

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск ул. Марла Маркса 1

Выдана в печать "4" _____ 1986 г.
Заказ Т. 428 Тираж 1000

Содержание альбома набеса стоянки

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖЦ-ТТ	Содержание альбома. Технические требования к изготовлению арматурных, закладных и сборных железобетонных изделий	2
КЖЦ-0.100	Ферма 1ФТ2-1Р1УТ ^а , 1ФТ 12-1Р1УТ ^а	3
КЖЦ-0.200СБ	Плита ПЦ-1	4
КЖЦ-0.300СБ	Изделие соединительное	
	МС 1 ± МС 3. Сварочный чертеж	5
КЖЦ-0.400	Изделие соединительное МС1-МС3	5
КЖЦ-0.101	Сетка С1	6
КЖЦ-0.102	Петля П1	6

Альбом

Туповой проект 503-1-30.85

Арматурные, закладные и сборные железобетонные изделия подлежат выполнять в точном соответствии с рабочими чертежами.

Арматурные и закладные сборные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, сборные железобетонные изделия - требованиям ГОСТ 13015.1-81.

Приварку элементов изделий следует выполнять:

а) при соединении в тавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с указаниями по сварке соединений в железобетонных конструкциях СН 393-78 и ГОСТ 19292-73.

При отсутствии оборудования для автоматической сварки допускается применение сварки под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом.

б) для арматуры каркасов контактно-точечной сваркой по ГОСТ 14098-68, во всех пересечениях стержней.

Для изготовления изделий надлежит применять сталь марки ВСтЗ

для проката КЛЗ по ТУ 14-1-3023-80

для арматуры СПЛС по ГОСТ 380-71* и

ТУ 14-1-3023-80

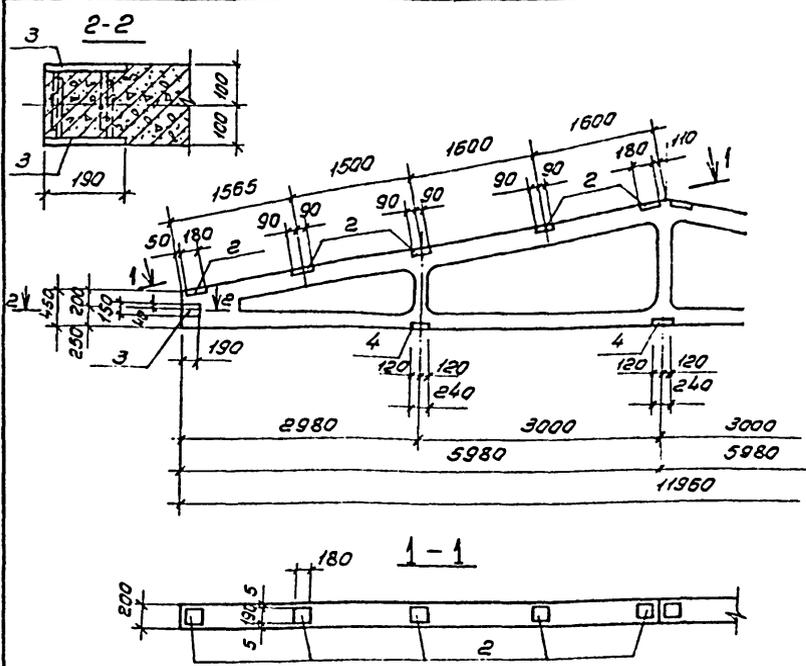
Для сварочных работ следует применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Содержание альбома

Г.И.П.	Антанов	Л.И.П.	Т.П. 503-1-30.85	КЖЦ-ТТ		
Н.контр.	Варанков	Л.И.П.		Лист для	Лист	Лист с/з
И. спец.	Елисеев	Л.И.П.		Р	1	1
Инж. г.р.	Богданко	Л.И.П.	Технические требования			
Ст. инж.	Маричева	Л.И.П.				
	Чокасов	Л.И.П.				
				СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ		

Львовск

Тялобай проект 503-1-30.85



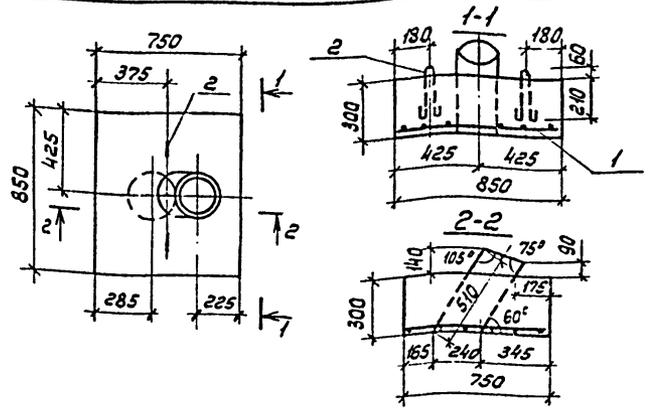
Объем, м ³	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.063.1-1, вып.1	Ферма 1ФТ12-1А1УТ	1	
		2	1.063.1-102-0170-01	Изделие закладное М4	10	
		3	1.400-6/76, вып.1	То же М4-1.5	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				КНИ-0.100-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		4	1.400-6/76, вып.1	Изделие закладное М4-3.5	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка	Изделия закладные						Всего
	Класс		Прокат марки				
	А III	А III	ВСт 3кп 2		Углер		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*				
	φ8	φ12	Углер	δ-6	δ-8	Углер	
1ФТ12-1А1УТ ^а	0,20	4,0	4,20	2,6	2,0	34,6	28,80
1ФТ12-1А1УТ ^б	0,30	4,0	4,80	9,2	2,0	37,2	36,00

Обозначение	Марка	Масса
кни-0.100	1ФТ12-1А1УТ ^а	2729
-01	1ФТ12-1А1УТ ^б	2736

ГУП	Антонев	Март	Т.П.503-1-30.85	КНИ-0.100
Иконто	Воронков	Лав		
Началд	Егусеев	С-24		
Пл.спец	Богаченко	Д-24		
Рук.г.р.	Таручева	М-24		
Ст.инж.	Черкасова	Л-24		
			Ферма	Стандия
			(1ФТ12-1А1УТ ^а ; 1ФТ12-1А1УТ ^б)	Масса
				1:50
				Лист
				Листов 1
				СОЮЗГИПРОДЕСХОЗ



Идет	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A3			КНИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		КНИ-а.101	Сетка С1	1	2,3 кг
A4	2		КНИ-а.102	Петля П1	2	0,17 кг
				<u>материалы</u>		
	3			Бетон марки 200	0,18	м ³
	4			Арб.-цет. труда ф200, L=600	1	КорквТЗ

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные		Всего расход
	Арматура класса		Всего	Арматура класса		
	AI	AII		AI	Всего	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		
	Ф6	Утрад		Ф6		
ПУ1	2,3	2,3	2,3	0,34	0,34	2,64

ГСП	Антанов	Т.п. 503-т-30.85	КНИ-0.200 СБ
И.контр.	Баранков		
И.контр.	Елисеев		
И. спец.	Богаченко		
Бул. зр.	Богаченко		
Ст. инж.	Корсакова		
	Чер		
		Ллита ПУ1	р 450 1:50
			Лист 1 из 1
			СРОЗГИПРОЕКСОЗ

Альбом II

Титовый проект 503-1-30.85

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
	кнч-тт	Технические требования		
	а.300сб - а.400сб	Сборочный чертёж		
		<u>Переменные банные для</u>		
		<u>исполнения</u>		
		кнч-а.400 (мс1)		
		<u>Детали</u>		
А4	1	а.103 Полоса 160x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 500	1	6,27кг
		кнч-а.400-01(мс2)		
		<u>Детали</u>		
А4	2	а.104 Полоса 160x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 440	1	5,52кг
		кнч-а.400-02(мс3)		
		<u>Детали</u>		
А4	3	а.105 Полоса 160x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 340	1	4,26кг

ГЛП И.Генитя Начальн. Р.И.г.р. Ст.инж.	Антанов Баранков Блиссев Боговико Горючева Черкасова	Т.П. 503-1-30.85	кнч-а.400	Сварщик Лист Листов	1 2 2	СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ
Изделие соединительное (мс1+мс3)						

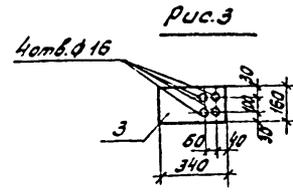
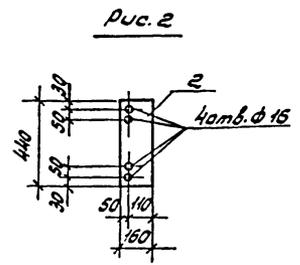
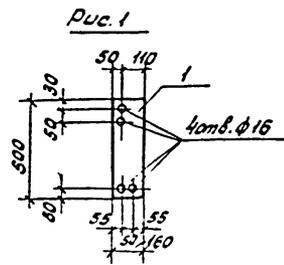
Копирова Е.И.г.д.

Богат А4

Альбом I

Титовый проект 503-1-30.85

И.И.г.г.д.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
кнч-а.300-01	мс1	1	6,27кг
-02	мс2	1	5,52кг
-03	мс3	1	4,26кг

ГЛП И.И.г.г.д.	Антанов Баранков Блиссев Боговико Горючева Черкасова	Т.П. 503-1-30.85	кнч-а.300сб	Этапы	Масса	Масштаб
Изделие соединительное мс1+мс3			Сборочный чертёж.			
			Лист 1	Листов 2		
СОНЗГИПРОЛЕСХОЗ						

Копирова Е.И.г.д.

Богат А4

