

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-2 -14.86

ФИЛИАЛ АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 17 АВТОВУСОВ  
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОЙ МЕСТНОСТИ

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

				Привязка	
Л.В.А.					

Отпечатано  
в Новосибирской филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1  
Выдано в печать 17<sup>м</sup> 11 1987г.  
Заказ 2309 Тираж 600

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-2-14-86

ФИЛИАЛ АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 17 АВТОВАЗОВ  
С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОЙ МЕСТНОСТИ

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН НЕБОСМЕНСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 05.02.86  
ПРОТОКОЛ № 3 И  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Вил* ЯИ. ВИЛЬБЕРТЕР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Юв* ЮВНИКИТИН

				<i>Прувясан</i>
<i>Ум</i>				

Альбом №

Типовой проект 503

Имя, фамилия, Подпись и печать

Обозначение	Наименование	Примечан.
-КНИ	Опись чертежей	2
-КНИ	Пояснительная записка	3
-КНИ-К42-9-1	Колонна К42-9-1	4
-КНИ-К42-3-1	К42-3-1	5
-КНИ-К42-3-2	К42-3-2	6
-КНИ-К42-3-3	К42-3-3	7
-КНИ-К42-3-4	К42-3-4	8
-КНИ-КФ55-1-Н-1	КФ55-1-Н-1	9
-КНИ-16ДР18-3А УТ-1	Балки 16ДР18-3А УТ-1; 16ДР18-4А УТ-1	10
-КНИ-16ДР18-4А УТ-2	16ДР18-3А УТ-2; 16ДР18-4А УТ-2	11
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-1	Литы 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-1; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2	12
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2	1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-2; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3	13
-КНИ-1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3	1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-3; 1ПЗ2А УТ-10АЯ-500П-4	14
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2	15
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3	16
-КНИ-1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ3А УТ-150АЯ-500П-4	17
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	18
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	19
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	20
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	21
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	22
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	23
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	24

ГНП	Никитин	503	503-2-14.86	КНИ
Начальн	Сидорова	ФСО		
Инженер	Степанов		Опись чертежей	ГипроПротранс
Инженер	Латкова			
Инженер	Сотисон			
Инженер	Степанов			
Инженер	Колесников			

Лист 1 из 2  
Новосибирский филиал

Имя, фамилия, Подпись и печать

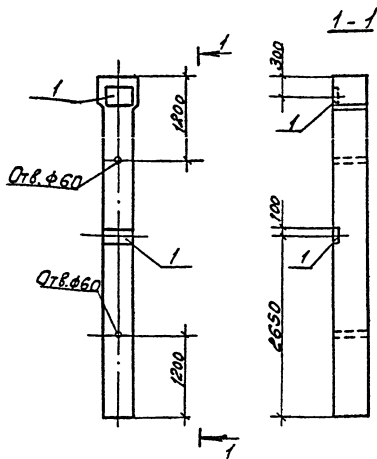
Обозначение	Наименование	Примечан.
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-1; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	25
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-2; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	26
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-3; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	27
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-4; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	28
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-5; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	29
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-6; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	30
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-7; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	31
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-8; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9	32
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-9; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10	33
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-10; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11	34
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-11; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12	35
-КНИ-1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12	1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-12; 1ПЗ4А УТ-150АЯ-500П-13	36
-КНИ-МН1	Изделие закладное МН1	37
-КНИ-МН2	МН2	37
-КНИ-МН3	МН3	38
-КНИ-МН4	МН4	38
-КНИ-МН5	МН5	39
-КНИ-МН6	МН6	39
-КНИ-МН7	МН7	40
-КНИ-ЦЦ1	ЦЦ1	40
-КНИ-Р1	Решетка арматурная Р1	41
-КНИ-Р1	Решетка	Р1
-КНИ-ОГ-1	Ограждения	ОГ1

503-2-14.86	КНИ	2
-------------	-----	---

1. Настоящий альбом содержит описанные чертежи колонн плит, балки панелей с дополнительными закладными изделиями, чертежи сварных арматурных каркасов, сеток из закладных изделий.
2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов:
  - ГОСТ 10322-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций.
  - Технические требования и методы испытаний;
  - ГОСТ 14092-68. Соединения арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы;
  - СН 393-78. Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций;
  - СН 313-65\*. Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях;
  - ГОСТ 19292-75. Соединения сварных элементов закладных деталей железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3. Изготовление сеток должно выполняться на многоточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.
4. Соединения элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э-42 по ГОСТ 3467-75.
5. Приварку стержней к прокатной стали втавар выполнять под слоем флюса.
6. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и нарызги на лицевой стороне изделий должны быть удалены.
7. Для арматуры класса А I марка стали СТЗ СПЗ, класса А II - ВСТ5СП2, класса А III - 35Гс.

8. Для изготовления закладных изделий принят прокат из хорошо свариваемой стали класса С38/23 марки ВСтЗпс, ВСтЗкп по ГОСТ 380-74\*.
9. При транспортировке и хранении изделий необходимо ограбить их от механических повреждений и загрязнений.

503-2-14.86  
Пояснительная запискаЛист  
3



Вид	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование кол.	Примечание
				Документация	
			1.423.3 вып.1	Пояснительная записка	
			1.423.3 вып.1	Чертеж колонны	
				К42-9 дополнительные сводные единицы	
				Изделия закладные	
1			1.423-3, вып.2	М1-12	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

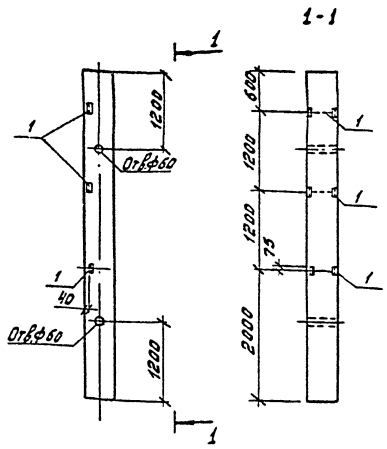
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класс	Прокат марки		всего	
	A III	всг3 кп2	всг3 псб		
	φ12	Утотг-200м	Утотг		
К42-9-1	2,8	2,8	9,2	9,2	120

1. Колонна К42-9-1 отличается от колонны К42-9 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия предусмотрены серией, на чертеже колонны не показаны.

Г.И.П.	И.И.К.И.И.	В.И.С.		503-2-14.86	КЖИ-К42-9.1
Начальн.	Сидоренко	В.И.С.		Колонна К42-9-1	РН 1200 1:50
Гл. инж.	Стариков	В.И.С.			Лист 1 Листов 1
Инж. гр.	Петров	В.И.С.			ГИПРОАВТОТРАНС
Инж. Воротыкин	В.И.С.				Новосибирский филиал
Техник	Старостина	В.И.С.			

Лазарев Г. Г.

Титов В. А. проект 503-



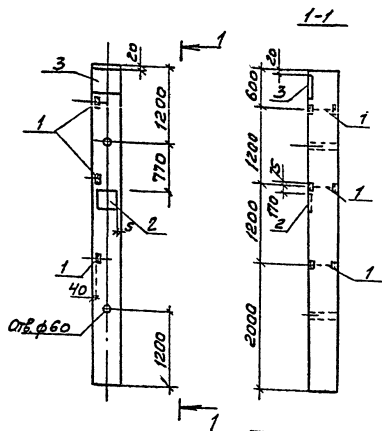
1. Колонна К42-3-1 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. закладные изделия, предусмотренные серией на чертеже колонны не показаны.

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	Документация		
1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
	К42-3		
	Дополнительные сборочные единицы		
	Изделия закладные		
1 1.423-3, вып.2	М1-13	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки ВСт3пс2 ВСт3пс6		Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*			
К42-3-1	0,72	Итого	Итого	4,32	5,04

ГИП НИКИТИН В. Л. Начальн. С. И. Воробей Плещинский И. В. Рук. эк. Пряткова Г. И. Вед. инж. Сергеев С. В. Техник Старостина Л. П.	503-2-14.86 -кжс-К42-3-1  Колонна К42-3-1	Стадия РП	Масса 1100	Меситы 1:50
		Лист 1	Листов 1	
	жс в лезобетон	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал		



Ранг	Занял	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Дополнительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
				К 42-3		
				Дополнительные сборочные границы		
				Изделия закладные		
	1		1.423-3, вып.2	М1-13	3	
	2		1.423-3, вып.2	ММ1-1	1	
	3		1.431-20 вып.7 ч.2	МН27	1	-

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса А I					Арматура класса А II											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*											
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 103-76*											
К42-3-2	Ø2					Углы	Ø10	Ø12	Ø14	Ø22	Углы	63x5	Углы	50x5	30x5	Углы	
						Ø2	Ø6	Ø72	3,9	1,4	Ø62	432	432	Ø8	18,6	19,4	30x5

1. Колонна К42-3-2 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3, вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, не замаркированные на чертеже, учтены в серии.

ГИП	Никитин	АС																
Начальн	Сидорова	АС																
Проект	Стрехнин	АС																
Руковод	Пятков	АС																
Ведущий	Светисов	АС																
Техник	Сорокина	АС																

Копирован БИИ

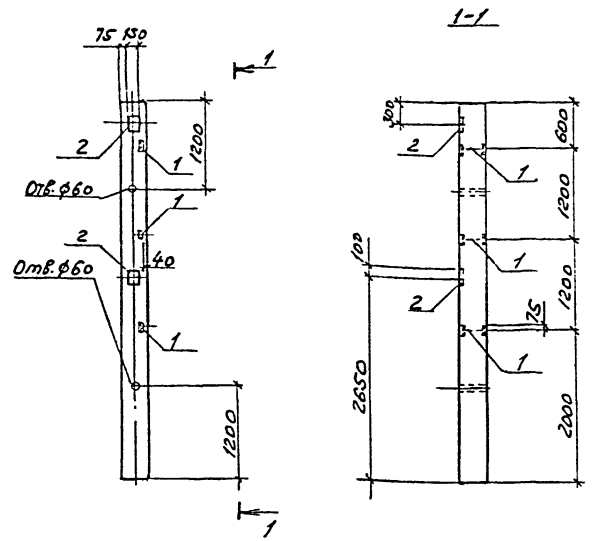
Формат А3



1:16 200 мм

Титуловый проект 503-

Имя, фамилия, должность и дата



1. Колонна К42-3-3 отличается от колонны К42-3 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
				К 42-3		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
1			1.423-3, вып.2	М1-13	3	
2			1.423-3, вып.2	М1-12	2	

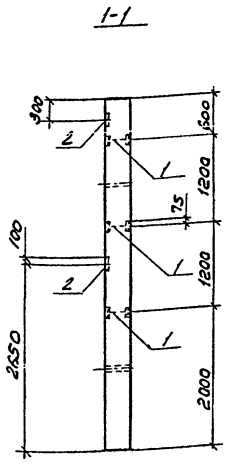
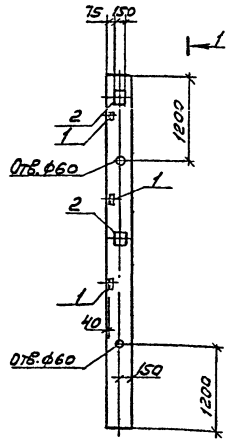
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок	Уголок		
К 42-3-3	3,5	3,5	9,2	9,2	4,3	4,3	17,0	17,0

ГИП	Никитин	С.В.	503-2-14. 86	-КНИ - К42-3-3	
Нахотел	Сидоров	С.С.	КОЛОННО К 42-3-3	Статус	
Гаспен	Стрехнин	С.		рп	1100
Рыжар	Ляtkова	Л.С.	ЖЕЛЕЗОБЕТОН	Лист 1	Листов 1
Веделин	Саргисон	В.С.		ГИПРОВТОТРАНС	
Техник	Старостин	В.С.	Новосибирский филиал		
			Листов 1		
			Формат А3		

Альбом №

Типовой проект 503 -



1. Колонна К42-3-4 отличается от колонны К40-3 по серии 1.423-3 вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанной серии.
2. Закладные изделия, предусмотренные серией, на чертеже колонны не показаны.

Исполн.	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3, вып.1	Пояснительная записка		
			1.423-3, вып.1	Чертеж колонны		
				К42-3		
				Дополнительные оборотные эскизы		
				Изделия закладные		
1			1.423-3, вып.2	М1-13	3	
2			1.423-3, вып.2	М1-12	2	

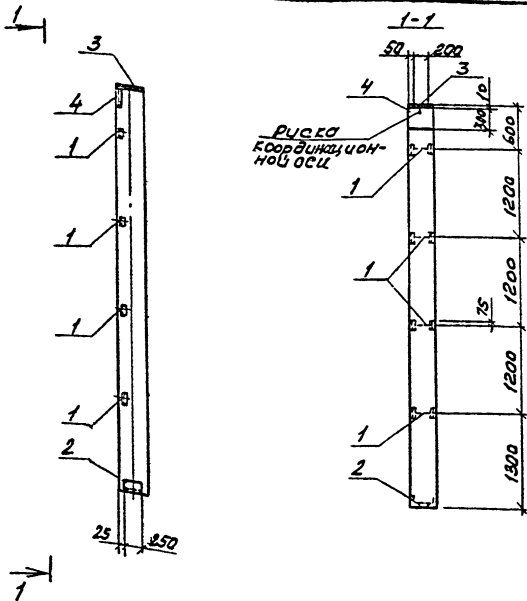
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ кп2; ВСтЗ пс6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		
	φ12	У1720	200мм	У1720	463х5	У1720	
К42-3-4	3,5	3,5	9,2	9,2	4,3	4,3	17,0

Исполн. Инженер-проектировщик

Гипрострой	Никитин	Инж.	503-2-14.86	-КНИ-К42-3-4
Науч.обл.	Сиворова	Инж.		
Глебу	Стрелкин	Инж.		
Рук.гр.	Ляtkово	Инж.		
Вед.инж.	Сартган	Инж.		
Техник	Спаратина	Инж.		
			КОЛОННА	Стандартная
			К42-3-4	1100
				1:50
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОВОТТРАНС
				Новосибирский филиал
				Формат А3

Типовой проект 503



Проект	Вопрос	№	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<b>Документация</b>		
			1.427.1-3, Вып.1	Пояснительная записка		
			1.427.1-3, Вып.1	Чертеж колонны		
				1КФ55-1-Н		
				Дополнительные сборочные чертежи		
				Изделия закладные		
		1	1.427.1-3, Вып.2	МН28	4	
		2	1.427.1-3, Вып.2	МН7	1	
		3	1.427.1-3, Вып.2	МН2	1	
		4	1.427.1-3, Вып.2	МН1	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса АII				Прокат марки ВСт3 кп2; ВСт3 пс6								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*			ГОСТ 8509-72*				Всего	расход
	φ10	φ12	φ14		Уголок	Шпгал	Шпгалс	Уголок	Шпгал	Шпгалс	Уголок		
1КФ55-1-Н-1	3,3	0,8	2,1		6,2	5,7	4,7	10,4	5,6	4,2	9,8	26,4	26,4

- Колонна 1КФ55-1-Н-1 отличается от колонны 1КФ55-1-Н по серии 1.427.1-3 Вып.1 только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия см. вышеуказанную серию.
- Стропобочное отверстие, предусмотренное серий, на чертеже колонны не показано.

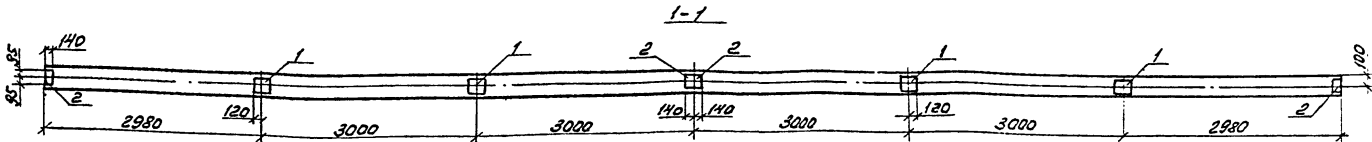
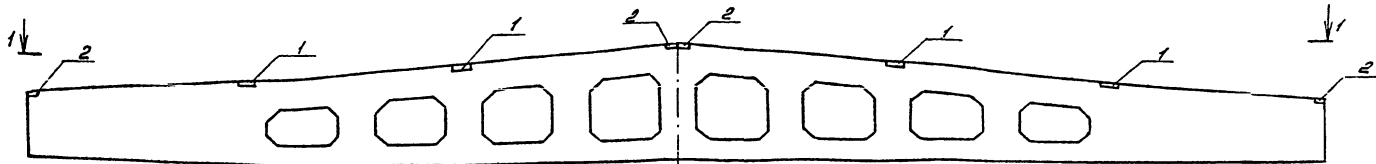
ГЛП	Никитин	Сударов	503-2-14. 86	-кжн- 1КФ55-1-Н-1
Нач.пр.	Сударов	Сударов	Колонна	Станд. Масса
Л.сл.	Сударов	Сударов	1КФ55-1-Н-1	1200
Рис.пр.	Сударов	Сударов		1:50
Вед.инж.	Сударов	Сударов		
Техни.	Сударов	Сударов	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАН
				Новосибирский филиал
				Формат А3

И.И. Беляков

Миллиметр

Типовой проект 503

ИЗДАТЬ ПЛАН ПЕРИМЕТРА И ФУНДАМЕНТА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

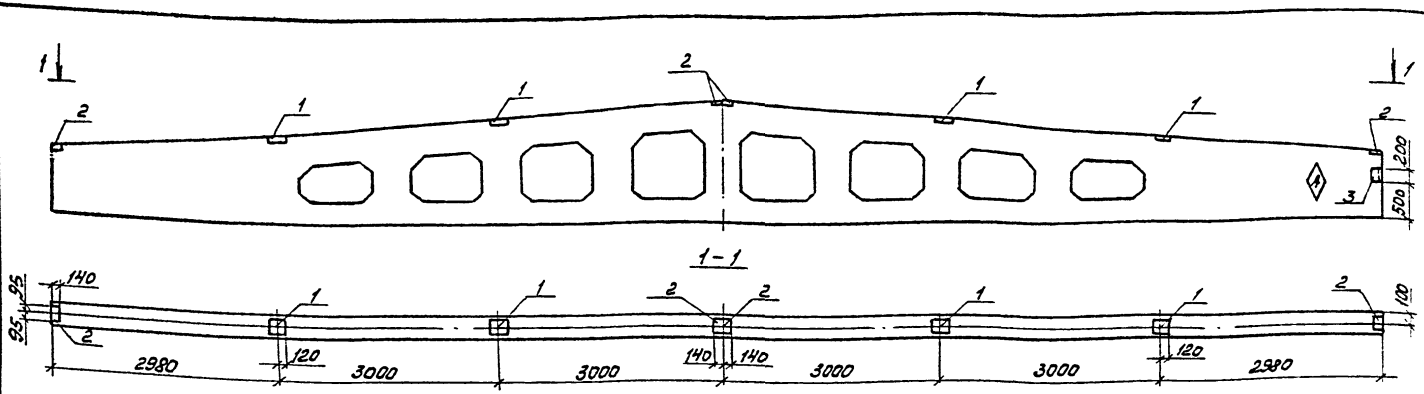
Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСт3кп2, ВСт3п2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76 *			
	φ	8	10	12	14	16	18	20
	Уто		6х140		6х180		Уто	
1БАР18-3АУТ-1	1,2		1,2	5,2	8,8	14,0	15,2	15,2
1БАР18-4АУТ-1	1,2		1,2	5,2	8,8	14,0	15,2	15,2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	1.462.1-3/80 БМЛ.01	Пояснительная записка		
	1.462.1-3/80 БМЛ.1	Чертеж балки		
		1БАР18-3АУТ		
		1БАР18-4АУТ		
		Дополнительные сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	1.400-6/76 БМЛ.1	М4-3-3	4	
2	1.400-6/76 БМЛ.1	М4-1-2	4	

1. Балки 1БАР18-3АУТ-1, 1БАР18-4АУТ-1 отличаются от образцов 1БАР18-3АУТ, 1БАР18-4АУТ по серии 1.462.1-3/80 БМЛ.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ГИП	Исентин	БС	503-2-74.86-КМН-1БАР18-3АУТ-1, 1БАР18-4АУТ-1		
Маш.оп.	Сидорев	КС-1			
Дисп.	Стрелкин	БС			
Рис.др.	Платкова	Т.И.З			
Вед.инж.	Картман	Б.С.			
			Балки	Сборка	Масштаб
			1БАР18-3АУТ-1	РП	8400
			1БАР18-4АУТ-1	Лист 1	Листов 1
			ЖЕЛЕЗОБЕТОН	ГИПРОВАТОТРАНС	
				Новосибирский Филиал	

А.А.Волков



Т.И.Лобод проект 503-86

Возврат	Возврат	Проект	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
				Документация		
			1.462.1-3/80 Вып.0,1	Пояснительная записка		
			1.462.1-3/80 Вып.1	Чертеж балки		
				1БДР18-3АУТ		
				1БДР18-4АУТ		
				Дополнительные защелочные изделия		
				Изделия закладные		
1	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-3-3	4		
2	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-2	4		
3	1	1.030.1-1 Вып.0-3	МД-1	1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход	
	Аннотация класса			Прокат марки							
	АII	AI	Всм3 КП, Всм3 ПСВ	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76				
	φ8	φ10		φ6	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25		
1БДР18-3АУТ-2	1,72	1,72	0,06	0,06	2,36	2,36	5,2	8,8	14,0	18,14	18,14
1БДР18-4АУТ-2	1,72	1,72	0,06	0,06	2,36	2,36	5,2	8,8	14,0	18,14	18,14

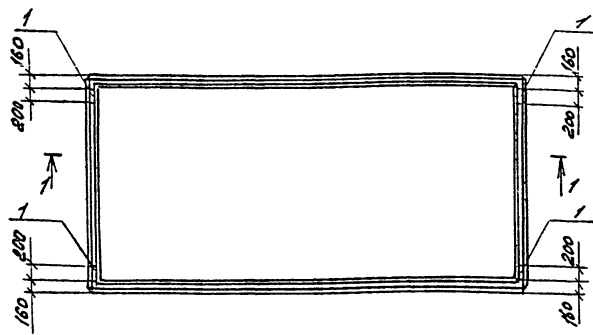
Ц.Б.Н.Л.Д.П. Ведомость и чертеж

1. Балки 1БДР18-3АУТ-2, 1БДР18-4АУТ-2 отличаются от балок 1БДР18-3АУТ, 1БДР18-4АУТ по серии 1.462.1-3/80 Вып.1 наличием дополнительных закладных изделий.

ГУП	НИКИТИН	С.В.	503-2-14.86 КЖН-1БДР18-3АУТ-2	Сталь	Масса	Масштаб
Исполн	Сидорова	С.С.	1БДР18-4АУТ-2	П7	8400	1:50
Пр. спец.	Стрехин	С.	БСЛКУ	Лист 1	Листов 1	
Рис. эр.	Пяткова	Л.М.	1БДР18-3АУТ-2	ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.	Саргисян	В.Я.	1БДР18-4АУТ-2	Новосибирский филиал Формат А3		
			Железобетон			
			Копирован Ш.М.К.			

АЛ650М 20

Типовой проект 503-



1-1



№ п/п	Содерж.	Объяснение	Наименование	кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
		1.465.1-1019, Вып.1; ГОСТ 2201.0-77; ГОСТ 22701.1-77*	Предварительная записка		
			Чертеж плит		
			1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П		
			1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделие закладное		
1		ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

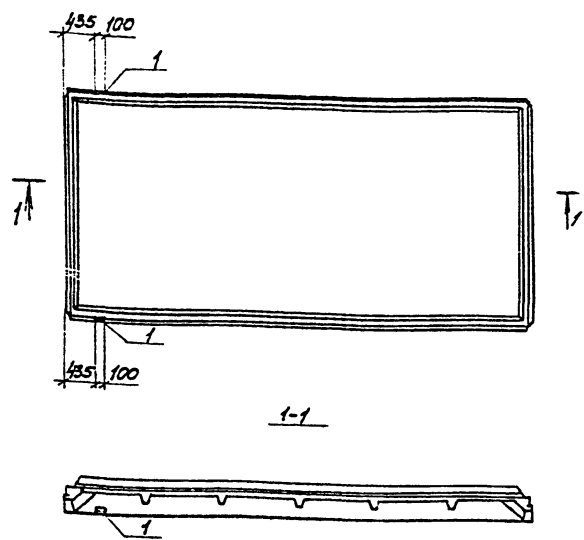
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки ВСт3пс2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*	У120	У220	
1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8
1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П-1	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8

- Плиты 1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П-1; 1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П-1 отличаются от плит 1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П; 1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П по серии 1.465.1-10182, Вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплазубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Исполнитель: [Signature]

ГИП	И.И.Куткин	С.И.Сидорова	503-2-14.86	1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П-1
Нав.об.	Сидорова	И.С.Сидорова		1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П-1
О.а.оп.	Степанов		Плиты	таблицы
Вып.зр.	Иванова		1ПГ-2Ат 5Т-10ЯН-500П-1	Рп 4060
Вед.инж.	Серегина		1ПГ-3Ат 5Т-10ЯН-500П-1	1:50
Тех.инж.	Серегина			
			Железобетон	ГИПРОАВТТРАНС



Вариант Зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		1. ИЭС-1082, Вилл; ГОСТ 22701.5-77*, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
		1. ИЭС-1082 Вилл.1 ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
			ИП-2АтУТ-НОЯН-500П		
			ИП-3АтУТ-НОЯН-500П		
			дополнительные сборочные единицы		
			Изделие закладное		
	1	ГОСТ 22701.5-77*	И9	2	

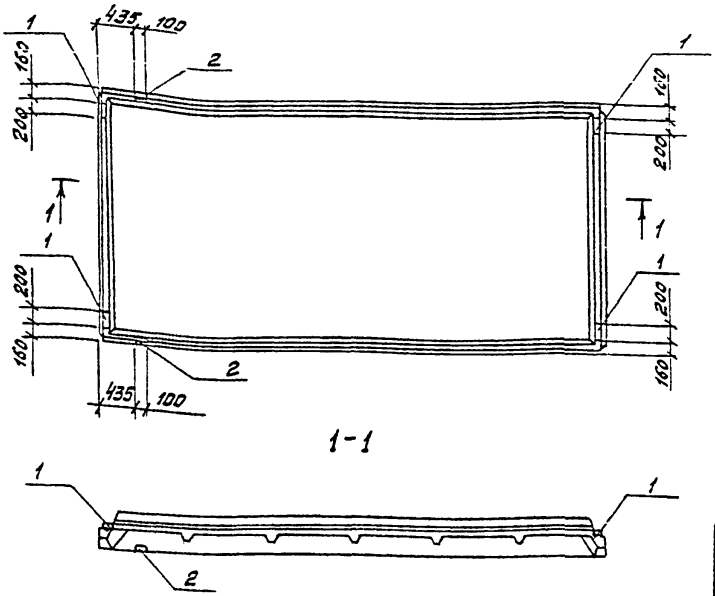
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки				
	АIII		ВСт3кпМ2С3кп				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14	Утол	Утол	Утол		
ИП-2АтУТ-НОЯН-500П-2	0,6	0,2	0,3	1,7	1,7	2,5	2,5
ИП-3АтУТ-НОЯН-500П-2	0,6	0,2	0,3	1,7	1,7	2,5	2,5

- Плиты ИП-2АтУТ-НОЯН-500П-2; ИП-3АтУТ-НОЯН-500П-2 отличаются от плит ИП-2АтУТ-НОЯН-500П; ИП-3АтУТ-НОЯН-500П по серии 1.ИЭС.1-10/82, Вилл. 1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-оплужбные чертежи и технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

ГЛП	Никитин	Виль			503-2-14.86-КМН-ИП-2АтУТ-НОЯН-500П-2			
НАУДВ	Сибирова	СЦ			ИП-3АтУТ-НОЯН-500П-2			
П.СПИ	Стрелкин	С			Плиты	Старый номер	Новый	
Р.К.ЭР	Платова	П.Л.			ИП-2АтУТ-НОЯН-500П-2	РП	4060	1:50
В.В.И.И.	Сартусон	Ф			ИП-3АтУТ-НОЯН-500П-2	Лист 1	Листов 1	
Техник	Старостин	Ф			Железобетон	ГИПРОВТОТРАНС		
						Новосибирский филиал		

Сибирова С.С. - Формат А3



1. Плиты 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3; 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3 отличаются от плит 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П; 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П по серии 1.463.1-10/82, 86п.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		1.463.1-10/82, 86п.1; ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
		ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
		1.463.1-10/82 86п.1; ГОСТ 22701.1-77*	1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П		
			1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П		
			Дополнительные сборочные чертежи		
			Изделия закладные		
	1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
	2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.е.

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А III				Прокат марки ВСтЗкп2; ВСтЗпс6						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14			Итого в м	Итого в кг	Итого				
1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3	2,2	0,2			2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3
1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3	2,2	0,2			2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3

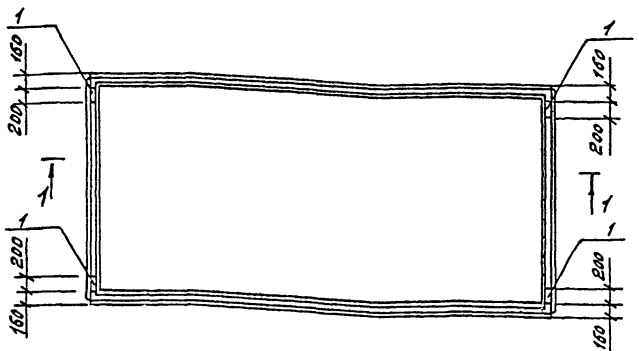
1. 10.82/1 Подпись и дата: г.м.ч.к.г.

ГЛП	Никитин	Инж.									
Науч. инж.	Сидорова	Инж.									
Гл. спец.	Стрехнин	Инж.									
Рис. вр.	Пяткова	Инж.									
Ведущ.	Сартисон	Инж.									
Техник	Старостина	Инж.									
503-2-14.86-кзх 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3											
Плиты 1ПГ-2АгУТ-110ЯН-500П-3 1ПГ-3АгУТ-110ЯН-500П-3								Сталь	Масса	Металл	
								РП	4060	1:50	
								Лист 1	Листов 1		
железобетон								ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			



Альбом ДИ

Типовой проект 503



1-1



Формат	Этаж	№3	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			1.465.1-10/82 Вкл.1, ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82 8 вкл.1	Чертежи плит		
			ГОСТ 22701.0-77*	1ПГ-ЗЯТ-УТ-150ЯН-500П		
				1ПГ-ЗЯТ-УТ-200ЯН-500		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	МВ	4	

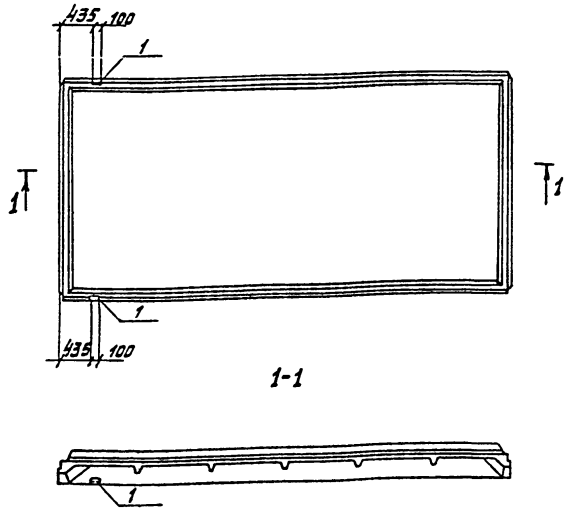
*Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг*

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII			Прокат марки А572-КП2, А572-ПС6		Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Фид		итого-вкл		итого		
1ПГ-ЗЯТ-УТ-150ЯН-500ЯН	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8
1ПГ-ЗЯТ-УТ-200ЯН-500ЯН	1,6		1,6	5,2	5,2	6,8	6,8

Имя, № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- Плиты 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150ЯН-500п-1; 1ПГ-ЗЯТ-УТ-200ЯН-500п-1 отличаются от плит 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150ЯН-500п; 1ПГ-ЗЯТ-УТ-200ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82, 8 вкл.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертежах плиты не показаны.

ГИП	Никитин В.С.	503-2-14.86	-кв. 1ПГ-ЗЯТ-УТ-150ЯН-500п-1
Нач.отд.	Сидорова И.И.		1ПГ-ЗЯТ-УТ-200ЯН-500п-1
П.свеч.	Средкин Д.		Сталь: масса: масштабы
Рис. 20	Пяткова Л.		РП 4390 4790 1:50
Ведущий	Саргисян А.		
ТЕХНИК	Старостина З.И.		Лист 1 / листов 1
			ГИПРОЕКТТРАНС Новосибирский филиал



Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			1.465.1-10182 6/п.1 ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10182 6/п.1	Чертежи плит		
			ГОСТ 22701.1-77*	1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П		
				1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ К1П2, ВСтЗ ПС 6		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	Ф10	Ф14	итого	итого	итого		
1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

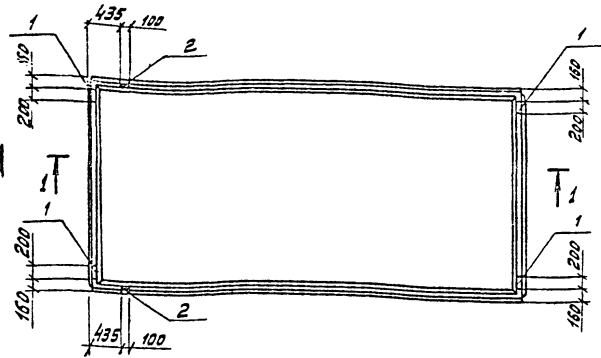
- Плиты 1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2; 1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2 отличаются от плит 1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П; 1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П по серии 1.465.1-10182 6/п.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. выше-указанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Шифр не менять. Подписан в деталях ВЗНМ. ШНБ

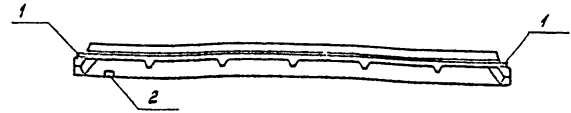
ГИП	Никитин	Сорокин		503-2-14.86-кжа	1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2		
Начало	Судорова	Сорокин			1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2		
П. спец.	Стрехнин			Плиты		Старая масса	Новая масса
Рис. др.	Пяткова	Уткин		1ПГ-ЗЯТ УТ-150АН-500П-2	РП	4390	1:50
Вед. инж.	Сортокол	Франц		1ПГ-ЗЯТ УТ-200АН-500П-2		4750	
Техник	Старостина	Сорокин				лист 1	лист всего
				железобетон		ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Разборный

Тиловой проект 503



1-1



1. Плиты 1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п-З; 1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п-З отличаются от плит 1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п; 1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п по серии 1.465.1-10/82, вып.1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опластачные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертеже плиты не показаны.

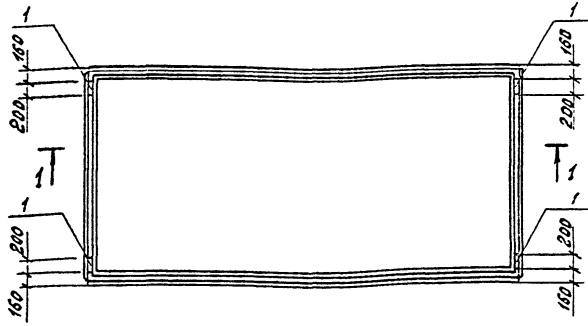
Формат	Заглав.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82, Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10/82, Вып.1, ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
				1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п		
				1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		всего					
	AIII		ВСтЗ кп 2, ВСтЗ псб							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-72*					
	Ф10	Ф14		Итого	Итого	Итого				
1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п-З	2,2	0,2		2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3
1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п-З	2,2	0,2		2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	9,3

ГПП	Никитин	С/Д	503-2-14.86 -кпс	1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п-З	Сталь	Масса	Исполн
Нач. отд. С/Д	Субботин	С/Д		1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п-З			
Пл.проект	Стрехнина	С/Д					
Рис.пр.	Никитин	С/Д					
Ведомость	Сторосенко	С/Д					
Техник	Сторосенко	С/Д					
				Плиты 1ПГ-ЗАрУТ-150ЯН-500п-З	РП	4290	1:50
				1ПГ-ЗАрУТ-200ЯН-500п-З		4750	
					Лист 1		Лист 2
				железобетон	ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ		
					Иркутский филиал		

Альбом II  
Тиловой проект 103



1-1



Контр. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		1.465.1-1003, Вып. 1, ГОСТ 22701.1-77*	Пояснительная записка		
		ГОСТ 22701.1-77*	Чертеж плит		
		1.465.1-10/82, Вып. 1; ГОСТ 22701.1-77*	1ПГ-3АтУТ-160АН-500 П		
			1ПГ-4АтУТ-200АН-500 П		
			Дополнительные свободные единицы		
			Изделия закладные		
		1 ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3К72, ВСт3ПС6		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ 10	итого	φ 100	итого	
1ПГ-3АтУТ-160АН-500П	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8
1ПГ-4АтУТ-200АН-500П	1,6	1,6	5,2	5,2	6,8

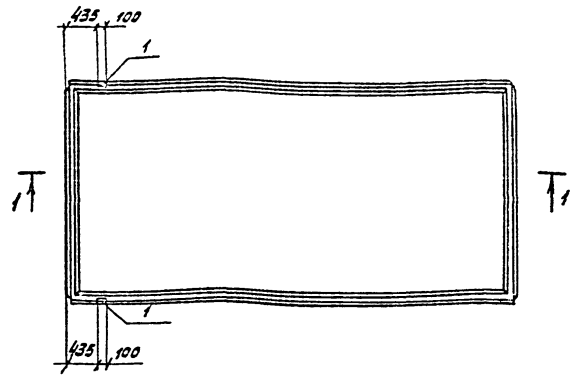
- Плиты 1ПГ-3АтУТ-160АН-500П-1; 1ПГ-4АтУТ-200АН-500П-1 отличаются от плит 1ПГ-3АтУТ-160АН-500П; 1ПГ-4АтУТ-200АН-500П по серии 1.465.1-10/82, Вып. 1 и ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серию и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Шм. в. палл. Полторы и деп. 3 в. ст. инж. А.

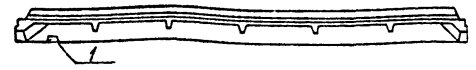
ЛП	Никитин	С. В.	503-2-14.86	-кату- 1ПГ-3АтУТ-160АН-500П 1ПГ-4АтУТ-200АН-500П-1		
Нач. отд.	Сидорова	О. В.				
Н. спец.	Старожинов	С. В.				
Инж. гр.	Платонова	И. В.				
Будинг	Сартисан	С. В.	Плиты	Сталь	Масса	Масштаб
Тех. инж.	Старожинов	С. В.	1ПГ-3АтУТ-160АН-500П-1	РП	4470	1:50
			1ПГ-4АтУТ-200АН-500П-1		4750	
				Лист 1	Листов 1	
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

Альбом №1

Милова, проект 503



I-I



1. Плиты 1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п-2; 1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п-2 отличаются от плит 1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п, 1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п по серии 1.465.1-10/82, 6/п. 1 и гост 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и гост.
2. Закладные изделия, предусмотренные гостом, на чертежах плит не показаны.

Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
1.465.1-10/82, 6/п.1; гост 22701.0-77*	Пояснительная записка		
гост 22701.1-77*	Чертеж плит		
1.465.1-10/82, 6/п. 1; гост 22701.1-77*	1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п		
	1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п		
	Дополнительные сборочные единицы		
	Изделие закладное		
1	гост 22701.5-77*	М9	2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

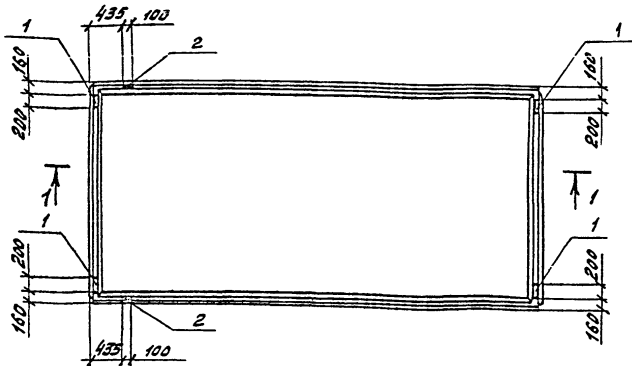
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗ КП2 ВСтЗ ПСВ		всего		
	гост 5781-82		гост 8509-72*				
	φ10	φ14	штырь	уголок	штырь	уголок	
1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

Шифр на таб. подается в деталях. Взамин №1

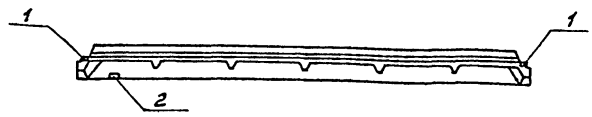
ГПП	Кукушкин		503-2-14.86	1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п-2	Сталь	м/сек	м/сек
Нач. отд.	Сидорова	САС-К		1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п-2			
Ин. отд.	Товкина	В		Плиты			
Р.к.од.	Пятковский	Р		1ПГ-3АгУТ-160Ан-500п-2	РП	4,70	1:50
Безопасн.	Светицкая	В		1ПГ-4АгУТ-200Ан-500п-2		4,750	
Техническ.	Ростовкина	Р					Лист 1 Листов 1
				железобетон			ГИПРОДВТРАНС Новосибирский филиал

Альбом II

Типовой проект 503



1-1



1. Плиты 1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П-3; 1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500-3 отличаются от плит 1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П; 1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500П по серии 1.465.1-10/82, Вып. I в ГОСТ 22701.1-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.  
 2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат	Зона	№ д.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82, Вып. I, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка Чертеж плит 1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П 1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500П дополнительные сборочные единицы Изделия закладные		
			ГОСТ 22701.1-77*			
			1.465.1-10/82, Вып. I; ГОСТ 22701.1-77*			
			ГОСТ 22701.1-77*			
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М8	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

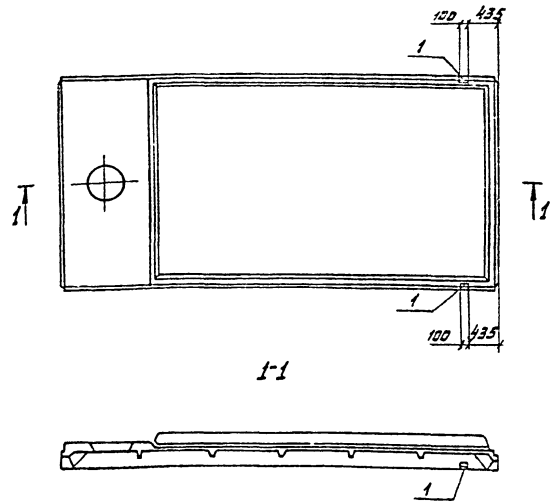
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А III			Прокат марки ВСтЗкЛ2, ВСтЗПС6					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-72*					
	Ф10	Ф14	итого	итого	итого	итого			
1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	3,3
1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500П-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	6,9	3,3

ГИП	Никитин	Г.С.		503-2-14.86 - ж.к.ш. 1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П-3 1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500П-3	Страна	масса	Масштаб
Науч. орг.	Сибирская	Од. А.					
Ин. спец.	Стрехнин	С.		Плиты 1ПГ-3ЯТГТ-160ЯН-500П-3 1ПГ-4ЯТГТ-200ЯН-500П-3	РП	4470 4790	1:50
Рис. экз.	Пяткова	Л.В.					
Инжен.	Саргисан	В.С.					
Техник	Сторостина	В.С.					
				железобетон	лист 1	листьев 1	
					ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Инв. № подл. Разрешено и дата: Взломщик

Альбом III  
ТТЛовой проект 503



I-I

1. Плиты 1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П-1, 1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П-1 отличаются от плит 1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П; 1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П по серии 1465.1-10182, Вып. 1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматура-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
			Документация			
		1465.1-10182 Вып.1, ГОСТ 22701.0-77	Пояснительная записка			
		ГОСТ 22701.2-77*				
		1465.1-10182, Вып.1		Чертеж плиты		
		ГОСТ 22701.2-77*				
			1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П-1			
			1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П-1			
			Дополнительные сборочные единицы			
			Изделия закладные			
	1	ГОСТ 22701.5-77*	МЯ	2		

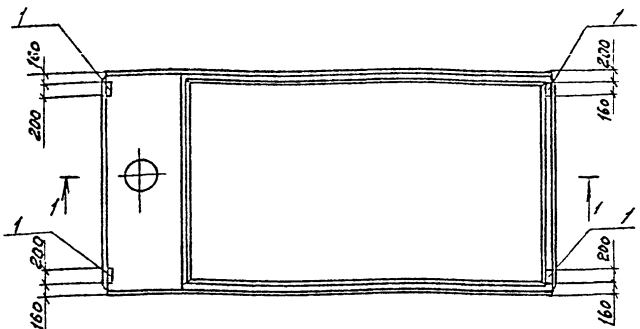
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки Ст 3 Кп2 Ст 3 Пс3		Всего	расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8563-72*				
	φ 10	φ 14	итого	итого			
1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГПП	НИКУТИН	303-2.14.86	плиты	1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П-1	
МАНОВА	СИБИРСКАЯ			1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П-1	
БАСОВ	СТРЕКОВИЧ		ПЛИТЫ		Сталь 1420 1:50
ВУКОВ	ПЛАТОНОВ		1ПВ4-3АТГТ-150АН-500П-1		лист 1 лист 1
ВЕДИН	СОСЛОВСКИЙ		1ПВ4-4АТГТ-150АН-500П-1		
ТЕХНИК	СЕРГЕЕВ				ГИПРОВВОТРАНС
			ст. железобетон		Новосибирский филиал

Шифр по методу ГИПРОВВОТРАНС

Титловый проект 503



1-1



1. Плиты 1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2, 1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2 отличаются от плит 1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П, 1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П по серии 1465.1-10/82 вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом на чертеже не показаны.

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 вып.1, ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			ГОСТ 22701.0-77*			
			1.465.1-10/82 вып.1;	Чертеж плит		
			ГОСТ 22701.2-77*			
				1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П		
				1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
			1 ГОСТ 22701.5-77	м9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 сп 5		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2509-72*				
	φ10	φ14	Уголок 70x8	Уголок			
1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

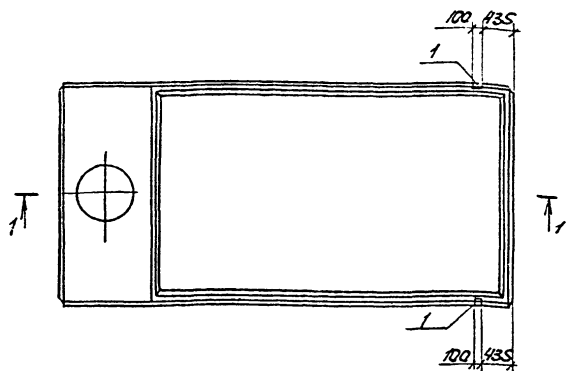
ГЛП	Иркутск	СБЛ			
Нах.отв.	Сибирь	СБЛ			
Проект	Стрелков	СБЛ			
Рек.пр.	Иркутск	СБЛ			
Ведущий	Саргисов	СБЛ			
Техник	Старостина	СБЛ			
503-2.14.86			1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2 -КМН-1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2		
Плиты			Стальной	Масса	Числitas
1ПВУ-3АтУТ-150ЯН-500П-2			РП	4420	1:50
1ПВУ-4АтУТ-150ЯН-500П-2					
ЖЕЛЕЗОБЕТОН			Лист 1	Листов 5	
			ГИПРОВЕТСТРАН Новосибирский филиал		

Шиб. № 1-10/82 (исполн. в 1982)

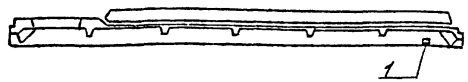


Фабрика И

Типовой проект 503 -



1-1



Согласно проекту и чертежам

1. Плита 1187-4АтУТ-150АН-500п-1 отличается от 1187-4АтУТ-150АН-500п по серии 1.4651-10/82, 6/п.1 и ГОСТ 22701(2-77\* только по изготовкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи 4 Технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Арматурная зона	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.4651-10/82 6/п.1 ГОСТ 22701(2-77*	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
		1.4651-10/82 6/п.1 ГОСТ 22701(2-77*	Чертеж плиты		
			1187-4АтУТ-150АН-500п		
			<u>дополнительные</u> <u>сварочные работы</u>		
			изделия закладные		
	1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

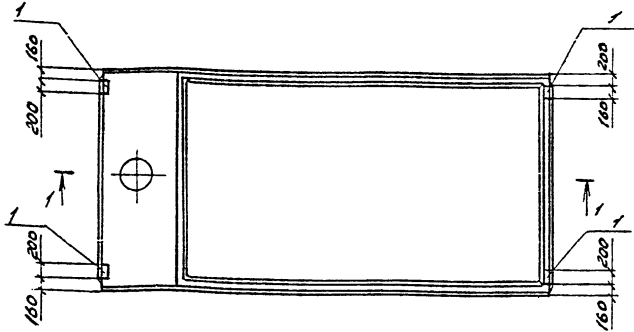
Марка элемента	Изделия закладные					Объем расхода	
	Арматура класса	Прокат марки					
	А III	В ст 3 К П 2	А ст 3 К П 6				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*					
	φ10	φ14	Итого	Итого	Итого	Итого	
1187-4АтУТ-150АН-500п-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

Гип	Викитин	Бел			503-2-14. 86 - КИИ-1187-4АтУТ-150АН-500п-1			
Нач. отд.	Сидорова	Сис			Плиты	Сталь	Класс	Нагрузка
Ин. спец.	Средний	Сис				рп	4520	1:50
Инж. зр.	Латкова	Сис			1187-4АтУТ-150АН-500п-1	Лист 1	Листов 1	
Инж. зр.	Саргисон	Сис						
Техн.	Старостина	Сис			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС		
					Новоробульский филиал			

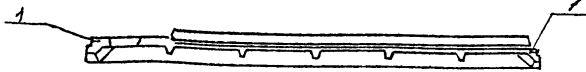
Копировал Б/ИИ - формат А3

Рис. 00001 Д

Тяловый проект 5.33 -



1-1



Формат	Содерж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.465.1-10.82 Бил.1; ГОСТ 22701.0-77*	Документация		
			ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
			1.465.1-10.82 Бил.1; ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Издание закрытое		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗ Кп2 ВСтЗ ПСЗ		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*				
	φ10	φ14	У10х8	У10х8	У10х8		
1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500П	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	

- Плита 1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500П-2 отличается от 1ПВУ-4Ат-УТ-2009Н-500П по серии 1.465.1-10.82 Бил.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. Вышеуказанные серия и ГОСТ.
- Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом на чертеже не показаны

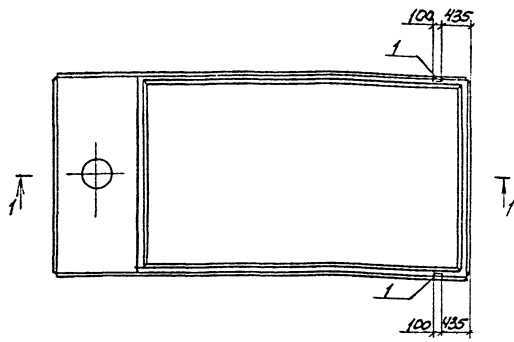
СНБ: Н.Л.Лавина, Л.В.Иванова, И.А.Васильева

ГИП	Никитин	Лобов					
Науч.бр.	Сидорова	П.С.Три					
Планир.	Стрехин	Г.М.					
Экз.бр.	Пайкова	Г.М.					
Вед.инж.	Саргисян	В.А.					
Техник	Стародина	В.А.					

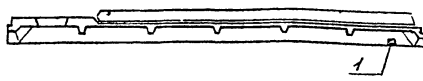
копирован б/л/л-  
Формат А3

Листом №

Типовой проект 503-



1-1



1. Плиты 1187-4А7УТ-2009Н-500П-1, 1184-4А7УТ-2009Н-500П-1 отличаются от плит 1187-4А7УТ-2009Н-500П; 1184-4А7УТ-2009Н-500П по серии 1.465.1-10182, вып.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Нормативно-опубликованные чертежи и технические условия изготовления см. выше-указанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

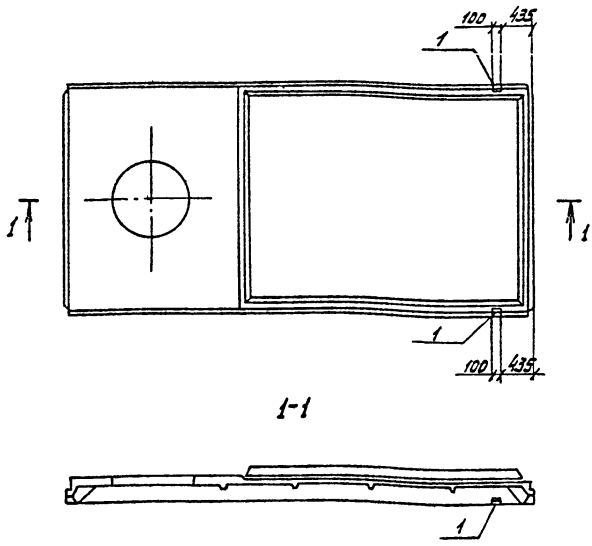
Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
			1.465.1-10182, вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Дополнительная записка		
			1.465.1-10182, вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Чертеж плит		
				1187-4А7УТ-2009Н-500П		
				1184-4А7УТ-2009Н-500П		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Изделия закладные		
			1 ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего	Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст 3 К П 2, В Ст 3 П С 6		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*			
1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
1184-4А7УТ-2009Н-500П-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГИП	Институт	Архит.		503-2-14.86 -к.ж.и-1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	1187-4А7УТ-2009Н-500П-1
Масштаб	1:6; 2:3; 3:4	ГОСТ			
Л. специ.	Структурный			Плиты	Архитектурно-технические
Руч. зар.	Пятков	Планир.		1187-4А7УТ-2009Н-500П-1	РП 4840 1:50
Ведущий	Сотисов	Ведущий		1184-4А7УТ-2009Н-500П-1	1:50
Техник	Старостина	Зарис.			
				Железобетон	ГИПРОВЕСТРАНС
				Копирован бланк	Ньюбурковский филиал

СНБ-100001, 1001010-1001010



1-1

1. Плиты 11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П1; 11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П отличаются от плит 11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П; 11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П по серии 1.465.1-10/82 вым.1 и ГОСТ 22701.2-77\* только постановкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-ополучные чертежи и технические условия изготовления см. вышеуказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

Формат Страна	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
		1.465.1-10/82 вым.1; ГОСТ 22701.2-77* ГОСТ 22701.0-77*	Пояснительная записка		
		1.465.1-10/82 вым.1; ГОСТ 22701.0-77*	Чертеж плит		
			11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П		
			11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П		
			Дополнительные сборочные единицы		
			Изделие закладное		
	1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

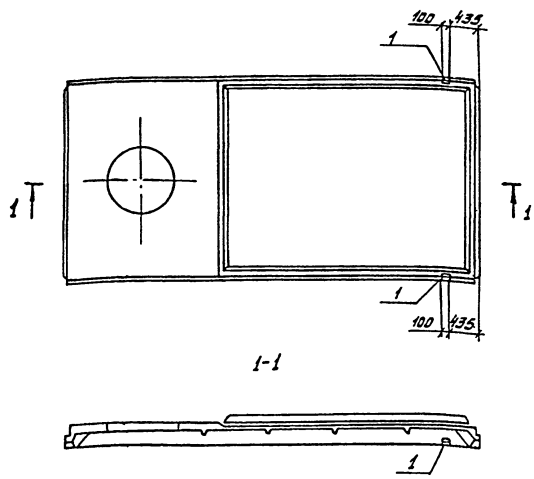
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса АIII		Прокат марки ВСтЗкп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ10	φ14	угол L70x8	угол			
11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П	0,5	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5
11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П	0,5	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

ГП	НИКИТИН	503-2-14.86-кж-11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П-1	Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Сидорова	11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П-1	РП	4670	1:50
Гл. спец.	Стрехнин	Плиты	лист 1	лист 1	
Рук. гр.	Латкова	11В10-3Ат-УТ-11ОЯН-500П-1			
Вед. инж.	Саргисов	11В10-4Ат-УТ-11ОЯН-500П-1			
Техник	Старостина				
		железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

Имя не пиш. Печать и дата. Взаимный

Рельсовый проект 503



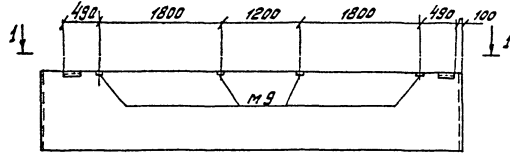
Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			1.465.1-10/82 Вып.1 ГОСТ 22701.2-77*	Пояснительная записка		
			ГОСТ 22701.0-77*	Чертежи плит		
			1.465.1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.0-77*	10В10-4АТ-УТ-160АН-500п		
				Дополнительные сборочные единицы		
				Закладные		
		1	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

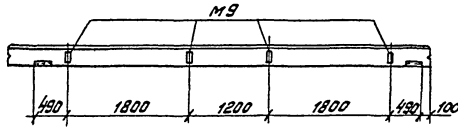
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСт3 Кп2		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	Ф10	Ф14	Угрок 170x8	Угрок			
10В10-4АТ-УТ-160АН-500п	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	2,5	2,5

1. Плита 10В10-4АТ-УТ-160АН-500п отличается от 10В10-4АТ-УТ-160АН-500п по серии 1.465.1-10/82 Вып.1 и ГОСТ 22701.2-77 только установкой дополнительных закладных изделий. Арматурно-опалубочные чертежи и технические условия изготовления см. вышесказанные серии и ГОСТ.
2. Закладные изделия, предусмотренные ГОСТом, на чертеже плиты не показаны.

ГЛП	НИКЛАДИ	СЛ/С	503-2-14-86 -жжж-10В10-4АТ-УТ-160АН-500п-1	Плиты 10В10-4АТ-УТ-160АН-500п-1	Стальной	Масса	Материал
нач.от	Сидорова	Сл/С			Р.П	4980	1:50
ил. спец.	Стрельников	Сл/С			Лист 1	Листов 1	
Рис. др.	Ваткова	Пл/С	железобетон	ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал			
Ведом. Сурганов	Пл/С						
ТЕХНИК	Сурганина	Сл/С					



1-1



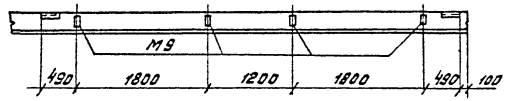
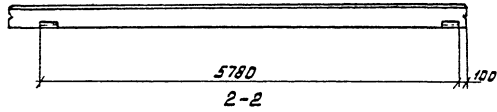
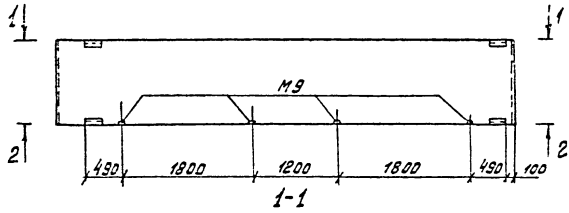
1. Панели ПС63.12.2.5-3.0-1.36-1, ПС63.5.12.3.0-3.0-1.36-1  
отличаются от панелей ПС63.12.2.5-3.0-1.36-1  
ПС63.5.12.3.0-3.0-1.36 по серии 1.030-1-1, 86ип.1-1 только  
местоположением закладных изделий М9.

№ листа	№ табл.	№ изд.	Обозначения	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, 86ип.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, 86ип.1-1	Чертеж панели		
				ПС63.12.2.5-3.0-1.36		
				ПС63.5.12.3.0-3.0-1.36		

ГЛП	Иркутский завод	503-2-14.86	- к-ти. ПС63.12.2.5-3.0-1.36-1		
Нач. отд.	Сидорова Э.В.		ПС63.5.12.3.0-3.0-1.36-1		
Ин. спец.	Стрелкина				
Рис. эр.	Ляккова Л.В.				
Инженер	Сартисом				
Техник	Сторожина				
			ПАНЕЛИ	Стандарт	Масса
			ПС63.12.2.5-3.0-1.36-1	РП	2230
			ПС63.5.12.3.0-3.0-1.36-1		2860
				лист 1	лист 8
			железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	

Рельефный

Плиновый проект 503



1. Панели ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1; ПСБЗ.12.3.0-3.л-2.37-1 отличаются от панелей ПСБЗ. 12.2.5-3.л-2.37 ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37 по серии 1.0301-1 Вып.1-1 только местоположением закладных изделий М9.

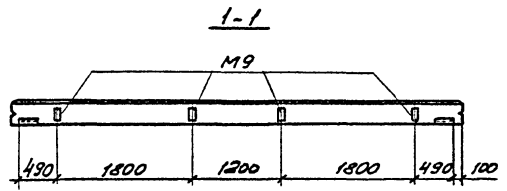
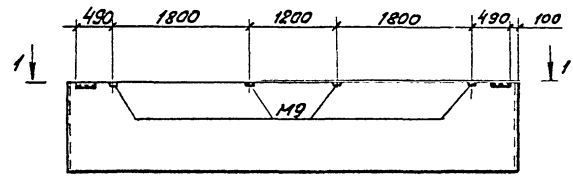
Формат	Этаж	Лист	Обозначения	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, Вып.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, Вып.1-1	Чертеж панели		
				ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37		
				ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37		

Цифры в кружках подставлены и даны в соответствии с

Гип	Нижитин	В.М.		503-2-14.86	-к.л.п. ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1 ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37-1
Маш.оп.	Сидорова	С.С.			
Пл.оп.	Старикова	В.В.			
Рис.гр.	Ляtkова	П.В.		Панели	Сталь Массов масштабы
Вед.инж.	Сотисов	В.В.		ПСБЗ.12.2.5-3.л-2.37-1 ПСБЗ.5.12.3.0-3.л-2.37-1	РП 2230 2660 1:50
Техник	Старостина	В.В.			лист 1 / листов 1
				железобетон	ГИПРОВВОТРАНС Новосибирский филиал

Листом №

Типовой проект стл-



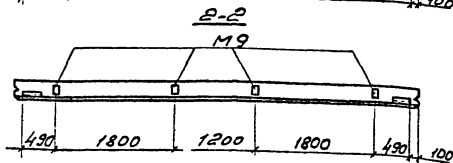
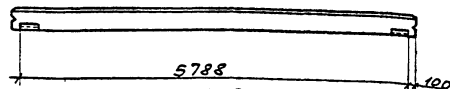
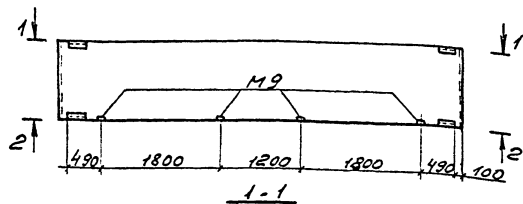
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1. вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1. вып. 1-1	Чертеж панели		
				ПС60.12.25-3А-47		
				ПС60.12.30-3А-47		

1. Панели ПС60.12.25-3А-47 и ПС60.12.30-3А-47-1 отличаются от панелей ПС60.12.25-3А-47 ПС60.12.30-3А-47 по серии 1.030.1-1, вып. 1-1 только местонахождением закладных изделий М9.

Циф. № лист | Подпись и дата | Форм. №

Г.ИП	Никитин	вкл	503-2-14.86 - КМУ - ПС60.12.25-3А-47-1 ПС60.12.30-3А-47-1	Стандарт	Масса	Насчитано
Нач. отд.	Видорова	вкл		Панели ПС60.12.25-3А-47-1 ПС60.12.30-3А-47-1	РП	2120 2510
Н. спец.	Старостин	вкл	Железобетон		Лист 1	Листов 1
Сек. пр.	Пяткова	вкл			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	
Вед. инж.	Саргисов	вкл				
Техник	Старостин	вкл				





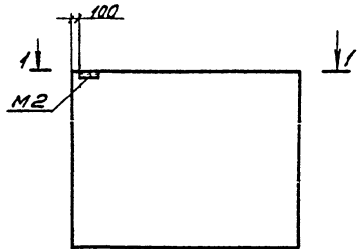
1. Панели ПС60.12.25-3А-48-1; ПС60.12.30-3А-48-1 отличаются от панелей ПС60.12.25-3А-48 ПС60.12.30-3А-48 по серии 1.0301-1, вып.1-1 только местоположением закладных изделий М9.

Формы	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.0301-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.0301-1, вып. 1-1	Чертеж панелей		
				ПС60.12.25-3А-48		
				ПС60.12.30-3А-48		

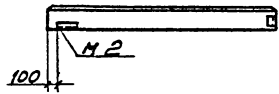
Гипс	Железобетон	503-2.14.86 - КИУ - ПС60.12.25-3А-48-1	
Кирпич	Кирпич	ПС60.12.30-3А-48-1	
Панель	Панель	ПС60.12.25-3А-48-1	
Панель	Панель	ПС60.12.30-3А-48-1	
Железобетон	Железобетон		

Альбом II

Типовой проект 503-



1-1



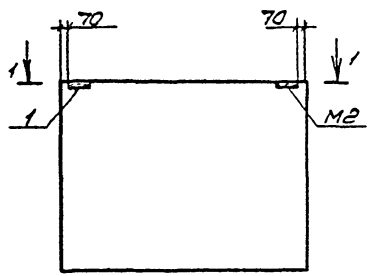
1. Панель 2ПС 18.12.25-А-73-1 отличается от панели 2ПС 18.12.25-А-73 по серии 1.030.1-1, вып. 1-1 только местоположением закладных изделий М.2.

Ряд	Этаж	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып. 1-1	Чертежи панели		
				2ПС 18.12.25-А-73		

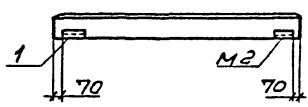
Имя, № проекта, Подпись и дата, Изм. №

ГИП	Никитин	С.С.			503-2-14-86 - КИИ-2ПС 18.12.25-А-73-1			
Инж.пр.	Сидорова	С.С.			Панель 2ПС 18.12.25-А-73-1	Сталь	Масса	Насчит.
Инж.пр.	Стрельник	С.С.				Р7	620	1:50
Инж.пр.	Литкова	С.С.				Лист 1 из 2 в 1		
Инж.пр.	Сортисон	С.С.			железобетон	ГИПРОАВТРАНС Новосибирский филиал		
Инж.пр.	Старостин	С.С.						

Архитект. Типовой проект 503-



1-1



1. Панель 2ПС.15.12.20-А-58-1 отличается от панели 2ПС.15.12.20-А-58 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1 наличием дополнительного закладного изделия М2.

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
		1.030.1-1, вып. 1-1	Чертеж панели		
			2ПС.15.12.20-А-58		
			дополнительные закладные изделия		
			Изделие закладное		
	1	1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс А III		Прокат марки ВСт3кп2; ВСт3пс6				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		
	φ10	Угол 63x6	Угол 6x60	Угол			
2ПС.15.12.20-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2

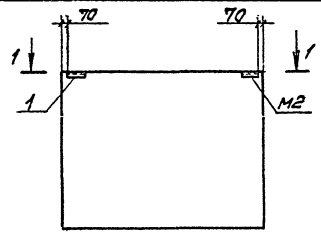
Исполн. Попова В.В. 1987г.

ГИП НИКИТИН	503-2-14.86	- КЖУ-2ПС.15.12.20-А-58-1	
Науч.ст. Сидоренко	Панель 2ПС-15.12.20-А-58-1	Стальной	Масса
Ин. спец. Стрелкин		РП	430
Вук. гр. Пяткова		Лист 1	Листов 1
Вед. инж. Сартисон	Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	
Техник Старостина		Новосибирский филиал	

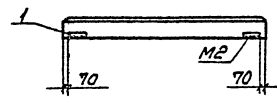
Мельник И

Тулавоу проект 503.

Инж. Мельник И. Подпись и дата. 15.08.58



1-1



1. Панели 2Пс15.12.25-А-58-1; 2Пс15.12.30-А-58-1  
отлучается от панелей 2Пс15.12.25-А-58  
2Пс15.12.30-А-58 по чертеж. 0301-1 вып. 1-1  
получаем дополнительное закладное изделие М2.

Арматура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1 вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1 вып. 1-1	Чертеж панели		
				2Пс15.12.25-А-58		
				2Пс15.12.30-А-58		
				<u>дополнительные</u> <u>сборочные детали</u>		
				Изделие закладное		
			1 1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

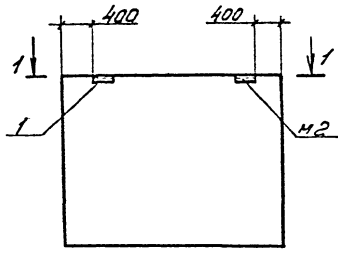
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2, ВСтЗпс6					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
	φ10	Утого-163к6	Утого-6к6	Утого	Утого	Утого		
2Пс15.12.25-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2
2Пс15.12.30-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2

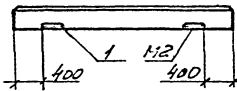
Гип	Никитин	503-2-14.86 - КМУ-2Пс15.12.25-А-58-1	
Начало	Сидорова	2Пс15.12.30-А-58-1	
П.с.с.	Стариков		
Б.с.с.	Петрова		
В.с.с.	Стариков		
Техник	Стариков		
		Панель 2Пс15.12.25-А-58-1	Стаяя Масса Масса/об
		2Пс15.12.30-А-58-1	РП 530 1:50
			620
			Лист 1 Листов 1
		Железобетон	ГИПРОБТОР-АНС
			Новосибирский филиал

Любомин

Туполовский проект 503



1-1



1 Панель 2ПС.15.12.20-А-58-2 отличается от панели 2ПС.15.12.20-А-58 по серии 1.030.1-1, выт.1-1 наличием дополнительного закладного изделия М2.

Разреш	Зона	№	Обозначение	Наименование	Ком	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1, выт.0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, выт.1-1	Чертеж панели		
				2ПС.15.12.20-А-58		
				дополнительные		
				оборочные изделия		
				Изделие закладная		
			1.030.1-1, выт.1-3	М2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класс		Прокат марки		Углы	Общий	
	А-II	ГОСТ 5781-82	ВСт3 кп2; ВСт3 пс6	ГОСТ 503-72			
	ф10	Углом 163x6	Углом 65x6	Углом	Углом		
2ПС.15.12.20-А-58	02	02	14	14	06	0,6	2,2

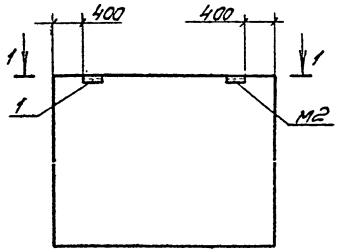
Цибульникова Л.А. Проект и вета Взаим Умбл

ГУП Никитин	С.И.И.	503-2-14.86 - КМУ - 2ПС.15.12.20-А-58-2
Нач.отд. Сидорова	В.В.	
Гл.спец. Стрелнин	В.В.	
Дир.гр. Петрова	Л.С.	Панель
Вед.инж. Сурков	В.С.	2ПС.15.12.20-А-58-2
Техник. Старостин	В.В.	

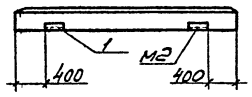
Статус	Масштаб	Масштаб
РП	1:30	1:50
Лист 1	Листов 1	
Железобетон		
ГИПРОДВСТРАНС Новосибирский филиал		

МЛБамД

Типовой проект 503 -



1-1



1. Панели 2ПС15.12.25-А-58-2; 2ПС15.12.30-А-58-2 отличаются от панелей 2ПС15.12.25-А-58 2ПС15.12.30-А-58 по наличию 1.030.1-1 вып. 1-1 наличием дополнительного закладного швеллера М2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1, вып. 0-3	Пояснительная записка		
			1.030.1-1, вып. 1-1	Чертеж панели		
				2ПС15.12.25-А-58		
				2ПС15.12.30-А-58		
				дополнительные сборочные единицы		
				Изделие закладное		
	1		1.030.1-1, вып. 1-3	М2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

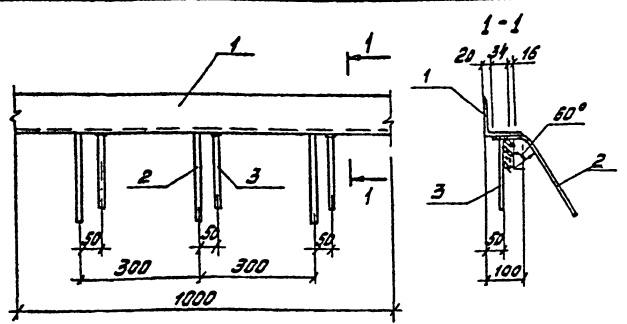
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки ВСтЗкп2; ВСтЗпс6			Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*			
	φ10	Утолщ. 163кг	Утолщ. 6кг	Утолщ.	Утолщ.			
2ПС15.12.25-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2
2ПС15.12.30-А-58	0,2	0,2	1,4	1,4	0,6	0,6	2,2	2,2

Сдано в печать 10.05.86 г. Изд. № 10/86

ГИП	Никитин	автор	503-2-41.86 -КЖУ- 2ПС15.12.25-А-58-2 2ПС15.12.30-А-58-2	Сталь	Масса	Масштаб	
Начальник	Сидоров	исп.		Панели 2ПС15.12.25-А-58-2 2ПС15.12.30-А-58-2	РП	530	1:50
Главный инженер	Стрехнин				620		
Руководитель	Пяткова			Лист 1	Из всего 1		
Ведущий инженер	Саратова			Железобетон	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал	
Техник	Стрелова						

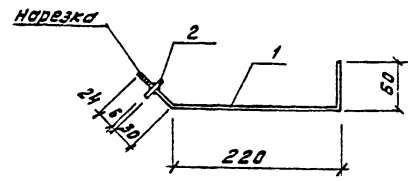
Работы №

Титуловой проект. 503



Формы Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	1		L100x10 гост 8509-72, L=1000	1	15.1 кг
	2		Ф8А III гост 5781-82, L=300	4	0,5 кг
	3		Ф8А III гост 5781-82, L=200	4	0,3 кг

ГЛП	Никитин			503-2-14.86	-КЖУ-МН1
Нач. отд.	Сидорова			Устройство закладное МН-1	Сталь Масса Масштаб РП 15.9 1:10 Лист 1 Листов 1
Гл. спец.	Стрехнин				
Рук. зр.	Пяткова			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж. отд.	Сартисов				
Инж. отд.	Трашкевич				

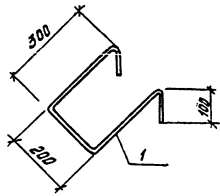


Формы Зона	№з	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
	1		Ф10А I гост 5781-82 L=340	1	0,2 кг
	2		Б0x16 гост 103-76 L=60	1	0,2 кг

Инж. отдел. Подпись и дата В.В.Т.И.И.И.

ГЛП	Никитин			503-2-14.86	-КЖУ-МН2
Нач. отд.	Сидорова			Устройство закладное МН2	Сталь Масса Масштаб РП 0.4 1:5 Лист 1 Листов 1
Гл. спец.	Стрехнин				
Рук. зр.	Пяткова			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал
Инж. отд.	Сартисов				
Инж. отд.	Трашкевич				

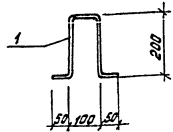
Милловый проект 503



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
		1		Ф20АТ, гост 5781-82, ρ=1000	1	2,5 кг

Имя, фамилия, подпись и дата: 1982 г. 10.05.82

ГЛП	НИКИТИН	ав. эс	503-2-14.86	-КЖУ-МНЗ		
Нач. отд.	Сидорова	С.С.К.				
Ин. спец.	Стрелкин	С.				
Рис. эр.	Латкова	Л.З.	Узелле закладное	Сталь	Масса	Масштаб
Вед. инж.	Сортицин	В.И.	МНЗ	РП	2,5	1:10
Инж.с.	Атрасов	А.И.		Лист 1	Листов 1	
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим
		1		ФБАТ, гост 5781-82, ρ=500	1	0,13 кг

Имя, фамилия, подпись и дата: 1982 г. 10.05.82

ГЛП	НИКИТИН	ав. эс	503-2-14.86	-КЖУ-МН4		
Нач. отд.	Сидорова	С.С.К.				
Ин. спец.	Стрелкин	С.				
Рис. эр.	Латкова	Л.З.	Узелле закладное	Сталь	Масса	
Вед. инж.	Сортицин	В.И.	МН4	РП	0,13	1:10
Инж.с.	Атрасов	А.И.		Лист 1	Листов 1	
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС		
				Новосибирский филиал		

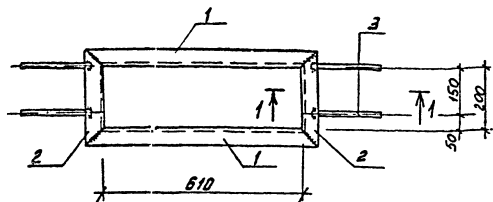
коллектор Миллов

Фирма АЗ

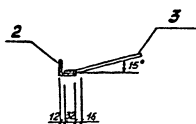


Работы №

Типовой проект 503



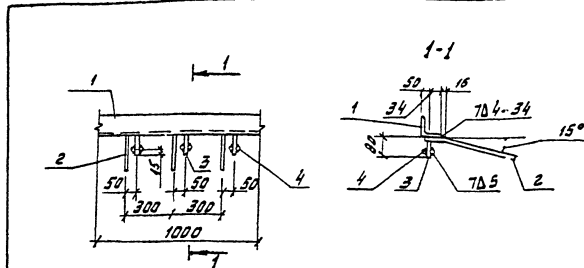
1-1



Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=710	2	5,4 кг
2			L50x5 ГОСТ 8509-72, L=300	2	2,3 кг
3			Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=250	4	0,4 кг

Шифр листа, Порядковый номер и дата Введен в эксплуатацию

ТИП	НИКУТИН	В.С.Д.	503-2-14.86	-КЖСУ-МН5
Наим. отп.	Сибирского	В.И.С.	Изделие закладное МН5	
Гл. инж.	Стрелкин	С.С.	Стальной	Масса
Инж. эр.	Лятковский	П.С.	РП	8,1 1:10
Инж. эр.	Сартисон	В.А.	Лист 1	Листов 1
Инж. эр.	Иррашкель	В.П.	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал



Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1			L100x8 ГОСТ 8509-72, L=100	1	12,20 г
2			Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=250	3	0,30 кг
3			Ф8x1 ГОСТ 5781-82, L=80	3	0,09 кг
4			Ф12x1 ГОСТ 5781-82, L=20	6	0,12 кг

Шифр листа, Порядковый номер и дата Введен в эксплуатацию

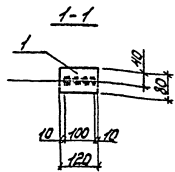
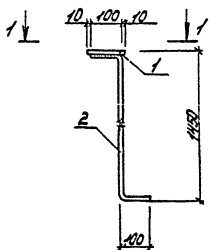
ТИП	НИКУТИН	В.С.Д.	503-2-14.86	-КЖСУ-МН5
Наим. отп.	Сибирского	В.И.С.	Изделие закладное МН5	
Гл. инж.	Стрелкин	С.С.	Стальной	Масса
Инж. эр.	Лятковский	П.С.	РП	12,71 1:20
Инж. эр.	Сартисон	В.А.	Лист 1	Листов 1
			Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

капирован. Идетально

Э.И.И.И.И.И.

Анкет II

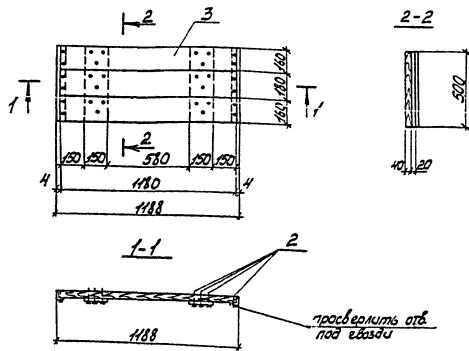
Типовой проект 503



Ранжир	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		МН 7		
				Ф40 А II, ГОСТ 5781-82		
				ℓ=1650	1	1,0 кг
		2		-6к80 ГОСТ 103-76*		
				ℓ=120	1	0,5 кг

№ п/п по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

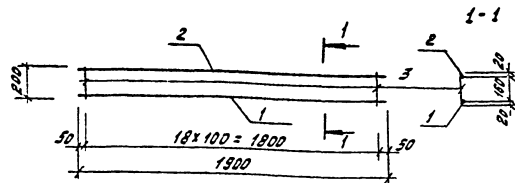
Г/П	Никитин	С/П	С/П	503-2-14-86	КЖУ-МН7
И/О	Игорь	С/П	С/П	Изделия закладные	Сталь
Л. спец.	Степанчик	С/П	С/П	МН7	РП 15 1:10
Руч. эк.	Богачкина	С/П	С/П	Сталь	Лист 1 Листов 1
Вед. инж.	Светлицын	С/П	С/П	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Светлицын	С/П	С/П	Сталь	Новосибирский филиал



Ранжир	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1		Л40х4, ГОСТ 8509-72*, ℓ=500	2	2,4
		2		Гвозди ГОСТ 4028-63*	30	0,12
		3		Дерево ГОСТ 2695-83	0003	М3

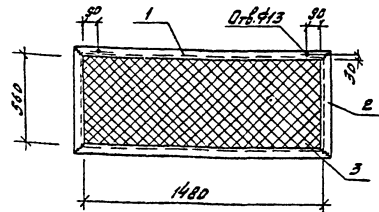
№ п/п по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Г/П	Никитин	С/П	С/П	503-2-14-86	КЖУ-Ц1
И/О	Игорь	С/П	С/П	Щит Ц1	Сталь
Л. спец.	Степанчик	С/П	С/П	Щит Ц1	РП 15 1:20
Руч. эк.	Богачкина	С/П	С/П	Дерево	Лист 1 Листов 1
Вед. инж.	Светлицын	С/П	С/П	Дерево	ГИПРОАВТОТРАНС
Инж.	Светлицын	С/П	С/П	Дерево	Новосибирский филиал



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
	1		Ф12А ГОСТ 5781-82, L=1500	1	1,7 кг
	2		Ф8А ГОСТ 5781-82, L=1900	1	0,8 кг
	3		Ф6А ГОСТ 5781-82, L=200	19	0,8 кг

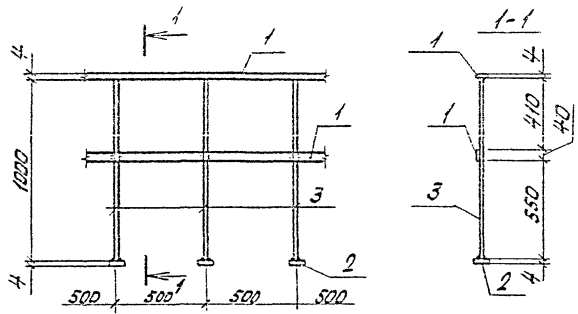
ГУП Никитин	СЗ	503-2-14.86	-КЛСУ-С-1
Нач. отд. С.И. Воробей	ОКС	Сетка арматурная С-1	Стальной материал Металл
Инженер С.В. Кочнев	В		
Инж. СР. Пяткова	Пл-1	РП 3,3 1:20	
Инж. С.В. Сорокин	В	Лист 1 Листов 1	
Инж. Н.А. Шелепов	В	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал



Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
	1		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=1500	2	12,0 кг
	2		L50x5, ГОСТ 8509-72*, L=660	2	5,0 кг
	3		Сетка Р-12-1,6, ГОСТ 5336-80	0,8	2,1 кг

ГУП Никитин	СЗ	503-2-14.86	-КЛСУ-Р-1
Нач. отд. С.И. Воробей	ОКС	Решетка Р1	Стальной материал Металл
Инженер С.В. Кочнев	В		
Инж. СР. Пяткова	Пл-1	РП 19,1 1:20	
Инж. С.В. Сорокин	В	Лист 1 Листов 1	
Инж. Н.А. Шелепов	В	Сталь	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Л.А.Борн



Типовой проект 503

№	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	1		-4x40 ГОСТ 103-76, L=1000	2	2,5 кг
2	2		-4x80 ГОСТ 103-76, L=100	3	0,8 кг
3	3		φ 82 АГ ГОСТ 5781-82, L=1000	3	9,0 кг

Инв. Планов. Л. Сведения и данные. Витрина. Л.

ГНП	Никитин	Мол
Лич. отв.	Сидорова	Лиса
Лисец	Сурехин	С
Рук. пр.	Лыткова	Лыт
Фед. инж.	Сотисов	Вед
Инж.	Аврамочкин	Лит

503-2-14.86 КИИ-ОГ1

Ограждение  
ОГ1

Сталь

Средств	Масса	Норматив
рп	12,3	1:20
Лист 1 Листов 1:		
ГИПРОАВТОТРАНС		
Новосибирский филиал		

Инв. Л. Планов. Л. Сведения и данные. Витрина. Л.