



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503-3-13 с. 86

# АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 200 АВТОБУСОВ ДЛЯ ЮЖНЫХ РАЙОНОВ

## ОТКРЫТАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ПОСТОВ МОЙКИ И УБОРКИ АВТОБУСОВ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ

### Альбом II

Состав проекта:

- Альбом I - Технология производства. Архитектурно-строительные решения.  
Внутренний водопровод и канализация. Силовое электрооборудование.  
Электроосвещение.
- Альбом II - Строительные решения. Спецификации оборудования.
- Альбом III - Ведомости потребности в материалах. Сметная документация.

Утвержден и введен в действие  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРИКАЗ ОТ 18. 03. 1986 г. № 8

РАЗРАБОТАН  
БОРОНЕЖСКИМ ФИЛИАЛОМ "ГИПРОАВТОТРАНС"  
МИНАВТОТРАНСА РСФСР

Главный инженер В. П. Шатов  
Главный инженер проекта А. И. Коростелев

					Привязан	
Инв. №						

Типовой проект

Шкала: 1:100. Изменения в проекте в соответствии с требованиями заказчика.

Марка-лист	Наименование	Стр.	Примечание
II. 00	Содержание альбома	2	
II. ПЗ	Пояснительная записка	2	
II. 100	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	3	
II. 100-сб	Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в	3	
II. 200	Балка 1БСТ6-2А II П-1	4	
II. 200-сб	Балка 1БСТ6-2А II П-1	4	
II. 300	Стеновые панели ПС 635.9-1Вр I-Т-11а, ПС 635.12-1Вр I-Т-11а	5	
II. 300-сб	Стеновые панели ПС 635.9-1Вр I-Т-11а, ПС 635.12-1Вр I-Т-11а	5	
II. 001-сб	Решетка ИМ 1	6	
-ТХ.СО	Спецификация технологического оборудования	7	
-ВК.СО	Спецификация оборудования систем водопровода и канализации	8,9	
-ЭМ.СО	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по силовому электрооборудованию	10-13	
-ЭО.СО	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по электроосвещению	14-15	
ТЛ 503-3-13 с. 86 - II.00			
ГНП	Каростелев А.М.	Старший	лист
Н.контр.	Шубаев В.И.	Р	1
Нач. отд.	Шубаев В.И.		
Гл. констр.	Кокорев В.В.		
Рук. гр.	Рубцова Г.В.		
Ст. инж.	Панинина И.В.		
Содержание альбома		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копирован: Лыс-

Формат А4

<ol style="list-style-type: none"> <li>Сборные железобетонные колонны, балка, стеновые панели отличаются от типовых изделий наличием дополнительных закладных изделий.</li> <li>Ручную дуговую сварку выполнить электродами типа Э42АГОСТ 9467-75.</li> <li>Высоту всех сборных швов на чертеже решетки принять равной толщине меньшего из стыкуемых элементов.</li> <li>Решетку окрасить 2-мя слоями эмали ПЭ-133 (окт526-82) по 2-м слоям грунта ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81).</li> </ol>			
ТЛ 503-3-13 с. 86 - II. ПЗ			
ГНП	Каростелев А.М.	Старший	лист
Н.контр.	Шубаев В.И.	Р	1
Нач. отд.	Шубаев В.И.		
Гл. констр.	Бескараваев В.В.		
Рук. гр.	Рубцова Г.В.		
Ст. инж.	Панинина И.В.		
Пояснительная записка		ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копирован: Лыс-

Формат А4

Вид работ	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изост.		Примечание
					01	02	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
А4			II.100-СБ	Сборочный чертёж			
А4			II.113	Пояснительная записка			
А4			II.100	Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг			
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>							
	1	1,423-3, вып.1	Колонна К48-7		1	1	1300 кг
<b>Изделия закладные</b>							
	2	1,423-3, вып.2	НМ1-1		1	1	10,4 кг
	3	То же	М1-12		2	2	6,0 кг
	4	"	М1-13		1	1	1,7 кг

## Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

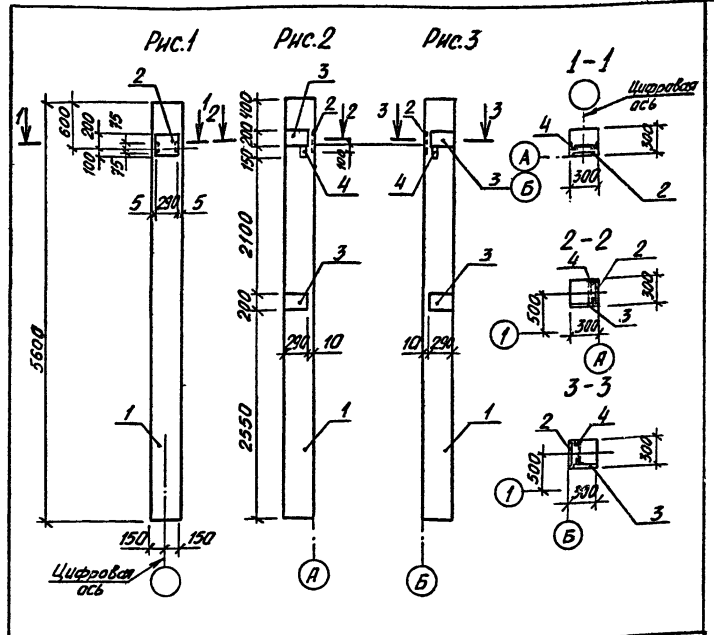
Марка элемента	Изделия закладные												Всего
	Арматура класса А-I						Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 1903-79						
	6	10	12	14	22	Углерод	10-20	10-30	Углерод	Б3	Б55	Углерод	
К48-7а	0,2	0,2	0,24	2,0	1,4	3,61			6,8	6,8	1,44	1,44	12,08
К48-7б	0,2	0,2	3,04	2,0	1,4	6,44	9,2	6,8	16,0	1,44	1,44	24,08	
К48-7в	0,2	0,2	3,04	2,0	1,4	6,44	9,2	6,8	16,0	1,44	1,44	24,08	

ТП 503-3-13с.86-II.100											
Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в											
ГИПРОДАВТРАНС											
Воронежский филиал											

Копировал: Лыт

Формат А4



Шифр исполнения	Рис.	Марка элемента	Масса вкл., кг	Примечание
II.100	1	К48-7а	1300	
-01	2	К48-7б	1300	
-02	3	К48-7в	1300	
ТП 503-3-13с.86-II.100-СБ				
Колонны К48-7а, К48-7б, К48-7в			Стальной прокат	Масса
			Р	см. таблицу 44
			Лист	Листов 1
ГИПРОДАВТРАНС Воронежский филиал				

Копировал: Лыт

Формат А4

№ п/п	№ з/п	№ д/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>						
ИЧ			И.200-СБ	Сборочный чертеж		
ИЧ			И.115	Пояснительная записка		
ИЧ			И.200	Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг		
<b>Сборочные единицы</b>						
	1		1.462.1-10/80, выт.1	Балка 1БСТ6-2АІІП	1	900 кг
<b>Изделие закладное</b>						
	2		1.462.1-10/80, выт.2	М5	2	14 кг
	3		То же	М6	1	24 кг

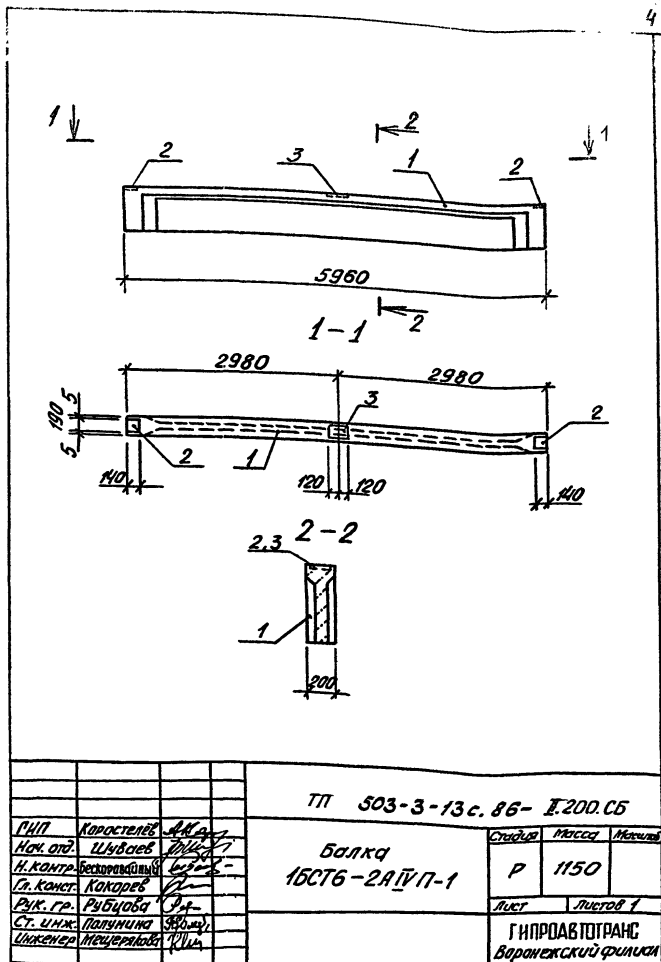
**Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*				
	8	Шпала 6-140-6-190		Шпала				
БСТ6-2АІІП-1	0,4			0,4	2,6	2,2	4,8	5,2

ГНП	Коростелев	И.Мас./	ТП 303-3-13с.86-ІІ.200	Балка 1БСТ6-2АІІП-1	Станд.	Лист	Листов
Нач. отд.	Шываев	И.Мас./			Р		1
Н.контр.	Бескоровайнко	И.Мас./			ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		
Сл.контр.	Кокорев	И.Мас./					
Рук.гр.	Рыбцова	И.Мас./					
Ст.инж.	Полынина	И.Мас./					
Инженер	Мещеряков	И.Мас./					

Копировал: Л<sub>2</sub>-

Формат А4



ТП 303-3-13с.86-ІІ.200.СБ			
ГНП	Коростелев	И.Мас./	Балка 1БСТ6-2АІІП-1
Нач. отд.	Шываев	И.Мас./	
Н.контр.	Бескоровайнко	И.Мас./	
Сл.контр.	Кокорев	И.Мас./	
Рук.гр.	Рыбцова	И.Мас./	
Ст.инж.	Полынина	И.Мас./	
Инженер	Мещеряков	И.Мас./	
Станд.	Р	Лист	Листов
			1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Копировал: Л<sub>2</sub>-

Формат А4

Кол. листов	Длина	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. листов		Примечание
					01		
				<b>Документация</b>			
АЧ			И. 300-СБ	Сборочный чертёж			
АЧ			И. ПЗ	Пояснительная записка			
АЧ			И. 300	Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг			
				<b>Сборочные единицы</b>			
				Панель стеновая			
	1		1.432-15, вып. 1	ПС 635.9-18рИ-Т-11	1		980кг
	1		То же	ПС 635.12-18рИ-Т-11	1		1320кг
	2		1.432-15, вып. 2	Деталь закладная ПС	4	4	2.03кг

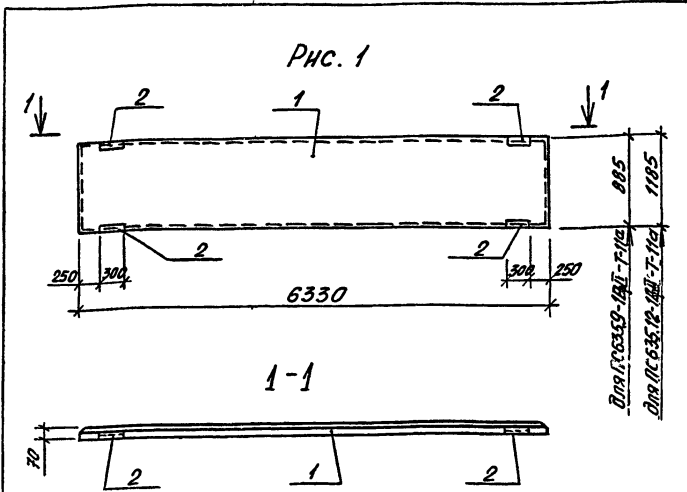
Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелия закладные					Всего
	Прокат марки					
	В Ст 3 кп2					
	ГОСТ 8509-72*					
	156*56*5				Итого	
ПС 635.9-18рИ-Т-11а	1,0				1,0	1,0
ПС 635.12-18рИ-Т-11а	1,0				1,0	1,0

ГНП	Коростелев	А.И.			ТП 503-3-13с. 86-И. 300	
Нач. отд.	Шубаев	В.И.				
Н. контр.	Бескаравайный	В.И.			Стеновые панели ПС 635.9-18рИ-Т-11 а, ПС 635.12-18рИ-Т-11 а	
Гл. констр.	Какарев	В.И.				
Рук. гр.	Рубцова	В.И.				
Ст. инж.	Паликина	В.И.				
Инженер	Мещеряков	В.И.				
					Стальной лист	Листов
					Р	1
					ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: №

Формат А4



Шифр исполнения	Рис.	Марка элемента	Масса ед., кг	Примечание
И. 300	1	ПС 635.9-18рИ-Т-11 а	980	
-01	1	ПС 635.12-18рИ-Т-11 а	1320	

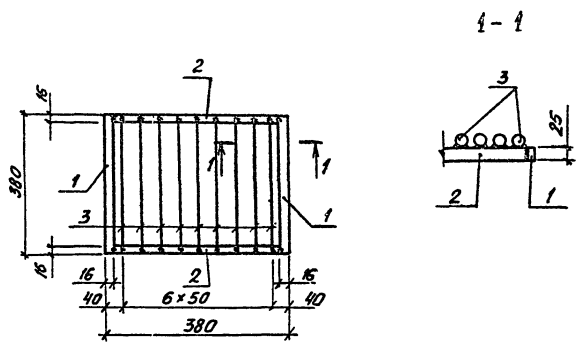
ТП 503-3-13с. 86-И. 300. СБ

ГНП	Коростелев	А.И.			Стеновые панели ПС 635.9-18рИ-Т-11 а, ПС 635.12-18рИ-Т-11 а	
Нач. отд.	Шубаев	В.И.				
Н. контр.	Бескаравайный	В.И.				
Гл. констр.	Какарев	В.И.				
Рук. гр.	Рубцова	В.И.				
Ст. инж.	Паликина	В.И.				
Инженер	Мещеряков	В.И.				
					Стальной лист	Листов
					Р	1
					ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Копировал: №

Формат А4

ТИПОВОЕ ПРОЕКТ



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				Полоса 616x25 ГОСТ 103-76*		
				ВСт3пс6-179-И-1-30230		
Б4	1			ℓ = 380	2	1,2 кг
Б4	2			ℓ = 348	2	1,1 кг
				Круг В12 ГОСТ 2590-71*		
				ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		
Б4	3			ℓ = 380	7	0,3 кг

ТП 503-3-13с.8В-П.001.СБ

Гип	Карастелер	Ильин
Нач. отд.	Шайбаев	Ильин
Н. контр.	Бескаравайский	Ильин
Гл. констр.	Каковев	Ильин
Рук. гр.	Рубцова	Ильин
Ст. инж.	Зелкина	Ильин

Решетка ИМ1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	67	
	Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

Копировал: Лы- Формат А4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна - фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер договора, листа	Единица измерения		Код завода- изготовителя	Код оборудования материалов	Цена единицы оборудо- вания тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Кратче- название	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
1	Установка для мойки двигателей 670×470×970 мм, максимальный расход воды 6 л/мин., мощность - 20 кВт	М-211	шт.	796		457712000903		1	
2	Установка для мойки автомобилей 1220×550×750 мм производительность 11-13 л/мин, мощность - 2,2 кВт	М 123	шт.	796		457711002301		1	
3	Водопылесосная машина „Вихрь“	КУ-001	шт.	796				1	
4	Кабина оператора установки М 123 (входит в М 123)								
5	Установка для мойки автобусов, стационарная, производитель- ность 60 л/вт/час, расход воды 100-150 л/лвт, мощность - 7,5 кВт	М 123	шт.	796		457711003101		1	
6	Щетка для мойки автомобилей	М 906	шт.	7		457715000208		2	

ГРУБЫЗАН	
ИВ. №	
ГЛП	КРАСТЕНЕВ
ИМЧ. ОТД.	ДУЛЬДИН
И. КОМП.	ПАСЬКО
ДИК. ГР.	ТАНЧЕНКО
ВЕД. УМН.	ШУТИК
СТ. УМН.	КОРЕНЕВ
ТП 503-3-13с.86- ТХ.СО	
Открытая площадка для постов мойки и сборки в летнее время спецификация оборудования	
ГРУППА	АКТ
ДП	1
ГИПРО АВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКИЙ ФАКТИЛ	

п. 10.001.01

Типовой проект

Шкаф-панель. Технические условия. ВЗНТ. УИИ. №2



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Год марки оборудования, обозначение документа или иного описанного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы</u>									
<u>поставляемые заказчиком</u>									
<u>Водопровод</u>									
<u>Жоьзйственнo - питьевоь</u>									
1. Задвижка чугунная фланцевая									
	ф 50	304 6 БР ГОСТ 8437-75*	шт.	796		372115 1005		1	18.4
		Каталог ЦКБА							
2. Вентиль запорный муфтовый									
	ф 15	15 КЧ 18Р ГОСТ 5761-74*	шт.	796		373211 1017		4	0,7
		Каталог ЦКБА							
<u>Оборотное водоснабжение</u>									
1. Задвижка чугунная фланцевая									
	ф 50	304 6 БР ГОСТ 8437-75*	шт	796		372115 1005		1	18.4
		Каталог ЦКБА							

				Привязан	
Лист №					
ГНП	Коростелев	А.М.			
Нач. отд.	Гвоздев	И.			
Н. контр.	Семенов	В.			
В. спец.	Семенов	В.			
Рис. гр.	Сидоров	В.			
Инж.	Цабада	И.А.			
				ТП 503-3-13с. 86-ВК. СД	
Спецификация оборудования систем водопровода и канализации				Стр.	Лист
				РП	1 2
				ГИПРО АВТОТРАНС	
				Воронежский филиал	

ПЛАН №

Гипотез проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов, завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документацией, справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг.
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование поставляемое подрядчиком</u>									
<u>Водопровод</u>									
<u>Жоляйственна - питьевой</u>									
1. Трубопровод из полиэтиленовых									
напорных труб высокой									
плотности тип Т									
φ 50									
φ 15									
ГОСТ									
18599-83									
М 006									
М 006									
30,0									
0,65									
12,0									
0,09									
<u>Оборотное водоснабжение</u>									
1. Трубопровод из чугунных									
напорных труб класса „А“ φ 50									
ГОСТ									
9583-75									
М 006									
7,0									
10,75									
2. Трубопровод из стальных водогазо-									
проводных черных труб φ 50									
ГОСТ									
3262-75*									
М 006									
1,0									
4,35									
<u>Производственная канализация</u>									
1. Трубопровод из чугунных									
напорных труб класса „А“ φ 200									
ГОСТ									
9583-75									
М 006									
10,0									
48,25									

Привязан			
ИВ №			

ТП 503-3-13С.86- ВК, СО

Лист 2

Копировал: *Лиз*

Формат А2

№ п/п, стр	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тит, марка, обозначение, наименование документа (номер отрывного листа)		Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Наименование	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>1. Оборудование и материалы поставляемые заказчиком</b>										
<b>1.1. Оборудование и изделия распределяемые по линии комплектующих организаций</b>										
<b>1.1.1. Шкаф силовой распределительный до 660В с аппаратурой ввода, с плавкими вставками в группах:</b>										
		ШР11			343343011					
	2×20А+2×40А+1×63А	ТУ16-536.506-76								
		ШР11-73701-5492	шт.	796					1	54
<b>1.1.2. Ящик однофидерный с 3<sup>х</sup> полюсным рубильником с шинными перемычками</b>										
		Я83-31-192								
		ТУ16-526.052-76								
			шт.	796					1	21,9
<b>1.1.3. Ящик однофидерный с 3<sup>х</sup> полюсным рубильником и штепсельным разъемом, ток плавкой вставки 25 А</b>										
		ЯВШ3-25			343422					
			шт.	796					2	

		Привязан	
Лист №			
		ТТ 503-3-13с. 86 - ЭМ.00	
Гип	Карастел	М.М.	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по силовому электрооборудованию
Нач. отд.	Малашко	С.М.	
Н. контр.	Малашко	С.М.	
Инж. гр.	Якшиев	У.М.	
Инж.	Ивлева	У.М.	
Стр.	Лист	Листов	
Р/П	1	4	
			ГИПРОАВТОТРАНС Варнакский филиал

Альбом II

Глобус проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>Кабельные изделия</b>								
	<b>Кабель силовой алюминиевыми жилами, без защитного покрова, сечением:</b>	<b>ГОСТ</b>							
		<b>16442-80</b>							
	<b>1.1.4. 4x2,5 - 380</b>	<b>АВВГ</b>	<b>км.</b>	<b>008</b>		<b>353770</b>		<b>0,02</b>	<b>158</b>
	<b>1.1.5. 3x10+1x6 - 380</b>	<b>АВВГ</b>	<b>км.</b>	<b>008</b>		<b>353770</b>		<b>0,03</b>	<b>344</b>
	<b>1.1.6. Кабель силовой с медными жилами, с резиновой изоляцией, переносной, сечением:</b>	<b>КГ</b>				<b>344441</b>			
	<b>3x15+1x1* - 380</b>		<b>км</b>	<b>008</b>				<b>0,01</b>	
	<b>Провода силовые</b>								
	<b>1.1.7. Провод с медной жилой, гибкий, сечением:</b>	<b>ПБЭ</b>				<b>355113</b>			
	<b>1x1* - 380</b>	<b>ГОСТ 6323-79*</b>	<b>км</b>	<b>008</b>				<b>0,08</b>	
	<b>Провод с алюминиевыми жилами, сечением:</b>	<b>АПВ ГОСТ 6323-79</b>							
	<b>1.1.8. 1x2* - 380</b>		<b>км</b>	<b>008</b>		<b>355133</b>		<b>0,24</b>	
	<b>1.1.9. 1x3 - 380</b>		<b>км</b>	<b>008</b>		<b>355133</b>		<b>0,06</b>	
	<b>1.1.10 1x4 - 380</b>		<b>км</b>	<b>008</b>		<b>355133</b>		<b>0,005</b>	<b>21</b>
	<b>1.1.11. 1x8 - 380</b>		<b>км</b>	<b>008</b>		<b>355133</b>		<b>0,015</b>	
	<b>Изделия для разделки кабелей и проводов</b>								
	<b>1.1.12 Муфта канцелярская</b>	<b>4КНЭ1-1У1</b>	<b>компл.</b>	<b>671</b>		<b>344963</b>		<b>4</b>	<b>2,1</b>

Материалы, отмеченные \*) учтены для монтажа  
моющей установки М123

Привязки			
Шк. №			

ТП 503-3-13 с. 86 - ЭМ.СО

Лист

2

Копировать: *М/С*

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования. Спецификацию, документацию, сервисного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудова- ния, Ток. руб.	Количество	Масса единицы оборудова- ния, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>2. Оборудование и материалы поставляемые подрядчиком</b>									
<b>2.1. Материалы поставляемые генподрядчиком</b>									
<b>Трубы винилястовые</b>									
<b>Труба среднего типа ПВХ-60, наружным диаметром:</b>									
2.1.1.	20		км	008				0,080	
			т	168				0,008	
2.1.2.	32		км	008				0,003	
			т	168				0,001	

Привязан

ИМВ.№

ГП 503-3-13с. 86-ЭМ.СО

Лист

3

Копировал: МС-

формат.13

И. МАРШЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа по техническому паспорту изделия	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией</b>								
	<i>Электромонтажные устройства и изделия заводов ГЭМ</i>								
	<i>Профили и полосы монтажные</i>								
	<b>2.2.1. Профиль С-образный, перфорированный длиной 2м, размерами 26×10</b>								
		K108	шт.	796				1	1,28
	<b>2.2.2. Профиль зетовый</b>								
		K239	шт.	796				1	
	<b>2.2.3. Полоса</b>								
		K202	шт.	796				1	0,79

Привязан			
ИИВ. №2			

Листов

проект

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна-фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер аттестованного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования/материалов	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Наименование	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>1. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком.</b>										
<b>1.1. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций</b>										
1.1.1.	Ящик с рубильником и предохранителями, номинальный ток 100А, 380В, так плавкой вставки 30А	ЯРП11-301-3243 ГЭ16-526315-73	шт.	796		343422			1	
1.1.2.	Светильник с лампой накаливания до 200Вт.	СНП-200М ГЭ16-535311-74	шт.	796		346121			14	
1.1.3.	Лампа накаливания 220-230 в общего назначения, 200Вт	ГЭ220-230-200 ГОСТ 2239-79	шт.	796		346611109			15	
<b>Кабельные изделия.</b>										
Кабель силовой с алуминиевыми жилами, без защитного покрова:		ГОСТ 16442-80*								
1.1.4.	2*4-0,66	АВВГ	км	008		353770			0,120	
1.1.5.	3*4-0,66	АВВГ	км	008		353770			0,005	
1.1.6.	3*6-0,66	АВВГ	км	008		353770			0,002	

			Привязан.		
Инд. №					
			ТП 503-3-13 с. 86-30.00		
ГНП	Коростелев	А.Ю.	Спецификация оборудования, кабельных изделий и материалов по электроосвещению		
Нач. отд.	Малахов	В.В.			
Н. канц.	Малахов	В.В.			
Рук. гр.	Ефимова	И.В.			
Инж.	Урницкая	М.В.			
Стр.	РТ	1	Лист	3	Листов
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Варонежский филиал		

Альбом I

Типовой проект

Лист № 2  
Полное наименование объекта

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа или другого листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс. руб.	Качество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком.</u>									
2.1. <u>Материалы, поставляемые генподрядчиком.</u>									
Прокат черных металлов из стали ВСт3кп2									
2.1.1. Лист горячекатаный, нормальной точности прокатки, нормальной плоскости, 1,5									
		ГОСТ 19903-74	т	168				0,006	
2.1.2. Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки, 4x40									
		ГОСТ 103-76	т	168				0,003	
2.2. <u>Изделия, поставляемые электромонтажной организацией.</u>									
<u>Электроустановочные устройства.</u>									
2.2.1. Выключатель 220В, 63А, поворотный однополюсный для открытой установки									
		В-Т-40-17-6/220	шт.	796				2	
		ГОСТ 7397-76							
<u>Изделия заводов Главэлектромонтажа.</u>									
2.2.2. Ящик с понижающим трансформатором 220/36В, 0,25кВ·АС.									
		ЯТТ-025-2343	шт.	796				1	
		Т436-631-76							
2.2.3. Провод зетовый длиной 2000мм									
		К23842	шт.	796				1	
		Т436-1434-82							
2.2.4. Полоса длиной 2000мм									
		К20242	шт.	796				3	
		Т436-1434-82							
<u>Коробка ответвительная пластмассовая:</u>									
2.2.5. трёхрачковая									
		КОР 7343	шт.	796				12	
		Т436УСР 667-75							
2.2.6. четырёхрачковая									
		КОР 7443	шт.	796				2	
		Т436УСР 667-75							
2.2.7. Полоса длиной 2000мм									
		УСЭК 5641	шт.	796				2	
		Т436-2355-80							

Привязан			
Лист №			

ТТ 503-3-13 с. 86 - 30.С0

Лист 2



Листом №

Туповой проект

Лист №  Подпись  Власт. Лист №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов Завод-изготовитель (для импортного оборудования-страна фирмта).	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования материала	Цена единицы оборудования тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2,2,8. Шпилька длиной 100мм	УСЭК 80-191 ТУ35-2355-80	шт.	796				14	

Прибыль			
Лин. №			

ТЛ 503-3-13 с. 86 - 30.00 Лист 3

Копирован: *Лв* формат А3

*О т п е ч а т а н о*  
*в Новосибирском филиале ЦИТП*  
*630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1*

---

*Выдано в печать 12 XII 1987 г.*  
*Заказ № 239 Тираж: 160*