

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР

МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ. М.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/ Основные положения /

					Листов	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-18.86

РЕЗЕРВУАР
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 9000 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электротехнические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций. /огневые положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы.

Альбом V

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

УТВЕРЖДЕН МЖКХ РСФСР
ПРИКАЗ № III от 4 МАРТА 1986 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„ГИПРОКОММУНВОДОКАНАЛ“
ПРИКАЗ № 40 от 12 МАРТА 1986 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гольябенберг* И.С. ГОЛЫАБЕНБЕРГ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мелешин* Б.А. МЕЛЕШИН

					ПРИВЪЯЗАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П2.00.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж. 3 листа	5, 6, 7
1281.П2.00.00	Стойка монтажная. 4 листа	8
1281.П2.00.28	Крышка	9
1281.П2.00.29	Кольцо опорное	9
1281.П2.00.31	Крышка	9
1281.П21.00.00	Траверса для подъема галереи	9
1281.П2.00.27	Ось	10
1281.П2.00.16	Повитель	10
1281.П2.00.07	Столик опорный	10
1281.П2.00.30	Ось	10
1281.П1.00.00СБ	Эстакада. Сборочный чертеж	11
1281.П1.00.00	Эстакада. 2 листа	12
1281.П1.00.01	Стойка	12
1281.П18.00.00СБ	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=5,0 т. Сборочный чертеж.	13
1281.П18.00.00	Траверса для монтажа щитов покрытия Q=5,0 т	13
1281.П18.00.01	Скоба	13
1281.П21.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галереи. Сборочный чертеж	14
1281.П21.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	15
1281.П21.00.09	Косынка	15
1281.П21.00.08	Косынка	15
1281.П21.00.10	Косынка	15
ПП9.04.00.00 СБ	Кронштейн	16
ПП9.04.00.00	Кронштейн. 2 листа	16
ПВ21.12.00.00СБ	Устройство измерное. Сборочный чертеж	17
ПВ21.12.00.07	Пластина	17
ПВ21.12.00.06	Кронштейн	17
ПВ21.12.00.00	Устройство измерное. 2 листа	18
ПП9.01.00.00СБ	Настил деревянный. Сборочный чертеж.	18
ПП9.01.00.00	Настил деревянный	18
ПП9.05.01.00 СБ	Скоба. Сборочный чертеж	19
ПП9.05.01.00	Скоба	19
ПП9.05.00.00	Сборочное приспособление	19
ПП9.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	19
ПП9.05.00.01	Шайба	20
ПП9.05.00.02	Клин	20
ПП9.05.01.01	Ребро	20
ПП9.05.01.02	Пластина	20
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	21
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	22
ПВ8.05.00.01	Ось	22
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	22
ПВ8.05.00.07	Ручка	23
ПВ8.05.00.09	Уголок	23
ПВ8.05.00.10	Уголок	23
ПВ8.05.00.08	Уголок	23
ПВ8.05.00.11	Уголок	24
ПВ7.51.00.00	Карман для кронштейна	24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПП9.06.00.00СБ	Балка для сборки горизонтального стыка. Сборочный чертеж.	24
ПП9.06.00.00	Балка для сборки горизонтального стыка	24
ПВ32.01.00.00СБ	Устройство для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	25
ПВ32.01.02.00	Щека тяговая	26
ПВ32.01.00.02	Штырь	26
ПВ32.01.02.01	Ступица	26
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	26
ПВ32.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	27
ПВ32.01.02.02	Ребро	28
ПВ32.01.01.06	Ось	28
ПВ32.01.01.00	Крестовина	28
ПВ32.01.02.00СБ	Щека тяговая. Сборочный чертеж.	29
ПВ32.01.02.03	Накладка	29
ПВ5К.14.00.00СБ	Шарнир для подъема рулонов массой 45+65 т краном. Сборочный чертеж.	30
ПВ5К.14.01.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	31
ПВ5К.14.01.13	Ребро	32
ПВ5К.14.03.00	Палец	32
ПВ5К.14.03.00СБ	Палец. Сборочный чертеж	32
ПВ5К.14.01.04	Кронштейн	33
ПВ5К.14.01.14	Кронштейн	33
ПВ5К.14.01.05	Ребро	33
ПВ5К.14.01.03	Ушко	33
ПВ5К.14.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 45+65 т краном. 2 листа	34
ПВ5К.14.01.00	Опора. 2 листа	34
ПВ5К.14.01.08	Фиксатор	35
ПВ5К.14.01.11	Сектор	35
ПВ5К.14.02.00	Основание	35
ПВ5К.14.02.00СБ	Основание. Сборочный чертеж.	35
ПВ5К.11.00.00СБ	Захват для подъема рулонов массой 45+65 т краном. Сборочный чертеж	36
ПВ5К.11.02.00СБ	Упор. Сборочный чертеж	36
ПВ5К.11.01.00	Корпус. 2 листа	37
ПВ5К.11.00.00	Захват для подъема рулонов массой 45+65 т краном.	37
ПВ5К.11.02.00	Упор	37
ПВ5К.11.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	38
ПВ5К.11.01.06	Стенка	39
ПВ5К.11.01.01	Щека	39
ПВ5К.11.01.11	Фланец	40
ПВ5К.11.01.09	Ребро	40
ПВ5К.11.01.07	Пластина	40
ПВ5К.11.01.03	Гайка	41
ПВ5К.11.01.13	Ребро	41
ПВ5К.11.01.05	Накладка	41
ПВ5К.11.00.02	Подпятник	42
ПВ5К.11.00.03	Кольцо опорное	42
ПВ5К.11.00.01	Винт	42
ПВ3.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона	43

Титовый проект 902-5-18 86 Ар. Б.ч. V

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ3.02.00.01	ПАЛЕЦ	43
ПВ3.02.00.00	СКОБА ДЛЯ РАЗВЕРТЫВАНИЯ РУЛОНА	43
ПВ3.02.01.01	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.01.02	КОЛЬЦО	44
ПВ3.02.01.00СБ	ВТУЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
ПВ3.02.01.00	ВТУЛКА	44
ПВ3.02.02.00СБ	КОРПУС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
ПВ3.02.02.02	ЩЕКА	45
ПВ3.02.02.00	КОРПУС	45
ПВ7.11.00.00	КЛИН	46
ПВ7.11.00.01	УГОЛОК	46
ПВ7.11.00.00СБ	КЛИН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
ПВ12.02.00.00	ПОДРОН	47
ПВ8.04.00.00	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАДК	47
ПВ8.04.00.01	ПЛАСТИНА	47
ПВ8.04.00.00СБ	КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧЛАДК. СБОРОЧ- НЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
ПВ12.01.00.01	СЕРЬГА	48
ПВ12.01.00.00СБ	ОТВЕС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48
ПВ12.01.00.02	ГРУЗ	48
ПВ12.01.00.00	ОТВЕС	48
ПВ9.7А-0-0	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ	49
ПВ5А-3-0-2	ПЛАСТИНА	49
ПВ9.7А-0-0СБ	ЛЕСТНИЦА НАВЕСНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
ПВ9.7А-2-5	ПЛАСТИНА	50
ПВ9.7А-1-0	ЛЕСТНИЦА I	50
ПВ9.7А-1-0СБ	ЛЕСТНИЦА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
ПВ5А-3-0-0	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ	51
ПВ9.7А-2-0	ЛЕСТНИЦА II	51
ПВ9.7А-2-0СБ	ЛЕСТНИЦА II. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
ПВ5А-3-0-0СБ	СКОБА ДЛЯ УСТАНОВКИ НАВЕСНОЙ ЛЕСТНИЦЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ9.7А-3-0	ЛЕСТНИЦА III	52
ПВ9.7А-3-0СБ	ЛЕСТНИЦА III. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
ПВ6.07.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
ПВ6.07.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫ- КА. 4 ЛИСТЯ	54
ПВ6.07.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
ПВ6.07.01.01	КОСЫНКА	55
ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН	55
ПВ6.07.00.02	ВИНТ	55
ПВ6.07.02.00	БЯЛКА. 4 ЛИСТЯ	56
ПВ6.07.02.00СБ	БЯЛКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
ПВ6.07.04.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА. 2 ЛИСТЯ	58
ПВ6.07.01.03	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.02	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.05	ШВЕЛЕР	59
ПВ6.07.01.04	ШВЕЛЕР	59

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВ6.07.03.00СБ	ЛЕСТНИЦА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
ПВ6.07.02.07	СКОБА	60
ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	60
ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	61
ПВ6.07.02.03	ПЛАСТИНА	61
ПВ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	61
ПВ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОКОВОЕ	61
ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА. 3 ЛИСТЯ	62
ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	62
ПВ10.05.00.00СБ	СТРОП 4 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=5т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
ПВ10.05.00.00	СТРОП 4 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=5т.	63
ПВ10.04.00.00СБ	СТРОП 3 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=3т. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	63
ПВ10.04.00.00	СТРОП 3 ^Л ВЕТВЕВОЙ. Q=3т	63
ПВ5.13.00.00СБ	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	64
ПВ5.13.00.01	СКОБА	64
ПВ5.13.00.02	ПЛАСТИНА	64
ПВ5.13.00.00	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТРОПОВОЧНОЕ	64
ПВ7.20.00.00СБ	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	65
ПВ7.20.00.00	СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕР- ТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНКИ. 3 ЛИСТЯ	66
ПВ7.20.01.00	ПЛОЩАДКА	66
ПВ7.20.00.04	ДЕРЖАВКА	67
ПВ7.20.00.03	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.01	ЗАХВАТ	67
ПВ7.20.00.05	ОСНОВАНИЕ	67
ПВ7.20.01.00СБ	ПЛОЩАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
ПВ5.52.00.00	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА	69
ПВ5.52.00.03	ЩЕКА	69
ПВ5.52.00.00СБ	СКОБА ДЛЯ НАВЕШИВАНИЯ БЛОКА. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
ПВ5.49.00.00	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ	70
ПВ5.49.00.00СБ	ЗВЕНО СТРОПОВОЧНОЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕР- ТЕЖ.	70
ПВ5.49.00.02	УХО	70
ПВ5.49.00.01	ПЛАСТИНА	70
ПВ4.05.00.03	ГЯЙКА	71
ПВ4.05.01.01	УГОЛОК	71
ПВ4.05.01.02	РЕБРО	71
ПВ4.05.00.00СБ	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
ПВ4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	72
ПВ4.05.00.02	СУХАРЬ	72
ПВ4.05.00.00	СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ	72
ПВ4.05.01.00СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
ПВ51.04.00.00СБ	СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	73
ПВ51.04.01.01	ВТУЛКА	73

Туповой проект 902-5-18.86. Альбом 17

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВБ1.04.01.02	ЗЯХВАТ	73
ПВБ1.04.00.00	Строп для подъема листов	73
ПВБ1.04.01.03	Косынка	74
ПВБ1.04.01.00СБ	ЗЯХВАТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
ПВБ1.04.01.00	ЗЯХВАТ	74
ПВБ.06.00.00СБ	Устройство для формообразования Сборочный чертеж	75, 76
ПВБ.06.00.05	Винт	77
ПВБ.06.00.00	Устройство для формообразования. Злиста	77
ПВБ.06.01.00СБ	Шаблон гибочный. Сборочный чертеж	78
ПВБ.06.01.00	Шаблон гибочный	78
ПВБ.06.01.06	Пластина	78
ПВБ.06.01.01	Балка прориллирующая	79
ПВБ.06.01.07	Ребро	79
ПВБ.06.01.03	Стойка	79
ПВБ.06.00.06	Балка	80
ПВБ.06.00.12	Кронштейн	80
ПВБ.06.01.02	Пята	80
ПВБ.06.01.04	Стойка	80
ПВБ.06.02.00СБ	Прижим. Сборочный чертеж	81
ПВБ.06.02.00	Прижим	81
ПВБ.06.02.01	Гайка	81
ПВБ.06.04.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	82
ПВБ.06.04.00	Лестница. 2 листа	82
ПВБ.06.03.00СБ	Плошадка. Сборочный чертеж	83
ПВБ.06.03.00	Плошадка	83
ПВБ.06.00.02	Ребро	83
ПВБ.06.02.09	Швеллер	84
ПВБ.06.02.08	Швеллер	84
ПВБ.06.02.07	Швеллер	84
ПВБ.06.02.00	Прижим листе.	84
ПВБ.06.02.05	Швеллер	85
ПВБ.06.02.06	Швеллер	85
ПВБ.06.02.10	Подкладка	85
ПВБ.06.02.04	Швеллер	85
ПВБ.06.01.08	Накладка	86
ПВБ.06.02.03	Накладка	86
ПВБ.06.00.01	Захват	86
ПВБ.06.02.02	Накладка	86
ПВБ.06.03.01	Уголок	87
ПВБ.06.03.02	Уголок	87
ПВБ.06.03.03	Уголок	87

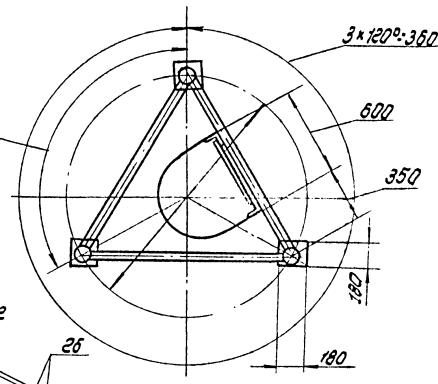
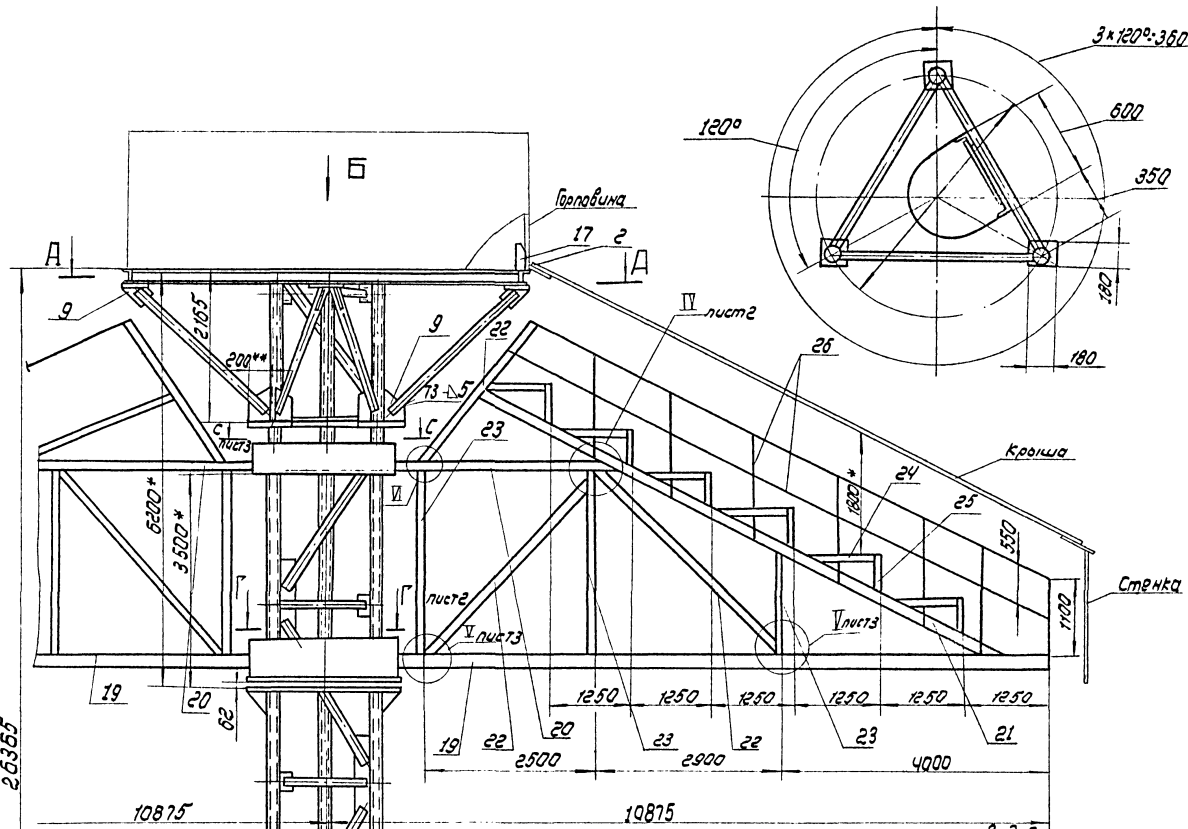
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПВБ.06.03.01	Уголок	87

Типовой проект 502-5-18-86 Альбом V

Типовой проект 902-5-18.96 - Альбом V

1281 П2.00.00.СБ

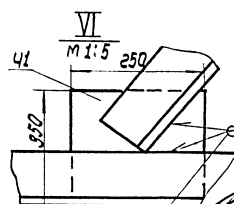
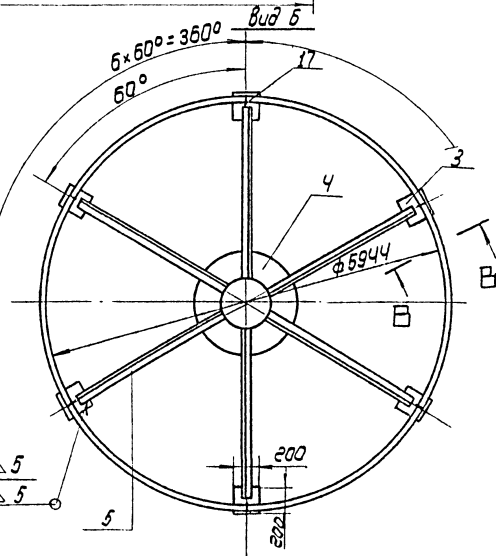
М 1:25



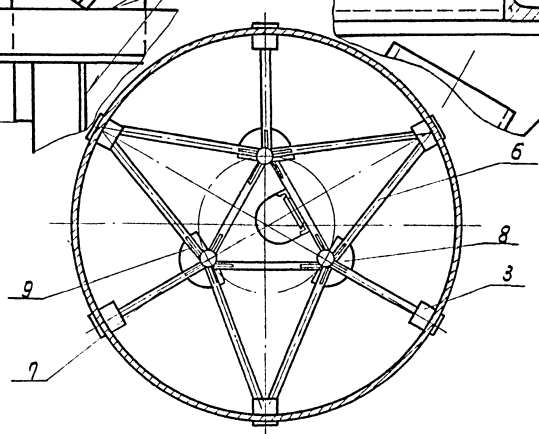
Лестница по 1 условно не показана (п.89.79.00.00)ч

Б-В М 1:2

Вид Б



А-А М 1:5



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: углы отверстий - Н16, впадов - Н16, остальных - ± 0,2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 50.
4. * Размеры для справок.
5. ** Форму и размеры косынок дет. по 3, 9, 14, 15, 16 уточнить на монтаже. Трубы дет. по 16, 6 должны быть врезаны в косынки не менее, чем на 100 мм.

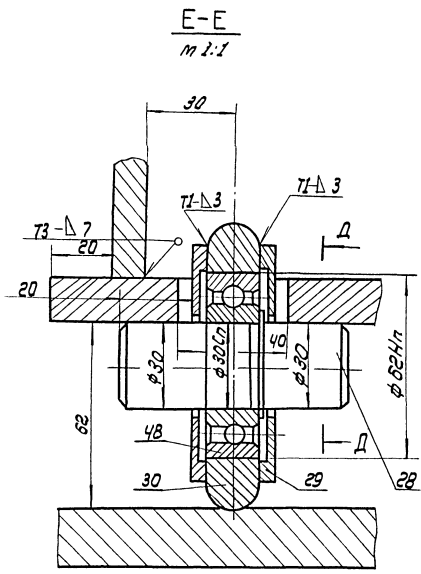
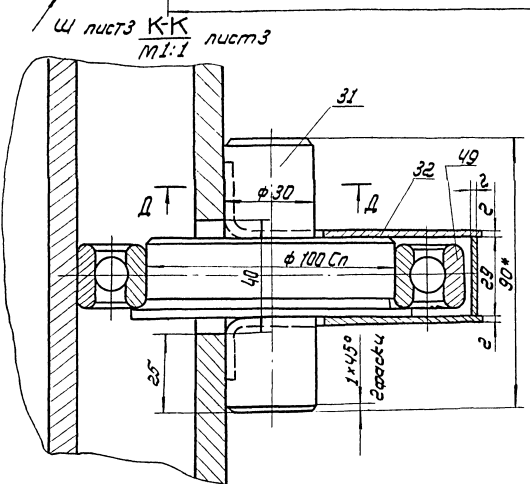
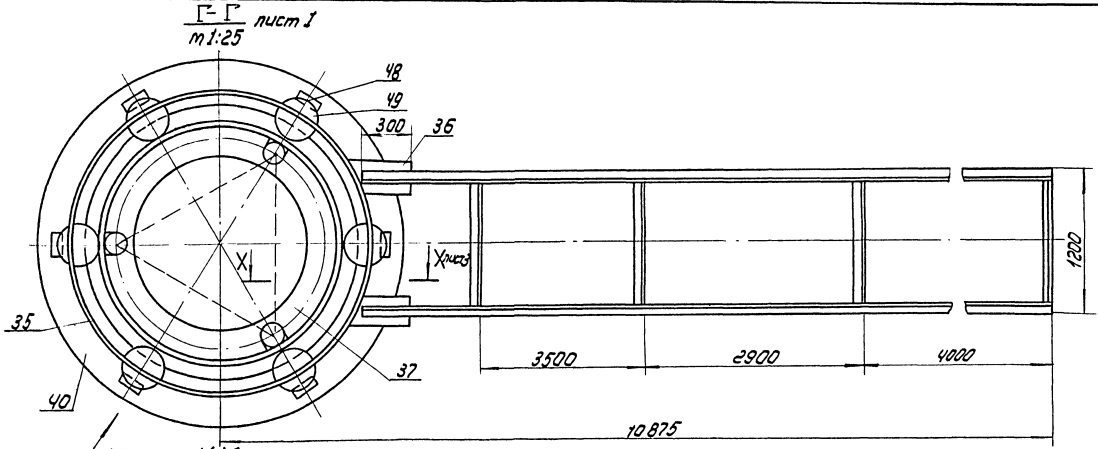
1281. П2. 00. 00 СБ

Чт. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
Разраб.	Числова	Числова	12.83			
Т. Кантв	Г.П.	Мелешин	12.83	Лист 1	Листов 3	
Н. Кантв	И.П.	Панова	12.83	Инженер-технолог		
Зав.	Зав.	Кузнецов		Г. Масквв		

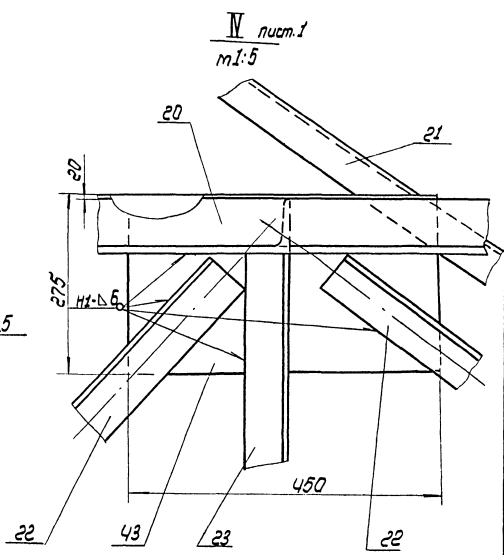
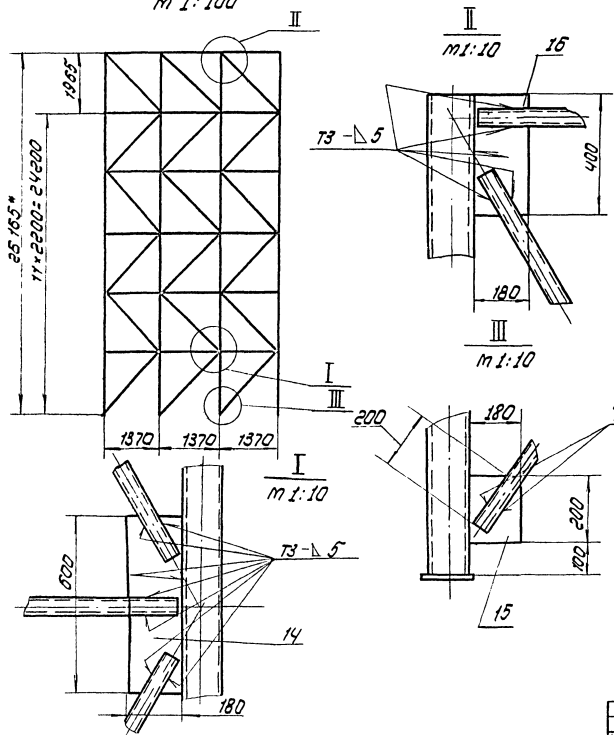
Числ. лист Листы и даты вставки листов

Туповой проект 902-5 - 18.86 Альбом V

1281.02.00.00.05

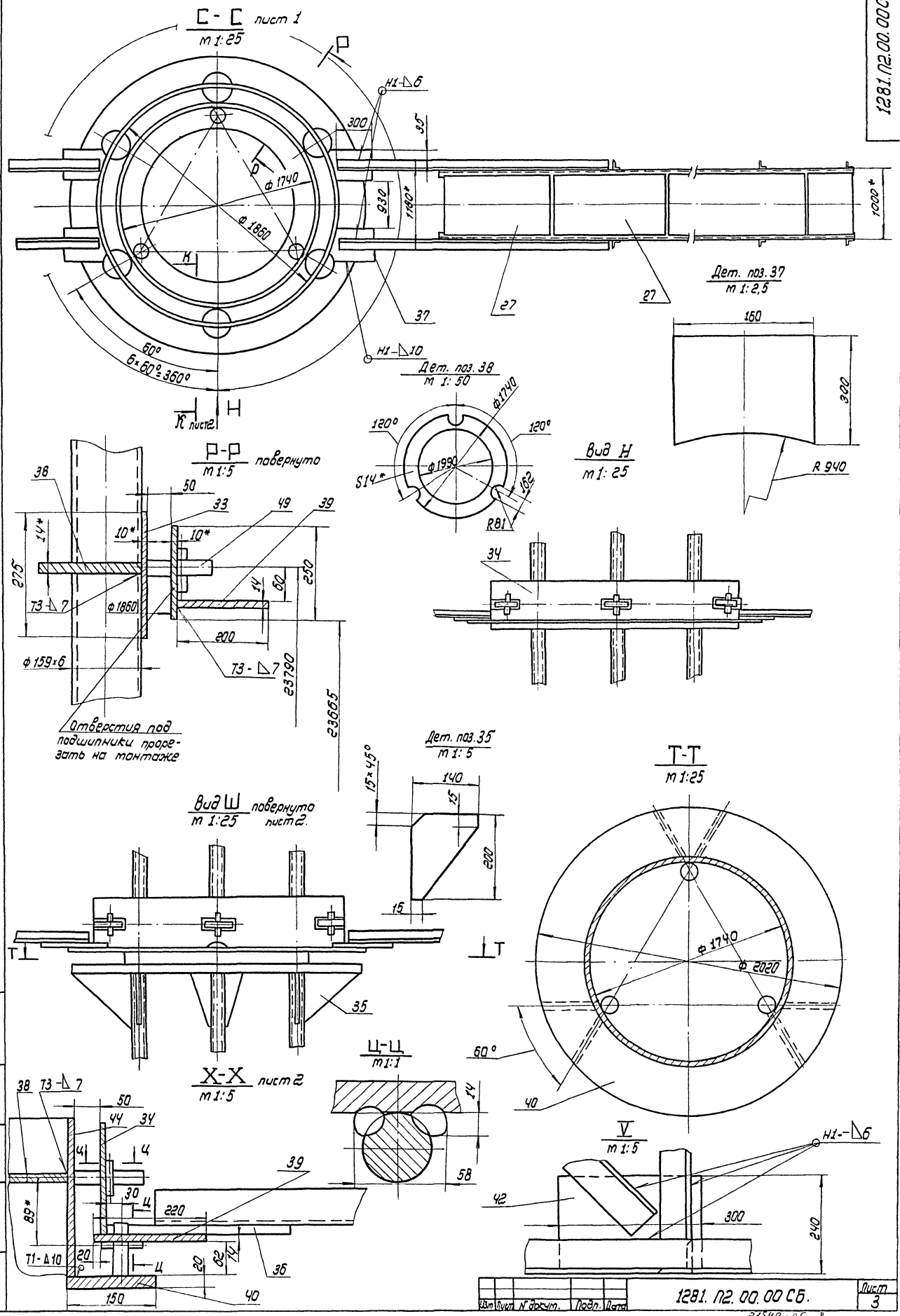


Разборка стальной
 $m 1:100$



Уд. и зап. права принадлежат автору. Любое использование без его разрешения запрещено.

Типовой проект 902-5-18.86 Альбо.: V



Лист 3 из 3. Проверка и сборка. Проверка и сборка. Проверка и сборка.

Титовый проект 902-5-18.86 Альбом V

Формат	Зона	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	9		1281. П2. 00. 08	КОСЫНКА 200x300 Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	21	3,7 кг
				РАСХОД ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	10		1281. П2. 00. 09	L = 2000	36	24,6 кг
Б4	11		1281. П2. 00. 10	L = 1200	33	14,5 кг
				ТРУБА 159x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	12		1281. П2. 00. 11	L = 22165	3	500 кг
Б4	13		1281. П2. 00. 12	L = 3980	3	90 кг
				КОСЫНКИ Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14		1281. П2. 00. 13	180x600	33	6,2 кг
Б4	15		1281. П2. 00. 14	180x200	3	2 кг
Б4	16		1281. П2. 00. 15	180x400	3	4 кг
А4	17		1281. П2. 00. 16	СВЯТЭЛЬ	6	
Б4	18		1281. П2. 00. 17	КОСЫНКА Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				180x180	3	2,5 кг
				УГОЛОК Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	19		1281. П2. 00. 18	L = 9870	4	83 кг
Б4	20		1281. П2. 00. 19	L = 3500	4	29 кг
Б4	21		1281. П2. 00. 20	L = 9000	4	75 кг
Б4	22		1281. П2. 00. 21	L = 34000	1	285 кг
1281. П2. 00. 00						Лист
						2

Формат	Зона	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	23		1281. П2. 00. 22	УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 20000	1	950 кг
				УГОЛОК Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	24		1281. П2. 00. 23	L = 1250	24	4,7 кг
Б4	25		1281. П2. 00. 24	L = 550	24	1,85 кг
Б4	26		1281. П2. 00. 25	УГОЛОК Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 55000	1	105 кг
Б4	27		1281. П2. 00. 26	НАСТУЛ Лист ПБ 508x1000x1250 ГОСТ 8706-78	4	21 кг
А4	28		1281. П2. 00. 27	Ось	6	
А4	29		1281. П2. 00. 28	КРЫШКА	12	
А4	30		1281. П2. 00. 29	КОЛЬЦО ОТОРНОЕ	6	
А4	31		1281. П2. 00. 30	Ось	6	
А4	32		1281. П2. 00. 31	КРЫШКА Лист Б- ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	24	
				S 10; 5485x275	1	118 кг
Б4	33		1281. П2. 00. 32	S 10; 5870x250	2	114 кг
Б4	34		1281. П2. 00. 33	S 10; 200x140	6	2,4 кг
Б4	35		1281. П2. 00. 34	S 14; D=2280; d=1880	1	62 кг
Б4	36		1281. П2. 00. 35	S 14; 160x400	4	7 кг
Б4	37		1281. П2. 00. 36	S 14; D=1740; d=1290	2	108 кг
Б4	38		1281. П2. 00. 37	S 14; D=2260; d=1820	1	63 кг
Б4	39		1281. П2. 00. 38	S 20; D=2040; d=1740	1	93 кг
Б4	40		1281. П2. 00. 39			
1281. П2. 00. 00						Лист
						3

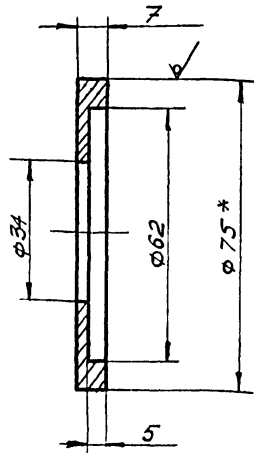
Формат	Зона	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	41		1281. П2. 00. 40	S 10; 350x250	4	6,8 кг
Б4	42		1281. П2. 00. 41	S 10; 300x240	8	5,1 кг
Б4	43		1281. П2. 00. 42	S 10; 450x275	4	8,2 кг
Б4	44		1281. П2. 00. 43	S 10; 5485x340	1	125 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ПЛАНЕЦ 150-2,5 ГОСТ 12820-80	6	
				Болт М 16x70.58.026 ГОСТ 7798-70	24	
				Гайка М 16.4.026 ГОСТ 5915-70	24	
				Подшипники ГОСТ 8838-75 Подшипник 206	6	
				Подшипник 120	12	
				МАТЕРИАЛЫ Лист бортовой Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	40	20 кг
1281. П2. 00. 00						Лист
						4

Формат	Зона	Лос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			22	1281. П2. 00. 00 СБ		ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
Б4	1		ПБ 9.7А. 00. 00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		1281. П2. 00. 01	КОЛЬЦО ОТОРНОЕ ШВЕЙМЕР 16 ГОСТ 18240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 18665; d = 5944	1	267 кг
Б4	3		1281. П2. 00. 02	ПОДПОРКА Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200x200	6	3,2 кг
Б4	4		1281. П2. 00. 03	КОЛЬЦО Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 500; d = 200	1	6,2 кг
Б4	5		1281. П2. 00. 04	УГОЛОК УГОЛОК Б-75x75x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 2880	6	16,7 кг
				ТРУБА 89x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	6		1281. П2. 00. 05	L = 4000	6	50 кг
Б4	7		1281. П2. 00. 06	L = 3100	3	38 кг
А4	8		1281. П2. 00. 07	Столеш опорный	3	
1281. П2. 00. 00						Лист
						4

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ
ГИПРОФТЕСПЕЛ
МОНТАЖ
г. МОСКВА
21540-05 9

1281.П2.00.28

125 (✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - h14; ВАЛОВ - h14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

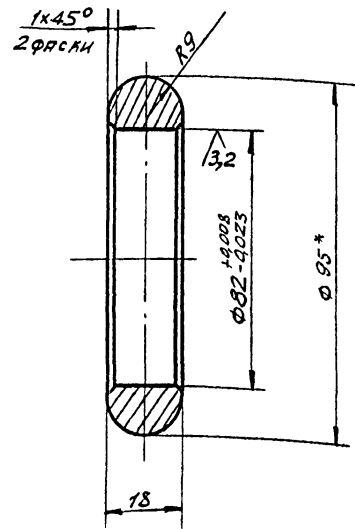
1281.П2.00.28

Крышка

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МЯСЦ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЛИ	12.83		0,1	1:1
Г. КОНТР.	Г. И. П.	МЕЛЕШИН	5	12.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П. П.	ПАНОВА	15	10.83	ГП ПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

1281.П2.00.29

05 (✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h14; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT14}{2}$.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

1281.П2.00.29

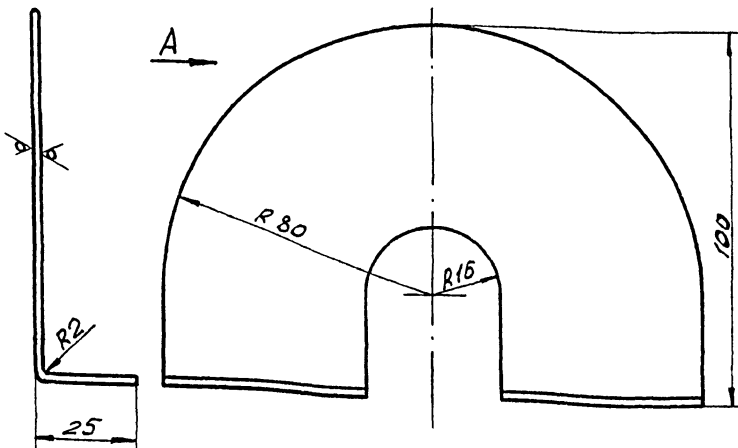
Кольцо опорное

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МЯСЦ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЛИ	12.83		0,45	1:1
Г. КОНТР.	Г. И. П.	МЕЛЕШИН	5	12.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П. П.	ПАНОВА	15	10.83	ГП ПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

1281.П2.00.31

25 (✓)

Вид А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

1281.П2.00.31

Крышка

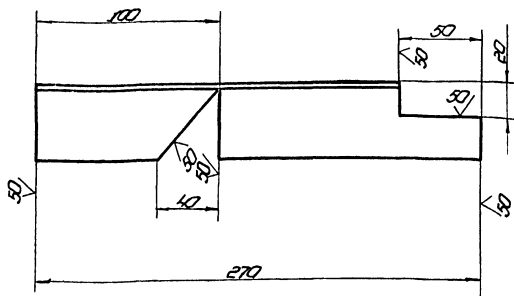
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЕСЯЦ	МЯСЦ.
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИЛИ	12.83		0,1	1:1
Г. КОНТР.	Г. И. П.	МЕЛЕШИН	5	12.83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	И. П. П.	ПАНОВА	15	10.83	ГП ПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ.	УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		13		Отвод 90° 108x8		
		14		ГОСТ 17375-77	2	
		15		Нож 75 ГОСТ 2224-72		
		16		Зажим ЗК-23ТУ36		
		17		1839-75	32	
		18		СЛОБА СЛ-500Т52312-79	12	
		19		Зажим ЗК-32ТУ36		
				1839-75	10	
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 31-Г-І-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	2	
				КАНАТ 22-Г-І-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	

1281.П21.00.00

ЛИСТ

2



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ; валов - ± 0.16 ; остальных - ± 0.16 .

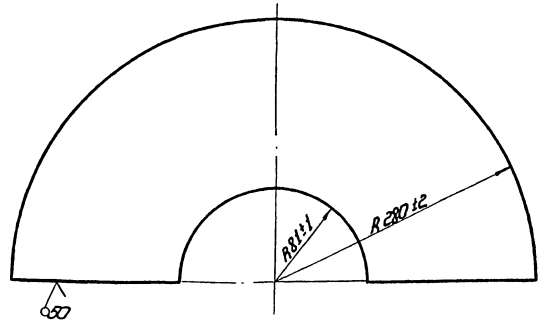
1281.172.00.16

Лобикель

Лист	Масштаб	Масштаб
20	1:2	

Лист Листов 1
Гипрометртесслуч-монтаж
г. Москва
формат 11

Сталон В-45 ГОСТ 2590-71
Стр. 3 ГОСТ 535-79
Копиробан



Взам. инвент. №, дата выдачи
Листов в сборе
Инв. №, дата выдачи
Листов в сборе

1281.172.00.07

Столлик опорный

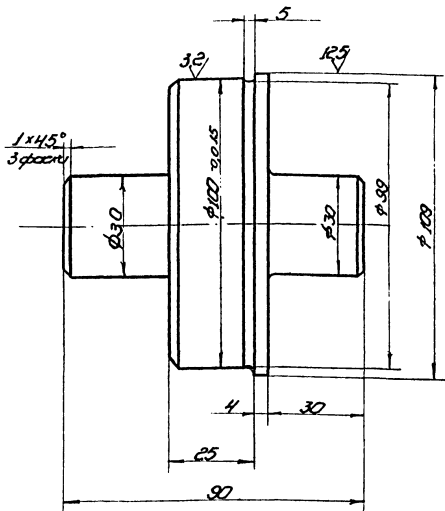
Лист	Масштаб	Масштаб
20	1:25	

Лист Листов 1
Гипрометртесслуч-монтаж
г. Москва
формат 11

Лист В-10 ГОСТ 18802-71
Стр. 3 ГОСТ 14637-79
Копиробан

1281.172.00.30

93 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.14 ; валов - ± 0.14 ; остальных - ± 0.14 .

1281.172.00.30

Осб

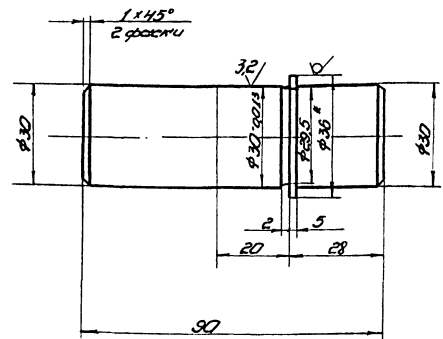
Лист	Масштаб	Масштаб
11	1:1	

Лист Листов 1
Гипрометртесслуч-монтаж
г. Москва
формат 11

Лист В-10 ГОСТ 2590-71
Стр. 3 ГОСТ 535-79
Копиробан

1281.172.00.27

63 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.14 ; валов - ± 0.14 ; остальных - ± 0.14
2. * Размер для справок.

1281.172.00.27

Осб

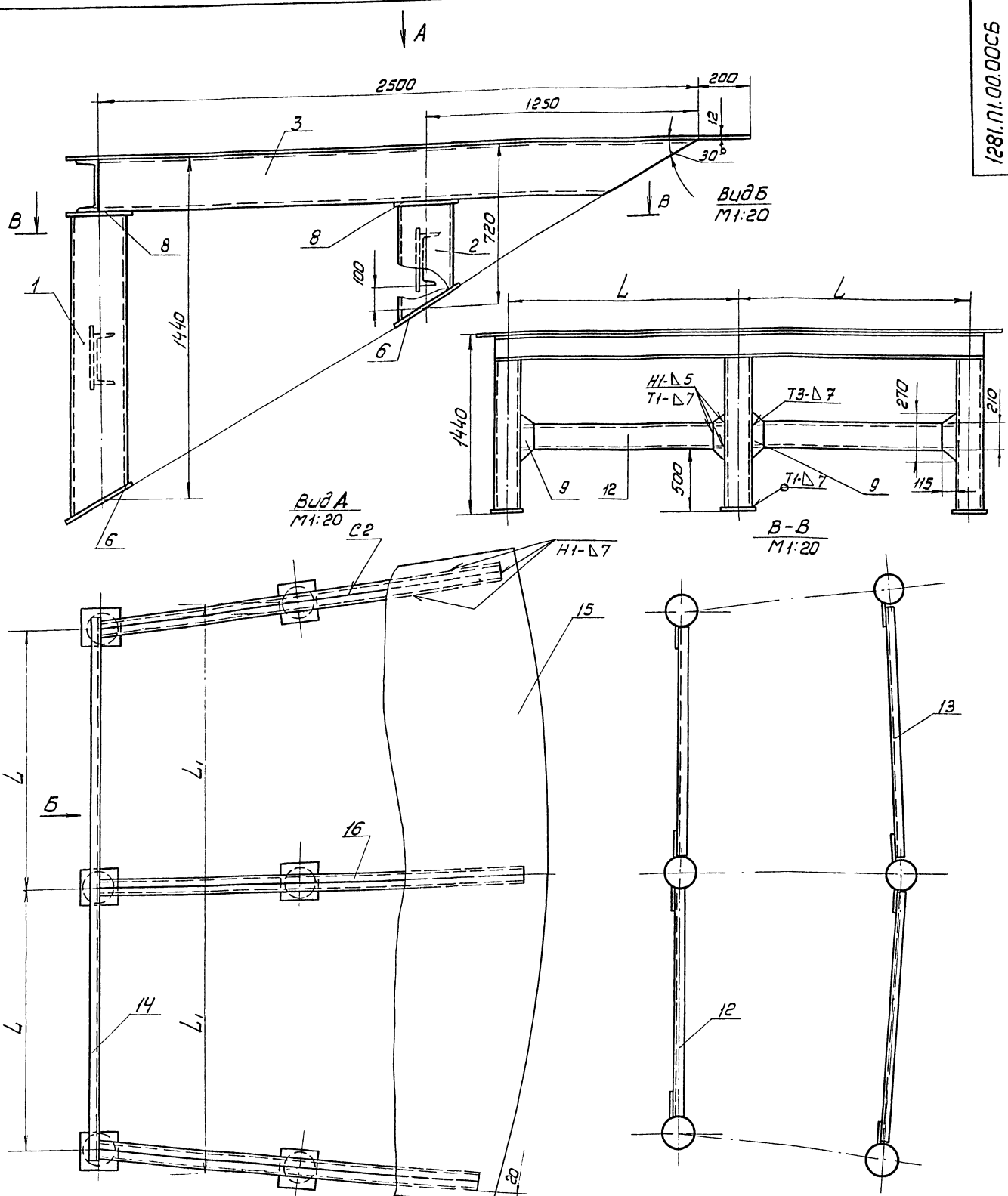
Лист	Масштаб	Масштаб
09	1:1	

Лист Листов 1
Гипрометртесслуч-монтаж
г. Москва
формат 11

Лист В-36 ГОСТ 2590-71
Стр. 3 ГОСТ 535-79
Копиробан 21540-05 11 формат 11

Туповой проект 902.5-18.86. Альбом V

1281.П1.00.00СБ



1. Сварные швы выполнять по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов- h16; остальных ± 0.15 .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 15 $\sqrt{1.6}$

Обозначение	Размеры, мм		Масса кг.	Примечание
	L	L ₁		
1281.П1.00.00-	1750	2280	1052	V=5000 м ³
-01	2045	2500	1284	V=9000 м ³

1281.П1.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ст.	1:10
Разраб.	Челоба	Талько	12.85		табл.	
Проб.					Лист	Листов 1
Г. контр.	Мелешин	22.85			Испроинтерресецмонтажк	
Н. контр.	Грибава	22.85			г. Маскба	
Утв.	Качинчов	22.85				

Шиб. М. П. 10/10/10

Тубовый проект 902-5-18.86 Альбом V

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>			
			для исполнений			
			1281.П1.00.00 СМ.СБ			
			<u>Детали</u>			
			ШВЕЛЛЕР			
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281.П1.00.10		L = 1530	2	28 кг
Б4	13	1281.П1.00.11		L = 2060	2	38 кг
Б4	14	1281.П1.00.12		L = 3750	1	69 кг
Б4	15	1281.П1.00.13				
			<u>Настил</u>			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
				3100 x 6000	1	174 кг
			1281.01.00.00-01 СМ.СБ			
			<u>Детали</u>			
			ШВЕЛЛЕР			
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281.П1.00.10-01		L = 1825	2	33,6 кг
Б4	13	1281.П1.00.11-01		L = 2280	2	42 кг
Б4	14	1281.П1.00.12-01		L = 4350	1	80 кг
			<u>Настил</u>			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
				3100 x 6500	1	189 кг
1281.П1.00.00					Лист	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
22			1281.П1.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>Детали</u>			
11	1	1281.П1.00.01 -		Стойка	3	
11	2	-01		Стойка	3	
Б4	3	1281.П1.00.02		ШВЕЛЛЕР		
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				L = 2500	4	46 кг
			<u>Лист</u>			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Б4	6	1281.П1.00.05		245 x 245	6	11 кг
Б4	8	1281.П1.00.07		250 x 250	6	5,9 кг
Б4	9	1281.П1.00.08		300 x 100	8	2,8 кг
Б4	16	1281.П1.00.09		ШВЕЛЛЕР		
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
				L = 2850	2	52,5 кг
1281.П1.00.00						
ИЗМ. Лист			№ ДОКУМ. Подл. Дата		Лист Листов	
Резерв Числовая			Число 2.83		1 2	
Проб.						
ГИП МЕЛЕШИН			12.83			
И. КОНТР. ПАНОВА			12.85			
УТВ. КИЗНЕЧЕВ			С			
ЭСТАКАДА					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>			
			для исполнений			
			1281.П1.00.00 СМ.СБ			
			<u>Детали</u>			
			ШВЕЛЛЕР			
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281.П1.00.10		L = 1530	2	28 кг
Б4	13	1281.П1.00.11		L = 2060	2	38 кг
Б4	14	1281.П1.00.12		L = 3750	1	69 кг
Б4	15	1281.П1.00.13				
			<u>Настил</u>			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
				3100 x 6000	1	174 кг
			1281.01.00.00-01 СМ.СБ			
			<u>Детали</u>			
			ШВЕЛЛЕР			
			20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	12	1281.П1.00.10-01		L = 1825	2	33,6 кг
Б4	13	1281.П1.00.11-01		L = 2280	2	42 кг
Б4	14	1281.П1.00.12-01		L = 4350	1	80 кг
			<u>Настил</u>			
			Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
				3100 x 6500	1	189 кг
1281.П1.00.00					Лист	2

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

1281.П1.00.01

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1281.П1.00.01	1280	53
-01	560	23

1281.П1.00.01

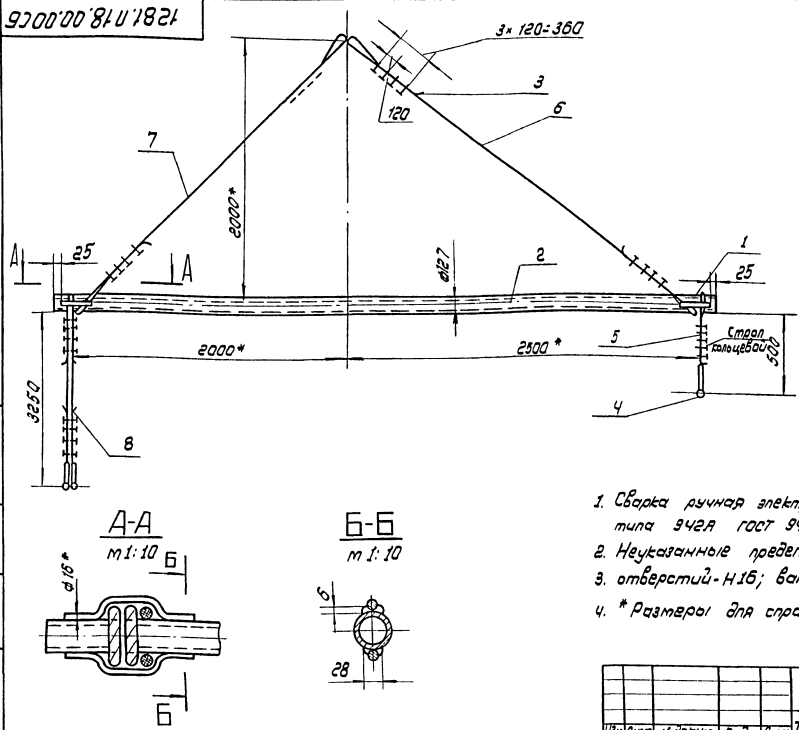
Стойка

Труба 219x8 ГОСТ 8732-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	Лист	Листов
Резерв	Числовая	Число	2.83		1	2
Проб.						
ГИП	МЕЛЕШИН	12.83				
И. КОНТР.	ПАНОВА	12.85				
УТВ.	КИЗНЕЧЕВ	С				

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ

Титовый проект 902-5-18.86 Альбом 7
Лист 1 Проект, План и детали (Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50)



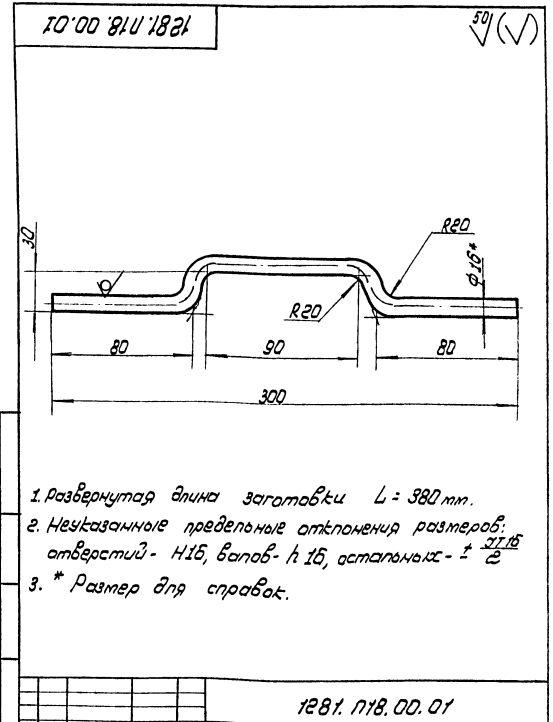
1. Сварка ручная электродуговая. Electroды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров.
3. отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT7}{2}$
4. * Размеры для справок

1281.118.00.00 СБ

Исполн. и дата	Прош. дата	Гравюра для монтажа щитов покрытия	Лист	Масса	Масштаб
Л.1 И.Коротаев Г.ИП. Мельников Н.Коротаев И.М.Родионова	Л.1 Л.2 Л.3 Л.4 Л.5	Щитов покрытия Число Лист Щитов покрытия	1	120.0	1:20
Сварочный чертеж			Лист Листов 1		
И.М.Родионова			Инженер-технолог		
И.М.Родионова			г. Москва		

Возм. Запас	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Прим. замеч.
Р2		1281.118.00.00 СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	1281.118.00.01	Скоба	4	
Б4	2	1281.118.00.02	Труба		
			Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 8/10 ГОСТ 8731-74		
			L = 4650	1	72 кг
			Стандартные изделия		
			Занчик ЗК-237436 1039		
			- 75	37	0,6 кг
			Скоба СЯ-4 00752312-70	3	3,5 кг
			Материалы		
			Канат 20-Г-1764 (180)		
			ГОСТ 7668-80		
			L = 1200	1	1,8 кг
			L = 4800	1	6,8 кг
			L = 4200	1	6,5 кг
			L = 4500	2	6,8 кг

1281.118.00.00



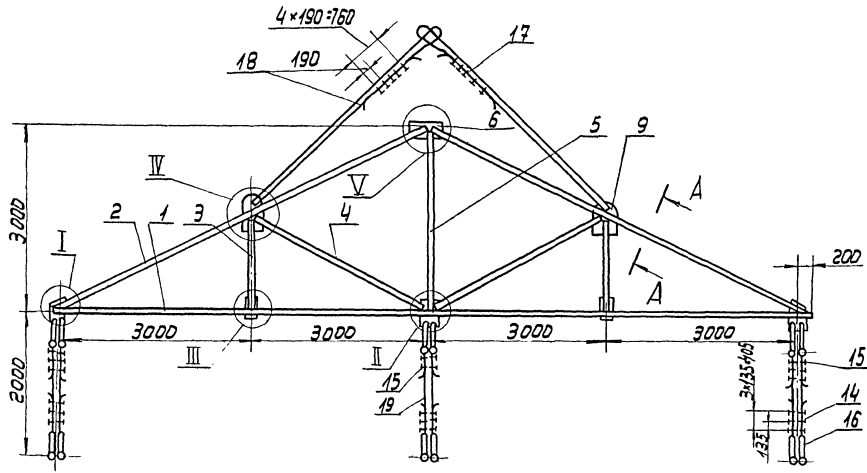
1. Развернутая длина заготовки L = 380 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, впадов - h16, остальных - $\pm \frac{IT7}{2}$
3. * Размер для справок.

1281.118.00.01

Исполн. и дата	Прош. дата	Гравюра для монтажа щитов покрытия	Лист	Масса	Масштаб
Л.1 И.Коротаев Г.ИП. Мельников Н.Коротаев И.М.Родионова	Л.1 Л.2 Л.3 Л.4 Л.5	Щитов покрытия Число Лист Щитов покрытия	1	0,6	1:2
Скоба			Лист Листов 1		
И.М.Родионова			Инженер-технолог		
И.М.Родионова			г. Москва		

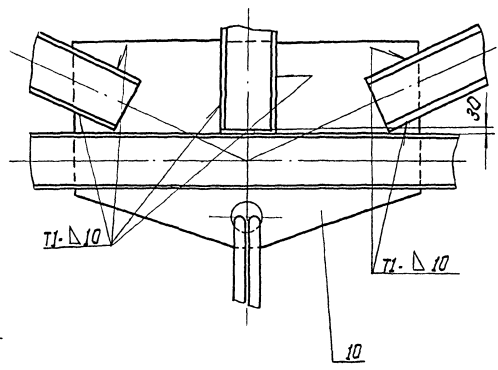
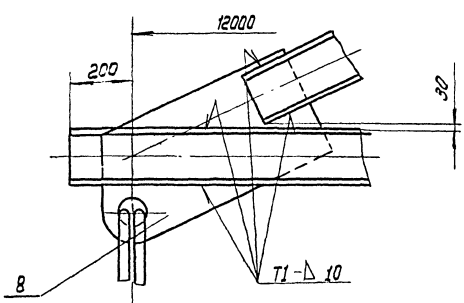
Титовый проект 902-5-18.86 Альбом 7
Лист 1 Проект, План и детали (Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50)

Титановый проект шпр. 5-12 86 Альбом V



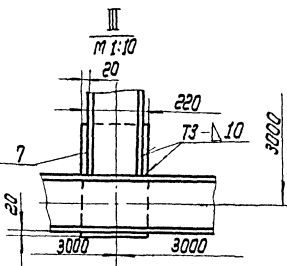
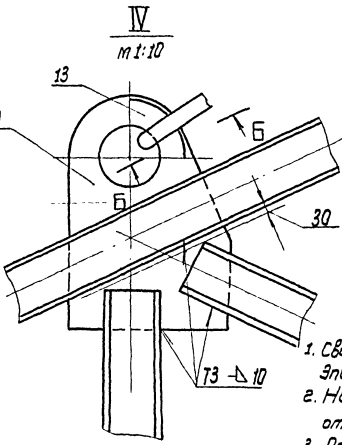
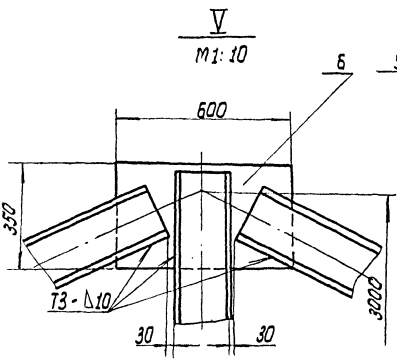
I
m 1:10

II
m 1:10

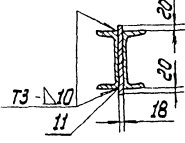


V
m 1:10

IV
m 1:10



A-A повернуто
m 1:10



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н15, валов - h15; остальное $\pm \frac{0.15}{20}$.
3. Пластины поз. 11 разместить по всей элементу траверсы с шагом $h = 500$ мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-59

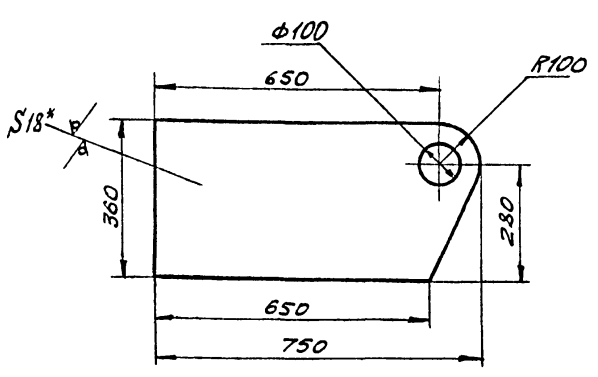
1281.121.00.00 СБ

Лист	№ докум.	Прош.	Дата	Траверса для подъема элементов галереи	Лист	Масштаб
1	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	1	1:50
2	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	2	1:50
3	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	3	1:50
4	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	4	1:50
5	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	5	1:50
6	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	6	1:50
7	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	7	1:50
8	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	8	1:50
9	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	9	1:50
10	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	10	1:50
11	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	11	1:50
12	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	12	1:50
13	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	13	1:50
14	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	14	1:50
15	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	15	1:50
16	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	16	1:50
17	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	17	1:50
18	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	18	1:50
19	1281.121.00.00	12.83	12.83	Сборочный чертеж	19	1:50

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

1281.П21.00.08

50/✓



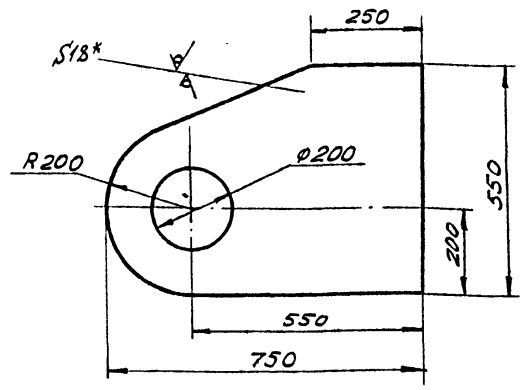
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 вылов - h 16; отверстий - H 16; остальных - ± 0.16/2
 2.* Размер для справок.

1281. П 21. 00. 08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАК	Ушк	12.83		36	1:10	
ПРОВ.	Числова	Ушк	12.83				
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	Ушк	12.83				
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Ушк	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
Косынка					Лист	Листов	
Б-18 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79							

1281.П21.00.09

50/✓



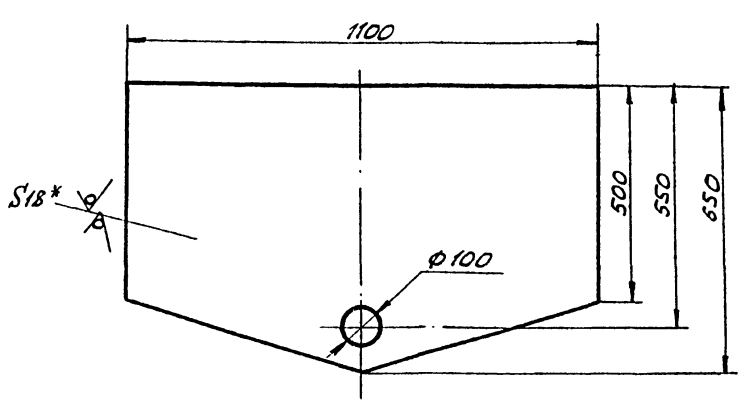
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Отверстия - H 16; вылов - h 16; остальных - ± 0.16/2
 2.* Размеры для справок.

1281. П 21. 00. 09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАК	Ушк	12.83		56	1:10	
ПРОВ.	Числова	Ушк	12.83				
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	Ушк	12.83				
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Ушк	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
Косынка					Лист	Листов	
Б-18 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79							

1281.П21.00.10

50/✓



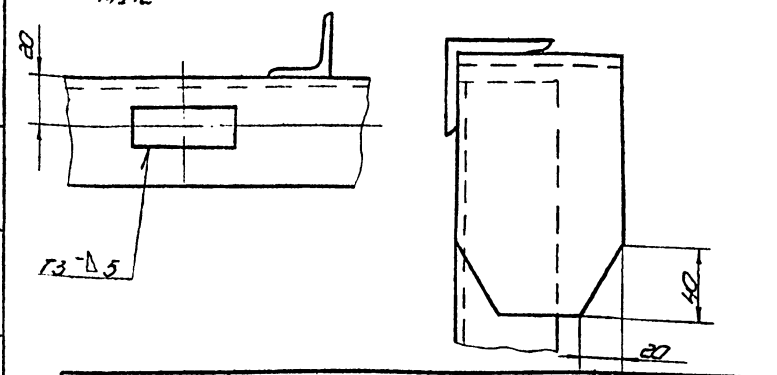
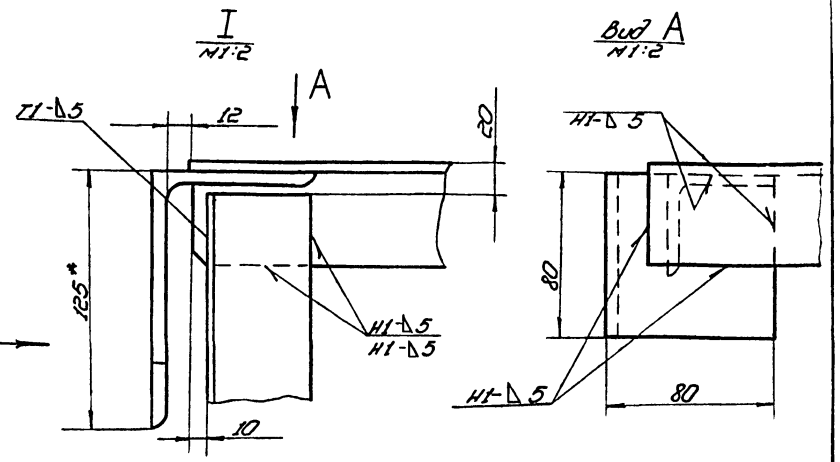
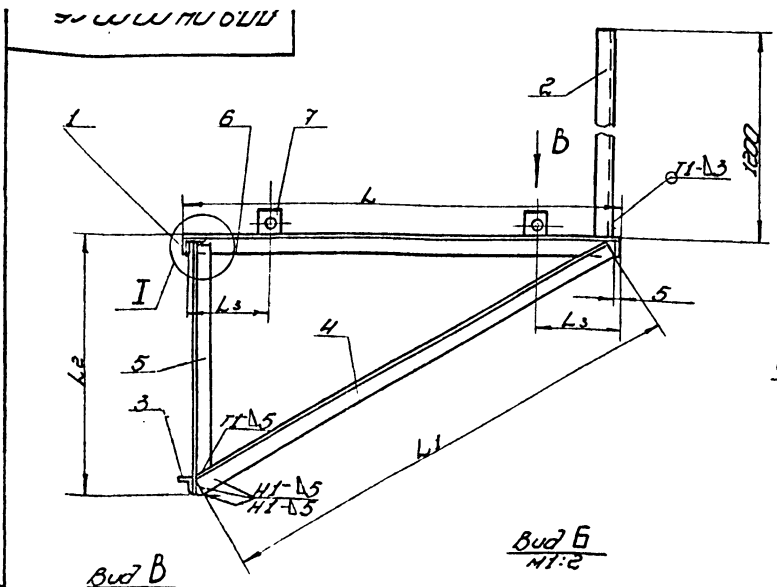
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H 16; вылов - h 16; остальных - ± 0.16/2
 2.* Размеры для справок.

1281. П 21. 00. 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ПАК	Ушк	12.83		94	1:10	
ПРОВ.	Числова	Ушк	12.83				
Т.КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	Ушк	12.83				
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Ушк	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ						
Косынка					Лист	Листов	
Б-18 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			1281. П 21. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
				швеллер		
				швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		1	1281. П 21. 00. 01	L = 12400	2	202 кг
Б4		2	1281. П 21. 00. 02	L = 6170	4	110 кг
Б4		3	1281. П 21. 00. 03	L = 1400	4	24,5 кг
Б4		4	1281. П 21. 00. 04	L = 2780	4	50 кг
Б4		5	1281. П 21. 00. 05	L = 2950	2	48 кг
Б4		6	1281. П 21. 00. 06	Косынка		
				Б-18 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4		7	1281. П 21. 00. 07	600x350	1	30 кг
				Косынка		
				Б-18 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
А4		8	1281. П 21. 00. 08	220x350	2	7 кг
А4		9	1281. П 21. 00. 09	Косынка	2	
А4		10	1281. П 21. 00. 10	Косынка	1	
Б4		11		Пластины		
				Б-18 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				220x200	19	6,2 кг
1281. П 21. 00. 00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗРАБ.	Числова	Ушк	12.83		1	2
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Ушк	12.83			
Т.КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	Ушк	12.83			
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Ушк	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					
ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ						
Б-18 ГОСТ 19903-74					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79						

Титульный проект 902-5-18-86 Альбом V
Уч. № 100/17. Листы в сборе. Взам. инв. № 100/17. Листы в сборе и детали.



- Сборка по пост 5264-80. Электросварочные типа Э-42А пост 9467-75.
- Неуказанные продольные отклонения размеров: болтов - $\pm 0,16$; остальных - $\pm 0,2$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - R_5 .
- Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	L	L1	L2	L3		
ПТ9.04.00.00	900	1000	530	-	11,5	Для деревянных шпилек
01	550	650	350	-	7,1	Для деревянных шпилек межстенного пространства
02	900	1000	530	200	12,2	Для металлических шпилек с люками
03	550	650	350	100	7,8	Для металлических шпилек с люками в местах обшивки фермы

ПТ9.04.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Дата			
Рисов.	Числовая	Лин.	12.83	И	См. табл. 1	1:10
Проб.				Лист	Листов	
И.контр.	Металлический	Лин.	12.83	Гипроинформспец-монтаж		
И.контр.	Лин.	Лин.	12.83	г. Москва		
Чиб.	Классический	Лин.	12.83	формат А2		

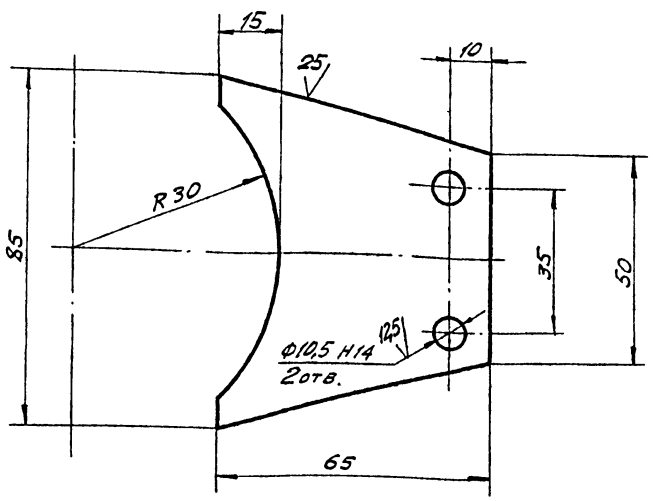
Код	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
64	4	ПТ9.04.00.04-01	L=650	Уголок	1	2,2 кг
64	5	ПТ9.04.00.05-01	L=330	Уголок	1	1,2 кг
64	6	ПТ9.04.00.06-01	L=530	Уголок	1	2 кг
ПТ9.04.00.00-02 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 650x50x50x1850-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
64	4	ПТ9.04.00.04	L=1000	Уголок	1	3,7 кг
64	5	ПТ9.04.00.05	L=510	Уголок	1	2 кг
64	6	ПТ9.04.00.06	L=880	Уголок	1	3,6 кг
64	7	ПТ9.05.00.01	Шпилька монтажная	Шпилька монтажная	2	
ПТ9.04.00.00-03 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 650x50x50x1850-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
64	4	ПТ9.04.00.04-01	L=650	Уголок	1	2,2 кг
64	5	ПТ9.04.00.05-01	L=330	Уголок	1	1,2 кг
64	6	ПТ9.04.00.06-01	L=530	Уголок	1	2 кг
64	7	ПТ9.05.00.01	Шпилька монтажная	Шпилька монтажная	2	
ПТ9.04.00.00						
2						

Код	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация						
ПТ9.04.00.00 Сборочный чертёж						
Детали						
64	1	ПТ9.04.00.01	Кронштейн	Кронштейн	1	0,4 кг
Уголок 6-125x80x100x1850-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
L=80						
64	2	ПТ9.04.00.02	Ображение	Уголок 6-28x28x3x100x200-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
L=1200						
64	3	ПТ9.04.00.03	Уголок	Уголок 6-28x28x3x100x200-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,07 кг
L=70						
Переменные данные для исполнения						
ПТ9.04.00.00 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 650x50x50x1850-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
64	4	ПТ9.04.00.04	L=1000	Уголок	1	3,7 кг
64	5	ПТ9.04.00.05	L=510	Уголок	1	2 кг
64	6	ПТ9.04.00.06	L=880	Уголок	1	3,6 кг
ПТ9.04.00.00-01 СМ СБ						
Детали						
Уголок						
Уголок 650x50x50x1850-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
ПТ9.04.00.00						
Кронштейн						
г. Москва						
формат А1						

Туловоу проект 902-5-18.86 Альбом V

ЛВ21.12.00.06

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

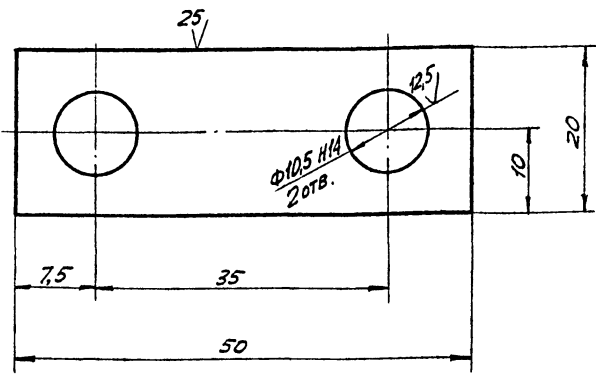
ЛВ21.12.00.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		И	0,2	1:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83		Листов 1		
Т.КОНТР.					Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Пак	12.83		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. Москва		

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЛВ21.12.00.07

(V) A



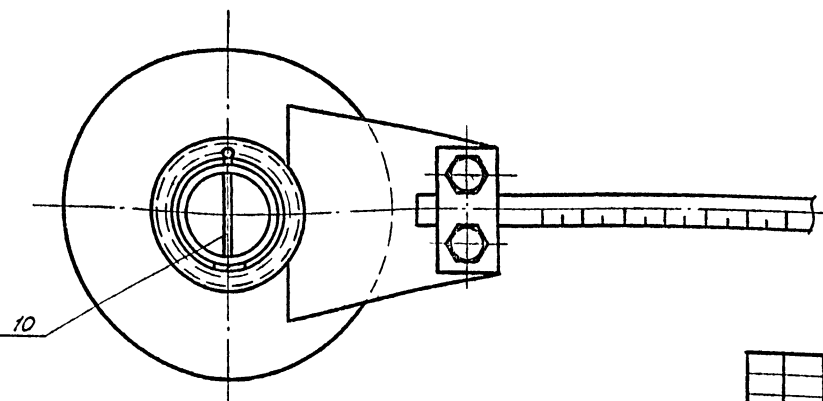
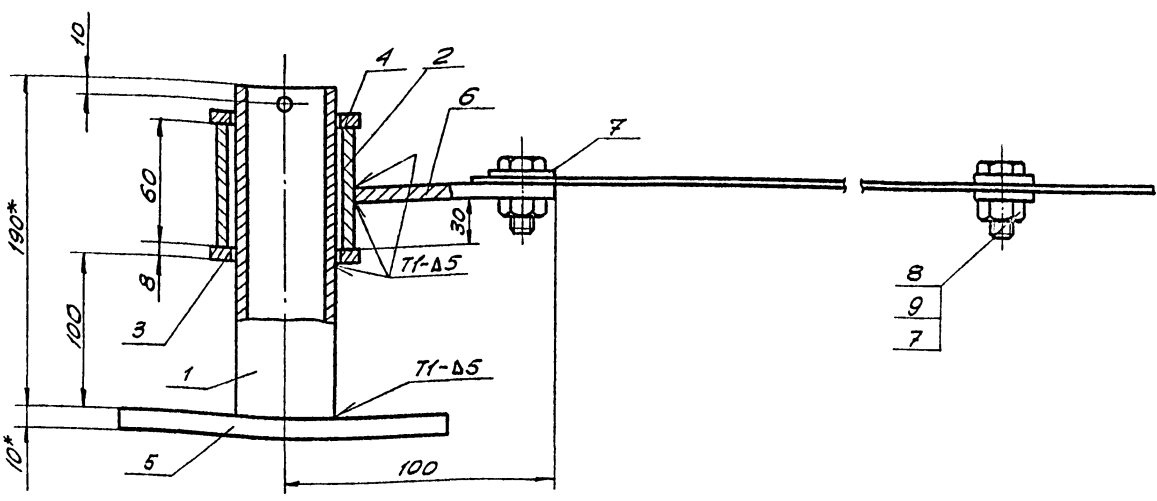
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ21.12.00.07

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		И	0,025	2:1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83		Листов 1		
Т.КОНТР.					Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Пак	12.83		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. Москва		

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

ЛВ21.12.00.00 СБ



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.
4. * Размеры для справок.

ЛВ21.12.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83		И	3,5	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83		Листов 1		
Т.КОНТР.					Листов 1		
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
Н.КОНТР.	ПАКОВА	Пак	12.83		МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз			г. Москва		

Изм. № докум. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
8		Болт М10×22.58.013 ГОСТ 7718-70	11	
9		Гайка М10.4.013 ГОСТ 5915-70	12	
10		Шпилька 9,5×70 ГОСТ 397-66	1	
ПВ21.12.00.00				Лист 2

Изм. № 01 от 12.08.79 г. Проект и чертеж. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата.

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		ПВ21.12.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ21.12.00.01 Ось Труба 45×4 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=190	1	0,7 кг
Б4	2	ПВ21.12.00.02 Втулка Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 L=60	1	0,4 кг
Б4	3	ПВ21.12.00.03 Кольцо неподвижное Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,11 кг
Б4	4	ПВ21.12.00.04 Кольцо подвижное Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=70; d=47	1	0,08 кг
Б4	5	ПВ21.12.00.05 Основание Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 D=160	1	1,5 кг
А4	6	ПВ21.12.00.06 Кромштейн	1	
А4	7	ПВ21.12.00.07 Пластина 20×50	21	
ПВ21.12.00.00				Лист 2

Изм. № 01 от 12.08.79 г. Проект и чертеж. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата.

ФОРМАТ ЗОНА Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		ПП9.01.00.00 СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ПП9.01.00.00-СМ СБ МАТЕРИАЛЫ		
1		Гвозди 5,9×100 ГОСТ 4028-63	1	кг
2		Брус 50×100 ГОСТ 8486-66 L=800	3	шт.
3		Доска 40×200 ГОСТ 8486-66 L=3000	4	шт.
		ПП9.01.00.00-01 СМ СБ МАТЕРИАЛЫ		
1		Гвозди 5,6×100 ГОСТ 4028-63	07	кг
2		Брус 50×100 ГОСТ 8486-66 L=450	3	шт.
3		Доска 40×200 ГОСТ 8486-66 L=3000	3	шт.
ПП9.01.00.00				Лист 1

Изм. № 01 от 12.08.79 г. Проект и чертеж. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата.

90 00 00 10 6 Ш

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПП9.01.00.00-	800	63
-01	450	34

ПП9.01.00.00 - настилы для внутренних и внешних кольцевых подмостей.
 ПП9.01.00.00-01 - настилы для подмостей в межстенном пространстве.

ПП9.01.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	Шиль	12.83	
ПРОВ.	МЕЛЕВИН	Шиль	12.83	
ГИП	МЕЛЕВИН	Шиль	12.83	
КОНТР.	ПЯНОВА	Шиль	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шиль	12.83	

Настил деревянный

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1 из 1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ

ОТД. РЕЗЕРВУАРСТР.

21540-05-19

Изм. № 01 от 12.08.79 г. Проект и чертеж. Взам. инв. № 12.83. Подп. и дата.

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Код	Контр.	Изм.	Обозначение	Наименование	Примечание
ИЧ			ПТ9.05.01.00.05	Документация Сборочный чертеж	
				Детали	
ИЧ	1		ПТ9.05.01.01	Резьба	1
ИЧ	2		ПТ9.05.01.02	Пластина	1

ПТ9.05.01.00			
Изм.	Лист	Контр.	Изд.
1	1		1

СБОРКА

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипромертесттех-монтаж с. Москва
Формат 11

Копировал

9001050600

- Сборку производить электродной типа ЭНД по гост 9467-75. Сборные швы по гост 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H16; болтов - h16; остальное - ± I16.
- * Размеры для справок.

ПТ9.05.01.00.05			
Изм.	Лист	Контр.	Изд.
1	1		1

СБОРКА

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипромертесттех-монтаж с. Москва
Формат 11

Копировал

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

Код	Контр.	Изм.	Обозначение	Наименование	Примечание
ИЧ			ПТ9.05.00.00.05	Документация Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
ИЧ	1		ПТ9.05.01.00	Сборка	1
				Детали	
ИЧ	2		ПТ9.05.00.01	Шайба	2
ИЧ	3		ПТ9.05.00.02	Клин	6

ПТ9.05.00.00			
Изм.	Лист	Контр.	Изд.
1	1		1

СБОРЧНОЕ

Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипромертесттех-монтаж с. Москва
Формат 11

Копировал

900001050600

вид А

* Размеры для справок.

ПТ9.05.00.00.05			
Изм.	Лист	Контр.	Изд.
1	1		1

СБОРЧНОЕ

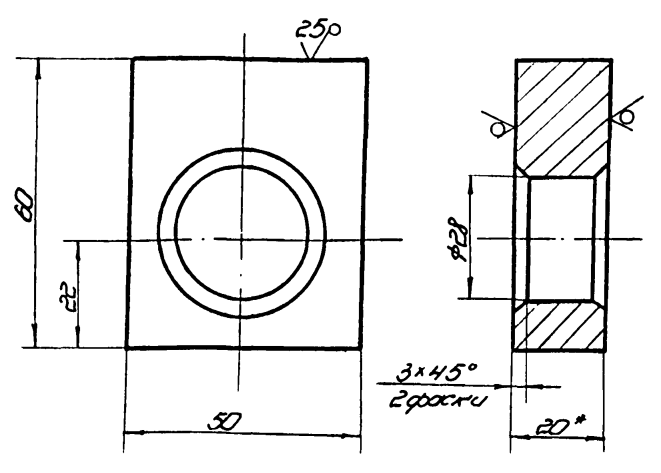
Лит.	Лист	Листов
И		1

Гипромертесттех-монтаж с. Москва
Формат 11

Копировал

Шпробил проект ЗУС-2 - 18 80 ЧЛБООМ V

V IV V



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16
- 2.* Размеры для справок

1779.05.00.01

Шайба

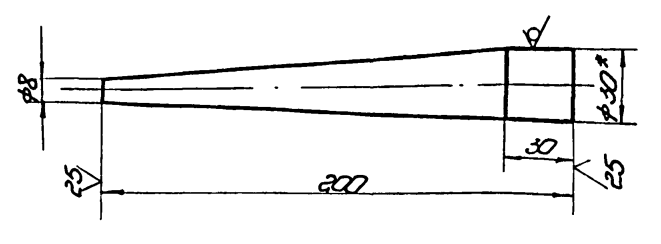
Лист	Масса	Масштаб
VI	0,35	1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.83	
Проаб.	Чистова	Чист	12.83	
Г. контр.	Мельшиш	Мш	12.83	
Н. контр.	Панова	Пн	12.83	
Удб.	Кузнецов	Куз		

Лист Б.20 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
копия 11

Копировал формат 11

V V



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16;
остальных - ± IT16
- 2.* Размеры для справок.

1779.05.00.02

КЛУН

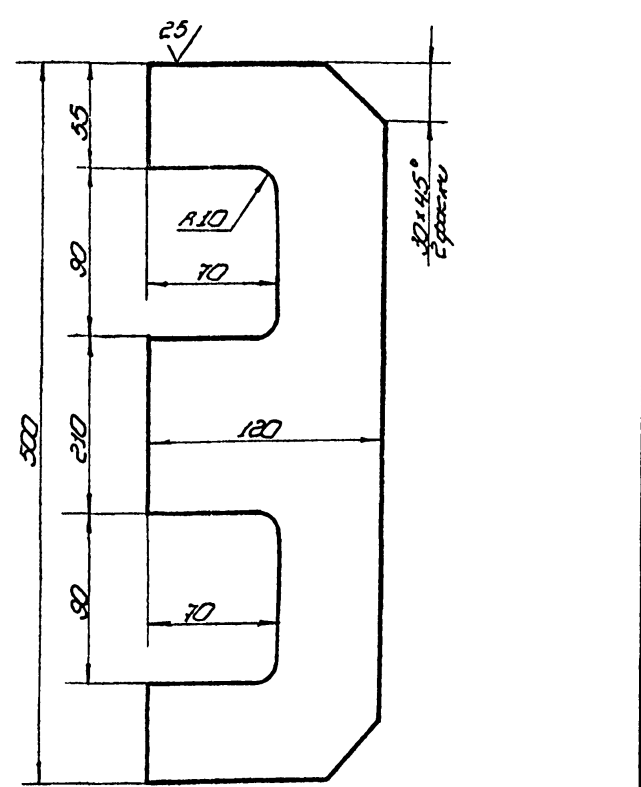
Лист	Масса	Масштаб
VI	0,68	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.83	
Проаб.	Чистова	Чист	12.83	
Г. контр.	Мельшиш	Мш	12.83	
Н. контр.	Панова	Пн	12.83	
Удб.	Кузнецов	Куз		

Лист Б.30 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
копия 11

Копировал формат 11

1779.05.01.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h 16;
остальных - ± IT16

1779.05.01.01

Ребро

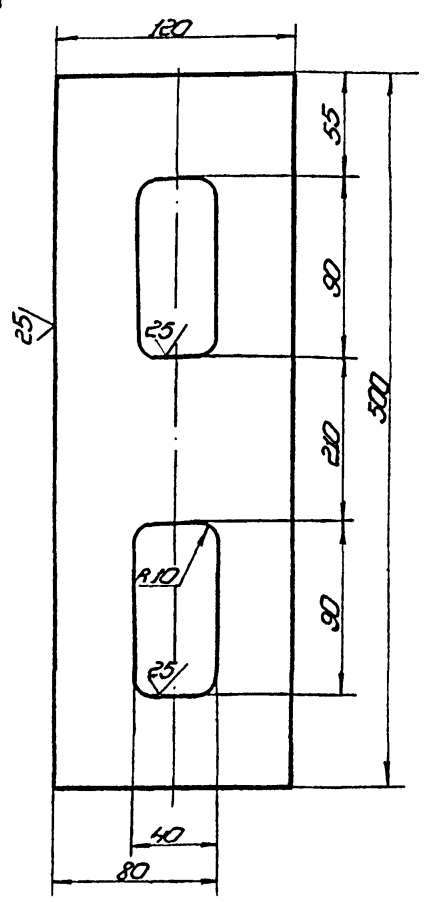
Лист	Масса	Масштаб
VI	3,8	1:2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.83	
Проаб.	Чистова	Чист	12.83	
Г. контр.	Мельшиш	Мш	12.83	
Н. контр.	Панова	Пн	12.83	
Удб.	Кузнецов	Куз		

Лист Б.10 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
копия 11

Копировал формат 11

1779.05.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h 16; остальных - ± IT16

1779.05.01.02

Пластина

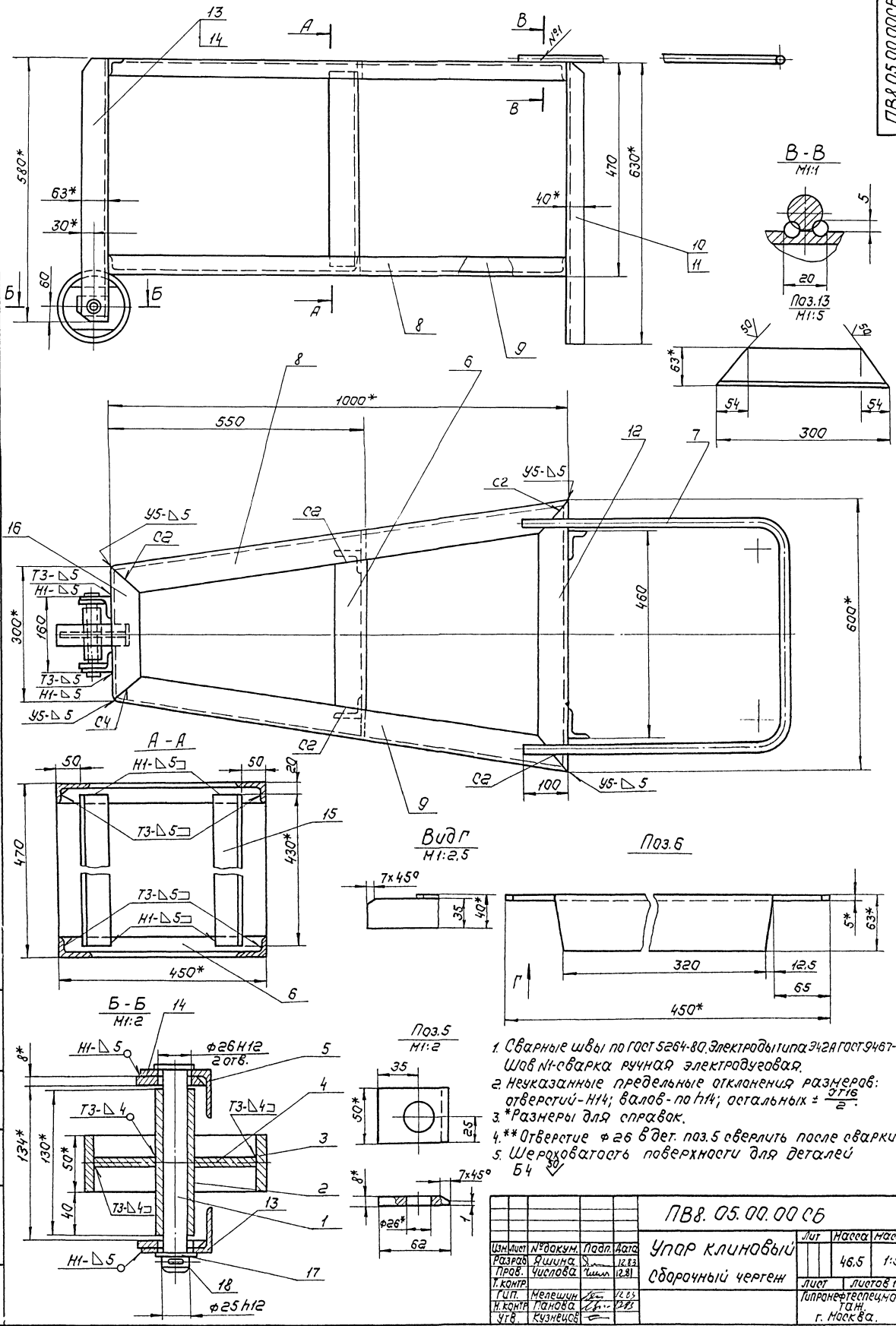
Лист	Масса	Масштаб
VI	4,00	1:2,5

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата
Разраб.	Кузнецова	Куз	12.83	
Проаб.	Чистова	Чист	12.83	
Г. контр.	Мельшиш	Мш	12.83	
Н. контр.	Панова	Пн	12.83	
Удб.	Кузнецов	Куз		

Лист Б.10 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
г. Москва
копия 11

Копировал 21940-05 21 формат 11

Типовой проект 902.5-18.86 Альбом V

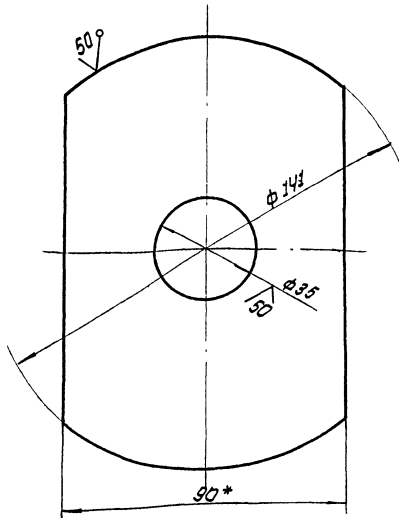


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Шов H-сварка ручная электродугвая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; вала - h14; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.
4. **Отверстие $\phi 26$ бдет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 \sqrt{Ra}

				ПВ8.05.00.00 СБ		
Изм/Изд	№ докум.	Подп.	Дата	Удар клиновидный		
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исп.	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Число вв.	Исполн.	Исп.		46.5	1:5
Т. контр.				Оборачивный чертёж		
Т. шт.	Мелешин	26	12.83	Лист	Листов 1	
Н. контр.	Панова	27	12.83	ИПРМФРЭСЛЭЧМОН-ГАИИ		
Чтв.	Кузнецов	28	12.83	г. Москва		

188.05.00.04

1/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16
2. * Размер для справок.

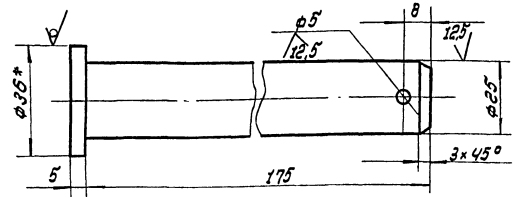
188.05.00.04

Изм	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Дифрагма	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утвер.	17.83		0,55	1:1	
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Г.И.П.	М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт				
М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт					
Утв.	К.И.И.И.И.							

Листов 8-8х ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

188.05.00.01

25/1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16
2. * Размер для справок.

188.05.00.01

Изм	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утвер.	12.83		0,70	1:1	
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Г.И.П.	М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт				
М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт					
Утв.	К.И.И.И.И.							

Листов 8-36 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Изм	Лист	Зона	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	15		188.05.00.12	Уголок	Уголок 65x40x5 ГОСТ 8710-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					l = 430	2	1,68 кг
84	16		188.05.00.13	Уголок		2	
					Стандартные изделия		
					Шайба 25.04.016	1	0,02 кг
					ГОСТ 11371-78		
					Шпильки 5x50.002	1	0,01 кг
					ГОСТ 397-79		

188.05.00.00

Изм	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Упор клиновидный	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утвер.	12.83		1		
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Г.И.П.	М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт				
М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт					
Утв.	К.И.И.И.И.							

Листов 2

Изм	Лист	Зона	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64			188.05.00.00 СБ	Документация	Сборочный чертеж		
					Детали		
84	1		188.05.00.01	Ось		1	
84	2		188.05.00.02	Ступица	Труба 25x32 ГОСТ 3262-75 l = 130	1	0,38 кг
84	3		188.05.00.03	Обод	Труба 49x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 l = 50	1	1,50 кг
84	4		188.05.00.04	Дифрагма		1	
84	5		188.05.00.05	Накладная	Листов 8-50 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 l = 62	2	0,16 кг
84	6		188.05.00.06	Переключатель		2	
84	7		188.05.00.07	Ручка		1	
84	8		188.05.00.08	Уголок		2	
84	9		188.05.00.08-01	Уголок		2	
84	10		188.05.00.09	Уголок		2	
84	11		188.05.00.09-01	Уголок		2	
84	12		188.05.00.10	Уголок		2	
84	13		188.05.00.11	Уголок		2	
84	14		188.05.00.11-01	Уголок		2	

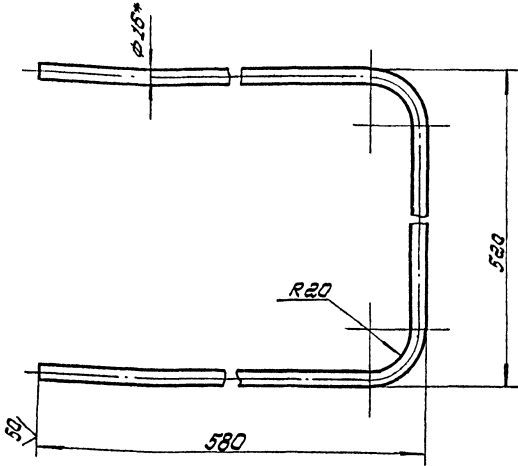
188.05.00.00

Изм	Лист	Кол-во	Подп.	Дата	Упор клиновидный	Лист	Масса	Материал
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утвер.	12.83		1		
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Л.слова	Числова	Шрифт		12.83				
Г.И.П.	М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт				
М.П.И.И.И.	Л.слова	Числова	Шрифт					
Утв.	К.И.И.И.И.							

Листов 2

188.05.00.07

(V)



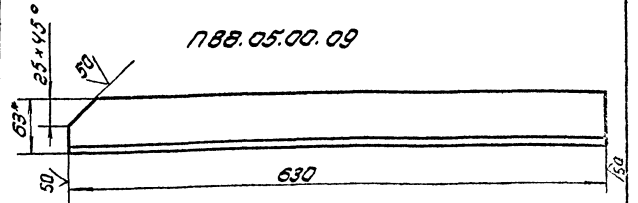
1. Длина заготовки 1500 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

188.05.00.07

Изм	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Д	12.83		ручка	2,5	1:4
Проект.	Числова	Ч	12.83				
Исполн.	Мелешихин	М	12.83		лист		лист №1
Н. контрол.	Панова	П	12.83		Уголок - б. 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Упр.	Кучеряков	К			Ипронертметалломат г. Москва		

188.05.00.09

(V)



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09

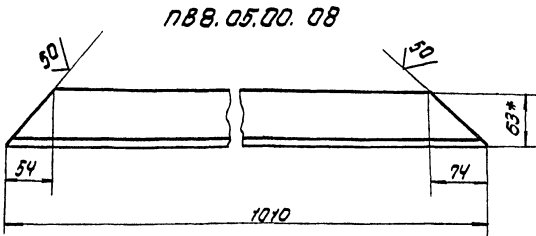
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.09

Изм	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Д	12.83		Угол	2,45	1:4
Проект.	Числова	Ч	12.83				
Исполн.	Мелешихин	М	12.83		лист		лист №1
Н. контрол.	Панова	П	12.83		Угол - б. 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Упр.	Кучеряков	К			Ипронертметалломат г. Москва		

188.05.00.08

(V)



188.05.00.08-01, зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08

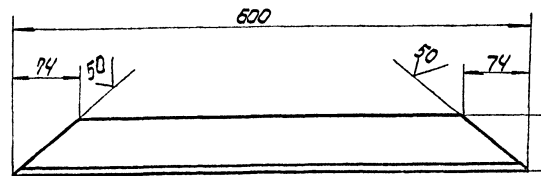
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.08

Изм	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Д	12.83		Угол	3,33	1:4
Проект.	Числова	Ч	12.83				
Исполн.	Мелешихин	М	12.83		лист		лист №1
Н. контрол.	Панова	П	12.83		Угол - б. 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Упр.	Кучеряков	К			Ипронертметалломат г. Москва		

188.05.00.10

(V)

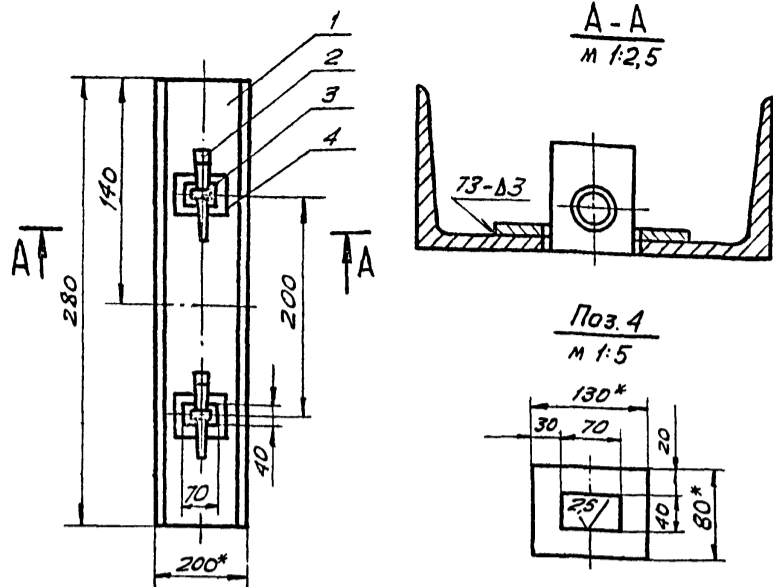


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
вазов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.10

Изм	Лист	И док-кт	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Яшина	Д	12.83		Угол	2,35	1:4
Проект.	Числова	Ч	12.83				
Исполн.	Мелешихин	М	12.83		лист		лист №1
Н. контрол.	Панова	П	12.83		Угол - б. 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Упр.	Кучеряков	К			Ипронертметалломат г. Москва		

90 00 00 90 6ЩЦ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9457-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ - ± 16 ; ОТВЕРСТИЙ - ± 16 ; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПП9.06.00.00 СБ.

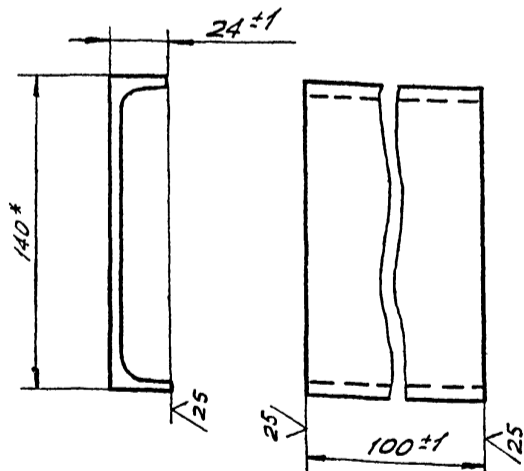
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАЗНАЧЕНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.83	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА	1	8,0	1:10
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	М	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПЯНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПП9.06.00.00 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПП9.06.00.01	СКОБА		
				20 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
A4	2		ПП9.05.00.02	L=1200	1	
A4	3		ПП9.05.00.01	КЛИН	2	
Б4	4		ПП9.06.02	ШАЙБА	2	
				Б-3 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 4637-79		
				130x80	2	0,3 кг

ПП9.06.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАЗНАЧЕНИЕ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.83	БАЛКА ДЛЯ СБОРКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СТЫКА	1	1	1
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	М	12.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПЯНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ПВ 7.51.00.00

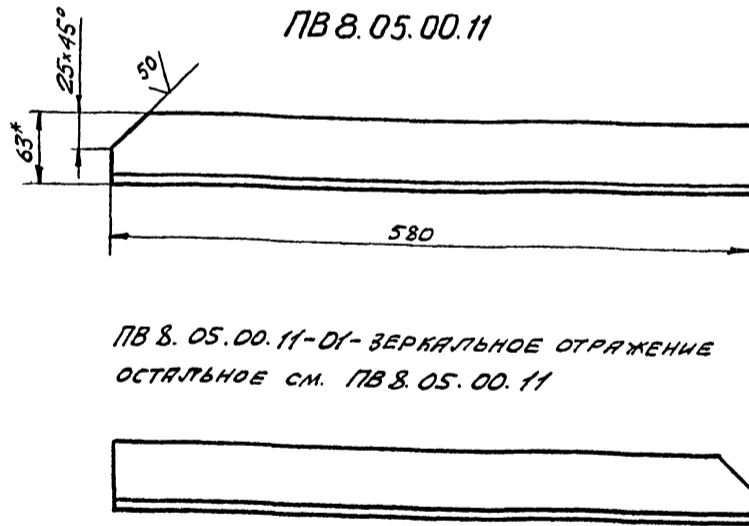


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 7.51.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАЗНАЧЕНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	МОРОЗОВА	М	12.83	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	1,2	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	М	12.83	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПЯНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				

ПВ 8.05.00.11

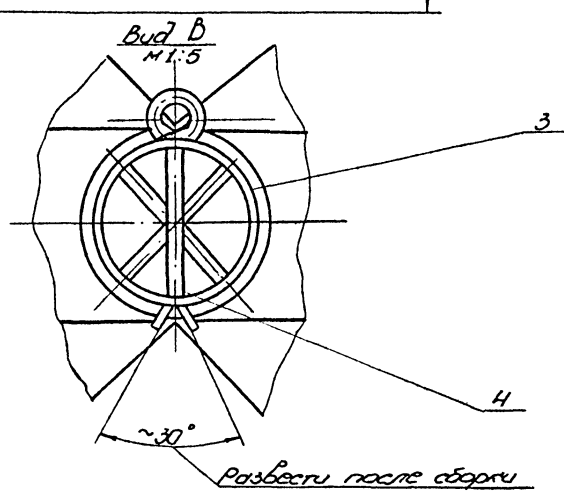
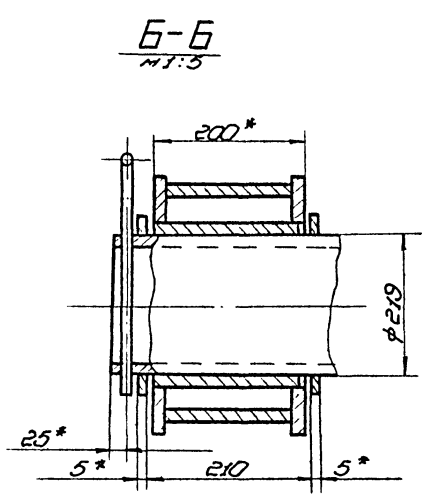
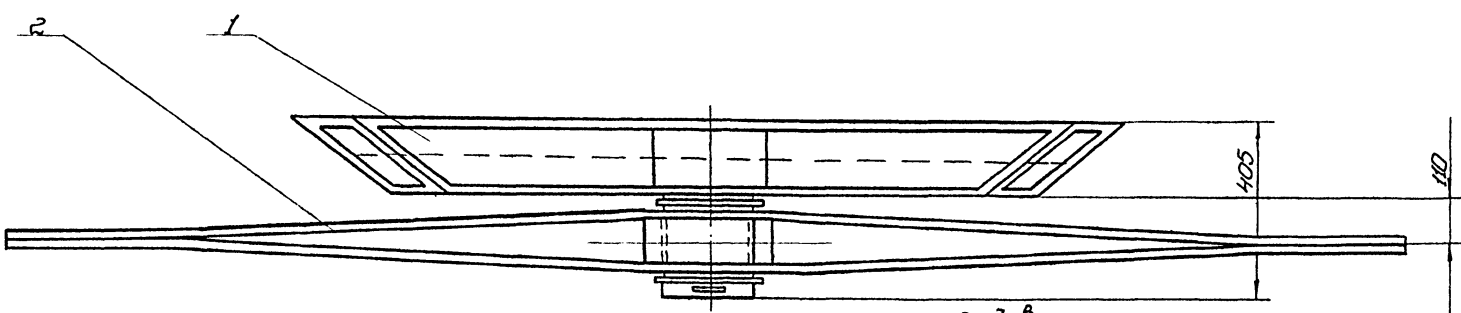
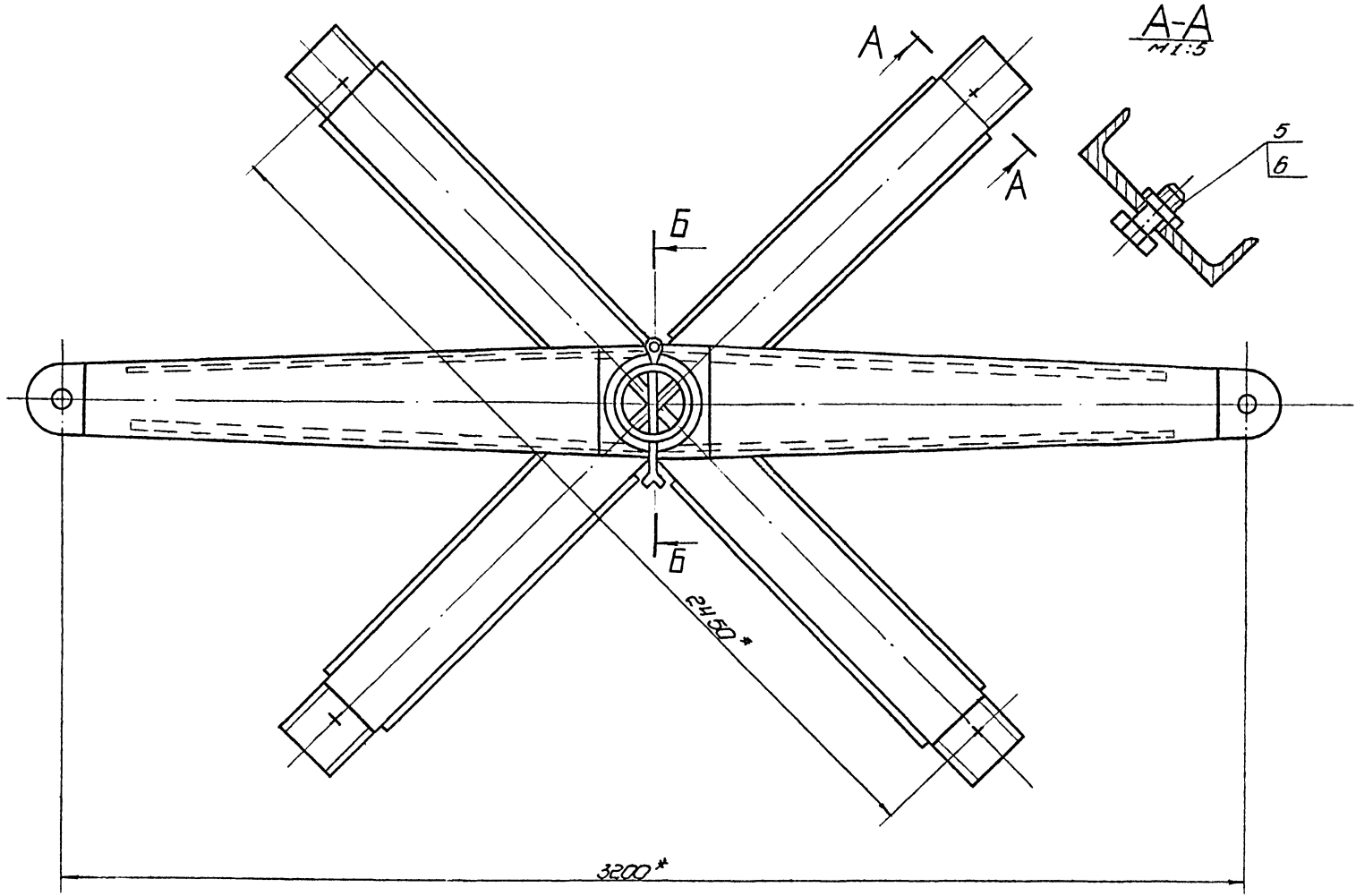


ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ± 16 ; ВАЛОВ - ± 16 ; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 8.05.00.11

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАЗНАЧЕНИЕ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.83	УГОЛОК	2,27	1:4	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш	12.83				
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	М	12.83	УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	ПЯНОВА	П	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± I16.
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. БН $\sqrt{50}$.
3. * Размеры для справок.

Указ. в разд. 1.00.00.00.СБ. В разд. 1.00.00.00.СБ. В разд. 1.00.00.00.СБ. В разд. 1.00.00.00.СБ.

				ЛБ32.01.00.00.СБ			
Изм.	Лист	Р. дачин	Лист	Дата	Устройство для раскатки рулонов Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Число	Число	12.83	И		1:10	
Проб.	Число	Число	12.83	Лист		Листов 1	
Г. контр.	Число	Число	12.83	Гидроэнергетическ.-		Монтаж	
СНП	Мельник	И.И.	12.83				
И. контр.	Ремесло	И.И.	12.83				
Ч.И.	Число	Число					

Тыловой проект 902.5-18.86 Альбом V

Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
13			ПБ.32.01.02.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1	1	ПБ.32.01.02.01	Ступица	1	
13	2	2	ПБ.32.01.02.02	Ребра	2	
13	3	3	ПБ.32.01.02.03	Накладка	2	

Изм.		Лист	№ докум.	Лист	Дата	ПБ.32.01.02.00	Щека тяговая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Ильин	12.83							
Проф.	Кувшинов	Куз	12.83							
Г. контр.	Мельников	Мл	12.83							
Н. контр.	Лаврова	Лв	12.83							
Ч.б.	Кузнецов									

Копировал формат

17832010202

25/√

- Сварной шов по ГОСТ 5284-80 электрода типа Э42Д ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отборотки - H16; остальные - ±IT16
- * Размер для справок.
- Развернутая длина заготовки L = 410 ± 30 мм

Изм.		Лист	№ докум.	Лист	Дата	ПБ.32.01.02.02	Штырь	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Ильин	12.83							
Проф.	Кувшинов	Куз	12.83							
Г. контр.	Мельников	Мл	12.83							
Н. контр.	Лаврова	Лв	12.83							
Ч.б.	Кузнецов									

Копировал формат II

17832010201

50/√

Электроды сварочные типа Э42Д ГОСТ 9467-75

Изм.		Лист	№ докум.	Лист	Дата	ПБ.32.01.02.01	Ступица	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Ильин	12.83							
Проф.	Кувшинов	Куз	12.83							
Г. контр.	Мельников	Мл	12.83							
Н. контр.	Лаврова	Лв	12.83							
Ч.б.	Кузнецов									

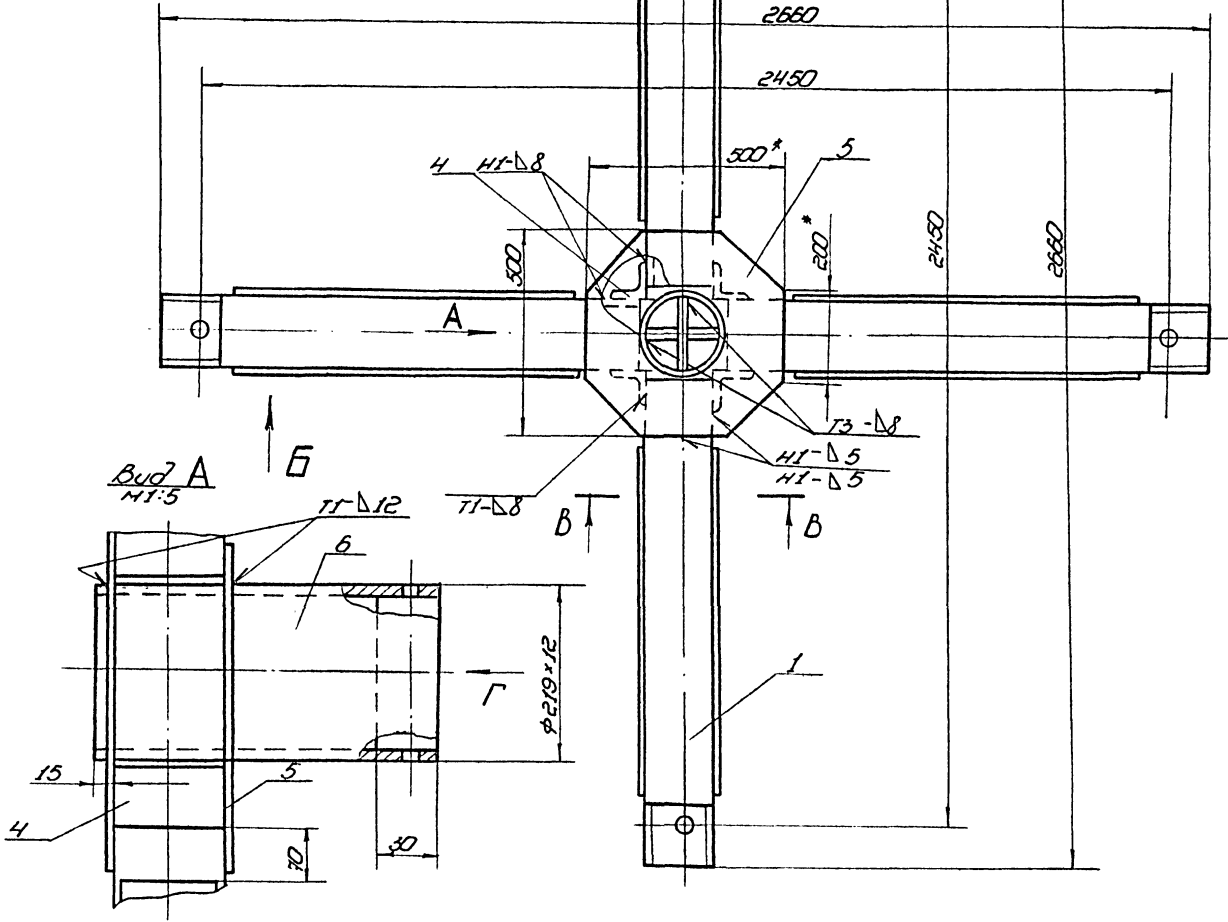
Копировал формат II

Код	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
12			ПБ.32.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
14	1	1	ПБ.32.01.01.00	Проставина	1	
14	2	2	ПБ.32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
54	3	3	ПБ.32.01.00.01	Кольцо проставочное		
				6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				d = 222, D = 250	2	0,8 кг
14	4	4	ПБ.32.01.00.02	Штырь	1	
				Стандартные шпильки		
				Болт М30 × 70, 58, 026		
				ГОСТ 7798-70	4	0,64 кг
				Гайка М30, 4, 026		
				ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

Изм.		Лист	№ докум.	Лист	Дата	ПБ.32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Ильин	12.83							
Проф.	Кувшинов	Куз	12.83							
Г. контр.	Мельников	Мл	12.83							
Н. контр.	Лаврова	Лв	12.83							
Ч.б.	Кузнецов									

Копировал формат II

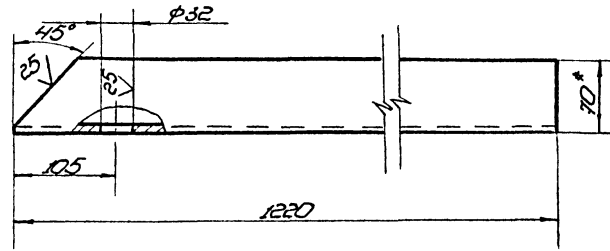
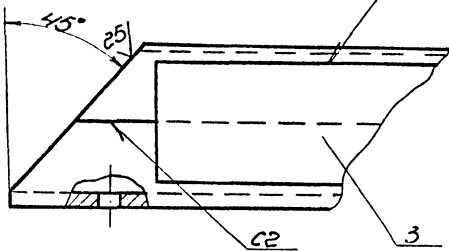
Типовой проект 902-5-18.86 для сборки



Вид А
М1:5

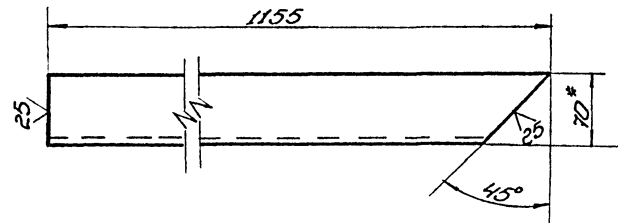
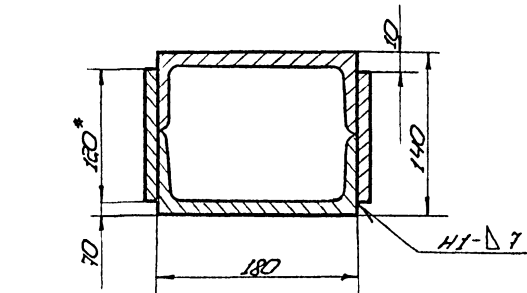
Вид Б
М1:3

Пос.1
М1:4



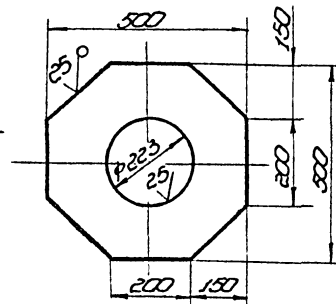
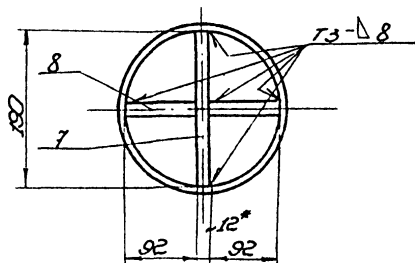
В-В
М1:3

Пос.2
М1:4



Вид Г
М1:5

Пос.5



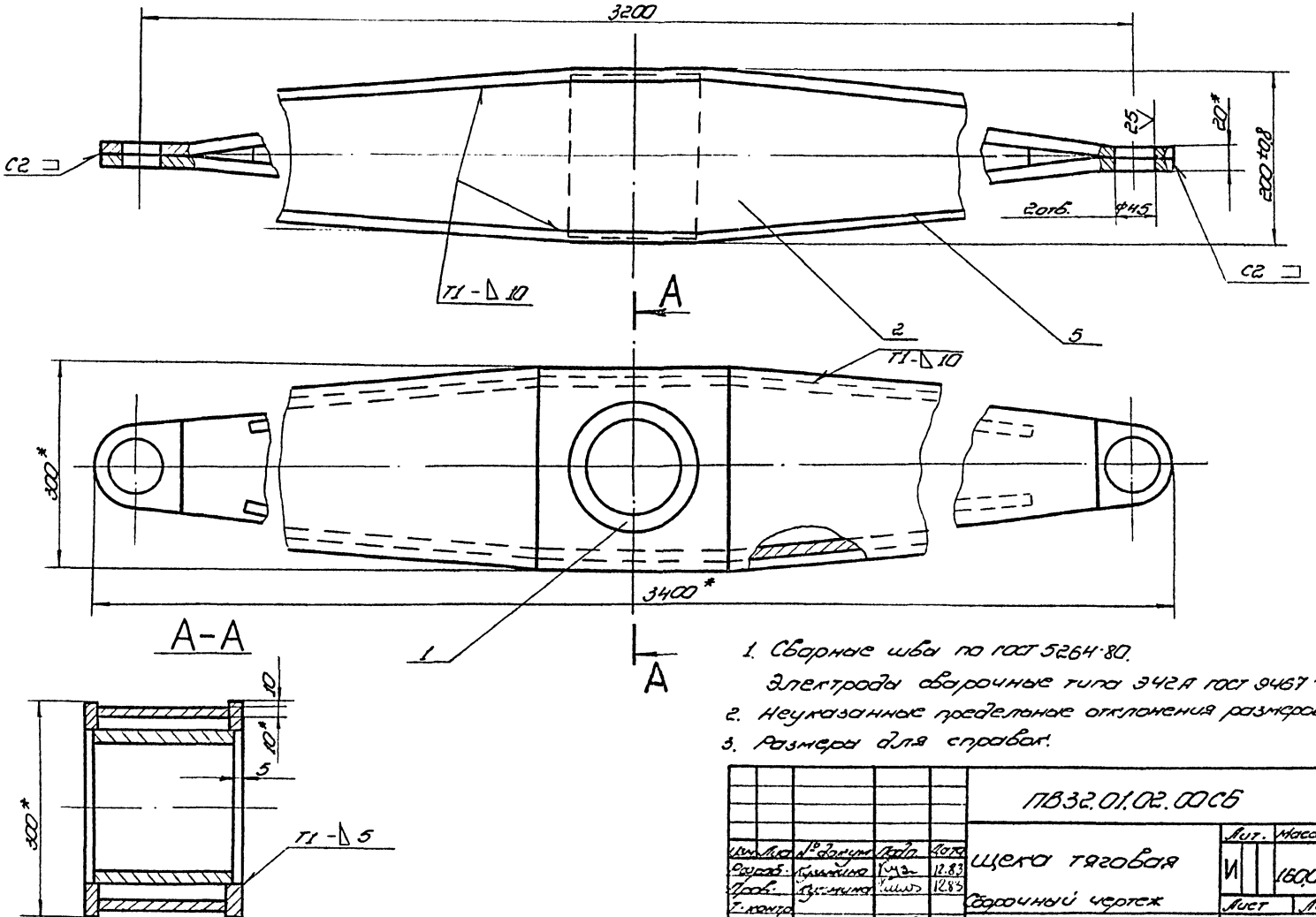
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - 50.
4. * Размеры для справок.

17Б32.01.01.00.СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Крестовина Борочный чертёж	Лист	Масштаб
Исполн	Инженер	Провер	Инженер	12.83		VI	295
Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	12.83	Лист	Листов	Гидроэнергетический монтаж
Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	12.83	г. Москва		
Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	12.83	г. Москва		

Виды и размеры деталей в сборе

1832.01.02.0026

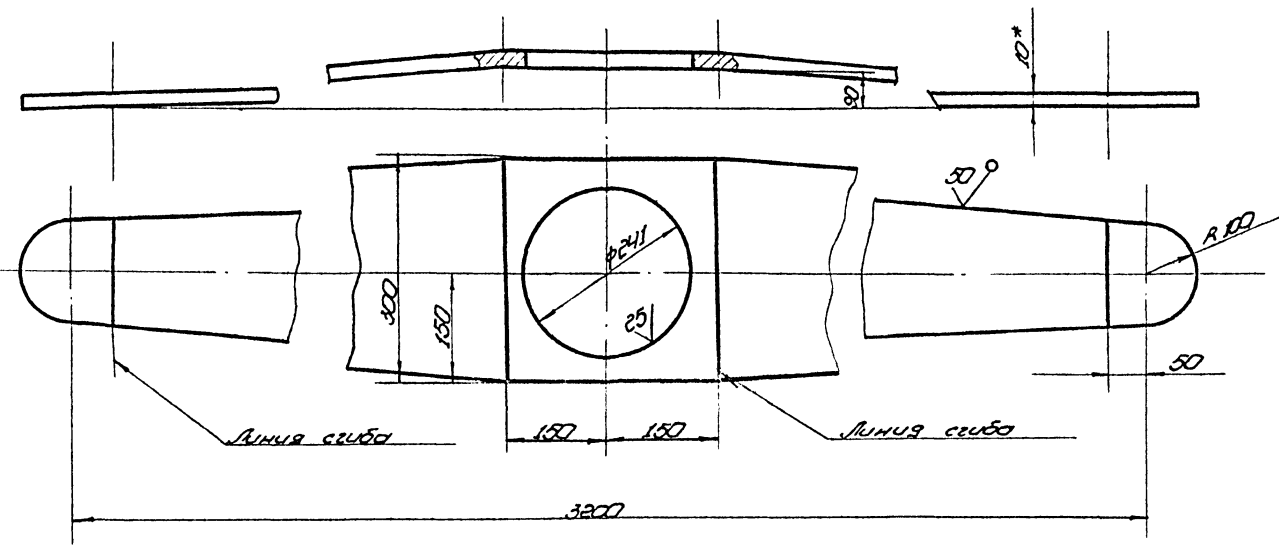


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.15 .
3. Размеры для справок.

				1832.01.02.0026			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Разработчик	Дата	Щелка тяговая			И	1:5	
Разработчик	Кузнецов	Кузнецов	12.83	Сварочный чертеж			Лист	Листов	
Проверщик	Кузнецов	Кузнецов	12.83				Гипрометртестспец-монтаж		
Инженер	Мельник	Мельник	12.83				г. Москва		
Начальник	Лавров	Лавров	12.83				Формат А2		
Удобр.	Кузнецов	Кузнецов							

Турнобой проект 902-5-18-86 Альбом V
Изм. и листы, разработанные и одобренные: Кузнецов, Мельник, Лавров, Удобр.

1832.01.02.03

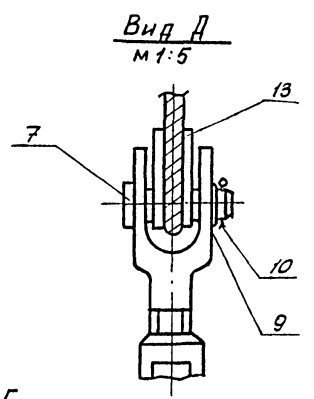
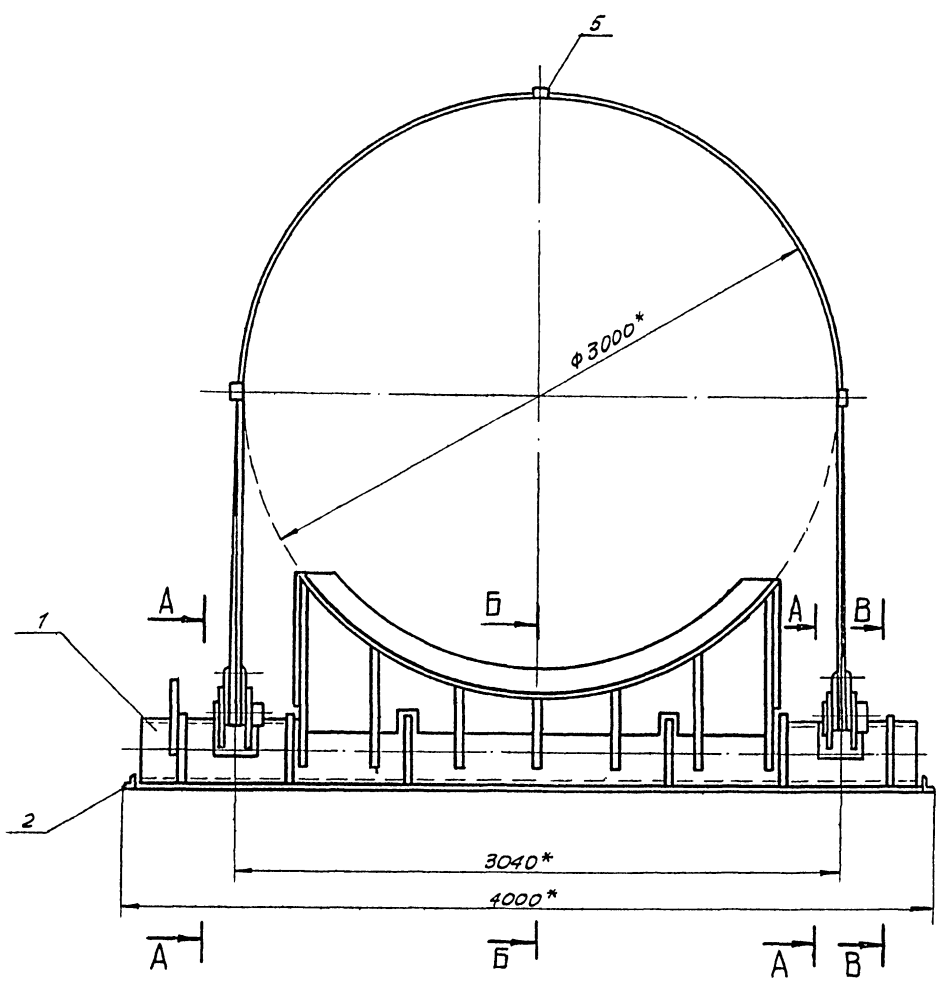


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0.15 .
2. * Размеры для справок.

				1832.01.02.03			Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	Разработчик	Дата	Накладная			И	1:5	
Разработчик	Кузнецов	Кузнецов	12.83	Б.Ю. ГОСТ 19903-74			Лист	Листов	
Проверщик	Кузнецов	Кузнецов	12.83	С.3 ГОСТ 14637-79			Гипрометртестспец-монтаж		
Инженер	Мельник	Мельник	12.83				г. Москва		
Начальник	Лавров	Лавров	12.83						
Удобр.	Кузнецов	Кузнецов							

Изм. и листы, разработанные и одобренные: Кузнецов, Мельник, Лавров, Удобр.

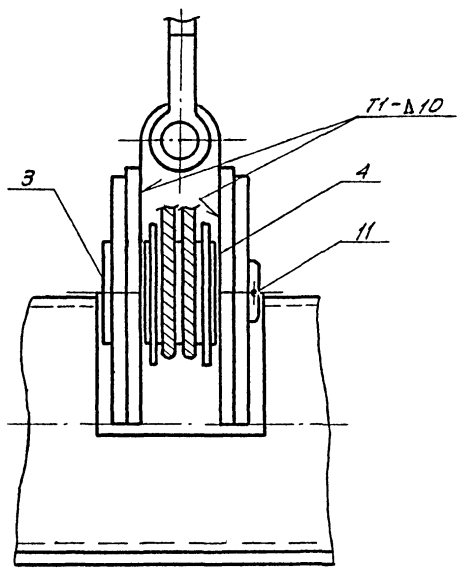
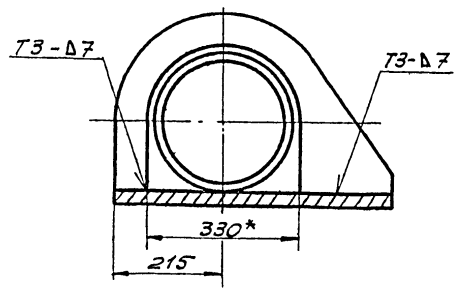
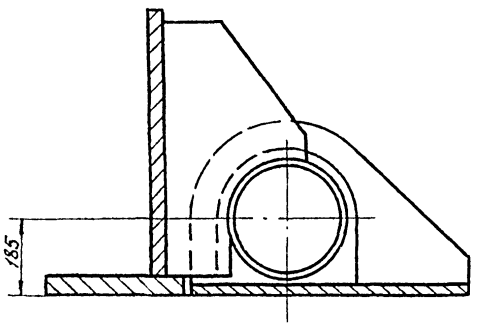
Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V



Б-Б (в откинутом положении)
м 1:10

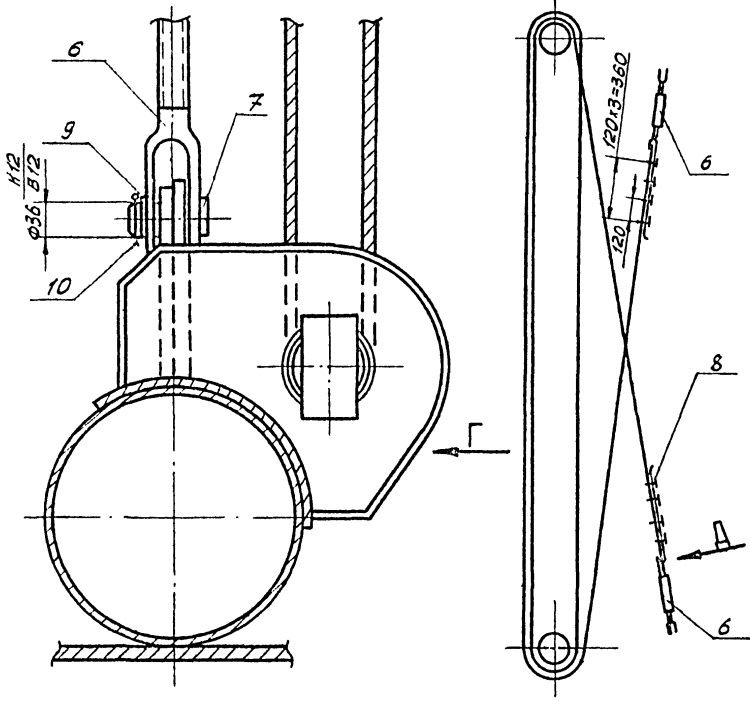
В-В
м 1:10

Вид Г
м 1:5



А-А
м 1:5

СХЕМА 1
ЗАПАСОВКА КАНАТА ПОЗ. 13



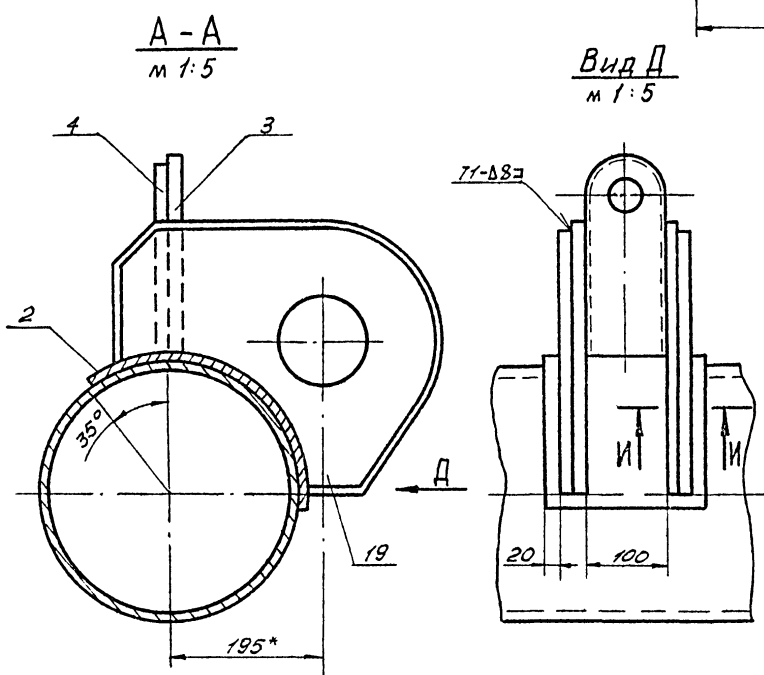
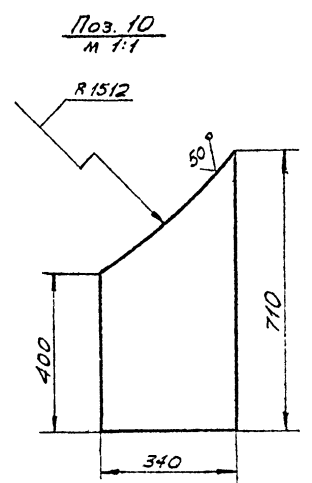
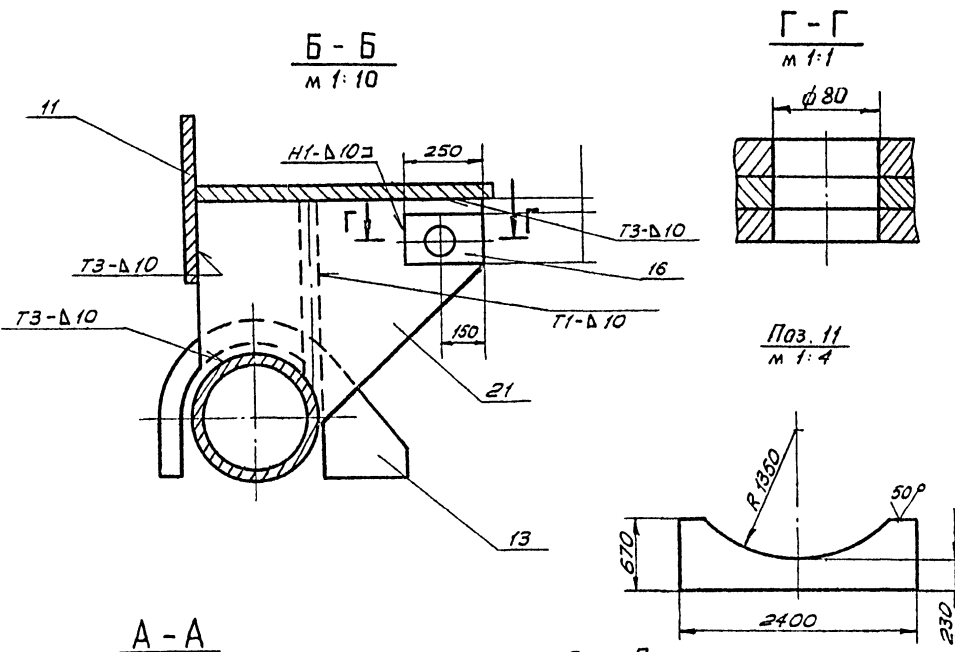
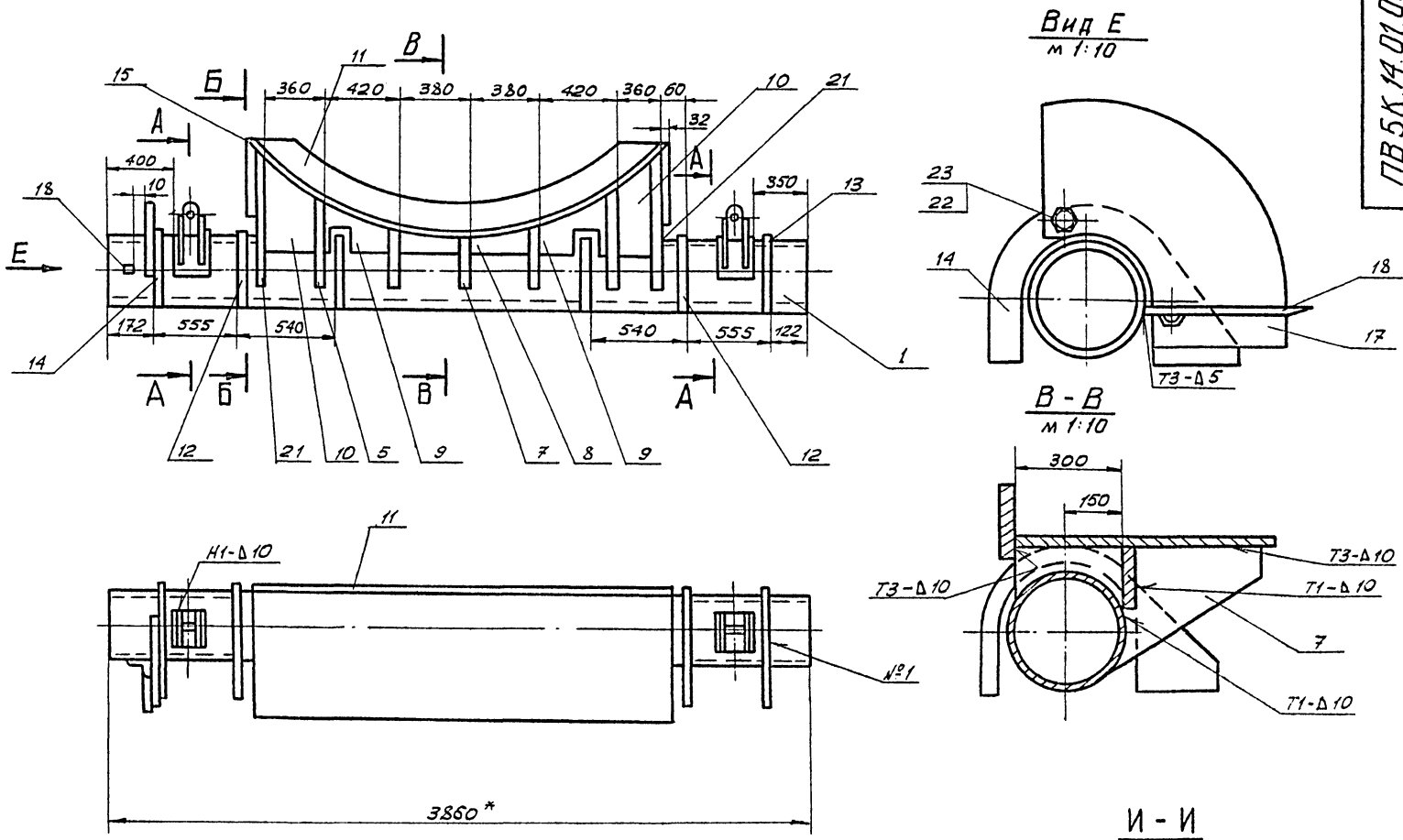
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Незакрывающиеся предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 - $\sqrt{}$.
4. *РАЗМЕРЫ для справок.

				ПВ5К.14.00.00.СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАКСА	МАСШТАБ
					И	1500	1:20
РАЗРАБ. КИЗЬМИНА				12.83			
ПРОВ. ЧИСЛОВА				12.83			
Т. КОНТ. ГИП				12.83			
Н. КОНТ. ПАНОВА				12.83			
УТВ. КИЗНЕЦОВ				12.83			
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧОНОВ МАССОЙ 45-65Т КРЯНОМ.					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
					г. МОСКВА		

ИЗМ. № ПОДП. И. ПАНОВА И. ДЕТКА СВАР. ШВЫ И ДИФ. ШВАМ. ТИПОВАЯ ШИП. И. ПАНОВА

Турской проект 902-5-18-86 Альбом V

ПВ 5К.14.01.00СБ



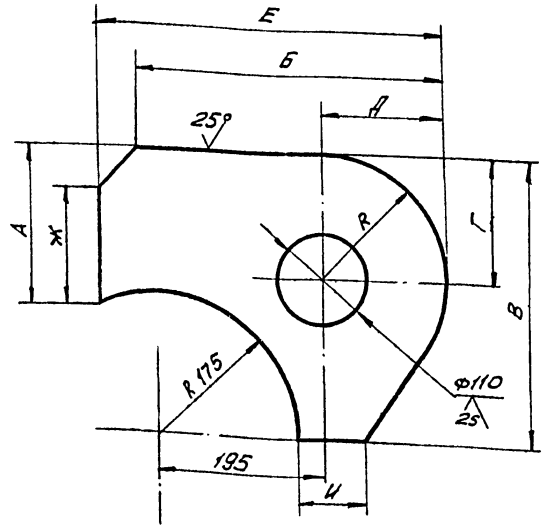
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{1.6}$.
4. *Размеры для справок.

				ПВ 5К.14.01.00 СБ		
				Опора		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	Лист	Масштаб	Масштаб
РАБРАБ	АЛЪБИНА	Кав	12.83	2025	1:20	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.83			
Т. КОНТ.	ГИП	МЕЛЕШИН	12.83			
Н. КОНТ.	ПЯНОВА	12.83	12.83			
УТВ.	АХМЕЧОВ					
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Титульный проект 902.5-18.86 Альбом

ПР. СК. 14.01.13

В (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								Масса кг	
	A	B	Г	Д	Е	Ж	И	Р		
ПВ.СК.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
Д1	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПВ.СК.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МРСС	МРСС/Т
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.83		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ММ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПН	12.83		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ					

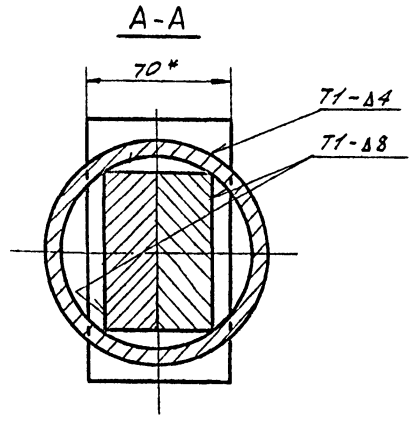
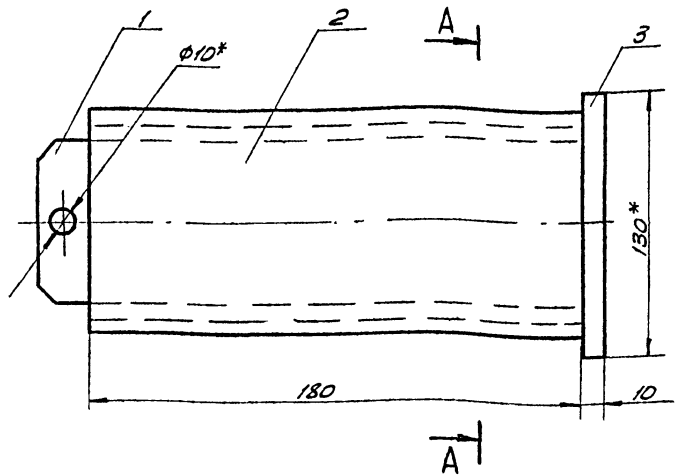
ШРИФТ	БОЯ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПВ.СК.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
			Б4 1 ПВ.СК.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
				Лист Б-25 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			Б4 2 ПВ.СК.14.03.02	ПАЛЕЦ	2	2,9 кг
				76x195		
				108x6 ГОСТ 8732-78 Труба 870 ГОСТ 8731-74		
				L=180	1	2,8 кг
			Б4 3 ПВ.СК.14.03.03	ГОЛОВКА		
				Б10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x70	1	0,7 кг

ПВ.СК.14.03.00

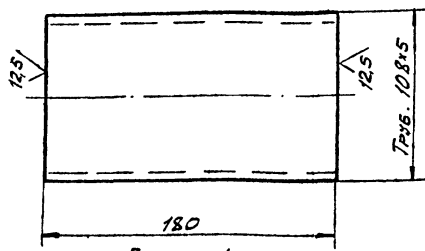
ПАЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МРСС	МРСС/Т
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.83		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ММ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПН	12.83		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ					

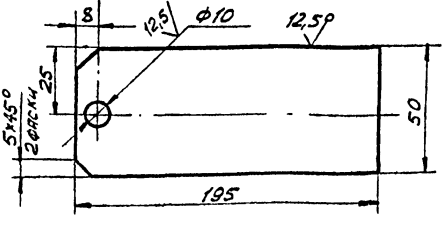
ПВ.СК.14.03.00 СБ



Дет. поз. 2
М 1:2,5



Дет. поз. 1
М 1:2,5



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЗА2 ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ -H16; ВПАДОВ -h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

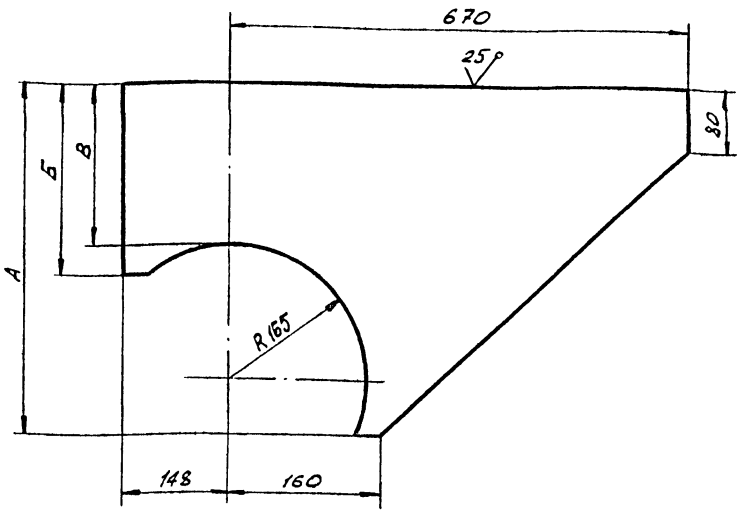
ПВ.СК.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.	ЛИСТ	МРСС	МРСС/Т
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.83		И	СМ.	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ММ	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ПН	12.83		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ					

ПВ 5К.14.01.04

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	В	Б	
ПВ 5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.04

КРОНШТЕЙН

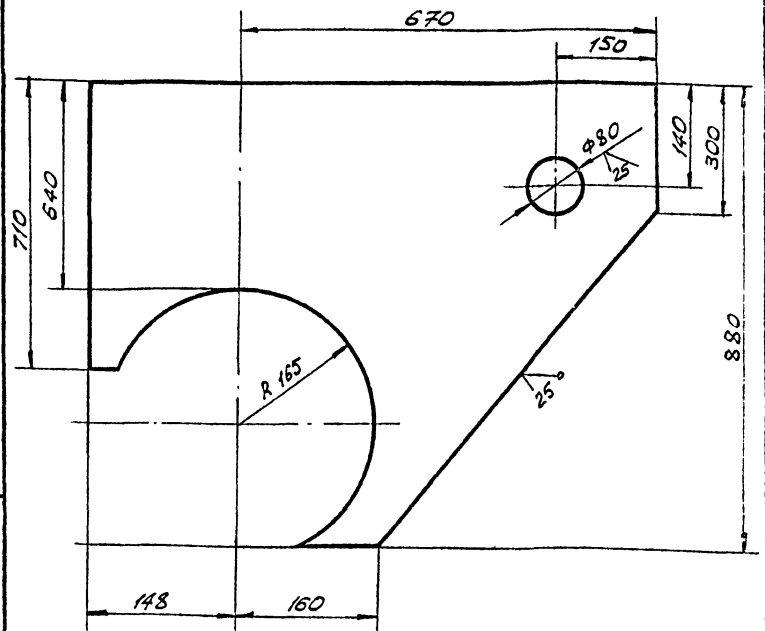
Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:5
Лист	Листов	
5-16	1	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 5К.14.01.14

(✓) А



Неуказанные отклонения размеров:

отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.14

КРОНШТЕЙН

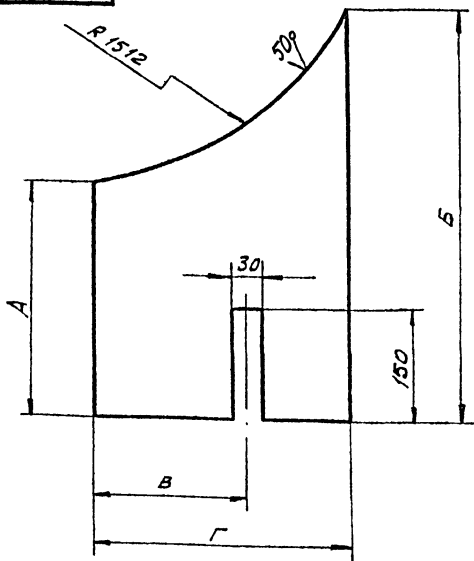
Лист	Масса	Масшт.
1	620	1:5
Лист	Листов	
5-16	1	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 5К.14.01.05

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Б	В	Г	
ПВ 5К.14.01.05	165	220	-	560	5,1
-01	230	380	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.05

РЕБРО

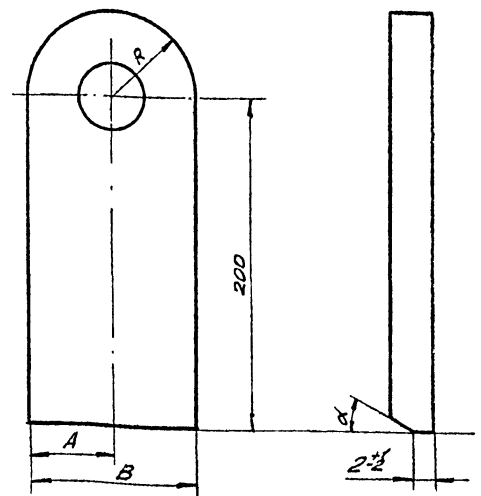
Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:5
Лист	Листов	
5-10	1	

Лист 5-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ 5К.14.01.03

(✓) А



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	А	В	Р		
ПВ 5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; впадов - h16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ПВ 5К.14.01.03

УШКО

Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:2,5
Лист	Листов	
5-18	1	

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. Москва

Туповый проект 902-5-18.85 Альбом V

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № инв. Подп. и дата

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				2400x670	1	330,0 кг
A4	12		ПВ СК. 14. 01. 08	ФИКСАТОР	2	
		13	-01	ФИКСАТОР	3	
		14	-02	ФИКСАТОР	1	
B4	15		ПВ СК. 14. 01. 09	ЛОЖЕ		
				Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
B4	16		ПВ СК. 14. 01. 10	НАКЛАДКА	1	185 кг
				Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
A4	17		ПВ СК. 14. 01. 11	СЕКТОР	4	5,0 кг
B4	18		ПВ СК. 14. 01. 12	СТРЕЛКА		
				Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
A4	19		ПВ СК. 14. 01. 13	РЕБРО	4	0,5 кг
		20	-01	РЕБРО	4	
A4	21		ПВ СК. 14. 01. 14	КРОНШТЕЙН	2	
				Л=500	1	0,5 кг
		22		БОЛТ М 12x40.58.013 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
		23		Гайка М 12.58.013 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВ СК. 14. 01. 00						Лист 2

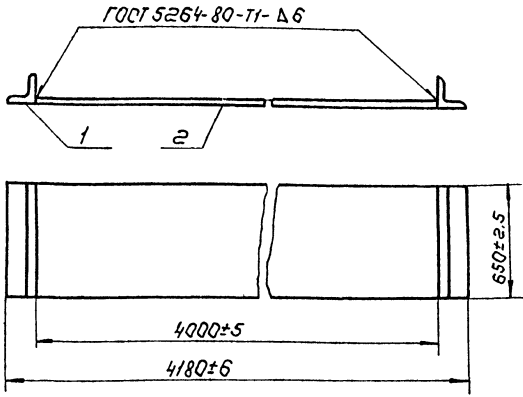
Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ СК. 14. 01. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ СК. 14. 01. 01	ОСНОВАННЫЕ ОПОРЫ		
				325x15 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=3860	1	415 кг
B4	2		ПВ СК. 14. 01. 02	БРАНДАЖ		
				Л=450	2	2,0 кг
A4	3		ПВ СК. 14. 01. 03	УШКО	2	
		4	-01	УШКО	2	
A4	5		ПВ СК. 14. 01. 04	КРОНШТЕЙН	2	
		6	-01	КРОНШТЕЙН	2	
		7	-02	КРОНШТЕЙН	1	
A4	8		ПВ СК. 14. 01. 05	РЕБРО	2	
		9	-01	РЕБРО	2	
B4	10		ПВ СК. 14. 01. 06	РЕБРО		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				T10x340	2	14,7 кг
B4	11		ПВ СК. 14. 01. 07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ		
				Лист 5-34 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
ПВ СК. 14. 01. 00						Лист 2
ОПОРА						Лист 1
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ 12.83						Лист 2
ПРОВ. ЧИСЛОВА ШМ 12.83						Лист 2
Г.ИП. МЕЛЕШИН ТМ 12.83						Лист 2
И.КОНТ. ПАНОВА ЛП 12.83						Лист 2
УТВ. КУЗНЕЦОВ						Лист 2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ТЯЖЕЛ 63 ВВ ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
		7		Ось 22-36x100 Ст. 3 ГОСТ 9650-71	4	
		8		Зажим ЗЖ-19 ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
		9		Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				Шпакнт ГОСТ 397-79		
		10		6,3x60.002	4	0,02 кг
		11		10x120.002	2	0,05 кг
		12		Кожш 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		13		Канат 18,0-Г-1-1764-180 ГОСТ 7668-80	1	
ПВ СК. 14. 00. 00						Лист 2

Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ СК. 14. 00. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ СК. 14. 01. 00	ОПОРА	1	
A4	2		ПВ СК. 14. 02. 00	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ПВ СК. 14. 03. 00	ПАЛЕЦ	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	4		ПВ СК. 14. 00. 01	ТРУБА		
				133x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=95	1	2,5 кг
B4	5		ПВ СК. 14. 00. 02	ПРОСТАВКА		
				ШВЕМЕР 18 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=60	3	0,52 кг
B4	14		ПВ СК. 14. 00. 03	ЛИСТ		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВ СК. 14. 00. 00						Лист 2
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МЯССОЙ 45 ÷ 65 Т КРАНОМ						Лист 1
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА КМЗ 12.83						Лист 2
ПРОВ. ЧИСЛОВА ШМ 12.83						Лист 2
Г.ИП. МЕЛЕШИН ТМ 12.83						Лист 2
И.КОНТ. ПАНОВА ЛП 12.83						Лист 2
УТВ. КУЗНЕЦОВ						Лист 2
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						Лист 2

Типовой проект 902-5-18-86 Альбом IV

ПБСК.14.02.00СБ



1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- \sqrt{R} .

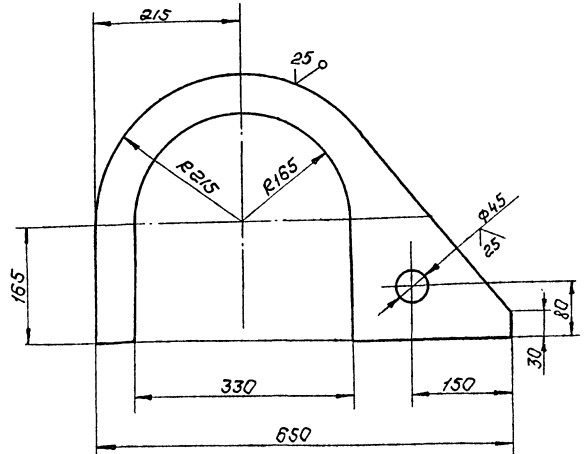
ПБСК.14.02.00СБ

Основание
Сборочный чертёж

Лит.	Насоса	Масшт
	455,0	1:20
Лист	Листов: 1	
Гипропроектспец-МОНТАЖ г. Москва		

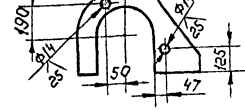
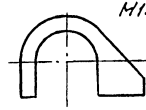
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	12.83		
Проб.	Учелова	12.83		
Т. контр.	Мелешин	12.83		
Гипр.	Панова	12.83		
Н.контр.	Кузнецов	12.83		
Утв.				

ПБСК.14.01.08



ПБСК.14.01.08-01
Остальное см. ПБСК.14.01.08

ПБСК.14.01.08-02
Детальное см. ПБСК.14.01.08



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий-н16; остальных- $\pm \frac{0,16}{2}$, валов-н16

ПБСК.14.01.08

Фиксатор

Лит.	Насоса	Масшт
	14,0	1:5
Лист	Листов: 1	
Гипропроектспец-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. № Подп. и дата

Изм. № Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			ПБСК.14.02.00СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
Б4	1		ПБСК.14.02.01	Пластина Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	1 440 кг
Б4	2		ПБСК.14.02.02	Упор Узелок Б-90-90-5 ГОСТ 18509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2 5,8 кг

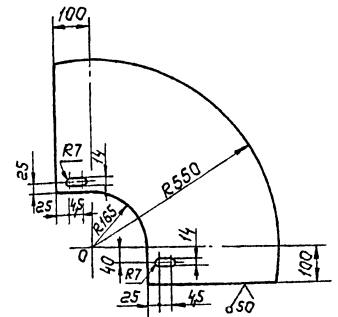
ПБСК.14.02.00

Основание

Лит.	Лист	Листов
Гипропроектспец-МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	12.83		
Проб.	Учелова	12.83		
Т. контр.	Мелешин	12.83		
Гипр.	Панова	12.83		
Н.контр.	Кузнецов	12.83		
Утв.				

ПБСК.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий-н16; валов-н16; остальных- $\pm \frac{0,16}{2}$.

ПБСК.14.01.11

Сектор

Лит.	Насоса	Масшт
И	20	1:10
Лист	Листов: 1	
Гипропроектспец-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. № Подп. и дата

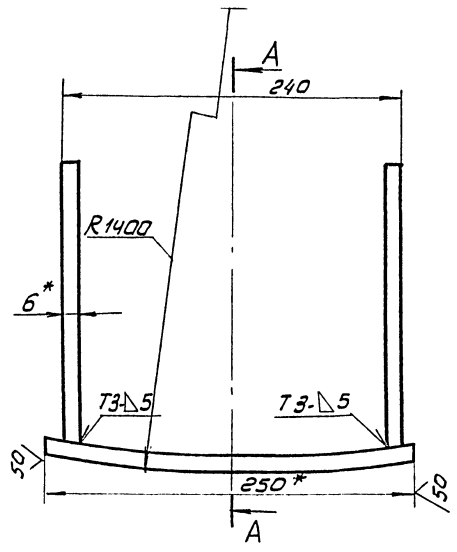
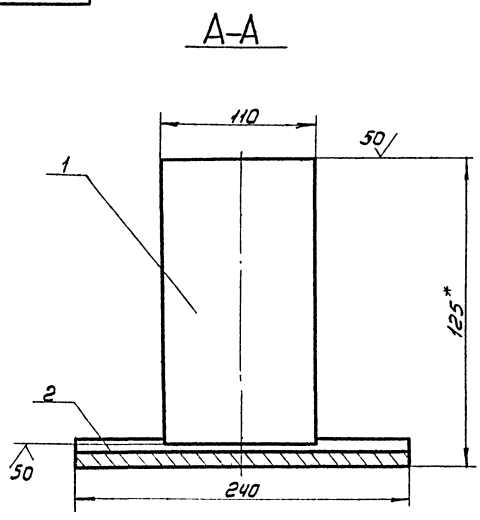
Изм. № Подп. и дата

Лит.	Лист	Листов
Гипропроектспец-МОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	12.83		
Проб.	Учелова	12.83		
Т. контр.	Мелешин	12.83		
Гипр.	Панова	12.83		
Н.контр.	Кузнецов	12.83		
Утв.				

Титановый проект 902-5-18-86 Альбом V
Шиб. и лодка. Лодка и лодка. Шиб. и лодка. Лодка и лодка. Лодка и лодка.

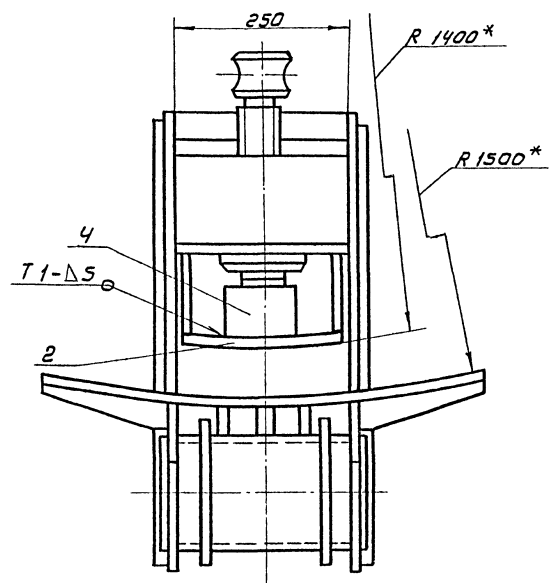
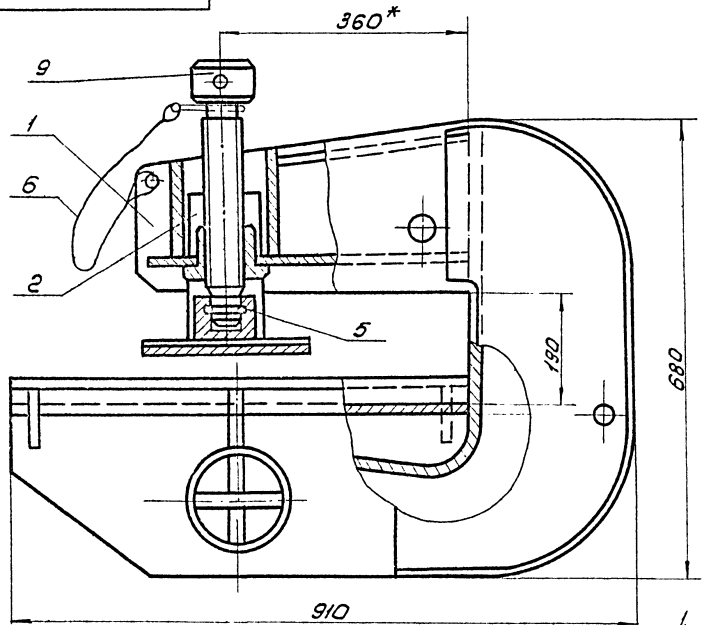
ЛБ5К. 11.02.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; отверстий - H16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$
- 3 * Размеры для справок.

				ЛБ5К. 11.02.00СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Раб.	Дата	Упор Сборочный чертеж		
Разраб.	Числа	Числа	12.83	Лит.			Масштаб
Проб.	Кувалдина	Куд	12.83	И			8.4
Г. контр.	Мелешин	Мел	12.83	Лист			Листов
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	Гипропроектспецмонтаж г. Москва			
Утв.	Кудачев	Куд					

ЛБ5К. 11.00.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{\sqrt{IT16}}{2}$
- 3 * Размеры для справок

				ЛБ5К. 11.00.00СБ			
Изм.	Лист	№ док.	Раб.	Дата	Захват для подъема рулонов массой 45-60т краном Сборочный чертеж		
Разраб.	Числа	Числа	12.83	Лит.			Масштаб
Проб.	Кувалдина	Куд	12.83	И			2250
Г. контр.	Мелешин	Мел	12.83	Лист			Листов
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	Гипропроектспецмонтаж г. Москва			
Утв.	Кудачев	Куд					

Шиб. и лодка. Лодка и лодка. Шиб. и лодка. Лодка и лодка. Лодка и лодка.

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом ИУ

Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. № докум. Подл. и дата. Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. № докум. Подл. и дата.

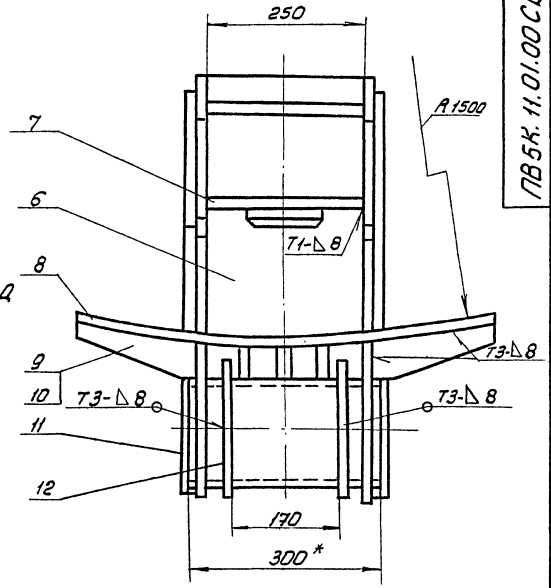
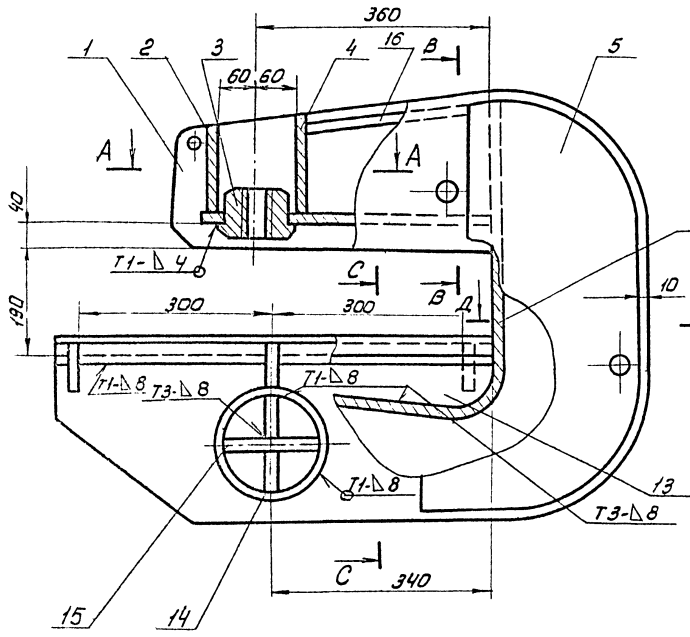
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A2			ПВ.5К.11.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A3	1		ПВ.5К.11.01.01	Щелк	2	
Б4	2		ПВ.5К.11.01.02	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=140	1	3,3 кг
A4	3		ПВ.5К.11.01.03	Гайка		
Б4	4		ПВ.5К.11.01.04	Пластина 12x250 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг
A3	5		ПВ.5К.11.01.05	Накладка	2	
A3	6		ПВ.5К.11.01.06	Стенка		
A3	7		ПВ.5К.11.01.07	Пластина		
Б4	8		ПВ.5К.11.01.08	Лож		
				12x670 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг
A4	9		ПВ.5К.11.01.09	Ребро	4	
			- 01	Ребро	2	
			ПВ.5К.11.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Блинова	Б.Ш.	12.83		Лист	Листов
Пров.	Кузьмина	К.З.	12.83		И	7
ГМП	Мелешина	М.С.	12.83		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Н.Антр.	Пянова	П.А.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	К.С.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б4	11		ПВ.5К.11.01.10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба 8-10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 кг
A4	12		ПВ.5К.11.01.11	Фланец	2	
A4	13		ПВ.5К.11.01.12	Ребро	3	
Б4	14		ПВ.5К.11.01.13	Пластина 8x85 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
Б4	15		ПВ.5К.11.01.14	Пластина 8x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
Б4	16		ПВ.5К.11.01.15	Пластина 6-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	1,10 кг
			ПВ.5К.11.01.00			Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Блинова	Б.Ш.	12.83		Лист	Листов
Пров.	Кузьмина	К.З.	12.83		И	7
ГМП	Мелешина	М.С.	12.83		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Н.Антр.	Пянова	П.А.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	К.С.				

Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. № докум. Подл. и дата. Инв. № подл. Подл. и дата. Вып. № докум. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ.5К.11.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ.5К.11.02.01	Пластина 6x140 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг
Б4	2		ПВ.5К.11.02.02	Пластина 12x240 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг
			ПВ.5К.11.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Блинова	Б.Ш.	12.83		Лист	Листов
Пров.	Кузьмина	К.З.	12.83		И	7
ГМП	Мелешина	М.С.	12.83		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Н.Антр.	Пянова	П.А.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	К.С.				

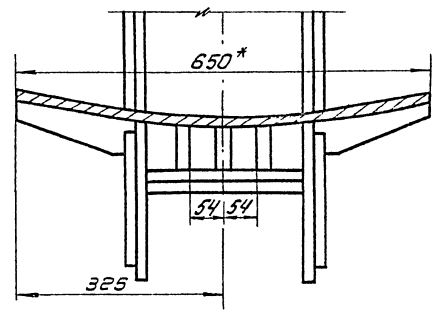
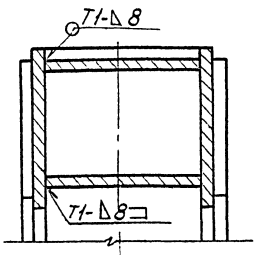
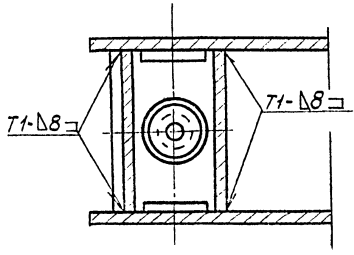
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3			ПВ.5К.11.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ.5К.11.01.00	Корпус	1	
A4	2		ПВ.5К.11.02.00	Упор	1	
				Детали		
A3	3		ПВ.5К.11.00.01	Винт	1	
A4	4		ПВ.5К.11.00.02	Подпятник	1	
A4	5		ПВ.5К.11.00.03	Кольцо запорное	1	
				Материалы		
				Проволока 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг
			ПВ.5К.11.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разр.	Блинова	Б.Ш.	12.83		Лист	Листов
Пров.	Кузьмина	К.З.	12.83		И	7
ГМП	Мелешина	М.С.	12.83		Гипронефтеспец-монтаж г. Москва	
Н.Антр.	Пянова	П.А.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	К.С.				



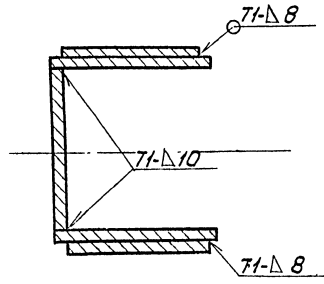
A-A

B-B

C-C



D-D



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Приварку дет. поз. 6 выпалнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{T16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 50/
5. *Размеры для справок.

Лит. Лист				Лит. Масса			Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ил.	Масса	Лист	Листов
Разраб.	Числова	Кузнецов	Кузнецов	12.83	11	210,0	1	5
Проб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.83				
Контр.								
Г.И.П.	Мельник	Кузнецов	Кузнецов	12.83				
И.контр.	Панова	Кузнецов	Кузнецов	12.83				
Удв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	12.83				

ЛБ5К.11.01.00СБ

Корпус

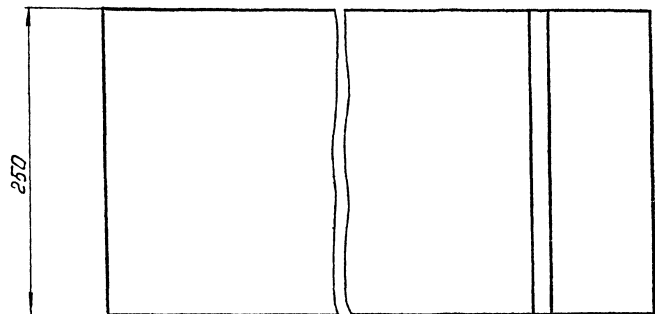
Сборочный чертеж

Лит. Листов / Типоразмер спец. монтажа. г. Москва

Тыловой проект 902-5-13 86 Альбом У

ЛБ5К.11.01.06

20(✓)

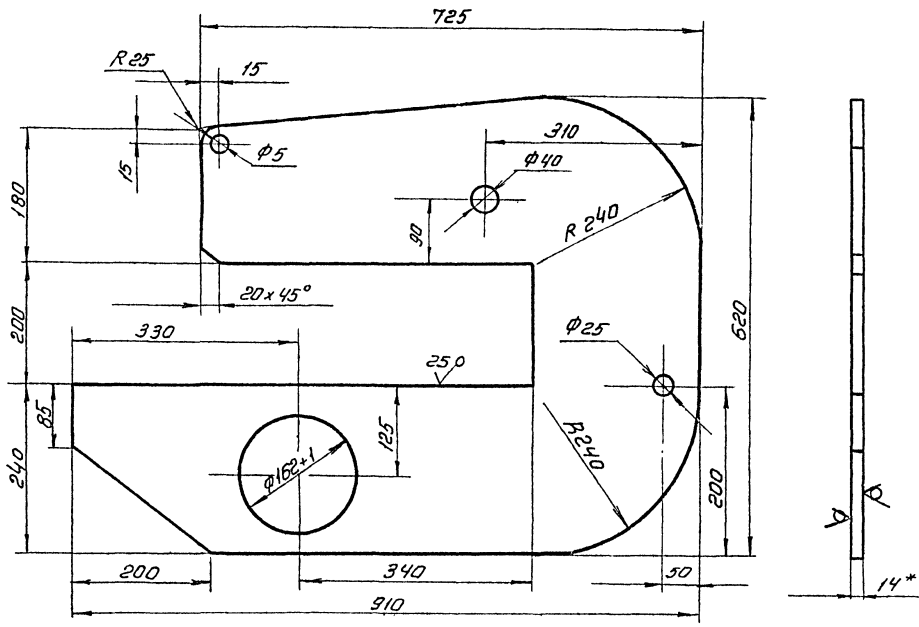


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; остальных - ± IT16, валав - h16.
- 2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

ЛБ5К.11.01.06					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.чм	Подп.	Дата	Стенка	И	15.0	1:2
Разраб.	Числова	Числ	12.83	Лист				
Проб.	Кизимина	Киз	12.83	Лист				
Т.контр.	Мелевич	Мел	12.83	Лист				
Н.контр.	Ланова	Лан	12.83	Лист				
Утв.	Кизимин	Киз		Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74	Испрание	Листов 1	г. Москва
						Ст.3 ГОСТ 14637-79		

ЛБ5К.11.01.01

12.5(✓)

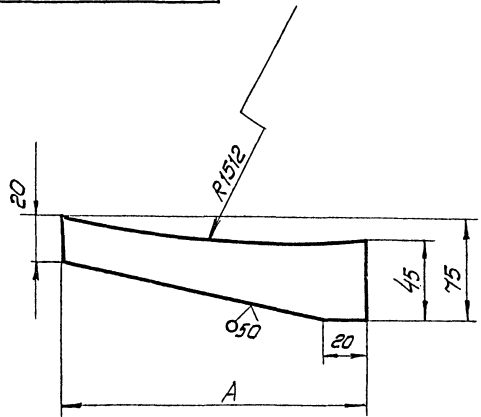
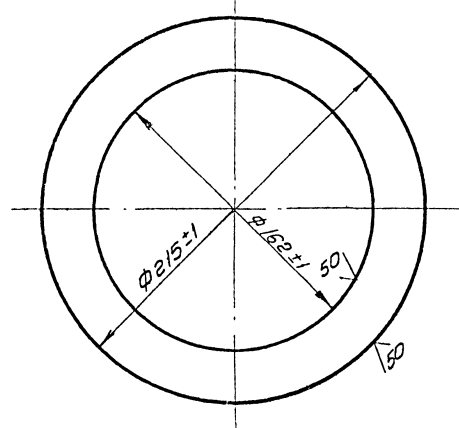


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - H16; валав - h16; остальных - ± IT16.
- 2 * Размер для справок.

ЛБ5К.11.01.01					Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ док.чм	Подп.	Дата	Щека	И	40.0	1:5
Разраб.	Числова	Числ	12.83	Лист				
Проб.	Кизимина	Киз	12.83	Лист				
Т.контр.	Мелевич	Мел	12.83	Лист				
Н.контр.	Ланова	Лан	12.83	Лист				
Утв.	Кизимин	Киз		Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74	Испрание	Листов 1	
						Ст.3 ГОСТ 14637-79		

Условные обозначения: штриховая линия - граница раздела, сплошная - граница детали

Типовой проект 902-5-18.86 Яльдом IZ



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ЛВ5К. И. 01. 09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛВ5К. И. 01. 11

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.83	
Проф.	Кудыкина	Куд	12.83	
Т. контр.	Мелешихин	Мел	12.83	
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	
Утв.	Кудыкина			

ЛВ5К. И. 01. 09

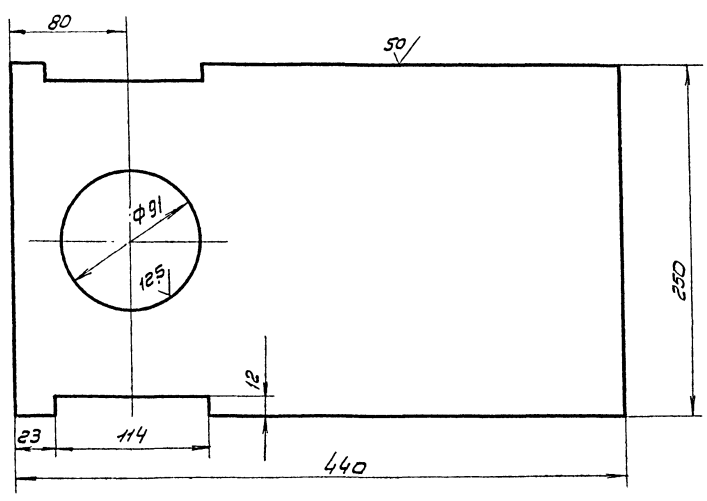
Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	Ст.	-
Лист		Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Липецк

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.83	
Проф.	Кудыкина	Куд	12.83	
Т. контр.	Мелешихин	Мел	12.83	
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	
Утв.	Кудыкина			

ЛВ5К. И. 01. 07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16.

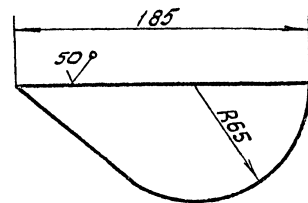
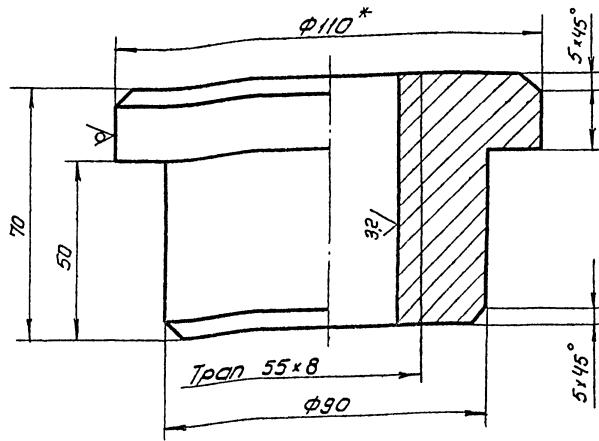
ЛВ5К. И. 01. 07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист		Листов 1

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипроцветспец-монтаж г. Москва

Типовой проект 902-5-18.86 Яльдом IZ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

Неуказанные предельные отклонения
размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

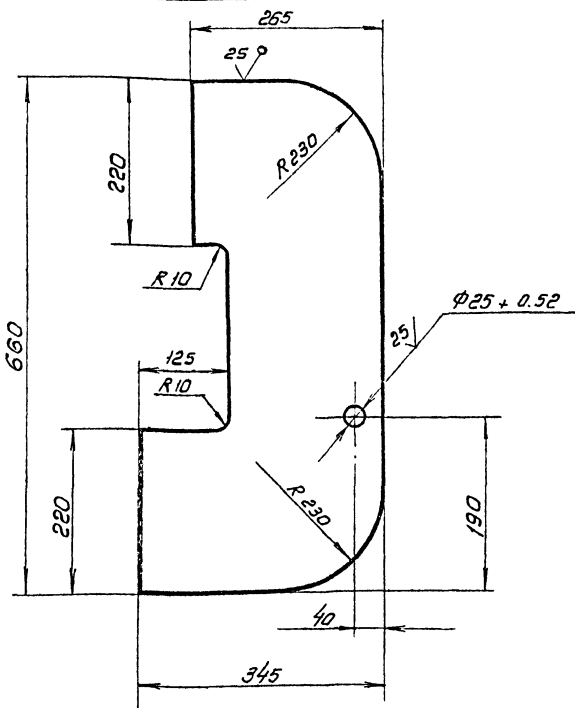
ПВ5К. И. 01. 03

ПВ5К. И. 01. 13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	3,0	1:1
Проб.	Кудыкина	Куд	12.83		Лист Листов 1		
Т. контр.	Мелешин	Мел	12.83		Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Пан	12.83		Круг В-110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кудыцов	Куд					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	1,5	1:1
Проб.	Кудыкина	Куд	12.83		Лист Листов		
Т. контр.	Мелешин	Мел	12.83		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	Пан	12.83		Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кудыцов	Куд					

ПВ5К. И. 01. 05

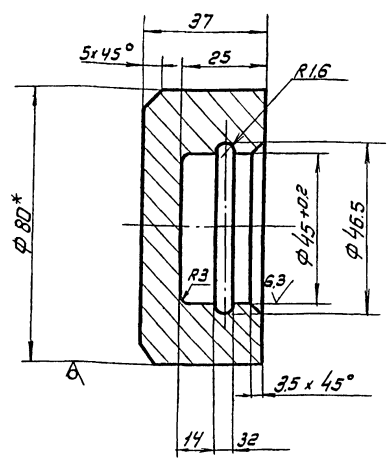


Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальные $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К. И. 01. 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Ильин	12.83		И	19,0	1:5
Проб.	Кудыкина	Куд	12.83		Лист Листов 1		
Т. контр.	Мелешин	Мел	12.83		Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Н. контр.	Панова	Пан	12.83		Гипроаэрофотоспец-монтаж г. Москва		
Утв.	Кудыцов	Куд					

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

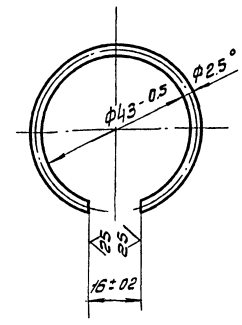
ЛВ5К.Н.00.02

Подпятник

И	Масса	Материал
И	0.9	1:1
Лист		Листов 1
Материал: Упранертеспеч-монтаж г. Москва		

Круг В-90 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛВ5К.Н.00.03



1. Длина заготовки 124±0.5 мм
 2* Размер для справок.

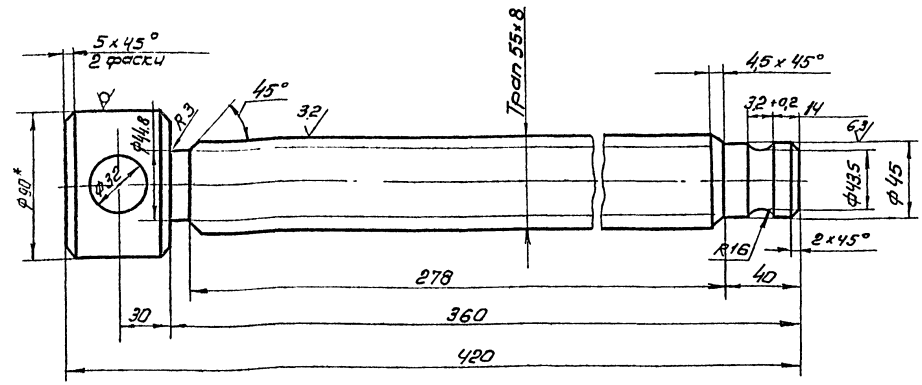
ЛВ5К.Н.00.03

Кольцо запорное

И	Масса	Материал
И	0.01	1:1
Лист		Листов 1
Материал: Упранертеспеч-монтаж г. Москва		

Пружина II 25 ГОСТ 9389-75

ЛВ5К.Н.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

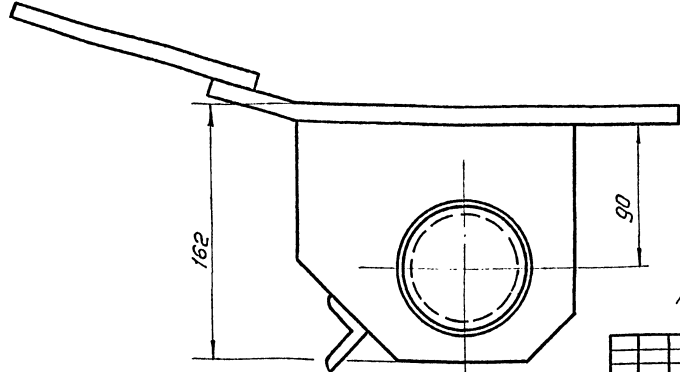
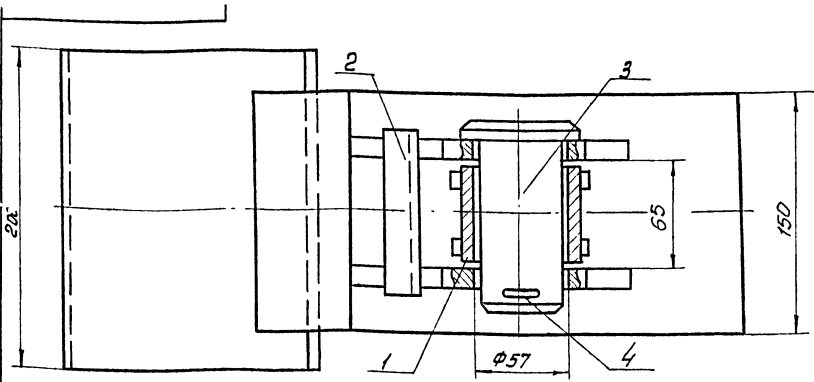
ЛВ5К.Н.00.01

Винт

И	Масса	Материал
И	9.5	1:2
Лист		Листов 1
Материал: Упранертеспеч-монтаж г. Москва		

Круг В-90 ГОСТ 2590-71
 Ст.3 ГОСТ 535-79

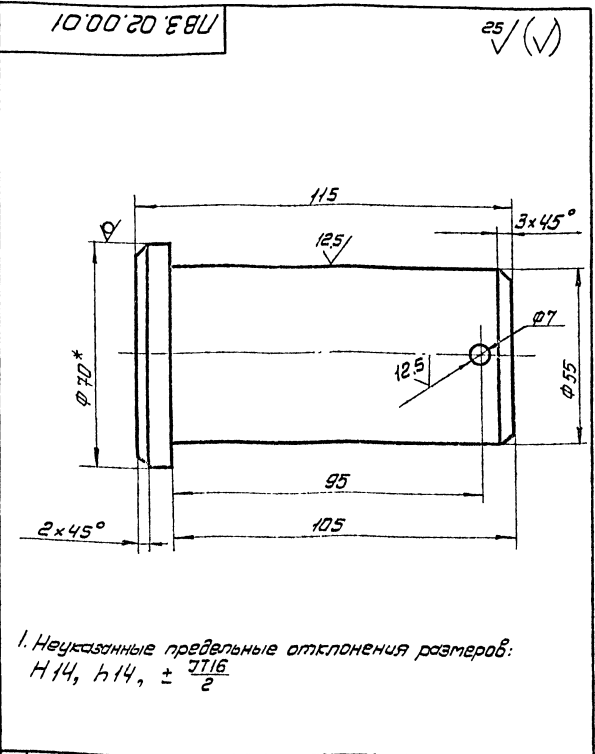
Изм. № 01 от 10.01.71 г. Исполн. А.С. Шибанов



Размеры для справок

ПВЗ.02.00.00СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пок	Фак	12.83			130	1:2	
Проб.	Числова	Испол	12.83			Лист	Листов 1	
Г. контр.	Мелешин	Испол	12.83			Илпроектгестспецмонтаж		
И. контр.	Панова	Испол	12.83			г. Москва		
Утв.	Кузнецов							

Изм. № 01 от 10.01.71 г. Исполн. А.С. Шибанов



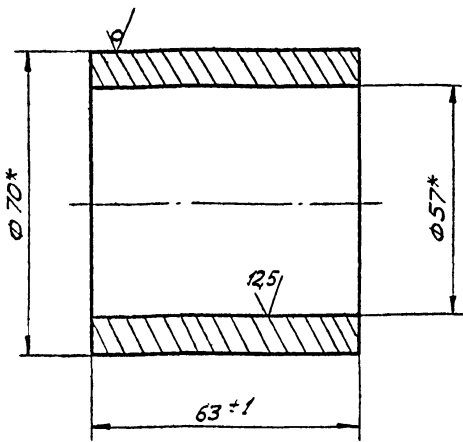
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 14, h 14, ± 0.16/2

ПВЗ.02.00.01						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пок	Фак	12.83			22	1:1	
Проб.	Числова	Испол	12.83			Лист	Листов 1	
Г. контр.	Мелешин	Испол	12.83			Илпроектгестспецмонтаж		
И. контр.	Панова	Испол	12.83			г. Москва		
Утв.	Кузнецов							

Изм. № 01 от 10.01.71 г. Исполн. А.С. Шибанов

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Документация</u>							
А3		ПВЗ.02.00.00СБ				Сборочный чертеж	
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1	ПВЗ.02.01.00				Втулка	1
А4	2	ПВЗ.02.02.00				Корпус	1
<u>Детали</u>							
А4	3	ПВЗ.02.00.01				Палец	1
<u>Стандартные изделия</u>							
					4	Шпунт 6.3x75-002 ГОСТ 397-79	1 0.02 кг

ПВЗ.02.00.00						Лит.	Лист	Листов
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для развертывания рулона	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Пок	Фак	12.83					
Проб.	Числова	Испол	12.83			Лит.	Лист	Листов
Г. контр.	Мелешин	Испол	12.83			Илпроектгестспецмонтаж		
И. контр.	Панова	Испол	12.83			г. Москва		
Утв.	Кузнецов							



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

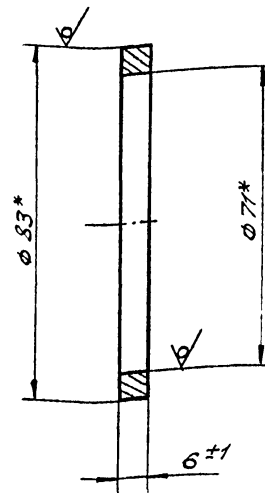
ПВ3.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масшт.
	0,7	1:1
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Эш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	Эш	12.83
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Лш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Эш		

70x8 ГОСТ 8732-78
ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ3.02.01.02

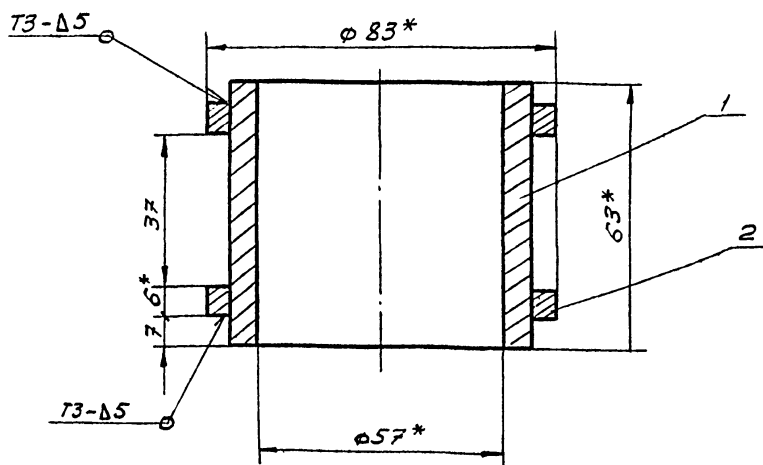
Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
	0,15	1:1
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Эш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	Эш	12.83
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Лш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Эш		

83x6 ГОСТ 8732-78
ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74

ПВ3.02.01.00.05



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ3.02.01.00.05

Втулка
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
	1,2	1:1
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Эш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	Эш	12.83
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Лш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Эш		

ПВ3.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
						ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		ПВ3.02.01.00.05				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ДЕТАЛИ		
А4	1	ПВ3.02.01.01				ВТУЛКА	1	
А4	2	ПВ3.02.01.02				КОЛЬЦО	2	

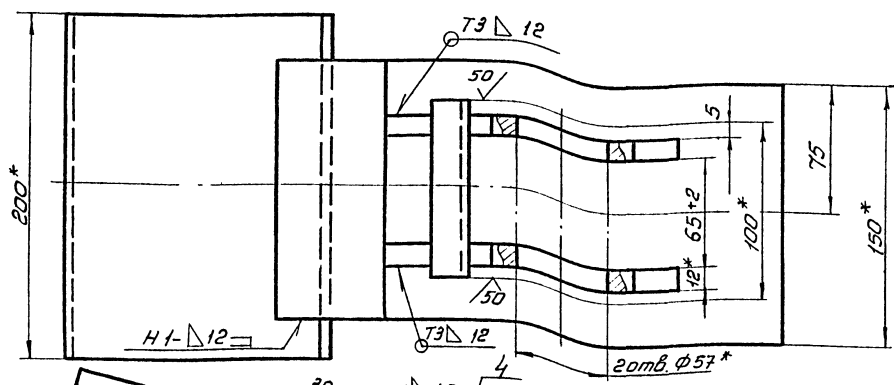
ПВ3.02.01.00

Втулка

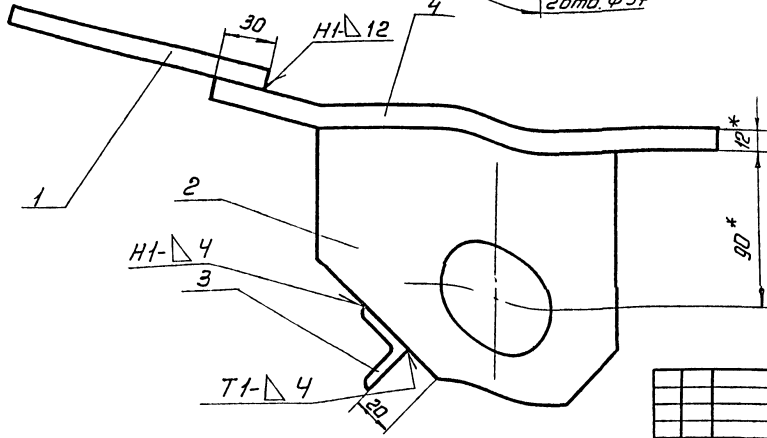
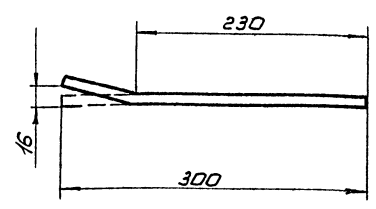
Лист	Лист	Листов
		1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Эш	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Чш	12.83	
Т. КОНТР.	ГИП	МЕЛЕШИН	Эш	12.83
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Лш	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Эш		

ЛВЗ.02.02.00СБ



Л03.4
М 1:4

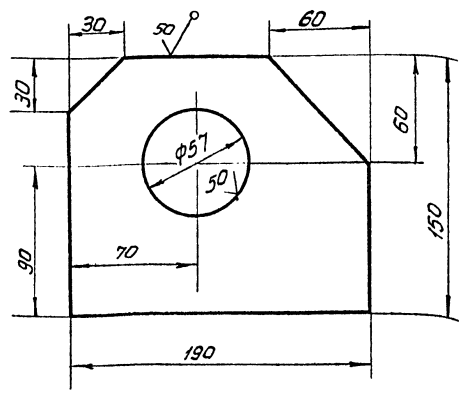


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42АГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных - ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для
дет. Б4-28/
4. Размеры для справок.

Шк.№, лист, год, и дата

ЛВЗ.02.02.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Карпус					10.0	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Исполнитель: спец. монтаж		
				г. Москва		

ЛВЗ.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H14; валов h14; остальных ± IT16/2

Шк.№, лист, год, и дата

ЛВЗ.02.02.02				Лит.	Масса	Масштаб
Щека					25	1:2
Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист	Листов	1
				Исполнитель: спец. монтаж		
				г. Москва		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			ЛВЗ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 ЛВЗ.02.02.01	Пластина Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3.0кг
		А4	2 ЛВЗ.02.02.02	Щека	2	
		Б4	3 ЛВЗ.02.02.03	Переключатель Узелок Б-32х32х1 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0.2кг
		Б4	4 ЛВЗ.02.02.04	Пластина Полоса Б-12х150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	4.2кг

Шк.№, лист, год, и дата

ЛВЗ.02.02.00				Лит.	Масса	Масштаб
Карпус						
				Исполнитель: спец. монтаж		
				г. Москва		

Титуловый проект 902-5-18 86 Альбом: I

№ документа	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
						Документация		
A3		ПВ7. И. 00. 00. СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
A4	1	ПВ7. И. 00. 01				Угелок	2	

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	ПВ7. И. 00. 00	
Разработ.	Числова	Ильин	12.83		КЛИН	Лит. Лист Листов И 1 1
Проб.	Кузнецова	Ильин	12.83			
Г.И.П.	Мелешихин	Ильин	12.83		Илпронфртеспеционтаж	
И.контр.	Панова	Ильин	12.83		г. Москва	
Утв.	Кузнецов					

ПВ7. И. 00. 01
(A) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16.
2.* Размер для справок.

ПВ7. И. 00. 01					Лит.	Масса	Усилов.
Угелок					И	3,5	1,5
					Лист	Листов 1	
Угелок 675x75x8 ГОСТ 8508-72 ст.3 ГОСТ 535-79					Илпронфртеспеционтаж г. Москва		

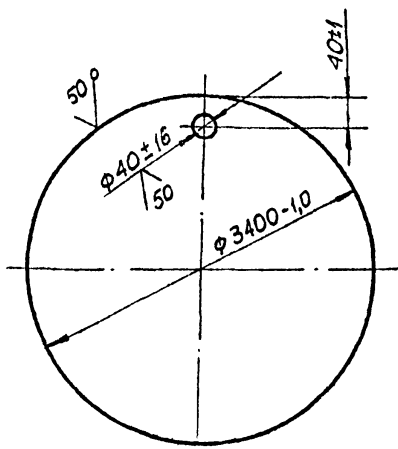
ПВ7. И. 00. 00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$
3.* Размеры для справок.

ПВ7. И. 00. 00 СБ					Лит.	Масса	Усилов.
КЛИН					И	4,0	1,5
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
Илпронфртеспеционтаж г. Москва							

ПВ.12.02.00.00

(V) A



ПВ 12.02.00.00

Поддон

Лист	Масса	Масштаб
И	530,0	1:20

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Иль	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

Форм.	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4		1	ПВ8.04.00.01	ПЛАСТИНА ОПОРА Угол 5-6340МГОСТ8509-72 Ст.3 ГОСТ535-79	1	
B4		2	ПВ8.04.00.02	L=50	1	0,16 кг
B4		3	ПВ8.04.00.03	L=250	1	0,80 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		4		СКОБА СА-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ8.04.00.00

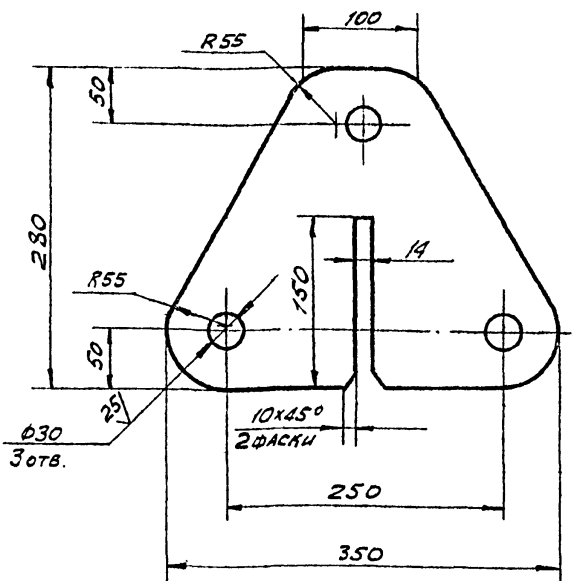
КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И		1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Иль	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПВ8.04.00.01

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
вылов - h16;
отверстий - H16;
остальных - ± IT16/2.

ПВ8.04.00.01

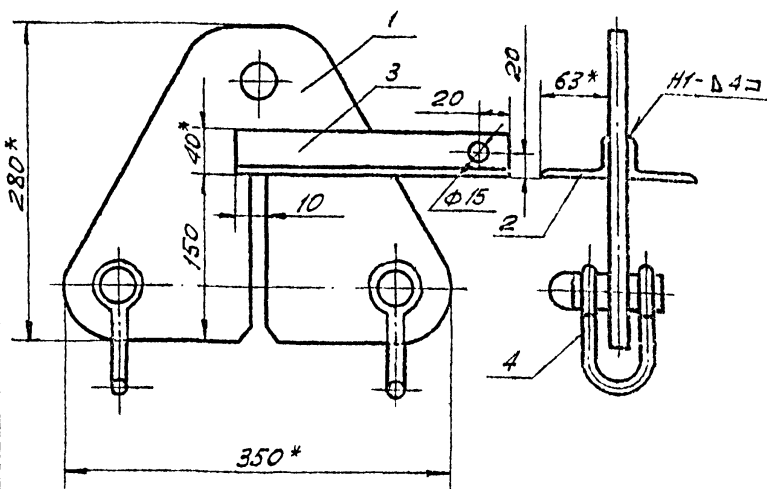
ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масштаб
И	9,5	1:4

Лист Б-18 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Иль	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

ПВ8.04.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
вылов - h16;
отверстий - H16;
остальных - ± IT16/2.
- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ8.04.00.00 СБ

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

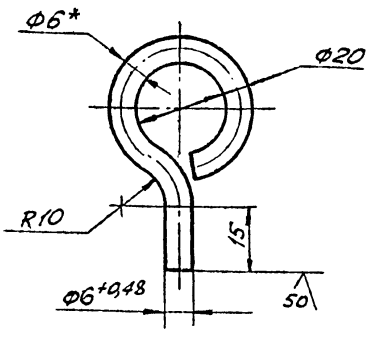
Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Иль	12.83	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.83	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Мел	12.83	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пан	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Куз		

Циркуль проект № 5-18.36 Альбом V

ПВ.12.01.00.01

(V) A



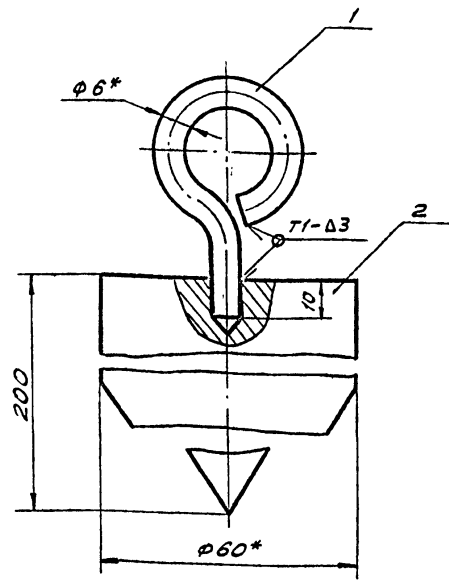
1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

СЕРЬГА

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	0,03	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг	В-6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.12.01.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16; $IT16$
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. *Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00 СБ

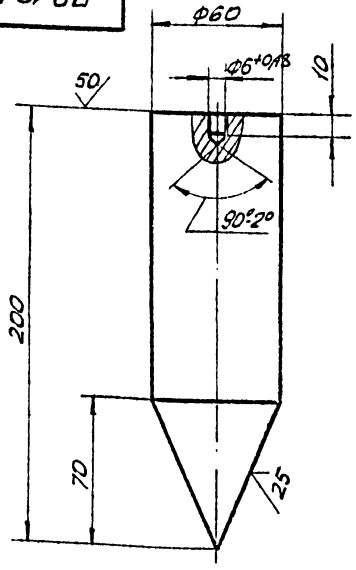
ОТВЕС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	4,0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг	В-6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ.12.01.00.02

(V) A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	3,9	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг	В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11			ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
11	2		ПВ.12.01.00.02	ГРУЗ	1	

ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
1	1	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг	В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Титульный проект 902-5-18.86 Альбом.У

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ПВ 9.7А.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ПВ9-7А-1-0	ЛЕСТНИЦА I	1	
11	2		ПВ9.7А-2-0	ЛЕСТНИЦА II	1	
11	3		ПВ9.7А.3-0	ЛЕСТНИЦА III	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		ПВ9.7А-01	УГОЛОК Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5		ПВ9-7А-0-2	УГОЛОК Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,63 кг
				Л = 370		
				УГОЛОК Б.50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л = 110	2	0,78 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	6			БОЛТ М12x35.5В.013 ГОСТ 7798-70	16	0,8 кг
	7			ГАЙКА М12.013 ГОСТ 5915-70	16	0,2 кг
ПВ 9.7А - 0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ		12.83		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМШ		12.83		
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ММ		12.83		
И.КОНТР.	ПРОВОЯ	ПВ		12.83		
УТВ.	КУЗЬМЕНОВ					
Лестница навесная				Лист	Листов	
				И	1	
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 5А.3-0-2

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ ± IT16/2.

ПВ 5А.3-0-2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМШ		12.83
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ММ		12.83
И.КОНТР.	ПРОВОЯ	ПВ		12.83
УТВ.	КУЗЬМЕНОВ			

Пластина

Лист	Листов
И	12

Полоса Б16М00 ГОСТ 10576 Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВ 9.7А.0-0СБ

I
м 1:2

II
м 1:2

Вид Б
м 1:2

Вид А

1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧМШ		12.83
Г.И.П.	МЕЛЕШИН	ММ		12.83
И.КОНТР.	ПРОВОЯ	ПВ		12.83
УТВ.	КУЗЬМЕНОВ			

ПВ 9.7А-0-0СБ

Лестница навесная

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

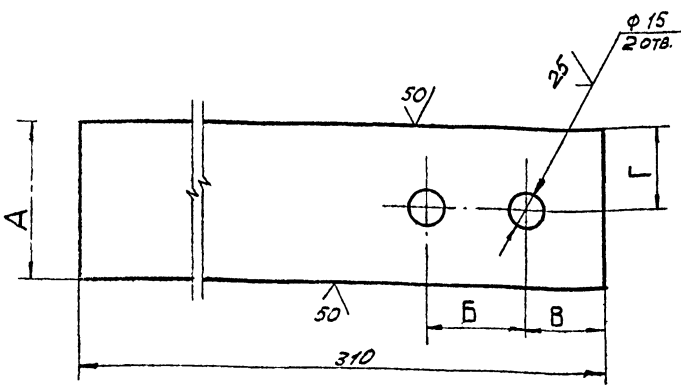
Лист	Листов
И	20

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

Типовой проект 502-5-16:86 ЛДСОМ I

ЛВ9.7А-2-5

(1/1)



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	А	Д	В	Г	
ЛВ9.7А-2-5	65	50	40	40	0,92
ЛВ9.7А-2-5-01	80	65	50	40	0,92

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛВ9.7А-2-5

Пластина

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.83		И	См. табл.	1:2
Пров.	Числова	Чшл	12.83		Лист Листов /		
Т.контр.	Мелешина	Мел	12.83		ГипроНПОСпецМонтаж		
Г.контр.	Пянова	Пя	12.83		Г. Москва		
Н.контр.	Пянова	Пя	12.83		Полоса Б.Д.А. ГОСТ 103-76		
УТВ.	Кузнецов	Ку	12.83		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

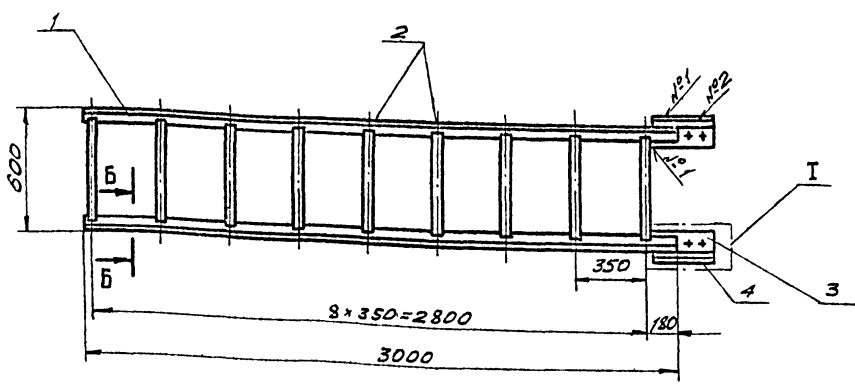
Формат	Вопрос	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12			ЛВ9.7А-1-0	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		ЛВ9.7А-1-1	Уголок		
				Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				α = 3000	2	21,3 кг
Б4	2		ЛВ9.7А-1-2	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				l = 570	9	10,3 кг
11	3		ЛВ9.7А-2-5-01	Пластина	2	
11	4		ЛВ9.7А-2-5	Пластина	2	

ЛВ9.7А-1-0

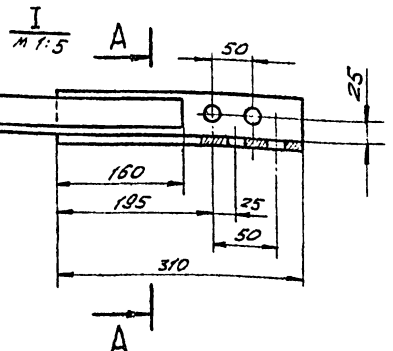
Лестница I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.83		И	См. табл.	1:2
Пров.	Числова	Чшл	12.83		Лист Листов /		
Т.контр.	Мелешина	Мел	12.83		ГипроНПОСпецМонтаж		
Г.контр.	Пянова	Пя	12.83		Г. Москва		
Н.контр.	Пянова	Пя	12.83		Лестница I		
УТВ.	Кузнецов	Ку	12.83		ГипроНПОСпецМонтаж		

ЛВ9.7А-1-0 СБ

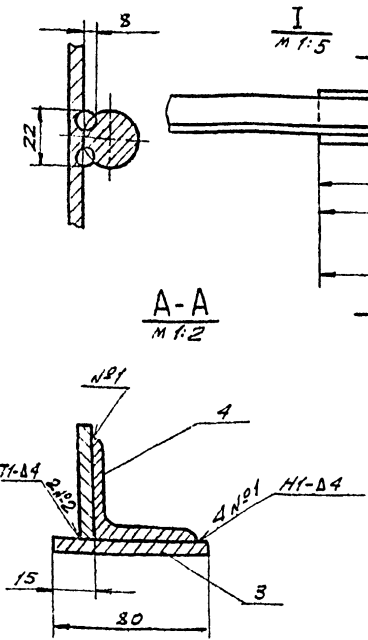


В-В
М 1:2



А-А
М 1:2

Б-Б
М 1:2



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварка ручная электродуговая - шов №3.
- Отверстия в деталях поз. 3 и 4 (ЛВ9.7А-2-5 и ЛВ9.7А-2-5-01) сверлить в сборе с отверстиями в детали ЛВ9.7А-2-4.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.

ЛВ9.7А-1-0 СБ

Лестница I
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Куд	12.83		И	35,84	1:20
Пров.	Числова	Чшл	12.83		Лист Листов /		
Т.контр.	Мелешина	Мел	12.83		ГипроНПОСпецМонтаж		
Г.контр.	Пянова	Пя	12.83		Г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	Ку	12.83		Лестница I		

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
II			ПВ 5А.3-0-0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ПВ 5А.3-0-1	Скоба		
				8-30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=700	1	3,9 кг
II	2		ПВ 5А.3-0-2	Пластина	1	

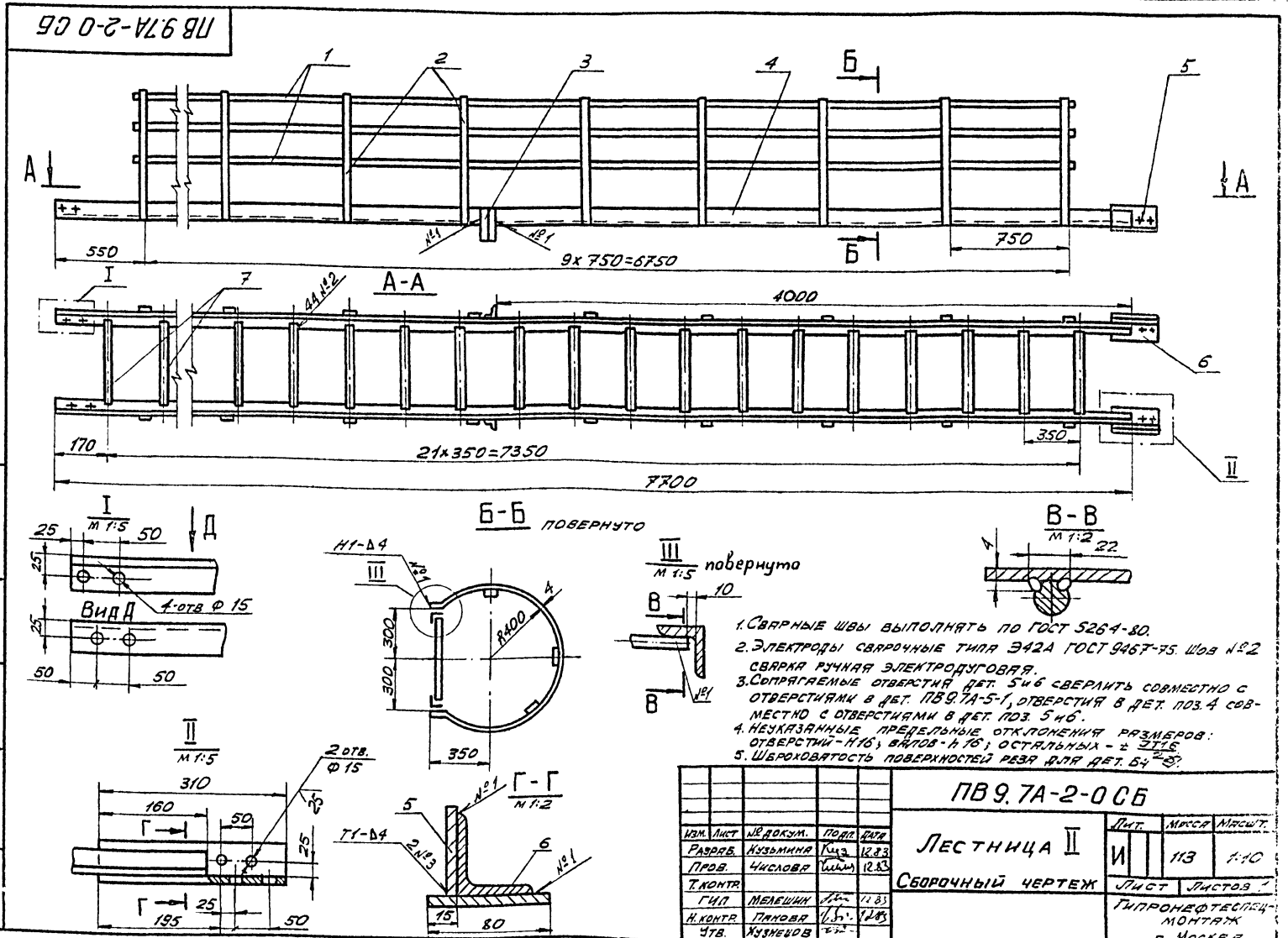
ПВ 5А-3-0-0

Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Скоба для установки навесной лестницы		
РАЗР.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	12.83		1	1	1
ГИП	МЕЛЕННИ	М	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТ.	ПЯКОВА	ПЯ	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ					

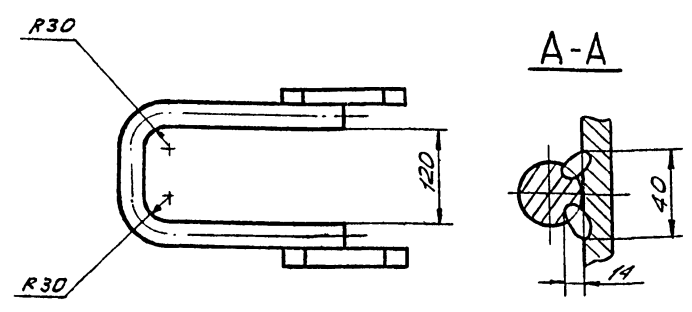
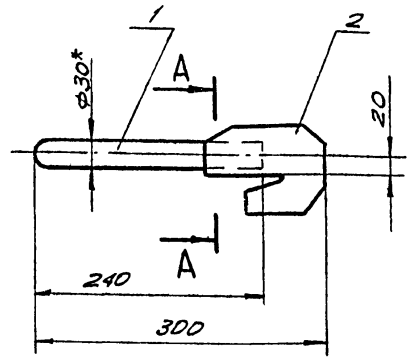
Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ПВ 9.7А-2-0	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1		ПВ 9.7А-2-1	Полоса		
				Б-4x30 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=6800	3	12,9 кг
Б4	2		ПВ 9.7А-2-2	Полоса		
				Б-4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2200	10	13,9 кг
Б4	3		ПВ 9.7А-2-3	Уголок		
				Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=180	2	1,28 кг
Б4	4		ПВ 9.7А-2-4	Уголок		
				Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=7700	2	54,7 кг
II	5		ПВ 9.7А-2-5	Пластина	2	
	6		-01	Пластина	2	
Б4	7			Круг		
				8-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	25,1 кг

ПВ 9.7А-2-0

Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лестница II		
РАЗР.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83		Лист	Лист	Листов
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ШМ	12.83		1	1	1
ГИП	МЕЛЕННИ	М	12.83		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		
И.КОНТ.	ПЯКОВА	ПЯ	12.83				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КЗ					



ПВ5А3-0-0 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT15}{2}$.
3. * Размеры для справок.

ПВ5А3-0-0 СБ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масшт.
РАЗР.	К. Кузнецов	К. Кузнецов	12.83	12.83			
Пров.	Числова	Числова	12.83	12.83	Лист Листов		
Г. контр.	Мелешин	Мелешин	12.83	12.83	Гипрофотеспец-монтаж		
Н. контр.	Панова	Панова	12.83	12.83	г. Москва		
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	12.83			

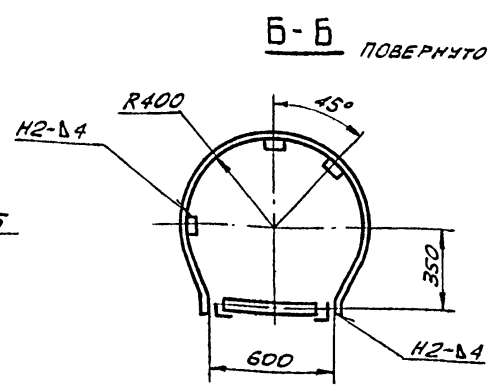
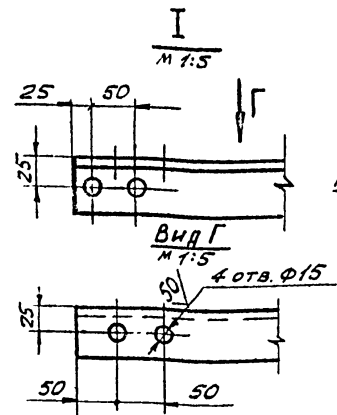
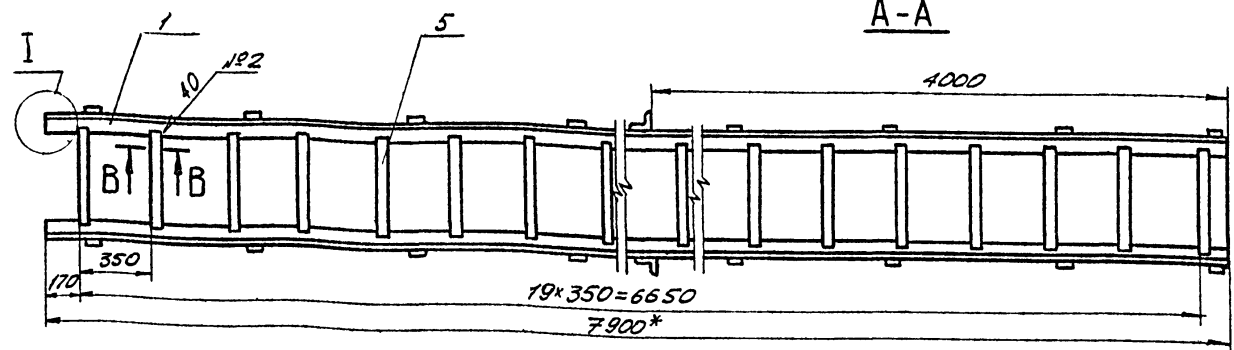
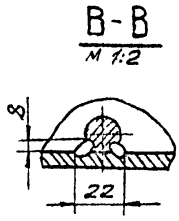
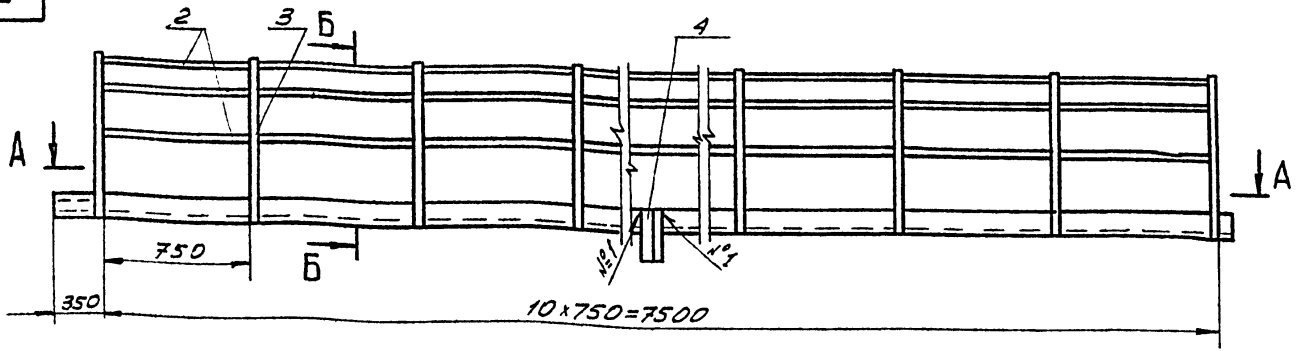
Дополн.	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			ПВ9.7А-3-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ9.7А-3-1	Уголок		
				Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7900	2	56 кг
Б4	2		ПВ9.7А-3-2	Полоса		
				Б-4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7600	3	14,4 кг
Б4	3		ПВ9.7А-3-3	Полоса		
				Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L зяг = 2200	11	15,3 кг
Б4	4		ПВ9.7А-3-4	Уголок		
				Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	2	1,28 кг
Б4	5		ПВ9.7А-3-5	Круг		
				Б-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	20	22,8 кг

ПВ9.7А-3-0

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗР.	К. Кузнецов	К. Кузнецов	12.83	12.83		
Пров.	Числова	Числова	12.83	12.83	Лист Листов	
Г. контр.	Мелешин	Мелешин	12.83	12.83	Гипрофотеспец-монтаж	
Н. контр.	Панова	Панова	12.83	12.83	г. Москва	
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	12.83		

Лестница III

ПВ9.7А-3-0 СБ



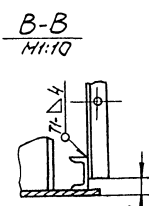
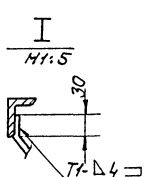
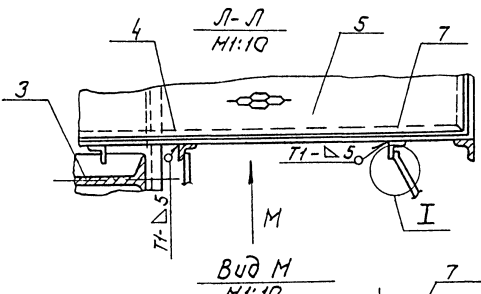
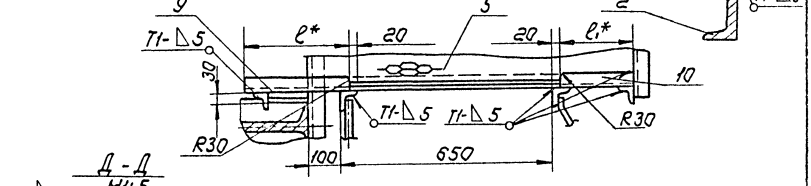
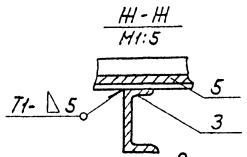
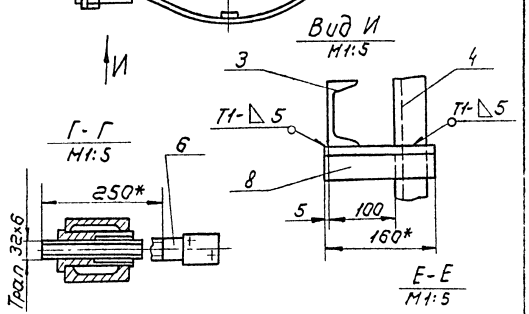
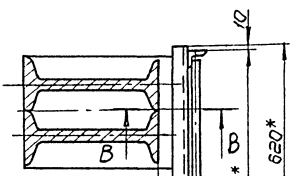
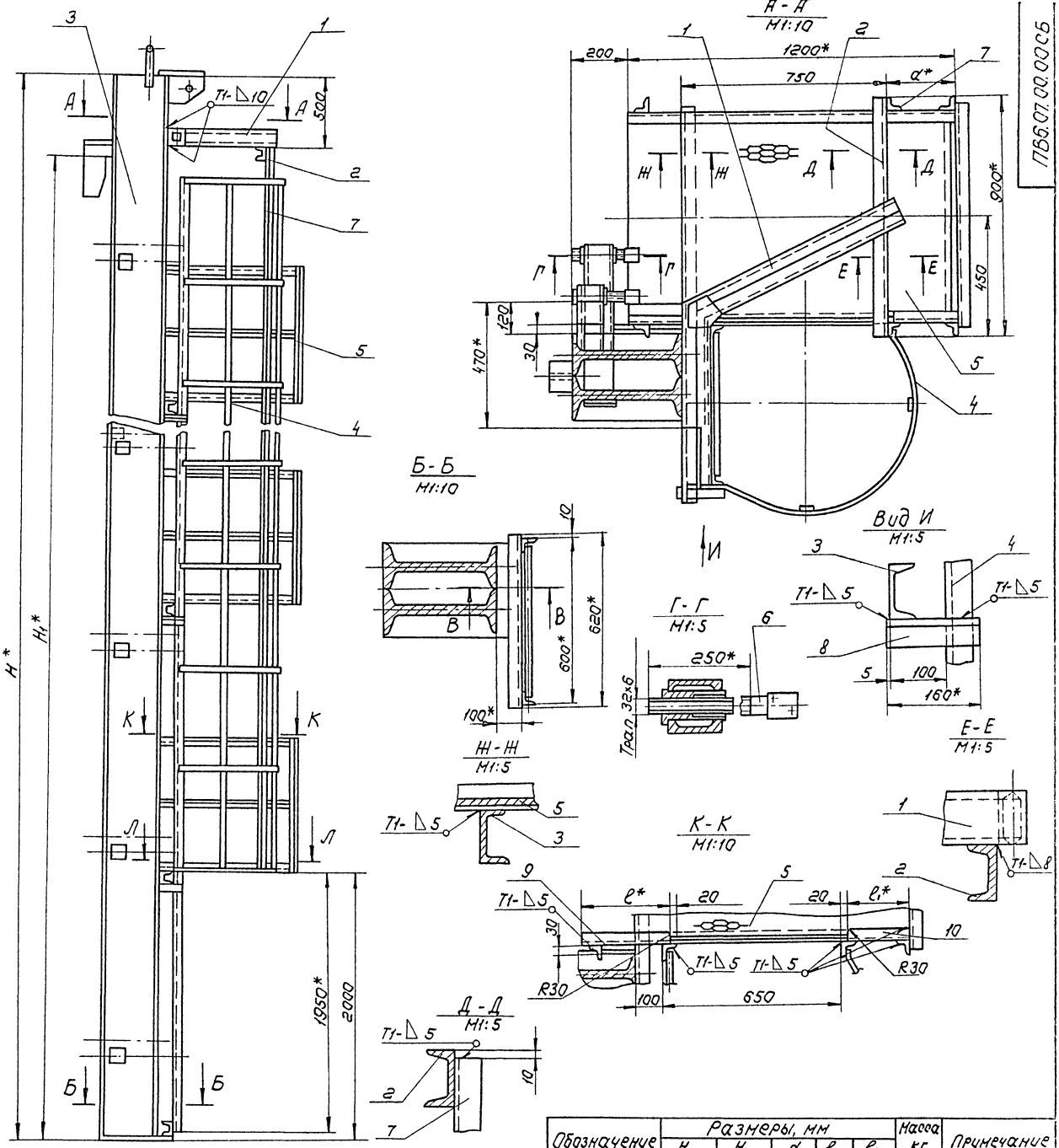
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шов №2. Сварка ручная электродуговая.
3. Сопрягаемые отверстия в дет. поз. 1 сверлить совместно с отверстиями в дет. ПВ9.7А-2-5 и ПВ9.7А-2-5-01.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± $\frac{IT15}{2}$.
5. * Размер для справок.

ПВ9.7А-3-0 СБ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗР.	К. Кузнецов	К. Кузнецов	12.83	12.83		
Пров.	Числова	Числова	12.83	12.83	Лист Листов	
Г. контр.	Мелешин	Мелешин	12.83	12.83	Гипрофотеспец-монтаж	
Н. контр.	Панова	Панова	12.83	12.83	г. Москва	
УТВ.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	12.83		

Лестница III
Сборочный чертеж

ПВБ.07.00.00.СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	h ₁	d	ℓ	ℓ ₁		
ПВБ.07.00.00	18520	17880	150	430	130	4587,0	Для РВС с 6/100-той стенкой 18М
-01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12М
-02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9М
-03	8520	7450	410	170	390	1100,0	" 7,5М
-04	6520	5960	410	170	390	830,0	" 5М

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неучтенные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.
- Шероховатость поверхности реза для дет. Б4 25/√.
- * Размеры для справок.

Шифр, № проекта, Подл. и дата. 83. Умб. по Умб. № 8000. Подл. и дата

ПВБ.07.00.00.СБ				Лит.	Масса	Насит.
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.			
Разраб.	Кузьмина	К-12.83	12.83	И		
Проб.	Числова	12.83				
Т. контр.						
Н. контр.	Невалин	12.83				
Чтб.	Панова	12.83				
	Кузнецова					

Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка И

Сборочный чертёж

Лист 1 из 1
Листов 1
Гипронефтеспец. МОНТАЖ
г. Москва

21340-05 54

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V

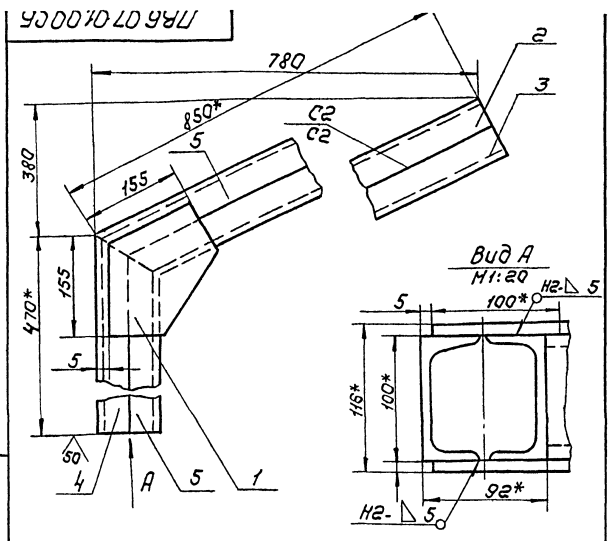
ФОРМ.	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.00.00-04 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-04	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ		
				УГОЛОК		
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,6 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00		Лист 4

ФОРМ.	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ		
				УГОЛОК	12	
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-03	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ		
				УГОЛОК		
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,6 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00		Лист 3

ФОРМ.	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-01	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	16	
				УГОЛОК		
				Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
B4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
B4	9		ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
B4	10		ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-02	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
				ПВ6.07.00.00		Лист 2

ФОРМ.	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
B4	2		ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=900		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ6.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	8	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
				ПВ6.07.00.00		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА	
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	

Исполн. Проект УИ-5-18-86 Ильдос У

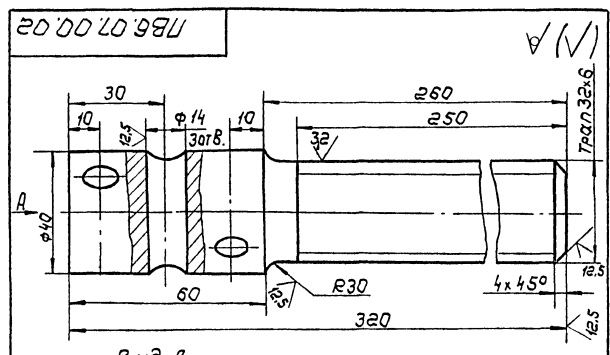


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.СБ

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Насит
И	25,50	1:5
Лист		Листов 1
Гипропроектспецмонтаж, г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

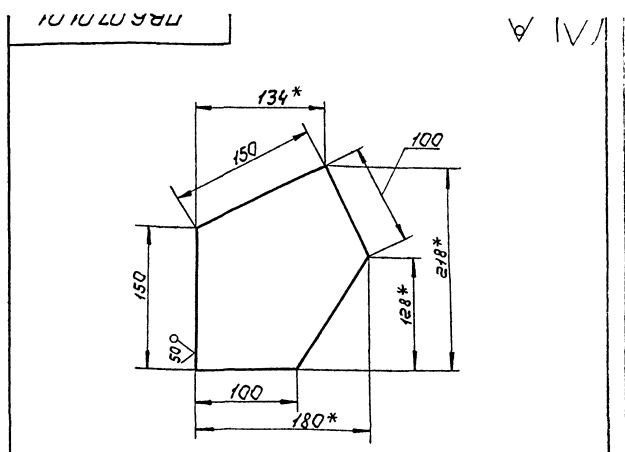
ПВБ.07.00.02

Винт

Круп В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Насит
И	22	1:1
Лист		Листов 1
Гипропроектспецмонтаж, г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Числова	12.83	
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	12.83	
Г. контр.	Мелещук	Мелещук	12.83	
Н. контр.	Панова	Панова	12.83	
Утв.	Кузьминов	Кузьминов		



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

Б-8 ГОСТ 15903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Насит
И	1,30	1:2,5
Лист		Листов 1
Гипропроектспецмонтаж, г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
И		ПВБ.07.01.00.СБ			Сборочный чертёж			
						Детали		
И	1	ПВБ.07.01.01			Косынка	2		
И	2	ПВБ.07.01.02			Швеллер	1		
И	3	ПВБ.07.01.03			Швеллер	1		
И	4	ПВБ.07.01.04			Швеллер	1		
И	5	ПВБ.07.01.05			Швеллер	1		

ПВБ.07.01.00

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
И		
Гипропроектспецмонтаж, г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Числова	12.83	
Проб.	Кузьмина	Кузьмина	12.83	
Г. контр.	Мелещук	Мелещук	12.83	
Н. контр.	Панова	Панова	12.83	
Утв.	Кузьминов	Кузьминов		

Типовой проект 902-5-18-86 Альбом V

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				300x410	1	19,3 кг
						Лист
						4
						ПВ6.07.02.00

Изм. № подл. 1. Подп. и дата. Имя, инв. №. Взам. инв. №. Имя, инв. №. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				320x470	1	23,6 кг
						Лист
						1
						ПВ6.07.02.00-02 См. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГРЯЖКА	12	
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=10500	2	383,0 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	12	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	4	12,85 кг
				ПОЛОСА		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=165	24	0,7 кг
						Лист
						3
						ПВ6.07.02.00

Изм. № подл. 1. Подп. и дата. Имя, инв. №. Взам. инв. №. Имя, инв. №. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				ПОЛОСА		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				370x810		
						Лист
						2
						ПВ6.07.02.00

Изм. № подл. 1. Подп. и дата. Имя, инв. №. Взам. инв. №. Имя, инв. №. Подп. и дата.

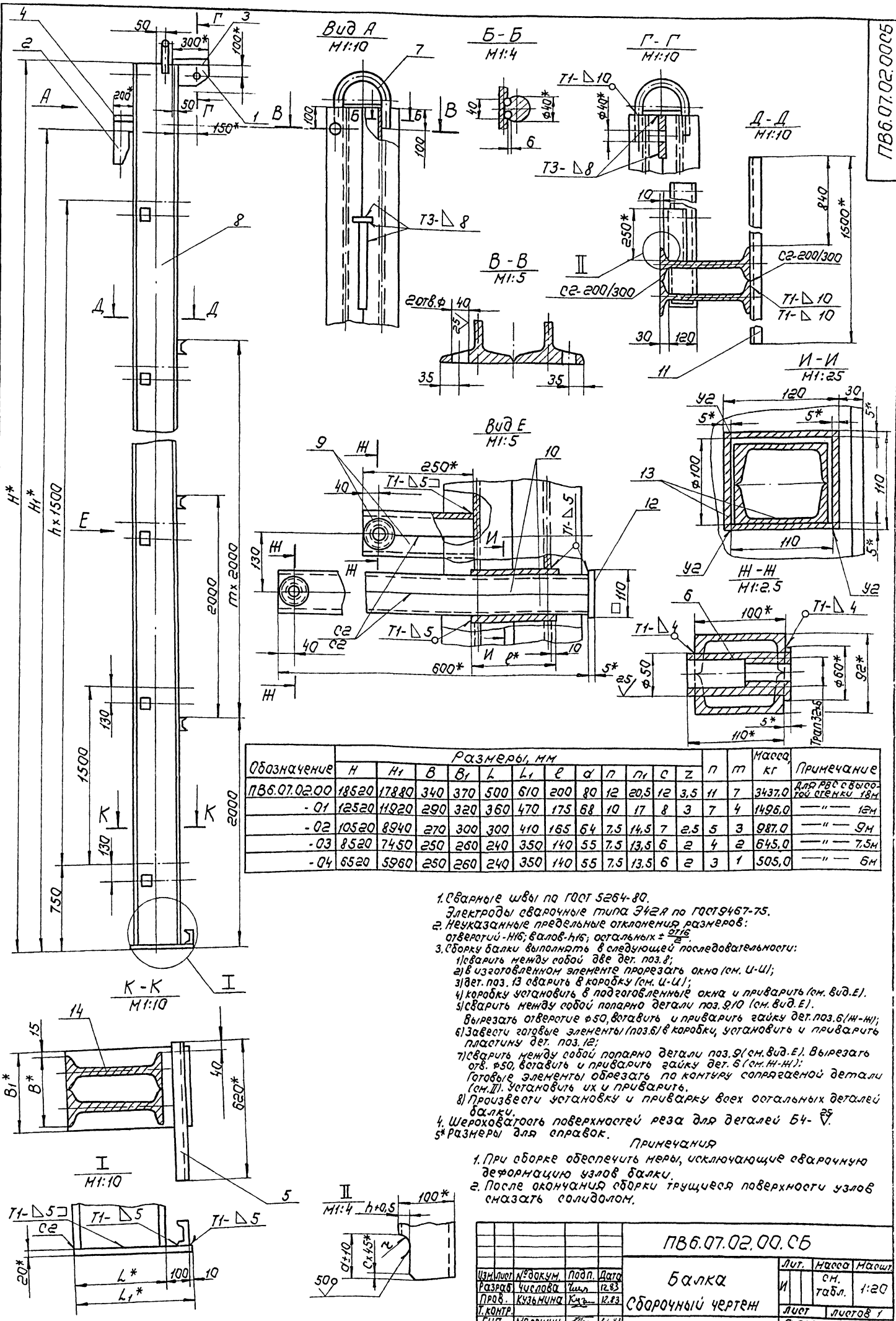
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
А4	2		ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	1	
А4	3		ПВ6.07.02.03	ПЛАСТИНА	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	РЕБРО		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	ПЕРЕКЛЮЧНИК		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
						Лист
						1
						ПВ6.07.02.00 См. СБ
						ДЕТАЛИ
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГРЯЖКА	24	
А4	7		ПВ6.07.02.07	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА		
				Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=12500	2	608,0 кг
				ШВЕЛЕР		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	L=250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	L=600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	L=1500	5	12,85 кг
						Лист
						2
						ПВ6.07.02.00

Изм. № подл. 1. Подп. и дата. Имя, инв. №. Взам. инв. №. Имя, инв. №. Подп. и дата.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
					РАЗРАБ.	ИЗМ.	12.83
					ПРОВ.	ЧИСЛОВ.	12.83
					Г. М. П.	МЕЛЮЩ.	12.83
					Н. КОНТР.	ПРОВ.	12.83
					З. В.	ИЗМ.	12.83

БАЛКА

ГИПРОТЕОСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА



Обозначение	Размеры, мм													масса, кг	Примечание	
	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	ρ	α	η	η ₁	с	z	п			т
ПБ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	для РВБ с высотой отливки 18м
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" " 12м
- 02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	" " 9м
- 03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" " 7,5м
- 04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" " 6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Исключительные предельные отклонения размеров: отверстий - Н18; валов - Н18; остальных ± 0,1/16.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. И-И);
 - 3) дет. поз. 13 сварить в коробку (см. И-И);
 - 4) коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид. Е);
 - 5) сварить между собой попарно детали поз. 9/10 (см. Вид. Е);
 - 6) вырезать отверстие φ50, вставить и приварить гайку дет. поз. 6/И-И;
 - 7) завесты готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - 8) сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. Вид. Е). Вырезать отверстие φ50, вставить и приварить гайку дет. 6 (см. И-И);
 - 9) готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
 - 10) произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
- Размеры для справок.

Примечания

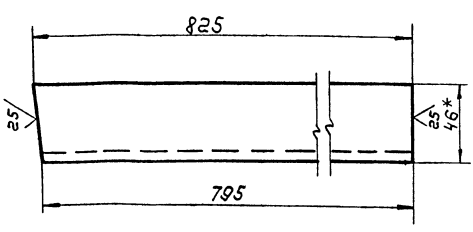
- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.

				ПБ6.07.02.00.05				
				Балка				
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	уч.лова	Тшл	12.83	И	см.	1:20		
Проб.	Кузнецова	Клз	12.83		табл.			
Т. контр.								
Г.П. контр.	Медведев	Мед	12.83					
Н.контр.	Панова	П	12.83					
Утв.	Кузнецов	К						
				Лист		Листов		
				1		1		
				Гипропроектспец. МОНТАЖ. г. Москва				

Шиф. № подл. Подп. и дата. Изд. шиф. № Шиф. № докум. Подп. и дата

ПВ.07.01.02

(V) (V)



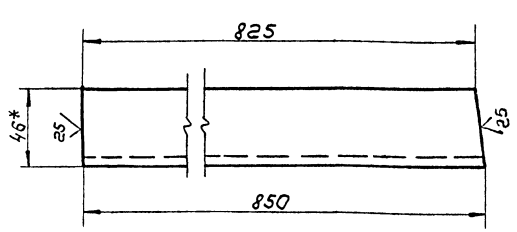
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Учел	12.83	И	7,1	1:2	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.83	Лист		Листов 1	
Г.Контр.	Мелешихин	М	12.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		ГипроНФТеспец-МОНТАЖ г. Москва	
И.Контр.	Панова	П	12.83	Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецов	К					

ПВ.07.01.02

(V) (V)



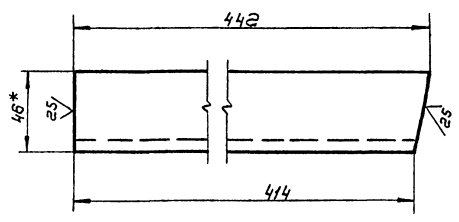
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Учел	12.83	И	7,3	1:2	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.83	Лист		Листов 1	
Г.Контр.	Мелешихин	М	12.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		ГипроНФТеспец-МОНТАЖ г. Москва	
И.Контр.	Панова	П	12.83	Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецов	К					

ПВ.07.01.05

(V) (V)



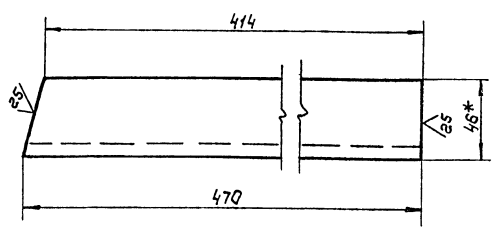
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размеры для справок.

ПВ.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Учел	12.83	И	3,8	1:2	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.83	Лист		Листов 1	
Г.Контр.	Мелешихин	М	12.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		ГипроНФТеспец-МОНТАЖ г. Москва	
И.Контр.	Панова	П	12.83	Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецов	К					

ПВ.07.01.04

(V) (V)

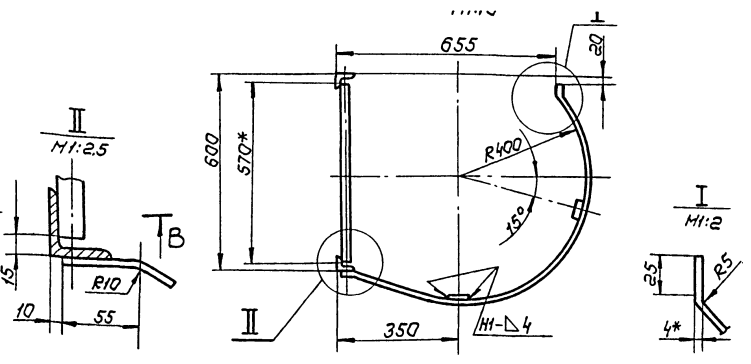
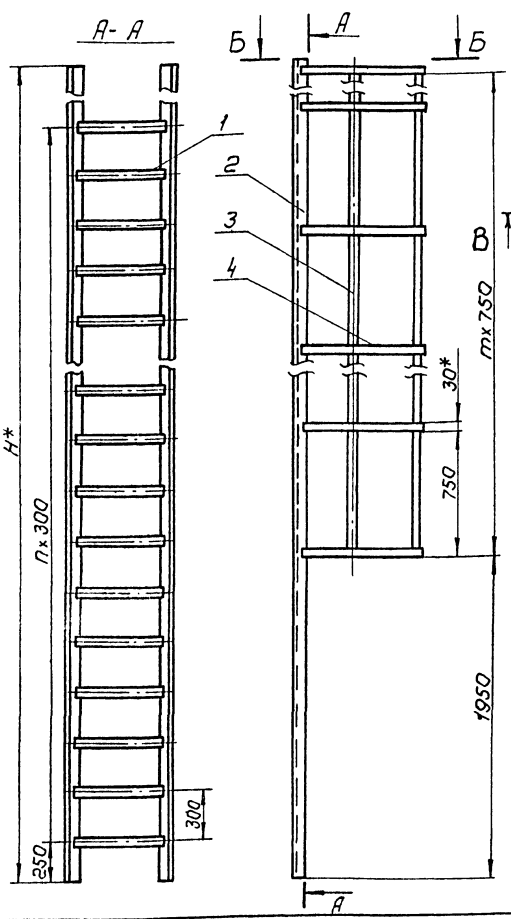


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2* Размер для справок.

ПВ.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разр.	Числова	Учел	12.83	И	4,0	1:2	
Проб.	Кузьмина	Киз	12.83	Лист		Листов 1	
Г.Контр.	Мелешихин	М	12.83	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		ГипроНФТеспец-МОНТАЖ г. Москва	
И.Контр.	Панова	П	12.83	Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79			
Утв.	Кузнецов	К					

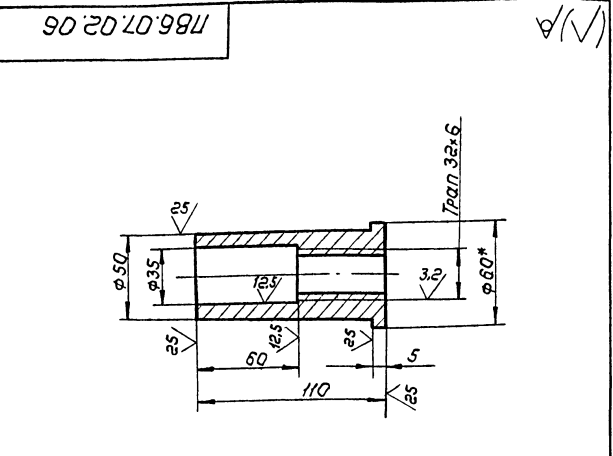
Шифр докум. Подп. и дата. ВЗ. инв. №. Шифр. Подп. и дата.



Обозначение	H, мм	n	m	Масса, кг	Примечание
ПВ6.07.03.00	17750	56	21	310,0	Для расфасовки отгрузки 18м
-01	17150	36	13	210,0	12м
-02	9500	29	10	162,0	9м
-03	7250	21	7	120,0	7,5м
-04	5750	16	5	94,0	6м

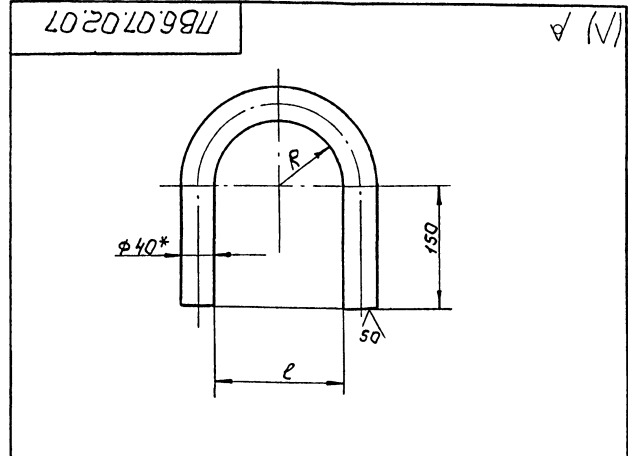
- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H16; валов h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхности реза для деталей Б4-50
- * Размеры для справок.

ПВ6.07.03.00 СБ				Лит.	Масса	Насит.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	См.	—
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.83	И	табл.	1:20
Проб.	Чуслова	Кш	12.83	Лист	Листов	1
Г. контр.	Мелеших	Кш	12.83	Типронефтеспец-монтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова	Кш	12.83			
Утв.	Кузнецов	Кш	12.83			



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

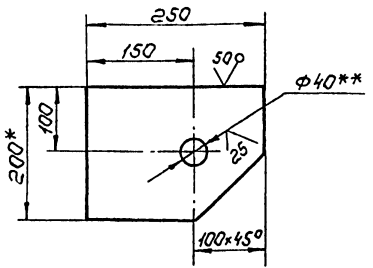
ПВ6.07.02.06				Лит.	Масса	Насит.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0,5	1:2
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.83	Лист Листов 1		
Проб.	Чуслова	Кш	12.83	Типронефтеспец-монтаж г. Москва		
Г. контр.	Мелеших	Кш	12.83			
Н. контр.	Панова	Кш	12.83			
Утв.	Кузнецов	Кш	12.83			



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размер для справок.

ПВ6.07.02.07				Лит.	Масса	Насит.
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	—	—
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.83	Лист Листов 1		
Проб.	Чуслова	Кш	12.83	Типронефтеспец-монтаж г. Москва		
Г. контр.	Мелеших	Кш	12.83			
Н. контр.	Панова	Кш	12.83			
Утв.	Кузнецов	Кш	12.83			

ПВ6.07.02.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
- 3* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Кранштейн

Лист	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист		Листов 1

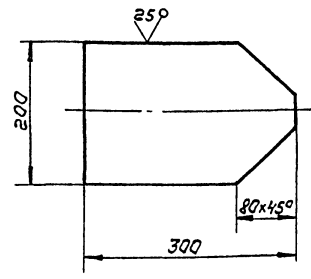
Полоса 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.м.	12.83	
Проб.	Числова	И.м.	12.83	
Т.КОНТР.	Иванов	И.м.	12.83	
Н.КОНТР.	Панова	П.м.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.м.		

Изм. № Подл. Подп. и дата. Взм. инж. № Инж. № Подл. и дата.

ПВ6.07.02.03



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.07.02.03

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист		Листов 1

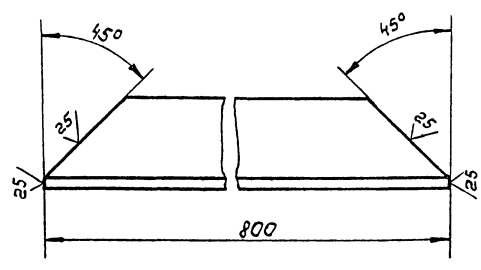
Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Гипрометспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.м.	12.83	
Проб.	Числова	И.м.	12.83	
Т.КОНТР.	Иванов	И.м.	12.83	
Н.КОНТР.	Панова	П.м.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.м.		

Изм. № Подл. Подп. и дата. Взм. инж. № Инж. № Подл. и дата.

ПВ6.07.04.06



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.06

Основание баковое

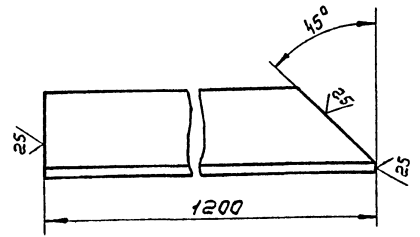
Лист	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2
Лист		Листов 1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм. № Подл. Подп. и дата. Взм. инж. № Инж. № Подл. и дата.

ПВ6.07.04.05



ПВ6.07.04.05-01 -
зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2
Лист		Листов 1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Гипрометспец-МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.м.	12.83	
Проб.	Числова	И.м.	12.83	
Т.КОНТР.	Иванов	И.м.	12.83	
Н.КОНТР.	Панова	П.м.	12.83	
УТВ.	Кузнецов	К.м.		

Туполой проект 902-5-18.86 Альбом V

ФОРМ	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.03.00-03 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	22	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7250	2	27,3 кг
				<u>ОГРАЖДЕНИЕ</u>		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=5270		2	5,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350		8	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-04 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	17	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5750	2	22,0 кг
				<u>ОГРАЖДЕНИЕ</u>		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=3770		2	3,5 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350		6	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					ЛИСТ	3

ФОРМ	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	37	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=11750	2	44,3 кг
				<u>ОГРАЖДЕНИЕ</u>		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=9770		2	9,2 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350		14	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-02 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	30	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9500	2	36,0 кг
				<u>ОГРАЖДЕНИЕ</u>		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=7520		2	7,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350		11	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00		
					ЛИСТ	2

ПВ6.07.02.02

✓/✓

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$

ПВ6.07.02.02			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.83
Т.АДМТ.			
ГИП	МЕЛЕШИН	ММ	12.83
И.АДМТ.	ПАНОВА	ПА	12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	

Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
И	8,0	1:5

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ФОРМ	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ПВ6.07.03.00 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЙ</u>		
				ПВ6.07.03.00 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=570	57	1,95 кг
Б4	2	ПВ6.07.03.02	УГОЛОК	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=17750	2	67,0 кг
				<u>ОГРАЖДЕНИЕ</u>		
				ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=15770		2	15,0 кг
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350		22	1,3 кг
				ПВ6.07.03.00-01 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	ПВ6.07.03.01	КРУГ			
				ПВ6.07.03.00		
					ЛИСТ	3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМЗ	12.83	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.83	
Т.АДМТ.				
ГИП	МЕЛЕШИН	ММ	12.83	
И.АДМТ.	ПАНОВА	ПА	12.83	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ		

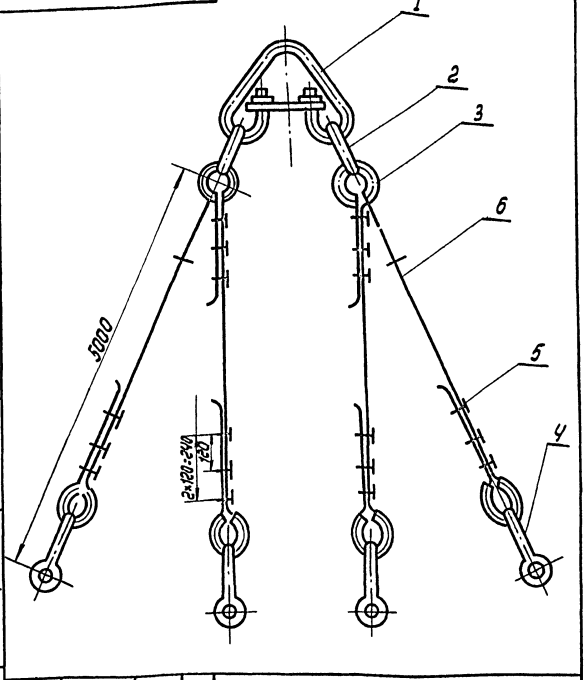
Лестница

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	3

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Технический проект 302-5-18-86

93 00'00'50 01' 8U



ПВ 10.05.00.00 СБ

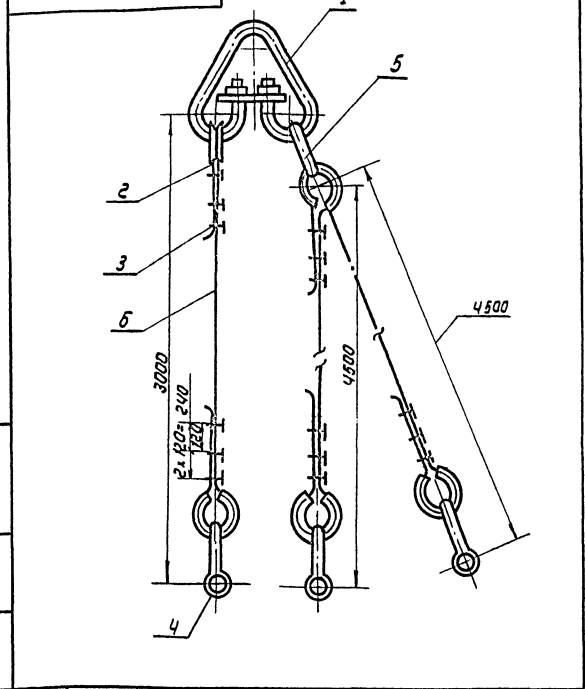
Строч		Лист	Масса	Масштаб
4-х ветвей Q = 5T		И	87.9	—
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		Исполнитель: г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Лист
Разработ.	Лист	Разработ.	Лист
Провер.	Лист	Провер.	Лист
И. Бондр.	Лист	И. Бондр.	Лист
Н. Контр.	Лист	Н. Контр.	Лист
Утв.	Лист	Утв.	Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
			ПВ 10.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рт I-10.0	1	22.4 кг
				ГОСТ 25573-82		
		2		Звено Рт I-2.5	2	3.0 кг
				ГОСТ 25573-82		
		3		Кольцо 56	8	0.2 кг
				ГОСТ 2224-72		
		4		ЗЛ-16	24	0.32 кг
				ТУ 36.1839-75		
		5		Скада СЯ-1,6	4	0.51 кг
				ОСТ 5.2312-79		
				Материалы		
		6		Канат 15-ГЗ-170(180)	4	5.1 кг
				ГОСТ 7668-80		
				L = 6000 ± 10 мм		

Строч		Лист	Лист	Листов
4-х ветвей Q=5T		И	87.9	1
Сборочный чертёж		Исполнитель: г. Москва		

93 00'00'50 01' 8U



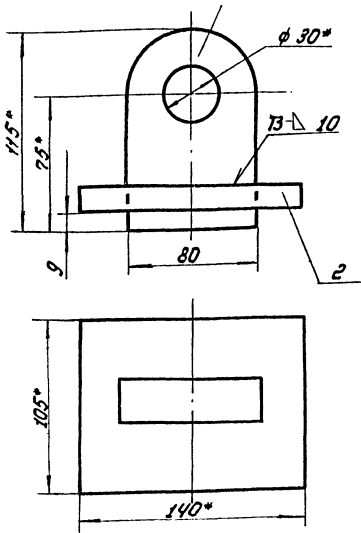
ПВ 10.04.00.00 СБ

Строч		Лист	Масса	Масштаб
3-х ветвей Q=3T		И	68.7	—
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		Исполнитель: г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Лист
Разработ.	Лист	Разработ.	Лист
Провер.	Лист	Провер.	Лист
И. Бондр.	Лист	И. Бондр.	Лист
Н. Контр.	Лист	Н. Контр.	Лист
Утв.	Лист	Утв.	Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
			ПВ 10.04.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено Рт I-100	1	22.40 кг
				ГОСТ 25573-82		
		2		Кольцо 56	6	0.2 кг
				ГОСТ 2224-72		
		3		ЗЛ-16	10	0.32 кг
				ТУ 36.1839-75		
		4		Скада СЯ 1,6	3	0.51 кг
				ГОСТ 5.2312-79		
		5		Звено Рт I-1,6	1	1.69 кг
				ГОСТ 25573-82		
				Материалы		
		6		Канат 15ГЗ-170(180)	1	3.4 кг
				ГОСТ 7668-80		
		7		L = 4000	2	4.7 кг
				L = 5500		

Строч		Лист	Лист	Листов
3-х ветвей Q=3T		И	68.7	1
Сборочный чертёж		Исполнитель: г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16
3. * Размеры для справок.

П85. 13.00.00 СБ

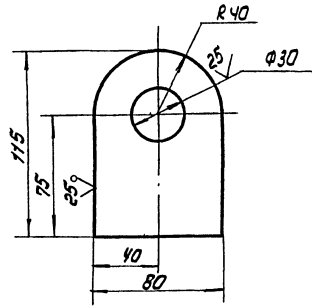
Приспособление
столовочное
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист	Листов 1	

Ипронгарттепелмонтаж
г. Москва

Исполн	Лист	И докум	Подп	Дата
Казарб.	Похатаева	Пасман	12.83	
Проб.	Кучкина	Кудз	12.83	
Т.Контр.	Гул	Мелевич	12.83	
Н.Контр.	Панова	Пан	12.83	
Удп	Кучкина	Кудз	12.83	

Исполн Лист И докум Подп Дата



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16

П85. 13.00.01

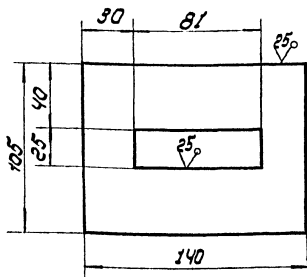
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 5-24 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 14637-79
Ипронгарттепелмонтаж
г. Москва

Исполн	Лист	И докум	Подп	Дата
Казарб.	Похатаева	Пасман	12.83	
Проб.	Кучкина	Кудз	12.83	
Т.Контр.	Гул	Мелевич	12.83	
Н.Контр.	Панова	Пан	12.83	
Удп	Кучкина	Кудз	12.83	

П85. 13.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 2/16

П85. 13.00.02

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	4,25	1:2
Лист	Листов 1	

Ипронгарттепелмонтаж
г. Москва

Исполн Лист И докум Подп Дата

Исполн	Лист	И докум	Подп	Дата
Казарб.	Похатаева	Пасман	12.83	
Проб.	Кучкина	Кудз	12.83	
Т.Контр.	Гул	Мелевич	12.83	
Н.Контр.	Панова	Пан	12.83	
Удп	Кучкина	Кудз	12.83	

Исполн Лист И докум Подп Дата

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
П85.13.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
	Детали	
1 П85.13.00.01	Скоба	1
2 П85.13.00.02	Пластина	1

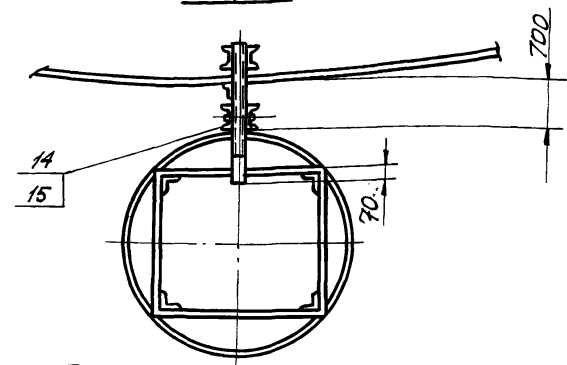
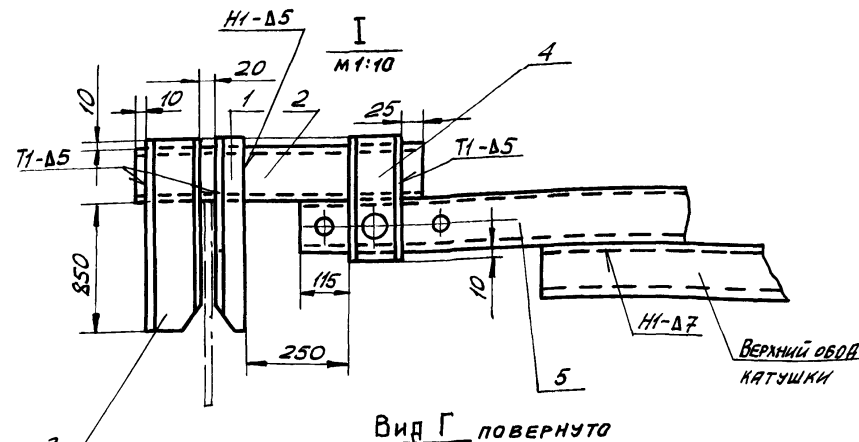
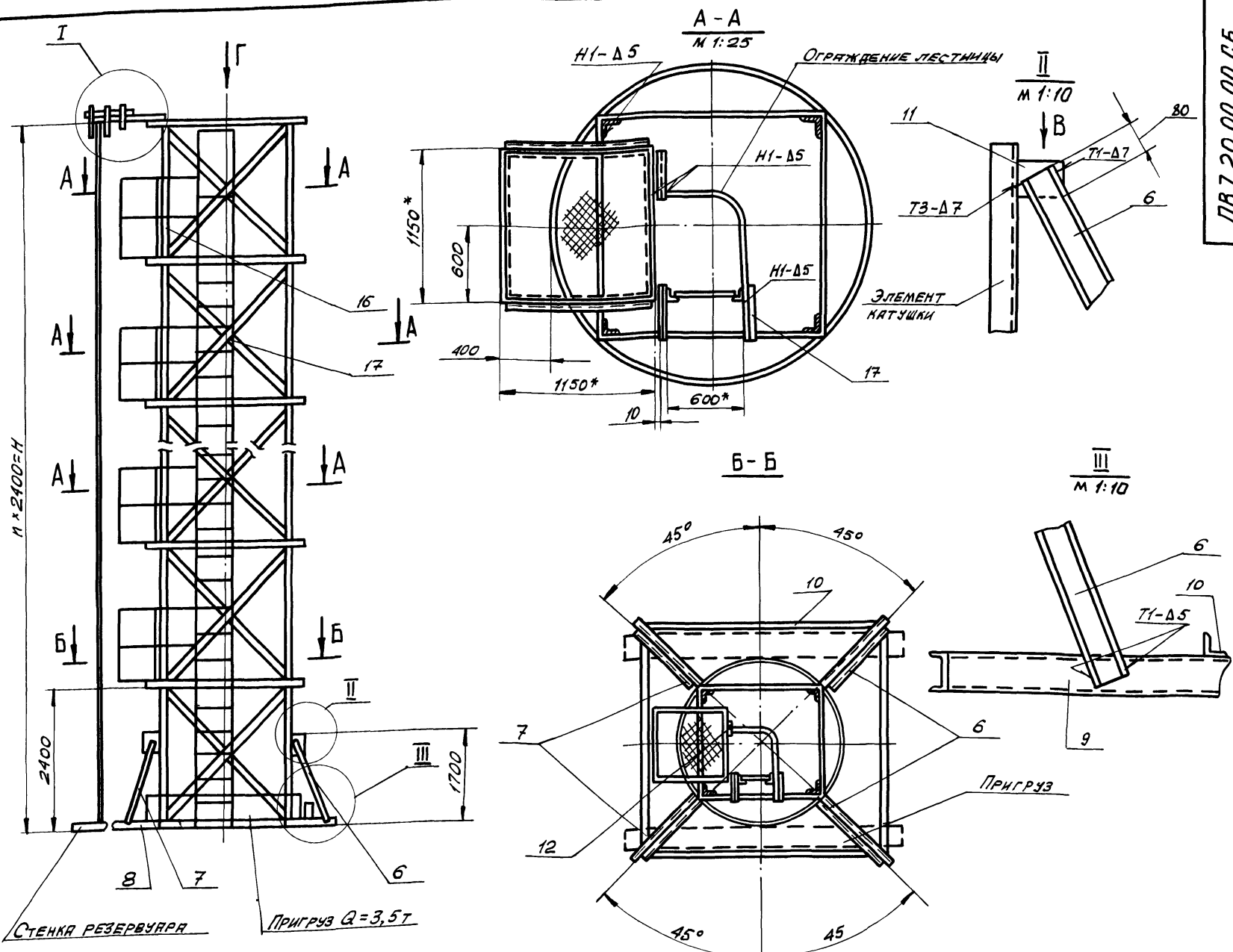
П85. 13.00.00

Приспособление
столовочное

Лист	Лист	Листов
И	1	1

Ипронгарттепелмонтаж
г. Москва

Исполн	Лист	И докум	Подп	Дата
Казарб.	Похатаева	Пасман	12.83	
Проб.	Кучкина	Кудз	12.83	
Т.Контр.	Гул	Мелевич	12.83	
Н.Контр.	Панова	Пан	12.83	
Удп	Кучкина	Кудз	12.83	



Вид В
М 1:10

В МЕСТЕ ПРИВАРКИ ПЛАСТИНЫ ОСТРОЮ КРОМКУ УГОЛКА СРЕЗАТЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, ШТ.	Н, ММ	МАССА, КГ
ПВ.7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вылов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются сподгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз $Q=3,5т$ прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

ПВ.7.20.00.00.00.06

СТОЙКА ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА СТЕНЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Масштаб	Масшт.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	См. ТАБЛ.	1:50
РАЗРАБ.	БЛИНОВА	БШ	12.83			
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.83	Лист	Листов	1
Г. КОНТР.	ГШП	МЛАШИН	12.83	ГИПРОНЕФТЕСТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР		
Н. КОНТР.	УТВ.	ПАНОВА	12.83	г. МОСКВА		
		КУЗНЕЦОВ				

Л. Павлов, паспорт 502-5-18-86, Альбом 17

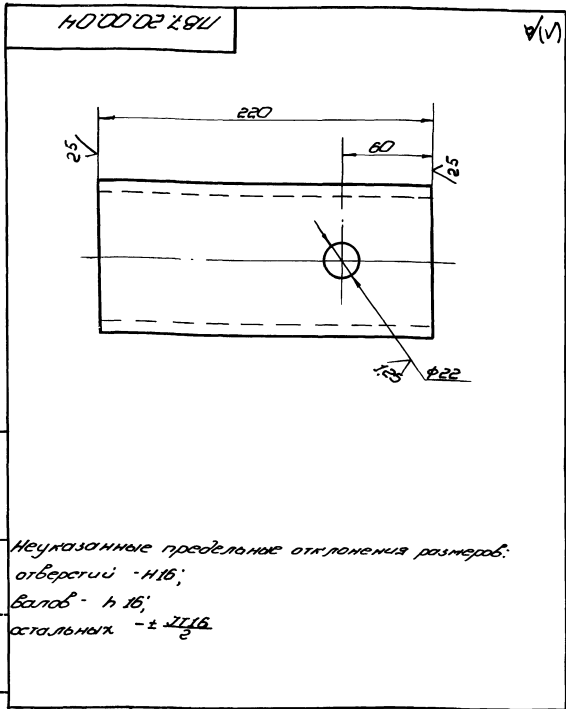
Эксп. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Размер	Примечание
54	11	1187.20.00.11	Кобылка Истор. №8, лист 18903-74 от 3.10.07 №335-78	4	1,9 м
54	12	1187.20.00.12	200-130 Продолжение Истор. №4140, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	1	10 м
			L: 8000		
			Степное животное		
	13		Волк №20180 58, 026 лист 1738-70	1	
	14		Волк №20 4, 013 лист 5915-72	1	
Промежуточные данные для изготовления					
1187.20.00.00					
Сборные единицы					
114	15	1187.20.01.00	Площадка	7	
114	16	1186.07.03.00	Лестница	1	
Детали					
54	17	1187.20.01.17	Соединитель Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	4	1,5 м
L: 550					
1187.20.00.00					

Эксп. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Размер	Примечание
1187.20.00.00					
Сборные единицы					
114	15	1187.20.01.00	Площадка	4	
114	16	1186.07.03.00	Лестница	1	
Детали					
54	17	1187.20.01.17	Соединитель Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	8	1,9 м
L: 550					
1187.20.00.00					

Эксп. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Размер	Примечание
1187.20.00.00					
Сборные единицы					
114	15	1187.20.00.03	Земля	2	49 м
114	4	1187.20.00.04	Дорожка	2	
114	5	1187.20.00.05	Основание Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	1	
L: 555					
114	6	1187.20.00.06	L: 200	2	24 м
114	7	1187.20.00.07	L: 200	2	23 м
114	8	1187.20.00.08	L: 180	2	135 м
114	9	1187.20.00.09	L: 180	2	165 м
114	10	1187.20.00.10	Основание Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	4	87 м
L: 450					
1187.20.00.00					

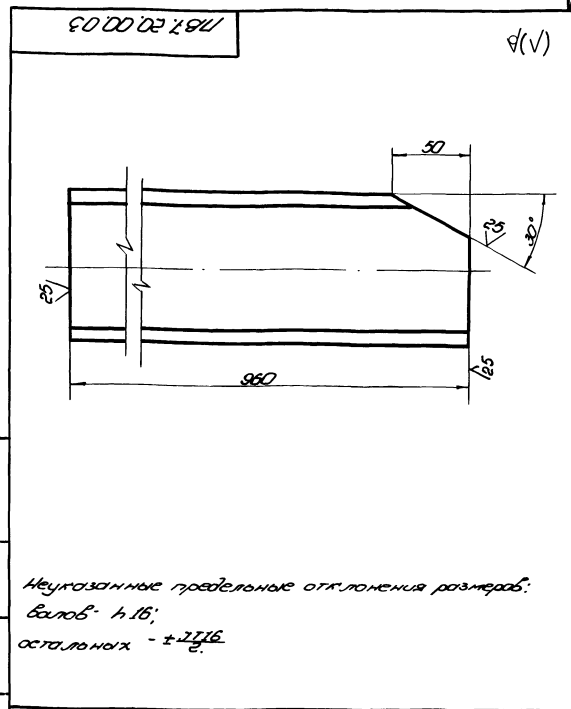
Эксп. номер	Лист	Обозначение	Наименование	Размер	Примечание
1187.20.01.00					
Сборные единицы					
114	15	1187.20.01.00	Площадка	4	
114	16	1186.07.03.00	Лестница	1	
Детали					
54	17	1187.20.01.17	Соединитель Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	1	22 м
L: 80					
54	1	1187.20.01.01	L: 1150	4	44 м
54	2	1187.20.01.02	L: 1180	7	4,5 м
54	3	1187.20.01.03	L: 1100	3	4,2 м
54	4	1187.20.01.04	L: 360	2	13 м
54	5	1187.20.01.05	Наступил Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	1	
L: 80					
54	6	1187.20.01.06	Дорожка Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	4	9,1 м
54	7	1187.20.01.07	Продолжение Истор. №20180, лист 183-76 от 3.10.07 №335-78	2	48 м
L: 1000					
1187.20.01.00					

Титульный проект 302.5-18.86 Альбом V



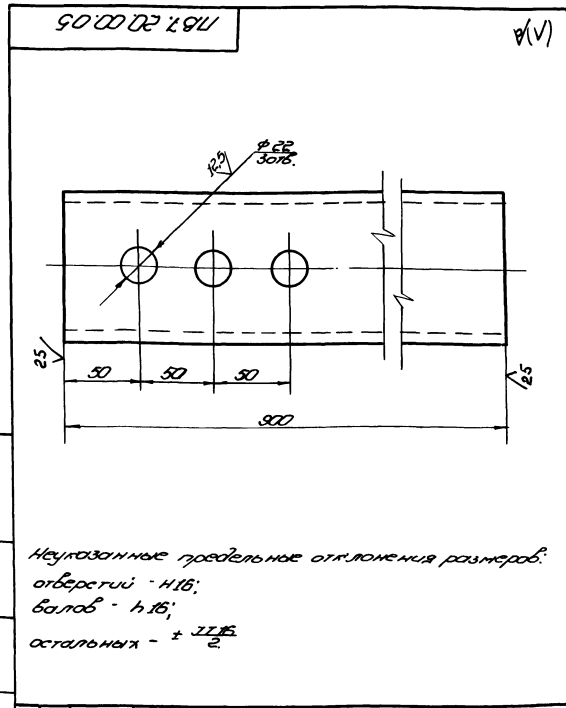
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16

1787.20.00.04					Лист	№	19	1:2
Державка					Лист Листов 1			
Исполнитель: Кудрявцев К.А.					Проверитель: Шеллер С.А.			
М.П. [подпись]					М.П. [подпись]			
Г. Москва					Г. Москва			



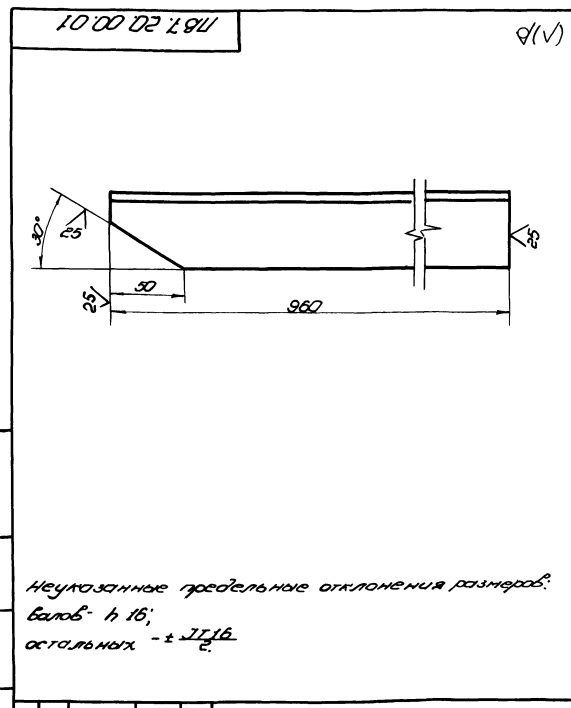
Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - h16;
остальных - ± IT16

1787.20.00.03					Лист	№	83	1:2
Болт					Лист Листов 1			
Исполнитель: Кудрявцев К.А.					Проверитель: Шеллер С.А.			
М.П. [подпись]					М.П. [подпись]			
Г. Москва					Г. Москва			



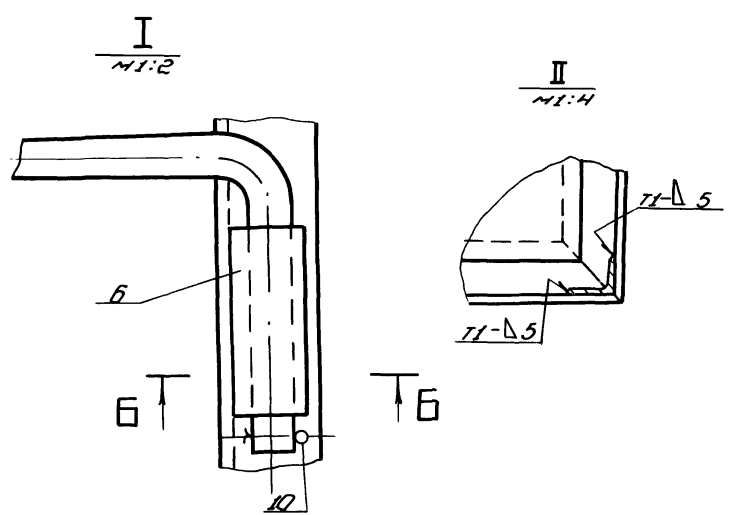
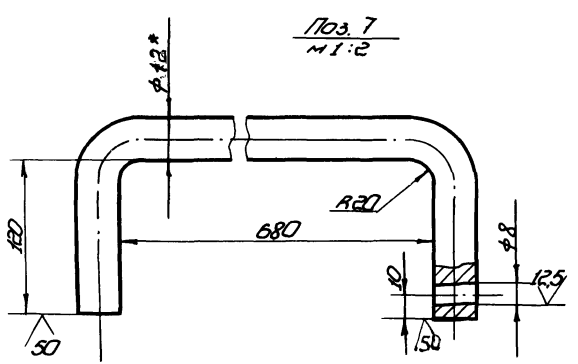
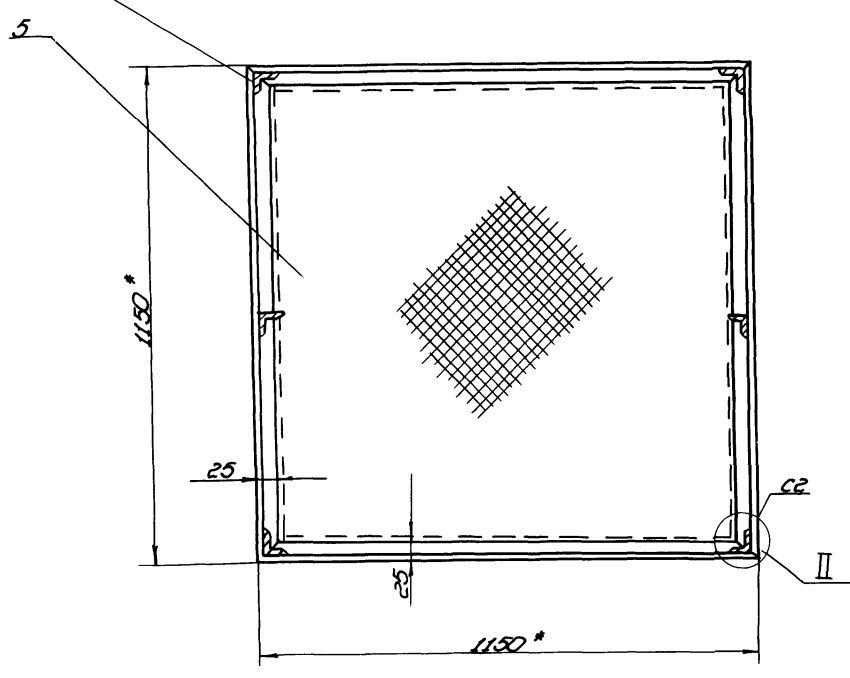
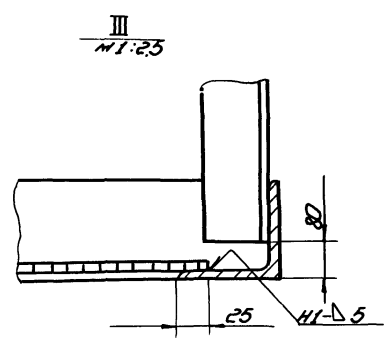
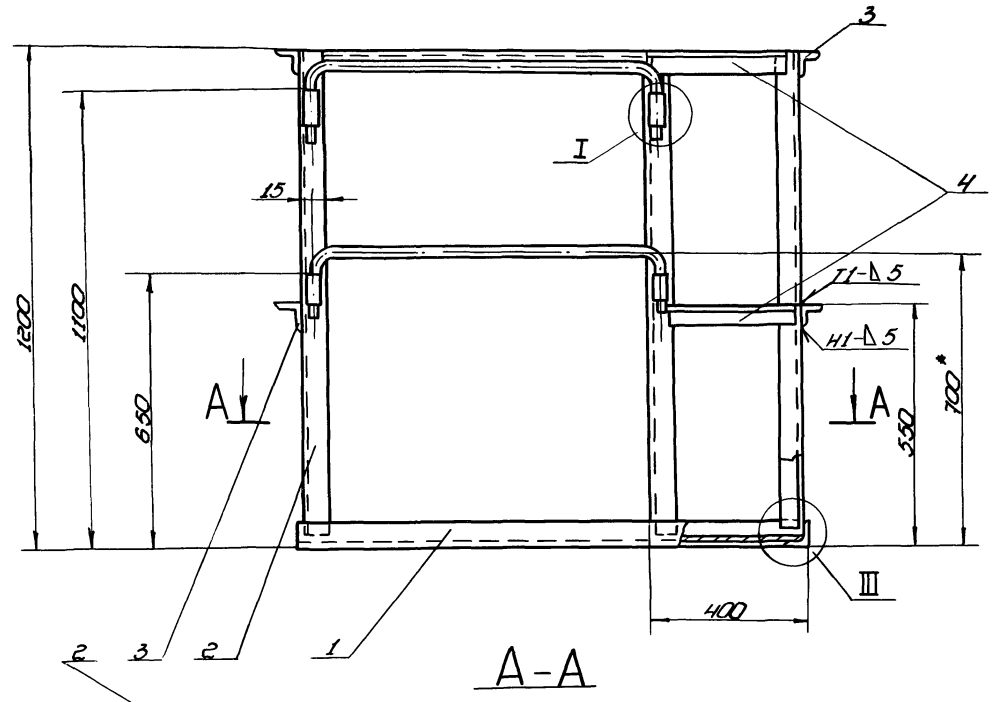
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
болтов - h16;
остальных - ± IT16

1787.20.00.05					Лист	№	77	1:2
Основание					Лист Листов 1			
Исполнитель: Кудрявцев К.А.					Проверитель: Шеллер С.А.			
М.П. [подпись]					М.П. [подпись]			
Г. Москва					Г. Москва			

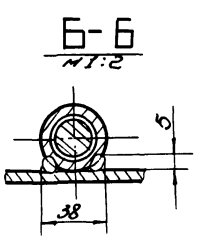


Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - h16;
остальных - ± IT16

1787.20.00.01					Лист	№	36	1:2
Болт					Лист Листов 1			
Исполнитель: Кудрявцев К.А.					Проверитель: Шеллер С.А.			
М.П. [подпись]					М.П. [подпись]			
Г. Москва					Г. Москва			



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку проводить по контуру прилегания.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балок - h 16; остальных - ± 1/16.
3. шероховатость поверхностей рамы для дет. 54 $\sqrt{25}$.
4. Размеры для справок.

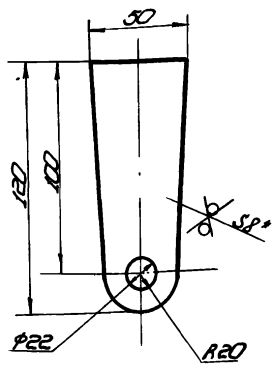


				Лист 7.20.01.00.06				
Изм.	Кол-во	Дата	Исполн.	П. Плещинский		Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	Число	Исполн.	Дата			И	93	1:10
Проб.	Курс	Исполн.	Дата	Сварочный чертеж		Лист	Листов	
Г. контр.	Металл	Исполн.	Дата			И	93	1:10
И. контр.	Линейка	Исполн.	Дата	Исполнитель		Литературно-технический отдел г. Москва		
Уб.	Специальность	Исполн.	Дата					

Исполн. Плещинский П.И. Проверил: Плещинский П.И. Утвердил: Плещинский П.И.

1785.52.00.03

25 (V)



- 1. H 16, h 16, ± 0.16
- 2. * Размер для справок

Типовой проект 902-5-18-86. Альбом V

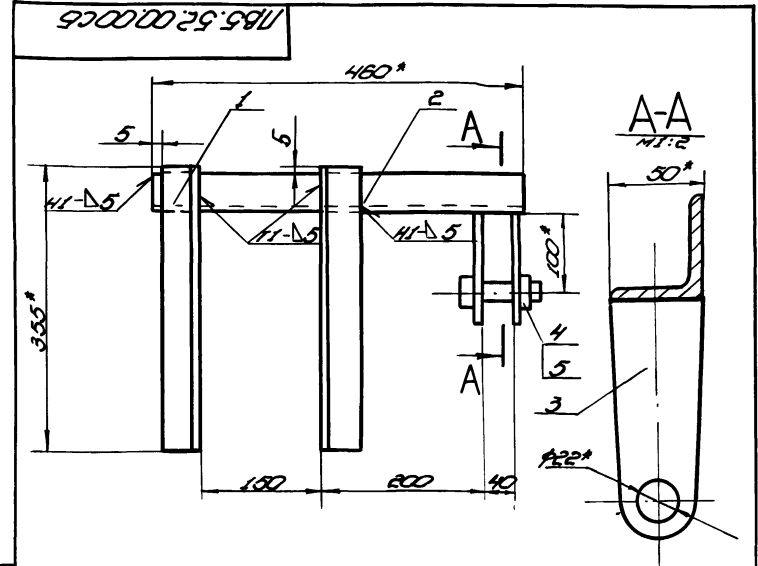
Всего листов 12, в том числе 12 листов в сборе

1785.52.00.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Петрова	Кузьмина	12.83	
Проект.	Кузьмина	Кузьмин	12.83	
Л. соглас.				
Л. изм.	Менделеев	Трун	12.83	
И. соглас.	Петрова	Вл.	12.83	
Соб.	Кузьмина	Евг.	12.83	
Лист 6 из 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
Генпроект		Гидроэнергопроект-монтаж г. Москва Формат А1		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
ИД	1785.52.00.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
БД	1	Угелор		
		Угелор 6:30x50x15 ГОСТ 5203-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
БД	2	Угелор	2	1,3 м
		L=355		
		Угелор 6:30x50x15 ГОСТ 5203-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L=460	1	1,7 м
ИД	3	Щелка	2	
		Щелка		
		Стандартные изделия		
		Болт М20x75, 38		
		ГОСТ 7798-70	1	
		Гайка М20		
		ГОСТ 5915-70	1	

Всего листов 12, в том числе 12 листов в сборе

1785.52.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Петрова	Кузьмин	12.83	
Проект.	Кузьмина	Кузьмин	12.83	
Л. соглас.				
Л. изм.	Менделеев	Трун	12.83	
И. соглас.	Петрова	Вл.	12.83	
Соб.	Кузьмина	Евг.	12.83	
Лист 6 из 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				
Генпроект		Гидроэнергопроект-монтаж г. Москва Формат А1		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНГЛ ГОСТ 9467-75.
- 2. H 16, h 16, ± 0.16
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БД 25.
- 4. * Размеры для справок.

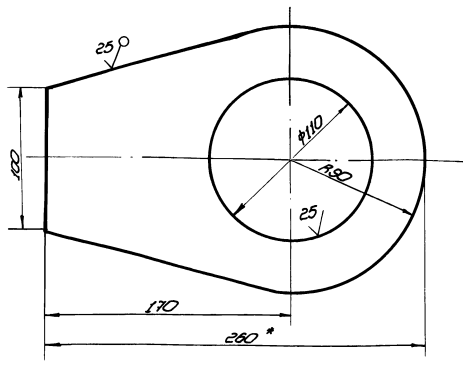
Всего листов 12, в том числе 12 листов в сборе

1785.52.00.00.06				
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист
Разработ.	Петрова	Кузьмин	12.83	
Проект.	Кузьмина	Кузьмин	12.83	
Л. соглас.				
Л. изм.	Менделеев	Трун	12.83	
И. соглас.	Петрова	Вл.	12.83	
Соб.	Кузьмина	Евг.	12.83	
Лист 60 из 60				
Генпроект		21540-05 70 Формат А1		

Типовой проект 902-5-18-86 Альбом V

1785.49.02.02

(V)A



1. Н16, валов - h16, ± 1/16
2. * Размер для справок.

1785.49.02.02

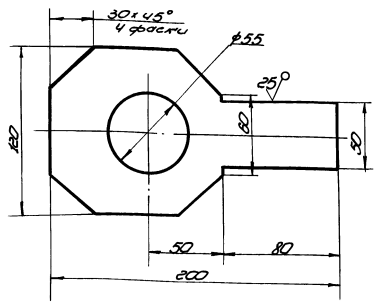
УХО

Лист	Масштаб	Масштаб
VI	1:4	1:2
Лист	Масштаб	Масштаб
Литронтпроект	Монтаж	Монтаж

Лист 2.1.102.18903-74
Ст. 3.102.14637-9

1785.49.02.01

(V)B



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h16,
валов - h16,
остальных - ± 1/16.

1785.49.02.01

Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
VI	1:3	1:2
Лист	Масштаб	Масштаб
Литронтпроект	Монтаж	Монтаж

Лист 6.12.102.18903-74
Ст. 3.102.14637-9

№ п/п	№ документа	Обозначение	Наименование	Воп	Примечание
			Документация		
174	1785.49.02.02.05		Сварочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
174	1	1785.49.02.01	Пластина	1	
174	2	1785.49.02.02	УХО	2	
54	3	1785.49.02.03	УХО		
			Л.85	1	1,3.кв

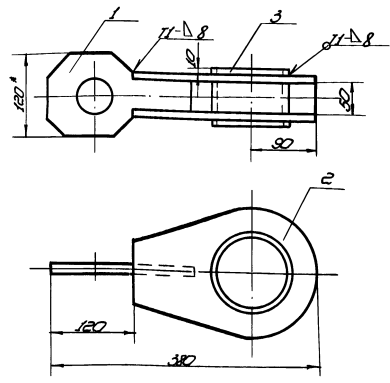
1785.49.02.00

Звено строповочное

Лист	Масштаб	Масштаб
VI	1:5	1:5
Лист	Масштаб	Масштаб
Литронтпроект	Монтаж	Монтаж

Литронтпроект

1785.49.02.02.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ± 1/16
3. шероховатость поверхностей реза для дет. 54 ± 1/16
4. Размеры для справок.

1785.49.02.02.05

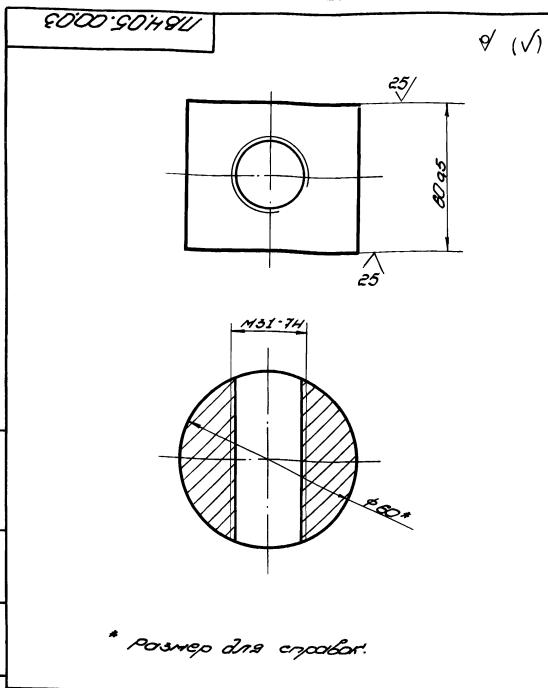
Звено строповочное

Сварочный чертеж

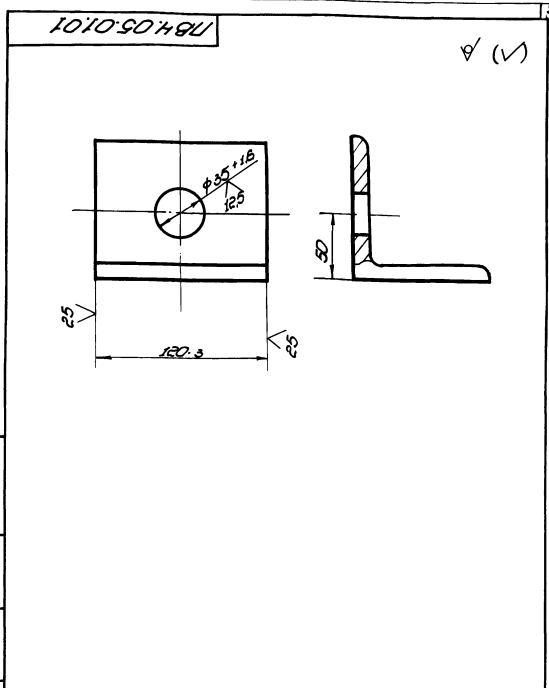
Лист	Масштаб	Масштаб
VI	1:5	1:5
Лист	Масштаб	Масштаб
Литронтпроект	Монтаж	Монтаж

Литронтпроект 21540-05 71

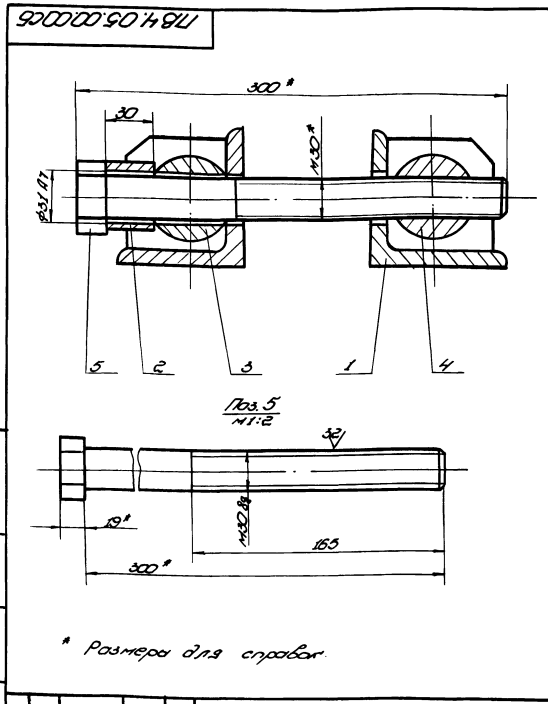
Тубовый проект 902-5-18.86 Альбом V



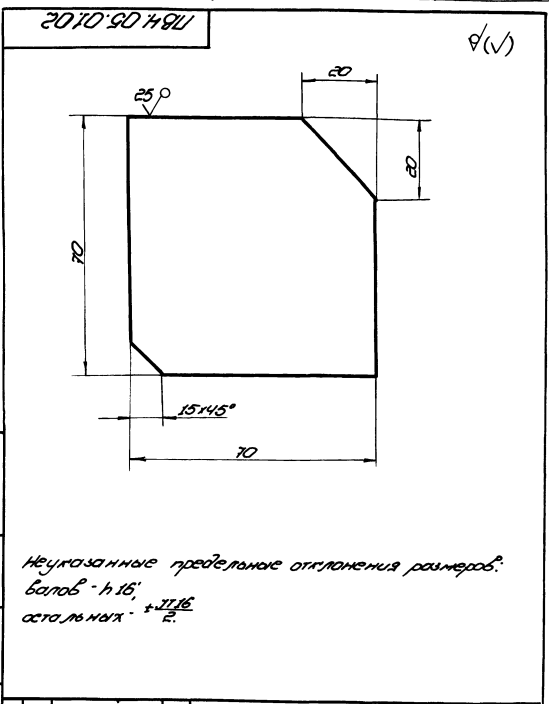
784.05.00.03				Лист	Масштаб	Масштаб
Труба				1,2	1:1	
Лист 63 ГОСТ 18803-74				Литература		
Стр. 3 ГОСТ 333-78				Монтаж с монтажом		
Копировать				Формат А1		



784.05.01.01				Лист	Масштаб	Масштаб
Уголок				1,25	1:2	
Лист 63 ГОСТ 18803-74				Литература		
Стр. 3 ГОСТ 333-78				Монтаж с монтажом		
Копировать				Формат А1		



784.05.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Стяжное кольцо				1,5	1:2	
соединение				Литература		
сварочный чертеж				Монтаж с монтажом		
Копировать				Формат А1		



784.05.01.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Ребра				0,5	1:1	
Лист 63 ГОСТ 18803-74				Литература		
Стр. 3 ГОСТ 14637-70				Монтаж с монтажом		
Копировать 21540-05 72				Формат А1		

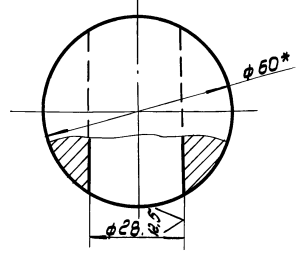
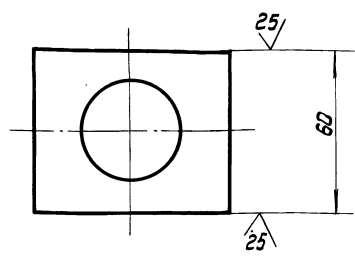
Типовой проект 902-5-18.86-Альбом I

Лист № 1. Вид: Вид сзади. Масштаб: 1:1. Вид: Вид сзади. Вид: Вид сзади.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ПВ.05.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ПВ.05.01.01	Ребро	2	
		2	ПВ.05.01.02	Уголок	1	
ПВ.05.01.00						
Изд.	Лист	И.Векунт	Л.Вид	М.Дата		
Разработ	У.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Проб.	Ч.Словова	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Г.ИП	Т.Морин	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
И.Контр.	Л.Панова	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Утв.	К.Кузнецов	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
				И.Ильин	Лист	Листов
				И.Ильин	1	1
				И.Ильин	И.Ильин	
				И.Ильин	г. Москва	

20 00 50 18 86

✓(✓)



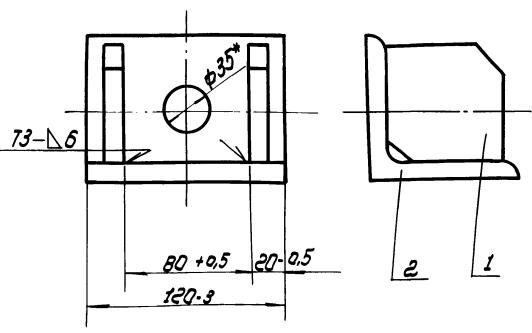
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14; валов - h14; остальные - $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справок.

Лист № 1. Вид: Вид сзади. Масштаб: 1:1. Вид: Вид сзади. Вид: Вид сзади.

ПВ.05.00.02				И.Ильин	М.Дата	Лист	Масса	Листов
И.Ильин	И.Ильин	Л.Вид	М.Дата	И.Ильин	12.83			
Разработ	У.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Проб.	Ч.Словова	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Г.ИП	Т.Морин	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
И.Контр.	Л.Панова	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Утв.	К.Кузнецов	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
				И.Ильин	Лист	Листов		
				И.Ильин	1	1		
				И.Ильин	И.Ильин			
				И.Ильин	г. Москва			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			ПВ.05.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ПВ.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали		
		2	ПВ.05.00.01	Втулка		
				Круг В.45 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 593-79		
				L = 90	1	0,15 кг
		3	ПВ.05.00.02	Сухарь	1	
		4	ПВ.05.00.03	Гайка	1	
		5	ПВ.05.00.04	Болт	1	
				Шестигранный болт ГОСТ 2878-69 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300	1	3,3 кг
ПВ.05.00.00						
И.Ильин	Лист	И.Векунт	Л.Вид	М.Дата		
Разработ	У.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Проб.	Ч.Словова	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Г.ИП	Т.Морин	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
И.Контр.	Л.Панова	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
Утв.	К.Кузнецов	И.Ильин	И.Ильин	12.83		
				И.Ильин	Лист	Листов
				И.Ильин	1	1
				И.Ильин	И.Ильин	
				И.Ильин	г. Москва	

90 00 10 50 18 86



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. * Размер для справок.

Лист № 1. Вид: Вид сзади. Масштаб: 1:1. Вид: Вид сзади. Вид: Вид сзади.

ПВ.05.01.00.СБ				И.Ильин	М.Дата	Лист	Масса	Листов
И.Ильин	И.Ильин	Л.Вид	М.Дата	И.Ильин	12.83			
Разработ	У.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Проб.	Ч.Словова	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Г.ИП	Т.Морин	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
И.Контр.	Л.Панова	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
Утв.	К.Кузнецов	И.Ильин	И.Ильин	И.Ильин	12.83			
				И.Ильин	Лист	Листов		
				И.Ильин	1	1		
				И.Ильин	И.Ильин			
				И.Ильин	г. Москва			

Титульный проект 902-5-1886 Альбом V

Шифр листа, лист, и другая информация шифр и дата листа и детали

Шифр листа	Лист	1987	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			НБ51.04.00.00 С6	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	1		НБ51.04.01.00	Захват	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Лист 40 ГОСТ 2224-72	8	
	3			Зачит 317.137436 1839-75	24	
	4			Звено Рт I - 5.0 ГОСТ 25573-82	1	
				<u>Материалы</u>		
	5			Лист 11.5-ГТ-1764 (180) ГОСТ 7668-80 L = 4000	4	0,51 кг
НБ51.04.00.00						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Лист	Лист	Лист	12.83		
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.83		
Г.И.П.	Мелешин	Мелешин	Мелешин	12.83		
Н.Контро	Панова	Панова	Панова	12.83		
Штб.	Козырева	Козырева	Козырева	12.83		
Стрел для подъема листов				Лит	Лист	Листов
				И	60	1
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

93 00'00" 10'19" 8U

НБ51.04.00.00 С6

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Лист	Лист	Лист	12.83		
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.83		
Г.И.П.	Мелешин	Мелешин	Мелешин	12.83		
Н.Контро	Панова	Панова	Панова	12.83		
Штб.	Козырева	Козырева	Козырева	12.83		
Стрел для подъема листов				Лит	Масса	Максимум
				И	60	1:10
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

20'10'04'19'8U

25 / (✓)

1. Длина заготовки - 360 мм.
 2. Н-16; h-16; ± 0.16/2
 3. * Размер для справок.

НБ51.04.01.00

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Лист	Лист	Лист	12.83		
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.83		
Г.И.П.	Мелешин	Мелешин	Мелешин	12.83		
Н.Контро	Панова	Панова	Панова	12.83		
Штб.	Козырева	Козырева	Козырева	12.83		
Захват				Лит	Масса	Максимум
				И	3,0	1:2
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

10'10'04'19'8U

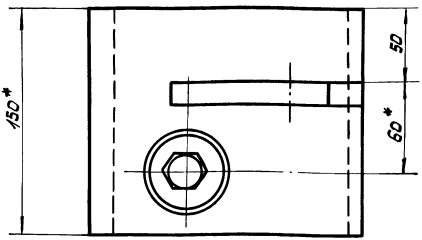
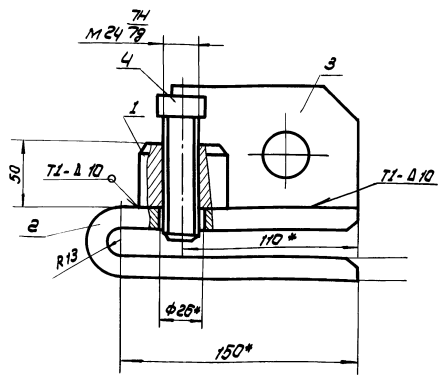
25 / (✓)

1. Н-16; h-16; ± 0.16/2
 2. * Размер для справок.

НБ51.04.01.01

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Лист	Лист	Лист	12.83		
Проб.	Числова	Числова	Числова	12.83		
Г.И.П.	Мелешин	Мелешин	Мелешин	12.83		
Н.Контро	Панова	Панова	Панова	12.83		
Штб.	Козырева	Козырева	Козырева	12.83		
Втулка				Лит	Масса	Максимум
				И	1,0	1:1
				Илпроектспецмонтаж г. Москва		

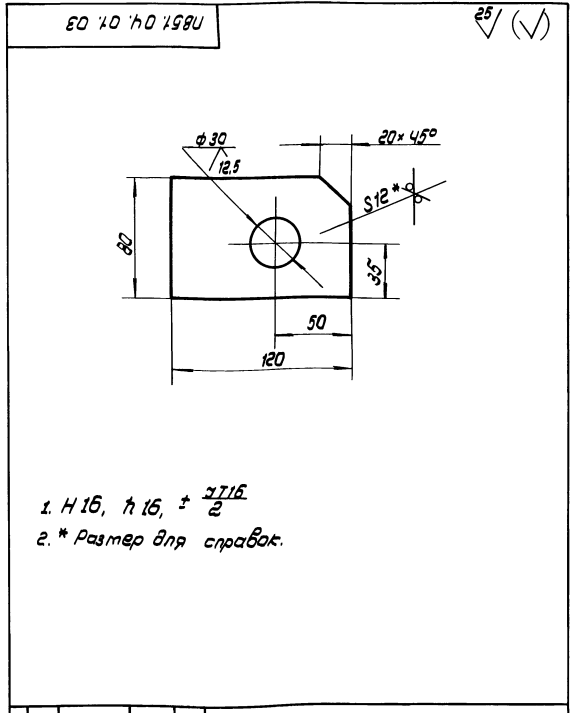
90 00 10 10 19 80



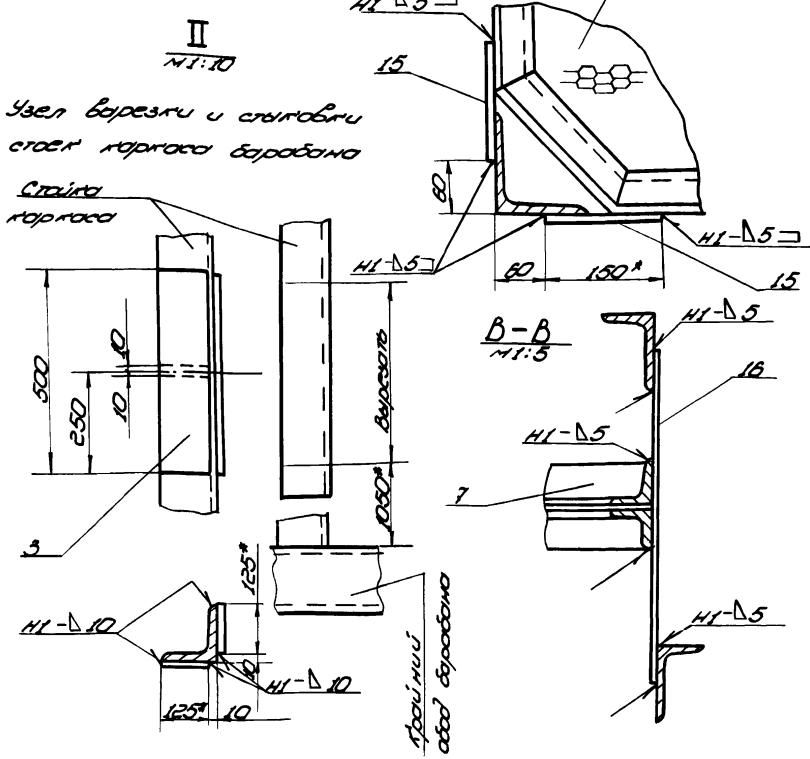
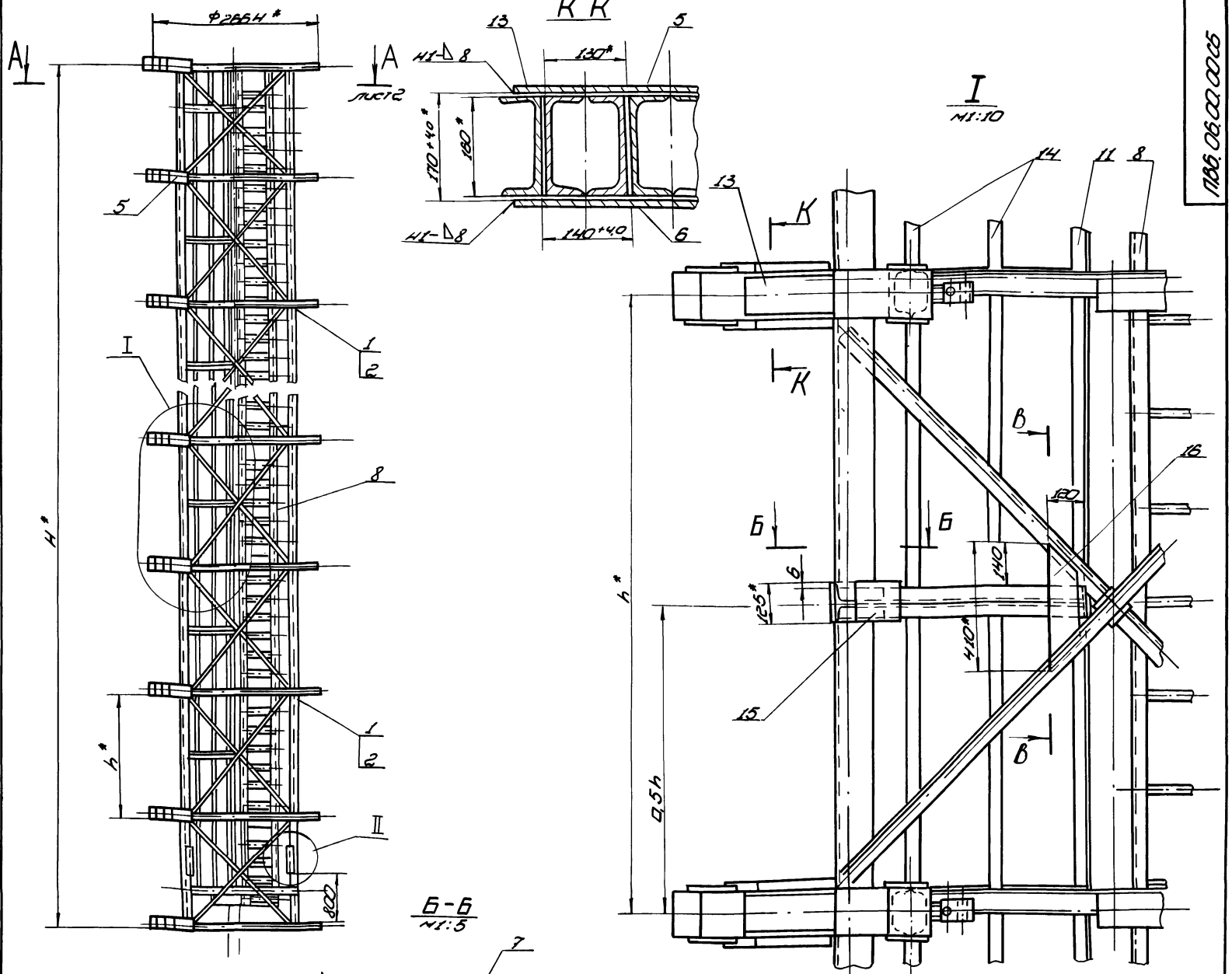
1. Сварку производят по ГОСТ 5264-80. Электроды ЗЧЗР ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. 64 $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

				П851.04.01.00.СБ			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	И.Роскут	Лист	Дата	Закхват				
Разработ	Лист	И.Роскут	12.83						
Провер	Лист	И.Роскут	12.83	Сборочный чертёж					
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83					Лист	Листов
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83	Испровертительный монтаж					
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83					г. Москва	

Исполн	Лист	И.Роскут	Лист	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
АБ		П851.04.01.00.СБ			Сборочный чертёж		
Детали							
АУ	1	П851.04.01.01			Втулка	1	
АУ	2	П851.04.01.02			Закхват	1	
АУ	3	П851.04.01.03			Лосынка	1	
Стандартные изделия							
	4				Болт М24×100.58 ГОСТ 7798-70	1	



				П851.04.01.03			Лист	Масса	Масштаб
Исполн	Лист	И.Роскут	Лист	Дата	Лосынка				
Разработ	Лист	И.Роскут	12.83						
Провер	Лист	И.Роскут	12.83	Лист					
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83					Лист	Листов
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83	Испровертительный монтаж					
И.Роскут	Лист	И.Роскут	12.83					г. Москва	



Узел борозки и стыковки стоек каркаса бороздено

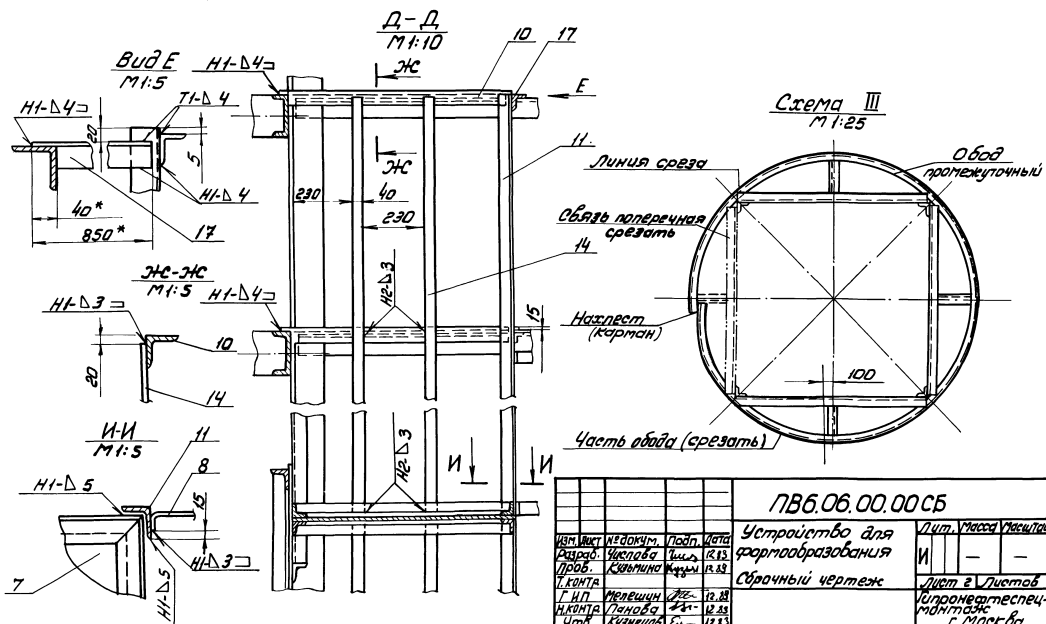
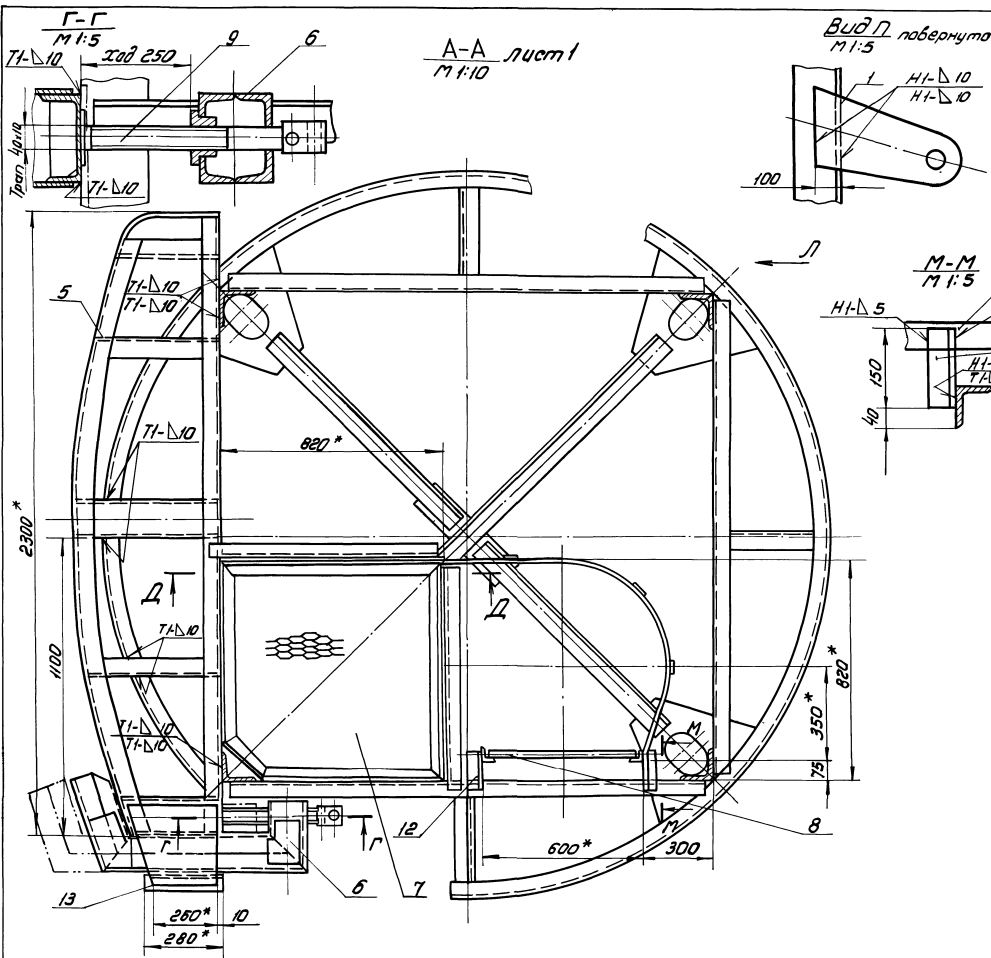
Стойка каркаса

Стойка бороздено

1. Установку гибочных шаблонов (черт. № 176.06.01.00.05) производить на свободный каркас для навешивания полотнищ.
2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - а) в одной из крайних секций каркаса бороздять а затем остыковать 4 стойки (см. II);
 - б) в промежуточных секциях каркаса со стороны молотка срезать промежуточные ободья и по одной поперечной связи (см. сх. III).
3. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого резервуара 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов при высоте стенки 12 м.
4. Произвести сборку прижимов, гладироб, лестницы.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h 16; остальных ± E12.
- 7* Размеры для справок.

Обозначение	Высота бороздено H*, мм	Шаг установки ободьев бороздено H*, мм	Число промежуточных узлов бороздено P, шт	Масса добавляемых элементов, кг	Примечание
176.06.00.00	17500	1975*	8	2730	для ПВС с высотой стенки 18 м
-01	11500	2200*	4	16500	" 12 м

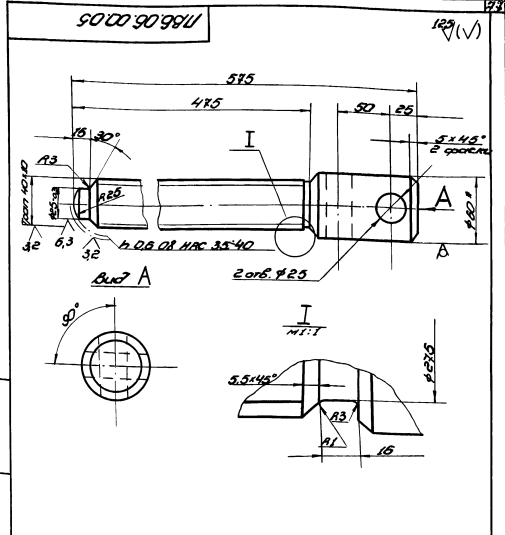
176.06.00.00.05			
Исполнитель	Проверенный	Лист	Листов
Разработчик	Утвержден	№ 83	283
Проект	Курсовый	№ 83	283
1. Конструкция	Масштаб	1:1	12.83
2. Детали	Масштаб	1:1	12.83
3. Узлы	Масштаб	1:1	12.83
4. Сборочный чертёж	Масштаб	1:1	12.83



ЛБ6.06.00.00.СБ					Устройство для формообразования Сборный чертеж			Лист 2 Листов
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Изм.	Исполн.	Подп.	Дата	Испрошено спец-монтаж
	Авдеев	Усманов	13.83	И	—	—	—	и. Маслова
Проб.	Кочетков	Мухомов	13.83					
Констр.	Г.И.П.	Мелешич	13.83					
Инж.пр.	В.С.П.	Савола	12.83					
Инж.	К.И.С.	Савола	12.83					

Листовой проект 902-5-18-86 Альбом V

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Детали		
14	9	1786.06.02.05	Бухт	6	
14	10	1786.06.02.06	Болты	6	
14	11	1786.06.02.07.01	Струна		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 9720	1	33,0 мт
14	12	1786.06.02.08	Кронштейн		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 190	12	0,50 мт
14	13	1786.06.02.09	Болты		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 280	6	40 мт
14	14	1786.06.02.10.01	Стойка		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 9510	2	12,0 мт
14	15	1786.06.02.11	Листовина		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 150	5	0,75 мт
14	16	1786.06.02.12	Кронштейн	6	
14	17	1786.06.02.05-01	Болты	4	
1786.06.02.00					3
Комплект					страницы 11



1. 418, 1.16, 1.21.6
2. * Размер для справок.

1786.06.02.05		
Изм.	Исполн.	Проверен.
1		
Бухт		
Мат.	Стр.	Масштаб
А-135	1001	1:2.5
Комплект		
Изм.	Исполн.	Проверен.
1		
1786.06.02.00		
Комплект		

Листовой проект 902-5-18-86 Альбом V

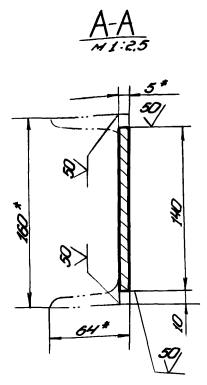
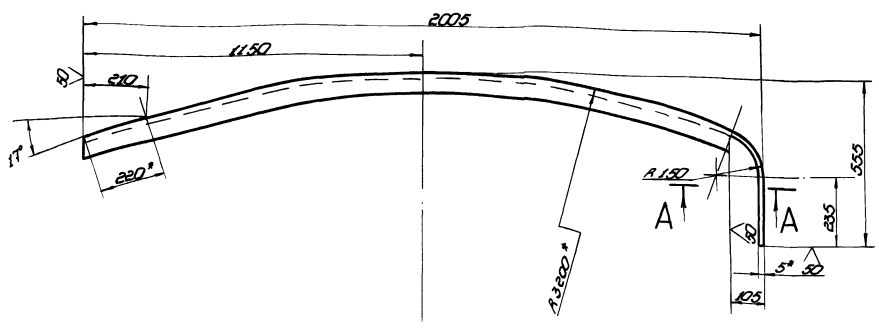
Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
14	11	1786.06.02.07	Струна		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 15720	1	53,0 мт
14	12	1786.06.02.08	Кронштейн		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 190	10	0,50 мт
14	13	1786.06.02.09	Болты		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 280	10	40 мт
14	14	1786.06.02.10	Стойка		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 15870	2	20,0 мт
14	15	1786.06.02.11	Листовина		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 180	14	0,75 мт
14	16	1786.06.02.12	Кронштейн	14	
14	17	1786.06.02.13	Болты	4	
1786.06.02.01 см. 05					
Сборочные единицы					
14	5	1786.06.01.00	Шаблон сборочный	6	
14	6	1786.06.02.00	Прокат	6	
14	7	1786.06.03.00	Листовина	3	
14	8	1786.06.04.00-01	Листовина	1	
1786.06.02.00					2
Комплект					страницы 11

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Листовина		
14		1786.06.02.02.05	Сборочный чертеж		
14	1	1786.06.02.01	Детали	2	
14	2	1786.06.02.02	Бухт	2	
14	3	1786.06.02.03	Листовина		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 500	8	60 мт
14	4	1786.06.02.04	Листовина		Материал: А-135, А-135, А-135, А-135, А-135, А-135 Стр. 3, 1001, 333-78
			L = 490	12	3,40 мт
Переменные данные для использования					
1786.06.02.02 см. 05					
Сборочные единицы					
14	5	1786.05.01.00	Шаблон сборочный	10	
14	6	1786.06.02.00	Прокат	10	
14	7	1786.06.03.00	Листовина	7	
14	8	1786.06.04.00	Листовина	1	
Детали					
14	9	1786.06.02.05	Бухт	10	
14	10	1786.06.02.06	Болты	10	
1786.06.02.00					3
Комплект					страницы 11

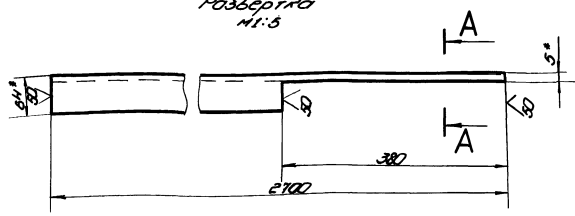
Туповой проект 902-5-18-86 Альбом V

10 10 90 9911

(V)



Развертка 1:1.5

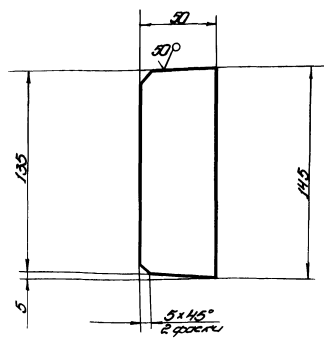


1. h 16, h 16, ± 2/16
2. Размеры для справок.

10 10 90 9911				1786.06.01.01			Мат	Масса	Материал
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	БОЛКА профилирующая	М	330	1:10	Мат	Листов Т
Разработ.	Сметанова	Кузнецов	12.83						
Провер.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Исполнение: 16.001340-72		Гипромерпроект		Монтаж	
Уз.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Ст. 3 1001535-79		с. Масса		форма 112	
М.С.С.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Разработчик					

10 10 90 9911

(V)

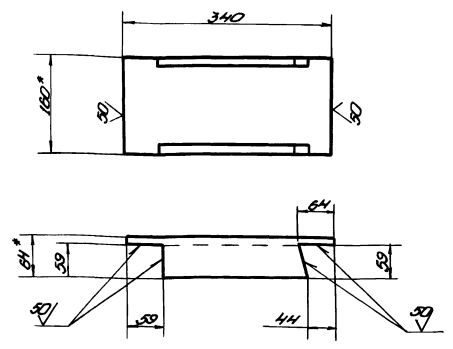


Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов - h 16; остальные - ± 2/16

10 10 90 9911				1786.06.01.07			Мат	Масса	Материал
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	Резьба	М	Q8	1:2	Мат	Листов Т
Разработ.	Сметанова	Кузнецов	12.83						
Провер.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Исполнение: 16.001340-72		Гипромерпроект		Монтаж	
Уз.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Ст. 3 1001535-79		с. Масса		форма 11	
М.С.С.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Разработчик					

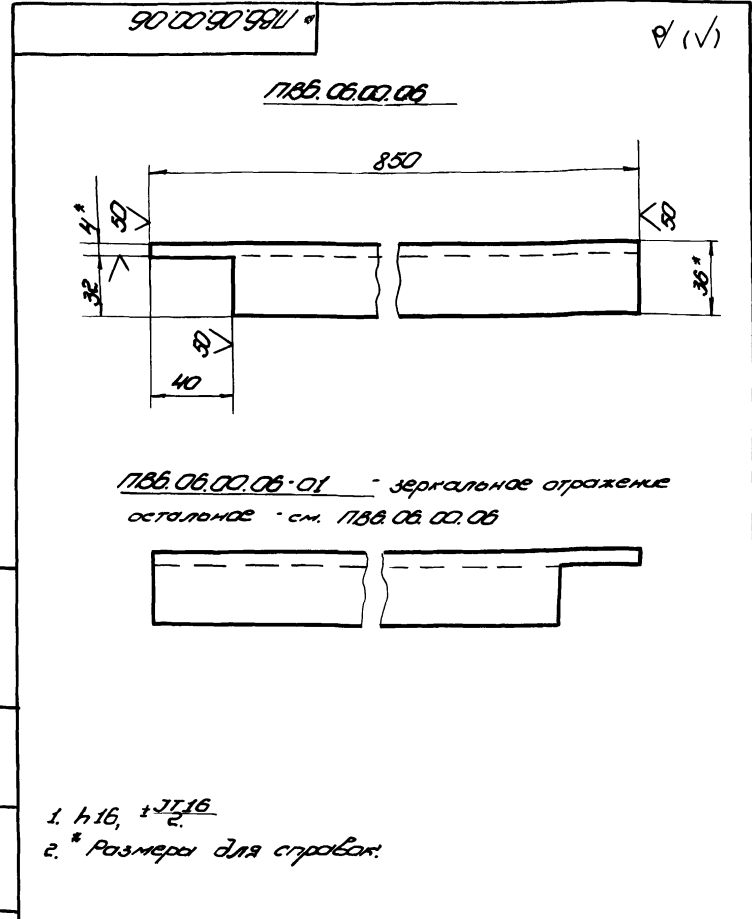
10 10 90 9911

(V)



1. h 16, ± 2/16
2. Размеры для справок.

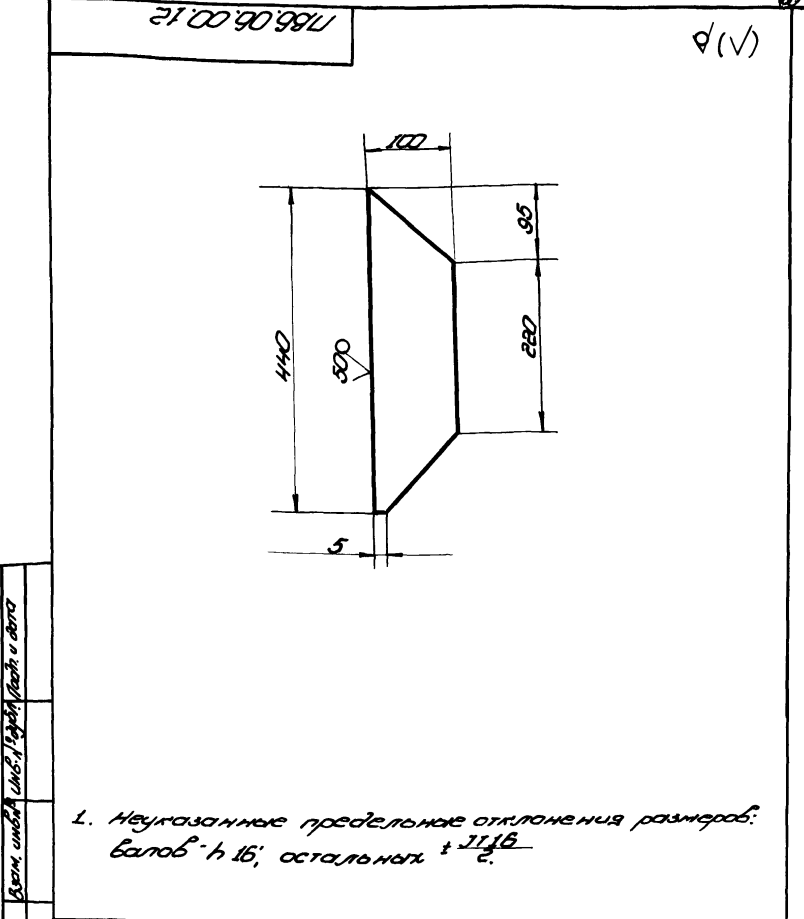
10 10 90 9911				1786.06.01.03			Мат	Масса	Материал
Изм.	Исполн.	Прош.	Дата	Стойка	М	40	1:3	Мат	Листов Т
Разработ.	Сметанова	Кузнецов	12.83						
Провер.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Исполнение: 16.001340-72		Гипромерпроект		Монтаж	
Уз.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Ст. 3 1001535-79		с. Масса		форма 11	
М.С.С.	Сметанова	Кузнецов	12.83	Разработчик					



186.06.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	И	1,80	1:2
Разраб.	Числова	Иван	12.83	Балка		
Проф.	Сувенина	Курган	12.83	Лист Листов 1		
Г. монта.				Гидромерг. спец. монтаж		
И. монта.	Мельник	Иван	12.83	г. Москва		
Удб.	Сувенина	Евг	12.83	Формат А1		

Условие: 635x36 мм ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

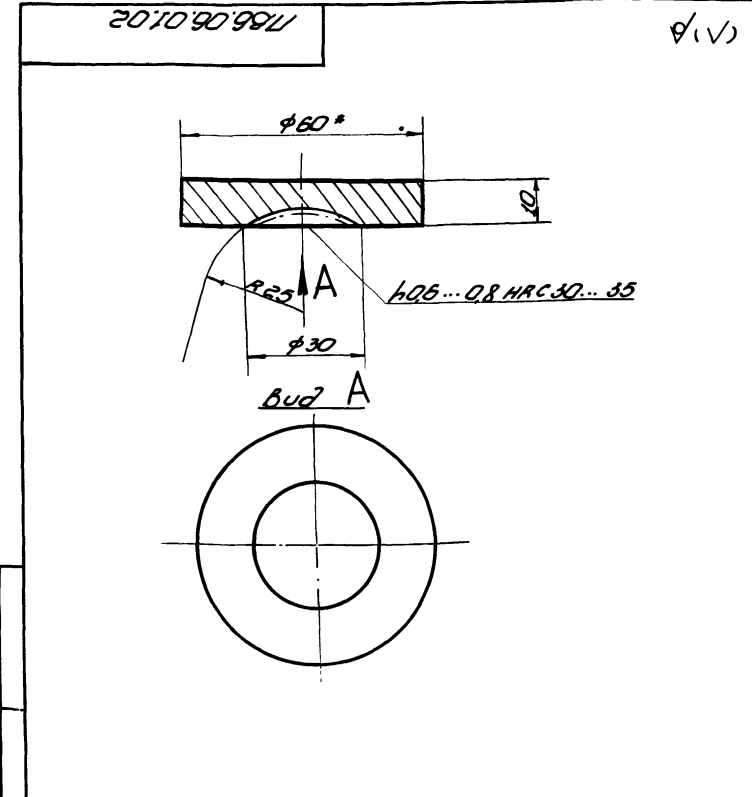
1. h 16, ± 1/2
2. * Размеры для справок.



186.06.00.12				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	И	1,3	1:5
Разраб.	Числова	Иван	12.83	Коронштейн		
Проф.	Сувенина	Курган	12.83	Лист Листов 1		
Г. монта.				Гидромерг. спец. монтаж		
И. монта.	Мельник	Иван	12.83	г. Москва		
Удб.	Сувенина	Евг	12.83	Формат А2		

Условие: 635x100 мм ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79

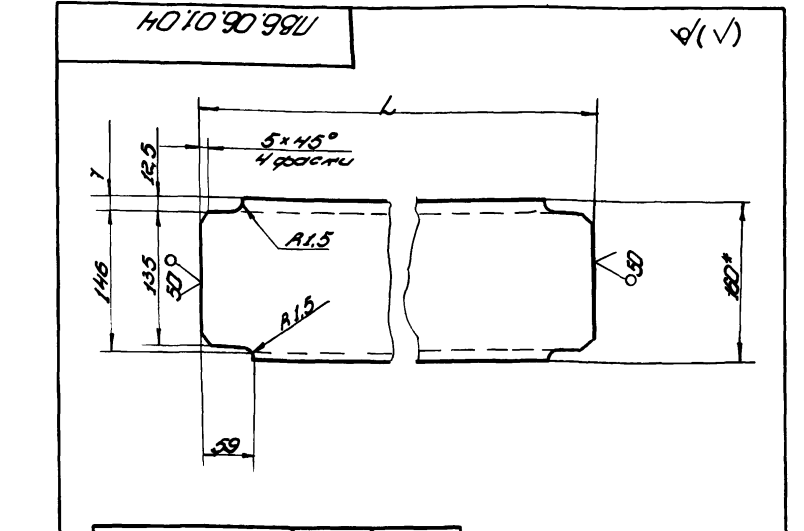
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: балок h 16; остальные ± 1/2



186.06.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	И	0,80	1:2
Разраб.	Числова	Иван	12.83	Плита		
Проф.	Сувенина	Курган	12.83	Лист Листов 1		
Г. монта.				Гидромерг. спец. монтаж		
И. монта.	Мельник	Иван	12.83	г. Москва		
Удб.	Сувенина	Евг	12.83	Формат А1		

Условие: 6-50 ГОСТ 2580-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

1. h 16, ± 1/2
2. * Размер для справок.

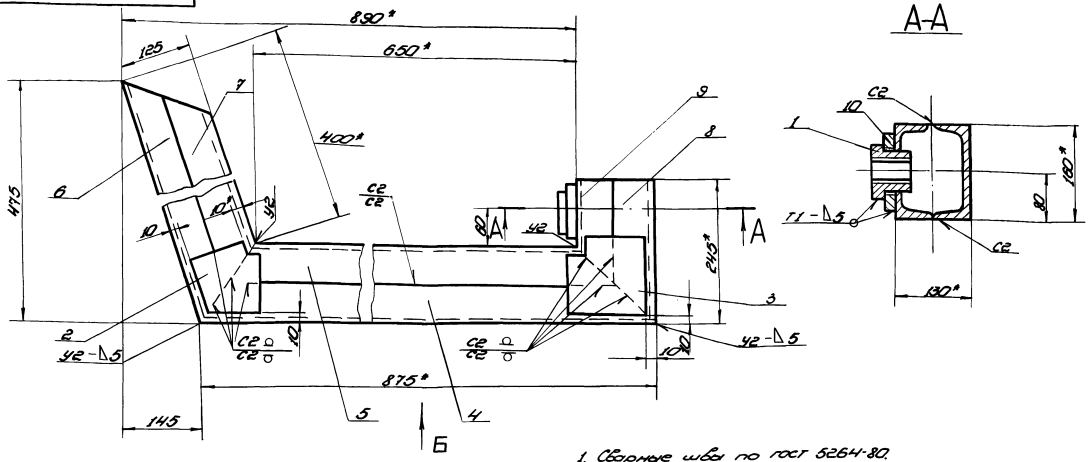


186.06.01.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	И	См. табл.	1:5
Разраб.	Числова	Иван	12.83	Столбик		
Проф.	Сувенина	Курган	12.83	Лист Листов 1		
Г. монта.				Гидромерг. спец. монтаж		
И. монта.	Мельник	Иван	12.83	г. Москва		
Удб.	Сувенина	Евг	12.83	Формат А1		

Условие: 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

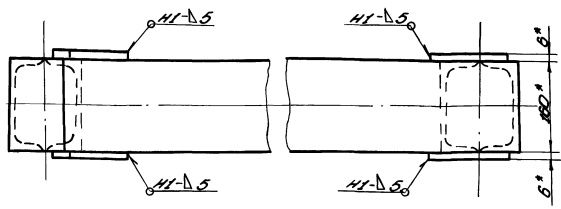
1. h 16, ± 1/2
2. * Размер для справок.

1786.02.00.05



A-A

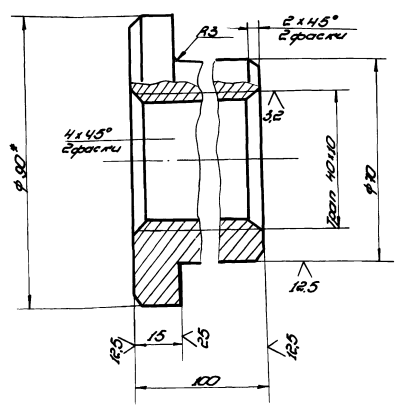
Вид Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42Н по ГОСТ 9467-75.
2. H16, H16, ± 0.16.
3. шероховатость поверхностей, резки для det. 64 R_z.
4. Сборку прижима производить по специальному монтажу.
5. Размеры для справок.

				1786.06.02.00.05		
				Прижим		
Мат	Масса	Механизм				
И	490	1:5				
				Сварочный чертеж		
Мат	Масса	Механизм				
И						
				Гоммобан		

1786.00.02.01



1. H16, H16, ± 0.16.
2. Размеры для справок.

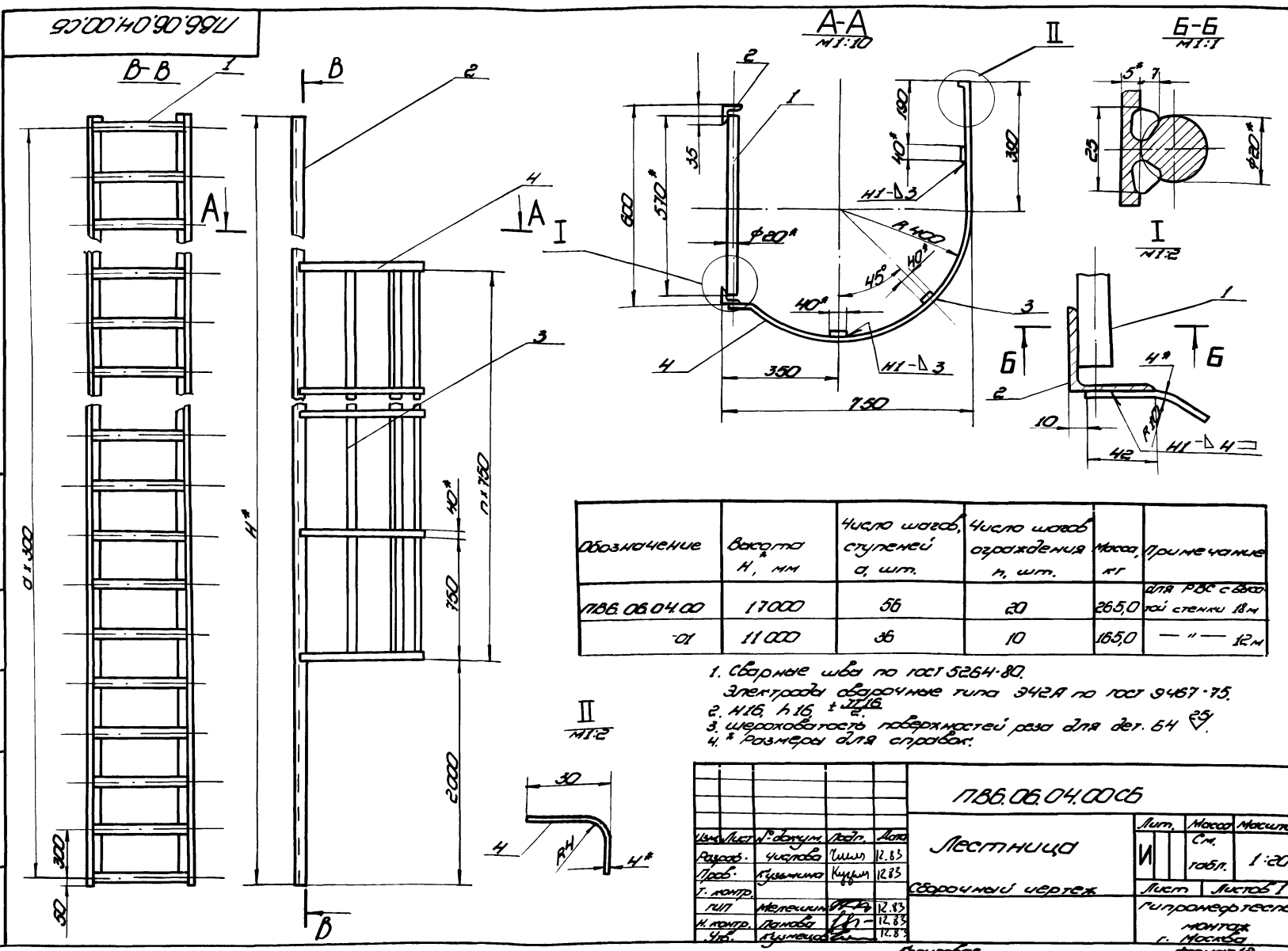
1786.06.02.01

				1786.06.02.01		
				Пайка		
Мат	Масса	Механизм				
И	2,50	1:1				
				Гоммобан		

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
05	1786.06.02.00.05	Сварочный чертеж		
		Итого		
Итого	1	1786.06.02.01	1	Пайка
Итого	2	1786.06.02.02	2	Нак.подра
Итого	3	1786.06.02.03	2	Нак.подра
Итого	4	1786.06.02.04	1	Швеллер
Итого	5	1786.06.02.05	1	Швеллер
Итого	6	1786.06.02.06	1	Швеллер
Итого	7	1786.06.02.07	1	Швеллер

1786.06.02.00

				1786.06.02.00		
				Прижим		
Мат	Масса	Механизм				
И						
				Гоммобан		



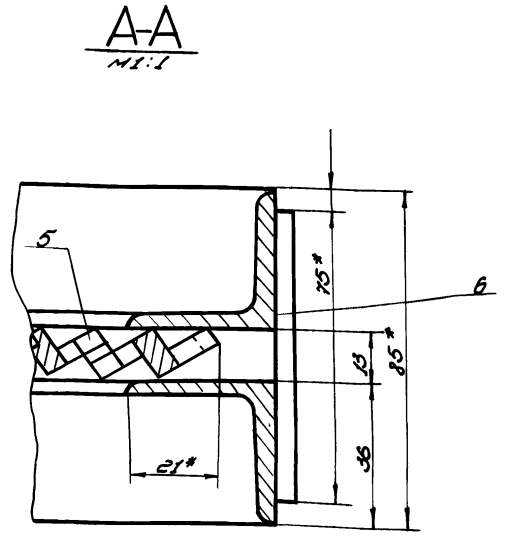
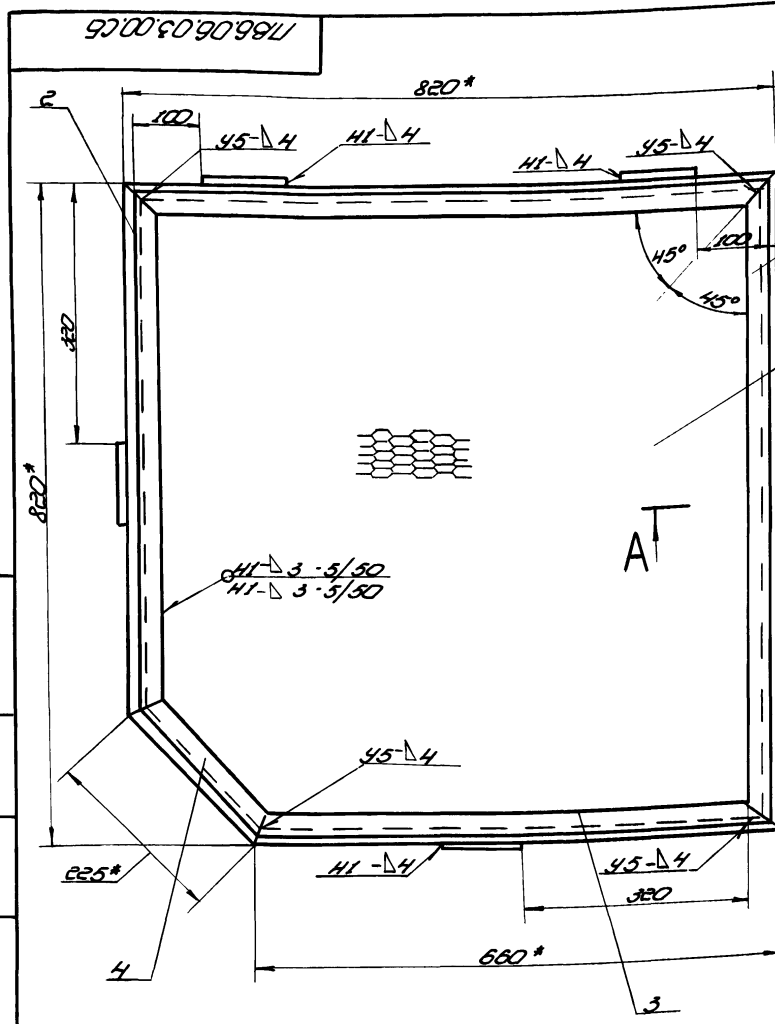
Формат	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Кушум	12.83	
Проб.	Кушумина	Кушум	12.83	
И. контр.	Мелешкин	Мелешкин	12.83	
И. контр.	Ланова	Ланова	12.83	
И. контр.	Кушумина	Кушумина	12.83	

Формат	Лист	№ докум.	Лист	Дата
64	1	1786.06.04.01	1	
Лестница				
Документация				
Сборочный чертёж				
Промежные данные для исполнения				
64	2	1786.06.04.02	2	
Лестница				
Документация				
64	1	1786.06.04.01	1	
Лестница				
Документация				
64	2	1786.06.04.02	2	
Лестница				
Документация				
64	3	1786.06.04.03	3	
Лестница				
Документация				
64	4	1786.06.04.04	4	
Лестница				
Документация				

Формат	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Числова	Кушум	12.83	
Проб.	Кушумина	Кушум	12.83	
И. контр.	Мелешкин	Мелешкин	12.83	
И. контр.	Ланова	Ланова	12.83	
И. контр.	Кушумина	Кушумина	12.83	

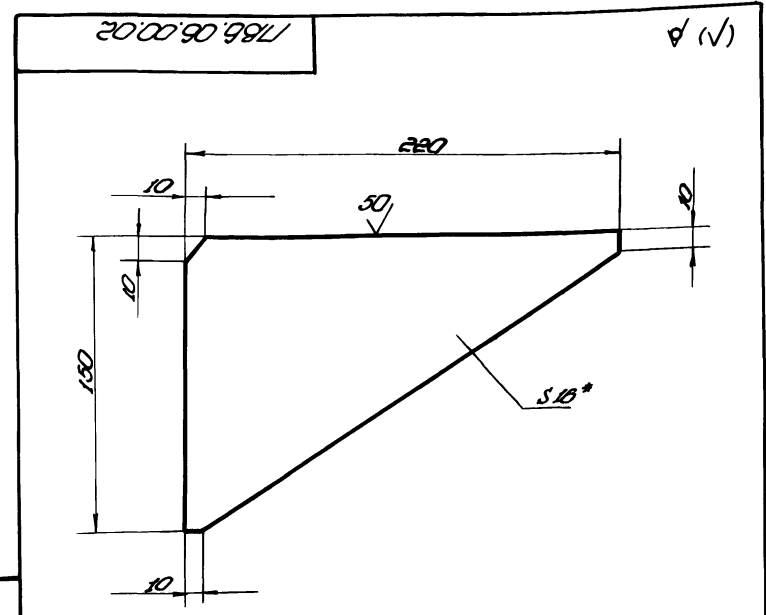
Формат	Лист	№ докум.	Лист	Дата
1786.06.04.00	1	1786.06.04.00	1	
Лестница				
Документация				
Сборочный чертёж				
Промежные данные для исполнения				
1786.06.04.00	2	1786.06.04.00	2	
Лестница				
Документация				
1786.06.04.00	3	1786.06.04.00	3	
Лестница				
Документация				
1786.06.04.00	4	1786.06.04.00	4	
Лестница				
Документация				

Типовой проект 902-5-18.86 Альбом V



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16, ±1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 \sqrt{Rz} .
- 4.* Размеры для справок.

1786.06.03.00.05				Лист, Масса, Механика		
Площадка				И	400	1:5
				Оборочный чертеж		
Копирован				Лист, Листов 1		
				Гидрометеостанция		
				МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Формат 1С		



1. h16, ±1/16.
- 2.* Размер для справок.

1786.06.00.02				Лист, Масса, Механика		
Ребро				И	25	1:2
				Оборочный чертеж		
Копирован				Лист, Листов 1		
				Гидрометеостанция		
				МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Формат 11		

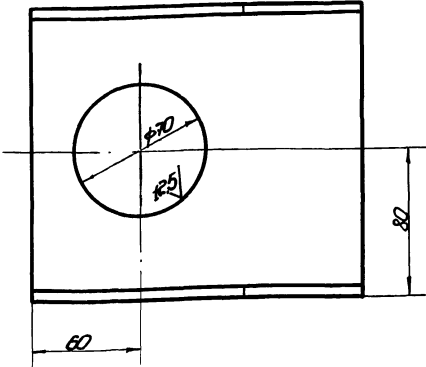
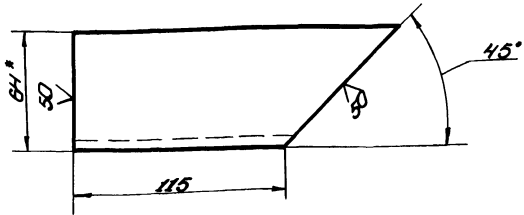
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
13	1786.06.03.00.05	Оборочный чертеж		
		Детали		
14	1 1786.06.03.01	Уголок	4	
14	2 1786.06.03.02	Уголок	2	
14	3 1786.06.03.03	Уголок	2	
14	4 1786.06.03.04	Уголок	2	
14	5 1786.06.03.05	Лист 178 506*790*790 ГОСТ 8705-78 790*790	1	100 кг
14	6 1786.06.03.06	Полоса 6*4*100 ГОСТ 103-75 Полоса 6*3 ГОСТ 535-79 L=75	6	0,25 кг

1786.06.03.00				Лист, Листов 1		
Площадка				И		
				Оборочный чертеж		
Копирован 21540-05 84				Лист, Листов 1		
				Гидрометеостанция		
				МОНТАЖ		
				г. Москва		
				Формат 11		

Типовой проект 902-5-18.86 Яльдом V

1786.06.02.09

д(√)



1. ± 0.16 , ± 0.16
2. * Размер для справок.

1786.06.02.09

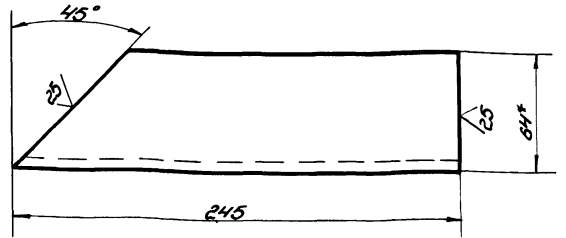
Швеллер

Мат.	Масса	Масштаб
Ш	2,5	1:2

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

1786.06.02.08

д(√)



1. ± 0.16 , ± 0.16
2. * Размер для справок.

1786.06.02.08

Швеллер

Мат.	Масса	Масштаб
Ш	3,5	1:2

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал формат 11

№ п/п	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
8	1786.06.02.08		Швеллер	1	
9	1786.06.02.09		Швеллер	1	
10	1786.06.02.10		Подкладка	1	

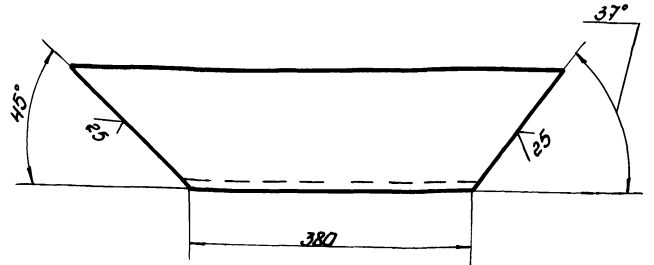
1786.06.02.00

Копировал

формат 11

1786.06.02.07

д(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов: ± 0.16 , остальных - ± 0.2

1786.06.02.07

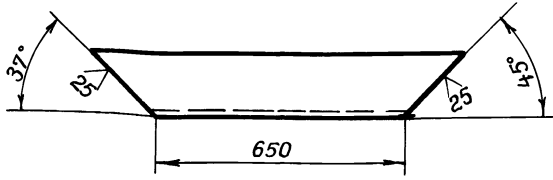
Швеллер

Мат.	Масса	Масштаб
Ш	5,0	1:5

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст.3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Копировал 21340-05 85 формат 11

ПВ6.06.02.05

(V)A

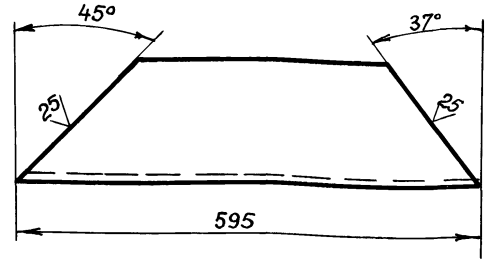


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ 6.06.02.05			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Числова	"	"	"			
Провер.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лит. Масса Масштаб	
Т.контр.	Мелещин	"	"	"			И 10,0 1:10
Г.ИП.	Панова	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист Листов 1	
Н.контр.	Кузнецов	"	"	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Утв.							

ПВ6.06.02.06

(V)A

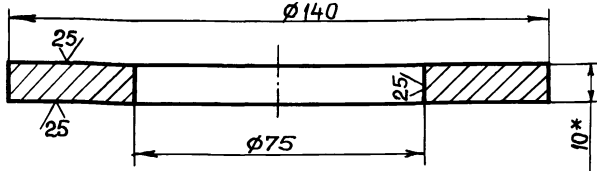


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ6.06.02.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Числова	"	"	"			
Провер.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лит. Масса Масштаб	
Т.контр.	Мелещин	"	"	"			И 8,5 1:5
Г.ИП.	Панова	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист Листов 1	
Н.контр.	Кузнецов	"	"	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Утв.							

ПВ6.06.02.10

(V)A



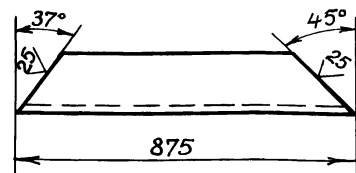
1. H16, валов - h16.
2. * Размер для справок.

Изм. № табл. Подп. и дата

				ПВ6.06.02.10			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подкладка	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Числова	"	"	"			
Провер.	Кузьмина	"	"	"	Подкладка 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лит. Масса Масштаб	
Т.контр.	Мелещин	"	"	"			И 01 1:1
Г.ИП.	Панова	"	"	"	Подкладка 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист Листов 1	
Н.контр.	Кузнецов	"	"	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Утв.							

ПВ6.06.02.04

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

				ПВ6.06.02.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.	Числова	"	"	"			
Провер.	Кузьмина	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лит. Масса Масштаб	
Т.контр.	Мелещин	"	"	"			И 12,4 1:10
Г.ИП.	Панова	"	"	"	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист Листов 1	
Н.контр.	Кузнецов	"	"	"			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва
Утв.							

1786.06.01.08

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ±IT16/2.

1786.06.01.08			
Изм.	№	Дата	Кто
1			
Накладка			
Лист	№	Масштаб	Материал
1	22	1:4	
Листов 1			
Гипромергостепромонтаж г. Москва			
Копировать формат А1			

1786.06.02.03

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

1786.06.02.03			
Изм.	№	Дата	Кто
1			
Накладка			
Лист	№	Масштаб	Материал
1	25	1:2.5	
Листов 1			
Гипромергостепромонтаж г. Москва			
Копировать формат А1			

1786.06.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ±IT16/2.

1786.06.00.01			
Изм.	№	Дата	Кто
1			
Захват			
Лист	№	Масштаб	Материал
1	20	1:5	
Листов 1			
Гипромергостепромонтаж г. Москва			
Копировать формат А1			

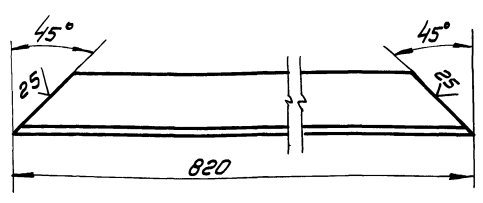
1786.06.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ±IT16/2.

1786.06.02.02			
Изм.	№	Дата	Кто
1			
Накладка			
Лист	№	Масштаб	Материал
1	27	1:2.5	
Листов 1			
Гипромергостепромонтаж г. Москва			
Копировать 21540-05 формат А1			

10' 00' 98U

(N)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.03.01

Уголок

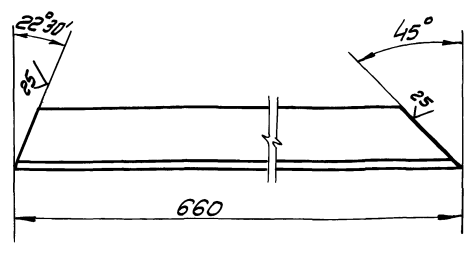
И	И	И	И
Лит.	Масса	Масштаб	
	3,52	1:2	
Лист		Листов 1	
Гипроинформспец-монтаж г. Москва			

Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док. к ит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.83	
Проф.	Кудачкина	Кудачкина	12.83	
Т. контр.				
Г.ИП	Мелешин	Жуков	12.83	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.83	
Утв.	Кудачков	Евсеев	12.83	

00' 00' 98U

(N)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.03.03

Уголок

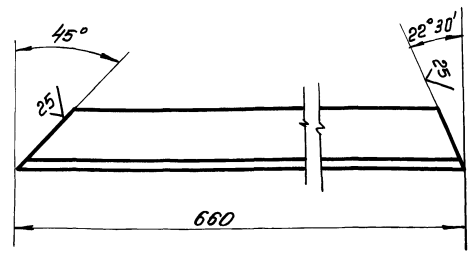
И	И	И	И
Лит.	Масса	Масштаб	
	2,8	1:2	
Лист		Листов 1	
Гипроинформспец-монтаж г. Москва			

Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док. к ит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.83	
Проф.	Кудачкина	Кудачкина	12.83	
Т. контр.				
Г.ИП	Мелешин	Жуков	12.83	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.83	
Утв.	Кудачков	Евсеев	12.83	

10' 00' 98U

(N)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.03.02

Уголок

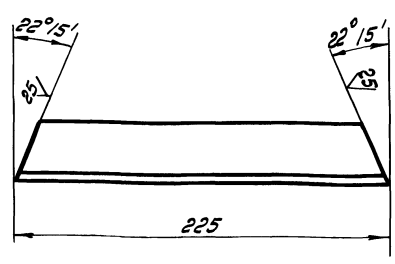
И	И	И	И
Лит.	Масса	Масштаб	
	2,8	1:2	
Лист		Листов 1	
Гипроинформспец-монтаж г. Москва			

Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док. к ит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.83	
Проф.	Кудачкина	Кудачкина	12.83	
Т. контр.				
Г.ИП	Мелешин	Жуков	12.83	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.83	
Утв.	Кудачков	Евсеев	12.83	

10' 00' 98U

(N)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

1786.06.03.04

Уголок

И	И	И	И
Лит.	Масса	Масштаб	
	1,0	1:2	
Лист		Листов 1	
Гипроинформспец-монтаж г. Москва			

Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ док. к ит.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.83	
Проф.	Кудачкина	Кудачкина	12.83	
Т. контр.				
Г.ИП	Мелешин	Жуков	12.83	
И.контр.	Ланцова	Ильин	12.83	
Утв.	Кудачков	Евсеев	12.83	