

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85 УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q = 16/80 м³/_ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2 × 5000 м³ АЛЬБОМ 1.2 ЧАСТЬ 2 СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛ 600М	0	Пояснительная записка.
АЛ 600М	1-1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация.
АЛ 600М	1.1.2	часть 1 Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Каркасный вариант.
АЛ 600М	1.1.3	часть 2 Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть. Вариант с кирпичными стенами.
АЛ 600М	1.1.4	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛ 600М	1.1.5	Мазутонасосная. Строительные изделия.
АЛ 600М	1.6	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛ 600М	1.6.1	Задание на разработку конструкций тепловой изоляции.
АЛ 600М	1.6.2	Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛ 600М	3.1	Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
АЛ 600М	3.2	Приемная емкость. Строительные изделия.
АЛ 600М	4.1	часть 1 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛ 600М	4.1	часть 2 Резервуар мазута железобетонный V=5000 м ³ . Строительные изделия.
АЛ 600М	4.2	часть 3 Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛ 600М	4.2	часть 1 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛ 600М	4.2	часть 2 Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Автоматическое пожаротушение.
АЛ 600М	5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛ 600М	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛ 600М	6.1	Задание заводу-изготовителю на шиты, автоматики и КИП.
АЛ 600М	6.2	Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.
АЛ 600М	7.1	Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
АЛ 600М	7.2	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок (из ТП 903-2-20.84).
АЛ 600М	7.3	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
АЛ 600М	8.1, 2, 3, 4, 5	Сметы. Мазутонасосная.
АЛ 600М	8.1	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛ 600М	8.2	Сметы. Приемная емкость.
АЛ 600М	8.3	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛ 600М	8.4	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛ 600М	9.1	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 600М	9.2	Спецификации оборудования. Мазутонасосная.
АЛ 600М	9.3	Спецификации оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛ 600М	9.4	Спецификации оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛ 600М	9.5	Спецификации оборудования. Инженерные сети. (Вариант с железобетонными резервуарами).
АЛ 600М	10.1	Возможности потребности в материалах. Мазутонасосная (каркасный вариант).
АЛ 600М	10.2	Возможности потребности в материалах. Мазутонасосная (вариант с кирпичными стенами).
АЛ 600М	10.3	Возможности потребности в материалах. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Приемная емкость.
АЛ 600М	10.4	Возможности потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 600М	10.5	Возможности потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛ 600М	11	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.

Типовой проект	704-1-169.84	Ал. I, III, VII, VIII
Типовой проект	704-1-161.83	Ал. I, III, VII, VIII
Типовой проект	902-2-339	
Типовой проект	801-4-59.83	
Типовой проект	531-4-58.83	
Типовой проект	402-11-59/74	Ал. II, IV, V

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Резервуар стальной вертикальный, цилиндрический для нефти и нефтепродуктов емкостью 5000 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).
 Резервуар стальной горизонтальный, цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 м³ (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).
 Очистные сооружения замаслуженных дождевых сточных вод производительностью 10 л/с для установки мазутоснабжения котельных (распространяет ЦИТЛ, г. Москва).
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сооруже емкостью от 500 до 1200 м³ (распространяет тбилисский филиал ЦИТЛ, г. Тбилиси).
 Резервуары для воды прямоугольные железобетонные сооруже емкостью от 100 до 250 м³ (распространяет тбилисский филиал ЦИТЛ, г. Тбилиси).
 Стационарная установка генераторов. Высокооборотной пены типа ГВПС-2000, ГВПС-600, ГВПС-200 на стальных вертикальных резервуарах для нефти и нефтепродуктов (распространяет Казахский филиал ЦИТЛ, г. Алма-Ата).

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Утвержден и введен в действие
институтом „Латгипропром“
Приказ № 156 от 14 июня 1985г.

Главный инженер института *Волы* (В. Овчаров)
 Главный инженер проекта *Думан* (А. Думан)

				Приязан	
ИНВ. №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАХСКИЙ СЛУЧАЙ

Заказ № 8115 Тираж 500 экз. Цена 2-19 Лист № 202-23 Сделано в печать 1/3-85
64-1222

Содержание альбома

Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23.85

Имя, № табл., Издательство и дата

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
<u>Архитектурно-строительные решения</u>		
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки АР1</u>		
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -4,000; 0,000, 3,000. Разрезы 1-1; 2-2. Фрагмент 1.	5
4	Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.	6
5	Узлы 1÷б. Разрезы 3-3; 4-4.	7
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8
7	Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	9
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки КЖ1</u>		
1	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (окончание)	11
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1,3.	12
4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1÷7-7.	13
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 2. Узлы „Б“, „В“.	14
6	Прямоук ПРМ1. Разрезы 1-1, а-а, б-б. Опалубка.	15
7	Прямоук ПРМ1. Разрезы 2-2, 3-3, 4-4. Узел „В“. Опалубка.	16
8	Прямоук ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование (вариант без грунтовых вод)	17
9	Прямоук ПРМ1. Разрезы 2-2 ÷ 4-4. Армирование (вариант без грунтовых вод)	18

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
10	Прямоук ПРМ1. Армирование. Спецификацию (вариант без грунтовых вод).	19
11	Прямоук ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование (вариант с грунтовыми водами).	20
12	Прямоук ПРМ1. Разрезы 2-2 ÷ 4-4. Армирование (вариант с грунтовыми водами)	21
13	Прямоук ПРМ1. Армирование. Спецификации (вариант с грунтовыми водами).	22
14	Схема расположения конструкций на отм. 0,000 в осях „1÷3“ и „Б“.	23
15	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях „3÷7“ и „А-Б“.	24
16	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях „3÷7“ и „А-Б“. Фундамент Ф0м1.	25
17	Схема расположения плит и балок покрытия.	26
18	Схема расположения малоприемника. Узлы. Опорные подушки ОП1, ОП2.	27
19	Схема расположения перекрытий в осях б-7. Ум2.	28
20	Площадка подогревателей. ПМ1.	29
КЖ.1У.01.1	Балка (15ДР18-3А И Т-Н-1) (15ДР18-4А И Т-Н-1)	30
КЖ.1У.01.2	Балка (15ДР18-3А И Т-Н-2) (15ДР18-4А И Т-Н-2)	
КЖ.1У.01.3	Балка (15ДР18-4А И Т-Н-3) (15ДР18-5А И Т-Н-1)	31
КЖ.1У.01.4	Балка (15ДР18-4А И Т-Н-4) (15ДР18-5А И Т-Н-2)	
КЖ.1У.02.1	Плита 2П1-1А И П-а	32
КЖ.1У.08.1	Изделие закладное МН1	

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
КЖ.1У.08.2	Закладное изделие ЗД-1	32
КЖ.1У.08.3	Закладное изделие ЗД-2	
КЖ.1У.08.4	Закладное изделие ЗД-3	33
КЖ.1У.08.5	Закладное изделие ЗД-4	
КЖ.1У.08.6	Рама Р-1	
КЖ.1У.14	Технические условия	
<u>Основной комплект рабочих чертежей марки КМ1</u>		
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта. Площадка на отм. 4,200	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м ³ /ч	39
7	Схема расположения опор на кровле в осях „3-7“. Площадка на отм. 3,000.	40

Общие данные по рабочим чертежам.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР1. Ведомость ссылачных и прилагаемых документов.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало).	3
2	Общие данные (окончание).	4
3	Планы на отм.-ч.000; 0,000; 3,000 Разрез 1-1; 2-2; фрагмент 1	5
4	Фасады 1-1; Т-1; А-Б; Б-А	6
5	Узлы 1-6 Разрезы 3-3; 4-4	7
6	Схема расположения закладных деталей и отверстий	8
7	Виды А-А; Б-Б; В-В; Г-Г; Д-Д; Е-Е.	9

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
4	Спецификация заполнения проемов	6
4	Спецификация перемычек	6
5	Спецификация закладных изделий для вентилатор	7
5	Спецификация элементов к узлу 2	7
5	Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок	7
5	Спецификация гардеробного и бытового оборудования	7
6	Спецификация элементов к схемам расположения закладных деталей	8

Основные строительные показатели.

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	684,7	
2	Строительный объем	м ³	4319,9	
3	Общая площадь	м ²	652,3	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *А. Думан*

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылачные документы</u>		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
1. 136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий (по ГОСТ 6829-74*)	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий	
1. 139-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
ГОСТ 17280-79	Доски подоконные деревянные	
2. 430-3 Вып. 1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1. 431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
2. 436-14 Вып. 0,1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2. 460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентилаторов.	
1. 494-27 Вып. 7	Воздухоприемные устройства подвесными утепленными клапанами.	
2. 435-6 Вып. 1,2,3	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-2185 Альбом 10.2	Ведомости потребности в материалах	

- В пределах обсыпки грунтом кирпичную кладку выполнять из кирпича не ниже МЗ 35, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтолке по предварительно загерметизированному швам кладки.
- Над всеми технологическими отверстиями, шириной 600 мм и менее, в наружных стенах и в перегородках проложить сварные сетки из арматуры ф4х81 с ячейками 50х50 мм с опиранием на кладку не менее 250 мм.
- При кладке стен и перегородок в откосах оконных и дверных проемов для крепления кароак заложить деревянные антисептированные пробки, не менее двух с каждой стороны.
- Откосы оконных и дверных проемов оштукатурить цементным раствором (по СН 290-74).
- Дверные блоки марки 3, 4, 8, 9, 10 на выходах из помещений обшить кровельной сталью внахлестку по асбестовому картону.
- Деревянные изделия окрасить эмалевой краской (отделка улучшенная). Цвет -
- Работы по устройству полов производить с соблюдением правил, приведенных в СНиП II В-14-72. Полы выполнять после укладки электропроводки.
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стаканам усилить водозащитный ковер наклеивкой дополнительных 3 слоев рубероида.
- Полы, примыкающие к наружным стенам и лежащие на грунте, утеплить в зоне примыкания к стене шириной 800 мм керамзитобетонном толщ. 300 мм, уложенным по утрамбованному грунту.
- Стены безоблицованной части вентиляторы приняты из ячеистой бетонной стеновой панели (МР73Т-20-63)У* 500х600 кг/м² на цементном растворе М50 с армированием горизонтальными швами кладки каркосами из ф4х81 в продольном направлении и ф4х81 с шагом 100мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-6.
- Кирпичные перегородки толщ. 120 мм длиной более 3м, армировать через три ряда кладки по высоте каркосами (см. пункт 15).
- Наружные стены в комнате отдыха и в гардеробе утеплить жесткими минераловатными плитами γ = 300 кг/м³ толщиной 60мм по узлу 6 на листе 5, согласно таблице 2 на листе 2.
- По периметру здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 750 мм по цокольному основанию толщиной 100 мм.
- Условия применения проекта даны на листе КЖ1-2.

Общие указания.

- За уровень 0,000 принята отметка чистого пола насосной соответствующая абсолютной отметке .
- Отметка уровня земли - по отметке - 0,150.
- Гидроизоляция стен на отм.-0,000; -0,800; 1,100 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
- Кирпичные стены и перегородки выполнять из керамического рядового кирпича КР10(150х115)ГОСТ 530-80 на цементном растворе М25 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 120 мм и плитасты.
- При выполнении кладки плитасты необходим систематически контроль прочности кирпича и раствора. Армирование плитасты см. КЖ1-15.
- Фасадную сторону наружных кирпичных стен выполнять из отборного кирпича с расшивкой вогнутым швом.

Привязки		ТП 903-2-23,85 АР1	
Условный	№	Установка мажурнасажения Q=16/30 м ³ с резервуаром 2 х 5000 м ³	Таблицы/Лист/Листов
Гип	Думан	Мазурнасажная	Р 1
Рук. 01	Соболь		
Инж.пр.	Гейер	Общие данные (начало)	ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.пр.	Киселевская		
Рук. 20	Шелькина	Копировал КЖУ. формат А2	
Ст.пр.	Алтане		
Арх.	Ишенина		

Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23,85

Типовой

Условный №

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА М ²
ИИ	①		1. БЕТОН М300 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ -25 ММ (КОЛИЧЕСТВО ДОБАВКИ ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА; ХЛОРИД ЖЕЛЕЗА 0.5 ± 2% СДБ - 0.15 ± 0.25%). 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ ИЗ БЕТОНА М150 -100 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПАНИРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ 1:0.01	273,5
И04; И7	②		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ 2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	10,1
1:2	③		1. БЕТОН М300 С ДОБАВКОЙ ХЛОРИДНОГО ЖЕЛЕЗА И СУЛЬФИТОСПИРТОВОЙ БАРДЫ 2. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100 -20 ММ 3. 2 СЛОЯ ПОЛИИЗОБУТИЛЕНА ПСГ НА КЛОНЕ №88В 4. ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА М50 -20:20 ММ 5. ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ДИШКО 6. ЩЕБЕНЬ Ч. И ПОДГОТОВКА 7. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ	70,4
И03; И08; И0	④		1. ПОКРЫТИЕ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 -20 ММ 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ ПО СПАНИРОВАННОМУ ОСНОВАНИЮ ПО УКЛОНУ 1:0.005	15,5
И02; И05; И06; И07; И5; И6	⑤ ⑥		1. ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М200 -20 ММ (ДЛЯ ТИПА Б ШИФОНАНИЕ, ПРОПИТКА ФИЛЛАТАМИ ИЛИ УПЛОТНЯЮЩИМ СОСТАВЛЕНИЕМ, ЩЕБЕНЬ БРАУНСКОВЫЙ) 2. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 3. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	144,3 87,5
И09; И11; И2; И3;	⑦		1. ПОКРЫТИЕ - КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА (ГОСТ 6787 - 80) -13 ММ 2. ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -15 ММ 3. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М200 -80 ММ 4. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ СЛОЕМ ЩЕБНЯ	25,4
И4	⑧		1. ПОКРЫТИЕ - ЛИНОЛЕУМ, ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ, МНОГОСЛОЙНЫЙ ГОСТ 632-79 25 ММ 2. ПРОСЛОЙКА - ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ -1 ММ 3. СТЯЖКА - ЦЕМ. ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М150 -20 ММ 4. ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 -80 ММ 5. ОСНОВАНИЕ - УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ВТРАМБОВАННЫМ В НЕГО СЛОЕМ ЩЕБНЯ ЧД=80 ММ ИЛИ ГРАВНЯ	16,1

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ПЕРЕГОРОДКИ		ОТДЕЛКА НИЗУ СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК			ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ПЛОЩАДЬ М ²	ВЫД. ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА ММ	
1; 2; И01; И02; И04; И05; И08; И0; И5; И6; И7	580,1	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	1427,7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И08; И07	35,8	ЗАТИРКА ШВОВ, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	183,9	ШТУКАТУРКА, КЛЕЕВАЯ ОКРАСКА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТНАЯ
И03	5,4	ЗАТИРКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА	—	РАСШИВКА ШВОВ, ИЗВЕСТКОВАЯ ОКРАСКА, ГЛАЗОБЕТОНА	—	—	—	ШТУКАТУРКА ГЛАЗОБЕТОНА С ДВУХ СТОРОН - 100, 9 М ²
И2	3,3	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	27,9	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧНОСТИ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	12,6	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВОЧНАЯ ТУ-21-01-424-70	1500	ШТУКАТУРКА ПРОСТАЯ ЦЕМЕНТОМ
И3	4,0	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	41,7	РАСШИВКА ШВОВ	—	—	—	
И09	46,5	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	89,1	ШТУКАТУРКА ВЫШЕ ОБЛАЧНОСТИ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	17,3	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВОЧНАЯ ТУ-21-01-424-70	1500	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ	16	ЗАТИРКА ШВОВ, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	13,9	ШТУКАТУРКА, МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА	8,1	ПЛИТКА СТЕКЛЯННАЯ ОБЛАЧОВОЧНАЯ ТУ-21-01-424-70	1.800	ШТУКАТУРКА И ОКРАСКА ВЫШЕ ПАНЕЛИ
ИИ4	16,1	ЗАТИРКА ШВОВ, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	53,4	ШТУКАТУРКА, ЭМАЛЬСОННАЯ ОКРАСКА	—	—	—	

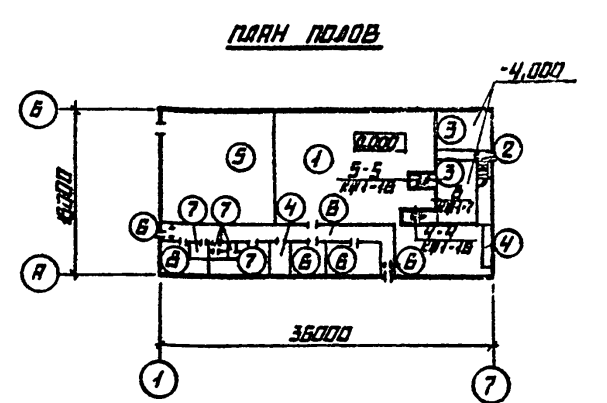
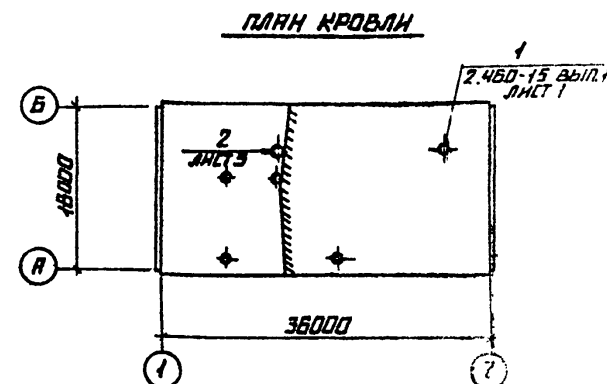


ТАБЛИЦА №1

РАСЧЕТНАЯ НАРСДННЯ t° (СРЕДНЯЯ, НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ)	ТОЛЩИНА (ММ)		ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ (ММ)	
	КАРПИЧНЫХ СТЕН		УТЕПЛИТЕЛЬ БЕТОН t°=200 КГ/М ³	МАНЕРИТОВЫЕ ПАНТИ t°=300 КГ/М ³
	а	б	КРОВЛЯ	СТЕНЫ БЫТОВОГО ПОМЕЩЕНИЯ
-20°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-30°C	380	250	140	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)
-40°C	510	380	190	60 (УЗЕЛ Б ЛИСТ 5)

ТАБЛИЦА №2

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКА МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА	
	КРОВЛЯ	МЕСТ ПРИМЫКАНИЯ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ И 53° ДЛЯ АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-55 МБК-Х-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-65 МБК-Х-75	МБК-Г-100

ЭКСПЛИКАЦИЯ КРОВЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ	ТИП КРОВЛИ ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА КРОВЛИ ИЛИ НОМЕР ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ КРОВЛИ И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ КРОВЛИ, М ²
КРОВЛЯ СМ. СОВМЕСТНО С ТАБЛ. №1 И №2	①		1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - СЛОЙ ГРАВНЯ РАЗМЕРОМ ЗЕРЕН 5-10 ММ, ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННОЕ БИТУМНОЕ МАСТИКУ МБК-Г (МБК-Х) 2. ОСНОВНОЙ ВОДОНЕЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ - 3 СЛОЯ РУБЕРОИДА РКМ-3506 НА БИТУМНОМ МАСТИКЕ МБК-Г (МБК-Х) 3. КОМПЛЕКСНАЯ Ж.Б. ПЛИТА С НАКЛЕЕННЫМ СЛОЕМ РУБЕРОИДА.	684,7

ПРИВЯЗАН:

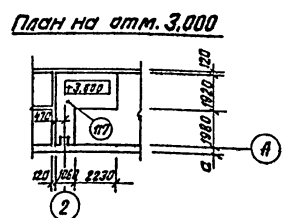
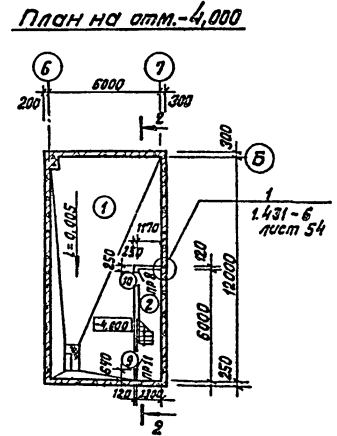
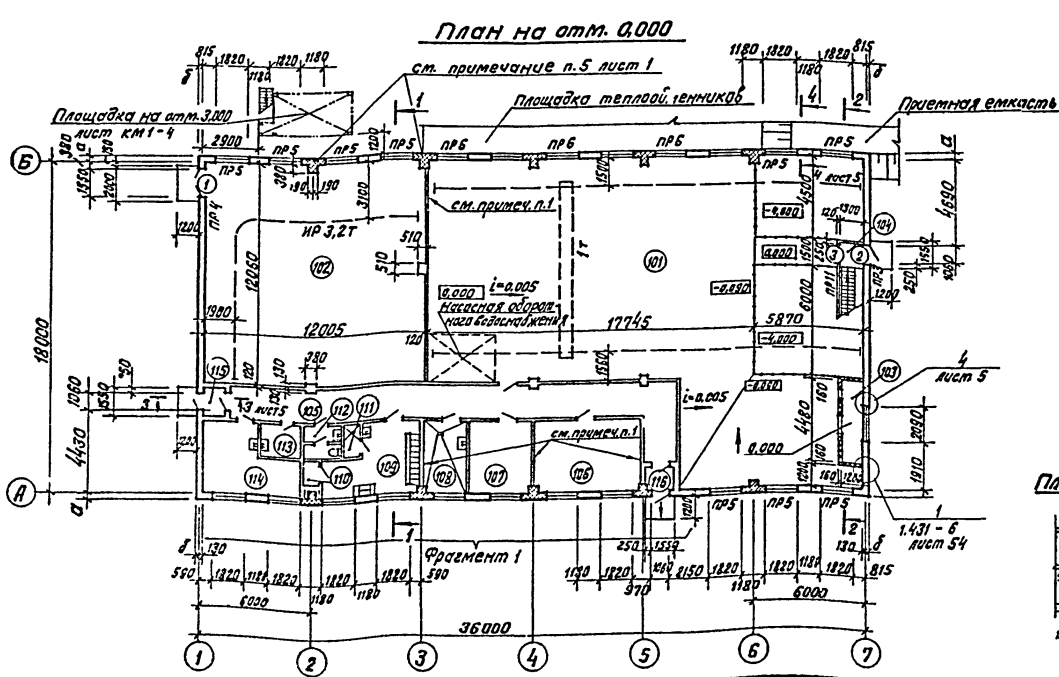
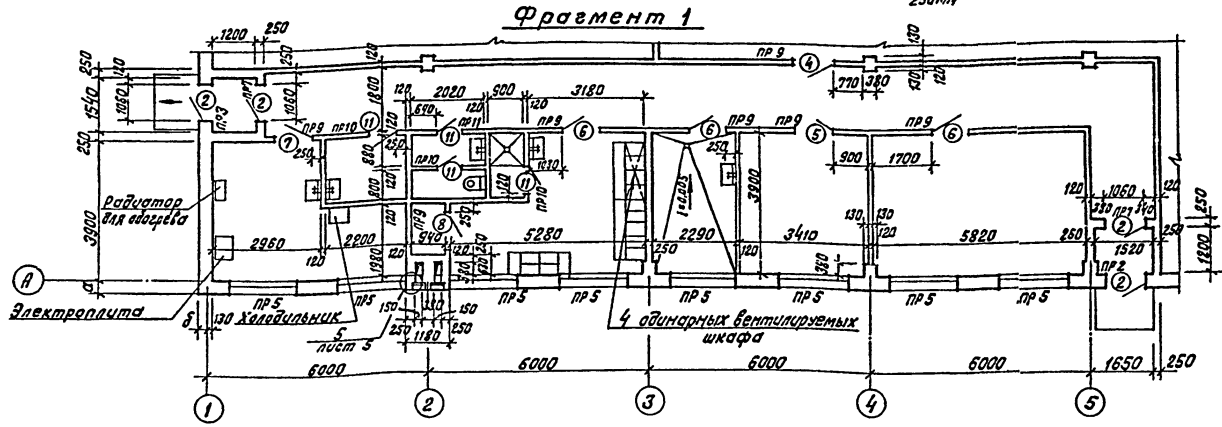
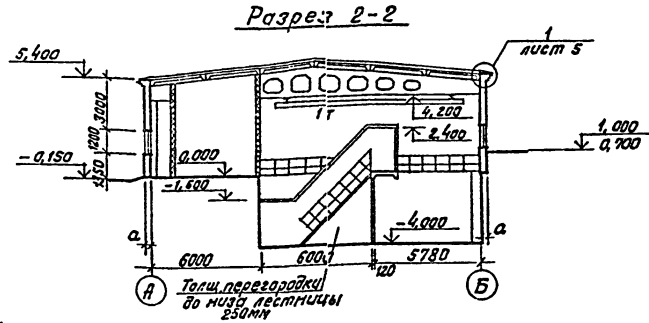
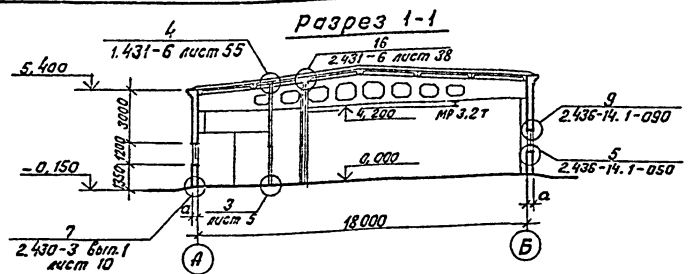
ИМБ. №

ТП 903-2-23, 85		АР1	
ОТМ. НА ДУМАН	СОБ. НА ИРЧ СО-1	УСТАНОВКА МАЗУТОНАСОСНОЙ С РЕЗЕРВУАРАМИ 2x5000 М ³	
И. КО. ТР. СЕРЖИНСКИЙ	С. АРХ. ГЕНЕП	МАЗУТОНАСОСНАЯ	СТАНДА ЛНСТ ЛНСТОВ
О. КО. СТ. АНДРИЕВСКАЯ	С. АРХ. ГЕНЕП	Р	2
Р. У. Г. Р. ШУЛЬГИНА	С. АРХ. ГЕНЕП	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
С. П. Р. Х. Р. ШУЛЬГИНА	С. АРХ. ГЕНЕП	ЛАТГИПРОПРОМ	
АРХ. ТИШУТИНА	С. АРХ. ГЕНЕП	КОПИРОВАНО	

* ДЛЯ ВАРИАНТА С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ ГИДРОИЗОЛЯЦИЮ ДИШКА СМ. ЛИСТ КЭ1-13

20950-04

Титовый проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывопожар- ной и пожар- ной опасности
1	Мазутонасосная	63,2	В
2	Лестничная клетка	7,2	
101	Мазутонасосная	273,5	В
102	Насосная пожаротушения	144,3	Д
103	Воздухозаборная камера	5,4	
104	Тамбур	1,7	
105	Коридор	48,1	
106	Щитовая КИП и А	22,6	Д
107	Электрощитовая	13,2	Д
108	Тепловой пункт	8,9	
109	Мужской гардероб (1 в. гр - 5 шк.; 1 д. гр - 8 шк.)	16,5	
110	Приточный шкаф	1,2	
111	Душевая	1,6	
112	Санузел	3,3	
113	Кладовая уборочного инвентаря	4,0	
114	Комната отдыха	16,1	
115	Тамбур	1,8	
116	Тамбур	1,8	
117	Площадка на отм. 3.000	8,4	

1. В пределах переваровок отверстия в балках заложить кирпичной кладкой толщ. 120 мм.

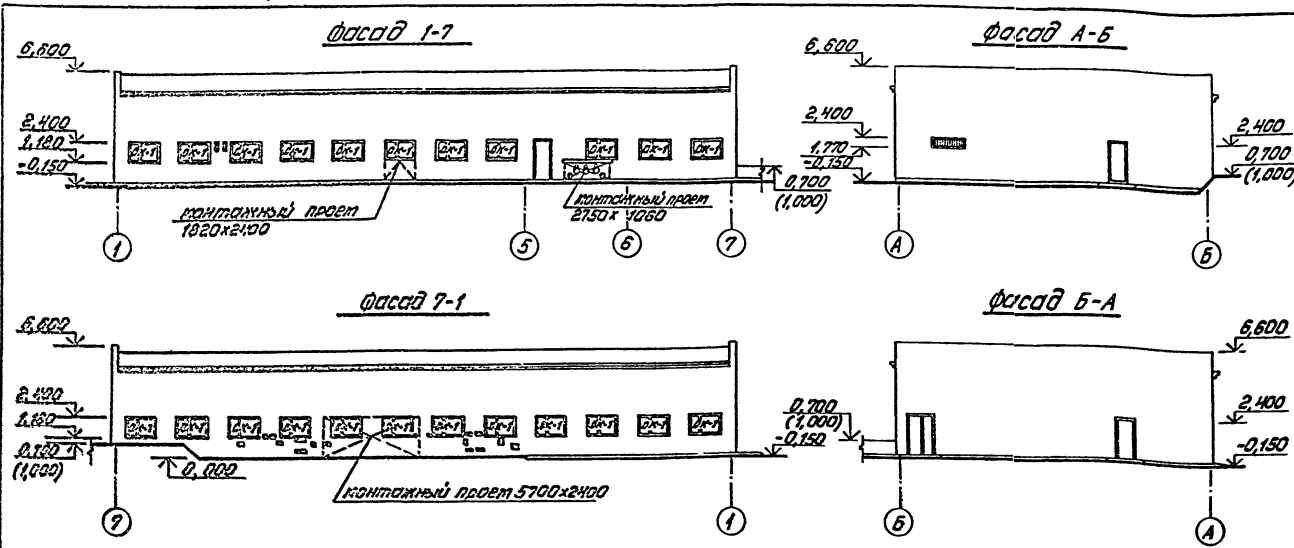
Привязан
Инв. №

ТП 903-2-23.85		АР1	
Пр. инж. Думан	Исполн.	Установка мазутоснабжения Q=15/30 м ³ /ч с резервуарами 2x5000 м ³	
Нач. отд. Сидаль	Исполн.	Мазутонасосная	
Инж. Саржинская	Исполн.	Стадия	Лист
Пр. арх. Гайер	Исполн.	Р	3
Пр. инж. Андриевская	Исполн.		
Рук. гр. Шульгина	Исполн.	Планы на отм. -4.000; 0.000; 3.000. Разрезы 1-1; 2-2. Фрагмент 1.	
Ст. арх. Ашманов	Исполн.	ЛАТГИПРОПРО	
Архит. Тихоминов	Исполн.		

Создано	Опт. 9	Выполнено	Арх.
Гл. арх. То	Опт. 08	Коррек.	Арх.
Гл. инж. То	Опт. 07	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 06	Опт. 06	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 05	Опт. 05	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 04	Опт. 04	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 03	Опт. 03	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 02	Опт. 02	Инж. Арх.	Арх.
Опт. 01	Опт. 01	Инж. Арх.	Арх.

Альбом 1.2 часть 2

Таблицы проект 903-2-23.85



Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
при t° = -20°C, -30°C (переменные блоки)					
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР1-29.12.14	3	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	5	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	51	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ3В-1	3	2450	

при t° = -40°C (переменные блоки)					
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-29.12.14	4	125	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	2	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	1	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	3	75	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	68	100	
ПР6	ГОСТ 24893.0-81:24893.2-81	БОВ 25-1	6	2170	

при t° = -20°C, -30°C, -40°C					
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-12.12.22У	2	75	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	8	25	
ПР10	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	3	25	
ПР11	1.138-10 Вып.1	1ПР3В-15.12.22У	3	100	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53	5		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56	1		см. прим. п.10 листа
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д33	1		см. прим. п.10 листа
5	2.435-6 Вып.1,2,3	Дверной блок Д6Л	1		
6	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37	3		
7	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		
8	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		см. прим. п.10 листа
9	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37Л	1		см. прим. п.10 листа
10	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д38	1		см. прим. п.10 листа
11	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7	4		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ЛВД 12-18.1	23		
	ГОСТ 17280-79	Подобранная доска ДД 19-35	4		для помех 102-114

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	размер проема в клетке
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	1060 x 2100
4	1020 x 2400
5	960 x 2050
6	1020 x 2080
7	1020 x 2080
8	1020 x 2080
9	1020 x 2080
10	820 x 2080
11	720 x 2080

Наименование перемычек в скобках даны для t° = -40°C.

ТП 903-2-23.85 АР1

Инж.пр. Душман	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев
Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев
Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев
Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев
Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев
Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев	Инж.пр. Соловьев

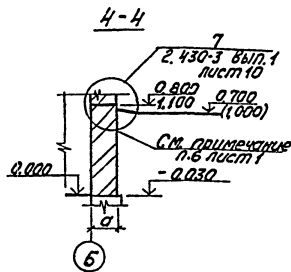
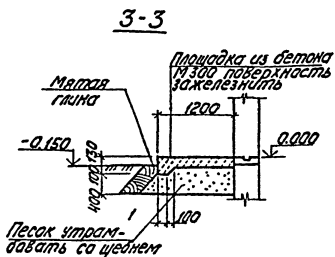
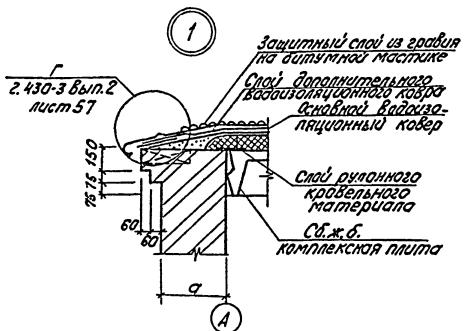
Установка мазутонасосная Ø=16/60мм×14 с резервуаром 2х3000л

Мазутонасосная Р 4

Фасады 1-7; 7-1; А-Б; Б-А.

ЛАНТИПРОПРОМ

интервал: 0,00054 формат: А3



Спецификация элементов к узлу 2.

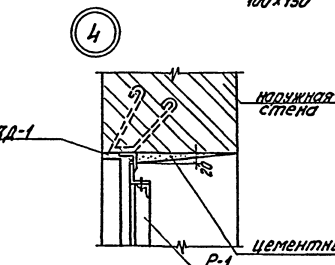
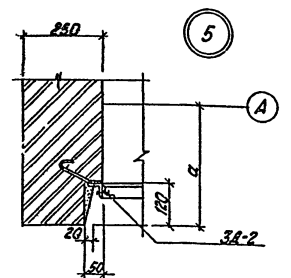
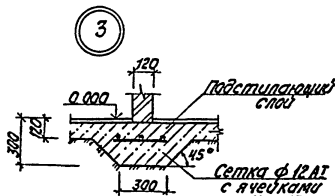
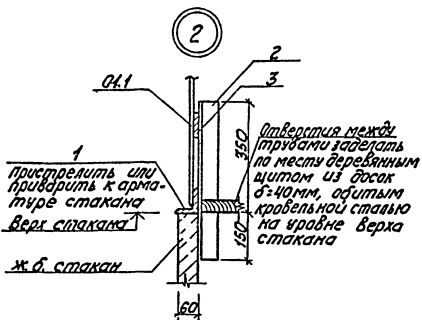
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
01.1	1.434-32 ЭК.00.000-09	Зонит круглый	1	52.0	
		уголок ГОСТ 535-79 А	В	0.6	
		уголок ГОСТ 535-79 В	В	2.95	
		полоса ГОСТ 535-79	В	0.29	

Спецификация закладных изделий для венткамер

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
3Д1	ТП9032- КЖ.1.Н.08.2	Закладное изделие 3Д1	1	19.39	
3Д2	ТП9032- КЖ.1.Н.08.3	Закладное изделие 3Д2	2	4.15	
3Д3	ТП9032- КЖ.1.Н.08.4	Закладное изделие 3Д3	1	55.17	
3Д4	ТП9032- КЖ.1.Н.08.5	Закладное изделие 3Д4	1	18.93	
P-1	ТП9032- КЖ.1.Н.08.6	Рама P-1	1	23.95	

Спецификация гардеробного и бытового оборудования.

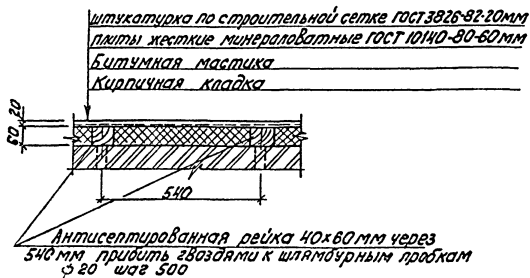
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
		Шкафы гардеробные			
	ГОСТ 22414-77	МД-40,2	4	20	скамей
	ГОСТ 22414-77	МД-33,2	1	1	скамей
	ГОСТ 22414-77	МД-33,3	1	1	скамей
		Электрооборудование			
		Плитка электрическая	1	10кг	
		Угольник бытовой	1	1,7кг	
		Радистор ЭРМС-10/220	1	10кг	



Спецификация элементов крепления и армирования стен и перегородок.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примеч.
МК-22	2.430-3 Вып.3	Изделие закладное МК-22	10	1.05	
МС-11	1.431-6	Изделие закладное МС-11	18	0.29	
МС-12	1.431-6	Изделие закладное МС-12	18	1.13	
Д.Г. XII	1.431-6	Дюбели Д.Г. XII (4,5x60)	36		
		Ф12А1 ГОСТ 5181-82 6-1м	18	0.888	
		Ф4Вр1 ГОСТ 627-80 6-1м	18	0.099	

6



Альбом 1.2 часть 2

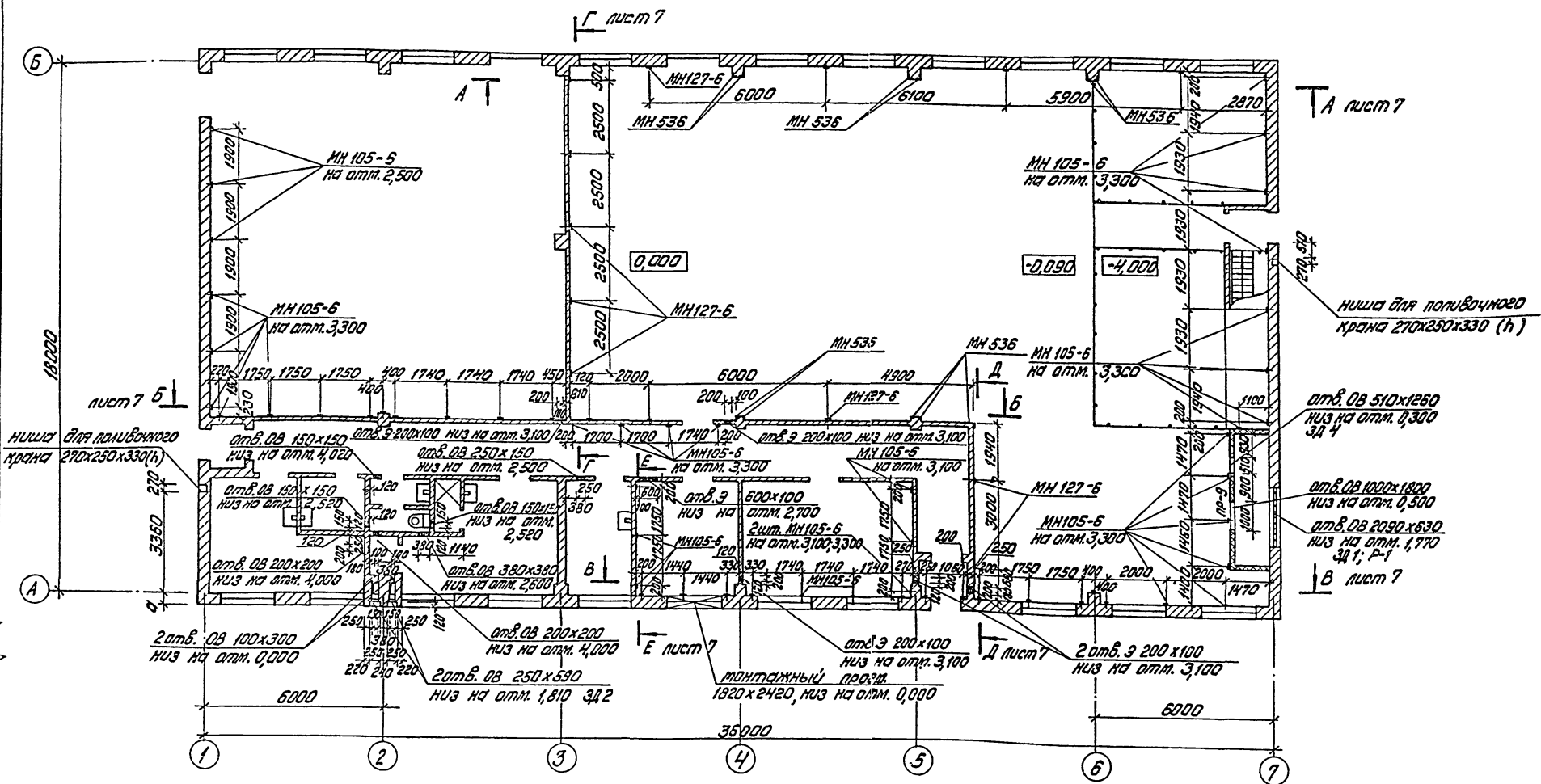
Типовой проект 903-2-23.85

СНП 903-2-23.85

Привязка		

ТП 903-2-23.85		АР1	
ГИП	Д.Иван	Установка мазутнонасосной Q=16/60 м³/ч с резервуарами 2x5000 м³	Стандарт Лист Листов
Над.пр.	Соболев		P 5
Н.контр.пр.	Соболев		
П.пр.	Гейер	Мазутнонасосная	
П.контр.пр.	Гейер		
Р.контр.пр.	Швагина	Узлы 1-6	
Ст.пр.	А.Иван	Разрезы 3-3; 4-4	ЛАТГИПРОПРОМ
Арх.пр.	Т.Иван		Копировал №44- формат А2

Схема расположения закладных деталей и отверстий



Спецификация элементов к схеме расположения закладных деталей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
МН 536	1.400-15 В.1 520-07	Закладное изделие МН 536	230	8,3	
МН 105-5	1.400-15 В.1 120-05	Закладное изделие МН 105-5	64	1,0	
МН 127-5	1.400-15 В.1 140-05	Закладное изделие МН 127-5	365	6,0	

Привязка	
Ил. №	
Лист	

ТН 903-2-23,85 АР1	
И. изобр. А. Уман	Установка мазутоснабжения $Q=16100 \text{ м}^3/\text{ч}$ с резервными баками $2 \times 5000 \text{ м}^3$
И. изобр. С. Голы	
И. изобр. В. Жиликин	Мазутонасосная
И. изобр. Г. Гер	
И. изобр. А. Андреев	Схема расположения закладных деталей и отверстий
И. изобр. Ш. Шилькина	
И. изобр. М. Митина	

Тиловој пројект 903-2-23,85
 Албум 1.2 часть 2
 Спецификация элементов к схеме расположения закладных деталей

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	10
2	Общие данные (окончание)	11
3	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 1,3.	12
4	Схема расположения фундаментов. Разрезы 1-1-7-7.	13
5	Схема расположения фундаментов. Фрагменты 2,4. Узлы 1,6,7,8.	14
6	Прямок ПРМ1. Разрезы 1-1, а-а, б-б. Опалубка.	15
7	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2,3-3,4-4. Узел, а. Опалубка.	16
8	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	17
9	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант без грунтовых вод).	18
10	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация. (вариант без грунтовых вод).	19
11	Прямок ПРМ1. Разрез 1-1. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	20
12	Прямок ПРМ1. Разрезы 2-2+4-4. Армирование. (вариант с грунтовыми водами).	21
13	Прямок ПРМ1. Армирование. Спецификация. (вариант с грунтовыми водами).	22
14	Схема расположения конструкций на опм. 0,000 в осях "1-3" и "Б".	23
15	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б".	24

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
16	Схема расположения закладных деталей и подземных конструкций в осях "3-7" и "А-Б". Фрагменты ФЛ1.	25
17	Схемы расположения плит и обпак покрытий.	26
18	Схема расположения колнеприемных узлов. Опорные подушки ОП1, ОП2.	27
19	Схема расположения перекрытий в осях 6-9. Ул2.	28
20	Площадка подогревателей. Пм1.	29

Ведомость сыпучных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Сыпучные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала.	
1.112-5 В.2	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов.	
1.415-1 В.1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий с шагом колонн 6м.	
1.465.1-10/82 В.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
ГОСТ 22701.0-77 ÷ ÷ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м, для покрытий производственных зданий.	
1.494-24 В.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.	
2.460-2 В.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных производственных зданий.	
ГОСТ 8478-81	Сетки сварные для железобетонных конструкций.	

Ведомость сыпучных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
2.460-15 В.0	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в металл. пропустах вентиляционных шахт.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций илне на них выполняемых промышленных предприятий.	
1.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.	
1.400-15 В.1	Унифицированные закладные детали для железобетонных конструкций для крепления телекоммуникаций и устройств.	
ГОСТ 24379.0-80 ГОСТ 24379.1-80	Борты фундаментные. Общие технические условия. Конструкция и размеры.	
1.462.1-2/80 В.0,1,3	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.442.1-1 В.1	Плиты перекрытий, железобетонные, ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки желез.	

Привязан	
Инв.№	
ТП203-2-23,85 КЖ1	
Установка мазутнасосная Q=16/ван-У с резервуаром 2х300мм ³	
Мазутнасосная	Листы лист
	Р 1
Общие данные (начало)	
ЛАТГИПРОПРОМ	

Листов 1,2 часть 2

Типовой проект 203-2-23,85

Лист 10 из 10

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Прилагаемые документы		
Т303-2-оп.1.4	КЖ.И.01.1 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-1)	
	КЖ.И.01.2 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-2)	
	КЖ.И.01.3 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-3)	
	КЖ.И.01.4 Балка (15ДР18-3АИТ-Н-4)	
	КЖ.И.02.1 Плита 1П3-1АИП-а	
	КЖ.И.08.1 Изделие закладное МН1	
	КЖ.И.08.2 Закладное изделие ЗД-1	
	КЖ.И.08.3 Закладное изделие ЗД-2	
	КЖ.И.08.4 Закладное изделие ЗД-3	
	КЖ.И.08.5 Закладное изделие ЗД-4	
	КЖ.И.08.6 Рама Р-1	
	КЖ.И.И.ТУ Технические условия	
Т303-2-оп.10.2	Ведомости потребности в материалах	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ1

№	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Балки стел. педвала		116,03	
2	Балки фундаментные	582400	10,65	
3	Плиты перекрытия	584100	39,93	
4	Балки перекрытия	582400	17,3	
5	Ступени		0,69	
Всего:			184,60	

Материалы не изготовленные сборных железобетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Ведомость спецификаций КЖ1

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов.	
14	Спецификация элементов к схеме расположения конструкций настилов 0,000 в осях 1-3 и "Б".	
15	Спецификация к схеме расположения подземных конструкций.	
17	Спецификация элементов к схеме расположения плит и балок перекрытия.	
19	Спецификация к схеме расположения перекрытия в осях Б-Г	

Общие данные

- За условную отметку 0,000 принят уровень отметки пола первого этажа соответствующий абсолютной отметке .
- Указания по монтажу сборных железобетонных элементов даны в пояснительных записках примененных серий и непосредственно на чертежах.
- Монолитные конструкции выполнить в соответствии СНиП II-15-76.
- При производстве работ руководствоваться указаниями СНиП III-4-80. Техника безопасности в строительстве.
- Здание мазута насосной запроектировано для следующих климатических и грунтовых условий:
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха -20°, -30°, -40°С.
 - скоростной напор ветра для I-IV районов по СНиП II-6-74;
 - вес снегового покрова для I-IV районов по СНиП II-6-74.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты неглинистые, негравелистые со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 0,49 \text{ т/м}^3$ (28), $\sigma_{\text{н}} = 2 \text{ кПа}$ (0,02 кгс/см²), $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см²), $\lambda = 1,87 / \text{м}^3 \text{ кг}^{-1}$ вариант - грунтовые воды на 1,5 м от поверхности.

- При привязке проекта выбирается нужный вариант по климатическим и грунтовым условиям, ненужные материалы изымаются.
- Перечень основных работ и ответственных конструкций, подлежащих промежуточной приемке:
 - исполнительная геодезическая схема строительства с на котлована под здание и соответствие грунтовых условий проекту;
 - гидроизоляция примыканий при грунтовых водах.

Привязан	
Изм. №	

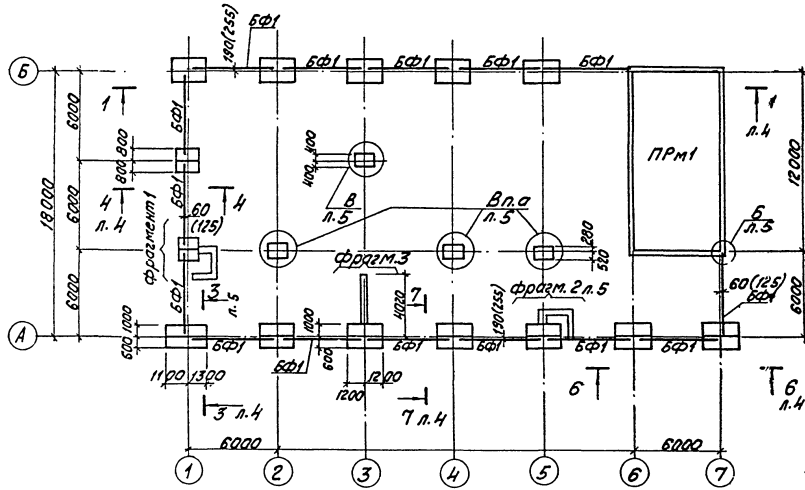
Т303-2-23.85 КЖ1	
Условная мазута насосная $\sigma = 1060 \text{ мм}^2$	
Мазута насосная	1 2
Общие данные (замечание)	ЛАТНПРОПРОМ

Альбом 1.2 часть 2

Титульный лист проекта 303-2-23.85

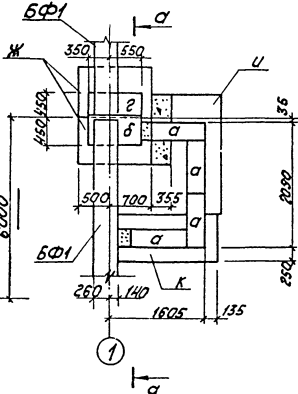
Лист 11 из 11

Схема расположения фундаментов

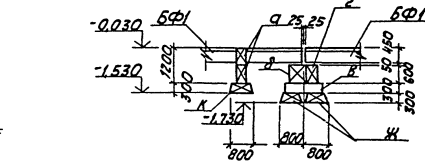


Фрагмент 3

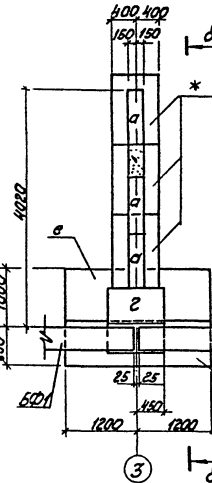
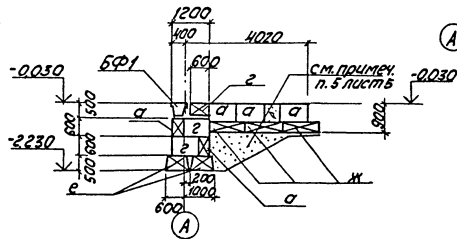
Фрагмент 1



а-а



б-б



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Прим.
Блаки бетонные для стен подвалов					
а	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.3.6-Т	49	350	
б	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.5.6-Т	17	590	
в	ГОСТ 13579-78	ФБС.12.6.3-Т	4	460	
г	ГОСТ 13579-78	ФБС.9.4.6-Т	41	470	
д	ГОСТ 13579-78	ФБС.12.4.3-Т	4	310	
Плиты железобетонные для ленточных фундаментов					
е	1.112-5 В.2	ФЛ 24.8-2	25	1665	
и	1.112-5 В.2	ФЛ 20.8-2	1	1595	
ж	1.112-5 В.2	ФЛ 12.8-2	17	570	
к	1.112-5 В.2	ФЛ 16.8-2	1	800	
Балки фундаментные					
		t = -20°C			
		t = -30°C			
		t = -40°C			
БФ1	1.415-1 В.1	ФБ6-11	15	1800/2200	
Прямоки монолитный					
ПРМ1	КЖ1-6 ÷ 13	ПРМ1	1		

- Привязки фундаментных балок к осям здания на схеме расположения фундаментов даны от осей балок.
- Размеры в скобках даны для t = -40°C.

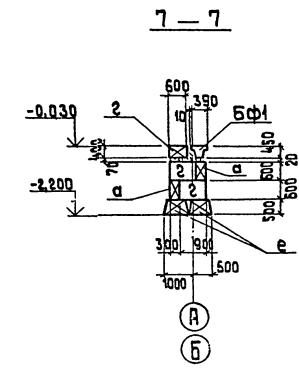
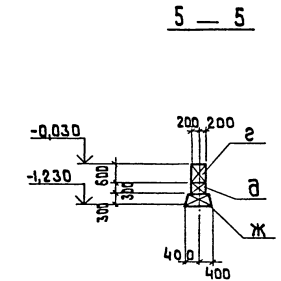
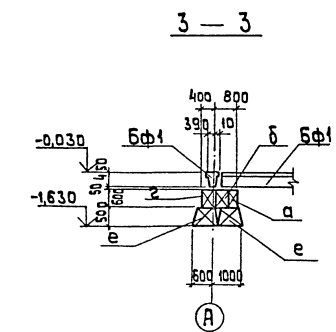
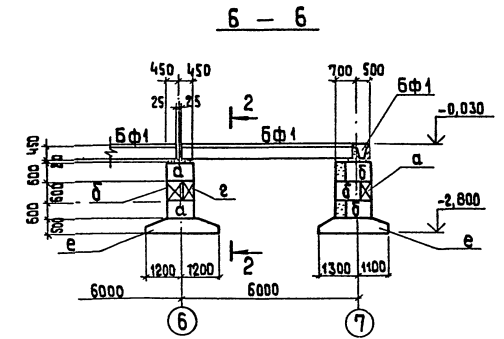
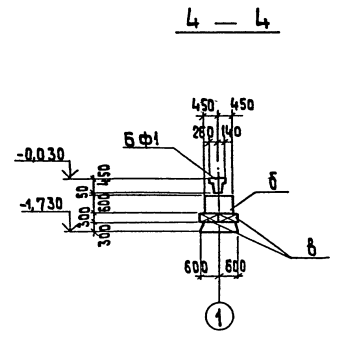
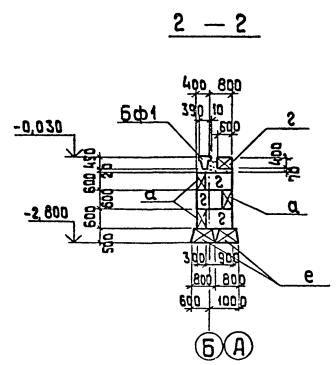
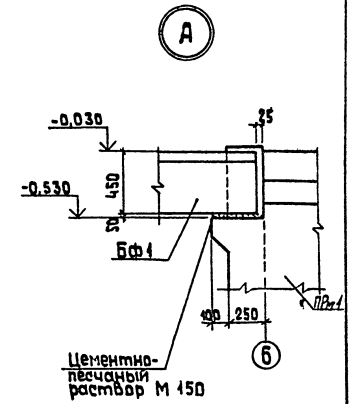
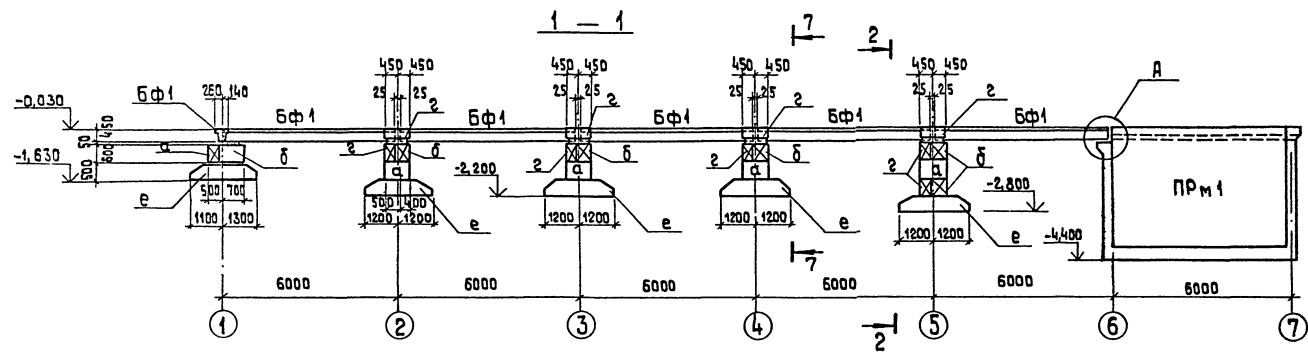
привязки	
Ивл.п°	

ТИП 903-2-23,85 КЖ1		Установка мазутонасосной (П16/80) и резервуаров 2 х 5000 л.	
И.И.П. Думан	И.И.П. Думан	Мазутонасосная	См. ФЛ. Лист Листов
И.И.П. Сидаль	И.И.П. Сидаль	Р	3
И.И.П. Андреев	И.И.П. Андреев	Схема расположения фундаментов	
И.И.П. Андреев	И.И.П. Андреев	фрагменты 1, 3	
И.И.П. Шипилов	И.И.П. Шипилов	ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.П. Шипилов	И.И.П. Шипилов	капировал КЖ-4	
И.И.П. Шипилов	И.И.П. Шипилов	фрагмент КЖ	

Альбом 1.2 часть 2

Трёховый проект 903-2-23.85

МАСШТАБ: 1:100



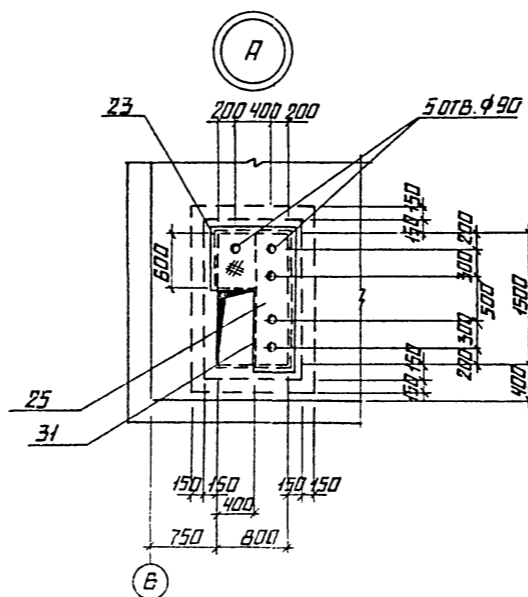
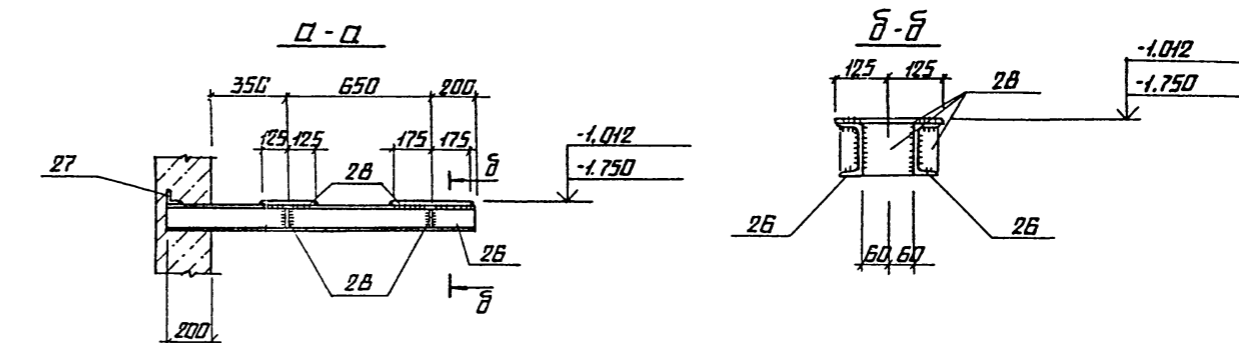
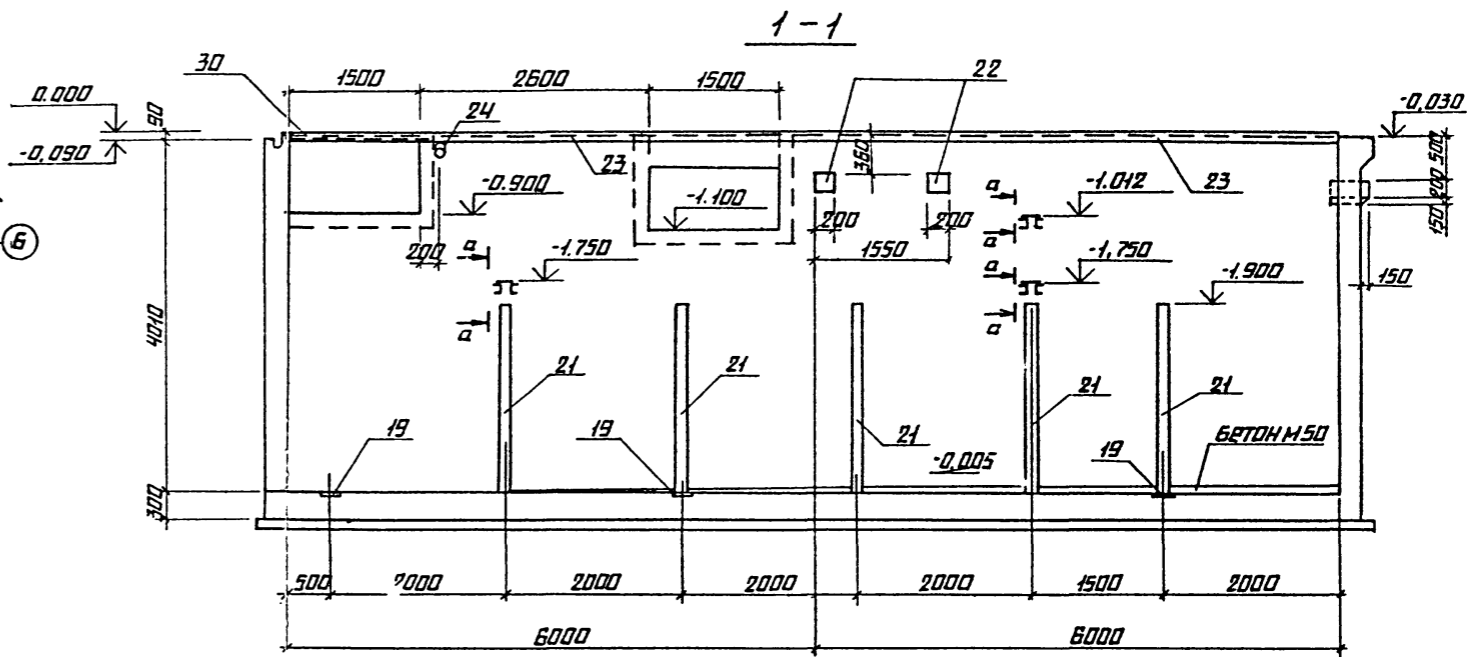
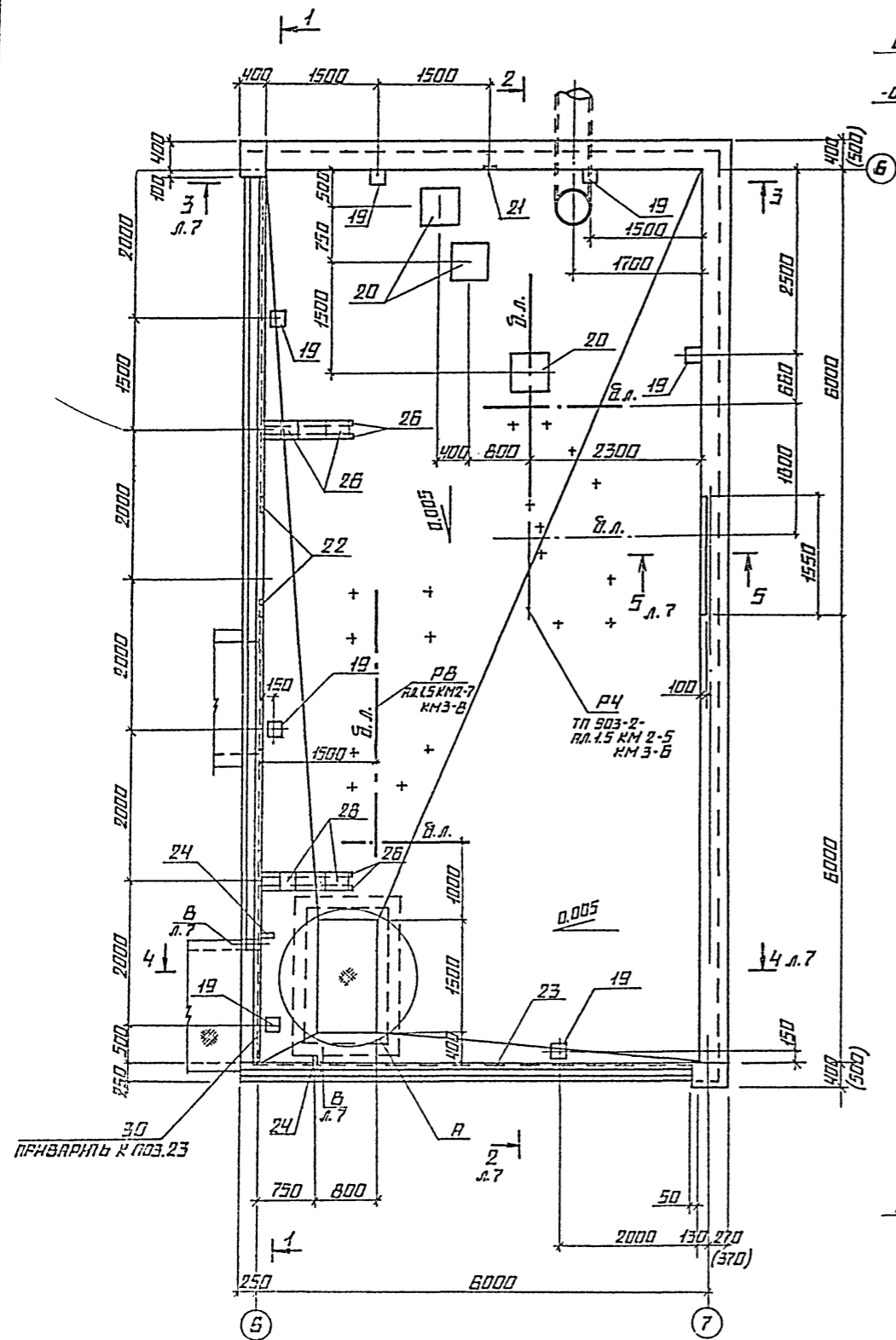
Привязан
ИИВ.№

ТП 903-2-23.85		КЖ 1	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м ³ /ч с резервуарами 2x5000 м ³			
Л.инж.н. Думан	Л.инж.н. Соколов	Станция	Лист
Л.инж.н. Андреев	Л.инж.н. Андреев	Р	4
Л.инж.н. Андреев	Л.инж.н. Андреев	ЛАТГИПРОПРОМ	
Л.инж.н. Шульгина	Л.инж.н. Шульгина	Схема расположения фундаментов	
Л.инж.н. Шафиров	Л.инж.н. Шафиров	Разрезы 1-1 + 7-7.	
Л.инж.н. Денисова	Л.инж.н. Денисова	Копировал 3/2	

формат А 2

ПРМ 1. ОПАЛУШКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,05 АЛЬБОМ 1.2 ЧАСТЬ 2



1. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ОПОР ЭМАЛЬ ЭП-773 КРЕМОВАЯ ГОСТ 23143-83. VI. Б/1.
2. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАМ ПОД БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ СДЕРЖАЮТСЯ ПО МЕСТУ ГЛУБИНОЙ 200 ММ. РАМЫ ПОД БЛОКИ КРЕПЯТСЯ К ПОЛУ БОЛТАМИ 5 М12x300 ГОСТ 24379-1-80 НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ. (ВСЕГО 17 ОТВЕРСТИЙ).
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ $t = -40^\circ$.

ПРИВЯЗКА

НМБ. №

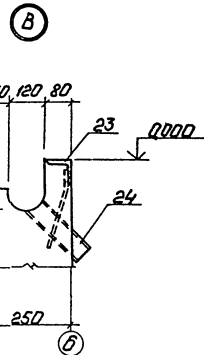
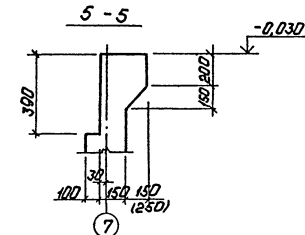
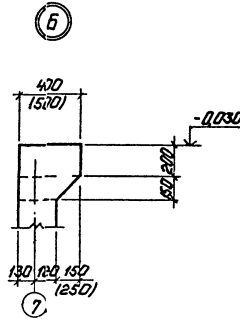
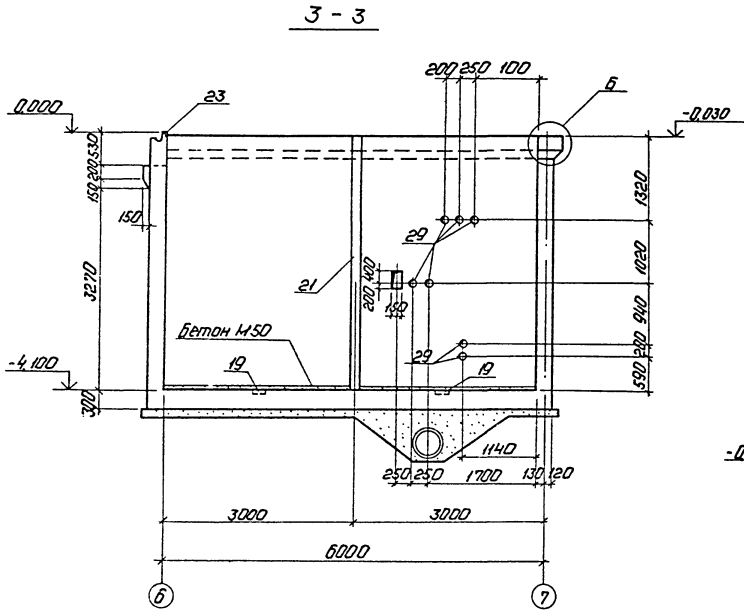
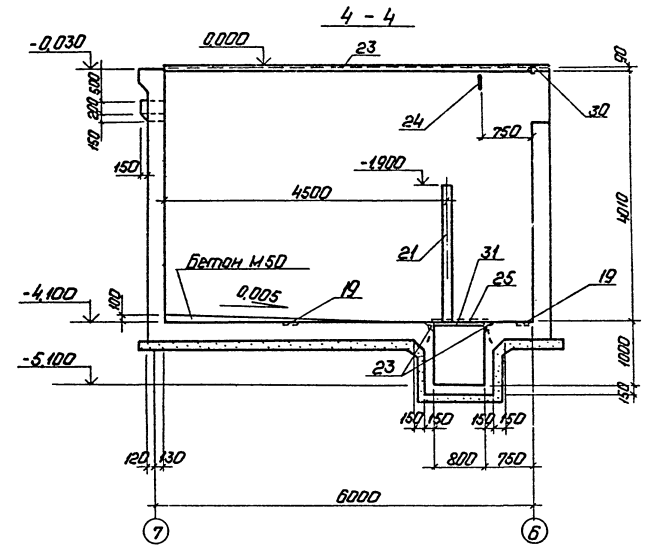
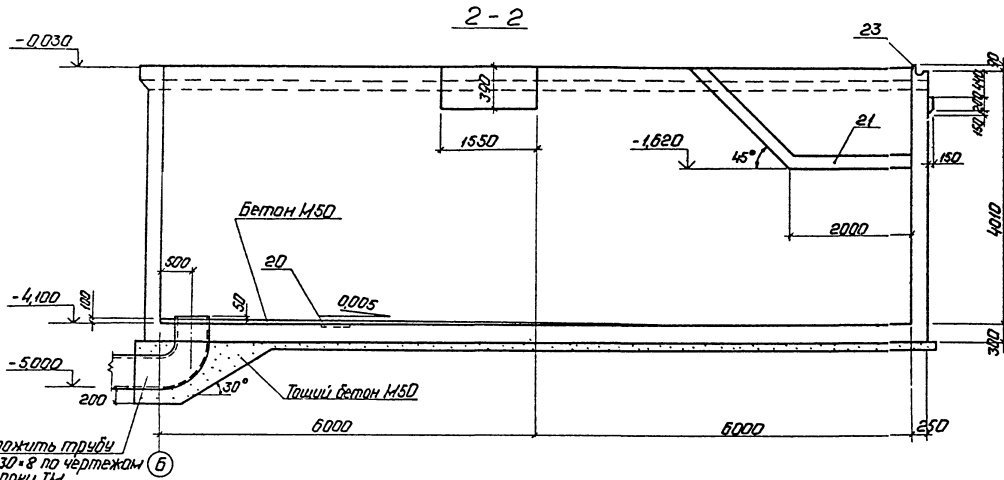
			ПН 903-2-23,05		КЖ 1	
			УСТАНОВКА МАЗУТОТОНАЖЕННАЯ $Q=16/80 \text{ м}^3/\text{ч}$ С РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 3000 \text{ л}$			
ДИЗАЙНЕР ДУМАН		РАСЧЕТ СОБОЛЬ		СТАНДАРТ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Н. КОНТРОЛЬ ЯНОВИЧ		О. КОШКИН		П		Б
Р. К. КОНСТРУКТОРСКАЯ		Р. К. Г. П. ШИЛЬГАН		ПРЯМОК ПРМ 1. РАЗРЕЗЫ		
С.Т. И. КОШКИН		Н. КОШКИН		1-1, 2-2, 3-3. ОПАЛУШКА.		
И. КОШКИН		И. КОШКИН		ЛАТГИПРОПРОМ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

Проект 903-2-23,85
 Типовой проект
 Аллоты 1,2 часть 2

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись
 Должность
 Дата



1. Желоб в стене выполнить с уклоном $i=0,01$ в сторону поз. 24.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}$.

Привязан	

ТТ 903-2-23,85		КЖ 1
Установка мазутоснабжения $Q=16180$ м ³ /ч с резервуарами 2×5000 м ³		
Мазутоснабжающая		Лист 7
Прямая ПКН 1		ЛАТГИПРОПРОМ
Разрезы 2-2, 3-3, 4-4, 5-5, 6-6		Формат А2
Копировано: ✓		

ПРМ 1 Армирование

1 - 1

Типовой проект 903-2-23,85
Аннотация к чертежу

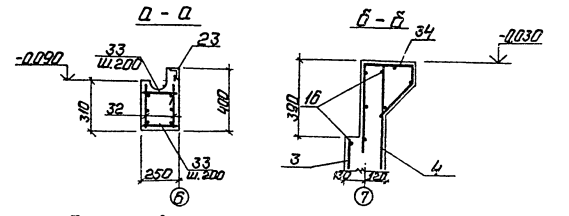
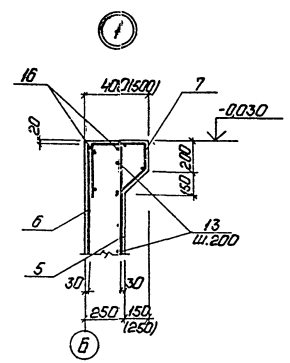
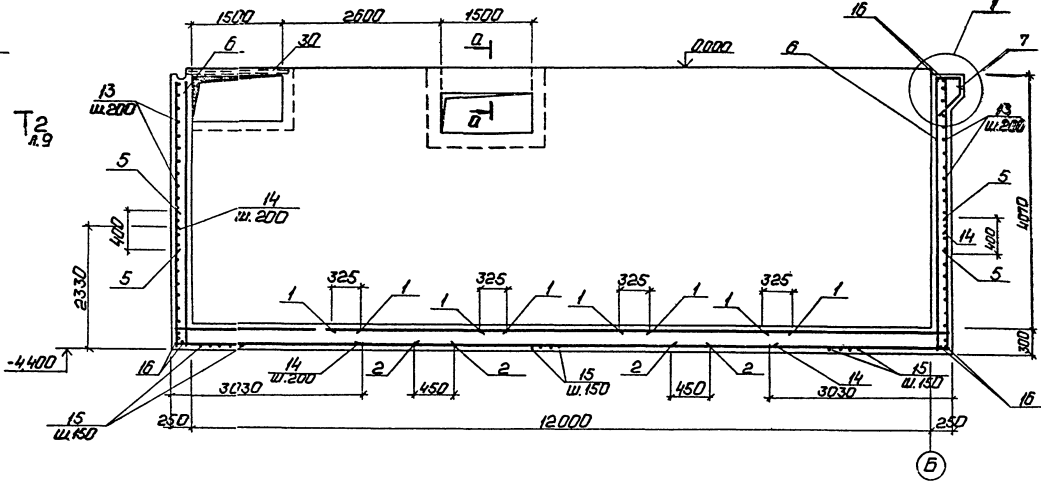
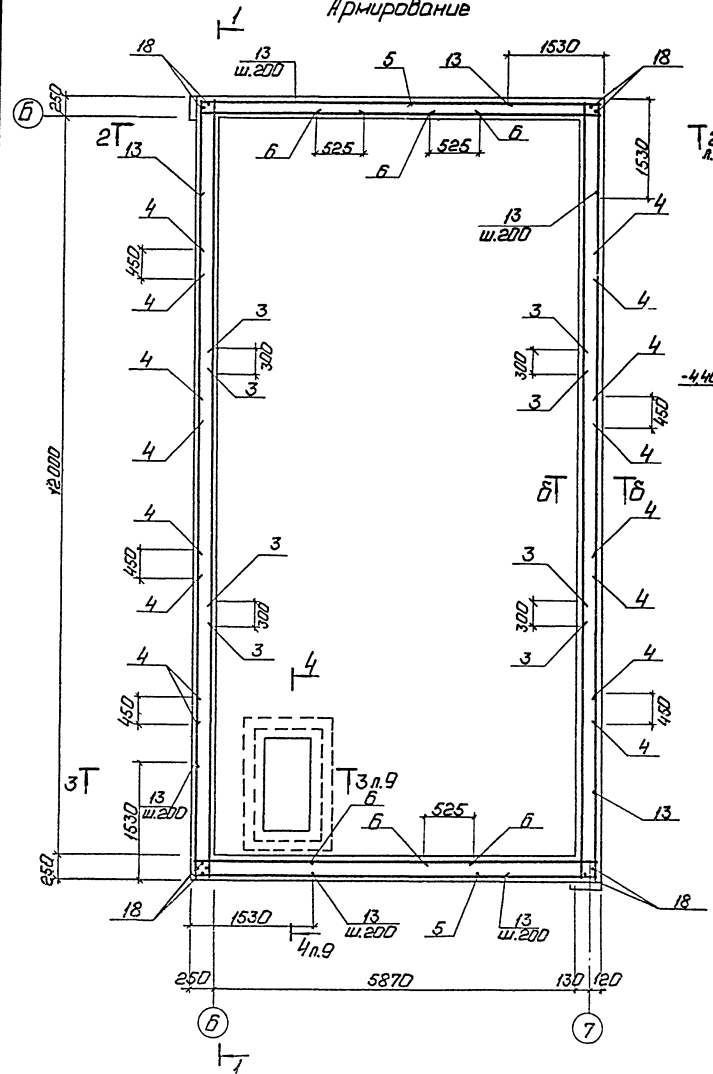
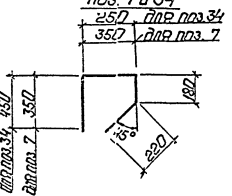


Схема сгиба сетки



- 1. Поэ 30 приварить к арматуре стенки.
- 2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отверстий вырезать по местч.
- 3. Размеры в скобках даны для $t = -40^\circ$

Исполнитель	
Проверен	
Исполн. №	

ТП-903-2-23,85		РКХ 1
Установка мазутонасосной $Q = 10/20$ м ³ /ч с резервуарами 2×5000 м ³		
Мазутонасосная		Исполн. шифр
ПРМ 1		Р 8
Примечание ПРМ 1. Разрез 1-1, армирование (арматура без футляров бд).		ЛАГГИПРОПРОМ

Копирован: 7 4-фронт 12

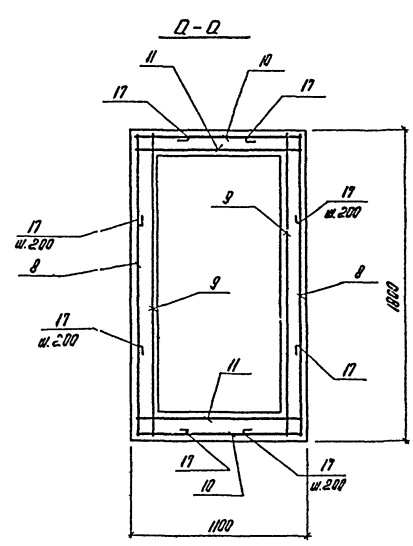
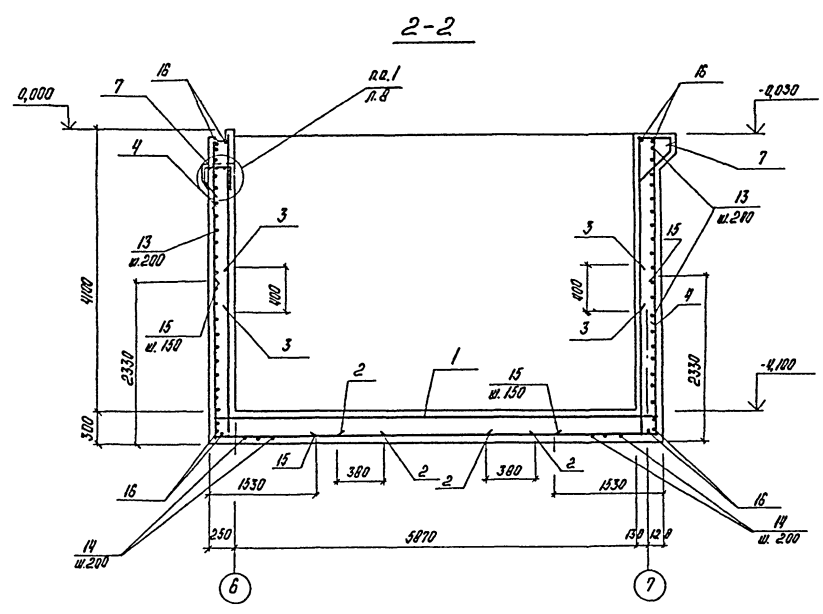
20950-04

Ведомость деталей

Альбом 1.2 часть 2

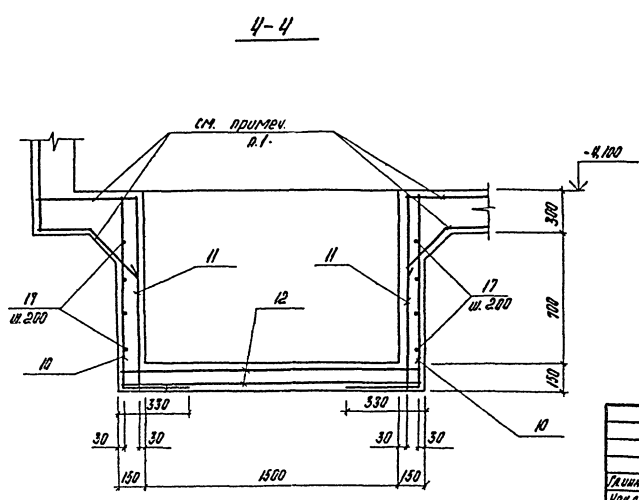
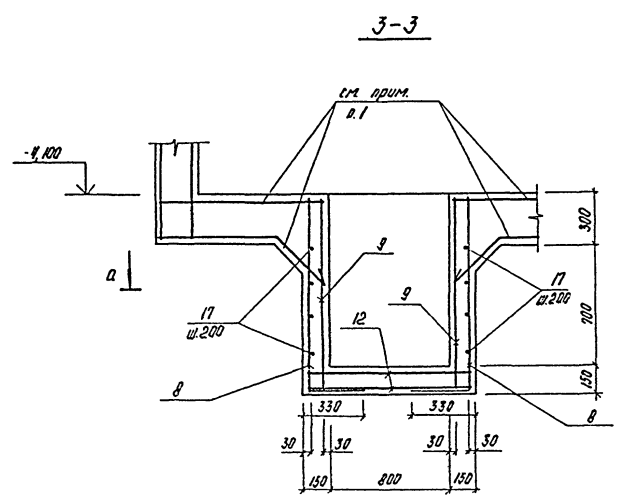
Типовой проект 903-2-23,85

Изм. № 01 от 10.08.85
 02 от 10.08.85
 03 от 10.08.85
 04 от 10.08.85
 05 от 10.08.85
 06 от 10.08.85
 07 от 10.08.85
 08 от 10.08.85
 09 от 10.08.85
 10 от 10.08.85
 11 от 10.08.85
 12 от 10.08.85
 13 от 10.08.85
 14 от 10.08.85
 15 от 10.08.85
 16 от 10.08.85
 17 от 10.08.85
 18 от 10.08.85
 19 от 10.08.85
 20 от 10.08.85



Поз.	Знач.
13	1500 L-shaped profile with 1500 vertical leg
17	300 L-shaped profile with 500 horizontal leg
14	2300 L-shaped profile with 3000 vertical leg
15	2300 L-shaped profile with 1500 vertical leg

1. Арматуру дна разрезать и завести в стены примки на 250 мм.
2. Щеденная подготовка условно не показана.



Привезен		
Изм. №	Лист	Листов

ТП 903-2-23,85		КМ 1	
Установка мазутонаджения Q=15,120 м³/ч с резервуаром 2×5000 м³		Сталь	Лист
Мазутонадющая		Р	З
Примок ПР-1 Разрез 2-2 и 4-4. Арматурование (Арматура des привозных вод)		ЛАТИПРОПРОМ	

Копировал Мезю

Формат А2

Спецификация прямка ПРМ I

Львов 1/2 часть 2
Типовой проект 903-2-23,85

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Прямка ПРМ I</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
Б4	1	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2150 × 6300 250 275	5	
Б4	2	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2350 × 4450 225 175	9	
Б4	3	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2350 × 4350 275 175	12	
Б4	4	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2850 × 4300 250 225	10	
Б4	5	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2350 × 6300 250 175	4	
Б4	6	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 2450 × 4300 250 225	6	
Б4	7	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 1100 × л.м 50	17,8	м
Б4	8	ГОСТ 8478-81	С АІ-150 1120 × 1770 80 35	2	
Б4	9	ГОСТ 8478-81	С АІ-150 1120 × 1770 135 110	2	
Б4	10	ГОСТ 8478-81	С АІ-150 1070 × 1120 35 85	2	
Б4	11	ГОСТ 8478-81	С АІ-150 1070 × 1120 110 160	2	
Б4	12	ГОСТ 8478-81	С АІ-150 1070 × 1770 135 160	2	
Б4	32	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 250 × 2000 100 25	2	
Б4	34	ГОСТ 8478-81	С АІІ-200 1100 × 1150 35 30	1	

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Детали</u>		
Б4	16	ПРМ I.001	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=1000	1500	м
Б4	17*	-01	R=920	16	
Б4	33	-02	R=200	18	
Б4	13*	ПРМ I.002-00	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	64	
Б4	18	-01	R=4300	10	
Б4	14*	ПРМ I.003-00	ФМА; ГОСТ 5781-82 R=5300	64	
Б4	15*	ПРМ I.004	ФВА; ГОСТ 5781-82 R=3000	162	
			<u>Изделия закладные</u>		
А4	19	Л400-15 В.1 130-08	МН 118-3	7	
А4	20	Л400-15 В.1 180-14	МН 161-3	3	

Формат зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4	21	Л400-15 В.1 430-02	МН 415-1	213	м
А4	22	Л400-15 В.1 130-11	МН 118-6	2	
А4	23	Л400-15 В.1 540-09	МН 548	1625	м
Б4	24		Труба 16 × 2 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	25		Листовое 6 × 6 ГОСТ 8560-77 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	132	м²
Б4	26		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72* R=1400 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	8	
Б4	27		Уголок 6 × 6 × 60-5 ГОСТ 8509-78* R=250 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
Б4	28		Лист 6 × 10 ГОСТ 13003-74* Вст 3 кл 3 ГОСТ 1637-79	0,5	м²
Б4	29		Труба 21 × 4 ГОСТ 8732-70* Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	7	
Б4	30		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72* R=1700 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	
Б4	31		Лопата 6 × 6 × 60 ГОСТ 103-76 R=80 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	3	
			<u>Материалы</u>		
Б4	35		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	61,6	м³
Б4	36		Б в на сульфатостойком цементе		
Б4	36		Бетон М150 ГОСТ 7473-76	3,6	м³

* - см. ведомость деталей на л.9.

1. Материал втулок учтен в ТМ части проекта.

Ведомость расхода стали на элемент, №

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Общий расход																		
	Арматура класса											Прокат марки																													
	Вр I			А I			А II					Вст 3 кл 2																													
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82												ГОСТ 13003-74*					ГОСТ 8509-77					ГОСТ 8240-72*					ГОСТ 103-76*		
ПРМ I	24,2	88,4	92,6	473,4	68,5	541,9	344,4	342,0	447,0	410,4	231,2	271,50	340,85	29,7	15,6	45,3	101,3	74,6	42,5	21,8	68,1	68,1	68,8	68,8	87,4	14,6	102,0	4,5	4,5	50,50	3914,5										

Исполн. и дата
Провер. и дата
Инж. №

Привязка			
Инд. №			

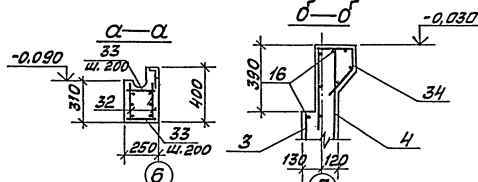
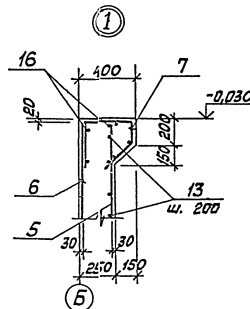
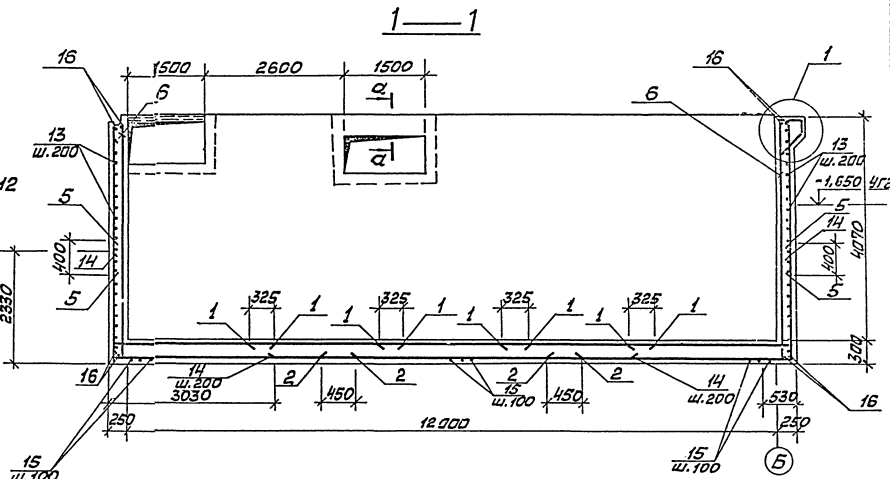
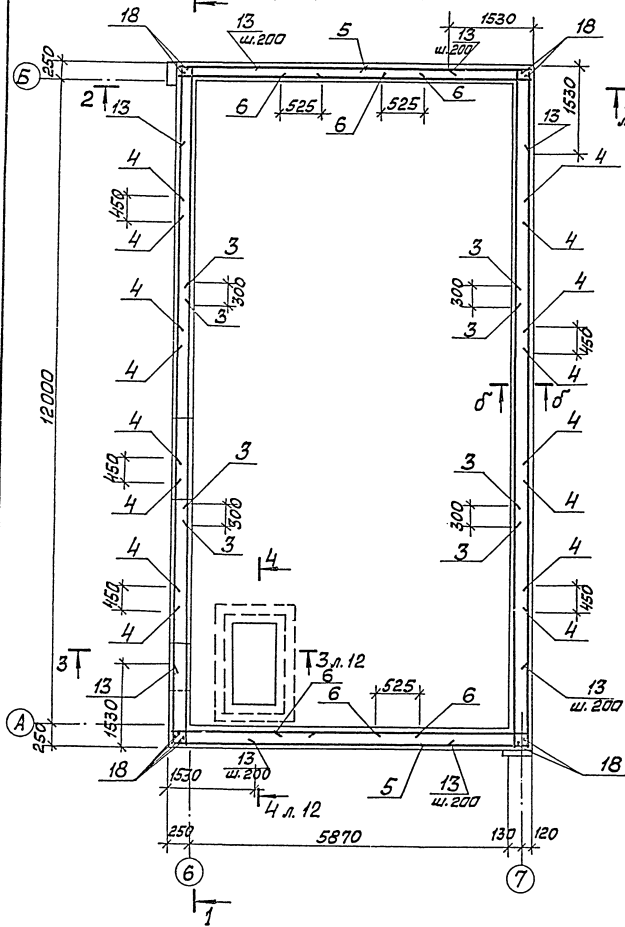
ТП 903-2-23,85		К.И.И	
Зетановна мазутоснаблення резервуарам 2 × 5000 м³			
Материал	Лист	Листов	
Мазутоснабсна	Р	10	
Прямка ПРМ I. Арматуроване. Спецификаци (в процесі без грунтових вод)			
Латгипропром			

Контроль [подпись] - [подпись]

ПРМ 1 Армирование

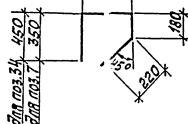
Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23.85



1. Поз. 30 приварить к арматуре стенки.
2. Сетки поз. 3 и 4 в местах отбортовки вырезать по месту.

Схема связи сетки поз. 7 и 34 для поз. 34 и 52
для поз. 7 и 31.

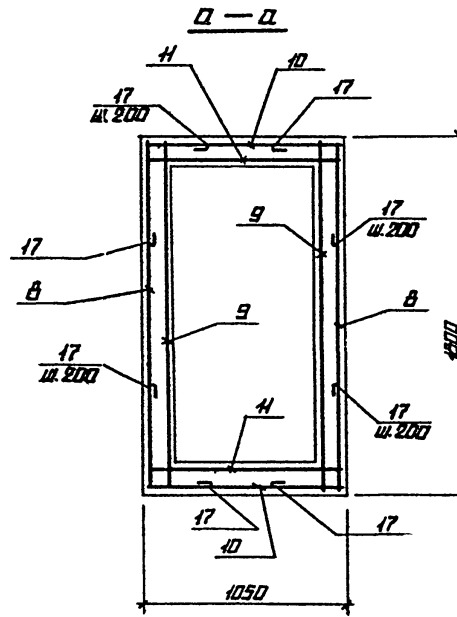
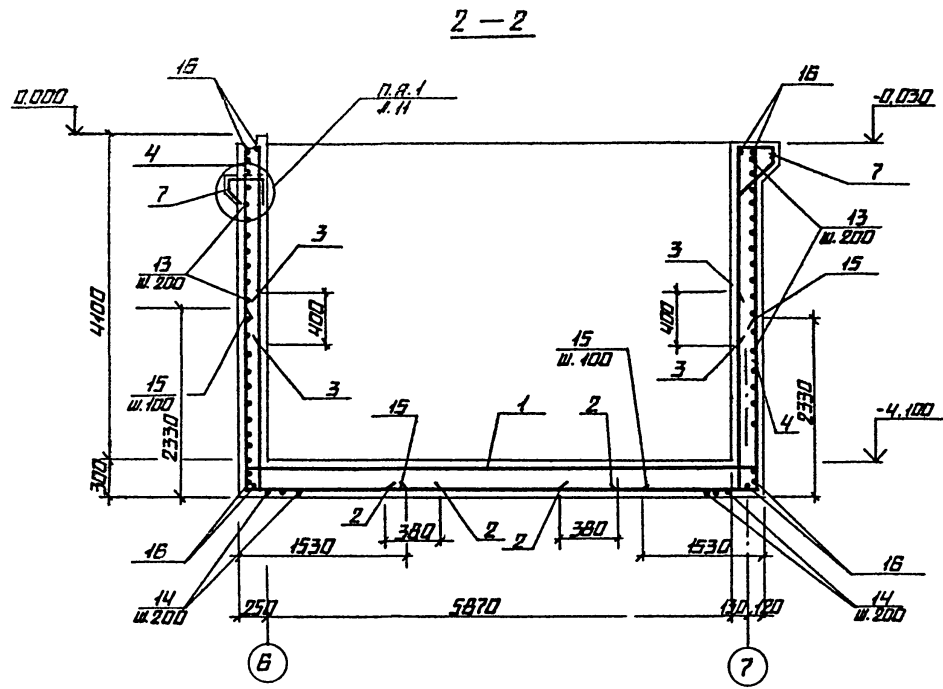


Привязан	
Инв. №	

Тп 903-2-23.85		КЖ 1
Установка мажущаго изоляционного слоя с резервчарамми 2х5000 мм		Вид работ: Ист. Истек.
Мажуща-сосная		р 11
Латгипропром		

Копировал М.М. С. Формат А2

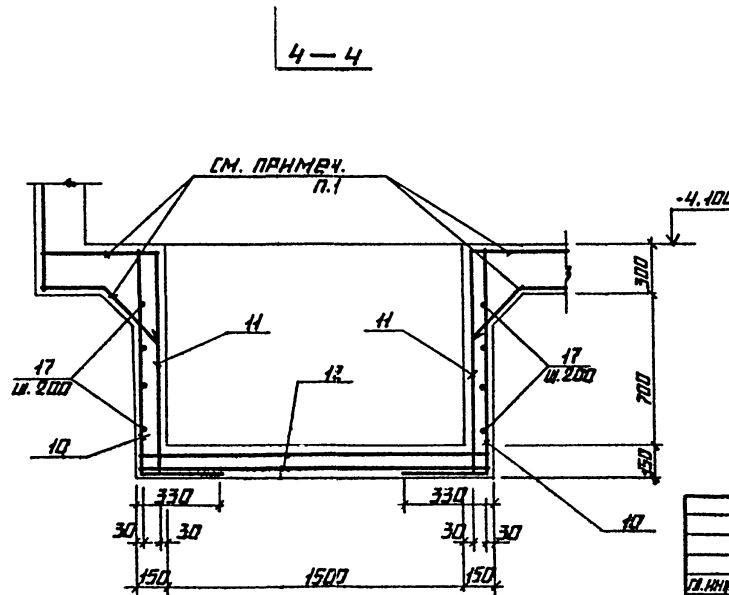
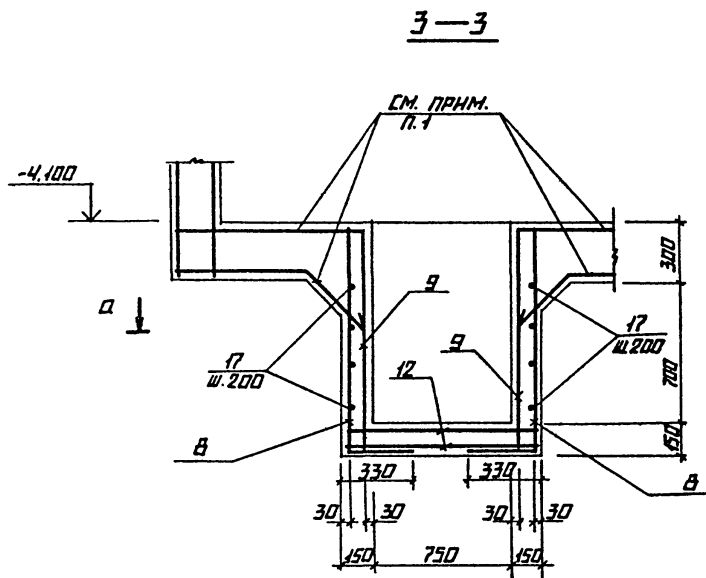
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85
 РМББМ 1,2 ЧАСТЬ 2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

КОД	ЭСКИЗ
13	1500
17	300
15	300
14	300

1. АРМАТУРУ ДНИЩА РАЗРЕЗАТЬ И ЗАВЕСТИ В СТЕНКИ ПРЯМКА НА 250 ММ.
2. ЦЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.



ПРИВЯЗКА			

ТН 903-2-23,85		КЖ 1	
УСТАНОВКА МЯЗУТОНАСОСНАЯ Ø16(80М³/Ч			
С РЕЗЕРВУАРИМИ 2x5000 М³			
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ	МАЗУТОНАСОСНАЯ	СТАНДА	АНСТ
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ		Р	12
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ	ПРИМОНУ ПРИ 1. РАЗРЕЗЫ	ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ	2x2 34-Ч. АРМИРОВАНИЕ (БАР		
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ	ФИАИТ С ГРУНТОВЫМИ ВОДЯМИ		
И. КОМП. ВАНДЕРВУВ			

КОПИРОВАЛ *AB* ФОРМАТ А2

ИВБ. №10208А КОПИРОВАТЬ ПО ДОПУЩ. ВЕЗДЕ И КАЖДА

РАББОМ 1.2 ЧАСТЬ 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

КОД	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				ПРЯМОК ПРМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
64	1		ГОСТ 23279-78	А100-100 С1000-200 2750×6300 250 275	5	
64	2		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 2350×4450 225 275	9	
64	3		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 2350×4350 275	12	
64	4		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 2850×4300 275	10	
64	5		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 2350×6300 250 275	4	
64	6		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 2450×4300 250 275	6	
64	7		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 1100 × П.М	17.3	М
64	8		ГОСТ 8478-81	Б8П1-150 С8П1-150 1120×1770 60 35	2	
64	9		ГОСТ 8478-81	Б8П1-150 С8П1-150 1120×1770 135 110	2	
64	10		ГОСТ 8478-81	Б8П1-150 С8П1-150 1070×1120 35 85	2	
64	11		ГОСТ 8478-81	Б8П1-150 С8П1-150 1070×1120 110 160	2	
64	12		ГОСТ 8478-81	Б8П1-150 С8П1-150 1070×1770 135 160	2	
64	32		ГОСТ 8478-81	Б8П1-100 С8П1-200 250×2000 100 25	2	
64	34		ГОСТ 8478-81	Б8П1-200 С8П1-200 1100×1750 150 50	1	

КОД	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
64	16		ТП 903-2- -ПРМ1.001-	Ф8П1 ГОСТ 5781-82 С-1000	600	
64	17*		-01	С-920	16	
64	33		-02	С-200	16	
64	18		-ПРМ1.002-01	Ф8П1 ГОСТ 5781-82 С-4300	10	
64	13*		-ПРМ1.003-01	Ф4П1 ГОСТ 5781-82 С-3000	84	
64	14*		-ПРМ1.005-	Ф6П1 ГОСТ 5781-82 С-5300	64	
64	15*		-ПРМ1.006-	Ф20П1 ГОСТ 5781-82 С-3600	242	
				НАДЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
64	19		1.400-15 Б.1 130-08	МН161-3	7	

КОД	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
64	20		1.400-15 Б.1 180-14	МН161-3	3	
64	21		1.400-15 Б.1 430-02	МН445-1	21.5	М
64	22		1.400-15 Б.1 130-11	МН118-6	2	
64	23		1.400-15 Б.1 540-09	МН546	18.25	М
64	24			ПРУБА 76×7×2000 ГОСТ 8732-70* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	
64	25			ШВЕЛЛЕР 8-6 ГОСТ 8568-77 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1.32	М ²
64	26			ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72* С-1100 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	6	
64	27			УГОЛОК 630×50×5 ГОСТ 18509-72 С-250 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	3	
64	28			ЛЮСТ 8-10 ГОСТ 19503-74* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	0.5	М ²
64	29			ПРУБА 124×5×4000 ГОСТ 8732-70* ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	7	
64	30			ШВЕЛЛЕР 40 ГОСТ 8240-72* С-1100 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	
64	31			ПОЛОСА 62×4×60 ГОСТ 103-76 С-800 ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-79	3	
				МАТЕРИАЛЫ		
64	35			БЕТОН М200 ГОСТ 7473-76	61.6	М ³
				В.В. НА СЫЛВОПАТОЛОГИИ ЦЕМЕНТЕ		
64	36			БЕТОН М50 ГОСТ 7473-76	3.6	М ³

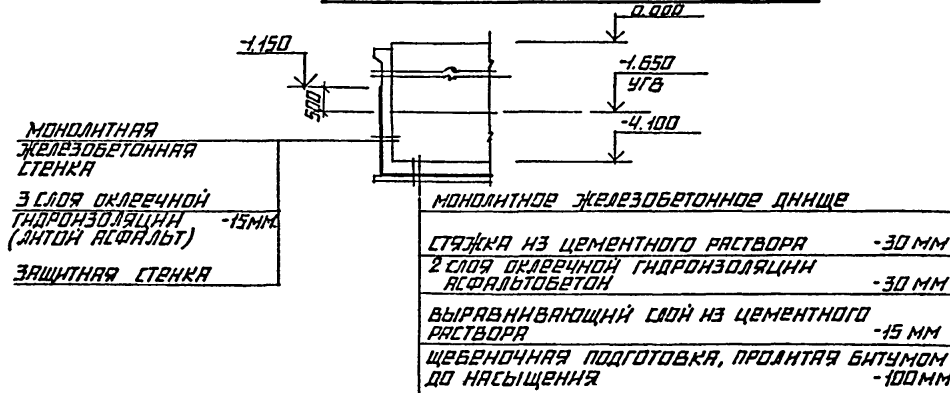
* СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА Л. 12

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ												НАДЕЛНЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩАЯ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА												ПРОКАТ МАРКИ																			
	ВР I				А I				А III				А III				ВСТ3 КЛ2															
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-74*		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 19503-74*		ГОСТ 8568-77													
φ3	φ5	ИТОГО	φ6	φ8	ИТОГО	φ8	φ10	φ14	φ16	φ20	ИТОГО	φ8	φ12	ИТОГО	φ10	φ12	С.10	ИТОГО	φ16	φ10	ИТОГО	φ16	ИТОГО									
ПРМ1	24.2	68.4	92.6	345.2	68.5	416.7	184.6	285.6	602.5	148.4	535.9	221.4	5562.4	607.7	29.7	15.8	45.3	49.0	43.0	87.4	42.5	102.0	4.5	4.5	104.3	74.6	42.5	218.4	66.1	66.1	505.0	8576.7

1. МАТЕРИАЛ ВЪУЛОК УЧТЕН В ТМ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ДЕТАЛЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПРЯМКА ПРМ1
ДЛЯ ВАРИАНТА С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ



ПРИВЯЗКА			
К	Л	С	Д

ТП 903-2-23,85		КЖ 1	
УСТАНОВКА МЯЗУТОНАСОСНОЙ Q=16/60 М ³ /Ч С РЕЗЕРВУАРИМ 2×5000 М ³			
МЯЗУТОНАСОСНАЯ		СТАНДА	АНСТ
		Р	13
ПРЯМОК ПРМ1, АРМАТУРНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ (ВАРИАНТ С ГРУНТОВЫМИ ВОДАМИ)			
ЛАТТИПРОПРОМ			

Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 6 для варианта с железобетонными резервуарами

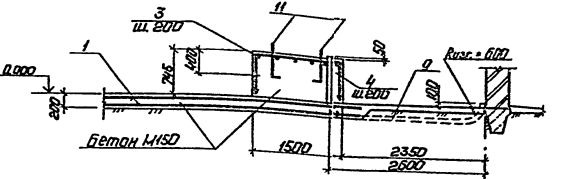
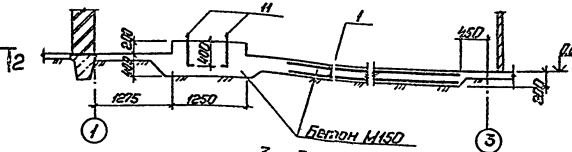
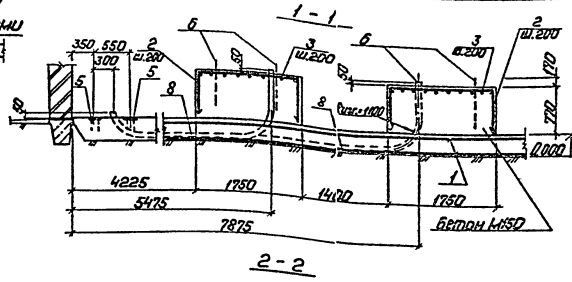
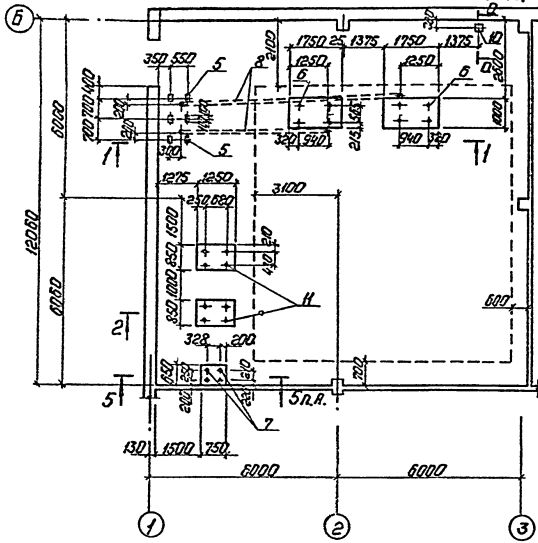
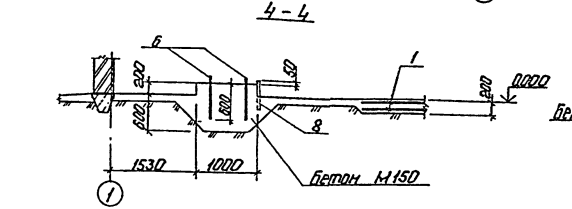
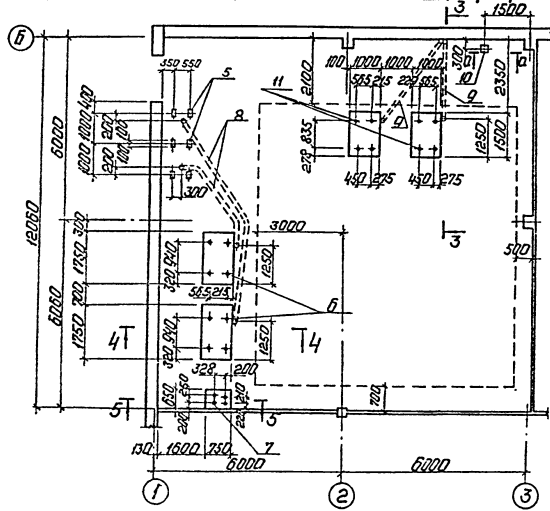


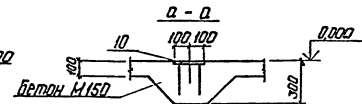
Схема расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 6 для варианта с металлическими резервуарами



Спецификация элементов в схеме расположения подземных конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 6

Масштаб поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса рез, кг	Примечание
Вариант с железобетонными резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 308-200 6850x9280	2	108,5	
2 [#]		ГОСТ 5781-82 ф61Т2-3280	12	0,73	
3 [#]		Р=2510	18	0,56	
5	1400-6/76 В.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М30x710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М12x400	4	0,44	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20x500	8	1,57	
8	196-19-061-249-79	Трубы двустенные Т8-75	14,9	0,14	
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
		ГОСТ 7473-76	Бетон М150	110	м ³
Вариант с металлическими резервуарами					
1	ГОСТ 8478-81	С 308-200 6850x9280	2	108,5	
3 [#]		ГОСТ 5781-82 ф61Т2	18	0,56	
4 [#]		Р=3020	12	0,67	
5	1400-6/76 В.1	Защитное изделие М8-2	6	1,6	
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2,1 М30x710	8	5,16	
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М12x400	4	0,44	
8	196-19-061-249-79	Трубы двустенные Т875	11,4	0,14	
9	196-19-061-249-79	Т853	8,7	0,14	
10	3.400-6/76	Защитное изделие МН-24	1	2,3	
11	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1 М20x500	8	1,57	
		ГОСТ 7473-76	Бетон М150	110	м ³

* - см. ведомость деталей



1. Трубы проложить до устройства пола под наблюдением электролаборантов согласно работе 5.407-23.

Ведомость деталей

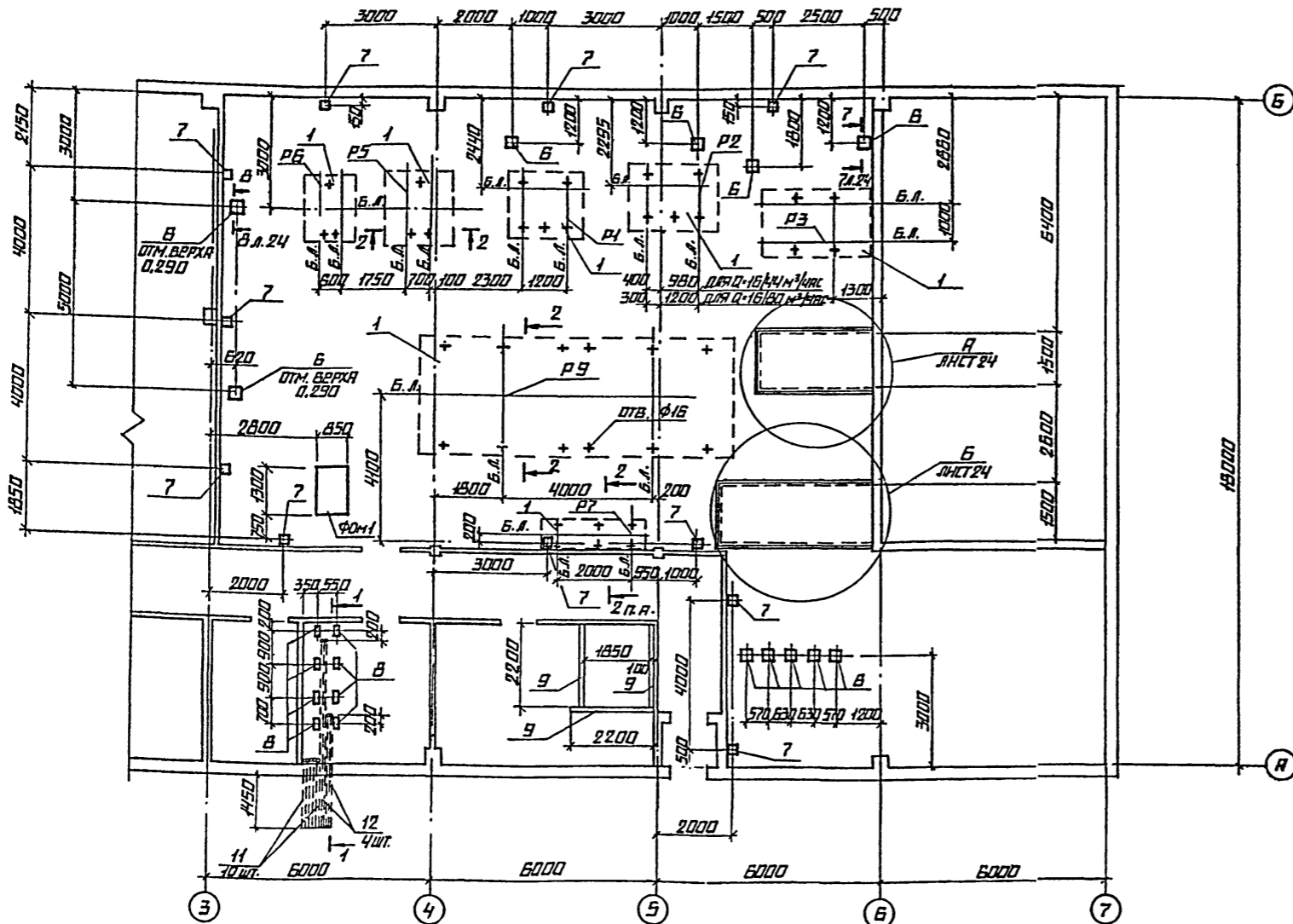
Поз.	Эскиз
1	720
2	710
3	700
4	735

Копирован			
	ТП 903-2-	К/Ж 1	
	стандартизованные резервуары 2x5000 м ³	ц = 16180 м ³ ч	
	Мозумногазона	Р	14
	Схема расположения конструкций на отм. 0,000 в осях 1-3 и 6	ЛАТИПРОПРОМ	
	Копирован	Формат А2	

Толстов проект 903-2-23,65

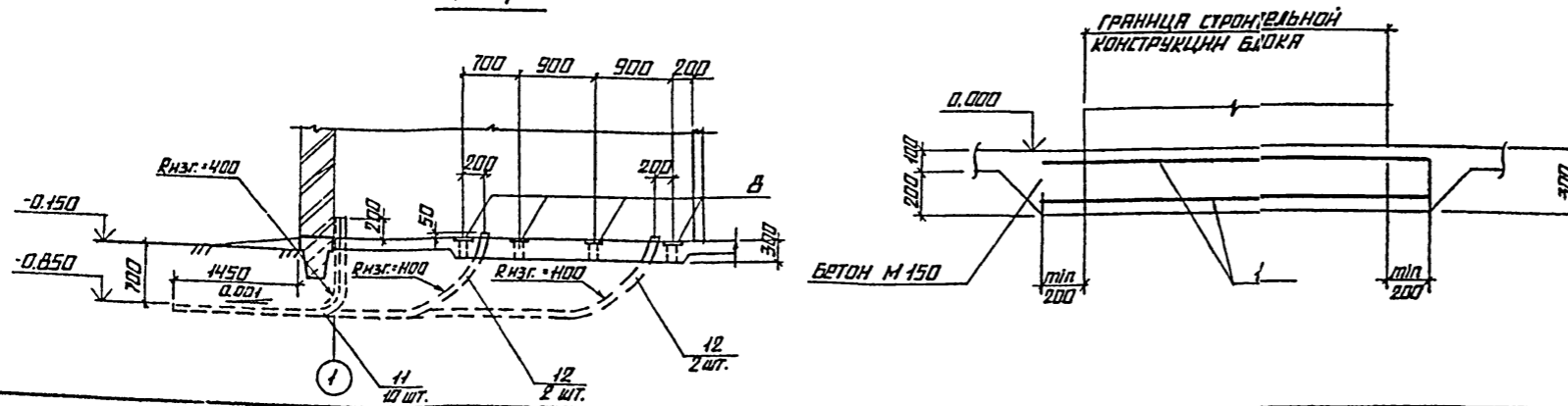
Легко пропустить

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ОСЯХ "З"÷"7" И "А"÷"Б"



1-1

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФОН 1	КЖ-1-16	ФУНДАМЕНТ ФОН 1	1		
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	ГОСТ 8478-81	С 58Р1-100 4850	58,4	М	ОБЩ. ВЕС 331,5 КГ
2	ГОСТ 8478-81	С 48Р1-200 1450	7,25	М	ОБЩ. ВЕС 11,0 КГ
3	ГОСТ 8478-81	С 48Р1-200 1250	9,25	М	ОБЩ. ВЕС 11,8 КГ
4	ГОСТ 8478-81	С 48Р1-200 1650	6,6	М	ОБЩ. ВЕС 11,5 КГ
5	ГОСТ 8478-81	С 58Р1-100 450	17,6	М	ОБЩ. ВЕС 28,1 КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
6	1.400-6/76	МЧ-19	14	4,2	
7	1.400-15 В.1 130-08	МН 48-3	11		
8	1.400-6/78	МВ-2	8	1,6	
9	3.400-8/76	МН 1-10	96	5,1	
10	1.400-15 В.1 550-08	МН 557	18,0	М	
ДЕТАЛИ					
11	ТУ 6-16-051-249-79	ТВ 50	49,5	М	
12	ТУ 6-16-051-249-79	ТВ 75	21,4	М	
13		Б.Б. ГОСТ 8568-77	10,23	М ²	ОБЩ. ВЕС 512,5 КГ
14		СТАЛЬ Р408 В.1 ГОСТ 14637-79	21,0	М	ОБЩ. ВЕС 89,3 КГ
		УГОЛОК Б-50-50-5 ГОСТ 8509-79	21,0	М	ОБЩ. ВЕС 89,3 КГ
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН М150 ГОСТ 7473-76	150	М ³	

1. ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ПОЛУ МАЗУТОНАСОСНОЙ, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ ИМЕЮТ ОТМЕТКУ ВЕРХА 0,000.
2. ТРУБЫ (ПОЗ. 10, 11) ПРОДОЛЖИТЬ ДО УСТРОЙСТВА ПОЛА, ПОД НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИКА.
3. БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА УСИЛЕННЫЙ ПОЛ, ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАМ ПУБЛИКОННОЙ 200 ММ СВЕРЛЯТСЯ ПО МЕСТУ, БОЛТЫ М12 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ.
4. ПОД МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНИТЬ ЩЕБЕНОЧНУЮ ПОДГОТОВКУ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ, ПРЕВЫШАЮЩУЮ ГАБАРИТ КОНСТРУКЦИИ В КАЖДУЮ СТОРОНУ НА 100 ММ.
5. РАМЫ ПОД БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ТМ СМ. АЛЬБОМ 1.5. РАМЫ ПОД БЛОКИ ОБОРУДОВАНИЯ ТМ СМ. АЛЬБОМ 1.5.

ПРИВЯЗКА	
НМВ. №	

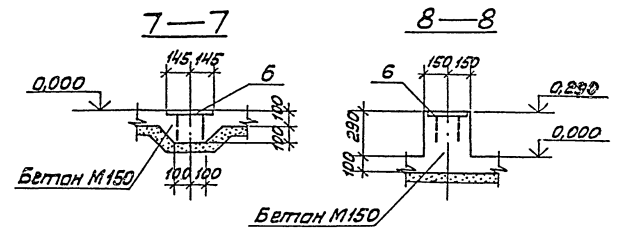
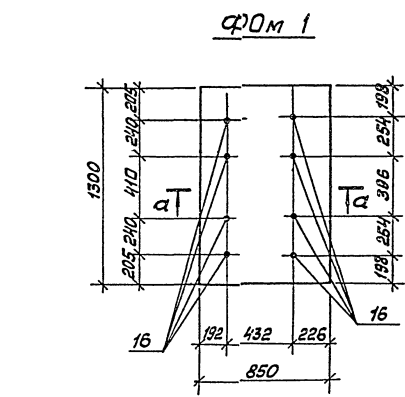
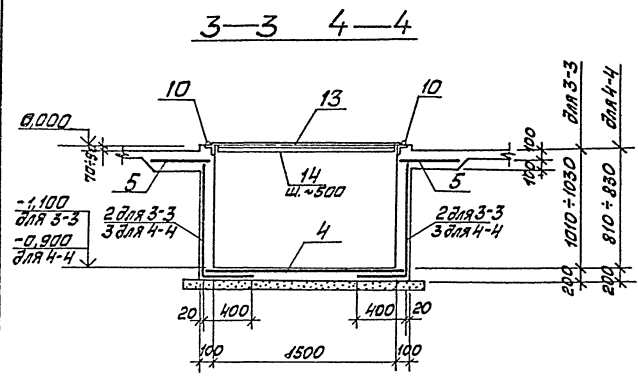
ТН 903-2-23,85		КЖ-1	
УСТАНОВКА МАЗУТОНАСОСНОЙ Ц.16/80 М ³ /Ч С РЕЗЕРВУАРИМ 2x5000 М ³			
И.И.И.И.И.И.	ДУМАН	СТАДНА	ЛНЕТ
И.И.И.И.И.И.	СОБОЛЬ	ЛНЕТОВ	
И.И.И.И.И.И.	АНДРЕЕВСКИЙ		
И.И.И.И.И.И.	АНДРЕЕВСКИЙ		
И.И.И.И.И.И.	ШУЛЬГИНА		
И.И.И.И.И.И.	ШАРФУРОВА		
И.И.И.И.И.И.	ЗЯЙЦЕВ		

ЛАТТИПРОПРОМ

Альбом 1.2 часть 2

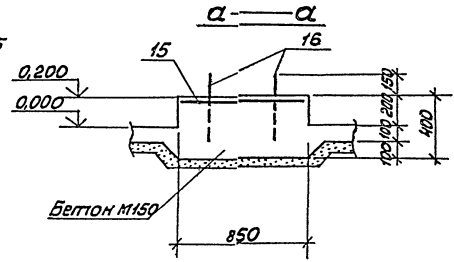
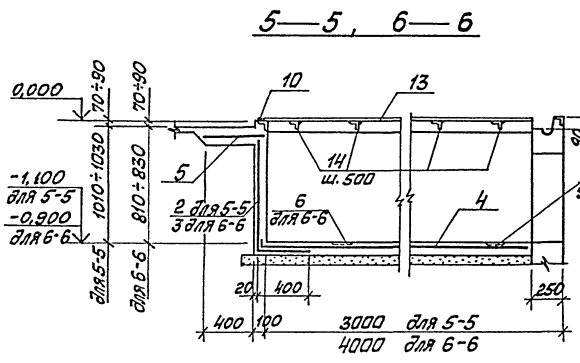
Типовой проект 903-2-23,85

И.И. Митрохин, Л.И. Павлов и В.А. Сидорова



Спецификация Ф0М1

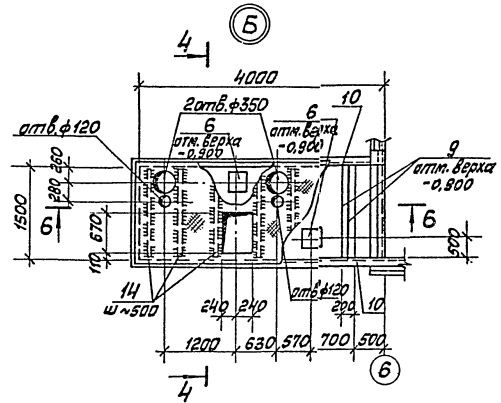
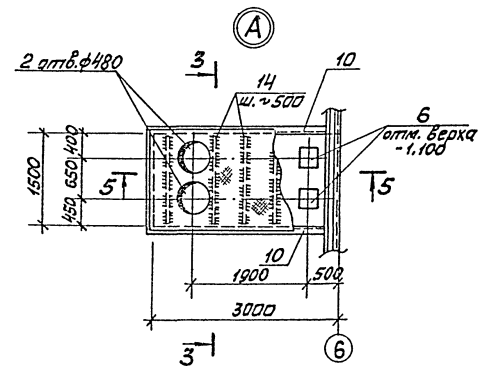
Форм. Зона	Позв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
Б4	15	ГОСТ 9478-81	С 200-100 800x1250 25 300-100	1	
			Изделия закладные		
Б4	16		Балл. И1 М15x450 ГОСТ 24379.1-80	8	
			Материалы		
			Бетон М150 ГОСТ 14737-6	0,45 м ³	



Ведомость расхода стали на элементы

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура гладкая		Сталь круглая		
	ГОСТ 6727-80	Всего	В ст 3 пс 2	Всего	
Ф0М1	ф5	3,14	ф16	5,7	5,7
	Итого	3,14	Итого	5,7	8,84

1. Примечания см. на листе 23.



Привязка
Шиф. №

ТП 903-2-23,85		КЖ 1	
СИП	Литман	Установка мазутоснабжения Q=1680 м ³ /час с резервными 2 x 5000 м ³	Стальной лист
Начало	Сорова	Мазутоснабжения	р 16
Исполн.	Александров	Литман	Литман
Сек. зам.	Шлягина	Система растопки и заливки	Литман
Сл. зам.	Шлягина	Система растопки и заливки	Литман
Сл. зам.	Шлягина	Система растопки и заливки	Литман
Сл. зам.	Шлягина	Система растопки и заливки	Литман

Исполнитель: Литман Формат А2

Схема расположения плит покрытия

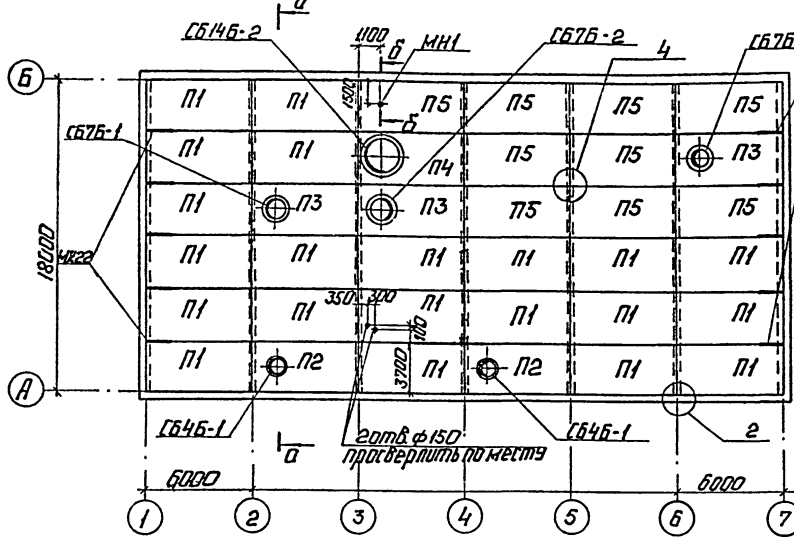
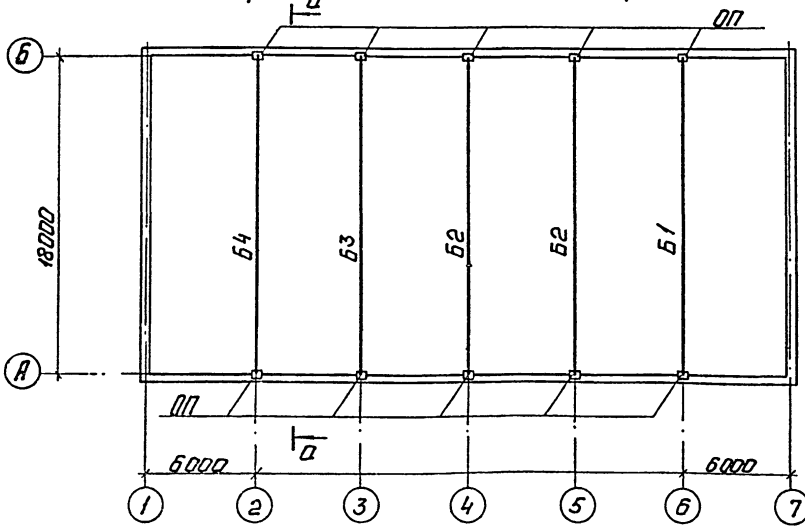
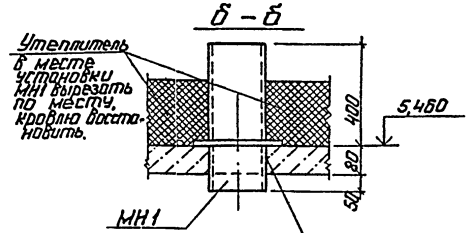
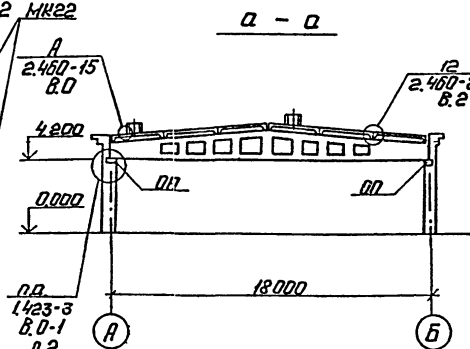


Схема расположения балок покрытия



5. До устройства кровли заложить элементы крепления трубопроводов по л. КМ 1-4.



1. Швы между плитами заделать бетоном М200 на мелком заполнителе, плиты приварить к балкам не менее, чем в 3-х точках.
2. Отверстия в плитах ф150мм покрытия пробивать по месту предварительно раскерлив по контуру без наружения арматуры плиты.
3. Все узлы, кроме оголовных, приняты по серии 2.460-2 Б.2.
4. Детали заполнения продольных и поперечных стыков между комплексными плитами и примыкания к парапетам см. л. 27 серии 1.465.1-10/82.

Спецификация элементов к схемам расположения плит и балок покрытия

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед. кг	Примеч.
Плиты					
Снеговые районы: I; II; III IV					
		$t^{\circ} - 20^{\circ}$	$t^{\circ} - 30^{\circ}$	$t^{\circ} - 40^{\circ}$	
П1		П1-2БЛТ-100НН-400	П1-3БЛТ-100НН-400	П1-4БЛТ-100НН-400	21 4140
П2	1.465.1-10/82 Б.1	П1Б4-БЛТ-100НН-400	П1Б4-БЛТ-150НН-400	П1Б4-БЛТ-150НН-400	2 4400
П3	ГОСТ 22701.0-77	П1Б7-БЛТ-100НН-400	П1Б7-БЛТ-150НН-400	П1Б7-БЛТ-150НН-400	3 4330
П4	ГОСТ 22701.5-77	П1Б4-БЛТ-100НН-400	П1Б4-БЛТ-150НН-400	П1Б4-БЛТ-150НН-400	1 4200
П5		П1Б-БЛТ-100НН-400	П1Б-БЛТ-150НН-400	П1Б-БЛТ-150НН-400	9 4140

Стаканы					
Б46-1		Б46-1		2	160
Б76-1	1.494-24 Б.1	Б76-1		1	320
Б76-2		Б76-2		2	320
Б146-2		Б146-2		1	460
2.460-15	Б.0	Соединит. элемент МС1		24	04
МК22	2.430-3 Б.3	Соединит. элемент МК22		10	105
МН1	ТП 903-2-КЖ1.И.ПВ1	Защадное изделие МН1		1	

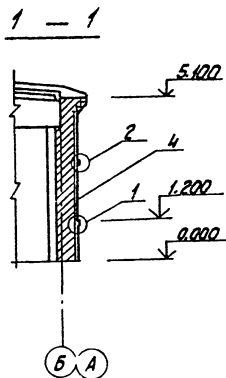
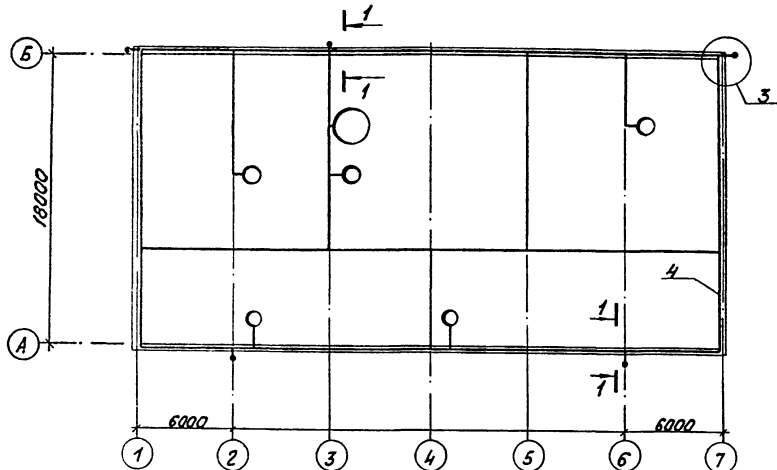
Балки					
Снеговые районы I II III IV					
Б1	ТП 903-2-КЖ1.И.Д1.1	ал.14	БДР18-3АЛТ-Н-1	БДР18-4АЛТ-Н-1	1 8400
Б2	ТП 903-2-КЖ1.И.Д1.2	ал.14	БДР18-3АЛТ-Н-2	БДР18-4АЛТ-Н-2	2 8400
Б3	ТП 903-2-КЖ1.И.Д1.3	ал.14	БДР18-4АЛТ-Н-3	БДР18-5АЛТ-Н-1	1 8400
Б4	ТП 903-2-КЖ1.И.Д1.4	ал.14	БДР18-4АЛТ-Н-4	БДР18-5АЛТ-Н-2	1 8400
расчетная t° наружного воздуха					
		-20°C	-30°C	-40°C	
Опорные подушки					
ОП	КЖ1-18		ОП1	ОП2	10

Ипривязан			
Ипривязан			
Ипривязан			

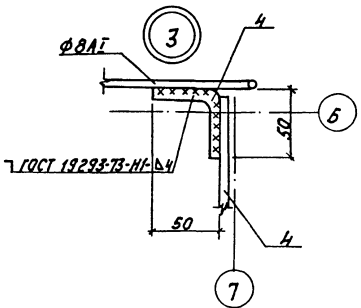
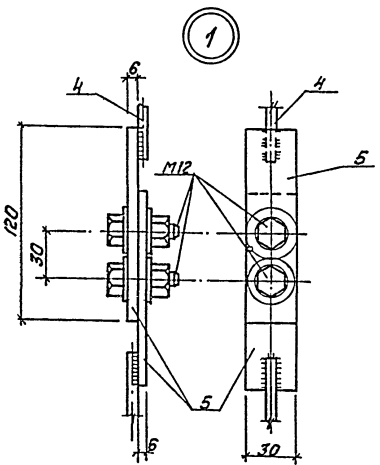
		ТП 903-2-23.85	КЖ1
		установка мазутонасосной с резервуарами $2 \times 5000 \text{ м}^3$	
Исполн. пр.	Лунин		
Проектант	Соболев		
Исполн. контр.	Ильин		
Исполн. конструкт.	Ильин		
Рис. пр.	Шельгина		
Исполн. тех. контр.	Шельгина		
Исполн. тех. контр.	Шельгина		
Исполн. тех. контр.	Шельгина		
Исполн. тех. контр.	Шельгина		
		Мазутонасосная	Итого листов 17
		Схемы расположения плит и балок покрытия.	ЛАТГИПРОПРОМ
		Копирован	Формат А2

Листов 1,2 часть 2
 Титульный проект 903-2-23.85
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПОСОБИЕ
 ПО
 КОМПЬЮТЕРНОМУ
 ПРОЕКТИРОВАНИЮ
 С
 ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
 СИСТЕМ
 АВТОМАТИЗИРОВАННОГО
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ

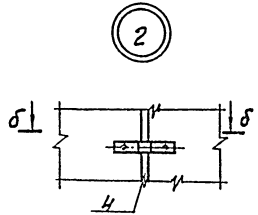
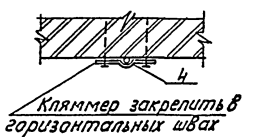
Схема расположения молниеприемника.



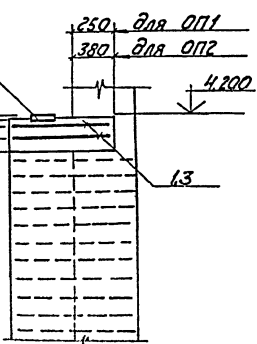
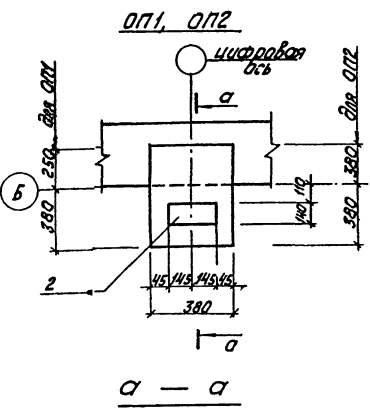
Все работы выполняются в соответствии с проектом 903-2-23,85 альбом 1.2 часть 2
 Листов: 1/10
 Дата: 10.01.85
 Исполнитель: Л.И.Сидорова



б - б



- Узлы пересечений и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой электродами типа Э42 по гост 9469-75.
- Длина сварных швов должна быть не менее 6 диаметров свариваемых круглых проводников.



Спецификация элементов на опорные подушки.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Примеч.
		ОП1			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
БУ	1	ГОСТ 8478-81	с 5 пр-100 380x630 40/2	2	
		Закладные изделия			
АЧ	2	1.423-3 В.2	M2-1	1	Имеется запас
		Материалы			
7		Бетон М 200		0,06	м ³
		ГОСТ 7473-76			
		ОП2			
		Сборочные единицы			
		Сетки арматурные			
БУ	3	ГОСТ 8478-81	с 5 пр-100 380x760 40/2	2	
		Закладные изделия			
АЧ	2	1.423-3 В.2	M2-1	1	Имеется запас
		Материалы			
6		Бетон М 200		0,08	м ³
		ГОСТ 7473-76			

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса	Вс I	Прокат марки	Арматура класса	
	ГОСТ 8727-80	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 5781-82	
	φ 5	δ=20	φ 14		
ОП1	2,03		6,4	2,0	10,43
ОП2	2,38		6,4	2,0	10,78

Спецификация металла на молниеприемник

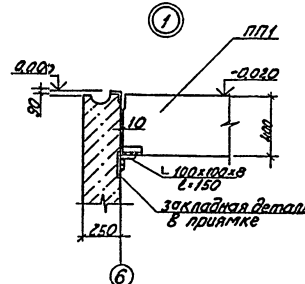
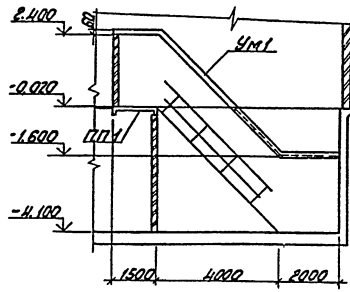
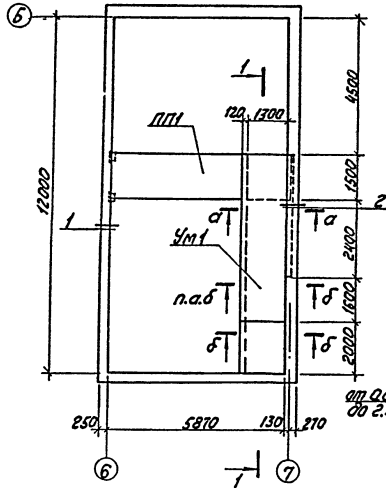
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Прим.
БУ	4	φ 8 А1 ГОСТ 5781-82	16,4 м	0,222	3,55 кг
БУ	5	Полоса φ 62 6x40 ГОСТ 100-75-100	8 м	0,17	1,36 кг
БУ		Болт М12 ГОСТ 521670-635	8	0,25	0,4 кг
БУ	т.п. 903-2-12.001	φ 8 А1 ГОСТ 5781-82	1,0 м	0,4	0,4 кг
					Всего: 3,86 кг

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Прим.
		ТП 903-2-23,85			КЖ1
		Установка мазутоснабжения Q=16,450 м ³ /ч			
		с резервуаром 2 x 5000 м ³			
		Мазутоснабжная			Р 18
		Схема расположения молниеприемника, Узлы, Опорные подушки ОП1, ОП2			ЛАТГИПРОПРОМ

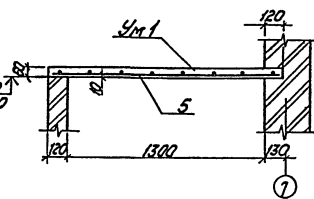
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. ед.	Прим.
		ТП 903-2-23,85			КЖ1
		Установка мазутоснабжения Q=16,450 м ³ /ч			
		с резервуаром 2 x 5000 м ³			
		Мазутоснабжная			Р 18
		Схема расположения молниеприемника, Узлы, Опорные подушки ОП1, ОП2			ЛАТГИПРОПРОМ

Схема расположения перекрытий в осях 6-7

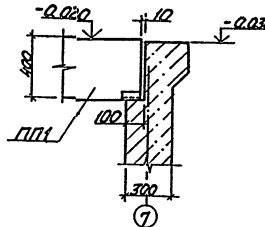
1-1



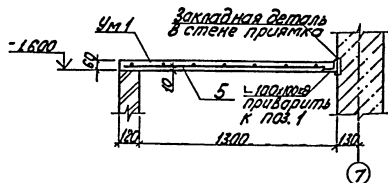
а-а



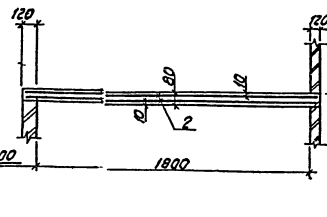
2



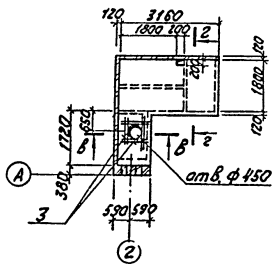
б-б



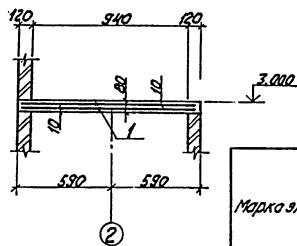
2-2



Ум2



б-в



Спецификация к схеме расположения перекрытий в осях 6-7 и А.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПТ1	ПТ 903-2	КЖ.И.021	1	
Ум1	КЖ1-19	Часть монолитный Ум1	1	
Ум2	КЖ1-19	Часть монолитный Ум2	1	50м

Спецификация Ум1 и Ум2.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум1				
Сборочные единицы				
БУ 5	ГОСТ 9479-81	С 6А1-200 1520*1450	95	1
Материалы				
БУ 6		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	0,6	м³
Ум2				
Сборочные единицы				
БУ 1	ГОСТ 9478-81	С 3Б1-200 1180*1720	89	2
БУ 2	ГОСТ 9478-81	С 3Б1-200 2040*3280	8	2
Детали				
БУ 3	ТЛ 903-2	Ум.2.001	φ6Аш ГОСТ 5781-82	8
Материалы				
БУ 4		Бетон М200 ГОСТ 7473-76	1,0	м³

1. Монтажную сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов h_{св} = 6 мм.

Ведомость расхода стали на элемент к2

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Объем, расход
	Арматура класса				
	АІ	АІІ	ВрТ		
Ум1	ГОСТ 5781-82 φ6	ГОСТ 5781-82 φ6	ГОСТ 6727-80 φ5	16,0	16,0
Ум2		ГОСТ 5781-82 φ6	ГОСТ 6727-80 φ5	21,2	30,3

ТЛ 903-2-23,85

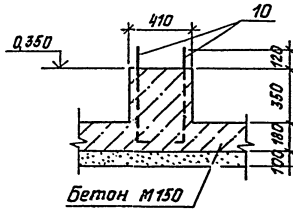
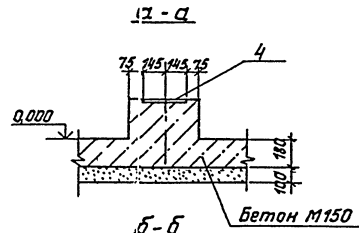
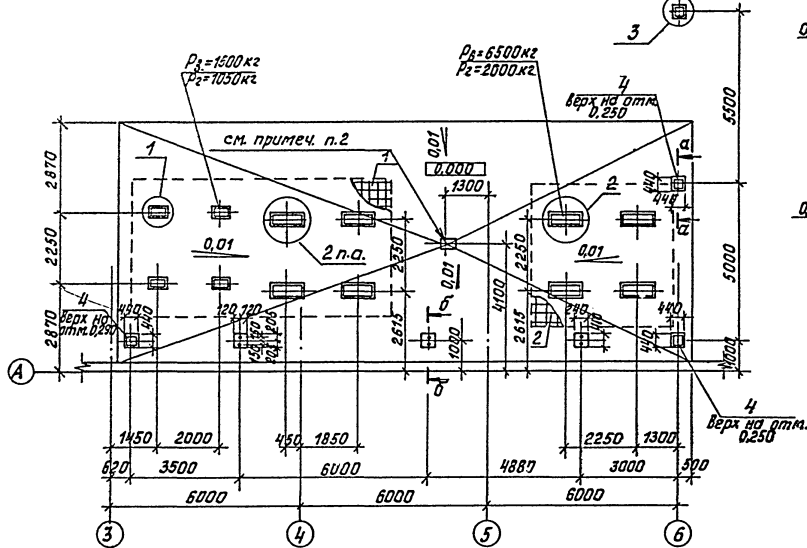
КЖ1

Установка мазутоснабжения Q=1600 м³/ч + резервуары 2*5000 м³
 Мазутоснабжения
 Схема расположения перекрытий в осях 6-7-У.М.2.
 разработал Хрф.
 ЛАТГИПРОПРОМ
 форм.т.А2

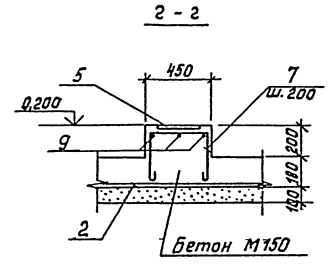
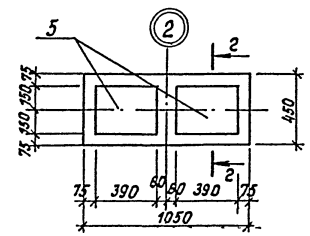
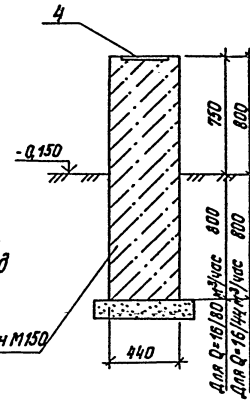
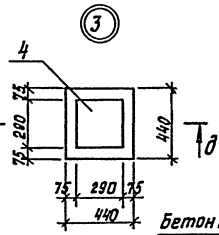
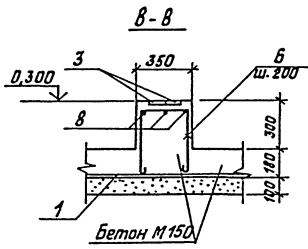
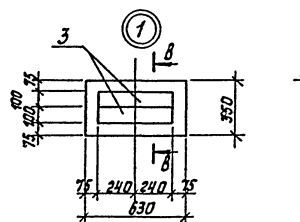
Составлено: [blank] Проверено: [blank] Утверждено: [blank]

Типовой проект 903-2-23,85 Альбом 1,2 часть 2

Площадка подогревателей ПМ1



д-д



Спецификация ПМ1

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
БЧ 1	ГОСТ 8478-81	С сетью 4450x8450	1	
БЧ 2	ГОСТ 8478-81	С сетью 4450x4450	1	
		Изделия закладные		
АЧ 3	3.400-6/76	МИ1-8	40 м	
АЧ 4	3.400-6/76	МИ1-33	4	
АЧ 5	3.400-6/76	МИ1-31	16	
		Детали		
	ТП 903-2- ПМ 1.001-	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82		
БЧ 6*	-00	ℓ=1220	16	4,3 кг
БЧ 7*	-01	ℓ=1120	48	11,9 кг
БЧ 8*	-02	ℓ=1480	12	3,9 кг
БЧ 9*	-03	ℓ=1700	24	9,1 кг
БЧ 10		Болт М16х60 ГОСТ 7798-80	6	
		Материалы		
11		Бетон М150 ГОСТ 7473-76**	28	м ³

* см. ведомость деталей.
** на сульфатостойком портландцементе.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход								
	Арматура класса А1	АII	Арматура класса АII	Прокат марк. ВСт3 к п 2									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82									
ПМ 1	29,2	29,2	233,3	233,3	262,6	4,0	47,2	57,2	25,2	173,6	198,8	250,0	512,6

- Под монолитные конструкции выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габарит конструкции на 100 мм в каждую сторону.
- Дождьприемник установить по чертежам ВК.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
6	
7	
8	
9	

Привязан	
Инд. №	

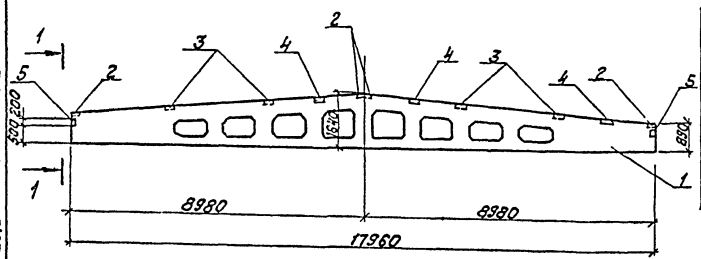
ТП 903-2-23,65		КЖ 1	
Установка мазутоснабжения Q=16/80 м ³ /ч с резервуаром 2*3000 м ³			
Мазутоснабжная		Стадия Лист/Листов	
Площадка подогревателей ПМ1.		р 20	
ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А2	

Копировал БС

Тилобой проект 903-2-23,65 А.Л.БОМ 1.2 часть 2

Создатель: Ильяев Т.И. Проверка: [Signature] Утверждение: [Signature] Инж. М.И.Ибрагимов. Подпись и печать [Signature]

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

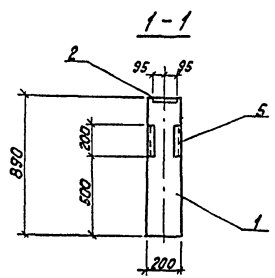


Элемент	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
А3	1	1.462.1-3/80.1-2-24; -25	Балка (16ДР18-3АУТ-Н)	1	
А4	2	1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-12	4	
А4	3	1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	4	
А4	4	1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
А4	5	1.030.1-1.0-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемент	Изделия закладные		Итого	Объем расхода
	Арматура класса	Прокат марки		
	А III	В Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509, 19303-74*		
	φ 8 φ 10	1.030.1-1.0-3-2210СБ		
16ДР18-3АУТ-Н-1	3.44	0.6	4.72	15.6
16ДР18-4АУТ-Н-1			4.72	15.6
				39.36

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремневая ГОСТ 23143-83. В. 6/л.



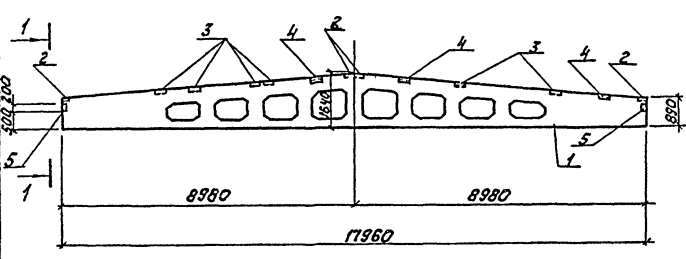
ТП 903-2-23.85 КЖ.ИИ.01.1

Балка (16ДР18-3АУТ-Н-1)
(16ДР18-4АУТ-Н-1)

Копировал №44

формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

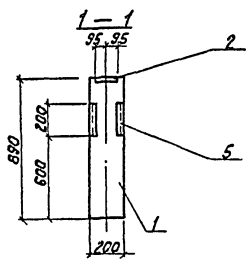


Элемент	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
А3	1	1.462.1-3/80.1-2-24; -25	Балка (16ДР18-3АУТ-Н)	1	
А4	2	1.400-6/16 Вып.1, лист 84	Закладное изделие МЧ-12	4	
А4	3	1.400-6/16 Вып.1, лист 85	МЧ-3-3	6	
А4	4	1.400-6/16 Вып.1, лист 88	МЧ-22	3	
А4	5	1.030.1-1.0-3-2210СБ	МД1	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемент	Изделия закладные		Итого	Объем расхода
	Арматура класса	Прокат марки		
	А III	В Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509, 19303-74*		
	φ 8 φ 10	1.030.1-1.0-3-2210СБ		
16ДР18-3АУТ-Н-2	3.84	0.6	4.72	15.6
16ДР18-4АУТ-Н-2			4.72	15.6
				43.16

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремневая ГОСТ 23143-83. В. 6/л.



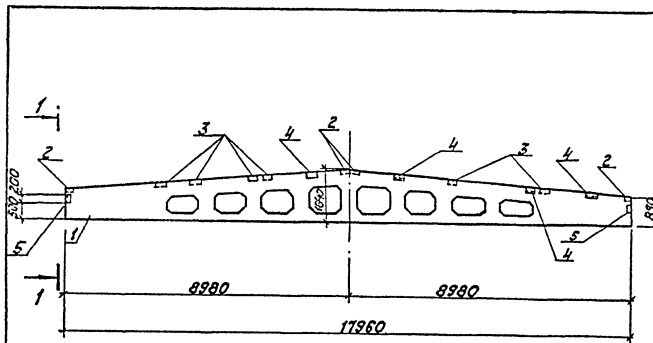
ТП 903-2-23.85 КЖ.ИИ.01.2

Балка (16ДР18-3АУТ-Н-2)
(16ДР18-4АУТ-Н-2)

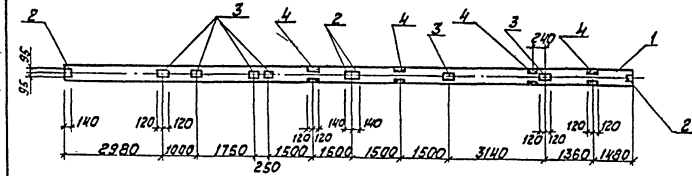
Копировал №44

формат А3

Типовой проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2



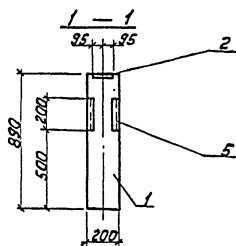
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
A3	1. 1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4АУТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6176. Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3. 1.400-6176. Вып.1, лист 85	М4-3-3	6	
A4	4. 1.400-6176. Вып.1, лист 88	М4-22	4	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210.СВ	МД1	2	



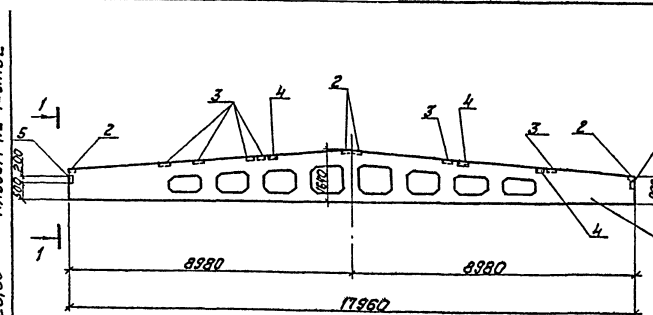
Ведомость расхода стали элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход			
	Арматура класса	Прокат марки		Всего					
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ 5781-82						
16ДР18-4АУТ-Н-3 16ДР18-5АУТ-Н-1	ГОСТ 5781-82 φ 8 φ 10	ГОСТ 8509-72 У 100Л 100Л 28 28	ГОСТ 19903-74 φ 6	4,28	0,8	4,72	200	19,4	48,98

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.



ТП 903-2-23,85		КЖ.И.И.01.3	
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4АУТ-Н-3	Стадион	Масса
Начальн. Соболев	(16ДР18-5АУТ-Н-1)	Р	8,4т
Н.констр. Шувалова		Лист	Листов 7
Инж.пр. Шувалова		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.инж. Шувалова		Копировал К.А.У.	
Техник Скитская		Формат А3	

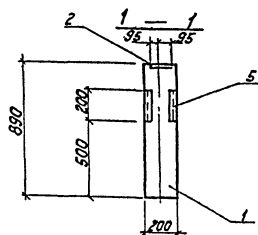


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
A3	1. 1.462.1-3100.1-2-25; -26	Балка 16ДР18-4АУТ-Н	1	
A4	2. 1.400-6176. Вып.1, лист 84	Закладные изделия М4-12	4	
A4	3. 1.400-6176. Вып.1, лист 85	М4-3-3	6	
A4	4. 1.400-6176. Вып.1, лист 88	М4-22	3	
A4	5. 1.030.1-10-3-2210.СВ	МД1	2	

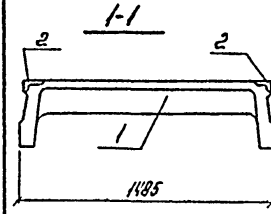
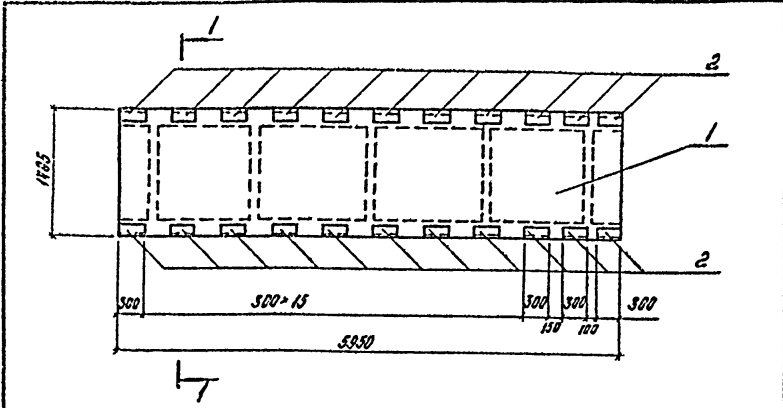
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	(Общий расход)			
	Арматура класса	Прокат марки		Всего					
	А II	ВСт3кп2	ГОСТ 5781-82						
16ДР18-4АУТ-Н-3 16ДР18-5АУТ-Н-1	ГОСТ 5781-82 φ 8 φ 10	ГОСТ 8509-72 У 100Л 100Л 28 28	ГОСТ 19903-74 φ 6	3,04	0,6	4,72	15,6	82,8	43,16

Покрытие поверхностей закладных деталей - эмаль ЭП-773 кремовая ГОСТ 23143-83. У. 6/1.



ТП 903-2-23,85		КЖ.И.И.01.4	
ГИП Думан	Балка 16ДР18-4АУТ-Н-4	Стадион	Масса
Начальн. Соболев	(16ДР18-5АУТ-Н-2)	Р	8,4т
Н.констр. Шувалова		Лист	Листов 7
Инж.пр. Шувалова		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.инж. Шувалова		Копировал К.А.У.	
Техник Скитская		Формат А3	



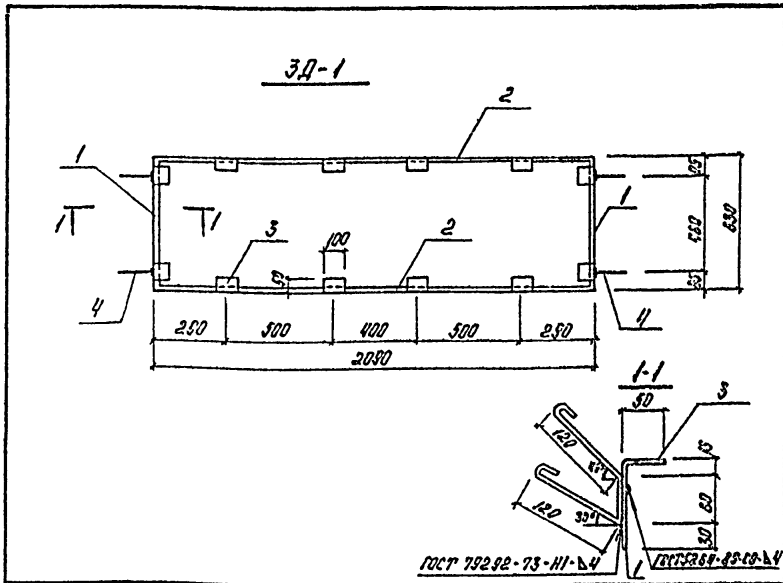
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки ВСт3кп2	Всего	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 78510-72		
2П1-1АУП-а	15,0	32,0	47,0	47,0

Формат зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	1.442.1-2.1 4.00.0	Литая 2П1-1АУП	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	3.400-6176 Л.3В	Закладное изделие МНН-4У	22	

ТИП 903-2		КНИИ.ОБ.1		
Литая 2П1-1АУП-а	Р	2,4т	Масса	1:50
		Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				

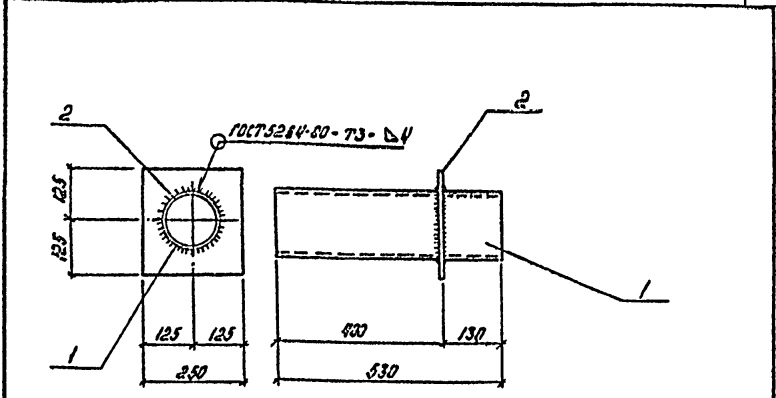
Контроль Афанасьев - формат А4



Формат зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Технические условия</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	903-2	КНИИ.ОБ.2.1	2	3,61кг
Б4	2	903-2	КНИИ.ОБ.2.2	2	12,18кг
Б4	3	903-2	КНИИ.ОБ.2.3	12	2,98
Б4	4	903-2	КНИИ.ОБ.2.4	4	0,64кг

ТИП 903-2-23,85		КНИИ.ОБ.2		
Закладное изделие 3Д-1	Р	12,50 кг	Масса	Масштаб
		Лист	Листов 2	
ЛАТГИПРОПРОМ				

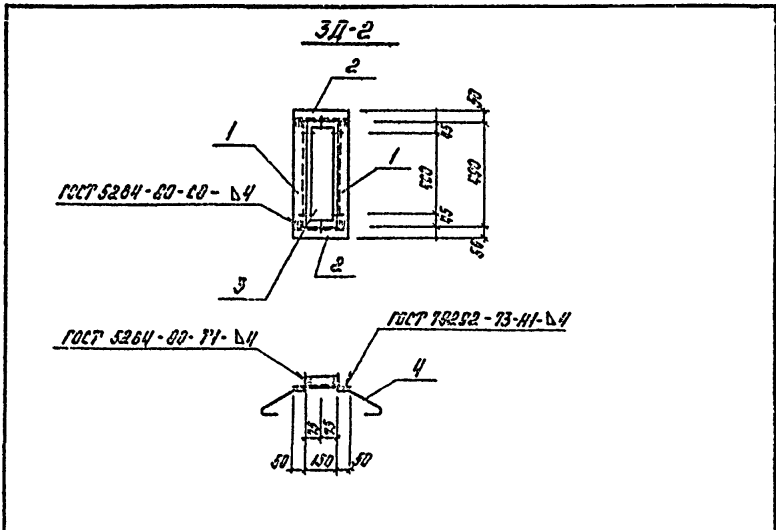
Контроль Афанасьев - формат А4



Формат зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
			<u>Технические условия</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	903-2	КНИИ.ОБ.1.1	1	3,0
Б4	2	903-2	КНИИ.ОБ.1.2	1	1,6

ТИП 903-2		КНИИ.ОБ.1		
Изделие закладное МНН	Р	4,6 кг	Масса	1:10
		Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				

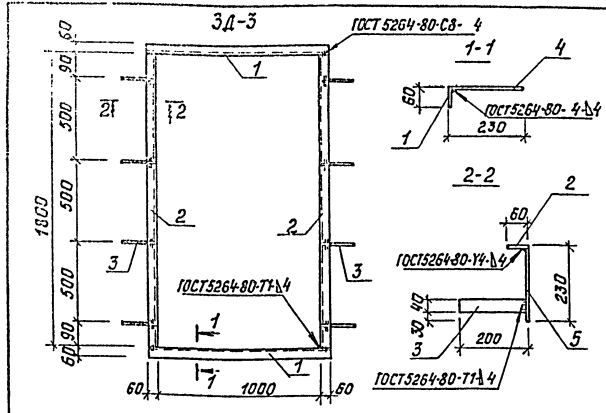
Контроль Афанасьев - формат А4



Формат зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Технические условия</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	903-2	КНИИ.ОБ.3.1	2	2,19кг
Б4	2	903-2	КНИИ.ОБ.3.2	2	0,87кг
Б4	3	903-2	КНИИ.ОБ.3.3	1	0,97кг
Б4	4	903-2	КНИИ.ОБ.3.4	4	0,52кг

ТИП 903-2-23,85		КНИИ.ОБ.3		
Закладное изделие 3Д-2	Р	4,15 кг	Масса	Масштаб
		Лист	Листов 2	
ЛАТГИПРОПРОМ				

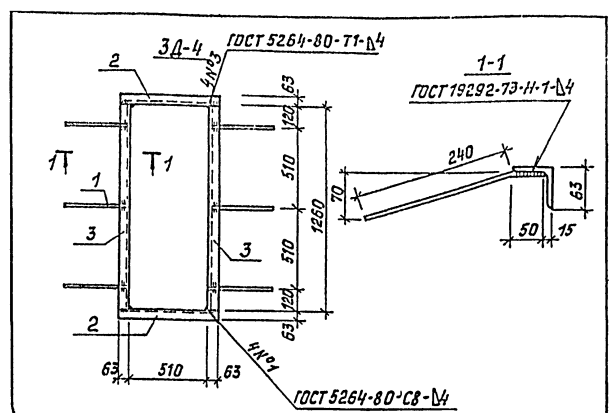
Контроль Афанасьев - формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ 14.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.4.1	2	4,22 кг
54	2	ТП 903-2- -08.4.2	2	6,78 кг
54	3	ТП 903-2- -08.4.3	8	2,01 кг
54	4	ТП 903-2- -08.4.4	2	16,17 кг
54	5	ТП 903-2- -08.4.5	2	25,99 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.4	
Закладное изделие		3Д-3	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

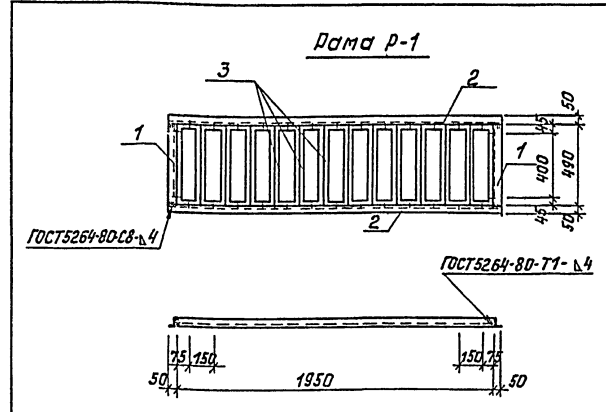
Копировал б/з Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ1.И.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.1	6	0,69 кг
54	2	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.2	2	6,12 кг
54	3	ТП 903-2- КЖ1.И.08.5.3	2	12,12 кг

ТП 903-2-		КЖ1.И.08.5	
Закладное изделие		3Д-4	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4



Жалюзийные решетки №1 изготавливаются механическим заводом №1 треста «Сантехдеталь» г. Горький.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
	ТП 903-2-	КЖ1.И.ТУ		Технические условия
Детали				
54	1	ТП 903-2- КЖ1.И.08.6.1	2	2,19 кг
54	2	ТП 903-2- -08.6.2	2	9,16 кг
54	3	ТП 903-2- -08.6.3	13	12,6 кг

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.08.6	
Рама Р-1		Р	
Лист	Листов	1	1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4

Технические условия.

- Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 «Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы» и с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.
- Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.

ТП 903-2-23,85		КЖ1.И.ТУ	
Технические условия		Лист	
Лист		Листов	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Копировал б/з Формат А4

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Техническая спецификация стали для специализированных заводов	36
4	Схема расположения путей подвешного транспорта. Площадка на отп. 4,200.	37
5	Схема расположения опор, лестниц и ограждений	38
6	Схема расположения опор, лестниц и ограждений для варианта Q = 16/44 м ³ /час	39
7	Схема расположения опор на дорожке в осях "3" и "7". Площадка на отп. 3,000	40

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной КМ №01-09	№ по порядку в ведомости	№ КМ	Масса конструкции, т														Всего	Миллиметров шп.	Серия типовых конструкций			
			по видам профилей стали																			
			Угловой прокат	Канатный стальной	Взвешиваемый	Угловой прокат	Канатный стальной	Взвешиваемый	Угловой прокат	Канатный стальной	Взвешиваемый	Угловой прокат	Канатный стальной	Взвешиваемый	Угловой прокат	Канатный стальной				Взвешиваемый		
Подвешной транспорт	1	526121			3,731		0,090									0,152				4,018		1.426.2-3 в.2
Опоры под трубопроводы	2	526395			1,006		0,600				0,537									2,063		
Площадки	3				0,319		0,254													0,579		
Лестницы, ограждения, стропянки и площадки	4	526391				0,010		0,062	0,016							0,609			0,278	0,985		1.450.3-3 в.01 часть 1.2
Всего:	5				5,056		0,854		0,062	0,552						0,767			0,278	7,646		

Ведомость применённых и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.450.3-3 в.0, в.1 часть 1.2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1.6	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
1.426.2-3 в.2	Пути подвешного транспорта пралётат 3,4 и 6м.	
ТУ 36 - 2044 - 77	Настилы решётчатый, ступени и элементы решётчатого настила	

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II - 23 - 81 на стадии КМ1 и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей марки КМД.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутнонасосной, которая соответствует абсолютной отметке по генплану.
3. Забоцкие соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-80.
5. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФЭ - 115 по слою грунта ГФ-020 (6кг зацвца ПФЭ - 115 для наружных работ) общей толщиной 55мм.
7. Высота неотборочных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Степень чистоты поверхности под окраску - вторая по СНиП II - 28 - 73*.

Тиловоы проект 903-2-23.85 Альбом 1.2 часть 2

Иванов Иван Иванович

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер проекта: *(подпись)* Дуван

Привязан	
ШЕЛ. №	ТП 903-2-23.85 КМ1
Установка мазутнонасосной с резервными 2 x 5000 м ³	Страницы: 1/7
Мазутнонасосная	Р 1 7
Общие данные (начало)	ЛАТГИПРОПРОМ

Копирован Иваном, формат А2

Техническая спецификация металла, т

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла по ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	N п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т			
				Марка металла	Высота профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Полоса	Полоса		Площадь		
														626121	626335
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст3п2 ГОСТ 380-71*	I 10	1	092500							0,266	0,266			
			I 12	2	092500					0,104		0,104			
			I 14	3	092500					0,576		0,576			
			Итого:	4	11240					0,842	0,104	0,946			
			Всего профиля:	5						0,842	0,104	0,946			
Балки двутавровые для монтажных ГОСТ 19425-74 (24м), т/у 14-2-427-30 (30м)	Вст3п5 ГОСТ 380-71*	I 24м	6				1,039					1,039			
			I 30м	7				0,904				0,904			
			Итого:	8	14460				2,743			2,743			
			Всего профиля:	9					2,743			2,743			
			Балки с параллельными гранями полки т/у 14-2-3023-80	Вст3п6-1 ГОСТ 19425-74	I 3561	10	092500							0,879	0,879
Итого:	11										0,879	0,879			
Всего профиля:	12											0,879	0,879		
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст3п2 ГОСТ 380-71*	C 10				13	092500							0,105	0,105
						C 12	14	092500						0,016	0,016
			C 16	15						0,029	0,190	0,219			
			Итого:	16	11240					0,134	0,206	0,340			
			Всего профиля:	17						0,153		0,153			
Швеллеры двутавровые равнополочные ГОСТ 8278-75	Вст3п5 ГОСТ 16523-75	C 60*32*3	17	112100							0,153	0,153			
			Итого:	18	12300							0,153	0,153		
			Всего профиля:	19								0,153	0,153		
			Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст3п2 ГОСТ 380-71*	L 60*60*3	20	095100							0,052	0,136
						L 63*63*3	21	095100						0,087	0,453
Итого:	22	11240								0,087	0,485	0,246	0,818		
Всего профиля:	23									0,087	0,485	0,246	0,818		
Сталь прокатная ГОСТ 19023-74*	Вст3п2 ГОСТ 380-71*	δ=6				24	097100							0,043	0,043
			δ=8	24	097100							0,440	0,440		
			δ=10	25	097100							0,039	0,039		
			Итого:	26	11240							0,522	0,522		
			Всего профиля:	27								0,522	0,522		

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла по ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	N п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	
				Марка металла	Высота профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Полоса	Полоса		Площадь
Итого масса металла:										3,862	1,983	0,556	6,401
Итого масса металла:													0,949
Всего масса металла:										3,862	1,983	0,556	7,350
В том числе по маркам:	Вст3п2									0,087		0,366	0,453
	Вст3п5									2,743			2,743
	Вст3п6-1									0,879	0,029	0,190	1,098
	Вст3п5									0,153	1,954		2,107

Альбом 1.2 часть 2

Типовой проект 903-2-23,85

Итого профилей, длина и масса

Привязан	

ТП 903-2-23,85		КМ 1	
Установка мазутоснабжения Q=168см³/час с резервными 2х5000м³			
ГИП	Димаев	Соболев	Соболев
Монтаж	Соболев	Соболев	Соболев
Инструмент	Соболев	Соболев	Соболев
Вид ра	Шляхун	Шляхун	Шляхун
Ст. инст.	Шляхун	Шляхун	Шляхун
Линия	Шляхун	Шляхун	Шляхун
Мазутоснабжение			Станд. листы
Общие данные (начало)			ρ 2
			ЛАТИПРОМ

часть 2

Альбом 1.2

Топограф проект 903-2-23,85

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N %	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					общая масса, т	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Лестницы	Формовые площадки	Формовые лестницы	Стрепы		
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 180*50*4	1							0.184				0.184	
			Итого:	2	11240					0.184				0.184	
			Всего профиля:	3		022500					0.184				0.184
Швеллер гнутый неравнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 50*40*12*2,5	4							0.176	0.046			0.222	
			Итого:	5	11240	093100				0.176	0.046			0.222	
			Всего профиля:	6		095100					0.176	0.046			0.222
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 25*25*3	7									0.044	0.013	0.057	
			Итого:	9	11240	093300				0.010				0.057	
			Всего профиля:	10		095400					0.010	0.044	0.013		0.067
Уголок гнутый равнополочный ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	Л 80*80*5	11										0.034	0.034	
			Итого:	12	11240	093100								0.034	0.034
			Всего профиля:	13		095100									0.034
Гнутый профиль ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 30*30*25*3	14								0.151			0.151	
			Итого:	15	11240	093100						0.151			0.151
			Всего профиля:	16		095100							0.151		
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	б=4	17							0.014			0.001	0.015	
			Итого:	18	11240					0.014			0.001	0.015	
			Всего профиля:	19		097100					0.014			0.001	0.015
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	ф18	20										0.005	0.005	
			Итого:	21	11240	093300								0.005	0.005
			Всего профиля:	22		095300									0.005
Прочие изделия ТУ36-2044-77			23			326242			0.159	0.112			0.271		
Всего масса металла:			24						0.159	0.320	0.371	0.059	0.040	0.949	
в том числе в марки:	ВСт3кп2		25						0.159	0.320	0.371	0.059	0.040	0.949	

Привязан		
Изм. №		

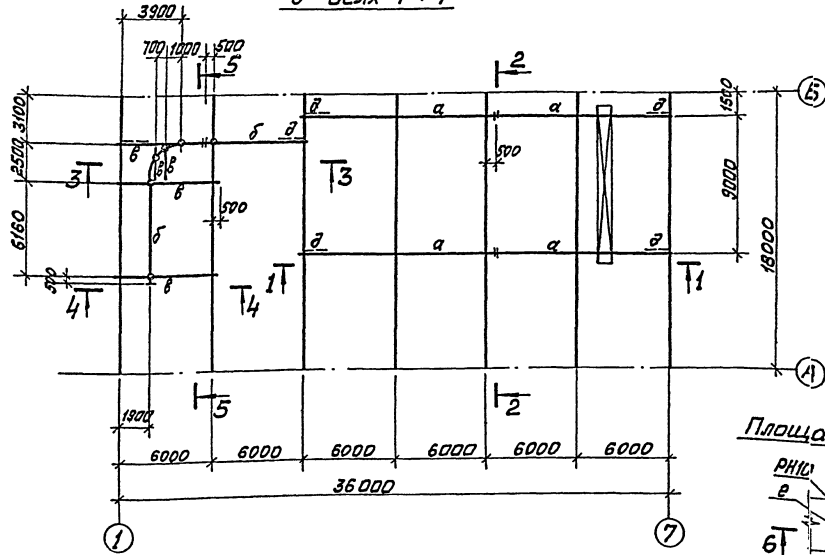
ТУ 903-2-23,85			КМ1		
Становка мазутоснабжения Q=16180 м³/ч с резервуаром 2*5000 м³/ч					
Инженер	Лутман		Мазутососная		
На чертеже	Соболь		Сталь	Лист	Листов
Проектант	Андреевская		Р	3	
Рук.гр.	Шульгина		Техническая спецификация стали для специализированных заводов		
Ст. инж.	Шафурова		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Чиркова				

Шафурова Ш. С. формат А2

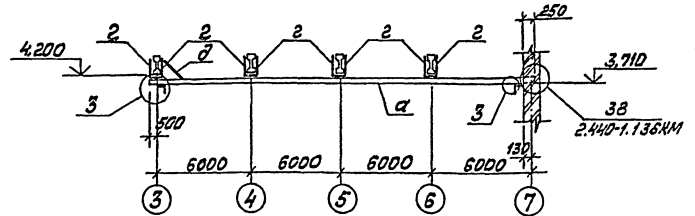
Изм. №, вид, количество и дата. Взам. инв. №

Титовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

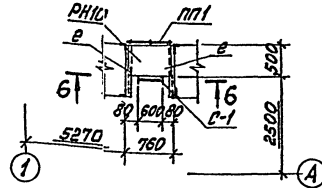
Схема расположения путей подвешеного транспорта
в осях 1÷7



1—1

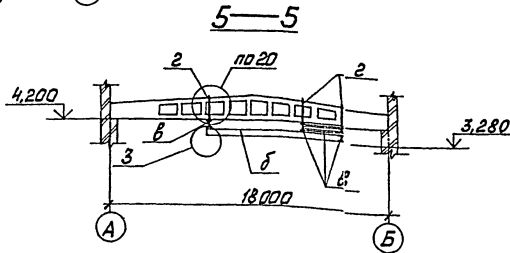
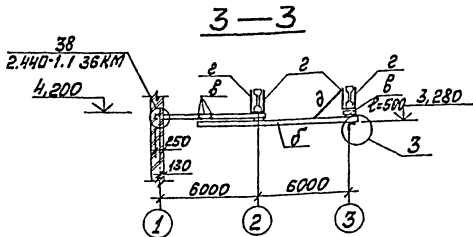
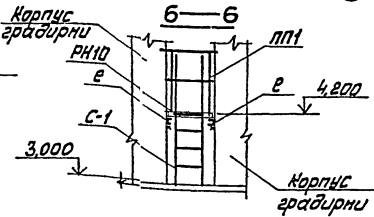
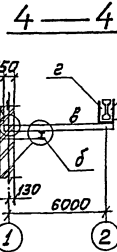
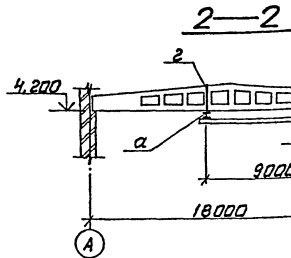


Площадка на отм. 4,200



Ведомость элементов						
Марка	Сечения		Опорные усилия			Примечание
	Земля	Паз, Состав	М кН	Н кН	В кН	
а	I	I 24М		2 93	I	Вст3Пс5
б	I	I 30М		4 34	I	Вст3Пс5
в	I	I 35Б1	1,426.2-3	В.2	I	Вст3Пс7
г	С	2[60x32x3	1	2 93	IV	Вст3Пс2
д	L	L 63x5	1.426.2-3	В.2	IV	Вст3Пс2
е	С	С 12	1.426.2-3	В.2	IV	Вст3Пс2
RH10	RH 10	ТУ36-2044-77			IV	см.ТУ 1шт.
ПП1	ОГПМХ36-109	1.450.3-3.1	5.1.0.1.0		IV	см.сервис 1шт.
С-1	СХ-22	1.450.3-3.1	3.1.0.1.0		IV	см.сервис 1шт.

1. Все узлы затаркированы по серии 1.426.2-3 В.2, кроме оголовных.
2. Крепление ограждения ПП1 осуществляется по серии 1.450.3-3. выш.0.



Привязан	
Име. №	

ТП 903-2-23,85		КМ 1	
Установка мазутонакопления (V=1980м³) с резервуарами 2x5000м³			
Мазутонакопная	р	4	Листов
Схема расположения путей			ЛАТГИПРОПРОМ
Площадка на отм. 4,200			
Копирован			Формат А2

Свердловское ЦИТИС, Титовой проект 903-2-23,85 Альбом 1.2 часть 2

Схема расположения опор, лестниц и ограждений

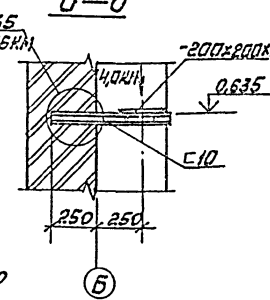
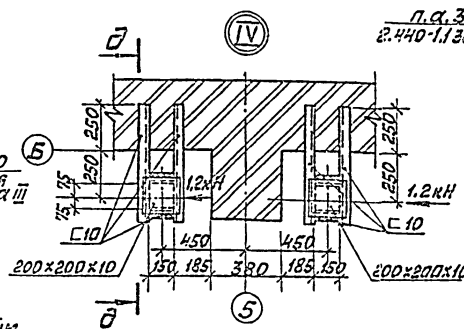
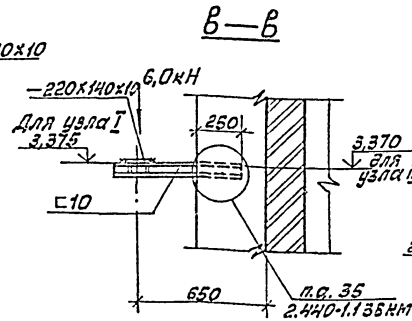
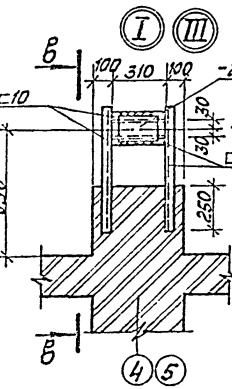
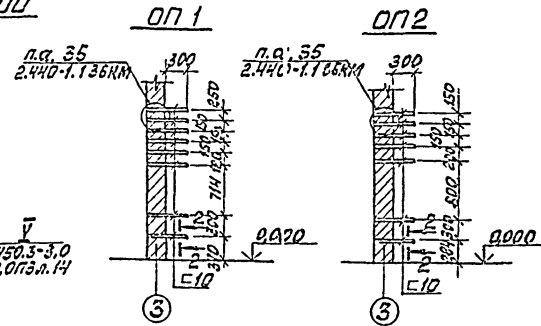
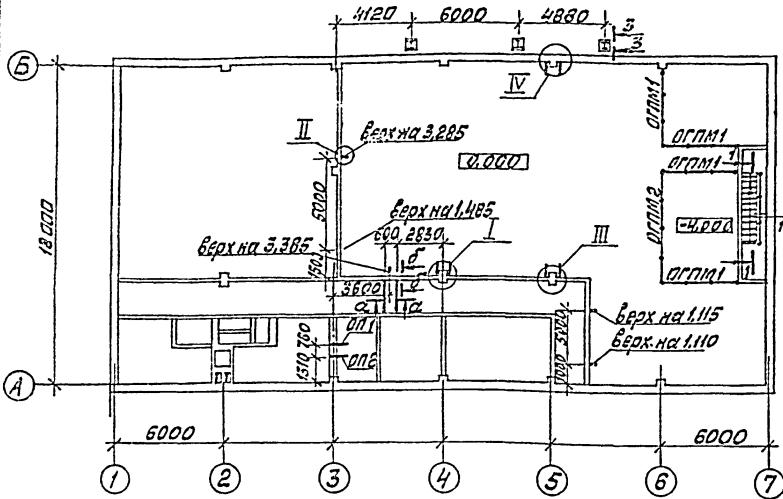
Спецификация к схеме расположения опор, лестниц и ограждений

Альбом 1.2 часть 6.2

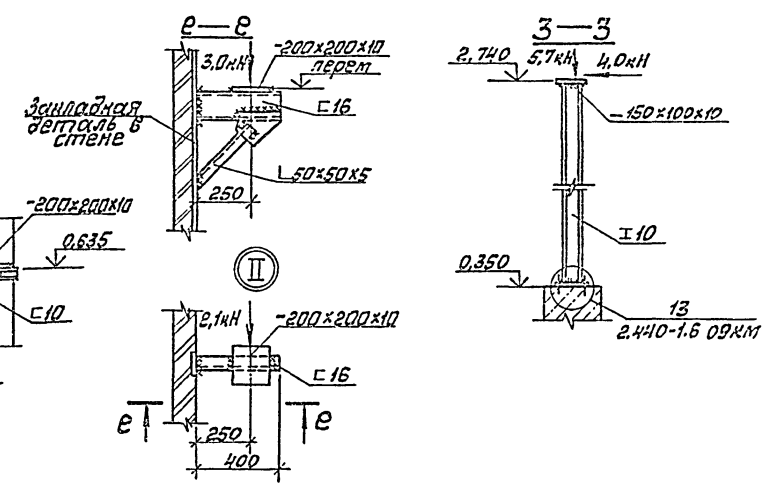
Типовой проект 903-2-23.85

Согласовано

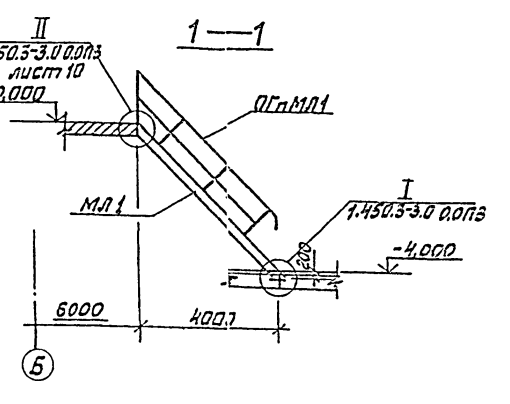
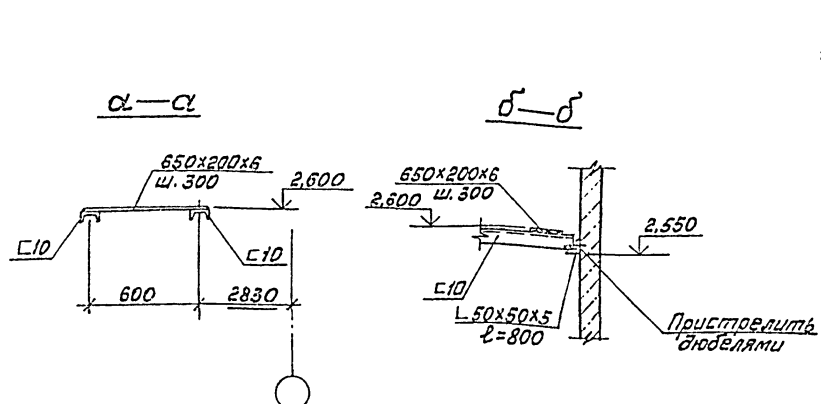
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь
И.П.Т.И. Соболь



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса е.з. кг	Примечание
МЛ1	1.450.3-3.1 1.1.4.0.0-19	Марш лестничных маршей №5-42.85	1		L=4000
ОГПМ1	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-11	Ограждение лестничной марши ОГПМ №5-10.42.85	1		L=4000
ОГПМ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-10	Ограждение площадок ОГПМ №3.1-10.01.85	4		
ОГПМ2	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0-13	Ограждение площадок ОГПМ №3.1-10.01.85	1		



Крепление ограждения прямых см. 1.450.3-3.0 л.15



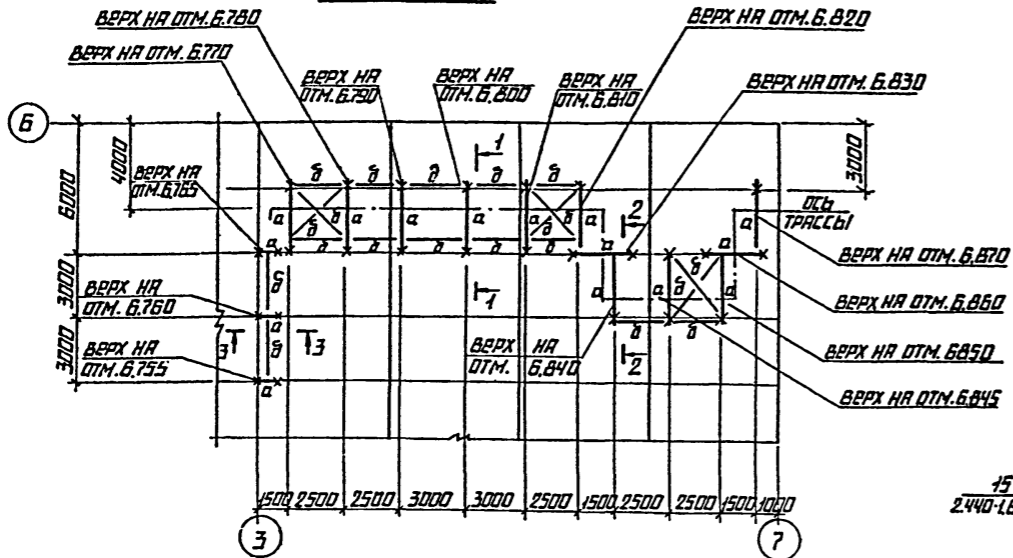
ПРИВЯЗКА	
ИНВ.№	

ТЛ 903-2-23.85		КМ1	
Установка мазутонасосной с резервуарными емкостями			
ИИП	Дизайн	Сталь	Лист
ИИП	Дизайн	р	5
ИИП	Дизайн	ЛАТГИПРОПРОМ	

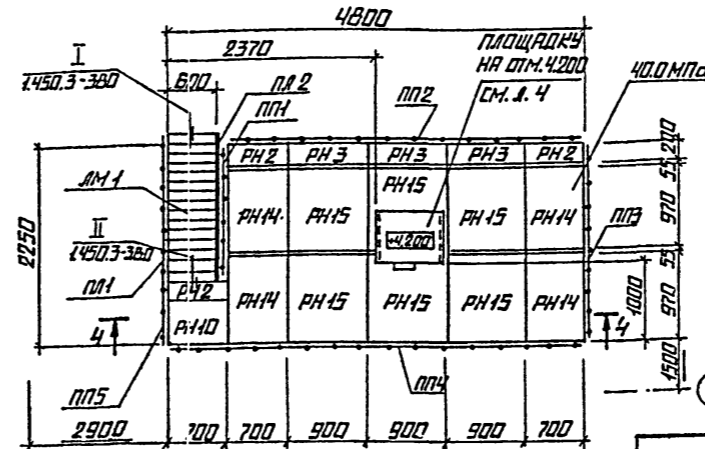
Копировать на лист формата А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА КРОВЛЕ

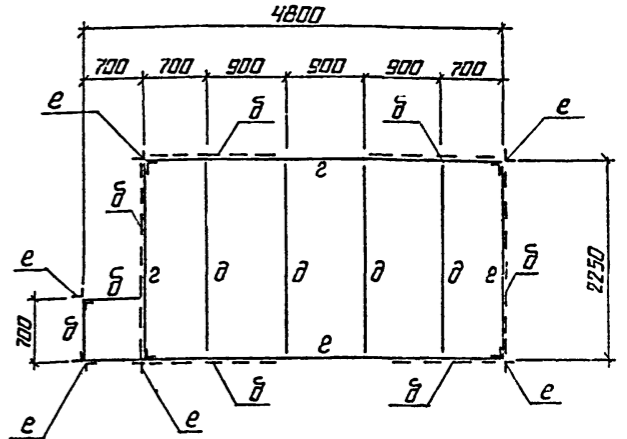
В ОСЯХ 3-7



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000

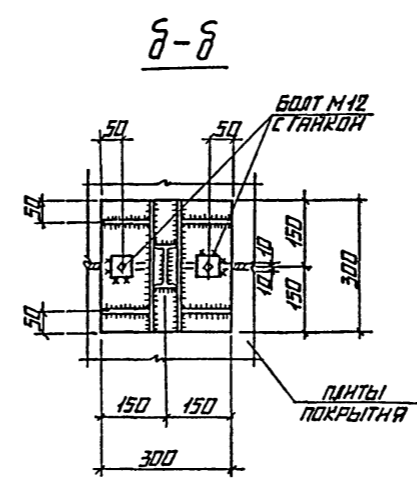
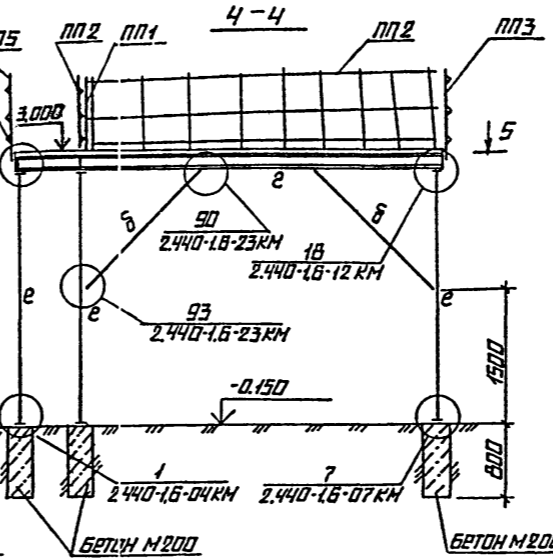
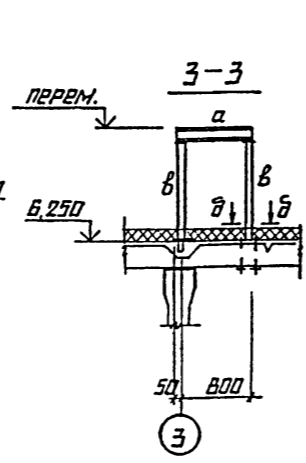
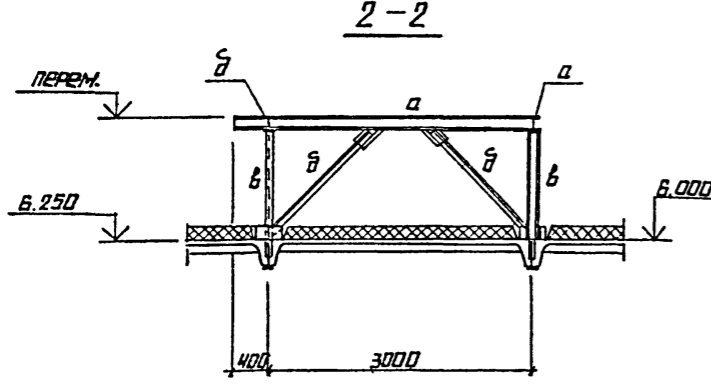
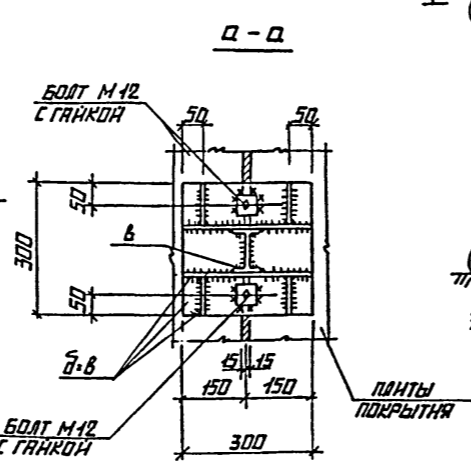
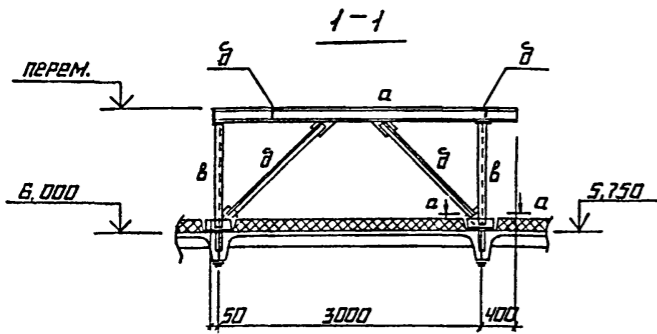


5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СРЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ.
	ЭКЗНЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М КН	Н КН			
а	I		I 14	4,3		III	ВСтЗкп2	
б	L		L 63*63*5	КОНСТРУКТИВНО			IV	ВСтЗкп2
в	I		I 10		10,7	III	ВСтЗкп2	
г	C		C 16	6,8		IV	ВСтЗкпБ1	
д	I		I 12	5,7		IV	ВСтЗкп 2	
е	r		2L 50*50*5		12,8	III	ВСтЗкп2	
МН1	МНХР660-30,6		1.450.3-3.1-1.2.4.0.0			IV	СМ. ТУ СЕРИЮ	1 шт
ПН1	ОПММХ60-10.30		1.450.3-3.1-4.1.2.1.0			IV		1 шт
ПН2	ОПММХ60-10.30		1.450.3-3.1-4.1.2.1.0			IV		1 шт
ПН1	ОПММХ38-10.15		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН2	ОПММХ38-10.42		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН3	ОПММХ38-10.22		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН4	ОПММХ38-10.48		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
ПН5	ОПММХ38-10.9		1.450.3-3.1-5.1.0.1.0			IV		1 шт
РН2	РН2		ТУ 38-2044-77			IV	СМ. ТУ	3 шт
РН3	РН3		ТУ 38-2044-77			IV		3 шт
РН10	РН10		ТУ 38-2044-77			IV		1 шт
РН4	РН4		ТУ 38-2044-77			IV		4 шт
РН5	РН5		ТУ 38-2044-77			IV		6 шт



1. РАСХОД МАТЕРИАЛА НА ФУНДАМЕНТЫ 300*300*800 (н) - БЕТОН М 200 0,432 М³

ПРИВЯЗКИ		КМ1	
ГЛ. ИНЖ. Л. ДУМАН	УСТАНОВКА МЯЗУТОНАБЖЕННЯ Д=16/80 МЗ/4 С РЕЗЕРВУАРИМ 2*5000 М ³	СТАЛИЯ	ЛЮСТ
ИСП. ОД. СЛОБОДЬ		Р	Г
М. КОНСТ. ЯНДРЧЕВСКАЯ	МЯЗУТОНАБЖЕННЯ		
ГЛ. КОНСТ. ЯНДРЧЕВСКАЯ			
Р. И. Г. ШИЛЬГАН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА КРОВЛЕ В ОСЯХ 3-7		
С. П. М. ШИФЕРОВА	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000		
И. К. ЗЯЙЦЕВ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-23,85

САМОСТОЯТЕЛЬНО
ОТДЕЛ ТС
ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ
ПРОЕКТА
ИЗМ. № ПОЛОЖ. ПОДРОБНОСТЬ И ДИТА ВЪЗМ. ИМБ. №