

20950-43

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

Установка мазутоснабжения $\varphi=16/80$ м³/ч
с резервуарами 2x5000 м³

АЛЬБОМ 10.5

ВЕЩНОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Генеральный план
Инженерные сети

20950-43

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

Установка мазутоснабжения $Q=16/80$ м³/ч
с резервуарами 2х5000 м³

АЛЬБОМ 10.5

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

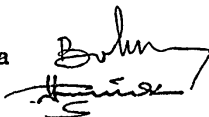
Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Генеральный план
Инженерные сети

Разработан
проектным институтом
"Латгипропром"

*Утвержден и введен в действие
институтом "Латгипропром"
Приказ № 156 от 14 июня 1985 г.*

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Ончаров

А. Думан

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СНИПД

Заказ № 8155 Тираж 500 экз. Цена 1-14 Инв № 903-2-23 Сдано в печать 21/11-82
04.10.5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	Наименование	Примечание
ГП.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ГП	3
ТМ8.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ8	9
ТМ9.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ9	14
ТМ10.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМ10	17
АРЗ.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ	20
АРЗ.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ	25
КЖ6.ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ6	28
КЖ6.ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ6	34
ЭМЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМЗ	39
ЭК2.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭК2	40
ЭНЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭНЗ	42
ССЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ССЗ	45
НБК.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НБК	46
ВКЦЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВКЦЗ	51
ОВ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОВ	54
ТСЗ.ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТСЗ	56

ИО.5
Альбом

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	диам.14, т	093323	168	0,187		0,187
2	Итого сортового проката обыкновенного качества, т		168	5,417		5,417
3	Сталь сортовая конструкционная	095000				
4	Сталь горячекатаная круглая					
5	ГОСТ 2590-71, т	093000	168	0,001		0,001
6	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,000		0,000
7	диам.20, т	093210	168	0,000		0,000
8	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,001		0,001
9	диам.15, т	093310	168	0,000		0,000
10	диам.16, т	093310	168	0,001		0,001
11	Сталь горячекатаная квадратная					
12	ГОСТ 2591-71, т	093000	168	0,002		0,002
13	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,002		0,002
14	со стороной 19, т	093310	168	0,002		0,002
15	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	168	0,258		0,258
16	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,258		0,258
17	Угл.50x5, т	093110	168	0,258		0,258
18	Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72, т	093000	168	0,210		0,210
19	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,210		0,210
20	Угл.180x110x12, т	093110	168	0,210		0,210
21	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,001		0,001
22	Угл.н/р/под.6,3/4, толщ.6, т	093210	168	0,001		0,001
23	Сталь прокатная полосовая					

Привязан				

Инд. №

ТН 903-2-23.85 ГП.ЕМ Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь крупнорортная, т	093100	168	I,763		I,763
2	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,00I		0,00I
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	II,10		II,10
4	Катанка, т	093400	168	I,026		I,026
5	Сталь толстолистовая толщи-					
6	ной от 4 мм, т	097100	168	0,69I		0,69I
7	Профили гнутые (без оцинко-					
8	ванного профилированного нас-					
9	тила), т	II2100	168	0,000		0,000
10	Сталь прокатная угловая равно-					
11	полочная ГОСТ 19771-74, т	II2100	168	0,000		0,000
12	Угл.р/пол. 4, толщ.6, т	II2100	168	0,000		0,000
13	Металлоизделия промышленного					
14	назначения (метизы)	I20000				
15	Проволока арматурная обыкно-					
16	венного качества гладкая В-I					
17	ГОСТ 6727-80, т	I21300	168	0,822		0,822
18	диам.4, т	I21300	168	0,822		0,822
19	Проволока стальная обыкновен-					
20	ного профиля ВР-I TV I4-4659-					
21	75, т	I21400	168	0,349		0,349
22	диам.4, т	I21400	168	0,349		0,349
23	Сетка стальная сварная арма-					
24	турная, т	I27600	168	0,078		0,078
25	Итого металлоизделий промыш-					
26	ленного назначения, т	I20000	168	I,210		I,210

Изм. № подл.

Подпись и дата

Изм. № подл.

Привязан

Изм. №

ТН 903-2-23.85

ГП.БМ

Лист
4

Копирквал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	40 x 7,0, т	I34400	I68	0,001		0,001
2	Трубы стальные бесшовные холод-					
3	нодеформированные ГОСТ 8734-					
4	75, т	I35I00	I68	0,003		0,003
5	25xI,5, т	I35I00	I68	0		
6	25x2,0, т	I35I00	I68	0,000		0,000
7	57x3,0, т	I35I00	I68	0,003		0,003
8	Трубы стальные водопровод-					
9	ные (газовые) ГОСТ 3262-75, т	I38500	I68	0,019		0,019
10	легкие, т	I38500	I68	0,019		0,019
11	40x3,0, т	I38500	I68	0,019		0,019
12	Щебень, м3	57III0	II3	60,75	492,71	
13						553,46
14	Гравий, м5	57II20	II3		63	63
15	Смесь песчано-гравийная, м3	57II30	II3		142	142
16	Песок строительный природ-					
17	ный, м3	57II40	II3	45,56	12,76	58,35
18	Нефтебитум, т	02060I	I68		29,52	29,52
19	Битум строительный, т	025620	I68		2,090	2,090
20	Цемент	573000				
21	M300, т	573II3	I68	0,088	0,893	0,982
22	M400, т	573II4	I68	13,96	0,003	13,96
23	M500, т	573II5	I68	9,900		9,900
24	Цемент всего, приведенный к					
25	марке 400, т		I68	24,93	0,808	25,74
26						

Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

ТН 505-2- _____ ТН.ЕМ _____ Лист 6

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Сталь горячекатаная круглая					
4	ГОСТ 2590-71, т	093000	168		0,014	0,014
5	Сталь мелкосортная, т	093300	168		0,014	0,014
6	диам. 10, т	093310	168		0,014	0,014
7	Сталь прокатная угловая рав-					
8	нополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	168		0,057	0,057
9	Сталь крупносортная, т	093100	168		0,057	0,057
10	Угл. 63x5, т	093110	168		0,057	0,057
11	Сталь сортовая конструкцион-					
12	ная, т	095000	168		0,070	0,070
13	Прокат листовой рядовой и					
14	ясть, т	097000	168		0,492	0,492
15	Сталь листовая горячекатаная					
16	ГОСТ 19903-74, т	097110	168		0,465	0,465
17	толщ. 5,0, т	097110	168		0,239	0,239
18	толщ. 6,0, т	097110	168		0,053	0,053
19	толщ. 7,0, т	097110	168		0,168	0,168
20	толщ. 10,0, т	097110	168		0,006	0,006

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Приезжан			
Подпись и дата								
Имя, № погр.	Имя, №							
	Гип	Думан			ТИ 903-2-23.85	ТМБ, БМ		
	Нач. отд.	Попов			БМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМБ	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.					Р	1	5
	Гл. спец.	Дрейя				ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Казакова							
Инж.	Дроздов							

Копирован

Формат А4

Ю.5
Альбом

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь листовая горячекатаная					
2	ГОСТ 19903-74, т	097210	I68		0,026	0,026
3	толщ.3,0, т	097210	I68		0,026	0,026
4	Итого стали в натуральной					
5	массе		I68		0,562	0,562
6	в том числе по укрупненному					
7	сортаменту:					
8	сталь крупносортная, т	093100	I68		0,057	0,057
9	сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,014	0,014
10	Сталь толстолистовая толщи-					
11	ной от 4 мм, т	097100	I68		0,465	0,465
12	Сталь тонколистовая толщиной					
13	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,026	0,026
14	Всего проката и металлоиз-					
15	делий промышленного назначе-					
16	ния в натуральной массе, т		I68		0,562	0,562
17	Сталь крупносортная, т	093100	I68		0,057	0,057
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,014	0,014
19	Сталь толстолистовая толщи-					
20	ной от 4 мм, т	097100	I68		0,465	0,465
21	Сталь тонколистовая толщиной					
22	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,026	0,026
23	Прокат черных металлов в виде,					
24	приведенной к стали класса					
25	C38/23, т		I68		0,562	0,562
26	Всего стали, приведенной к					

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Имя №

ТН 903-2-23.85

ТМ8.ВМ

Лист

2

Альбом
Ю.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	классам А-I и С38/23, т		I68		0,562	0,562
2	Электроды сварочные нержаве-					
3	щие, т	I27300	I68		0,132	0,132
4	Изделия крепежные (машинно-					
5	строительные), т	I28000	I68		0,129	0,129
6	Трубы стальные (без вторых					
7	сортов сверхустановленных норм					
8	и пролукции не по заказ.), м	I30000	006		486	486
9	Трубы стальные бесшовные го-					
10	рчащедеформированные ГОСТ 8732-					
11	78, м	I31700	006		I2	I2
12	57х3,0, м	I31700	006		I0	I0
13	219х6,0, м	I31700	006		2	2
14	Трубы стальные бесшовные					
15	холоднодеформированные ГОСТ					
16	8734-75, м	I35100	006		I	I
17	45х2,5, м	I35100	006		I	I
18	Трубы стальные электросвар-					
19	нные прямошовные ГОСТ 10704-					
20	76, м	I37300	006		248	248
21	32х2,0, м	I37300	006		I50	I50
22	38х2,0, м	I37300	006		29	29
23	76х3,0, м	I37300	006		24	24
24	108х3,5, м	I37300	006		45	45
25	Трубы стальные электросвар-					
26	нные прямошовные ГОСТ 10704-					
				Привязан		
				Инв. №		
ТП 903-2-23.85				ТМ8.ВМ		
				Лист		
				3		

Копирзеп

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	76 (диам. от 114 мм до					
2	480 мм), М	I38300	006		224	224
3	I33x3,5, М	I38300	006		36	36
4	I59x4,5, М	I38300	006		33	33
5	219x6,0, М	I38300	006		95	95
6	325x6,0, М	I38300	006		60	60
7	Трубы стальные водогазопровод-					
8	ные (газовые) ГОСТ 3262-75, М	I38500	006		I	I
9	обыкновенные, М	I38500	006		I	I
10	40x3,5, М	I38500	006		I	I
11	Трубы стальные в тоннах, Т	I30000	I68		7,742	7,742
12	Трубы стальные бесшовные го-					
13	рлячедеформированные 8732-					
14	78, Т	I31700	I68		0,103	0,103
15	57x3,0, Т	I31700	I68		0,040	0,040
16	219x6,0, Т	I31700	I68		0,063	0,063
17	Трубы стальные бесшовные хо-					
18	лоднодеформированные ГОСТ 8734					
19	75, Т	I35100	I68		0,003	0,003
20	45x2,5, Т	I35100	I68		0,003	0,003
21	Трубы стальные электросвар-					
22	ные прямошовные ГОСТ 10704-					
23	76, Т	I37300	I68		0,809	0,809
24	32x2,0, Т	I37300	I68		0,222	0,222
25	38x2,0, Т	I37300	I68		0,052	0,052
26	76x3,0, Т	I37300	I68		0,130	0,130

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Приказы				
Име. №				

ТН 903-2-23.85 ТМ8.ИМ Лист 4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тыс.	инд.	всего
1	108x3,5, т	I37300	I68		0,406	0,406
2	Трубы стальные электросвар-					
3	ные прямошовные ГОСТ 10704-76					
4	диам.более 114 мм, т	I38300	I68		6,823	6,823
5	133x3,5, т	I38300	I68		0,402	0,402
6	159x4,5, т	I38300	I68		0,566	0,566
7	219x6,0, т	I38300	I68		2,994	2,994
8	325x6,0, т	I38300	I68		2,860	2,860
9	Трубы стальные водогазопро-					
10	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
11	75, т	I38500	I68		0,004	0,004
12	обыкновенные, т	I38500	I68		0,004	0,004
13	40x3,5, т	I38500	I68		0,004	0,004
14	Паронит, кг	25725I	I66		6,800	6,800
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прислан

Имя, №

ТИ 903-2-23.85

ТМБ.ЕМ

Лист
5

Копирован

Формат А4

Альбом 10,5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат листовой рядовой и					
2	жесть, т	097000	I68		0,060	0,060
3	Сталь листовая горячекатаная					
4	ГОСТ 19903-74, т	097110	I68		0,060	0,060
5	толщ.5,0, т	097110	I68		0,060	0,060
6	Итого стали в натуральной					
7	массе		I68		0,060	0,060
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	сталь толстолистовая толщиной					
11	от 4 мм, т	097100	I68		0,060	0,060
12	Всего проката и металлоиз-					
13	делий промышленного назначения					
14	в натуральной массе, т		I68		0,060	0,060
15	Сталь толстолистовая толщиной					
16	от 4 мм, т	097100	I68		0,060	0,060
17	Прокат черных металлов в виде,					
18	приведенном к стали класса					
19	S38/23, т		I68		0,060	0,060
20	Всего стали, приведенной к					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан							
Подпись и дата												
№ инв. подл.	Ина. №											
	ТИП	Думан			ТШ 903-2-23.85	ТМЭ.ВМ						
	Нач. отд.	ПОПОВ										
	Н. контр.											
	Гл. спец.	Дрейя										
	Рук. гр.	Казакова										
	ИНЖ.	Дроздов										
					ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМЭ	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов										
Р	1	3										
						ЛАТГИПРОПРОМ						

Копироэвл

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	классам А-I и С38/23, т		I68		0,060	0,060
2	Электроды сварочные нержавеющей					
3	шпе, т	I27300	I68		0,200	0,200
4	Трубы стальные (без вторых					
5	сортов сверхустановленных норм					
6	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		403	403
7	Трубы стальные электросварные					
8	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	I37300	006		I32	I32
9	38x2,0, т	I37300	006		72	72
10	76x3,0, м	I37300	006		60	60
11	Трубы стальные электросварные					
12	прямошовные ГОСТ 10704-76					
13	(диам.от 114 мм до 480 мм), м	I38300	006		27I	27I
14	I33x3,5, м	I38300	006		76	76
15	219x6,0, м	I38300	006		7I	7I
16	325x6,0, м	I38300	006		I24	I24
17	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68		9,45I	9,45I
18	Трубы стальные электросварные					
19	прямошовные ГОСТ 10704-76, т	I37300	I68		0,452	0,452
20	38x2,0, т	I37300	I68		0,128	0,128
21	76x3,0, т	I37300	I68		0,324	0,324
22	Трубы стальные электросварные					
23	прямошовные ГОСТ 10704-76					
24	диам.более 114 мм, т	I38300	I68		8,999	8,999
25	I33x3,5, т	I38300	I68		0,850	0,850
26	219x6,0, т	I38300	I68		2,238	2,238

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

ТИ 903-2-23 89 ТМ9.НМ Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом 10,5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	325x6,0, Т	I38300	I68		5,9II	5,9II
2	Шнуры асбестовые, Т	257443	I66		I, I40	I, I40
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Примечание				
Изм. №				

ТН 903-2-23.85 ТМЭ.ЕМ Лист 3

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат листовой рядовой и					
2	жесть, т	097000	I68		0,060	0,060
3	Сталь листовая горячекатаная					
4	ГОСТ 19903-74, т	097110	I68		0,060	0,060
5	толщ. 5,0, т	097110	I68		0,060	0,060
6	Итого стали в натуральной					
7	массе		I68		0,060	0,060
8	в том числе по укрупненному					
9	сортаменту:					
10	сталь толстолистовая толщиной					
11	от 4 мм, т	097100	I68		0,060	0,060
12	Всего проката и металлоизде-					
13	лий промышленного назначения в					
14	натуральной массе, т		I68		0,060	0,060
15	Сталь толстолистовая толщиной					
16	от 4 мм, т	097100	I68		0,060	0,060
17	Прокат черных металлов в виде,					
18	приведенном к стали класса					
19	S38/23, т		I68		0,060	0,060
20	Всего стали, приведенной к					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №				Привязки			
Подпись и дата							
Инв. № подл.	Инв. №			ТН 903-2-23.85	ТМО.ВМ		
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>				
	Нач. отд.	Попов	<i>[Signature]</i>	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТМО	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.				Р	1	3
	Гл. спец.	Дрейя	<i>[Signature]</i>		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.	Казакоев	<i>[Signature]</i>					
Инж.	Дроздов	<i>[Signature]</i>					

Копировал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	классам А-I и С38/23, т		I68		0,060	0,060
2	Электроды сварочные нержавею-					
3	щие, т	I27300	I68		0,200	0,200
4	Трубы стальные (без вторых сор-					
5	тов сверхустановленных норм					
6	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		417	417
7	Трубы стальные электросварные					
8	прямошовные ГОСТ IO704-76, м	I37300	006		202	202
9	38x2,0, м	I37300	006		77	77
10	76x3,0, м	I37300	006		48	48
11	IO8x3,5, м	I37300	006		77	77
12	Трубы стальные электросварные					
13	прямошовные ГОСТ IO704-76					
14	(диам.от II4 мм до 480 мм), м	I38300	006		215	215
15	219x6,0, м	I38300	006		80	80
16	325x6,0, м	I38300	006		135	135
17	Трубы стальные в тоннах, т	I30000	I68		10,05	10,05
18	Трубы стальные электросварные					
19	прямошовные ГОСТ IO704-76, т	I37300	I68		1,091	1,091
20	38x2,0, т	I37300	I68		0,137	0,137
21	76x3,0, т	I37300	I68		0,259	0,259
22	IO8x3,5, т	I37300	I68		0,695	0,695
23	Трубы стальные электросварные					
24	прямошовные ГОСТ IO704-76, т	I38300	I68		8,957	8,957
25	диаметром более II4 мм					
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № перф.

Привязан

Инд. №

ТН 903-2-23.85

ТМIO.ЕМ

Лист

2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	219x6,0, Т	I38300	I68		2,522	2,522
2	325x6,0, Т	I38300	I68		6,436	6,436
3	Шнуры асбестовые, кг	257443	I66		I, I40	I, I40
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-23.85	ТМЮ.ВМ	Лист
		3

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		I68		0,010	0,010
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,002	0,002
5	диам. 10, т	0933II	I68		0,002	0,002
6	Катанка, т	093400	I68		0,008	0,008
7	диам. 6, т	0934II	I68		0,008	0,008
8	Итого сортового проката обыкновенного качества, т		I68		0,010	0,010
9	Сталь сортовая конструкционная	095000				
10	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72, т	093000	I68		0,123	0,123
11	Сталь крупносортная, т	093100	I68		0,090	0,090
12	Угл. 50x5, т	0931I0	I68		0,005	0,005
13	Угл. 75x6, т	0931I0	I68		0,062	0,062
14	Угл. 100x7, т	0931I0	I68		0,009	0,009
15	Угл. 140x9, т	0931I0	I68		0,015	0,015
16	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,032	0,032
17	Угл. 25x3, т	0933I0	I68		0,032	0,032
18	Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	092500	I68		0,148	0,148

Примечание. В графе «тип.» указаны количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата								
Имя. № подл.	Инв. №							
	ТИП	Думан			ТН 903-2-23.85	АРЗ.ЕМИ		
	Нач. отд.	СОБОЛЬ						
	Н. контр.	ШУЛЬГИНА			ЕМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.	АНДРИЕВСКИЙ				Р	1	5
Рук. гр.	ШУЛЬГИНА				ЛАТГИПРОПРОМ			
Тех.	ШАЛОТКИН							

Копировал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Двутавр I2, т	092500	I68		0,0I2	0,0I2
2	Двутавр,20, т	092500	I68		0, I37	0, I37
3	Швеллеры с уклоном внутрен-					
4	них граней полок ГОСТ 8240-72,	092500	I68		0,42I	0,42I
5	Швел. I2, т	092500	I68		0,097	0,097
6	Итого металлоизделий промыш-					
7	ленного назначения	I20000	I68	0,006		0,006
8	Всего проката и металлоиз-					
9	делий промышленного назна-					
10	чения в натуральной массе, т		I68	0,085		0,085
11	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,039		0,039
12	Катанка, т	093400	I68	0,040		0,040
13	Итого стали, приведенной					
14	к стали класса А-I, т		I68	0,095		0,095
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-III С38/23, т		I68	0,095		0,095
17	Гайки свободные, т	I28300	I68		0,000	0,000
18	Продукция лесозаготовительной					
19	и лесопильной деревообработ-					
20	вающей промышленности	530000				
21	Пиломатериалы прочие, м3	533300	II3	0,464		0,464
22	Блоки дверные деревянные, м2	536II4	055	4, I28		4, I28
23	Плиты древесноволокнистые, м2	553620	055	7,740		7,740
24	Плиты древесноволокнистые					
25	твердые, м2	553622	055	7,740		7,740
26	Расход пиломатериалов в круг-					

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Име. №

ТП 903-2-23.85

АРЗ.ВМІ

Лист

2

Котировка

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	лом леса, м3	531000	113	0,851		0,851
2	Щебень, м3	571110	113	11,47		11,47
3	Песок строительный природ-					
4	ный, м3	571140	113	8,604		8,604
5	Краски густотертые, т	231700	168	0,006		0,006
6	Олифы, т	231800	168	0,000		0,000
7	Цемент	573000				
8	М300, т	573113	168	2,919		2,919
9	М400, т	573114	168	0,129		0,129
10	Цемент всего, приведенный к					
11	марке 400, т		168	2,756		2,756
12	Толь гидроизоляционный, м2	577623	055	3,660		3,660
13	Листы волнистые конструк-					
14	тивные	578121	632		1,041	0,041
15	Отходы хлопкоочистительной					
16	промышленности, кг	818130	166	5,400		5,400
17	Металлоизделия промышленно-					
18	го назначения (метизы)	120000				
19	Проволока стальная обьсно-					
20	венного профиля ВР-1					
21	ТУ I4-4659-75, т	I2I400	168		0,002	0,002
22	диам.4, т	I2I400	168		0,002	0,002
23	Итого металлоизделий промыш-					
24	ленного назначения, т	120000	168		0,002	0,002
25	Всего проката и металлоизде-					
26	лий промышленного назначения					

Привязан

Инв. №

ТН 903-2-23.85

АРЗ.БМ1

Лист

3

Копирозел

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	в натуральной массе, т		I68		I,528	I,528
2	Балки и швеллеры, т	092500	I68		0,569	0,569
3	Сталь крупносортная, т	093I00	I68		0,090	0,090
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,034	0,034
5	Катанка, т	093400	I68		0,008	0,008
6	Сталь толстолистовая толщиной					
7	от 4 мм, т	097I00	I68		0,576	0,576
8	Сталь тонколистовая толщиной					
9	от I,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,05I	0,05I
10	Итого стали, приведенной к					
11	стали класса А-I, т		I68		0,0I2	0,0I2
12	Прокат черных металлов в виде,					
13	приведенном к стали класса					
14	С38/23, т		I68		I,544	I,544
15	Всего стали, приведенной к					
16	классам А-I и С38/23, т		I68		I,556	I,556
17	Электроды сварочные					
18	нержавеющие, т	I27300	I68		0,002	0,002
19	Изделия крепежные (машинно-					
20	строительные), т	I28000	I63		0,006	0,006
21	Трубы стальные (без вторых					
22	сортов сверхустановленных					
23	норм и продукции не по					
24	заказ.), м	I30000	006			59280,0
25	Трубы стальные бесшовные					
26	горячедеформированные					

Имя № порд. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Имя. №				

III 903-2-23.85 АРЗ.ВМІ Лист 4

10.5
Альбом

№ строки	Наименование материала и единица измерения		Код		Количество		
			материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	ГОСТ 8732-78,	м	I3I700	006			59280,0
2	25x2,5,	м	I3I700	006			25I20
3	38x2,5,	м	I2I700	006			34I60,0
4	Трубы стальные в тоннах,	т	I30000	I68			I09,73
5	Трубы стальные бесшовные						
6	горячедеформированные						
7	ГОСТ 8732-78,	т	I3I700	I68			I09,73
8	25x2,5,	т	I3I700	I68	34,92		34,92
9	38x2,5,	т	I3I700	I68	74,8I		74,8I
10	Щебень,	м3	57III0	II3	II,48		II,48
11	Песок строительный						
12	природный,	м3	57II40	II3	7,245		7,245
13	Эмаль,	т	23I30I	I68	0,0I0		0,0I0
14	Краски сухие						
15	строительные,	т	2329I0	I68	0,00I		0,00I
16	Цемент		573000				
17	M300,	т	573I13	I68	0,026		0,026
18	M400,	т	573I14	I68	3,79I		3,79I
19	Цемент всего,						
20	приведенный к марке 400,	т		I68	3,8I5		3,8I5
21	Кирпич керамический						
22	лицевой модульный,	тыс.шт.	574I2I	798	I2,00		I2,00
23	Известь строительная,	т	5744I0	I68	0,026		0,026
24							
25							
26							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № порг.

Примечания

Име. №

ТН 903-2-23.85

АРЗ.ВМІ

Лист

5

Копировал

Формат А4

Альбом IO,5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		168	0,062		0,062
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,024		0,024
5	диам.10, т	093311	168	0,024		0,024
6	Катанка, т	093400	168	0,038		0,038
7	диам.8, т	093411	168	0,038		0,038
8	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	168	0,017		0,017
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,016		0,016
10	диам.10, т	093323	168	0,011		0,011
11	диам.16, т	093323	168	0,005		0,005
12	Катанка, т	093400	168	0,001		0,001
13	диам.8, т	093423	168	0,001		0,001
14	Итого сортового проката обыкновенного					
15	качества, т		168	0,079		0,079
16	Итого стали в натуральной					
17	массе, т		168	0,079		0,079
18	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,039		0,039
19	Катанка, т	093400	168	0,040		0,040
20	Металлоизделия промышленного					

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Принятан			
Подпись и дата.								
Инв. №								
	гип	Думан			ТП 903-2-23.85	АФЗ.БМ2		
	Нач. отд.	Соболь						
Инв. №	М. контр.	Шульгина			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки АРЗ	Студия	Лист	Листов
	Гл. спец.	Андреевская				Р	1	3
	Рук. гр.	Шульгина				ЛАТГИПРОПРОМ		
	Тех.	Шалотык						

Копиргал

Формат А4

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Катанка, т	093400	I68		0,008	0,008
2	Сталь толстолистовая толщиной					
3	от 4 мм, т	097100	I68		0,576	0,576
4	Сталь тонколистовая толщиной					
5	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,05I	0,05I
6	Профили гнутые (без оцинко-					
7	ванного профилированного					
8	настила), т	II2I00	I68		0,197	0,197
9	Уголки стальные гнутые не-					
10	равнополочные ГОСТ I9772-74, т	II2I00	I68		0,073	0,073
11	Угл.н/р/пол.9/7, толщ.4, т	II2I00	I68		0,073	0,073
12	Швеллеры стальные гнутые не-					
13	равнополочные ГОСТ 828I-80, т	II2I00	I68		0,124	0,124
14	IШШ 50x40xI2x2,5, т	II2I00	I68		0,124	0,124
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТШ 903-2-23.85 АРЗ. ЕМ2 Лист
3

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь крупносортная, т	093100	I68		1,396	1,396
2	Сталь среднесортная, т	093200	I68		0,012	0,012
3	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,525	0,525
4	Катанка, т	093400	I68		0,357	0,357
5	Сталь толстолистовая толщиной					
6	от 4 мм, т	097100	I68		0,331	0,331
7	Итого стали, приведенной к					
8	стали класса А-I, т		I68		1,085	1,085
9	Прокат черных металлов в виде,					
10	приведенном к стали класса					
11	С38/23, т		I68		2,141	2,141
12	Всего стали, приведенной к					
13	классам А-I и С38/23, т		I68		3,226	3,226
14	Электроды сварочные нержавею-					
15	щие, т	I27300	I68		0,011	0,011
16	Трубы стальные (без вторых					
17	сортов сверхустановленных норм					
18	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		23824	23824
19	Трубы стальные бесшовные горя-					
20	чедеформированные ГОСТ 8732-					
21	78, м	I31700	006		22466	22466
22	219x6,0, м	I31700	006		3782	3782
23	325x8,0, т	I31700	006		5664	5664
24	426x9,0, м	I31700	006		13020	13020
25	Трубы стальные электросварные					
26	прямошовные ГОСТ 10704-76					

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

ТИ 903-2-23.85 КЭБ.ВМИ Лист 4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Эмаль, т	23I30I	I68		0,0II	0,0II
2	Цемент	573000				
3	M300, т	573II3	I68		2,9I8	2,9I8
4	M400, т	573II4	I68		I,234	I,234
5	Цемент всего, приведенный к					
6	марке 400, т		I68		3,859	3,859
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки			
Име. №			

III 903-2-23.85 КЕ6.ВМІ

Лист 6

Альбом
10,5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сортовой прокат обыкновен-					
2	ного качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-I, т		I68	I,318		I,318
4	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,226		0,226
5	диам.10, т	0933II	I68	0,085		0,085
6	диам.12, т	0933II	I68	0,012		0,012
7	диам.18, т	0933II	I68	0,129		0,129
8	Катанка, т	093400	I68	I,092		I,092
9	диам.6, т	0934II	I68	0,650		0,650
10	диам.8, т	0934II	I68	0,442		0,442
11	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	I68	2,266		2,266
12	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,889		0,889
13	диам.10, т	093323	I68	0,263		0,263
14	диам.12, т	093323	I68	0,097		0,097
15	диам.14, т	093323	I68	0,529		0,529
16	Катанка, т	093400	I68	I,377		I,377
17	диам.6, т	093423	I68	0,299		0,299
18	диам.8, т	093423	I68	I,078		I,078
19	Сталь арматурная класса А-3 со					
20	знаком качества АТ-3, т	093005	I68	3,632		3,632

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Имя, № подл.	Подпись и дата					Привязан	
		Имя. №					
		ГИП	Думан			ТП 903-2-23.85	КЭБ.ВМ2
Нач. отд.	Соболь			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭБ	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Шульгина				Р	1	5
Гл. спец.	Андреев				ЛАТГИПРОМ		
Рук. гр.	Шульгина						
Тех.	Шалотки						

Копировал

Формат А4

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь среднесортная, Т	093200	168	2,450		2,450
2	диам.20,	093223	168	0,119		0,119
3	диам.22,	093223	168	0,173		0,173
4	диам.25,	093223	168	2,159		2,159
5	Сталь мелкосортная,	093300	168	1,182		1,182
6	диам.10,	093323	168	0,033		0,033
7	диам.12,	093323	168	0,361		0,361
8	диам.14,	093323	168	0,367		0,367
9	диам.18,	093323	168	0,422		0,422
10	Сталь арматурная класса А-5,					
11	АТ-6 и АТ-7,	093000	168	1,958		1,958
12	Сталь среднесортная,	093200	168	1,958		1,958
13	диам.20,	093225	168	1,958		1,958
14	Итого сортового проката обьк-					
15	новенного качества,		168	9,175		9,175
16	Сталь сортовая конструкцион-					
17	ная	095000				
18	Сталь прокатная угловая рав-					
19	нополочная ГОСТ 8509-72, Т	093000	168	0,304		0,304
20	Сталь крупносортная,	093100	168	0,304		0,304
21	Угл.75x7,	093110	168	0,304		0,304
22	Сталь прокатная угловая не-					
23	раннополочная ГОСТ 8510-72, Т	093000	168	0,485		0,485
24	Сталь крупносортная,	093100	168	0,485		0,485
25	Угл.200x125x12,	093110	168	0,485		0,485
26	Сталь прокатная полосовая					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТН 903-2-23.85

КСРБ.БМ2

Лист

2

Копиреал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	ГОСТ 103x76, т	093000	168	0,625		0,625
2	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,625		0,625
3	шир.60, толщ.8, т	093110	168	0,573		0,573
4	шир.200, толщ.8, т	093110	168	0,052		0,052
5	Сталь сортовая конструкцион-					
6	ная, т	095000	168	1,414		1,414
7	Прокат листовой рядовой и					
8	жесть, т	097000	168	1,257		1,257
9	Сталь листовая горячекатаная					
10	ГОСТ 19903-74, т	097110	168	0,421		0,421
11	толщ.8,0, т	097110	168	0,036		0,036
12	толщ.10,0, т	097110	168	0,385		0,385
13	Сталь прокатная широкополос-					
14	ная ГОСТ 82-70, т	097110	168	0,836		0,836
15	шир.220, толщ.12, т	097110	168	0,836		0,836
16	Итого стали в натуральной					
17	массе		168	11,85		11,85
18	Сталь крупносортная, т	093100	168	1,414		1,414
19	Сталь среднесортная,	093200	168	4,408		4,408
20	Сталь мелкосортная, т	093300	168	2,297		2,297
21	Катанка, т	093400	168	2,469		2,469
22	Сталь толстолистовая толщиной					
23	от 4 мм, т	097100	168	1,257		1,257
24	Металлоизделия промышленного					
25	назначения (метизы)	120000				
26	Проволока арматурная обычн-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязки

Инв. №

ТП 903-2-23.85

КР6.ЕМ2

Лист

3

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	венного качества гладкая					
2	В-I ГОСТ 6727-80, т	I2I300	I68	0,007		0,007
3	диам.4, т	I2I300	I68	0,007		0,007
4	Проволока стальная обыкновен-					
5	ного профиля ВР-I ТУ I4-4659-					
6	75, т	I2I400	I68	0,019		0,019
7	диам.4, т	I2I400	I68	0,010		0,010
8	диам.5, т	I2I400	I68	0,008		0,008
9	Итого металлоизделий промыш-					
10	ленного назначения, т	I20000	I68	0,026		0,026
11	Всего проката и металлоизде-					
12	лий промышленного назначения					
13	в натуральной массе, т		I68	11,87		11,87
14	Сталь крупносортная, т	093I00	I68	1,414		1,414
15	Сталь среднесортная, т	093200	I68	4,408		4,408
16	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	2,297		2,297
17	Катанка, т	093400	I68	2,469		2,469
18	Сталь толстолистовая толщиной					
19	от 4 мм, т	097I00	I68	1,257		1,257
20	Итого стали, приведенной к					
21	стали класса А-I, т		I68	14,32		14,32
22	Прокат черных металлов в виде,					
23	приведенном к стали класса					
24	С38/23, т		I68	2,671		2,671
25	Всего стали, приведенной к					
26	классам А-I и С38/23, т		I68	16,99		16,99

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № орг.

Примечан

Имя, №

ТН 903-2-23.85

КВ6.ВМ2

Лист

4

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкционная	095000				
2	Сталь прокатная угловая равно-					
3	полочная ГОСТ 8509-72					
4	Угл.р/пол.4, толщ.4, т	093210	I68		0,015	0,015
5	Итого стали в натуральной массе		I68		0,015	0,015
6	по укрупненному сортаменту:					
7	сталь среднесортная, т	093200	I68		0,015	0,015
8	Всего стали, приведенной к					
9	классам А-I и С38/23, т		I68		0,015	0,015
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан								
			Изм. №								
			ТИ 903-2-23.85		ЭМЗ.БМ						
	тип	Думан									
	Нач. отд.	Терехов									
	Н. контр.	Викманис									
	Гл. спец.										
	Рук. гр.	Кириллова									
	ГЕЖ.	Беген									
			БМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМЗ		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов									
Р		1									
					ЛАТТИПРОПРОМ						

Копировал

Формат А4

Альбом 10, 5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкционная	950000				
2	Сталь горячекатаная круглая					
3	ГОСТ 2590-71,					
4	диам. 10, Т	093310	168		0,157	0,157
5					0,142	0,142
6	диам. 12, Т	093310	168		0,081	0,081
7					0,067	0,067
8	Итого стали в натуральной массе		168		0,237	0,237
9					0,209	0,209
10	в том числе по укрупненному сор-					
11	таменту:					
12	сталь мелкосортная, Т	093300	168		0,237	0,237
13					0,209	0,209
14	Всего стали, приведенной к					
15	классам А-I и С38/23, Т		168		0,237	0,237
16					0,209	0,209
17	Трубы и муфты асбестоцементные					
18	безнапорные с усложненным прохо-					
19	дсм 100 мм	578631	970		0,057	0,057
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан	
Подпись и дата.						
Инв. № подл.	Инв. №					
	ТИП	Думан			ТИ 908-2-23.85	ЭК2.РМ
	Нач. отд.	Терехов				
	Н. контр.					
	Гл. спец.	Викманис				
	Рук. гр.	Кирilloва			Стадия Пист Листов Р 1 2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭК2
	Инв. №	Беген				

Копировал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Указания по привязке:					
2	1. Для каркасного варианта					
3	мазутонасосной вычеркнуть					
4	данные в числителе.					
5	2. Для варианта мазутонасосной					
6	с кирпичными стенами вы-					
7	черкнуть данные в знамена-					
8	теле.					
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Примечания

Имя. №

III 903-2-23.85

ЭК2.ВМ

Лист

2

Копирован

Формат А4

20950-43

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код			Количество	
		материал	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-1, т		168	0,016		0,016
4	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,011		0,011
5	диам. 12, т	093311	168	0,011		0,011
6	Катанка, т	093400	168	0,005		0,005
7	диам. 5, т	093411	168	0,005		0,005
8	Сталь арматурная класса А-2, т		168	1,515		1,515
9	Сталь мелкосортная, т	093300	168	1,515		1,515
10	диам. 14, т	093322	168	1,515		1,515
11	Итого сортового проката обик-					
12	новенного качества, т		168	1,531		1,531
13	Сталь сортовая конструкционная	095000				
14	Сталь горячекатаная квадратная					
15	ГОСТ 2591-71, со стороной 6, т	093310	168	0,004		0,004
16	Сталь прокатная полосовая					
17	ГОСТ 103-76, т					
18	шир. 20, толщ. 4, т	093310	168	0,012		0,012
19	шир. 40, толщ. 4, т	093310	168	0,028		0,028
20	Сталь сортовая конструкционная	095000				

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребных для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

		Привязан	
Думан	<i>[Signature]</i>	ТП 903-2-23.85	ЭЗ.БМ
Терехов	<i>[Signature]</i>		
Викманин	<i>[Signature]</i>	ЭМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЗБ	Стадия
Кириллова	<i>[Signature]</i>		Р
Палковская	<i>[Signature]</i>		Лист
			Листов
			Р
			Г
			З
			ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь листовая горячекатаная					
2	ГОСТ 19903-74,					
3	толщ. 4,0, т	097110	I68	0,010		0,010
4	Итого стали в натуральной массе, в том числе по укрупненному					
5	сортаменту:		I68	I,584		I,584
6	сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,570		I,570
7	Катанка, т	093400	I68	0,005		0,005
8	Сталь толстолистовая толщиной					
9	от 4 мм, т	097100	I68	0,010		0,010
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-I и С38/23, т	097100	I68	I,584		I,584
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы)	I20000				
14	Проволока арматурная обычно-					
15	венного качества гладкая В-I					
16	ГОСТ 6727-80:					
17	диам. 3, т	I21300	I68	0,042		0,042
18	Итого металлоизделий промыш-					
19	ленного назначения, т	I20000	I68	0,042		0,042
20	Трубы стальные в тоннах, т	I30000				
21	Трубы стальные водогазопр-					
22	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
23	75					
24	обыкновенные					
25	40x3,5, т	I38500	I68	0,020		0,020
26	Трубы и муфты асбестоцементные	578600				

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

III 903-2-23.85

ЭНЗ.ВМ

Лист

2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Трубы и муфты асбестоцементные					
2	безнапорные с условным прохо-					
3	дом 100 мм	57863I	970		0,010	0,010
4	Щебень, м3	571110	113	17,60		17,60
5	Песок строительный природный, м3	571140	113	13,20		13,20
6	Цемент					
7	M400, т	573114	168	7,830		7,830
8	Цемент всего, приведенный к					
9	марке 400, т		168	7,830		7,830
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

ТН 903-2-23.85	ЭНЗ.ВМ	Лист 3
----------------	--------	-----------

Альбом
Ю.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкционная	095000				
2	Сталь прокатная угловая рав-					
3	нополочная ГОСТ 8509-72,					
4	Угл.р/пол.4, толщ.4, т	093210	I68		0,049	0,049
5	Итого стали в натуральной ,					
6	массе,					
7	в том числе по укрупненному					
8	сортаменту:					
9	сталь среднесортная, т	093200	I68		0,049	0,049
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-1 и С38/23, т		I68		0,049	0,049
12	Металлоизделия промышленного					
13	назначения (метизы)	I20000				
14	Канаты стальные (трос), т	I25000	I68		0,040	0,040
15						
16						
17						
18						
19						
20						

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата								
Инв. № подл.	Инд. №							
	ГИП	Думан	<i>[Signature]</i>		ТП 903-2-23.85	ССЗ.ВМ		
	Нач. отд.	Терехов	<i>[Signature]</i>		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ССЗ	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.					Р		Т
	Гл. спец.	Викманис	<i>[Signature]</i>			ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр.								
Инж.	Шоп	<i>[Signature]</i>						

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества	093000				
3	Сталь арматурная класса А-І, т		І68	0,324		0,324
4	Сталь мелкосортная, т	093300	І68	0,268		0,268
5	диам. І0,	0933ІІ	І68	0,268		0,268
6	Катанка, т	093400	І68	0,057		0,057
7	диам.6,	0934ІІ	І68	0,032		0,032
8	диам.8,	0934ІІ	І68	0,024		0,024
9	Сталь арматурная класса А-2, т		І68	0,43І		0,43І
10	Сталь мелкосортная, т	093300	І68	0,43І		0,43І
11	диам. І0,	093322	І68	0,0І7		0,0І7
12	диам. І2,	093322	І68	0,089		0,089
13	диам. І4,	093322	І68	0,06І		0,06І
14	диам. І6,	093322	І68	0,264		0,264
15	Сталь арматурная класса А-3, т	093004	І68	0,6І2		0,6І2
16	Сталь мелкосортная, т	093300	І68	0,6І2		0,6І2
17	диам. І0,	093323	І68	0,222		0,222
18	диам. І2,	093323	І68	0,390		0,390
19	Итого сортового проката обнк-					
20	новенного качества, т		І68	І,367		І,367

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата,								
Инд. №								
гип	Думан	<i>[Signature]</i>			ТП 903-2-23.85	НБК.ВМ		
	Нач. отд.	Ганьге	<i>[Signature]</i>					
Н. контр.	Моргуль	<i>[Signature]</i>			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки НБК	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.					Р	І	5
Рук. гр.	Моргуль	<i>[Signature]</i>			к альбому 5.2	ЛАТГИПРОПРОМ		
	Инд. №	Демяхова	<i>[Signature]</i>					

Копировал

Формат А4

Альбом
Ю.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Итого стали в натуральной массе		I68	I,367		I,367
2	по укрупненному сортаменту:					
3	сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,3II		I,3II
4	катанка, т	093400	I68	0,057		0,057
5	Металлоизделия промышленного					
6	назначения (метизы)	I20000				
7	Проволока арматурная обычн-					
8	венного качества гладкая В-I					
9	ГОСТ 6727-80, т	I2I300	I68	0,372		0,372
10	диам.5, т	I2I300	I68	0,372		0,372
11	Сетка стальная сварная арма-					
12	турная, т	I27600	I68	I,786		I,786
13	200/200/5/5 шир. I100, т	I27600	I68	0,044		0,044
14	200/200/5/5 шир. I700, т	I27600	I68	0,55I		0,55I
15	200/200/5/5 шир. 2300, т	I27600	I68	0,02I		0,02I
16	I00/I00/5/5 шир. I100, т	I27600	I68	0,08I		0,08I
17	I00/I00/5/5 шир. I500, т	I27600	I68	0,4I8		0,4I8
18	I00/I00/5/5 шир. 2300, т	I27600	I68	0, I2I		0, I2I
19	200/200/8/8 шир. 2500, т	I27600	I68	0, I62		0, I62
20	I00/I00/8/8 шир. 2300, т	I27600	I68	0,388		0,388
21	Итого металлоизделий промыш-					
22	ленного назначения, т	I20000	I68	2, I58		2, I58
23	Всего проката и металлоиз-					
24	делий промышленного назначе-					
25	ния в натуральной массе, т		I68	3,525		3,525
26	в том числе сталь по укрупнен-					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Привязан

Имя, №

ТН 903-2-23.85

НВК.ЕМ

Лист

2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	ному сортаменту:					
2	сталь мелкосортная, Т	093300	168	1,311		1,311
3	катанка, Т	093400	168	0,057		0,057
4	Итого стали, приведенной к					
5	стали класса А-I, Т		168	4,720		4,720
6	Всего стали, приведенной к					
7	классам А-I и С38/23, Т		168	4,720		4,720
8	Трубы стальные (без вторых					
9	сортов сверхустановленных норм					
10	и продукции не по заказ.), м	130000	006		1404	1404
11	Трубы стальные электросварные					
12	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	137300	006		701	701
13	108x4,0, м	137300	006		260	260
14	108x4,5, м	137300	006		441	441
15	Трубы стальные электросварные					
16	прямошовные ГОСТ 10704-76					
17	(диам.от 114 мм до 480 мм), м	138300	006		703	703
18	159x5, Т	138300	006		590	590
19	219x7, м	138300	006		113	113
20	Трубы стальные в тоннах, Т	130000	168		23,07	23,07
21	Трубы стальные электросвар-					
22	ные прямошовные ГОСТ 10704-					
23	76, Т	137300	168		7,735	7,735
24	108x4, Т	137300	168		2,668	2,668
25	108x4,5, Т	137300	168		5,067	5,067
26	Трубы стальные электросварные					

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приказы				
Име. №				

ТП 903-2-23.85 НВК.ЭМ Лист 3

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Песок строительный природ-					
2	ный, м3	571140	113	33,08		33,08
3	Краски густотертые, т	231700	168		0,001	0,001
4	Цемент	573000				
5	М400, т	573114	168	15,71		15,71
6	Цемент всего, приведенный к					
7	марке 400, т		168	15,71		15,71
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Изн. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Изн. №				

ТП 903-2-23.85 НВК. ВМ Лист 5

10.5
Альбом

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Трубы стальные (без вторых					
2	сортов сверхустановленных					
3	норм и продукции не по за-					
4	каз.), м	I30000	006		I74	I74
5	Трубы стальные электросварные					
6	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	I37300	006		46	46
7	57x3,0, м	I37300	006		I6	I6
8	76x3,5, м	I37300	006		I0	I0
9	108x4,0, м	I37300	006		20	20
10	Трубы стальные электросвар-					
11	ные прямошовные ГОСТ 10704-					
12	76 (диам.от 114 мм до					
13	480 мм), м	I38300	006		80	80
14	159x5,5, м	I38300	006		76	76
15	219x6,0, м	I38300	006		59	59
16	Трубы стальные водогазопро-					
17	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
18	75, м	I38500	006		I7	I7
19	легкие, м	I38500	006		54	54
20	15x2,5, м	I38500	006		I8	I8

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №					Привязан							
Подпись и дата												
Инв. №												
					ТП 903-2-23.85	ВКПЗ.БМ						
Инв. № подл.	ГИП	Думан										
	Нач. отд.	Ганьге										
	Н. контр.	Моргуль										
	Гл. спец.											
	Рук. гр.	Моргуль										
					БМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ВКПЗ	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов										
Р	1	3										
						ЛАТГИПРОПРОМ						

Копировал

Формат А4

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	32x2,8, М	I38500	006		I9	I9
2	40x3,0, М	I38500	006		I7	I7
3	Трубы стальные в тоннах, Т	I30000	I68		2,247	2,247
4	Трубы стальные электросварные					
5	прямошовные ГОСТ 10704-76, Т	I37300	I68		0,270	0,270
6	57x3,0, Т	I37300	I68		0,064	0,064
7	76x3,5, Т	I37300	I68		0,063	0,063
8	100x4, Т	I37300	I68		0,144	0,144
9	Трубы стальные электросвар-					
10	ные прямошовные ГОСТ 10704-					
11	76 diam. более 114 мм, Т	I38300	I68		1,847	1,847
12	159x5,5, Т	I38300	I68		1,312	1,312
13	219x6,0, Т	I38300	I68		0,536	0,536
14	Трубы стальные водогазопр-					
15	водные (газовые) ГОСТ 3262-					
16	75, Т	I38500	I68		0,129	0,129
17	Легкие, Т	I38500	I68		0,129	0,129
18	15x2,5, Т	I38500	I68		0,021	0,021
19	32x2,8, Т	I38500	I68		0,052	0,052
20	40x3,0, Т	I38500	I68		0,057	0,057
21	Трубы виниловые для					
22	электропроводки ТУ 6-19-051-					
23	249-79, М	22482I	006		I5	I5
24	diam. 20у, М	22482I	006		I0	I0
25	diam. 50н, М	22482I	006		5	5
26	Трубы виниловые для					
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан			
				Имя, №		
		ТН 903-2-23.85		ВКПЗ.ВМ		
				Лист		
				2		

Копировал

Формат А4

Альбом
10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	электропроводки ТУ6-19-051-					
2	249-79, Т	22482I	I68		0,003	0,003
3	диам. 20у, Т	22482I	I68		0,001	0,001
4	диам. 50н, Т	22482I	I68		0,002	0,002
5	Краски густотертые, Т	231700	I68		0,000	0,000
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Примечания			
Инв. №			

ТП 903-2-23.05

ВКПЗ.ВМ

Лист 3

Копирован

Формат А4

Альбом 10,5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь сортовая конструкцион-					
2	ная	095000				
3	Сталь сортовая конструкцион-					
4	ная, т	095000	168		0,071	0,071
5	Прокат листовой рядовой и					
6	жесть, т	097000	168		0,103	0,103
7	Сталь тонколистовая толщиной					
8	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,003	0,003
9	Сталь тонколистовая, т	097200	168		0,003	0,003
10	Сталь кровельная, т	097400	168		0,100	0,100
11	Сталь кровельная, т	097400	168		0,100	0,100
12	Итого стали в натуральной					
13	массе		168		0,174	0,174
14	в том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	сталь крупноразмерная, т	093100	168		0,011	0,011
17	сталь средноразмерная, т	093200	168		0,018	0,018
18	сталь мелкомерная, т	093300	168		0,043	0,043
19	Сталь тонколистовая толщиной					
20	от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168		0,003	0,003

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Имя, № отдел.	Подпись и дата.	Наим. инст. №		Приказ
			Имя. №	
Имя, № отдел.	Подпись и дата.	Наим. инст. №		ТН 903-2-23.85
Имя, № отдел.	Подпись и дата.	Наим. инст. №	ГИП	ОБ.ЕМ
			Нач. отд.	
			Н. контр.	
			Гл. спец.	
			Рук. гр.	
Инж.				

ЕМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ОБ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал

Формат А4

Альбом IO.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Сталь уровельная, т	097400	I68		0,100	0,100
2	Всего проката и металлоиз-					
3	делий промышленного назначе-					
4	ния в натуральной массе, т		I68		0,174	0,174
5	Сталь крупносортная, т	093100	I68		0,011	0,011
6	Сталь среднесортная, т	093200	I68		0,018	0,018
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,043	0,043
8	Сталь тонколистовая толщи-					
9	ной от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	I68		0,003	0,003
10	Сталь кровельная, т	097400	I68		0,100	0,100
11	Прокат черных металлов в виде,					
12	приведенном к стали класса					
13	S38/23, т		I68		0,174	0,174
14	Всего стали, приведенной к					
15	классам А-I и S38/23, т		I68		0,174	0,174
16	Краска масляная, т	231720	I68		0,006	0,006
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

ТП 903-2-23.85 ОВ.ВМ Лист 2

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Лист и жесть с покрытием, т	III000	I68		4,198	4,198
2	Сталь листовая оцинкованная, т	III120	I68		4,198	4,198
3	Сталь оцинкованная, т	III120	I68		4,198	4,198
4	Всего проката и металлоизде-					
5	лий промышленного назначения					
6	в натуральной массе, т		I68		4,198	4,198
7	Прокат черных металлов в виде,					
8	приведенном к стали класса					
9	S38/23, т		I68		4,198	4,198
10	Всего стали, приведенной к					
11	классам А-I и S38/23, т		I68		4,198	4,198
12	Электроды сварочные нержавею-					
13	щие, т	I27300	I68		0,371	0,371
14	Инделия крепежные (машинно-					
15	строительные), т	I28000	I68		0,500	0,500
16	Трубы стальные (без вторых					
17	сортов сверхустановленных норм					
18	и продукции не по заказ.), м	I30000	006		I875	I875
19	Трубы стальные электросварные					
20	прямошовные ГОСТ 10704-76, м	I37300	006		I365	I365

Примечание. В графе «тип.» указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе «инд.» - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Взам. инв. №				Приказ	
Подпись и дата					
	Инв. №				
Инв. № подл.	Гип	Думан		ТШ 903-2-23.85	ТСЗ.ВМ
	Нач. отд.	УЛИЧЕВ		ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ТС	Стадия Лист Листов
	Н. контр.				Р I 3
	Гл. спец.	ШИРАКС			ЛАТГИПРОПРОМ
Рук. гр.	ПОЛЯКОВА				

Копировал

Формат А4

Альбом 10.5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Изделия минераловатные					
2	теплозвукоизоляционные, м3	576200	113		25,40	25,40
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инва. №

Приязем				
Инва. №				

ТШ 903-2-23.85	ТСЗ.ВМ	Лист 3
----------------	--------	-----------

Копировал

Формат А4