

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-55.88

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I — Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации.
- Альбом II — Производственные помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные, конструкции металлические.
- Альбом III — Производственные помещения. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
- Альбом IV — Производственные помещения. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам - изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом V — Бытовые помещения. Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Технология производства. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация. Пожарно-охранная сигнализация. Чертежи заданий заводам-изготовителям на электрооборудование, КИП и автоматику.
- Альбом VI — Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий.
- Альбом VII — Спецификации оборудования.
- Альбом VIII — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом IX — Сметы. Производственные помещения.
- Альбом X — Сметы. Бытовые помещения.

Примененные типовые проектные решения:

- 904-02-14.85 Альбом III Приточная вентиляционная камера прямоточная с одной секцией воздухонагревателя. Регулирование температуры воздуха в помещении. Электрическая система регулирования.
- 904-02-15.85 Альбом II Приточная вентиляционная камера с одним вентилятором и электронатравателем клапана наружного воздуха.

Указанные альбомы распространяет Киевский филиал ЦИТП

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
"Гипропромсельстрой"
Главный инженер института *Х.Шестернев*
Главный инженер проекта *Г.Евелев*

Рабочий проект
УТВЕРЖДЕН и введен в действие
институтом "Гипропромсельстрой"
Госатропрома СССР
Приказ № 120 от 1 апреля 1986 г.

КФ ЦИТП

Инв. № 10027/2

				Привязан:	
ИЧВ.КФ					

Альбом II

503-Ч-55-88

Проект

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурно-строительные решения. - АР	
1÷4	Общие данные	3÷6
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек	7
6	Фасады 1-15; 15-1; А-В; В-А	8
7	План на отметке 0.000	9
8	Планы площадок на отметке 3.600	10
9	Разрезы 1-1; 2-2	11
10	Разрезы 3-3; 4-4	12
11	Схемы заполнения оконных проемов	13
12	Планы полов на отметках 0.000 и 3.600	14
13	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3 ÷ 6-6 к плану полов на отметке 0.000	15
14	План кровли	16
15	Перегородки кирпичные. Схемы 1÷5	17
16	Перегородки кирпичные. Схемы 6÷10	18
17	Перегородки кирпичные. Узлы 1÷14	19
18	Перегородки кирпичные. Узлы 15÷26	20
19	Узлы плана 1÷11	21
20	Схема расположения элементов подвесного потолка	22
	Конструкции железобетонные - КЖ	
1÷3	Общие данные	23÷25
4	Схема расположения элементов фундаментов	26
5	Сечения 1-1 ÷ 10-10 к схеме расположения элементов фундаментов	27
6	Спецификация и узлы 1÷6 к схеме расположения элементов фундаментов	28
7	Узлы 7÷13 к схеме расположения элементов фундаментов	29

Лист марка	Наименование	Стр.
8	Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов	30
9	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	31
	Спецификация элементов каналов	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	32
11	Каналы КЛ1 ÷ КЛ3. Сечения 4-4, 5-5	33
12	Каналы КЛ4 ÷ КЛ12. Сечения 1-1 ÷ 3-3; 18-18 ÷ 19-19	34
13	Каналы КЛ13, КЛ14. Сечения 6-6 ÷ 17-17; 20-20	35
14	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1; 2-2; 6-6	36
15	Разрезы 3-3 ÷ 5-5 и узлы 1,2 к схеме расположения элементов каркаса	37
16	Схемы расположения стоек перегородки док на отм. 3.600	38
17	Схема расположения элементов покрытия	39
18	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В	40
19	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1,15	41
20	Схемы расположения элементов перекрытия	42
21	Сечения а-а ÷ б-б и узлы 1÷12 к схемам расположения элементов перекрытия	43
22	Фундаменты Фм1 ÷ Фм9. Ведомость расхода стали на элемент	44
23	Узлы фундаментов	44
24	Фундаменты Фм1, Фм1а	45
25	Фундамент Фм2	45
26	Фундамент Фм3	46
27	Фундамент Фм4	46
28	Фундамент Фм5	47
29	Фундамент Фм6	47
30	Фундамент Фм7	48
31	Фундамент Фм8	48
32	Фундамент Фм9	49
33	Прямоук ТП1	50
34	Смотровая канава СК1	51

Лист марка	Наименование	Стр.
35	Смотровая канава СК1. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1 ÷ 5	52
36	Смотровая канава СК2	53
37	Смотровая канава СК3	64
38	Смотровая канава СК4	55
39	Смотровая канава СК4. Сечения 1-1 ÷ 6-6	56
40	Смотровая канава СК5. Фундамент под оборудование Ф010	57
41	Фундамент под оборудование Ф01	58
42	Армирование подфундаментного короба. Фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1 ÷ 6-6	59
43	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	60
44	Фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф09	61
	Конструкции металлические - КМ	
1	Общие данные	62
2	Техническая спецификация металла	63
3÷4	Техническая спецификация металла на лестницы	64÷65
5	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ÷ Л3. Узел I	66
6	Схемы расположения элементов лестниц Л1 ÷ Л3	67
7	Схема расположения элементов подкрановых и монорейсового путей	68

10027/2

И.И.П.	Е.В.С.Е.В.	19.11.88	19.11.88
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	19.11.88	19.11.88
ГЛАВ.КОНСТ.	ЧУПАХИН	19.11.88	19.11.88
РУК.ГР.	ОРУДЖЕВА	19.11.88	19.11.88
ИНЖЕНЕР	СУЗДАЛЬЦЕВ	19.11.88	19.11.88

ТП- 503-Ч-55-88 СА

ПРИВЯЗАН				
И.В. №				

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СТАНА	Лист	Листов
2	1	1

ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МАЗА МАХНАЧЕВА ФОРМАТ А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ЯР

продолжение

продолжение

Листов 7
Тилобой проект 503-ч-55.88

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2,3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Спецификация элементов заполнения проемов врат и дверей, спецификация перемычек	
6	Фасады 1-15; 15-1; А-В; В-А	
7	План на отметке 0.000	
8	Планы площадок на отметке 3.600	
9	Разрезы 1-1; 2-2	
10	Разрезы 3-3; 4-4	
11	Схемы заполнения оконных проемов.	
12	Планы полов на отметках 0.000 и 3.600	
13	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3 ÷ 6-6 к плану полов на отм. 0.000.	
14	План кровли	
15	Перегородки кирпичные. Схемы 1 ÷ 5	
16	Перегородки кирпичные. Схемы 6 ÷ 10	
17	Перегородки кирпичные. Узлы 1 ÷ 14	
18	Перегородки кирпичные. Узлы 15 ÷ 26	
19	Узлы плана 1 ÷ 11	
20	Схема расположения элементов подвесного потолка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	стенных зданий. Типы, конструкц. ция и размеры.	
ГОСТ 6665-82*	Камни бортовые и железобетонные	
Шифр 117-82	Окна деревянные с применением стеклопакетов для зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып 7ч2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74*	
1.236-5 вып.1	Противопожарные двери для общественных зданий.	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.435.9-25 вып.01	Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов.	
1.444-1 вып.1,2	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
2.247-1, вып.4	Детали полов общественных зданий.	
2.430-20 вып.1	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.435-7, вып.1	Узлы сопряжения стен и врат.	
2.436-17, вып.1	Узлы окон с деревянными перемычками по ГОСТ 12506-81	
2.460-14, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт.	
2.460-15, вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
2.435-5, вып.5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий.	
1.136.5-19	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий.	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-18, вып.1,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами.	
2.445-1 вып.0-4	Непроходные подвесные потолки из различных материалов для производственных и административных бытовых помещений.	
1.038.1-1 вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
-КИ	Чертежи промышленных строительных конструкций и изделий	Альбом VII
ЯР ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	Альбом VIII

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8242-75	Детали деревянные фрезерованные для строительства	
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий.	
<u>Конструкция и размеры.</u>		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий. Типы, конструкц. ция и размеры.	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производ.	

Тилобой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта *Клеф. Евзель*

10027/2

привязан		
Инд. №	Гип	Евзель
Нах. отд.	Зимбертов	2.18
П.контр.	Чупакин	01.18
Рук.пр.	Ордыжен	01.18
Инженер	Сидальцев	01.18
ТП- 503-ч-55.88		ЯР
производственный корпус станции технического обслуживания на 800 автомобилях		
Производственные помещения	Р	1 20
Общие данные (начало)	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г.Саратов	

Гл. инж. Евзель
Инж. И.И. Ордыжен
Инж. В.И. Сидальцев
Инж. А.И. Чупакин
Инж. В.И. Зимбертов

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
5	Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей.	
5	Спецификация перемычек.	
10	Спецификация элементов бюджетазорных камер.	
11	Спецификация к схемам заполнения оконных проемов.	
13	Спецификация закладных изделий пола.	
14	Спецификация металлических элементов кровли.	
16	Спецификация элементов крепления кирпичных перегородок.	
19	Спецификация элементов крепления кирпичных стен.	
20	Спецификация изделий и материалов подвесного потолка.	

Общие указания

1. Рабочая документация архитектурно - строительной части проекта разработана для строительства в районах со следующими характеристиками природных условий:

а) расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_n = -30^{\circ}C$, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0.92;

б) нормативное значение веса снегового покрова для III снегового района СССР равно $S_0 = 1.0 \text{ кПа}$ (100 кгс/м^2);

в) нормативное значение ветрового давления для I ветрового района СССР равно $W_0 = 0.23 \text{ кПа}$ (230 кгс/м^2), тип местности А;

г) зона влажности территории СССР по СНиП II-3-79** - нормативная;

д) сейсмичность района - не выше 6 баллов;

е) рельеф местности горизонтальный; грунто-вые воды отсутствуют;

ж) грунтовые условия площадки приведены в документе ТП - КИ, лист 5;

з) строительство на территориях с просадочными и набухающими грунтами не предусматривается.

2. Класс ответственности здания - II, коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$.

3. Категория здания по пожарной опасности - В.

4. Здание относится к II степени огнестойкости.

5. Бытовые и санитарные обслуживание работающих на предприятии предусмотрено в пристроенном 2х-этажном здании бытовых помещений (см. ТП альбом V).

6. Объемно-планировочные решения.

Производственный корпус станции технического обслуживания запроектирован на основании технической, энергетической и других частей проекта в соответствии с габаритными схемами по ГОСТ 23837-79 и имеет размеры в плане $84.0 \times 36.0 \text{ м}$ в осях с шагом средних колонн - 12 м , крайних - 6 м . Здание 2х-пролетное пролетом 18.0 м , высотой до низа несущих конструкций 7.2 м .

Несущими конструкциями покрытия являются железобетонные предварительно-напряженные плиты на пролет типа "П".

7. За условную отметку 0.000 принят урбень чистого пола корпуса, которому соответствует абсолютная отметка \square по генплану.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

8. Конструктивные решения.

8.1. Наружные стены - панельные самонесущие из керамзитобетона с маркой бетона по средней плотности D 900, толщиной 250 мм.

Кирпичные участки наружных стен выполняются из керамического рядового эффеktivного кирпича КРЭ 75/1350/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25.

Кирпичные участки цоколя до отм. 1.200 выполняются из керамического рядового полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/15 ГОСТ 530-80 на растворе марки "50" и оштукатуриваются с наружной стороны цементным раствором состава 1:2.

8.2. Внутренние стены - кирпичные выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 ГОСТ 530-80 на растворе марки 25

8.3. Перегородки кирпичные с факеловыми колоннами и прокладочными поясами и выполняются из керамического рядового пустотелого кирпича марки КРП 75/1480/10 на растворе марки 25.

8.4. В процессе возведения кирпичных стен и перегородок выполняются следующие работы:

а) внутренние стены и перегородки не добавляются до несущих конструкций (перекрытий, покрытий) на 30 мм, зазоры между перегородками и несущими конструкциями, а также в местах прохода подкрановых путей и коммуникаций проконопачиваются минеральной ватой и зачеканиваются с двух сторон цементно-песчаным раствором;

б) устанавливаются анкеры и закладные элементы по соответствующим узлам проекта и узлам указанных в проекте серий;

в) устраиваются ниши, колодцы, отверстия по соответствующим чертам проекта;

г) в откосы дверных проемов закладываются деревянные антисептированные пробки через 1200 мм по высоте, но не менее двух на откос;

д) над отверстиями в стенах шириной менее 900 мм устраиваются рядовые кирпичные перемычки высотой не менее 4х рядов кирпича. Под нижним рядом перемычки в слое раствора толщиной 30мм укладывается арматура 3Ф8А I длиной на 250 мм с каждой стороны больше отверстия,

е) мантинные проемы в стенах и перегородках закладываются кирпичом на растворе марки 4.

9. Кровля - рыхлонная с внутренним водостокom. Утеплитель плитный. Состав кровли приведен в документе ТП - АР, лист 14.

Толщины стен и утеплителя в покрытии определены на основании СНиП II-3-79** "Строительная теплотехника" для условий эксплуатации Б, при этом приняты следующие расчетные данные: расчетная температура внутреннего воздуха $18^{\circ}C$, влажность внутреннего воздуха - 60%.

Зона влажности территории СССР - нормальная. Термическое сопротивление ограждающих конструкций: для стен из легкого бетона толщиной 250мм равно $0.635 \frac{m^2 \cdot oc}{BT}$, для утеплителя в покрытии толщиной 140мм равно 0.933 $\frac{m^2 \cdot oc}{BT}$ 10021/2

ГИП	Евсеев	И.И.	0.33	ТП - 503-ч-55.88	-АР
Начальн	Зильберштейн	С.С.	12.71		
Пром.пр.	Чупахин	С.С.	02.23		
Ук.пр.	Продвинец	В.В.	01.82		

Производственные помещения	Лист	Листов
	Р	2

Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов
----------------------------	---------------------------

Приказ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Копирован: Звонков И.И.

Лист 503-ч-55.88
Таблица проект
И.И.И. И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Листов II

503-4-55.88

Проект

Циф. и подг. Подпись и дата. Взам инж.

10. Горизонтальная гидроизоляция на отм. -0.030 выполняется: по фундаментным балкам из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм, по ленточным фундаментам из двух слоев толя с пакровым слоем, укладываемых насуха по выровненной поверхности.

11. По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной не менее 500мм по щебнячному основанию.

12. Все деревянные элементы, соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, должны быть антисептированы.

13. Отделочные работы.

Отделка наружных поверхностей стеновых панелей выполняется в процессе формования в соответствии с указаниями документа

ТП -КМ, лист 19.

Цветовое решение фасадов разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям площадки строительства с учетом архитектурных особенностей существующих зданий и требований местных управлений (отделов) архитектуры.

Виды внутренней отделки помещений приведены в ведомости отделки помещений в документе ТП АР, лист 4. Цветовое решение окраски внутренних поверхностей стен, перегородок, конструк-

ций принимается при привязке проекта в соответствии с СН 181-70 "Указания по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий".

Сигнально-предупреждающая окраска элементов технологического оборудования и внутрицехового транспорта, а также цветовое решение знаков безопасности выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.026-76*, "Цвета сигнальные и знаки безопасности."

Столярные изделия окрашиваются пентафталево-й эмалью ПФ115 в два слоя.

14. Защита строительных конструкций от коррозии запроектирована в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."

Все металлические конструкции, несобетонируемые стальные закладные детали и соединительные элементы железобетонных и каменных конструкций окрашиваются 2 слоями эмали ПФ115 (ГОСТ 6465-76*) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы Iп.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны иметь заводское цинковое покрытие толщиной 50 мкм.

Наружные поверхности полотен ворот окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070.

15. Противопожарные мероприятия.

Помещения с категорией производства по пожарной опасности "В" выгораиваются от других помещений противопожарными перегородками 1го типа с пределом огнестойкости > 0.75 ч и противопожарными перекрытиями 3го типа с пределом огнестойкости > 0.75 ч, дверные проемы в перегородках закрываются противопожарными дверями 2го типа с пределом огнестойкости > 0.6 ч с уплотнением в притворах и приспособлением для самозакрывания.

Металлические конструкции противопожарных перегородок (стойки, элементы крепления) покрываются огнезащитным составом ВПМ-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ФЛ-03К (ГОСТ 9109-81) после чего окрашиваются эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*)

16. Защита от шума и вибраций.

Участки с особо шумящими агрегатами и установками размещаются в выгороженных помещениях. На участке обкатки и проверки двигателей (МЗ по эксплуатации) устраивается подвесной потолок, стены облицовываются звукопоглощающими материалами, на участке диагностирования автомобилей стены окала испытательного стенда облицовываются звукопоглощающими материалами, устанавливаются экраны, рабочие работают в шлемахонах. Материал звукопоглощающей облицовки приведен в ведомости отделки помещений (см. документ

ТП- -АР, лист 4)

Агрегаты и установки с повышенной вибрацией устанавливаются на виброизолирующее основание.

17. Проект разработан для производства работ в летнее время. Работы в зимнее выполняются в соответствии с требованиями действующих норм и правил и технических условий по производству работ в зимнее время.

18. Работы по строительству должны производиться в соответствии с требованиями действующих норм и правил по производству каждого вида работ, правил по технике безопасности и указанной соответствующих серий.

19. В проекте используется изобретение по авторскому свидетельству № 1030336 - состав клея для крепления железобетонных опорных подушек под металлические стойки.

Указания по привязке проекта

1. Привязку проекта выполнять в соответствии с указаниями раздела 6 СН 227-82 "Инструкция по типовому проектированию".

2. Установить климатический район строительства, в связи с этим:

а) уточняется марка кирпича по морозостойкости для кирпичных участков наружных стен по таблице 1 и пунктам 2,4; 2,5 СНиП-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции";

б) принимается цветовое решение фасадов и помещений;

в) уточняется толщина стеновых панелей и утеплителя в покрытии из условия R эк.

3. Откорректировать чертежи фундаментов и подземного хозяйства в соответствии с грунтовыми условиями площадки строительства.

10027/2

ГИИ	Евелев	Ильин	Ильин
Начальн.	Зильбертас	Ильин	Ильин
Ин.констр.	Чулакин	Ильин	Ильин
Рук.проект.	Орджанова	Ильин	Ильин

ТП 503-4-55.88 АР

Привязан	Производственный корпус станции технического обслуживания автомобилей	Лист	Листов
		Р	3
Циф. и подг.	Общие данные (продолжение)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
		г. Саратов	

Копировал: Леденев А.Э. Формат А2

Ведомость отделки помещений. Площадь в м².

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородки		Колонна		Низ колонны		Примечание		
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	Площадь		Вид отделки	Высота, мм
1, 2, 9-11, 16-20, проходы на отм. 3.600 и 3.900	682,5	Затирка, окраска известковой краской	1748,5 470,0	Затирка швов стеновых панелей или штукатурка кирпичных перегородок, окраска известковой краской	—	—	—	37,2	Затирка, окраска известковой краской	—	—	—	Отделка воздухозаборных камер на листе 10 Штукатурить только кирпичные перегородки б=120мм. в помещениях 10, 11, 18, 19, 20 по осям 13, 14; 17 по оси 3, площадь на отм. 3.900
3	—	Подвесной потолок см. лист 20	95,9 95,9	Штукатурка, облицовка плитками типа винилпор* (ТУ 605301097) б=30мм	48,0 48,0	Штукатурка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	—	—	—	—	—	* приклеивающие составы: кумароно-каучуковая мастика КНЭ или перхлорвиниловый клей
8	216,9	Затирка, окраска известковой краской	61,2 32,4 410,5	То же см. лист 7 Затирка, окраска известковой краской	129,2	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1800	40,3	Затирка, окраска известковой краской	15,1	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1800	То же
7	53,0	То же	145,5 129,9	Затирка или штукатурка*, окраска известковой краской	50,9	То же	1800	8,6	То же	3,2	То же	1800	* Штукатурить только перегородки б=120мм
4-6, 13, проходы на отм. 0.000	2252,1	"	1006,1	То же	395,5 253,1	Затирка или штукатурка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	179,5	"	66,6	Затирка, окраска эмалью ХВ-113 в 2 слоя ГОСТ 18374-79* по слою лака ХС 76 ГОСТ 9355-81*	1800	
14, 15	14,1	"	49,6 49,6	"	43,9	Облицовка стеклянной облицовочной плиткой ГОСТ 17057-80 на цементно-песчаном р-ре	1500	—	—	—	—	—	
12	52,1	"	149	"	80,9	Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле	1800	5,0	Затирка, окраска известковой краской	2,7	Облицовка керамической кислотоупорной плиткой (ГОСТ 961-84*) на кислотоупорном р-ре на жидком стекле	1800	

Примечания:
 1. Дверные и оконные откосы отделать по типу отделки стен соответствующих помещений.
 2. Подоконные панты окрасить 2 слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ПФ-170.
 3. В числителе дана площадь окраски, в знаменателе - площадь штукатурки.

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

п/п	Наименование	Нагрузка кПа (кгс/м ²)	
		Нормативная γ _г +Т	Расчетная γ _г +Т
1	На покрытие, в том числе:	2,5 (250)	3,22 (322)
	постоянные (без учета веса плит)	1,2 (120)	1,5 (150)
	временные*:		
	от подвески коммуникаций	0,3 (30)	0,32 (32)
2	от снега	1,0 (100)	1,4 (140)
	На перекрытие, в том числе:	10,0 (1000)	11,75 (1175)
	постоянные (без учета веса плит)	4,3 (430)	5,35 (535)
	временные:		
	от оборудования (эквивалентная)	4,2 (420)	4,6 (460)
	по табл. 3 СНиП 2.01.07-85	1,5 (150)	1,95 (195)

* Остальные нагрузки (крановое оборудование, снеговые мешки, вентиляторы) учтены при подборе плит

Основные строительные показатели

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Площадь застройки	м ²	3094,4
2	Общая площадь	м ²	3425,3
3	Строительный объем	м ³	25257,6

Привязан	
Ивв. №	

10027/2

Г.П. ЕВЛЕВ	23.09	Т.П. 503-Ч-55.88	АР
НАЧ. ОТ. ЗИЛЬБЕРТОВ	22.07		
ДИКТОР. ЧУПАХИН	22.07		
РУК. ГР. ОРДЖЕВА	21.07		
ВЕД. ИНЖ. ПОПОВА	21.08		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		Стандия (лист / листов)	
Производственные помещения		Р	4
Общие данные (окончание)		Г.П.ПРОПРОМСТРОЙ Г.САРАТОВ	

Альбом II

Типовой проект 503-Ч-55.88

Ивв. № 10027/2

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема, мм
1	3680 x 3900
2	910 x 2370
3	910 x 2370
4	910 x 2070
5	1010 x 2070
6	1510 x 2070
7	1920 x 2370
8	1910 x 2070
9	1010 x 2070
10	710 x 2070
11	710 x 2070
12	1510 x 2370

Продолжение

Марка поз.	Схема сечения
ПБ6	
ПБ7	
ПБ8	
ПБ9	
ПБ10	
ПБ11	
ПБ12	

Ведомость отверстий

№ п/п	Размеры в мм (дхш или ф)	Отметка низа или оси
1	100 x 100	0.000
2	ф 350	3.105
3	100 x 100	2.500
4	400 x 1100	5.500
5	ф 900	4.700
6	ф 500	6.400
7	100 x 100	0.050
8	80 x 80	2.470
9	80 x 80	0.000
10	ф 300	3.100
11	ф 300	0.900
12	150 x 100	3.000
13	80 x 80	3.500
14	80 x 80	2.000
15	200 x 150	6.950
16	100 x 60	2.500
17	100 x 100	3.180
18	ф 300	3.130
19	100 x 100	1.000
20	100 x 100	2.500
21	100 x 100	6.000
22	100 x 100	4.500
23	100 x 100	2.950
24	100 x 100	0.060
25	100 x 100	2.250
26	150 x 200	0.000
27	200 x 250	2.070
28	150 x 100	0.200
29	300 x 500	2.000

Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-25.1.000000-05	ВПС 36x36 с	10	1184	
2	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9п	3		
3	ГОСТ 14624-84	ДНГ 24-9л	1		
4	ГОСТ 14624-84	ДНГ 21-9п	1		
5	1.236-5 вып.1	ДП. 07.00.00.00	5		
6	1.236-5 вып.1	ДП. 09.00.00.00	3		
7	2.435-6 вып.5	ГДЗ	1		
8	ГОСТ 14624-84	ДВГ 21-19	2		
9	1.136-10	ДГ21-10	6		
10	1.136-10	ДГ 21-7	3		
11	1.136-10	ДГ21-7л	2		
12	1.136.5-19	ДН24-15Щ	1		*

* Дверь ДН24-15Щ выполнить глухой без остекления

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.038.1-1, вып.1	1ПБ13-1	12	25	
2	1.038.1-1, вып.1	3ПБ16-37	10	102	
3	1.038.1-1, вып.1	2ПБ 22-3	3	92	
4	1.038.1-1, вып.1	2ПБ19-3	4	81	
5	1.038.1-1, вып.1	5ПБ27-27	6	375	
6	1.038.1-1, вып.1	5ПБ21-27	3	285	
7	1.038.1-1, вып.1	1ПБ10-1	3	20	
8	1.038.1-1, вып.1	2ПБ16-2	1	65	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПБ1	
ПБ2	
ПБ3	
ПБ4	
ПБ5	

Альбом II
 503-У-55.88
 Металлоконструкция
 Проект
 503-У-55.88
 Проект
 503-У-55.88
 Проект

10027/2

ГМП	Евелев	Начальник	23.88
Начальник	Зильбертов	Инженер	22.88
Глав.инженер	Чупакин	Инженер	22.05
Рук. групп	Оруднев	Инженер	22.07
Вед. инж.	Полова	Инженер	01.10

ТП 503-У-55.88 АР

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Спецификация элементов заполнения проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек

г. Саратов

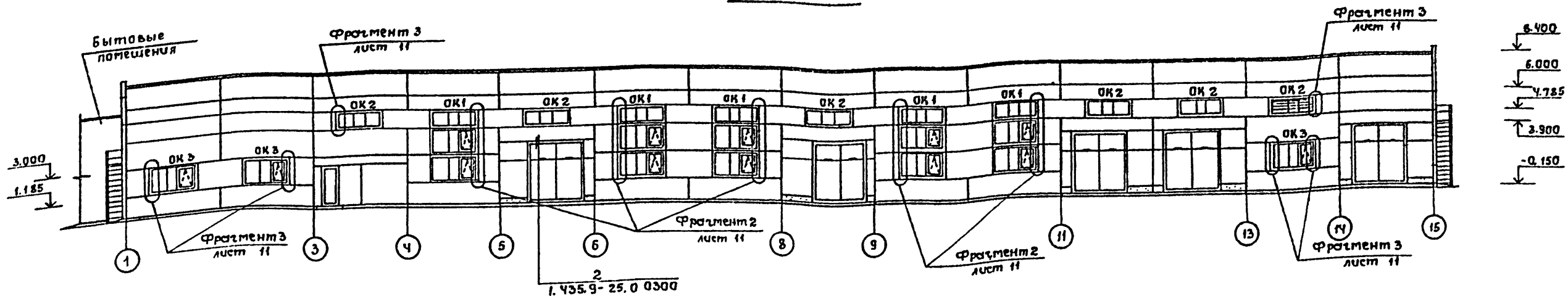
Прибыло			

Альбом II

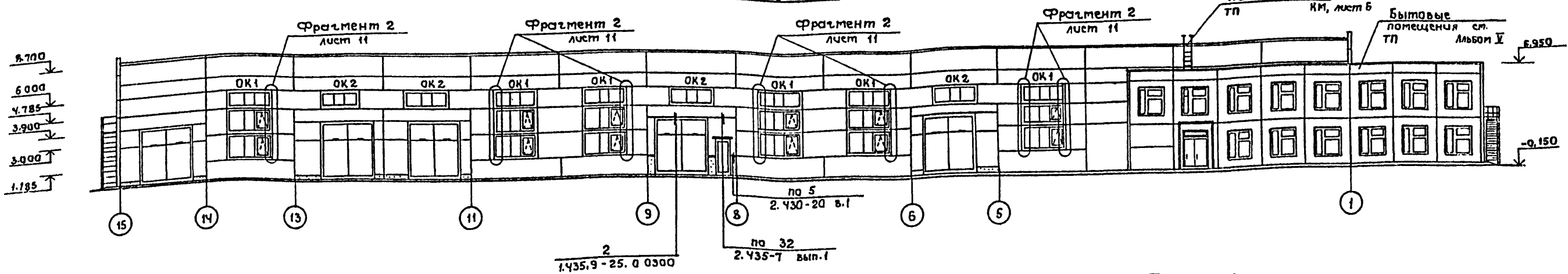
Милослав проект 503-4-55.88

Милослав

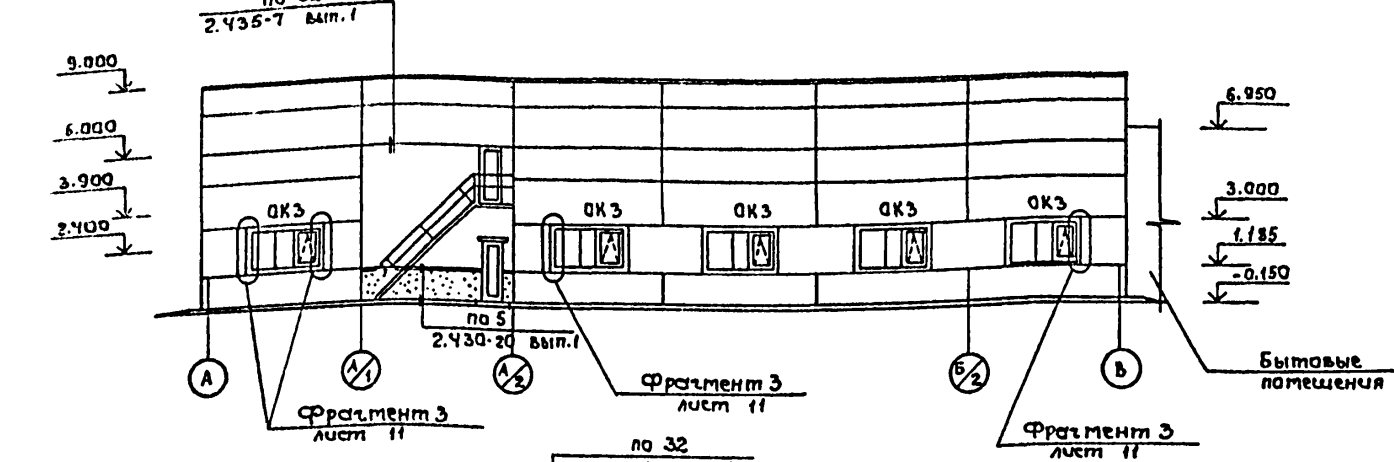
Фасад 1+15



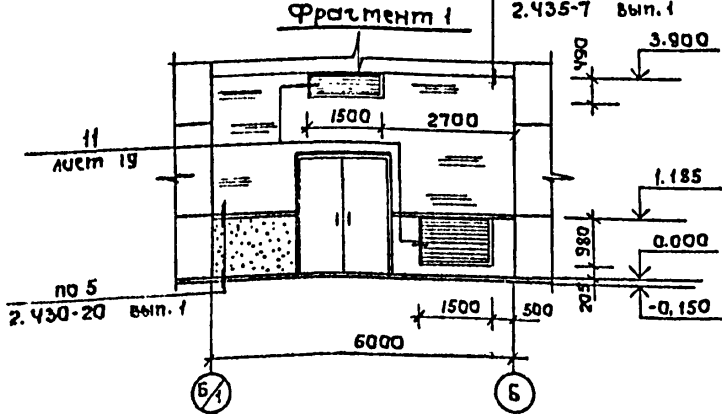
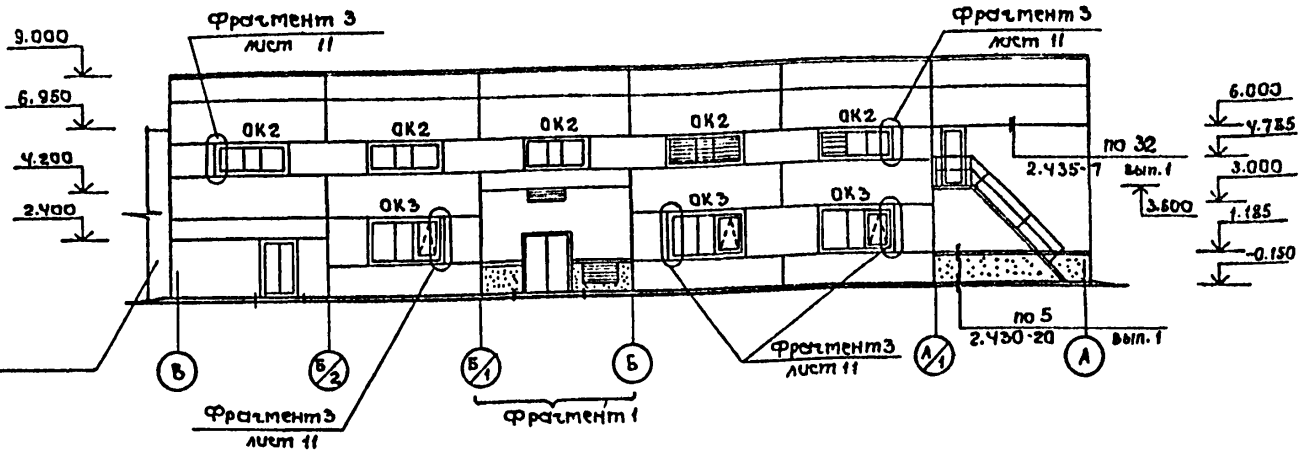
Фасад 15+1



Фасад А+В



Фасад В-А



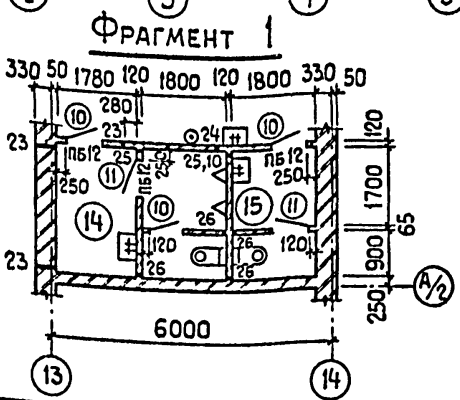
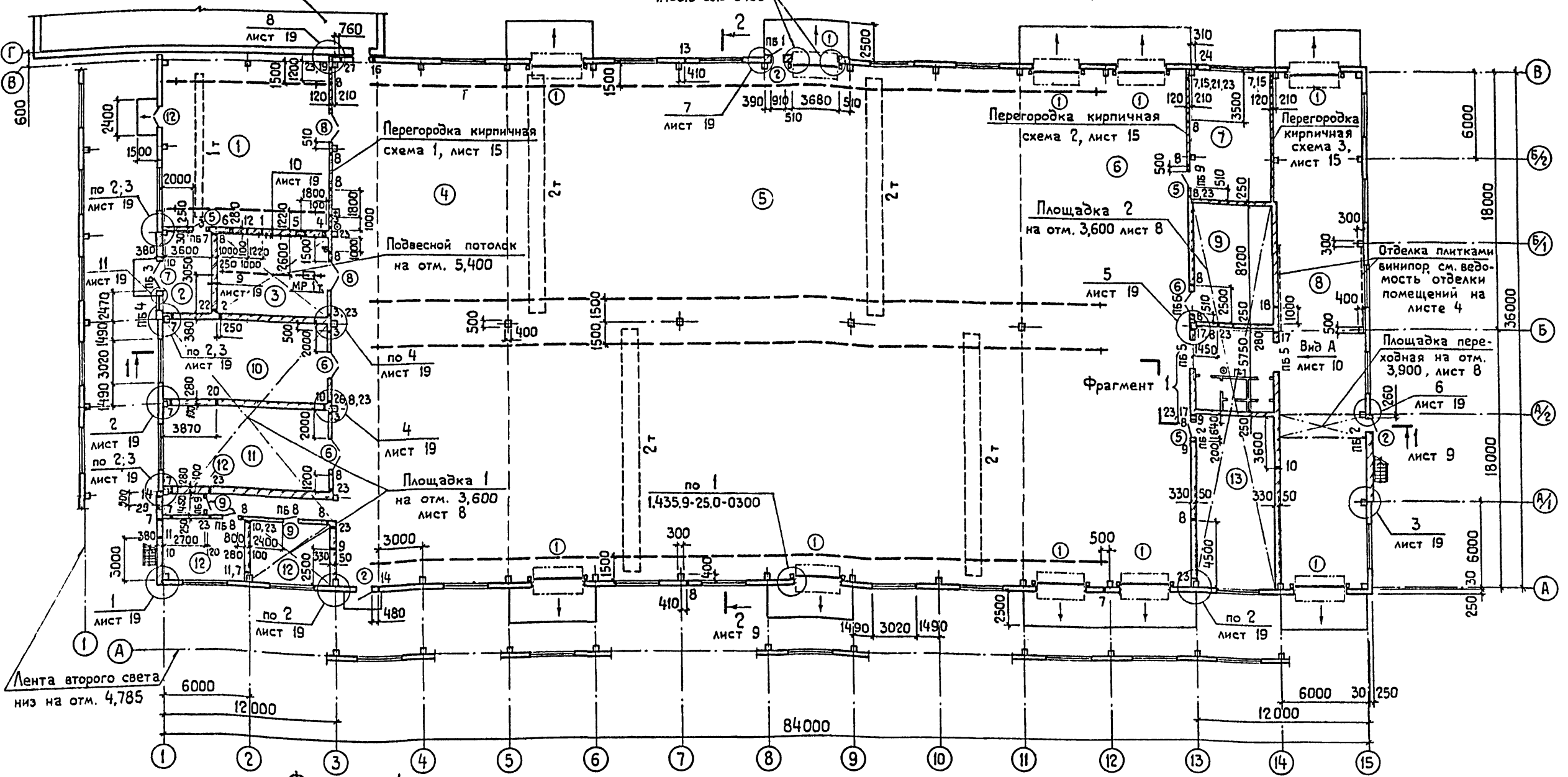
1. Схемы заполнения оконных проёмов смотри на листе II.
2. Жалюзийные решетки учтены в чертежах ТП-08, листы 16, 17.

10027/2

Гип	Евелев	03.87	ТП 503-4-55.88	АР
Нач. отд.	Зильберман	02.86		
Т.п. констр.	Чупрасин	02.88		
Рук. эк.	Оружьева	01.88		
Вед. инж.	Попова	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.	
Привязан			Производственные помещения	Стандарт лист
				Р Б
Инв. №	И.п. констр. Полянцева	02.88	Фасады 1+15; 15+1; А+В; В+А	
			ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО Саратов	

Бытовые помещения см. ТП Альбом V

Лента второго света низ на отм. 4,785



1. Ведомости перемычек, дверей и отверстий смотри на листе 5.
2. Перегородки толщиной 65 мм в помещениях 14, 15 выполнить высотой 2100 мм.
3. Экспликацию помещений см. лист 8.

ГИП	Евелев	01.88	10027/2
Нач. отд.	Зильбертов	02.88	
Гл. констр.	Чупахин	02.88	
Рук. гр.	Оруджева	02.88	
Вед. инж.	Попова	01.88	
ТП 503-ч-55.88		АР	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		Стадия Лист Листов	
Производственные помещения		Р	7
План на отм. 0,000		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

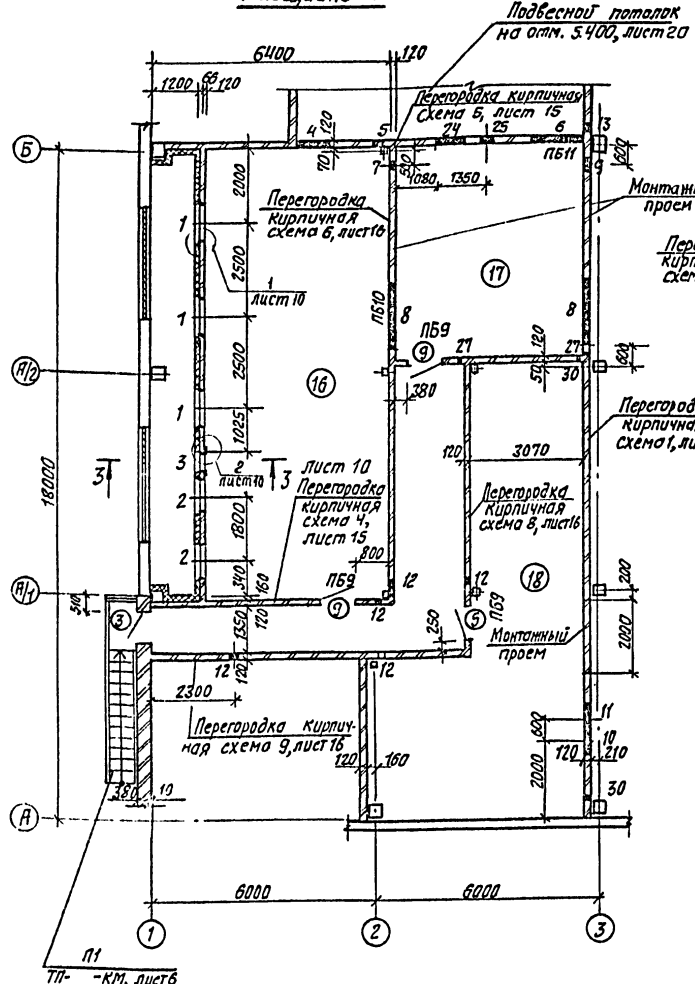
Привязан:

Инв. №

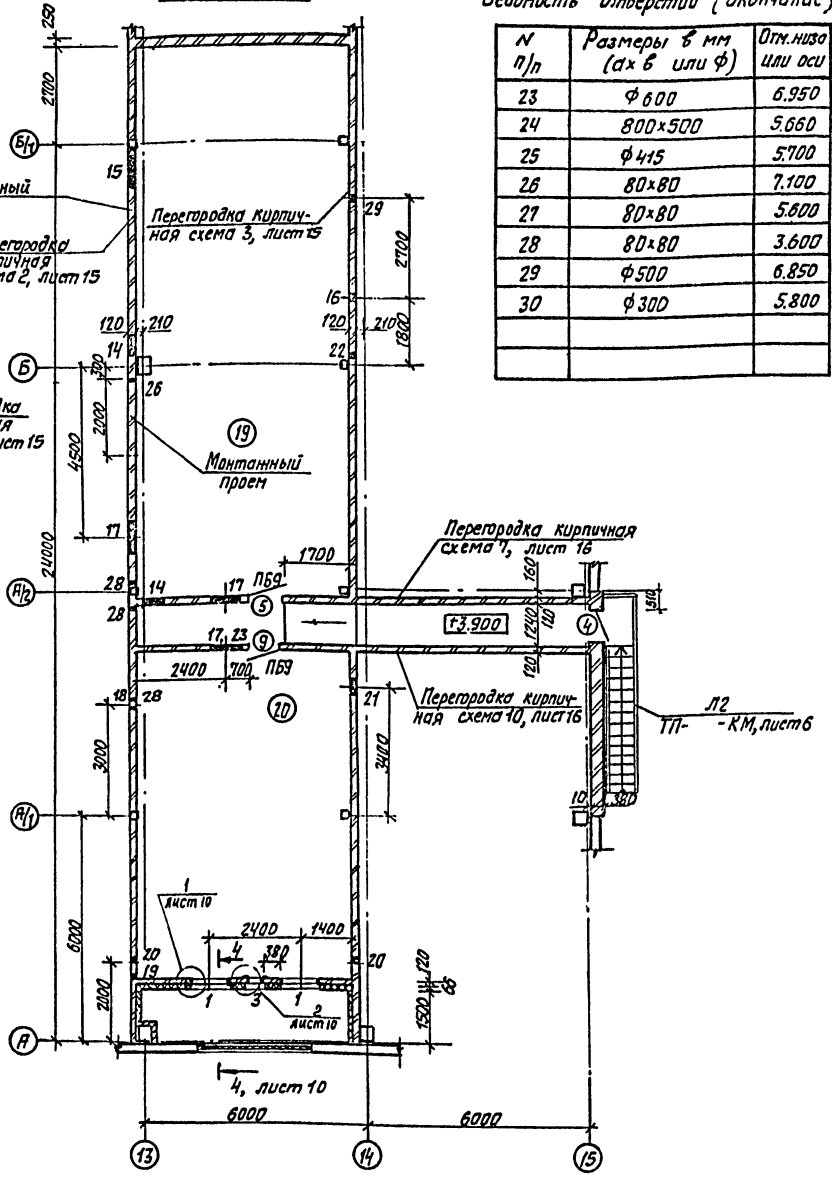
Листом II

Топограф проект 503-4-55.38

Площадка 1



Площадка 2



Ведомость отверстий (окончание)

№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси
23	Ф 600	6.950
24	800x500	5.660
25	Ф 415	5.700
26	80x80	7.100
27	80x80	5.800
28	80x80	3.600
29	Ф 500	6.850
30	Ф 300	5.800

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Кухонно-сварочный и медпункт-радиаторный участок	142.4	Г
2	Трансформаторная подстанция	20.4	не категоризируется
3	Участок обкатки и проверки двигателей	43.2	Г
4	Участок текущего ремонта агрегатов	324.1	В
5	Участок текущего ремонта автомобилей	1296.1	В
6	Участок ТО-1 и ТО-2 автомобилей	420.4	В
7	Участок обслуживания электроборудования	53.0	Д
8	Участок диагностирования автомобилей	216.9	В
9	ИРК и променучастный склад запасных частей и ремонтных материалов	46.1	В
10	Шиномонтажный участок	66.9	В
11	Деревообрабатывающий и обойный участок	65.7	В
12	Участок обслуживания и зарядки аккумуляторов	52.1	Д
13	Участок обслуживания топливной аппаратуры гидросистем	67.6	В
14	Мучная уборная	9.4	не категоризируется
15	Шенская уборная	4.7	То же
16	Венткамера	75.9	Д
17	Венткамера	30.4	Г
18	Венткамера	48.8	В
19	Венткамера	87.4	В
20	Венткамера	59.6	Д
	Проходы на отм. 0.000	143.9	
	Проходы на отм. 3.600 и 3.900	39.0	

Ведомость отверстий продолжение

№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси	№ п/п	Размеры в мм (ахб или ф)	Отм. низа или оси
1	1050 x 1553	3.883	12	Ф 300	6.900
2	1050 x 660	3.720	13	300x300	6.800
3	505 x 1255	3.900	14	Ф 600	4.000
4	900 x 600	5.500	15	Ф 900	6.150
5	350 x 350	5.650	16	Ф 350	5.000
6	1500 x 400	5.500	17	Ф 900	6.100
7	Ф 300	5.600	18	Ф 415	6.900
8	1300 x 700	6.400	19	250 x 250	6.950
9	Ф 500	6.800	20	300 x 150	6.450
10	Ф 900	4.600	21	Ф 730	6.750
11	Ф 900	6.750	22	Ф 350	3.900

Ведомости перемычек и дверей смотри на листе 5

ГИП	Евсеев	22.08	02.87
Нач. отд.	Зильберберг	22.08	02.87
Гл. констр.	Чупакин	22.08	02.87
Арх. гр.	Буданова	22.08	02.87
Вед. инж.	Попов	22.08	02.87

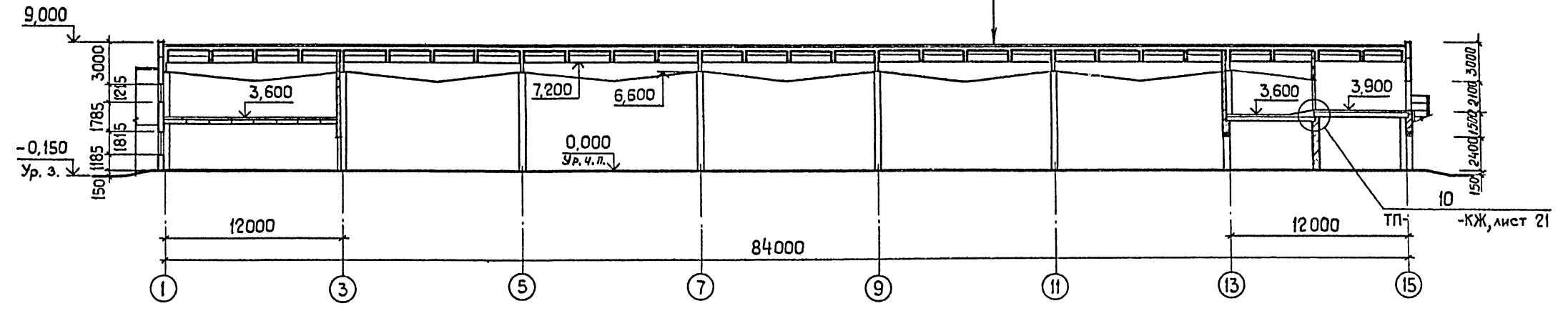
Привязан	
Циф. л.	ЛН. контр. Толмачева

ТП 503-4-55.38	АР
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Лист Листов
Производственные помещения	Р 8
Планы площадок на отм. 3.600	ГИПРОПРОМСТРОЙ г. Саратов

10027/2

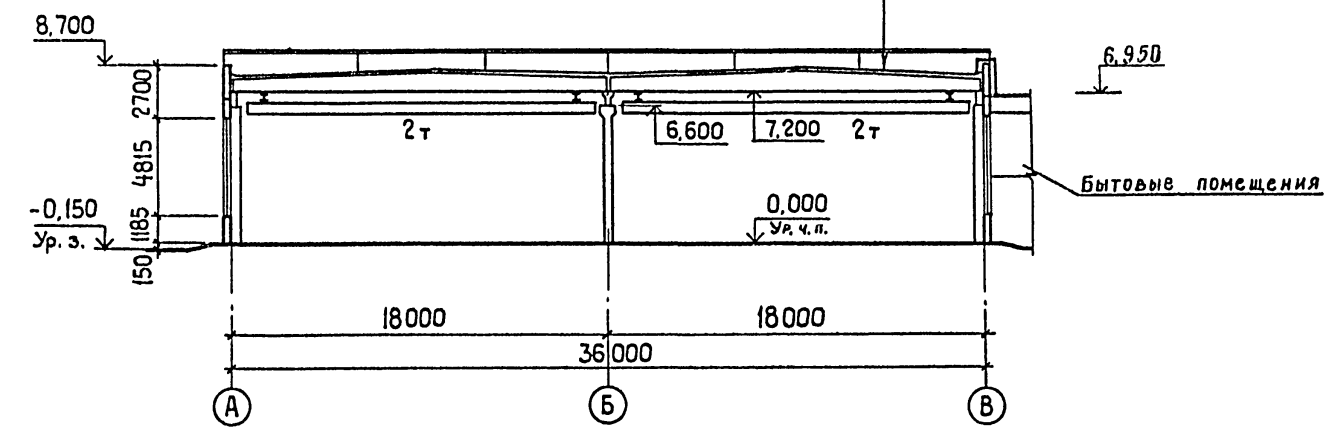
РАЗРЕЗ 1-1

- Защитный слой
- Водонепроницаемый ковер
- Выравнивающий слой
- Утеплитель
- Сборные ж.б. плиты - планка типа П



РАЗРЕЗ 2-2

См. разрез 1-1

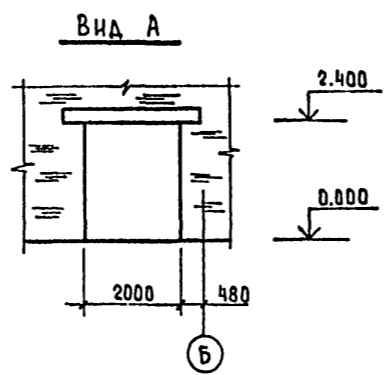
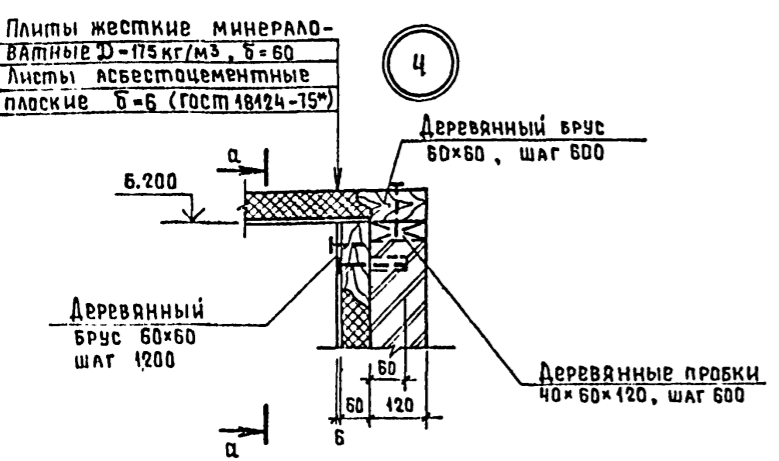
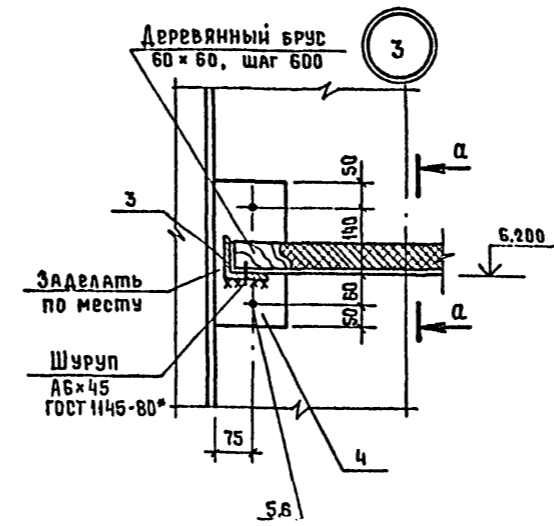
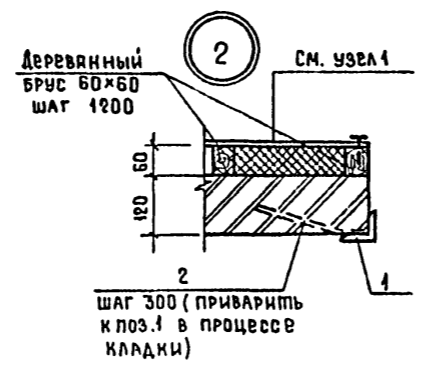
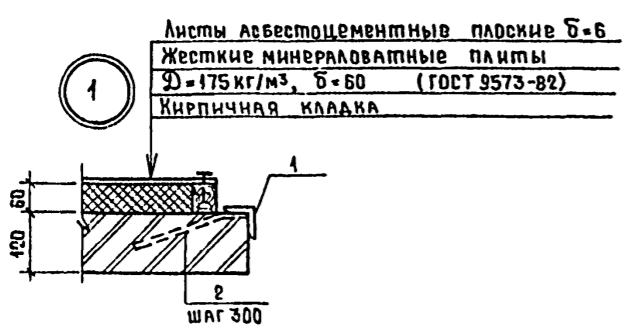
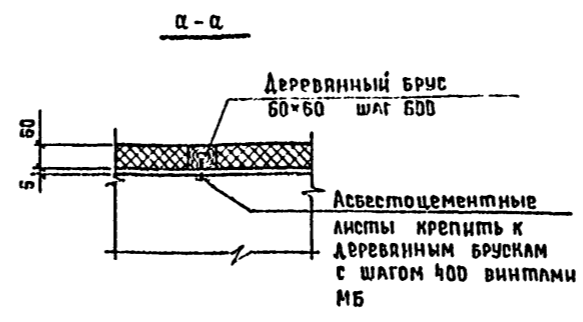
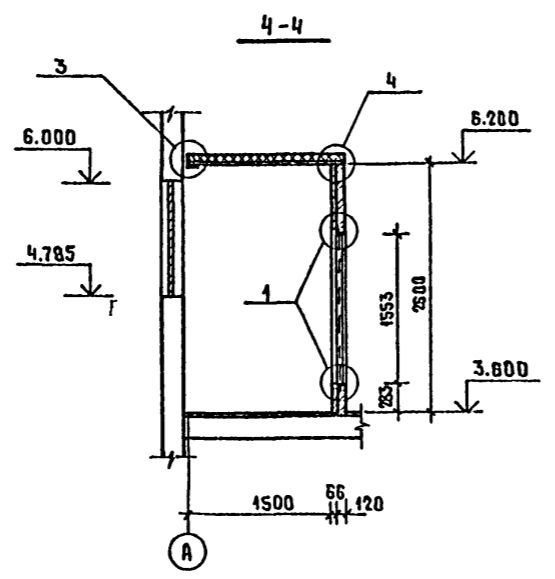
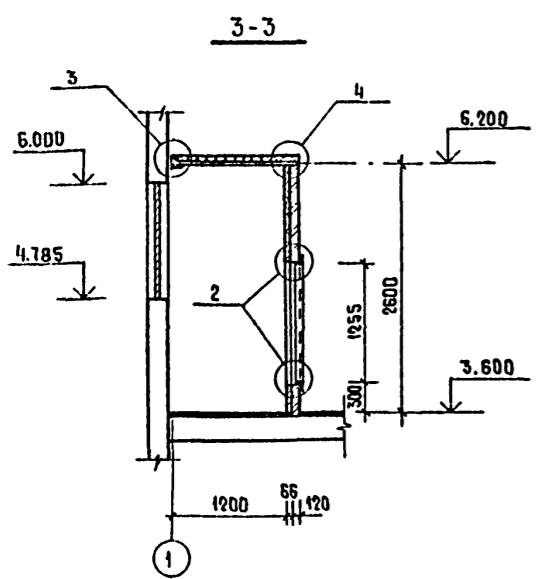


Состав кровли смотри на листе 14.

Ив. № лоб. Подл. и дата Взам. инв. №

				10027/2		
ГИП	Евелев	<i>Евелев</i>	03.88	ТП 503-Ч-55.88	АР	
Нач. отд.	Зильбертов	<i>Зильбертов</i>	02.88			
А. констр.	Чулакин	<i>Чулакин</i>	02.88			
Рук. гр.	Оруджева	<i>Оруджева</i>	02.88			
Вед. инж.	Попова	<i>Попова</i>	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей		
Привязан:				Производственные помещения	Стадия	Лист
					Р	9
Ив. №		Н. контр.	Толмачева	Разрезы 1-1; 2-2	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Альбом № 503-4-55.88
Пиловой проект



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ КАМЕР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1		УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	43	4.81	м
2	1.400-15, вып.1	АНКЕР СТ-52	160	0.1	
3		УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	17	9.84	м
4		Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74* 150x300 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*	5	2.8	
		Листы асбестоцементные плоские б=6мм			
		ГОСТ 18124-75*	955		м ²
		Плиты минераловатные П 175-1000.500.60			
		ГОСТ 9573-82	192		
		Деревянный брус 60x60			
		ГОСТ 8486-86Е	437		м
5	1.030.9-2 вып.74.2 11761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	10	0.04	
6		Болт М10x30.58 ГОСТ 7798-70* с шайбой 10.01 ГОСТ 11374-78*	10	0.03	

1. Внутренние стены воздухозаборных камер окрасить водозмывной краской в 2 слоя.
2. Вид А обозначен на листе 7.

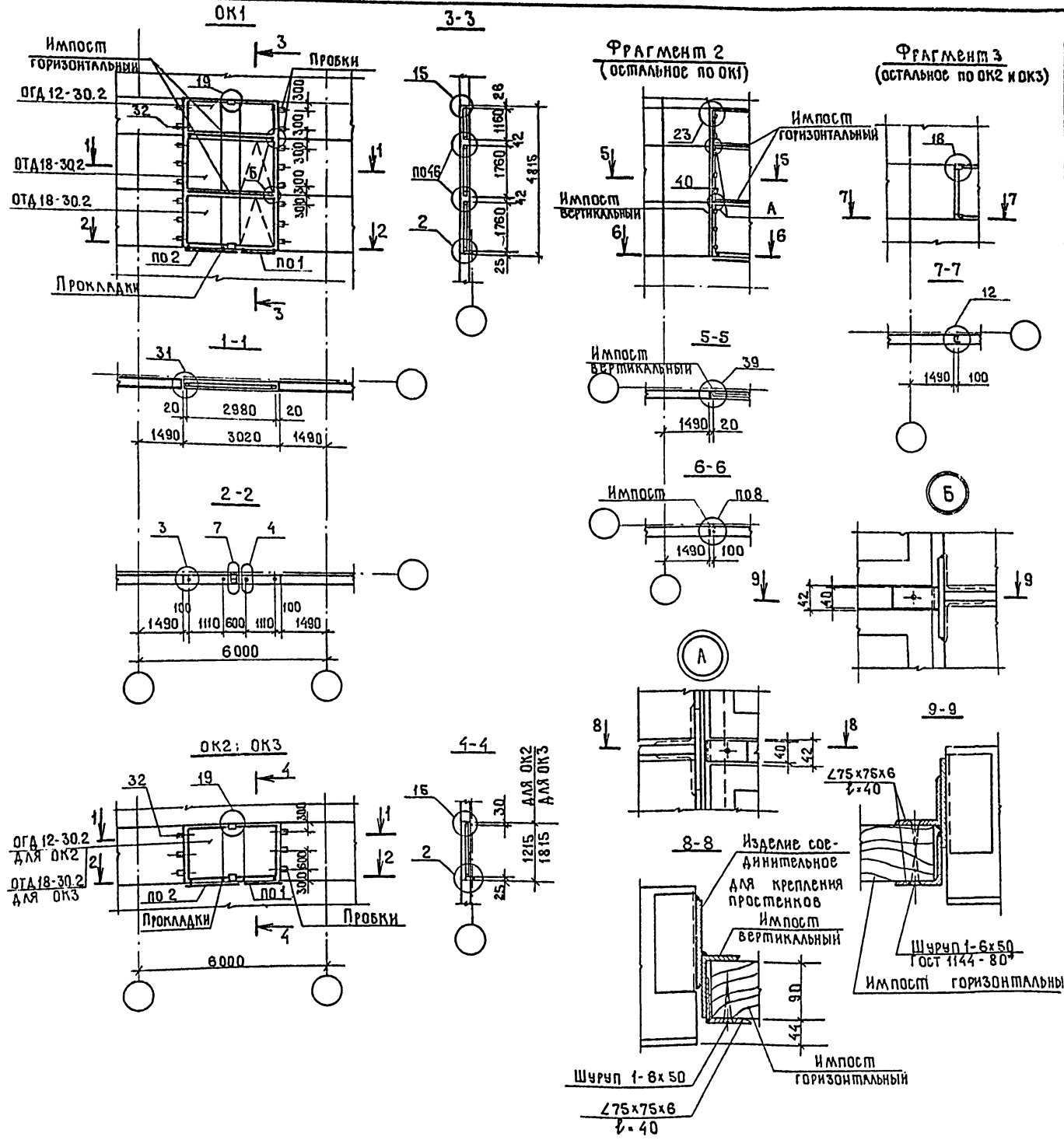
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ГИП	Евлев	12.88	10027/2
НАЧ.ОТД.	Энльбертов	12.88	
Т.КОНСТР.	Чупахин	12.88	
Рук.ГР.	Оруджева	12.88	
Вед.инж.	Попова	01.88	
Привязан			Производственные помещения
Изм. №			Разрезы 3-3 ÷ 4-4
И.КОНТР. Подмачева			ГИПРОПРОМСТРОЙ С.САРАТОВ

АЛБОМ П

Шифровой проект 503-У-55.88

И.В.С. 1984 г. Л.В.П. 1984 г. А.В.В. 1984 г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

Матр.а	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн			Всг. го	Масса ед.кг.	Примечание
			ОК1	ОК2	ОК3			
		Плита подоконная						
по1	Гост 8484 - 82	ПОО 12.20.35-Т	1	1	1	37	21	
по2	Гост 8484 - 82	ПОО 18.20.35-Т	1	1	1	37	32	
		Оконный блок						
	Шифр 117 - 82	ОГД 12 - 30.2	1	1	—	26		
	Шифр 117 - 82	ОГД 18 - 30.2	2	—	1	33		
	2.436-17.1-360	КОСТЫЛЬ МС1	4	4	4	148	0.13	
	2.436-17.1-350-02	СЛИВ ФС1.30	1	1	1	37	5.18	
	2.436-17.1-400	КРОНШТЕЙН МСВ	5	5	5	185	1.37	
		НАЛИЧНИК ТИП1ГОСТ8242-75						
		Сеч. 54x13	253	11.9	133	603.1		М
		Сеч. 74x13	12.1			133.1		М
		ПРОКЛАДКА						
		ДОСКА СОРТ3ГОСТ24454-80Е СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е 25x75x180				300		СМ. ПУНКТ 3 УКАЗАНИИ
		ПРОБКА Ф50x150 СОРТ3 БРЯСОН СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е				146		
		ИМПОСТ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ БРЯСОН СОРТ3ГОСТ24454-80Е СОСНА, ЕЛЬГОСТ8486-86Е 40x100x3020	2			22		
		УГОЛОК В-75x75x6ГОСТ8509-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=40				64	0.28	
		УГОЛОК В-63x40x5ГОСТ8510-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=100				284	0.39	
по ФРАГМЕНТАМ		ИМПОСТ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ УГОЛОК В-100x63x6ГОСТ8510-86 СТЗКПГОСТ535-79*1 l=4810				12	36.2	
2.3		ПОЛОСА 6x8ГОСТ103-76*1-80 СТЗКПГОСТ535-79*1				12	0.3	

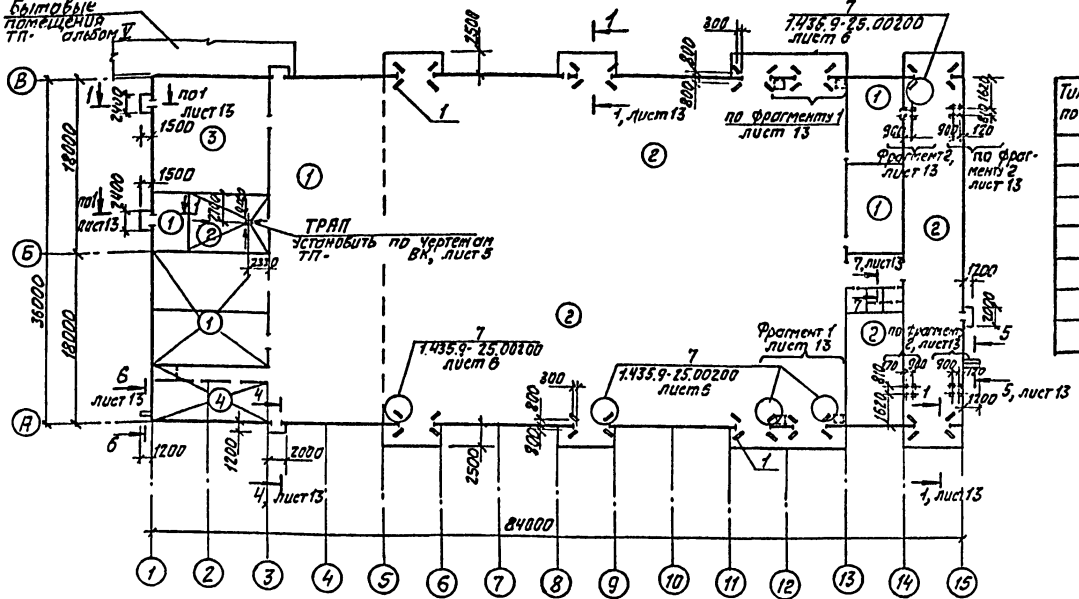
- Общее количество элементов дано с учётом фрагментов 2 и 3
- Узлы замаркированы по серии 2.436-17 вып.1
- Элементы по узлам серии 2.436-17 вып.1
- Привязка импоста в узле 8 к грани панели 134 вместо 164.

10027/2

ГИП	Е.В.С.В.	1984	19.08	ТП 503-У-55.88	АР		
НАЧ.ОТД.	З.Н.БЕРТОВ	1984	21.08				
ГЛА.КОНСТ.	Ч.У.ПАХИН	1984	02.09				
РУК.ГРУП.	О.У.ДЖЕВА	1984	02.09				
ВЕД.ИНЖ.	К.У.ПРИСНО	1984	02.09				
ИНЖЕНЕР	С.У.ДАЛЬЦЕВ	1984	02.09	Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	Лист	Листов
Привязан				Производственные помещения	р	11	
ИНВ.№				Схемы заполнения оконных проёмов.	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
	Н.КОНТР.	Т.О.МАЧЕВА	1984	02.09	Г.САРАТОВ		

Алгорит II
 Типовой проект 503-4-55.88
 Упр. М. Ленин. Лазаревский и др. 3000 Шиб. М.

План полов на отм. 0.000



Планы полов на отм. 3.600

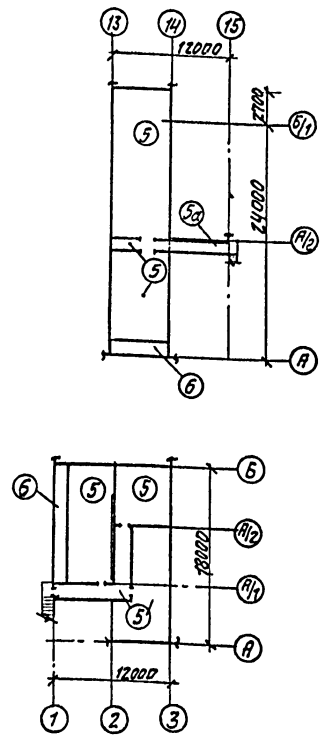


Таблица кодов полов

Тип пола по проекту	Код по смете	Размер переменной величины h, мм
1	—	—
2	ПП-019	—
3	—	—
4	ПП-020	80
5а	—	—
6	ПП-023	80

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Детали примыкания пола	Площадь пола, м ²
2, 4, 7, 9 ÷ 11, 14, 15	1	10 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В25-25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В 15 - 100 мм	140 1.444-1 6м.1	716.1
5, 6, 8, 13, 3	2	10 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - особоплотный бетон класса В25, W8-25мм 2. Подстилающий слой - бетон класса В25-150мм	1681.1	
1	3	8 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - плита из жароупорного бетона 1.5 x 1.5 м -120 мм 2. Прослойка - песок - 60 мм 3. Подстилающий слой - бетон класса В15-100 мм	138 1.444-1 6м.1	142.4
12	4	4 	1. Покрытие - керамические кислотоупорные плиты (ГОСТ 981-84) -15мм 2. Прослойка и заполнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей добавкой (см. указания п.6) 3. Подстилающий слой - бетон класса В15-100мм 4. Основание - слой щебня, крупностью 40-60 мм, уплотненный в грунт	140 1.444-1 6м.1	52.1
16 ÷ 20	5	по 65 1.444-1, вып.1	1. Покрытие - бетон класса В15-20мм 2. Стяжка - легкий бетон D-1100 кг/м ³ - 80мм	310.1	
Переходная площадка	5а		1. Покрытие бетон класса В15 - 30 мм 2. Основание - ж. б. плита	7.7	
Воздухозаборные шахты	6	184 2.244-1, вып.4	1. Покрытие - бетон класса В15-20мм 2. Цем.-песч. раствор марки 150 - 40мм 3. Плиты из ячеистого бетона на p=350 кг/м ³ - 80мм	23.1	

- Работы по устройству полов начинать после выполнения фундаментов под оборудование, подпольных каналов, прокладки инженерных сетей и электрических кабелей
- Покрытие пола типа 1, 2, 3, 6 шлифовать.
- При устройстве полов заложить обрамляющие закладные изделия в местах примыкания полов к каналам по чертёжам ТП-КНН, листы 11+13 в трансформаторной подстанции (поз. 2 по экспликации помещений) заложить закладные изделия по чертёжу ТП-КНН, лист 33.
- В процессе производства работ по устройству полов выполнить штрабы сечением 100x100 для укладки трубопроводов. Размеры и привязку см. чертёжи ТП-ТК, листы 4 ÷ 7
- При изготовлении бетона для полов в помещениях 5, 6, 8, 13 руководствоваться "Руководством по защите железобетонных конструкций от действия нефтепродуктов" пункты 3.5 ÷ 3.8
- В качестве уплотняющей добавки для кислотоупорных растворов на жидком стекле следует назначать фурфурольный спирт и салициловый анилин (ГОСТ 5243-77*), вводимые при затворении раствора в количестве соответственно 3 и 0.4% от веса жидкого стекла.
- В зонах примыкания к наружным стенам по периметру здания выполнить утепление пола керамзитом (см. сечение 4-4 лист 13)

Примечание: В экспликации полов в графе "Элементы пола и их толщины" даны недостающие данные, остальное см. в узлах указанных серий. 1002712

ГИП	Евелев	1988	1.88	ТП 503-4-55.88	-АР		
Нач. отд.	Зильберберг	1988	1.88				
Пр. инженер	Ушакин	1988	1.88				
Рук. гр.	Орудиева	1988	1.88				
Вед. инж.	Куполенко	1988	1.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стандарт	Лист	Листов
Инженер	Судомцев	1988	1.88	Производственные помещения	P	12	
Планы полов на отм. 0.000 и 3.600				ГИПРОПРОЕКТОСТРОЙ			

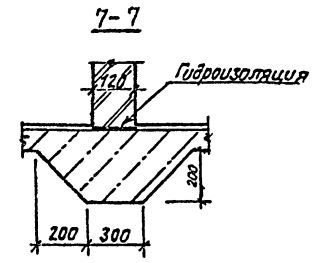
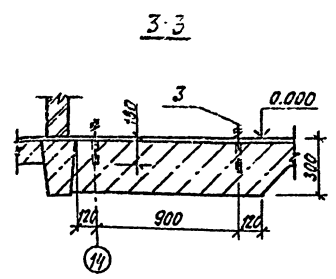
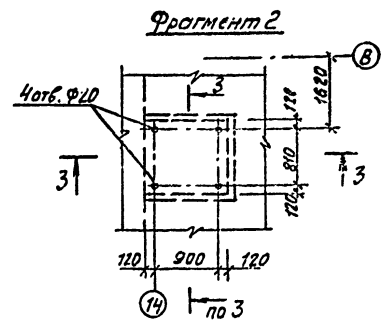
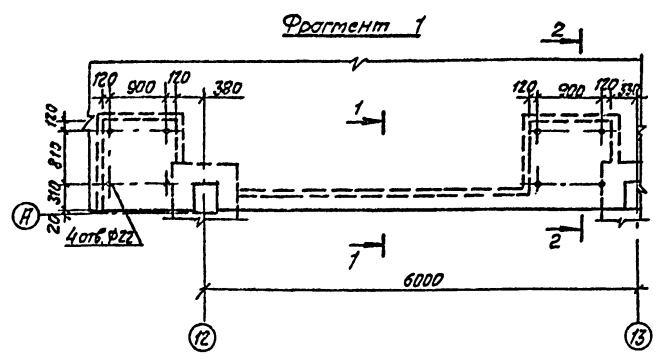
Привязан

Илл. N

Листом II

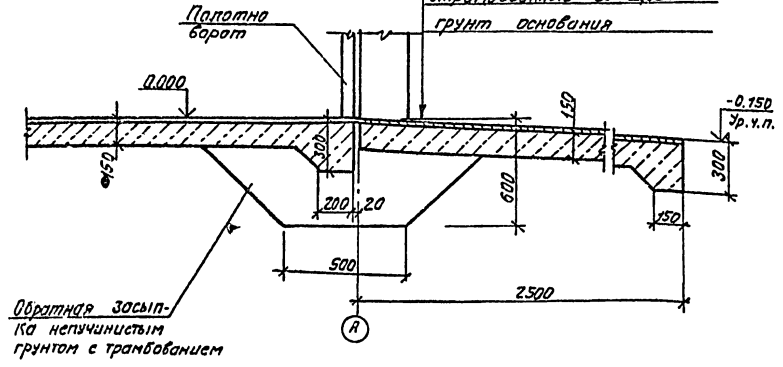
503-4-55.88

Пиловый проект

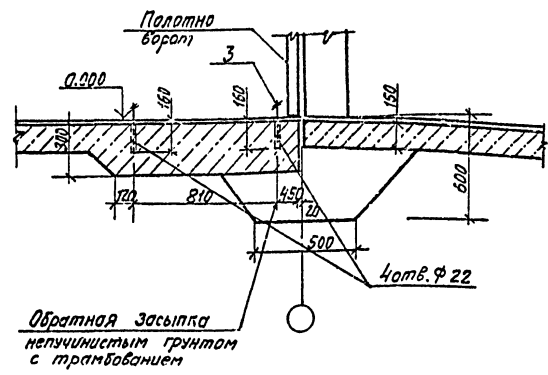


1-1

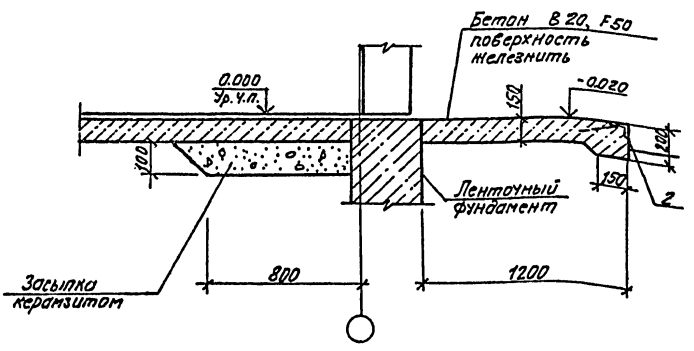
Асфальтовое покрытие - 25
Подстилающий слой - бетон В20
Утрамбованный со щебнем
грунт основания



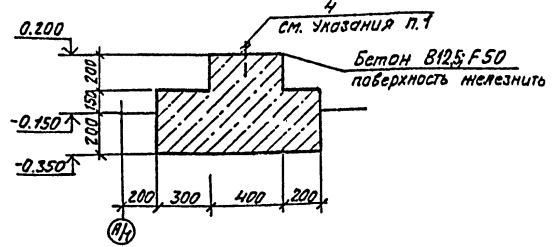
2-2



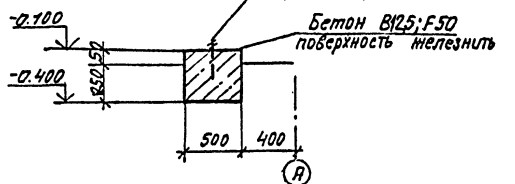
4-4



5-5



6-6



Спецификация закладных изделий пола

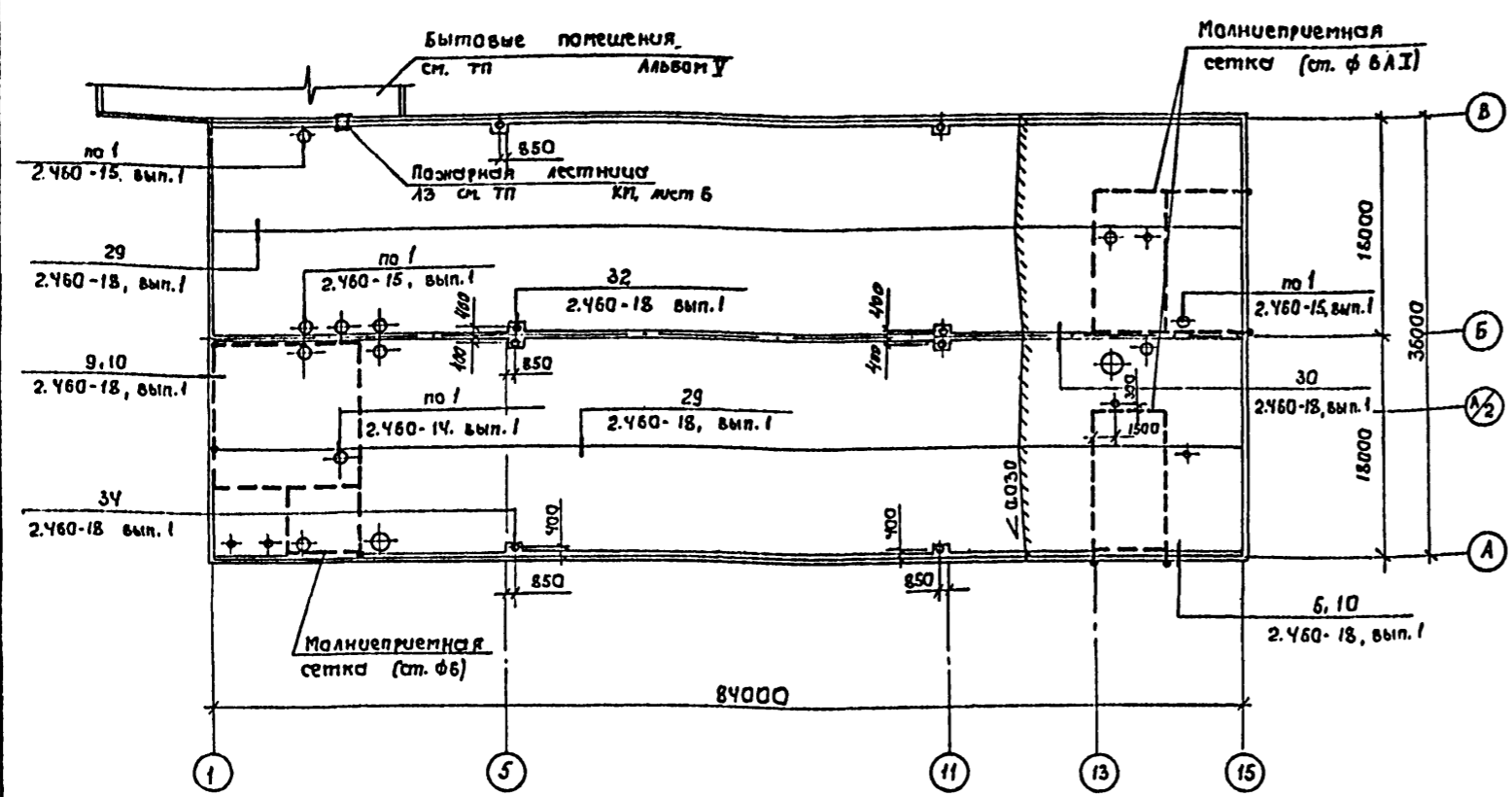
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 6665-82*	Бортовой камень БР100, 30, 13	40	100	
2	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МНСЧ	8	4.2	м
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М16х300 Вст3пс2	32	0.51	
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 5. М12х200 Вст3пс2	4	0.23	

Для крепления лестничных маршей установить болты М12 в просверленные скважины ϕ 18 мм глубиной 120 мм на эпоксидном клее.

Шт. М. 1982г. Листов 1. Дата 5/20/82 Ш.М.Ш.

Гип		Евлевб	И.И.	И.И.	10021/2	
Начальн		Зильберт	И.И.	И.И.	ТП- 503-4-55.88 -АР	
И.И.		Чухачин	И.И.	И.И.	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
И.И.		Орланова	И.И.	И.И.	Производственные помещения	
И.И.		Куприенко	И.И.	И.И.	Сталь	Лист
И.И.		Судальцев	И.И.	И.И.	Р	13
И.И.		Толмачева	И.И.	И.И.	Фрагменты 1,2. Сечения 3-3+6-6 к плану полов на отм. 0.000. ГИПРОПРОМСТРОЙ г.Саратов	

Альбом II
проект 503-Ч-55.88
Милова



Спецификация металлических элементов кровли

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
*	2.460-14, вып. I	Кольцо стяжное КС 6	2	0.50	по
	2.460-14, вып. I	то же КС 8	2	0.76	узлам,
	2.460-14, вып. I	" КС 9	2	0.94	затвар-
	2.460-14, вып. I	" КС 10	2	1.05	кура-
	2.460-14, вып. I	" КС 12	3	1.52	ванными
	2.460-14, вып. I	" КС 14	1	1.88	на
	2.460-14, вып. I	" КС 15	2	2.32	плоске
					КРОВЛИ
	2.460-14, вып. I	Калпак стальной КЛ 1	2	5.67	
	2.460-14, вып. I	то же КЛ 3	2	5.29	
	2.460-14, вып. I	" КЛ 4	2	10.90	
	2.460-14, вып. I	" КЛ 5	2	10.71	
	2.460-14, вып. I	" КЛ 7	3	11.54	
	2.460-14, вып. I	" КЛ 9	1	9.89	
	2.460-14, вып. I	" КЛ 10	2	14.81	
	2.460-14, вып. I	Полоса прижимная ПП 1	2	1.08	
	2.460-14, вып. I	то же ПП 2	2	1.69	
	2.460-14, вып. I	" ПП 3	2	1.88	
	2.460-14, вып. I	" ПП 4	2	2.16	
	2.460-14, вып. I	Кольцо фланец КФ 1	2	1.35	
	2.460-14, вып. I	то же КФ 3	2	4.38	
	2.460-14, вып. I	" КФ 4	2	3.72	
	2.460-14, вып. I	" КФ 6	3	8.16	
	2.460-14, вып. I	" КФ 8	1	4.60	
	2.460-14, вып. I	" КФ 9	2	5.38	
	2.460-14, вып. I	Фасанный элемент ФЭ 1	2	6.00	
	2.460-14, вып. I	то же ФЭ 2	2	9.10	
	2.460-14, вып. I	" ФЭ 7	2	9.20	
	2.460-14, вып. I	" ФЭ 8	2	10.60	
	2.460-15, вып. I	Козырек стальной КР 2	3	6.51	
	2.460-15, вып. I	Фасанный элемент ФЭ 2	3	9.10	
	2.460-15, вып. I	Полоса прижимная ПП 2	3	1.69	
	2.460-18, вып. 3	Фартук МС 3	170	4.1	
	2.460-18, вып. 3	то же МС 33	170	2.80	
	2.460-18, вып. 3	" МС 35	118	2.20	
	2.460-18, вып. 3	Кастыль МС 7	402	0.33	

Экспликация элементов кровли

Тип покрытия	Схема покрытия	Элементы покрытия и их толщина	Дополнительные указания
1		1. Слой гравия толщиной 10 мм на горячей битумной мастике толщиной 2 мм 2. 3 слоя рубероида кровельного марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике толщиной 2 мм. 3. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 толщиной 16 мм 4. Утеплитель - плиты из ячеистого бетона $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5142-76) толщиной 140 мм 5. Сборные железобетонные плиты типа П	

- Кровля запроектирована на основании СНиП II-26-76.
- Марки битумной мастике для устройства кровли указываются при привязке проекта в зависимости от района строительства.
- В местах примыканий кровли к стенам, на участках ендов, коньке и в местах прохода через кровлю шахт, крышных вентиляторов основной водоизоляционный ковер усиливается дополнительными слоями рубероида марки основного ковра по соответствующим узлам, замаркированным на плане кровли.
- Все места прохода вентиляционных шахт, показанные, но не замаркированные на плане кровли, заделать по узлу 1 серии 2.460-14, вып. I.
- В стяжках из цементно-песчаного раствора предусмотреть температурно-усадочные швы шириной 6 мм, разделяющие поверхность на участки размером 6x6 м.
- При производстве работ по устройству кровли заложить под слой утеплителя молниеприемную сетку по чертежам ТП-ЗМ23. Расход металла ф. БА I-33 кг, (в: 150 м).
- Перед устройством кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности при производстве строительно-монтажных работ на кровле.

10027/2

Привязан	Производственные помещения	Стация	Лист	Листов
	План кровли	Р	14	
Инв. №	И.контр	М.замечено	В.д.р	В.д.р

Альбом II

503-4-55.88

Типовой проект

Инв.№ подл. подл. и дата вв. инв. №

СХЕМА 1

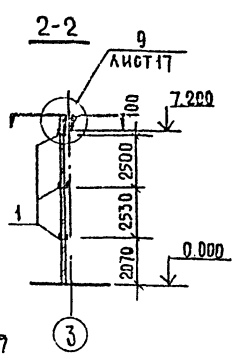
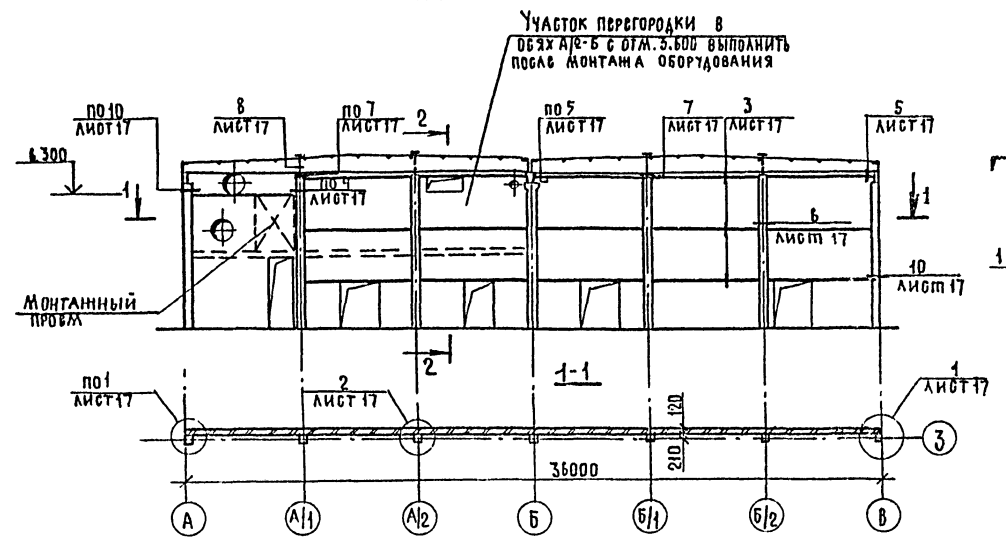


СХЕМА 4 8-8

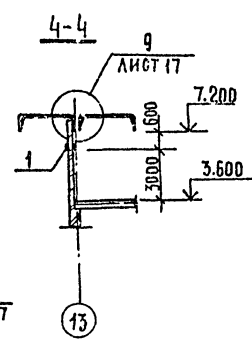
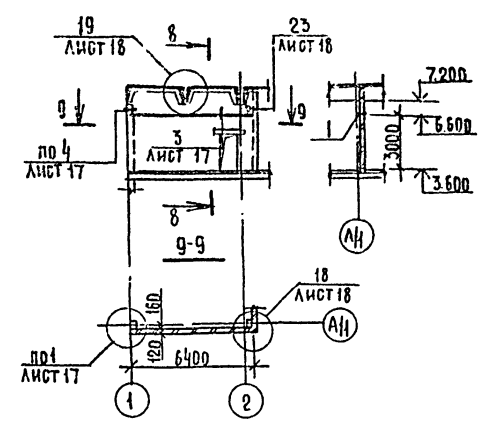


СХЕМА 5

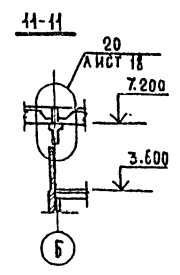
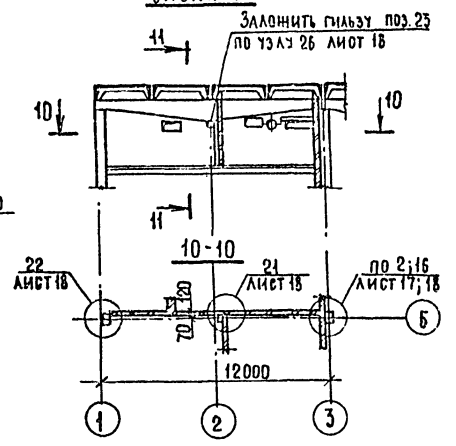


СХЕМА 2

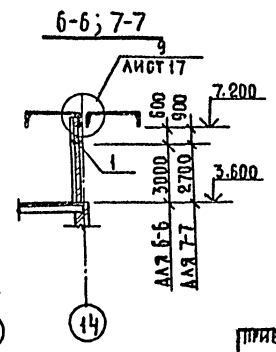
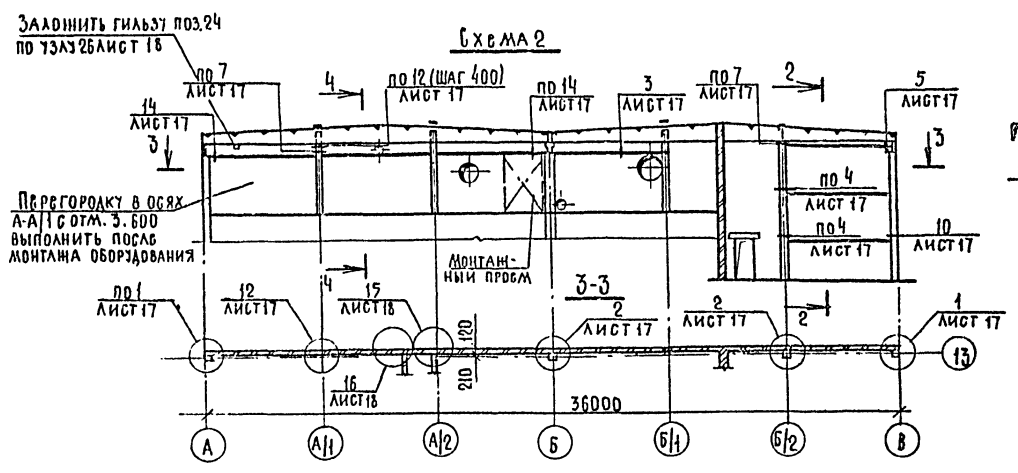
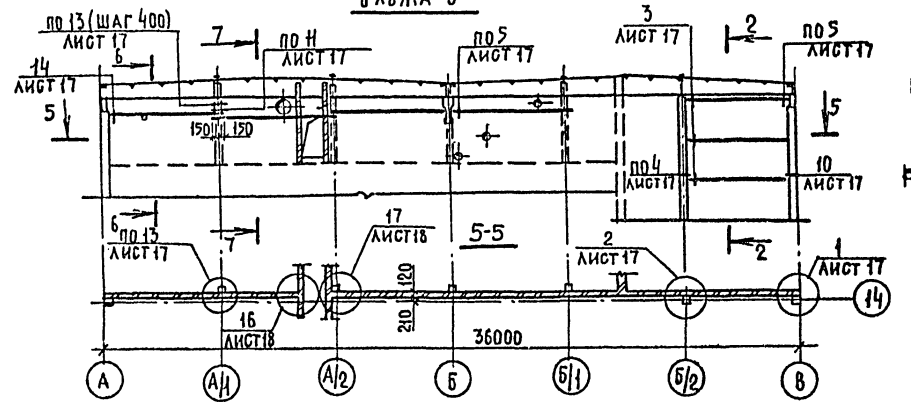


СХЕМА 3



Инв.№ подл. подл. и дата вв. инв. №				10027/2	
ГПП	ЕВСАЕВ	КСА	09.81	ТП 503-4-55.88	АР
ИЛЧ.ОТЗ.	ЭНАБЕРТОВ	КСА	02.81		
П.КОНСТР.	ЧУПАНОВ	КСА	02.81		
РЭК.ГРП.	ОРУМЬЕВА	КСА	02.81		
В.А.ИНИ	КУРМЕНКО	КСА	01.81		
В.А.ИНИ	ПОПОВА	КСА	01.81		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей				СТАДИЯ	ЛИСТ
Производственные помещения				Р	15
Перегородки кирпичные				ГИПРОПРОМСТРОЙ	
Схемы 1-5				Г. САРАТОВ	
Инв.№				ФОРМАТ А 2	

Копировал: НЕСЕЯНОВА, Зоя

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 503-Ч-55-88 АЛЬБОМ II

СХЕМА 6

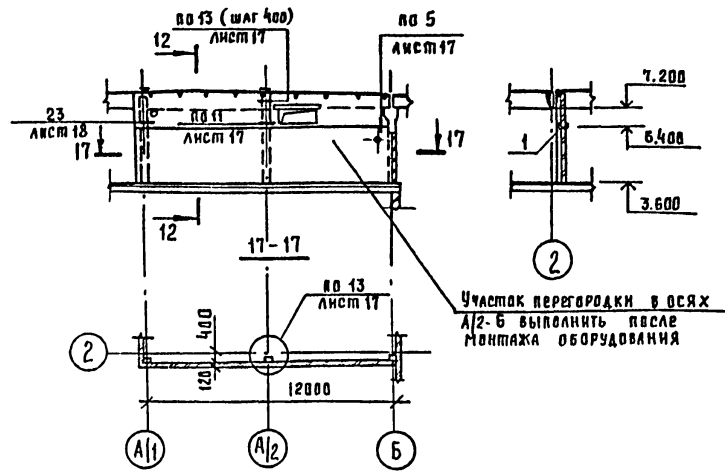


СХЕМА 7

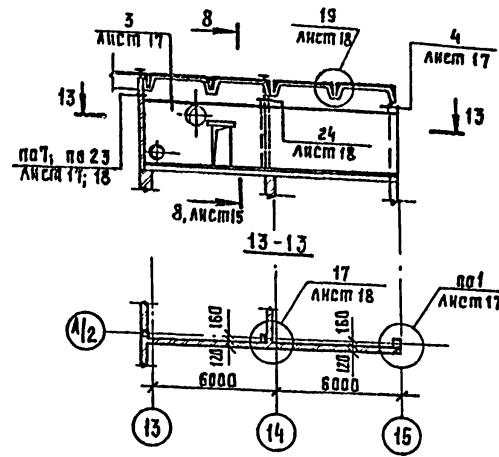


СХЕМА 8

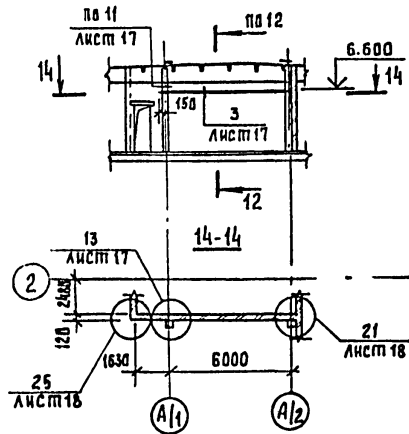


СХЕМА 9

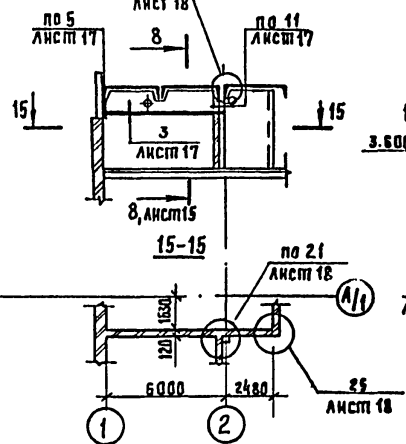
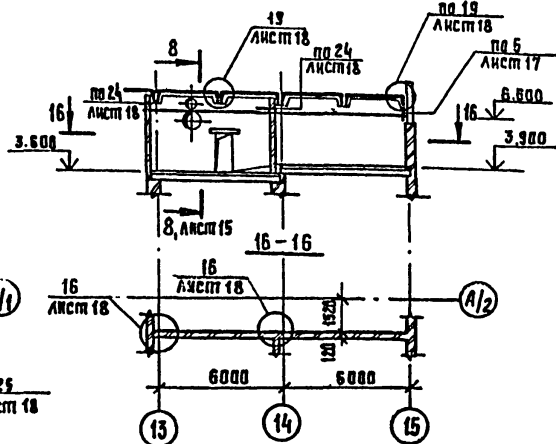


СХЕМА 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Приме- чание
1		Швеллер 14 Гост 8240-72* ВСтЗкп2 Гост 535-79*	234	12,3	м
2	ТП-503-Ч-55.88 КИ-08000-01	Изделие соединительное МС 1	121	0.24	
3	-02	то же МС 2	214	0.9	
4	-03	• МС 3	32	0.82	
5	-04	• МС 4	9	2.8	
6	-05	• МС 5	119	0.29	
7	-06	• МС 6	16	0.35	
8	-07	• МС 7	44	0.34	
9	-08	• МС 8	4	3.0	
10	-09	• МС 9	48	0.25	
11		Швеллер 14 Гост 8240-72* ВСтЗкп2 Гост 535-79*	14	0.18	
12		Лист Б-ЛН-5 Гост 19903-74* ВСтЗкп2 Гост 14637-79*	423	0.39	
		100x100	16	1.04	
13		Уголок 50x50x5 Гост 8509-86 ВСтЗкп2 Гост 535-79*	8	0.75	
14		Уголок 50x50x5 Гост 8509-86 ВСтЗкп2 Гост 535-79*	8	0.75	
15		Треха 25x3,2 Гост 3262-75, В-50	48	0.12	
16		Ф16 АІ Гост 5781-82* В-220	63	0.35	
17	1.030.9-2 вып. 1 ч. 2 11761-00.00.000	Дюбель ДРК-М10	472	0.04	
18		Болт М10x30.58 Гост 7798-70	472	0.03	
19		Болт М12x30.58 Гост 7798-70	8	0.04	
20	ТП-	КИ-11000-01 Сетка арматурная С1	140	16.3	
21		Ф8 АІ Гост 5781-82*	59	0.395	м
22		Ф16 АІ Гост 5781-82* В-100	25	1.106	
23	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН 830	1	7.5	
24	1.400-15 вып. 1	Изделие закладное МН 817	1	2.0	

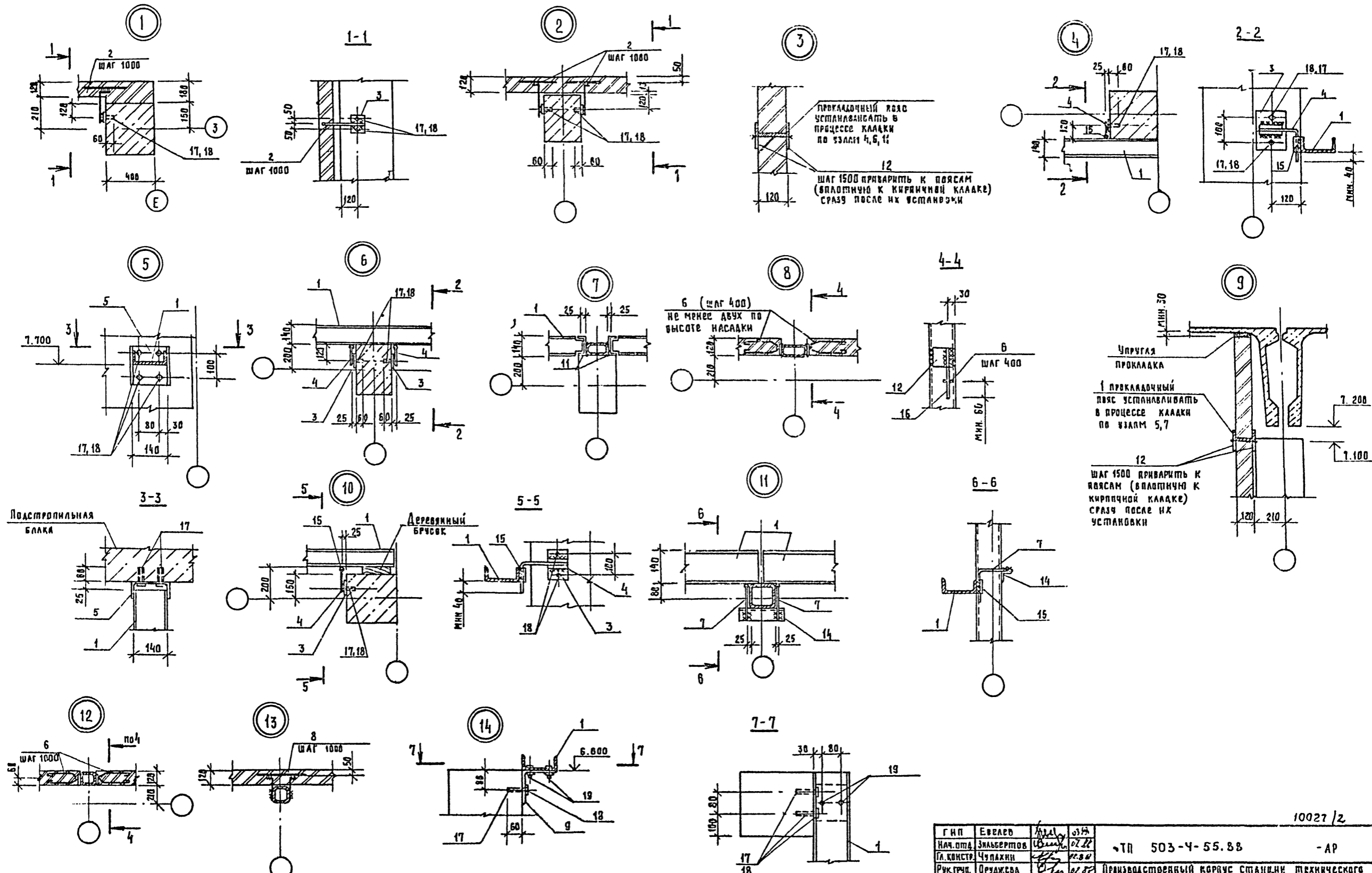
1. Перегородки толщиной 120мм на высоту от пола до первого прокладочного пояса армировать сетками С1 (роз. 20) через три ряда кладки. Над отверстиями больше 500мм проложить арматуру 2 ф 8 АІ (поз. 21) в трёх горизонтальных швах кладки по высоте. Арматуру завести за грань отверстия на 250мм.
2. Марки колонн, насадок факелка и спецификация на них даны на листах ТП-КЖ 14, 16.
3. Ведомость отверстий приведена на листе 8.
4. Сварку выполнять электродами Э-42 по Гост 9466-75, вывота шва 6мм.

Лист 1: подл. Подпись и дата. Бланк инв. №

Привезан		10027/2	
ГМП	Евреев	Кли	0.85
Ил. Ота.	Знавертов	Вин	02.88
Ил. Констр.	Чулакин	Вл	02.88
Рис. Стены	Оруджева	Вл	02.88
Вед. Инж.	Куприенко	Вл	02.88
Вед. Инж.	Попова	Вл	01.88
Производственный корпус		ТП 503-Ч-55.88 -АР	
Производственные помещения		Станция	Листы Листов
		Р	16
Перегородки кирпичные		ГМП ПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Схемы 6-10		г. Саратов	
Копировала: Савина С-1			

Технический проект 503-Ч-55-88

Имя, Фамилия, Инициалы, Дата, Взам. Инв. №

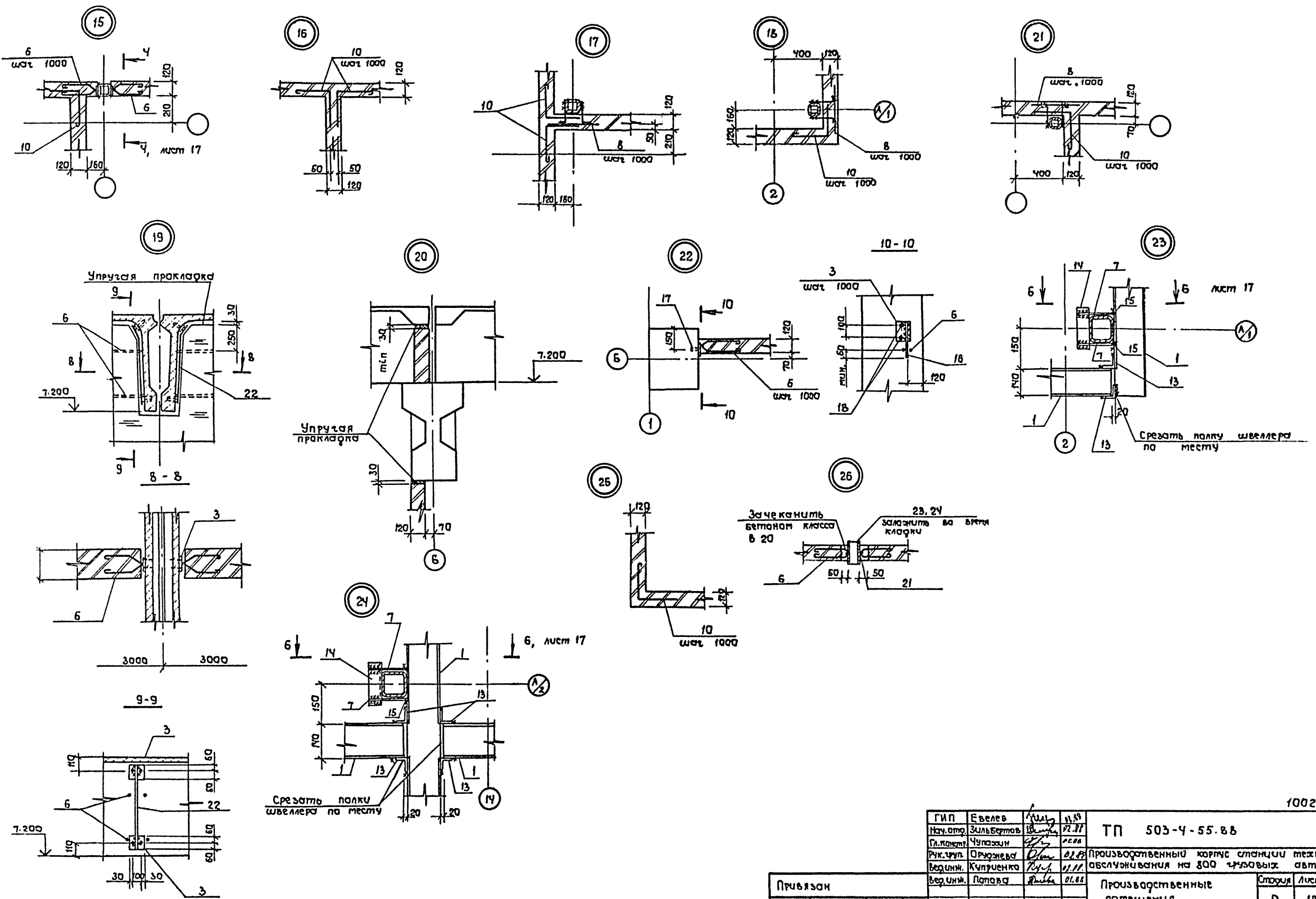


Г.И.П. ЕВЕЛЕВ		02.88	10027/2	
Нач. отд. А. КОНСТ.	ЗНАБЕРТОВ	02.88	ЧП 503-Ч-55.88 -АР	
Рук. гр.ч. В.А. НИЖ.	Оружьева	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
В.А. НИЖ.	Кулрменко	02.88	Производственные помещения	
В.А. НИЖ.	Попова	02.88	СТАНД. АКСП	АКСТОВ
Перегородки кирпичные Узлы 1-14			Р	17
И.А. КОНСТ. ГОЛМАЧЕВА			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ	

Альбом II

Милова проект 503-4-55.88

Услов. № проекта, форма и дата (30.08.88)



10027/2

Гип	Евлев	10.88	01.88	ТП 503-4-55.88	АР
Науч.отр.	Зильбертов	12.87	02.88		
Гл.констр.	Чупакин	02.88	01.88		
Рук.груп.	Орджанов	01.88	01.88		
Верх.инж.	Куприенко	01.88	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Сторона
Верх.инж.	Попов	01.88	01.88		
				Перегородки кирпичные Узлы 15 ÷ 26	Р
					Листов
					18
					ГИПРОПРОМСТРОЙ
					г. Саратов

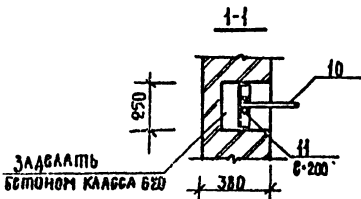
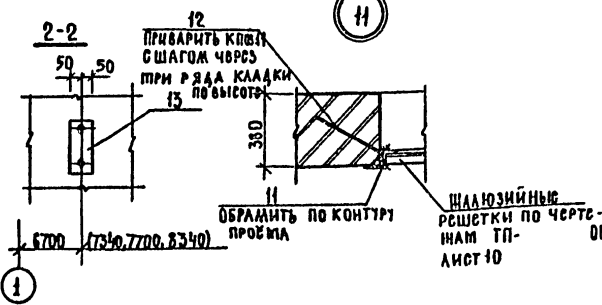
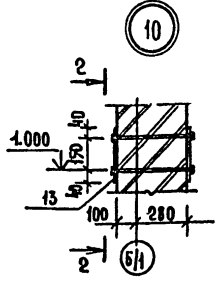
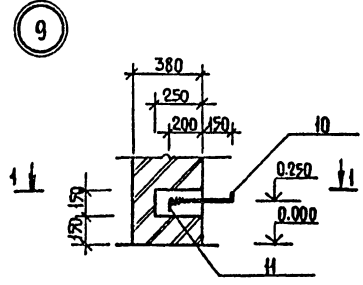
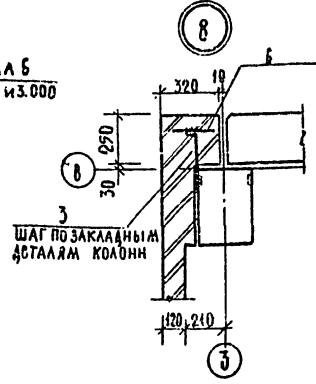
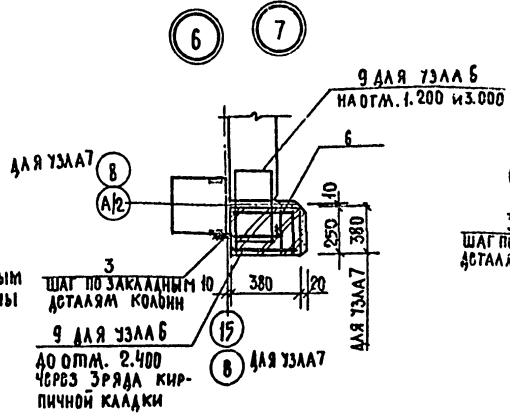
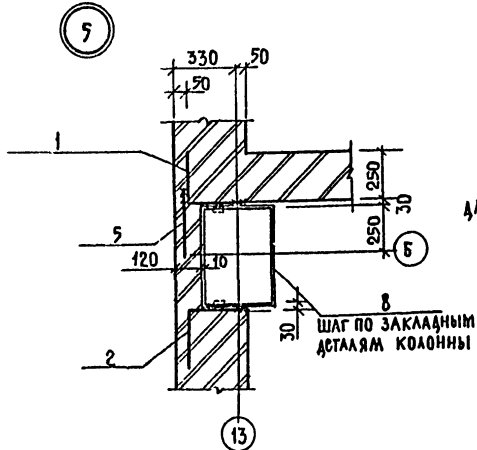
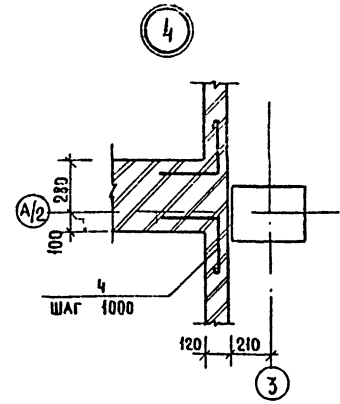
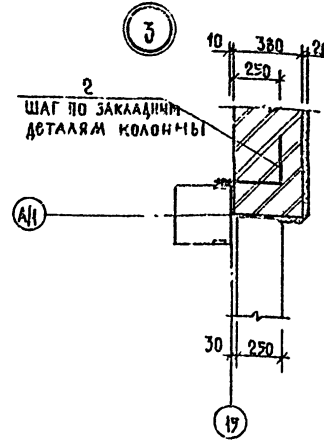
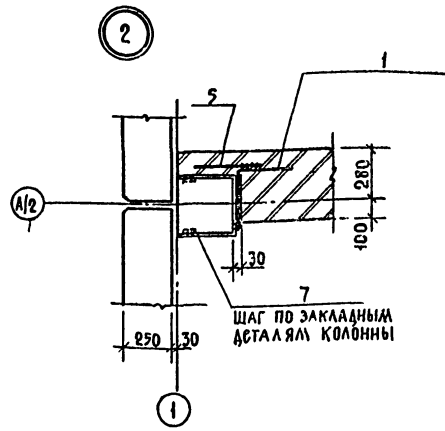
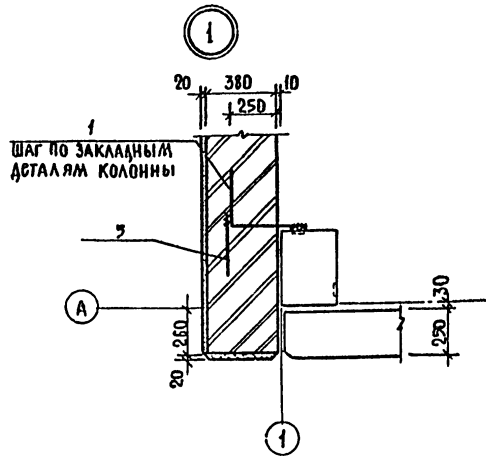
Привязан			
Услов. №	И.контр.	Молодцова	01.88

Альбом II

ПРОЕКТ 503-Ч-55.88

Типовой

ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



ЗАДАЧАТЬ БУТОНОМ КЛАССА Б20

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМ. ЧАСТИ
		ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОВ			
1	ТП- КИ-08000-10	МС 10	25	0,51	
2	-11	МС 11	25	0,51	
3	-12	МС 12	6	0,41	
4	-09	МС 9	36	0,25	
5		Φ 10 А1 ГОСТ 5781-82, e=300	25	0,19	
6		e=200	6	0,12	
7		ЛИСТ Б.П.И. ГОСТ 19303-74, В.П.Э.К.П. ГОСТ 14637-79			
		60x880	18	4,20	
8		60x1280	3	6,02	
9	ТП- КИ-11000-02	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	14	0,4	
10	ТП- КИ-08000-13	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13	1	0,63	
11	1.400-15 В.1.005-40	УГОЛОК У-26	9,7	4,81	М
12	1.400-15 В.1.004-02	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	18	0,1	
13	ТП КИ-08000-14	ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 14	4	5,1	
* 14359-250 5400-01	УГОЛОК	У5.36	10	73,88	* ПОУЗААМ ОБРИМ 14359-25 В.П.О
14359-250 5500-01	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОВ	92	2	3,5	
14359-25.0 0302	УГОЛОК	У5.36 ГОСТ 1977-74, e=300	20	4,28	
14359-25.0 0305	УГОЛОК	У5.36 ГОСТ 1977-74, e=2000	18	5,34	
* 2.435-7.141	САМБ СА 4		17,1	2,3	* М ПОУЗААМ М 25 СЕРИИ 2.435-7 В.П.1
	ЛИСТ Б.П.И. ГОСТ 19303-74, e=200		34	0,24	
	ЛИСТ Б.П.И. ГОСТ 19303-74, e=1000		17,1	0,6	М

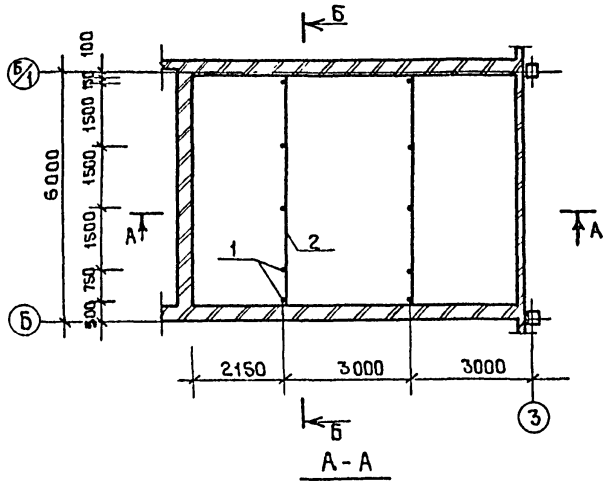
ТИП	ЕССАБ	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ТП 503-Ч-55.88	АР
НАЧ.ОТД.	ЗНАБЕРТОВ	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
М.КОМПЕТР.	ЧУЛАХИН	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
Р.К.ГРУП.	УРТАНОВА	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
В.Д.ИНИ.	ПОПОВА	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА 800 ГРЗОВОЙ АВТОМОБИЛИ	СТАДИЯ ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	Р 19
			УЗАБ ПЛАНА 1-11	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г.САРАТОВ
			ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМВ.РЕС.АЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА

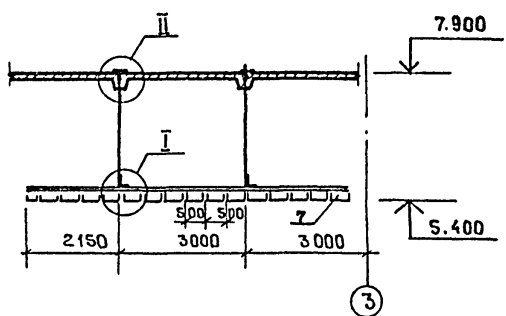
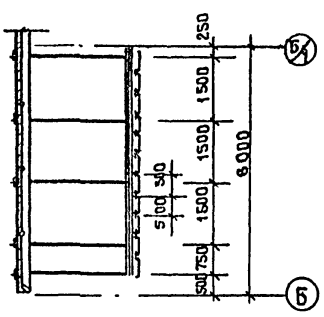
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		Круг 10 ГОСТ 2590-71* ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	24	0.617	м
2		Уголок 75x50x5 ГОСТ 18510-86 ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79*	11.0	4.78	м
3	ГОСТ 7511-73*	ПРОФИЛЬ №6 СТАЛЬ ВСТ 3 КЛ 2-1 ТУ 14-1-3023-80	93.9	1.9	м
4	2.445-1, вып. 2	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА	204	0.12	
5	2.445-1, вып. 2	СТАЛЬНАЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПЛАНКА	172	1.7	
6		ВИНТ 2М4x20.46.079 ГОСТ 17475-80*	690	0.0022	
7		ПЛИТА МИНЕРАЛОВАТНАЯ П125-1000,500,50 ГОСТ 9573-82 с стеклотканью Э-0.1 ГОСТ 8481-75*	86		
8		ПЛИТКА ГОСТ 19903-74* ЛИСТ ВСТ 3 КЛ 2 ТУ 14-1-3023-80*	10	4.3	

- Сварные швы выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 (для ручной сварки), h шва равна наименьшей толщине свариваемых элементов.
- Все стальные (неоцинкованные) конструкции подвесных потолков окрасить 2 слоями эмали ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) по слою грунта АК-070 (ОСТ 6-10-401-76). Нижнюю поверхность готовых потолков окрасить эмалью (см. выше) с предохранением подтекания на подстилающий слой.

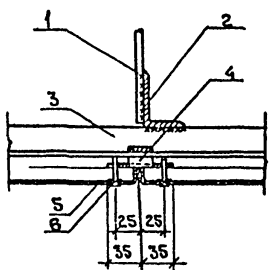
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСА ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



Б - Б



И



II

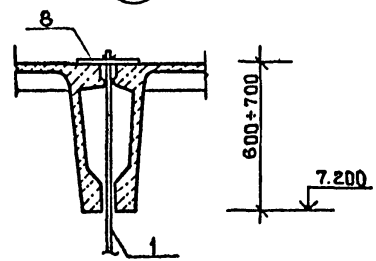
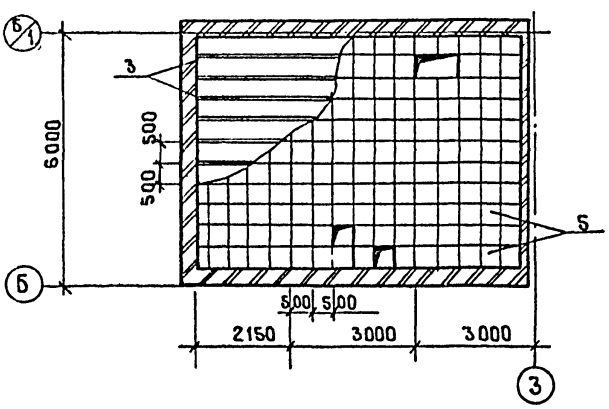


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ И НАПРАВЛЯЮЩИХ БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА



10027/2

ГНП - ЕВЕЛСВ	12.04	03.89	ТП - 503-Ч-55.88	- АР
НАЧ.ОТА ЗИЛЬБЕРГОВ	12.11			
ГЛ.КОНСТ ЧУПАХИН	02.00			
РУК.ГРУППА ОРДАЖЕВА	02.88			
ВЕД.ИНЖ ПОПОВА	01.88			
ИНЖ. СУЗДАЛЬЦА	01.88		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.	
ПРИВЯЗАН			Производственные помещения	Стадия
				Р
			Схемы расположения элементов подвесного потолка	Лист
				20
				Листов
И.Н. А.С.	И.Н. КОНТР	ГЛАМАНУВА	01.80	ГНПРОПРОМСТРОЙ

Альбом II
 Миповой проект 503-Ч-55.88
 НАЧ.ОТА ЗИЛЬБЕРГОВ
 ВЗАМ. ИРВ.А.С.
 ИНВ. МЕТОД. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИРВ.А.С.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов фундаментов	
5	Сечения 1-1 ÷ 10-10 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Спецификация и узлы 1-6 к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Узлы 7 ÷ 13 к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Узлы 14 ÷ 19 к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства. Спецификация элементов каналов	
10	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
11	Каналы КЛ1 ÷ КЛ3. Сечения 4-4, 5-5	
12	Каналы КЛ4 ÷ КЛ12. Сечения 1-1 ÷ 3-3, 18-18, 19-19	
13	Каналы КЛ13, КЛ14. Сечения 6-6 ÷ 17-17, 20-20	
14	Схема расположения элементов каркаса. Разрезы 1-1, 2-2, 6-6	
15	Разрезы 3-3 ÷ 5-5 и узлы 1, 2 к схеме расположения элементов каркаса	
16	Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.00	
17	Схема расположения элементов покрытия	
18	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, Б	
19	Схемы расположения стеновых панелей по осям 1, 15	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Келин /Евлев/*

Ведомость связанных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Связанные документы</u>	
1.412-1/77, вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
1.412-1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
1.412-1-5	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий с применением в подошвах арматуры класса АIII. Материалы для проектирования (дополнение - к сериям 1.412-1/77, 1.412-2/77 и 1.412-3/79)	
1.410-3, вып.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415-1-2 вып.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.413-1-7, вып.0,1,2	Колонны железобетонные предварительно напряженные одноэтажных зданий промышленных предприятий без мастовых кранов	

Лист	Наименование	Примечание
20	Схемы расположения элементов перекрытия	
21	Сечения а-а ÷ б-б и узлы 1-12 к схемам расположения элементов перекрытия	
22	Фундаменты ФМ1 ÷ ФМ9 ведомость расценок сметы на элемент	
23	Узлы фундаментов	
24	Фундаменты ФМ1, ФМ1а	
25	Фундамент ФМ2	
26	Фундамент ФМ3	
27	Фундамент ФМ4	
28	Фундамент ФМ5	
29	Фундамент ФМ6	
30	Фундамент ФМ7	
31	Фундамент ФМ8	
32	Фундамент ФМ9	
33	Прямаяк ТП1	
34	Смотровая канава СК1	
35	Смотровая канава СК1. Сечения 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1-5	
36	Смотровая канава СК2	
37	Смотровая канава СК3	
38	Смотровая канава СК4	
39	Смотровая канава СК4. Сечения 1-1 ÷ б-б	
40	Смотровая канава СК5. Фундамент под оборудование Ф010	
41	Фундамент под оборудование Ф01	
42	Армирование под фундаментного каркаса, фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1 ÷ б-б	
43	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	
44	Фундаменты под оборудование Ф04 ÷ Ф09	

Привязан		
Имя №		
ГМП	Евлев	10.08.88
Нач.пр.	Зинделов	02.08.88
Д.конст.	Чупакин	02.08.88
Рук.гр.	Бружнева	02.08.88
Вед.инж.	Попова	01.08.88
Производственный корпус станции технического обслуживания на 500 грузовых автомобилей		
Производственные помещения		Листов 44
Общие данные (начало)		Г.Варгас

10027/2

Верность объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки АРи КЖ

Альбо	Наименование группы элементов конструкции	Код	Количество, м³	Примечание
	1 Балки фундаментные	582400	10,7	
	2 Колонны	582100	49,7	
	3 Балки постропильные	582200	49,0	
	4 Перекрытия	582800	8,3	
	5 Панели стеновые	583100	319,91	
	6 Плиты покрытия	584100	246,5	
	7 Плиты перекрытия	584200	39,9	
	8 Элементы каналов и примкоз	585800	15,8	
	9 Стаканы	589600	1,89	
	10 Плиты парканные	589400	0,77	
	11 Опорные порушки	-	0,13	
	12 Всего бетона и железобетона		742,6	

503-4-55.88
проект
Милосав

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Верность спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Спецификация к схеме расположения элементов поземного остовления	
9	Спецификация элементов каналов	
14	Спецификация к схеме расположения элементов каркаса	
16	Спецификация к схеме расположения стоек перегородок	
17	Спецификация к схеме расположения элементов покрытия	
19	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
20	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытий	

Взаимосвязь листов
Лист № 25

Общие указания

- Общие указания к архитектурно-строительной части проекта приведены в общих данных марки АР.
- Грунтовые условия площадки приведены на листе 5.
- Фундаменты под колонны монолитные железобетонные стаканный типа.
- Каркас здания сварный железобетонный с предварительной напряженной арматурой, покрытие - сварные железобетонные плиты типа П¹ размерами 3x18 м, перекрывающие пролет и опирающиеся на постропильные балки пролетом 6 м по крайним рядам, 12 м - по средним рядам. Габаритная схема здания принята в соответствии с ГОСТ 23837-79.
- Стены наружные панельные самонесущие из легкого бетона.
- Сопряжение постропильных конструкций с колоннами принята жестким, крепление плит покрытия к постропильным конструкциям предусматривается шарнирным (жесткое крепление не допускается).
- Монтаж сварных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ», а также указаниями соответствующих серий.
- Все сварочные работы выполнять в соответствии с требованиями СН-393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» и ГОСТ 5264-80 «Ручная дуговая сварка. Соединения сварные».
- При возведении монолитных бетонных и железобетонных конструкций должны выполняться требования и правила СНиП III-15-76 «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ», а также СНиП 3.02.01-83 «Основания и фундаменты. Правила производства работ».
- Мероприятия по защите строительных конструкций от коррозии приведены в ТП -АР, лист 3 пункт 14. Наружные вертикальные поверхности плит, примыкающие к стенам, должны быть покрыты известковой пелелкой до монтажа стен.

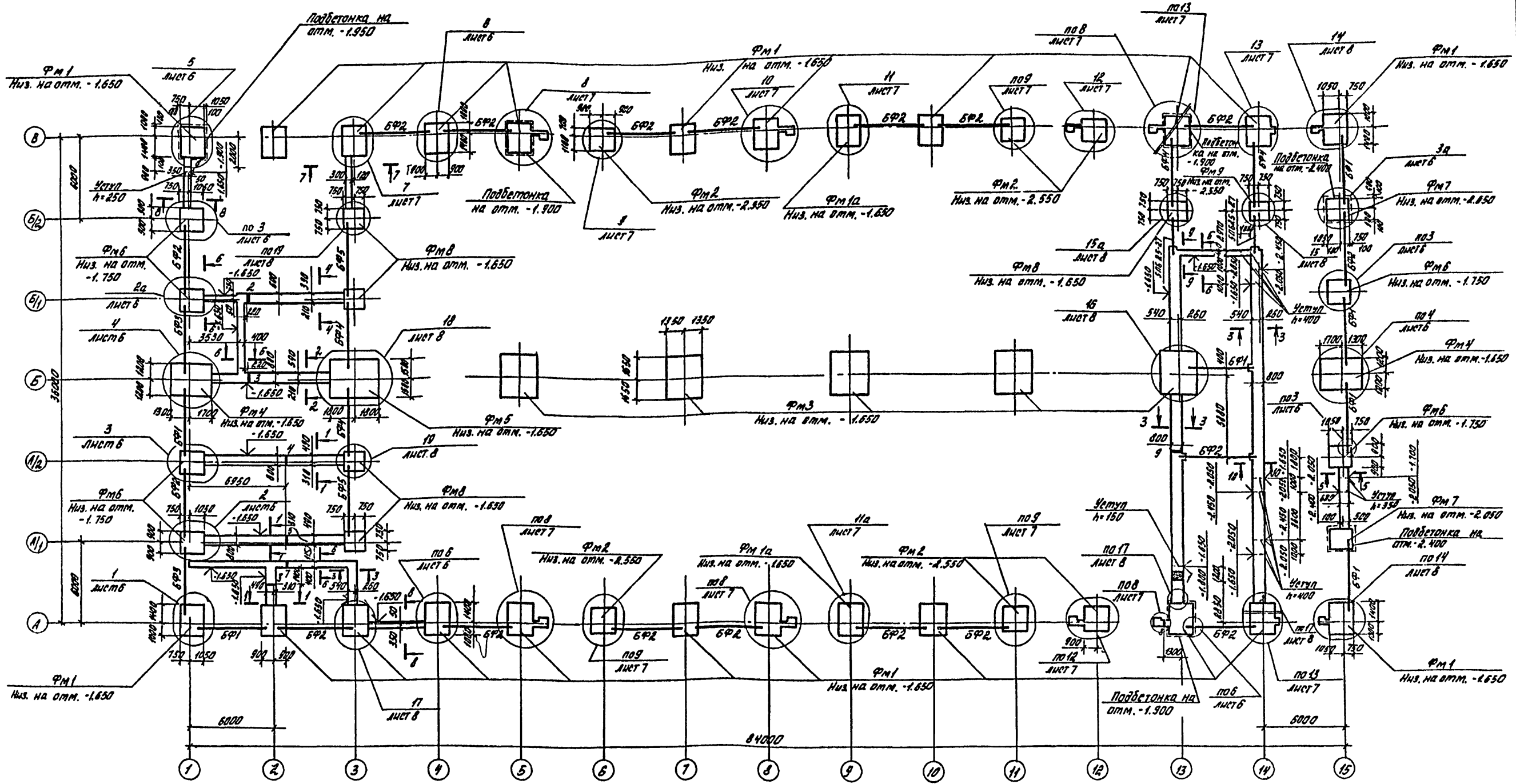
11. Отверстия в панелях покрытия и перекрытия размером до 200 мм для пропуска коммуникаций выполнять по месту путем сверления с установкой шпала на цементном растворе марки 100 и тщательной зачеканкой зазором.

12. Нотузки на покрытие и перекрытие приведены в таблице нагрузок в документе ТП АР, лист 4.

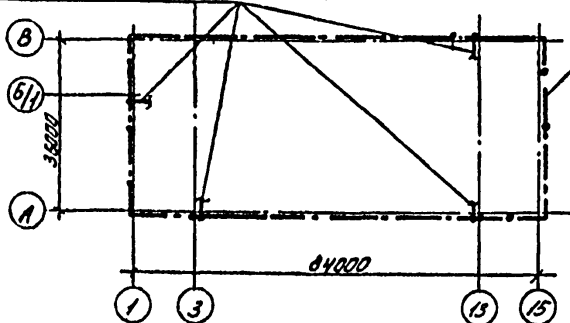
10027/2

Гип	Велев	03.84	ТП 503-4-55.88	КЖ		
Нач.отр.	Зильбертов	02.84				
Гл.констр.	Чупракин	02.84				
Рук.груп.	Орлова	02.84				
Вед.инж.	Попова	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 члзавых автомобилей			
Привязан			Производственные помещения	Строил	Лист	Листов
			Общие данные (окончание)	Р	3	
Инв.№	Н.контр.	Милосав	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов	

Листовой проект 503-У-55-88



Выпуски к внутреннему контуру здания до отм. 0.500 из -40x4



Заземляющий контур по периметру здания на отм. -1.650 из Ф12

Ведомость отверстий

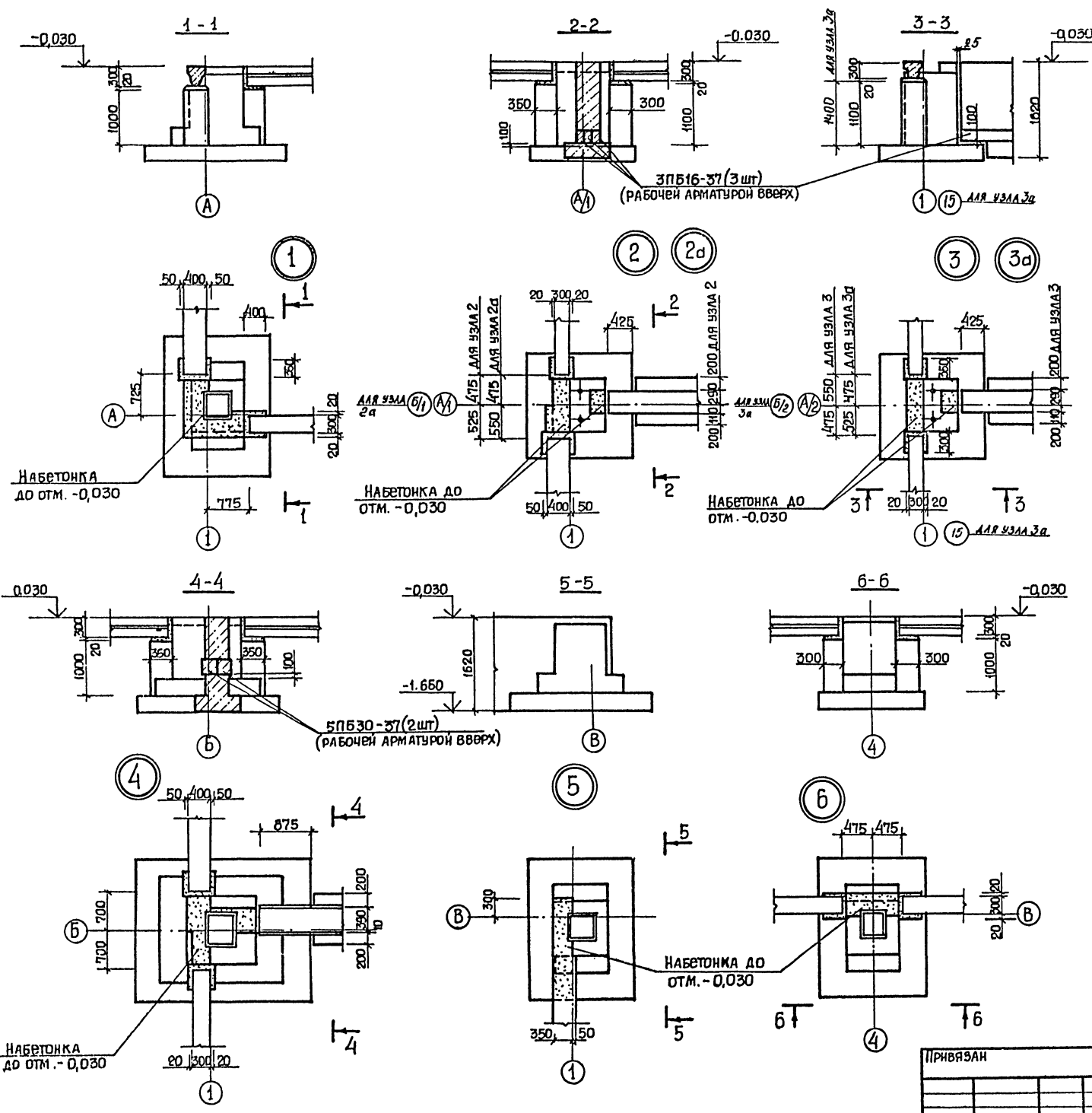
Ведомость отверстий			продолжение		
№ п/п	Размеры в мм (а×б или ф)	Отм. низа или осн	№ п/п	Размеры в мм (а×б или ф)	Отм. низа или осн
1	680 × 310	-0.385	9	150 × 150	-0.515
2	100 × 100	-0.600			
3	100 × 100	-0.350			
4	100 × 100	-0.950			
5	100 × 100	-0.750			
6	400 × 400	-1.300			
7	100 × 100	-0.700			
8	400 × 400	-1.900			

1. Общие указания и сечения 1-1 и 10-10 смотреть на листе 5
 2. Спецификацию к схеме расположения элементов фундаментов смотри на листе 6.

10027/2

Гип	Евсеев	В.В.	03.88	ТП 503-У-55-88	КЖ
Маш. отв.	Знаменитов	В.В.	02.88		
Гл. констр.	Чупакин	В.В.	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Рис. пр.	Оруджева	В.В.	02.88	Производственные помещения	
Вед. инж.	Попова	В.В.	01.88	Схема расположения элементов фундаментов	
				Студия	Лист
				Р	4
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
				г. Саратов	

Альбом и
Типовой проект 503-Ч-55.88



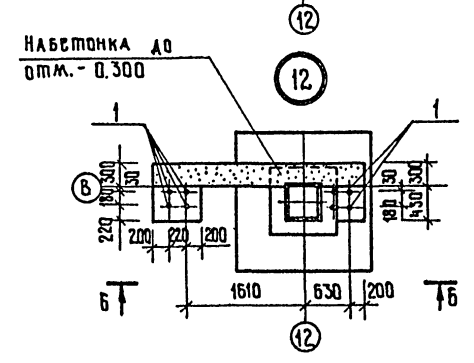
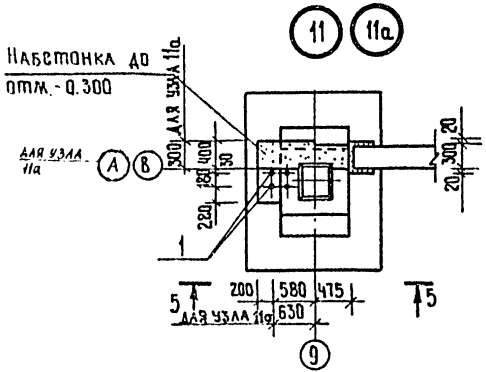
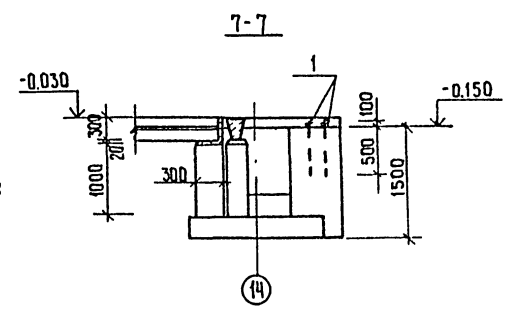
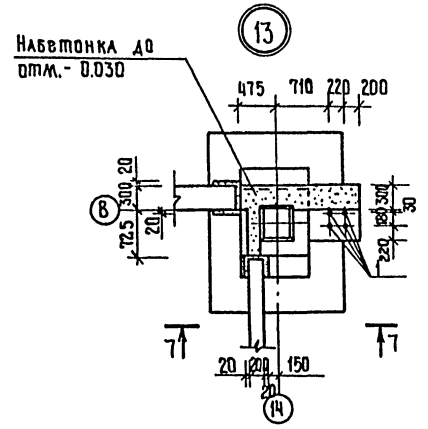
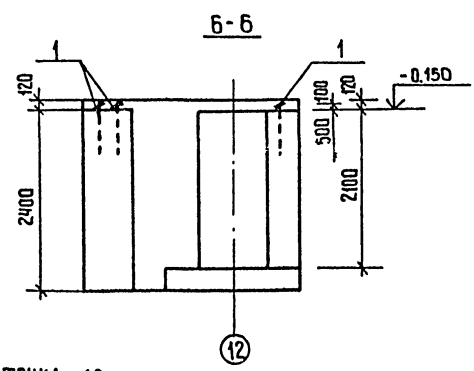
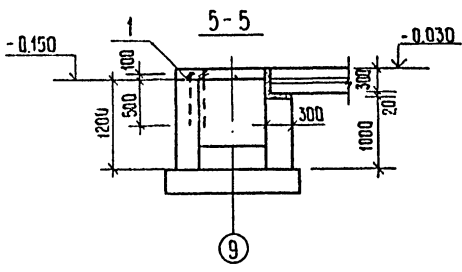
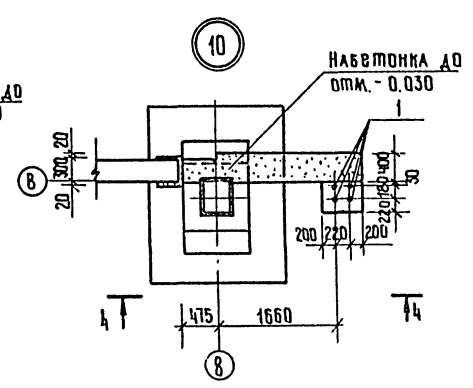
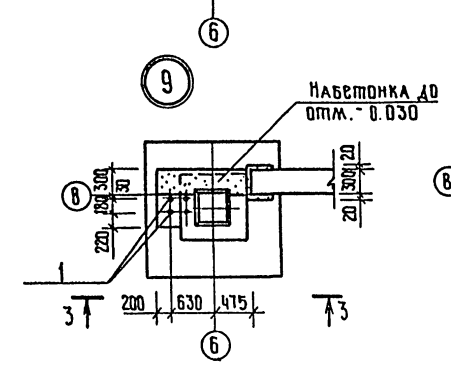
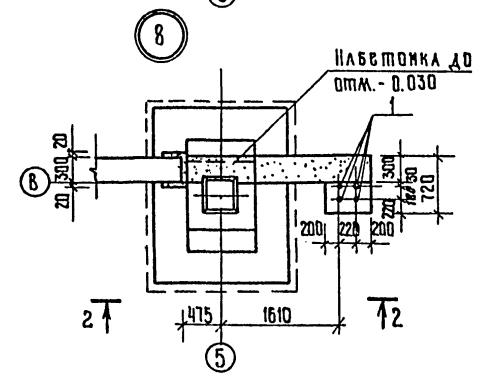
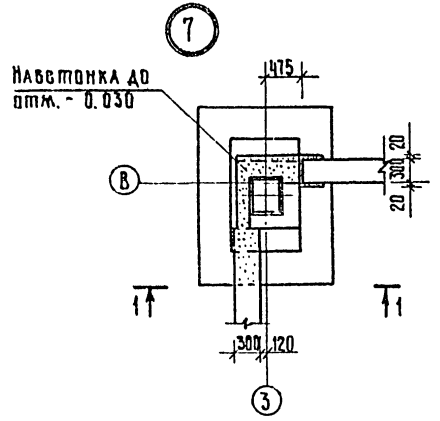
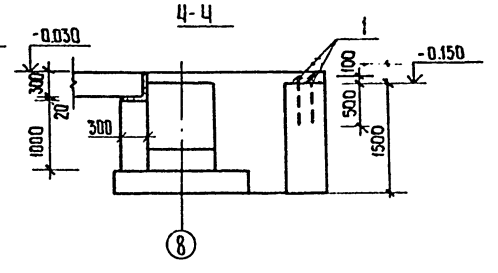
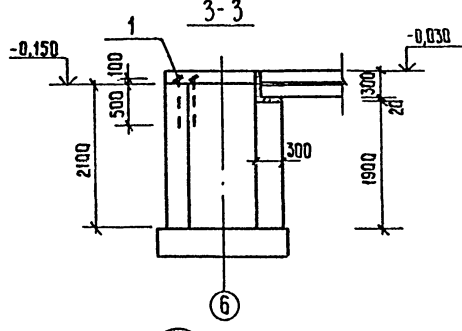
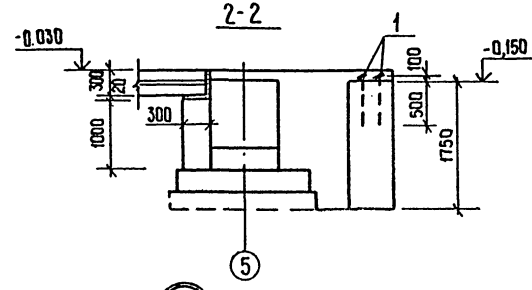
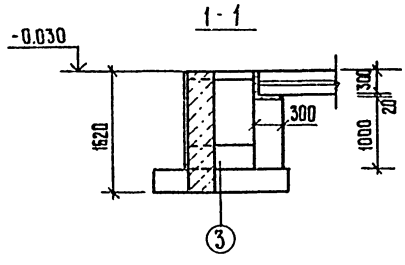
Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кт.	Примечание
Фундамент монолитный					
ФМ1	ТП-503-Ч-55.88-КЖ24	ФМ1	22		
ФМ1а	ТП-503-Ч-55.88-КЖ24	ФМ1а	2		
ФМ2	ТП-503-Ч-55.88-КЖ25	ФМ2	6		
ФМ3	ТП-503-Ч-55.88-КЖ26	ФМ3	5		
ФМ4	ТП-503-Ч-55.88-КЖ27	ФМ4	2		
ФМ5	ТП-503-Ч-55.88-КЖ28	ФМ5	1		
ФМ6	ТП-503-Ч-55.88-КЖ29	ФМ6	6		
ФМ7	ТП-503-Ч-55.88-КЖ30	ФМ7	2		
ФМ8	ТП-503-Ч-55.88-КЖ31	ФМ8	5		
ФМ9	ТП-503-Ч-55.88-КЖ32	ФМ9	1		
Балка фундаментная					
БФ1	1.415.1-2.1-2-55	2БФ6-20АШ	7	800	
БФ2	1.415.1-2.1-2-49	2БФ6-14АШ	18	850	
БФ3	1.415.1-2.1-3-55	3БФ6-17АШ	2	1000	
БФ4	1.415.1-2.1-1-06	1БФ6-7	4	630	
БФ5	1.415.1-2.1-1-04	1БФ6-5	2	680	
Перекрышка					
1.038.1-1 вып.1		5ПБ25-27	2	338	
1.038.1-1 вып.1		5ПБ25-37	6	338	
1.038.1-1 вып.1		3ПБ16-37	21	102	
1.038.1-1 вып.1		5ПБ30-37	8	410	
Детали					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20х600 ВСт3кп2	64	1.81	
Материалы					
		Бетон класса В12.5			40,2 м³
		Бетон класса В7.5			101,1 м³
		Бетон класса В3.5			33,2 м³

ИЗБ. № ТСС.А. ПОСЛЕД. К. ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ Б. №

ГНП	ЕВЛАВ	14.88	10027/2
НАЧ. ОТА	Зильбертов	12.11	
ГЛ. КОНСТ.	Чулахин	02.88	
РУК. ГР.	Оруджера	02.88	
ВЕД. ИЖ.	ПОПОВА	04.88	
ТП 503-Ч-55.88		КЖ	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Стандарт	Листов
		Р	6
Спецификация и узлы 1:6 к схеме расположения элементов фундаментов		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРЯТОВ	

Титовый проект 503-4-55.88 Альбом II

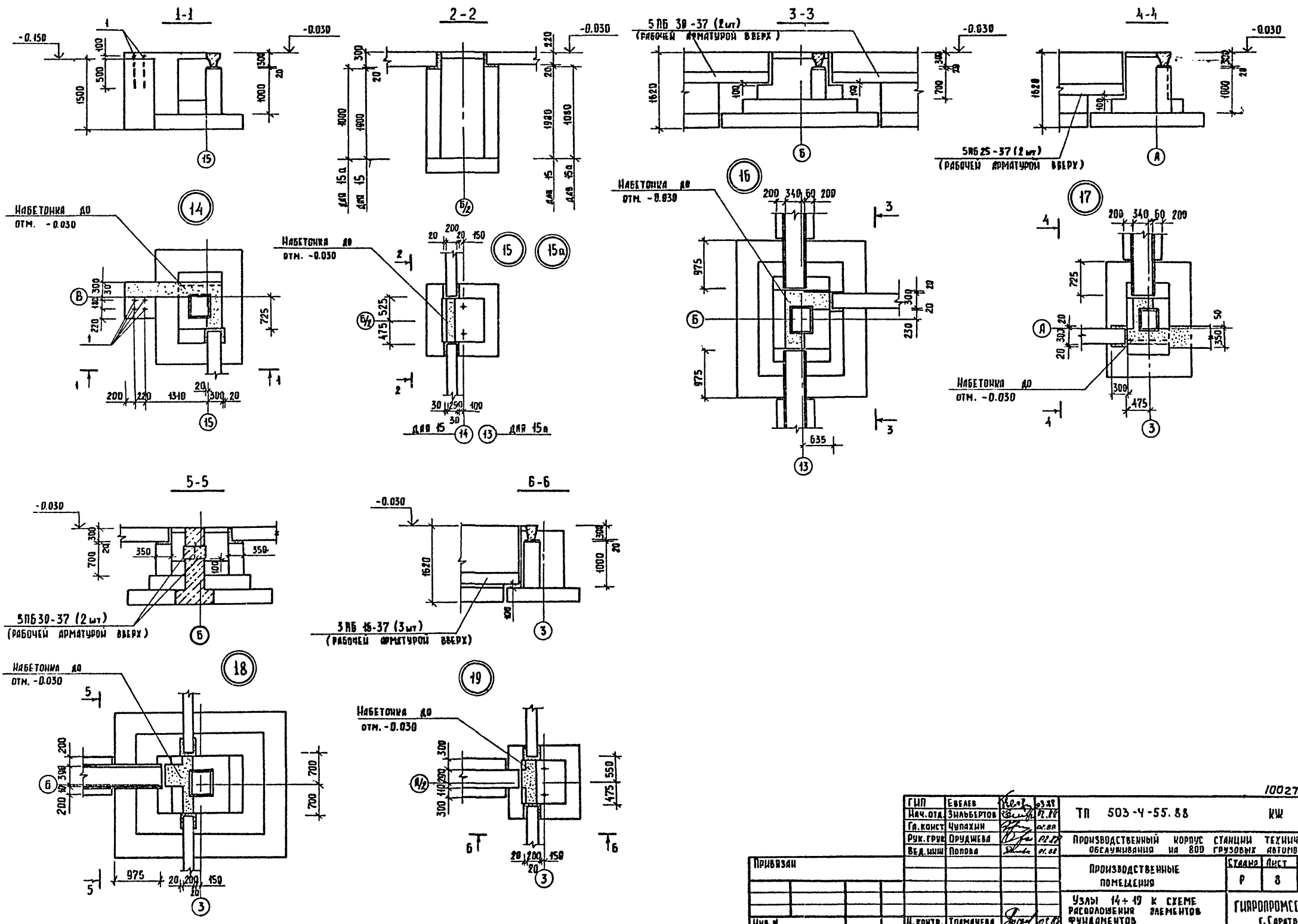


ГИП		Евсеев	23.88	ТП 503-4-55.88	КЖ
Нач.отд.		Эмбертор	2.88		
А.констр.		Чупахин	2.88		
Рук.гр.		Оруджева	21.88		
Вед.инж.		Попова	21.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Привязан				Производственные помещения	Станция Асф. Асф. П 7
Ивв.№		И.контр. Полячева		Узлы 1-13 к схеме расположения элементов фундаментов	

Копировала: Ивничева И. Формат А2

ВЕРХНИЙ

Типовой проект 503-4-55.88



Имя, № вводу Подписан и дата Выходя штамп

ГИП		ЕВРАЕВ	16.07	03.88	ТП 503-4-55.88	КЩ	
Инд. отд.		ЗНАБЕРТОВ	07.77	07.77			
Гл. конст.		ЧУПАХИН	02.88	02.88			
Рук. груп.		ОРУДЖЕВА	02.88	02.88			
Вед. маш.		ПОЛОВА	01.88	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Станция лист 8	
Привязан						Производственные помещения	Р 8
Имя, №						Узлы 14+19 к схеме расположения элементов фундаментов	ГИПРОПРОМСТАРОИ г. Саратов
Имя, №						И. КОНТР. ТОЛМАЧЕВА	07.01.88

10027/2

Альбом II
 Типовой проект 503-У-55.88
 Имя, № подразделения и дата взыскания

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства					
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ва. кг.	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
ТП1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 33	Приямки под трансформатор	1		
СК1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 34, 35	Смотровая канава СК1	1		
СК2	ТП 503-У-55.88 - КЖ 36	То же СК2	1		
СК3	ТП 503-У-55.88 - КЖ 37	— " — СК3	1		
СК4	ТП 503-У-55.88 - КЖ 38	— " — СК4	1		
СК5	ТП 503-У-55.88 - КЖ 40	— " — СК5	1		
Ф01	ТП 503-У-55.88 - КЖ 41	Стена для обкатки и испытания тракторных дизелей	1		
Ф02, Ф02а	ТП 503-У-55.88 - КЖ 43	Электромеханический солидолонасос	3		
Ф03	ТП 503-У-55.88 - КЖ 43	Машина для очистки с огневым подогревом	1		
Ф04	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Кран поворотный консольный КПК 0.5	1		
Ф05	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Пресс гидравлический ОКС 1671М	2		
Ф06	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	1		
Ф07	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Деревообрабатывающий станок К 40 м	1		
Ф08	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 № 3.15	1		
Ф09	ТП 503-У-55.88 - КЖ 44	Вентилятор центробежный В-Ц4-7.5 № 2.5	2		
Ф010	ТП 503-У-55.88 - КЖ 40	Электрогидравлический подъемник для шин и монтажных постов	2		
Ф011	З. 004-3 вып. 13	Молот ковочный пневматический МА4132	1		
КА1	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	Канал КА1	1		
КА2	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	Канал КА2	1		
КА3	ТП 503-У-55.88 - КЖ 11	" КА3	1		
КА4	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА4	1		
КА5	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА5	1		
КА6	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА6	1		
КА7	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА7	1		
КА8	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА8	2		
КА9	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА9	1		
КА10	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА10	3		
КА11	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА11	1		
КА12	ТП 503-У-55.88 - КЖ 12	" КА12	1		
КА13	ТП 503-У-55.88 - КЖ 13	" КА13	1		
КА14	ТП 503-У-55.88 - КЖ 13	" КА14	1		

Спецификация элементов каналов

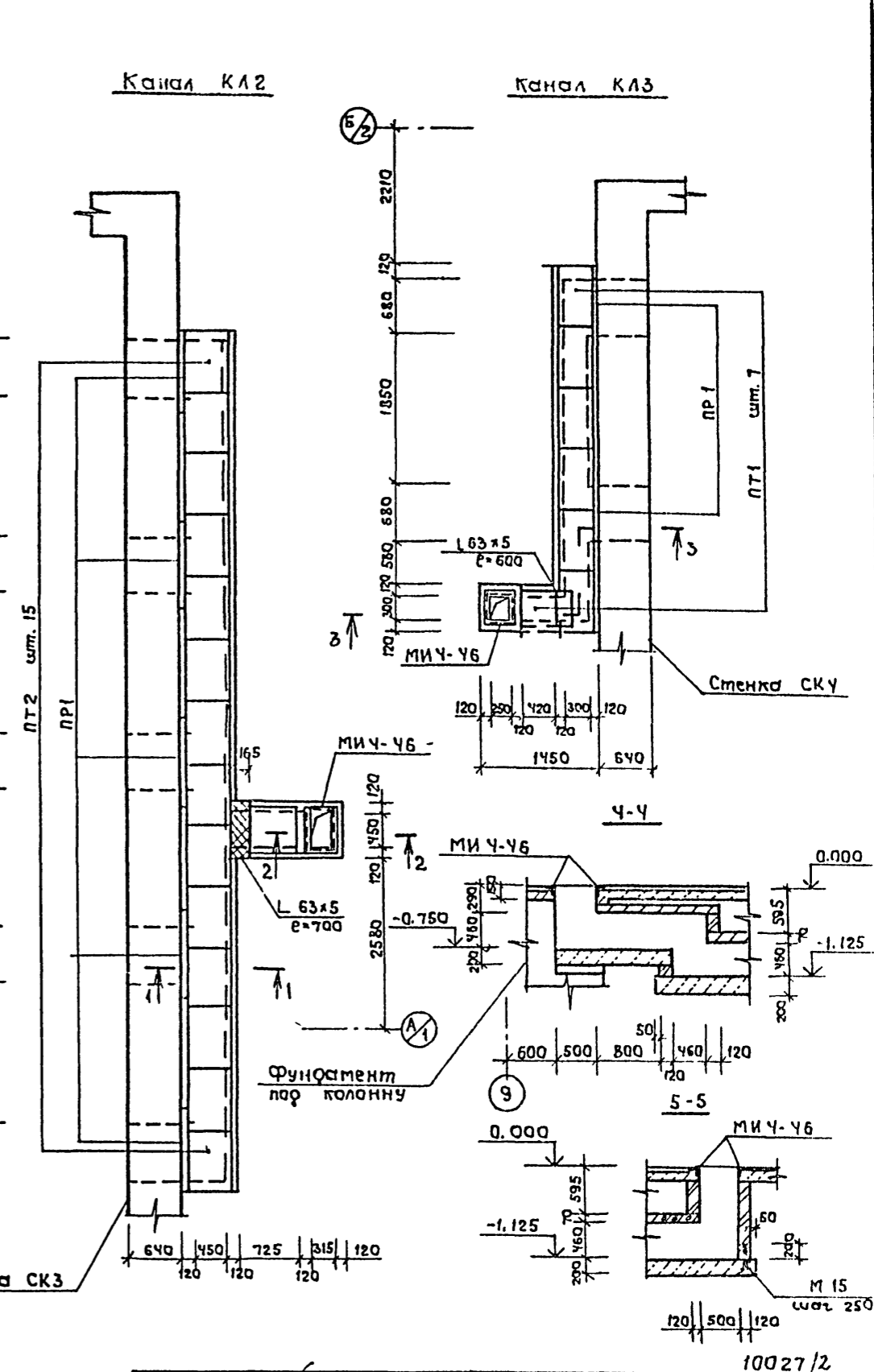
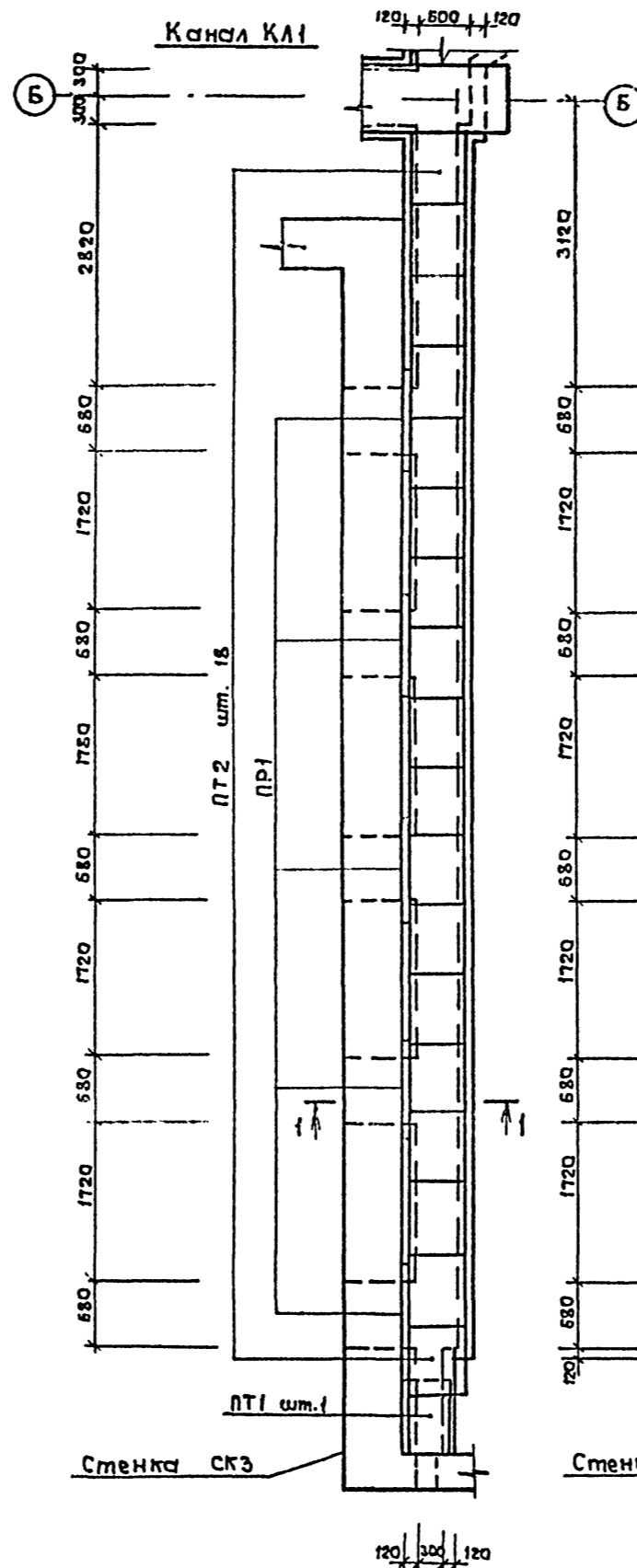
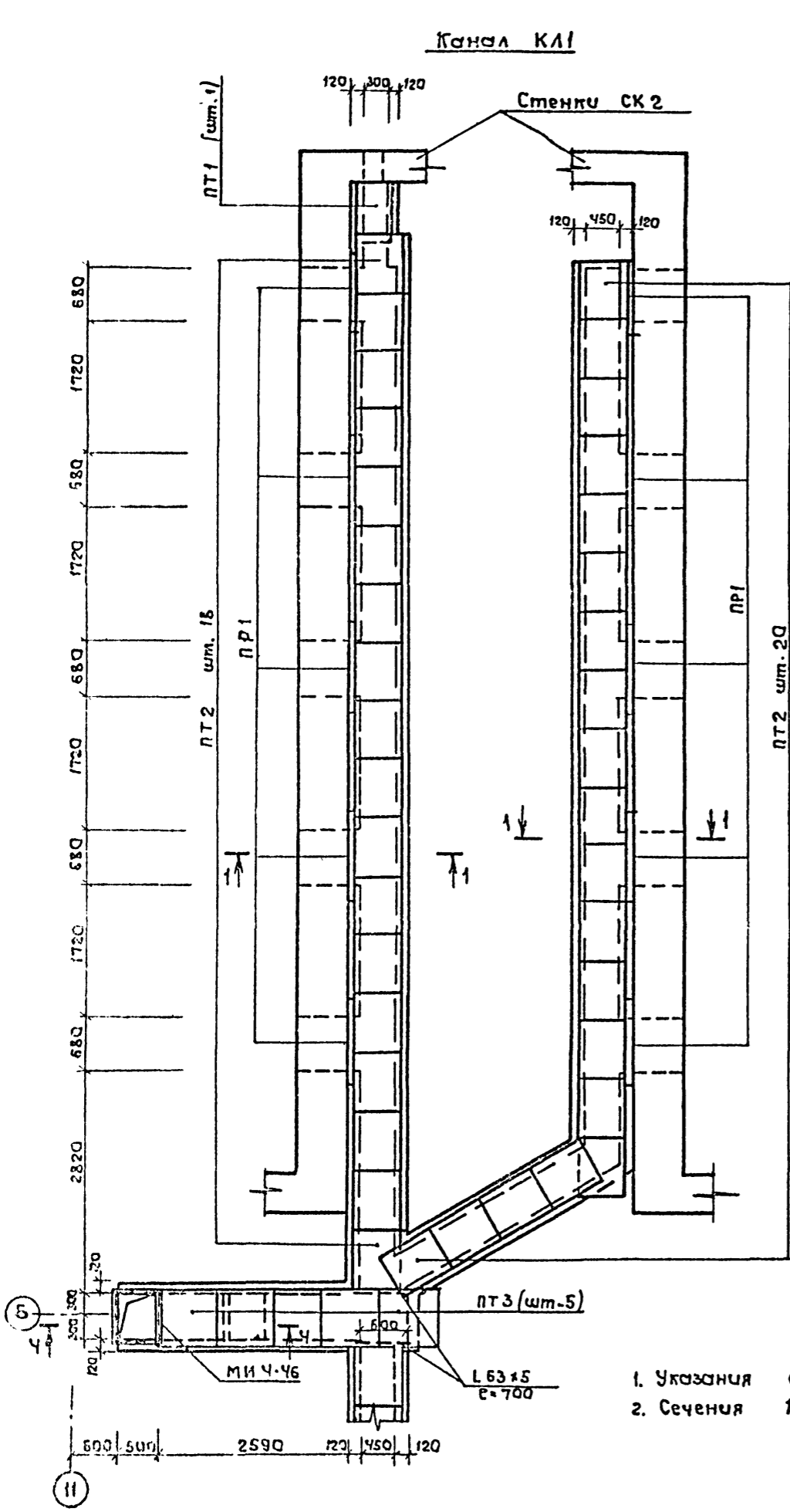
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ва. кг.	Примечание
		Изделия железобетонные			
		Лотки			
ЛК1	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л1г-8	30	110	
ЛК2	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л2г-8	14	110	
ЛК3	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л3г-8	9	190	
ЛК4	З.006.1-2/82 вып 1-1	Л4г-8	23	230	
		Плиты			
ПТ1	З.006.1-2/82 вып 1-2	П1-5	84	40	
ПТ2	З.006.1-2/82 вып 1-2	П3-5	110	50	
ПТ3	З.006.1-2/82 вып 1-2	П5г-5	32	100	
ПТ4	З.006.1-2/82 вып 1-2	П6г-15б	6	170	
ПТ5	З.006.1-2/82 вып 1-2	П2-15б	7	80	
		Перемычки			
ПР1	1.038.1-1.1010000	ПР10-1	35	20	
ПР2	1.038.1-1.1010000-01	ПР13-1	2	25	
		Изделия закладные			
М15	З.006.1-2/82 вып 1-3	М15	962	0.6	
МН4-46	З.400-8/76	МН4-46	44	83.24 м	
МН556	1.400-15 вып 1	МН556	54	4.20 м	
		Изделия металлические			
Щ2	ТП 503-У-55.88 КН-0700-08	ЩИП	2		
		Уголок 85x85x5 ГОСТ 8519-86, L=200	3	2.40	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, L=200	1	2.89	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, L=200	5	3.37	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, L=200	2	3.85	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, L=200	1	86.30	
		Вст. ст. 2 ГОСТ 535-79*			
		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82*		3.60 кг	
		Ф12А-В ГОСТ 5781-82*		28.20 кг	
		Материалы			
		Бетон класса В7.5		18.85 м ³	
		Бетон класса В12.5		0.32 м ³	

1. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
2. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется с помощью болтов, устанавливаемых в колодцах, которые после установки заливываются бетоном класса В15 на неаэром заполнителе, а также с помощью прямых болтов, устанавливаемых в просверленные скважины готовых фундаментов на эпоксидном клею. Глубина скважины H=10d. Диаметр скважины d_с = d + 6 мм, где d - диаметр болта.
3. Стены смотровых канав СК1÷СК5 и каналов выполнять из керамического полнотелого пластического формования кирпича КР100/1650/10 ГОСТ 530-80 на цементном растворе М50.
4. Внутренние поверхности канав и ниш облицовывать стеклянкой облицовочной плиткой ГОСТ 47057-80 на цементном растворе.
5. Днище смотровых канав выполнять из тяжелого бетона класса В12.5 толщиной 200 мм.
6. Днище кирпичных каналов монолитных участков выполнять из тяжелого бетона класса В7.5 толщиной 200 мм.
7. В днище кирпичных каналов заложить закладной элемент М15 с шагом 250 мм.
8. Привязка каналов на схеме расположения элементов подземного хозяйства дана по внутренней грани лотка.
9. Монолитные участки перекрытий каналов из тяжелого бетона класса В12.5 с армированием Ф12А-III шаг 150 мм в рабочем направлении, распределительная арматура Ф6А-III шаг 200 мм. Толщина монолитных участков в перекрытиях принимается по толщине притыкающихся сборных плит, защитный слой бетона для арматуры 10 мм.
10. Грунт в основании фундаментов под оборудование, канав, кирпичных каналов тщательно уплотняется с утрамбовыванием щебня.
11. Под сборные элементы каналов устраняется песчаная подготовка толщиной 100 мм.
12. Сборные ж.б. лотки каналов снаружи обмазать горячим битумом в 2 слоя.
13. Вертикальная гидроизоляция стен канав, каналов, приямков - обмазка горячим битумом в 2 слоя, горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен канав, каналов из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной - 30 мм.

10027/2

ГИП Евлев	Колосов	ТП	КЖ
НАЧ.ОТД. ЗНАЛЬБЕРГОВ	Степанов		
ГЛА.КОНСТ. ЧУПАХИН	Степанов		
РУК.ГР. БУРАЖЕВА	Степанов	Производственный корпус станции технического обслуживания на 300 автомобилей	
СТ.ИЖ. КИРЯЕВ	Степанов		
Привязан		Производственные помещения	Стандарт Анст. Анстот
			Р 9
		Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства. Спецификация элементов каналов	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Изм. № 1 по заданию и форме
 Исполнитель: Милова
 Проверенный: [подпись]
 Дата: []

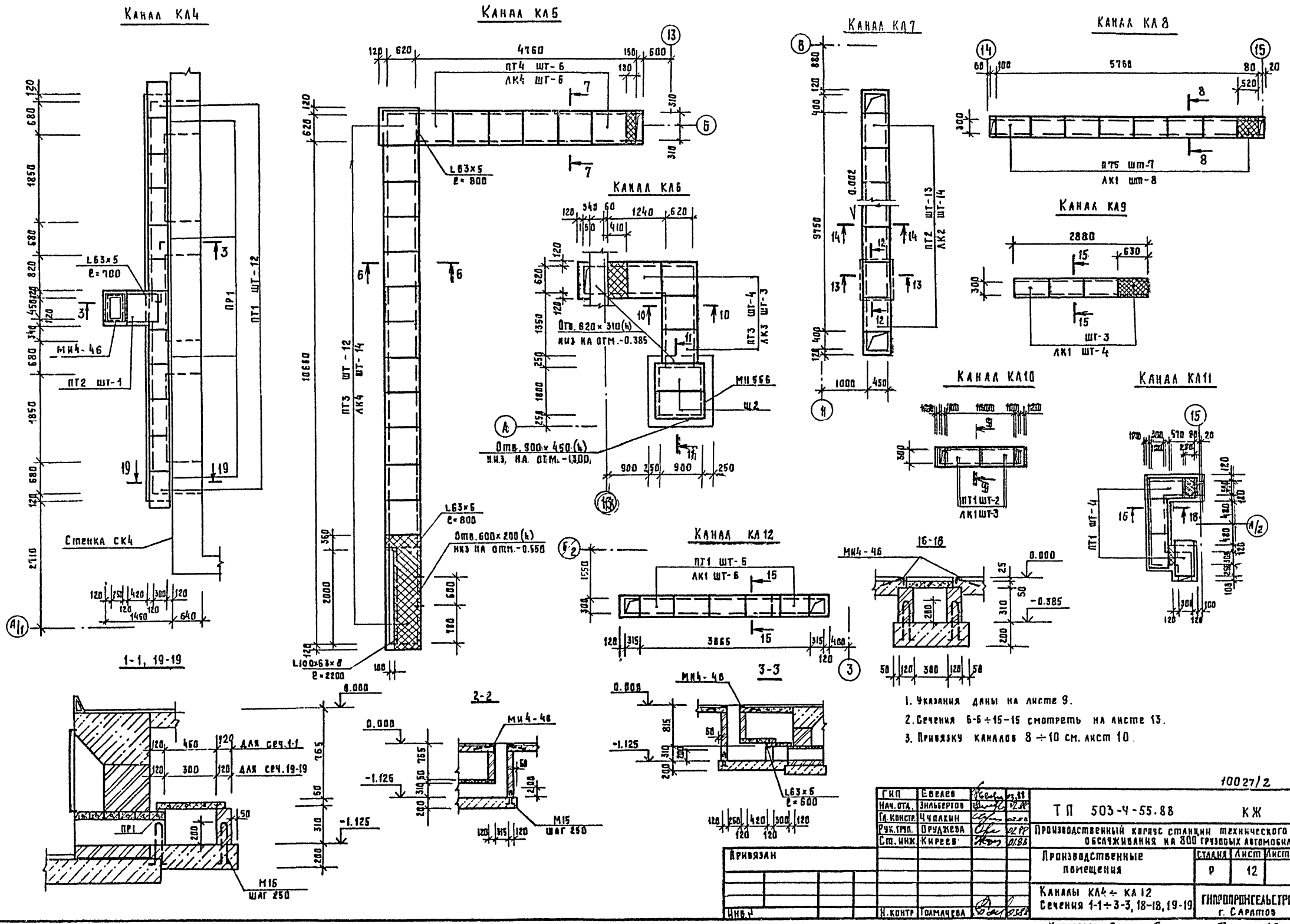


1. Указания фаны на листе 9.
2. Сечения 1-1 ÷ 3-3 фаны на листе 12.

Привязан		ГИП Евлев		ТП 503-4-55.88		КЖ	
		Нач. отд. Зильберов					
		Гл. констр. Чупакин					
		Тех. черт. Дружина					
		Ст. инж. Курев					
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
				Производственные помещения		Старик	Лист
				Каналы КА1 ÷ КА3		Р	11
				Сечения 4-4, 5-5.		ГИПРОПРОМСТРОЙ	
Инв. №		Н. констр. Молочаева		10027/2		г. Саратов	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-У-55.88

НАЧ. ОТДЕЛА ЭН. ВОЛОВА
 ИНЖ. ПОДП. ВОЛКОВСКИЙ В. А. ТАТА БУМ. ИМ. П.
 22.82

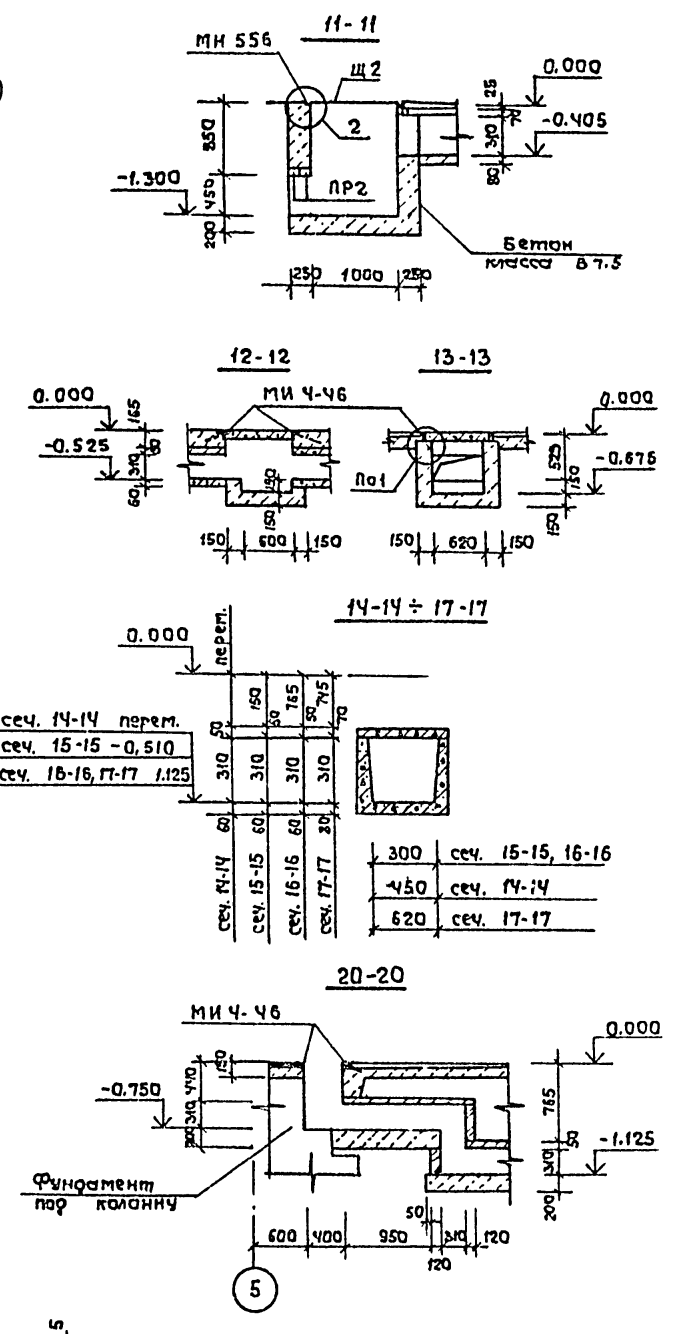
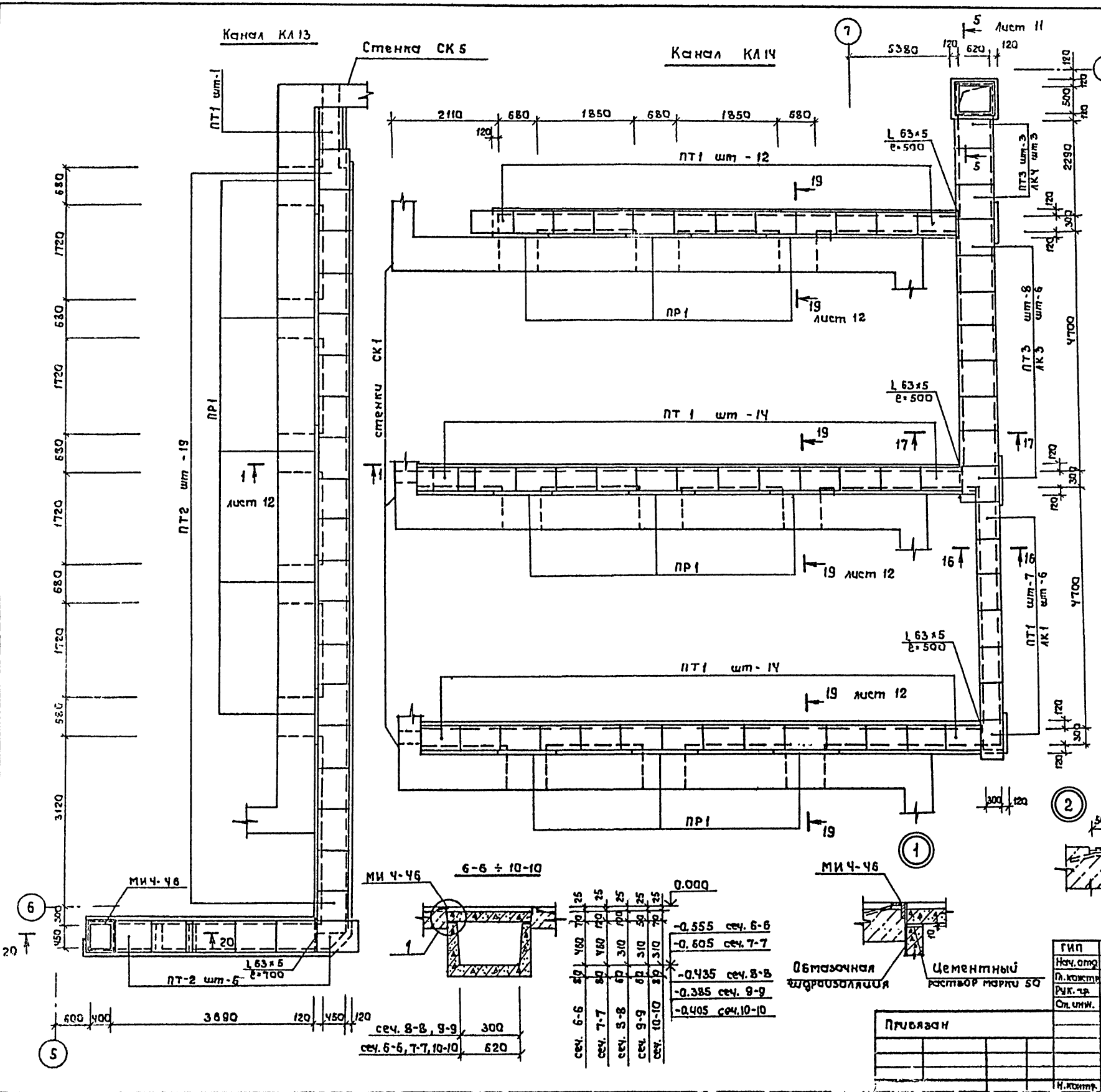


1. Указания даны на листе 9.
2. Сечения 6-6 + 15-15 смотреть на листе 13.
3. Привязку КАНАЛОВ 8 ÷ 10 см. лист 10.

10027/2

ГНП	Евреев	19.08.88	Т П 503-У-55.88	К Ж
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	19.08.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
С.А. КОНСТ.	Чувакин	19.08.88	Производственные помещения	СТАНА И Лист Инжстоп
Р.К. ГРП.	Орджанова	19.08.88	Р	12
С.П. ИЖ.	Киреев	19.08.88	КАНАЛЫ КА4 ÷ КА12 Сечения 1-1 + 3-3, 18-18, 19-19	
ИНЖ. П.			ГИДРОПРОСЛЕКТСТРОЙ г. САРАТОВ	

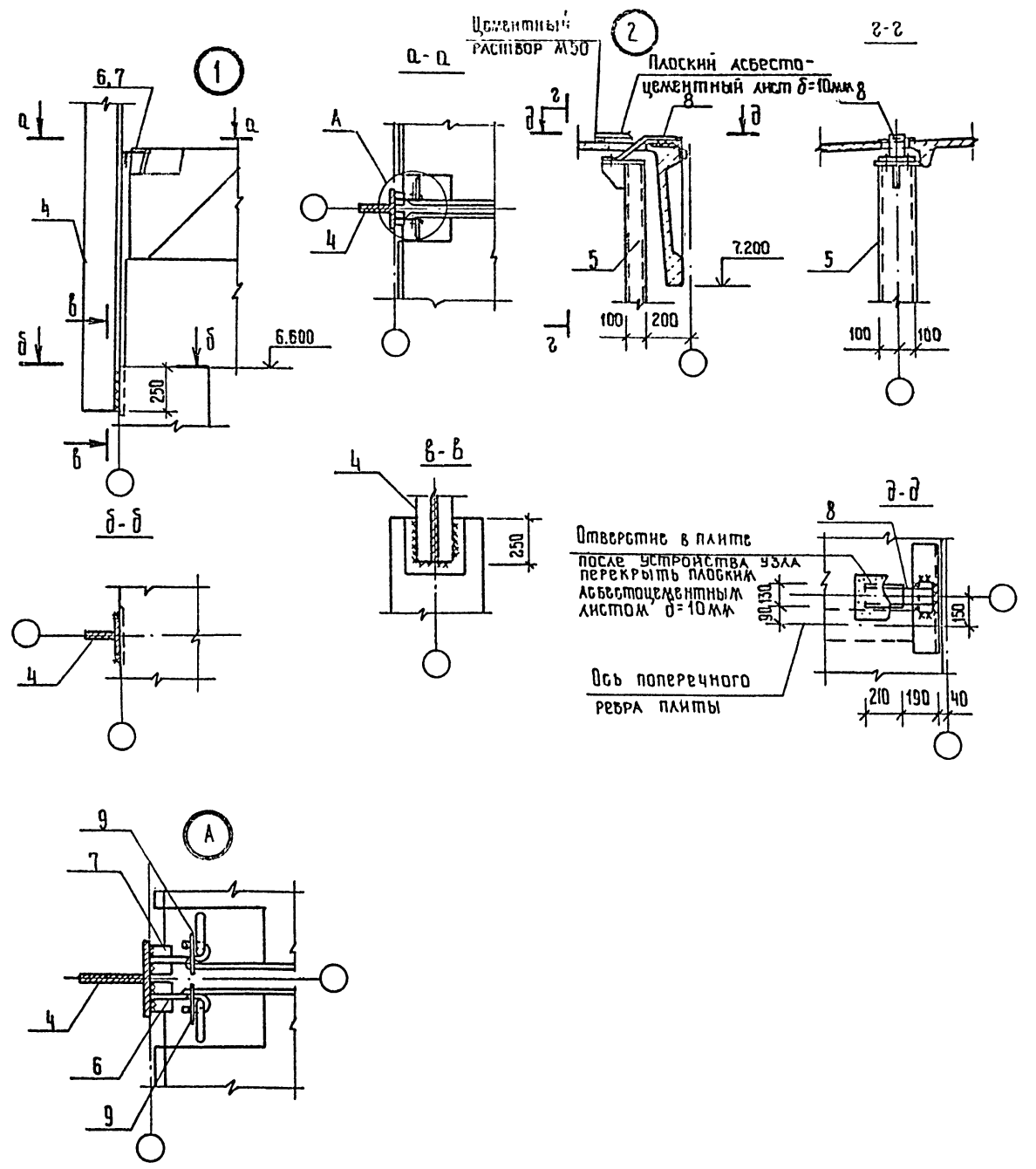
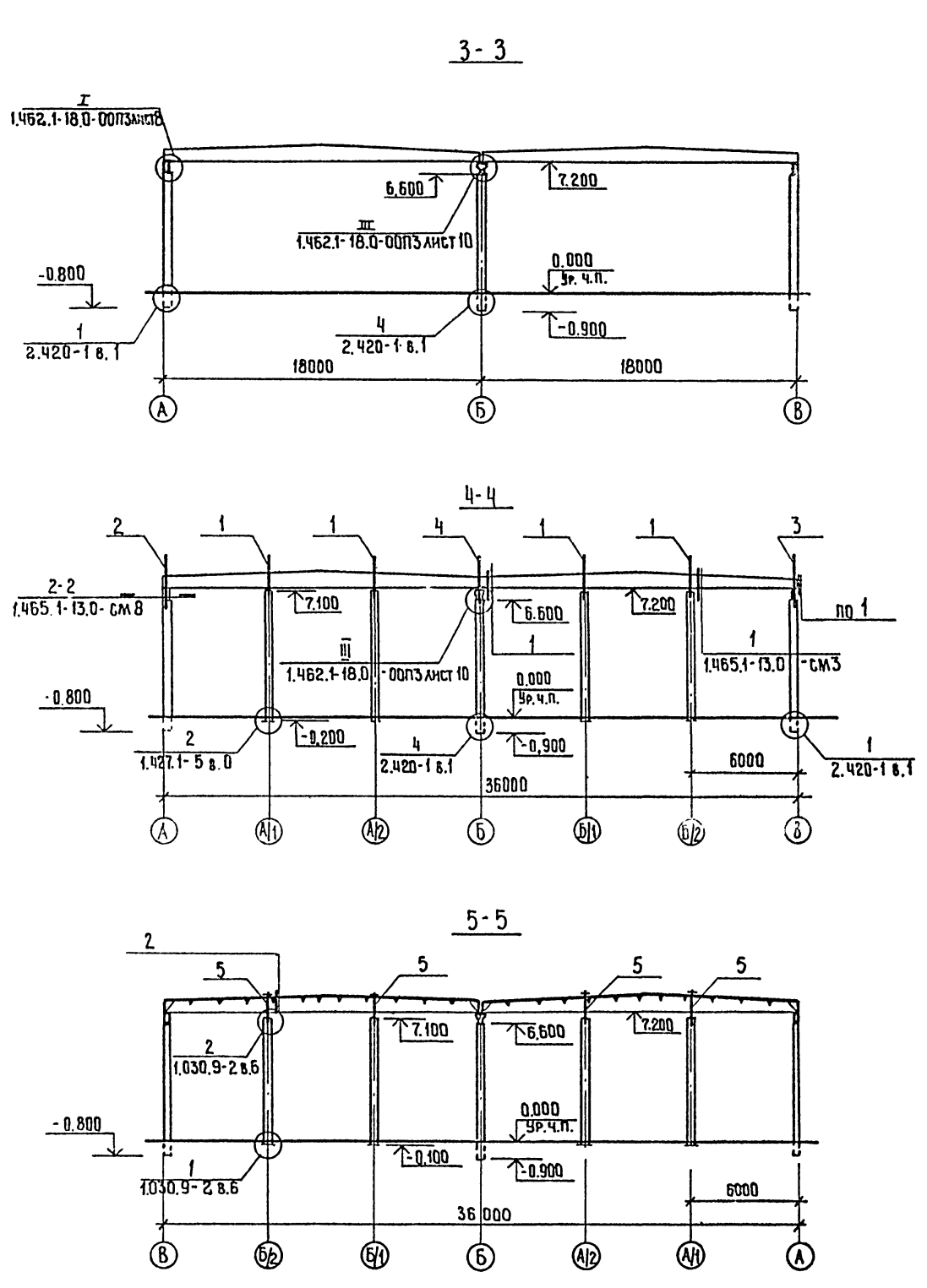
Альбом II
 Милослав проект 503-4-55.88
 Инв. № техн. Ведомств и дата 13.01.78
 Инв. № гос. техн. ведомств 13.01.78
 Инв. № гос. техн. ведомств 13.01.78



Указания даны на листе 9

ГИП	Евлев	19.01.78	0.88	Т П 503-4-55.88	К Ж
Нач. отд.	Эльвертов	19.01.78	0.88		
Пр. экзп.	Чупакин	19.01.78	0.88		
Рук. пр.	Орлова	19.01.78	0.88		
Оп. инж.	Курев	19.01.78	0.88		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей				Производственные помещения	
Каналы КА 13, КА 14				Сечения 6-6 + 17-17, 20-20	
Гипропромсельстрой				г. Саратов	

ЛАБОРАТОРИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 503-У-55.88

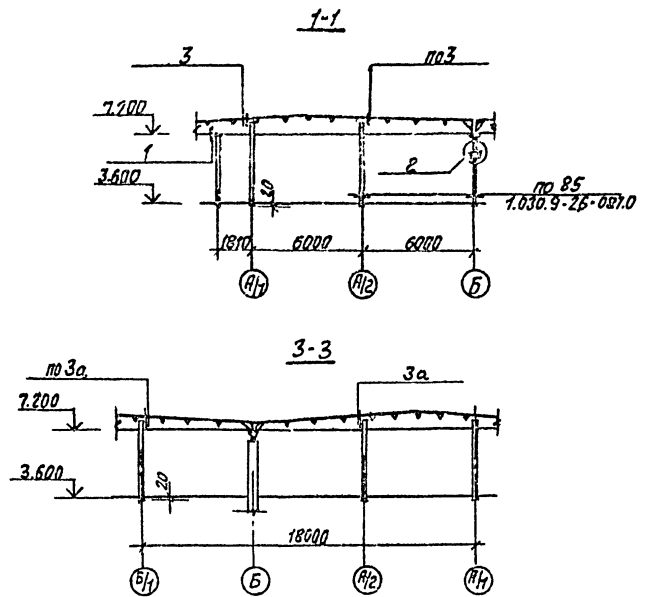
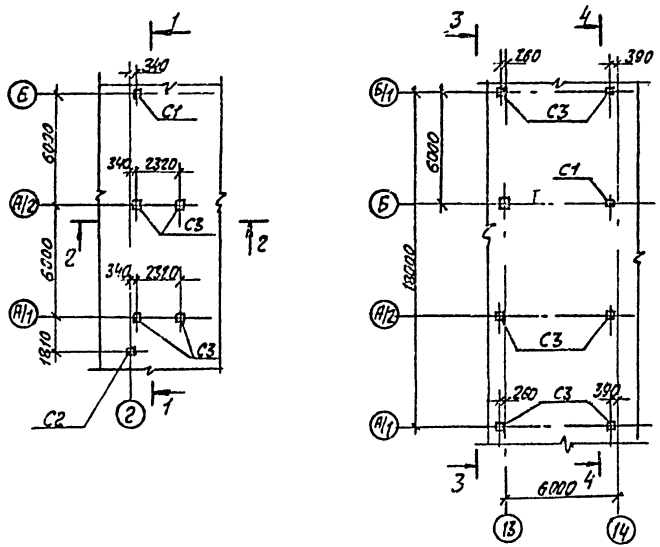


10027/2

Г.И.П.	Евлев	03.88	Т.П. 503-У-55.88	К.Ж.	
Нач.О.П.	Знабертов	02.88			
Н.Контр.	Чупакин	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Страницы	
Рук.Гр.	Ирджиева	02.88			Лист
Вед.Инж.	Попова	02.88			
Н.Контр.	Полмачева	02.88	Производственные помещения	Листов	
			Разрезы 3-3 + 5-5 и узлы 1, 2 к схеме расположения элементов каркаса	15	
				Гипропромсельстрой г. Саратов	

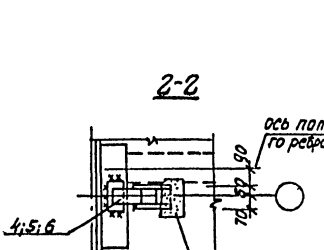
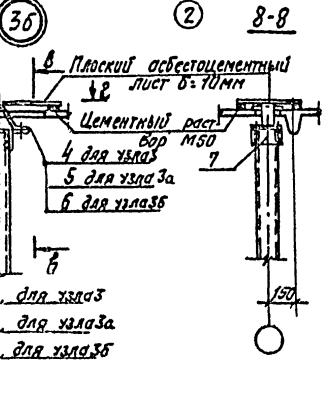
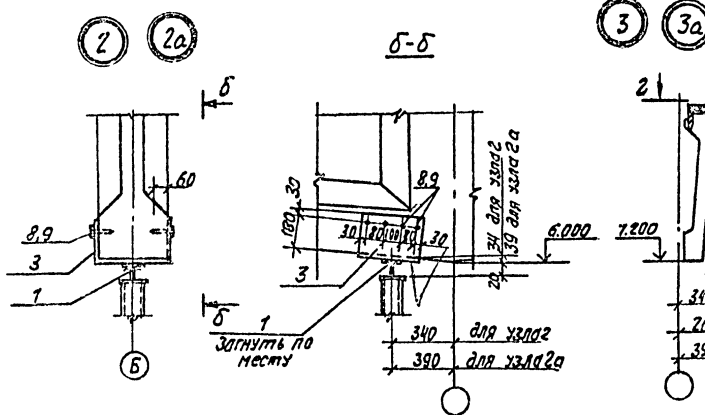
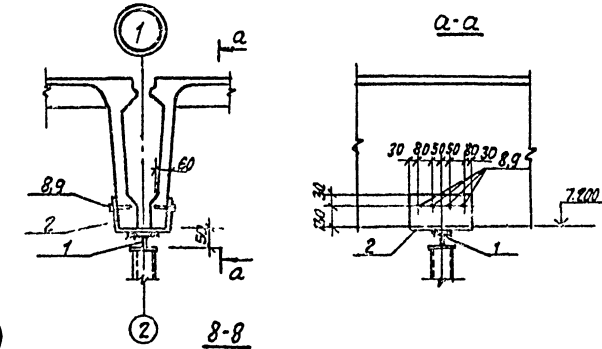
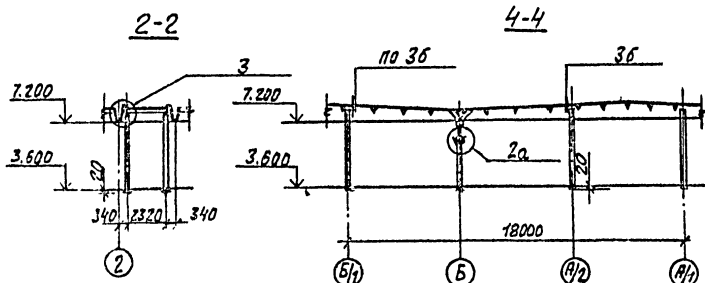
ПРИВЯЗАН	

Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600



Спецификация к схеме расположения стоек перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
Стойка					
C1	1.030.9-2 вып.4	СФ1*	2	390	*e=2400
C2	1.030.9-2 вып.4	СФ8*	1	550	*e=3570
C3	1.030.9-2 вып.4	СФ14*	10	660	*e=4320
Соединительные изделия					
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	МС3	3	1.7	
2	ТП 503-4-55.88 КН-08000-18	МС18	1	13.1	
3	-19	МС19	2	16.1	
4	-20	МС20	4	5.3	
5	-17	МС17	3	4.8	
6	-21	МС21	3	6.0	
7	-22	МС22	10	3.5	
8	1.030.9-2.7-2 17761.00.00.000	Любитель ДРК-М10	24	0.04	
9		Болт М10×30.58 ГОСТ 7798-76 с шайбой 10.01 ГОСТ 1371-78	24	0.03	



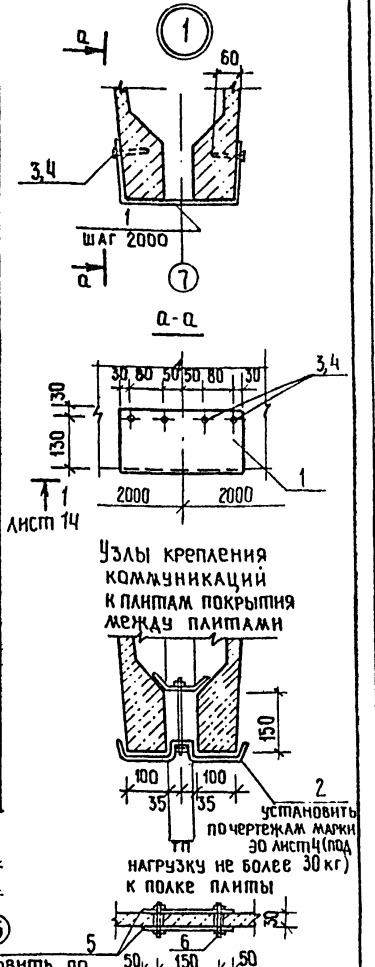
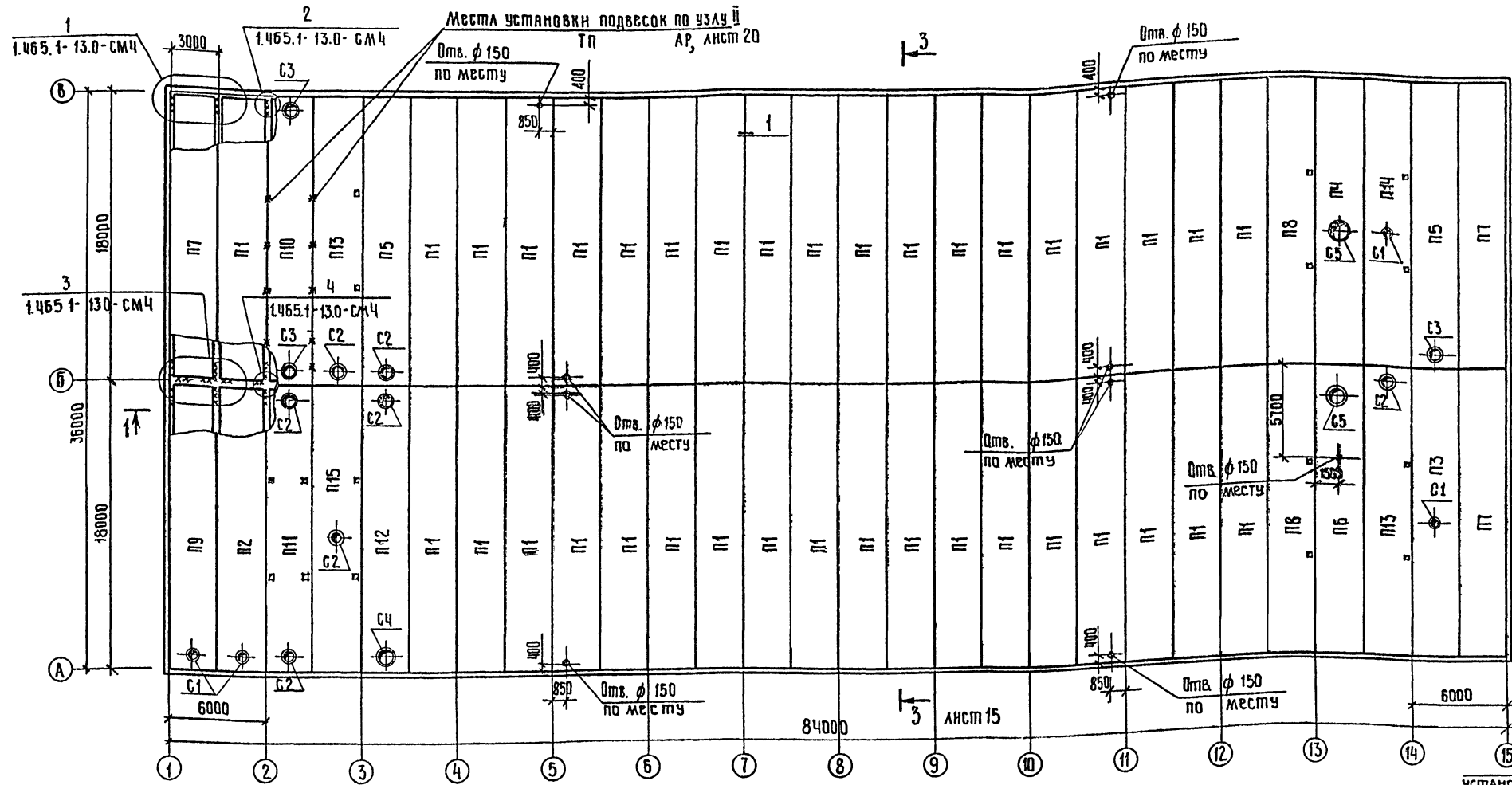
Титов В. П. Проект 503-4-55.88 Альбом II

ТИП	Свелев	Клет	0188	ТП 503-4-55.88	КН
Науч.отд.	Зильбертов	Зильбертов	01.17		
Ин.инж.	Чупакин	Чупакин	02.80		
Ин.инж.	Орланова	Орланова	02.82		
Ин.инж.	Веделин	Попова	01.83	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Приказ				Производственные помещения	Страниц Лист Листов
					Р 16
Инс.И	И.КОМР	Толмачева	Веделин	Схемы расположения стоек перегородок на отм. 3.600	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов	
				Копирован: Ледяева И. Формат А2	

10027/2

Альбом II

Типовой проект 503-У-55.88



Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
		Плиты			
П1	1.465.1-13.1-10-05.13	1ПВ18-ЗАУА	37	8400	
П2	1.465.1-13.1-40-05.13	1ПВ18-ЗАУА-4	1	9000	
П3	1.465.1-13.1-50-05.13	1ПВ18-ЗАУА-4.1	1	9100	
П4	1.465.1-13.1-50-50.13	1ПВ18-ЗАУА-14.1	1	9400	
П5	1.465.1-13.1-40-20.13	1ПВ18-ЗАУА-7	2	9000	
П6	1.465.1-13.1-40-50.13	1ПВ18-ЗАУА-14	1	9400	
П7	ТП 503-У-55.88 КИ-03000-01	1ПВ18-7АУТ-01	3	10800	
П8	-02	1ПВ18-ЗАУА-02	2	8400	
П9	-03	1ПВ18-7АУТ-4-03	1	11500	
П10	-04	1ПВ18-ЗАУА-7-04	1	9600	
П11	-05	1ПВ18-5АУТ-7-05	1	12200	
П12	-06	1ПВ18-ЗАУА-10-06	1	9500	
П13	-07	1ПВ18-5АУТ-7-07	2	11500	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
П14	ТП	КИ-03000-08	1	11700	
П15		-09	1	11600	
		Стаканы			
С1	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	4	150	
С2	1.494-24 вып.1	СБ7А-1	7	290	
С3	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	3	310	
С4	1.494-24 вып.1	СБ10А-1	1	250	
С5	1.494-24 вып.1	СБ14А-1	2	400	
		Изделия соединительные			
1	ТП 503-У-55.88 - КИ-08000-18	МС 18	19	13,1	
2	ТП 503-У-55.88 - КИ-08000-23	МС 23	48	4,46	
3	1.0309-27-2 11761.00.00.000	Дюбель АРК-М10	152	0,04	
4		Болт М10х30 ГОСТ 1198-70*			
		С шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78*	152	0,03	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

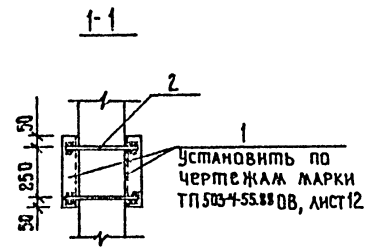
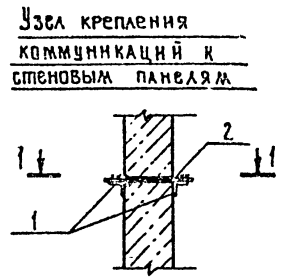
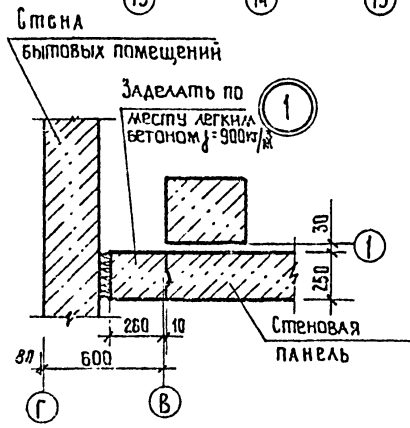
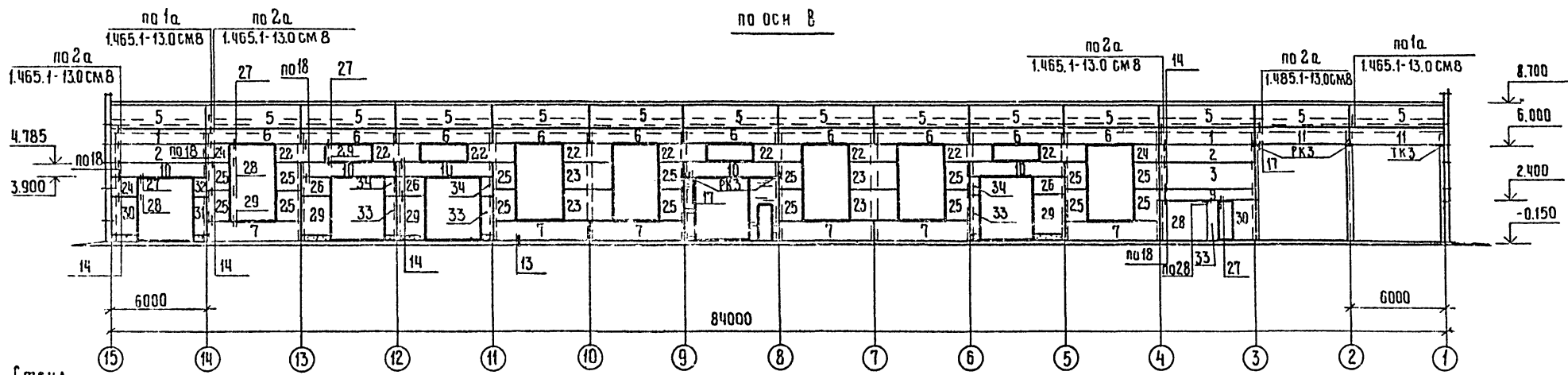
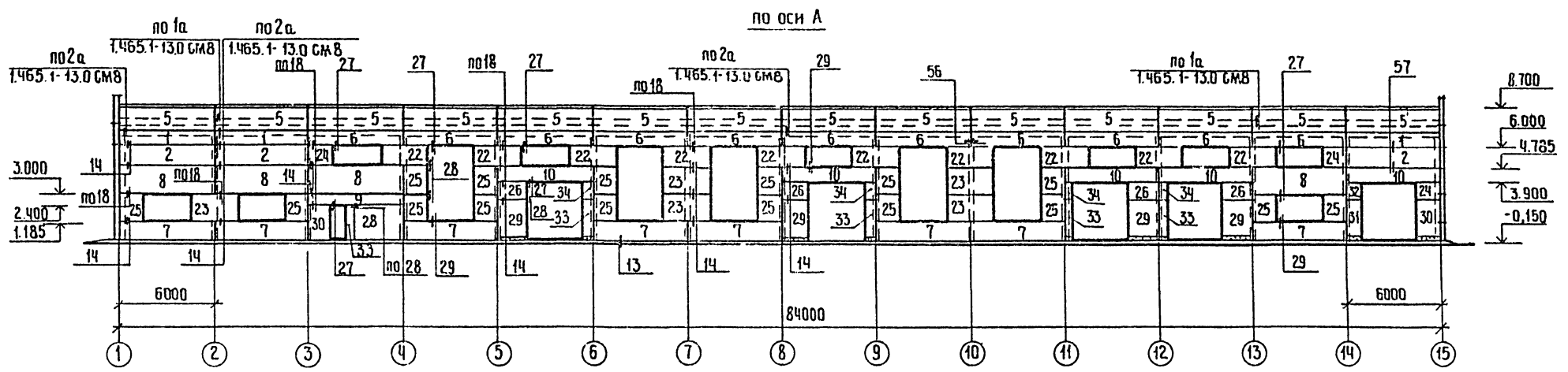
МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА ЕД. КГ.	Примечание
5		Б-ПВ-10 ГОСТ 9903-74*	24	1,96	
6		Болт М12х30.65 ГОСТ 1198-70* с гайкой М12 ГОСТ 9915-70*	24	0,09	

1. Швы между плитами заделывать бетоном класса В12.5
 2. Плиты из легких бетонов выполнять из бетона марки не ниже F35 (по морозостойкости)

ТП	ЕВЛАВ	ЧУП	02.88	ТП 503-У-55.88	КЖ
НАЧ.ОПД.	ЗНАБЕРТОВ	ЧУП	02.88		
ТА.КОНСТ.	ЧУП	ЧУП	02.88		
РУК.ГР.	ПРУДЖЕВА	ЧУП	02.88		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	ЧУП	02.88		
				Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
				Производственные помещения	Листов 17
				Схема расположения элементов покрытия	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. БАРАТОВ

Схемы расположения стеновых панелей

Альбом II
Типовой проект 503-4-55-88



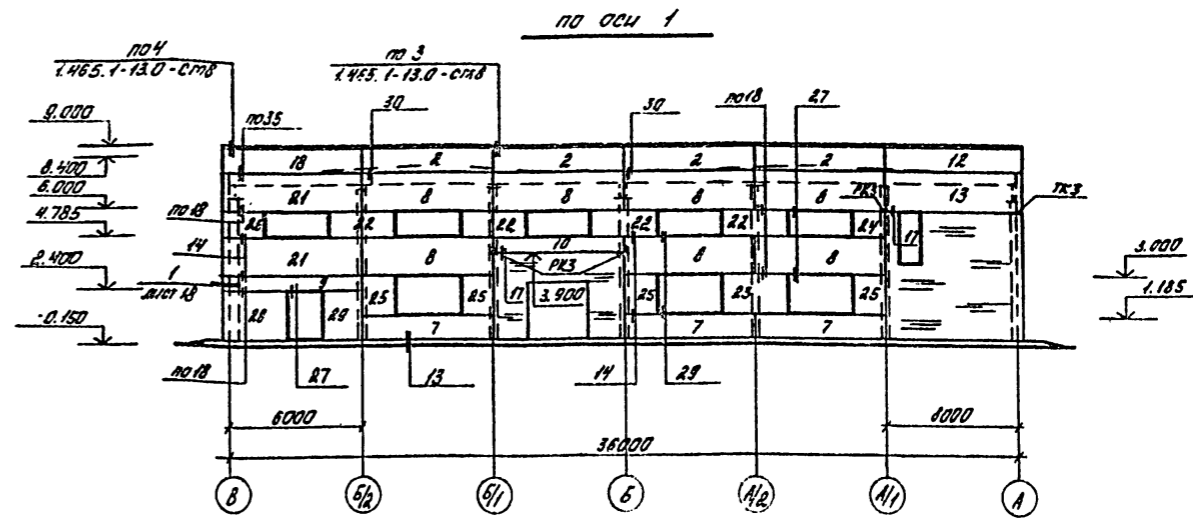
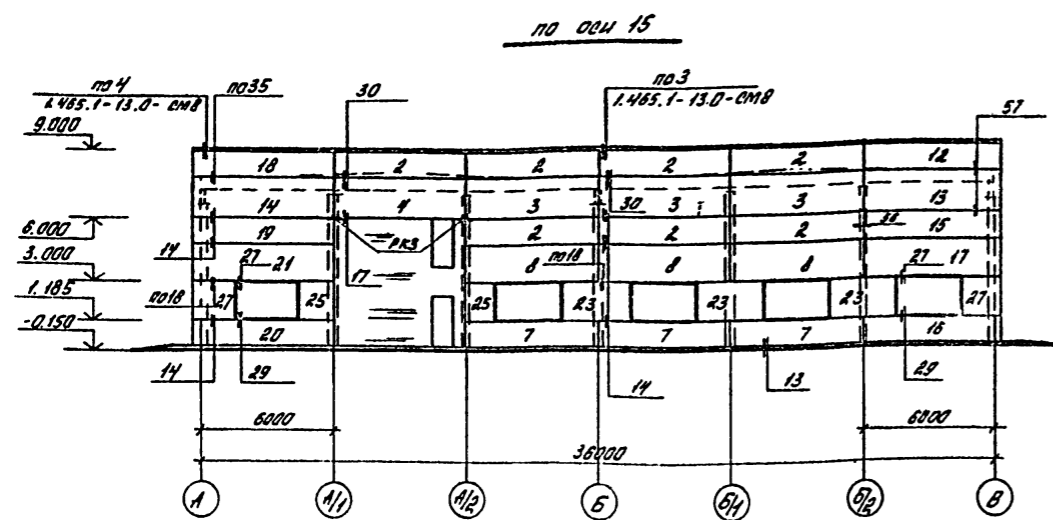
1. Узлы панельных стен, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1.030.1-1, вып. 3-3.
2. Полку опорной консоли РКЗ обрезать в местах, где она мешает установке стеновых панелей.

10027/2

ГНП	Евелев	Кли	03.88	ТП 503-4-55-88	КЖ
НАЧ. ОТА	Знальбертов	Кли	02.88		
А.КОНСТР	Чупахин	С	02.88		
ЭК. ГР.	Оруджева	С	02.88		
ВЕД. ИЖК	Попова	С	01.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ПРИВЯЗАН				Производственные помещения	
ИНВ. Л. №				Листов 18	
И. КОНТР. ПОДМАЧЕВА				ГИПРОПРОМСЕЛСТРОИ Р. САРАТОВ	

Схемы расположения стеновых панелей

Масштаб



503-4-55.88

Титульный проект

Разм. лист №

Полный проект

Имя и фамилия

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		стеновые панели			см. п. 1 жбз
пс1	1.030.1-1.1-1 04-08	пс60.9.2.5-2.1-31	5	1600	
пс2	1.030.1-1.1-1 05-03	пс60.12.2.5-3.1-31	16	2120	
пс3	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-31	4	3190	
пс4	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-32	1	3190	
пс5	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-34*	28	3190	
пс6	1.030.1-1.1-1 04-10	пс60.9.2.5-6.1-48	21	1620	
пс7	1.030.1-1.1-1 05-04	пс60.12.2.5-5.1-47	20	2130	
пс8	1.030.1-1.1-1 07-05	пс60.18.2.5-2.1-50	14	3190	
пс9	1.030.1-1.1-1 04	пс60.6.2.5-6.1-7	3	1080	
пс10	1.030.1-1.1-1 04-10	пс60.9.2.5-6.1-11	11	1620	
пс11	1.030.1-1.1-1 04-08	пс60.9.2.5-2.1-32	2	1600	
пс12	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-131	2	2230	
пс13	1.030.1-1.1-1 16-06	пс63.18.2.5-2.1-133*	2	3350	
пс14	1.030.1-1.1-1 24-06	пс63.18.2.5-2.1-2-81	1	3350	
пс15	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-131*	1	2230	
пс16	1.030.1-1.1-1 16-03	пс63.12.2.5-3.1-1-47*	1	2230	
пс17	1.030.1-1.1-1 16-06	пс63.18.2.5-2.1-1-49*	1	3350	
пс18	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-31	2	2230	
пс19	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-31*	1	2230	
пс20	1.030.1-1.1-1 24-03	пс63.12.2.5-3.1-2-47*	1	2230	
пс21	1.030.1-1.1-1 24-06	пс63.18.2.5-2.1-2-50*	3	3350	
пс22	1.030.1-1.1-1 01-10	пс30.18.2.5-6.1-67	23	1060	см. п. 2 жбз
пс23	1.030.1-1.1-1 03-05	пс30.18.2.5-6.1-57	19	1600	см. п. 2 жбз
		проемы			
пс24	1.030.1-1.1-1 62-01	а.пс 15.12.2.5-1-11	7	530	

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
пс25	1.030.1-1.1-1 62-05	а.пс 15.18.2.5-1-11	30	790	
пс26	1.030.1-1.1-1 66-03	а.пс 18.12.2.5-1-11	8	620	
пс27	1.030.1-1.1-1 66-04	а.пс 18.18.2.5-1-11	2	840	
пс28	1.030.1-1.1-1 63-01	а.пс 30.24.2.5-1-11	3	2100	
пс29	1.030.1-1.1-1 66-05	а.пс 18.24.2.5-1-11	8	1850	
пс30	1.030.1-1.1-1 62-09	а.пс 15.24.2.5-1-11	4	1050	
пс31	1.030.1-1.1-1 64-05	а.пс 9.24.2.5-1-11	2	630	
пс32	1.030.1-1.1-1 64-03	а.пс 9.12.2.5-1-11	2	320	
пс33	1.030.1-1.1-1 59-10	а.пс 6.24.2.5-1-11	9	420	
пс34	1.030.1-1.1-1 58-01	а.пс 6.12.2.5-1-11	7	210	
		элементы крепления			
*	1.030.1-1.4-1-120		13	182	0.4
	-140		78	52	0.5
	-220		117	208	0.3
	1.465.1-13.0-110		134	56	0.5
	-100		136	52	0.7
	-20		105	20	2.0
	-40		107	4	3.6
	1.030.1-1.5-2-514	а.пс 6-11-1-101 1903-74*	112	0.7	

продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
*	1.030.1-1.3-2-515	а.пс 6-11-1-101 1903-74*	64	1.23	по плану 1030.1-1.6.3-3
пс.1		а.пс 15-10-1-101 1510-86 1-850	18	1.68	
пс.2		а.пс 15-10-1-101 1510-86 1-850	18	0.31	

- Последние цифры в марке панели обозначают расположение и привязку закладных изделий в стеновых панелях. Стеновые панели с арабскими цифрами; в марке приведены в герми 1.030.1-1 вып. 0-3; с римскими цифрами I-IV и с арабскими со * в ТП-КМ-04000.
- Боковые пазы в стеновых панелях пс 22, пс 23 заделывать цементным раствором по месту.
- В проветривочные панели во их монтажа установить шлямбурные пробки для крепления оконных блоков.
- В обозначениях стеновых панелей на схемах расположения условно опущены буквы ПБ.
- В процессе формирования панелей выполнить отделку их фронтальной стороны каменными искусственными материалами фракцией 10-20мм на растворе не ниже М75.

ТПП	Евлев	Кель	05.89		
Мухомов	Зиндерброд	Синица	02.92		
Г.А.Кондр	Чупакин	Синица	02.88		
Кол.ГР	Проджева	Синица	02.88		
Вед.ШЖ	Попова	Синица	01.88		

10027/2

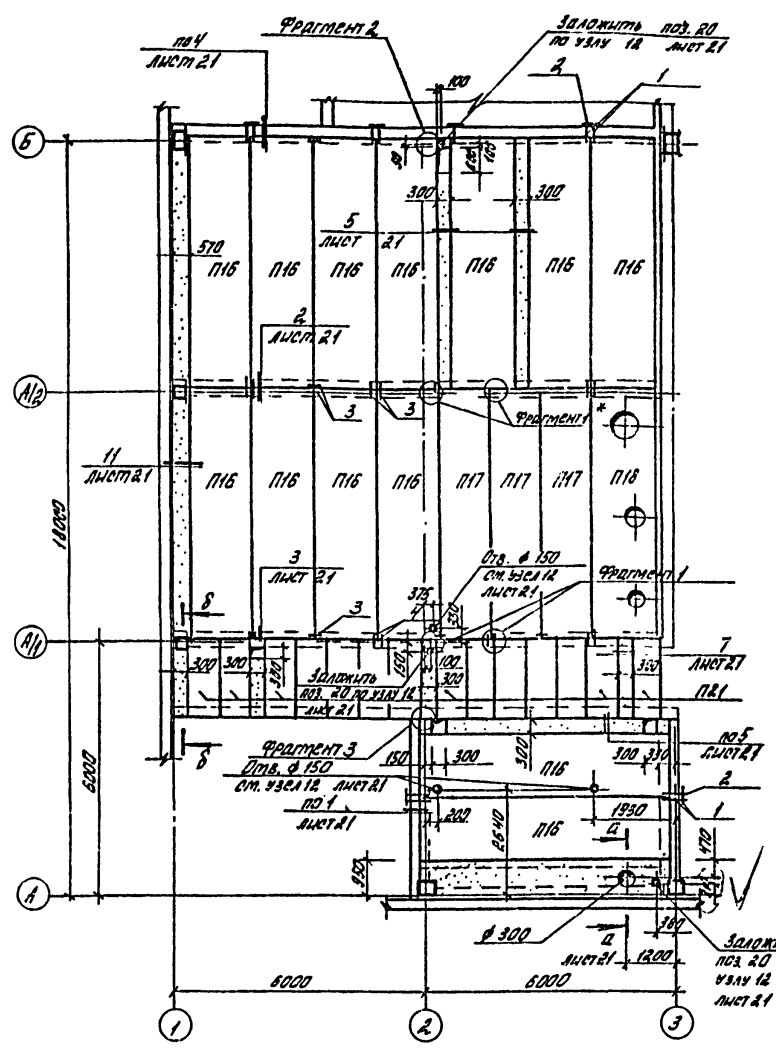
ТПП 503-4-55.88 КЖ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 600 грузовых автомобилей

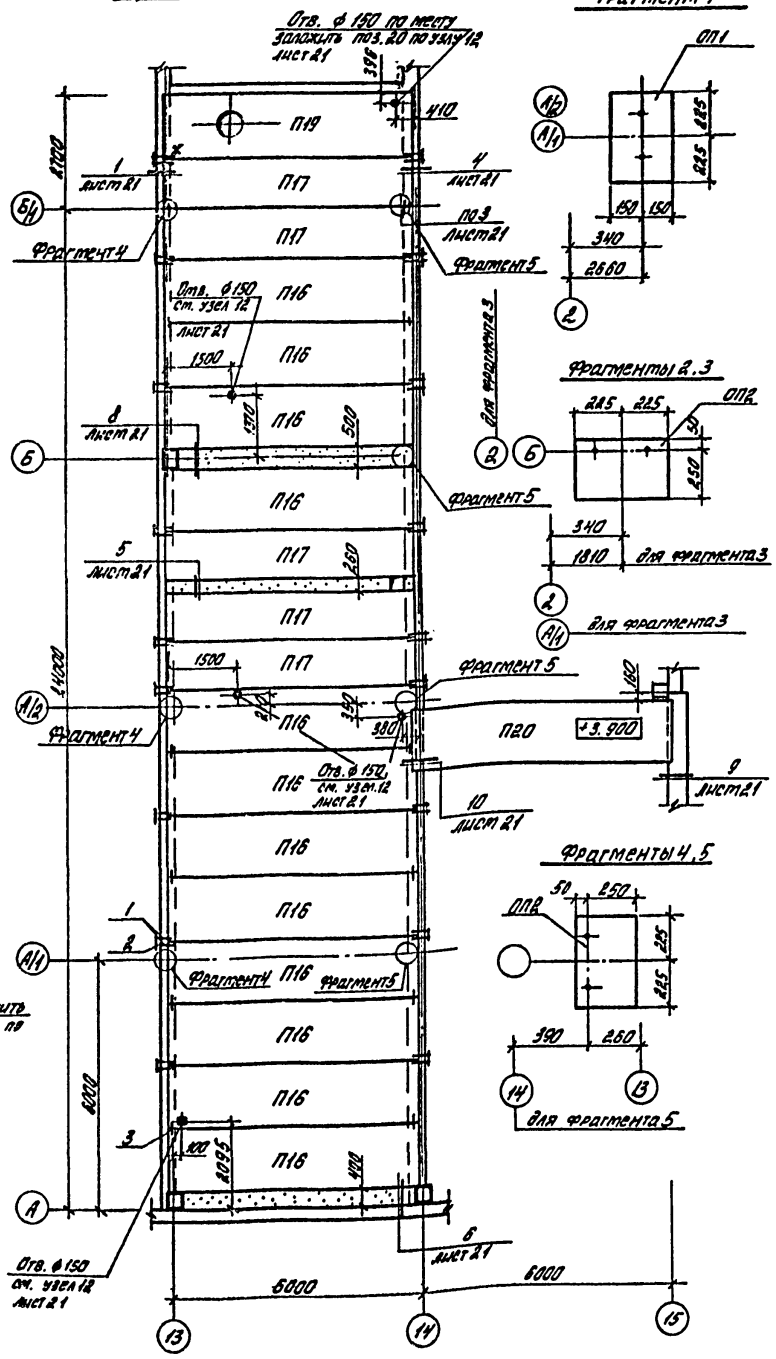
Производственные помещения	Стр.14	Лист	10	Итого
Схемы расположения стеновых панелей по варианту 1,15				

Имя и фамилия: Н.К.ИТА Ташаева

Площадка 1 (на атм. 3.600)



Площадка 2 (на атм. 3.600)



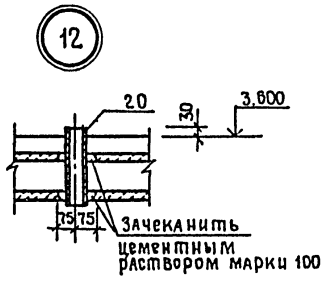
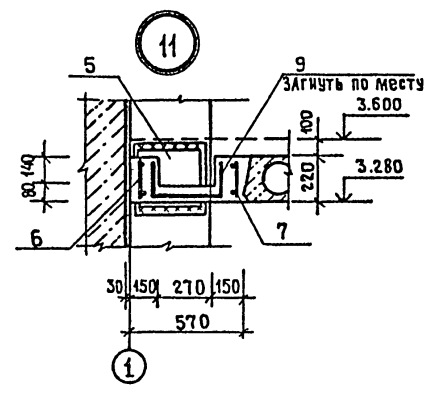
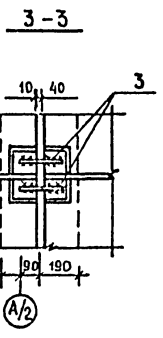
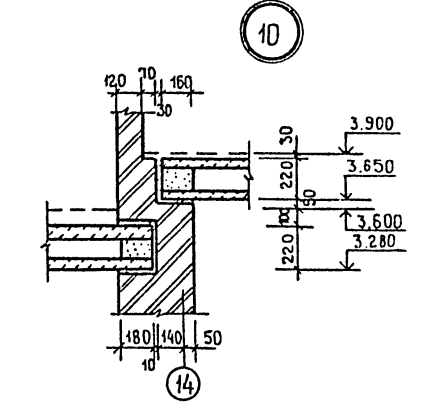
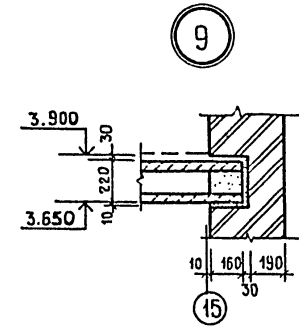
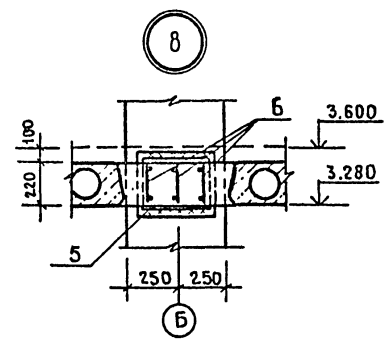
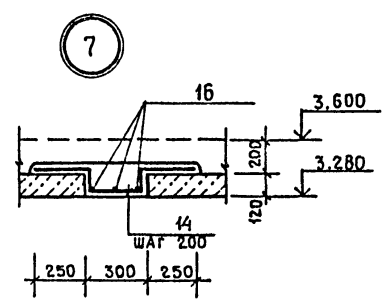
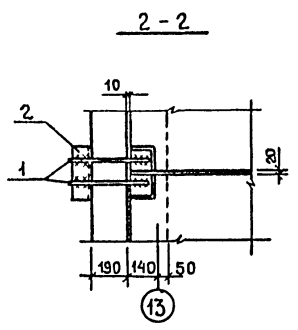
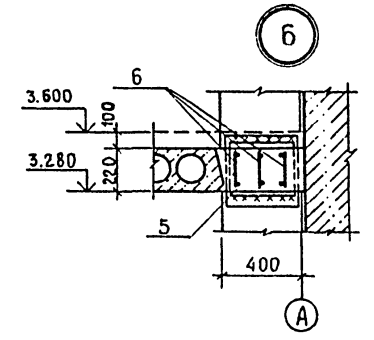
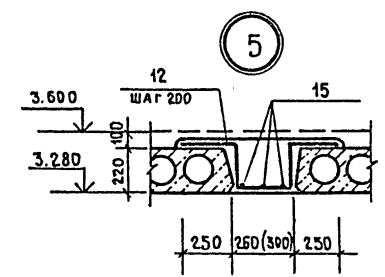
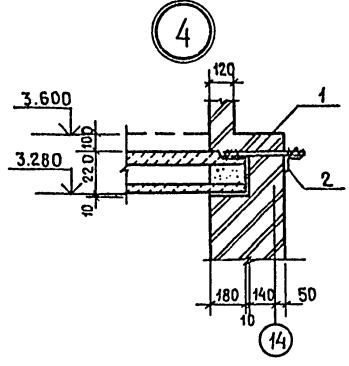
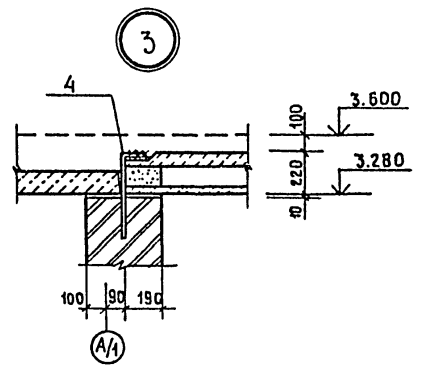
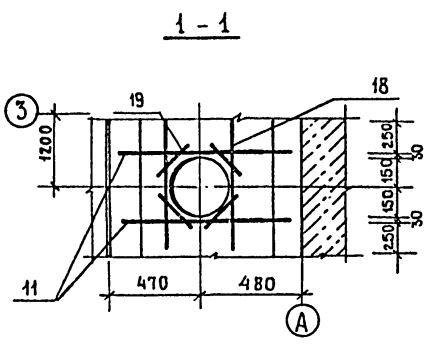
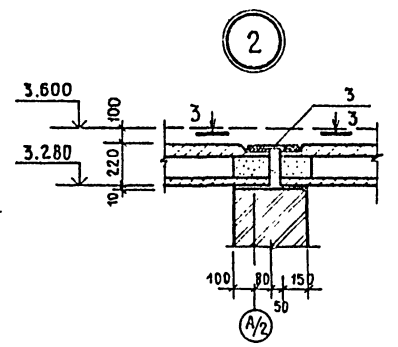
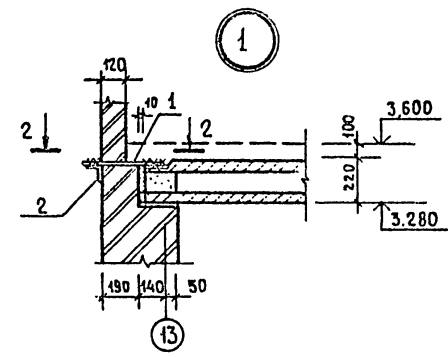
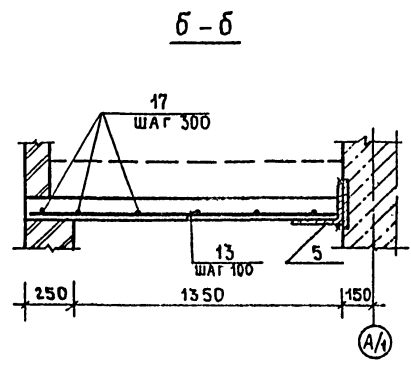
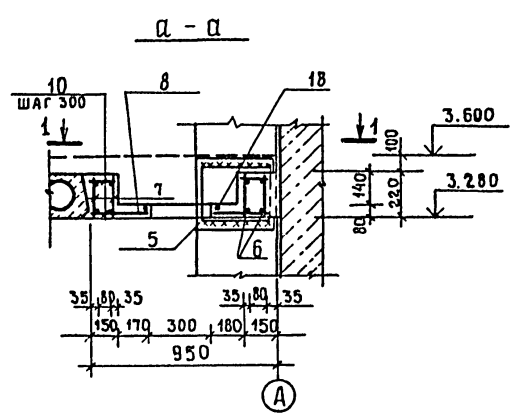
Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Плита перекрытия			
П16	1.090.1-1 5-1 3000-07	ПК 60.15 - 12.5 Ат I T	25	2767	
П17	1.090.1-1 5-1 2000-07	ПК 60.12 - 12.5 Ат I T	8	2080	
П18	77 503-4-55.88 КМ-05000-01	ПР 60.15 - 8 Ат I T-01	1	2595	
П19		-02 ПР 60.15 - 8 Ат I T-02	1	2595	
П20	1.141-1 вып.63	ПК 63.15 - 6 Ат I T	1	2950	
П21	3.006.1-2/02.1-2-10-051	П159 - 5	14	410	
ОП1	1.030.9-2.1-11.0	Опорная подушка ОП1	4	27	
ОП2	-01	Опорная подушка ОП2	9	27	
1		Стержень ф12АТ ГОСТ 5701-82 L=300	47	0.27	
2		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=250	24	1.43	
3		Стержень ф12АТ ГОСТ 5701-82 L=200	28	0.18	
4	77 503-4-55.88 КМ-08000-24	Изделие соединительное ПН84	8	0.55	
5	1.030.1-1 вып.4-1	Консоль опорная ТК2	6	20.1	
		Монолитные участки			
6	77 503-4-55.88 КМ-10000-03	Каркас КР1	10	16.1	
7	-04	Каркас КР2	4	17.2	
8	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8АТ-100 85x595 75	1	12.1	
9	ГОСТ 23279-85	Сетка № 8АТ-100 85x585 75	2	10.6	
10		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=130	80	0.03	
11		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=930	2	2.57	
12		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=1240	116	1.1	
13		L=1570	3	1.4	
14		L=1040	27	0.9	
15		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=5950	12	1.3	
16		L=1820	9	0.4	
17		L=280	6	0.06	
18		Стержень ф8АТ ГОСТ 5701-82 L=800	2	0.4	
19		L=250	4	0.1	
20	1.400-15, вып.1	Изделие закладное ПН84	11	2.54	
		Материалы			
		Бетон класса В20		5.9 м³	

- Плиты перекрытия уложить на слой цементного раствора
- Швы между плитами тщательно заделать бетоном класса В20
- Арматуру монолитных участков в местах пересечения сварить
- Опорные подушки приклеить к тщательно выровненной бетонной поверхности перекрытия. Состав клея см. в п. 1.10.4 технического описания серии 1.030.9-2 вып.6.
- Для фиксации трубок поз. 20 на период бетонирования конструкции рекомендуется их прихватка сваркой к стержням арматуры плиты.

ГМП	Евлев	Рубль	09.88	77 503-4-55.88	КЖ	10027/2
Исполн	Зильберберг	Ваня	02.88			
Д.компл.	Учалы	Евлев	02.88			
Рек.гр.	Орджони	Евлев	02.88			
Ведущий	Попова	Рубль	01.88	Производительный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей.		
Привязан				Производительные помещения		
Изм. N°				Схемы расположения элементов перекрытия		
	Н.Контр.	Толмачева	20.01.88	Стадия	Лист	Листов
				Р	20	
				ГИПРОПРОМС ЕА БСТРОИ		
				Г.Евлев		

Лист 21
 Типовой проект 503-4-55.88
 Инв. N° подл. 10027/2
 Подпись
 Дата



ПРИВЯЗАН				

ГИП	Ерелев	19.08	03.89
НАЧ.ОП.	Зыльбертов	18.08	02.88
ГЛ.КОНСТ.	Чупахин	02.88	
РУК.ГРУПП.	Оруднева	02.88	
ВЕД.ИНЖ.	Попова	01.88	

ТП 503-4-55.88		КЖ	
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Производственные помещения		Стальная	Листов
Р		21	Листов
Сечения а-а-б-б и узлы 1-12 к схемам расположения элементов перекрытия		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г.САРАТОВ	

ИВВ ИПОСА ЛОДНЕС И ДАТА ВЗАСЕЧ ИВН

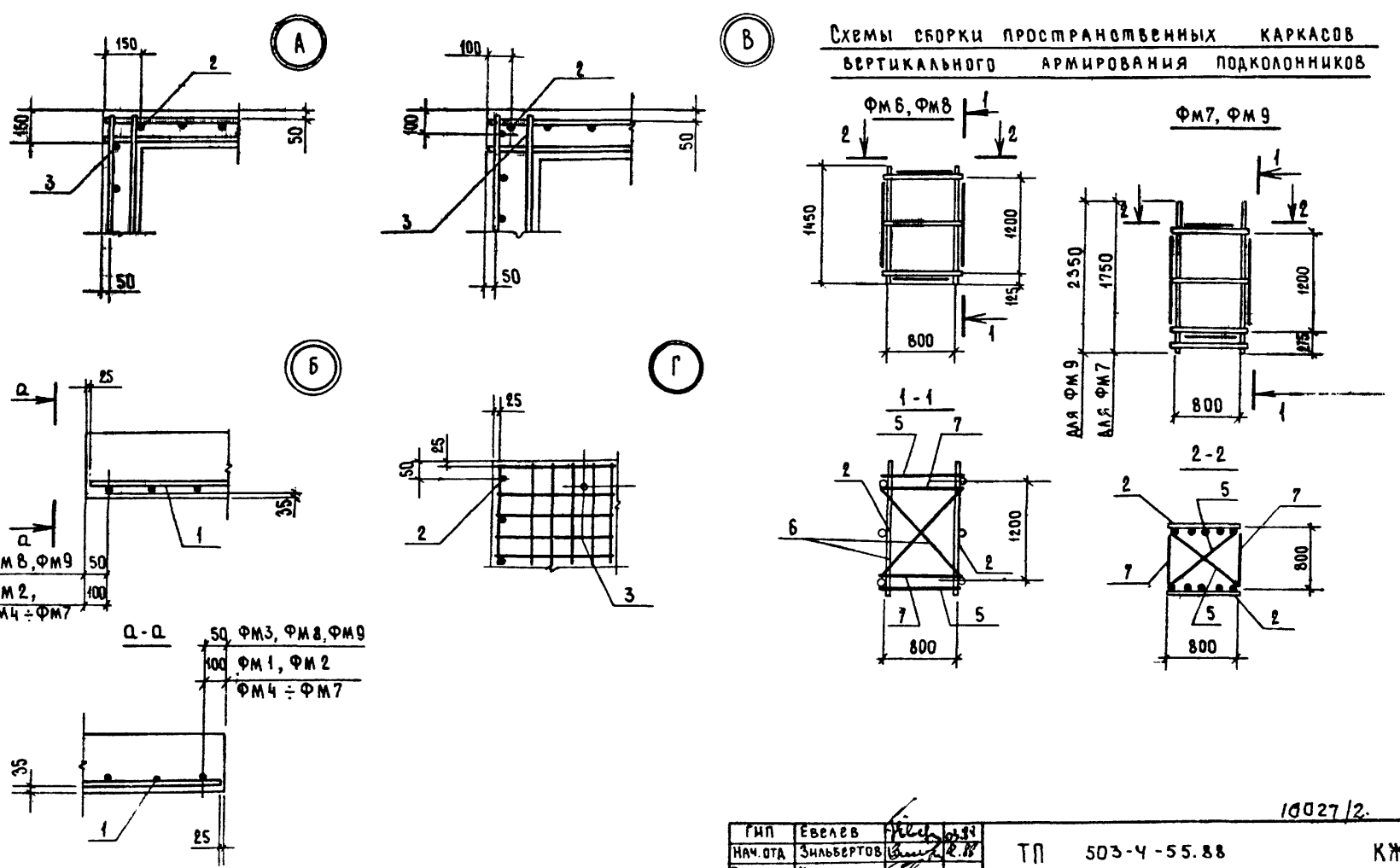
10027/2

Корпуса для обслуживания автомобилей

Марка Фундамента	Изделия Арматурные										Всего	Изделия Закладные								Всего	Общий расход стали, кг		
	Арматура класса											Прокат марки											
	А I			А II			А III					В Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82*											ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 2590-74*		ГОСТ 243791-80				ГОСТ 5915-70	
	φ 6	φ 8	φ 10	Итого		φ 12	Итого		φ 6	φ 10		φ 12	Итого	-5-8	Итого	БОЛТ М 24	Итого	БОЛТ М 24	Итого			Гайка М 24	Итого
ФМ 1		16.7		16.7	20.8		20.8		26.1		26.1	63.6									63.6		
ФМ 1а		16.7		16.7	20.8		20.8		26.1		26.1	63.6			7.2	7.2				7.2	70.8		
ФМ 2		13.5		13.5				2.0	19.4	33.4	54.8	68.3			7.2	7.2				7.2	75.5		
ФМ 3		26.4		26.4	30.8		30.8			80.4	80.4	137.6									137.6		
ФМ 4		26.4		26.4	30.8		30.8		43.6		43.6	100.8									100.8		
ФМ 5		26.4		26.4	30.8		30.8		94.5		94.5	151.7									151.7		
ФМ 6	7.0		8.4	15.4				1.2	19.4	12.8	33.4	48.8	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	55.6	
ФМ 7	7.0		8.4	15.4				1.2	19.4	15.6	36.2	51.6	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	58.4	
ФМ 8	7.0		8.4	15.4				1.2	14.4	12.8	28.4	43.8	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	50.6	
ФМ 9	7.0		8.4	15.4				1.6	14.4	20.8	36.8	52.2	0.9	0.9	5.5	5.5			0.4	0.4	6.8	59.0	

ГИП Евсеев		И.И. Евсеев	03.88	ТП 503-У-55.88	КЖ	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОТА	Знаберстов	В.И. Знаберстов	02.88						
ГЛА. КОНСТР.	Чупахин	В.И. Чупахин	02.88						
РУК. ГРУППЫ	Оруджева	В.И. Оруджева	02.88						
ВЕД. ИНЖ.	Попова	В.И. Попова	01.88	Производственные помещения		Р	22		
Имя, №		И. КОНТР.	Толмачева	В.И. Толмачева	01.88	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 9. Ведомость расхода стали на элемент.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировала Романова Р. ФОРМАТ А3



ГИП Евсеев		И.И. Евсеев	03.88	ТП 503-У-55.88	КЖ	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ОТА	Знаберстов	В.И. Знаберстов	02.88						
ГЛА. КОНСТР.	Чупахин	В.И. Чупахин	02.88						
РУК. ГРУППЫ	Оруджева	В.И. Оруджева	02.88						
ВЕД. ИНЖ.	Попова	В.И. Попова	01.88	Узлы фундаментов		Р	23		
Имя, №		И. КОНТР.	Толмачева	В.И. Толмачева	02.88	Фундаменты ФМ 1 ÷ ФМ 9. Ведомость расхода стали на элемент.		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировала Романова Р. ФОРМАТ А3

Альбом II
 проект 503-Ч-55.88
 Милова

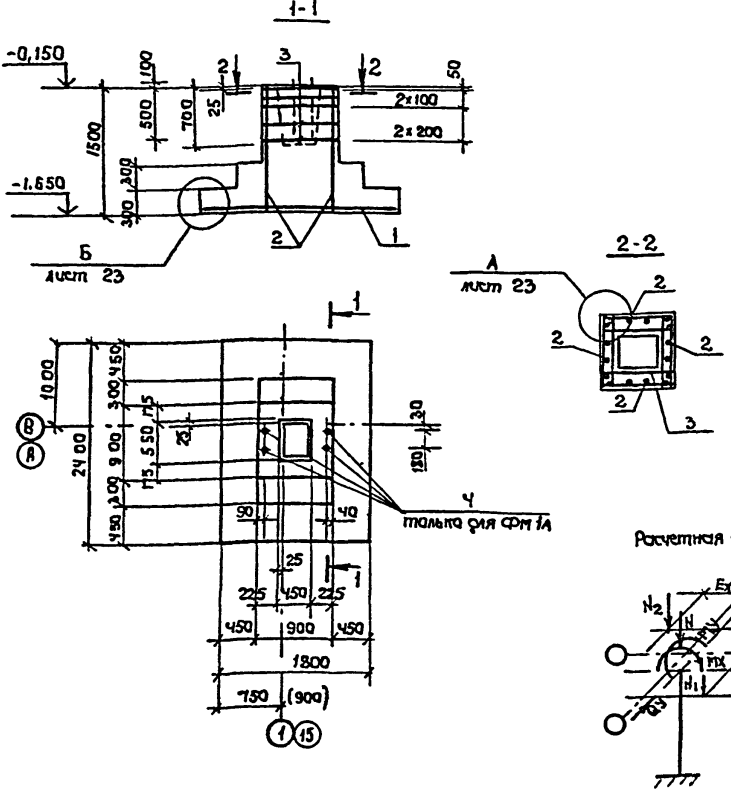
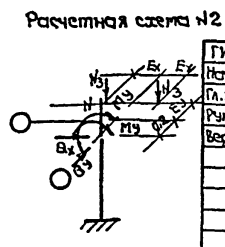
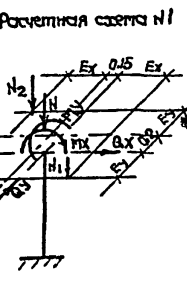


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	226 (427)	226 (427)	160 (295)	160 (295)	1	180	0,2	-0,68
My	±17 (±28)	—	±19 (±31,2)	—	2	91,3	-0,72	0,15
Gy	±53 (±9)	—	±7 (±10)	—	3	91,3	±0,69	0,15
Mx	±24 (±7,2)	±23 (±7,5)	±24 (±7,2)	±25,1 (±7,6)				
Gx	±11 (±10)	±6 (±2,2)	±11 (±10)	±6,2 (±2,5)				



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-Ч-55.88 -кж 22	Верхняя часть раскраски		
				на фундамент		
A3			ТП-503-Ч-55.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10А III 175x235	1	26,1 кг
		2	1.412-1/77, вып.3	СН 12А II -6x15	4	6,0 кг
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	5	2,7 кг
				Переменные данные		
				для исполнения		
				ФМ1А		
		4	ГОСТ 24379.1-80	Узелюе закладное		
				Болт 1/1 М20x600 80x3шт2	4	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		2,24 м³

Расчетная схема N2 и значения в скобках фаны для ядра бота крайнего фундамента, схема N1 - для угла бота

Привязан	
Унь. №	

ТИП	Евлев	10027/2	ТП 503-Ч-55.88	К Ж
Имя. отг.	Зильбертов	10.11		
Пл. проект.	Чупракин	10.11		
Рук. груп.	Орбанова	10.11		
Вер. инж.	Попов	10.11		
			Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
			Производственные помещения	Старый лист лист
			Фундаменты ФМ1, ФМ1А	Р 24
И.п.инж.	Полтавцева	10.11		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировал Лаврова Л.В. формат А3

Альбом II
 проект 503-Ч-55.88
 Милова

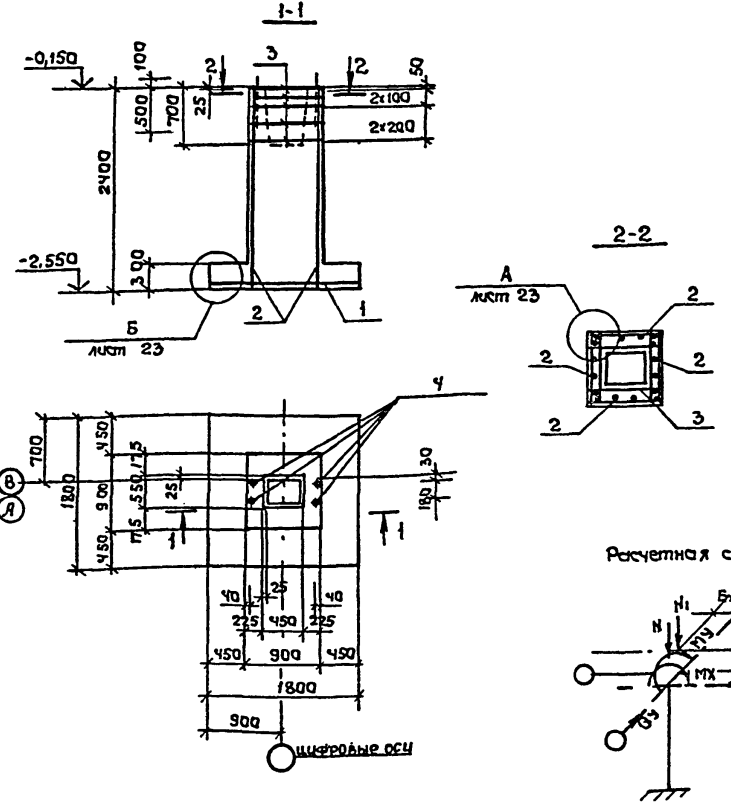
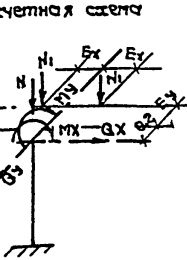


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кН, кН.м (коэф. перетр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	427	427	295	295	1	91,3	±0,69	0,15
My	±28	—	±31,2	—				
Gy	±9	—	±10	—				
Mx	±7,2	±7,5	±7,2	±18,6				
Gx	±1	±2,2	±1	±2,5				



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ТП-503-Ч-55.88 -кж 22	Верхняя часть раскраски		
				на фундамент		
A3			ТП-503-Ч-55.88 -кж 23	Узлы фундаментов		
				Сварочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10А III 175x175	1	19,4 кг
		2	1.410-3 вып.1 и указ.	1С 12А III 65x235*	4	8,8 кг
		3	1.412-1/77, вып.3	СА-8А I	5	2,7 кг
		4	ГОСТ 24379.1-80	Узелюе закладное		
				Болт 1/1 М20x600 80x3шт2	4	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		2,54 м³

Сетку 1С 12А III 65x235* выполнять из сетки 1С 12А III 145x235 (разрезать на 2 части по 650мм вглубь) без одного анкерующего стержня сверху.

Привязан	
Унь. №	

ТИП	Евлев	10027/2	ТП 503-Ч-55.88	К Ж
Имя. отг.	Зильбертов	10.11		
Пл. проект.	Чупракин	10.11		
Рук. груп.	Орбанова	10.11		
Вер. инж.	Попов	10.11		
			Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
			Производственные помещения	Старый лист лист
			Фундамент ФМ2	Р 25
И.п.инж.	Полтавцева	10.11		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

копировал Лаврова Л.В. формат А3

Альбом II

Типовой проект 503-У-55.88

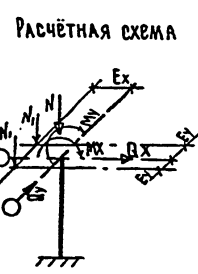
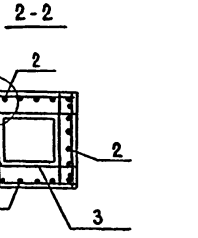
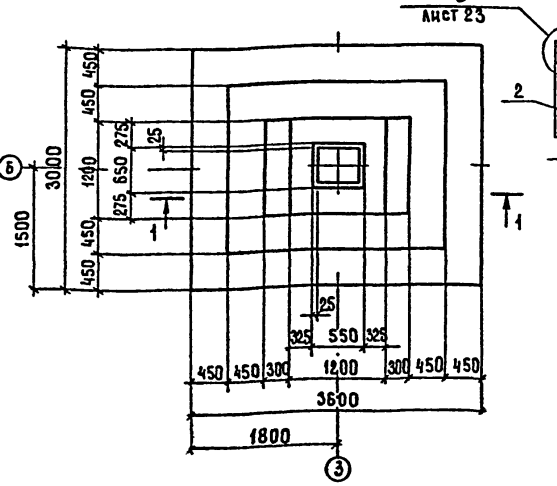
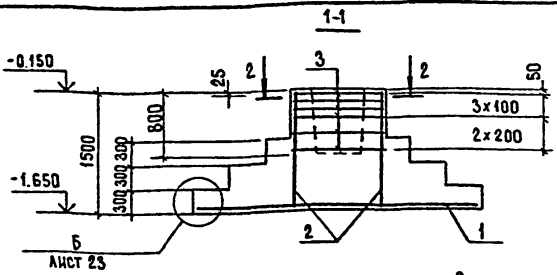


Таблица расчётных нагрузок на фундамент в кн., кн.м (коэф. перегр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	1638	1638	1116	1116	1	65	-0.27	±0.88
Mx	±56	—	±62.2	—				
Qy	±7.7	—	±8.5	—				
Mx	±20.4	±59.1	±20.4	±63.4				
Qx	±3	±8.4	±3	±9				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1		1.410-3 вып.1	2С ^{12АII} / _{12АII} 295 x 355	1	94.5кг
	2		1.412-1/77 вып.3	СН12АII -10x15	4	8.9кг
	3		1.412-1/77 вып.3	СБ-8АII	6	3.6кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		6.24м³

Привязан			

ТИП	ЕВРАЗ	Класс	03.88	ТП 503-У-55.88	-КЖ
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	Инж.	02.88		
ГЛАВ.КОНСТР.	Чупахин	Инж.	02.88		
РУК.ГРУППЫ	Оруджева	Инж.	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ВЕД.ИНЖ.	Попова	Инж.	01.88	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ5	Р 28
Н.КОНТР.	Томачева	Инж.	02.88		ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Копировал: Романова Р

Формат А3

Альбом II

Типовой проект 503-У-55.88

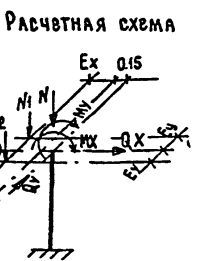
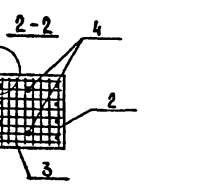
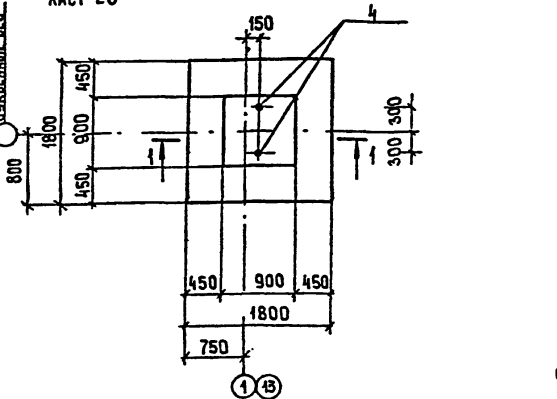
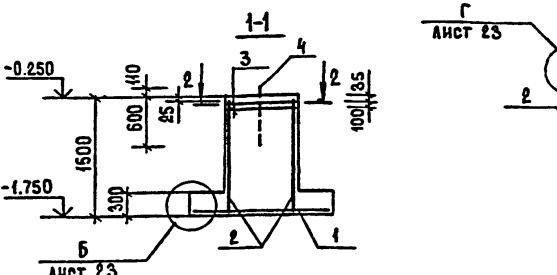


Таблица расчётных нагрузок на фундамент в кн., кн.м (коэф. перегр. больше 1)

	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	18	—	—	—	1	99	-0.15	0.68
Qx	±6	—	—	—	2	180	-0.15	-0.71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
	1		1.410-3 вып.1	2С ^{10АII} / _{10АII} 175 x 175	1	19.4кг
	2		1.410-3 вып.1	1С ^{12АII} / _{8АII} 85 x 145	2	7.0кг
	3		1.412.1-4.050	СН-6АII	2	3.5кг
	4		1.412.1-4.060	Изделие закладное ММ1	2	3.4кг
				<u>Детали</u>		
				Соединительные элементы		
	5		1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
	6		1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
	7		1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		1.94м³

Пос. 5, 6, 7 замаркированы на листе 23

Привязан			

ТИП	ЕВРАЗ	Класс	03.88	ТП 503-У-55.88	-КЖ
НАЧ.ОТД.	Зильбертов	Инж.	02.88		
ГЛАВ.КОНСТР.	Чупахин	Инж.	02.88		
РУК.ГРУППЫ	Оруджева	Инж.	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ВЕД.ИНЖ.	Попова	Инж.	01.88	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ6	Р 29
Н.КОНТР.	Томачева	Инж.	02.88		ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов

Копировал: Романова Р

Формат А3

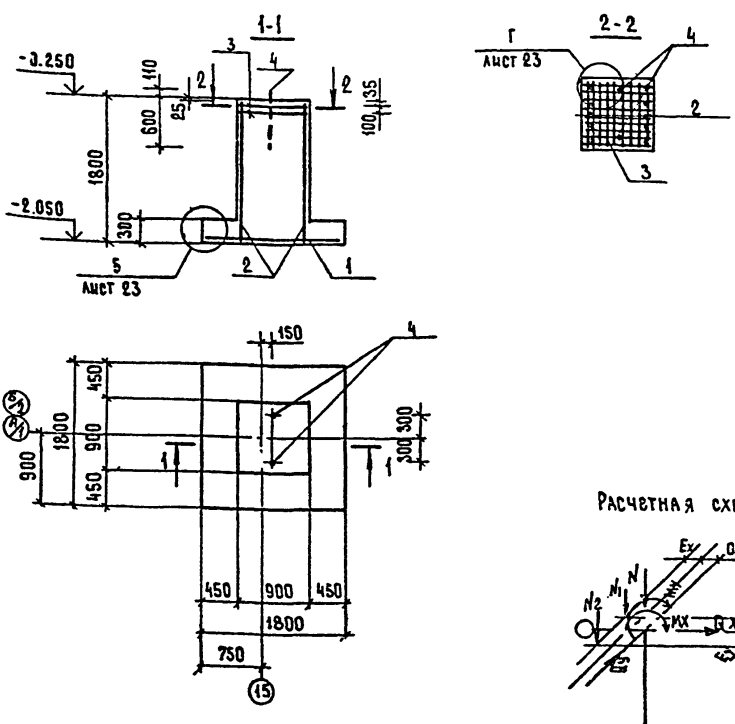


Таблица расчетных нагрузок на фундамент. в кн, кн.м (коэф. перегр. больше 1)

N	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	18				1	99	-0.15	0.68
Qx	±6				2	180	-0.15	-0.71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10АII 175x175	1	19.4кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АII 85x175	2	8.4кг
		3	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	3.5кг
		4	1.412.1-4.060	Издание закладное МН1	2	3.4кг
				<u>Детали</u>		
				<u>Соединительные элементы</u>		
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		2.19м ³

поз. 5,6,7 замаркированы на листе 23

Привязан			
Инв. №	10027/2		

Гип	Евселев	02.22	02.22	ТП 503-У-55.88	-КЖ
Нач. отд.	Знальбертов	02.22	02.22		
Гл. констр.	Чупахин	02.22	02.22		
Рук. групп	Оруджева	02.22	02.22	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Попова	02.22	02.22	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ7	Р 30
Н. контр.	Толмачева	02.22	02.22		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Романова А.

Формат А3

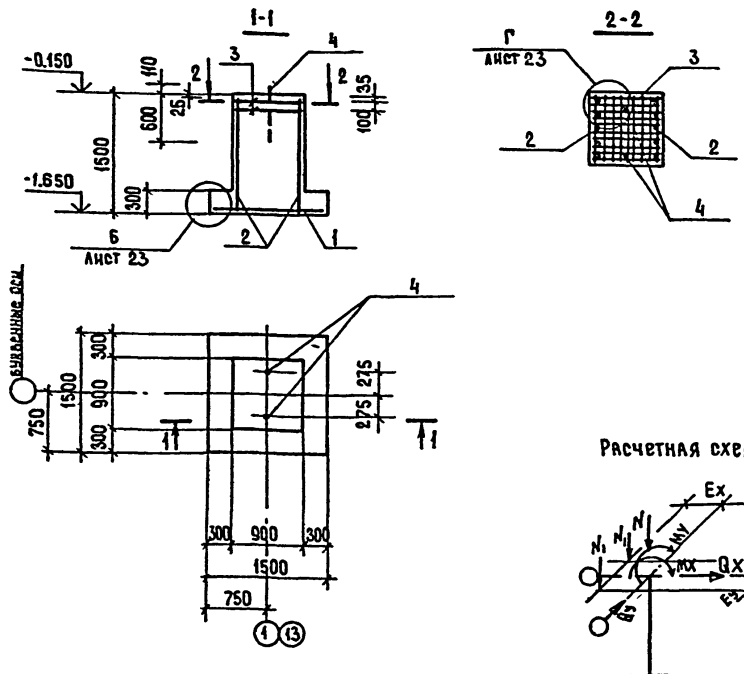


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн, кн.м (коэф. перегр. больше 1)

N	Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки			
	1	2	3	4	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	24				1	65	-0.27	±0.65
Qx	±9							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
		1	1.410-3 вып.1	2С 10АII 145x145	1	14.4кг
		2	1.410-3 вып.1	1С 12АII 85x145	2	7.0кг
		3	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	3.5кг
		4	1.412.1-4.060	Издание закладное МН1	2	3.4кг
				<u>Детали</u>		
				<u>Соединительные элементы</u>		
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12.5		1.65м ³

поз. 5,6,7 замаркированы на листе -23

Привязан			
Инв. №	10027/2		

Гип	Евселев	02.22	02.22	ТП 503-У-55.88	КЖ
Нач. отд.	Знальбертов	02.22	02.22		
Гл. констр.	Чупахин	02.22	02.22		
Рук. групп	Оруджева	02.22	02.22	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Вед. инж.	Попова	02.22	02.22	Производственные помещения	Стандия Лист Листов
				Фундамент ФМ8	Р 31
Н. контр.	Толмачева	02.22	02.22		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировал: Романова А.

Формат А3

Альбом II
Типовой проект 503-У-55.88

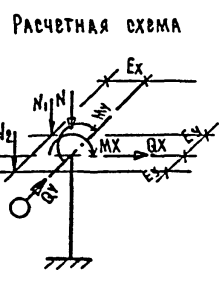
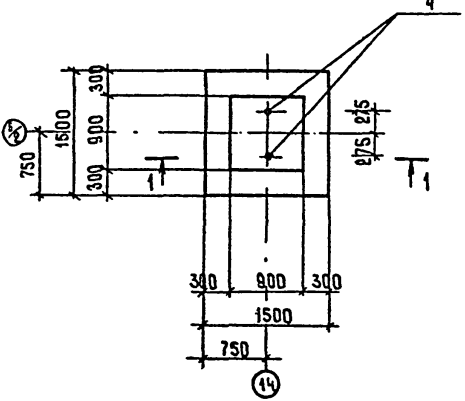
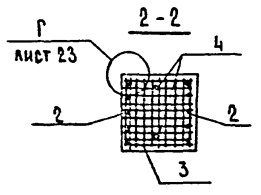
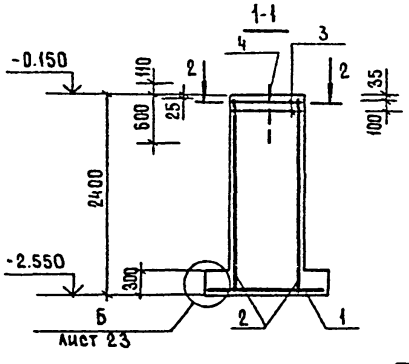


Таблица расчетных нагрузок на фундамент в кн., кн.м. (коэф. перегр. больше 1)

Сочетания от колонн				Другие сосредоточен. нагрузки				
	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)	i	Ni	Ex (м)	Ey (м)
N	24				1	85	-0.27	0.65
Qx	±9				2	33	-0.27	-0.65

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ22	Ведомость расхода стали на фундамент		
A3			ТП-503-У-55.88 -КЖ23	Узлы фундаментов		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
		1	1.410-3 вып.1	2С $\frac{10 \text{ мм}}{10 \text{ мм}}$ 145x145	1	14.4 кг
		2	1.410-3 вып.1	1С $\frac{12 \text{ мм}}{6 \text{ мм}}$ 85x235	2	11.2 кг
		3	1.412.1-4.050	СН-БАТ	2	3.5 кг
		4	1.412.1-4.080	Изделие закладное ММ1	2	3.4 кг
Детали						
Соединительные элементы						
		5	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73 кг
		6	1.412.1-4.080	ММ2	4	0.85 кг
		7	1.412.1-4.080	ММ3	4	0.52 кг
Материалы						
				Бетон класса В12.5		2.19 м ³

Поз. 5,6,7 замаркированы на листе 23

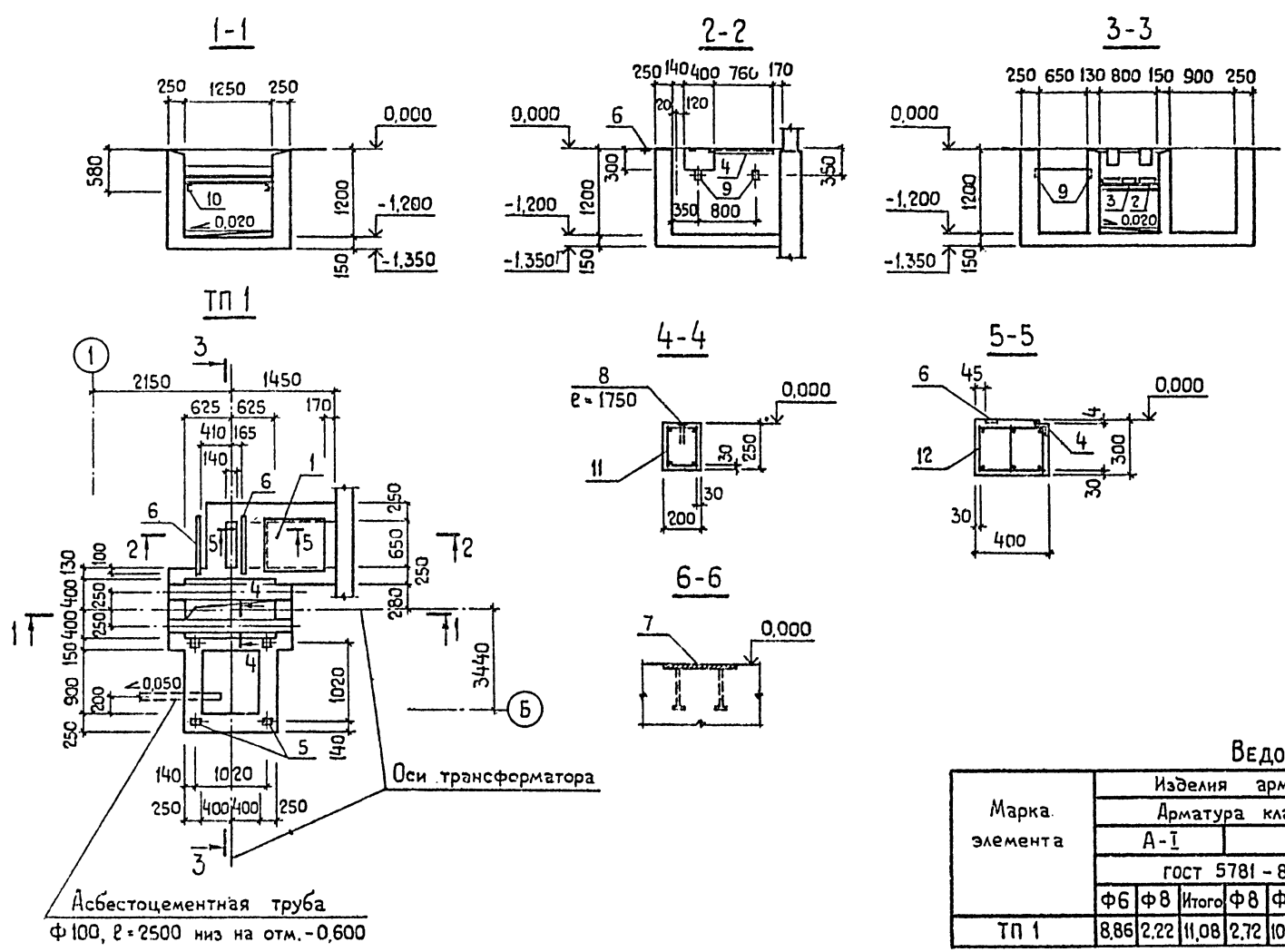
Привязан			
Инв. №			

ГИП	Евелев	1988	01.88	ТП 503-У-55.88	КЖ		
Нач. отд.	Зильбертов	1988	02.88				
Гл. констр.	Чупахин	1988	02.88				
Рук. групп.	Оруджеба	1988	02.88	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Вед. инж.	Попова	1988	01.88				
				Производственные помещения	Стая	Лист	Листов
					Р	32	
				Фундамент ФМ9	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г.Саратов		
И. контр.	Толмачева	1988	03.88				

Копировал: Романова

Формат А3

Типовой проект 503-Ч-55.88 Альбом II



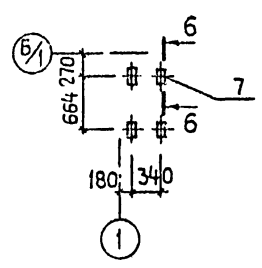
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПРИЯМОК ТП 1

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия металлические		
A4	1		ТП 503-Ч-55.88 КИ-07000-07	Щит Щ 1	1	
A4	2		-04	Решетка Р 1	2	
A4	3		-05	" Р 2	1	
				Изделия закладные		
	4		1.400-15 вып. 1	МН 556		2,90 м
	5		1.400-15 вып. 1	МН 101-6	4	
	6		1.400-15 вып. 1	МН 104-6		1,70 м
	7		1.400-15 вып. 1	МН 107-6	4	
	8		3.400-6/76	МИ 1-8		350 м
	9		3.400-6/76	МИ 1-11	4	
	10			Швеллер С 10-гост 8240-72*, е=1000 ВСт 3кп 2 гост 535-79*	2	
				Изделия арматурные		
A4	11		ТП КИ-10000-01	Каркас КП1	2	
A4	12		-02	" КП2	1	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5		3,42 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки						Всего					
	A-I		A-III				A-I	A-III	ВСт 3 кп											
	гост 5781-82*						гост 5781-82*		гост 8240-72*		гост 8509-86		гост 19903-74*							
Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф16	- Итого	Ф6	Итого	Ф8	Итого	С10	Итого	С10	Итого	С10		Итого				
ТП 1	8,86	2,22	11,08	2,72	10,92	13,64	24,72	0,58	0,58	6,60	6,60	17,18	17,18	13,92	13,92	9,56	27,70	37,26	75,54	100,26

ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОТМ. 0,000

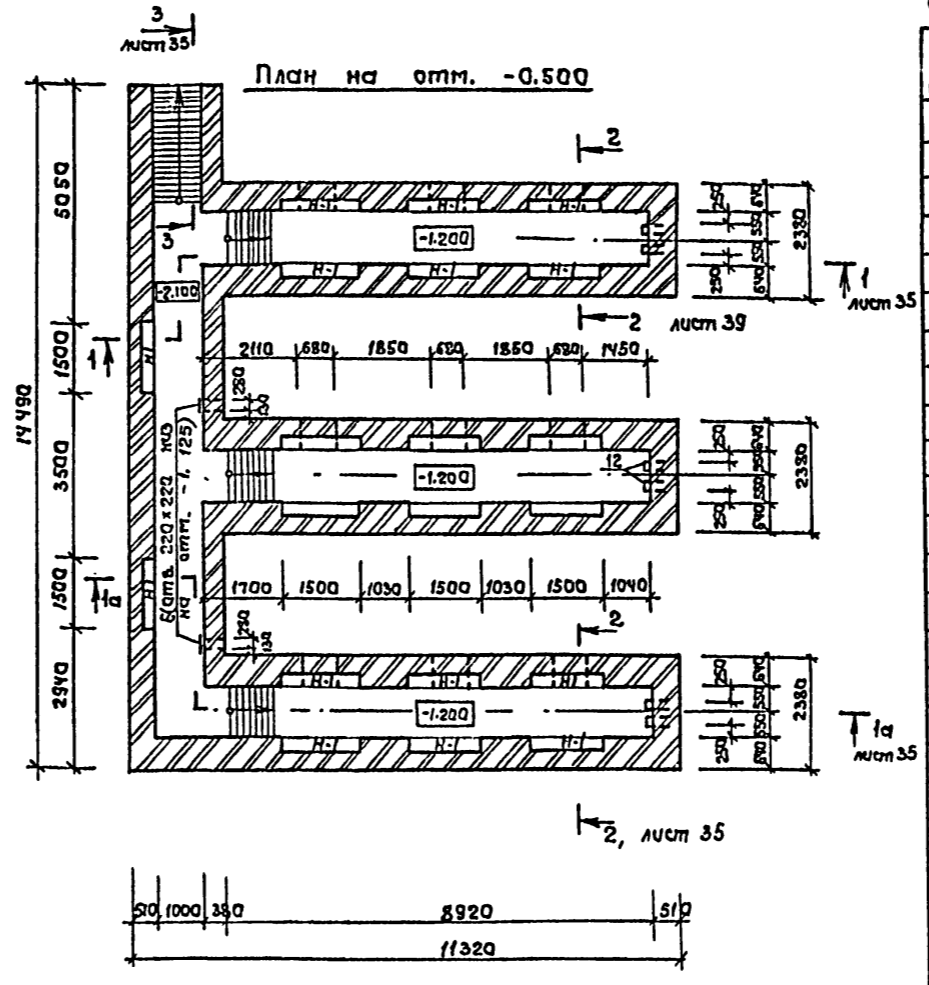
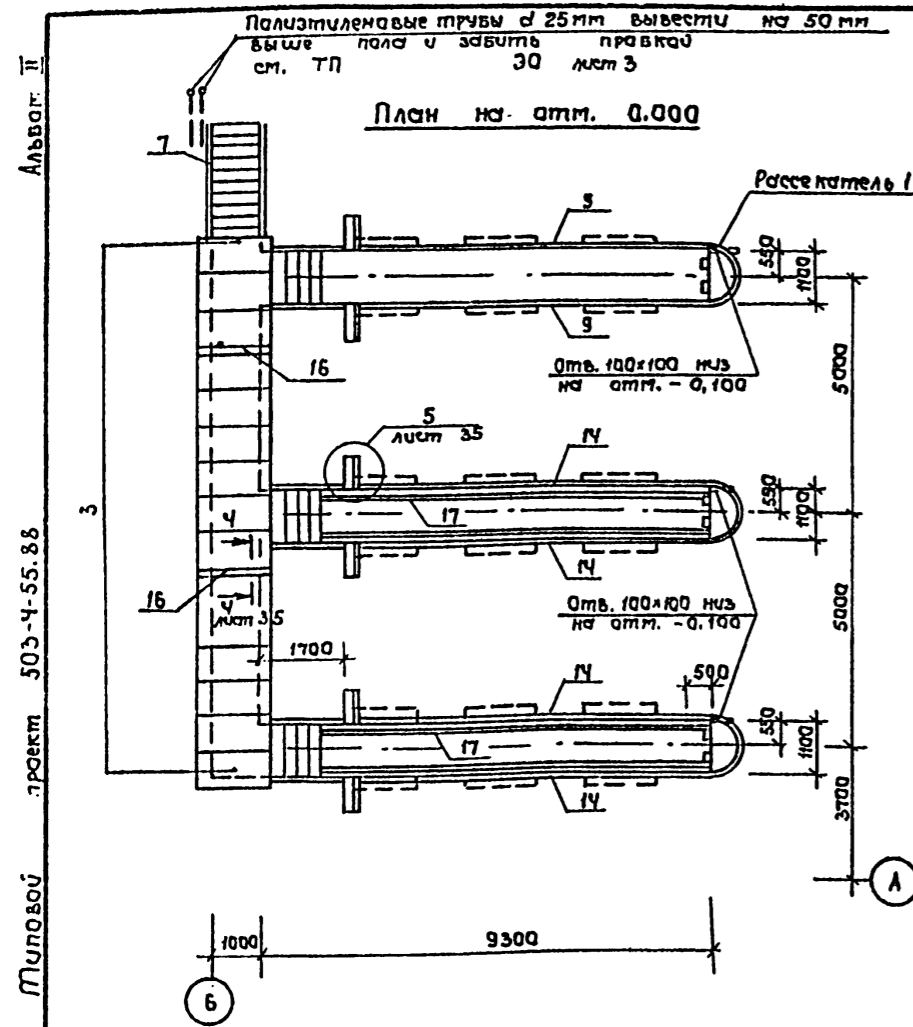


1. Поверх решеток над маслоприемником насыпать слой чистого гравия или промытого гранитного щебня, либо непористого щебня другой породы, толщиной слоя не менее, 250 мм и крупностью 30 ÷ 50 мм.
2. Щит Щ 1 и решетки Р 1 и Р 2 в ведомость расхода стали не включены.

10027/2

ГИП	Евелев	05.88	ТП 503-Ч-55.88	КЖ		
Нач.отд.	Зильбертов	07.88				
Гл.констр.	Чухахин	08.88				
Рук.гр.	Оруджева	08.88				
Ст.инж.	Киреев	01.88	Производственный корпус станции ехнического обслуживания на 800 грузовых автомобилей			
Привязан:			Производственные помещения	Стадия	Лист	Листов
			Приямок ТП 1	Р	33	
Инв. №	Н.контр.	Толмачева	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. Саратов	

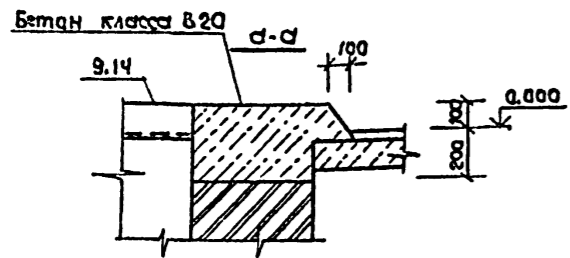
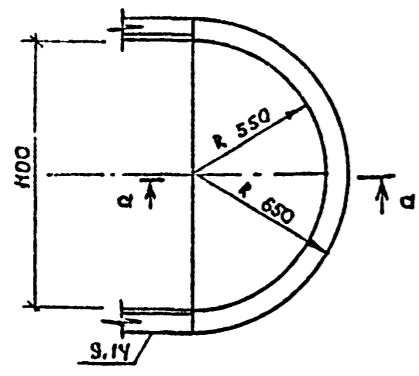
Имя № подл. Повл. и дата. Взам. инв. №



Спецификация элементов на смотровую канаву СК 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
Узлы железобетонные				
1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПБ 16-2	6	
2	1.038.1-1.1010000	" 1ПБ 10-1	45	
3	3.006.1-2/82 вып. 1-2	Плита П109-56	15	
Узлы металлические				
4	ТП 503-4-55.88 КИ-07000-06	Решетка Р3	20	
5	1.494-10	" Р 200 III	9	
6	1.494-10	" Р 200 I	2	
7	ТП 503-4-55.88 КИ-07000-09	Отражение ст1		5,00 м
Узлы арматурные				
8	ТП 503-4-55.88 КИ-11000-03	Сетка С3	20	
Узлы закладные				
9	ТП 503-4-55.88 КИ-09000-01	МН1		18,12 м
10		МН2	40	
11		МН3	40	
12		МН4	12	
13		МН5	18	
14		МН6		36,24 м
15	3.400-6/76	М И Ч-46		23,20 м
16		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* В ст 3 по ГОСТ 535-79* 6-1500	2	
17		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72* В ст 3 по ГОСТ 535-79*		31,60 м
18	1.400-15 вып. 1	Ст 34	160	
Материалы				
		Бетон класса В 12,5	19,59	м ³
		Бетон класса В 20	19,84	м ³

Рассекатель I



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Узлы закладные															Общий расход							
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III	Всего	Всего	Прокат марки В Ст 3 кл 2																						
	ГОСТ 5781-82*					Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					ГОСТ 8240-72*						ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8510-86	
	φ 6	Уточн	φ 10	Уточн	φ 8	Уточн	φ 10	Уточн	φ 12	Уточн	φ 16	Уточн	φ 8	Уточн	φ 10	Уточн	φ 12	Уточн	φ 16	Уточн		φ 8	Уточн	φ 10	Уточн	φ 12	Уточн	
СК 1	44.00	44.00	120.00	120.00	184.00	2.24	9.20	0.80	20.88	33.22	69.72	69.72	222.78	219.65	442.43	88.16	88.16	709.50	709.50	357.49	-	357.49	-	-	-	0.80	1701.32	1865.32
СК 2	48.40	48.40	132.00	132.00	180.40	-	10.12	0.88	13.92	24.92	55.98	55.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	378.22	-	378.22	-	-	0.88	1723.72	1983.82	
СК 3	41.80	41.80	114.00	114.00	155.80	-	8.74	0.76	13.92	23.42	55.98	55.98	-	534.98	534.98	71.44	71.44	717.00	717.00	374.50	-	374.50	-	-	0.76	1722.08	1933.88	
СК 4	35.20	35.20	96.00	96.00	131.20	-	3.68	0.32	-	4.00	45.02	45.02	-	344.50	344.50	109.44	109.44	452.00	452.00	231.22	-	231.22	6.50	6.50	0.32	1163.00	1294.20	
СК 5	24.20	24.20	66.00	66.00	90.20	-	5.06	0.44	6.96	12.46	30.64	30.64	-	267.49	267.49	54.72	54.72	358.50	358.50	189.17	-	189.17	-	-	0.44	913.72	1003.62	

Гип. Евлев *Евлев* 02.88
 Нач. отд. Зильбертов *Зильбертов* 02.88
 Пл. констр. Чупакин *Чупакин* 02.88
 Рук. эк. Овощев *Овощев* 02.88
 Ст. инж. Куреев *Куреев* 01.88

ТП 503-4-55.88 КЖ

Производственные карты стали технического обслуживания на 800 грузовой автомобиль

100 27 / 2

Производственные помещения

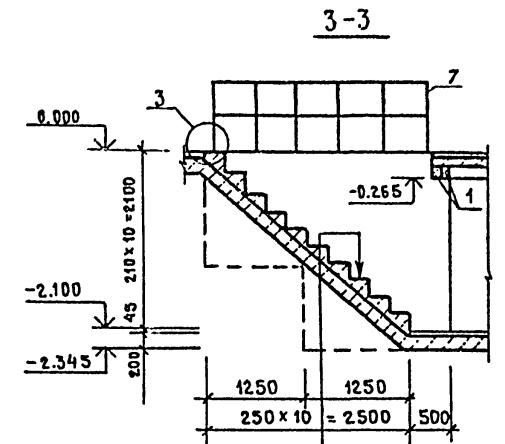
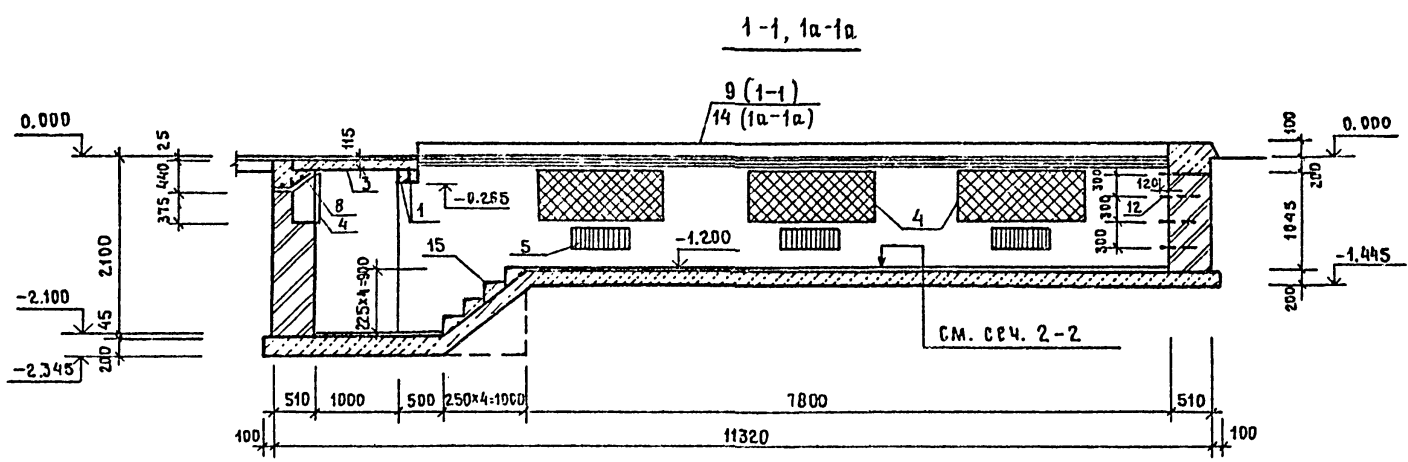
Смотровая канва СК-1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

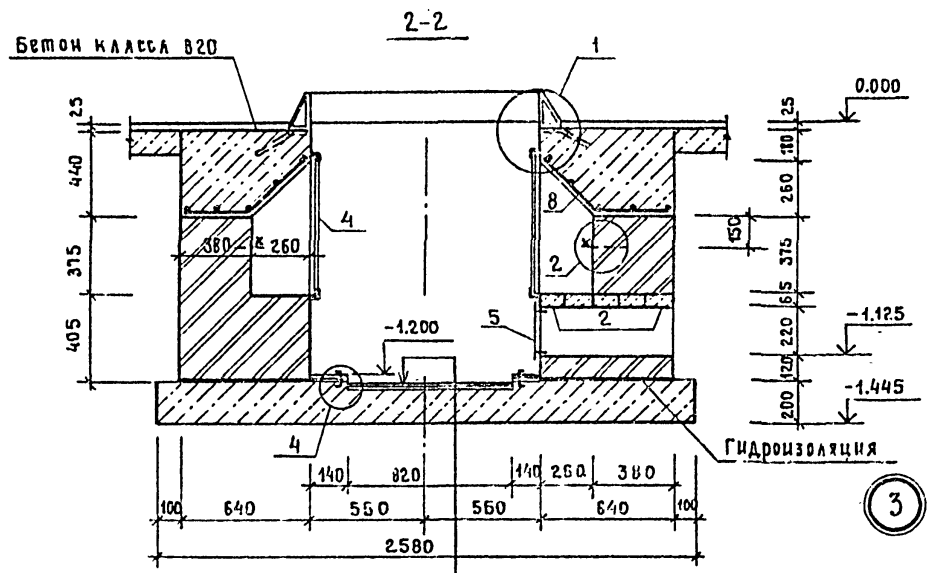
ком. Лаврова *Лаврова* формат А2

Инв. № прог. Проект 503-4-55.88
 Миловой
 Проект 503-4-55.88
 Альвар. II
 Инв. № прог. Проект 503-4-55.88
 Миловой
 Проект 503-4-55.88
 Альвар. II

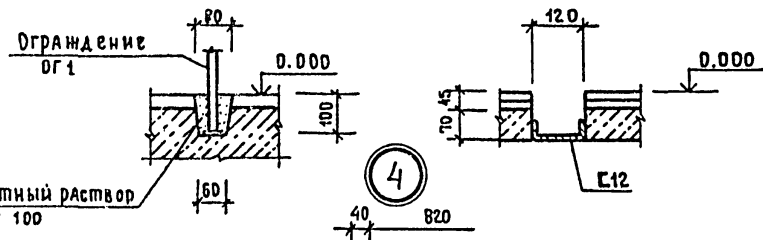
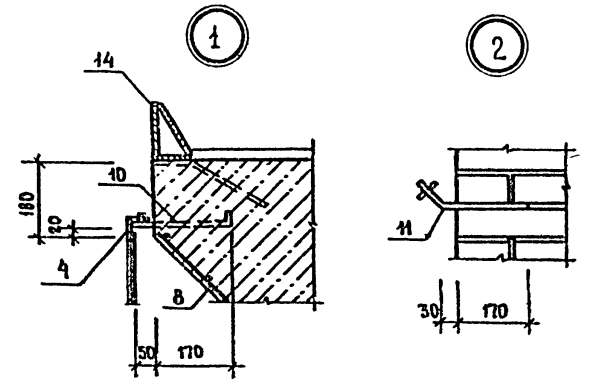
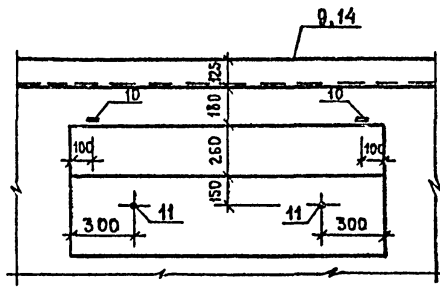
АЛБКОМ II
 Типовой проект 503-У-55.88
 Проектная организация: АРХИТЕКТУРА
 Проект: 0027/2



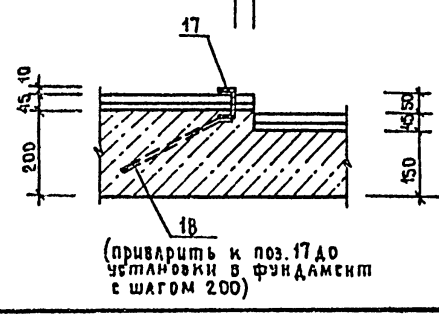
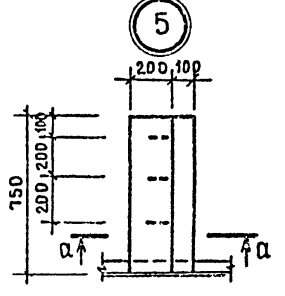
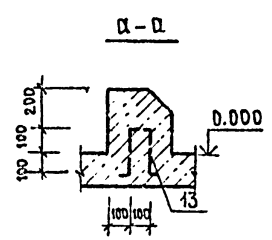
НАБИВНЫЕ СТУПЕНИ ИЗ
 БЕТОНА КЛАССА В 12.5
 БЕТОН КЛАССА В 12.5 - 150



РАЗБИВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В НИШЕ Н-1



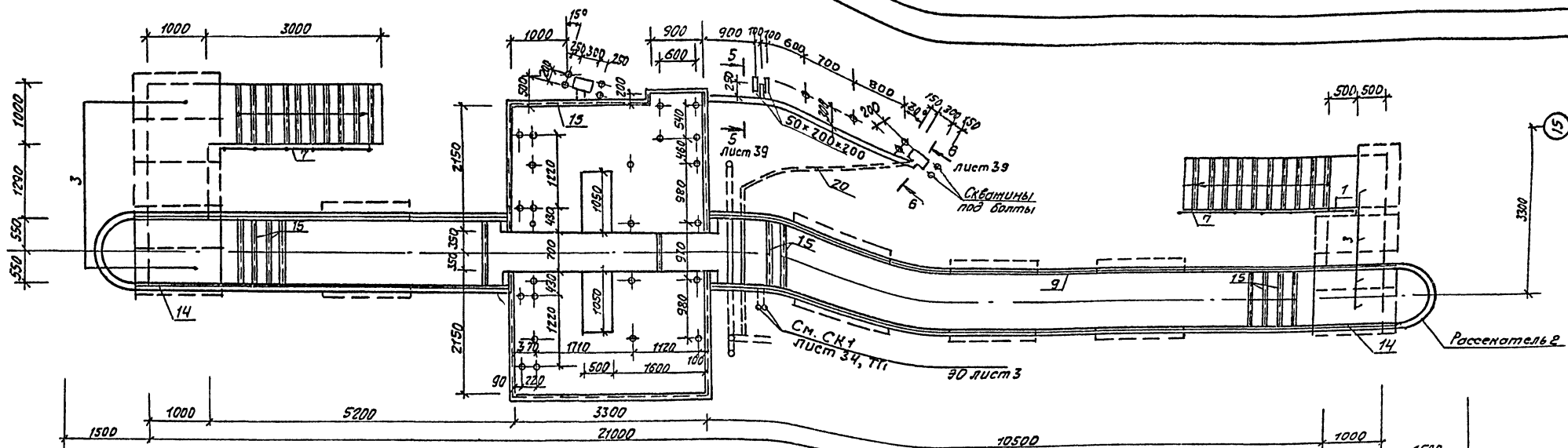
Плиты мозаичные
 Цементный раствор марки 200 - 20.
 Бетон класса В 12.5
 Щебень с пропиткой битумом по уплотненному основанию - 100



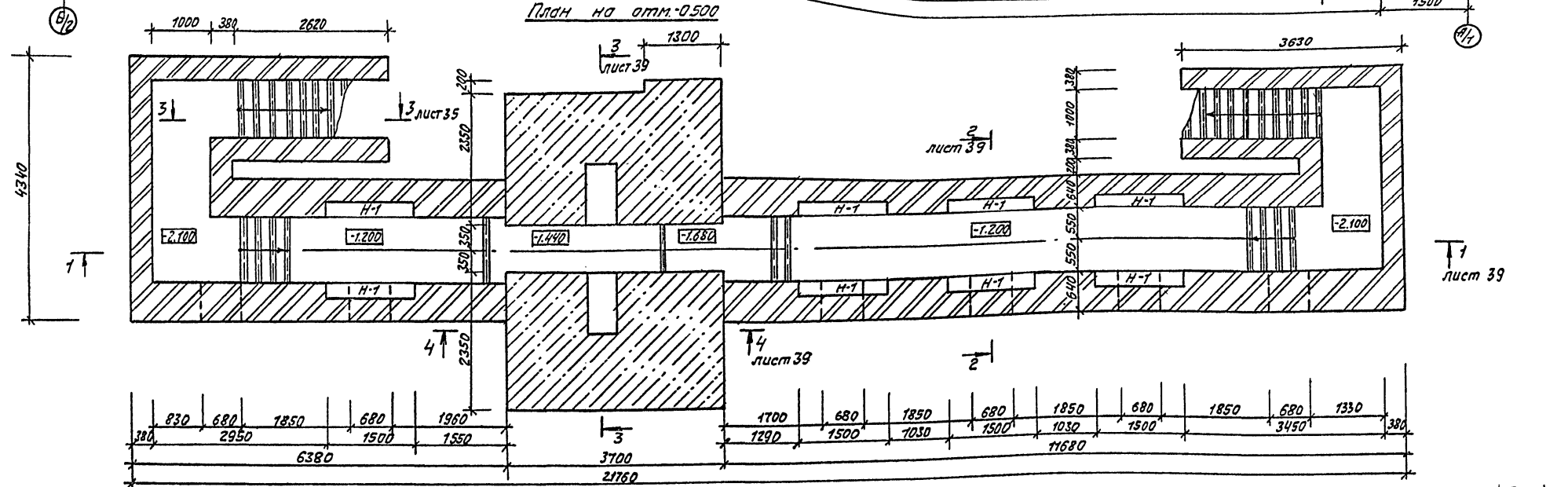
Привязки			
Ив. №			

Г.И.П.	ЕВЛАЕВ	03.33	0027/2
Науч. Отд.	Сильбертов	07.11	
Гл. Констр.	Чупахин	02.28	
Рук. Г.Р.	Оружанева	02.28	
Ст. Инж.	Киреев	02.28	
Привязки		ТП 503-У-55.88	-КЖ
		Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Стая Дшт Листов
		Производственные помещения	Р 35
		Смотровая канавка СК1. Сечения 1-1÷4-4. Узлы 1÷5	ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов

План на отм. 0.000



План на отм. -0.500



ГИП		Евлев	Кост	2.81	ТТ 503-4-55.88	КН
Исполн.		Зильбертов	Фили	2.81		
Проектант		Чупакин	С.В.	2.81		
Ст. инж.		Киреев	В.В.	2.81		
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей					Сводн	Лист
Производственные помещения					Р	38
Смотровая канава СК 4					ГИПРОПРОМСТРОЙ	
					г. Саратов	
Копировал: Леденева					Формат А2	

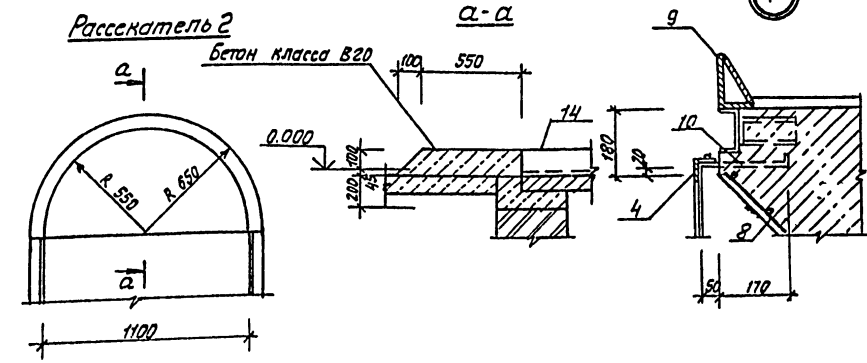
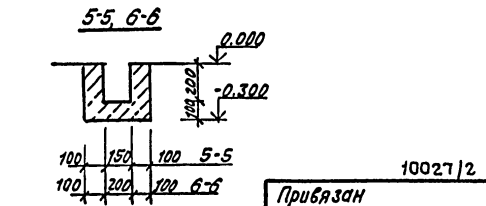
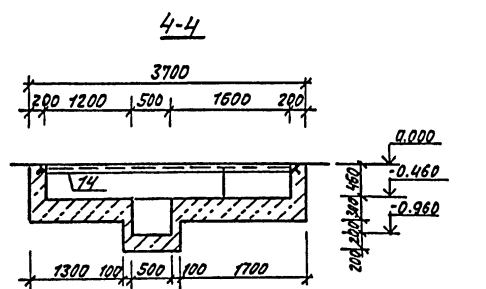
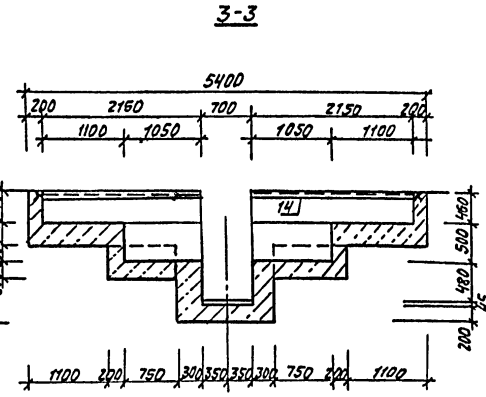
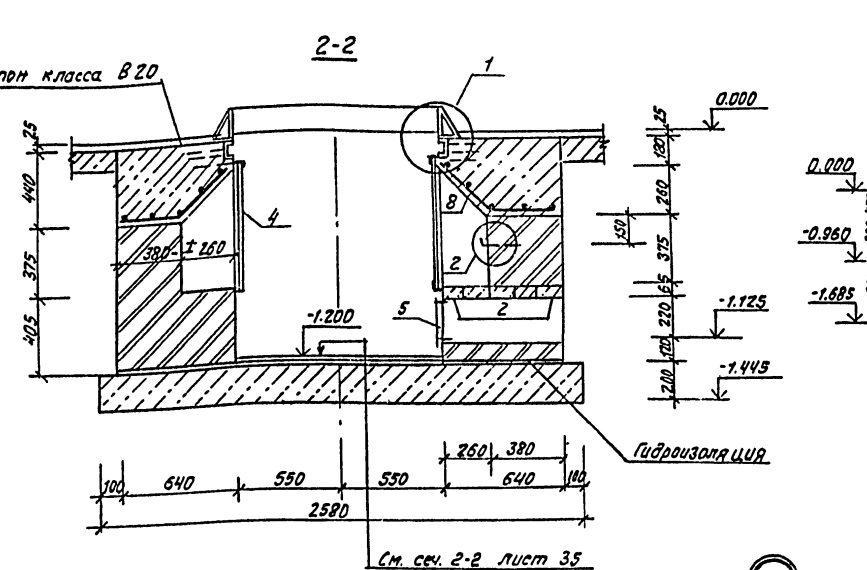
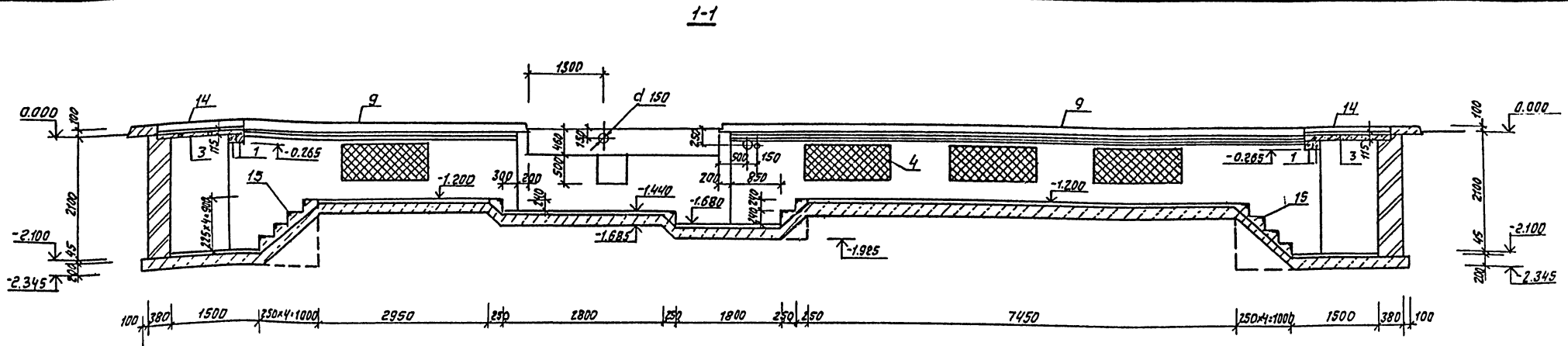
Приязан	
ИМР N	

Работы II

503-4-55.88

Типовой проект

Качество ТХ и материалы в соответствии с ГОСТ 17433-78
 Тип и марка бетона, марки и дата выпуска



Спецификация элементов на смотровую канаву СК4

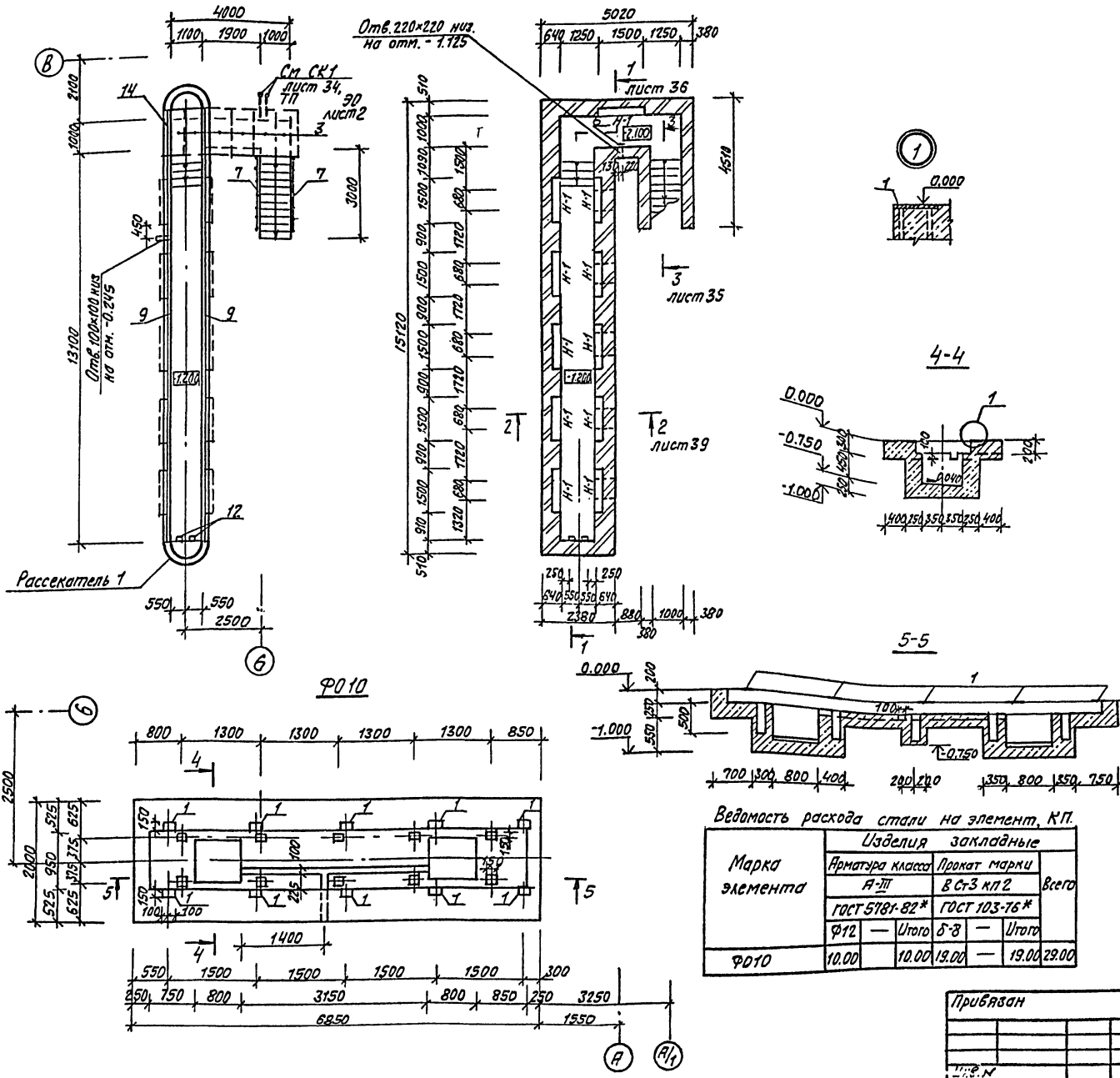
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделия железобетонные		
		1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПБ16-2	7	
		2	1.038.1-1.1010000	" 1ПБ10-1	30	
		3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита П10В-5с	9	
				Изделия металлические		
		4	ТП КИ-07000-06	Решетка РЗ	8	
		5	1.494-10	" Р200 III	6	
		7	ТП КИ-07000-09	Ограждение ОГ1	5.00м	
				Изделия арматурные		
		8	ТП КИ-11000-03	Сетка СЗ	8	
				Изделия закладные		
		9	ТП КИ-09000-01	МН1	30.24м	
		10	-02	МН2	16	
		11	-03	МН3	16	
		14	-06	МН6	5.92	
		15	3.400-6/76	МН4-46	28.80м	
		20		Труба 25x14 ГОСТ 10704-76 Труба 4. СЗ ГОСТ 10705-80	8.00м	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	23.95м³	
				Бетон класса В20	9.84м³	

ГИП	Евлев	10.02.88	1038	ТП 503-4-55.88	КН
Нач.отд.	Зилбертов	10.02.88	1038		
Гл.констр.	Чухачин	10.02.88	1038	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	Содерж. Лист Листов
Рук.гр.	Орджанова	10.02.88	1038		
Ст.инж.	Куреев	10.02.88	1038		
Привязан				Производственные помещения	Р 39
Инв. н				Смотровая канва СК4 Сечения 1-1 ÷ 6-6	ГИПРОПРОМБЕЛСРОЙ г. Саратов

Копировал: Ледяева Л. Дата: 20

СК5. План на отм. 0.000

СК5. План на отм. -0.500



Спецификация элементов на статорную канаву СК5, Ф010

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СК5				
Сборочные единицы				
Изделия железобетонные				
1	1.038.1-1.1020000-04	Перемычка 2ПБ16-2	4	
2	1.038.1-1.1010000	" 1ПБ10-1	25	
3	3.006.1-2/82 Вып.1-2	Плита П10Д-5Б	6	
Изделия металлические				
4	ТП КИ-07000-06	Решетка РЗ	11	
5	1.494-10	" Р200 III	5	
6	1.494-10	" Р200 I	1	
7	ТП КИ-07000-09	Ограничение ОГ1	5,00м	
Изделия арматурные				
8	ТП КИ-11000-03	Сетка СЗ	11	
Изделия закладные				
9	ТП КИ-09000-01	МН1	25,72	
10	-02	МН2	22	
11	-03	МН3	22	
12	-04	МН4	4	
14	-06	МН6	2,96м	
15	3.400-6/76	МНЧ-46	14,40м	
Материалы				
		Бетон класса В12,5	10,69м ³	
		Бетон класса В20	9,14м ³	
Ф010				
Сборочные единицы				
Изделия закладные				
1	1.400-15 Вып.1	МН1Ч-3	10	
Материалы				
		Бетон класса В12,5	5,59м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, К.П.

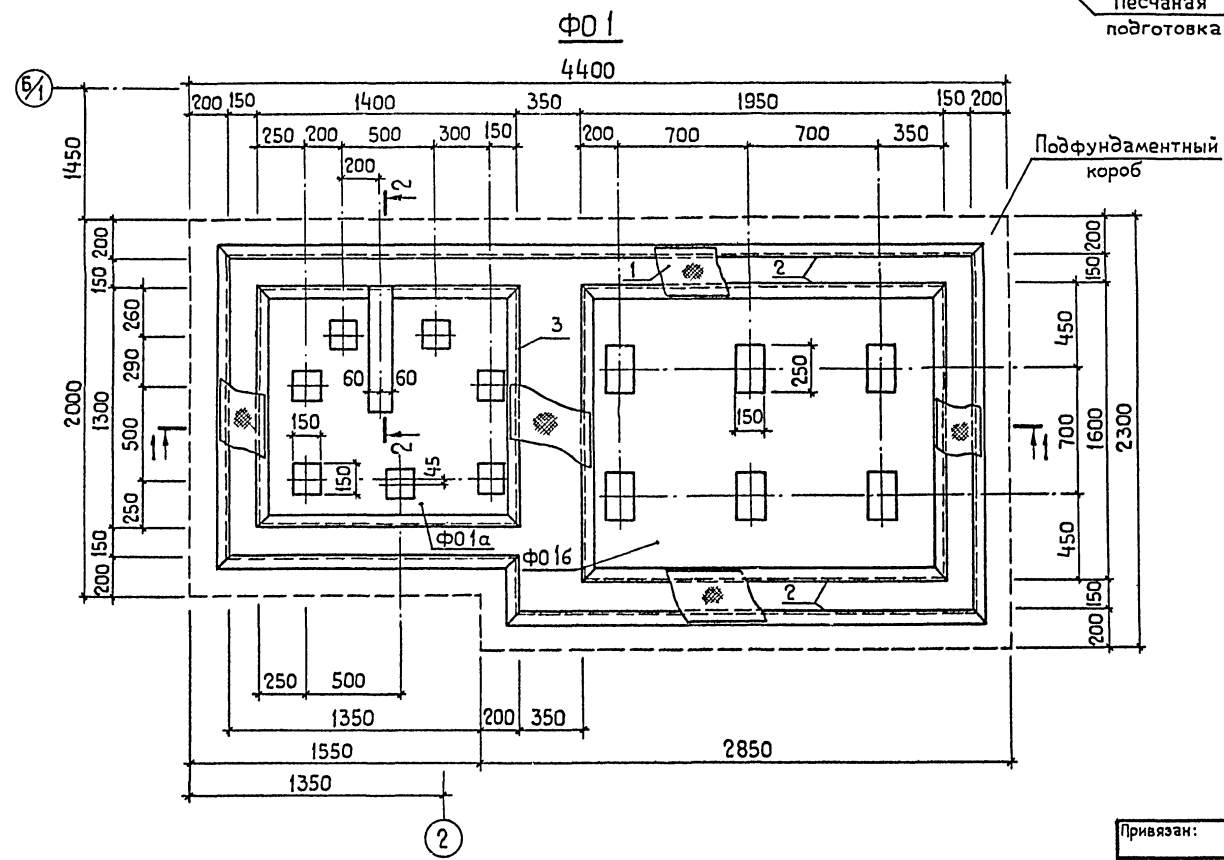
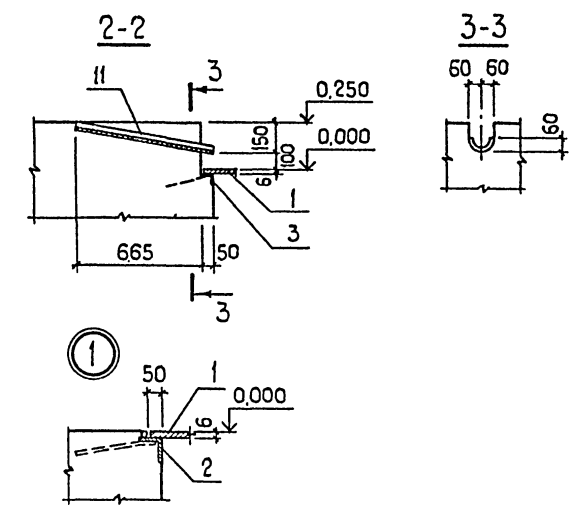
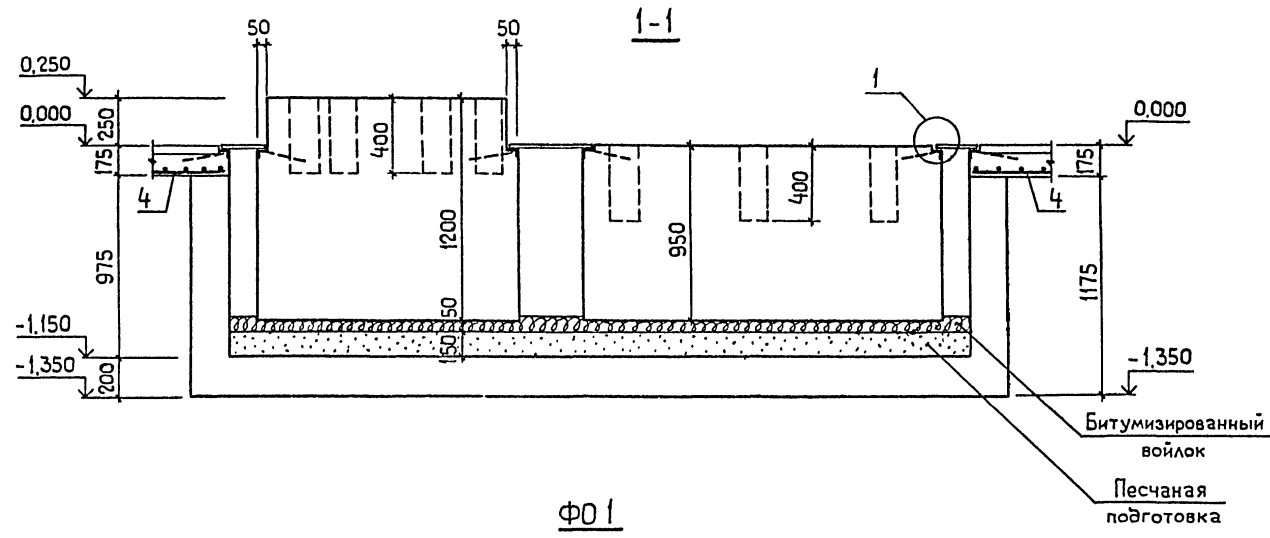
Марка элемента	Изделия закладные				
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*	
Ф010	10,00	10,00	19,00	19,00	29,00

ГИП	Еселев	Курс	10.02.72	ТП 503-Ч-55.88	КН
Нач. отд.	Зильберберг	Курс	01.08		
С.констр.	Чупакин	Курс	01.08	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Рук. гр.	Оруджева	Курс	01.88		
Ст.инж.	Курсев	Курс	01.88		
Привязан			Производственные помещения	Лист	40
Статорная канавка СК5			Фундамент под оборудование Ф010	Гипропроектстрой	г. Саратов
Курсев			Голубева	Формат АР	

Шифр по плану: Подпись и дата: 503-Ч-55.88
 Наименование: ТЭ станция

Альбом II
 Типовой проект 503-Ч-55.88

Типовой проект 503-Ч-55.88 Альбом II



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА ФУНДАМЕНТ Ф01

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A2				Фундамент Ф01а	1	
A2				Фундамент Ф01б	1	
A2				Подфундаментный короб	1	
				Материалы		
Б4	1		ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая - δ=6	2,85 м ²	
Б4			ГОСТ 6308-71*	Войлок битумизированный	7,14 м ²	
Б4			ГОСТ 8736-85	Песок	1,1 м ³	

1. Сталь рифленую δ=6. прикрепить к закладным изделиям винтами М8×12 ГОСТ 17475-80*, с шагом установки винтов - 600 мм.
2. Спецификацию на фундамент Ф01 см. лист 42

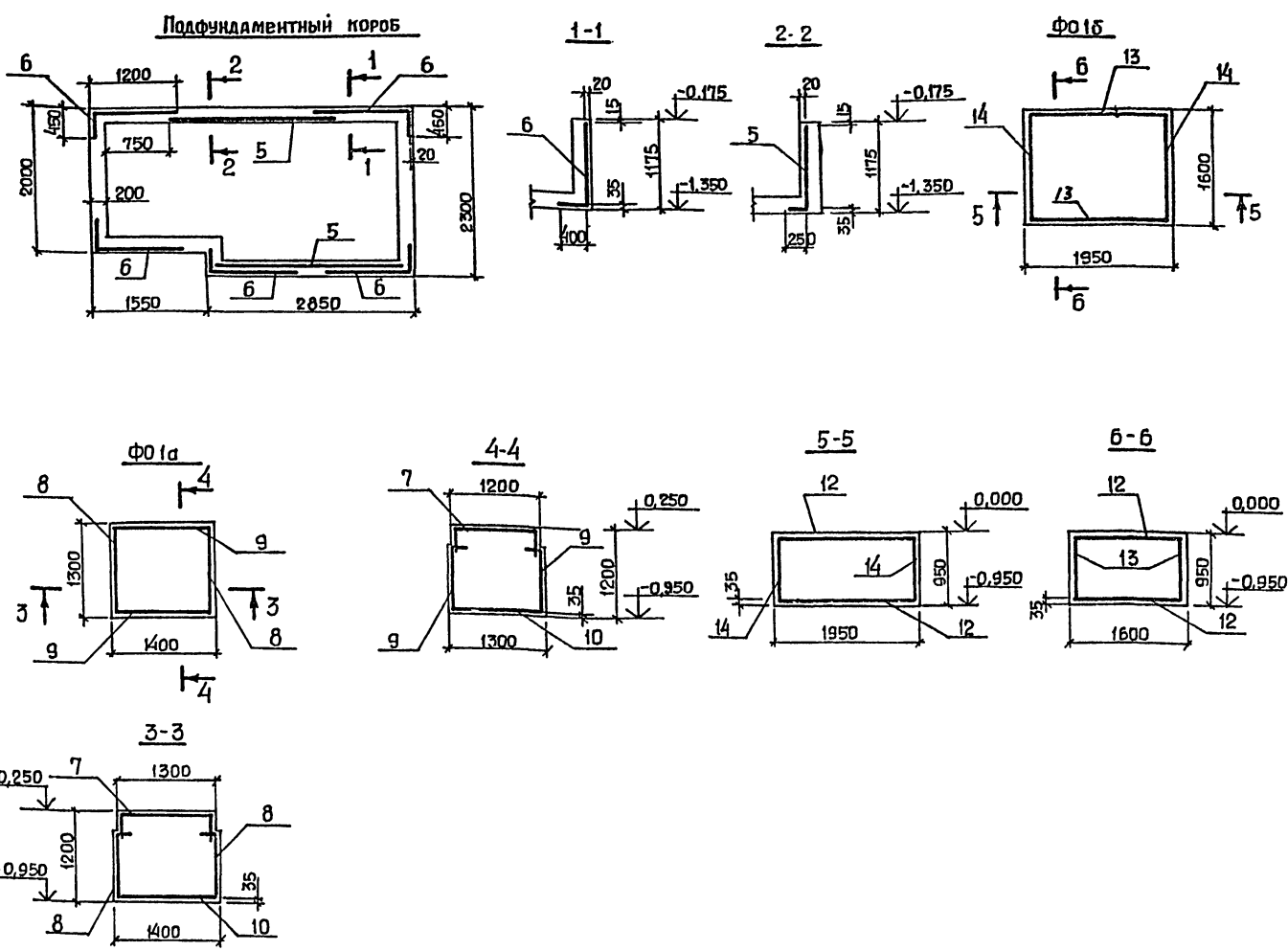
Нач. ст.б. ТХ Чижиков А.С. 22.08
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

ГИП	Евелев	23.88	ТП 503-Ч-55.88	КЖ	10021/2		
Нач. отд.	Зильбертов	27.11					
Гл. констр.	Чупахин	02.08					
Рук. гр.	Оруджева	01.08					
Ст. инж.	Киреев	01.88					
Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей					Стадия	Лист	Листов
Производственные помещения					Р	41	
Фундамент под оборудование Ф01					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Привязан:

Инв. №	Н.контр.	Толмачева	23.88
--------	----------	-----------	-------

Альбом № Типовой проект 503-4-55-88



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса											
	А-I		А-III		ВР-I		А-I				Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8732-78*					
φ8	Итого	φ10	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого			
Подфундаментный короб	29,60	29,60	64,50	64,50	43,23	43,23	137,33	2,73	2,73	4,92	4,92	—	59,16	59,16	—	—	6681	204,14
Ф01а	49,00	49,00	—	—	—	—	49,00	—	—	3,24	3,24	20,52	—	20,52	3,50	3,50	2726	76,26
Ф01б	60,40	60,40	—	—	—	—	60,40	1,58	1,58	2,84	2,84	—	34,15	34,15	—	—	3857	98,97

Спецификация на фундамент под оборудование Ф01

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Подфундаментный короб		
				Сборочные чертежи		
				Изделия арматурные		
	5	ТП	КИ-11000-12	Сетка С12	2	
	6		-04	" С4	5	
	4	ГОСТ 8478-81		" С 5801-100 5801-100-1040		13,10м
				Изделия закладные		
	2	1.400-15 вып.1		МН 556		12,30м
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12,5		4,41м ³
				Ф01а		
				Сборочные чертежи		
				Изделия арматурные		
	7	ТП	КИ-11000-05	Сетка С5	1	
	8		-06	" С6	2	
	9		-07	" С7	2	
	10		-08	" С8	1	
				Изделия закладные		
	3	3.400-6/76		МН4-46		5,40м
	11	ГОСТ 8732-78*		Труба дн60х3,5.В-720	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12,5		2,12м ³
				Ф01б		
				Сборочные единицы		
				Изделия арматурные		
	12	ТП	КИ-11000-09	Сетка С9	2	
	13		-10	" С10	2	
	14		-11	" С11	2	
				Изделия закладные		
	2	1.400-15 вып.1		МН 556		7,10м
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон класса В12,5		2,96м ³

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИНЖЕНЕРОВ
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНЖЕН.

10027/2

ГИП: Евлев *Евлев*
 НАЧ. ОТД.: Янльбергов *Янльбергов*
 ДИ. КОНСТР.: Чупахин *Чупахин*
 РЫК. ГР.: Орджанова *Орджанова*
 СТ. ИНЖ.: Киреев *Киреев*

ТП - 503-4-55.88 КЖ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Армирование подфундаментного короба, фундаментов Ф01а, Ф01б. Сечения 1-1; 6-6.

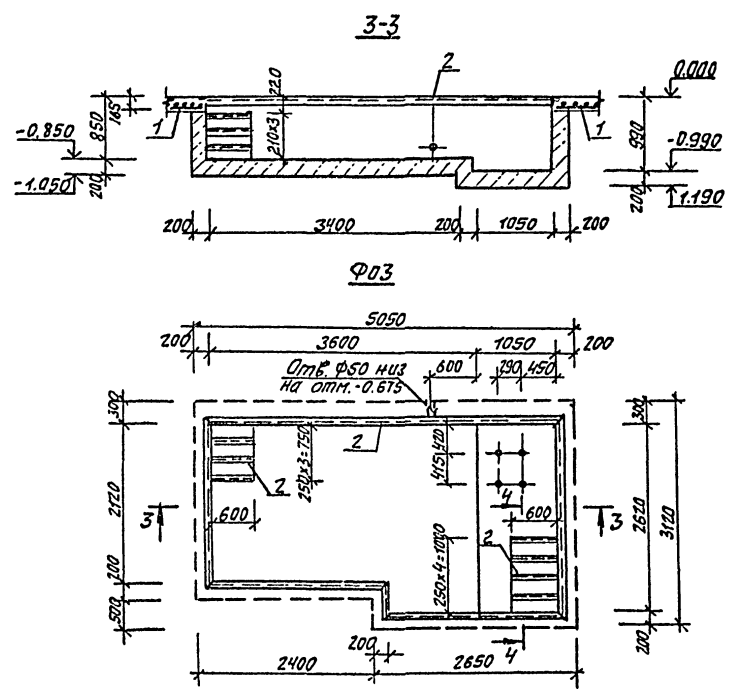
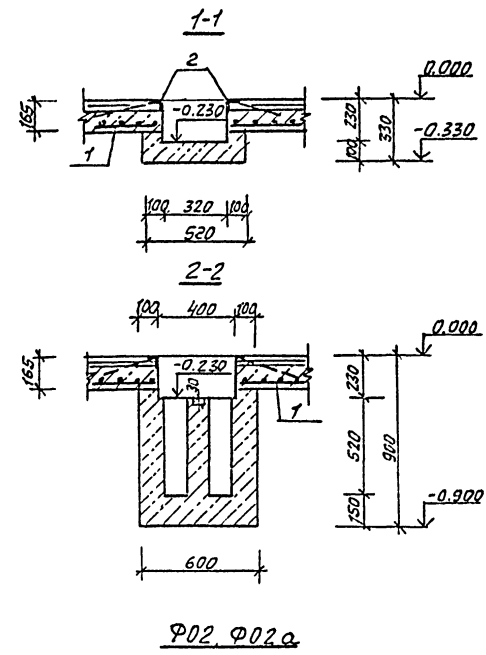
СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 42

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

Альбом № 1
Муравей проект 503-4-55-88



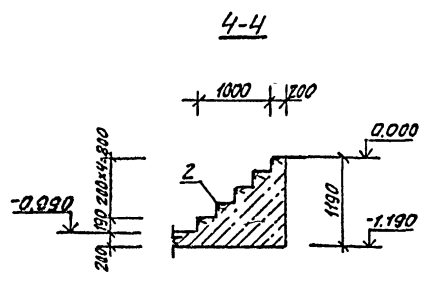
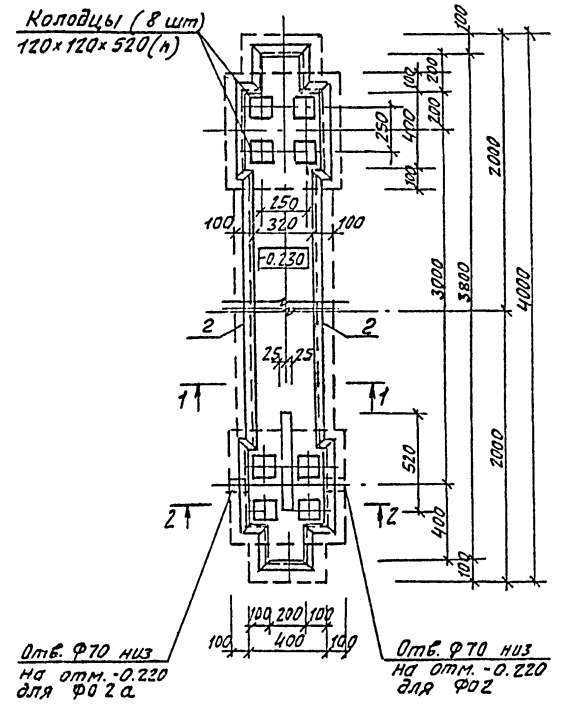
Спецификация элементов на фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03

Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф02, Ф02а		
				Сборочные единицы		
				Изделия арматурные		
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С 5Вр-100 1040 5Вр-100	8.80м	
				Изделия закладные		
2			3.400-6/76	МИ4-46	9.30м	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.90м ³	
				Ф03		
				Изделия арматурные		
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С 5Вр-100 1040 5Вр-100	15.80м	
				Изделия закладные		
2			3.400-6/76	МИ4-46	19.34м	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	6.91м ³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса Вр-I	всего	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3 кп2				
			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86				
			Ф8	Итого	LS0x5	Итого			
Ф02, Ф02а	29.04	29.04	29.04	5.58	5.58	35.34	35.34	40.92	69.96
Ф03	52.40	52.40	52.40	11.60	11.60	73.49	73.49	85.09	137.49

Привязку фундаментов см. лист 10



Отб. Ф70 низ на отм. -0.220 для Ф02а

Отб. Ф70 низ на отм. -0.220 для Ф02

ГИП	Евселев	10027/2	10027/2
Нач. отд.	Зильберберг	ТТ	503-4-55-88
Ин. констр.	Чупахин	КН	
Рис. гр.	Оруднев	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
Ст. инж.	Киреев	Студия	Лист 43
Привязан		Производственные помещения	
И.н.контр.	Толмачева	Фундаменты под оборудование Ф02, Ф02а, Ф03	ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов

Копировать: Подпись: / /

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Альбом II
Типовой проект
503-У-55.88

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла	
3	Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	
4	Техническая спецификация металла на лестницы (окончание)	
5	Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1 ÷ Л3. Узел I	
6	Схемы расположения элементов лестниц Л1 ÷ Л3	
7	Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.426. 2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.450. 3-3, вып. 0,1, часть 1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
1.465.1-13, вып.0	Плиты железобетонные типа ПРАЗМБРОМ 3x18М для малоэтажных покрытий одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.440-1, вып. 1,6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Евлев* (Евлев)

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	N п/п	количество конструкций	Масса конструкций, т												Количество, шт	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали																
				Всего стали, повышенной вязкости	Балки и швеллеры	Крестовый профиль	Согнутая сталь	Согнутая труба	Листовая сталь	Листовая труба	Листовая труба	Листовая труба	Листовая труба	Листовая труба	Листовая труба			Прочие	Всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
Типовые конструкции каркасов зданий:																				
Лестницы, площадки, стремянки, ограждения	1	526240			0,07	0,13			0,04	0,08			0,57		0,19	1,09			1450.3-3.8.1	
Итого	4				0,39	0,17			0,04	0,94			0,57		0,19	14,45				
Итого стали, приведенной к стали с пределом текучести 275 МПа (23 кгс/мм ²)	5				0,39	0,17			0,04	0,94			0,57		0,19	14,52				

В графе 16 масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей, в графах 5-17 только с учетом точнения массы конструкций в детализированных чертежах.

Общие указания

- Рабочая документация разработана для следующих климатических условий:
 а) расчетная зимняя температура наружного воздуха t_н = -30°C, что условно соответствует средней температуре наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92;
 б) сейсмичность района - не выше 6 баллов.
- Металлические конструкции запроектированы на основании требований СНиП П-23-81, "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
- Нагрузки приведены на листах схем расположения элементов конструкций.
- Изготовитель и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ" а также требования к изготовлению и монтажу конструкций, изложенных в пояснительных записках соответствующих серий.
- При ручной сварке применять электроды типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
- Металлические конструкции наружных лестниц окрашиваются атмосферостойкими эмалями ХВ-110 (ГОСТ 18374-79*) в два слоя толщиной 40 мкм по грунтовке АК-070. Остальные металлические конструкции, за исключением заводской поверхности подкрановых путей, окрашиваются 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) по грунту в ке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или любым другим лакокрасочным покрытием группы I п.

Инв. №		10027/2	
ГИП	Евлев	Привязан	
НАЧ. ОТД.	Зильбертов	ТП	503-У-55.88
ГЛ. КОНСТ.	Чупакин	КМ	
УК. ГРУП.	Орландова	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей	
ИНЖ.	Виноградова	Производственные помещения	Листов 7
ЛН. КОНСТ. ПОЛМАЧЕВА		Общие данные	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов
		Формат А2	

Копировал: Немежанова, Зеев

Альбом II
Типовой проект 503-ч-55.88

Вид, профиля и ГОСТ, т.з	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	Нп	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется заказчиком), т				Заполняется в ч			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подкрановые пути	Монорельс								I		II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526235												
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 19425-74*	ВСТ 3Г ПС 5 ГОСТ 380-71*	I 24М	1						7,97					7,97	191,3							
Всего профиля			2	1236	5391				7,97					7,97	191,3							
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72*	ВСТ 3Г ПС 5-1 ТЗ 14-1-3023-80	I 18	3	1236					0,44					0,44	17,2							
	ВСТ 3Г ПС 5-2 ТЗ 14-1-3023-80	I 18	4	1236						0,14				0,14	5,5							
Всего профиля			5						0,44	0,14				0,58	22,7							
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПА- РАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯ- МИ ПОЛОК ГОСТ 26020-83	ВСТ 3Г ПС 5-1 ТЗ 14-1-3023-80	I 26Б1	6	1236						0,51				0,51	18,3							
Всего профиля			7		2451					0,51				0,51	18,3							
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНО ПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-86	ВСТ 3 ПС 6-1 ТЗ 14-1-3023-80	Л100*100*7-В	8	1230					0,02	0,02				0,04	1,5							
Всего профиля			9		2111				0,02	0,02				0,04	1,5							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74*	ВСТ 3Г ПС 5-1 ТЗ 14-1-3023-80	Б-ПН-6	10						0,08					0,08	3,4							
		Б-ПН-8	11						0,58					0,58	18,6							
		Б-ПН-10	12						0,51	0,06				0,57	14,7							
		Б-ПН-12	13						1,43					1,43	30,8							
		ПН-14	14						1,09					1,09	20,1							
Итого			15	1236					3,69	0,06				3,75	87,6							
Всего профиля			16		7111				3,69	0,06				3,75	87,6							
Итого масса металла			17						12,12	0,73				12,85	321,4							
Лестницы	листы 3,4		18											1,05								
Всего масса металла			19											13,90								
в том числе по	ВСТ 3Г ПС 5		20						7,97	-				7,97								
маркам	ВСТ 3Г ПС 5-1		21						4,13	0,57				4,70								
	ВСТ 3Г ПС 5-2		22						-	0,14				0,14								
	ВСТ 3 ПС 6-1		23						0,02	0,02				0,04								
Масса поставки		I																				
элементов по квар-		II																				
татам, т (заполня-		III																				
ется заказчиком)		IV																				

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

10027/12

ТИП 503-ч-55.88 КМ

ИЗДАНИЕ ЛИСТ 2

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Техническая спецификация металла

Гипропроектсельстрой
г. Саратов

Копировано: 1988

Привязан:

Альбом II
Типовой проект 503-4-55.88

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Количество, шт.	Длина, мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется заказчиком), т				Заполняется вц
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестницы	Полочки	Сграждения	Дополнит. элементы	Скреплянки	I			II	III	IV		
																				Код элемента конструкции	
Швеллеры горяче-катаные ГОСТ 8240-72*	Вст 3 кп 2	С 14	1	1124				526242	526243	526244	526240	526240			0,07	2,91					
Всего профиля			2		2600										0,07	2,91					
Сталь прокатная угловая	Вст 3 кп 2	С 25х25х3-в	3							0,01					0,01	0,87					
равнополочная ГОСТ 8509-86	ГОСТ 380-71*	С 50х50х5-в	4												0,01	0,52					
		С 63х63х5-в	5												0,01	0,52					
		С 63х63х5-в	6												0,03	1,56					
Итого			7	1124						0,01	0,05	0,02			0,08	4,51					
Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		С 75х75х6-в	8					0,01	0,02						0,03	1,32					
Итого			9	1230				0,01	0,02						0,03	1,32					
Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		С 90х90х6-в	10												0,03	1,32					
Итого			11	1230											0,03	1,32					
Всего профиля			12		2111			0,01	0,02	0,01	0,08	0,02			0,03	1,32					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	Вст 3 кп 2	С 160х50х4	13						0,05						0,05	3,20					
Итого		С 180х50х4	14					0,21							0,21	13,42					
Всего профиля			15	1124				0,21	0,05						0,26	16,62					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	Вст 3 кп 2	С 50х40х12х2,5	17							0,12	0,01				0,13	13,30					
Итого			18	1124						0,12	0,01				0,13	13,30					
Всего профиля			19		7520					0,12	0,01				0,13	13,30					
Уголки стальные гнутые равнополочные ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кп 2	С 80х80х5	20									0,09			0,09	4,60					
Итого			21	1124								0,09			0,09	4,60					
Всего профиля			22		7511							0,09			0,09	4,60					
Уголки стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 19772-74*	Вст 3 кп 2	С 32х25х2,5	23							0,01					0,01	1,02					
Итого			24	1124						0,01					0,01	1,02					
Всего профиля			25		7520					0,01					0,01	1,02					
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кп 2	Круг. В-18	26									0,03			0,03	0,86					
Итого			27	1124								0,03			0,03	0,86					
Всего профиля			28		1111							0,03			0,03	0,86					

10027/2

ГНП	ЕВЛАВ	09.88
НАЧ. ОТА	ЗНАБЕРТОВ	02.01
ЛА. КОНСТР.	ЧУПАХИН	02.02
РУК. ГР.	ПРИДУЖЕВА	02.02
ИНЖ.	ВИНОГРАДОВА	02.02

Т П 503-4-55.88 КМ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Привязан			
Инв. №			

Производственные помещения	Станция	Лист	Листов
	Р	3	
Техническая спецификация металла на лестницы (начало)	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1-Л3

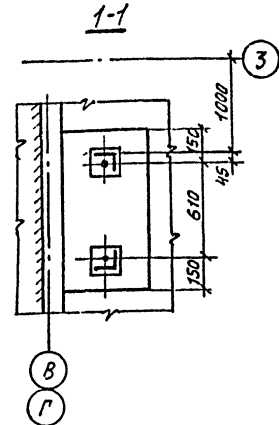
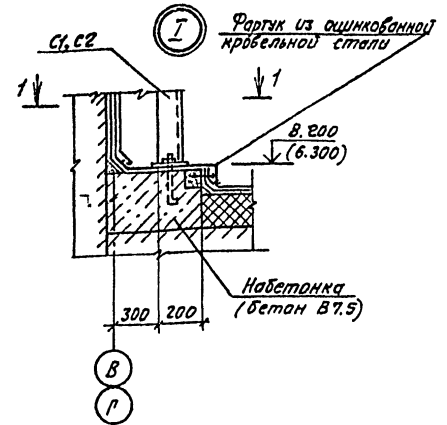
Альбом II	Марка	Сечение			Опорные усилия			Сечение бетона	Марка матер.	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	М кН/м(тс)	Н кН(тс)	Q кН(тс)			
										Лестница Л1
										Лестница Л2
	ЛМ1	1.450.3-3, вып.1, часть 1		МЛХРБ 45-36.8						2 шт. 1)
	Л1	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ПМХРБ -18.10						2 шт.
	ОГЛ1	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГМЛХЭБ45-12.36						2 шт.
	ОГЛ2	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГМЛХЭБ45-12.36						2 шт.
	ОГЛ3	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГММХЭБ-12.18						2 шт.
	ОГЛ2	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ОГММХЭБ-12.12						2 шт.
		Дополнительные элементы								
	ДХ4	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ4						4 шт.
	ДХ8	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ8						2 шт.
	ДХ9	1.450.3-3, вып.1, часть 2		ДХ9						2 шт.
	а	Л		150x50x5 конструктивно						Вст3кп2
	б	С		С74 — 17.6(18) 127(13)						Вст3кп2
	в	Л		163x63x5 — 24.8(25) —						Вст3кп2
	г	Л		190x90x6 конструктивно						Вст3псв1
	д	—		Лифт. сталь конструктивно						Вст3кп2
		—		б-в конструктивно						Вст3кп2

Продолжение

Марка	Сечение			Опорные усилия			Сечение бетона	Марка матер.	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН/м(тс)	Н кН(тс)	Q кН(тс)				
										Лестница Л3
С1	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-34						1 шт. 2)
С2 3)	1.450.3-3, вып.1, часть 2			СХ-22						1 шт. 2)
а	Л			150x50x5 конструктивно						Вст3кп2
е	ГНЛ			180x80x5 конструктивно						4 Вст3кп2
н	•			В-1В конструктивно						Вст3кп2

Примечания

- 1) В графе „Примечание“ приведено общее количество элементов лестниц Л1, Л2 по схемам расположения.
- 2) Стремянки С1, С2 выполнить шириной 700 мм.
- 3) Стремянку С2 (СХ-22) обрезать в нижней части на 700 мм и приварить опорные плиты 6x100x100 в ст 3 кп2 ГОСТ 19904-74 *



Исполн. Листовский И.В. Эван И.И.

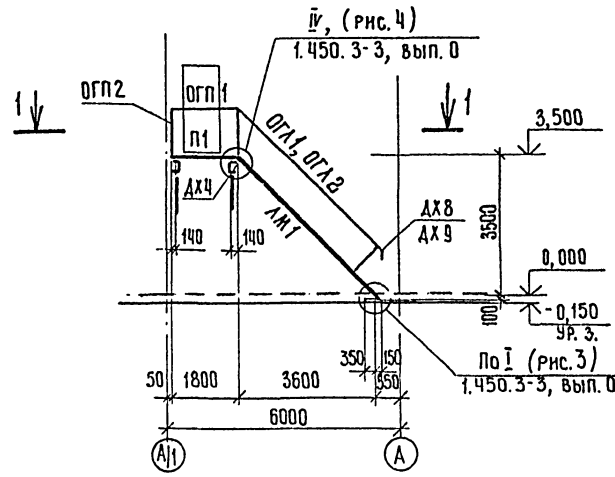
ГИП	Евелев	Иван	12.89	ТП 503-4-55.88	КМ
Нач.отд.	Зильберштейн	Иван	12.89		
Гл.инженер	Чупахин	Иван	12.89	Производственный корпус станции технического обслуживания на 300 грузовых автомобилей	
Рук.пр.	Оруднев	Иван	12.89		
Инж.	Виноградова	Иван	12.89	Производственные помещения	
				Страниц	Лист
				Р	5
				Ведомость элементов к схемам расположения лестниц Л1-Л3, Узел I	
Исполн.	И.И. Кондр	Толмачева	12.89	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	
Копировал: Леденев				Формат А2	

10027/2

Альбом II

Типовой проект 503-Ч-55.88

Схема расположения элементов лестницы Л1



1-1

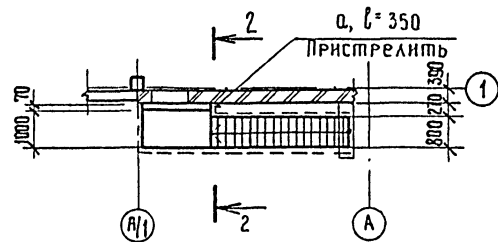
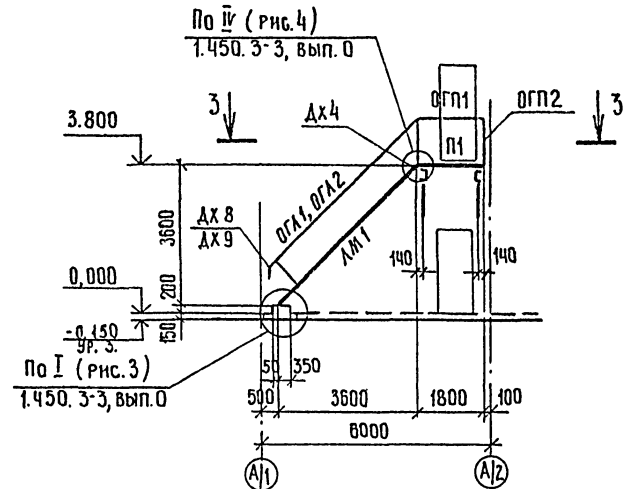


Схема расположения элементов лестницы Л2



3-3

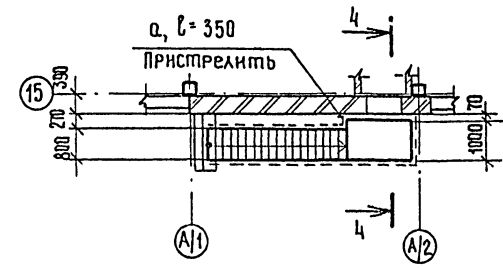
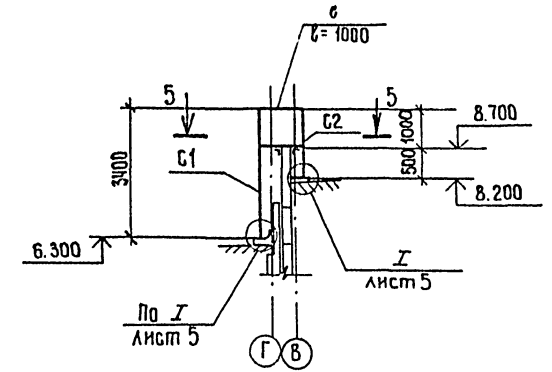
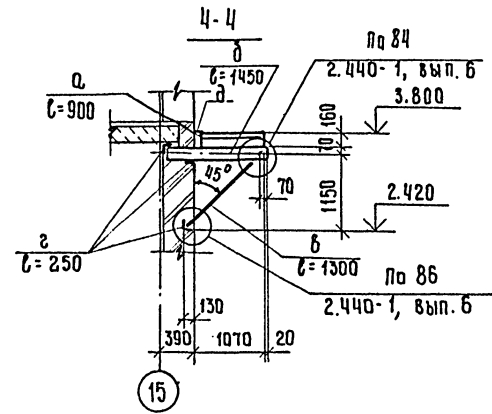
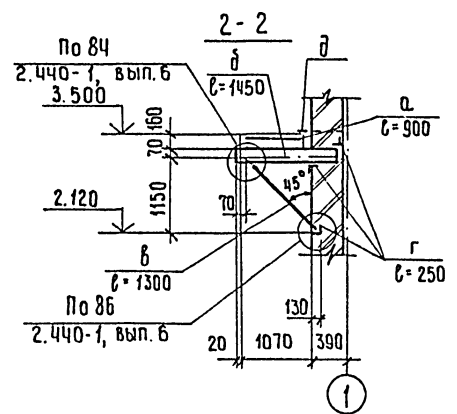
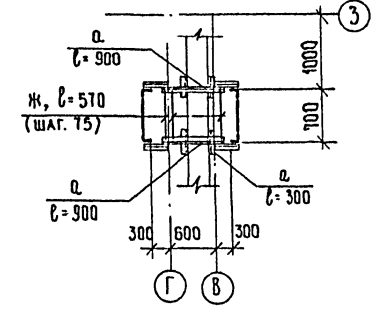


Схема расположения элементов лестницы Л3



5-5



1. Конструкции лестничных маршей и площадок рассчитаны на действие нормативной временной нагрузки 3,92 кПа (400 кгс/м²).
2. Сечения 2-2 и 4-4 выполнять согласно рис. 10 серии 1.450.3-3, вып. 0.
3. Узлы крепления ограждений к площадкам см. рис. 8 серии 1.450.3-3, вып. 0.
4. Монтажные болты - М12.

ИВБ № 1004А. Подпись: И.А.А. ВЗМ. ИВБ. И

ГНП	Евлев В	12.88	10027/2
Нач. отд.	Знаберцов	12.88	ТП 503-Ч-55.88
Л.констр.	Чупакин	12.88	КМ
Рук. гр.	Оруджева	02.89	Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей
Инж.	Биноградова	02.89	
Привязан			Производственные помещения
Инв. №			Схемы расположения элементов лестниц Л1-Л3

Копировала: Ильичева И. Формат А2

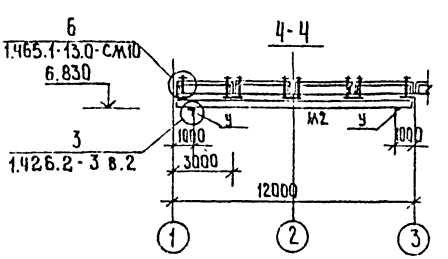
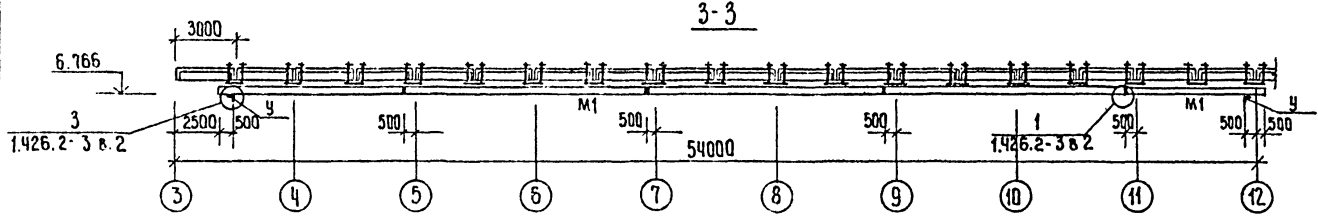
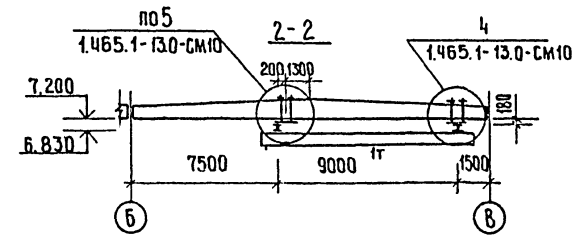
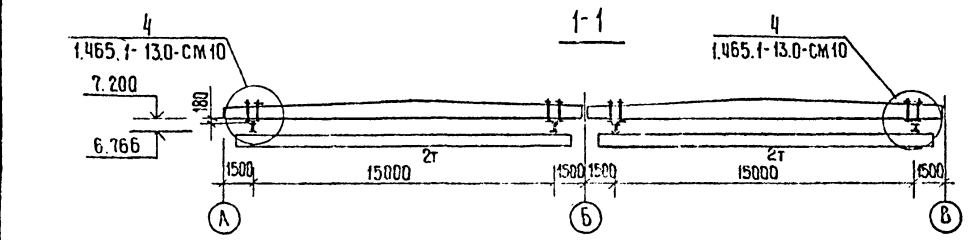
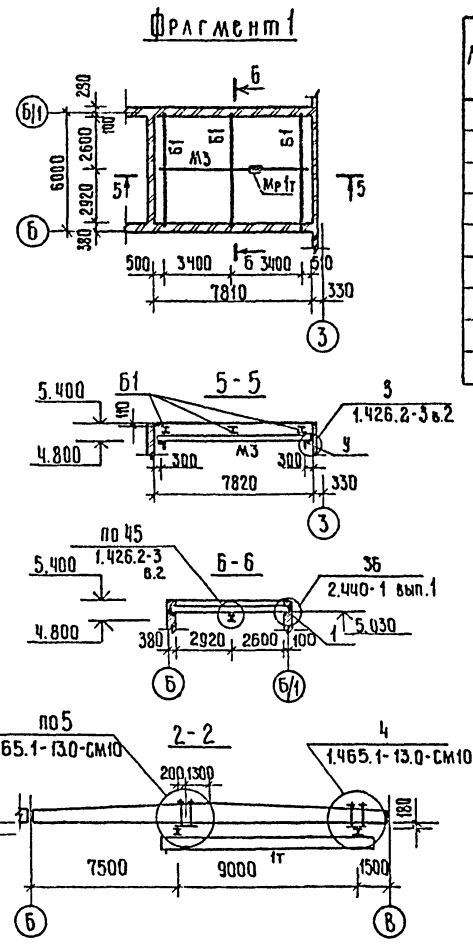
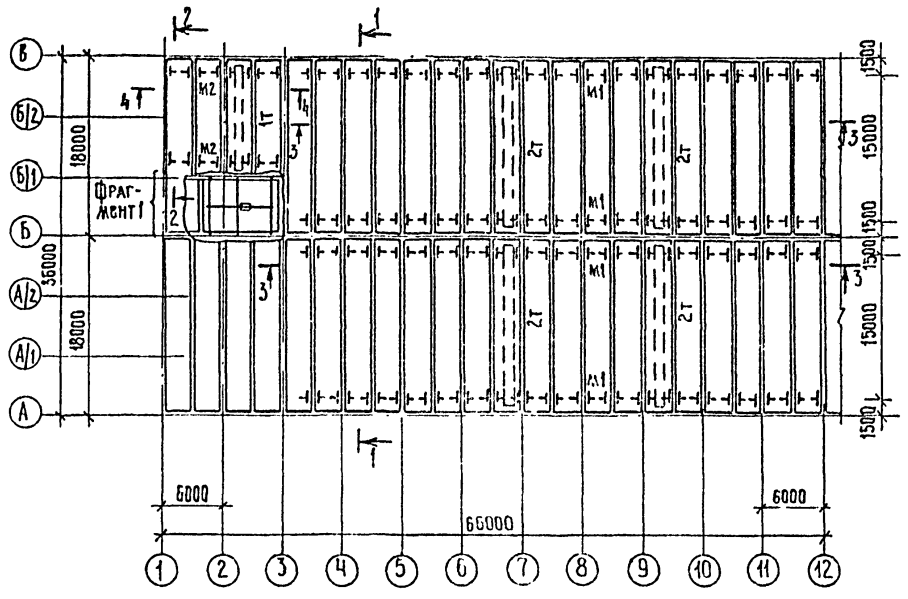
Альбом II
Типовой проект 503-Ч-55.88

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН(тс)	Н кН(тс)			
М1	I		± 24м	-	52(5,2)	-	1	ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71*
М2	I		± 18	-	19(1,9)	-	1	ВСтЗпс5-1 ТУ14-1-3023-80
М3	I		± 18	-	17(1,7)	-	1	ВСтЗпс5-1 ТУ14-1-3023-80
Б1	I		± 26 Б1				1	ВСтЗпс5-1 ТУ14-1-3023-80
У	L		∠ 100x7	конструктивно			4	ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80
1	L		∠ 100x7	конструктивно			4	ВСтЗпсБ-1 ТУ14-1-3023-80

Грузоподъемность	Площадь планки СпЛ1 (мм)	Площадь планки СпЛ2 (мм)	Площадь стержня Сст (мм)	Диаметр болта (мм)	Номер стержня крановой нагрузки по 1426.2-3
Q = 2 т (М1)	14	12	8	16	23
Q = 1 т (М2)	10	10	6	16	11
Q = 1 т (М3)	10	-	-	12	-

1. Монтаж и изготовление конструкций подкрановых путей производить в соответствии с требованиями, приведенными в пояснительной записке серии 1.426.2-3 вып. 2 и 1.465.1-13 вып. 0
2. Фасонки выполнять из стали ВСтЗпс5-1 ту14-1-3023-80



ГНП	Евслав	22.89	10027/2
И.О.М.	Эльбертов	22.89	
Л.КОНСТР.	Чупахин	22.89	
Р.К.ГР.	Оруджева	27.87	
Вед. инж.	Попова	21.88	

ТП 503-Ч-55.88 КМ

Производственный корпус станции технического обслуживания на 800 грузовых автомобилей

Производственные помещения

Схема расположения элементов подкрановых и монорельсового путей

И.О.М. КОНСТР. Толмачева 22.88

Г. БАРАТОВ
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ

И.О.М. КОНСТР. Чупахин 22.89
И.О.М. Р.К.ГР. Оруджева 27.87
И.О.М. Вед. инж. Попова 21.88

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазарева 33/4
Выдано в печать 21^я 09 1989 г.
Заказ Т-3458 Тираж 60

Зах.880 Тир.3000 1л 1шт.: 1089г.