

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23.85

## УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=16/80 м<sup>3</sup>/ч

### С РЕЗЕРВУАРАМИ 2 × 5000 м<sup>3</sup>

#### АЛЬБОМ 7.3

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0	Пояснительная записка.
АЛЬБОМ	1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация.
АЛЬБОМ	1.1	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Каркасный вариант.
АЛЬБОМ	1.2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Вариант с кирпичными стенами
АЛЬБОМ	1.3	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1.4	Мазутонасосная. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	1.5	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	1.6	Задание на разработку конструкций тепловой изоляции.
АЛЬБОМ	2	1.1. Здания и сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	3	1. Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛЬБОМ	3.2	Приемная емкость. Строительные изделия.
АЛЬБОМ	4	1.4 часть 1 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.1	4.1 часть 2 Резервуар мазута железобетонный V=5000 м <sup>3</sup> . Строительные изделия.
АЛЬБОМ	4.2	4.2 часть 1 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ	4.2	4.2 часть 2 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.2	4.2 часть 3 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛЬБОМ	5	1. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6	1. Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ	6.1	Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛЬБОМ	6.2	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
АЛЬБОМ	6.3	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок (из ТП 903-2).
АЛЬБОМ	6.4	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛЬБОМ	7	1. Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	7.1	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	7.2	Сметы. Приемная емкость.
АЛЬБОМ	7.3	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	7.4	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	7.5	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	8	1. Спецификации оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8.1	Спецификации оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	8.2	Спецификации оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ	8.3	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	8.4	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	9	1. Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
АЛЬБОМ	9.1	Ведомости потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
АЛЬБОМ	9.2	Ведомости потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	9.3	Ведомости потребности в материалах. Приемная емкость.
АЛЬБОМ	9.4	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	9.5	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ	11	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.

#### ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-4-169.84 Ал. I, III, VII, VIII, X, XI  
 Типовой проект 704-4-161.83 Ал. I, III, VI, VII, VIII  
 Типовой проект 902-2-339  
 Типовой проект 901-4-59.83  
 Типовой проект 901-4-58.83  
 Типовой проект 402-11-59/74 Ал. II, IV, V

Резервуар стальной вертикальный цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 5000 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).  
 Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).  
 Очистные сооружения замасоченных дождевых стоков сса производительностью 10 л/с для установки мазутонасосной котельной (распространяет ЦИТП, г. Москва).  
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 500 до 1200 м<sup>3</sup> (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси).  
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сборные емкостью от 100 до 250 м<sup>3</sup> (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси).  
 Стационарная установка генераторов высокочастотной пены типа ГВПС-2000, ГВЗ-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов (распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Алма-Ата).

Разработан  
 проектным институтом  
**„ЛАТГИПРОПРОМ“**

Главный инженер института  
 Главный инженер проекта

*В. Овчаров*  
*А. Думан*

(В. Овчаров)  
 (А. Думан)

Утвержден и введен в действие  
 институтом „Латгипропром“  
 Приказ № 156 от 14 июня 1985 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ БУЛВАР

---

Заказ № 3631 Тираж 500 экз. Цена 9,60 Инв № 303-2-23 Сдано в печать 26,8,86  
а.т.з

Содержание альбома

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.23

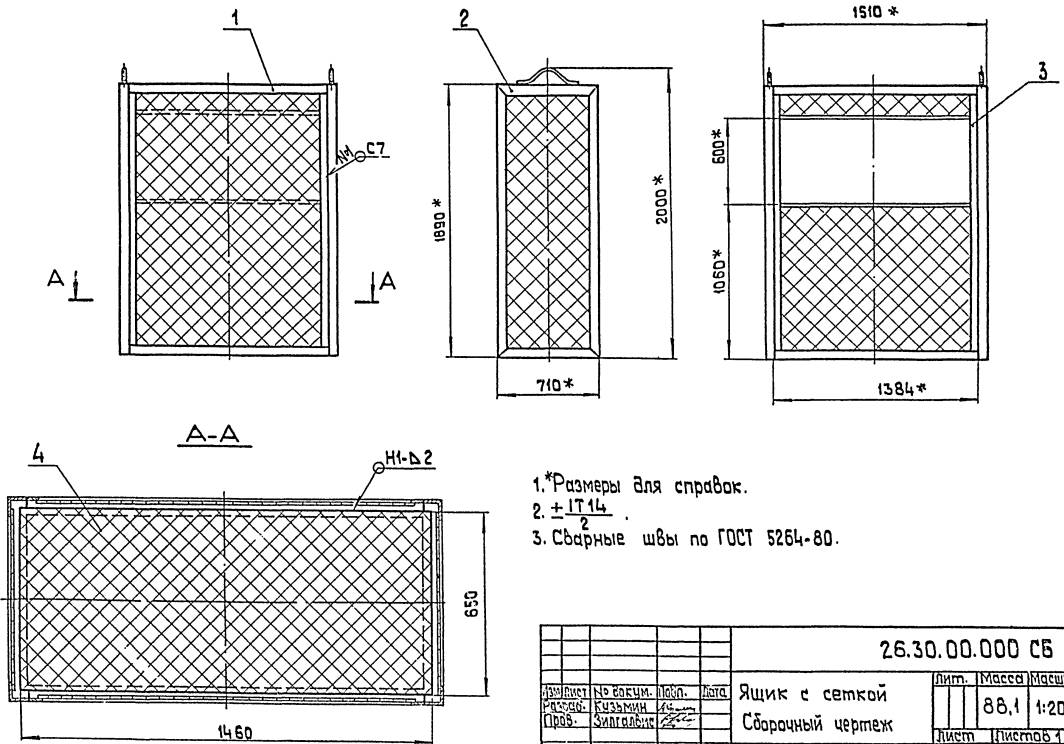
Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
			28.08.00.00	Корпус люка Дч 700 x 250	11
26.30.00.000 СБ	Ящик с сеткой	2	28.08.00.000 СБ	Корпус люка Дч 700 x 250	11
26.30.00.000	Ящик с сеткой	3	28.08.00.001	Фланец	11
26.30.01.000	Щит задний	3	28.10.03.000	Корпус люка Дч 1000	12
26.30.01.000 СБ	Щит задний	3	28.10.03.000 СБ	Корпус люка Дч 1000	12
26.30.02.000	Щит боковой	3	28.05.02.001	Фланец	12
26.30.02.000 СБ	Щит боковой	4	28.05.02.003	Фланец	12
26.30.02.001	Угловой	4	28.10.00.000	Крышка	13
26.30.02.002	Ручка	4	28.10.00.000 СБ	Крышка	13
26.30.03.000	Щит передний	4	28.10.03.001	Обечайка	13
26.30.03.000 СБ	Щит передний	5			
26.31.00.000 СБ	Рама	5	50.23.00.000	Рама	13
26.31.00.000	Рама	6	50.23.00.000 СБ	Рама	14
26.31.00.001	Полка	6	50.24.00.000	Рама	14
26.32.00.000	Патрубок	6	50.24.00.000 СБ	Рама	14
26.32.00.001	Стенка	6	50.25.00.000	Рама	14
26.32.00.000 СБ	Патрубок	7	50.25.00.000 СБ	Рама	15
			50.26.00.000	Рама	15
28.01.01.000	Крышка люка	7	50.26.00.000 СБ	Рама	16
28.01.01.000 СБ	Крышка люка	8			
28.01.01.001	Диск	8	67.10.00.004	Патрубок	17
28.01.01.002	Ручка	8	60.09.00.000	Опора неподвижная лобовая	17
28.03.00.001	Фланец	8	60.09.00.000 СБ	Опора неподвижная лобовая	17
28.10.02.000	Крышка люка	9	60.09.00.002	Плита	17
28.10.02.000 СБ	Крышка люка	9	60.11.00.000	Опора неподвижная лобовая	18
28.10.02.001	Ребра	9	60.11.00.000 СБ	Опора неподвижная лобовая	18
67.10.00.003	Фланец	9	60.11.00.001	Косынка	18
28.07.00.000	Корпус люка Дч 700	10	60.11.00.002	Плита	18
28.07.00.000 СБ	Корпус люка Дч 700	10	60.15.00.000	Подставка опоры	19
28.07.00.001	Фланец	10	60.15.00.000 СБ	Подставка опоры	19
28.07.00.002	Фланец	10	60.15.00.002	Триба	19
28.07.00.003	Обечайка	11			

формат А3

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.23

93 000 00 02 92



- 1.\*Размеры для справок.
- 2. ±1T14
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				26.30.00.000 СБ		
Изменит	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Созданы	Исполн	1	86,1	1:20	
Проб.	Смет.	Исполн	Лист	Листов	1	
Исполн	Коллеж	Исполн	Ящик с сеткой Сборочный чертёж			
Чтб.			ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал 2-С

формат А3

20950-22

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A3			26.30.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
A4		1	26.30.01.000	Щит задний	1	
A4		2	26.30.02.000	Щит боковой	2	
A4		3	26.30.03.000	Щит передний	1	
<u>Детали</u>						
B4		4	26.30.00.001	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80	1	3,1 кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Кузьмин Р.В. 23.07

Проект. Зилгалбиев Р.В.

И. контр. Колпаев К.В.

Утв.

26.30.00.000

Ящик с сеткой.

Лист Листов 1

МАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.Ф. Формат А4

3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			26.30.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
B4		1	26.30.01.001	Полка Б-65*65*5 ГОСТ 8509-72	2	6,7 кг
B4		2	26.30.01.002	Стойка 5*50 ГОСТ 903-76	2	3,5 кг
B4		3	26.30.01.003	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80 1830±1,85*1324±1,55 мм	1	7,9 кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Кузьмин Р.В. 23.07

Проект. Зилгалбиев Р.В.

И. контр. Колпаев К.В.

Утв.

26.30.01.000

Щит задний

Лист Листов 1

МАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.Ф. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

26.30.01.000 СБ

- 1.\* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 40/.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Кузьмин Р.В. 23.07

Проект. Зилгалбиев Р.В.

И. контр. Колпаев К.В.

Утв.

26.30.01.000 СБ

Щит задний  
Сборочный чертеж.

Лист Листов 1

МАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.Ф. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.3

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
A4			26.30.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A4		1	26.30.02.001	Уголок	2	
A4		2	-01	Уголок	2	
A4		3	26.30.02.002	Ручка	1	
B4		4	26.30.02.003	Сетка Сетка P-12-1,6 ГОСТ 5336-80 1830±1,85*650±1,0 мм	1	3,9 кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разраб. Кузьмин Р.В. 23.07

Проект. Зилгалбиев Р.В.

И. контр. Колпаев К.В.

Утв.

26.30.02.000

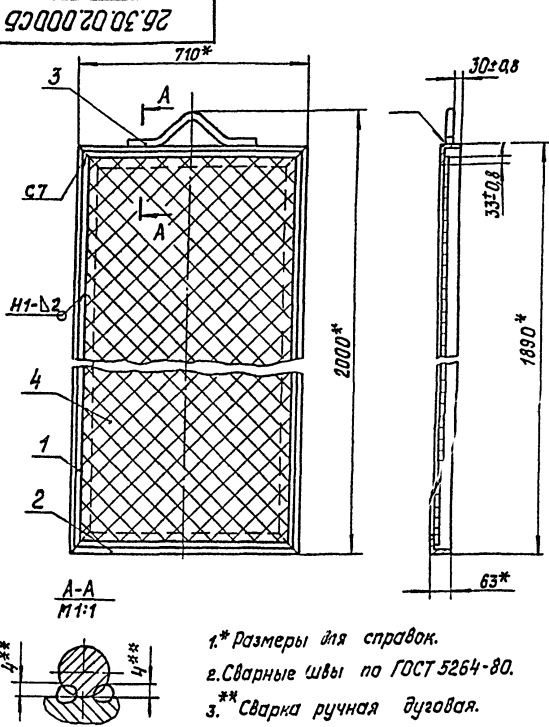
Щит боковой

Лист Листов 1

МАТГИПРОПРОМ

Копировал Б.Ф. Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3.\*\* Сварка ручная дуговая.

26.30.02.000 СБ

Щит боковой.  
Сборочный чертеж.

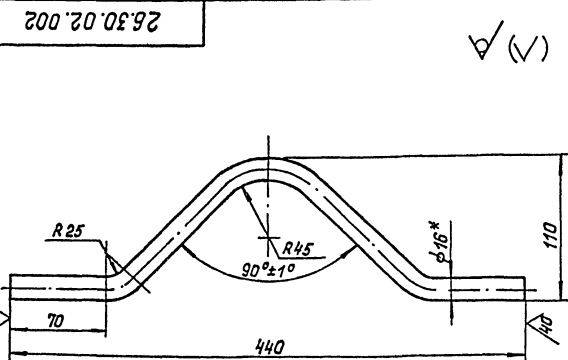
Лист	Масса	Масштаб
29,7	1:10	
Лист	Листов	1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №0,

Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3



- 1.\* Размер для справок.
- 2. ± 1/14 / 2.

26.30.02.002

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
0,76	1:2,5	
Лист	Листов	1

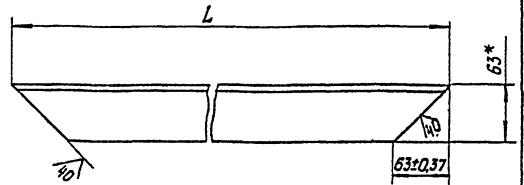
В-16 ГОСТ 2590-77  
Круг ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №0,

Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3



Обозначение	L, мм	Масса кг
26.30.02.001	1890-15	9,1
-01	710-08	3,4

\* Размер для справок.

26.30.02.001

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
см.	1:4	
Лист	Листов	1

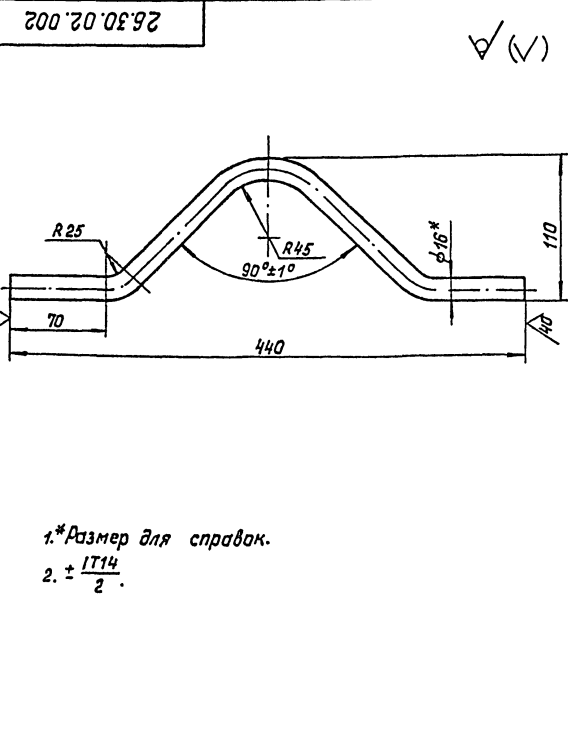
Уголок 63\*63\*5 ГОСТ 8509-72  
ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №0,

Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3



26.30.03.000

Щит передний

Лист	Лист	Листов
		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №0,

Формат А4

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 7.3

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		26.30.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	26.30.03.001	Полка Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	6,7 кг
Б4	2	26.30.03.002	Полка Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	2,4 кг
Б4	3	26.30.03.003	Стойка Полоса 5*50 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп3 ГОСТ 535-79	2	3,5 кг
Б4	4	26.30.03.004	Сетка Сетка Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80 180±0,575×1240±1,3 мм	1	0,8 кг
Б4	5	26.30.03.005	Сетка Сетка Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80 1010±1,3×1324±1,55 мм	1	4,5 кг

26.30.03.000

Щит передний

Лист	Лист	Листов
		1

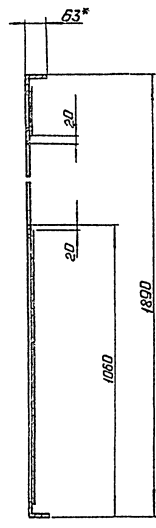
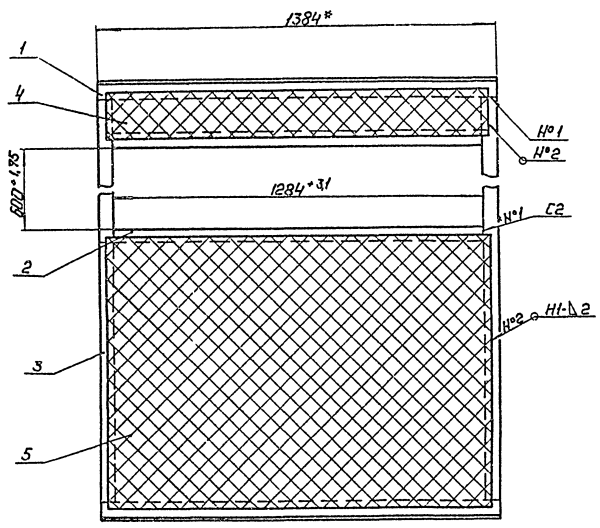
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №0,

Формат А4

Лист 73  
Типовой проект 9073-2-23.85  
Латгипропром и другие предприятия Латвии

26.30.03.000 СБ

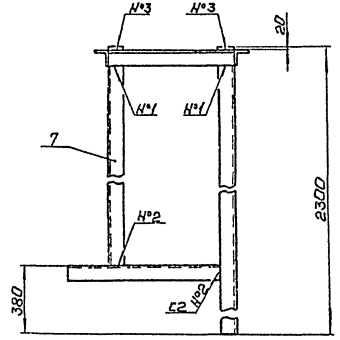
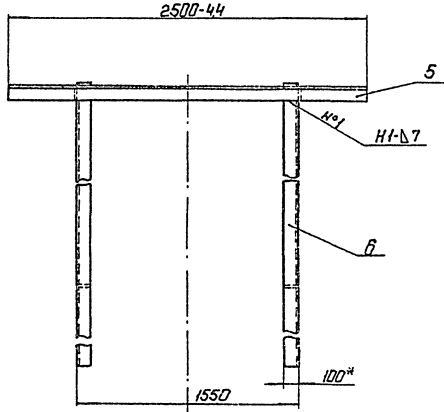


- \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ40.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

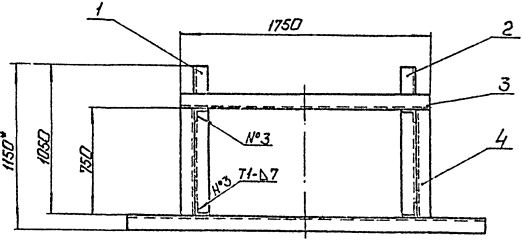
				26.30.03.000 СБ		
Исполн.	№ проекта	Лист	Дата	Щит передний. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Проект	Эксплуатация	№	гггг		301	1-10
И.контр.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		Лист	Листов
Чит.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирейт: Ч	Формат А2	

Лист 73  
Типовой проект 9073-2-23.85  
Латгипропром и другие предприятия Латвии

91.000.001.92



- \* Размеры для справок.
- 2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ40.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.



				26.31.00.000 СБ		
Исполн.	№ проекта	Лист	Дата	Рама Сборочный чертёж.	Лист	Масса
Проект	Эксплуатация	№	гггг		247	1-20
И.контр.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		Лист	Листов
Чит.	И.проект.	И.изм.	И.дат.		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Копирейт: Ч	Формат А3	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

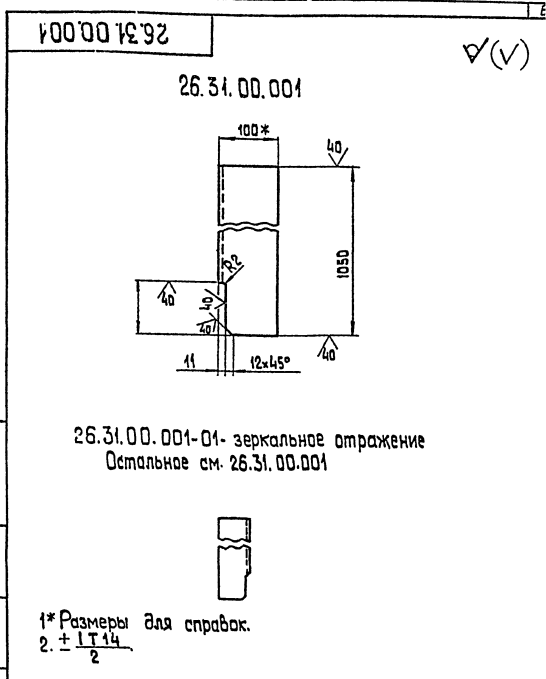
Формат листа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
	04	1	26.31.00.001	Полка	1	
		2	-01	Полка	1	
	04	3	26.31.00.002	Полка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	1	26,4 кг
	04	4	26.31.00.003	Полка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	2	11,3 кг
	04	5	26.31.00.004	Полка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	1	37,8 кг
	04	6	26.31.00.005	Стойка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	2	35 кг
	04	7	26.31.00.006	Стойка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	2	29 кг
				L = 1920 ± 1,85 мм	2	29 кг

26.31.00.000	
Лист	Листов
1	1
РАМА	
ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата



26.31.00.001-01- зеркальное отражение  
Остальное см. 26.31.00.001

1\* Размеры для справок.  
2. ± 1/14

26.31.00.001	
Лист	Листов
1	1
Полка	
ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

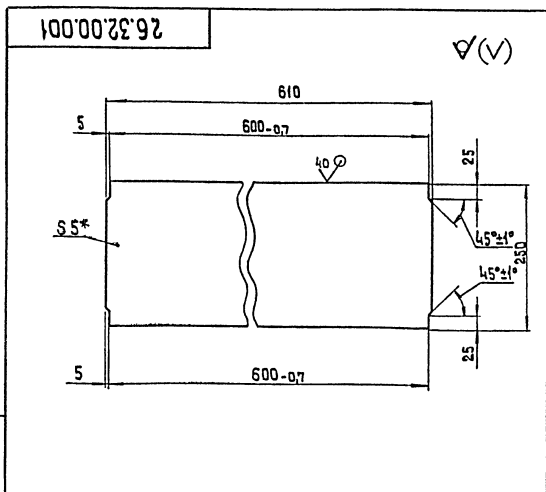
Формат листа	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
	04	1	26.32.00.001	Стенка	2	
	04	2	26.32.00.002	Стенка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 в Ст3 сп 3 ГОСТ 14637-79	2	11,7 кг
	04	3	26.32.00.003	Полка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	4	4,5 кг
	04	4	26.32.00.004	Полка		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	2	2,6 кг
	04	5	26.32.00.005	Полка		
				Уголок Б-100×100×10 ГОСТ 8509-72 в Ст3сп3 ГОСТ 535-79	2	10,6 кг
				L = 700 ± 0,4 мм	2	10,6 кг

26.32.00.000	
Лист	Листов
1	1
ПАТРУБОК	
ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Лист № табл. 1. Подпись и дата (или штамп) Подпись и дата

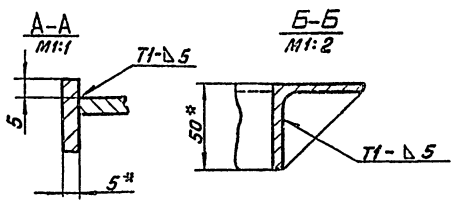
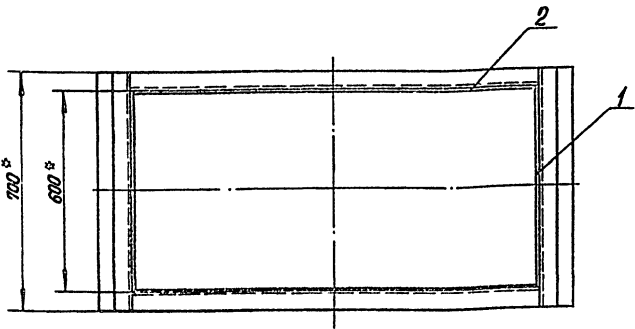
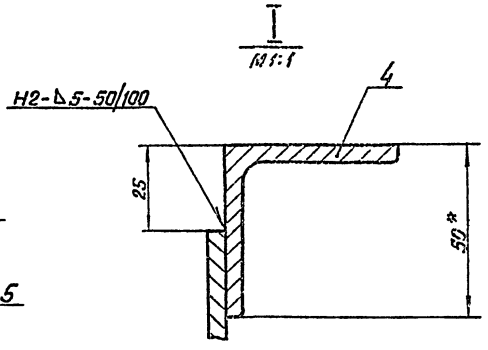
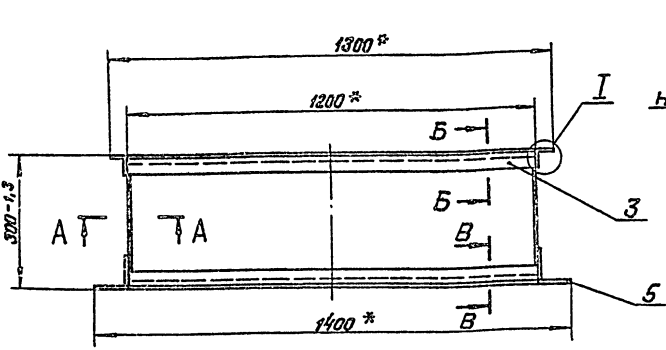


1\* Размеры для справок.  
2. ± 1/14

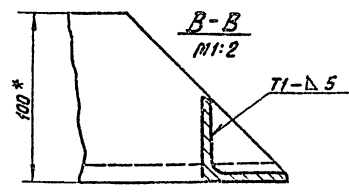
26.32.00.001	
Лист	Листов
1	1
Стенка	
ЛАТГИПРОПРОМ	
формат А4	

20950-22  
 26.32.00.000 СБ  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Алюмин 7.3  
 Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

26.32.00.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок
- 2 ± IT14
- 3 обработка поверхностей реза деталей  $5\sqrt{0}$
- 4 Сварные швы по гост 5264-80.



				26.32.00.000 СБ		
Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Патрубок Сборочный чертёж	Лист	Листов
Л.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	22.5		80	1:10
Проб.	Должность	Подп.		Лист		Листов 1
Н.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Этп.				Копирован 5.04.85 Формат А3		

20950-22  
 28.01.01.000  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Алюмин 7.3  
 Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
				28.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
					Детали		
				28.01.01.002	ручка	2	
					Переменные данные для исполнения		
				28.01.01.000			
					Детали		
				28.01.01.001	Диск	1	
				28.01.01.000 - 01			
					Детали		
				28.01.01.001 - 01	Диск	1	

28.01.01.000			
Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата
Л.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	22.5
Проб.	Должность	Подп.	
Н.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	
Этп.			
Крышка люка			
ЛАТГИПРОПРОМ			
Копирован 5.04.85 Формат А4			

20950-22  
 28.01.01.000  
 Типовой проект 903-2-23.85  
 Алюмин 7.3  
 Изд. № 1. Изд. № 2. Изд. № 3. Изд. № 4. Изд. № 5. Изд. № 6. Изд. № 7. Изд. № 8. Изд. № 9. Изд. № 10. Изд. № 11. Изд. № 12. Изд. № 13. Изд. № 14. Изд. № 15. Изд. № 16. Изд. № 17. Изд. № 18. Изд. № 19. Изд. № 20. Изд. № 21. Изд. № 22. Изд. № 23. Изд. № 24. Изд. № 25. Изд. № 26. Изд. № 27. Изд. № 28. Изд. № 29. Изд. № 30. Изд. № 31. Изд. № 32. Изд. № 33. Изд. № 34. Изд. № 35. Изд. № 36. Изд. № 37. Изд. № 38. Изд. № 39. Изд. № 40. Изд. № 41. Изд. № 42. Изд. № 43. Изд. № 44. Изд. № 45. Изд. № 46. Изд. № 47. Изд. № 48. Изд. № 49. Изд. № 50. Изд. № 51. Изд. № 52. Изд. № 53. Изд. № 54. Изд. № 55. Изд. № 56. Изд. № 57. Изд. № 58. Изд. № 59. Изд. № 60. Изд. № 61. Изд. № 62. Изд. № 63. Изд. № 64. Изд. № 65. Изд. № 66. Изд. № 67. Изд. № 68. Изд. № 69. Изд. № 70. Изд. № 71. Изд. № 72. Изд. № 73. Изд. № 74. Изд. № 75. Изд. № 76. Изд. № 77. Изд. № 78. Изд. № 79. Изд. № 80. Изд. № 81. Изд. № 82. Изд. № 83. Изд. № 84. Изд. № 85. Изд. № 86. Изд. № 87. Изд. № 88. Изд. № 89. Изд. № 90. Изд. № 91. Изд. № 92. Изд. № 93. Изд. № 94. Изд. № 95. Изд. № 96. Изд. № 97. Изд. № 98. Изд. № 99. Изд. № 100.

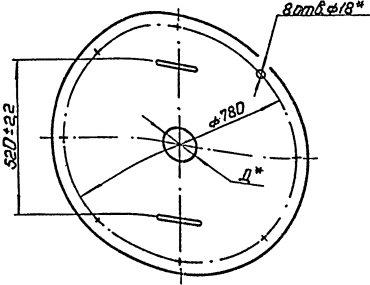
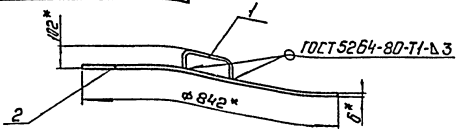
Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					28.01.01.000 - 02		
					Детали		
				28.01.01.001 - 02	Диск	1	
					28.01.01.000 - 03		
					Детали		
				28.01.01.001 - 03	Диск	1	
					28.01.01.000 - 04		
					Детали		
				28.01.01.001 - 04	Диск	1	

28.01.01.000			
Исполн.	Назнач.	Провер.	Дата
Л.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	22.5
Проб.	Должность	Подп.	
Н.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	К.С.С.С.С.	
Этп.			
Копирован 5.04.85 Формат А4			



Типовой проект 903-2-23.85 Листов 7.3

20.950-22  
903000101082



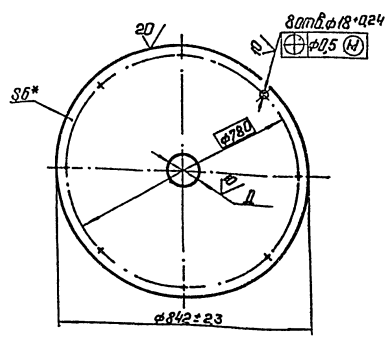
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
28.01.01.000	-	26,0
-01	170	27,1
-02	267	31,1
-03	150	24,4
-04	40	25,8
		25,94

\* Размеры для справок.

28.01.01.000 СБ			
Лист	Масса	Масштаб	1:10
Крышка люка.			
Сборочный чертеж.			
Лист	Масштаб	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован:	Формат	А4	

Типовой проект 903-2-23.85 Листов 7.3

28.01.01.001



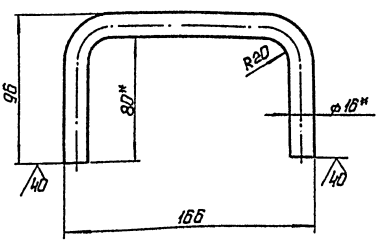
Обозначение	Д, мм	Масса, кг
28.01.01.001	-	26,0
-01	170±2,5	25,1
-02	267±0,5	23,04
-03	150±0,4	25,3
-04	40±0,25	25,98

\* Размер для справок.

28.01.01.001			
Лист	Масса	Масштаб	1:10
Диск			
Лист	Масштаб	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован:	Формат	А4	

Типовой проект 903-2-23.85 Листов 7.3

28.01.01.002

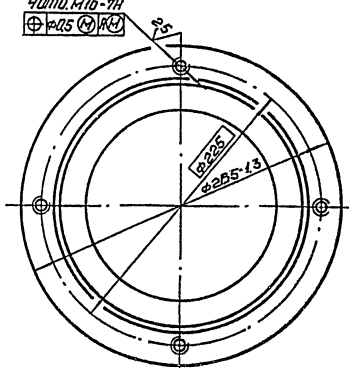
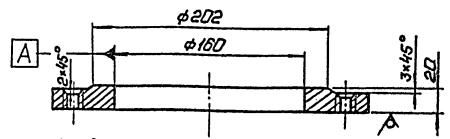


- \* Размеры для справок.
- $\pm \frac{114}{2}$ .

28.01.01.002			
Лист	Масса	Масштаб	1:2
Ручка	0,48		
Лист	Масштаб	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован:	Формат	А4	

Типовой проект 903-2-23.85 Листов 7.3

28.03.00.001



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ± 114/2.

28.03.00.001			
Лист	Масса	Масштаб	1:2,5
Фланец	5,0		
Лист	Масштаб	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован:	Формат	А4	

20950-22

Альбом 7.3  
Типовой проект 903-2-23.85

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А4	28.10.02.000 СБ	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
А4	1 28.10.02.001	Ребро	4	
А4	2 28.01.01.002	Ручка	2	
Б4	3 28.10.02.002	Диск		
		лист 3 ГОСТ 19903-74 8Ст3сп3 ГОСТ 16523-70	1	12,9 кг

28.10.02.000

Крышка люка

Лист Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

900002001'82

Альбом 7.3  
Типовой проект 903-2-23.85

1\* Размеры для справок.  
2 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

28.10.02.000 СБ

Крышка люка.  
Сборочный чертеж.

Лист Масса Масштаб

1604 1:10

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

67.10.00.003

Альбом 7.3  
Типовой проект 903-2-23.85

\* Размер для справок.

67.10.00.003

Фланец

Лист Масса Масштаб

1338 1:2

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

28.10.02.001

Альбом 7.3  
Типовой проект 903-2-23.85

1\* Размер для справок.  
2 ± 17/14 / 2

28.10.02.001

Ребро

Лист Масса Масштаб

0,54 1:2,5

Лист Листов

ЛАНГИПРОПРОМ

Копирован 2004 г. формат А4

20950-22

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
ЛЧ	28.07.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	ДЕТАЛИ			
ЛЧ	1	28.07.00.001	ФЛАНЕЦ	1
ЛЧ	2	28.07.00.002	ФЛАНЕЦ	1
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ				
	28.07.00.000			
	ДЕТАЛИ			
ЛЧ	3	28.07.00.003	ОБЧЯЙКА	1
	28.07.00.000-01			
	ДЕТАЛИ			
	3	28.07.00.003-01	ОБЧЯЙКА	1

28.07.00.000	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ПОРЯДКА
ВЗНЕС. ПРОБ.	ЭНЦИКЛОП. КОЛЛЕЦ
ПОДП. КОЛЛЕЦ	ДАТА
И. КОНТР. УТВ.	КОЛЛЕЦ

КОРПУС ЛЮКА ДУ 700

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
		1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

93 000 00 20 62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ мм	МАССА кг
28.07.00.000	1250	178,0
-01	900	133,4

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

28.07.00.000 СБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ПОРЯДКА
ВЗНЕС. ПРОБ.	ЭНЦИКЛОП. КОЛЛЕЦ
ПОДП. КОЛЛЕЦ	ДАТА
И. КОНТР. УТВ.	КОЛЛЕЦ

КОРПУС ЛЮКА ДУ 700 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
		1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

100 00 20 82

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

28.07.00.001	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ПОРЯДКА
ВЗНЕС. ПРОБ.	ЭНЦИКЛОП. КОЛЛЕЦ
ПОДП. КОЛЛЕЦ	ДАТА
И. КОНТР. УТВ.	КОЛЛЕЦ

ФЛАНЕЦ

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
	14	1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

200 00 20 82

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

28.07.00.002	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ПОРЯДКА
ВЗНЕС. ПРОБ.	ЭНЦИКЛОП. КОЛЛЕЦ
ПОДП. КОЛЛЕЦ	ДАТА
И. КОНТР. УТВ.	КОЛЛЕЦ

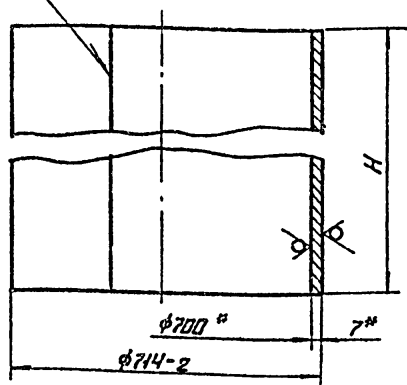
ФЛАНЕЦ

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
	14	1:10
ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЯ ЛАТГИПРОПРОМ ФОРМАТ А4

40/√

ГОСТ 5264-80-С2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
	H	Л.Э.П.	
28.07.00.003	1230±12		150,0
-01	890±1	2220-35	107,4
-02	240±1		29,3

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

28.07.00.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.07.00.003	Л.С.	1993				

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4	28.08.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
А4	1	28.07.00.001	1	ФЛАНЕЦ
А4	2	28.07.00.003-02	1	ОБЪЕКТ
А4	3	28.08.00.001	1	ФЛАНЕЦ

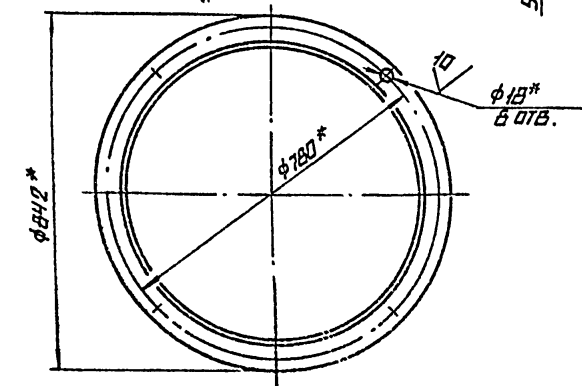
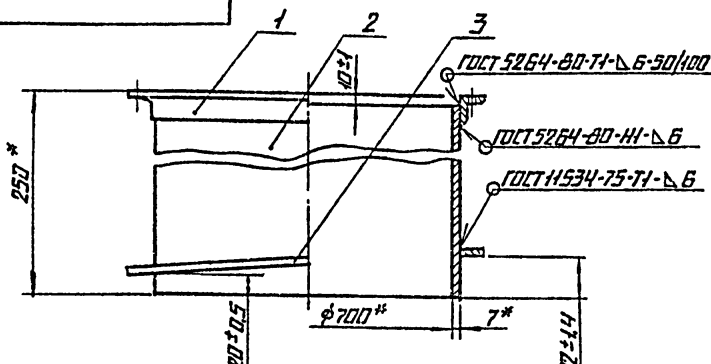
28.08.00.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.000	Л.С.	1993				

КОРПУС ЛЮКА ДУ 100×250

ЛАНТИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

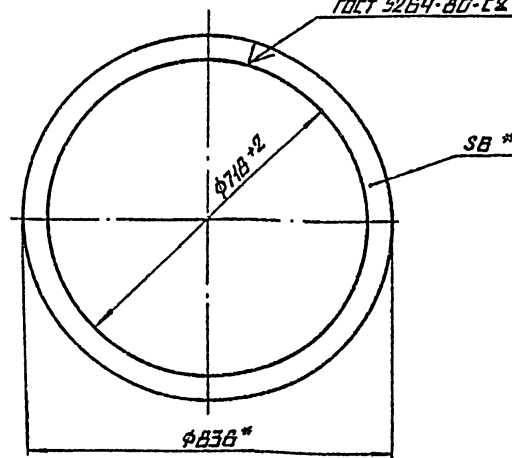


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

28.08.00.000СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.000СБ	Л.С.	1993				

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

28.08.00.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБЪЕКТ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	1	28.08.00.001	Л.С.	1993				

ФЛАНЕЦ

ПОЛОСА 6×60 ГОСТ 103-76 ВСТЭСПЭГОСТ 535-79

ЛАНТИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.С. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБЛОМ 7.3

№ ПОС.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ			
			ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А4		28.10.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
			ДЕТАЛИ					
А4	1	28.05.02.001	ФЛАНЕЦ	1				
А4	2	28.05.02.003	ФЛАНЕЦ	1				
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
			28.10.03.000					
			ДЕТАЛИ					
А4	3	28.10.03.001	ОБЕЧАЙКА	1				
			28.10.03.000-01					
			ДЕТАЛИ					
			3	28.10.03.001-01	ОБЕЧАЙКА	1		
28.10.03.000								
ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	КОРПУС ЛЮКА ДУ 1000			
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЧМ				
Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.				
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.				
					ЛНСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
					ЛАТГИПРОПРОМ			
					КОПИРОВАЯ	ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБЛОМ 7.3

28.05.02.001

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

28.05.02.001							
ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ФЛАНЕЦ		
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЧМ			
Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.			
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			
					ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЯ	ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБЛОМ 7.3

28.10.03.000 СБ

1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ	МАССА КГ
28.10.03.000	900	138
-01	1250	248

28.10.03.000 СБ

ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	КОРПУС ЛЮКА ДУ 1000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЧМ			
Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.			
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			
					ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЯ	ФОРМАТ А4	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-2-2385 РЯБЛОМ 7.3

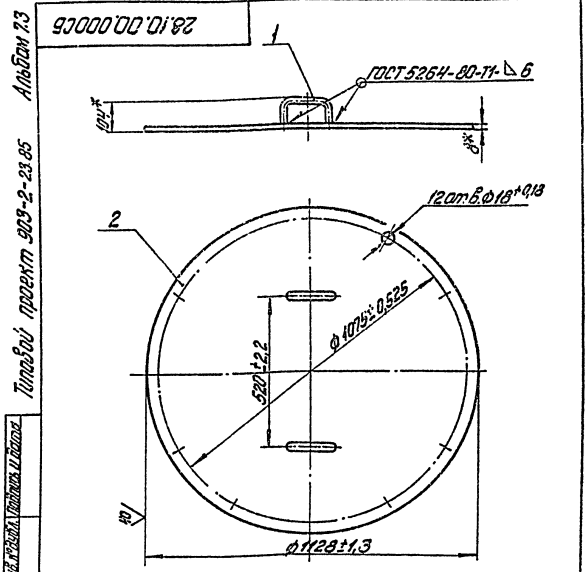
28.05.02.003

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

28.05.02.003							
ЧМ	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ФЛАНЕЦ		
РЗРРБ	ЭНГЛАВЫС	РЗРРБ	КОЛМЕЦ	ЧМ			
Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.	КОЛМЕЦ	Л.КОНТР.			
УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.	УТВ.			
					ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					КОПИРОВАЯ	ФОРМАТ А4	

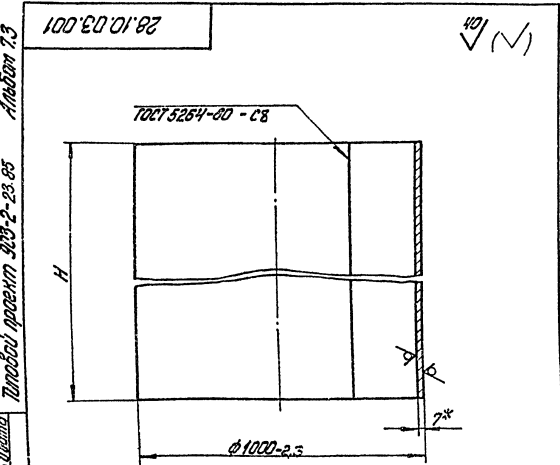
Форм. обозн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АН		28.10.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
АН	1	28.01.01.002	Ручка	2	
БН	2	28.10.00.001	Диск		
			Лист 8 ГОСТ 19903-74 Лист 8 ГОСТ 19903-74 Лист 8 ГОСТ 19903-74	1	62,3 кг

28.10.00.000			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	Л.И.Сидорова	Лист 1
Крышка	Латгипропром		Формат А4



\* Размеры для справок

28.10.00.000СБ			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	Л.И.Сидорова	Лист 1
Крышка	Латгипропром		Формат А4



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг
28.10.03.001	887±6	151
-01	5118±2	211

\* Размеры для справок.

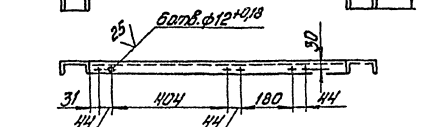
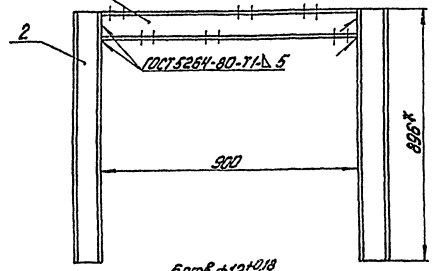
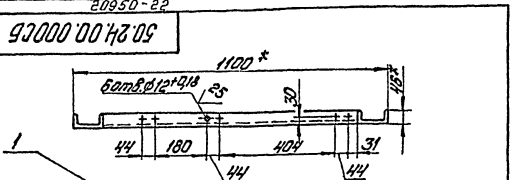
28.10.03.001			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	Л.И.Сидорова	Лист 1
Обечайка	Латгипропром		Формат А4

Форм. обозн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АН		50.23.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
БН	1	50.23.00.001	Поперечина		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Лист 10 ГОСТ 8240-72 Лист 10 ГОСТ 8240-72	1	7,73 кг
БН	2	50.23.00.002	Стойка		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Лист 10 ГОСТ 8240-72 Лист 10 ГОСТ 8240-72	2	7,62 кг

\* Размеры для справок.

50.23.00.000			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист
М.И.Сидорова	В.И.Сидорова	Л.И.Сидорова	Лист 1
Рама	Латгипропром		Формат А4

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85

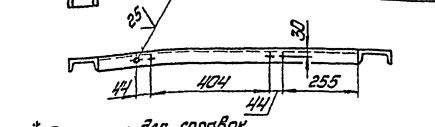
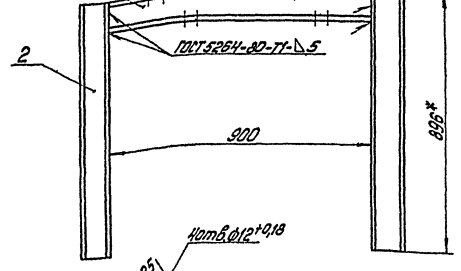
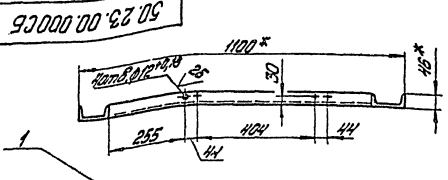


1. \* Размеры для справок.
2. ± 1/100.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°.

50.24.00.000СБ

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.24.00.000СБ	С.С.С.		23,2	1:10	
Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.24.00.000СБ	С.С.С.		23,2	1:10	
РАМА				ЛАТГИПРОПРОМ		
Сборочный чертёж				Лист 1 из 1		
Исполн. С.С.С.				Дата 1985 г.		

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85



1. \* Размеры для справок.
2. ± 1/100.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ 25°.

50.23.00.000СБ

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.23.00.000СБ	С.С.С.		23,2	1:10	
Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.23.00.000СБ	С.С.С.		23,2	1:10	
РАМА				ЛАТГИПРОПРОМ		
Сборочный чертёж				Лист 1 из 1		
Исполн. С.С.С.				Дата 1985 г.		

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85

№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
41		50.24.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54		50.24.00.001	Поперечина		
			Изм. № 1		
			ГОСТ 8240-72		
			ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
			L=900±0,3 мм	1	7,73 кг
54		50.24.00.002	Стойка		
			Изм. № 1		
			ГОСТ 8240-72		
			ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
			L=896±1,15 мм	2	7,89 кг

50.24.00.000

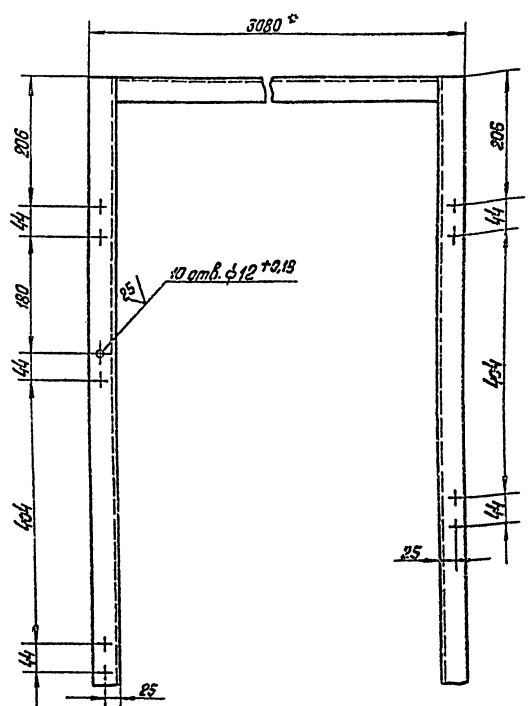
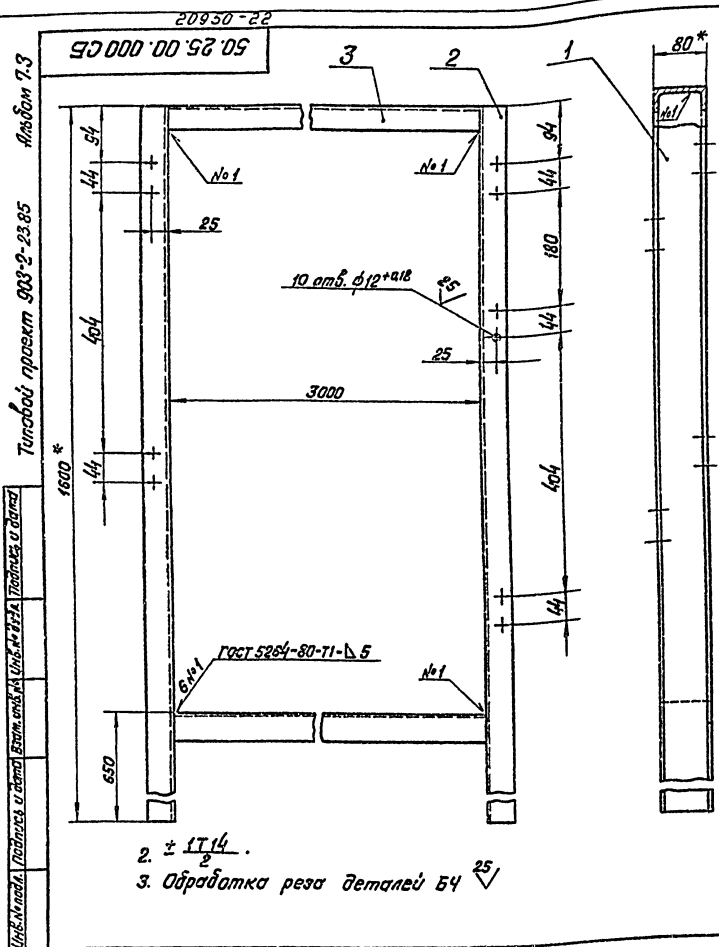
Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.24.00.000	С.С.С.				
РАМА				ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. С.С.С.				Дата 1985 г.		

Архив 73  
Титульный проект 903-2-23.85

№ докум.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
43		50.25.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	50.25.00.001	Стойка		
			Изм. № 1		
			ГОСТ 8240-72		
			ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
			L=1600±1,55 мм	1	11,28 кг
54	2	50.25.00.002	Стойка		
			Изм. № 1		
			ГОСТ 8240-72		
			ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
			L=1600±1,55 мм	1	11,28 кг
54	3	50.25.00.003	Поперечина		
			Изм. № 1		
			ГОСТ 8240-72		
			ВСТЭСП ГОСТ 535-79		
			L=900±2,1 мм	2	21,15 кг

50.25.00.000

Исполн.	№ проекта	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Число листов
С.С.С.	50.25.00.000	С.С.С.				
РАМА				ЛАТГИПРОПРОМ		
Исполн. С.С.С.				Дата 1985 г.		

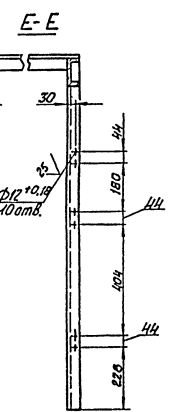
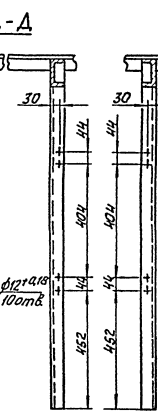
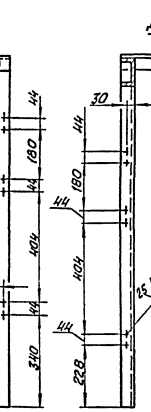
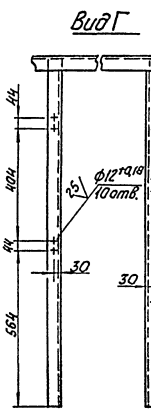
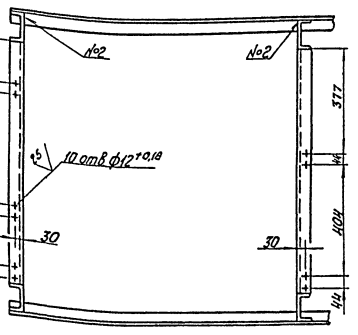
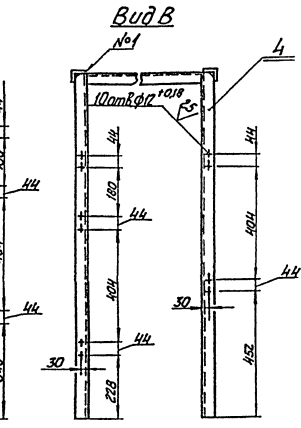
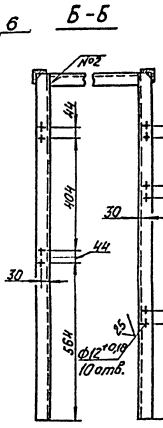
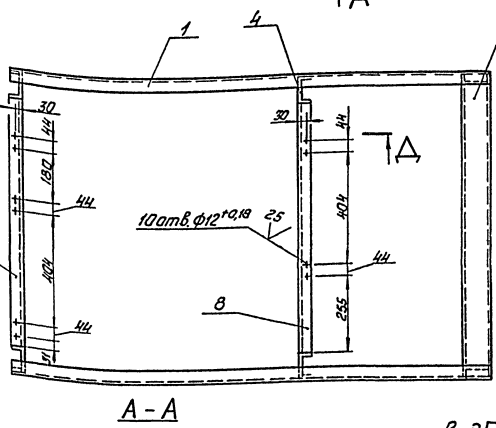
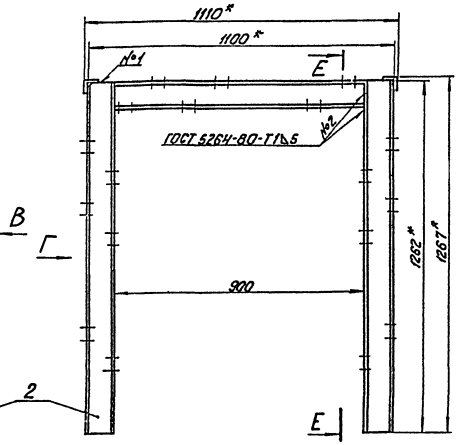
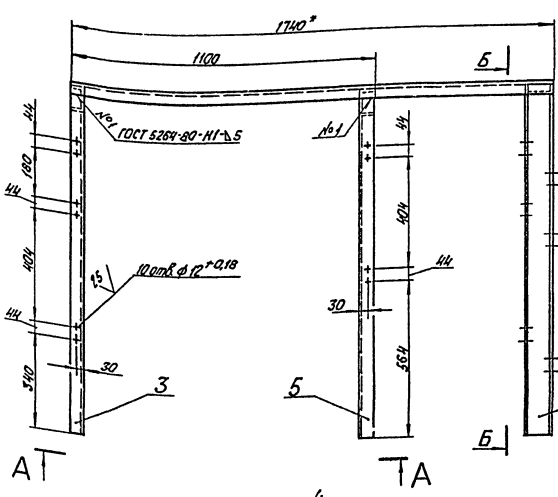


50.25.00.000 CB			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Коллеж	Ведущий	
Проеб.	Инженер	Рис.	
Начальник	Коллеж	Ведущий	
Изм.			
Рама			Лист 65 из 65
Сборочный чертеж			Лист 65 из 65
ЛАТГИПРОПРОМ			Формат А3
Копирован Б.С.М. -			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	7	50.26.00.000 CB	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
54	1	50.25.00.001	Соединитель		
			Узелок Б-50-50х3 ГОСТ 2509-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79		
			L=1740 ± 1,85 мм	2	6,56 кг
54	2	50.26.00.002	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79	2	10,84 кг
54	3	50.26.00.003	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79	1	10,84 кг
54	4	50.26.00.004	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79	2	10,84 кг
54	5	50.26.00.005	Стойка		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79	1	10,84 кг
54	6	50.26.00.006	Поперечина		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79		
			L=1008 - 2,5 мм	1	8,56 кг
<b>50.26.00.000</b>					
Изм. лист			№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.			Коллеж	Ведущий	
Проеб.			Инженер	Рис.	
Начальник			Коллеж	Ведущий	
Изм.					
Рама			Лист 65 из 65	ЛАТГИПРОПРОМ	
Копирован Б.С.М. Формат А4					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
54	7	50.26.00.007	Поперечина		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79		
			L=900 - 2,3 мм	1	7,73 кг
54	8	50.26.00.008	Поперечина		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
			30т3сп ГОСТ 535-79		
			L=900 - 2,3 мм	1	7,73 кг
<b>50.26.00.000</b>					
Изм. лист			№ докум.	Подп.	Дата
Копирован Б.С.М.			Формат А3		





Анабон 7.3

Турнадби проект 923-2-23.85

158. Контракт: 50.26.00.000 С5, лист 1023

1. \* Размеры для справок.

2. \*  $\frac{1714}{2}$

3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ  $25^\circ$ .

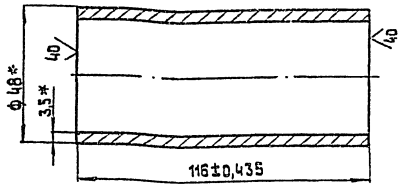
				<b>50.26.00.000 С5</b>			
Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	<b>Рама</b>	Лист	Масса	Максимум
Проект	Контракт	Электрон	Листы				
Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	<b>Сварочный чертёж</b>			1023
Исполн.	№ документа	Подпись	Дата	<b>ЛСТГИПРОПРОМ</b>			
				Лист		Листов	
				50.26.00.000 С5		1:10	
				Лист		Листов	

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

700 00 01 29

✓(✓)



1.\* Размеры для справок.

67.10.00.004

Патрубок

Труба 40x3,5 гост 3262-75

ЛАТГИПРОПРОМ

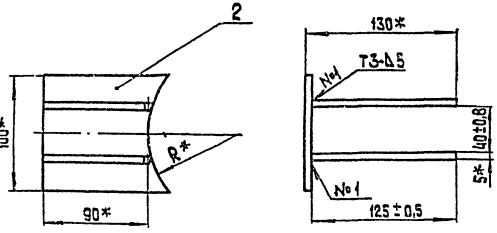
Копировал 23

формат А4

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

90 000 00 60 09



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по гост 5264-80
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ.

60.09.00.000 СБ

Опора неподвижная лобовая.  
Сборочный чертеж.

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 23

формат А4

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

Код	Срок	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			60.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
1			60.09.00.001	Косынка	2	
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Вст 3 сп 3 ГОСТ 14637-79	2	0,23 кг
				Переменные данные для исполнения		
			60.09.00.000			
				Детали		
2			60.09.00.002	Плита	1	
				60.09.00.000-01		
				Детали		
2			60.09.00.002-01	Плита	1	

60.09.00.000

Опора неподвижная лобовая

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 23

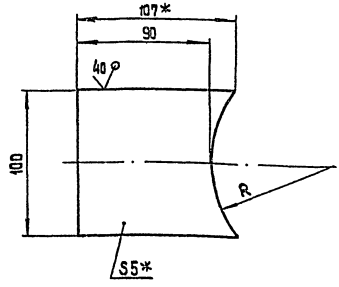
формат А4

Альбом 7.3

Типовой проект 903-2-23.85

200 00 01 60 09

✓(✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
60.09.00.002	80 +0,74	0,4
-01	67 +0,74	0,42

- 1.\* Размеры для справок.
2. ± 17/2

60.09.00.002

Плита

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал 23

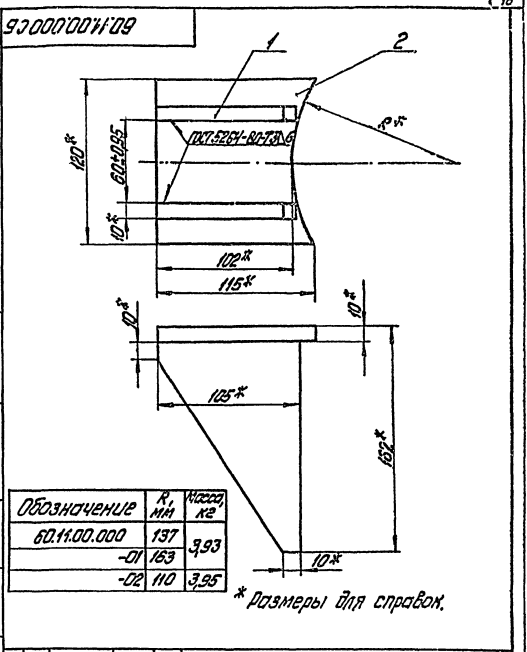
формат А4

Листов 13  
 Туполобой прорези 903-2-23.85  
 Альбом 7.3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	60.11.00.000СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	1	60.11.00.001	2	
		Переменные детали для исполнения		
		60.11.00.000		
		Детали		
АЧ	2	60.11.00.002	1	
		60.11.00.000-01		
		Детали		
		60.11.00.002-01	1	
		60.11.00.000-02		
		Детали		
		60.11.00.002-02	1	

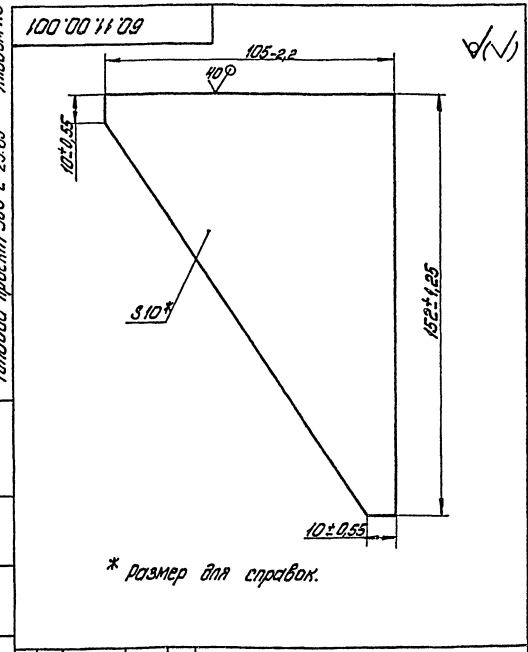
60.11.00.000			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:1	
Латгипропром			

Листов 13  
 Туполобой прорези 903-2-23.85  
 Альбом 7.3



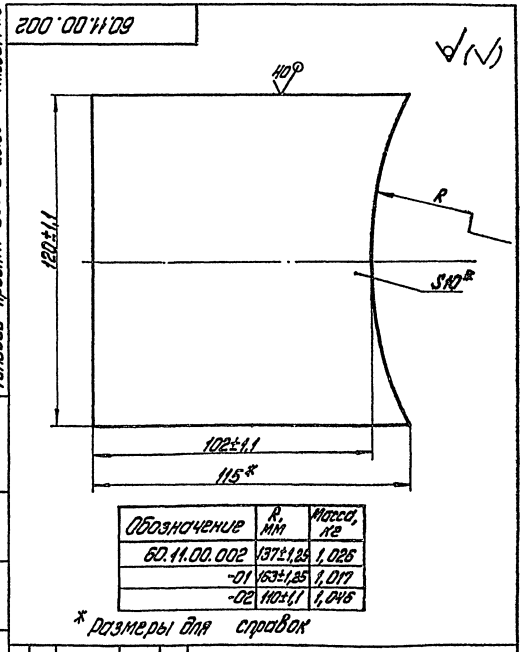
60.11.00.000СВ			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:2	
Латгипропром			

Листов 7.3  
 Туполобой прорези 903-2-23.85  
 Альбом 7.3



60.11.00.001			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:1	
Латгипропром			

Листов 7.3  
 Туполобой прорези 903-2-23.85  
 Альбом 7.3



60.11.00.002			
Лист	Масса	Масштаб	
1	1,45	1:1	
Латгипропром			

Альбом 1.3  
Технический проект 903-2-23.65  
Исполнитель: [blank] Руководитель: [blank]

Форм. обозн.	1/001	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Б4	1	60.15.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	60.15.00.001	Пластина Лист ВГОСТ 12.903-74 Вместо ГОСТ 12.903-74	2	136кг
			Переменные данные для исполнения		
		60.15.00.010			
			Детали		
Б4	2	60.15.00.002	Труба	1	
		60.15.00.000-01			
			Детали		
	2	60.15.00.002-01	Труба	1	
60.15.00.000					
Подставка опоры				Латипромпром	
Калибры: Дульбева				Формат А4	

Альбом 1.3  
Технический проект 903-2-23.65  
Исполнитель: [blank] Руководитель: [blank]

Форм. обозн.	1/001	Обозн.	Числ.	Наименование	Кол.	Примечание
				60.15.00.000-02		
				Детали		
	2	60.15.00.002-02		Труба	1	
				60.15.00.000-03		
				Детали		
	2	60.15.00.002-03		Труба	1	
60.15.00.000						
Труба						
Латипромпром						
Калибры: Дульбева						
Формат А4						

Альбом 1.3  
Технический проект 903-2-23.65  
Исполнитель: [blank] Руководитель: [blank]

90 000 00 51 09

Обозначение	H, мм	Масса, кг
60.15.00.000	67	3,308
-01	144	4,19
-02	640	9,89
-03	641	9,9

1.\* Размеры для справок.  
2. Обработка поверхностей резом деталей Б4<sup>10</sup>.  
3. ± 1/14.  
4.

60.15.00.000 СБ

Подставка опоры.  
Сборочный чертеж.

Латипромпром

Калибры: Дульбева

Формат А4

Альбом 1.3  
Технический проект 903-2-23.65  
Исполнитель: [blank] Руководитель: [blank]

200 00 51 09

Обозначение	L, мм	Радиус, мм	Масса, кг
60.15.00.002	51	± 0,37	0,586
-01	128	± 0,5	1,47
-02	624	± 0,35	7,17
-03	625	± 0,35	7,18

\* Размеры для справок

60.15.00.002

Труба

Труба 10284-80-71-1-4  
Вместо ГОСТ 10284-80-71-1-4

Латипромпром

Калибры: Дульбева

Формат А4