



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ
МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ
СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ
на Ру до 10,0 МПа (100кгс/см²)**

ОСТ 102-54-81 — ОСТ 102-57-81

Часть I

Издание официальное

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Москва

РАЗРАБОТАНЫ

Челябинским филиалом СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

Директор В. Д. Нохрин

Руководитель разработки Ю. М. Рязанцев

Исполнитель В. С. Первухина

СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

Директор В. Г. Блохин

Заведующий отделом стандартизации Ф. И. Парийчук

Исполнитель М. А. Резникова

Всесоюзным научно-исследовательским институтом по строительству магистральных трубопроводов (ВНИИСТ)

Зам. директора по научной работе И. Д. Красулин

Исполнитель И. А. Кочмарева

ВНЕСЕНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя

Начальник О. М. Иванцов

СОГЛАСОВАНЫ

Главным техническим управлением Миннефтегазстроя

Начальник О. М. Иванцов

Госинспекцией по качеству строительства Миннефтегазстрой

Зам. начальника И. В. Пелевин

Главнефтегазпромстройматериалы Миннефтегазстроя

Главный инженер В. В. Сысоев

Техническим управлением Мингазпрома

Начальник А. Д. Седых

Госгазнадзором Мингазпрома

Зам. начальника В. А. Евсегнеев

Техническим управлением Миннефтепрома

Начальник Г. И. Григорашенко

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности от 22.01.81 г. № 16

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБО-	ОСТ 102-57-81
ПРОВОДОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ	Взамен НГ 2000-71
НА Ру ДО 10,0 МПа (100 кгс/см ²)	НГ 2002-71
ОТВОДЫ ШТАМПОСВАРНЫЕ	НГ 2004-71
С РАДИУСОМ 5 Ду	НГ 2012-71
Размеры	

ОКП 483482 9102

Приказом Министерства строительства предприятий нефтяной и газовой промышленности от 22.01.1981 г. № 16 срок действия с 01.07.1981 г.
до 01.07.1986 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отводы штамповарные с радиусом изгиба R , равным $5 D_u$, и углами поворота φ от 3 до 90° .

2. Назначение и условия применения отводов по ОСТ 102-55-81.

3. Конструкция, размеры, условное давление и масса должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Примечание. Фактическая масса отводов принимается по рабочим чертежам.

3.1. Номинальные толщины стенок отводов установлены, исходя из расчетных величин и сортамента листов по ГОСТ 19903-74, и в процессе изготовления отводов могут быть уменьшены. Толщины стенок готовых отводов при этом должны быть не менее расчетных, оговоренных в табл. 1 минусовыми отклонениями. Допускается по согласованию с заказчиком увеличение толщины стенки.

3.2. Плюссовые отклонения толщины стенок отводов не должны превышать плюссовых отклонений на толщины листов по ГОСТ 19903-74.

Издание официальное ИР № 8204797 от 13.05.81 Перепечатка воспрещена
Переиздание (ноябрь 1982 г.) с учетом изменения № 1.

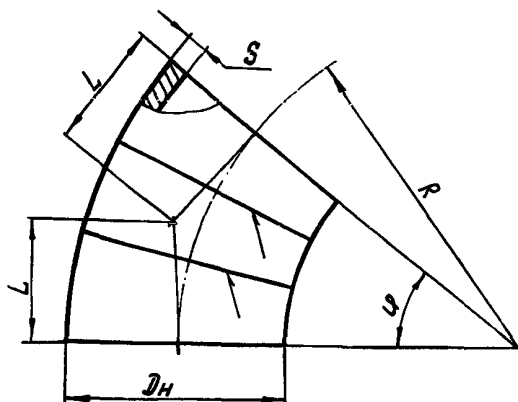


Таблица 1

Диаметр наружный D_n , мм	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Коэффи- циент условий работы, η	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R , мм	
426	1,6 (16)	0,60	5 _{-1,0}	2000	
		0,75			
	2,5 (25)	0,60			
		0,75			
	4,0 (40)	0,60			6 _{-1,5}
		0,75			5 _{-1,0}
	5,6 (56)	0,60			8 _{-1,6}
		0,75			7 _{-1,9}
	6,4 (64)	0,60			9 _{-1,8}
		0,75			7 _{-1,1}
	7,5 (75)	0,60			10 _{-1,6}
		0,75			8 _{-1,2}

Продолжение табл. 1

Диаметр наружный D _н , мм	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Коэффи- циент условий работы, п	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R, мм
426	10,0 (100)	0,60	13 -2,0	2000
		0,75	11 -2,0	
530	1,6 (16)	0,60	5 -1,0	2500
		0,75		
	2,5 (25)	0,60		
		0,75		
	4,0 (40)	0,60	7 -1,4	
		0,75	6 -1,5	
	5,6 (56)	0,60	10 -2,1	
		0,75	8 -1,6	
	6,4 (64)	0,60	11 -2,0	
		0,75	9 -1,7	
	7,5 (75)	0,60	12 -1,6	
		0,75	10 -1,6	
	10,0 (100)	0,60	15 -1,3	
		0,75	13 -2,0	
630	1,6 (16)	0,60	5 -1,0	3000
		0,75		
	2,5 (25)	0,60	6 -1,6	
		0,75	5 -1,0	

Диаметр наружный D _н , мм	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Кoeffи- циент условий работы, п	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R, мм	
630	4,0 (40)	0,60	8 _{-1,0}	3000	
		0,75	7 _{-1,4}		
	5,6 (56)	0,60	11 _{-1,2}		
		0,75	10 _{-2,1}		
	6,4 (64)	0,60	13 _{-1,8}		
		0,75	11 _{-2,0}		
	7,5 (75)	0,60	15 _{-2,0}		
		0,75	12 _{-1,5}		
	10,0 (100)	0,60	19 _{-1,9}		
		0,75	15 _{-1,2}		
	720	1,6 (16)	0,60		7 _{-1,8}
			0,75		
2,5 (25)		0,60			
		0,75			
4,0 (40)		0,60	9 _{-1,0}		
		0,75	8 _{-1,6}		
5,6 (56)		0,60	13 _{-1,8}		
		0,75	11 _{-2,0}		
6,4 (64)		0,60	14 _{-1,3}		
		0,75	12 _{-1,7}		

Диаметр наружный D _н , мм	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Кoeffи- циент условий работы, п	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R, мм		
720	7,5 (75)	0,60	16 -1,2	3500		
		0,75	14 -2,0			
	10,0 (100)	0,60	21 -1,5			
		0,75	17 -1,3			
	820	1,6 (16)	0,60		7 -1,1	4000
			0,75			
2,5 (25)		0,60				
		0,75				
4,0 (40)		0,60	10 -1,0			
		0,75	9 -1,7			
5,6 (56)		0,60	14 -1,2			
		0,75	12 -1,7			
6,4 (64)		0,60	16 -1,5			
		0,75	13 -1,3			
7,5 (75)		0,60	19 -2,1			
		0,75	15 -1,4			
10,0 (100)		0,60	25 -2,9			
		0,75	20 -2,1			
1020	1,6 (16)	0,60	9 -1,7	5000		
		0,75				

Диаметр наружный D _н , мм	Условное давление P _у , МПа (кгс/см ²)	Кoeffи- циент условий работы, ш	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R, мм	
1020	2,5 (25)	0,60	9 -1,7	5000	
		0,75			
	4,0 (40)	0,60	13 -1,7		
		0,75	10 -1,0		
	5,6 (56)	0,60	18 -2,2		
		0,75	14 -1,3		
	6,4 (64)	0,60	20 -1,9		
		0,75	16 -1,5		
	7,5 (75)	0,60	22 -1,0		
		0,75	19 -2,1		
	10,0 (100)	0,60	30 -2,5		
		0,75	25 -2,8		
	1220	1,6 (16)	0,60		10 -1,3
			0,75		
2,5 (25)		0,60			
		0,75			
4,0 (40)		0,60	15 -1,5		
		0,75	12 -1,2		
5,6 (56)		0,60	21 -2,1		
		0,75	17 -1,8		

Продолжение табл. 1

Диаметр наружный D_n , мм	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Кoeffи- циент условий работы, п	Толщина стенки и допускаемое отклонение, мм	Радиус изгиба R , мм
1220	6,4 (64)	0,60	25 -3,5	6000
		0,75	19 -1,7	
	7,5 (75)	0,60	26 -1,0	
		0,75	22 -1,8	
	10,0 (100)	0,60	36 -1,6	
		0,75	30 -2,1	
1420	1,6 (16)	0,60	12 -1,8	7000
		0,75		
	2,5 (25)	0,60		
		0,75		
	4,0 (40)	0,60	17 -1,2	
		0,75	14 -1,3	
	5,6 (56)	0,60	25 -2,0	
		0,75	20 -1,4	
	6,4 (64)	0,60	28 -1,8	
		0,75	22 -0,9	
	7,5 (75)	0,60	32 -1,6	
		0,75	26 -1,4	
	10,0 (100)	0,60	45 -3,3	
		0,75	36 -2,2	

φ, град.	D _н , мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г										
			Т о л щ и н а										
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
12	426	210	21,8	26,0	30,3	34,6	38,8	43,0	47,2		55,5		
	530	263	34,4	40,6	47,3	53,9	60,5	67,1	73,7	80,2	86,8		
	630	315	48,4	58,0	67,6	77,1		96,1	105,5	114,9	124,3		
	720	368	65			104	117		142	155	168	179	
	820	420	85	102	118		152	168		202	219	235	
	1020	526	132	158	184		236	262			340	368	
	1220	631	189	227		302		377		451			
	1420	736		308		410	461		562				714
15	426	263	27,2	32,6	37,9	43,2	48,5	53,7	59,0		69,3		
	530	329	42,4	50,7	59,1	67,4	75,5	83,9	92,1	100,3	108,4		
	630	395	60,5	72,5	84,5	96,4		120,1	131,9	143,6	155,3		
	720	461	82			130	146		178	193	210	227	
	820	527	106	127	148		190	211		253	273	294	
	1020	659	165	198	230		295	328			425	458	
	1220	790	237	284		377		471		564			
	1420	922		385		512	576		703				892
18	426	317	32,6	39,1	45,5	51,8	58,2	64,5	70,7		83,2		
	530	396	50,8	60,9	70,9	80,9	90,8	100,7	110,6	120,4	130,2		
	630	475	72,6	87,0	101,4	115,6		144,1	158,2	172,3	186,4		
	720	554	98			156	175		215	233	252	271	
	820	634	127	153	178		228	252		303	327	352	
	1020	792	198	237	276		354	393			510	549	
	1220	950	284	340		453		565		680			
	1420	1109		462		615	691		847				1016

н е б о л е е														
с т е н к и, м м														
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45
99,7														
142,9				179,8										
	205	218				268								
252	268			318	334			413						
	418		469	495	520			572	647			771		
562		638		711		784	821	931	970		1111		1327	
		865			1017		1121	1266	1317	1415		1613	1810	2248
124,6														
178,6				224,8										
	257	272				334								
315	335			397	419			517						
	522		585	617	650			713	807			964		
703		796		889		982	1026	1166	1210		1390		1660	
		1081			1272		1396	1584	1647	1769		2017	2263	2810
149,6														
214,3				269,7										
	308	326				400								
377	401			477	502			620						
	626		703	741	779			856	969			1156		
847		956		1063		1178	1232	1395	1451		1668		1991	
		1302			1526		1678	1901	1975	2124		2430	2715	3371

Ф, град.	D _н , мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г										
			Т о л щ и н а										
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
21	426	371	38,1	45,6	53,1	60,5	67,9	75,2	82,6			97,1	
	530	463	59,3	71,0	82,7	94,4	106,0	117,5	129,0	140,5	151,9		
	630	556	84,7	101,5	118,2	134,9			168,1	184,6	201,0	217,4	
	720	649	114			182	204		250	271	292	314	
	820	741	149	178	207		266	295		352	382	410	
	1020	927	231	277	322		413	459			594	640	
	1220	1112	331	397		528		659		792			
	1420	1297		539		717	806		988				1253
24	426	425	43,5	52,1	60,7	69,2	77,6	86,0	94,4			111,0	
	530	531	67,7	81,1	94,5	107,8	121,0	134,2	147,3	160,4	173,4		
	630	638	96,8	116,0	135,1	154,2			192,1	211,0	229,8	248,5	
	720	744	130			208	233		284	309	335	361	
	820	850	170	203	237		304	337		403	437	470	
	1020	1063	264	316	368		472	524			679	731	
	1220	1276	378	454		603		753		902			
	1420	1488		616		820	921		1124				1428
27	426	480	48,9	58,6	68,2	77,7	87,2	96,7	106,1			124,8	
	530	600	76,2	91,3	106,3	121,3	136,2	151,0	165,7	180,5	195,1		
	630	720	108,7	130,2	151,7	173,1			215,6	236,8	257,9	279,0	
	720	840	147			233	262		320	348	376	405	
	820	960	191	229	266		342	379		454	491	528	
	1020	1201	297	356	414		531	590			767	825	
	1220	1441	426	510		679		847		1018			
	1420	1681		693		922	1036		1269				1610

н е б о л е е														
с т е н к и, м м														
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45
174,6														
250,1				314,7										
	359	380				467								
440	468			554	584			723						
	730		820	866	909		997	1129			1349			
988		1115		1247		1384	1437	1629	1692		1946		2323	
		1518			1780		1955	2216	2304	2477		2823	3167	3933
199,3														
285,8				359,6										
	409	435				534								
504	535			637	671			826						
	835		936	988	1039		1140	1291			1541			
1124		1274		1422		1568	1642	1861	1934		2223		2654	
		1730			2034		2234	2535	2635	2833		3227	3620	4496
224,3														
320,8				403,7										
	460	489				600								
565	601			714	752			929						
	938		1053	1113	1168		1282	1453			1734			
1269		1434		1599		1766	1847	2098	2175		2502		2986	
		1951			2289		2516	2851	2962	3186		3630	4073	5057

Ф, град.	D _н мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г										
			Т о л щ и н а										
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
30	426	536	54,4	65,1	75,8	86,4	97,0	107,5	117,9			138,7	
	530	670	84,7	101,5	118,1	134,8	151,3	167,8	184,2	200,6	216,8		
	630	804	121,0	145,0	168,9	192,7			240,1	263,7	287,2	310,6	
	720	938	163			259	291			356	386	419	450
	820	1072	212	254	296		379	421			504	545	586
	1020	1340	330	395	460		590	655				849	915
	1220	1607	473	567		754		941			1128		
	1420	1875		770		1024	1152			1405			1785
33	426	592	59,8	71,6	83,4	95,0	106,7	118,2	129,7			152,6	
	530	741	93,2	111,6	130,0	148,2	166,4	184,6	202,6	220,6	238,6		
	630	889	133,1	159,5	185,8	212,0			264,1	290,0	315,9	341,7	
	720	1037	179			285	320			390	426	461	495
	820	1185	233	280	326		417	463			554	601	645
	1020	1481	363	435	506		649	721				937	1006
	1220	1777	520	624		830		1035			1243		
	1420	2073		847		1127	1267			1550			1967
36	426	669	65,2	78,1	90,9	103,6	116,3	128,9	141,4			166,3	
	530	837	101,7	121,8	141,8	161,7	181,6	201,4	221,1	240,7	260,3		
	630	1004	145,2	174,0	202,7	231,2			288,1	316,4	344,6	372,7	
	720	1137	196			311	350			427	464	501	540
	820	1300	254	305	355		455	505			604	654	704
	1020	1625	395	474	552		708	786				1022	1097
	1220	1949	567	680		905		1129			1356		
	1420	2274		924		1229	1382			1690			2146

н е б о л е е														
с т е н к и, м м														
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45
249,2														
357,2				449,5										
	512	543				668								
629	668			793	831			1032						
	1041		1170	1236	1297		1425	1614			1927			
1405		1591		1776		1960	2052	2326	2420		2779		3318	
		2162			2543		2791	3167	3292	3539		4034	4524	5618
274,2														
392,9				494,5										
	563	597												
690	735			870	914			1135						
	1147		1288	1357	1428		1567	1775			2118			
1550		1749		1954		2156	2258	2558	2659		3057		3650	
		2383			2797		3073	3488	3621	3894		4437	4977	6181
299,1														
428,7				539,4										
	615	652				800								
755	801			948	997			1237						
	1251		1404	1481	1557		1710	1937			2312			
1690		1911		2132		2354	2463	2794	2900		3334		3981	
		2599			3052		3355	3800	3950	4248		4841	5419	6742

Ф, град.	D _н , мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г										
			Т о л щ и н а										
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
39	426	708	70,7	84,6	98,5	112,3	126,0	139,7	153,3		180,3		
	530	885	108,8	131,9	153,5	175,1	196,6	218,0	239,4	260,8	281,8		
	630	1062	157,3	188,5	219,6	250,5		312,1	342,8	373,3	403,8		
	720	1239	212			337	379		462	502	543	584	
	820	1416	276	330	385		493	547		655	708	762	
	1020	1771	428	513	598		767	852			1110	1187	
	1220	2125	615	737		980		1224		1472			
	1420	2479		1001		1332	1497		1833				2328
42	426	768	76,1	91,2	106,1	120,9	135,7	150,4	165,1		194,1		
	530	960	118,6	142,0	165,4	188,6	211,8	234,9	257,8	280,7	303,5		
	630	1152	169,4	203,0	236,4	269,8		336,1	369,1	402,0	434,8		
	720	1344	228			363	408		497	541	591	627	
	820	1536	297	356	414		531	589		705	761	821	
	1020	1920	461	553	645		826	917			1192	1279	
	1220	2303	662	794		1056		1318		1581			
	1420	2687		1078		1434	1612		1971				2502
45	426	828	81,5	97,6	113,6	129,5	145,4	161,1	176,8		207,9		
	530	1036	127,0	152,2	177,2	202,1	226,9	251,7	276,3	300,8	325,2		
	630	1243	181,5	217,5	253,3	289,0		360,1	395,5	430,8	465,9		
	720	1450	244			389	437		533	579	626	675	
	820	1657	318	381	444		569	631		755	821	879	
	1020	2071	494	593	690		885	983			1276	1372	
	1220	2485	709	850		1131		1412		1694			
	1420	2899		1155		1537	1727		2112				2681

н е б о л е е														
с т е н к и, м м														
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45
323,9														
464,4				584,4										
	666	707				867								
819	869			1028	1080			1341						
	1355		1522	1604	1687			1853	2017			2505		
1834		2070		2412		2649	2668	3023	3142		3611		4321	
		2820			3306		3630	4117	4279	4601		5244	5882	7304
349,9														
500,1				629,3										
	716	760				934								
878	935			1109	1163			1445						
	1460		1639	1727	1817			1994	2259			2697		
1971		2230		2487		2744	2873	3255	3383		3891		4645	
		3032			3560		3912	4435	4610	4955		5648	6335	7867
373,8														
535,8				674,3										
	768	817				1000								
940	1002			1185	1246			1548						
	1563		1755	1851	1946			2137	2420			2890		
2112		2388		2666		2940	3078	3489	3625		4169		4976	
		3248			3814		4192	4751	4937	5309		6050	6786	8427

Продолжение табл. 2

φ, град.	D _н , мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г														
			Т о л щ и н а														
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14					
48	426	890	87,0	104,1	121,2	138,2	155,1	171,9	188,6				221,8				
	530	1113	135,5	162,3	189,0	215,6	241,5	268,5	294,7	320,9	347,0						
	630	1336	193,6	232,0	270,1	308,3		384,1	421,9	459,5	496,9						
	720	1558	261			415	466		569	619	669	719					
	820	1781	339	407	473		607	674		805	872	937					
	1020	2226	527	632	736		944	1048				1363	1464				
	1220	2671	756	907		1207		1506		1802							
	1420	3116		1232		1639	1842		2256					2805			
51	426	954	92,4	110,7	128,8	146,8	164,8	182,6	200,4			235,7					
	530	1192	144,0	172,5	200,8	229,1	257,2	285,3	313,2	341,0	368,7						
	630	1431	205,7	246,5	287,1	327,6		408,1	448,2	488,2	528,0						
	720	1670	277			441	495		604	657	710	764					
	820	1908	360	432	503		645	716		857	927	996					
	1020	2385	560	671	782		1004	1114				1448	1554				
	1220	2862	804	964		1282		1600		1922							
	1420	3339		1309	1525	1741	1958		2395					3039			
54	426	1019	97,9	117,2	136,4	155,5	174,5	193,4	212,3			249,6					
	530	1274	152,4	182,6	212,6	242,5	272,3	301,9	331,5	360,9	390,2						
	630	1529	217,8	261,0	304,0	346,8		432,1	474,6	516,9	559,1						
	720	1783	293			467	524		641	695	752	809					
	820	2038	382	457	533		683	758		906	980	1055					
	1020	2548	593	711	828		1062	1179				1531	1645				
	1220	3057	851	1020		1357		1694		2032							
	1420	3567		1386	1615	1844	2073		2534					3216			

н е б о л е е															
с т е н к и, м м															
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45	
398,8															
571,5				719,2											
	820	869				1067									
1003	1069			1264	1329			1651							
	1668		1873	1976	2077			2280	2582			3083			
2256		2547		2843		3134	3283	3723	3867			4447		5309	
		3468			4068		4468	5067	5265	5663			6452	7238	8989
423,7															
607,2				763,2											
	871	923				1133									
1066	1136			1343	1412			1754							
	1772		1989	2098	2205			2422	2743			3275			
2396		2717		3019		3332	3789	3953	4121			4724		5641	
		3684			4324		4750	5384	5597	6017			6855	7692	9552
448,5															
643,0				809,1											
	921	977				1200									
1129	1202			1423	1495			1857							
	1876		2106	2224	2336			2574	2905			3468			
2534		2866		3197		3528	3693	4187	4350			5002		5972	
		3897			4574		5027	5701	5924	6390			7260	8145	10106

φ, град.	D _н , мм	L, мм	М а с с а о т в о д о в, к г										
			Т о л щ и н а										
			5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
75	426	1535	135,9	162,7	189,3	215,9	242,3	268,5	294,7			346,6	
	530	1918	211,7	253,6	295,3	336,8	378,2	419,4	460,4	501,3	542,0		
	630	2302	302,5	362,5	422,2	481,7		600,2	659,1	717,9	776,4		
	720	2686	407			648	728		888	965	1044	1123	
	820	3069	530	635	740		948	1052		1259	1361	1465	
	1020	3837	824	987	1150		1476	1638			2127	2285	
	1220	4604	1182	1417		1885		2353		2824			
	1420	5371		1924		2561	2879		3520			4468	
78	426	1620	141,3	169,1	196,9	224,4	251,9	279,2	306,4			360,3	
	530	2025	220,2	263,7	307,1	350,3	393,3	436,2	478,9	521,4	563,8		
	630	2428	314,6	376,9	439,1	501,0		624,2	685,5	746,6	807,5		
	720	2834	424			674	757		921	1003	1087	1167	
	820	3239	551	660	769		986	1094		1310	1416	1523	
	1020	4049	857	1027	1196		1535	1703			2215	2376	
	1220	4859	1228	1473		1959		2445		2938			
	1420	5669		2009		2663	2994		3665			4640	
81	426	1708	146,7	175,7	204,5	233,1	261,6	290,0	318,2			374,2	
	530	2135	228,7	273,9	318,9	363,8	408,5	453,0	497,3	541,5	585,5		
	630	2562	326,7	391,4	455,9	520,2		648,2	711,9	775,3	838,6		
	720	2989	440			700	786		957	1043	1128	1214	
	820	3416	572	686	799		1024	1136		1357	1471	1581	
	1020	4271	890	1066	1242		1594	1769			2300	2469	
	1220	5125	1276	1530		2036		2541		3052			
	1420	5979		2078		2775	3109		3805			4829	

н е б о л е е														
с т е н к и, м м														
15	16	17	18	19	20	21	22	25	26	28	30	32	36	45
623,0														
893,0				1123,8										
	1279	1357				1667								
1567	1670			1976	2076			2578						
	2605		2925	3085	3344		3561	4035			4816			
3520		3980		4441		4900	5129	5803	6141		6947		8295	
		5414			6358		7083	7909	8221	8848		10085	11309	14048
648,0														
928,7				1168,7										
	1330	1411				1733								
1630	1736			2054	2159			2682						
	2710		3042	3207	3373		3703	4196			5008			
3662		4140		4616		5096	5334	6048	6283		7224		8732	
		5635			6611		7262	8234	8547	9202		10492	11769	14616
672,9														
964,4				1213,7										
	1381	1467				1800								
1696	1803			2133	2244			2795						
	2813		3159	3331	3503		3846	4357			5202			
3805		4298		4795		5292	5540	6279	6524		7503		8957	
		5851			6865		7540	8550	8885	9556		10889	12214	15167

3.3. Отводы с углами поворота φ , равными 3,6,12,15,24 и 30°, являются основными. Отводы с другими углами поворота должны изготавливаться путем набора из основных.

3.4. Отводы не должны иметь более двух продольных и двух поперечных (кольцевых) швов. Отводы с углами поворота от 3 до 30° должны быть изготовлены без поперечных (кольцевых) швов.

4. Остальные технические требования по ГОСТ 102-55-81.

При заказе отвода указывается угол поворота, наружный диаметр, толщина стенки присоединяемой трубы, давление, коэффициент условий работы по СНиП П. 45-75, марка стали, обозначение стандарта.

Пример условного обозначения отвода с углом поворота 30°, наружным диаметром 1020 мм для соединения с трубой с толщиной стенки 12 мм на условное давление 6,4 МПа при коэффициенте условий работы 0,75, из стали марки 15ХСНД:

Отвод 30° - 1020(12) - 6,4 - 0,75 - 15ХСНД ОСТ 102-57-81.

То же, с углом 6°:

Отвод 6° - 1020(12) - 6,4 - 0,75 - 15ХСНД ОСТ 102-57-81

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Часть 1

ОСТ 102-54-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Типы	1
ОСТ 102-55-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Общие технические условия	5
ОСТ 102-56-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Отводы крутоизогнутые штамповарные. Размеры	31
ОСТ 102-57-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Отводы штамповарные с радиусом 5 Ду. Размеры	43

Часть 2

ОСТ 102-58-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Переходы концентрические и эксцентри- ческие. Размеры	1
ОСТ 102-59-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Тройники штамповарные. Размеры	27

Часть 3

ОСТ 102-60-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Тройники сварные. Размеры	1
ОСТ 102-61-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Тройники сварные с усиливающими накладками. Размеры	59
ОСТ 102-62-81	Детали магистральных трубопроводов стальные приварные на P_u до 10,0 МПа (100 кгс/см ²). Днища эллиптические отбортованные. Размеры	111

Заказ 71-83

Тираж 700

Ротапринт СПКБ "Проектнефтегазспецмонтаж"

9-я Парковая, 42