		
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТЪ		
г. Одесса		

Изм. и листы, подписи и даты, вносимые в ИСХ. и ЭОД. Подача, изготовление



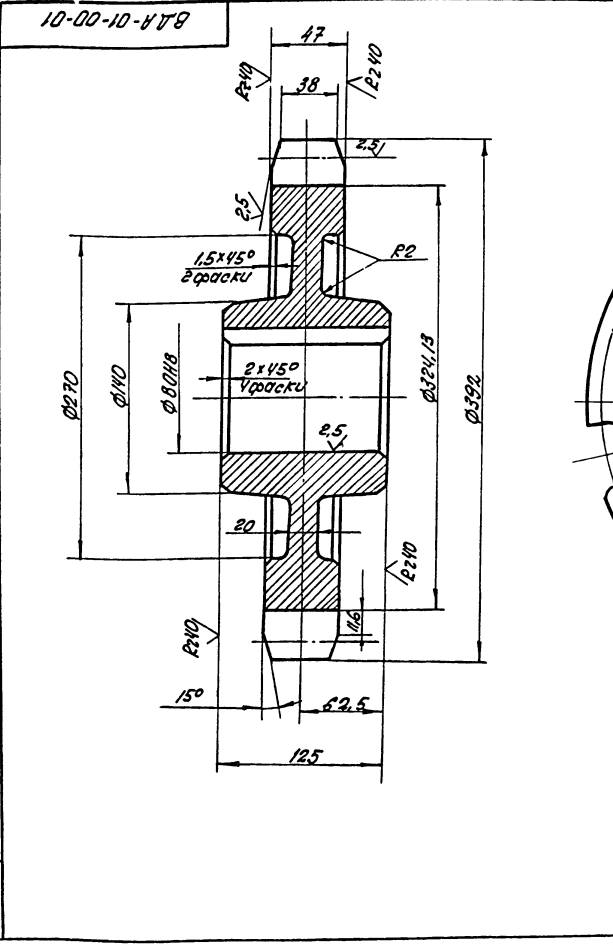
		ВАА-01-03-04	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
1			
Кольцо уплотняющее			
Войлок ПС7 ГОСТ 6308-71*			
Лит. Масса		Масшт.	
И	0,001	1:	1
Лист		Листов	
1		1	
ПРОЕКТИНЬ ИСТИТЪНЪ С. ОБЕСО			

Изм. и листы, подписи и даты, вносимые в ИСХ. и ЭОД. Подача, изготовление

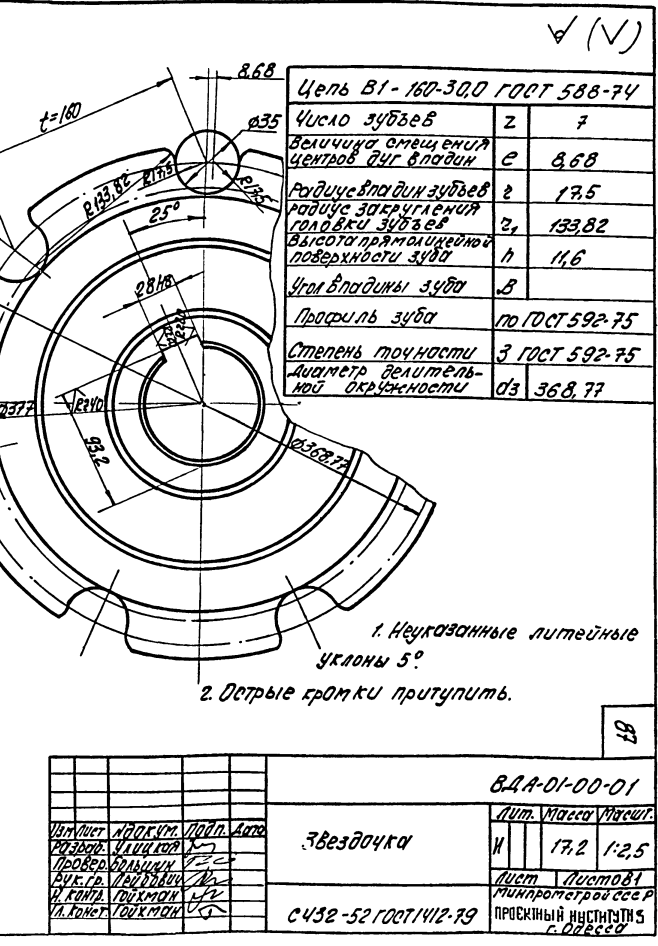


		ВАА-01-03-05	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
1			
Втулка			
Ст.3 ГОСТ 380-71*			
Лит. Масса		Масшт.	
И	0,06	1:	1
Лист		Листов	
1		1	
ПРОЕКТИНЬ ИСТИТЪНЪ С. ОБЕСО			

Изм. и листы, подписи и даты, вносимые в ИСХ. и ЭОД. Подача, изготовление



		10-00-10-478	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
1			
Звездочка			
С432-52 ГОСТ 1412-79			
Лит. Масса		Масшт.	
И	17,2	1:	2,5
Лист		Листов	
1		1	
ПРОЕКТИНЬ ИСТИТЪНЪ С. ОБЕСО			



		ВАА-01-00-01	
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
1			
Звездочка			
С432-52 ГОСТ 1412-79			
Лит. Масса		Масшт.	
И	17,2	1:	2,5
Лист		Листов	
1		1	
ПРОЕКТИНЬ ИСТИТЪНЪ С. ОБЕСО			

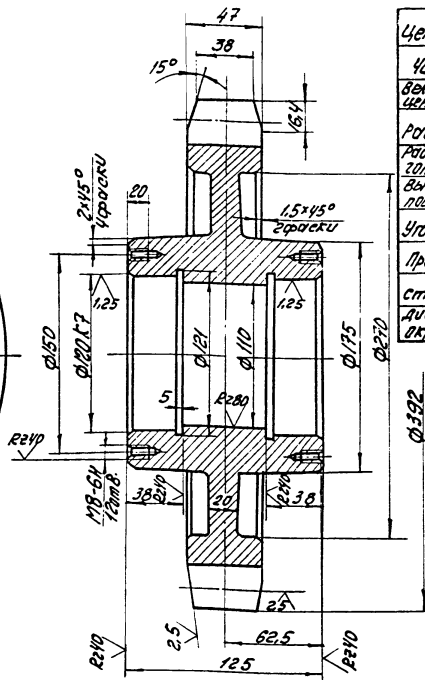
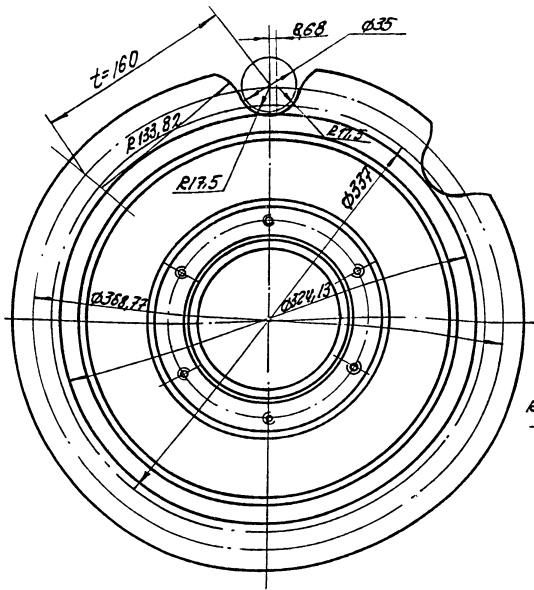
Цель В1-160-300 ГОСТ 588-74		
Число зубьев	Z	7
Величина смещения центров от впадин	e	8,68
Радиус впадин зубьев	r	17,5
Радиус закругленной головки зубьев	r ₁	133,82
Высота прямой конической поверхности зуба	h	11,6
Угол впадины зуба	β	
Профиль зуба	по ГОСТ 592-75	
Степень точности	3 ГОСТ 592-75	
Диаметр делительной окружности	d ₃	368,77

1. Неуказанные литейные уклоны 5°.
2. Острые кромки притупить.

18

8АА-01-03-02

✓(✓)

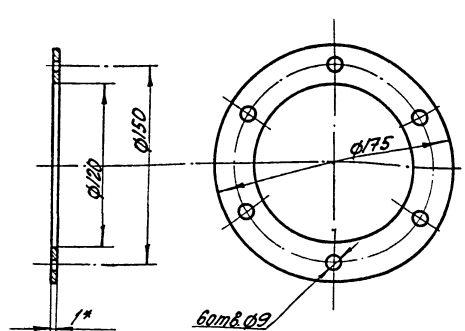


Цель	81-160-30.0	ГОСТ 588-64
Число зубьев	2	7
Величина ступеня центроб. дуг впадин	с	8,68
Радиус впадин зубьев	z	17,5
Радиус закругления головки зубьев	z _н	133,82
Высота перпендикулярной поверхности зуба	h	11,6
Угол впадины	β	
Профиль зуба	по ГОСТ 592-75	
степень точности	3 ГОСТ 592-75	
Диаметр действительной окружности	d _в	368,77

1. Неуказанные литейные уклоны 5°
2. Неуказанные литейные радиусы R 2...5
3. Острые кромки притупить

		8АА-01-03-02	
		Лист Масса Числит.	
Исполн	Листов	И	172 1:2,5
Провер	Листов	И	172 1:2,5
И.контр	Листов	И	172 1:2,5
Л.контр	Листов	И	172 1:2,5
		СЧ23-48 ГОСТ 1412-79	
		ПРЕДКНИИ ИНИСТИТНЗ г. Одесса	

8АА-01-03-06

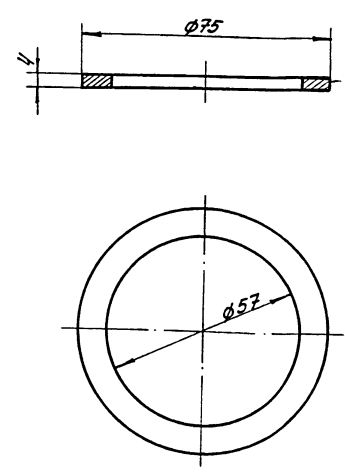


* размер для справок

8АА-01-03-06

		8АА-01-03-06	
		Лист Масса Числит.	
Исполн	Листов	И	0,002 1:2
Провер	Листов	И	0,002 1:2
И.контр	Листов	И	0,002 1:2
Л.контр	Листов	И	0,002 1:2
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	
		ПРЕДКНИИ ИНИСТИТНЗ г. Одесса	

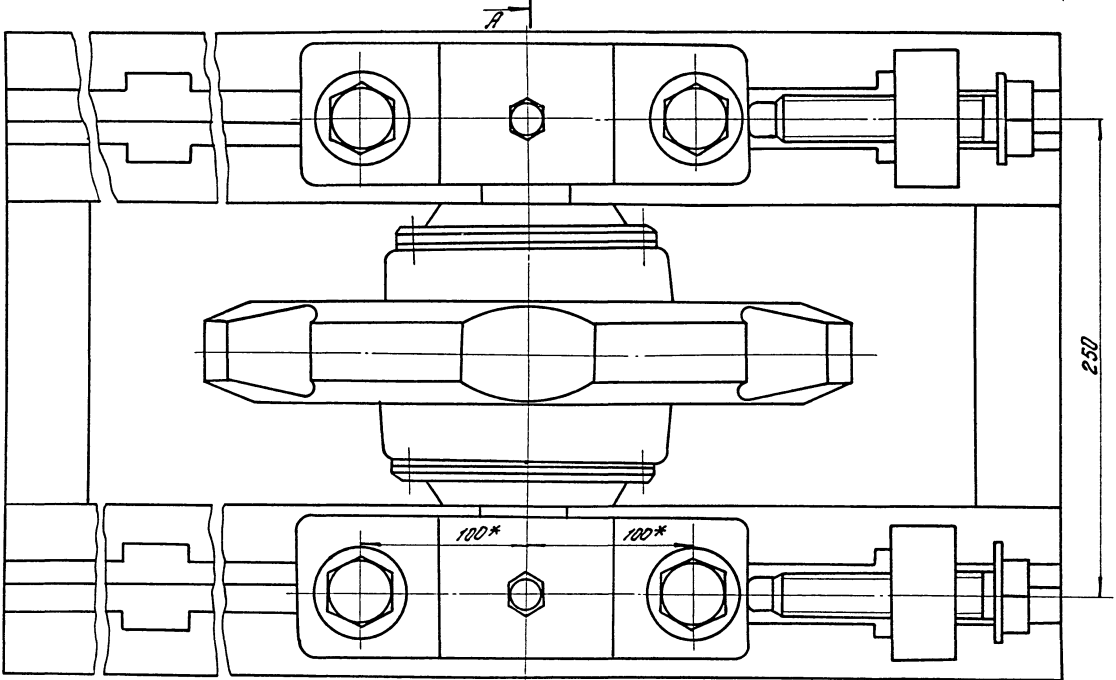
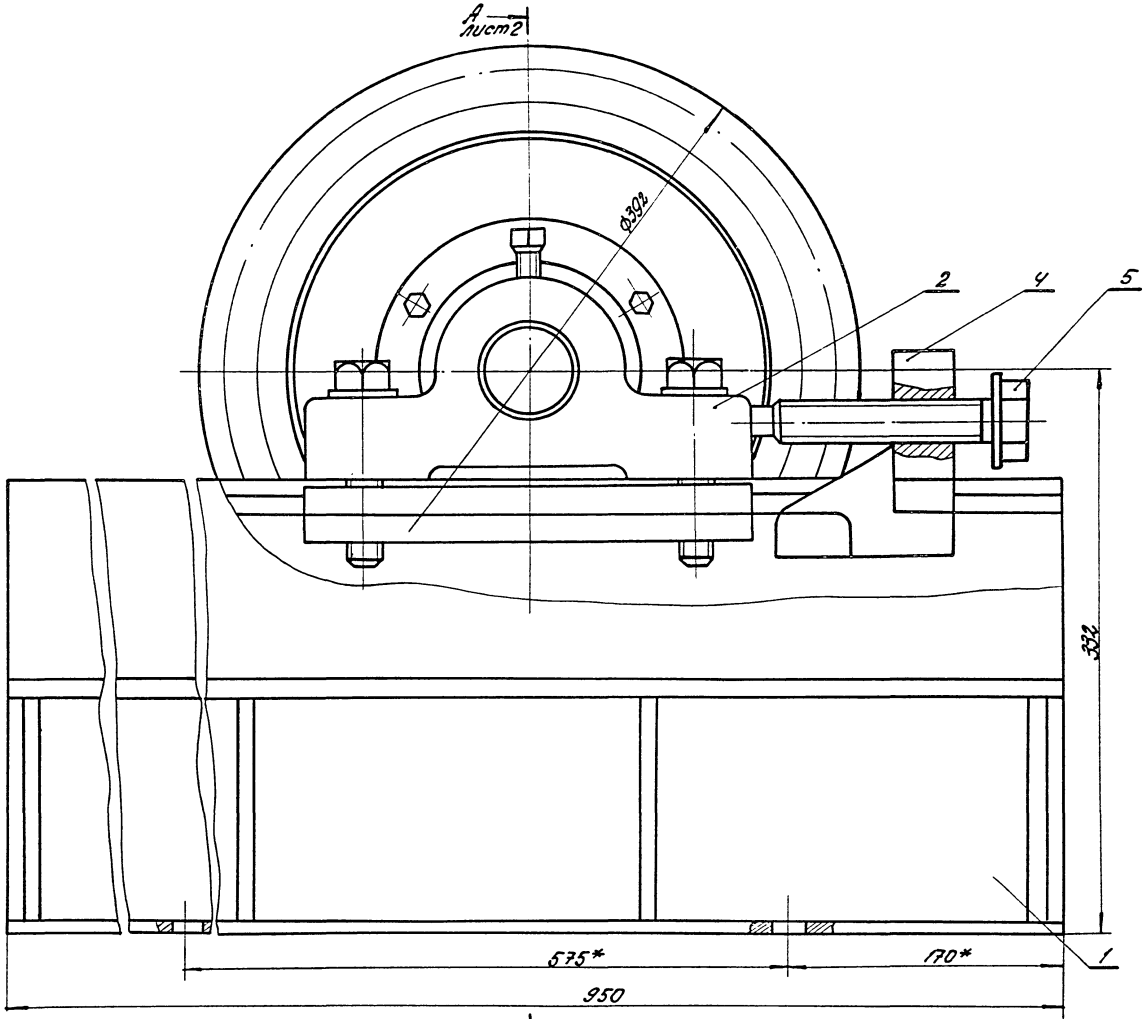
8АА-01-03-07



8АА-01-03-07

		8АА-01-03-07	
		Лист Масса Числит.	
Исполн	Листов	И	0,06 1:1
Провер	Листов	И	0,06 1:1
И.контр	Листов	И	0,06 1:1
Л.контр	Листов	И	0,06 1:1
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	
		ПРЕДКНИИ ИНИСТИТНЗ г. Одесса	

88



* Размеры для справок

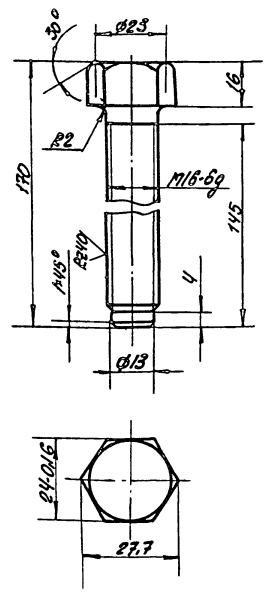
06

97146 16
 Изд. 1984 г. Измен. и дополнения к проекту и чертежам

								3.4А-02-00-00 СБ	
Исполн.	Провер.	Контр.	Дата	Напрягающая станция		Лист	Всего	Листов	
				Сборочный чертеж		И	152	1-2	
Для лист. контроля Разраб. В.И.И.Е.С.Р. Провер. В.П.И.И.И.И. Р.К.Г.Р. П.И.И.И.И.И. И.К.О.П.Р. П.И.И.И.И.И. Л.К.О.К.С. Г.О.И.И.И.И.И.						Лист 1		Листов 2	
						МИХРОМЕТРИЧЕСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ г.Одесса			

Б.А.А-01-00-05

ЭЗ80 (V)



Б.А.А-01-00-05

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
 Проектировщик
 Проверил
 Инженер
 Главный конструктор

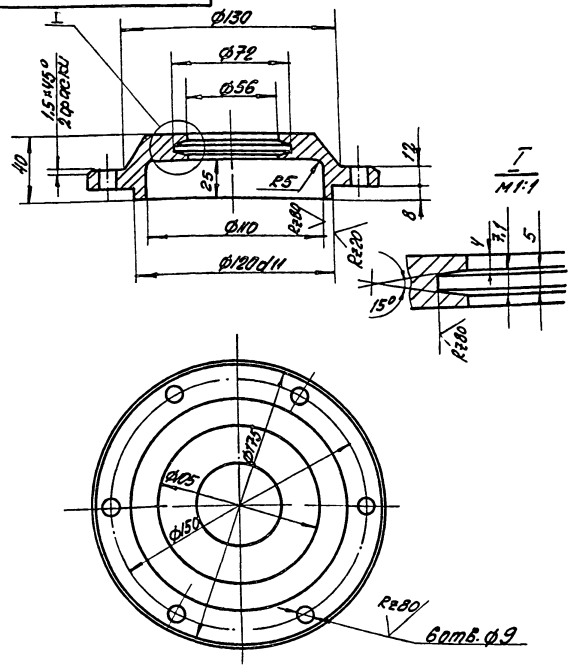
Болт натяжной

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ		
г. Москва		

Ст 1635 ГОСТ 1050-74**

Б.А.А-02-00-06

ЭЗ19 (V)



Б.А.А-02-00-06

Имя, Инициалы, Подпись, Дата
 Проектировщик
 Проверил
 Инженер
 Главный конструктор

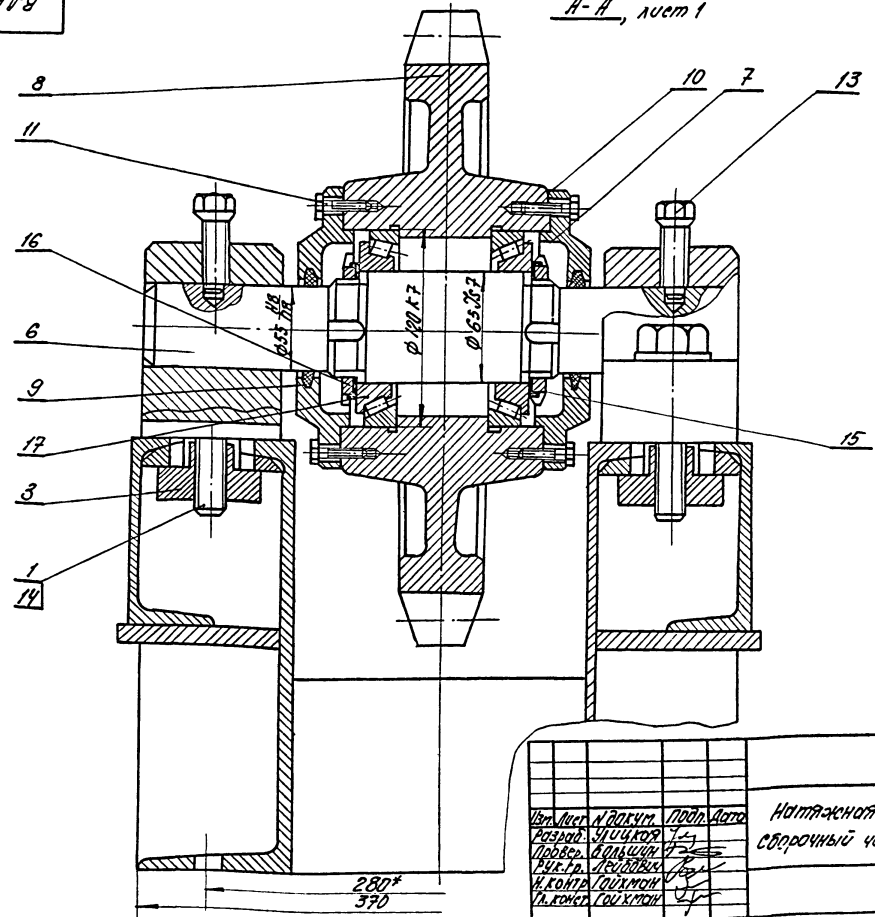
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:2
Лист 2 / Листов 2		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ		
г. Москва		

С 415-32 ГОСТ 412-79*

Б.А.А-02-00-00С5

А-А, лист 1



Б.А.А-02-00-00С5

9716/6

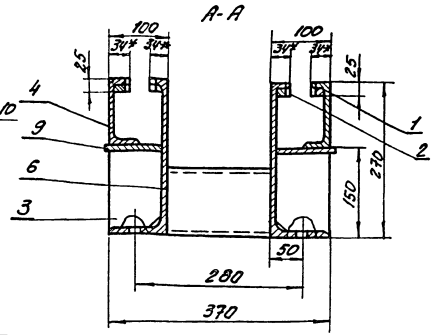
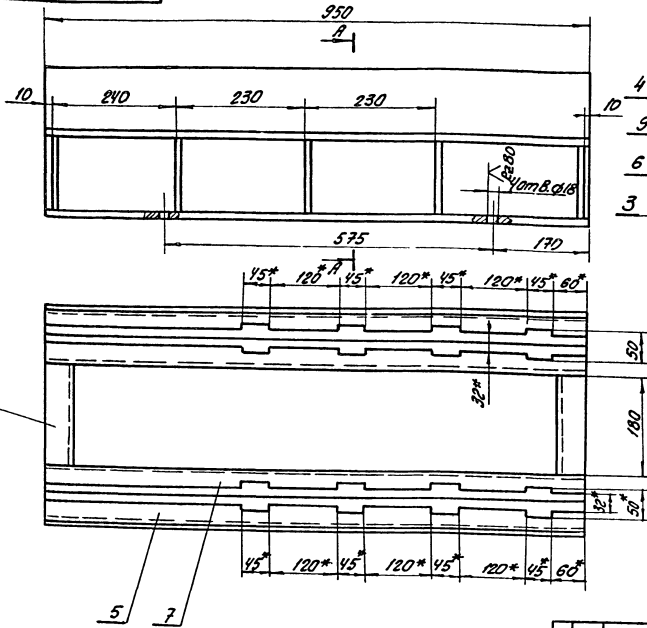
Имя, Инициалы, Подпись, Дата
 Проектировщик
 Проверил
 Инженер
 Главный конструктор

Натяжная станция
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	-
Лист 2 / Листов 2		
Минпромстрой СССР		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТЪ		
г. Москва		

16

9200-10-20-488



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-44
2* размеры для справок.

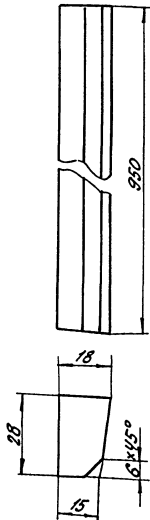
Имя, Инициалы, Подпись, Должность, Место, Дата

ВАА-02-01-00СБ

Имя, Инициалы, Подпись, Должность, Место, Дата	Рамы	Лист 1 из 10
Проверено: [подпись]	Сборочный чертеж	Минимолетов С.С.
Выполнено: [подпись]		Проектный институт г. Омск
Контроль: [подпись]		
И.контр. [подпись]		

10-10-20-488

R2/10



ВАА-02-01-01

Имя, Инициалы, Подпись, Должность, Место, Дата	Планка	Лист 3 из 3
Проверено: [подпись]		Минимолетов С.С.
Выполнено: [подпись]		Проектный институт г. Омск
Контроль: [подпись]		
И.контр. [подпись]		

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

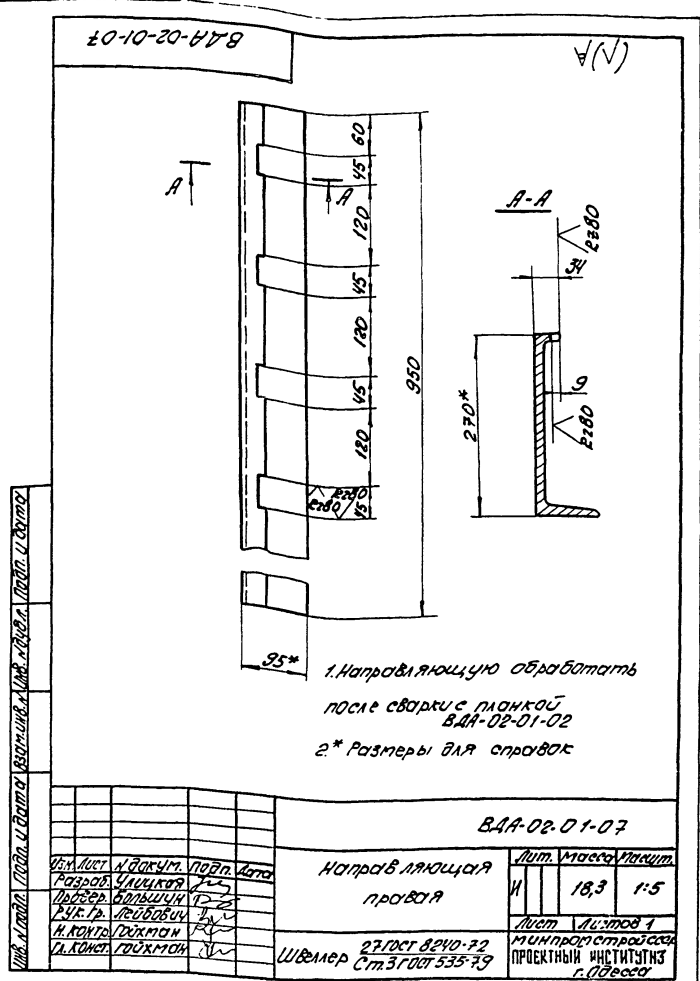
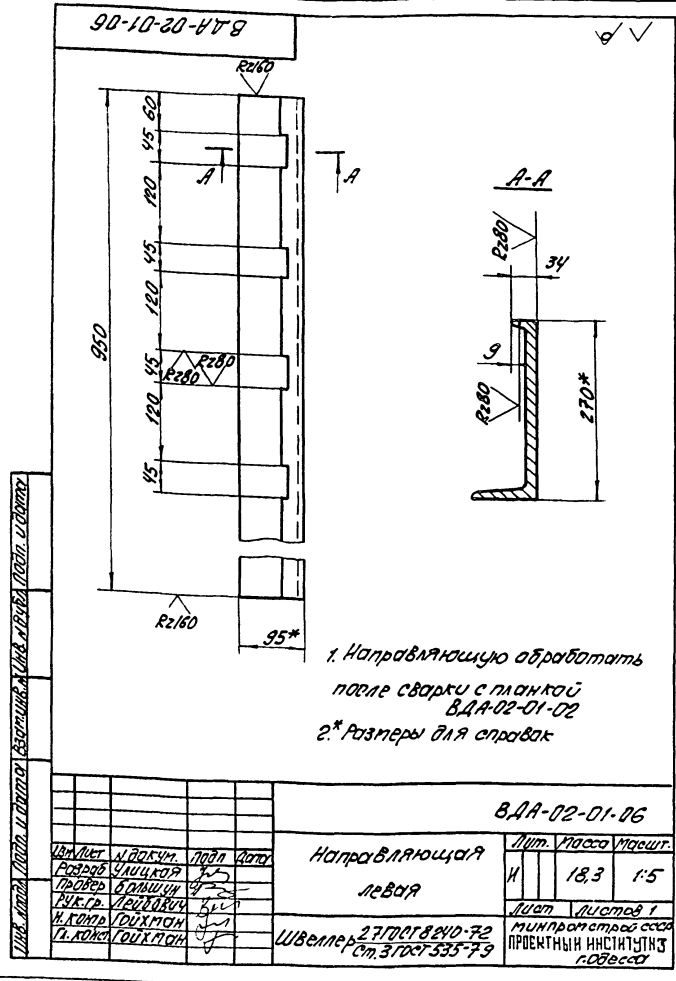
9246/8

Имя, Инициалы, Подпись, Должность, Место, Дата

Вид	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
		Документация		
А	ВАА-02-01-00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А	1 ВАА-02-01-01	Панка	2	
А	2 ВАА-02-01-02	Панка	2	
А	3 ВАА-02-01-03	Косынка	10	
А	4 ВАА-02-01-04	Направляющая левая	1	
А	5 ВАА-02-01-05	Направляющая правая	1	
А	6 ВАА-02-01-06	Направляющая левая	1	
А	7 ВАА-02-01-07	Направляющая правая	1	
Б	8 ВАА-02-01-08	Поперечина Швеллер 2 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 2-180	2	1,87 кг
Б	9 ВАА-02-01-09	Полка Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 105x950	2	7,8 кг
				33

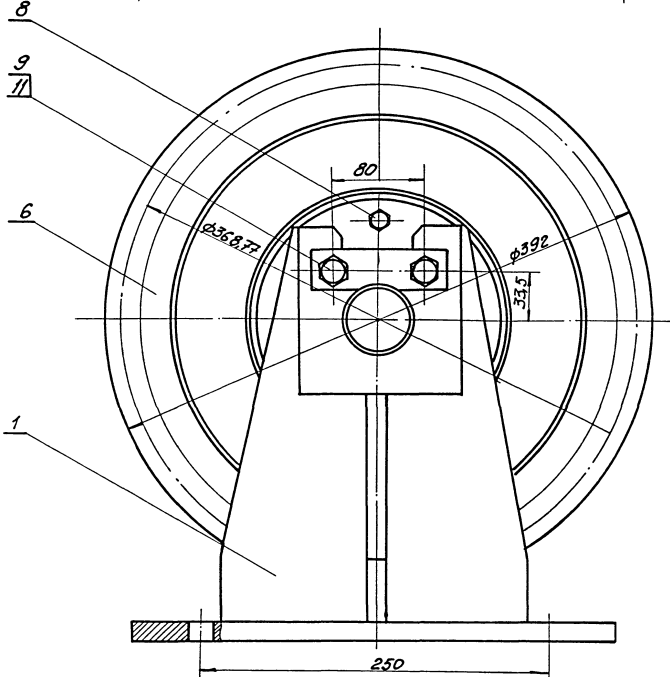
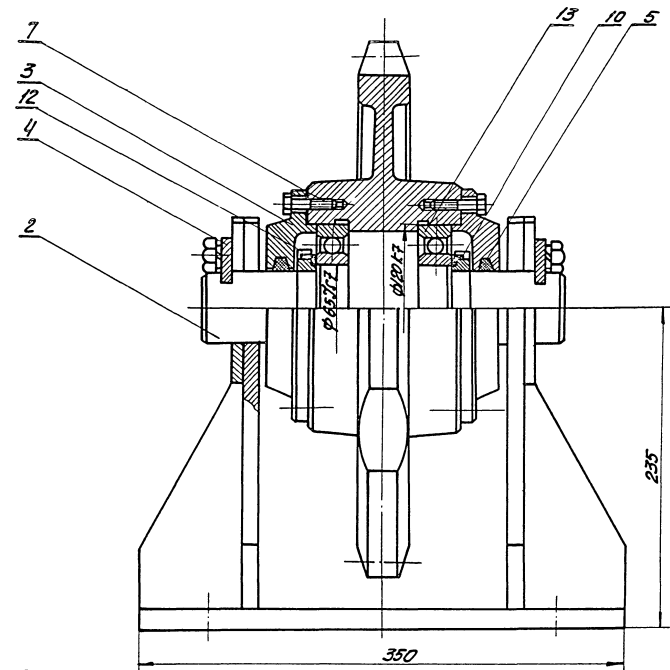
ВАА-02-01-00

Имя, Инициалы, Подпись, Должность, Место, Дата	Рама	Лист 1 из 10
Проверено: [подпись]		Минимолетов С.С.
Выполнено: [подпись]		Проектный институт г. Омск
Контроль: [подпись]		
И.контр. [подпись]		



Элемент	Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>					
№2		ВДА-03-00-00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
№4	1	ВДА-03-01-00	Станок	1	
<u>Детали</u>					
№4	2	ВДА-03-00-01	Вал	1	
№4	3	ВДА-03-00-02	Крышка	2	
№4	4	ВДА-03-00-03	Планка	2	
№4	5	ВДА-01-03-04	Кольцо уплотняющее	2	
№3	6	ВДА-01-03-02	Звездочка	1	
№4	7	ВДА-01-03-06	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>					
Болты ГОСТ 7798-70*					
	8		M8x30	12	0,02кг
	9		M12x25	4	0,03кг
	10		Шайба 60-36.05 ГОСТ 11872-80	2	0,08кг
	11		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	12		Гайка M60x2 ГОСТ 11871-80	2	0,35кг
ВДА-03-00-00					
3 Звездочка отклоняющая			Лист 1 из 2		

Элемент	Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
№3	13		Подшипник 813 ГОСТ 8328-75	2	0,98кг
ВДА-03-00-00					
			Лист 2 из 2		



9744/6

ОБЩ. РАБОДА / ОБЩ. РАБОТА

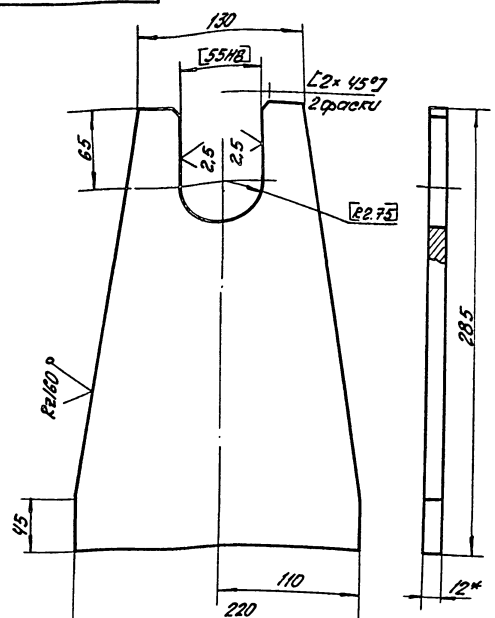
16

				ВАА-03-00-001СБ			
Исполн.	Начисл.	Дата	Лист	Звездочка отклоняющая	Лист	Листов	Масштаб
Рисов.	Провер.	Дил.	Исп.	Сборный чертёж	59	12	
И. Контр.	Голышкин	Голышкин	Голышкин				
И. Контр.	Голышкин	Голышкин	Голышкин				

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ВЫПОЛНЕНИЕ
ПРОЕКТА

В.А.А-03-01-01

(✓) А



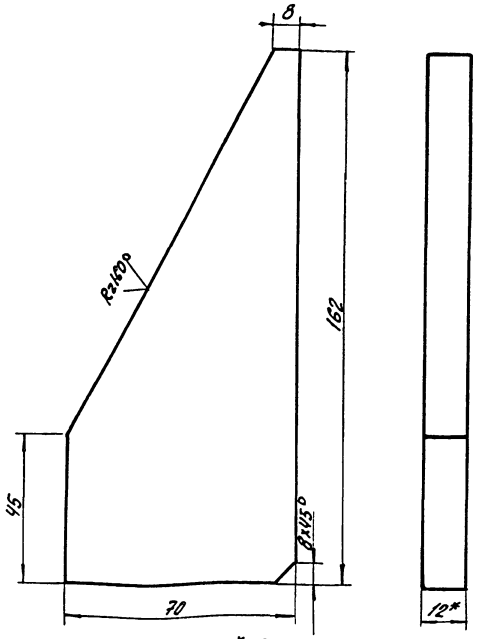
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. В.А.А-03-01-00
2.* Размеры для справок

В.А.А-03-01-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Масшт.
						Резерв	5,5	1:2,5
						Лист		
						Лист 16 ГОСТ 19903-74*		
						Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-02

(✓) А



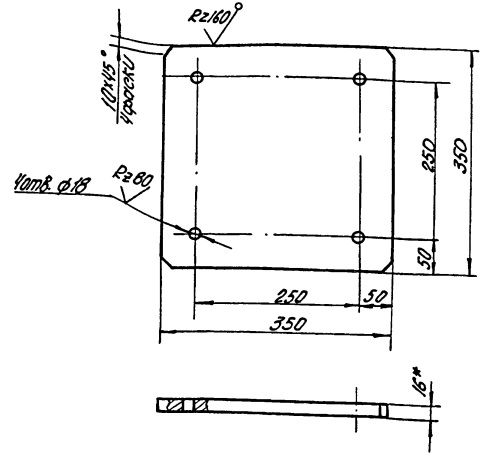
* Размеры для справок

В.А.А-03-01-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Масшт.
						Резерв	0,8	1:1
						Лист		
						Лист 12 ГОСТ 19903-74*		
						Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-03

(✓) А



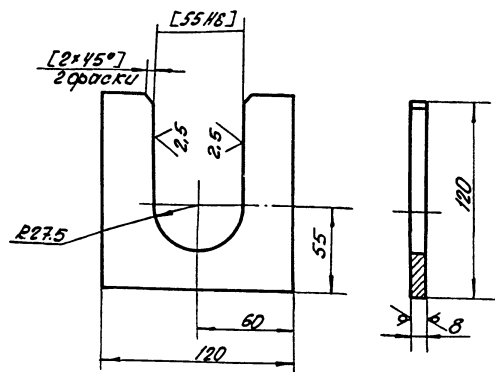
* Размер для справок

В.А.А-03-01-03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Масшт.
						Лит	15,3	1:5
						Лист		
						Лист 16 ГОСТ 19903-74*		
						Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

В.А.А-03-01-04

(✓) А

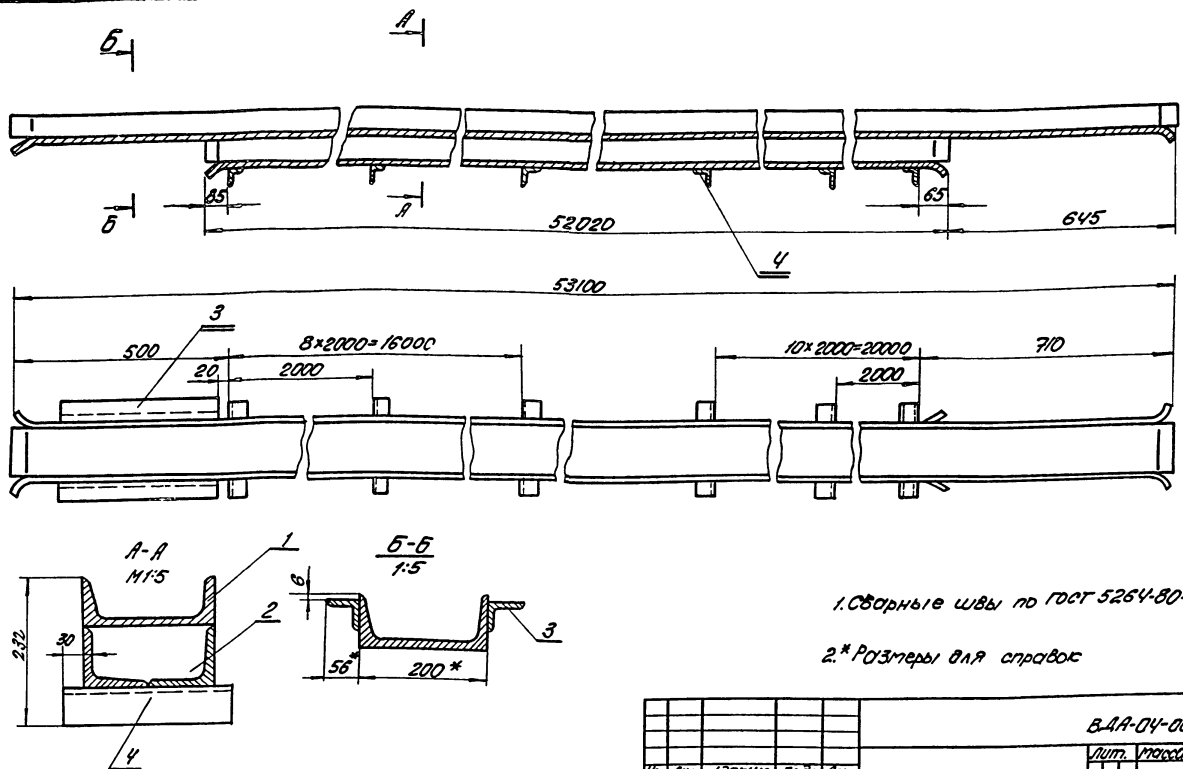


1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. В.А.А-03-01-00
2.* Размеры для справок.

В.А.А-03-01-04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Резерв	Лит.	Масса	Масшт.
						Лит	0,3	1:2
						Лист		
						Лист 8 ГОСТ 19903-74*		
						Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ВАА-04-00-00-05



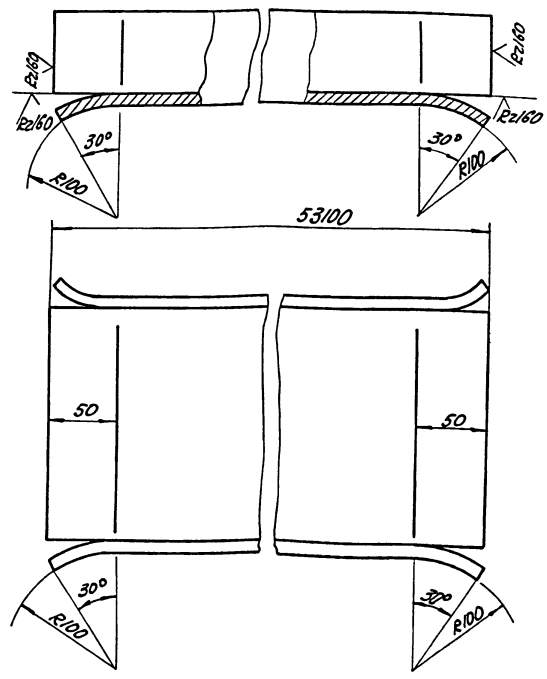
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-УЧ.

2.* Размеры для справок

ВАА-04-00-00-05		
Лист	Всего	Листов
И	2270	1:5
Секция цепного пути. СВОБОДНЫЙ чертёж		
Лист	Листов	1
ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО И. КОЗЛОВ		

ИЗМ. №1 от 10.01.2011 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изготовление

ВАА-04-00-00-01



ВАА-04-00-01

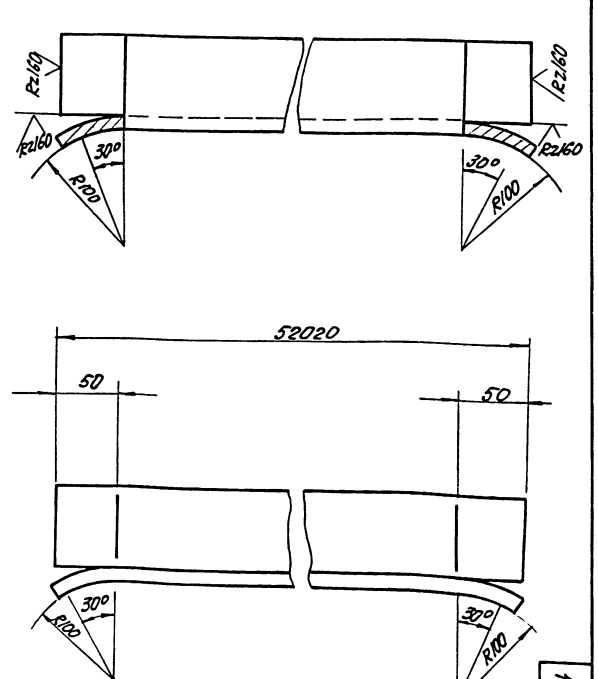
ВАА-04-00-01		
Лист	Всего	Листов
И	977	1:2
Направляющая Верхняя		
Лист	Листов	1
Исполнено по эскизу ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО И. КОЗЛОВ		

Швармер 20 ГОСТ 8242-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

9146/6

ИЗМ. №1 от 10.01.2011 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изготовление

ВАА-04-00-00-02



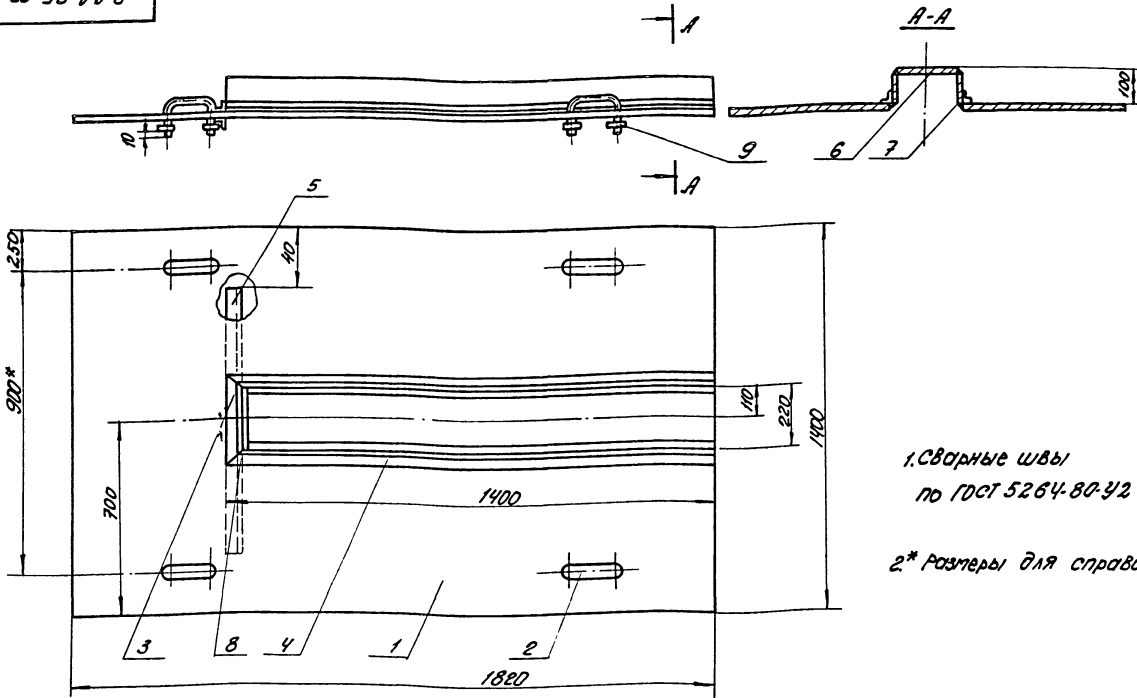
ВАА-04-00-02

ВАА-04-00-02		
Лист	Всего	Листов
И	635	1:2,5
Направляющая Нижняя		
Лист	Листов	1
Исполнено по эскизу ПРОЕКТИРОВАНО И ИСПОЛНЕНО И. КОЗЛОВ		

Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-73
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ. №1 от 10.01.2011 г. в соответствии с требованиями ТЗ на изготовление

В.Д.А-05-00-УТ9



1. Сварные швы
по ГОСТ 5264-80-У2

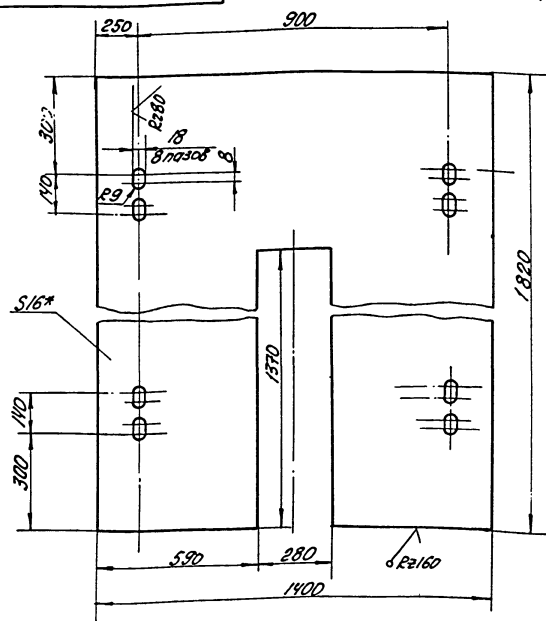
2* Размеры для справок

В.Д.А-05-00-00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	1	В.Д.А-05-00-00СБ	И.Кочетков		1	296	1:10
Настил сборочный чертёж					Лист	Листов	
					Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г.ОДЕССА		

В.Д.А-05-00-01

(И.А)



* размер для справок

В.Д.А-05-00-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	1	В.Д.А-05-00-01	И.Кочетков		1	282	1:10
Настил					Лист	Листов	
					Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г.ОДЕССА		

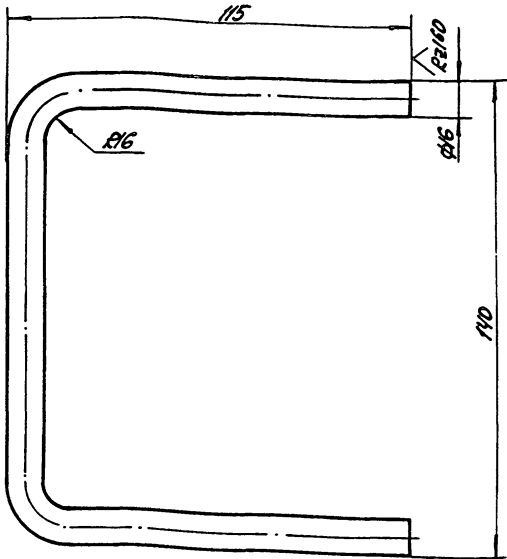
Код	Обозначение	Наименование	М-В	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	В.Д.А-05-00-00СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 В.Д.А-05-00-01	Лист	1	
А4	2 В.Д.А-05-00-02	Ручка	4	
А4	3 В.Д.А-05-00-03	Обрамление	1	
А4	4 В.Д.А-05-00-04	Обрамление	2	
Б4	5 В.Д.А-05-00-05	Уголок 28х28х10 ГОСТ 8509-72	1	1,2 кг
Б4	6 В.Д.А-05-00-06	Крышка	1	3,5 кг
		Лист 15 ГОСТ 19904-74*		
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1	1,6 кг
		217x1370		
Б4	7 В.Д.А-05-00-07	Боковина	2	1,6 кг
		Лист 15 ГОСТ 19904-74*		
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1	0,25 кг
		100x1370		
Б4	8 В.Д.А-05-00-08	Боковина	1	0,25 кг
		Лист 15 ГОСТ 19904-74*		
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1	0,25 кг
		100x217		
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Шайбы 16	8	102
		ГОСТ 6258-78		

В.Д.А-05-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	1	В.Д.А-05-00-00	И.Кочетков		1		
Настил					Лист	Листов	
					Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г.ОДЕССА		

В.А.Н-05-00-02

(N/A)



1. Длина развертки L ~ 317 мм
2. Размер для справок

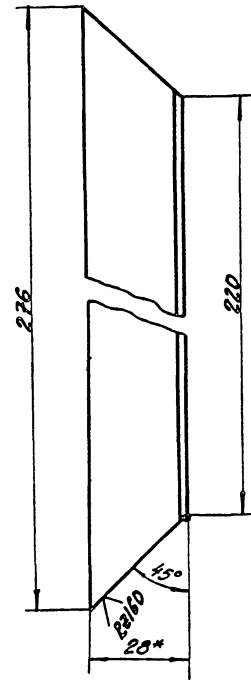
В.А.Н-05-00-02

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Улицкая		
		Большуя		
		Лейбович		
		Григорян		
		Григорян		

ручка		Лист	Масса	Масштаб
И		0,5		1:1
Круг		Лист	Листов	Т
161007 2590-71*		Минпромстройсбер		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТЪС		
		г. Одесса		

В.А.Н-05-00-03

(N/A)



* Размер для справок

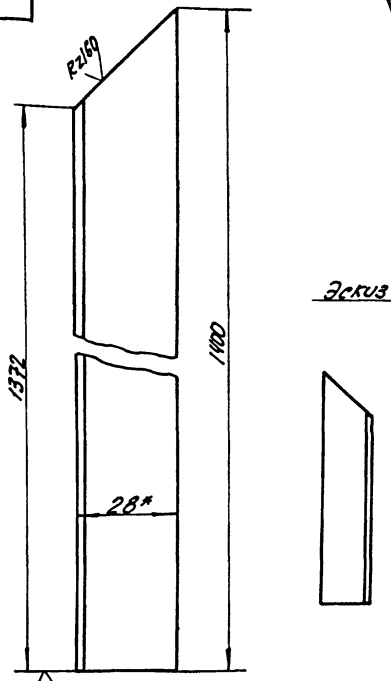
В.А.Н-05-00-03

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Улицкая		
		Большуя		
		Лейбович		
		Григорян		
		Григорян		

обрамление		Лист	Масса	Масштаб
И		0,32		1:1
Уголок		Лист	Листов	Т
28x28x31007 6500-22		Минпромстройсбер		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТЪС		
		г. Одесса		

В.А.Н-05-00-04

(N/A)



Зеркал

1. Углубить 2 детали:
1- по чертежу, 1- по эскизу.
2.* Размер для справок

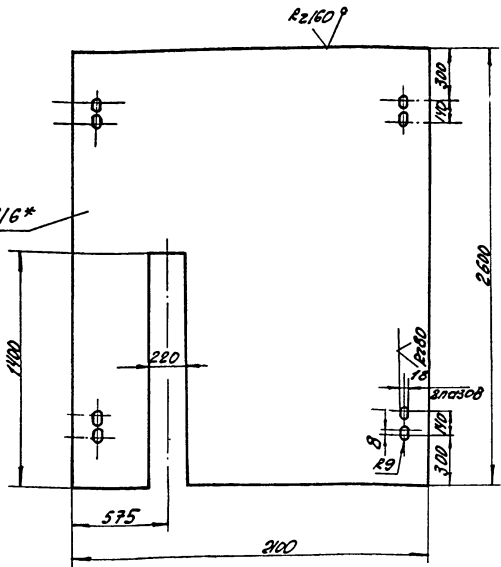
В.А.Н-05-00-04

Изм.	Лист	И.В.С.	Подп.	Дата
		Улицкая		
		Большуя		
		Лейбович		
		Григорян		
		Григорян		

обрамление		Лист	Масса	Масштаб
И		1,78		1:1
Уголок		Лист	Листов	Т
28x28x31007 6500-22		Минпромстройсбер		
Ст.31007 535-79		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТЪС		
		г. Одесса		

В.Д.А-06-00-01

✓(✓)



* размер для справок

В.Д.А-06-00-01

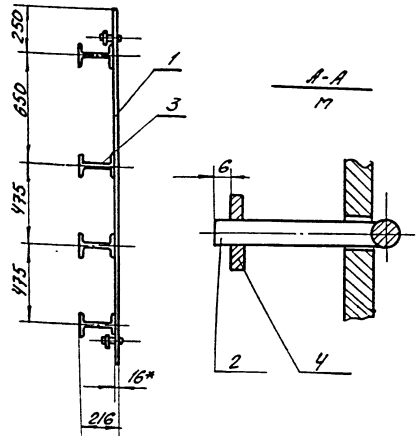
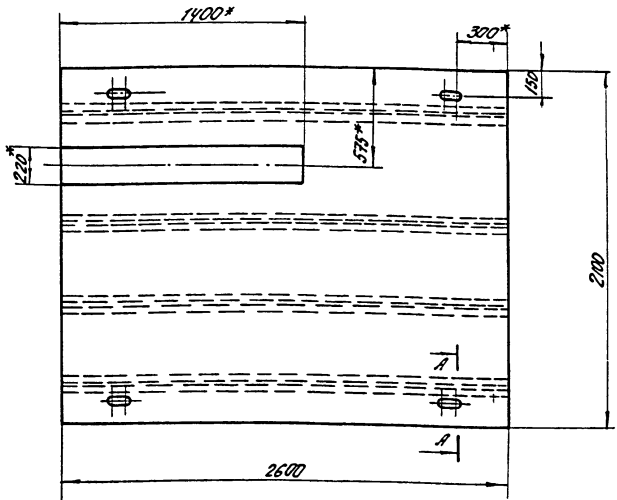
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		1	670	1:20
Лист 16 ГОСТ 19903-74*				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Л-во	Примечание
			Документация		
АВ		В.Д.А-06-00-00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АЧ	1	В.Д.А-06-00-01	Лист	1	
АЧ	2	В.Д.А-05-00-02	Ручка	4	
БУ	3	В.Д.А-06-00-03	Балка		
			Двигатель 2010СТ828974		
			Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2600	4	55 кг
			Стандартные изделия		
			Шайба 16		
			ГОСТ 6958-78	8	005 кг

В.Д.А-06-00-00

Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		1		
Лист 16				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		

В.Д.А-06-00-00СБ

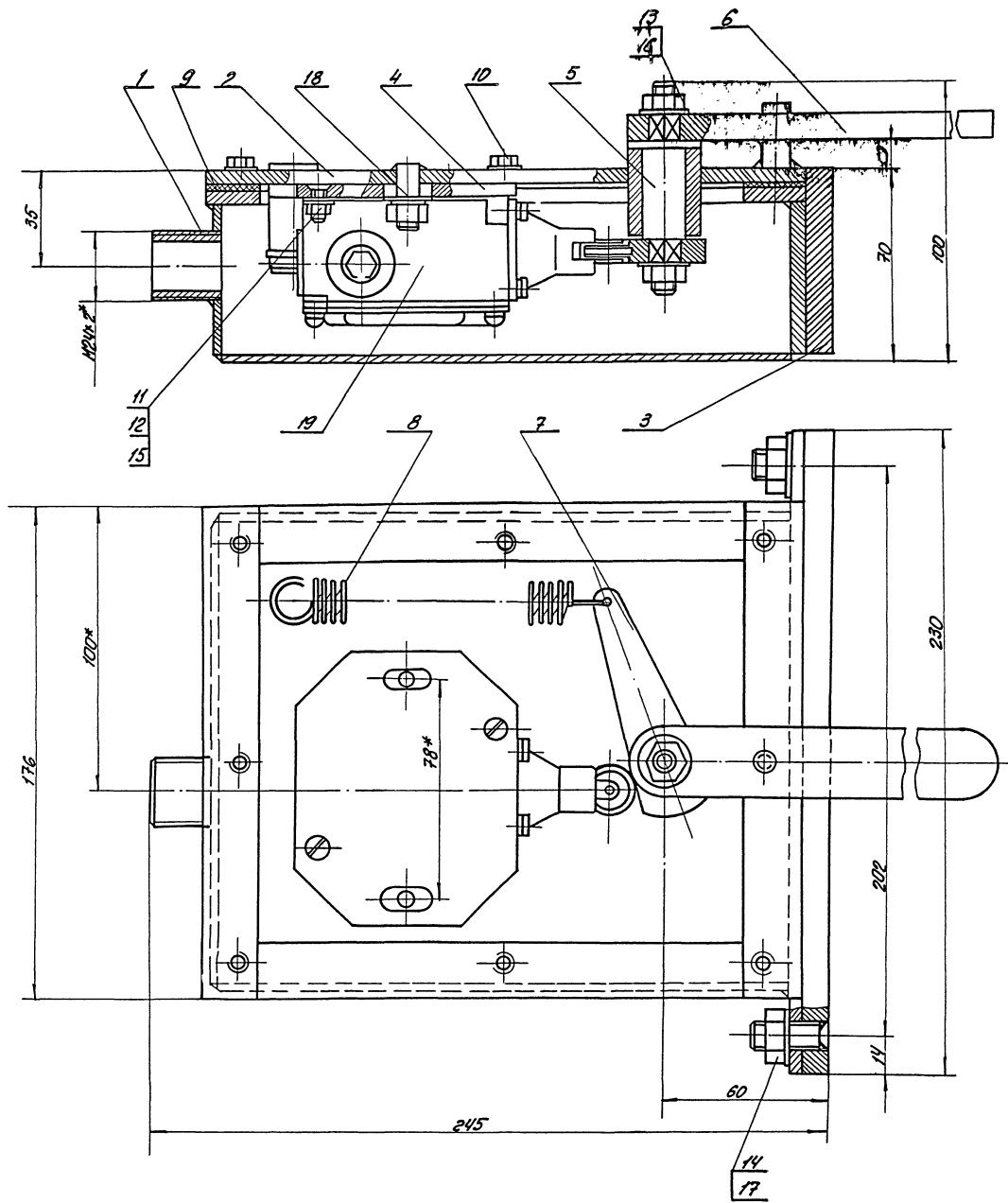


1. Сварные швы по
ГОСТ 5264-80-У2.

2* Размеры для справок

В.Д.А-06-00-00СБ

Исполн.	Провер.	Утвержд.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
И.С.С.	С.С.	С.С.		892		1:20
Лист 16				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 16377-9				Проектный институт г. Одесса		



1. Крышка (103.2) в плане условно
не показана.
2* - размер для сл

105

В.А.А-07-00-00000

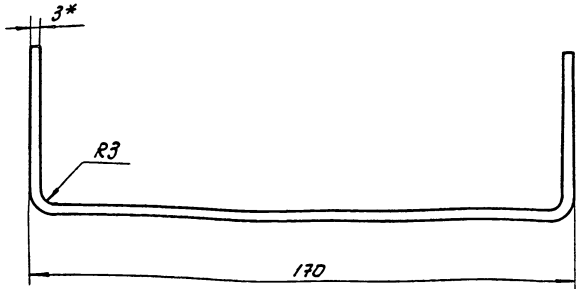
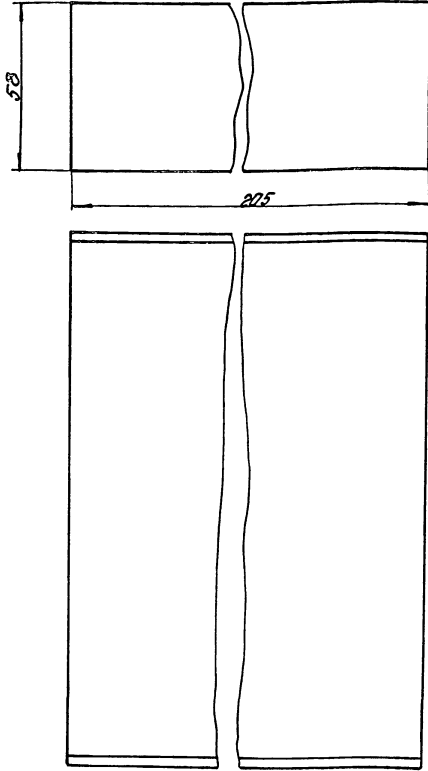
Имя		Лит. Угаса/Машин	
И		8 1:1	
Лист		Листов 1	
Минпромстройсбер		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ИЗ	
г. Пермь			

Выключатель
Сборочный чертеж

Исполнитель: [Signature]
Проверен: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]
Лит. Угаса/Машин: [Signature]

ВАА-07-01-01

√(√)



1. Длина развертки L=276
2* Размер для справок

Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

				ВАА-07-01-01		
Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Листов
1		И.И.И.		14	1:1	1
Лист 3 Гост 19904-74*				Ст. 3 ГОСТ 6523-70		
Лист 3 Гост 19904-74*				Ст. 3 ГОСТ 6523-70		

Вариант	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	15			Шайбы ГОСТ 11371-78*		
	16			Шайба 5	2	0,001кг
	17			Шайба 8	2	0,002кг
	18			Шайба 10	2	0,004кг
				Шайба 8 65Г		
				ГОСТ 6402-70	2	0,01кг
	19			Прочие изделия		
				Выключатель пилевого		
				(конечный) типа ВПК-11п	1	0,44кг

Вариант	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
			ВАА-07-00-00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
АУ	1		ВАА-07-01-00	Корпус	1	
АУ	2		ВАА-07-02-00	Крышка	1	
АУ	3		ВАА-07-03-00	Плита	1	
				Детали		
АУ	4		ВАА-07-00-01	Лист	1	
АУ	5		ВАА-07-00-02	Ось	1	
АУ	6		ВАА-07-00-03	Рычаг	1	
АУ	7		ВАА-07-00-04	Ключик	1	
АУ	8		ВАА-07-00-05	Пружина	1	
АУ	9		ВАА-07-00-06	Пластина	1	
	10			Стандартные изделия		
				Болт М6х2		
	11			ГОСТ 7798-70*	8	0,006кг
				Винт М5х16		
				ГОСТ 17475-72	2	0,003кг
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	12			М5	2	0,001кг
	13			М8	2	0,005кг
	14			М10	2	106

9146 / 6

Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

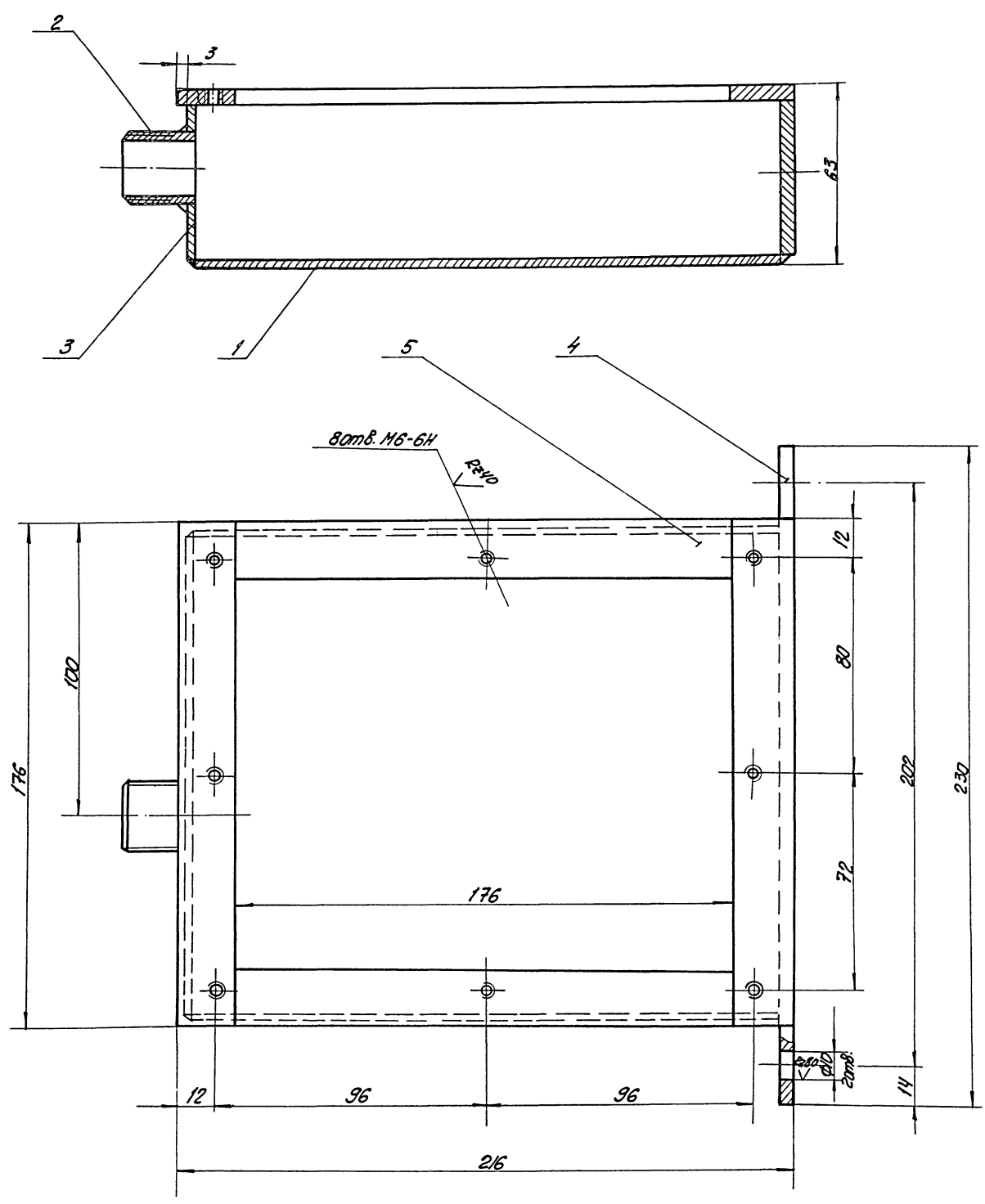
Изм. №, дата, подпись и печать, содержание, дата, подпись и печать

ВАА-07-00-00

ВАА-07-00-00

Изм. №	Дата	Подп.	Дата	Лист	Листов
1		И.И.И.		1	2
Лист 1				Ст. 1 ГОСТ 6523-70	
Лист 1				Ст. 1 ГОСТ 6523-70	

Выключатель

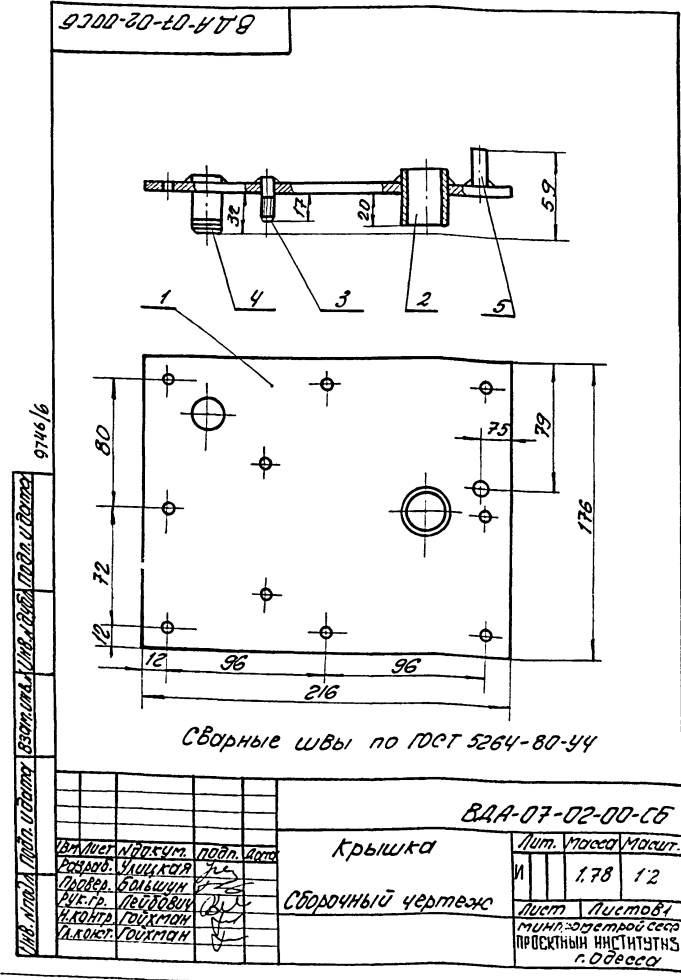
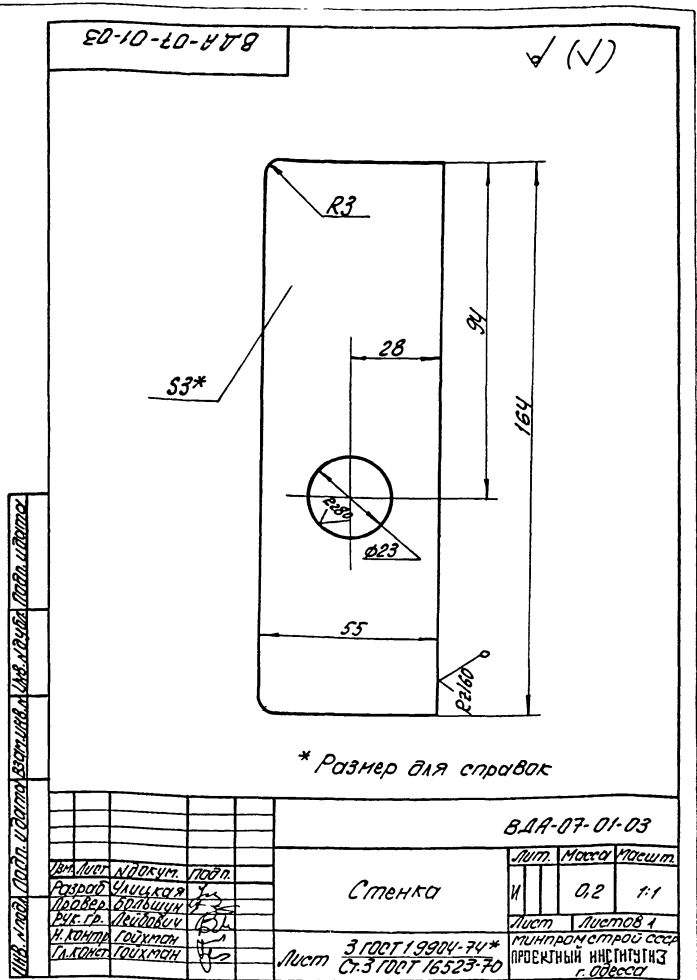
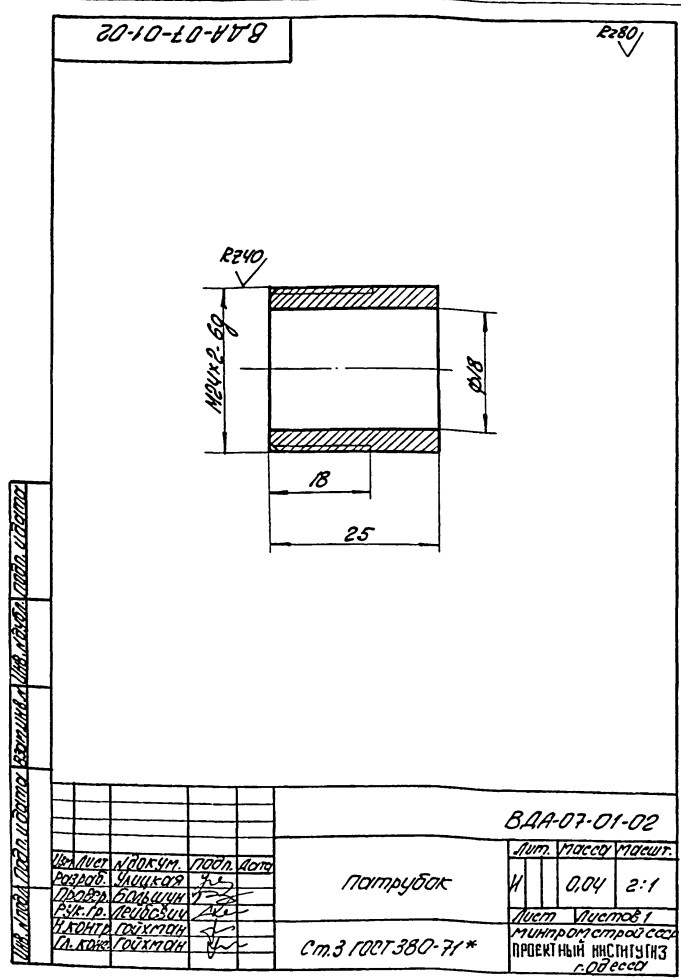


Сварные швы по ГОСТ 5264-80-У4

9746/6
 Шифр и наименование документа
 1. Проект
 2. Чертеж
 3. Сборка
 4. Изготовление
 5. Проверка
 6. Приемка

Исполн.	М.А.М.М.	Проф. М.А.М.	Лит.	Масштаб	Масштаб
Проект.	У.И.С.К.	Проф. У.И.С.К.	И	2:6	1:1
Провер.	Б.П.И.Ш.	Проф. Б.П.И.Ш.	Лист	Листов 1	
Рис. Г.Р.	М.П.В.Д.	Инж. Г.Р. М.П.В.Д.	Проектный институт г. Омск		
Исполн.	Г.И.С.М.	Инж. Г.И.С.М.			
Монтаж.	Г.И.С.М.	Инж. Г.И.С.М.			

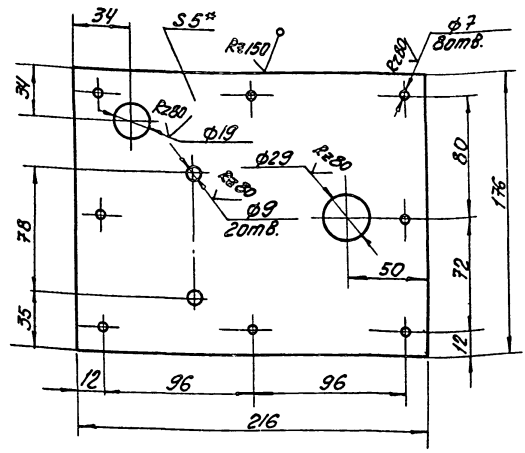
Корпус
 Сборочный чертеж



Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	г.80	Примечание
<u>Документация</u>							
И				B.A-07-02-00-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>							
И	1			B.A-07-02-01	Лист	1	
И	2			B.A-07-02-02	Втулка	1	
И	3			B.A-07-02-03	Палец	2	
И	4			B.A-07-02-04	Упор	1	
И	5			B.A-07-02-05	Упор	1	
					Крыг 10 ГОСТ 2590-71		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		
					l=25	1	0,013кг
101							
B.A-07-02-00							
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Крышка			
Разработ.	Улицкая	Л.С.					
Провер.	Большин	Л.С.					
Рис. гр.	Лейбович	Л.С.					
И. контр.	Горюхан	Л.С.					
Л. конст.	Горюхан	Л.С.					
Лист Листов 1							
Минпромстрой СССР							
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3							
г. Одесса							

(✓) А

БАА-07-02-01



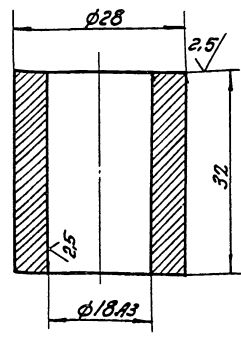
* Размер для справок

БАА-07-02-01

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Лист	И	1:6	1:2
Лист 5 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14637-79				

Re80 (✓) В

БАА-07-02-02

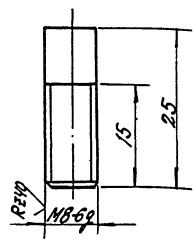


БАА-07-02-02

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Втулка	И	1:08	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71*				

Re80

БАА-07-02-03

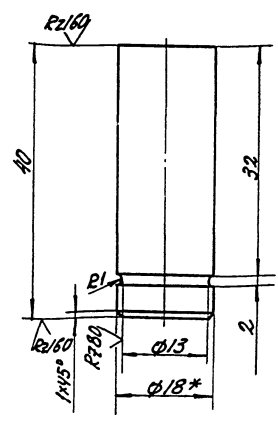


БАА-07-02-03

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Палец	И	1:01	2:1
Ст.3 ГОСТ 380-71*				

9746/6

БАА-07-02-04



* Размер для справок

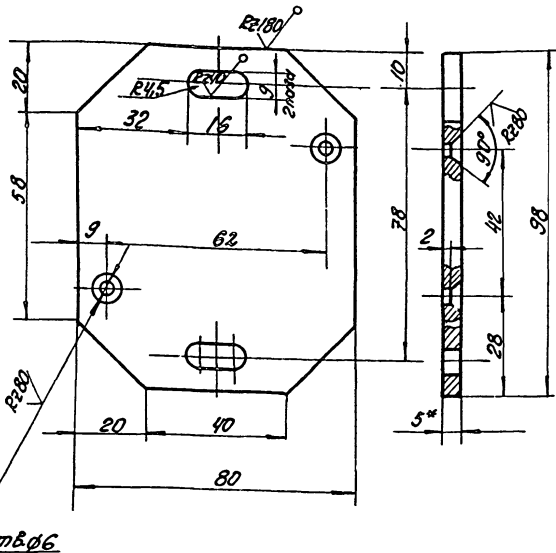
БАА-07-02-04

Изм.	Лист	№	Масштаб	Масштаб
	Упор	И	1:08	2:1
Ст.3 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79				

109

8.А.А-07-00-01

(✓) А



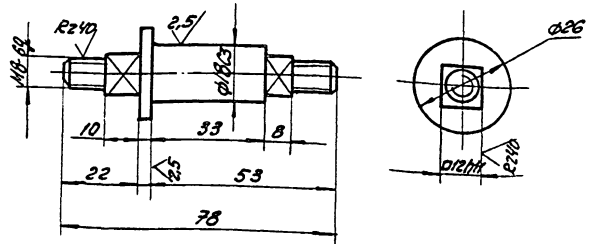
* Размер для справок

8.А.А-07-00-01

Исполн.	Н.р.к.ч.м.	Лист	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Розберг	Чушак	1		Лист	И	0,26 1:1
Розберг	Большин	2		Лист	Листов 1	Микрометр с осей
Р.К.Гр.	Левобород	3		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
И.Контр.	Годикман	4		Лист	Листов 1	г. Одесса
Л.Контр.	Годикман	5		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
		6		Лист	Листов 1	г. Одесса

8.А.А-07-00-02

(✓) В

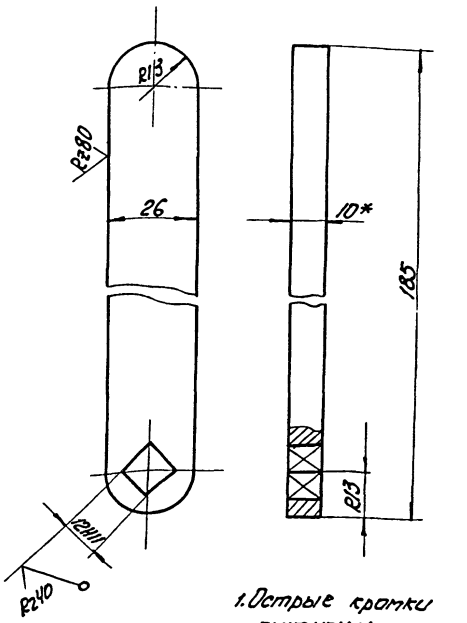


8.А.А-07-00-02

Исполн.	Н.р.к.ч.м.	Лист	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Розберг	Чушак	1		Лист	И	0,09 1:1
Розберг	Большин	2		Лист	Листов 1	Микрометр с осей
Р.К.Гр.	Левобород	3		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
И.Контр.	Годикман	4		Лист	Листов 1	г. Одесса
Л.Контр.	Годикман	5		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
		6		Лист	Листов 1	г. Одесса

8.А.А-07-00-03

(✓) А



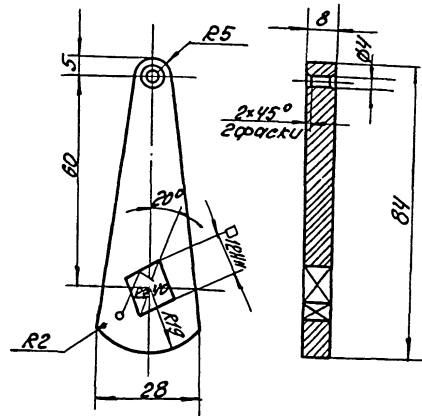
1. Открытые кромки притупить.
2. * Размер для справок

8.А.А-07-00-03

Исполн.	Н.р.к.ч.м.	Лист	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Розберг	Чушак	1		Лист	И	0,28 1:1
Розберг	Большин	2		Лист	Листов 1	Микрометр с осей
Р.К.Гр.	Левобород	3		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
И.Контр.	Годикман	4		Лист	Листов 1	г. Одесса
Л.Контр.	Годикман	5		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
		6		Лист	Листов 1	г. Одесса

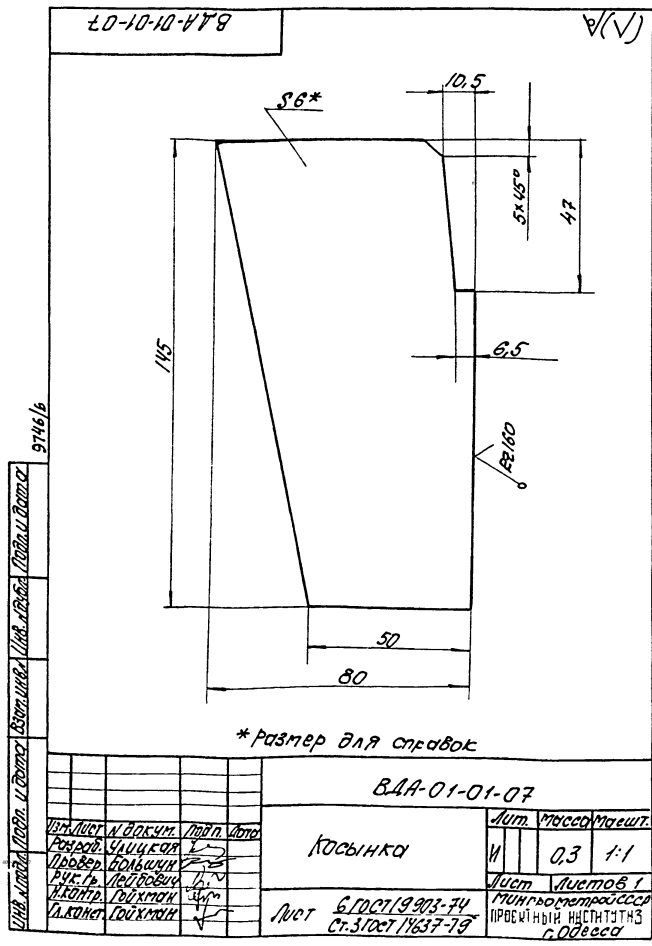
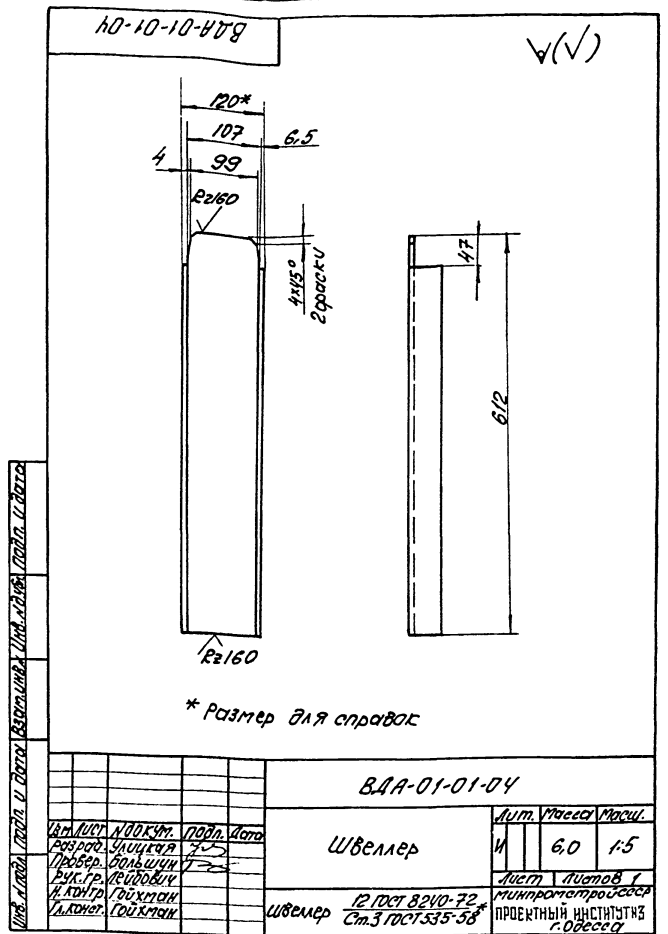
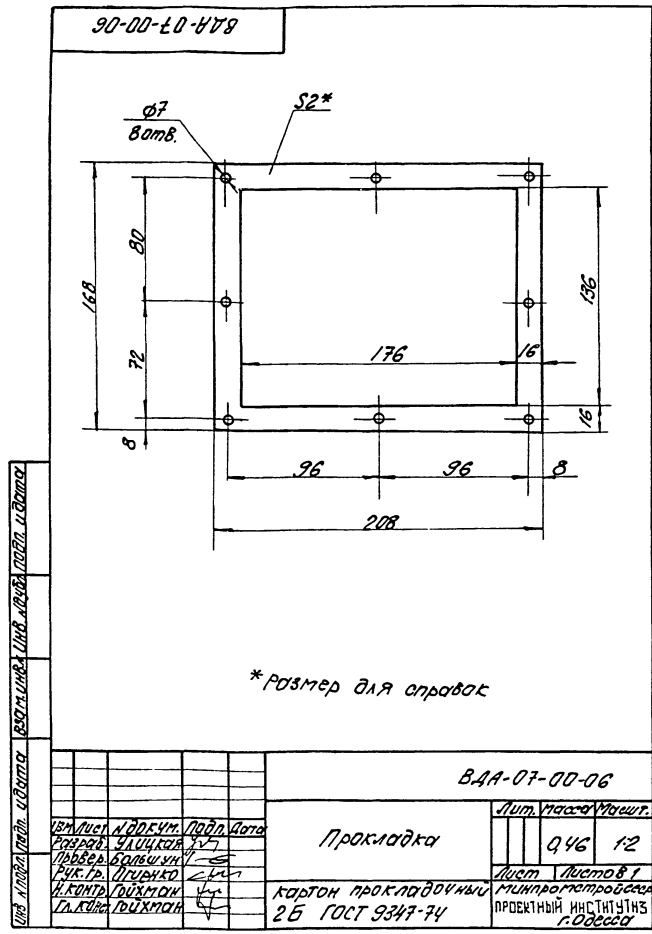
8.А.А-07-00-04

(✓) В



8.А.А-07-00-04

Исполн.	Н.р.к.ч.м.	Лист	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Розберг	Чушак	1		Лист	И	0,06 1:1
Розберг	Большин	2		Лист	Листов 1	Микрометр с осей
Р.К.Гр.	Левобород	3		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
И.Контр.	Годикман	4		Лист	Листов 1	г. Одесса
Л.Контр.	Годикман	5		Лист	Листов 1	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ
		6		Лист	Листов 1	г. Одесса



№ док. чт.	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			В.А.А-01-02-00СБ	Сторонний чертеж		
				<u>Сторонние единицы</u>		
44	1		В.А.А-01-02-01	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
44	2		В.А.А-01-02-02	Обечайка	1	
44	3		В.А.А-01-02-03	Дуга	1	
44	4		В.А.А-01-02-04	Дуга	1	
44	5		В.А.А-01-02-05	Стенка передняя	1	
44	6		В.А.А-01-02-06	Стенка задняя	1	
44	7		В.А.А-01-02-07	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=188	1	0,06 кг
44	8		В.А.А-01-02-08	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=678	1	0,24 кг
44	9		В.А.А-01-02-09	Панель		
				Панель 4x12 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				E=632	1	0,23 кг
В.А.А-01-02-00						
Изм.		Лист	№ док. чт.	Подп.	Дата	
1	1					
Кожух		Лист	Листов	1		
Лист 6 ГОСТ 9903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		Минпромстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №3 г. Одесса				