

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-9-23.84

ПРОИЗВОДСТВЕННО ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

с 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6
и 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШЗ52К-0,3

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть (задание заводу-изготовителю) и нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.
- Альбом XI - Показатели изменения сметной стоимости.

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. КЕТАОВ

В. АЛАЕВ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 245 ОТ 22 АВГУСТА 1983 ГОДА
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 65 ОТ 4 ИЮНЯ 1984 Г

				ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Марка	Наименование	Стр.
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отн. 0,000; 3,600. Элепикация помещений.	4
АР-3	План на отн. 3,600. Фронтиты 1,2. Детали 1,2. Ведомость приемов ворот и дверей. Спецификация заполнения оконных проемов и перегородок откосами.	5
АР-4	Разрезы 1-1, 2-2; 3-3. Детали 3,4,5.	6
АР-5	Фасады 1-1, 1, А1-Е, Е-А. Схема заполнения оконных проемов.	7
АР-6	Планы перегородок на отн. 0,000; 3,600. Спецификация перегородок и перегородок. Ведомость перегородок.	8
АР-7	Ведомость отделки помещений.	9
АР-8	Планы полов и кровли.	10
АР-9	Транспортная галерея. План. Разрезы. Фасады.	11
КН-1	Общие данные (начало).	12
КН-2	Общие данные (окончание).	13
КН-3	Схема расплавления фундаментов под здания.	14
КН-4	Фундамент ФМ1.	15
КН-5	Фундаменты ФМ2, ФМ3.	16
КН-6	Фундаменты ФМ4, ФМ5.	17
КН-7	Фундаменты ФМ6, ФМ7.	18
КН-8	Фундаменты ФМ8, ФМ11.	19
КН-9	Фундаменты ФМ9, ФМ10.	20
КН-10	Фундаменты ФМ12, ФМ13.	21
КН-11	Фундаменты ФМ14, ФМ16.	22
КН-12	Фундамент ФМ15.	23
КН-13	Фундамент ФМ17.	24
КН-14	Фундамент ФМ18.	25
КН-15	Планные столбики под фундаментные балки и врата.	26
КН-16	Планные столбики под фундаментные балки и врата.	27
КН-17	Маншлитные подпарные стены.	28
КН-18	Маншлитные подпарные стены. Раскладка сеток.	29
КН-19	Маншлитные подпарные стены. Раскладка сеток. Сеч. 4-4; 5-5.	30
КН-20	Схема расплавления фундаментов под оборудование в осях В-Е, 1-7.	31
КН-21	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Иллюстративный чертеж.	32
КН-22	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Армирование.	33

Марка	Наименование	Стр.
КМ-23	Фундаменты под оборудование ФМ1, ФМ2. Армирование.	34
КМ-24	Фундаменты под оборудование ФМ3-ФМ9.	35
КМ-25	Фундаменты под оборудование ФМ10-ФМ13.	36
КМ-26	Схема расплавления фундаментов под оборудование, кабели, приямки в осях А-В; 3-7.	37
КМ-27	Сечения 1-1-13-13. Узлы 1,2.	38
КМ-28	Схема расплавления каланч и балок.	39
КМ-29	Схема расплавления каланч, ригелей, диафрагм жесткости.	40
КМ-30	Схема расплавления лестничных маршей, площадок, ограждений.	41
КМ-31	Схемы расплавления стеновых панелей по осям А, А1; Е; 1.	42
КМ-32	Схемы расплавления стеновых панелей по осям 4,5,7.	43
КМ-33	Схемы расплавления стеновых панелей по осям В; Г.	44
КМ-34	Схемы расплавления плит перекрытия и покрытия.	45
КМ-35	Схема расплавления плит перекрытия на отн. 2,400.	46
КМ-36	Воздухозаборная камера. План. Разрез 1-1, 2-2.	47
КМ-37	Камера фильтраб. План. Разрез 1-1, 2-2.	48
КМ-38	Транспортная галерея. Схема расплавления плит перекрытия, панели, опок.	49
КМ-39	Транспортная галерея. Маншлитные участки УМ6, УМ7. Армирование.	50
КМ-40	Схема расплавления фундаментов под галерею ФМ14, ФМ15.	51
КМ-1	Общие данные.	52
КМ-2	Техническая спецификация металла (начало).	53
КМ-3	Техническая спецификация металла (продолжение).	54
КМ-4	Техническая спецификация металла (окончание).	55
КМ-5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции.	56
КМ-6	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	57
КМ-7	Схема расплавления площадок на отн. 0,000; 2,400; 3,600; 4,800; -1,800.	58
КМ-8	Сечения 1-1-13-13. Ведомость элементов.	59
КМ-9	Узлы 1-4.	59
КМ-10	Узлы 5-8.	60
КМ-11	Схема расплавления подвесных путей.	61
КМ-12	Транспортная галерея. Схема расплавления балок мал. кровли, опор.	62

Альбом III

Типовой проект 902-9-23.84

СОСТАВИТЕЛЬ КОБАКОВА

ОТДЕЛ КГ

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ТХК	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	Альбом II
ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом II
ВК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом II
АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом III
КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом III
КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом III
КЖМ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом IV
ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	Альбом V
АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ	Альбом V
СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	Альбом V

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000, 3,600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ.	
3	ПЛАН НА ОТМ. -3,600. ФРАГМЕНТЫ 1;2; 3. ДЕТАЛИ 1;2.	
	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ И ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.	
4	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. ДЕТАЛИ 3; 4; 5.	
5	ФАСАДЫ 1-1; 7-7; А/1-Е; Е-А. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
6	ПЛАНЫ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0,000; 3,600.	
	СПЕЦИФИКАЦИИ ПЕРЕГОРОДОК И ПЕРЕМЫЧЕК.	
	ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК.	
7	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ДЕТАЛЬ 6.	
8	ПЛАНЫ ПОЛОВ И КРОВЛИ.	
9	ТРАНСПОРТЕРНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ПЛАН, РАЗРЕЗЫ, ФАСАДЫ.	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

Наименование	Ед. измер.	Количество
Площадь застройки	м ²	196,4
Строительный объем	м ³	6040,25
в том числе подземный	м ³	279,0
Общая площадь	м ²	810,6
Строительный объем галереи	м ³	209,0

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Глеб* / Глебов /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные.	
ГОСТ 4624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 22416-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий.	
1.236-6 вып. 1	Окна и балконные двери общественных зданий.	
Т.п. 407-3-48/75 ÷ 407-3-187/75 Альбом III	Трансформаторные подстанции с кабельными и воздушными вводами 6-10кВ на один и два трансформатора мощностью до 2х630 кВА	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.136-11	Двери деревянные входные наружные тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.431-15 вып. 0,1,2,4	Перегородки многоэтажных зданий скаркасом по серии ИИ-04.	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
2.430-3, вып. 3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2.460-18, вып. 1.	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с ручными кровлями и железобетонными плитами.	
2.260-1, вып. 4	Детали покрытий общественных зданий	
Шифр 41-74, вып. 1	Ворота распашные В36х30; В36х36; В36х42 В49х54 с ручными приборами открывания	
1.020-1, вып. 5-8	Карнизная панель. Фризový камень.	
3.016-3, вып. 5	Отاپливаемые транспортерные галереи пролетами 18, 24 и 30 м с облегченными ограждающими конструкциями. Архитектурные узлы.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
АР-5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ	
АР-5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
АР-6	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
АР-6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК	

Общие указания

- Здание II степени огнестойкости.
- Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке.
- Ограждающие конструкции здания - керамзитобетонные панели $\gamma = 900$ кг/м³
- Кирпичные вставки стены из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГОСТ 530-80 МРЗ > 15 на цементно-песчаном растворе М-25
- Наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Наружные поверхности кирпичных вставок штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 с разделкой швов и окраской под панели.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. 0,030.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1,0 м.
- Оконные и дверные откосы в кирпичных стенах оштукатуриваются цементно-песчаным раствором марки 50, и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза

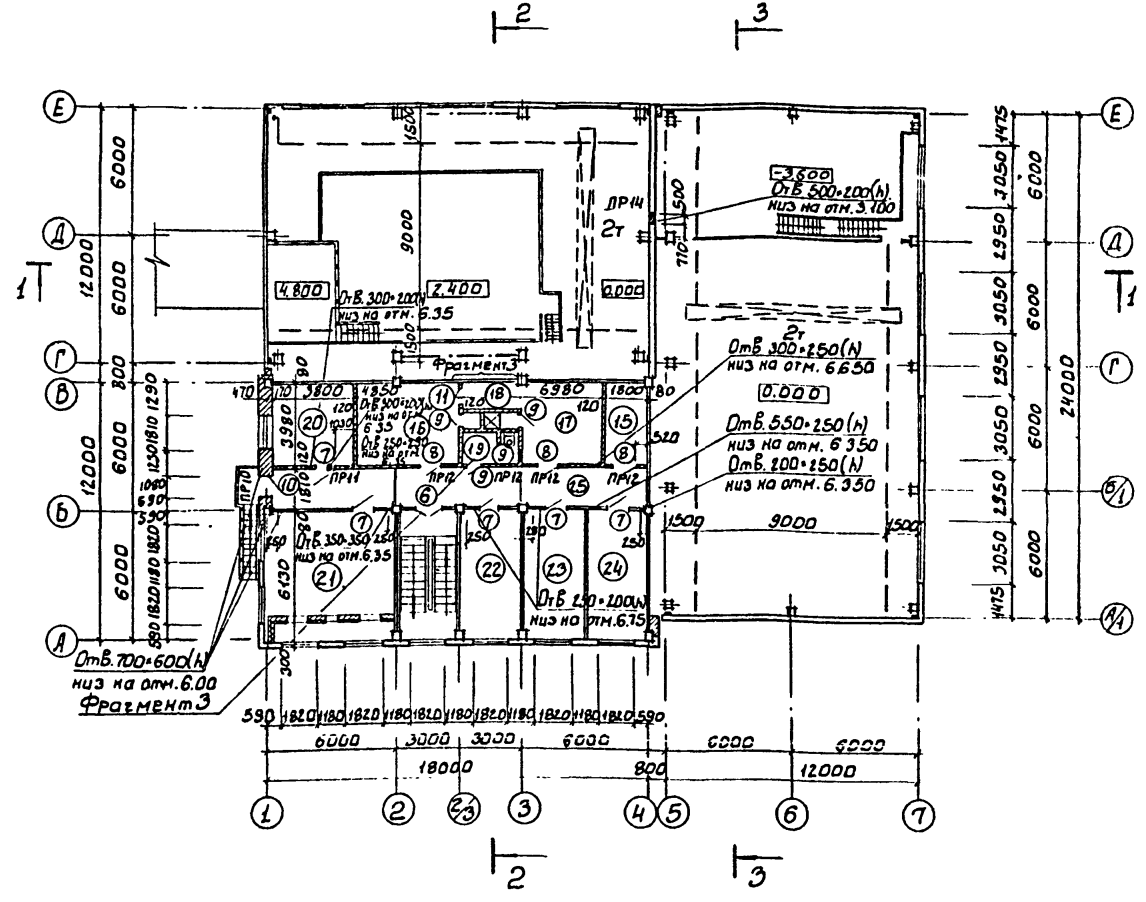
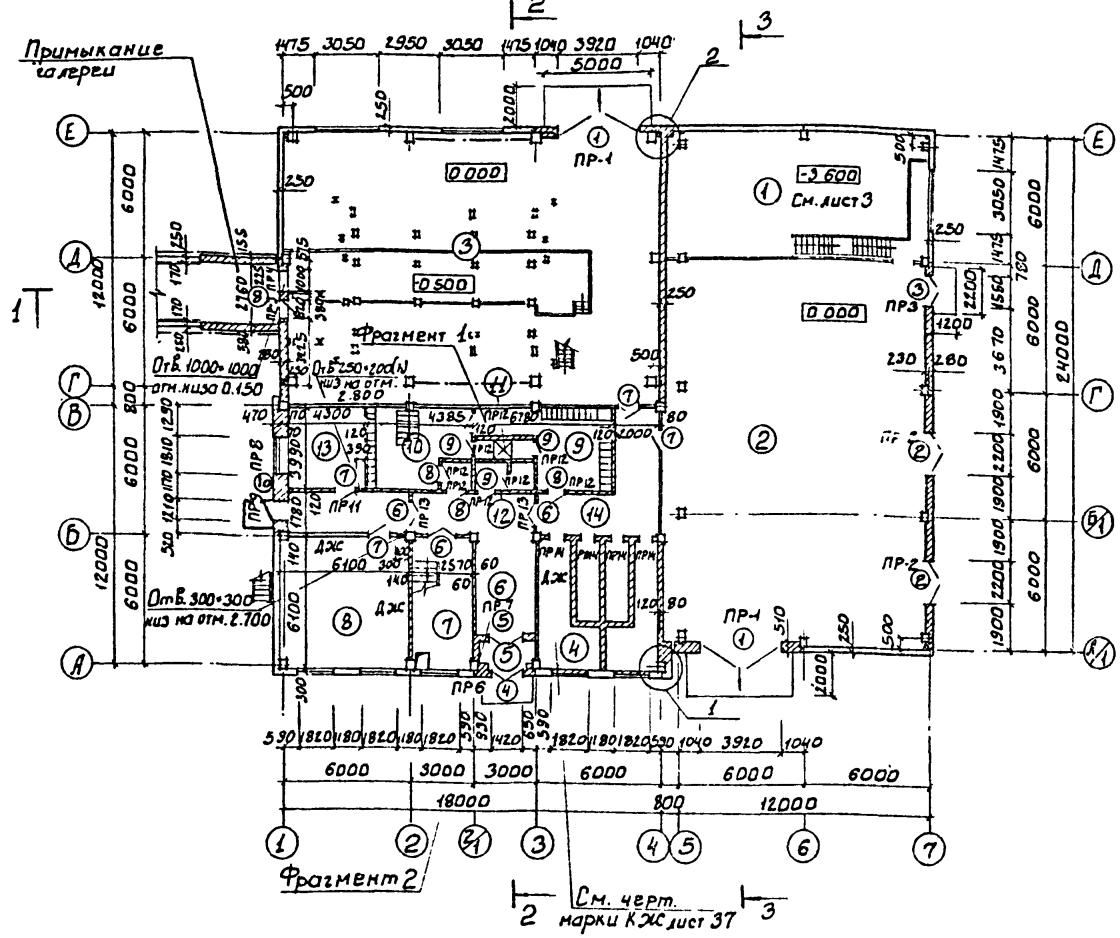
ИВВ №			Привязан		
ИВВ №			Т.п 902-9-23.84		
ИВВ №			АР		
Провер.	Д.Войнича				
Ст. арх.	Шилова				
Рук. гр.	Д.Войнича				
Рук. гр.	Сычев				
Г.п.	Глебов		Производственно-вспомогательное здание с 4 воздухоуловками Т8-80-1.6 и 6 центрифугами ОГ-352К-03		
Г.п. конст.	Шapiro		Станд. лист	1	Листов
И. контр.	Глебов				
Иач. ота.	Красавин				
Гл. инж. инв.	Кетаев				

Общие данные

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

План на отм. 0.000

План на отм. 3.600

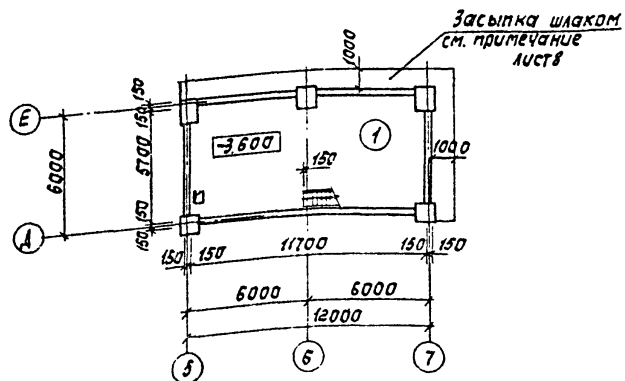


Экспликация помещений

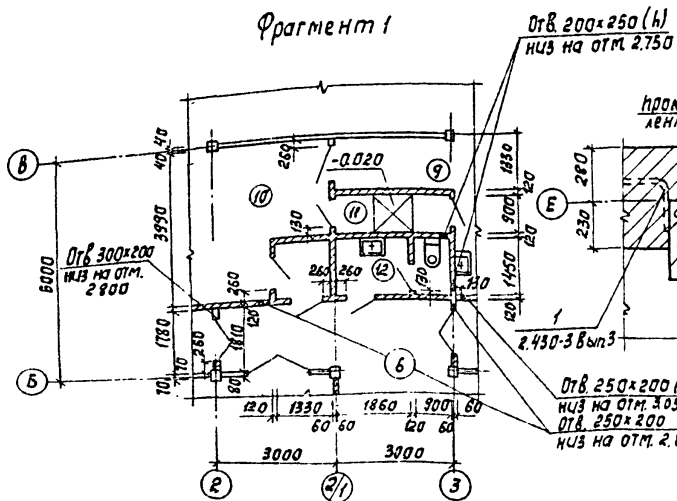
№№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво и пожарной опасности.	№№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво и пожарной опасности.
1	Насосная	66.7	Д	16	Мужской гардероб уличной и домашней одежды	19.35	—
2	Воздуховодная	223.6	Д	17	Мужской гардероб спецодежды	19.9	—
3	Зал центрифуг	226.6	—	18	Мужская душевая	2.8	—
4	Камера фильтров	35.6	—	19	Мужской туалет	4.0	—
5	Тамбур	3.8	—	20	Сушка одежды	15.2	—
6	Вестибюль	22.7	—	21	Приточная венткамера	37.6	Д
7	Лестничная клетка	17.6	—	22	Комната начальника	17.9	—
8	Комната обслуживающего персонала	37.6	—	23	Комната приема пищи	17.9	—
9	Женский гардероб спецодежды	19.1	—	24	Венткамера	17.9	Д
10	Женский гардероб уличной и домашней одежды	17.35	—	25	Коридор	32.2	—
11	Женская душевая	2.8	—				
12	Женский туалет	4.0	—				
13	Операторская	17.2	Г				
14	Коридор	103.18.4	—				
15	Кладовая	7.2	—				

ПРОВЕР.	АВОИКИНА		ТП 902-9-23.84	АР
СТ. АРХ.	ШИШОВА			
ДИК. ГР.	АВОИКИНА			
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ		Производственно-вспомогательное здание с 4 воздушными ТЭ-80-4,6 и 6 центрифугами ОГШ-352-03	СТАДИЯ
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			ЛИСТ
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			ЛИСТОВ
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			ДП
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ		Планы на отм. 0.000 и 3.600.	2
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			ЦНИИЭП
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДИК. ГР.	СЫЧЕВ			Г. МОСКВА

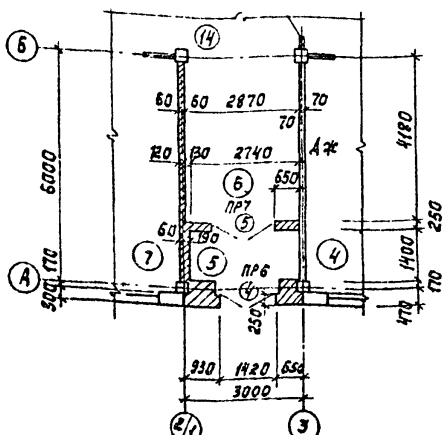
План на отг. - 3.600



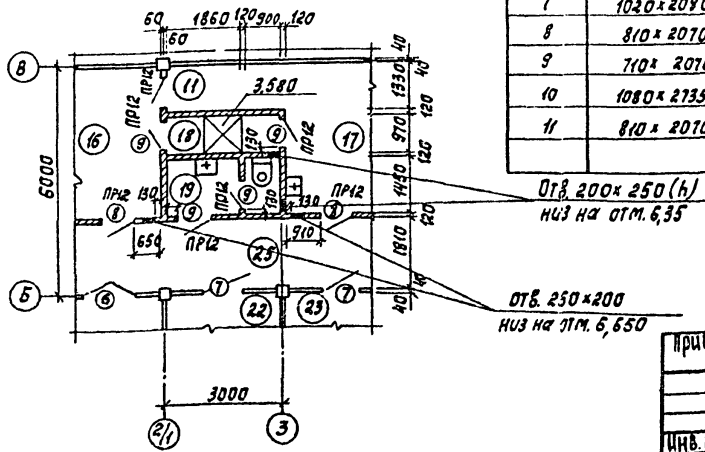
Фрагмент 1



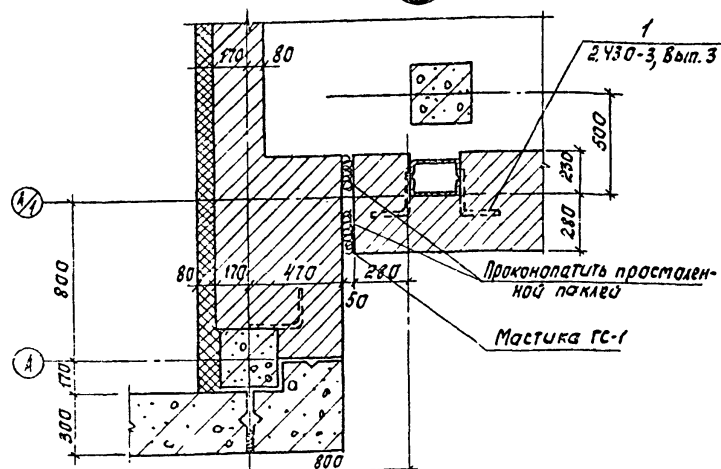
Фрагмент 2



Фрагмент 3



1



Величье проема ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	3920x3570
2	2200x2360
3	1550x2400
4	1420x2325
5	1520x2400
6	1310x2070
7	1020x2090
8	810x2070
9	710x2070
10	1080x2135
11	810x2070

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса	Примечание
			1	2			
1	Щитр 41-74 Вып.1	Ворота 3.6x3.0	2	-	2		
2	407-3-167/75альд.б	Ворота 8-3ж	2	-	2		
3	ГОСТ 14624-69	оверной блок А32 ППВ	1	-	1		
4	1.136-11 ч.1	оверной блок А32-5.9	1	-	1		
5	ГОСТ 14624-69	оверной блок А41-ППВ	1	-	1		
6	1.136-10	оверной блок А21-13	3	1	4		
7	ГОСТ 14624-69	оверной блок А37 П	4	5	9		
8	1.136-10	оверной блок А121-8	4	3	7		
9	1.136-10	оверной блок А121-8	4	4	8		
10	1.236-6 Вып.1	оверная дверь БС28-12	1	1	2		
11	1.136-10	оверной блок А121-8А	1	1	2		
ОК-1	1.236-6 Вып.1	ОКНО ОС21-18г	4	9	13		
ОК-3	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД12-30.1	-	6	6		
ОК-4	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД18-30.1	2	-	2		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД12-30.1	1	-	1		
ОК-5	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД18-30.1	1	-	1		
12	см. черт. 08	Герметическая дверь	4	-	4		
Подоконные доски	ГОСТ 6785-80	ПОГ-13.45.45-1	1	-	1		для ОК-2
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.45.45-1	1	1	2		для ОК-1
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-19.15.45-1	3	8	11		для ОК-1
	ГОСТ 6785-80	ПОГ-12.15.35	3	-	3		для ОК-4,5
ЖР-1	407-3-167/75альд.б	ЖАЛЮЗИОННАЯ РЕШЕТКА ВЖ-4	4	-	4		

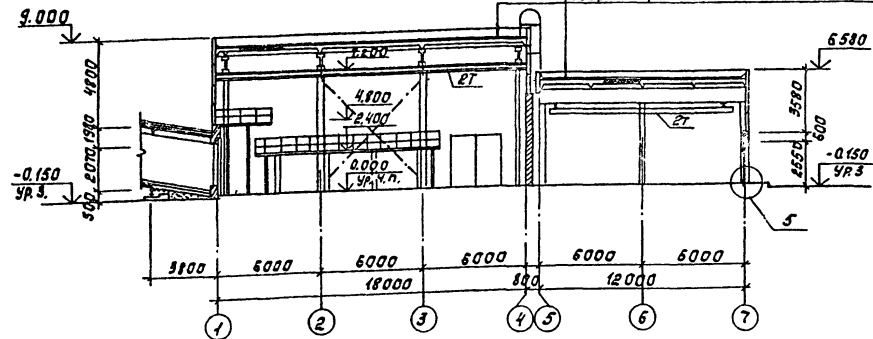
Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА332	11		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА254	3		
3	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный АА252	10		

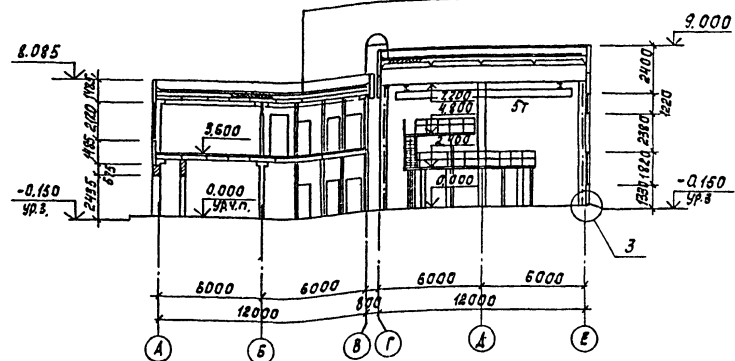
ПРОБ	АВДИННА	В.С.	ТП 902-9-23.84 АР Производственно-испытательное здание 4-й Воздухоулавки ТВ-80-16 и 6 центрифугами ОГШ-352К-03 План на отг. - 3.600. Фрагменты 1, 2, 3 Актан 1, 2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов и гардеробного оборудования	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХН.	БЕНАФ	В.С.		РП	3	
РЧК. ГР.	АВДИННА	В.С.		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва		
СА. П.	САУЕР	В.С.				
СА. КОНСТ.	ШАПИР	В.С.				
Н. КОНТР.	ГАБОВ	В.С.				
НАУ. ОТС.	КОСАВИН	В.С.				
СА. И. ИМС.	КЕТАВ	В.С.				

Слой гравия (ГОСТ 688-82, $m \geq 100$) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80 - 10 мм)
 4 слоя щебенки марки РМ-350 (УД-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)
 Огрунтовка раствором битума марки в керосине или солярабон масле
 Цементно-песчаная стяжка М20 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\delta = 300$ кг/м³ - 100 мм
 Пароизоляция - окраска горячим битумом за грав
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 1-1

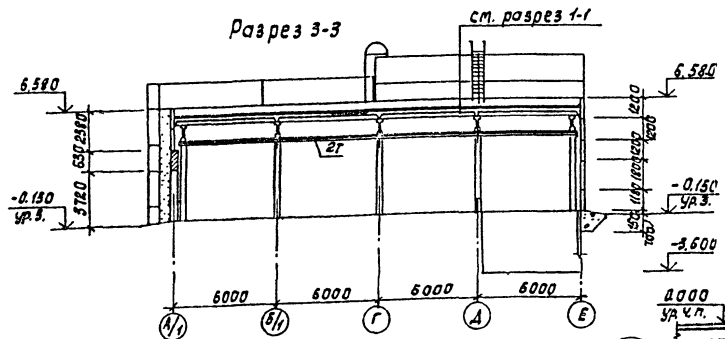


Разрез 2-2

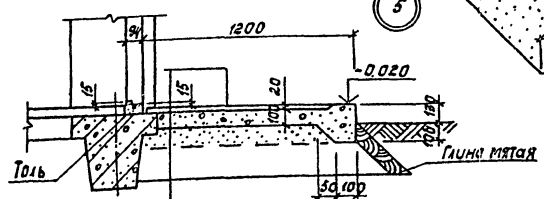
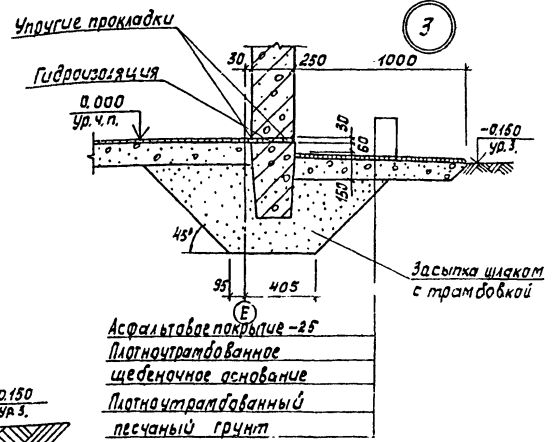
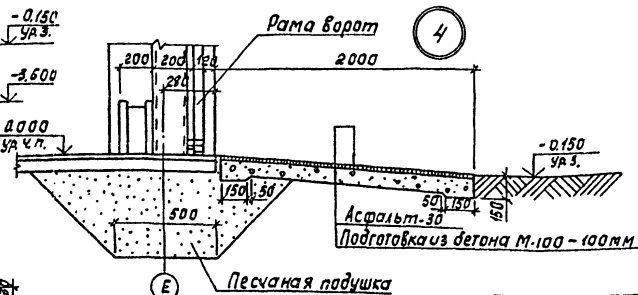


Слой гравия (ГОСТ 688-82, $m \geq 100$) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80 - 10 мм)
 4 слоя щебенки марки РМ-350 (УД-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-33Г (МБК-Г-65Г) (ГОСТ 2889-80)
 Огрунтовка раствором битума марки в керосине или солярабон масле
 Цементно-песчаная стяжка М20 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\delta = 300$ кг/м³ - 100 мм
 Пароизоляция - окраска горячим битумом за грав
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 3-3



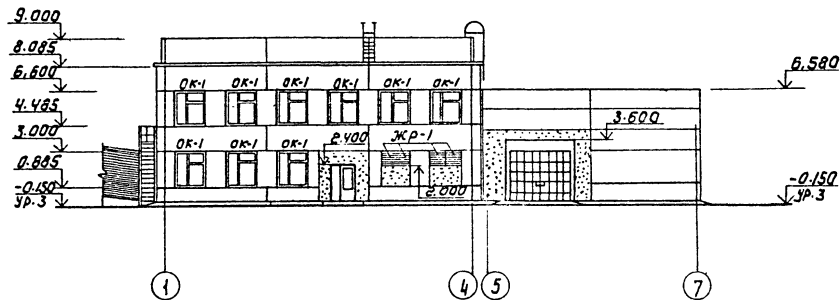
см. разрез 1-1



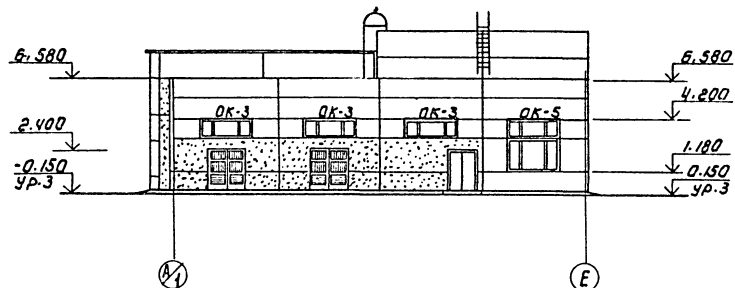
Цементно-песчаный раствор М20
 (поверхность заглаживать)
 Бетон марки 100
 Песок уплотненный щебнем

ТП 302-9-23.84		АР	
ПРОБ.	КОБЫЛКИНА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
СТАД.	ШИШОВА	С4	С4
РЧК.ЕР.	КОБЫЛКИНА	С4	С4
РЧК.ЕР.	СЫЧЕВ	С4	С4
САП.	САБОВ	С4	С4
СА КОНСТ.	ШАПОРОВ	С4	С4
Н. КОНТР.	САБОВ	С4	С4
НАЧ. ОТД.	КОБАКИНА	С4	С4
САМ. ИНИ.	КОТАЛОВ	С4	С4

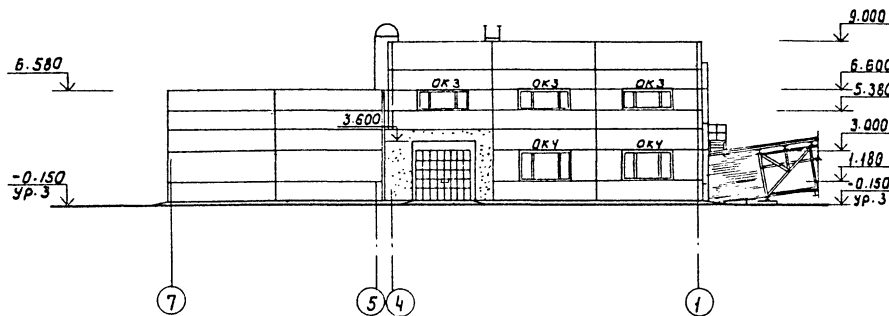
ФАСАД 1-7



ФАСАД А/1-Е



ФАСАД 7-1



ФАСАД Е-А

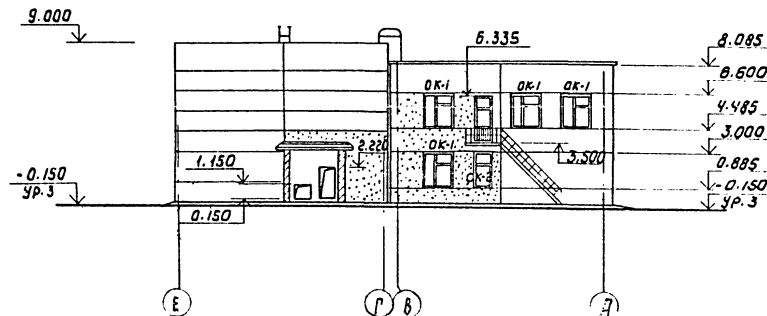
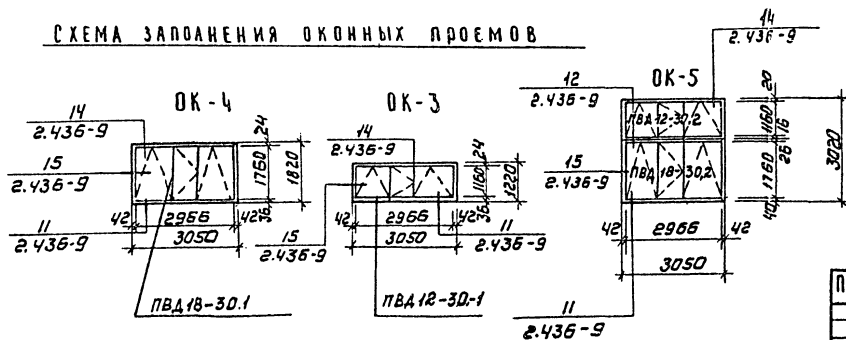


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

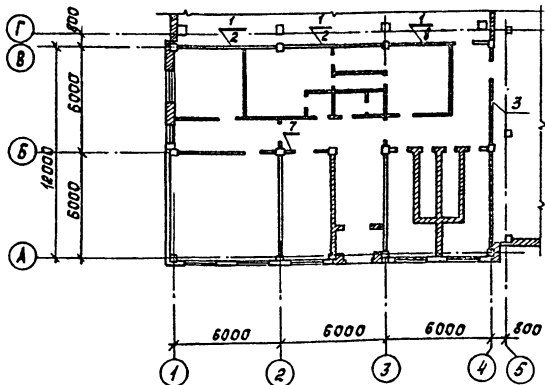


ТЛ 902-9-23.84		АР
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	СТ. АРХ. ШИЛОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ
РЧК. ГР. АВОКНИНА	РЧК. ГР. СЫЧЕВ	Б. Ч. ВОЗДУХОУЛАЧКВКИ Т8-80-1.0 И
Г.А.П. ГЛЕБОВ	Г.А.П. ШАДНОВ	В ЦЕНТРИФУГАМИ ОЦШ-352К-03
Н.КОНТ. ГЛЕБОВ	Н.КОНТ. ГЛЕБОВ	ФАСАДЫ 1-7; 1-1; А/1-Е; Е-А
НАЧ. СТА. КОРСАВИН	НАЧ. СТА. КОРСАВИН	СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
СТАНА ДЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ
РП	5	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА

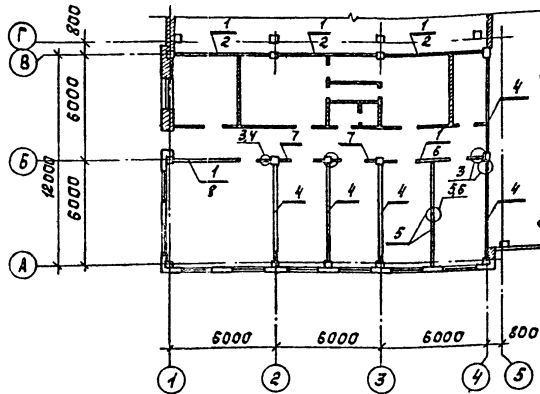
ПРИВЯЗАН
И.Н.В. №

ОТ ЛАСОБАНД
ОТЛАКА КИ КИВАКРА
ОТЛАКА В. ПРАЧЕВА

План перегородок на отм. 0.000



План перегородок на отм. 3.600



Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР11	
ПР12	
ПР13	
ПР14	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ПР1	1.138-10 Вып.4	1ПР8-44.12.29	8	385	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР3-24.12.14	8	100	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	4	75	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	4	25	
ПР6	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	5	75	
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР3-22.12.14	5	100	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	10	75	
ПР10	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	5	75	
ПР11	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР12	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	16	25	
ПР13	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	2	75	
ПР14	1.138-10 Вып.1	1ПР1-10.12.6	8	25	

Спецификация сборных перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	1.431-15 Вып.2	ПР1-7 3,64x0,55	8	250	
2	1.431-15 Вып.2	ПР1-2 3,64x2,71	5	1250	
3	1.431-15 Вып.2	ПР1-4 3,64x3,09	1	1140	
4	1.431-15 Вып.2	ПР1-1 3,64x3,09	5	1370	
5	1.431-15 Вып.2	ПР1-2 3,64x3,37	2	1000	
6	1.431-15 Вып.2	ПР1-3-2 3,64x3,17	1	870	
7	1.431-15 Вып.2	ПР1-1-А 3,64x3,37	3	600	
8	1.431-15 Вып.2	ПР1-3-А 3,64x3,17	2	1070	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-1	48	96	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-2	48	92	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-5	4	983	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-6	4	94	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-12	16	9015	Шурупы пластмассовый нипель
	1.431-15 Вып.1,4	МС-14	16	901	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-17	4	945	
	1.431-15 Вып.1,4	МС-19	4	13	
	1.431-15 Вып.1	ДГ 93x60	96		Дюбеля

Указания по монтажу и креплению панелей перегородок и монтажные узлы см. серию 1.431-15 Вып. 0,1.

		ТП 902-9-23.84		АР	
Проект.	А.В.ИЩЕНКО	Исполн.	ИЩЕНКО	Производственно-вспомогательное предприятие	С.В.А.ИЩЕНКО
Ст. Арх.	ИЩЕНКО	Арх.	ИЩЕНКО	460440404040118-40-165 Н	Л.ИЩЕНКО
Руч. Арх.	ИЩЕНКО	Арх.	ИЩЕНКО	6 ЦЕНТРИФУГИИ ОТШ 352 К-03	рп 6
Инж.	ИЩЕНКО	Инж.	ИЩЕНКО	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 0.000, 3.600. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК И ПЕРЕМЫЧЕК. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ГМОСКВА
Инж. в.н.	ИЩЕНКО	Инж. в.н.	ИЩЕНКО		

Альбом III

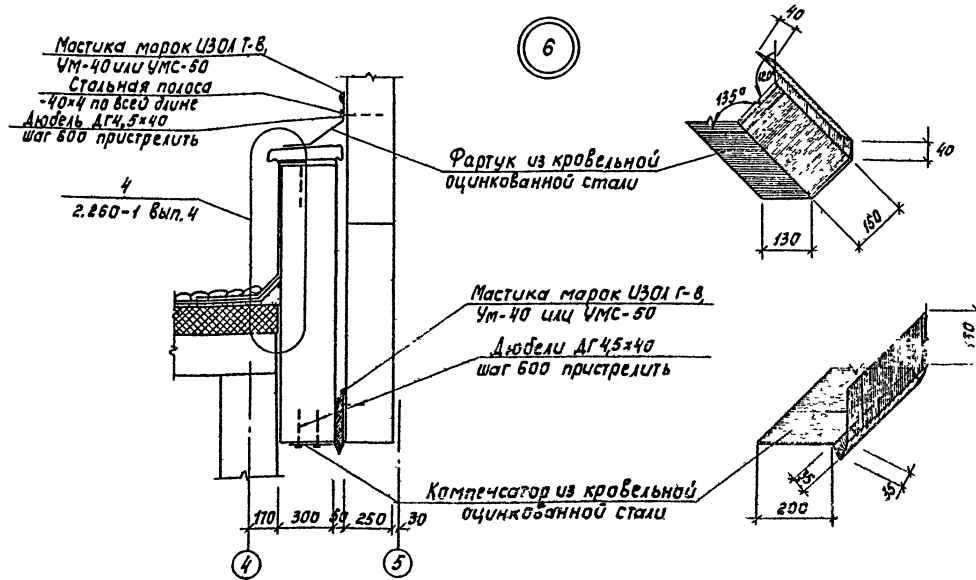
Типовой проект 902-9-23.84

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1	121,4	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	33,5 29,7	Штукатурка кирпичных стен цементно-песчан. раствором. Затирка панельных стен. Угловым раствором. Окраска поливинилацетатная				18,9	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
2	357,8	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	107,8 319,8	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				27,7	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
3	362,6	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	165,8 482,6	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				72,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
4	35,6	Известковая побелка	117,9	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Известковая побелка						
5, 6, 7	44,5	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	106,8 106,8	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				2,34 1,95	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
8, 22, 23	73,4	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	265,65	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				10,9	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
9, 10, 16, 17	77,7	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	182,75 260,2	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	118,3	Глазурованная плитка	1500	8,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	Швы между плитками 5 мм
11, 18	5,6	Затирка швов Окраска масляной краской за 2 раза	25,0	Штукатурка кирпичных стен. Окраска масляной краской за 2 раза.	15,1	Глазурованная плитка	1.800			Швы между плитками 5 мм
12, 19	8,0	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	74,7	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	34	Глазурованная плитка	1500			Швы между плитками 5 мм
13	15,2	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	13,2 51,4	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А				1,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
14, 25	60,9	Клеевая побелка	62,9 155,8	Штукатурка кирпичных стен цементно-песчаным раствором. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатной крас. ВА-27А				10,0	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	
15	7,2	Известковая побелка	19,1 55,7	Затирка панельных стен. Известковая побелка				1,0	Известковая побелка	
20	15,2	Затирка швов Окраска поливинилацетатная ВА-27А	38,9 51,5	Штукатурка кирпичных стен. Затирка панельных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	28,1	Глазурованная плитка	1800	0,8	Окраска поливинилацетатная ВА-27А	Швы между плитками 5 мм
21, 24	55,5	Известковая побелка	138,3	Затирка панельных стен. Известковая побелка				7,9	Известковая побелка	



СОГЛАСОВАНО

Центральный отдел по делам архитектуры

		ТП 902-9-23.84		АР	
Проект	А.Войнина	Ст. арх.	Шилова	Производственно-исполнительное здание с 4 воздушными Т8-80-16 м Б центрифугами ОГШ-352К-03	Стальная лист
Рук. гр.	А.Войнина	Рук. гр.	С.Мичев		лист 7
ГЛАВ	ГЛЕБОВ	ГЛАВ	ШАПОРОВ	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ДЕТАЛЬ Б.	ЦНИИЭП
И. КОНТ.	ГЛЕБОВ	И. КОНТ.	ГЛЕБОВ		инженерного оборудования
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		г. Москва

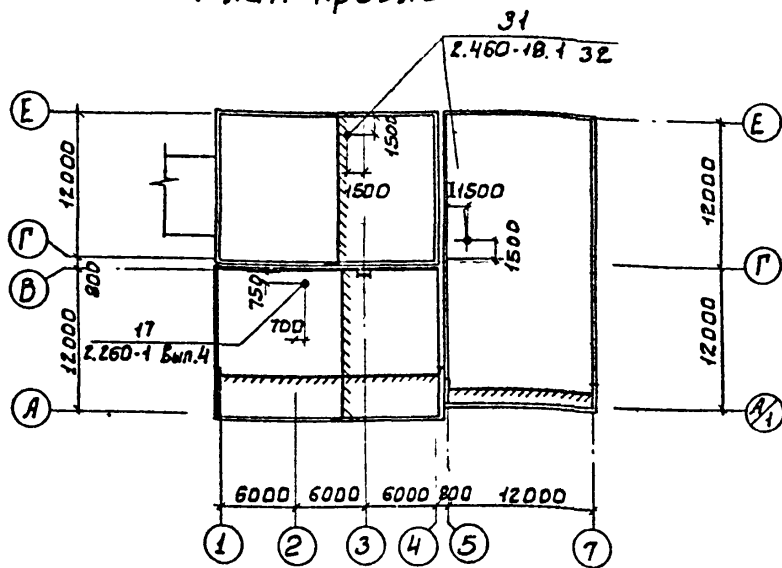
Копировал: Корейская

1975В-03

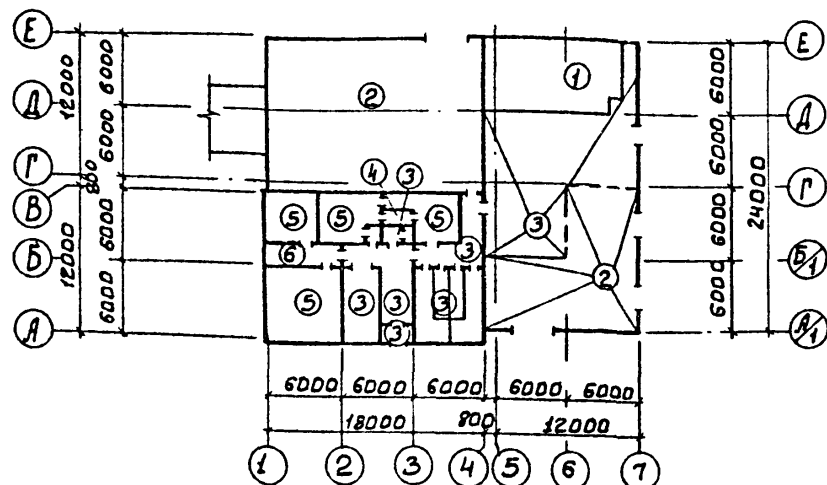
18

Формат А4

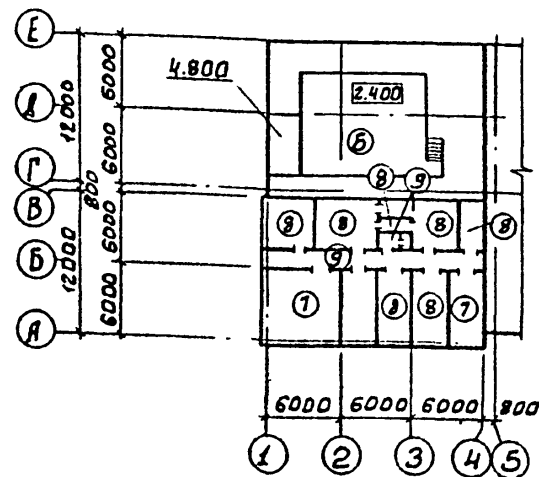
План кровли



План полов на отм. 0.000; -3.600



План полов на отм. 3.600; 2.400; 4.800



Экспликация полов.

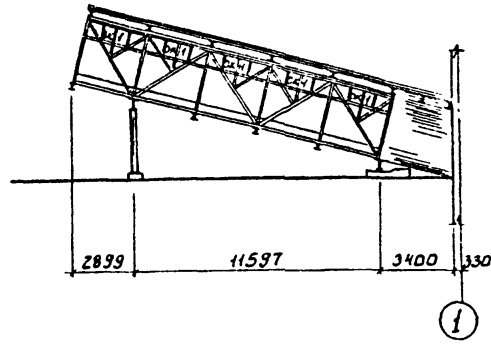
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	1		Покрыват-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М100 Прослойка-цементно-песчаный раствор М-100 - 17мм Подстилающий слой-бетон М100-100мм Гидроизоляция-2слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка из бетона М150 - 50мм Щебень, втрамбованный в грунт Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	66.7
2, 3	2		Покрыват-цементно-песчаный раствор М200 - 30мм Подстилающий слой-бетон М100-100мм Основание уплотненный грунт, втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - толщиной 100мм	37.60
2, 12, 4, 5, 6, 7, 14	3		Покрыват-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный р-р М150-17мм Подстилающий слой-бетон М100 - 100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	233.2
11	4		Покрыват-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М150 - 17мм Гидроизоляция -4слоя гидроизола на битумной мастике Подстилающий слой-бетон М100-120мм Основание-уплотненный грунт, втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм - 100мм	2.8
8, 9, 10, 13, 14	5		Покрыват-линолеум с теплозвукоизоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих Стяжка цементно-песчаный раствор М150-20мм Подстилающий слой бетон марки 100-100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм 100мм	63.95

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
3	6		Покрыват-цементно-песчаный раствор М300 -30мм Основание-железобетонная плита	68.0
21, 24	7		Покрыват-цементно-песчаный раствор марки 200 - 20мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М150 - 60мм Утеплитель-минераловатные маты-20мм Основание-сборная ж.б. плита.	55.5
15, 16, 17, 20, 25, 22, 23	8		Покрыват-линолеум с теплозвукоизоляционным слоем ГОСТ 18108-80 - 5мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих Стяжка-легкий бетон γ=100-1200 кг/м ³ -75мм Утеплитель-минераловатные маты - 20мм Основание-сборная железобетонная плита.	129.65
18, 19	9		Покрыват-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М150 Прослойка-цементно-песчаный раствор М50 - 17мм Гидроизоляция-4слоя гидроизола на битумной мастике Стяжка-цементно-песчаный р-р М150-60мм Основание-сборная железобетонная плита	6.8

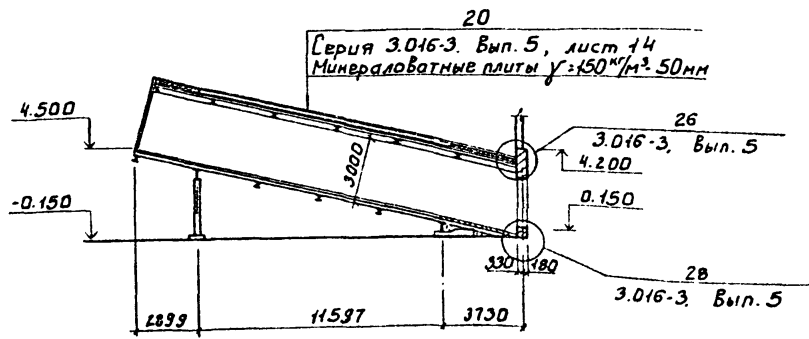
1. Для утепления пола административной части здания по внутреннему периметру наружных стен предусмотреть засыпку керамзитом или шлаком шириной 1500мм, толщиной 200мм.
2. Для утепления подземной части здания (в осях 5-7; Д-Е) по периметру наружных стен предусмотреть засыпку шлаком.
3. В помещении Венткамеры №4 засыпку шлаком предусмотреть по всей площади пола.

Тп 902-9-23.84		АР	
ПРОВЕР.	АВОИНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
РИК. ГР	АВОИНИНА		
РИК. ГР	СЫЧЕВ		
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГА. КОНСТ.	ШАПИРО		
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		
Производственный - вспомогательное здание с 4-х валковыми ТВ-80-1,6 м в центрифугами ОГШ-352х-03		СТАДИЯ	ЛИСТ
ПЛАНЫ ПОЛОВ И КРОВЛИ.		РП	8
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

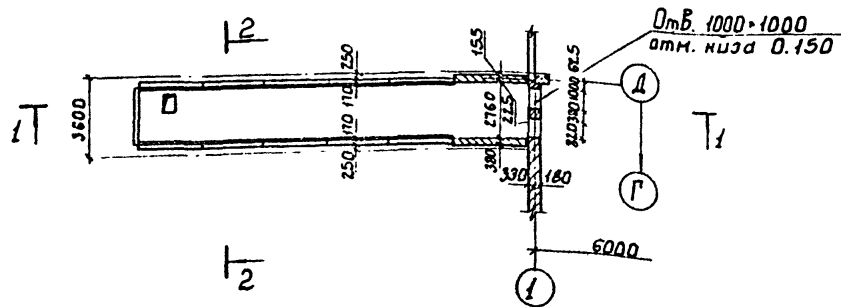
Продольный фасад



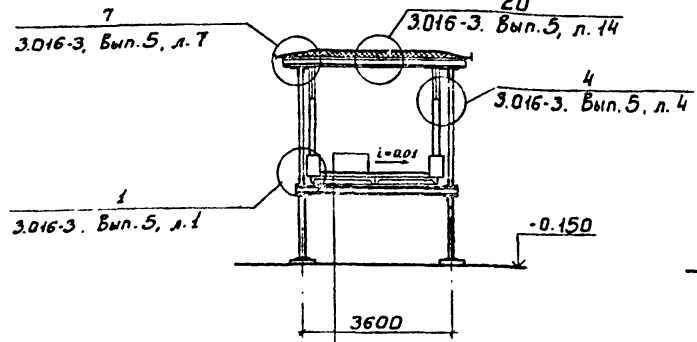
Разрез 1-1



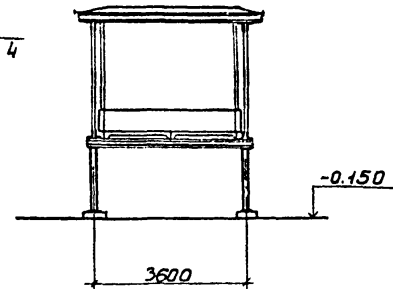
План



Разрез 2-2



Торцевой фасад



- 1. Бетон марки 200 - 100 мм по уклону
- 2. 2 слоя горячей асфальтовой мастики - 8 ÷ 10 мм
- 3. Цементно-песчаный раствор марки 50 - 20 мм
- 4. Пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 80 мм
- 5. Сборные железобетонные плиты.

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
		Проем ОК-1		
ОС 06-09	Серия 3.016-3 Вып. 5, лист 23	Оконный блок	10	

		ТП 902-0-23.84		АР	
ПРОВЕР.	ЛЮДИННА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80 -1,5 И 6 ЦЕНТРФИГАМИ ОГС-352 К-03	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА		РП	9	
ГАП	ГЛЕБОВ	ТРАНСПОРТНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ФАСАДЫ, РАЗРЕЗЫ, ПЛАН	ГНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
И. КОНТР.	ГЛЕБОВ				
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Схема расположения фундаментов под здания.	
4	Фундамент ФМ1.	
5	Фундаменты ФМ2, ФМ3.	
6	Фундаменты ФМ4, ФМ5.	
7	Фундаменты ФМ6, ФМ7.	
8	Фундаменты ФМ8, ФМ11.	
9	Фундаменты ФМ9, ФМ10.	
10	Фундаменты ФМ12, ФМ13.	
11	Фундаменты ФМ14, ФМ15.	
12	Фундамент ФМ15.	
13	Фундамент ФМ17.	
14	Фундамент ФМ18.	
15	Опорные столбики под фундаментные балки и ворота.	
16	Опорные столбики под фундаментные балки и ворота.	
17	Монолитные подпорные стены.	
18	Монолитные подпорные стены. Раскладка сеток.	
19	Монолитные подпорные стены. Раскладка сеток. Сеч. 4-4; 5-5.	
20	Схема расположения фундаментов под оборудование в здании.	
21	Фундаменты под оборудование ФФ1, ФФ2. Опалубочный чертеж.	
22	Фундаменты под оборудование ФФ1, ФФ2. Армирование.	
23	Фундаменты под оборудование ФФ1, ФФ2. Армирование.	
24	Фундаменты под оборудование ФФ3-ФФ9.	
25	Фундаменты под оборудование ФФ10-ФФ13.	
26	Схема расположения фундаментов под оборудование, каналы, прямиков в осях А-А, Б-Б, В-В.	
27	Сечения 1-1 и 13-13. Узлы 1, 2.	
28	Схема расположения колонн и балок.	
29	Схема расположения колонн ригелей диафрагм жесткости.	
30	Схема расположения лестничных маршей площадок ограждений.	
31	Схемы расположения стеновых панелей по осям А; А1; Е; 1.	
32	Схемы расположения стеновых панелей по осям 4; 5; 7.	
33	Схемы расположения стеновых панелей по осям 8; 1.	
34	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия.	
35	Схема расположения плит перекрытия на отн. 2.100.	
36	Воздухозаборная камера. План. Разрез 1-1, 2-2.	
37	Камера фильтров. План. Разрез 1-1, 2-2.	
38	Транспортная галерея. Схема расположения плит перекрытия, арок, панелей.	
39	Транспортная галерея. Монолитные участки Умб, Умв.	
40	Схема расположения фундаментов под галерею ФФ14, ФФ15.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-76	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 23279-76	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. Общие технические условия	
ГОСТ 5336-80	Стальная листовая оцинкованная сетка с квадратными ячейками.	
1.141-1, Вып. 59	Плиты перекрытий железобетонные многослойные.	
1.4621-1/ Вып. I.	Железобетонные предварительно напряженные двутавровые решетки для покрытий промышленных зданий.	
1.423-3 Вып. 031, 2, 3, 4	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
Шифр 150-75 Кн. 1, 1-12	Железобетонные фахверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.	
1.432-1/ Вып. 1, 3	Стекловые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
2.432-1 Вып. 0, 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.433-2	Стальные изделия крепления панелей стек одноэтажных производственных зданий с м.-в. каркасом.	
1.415-1 Вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	
3.005-2 Вып. II-2	Сборные ж.-б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
3.016-3 Вып. 0, 1, 2, 3, 4	Отапливаемые транспортные галереи пролетами 18, 24, 30 м с облегченными ограждающими конструкциями.	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций.	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 22701.2-77	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.412.1-4		
1.494-24 Вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
1.410-2 Вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций.	
1.412-1/77 Вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты для типовых колонн прямоугольного сечения одноэтажных производственных зданий.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.	
1.112-5	Плиты для ленточных фундаментов.	
3.901-5	Салники надильные 450-1400 мм для прохода труб через стены.	
1.020-1	Конструкции каркаса межэтажного назначения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04).	
2.460-2. Вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций многоэтажных промышленных зданий.	
1.041-1. Вып. 14	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий.	

Прилагаемые документы			
ТП	КЖИ	Строительные изделия	
ТП	КЖ-ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Альбом III

ПРОЕКТ 902-9-23.84

Типовой

ИМВ № ПОДЛ. ПОДЛ. КЖИ. ДАТА ВЗЯТИЯ ИЛИ ИЛИ

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (ИМ) Сычев И.С.

ИМВ №		ТП 902-9-23.84		КЖС	
ПРОВЕР:	БАРАНОВА	ИМВ		ПРОИЗВОДСТВЕННО-СПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ ЛИСТ
СТ. ИМЖ:	КОРИНСКИИ	ИМВ		ЗДАНИЕ С ЧЛОВАЧЬИМИ ТИ-80-1,6	ЛИСТОВ
РИС. ГР.:	БАРАНОВА	ИМВ		ИМЦЕНТРИФУГАМИ ОШУ 352 К-03	РП
ТИП:	СЫЧЕВ	ИМВ			1
ГЛ. ИНЖ.:	ШАПАРОВ	ИМВ			40
И. КОНТР.:	СЫЧЕВ	ИМВ		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.:	КРАСЯВИН	ИМВ			ИЖСЕРИЕНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
4-14; 21-40	Спецификация монолитных фундаментов.	
17	Спецификация монолитных просторных стен (сеч. 1-1-5-5).	
20, 24, 25	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
26	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование, каналы и приямки.	
28	Спецификация к схеме расположения колонн и балок.	
29	Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости.	
29, 30; 33-34	Спецификация монолитных излбов.	
30	Спецификация к схеме расположения лестничных маршей, площадок, ограждений.	
32	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей.	
34	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и покрытия.	
35	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
36	Спецификация элементов венткамеры.	
37	Спецификация элементов камеры фильтра.	
38	Спецификация к схеме расположения элементов галерей.	
35, 39	Спецификация монолитных участков.	
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов под галерею.	

Общие указания.

- 1 Проект разработан для следующих природных условий:
расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C;
скоростной напор ветра - для I географического района - 0,26 кПа;
поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района - 0,98 кПа.

Рельеф территории спокойный, грунты входы отмечены,
грунты мелкоячеистые, непродуктивные.

- 2 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола,
что соответствует абсолютной отметке

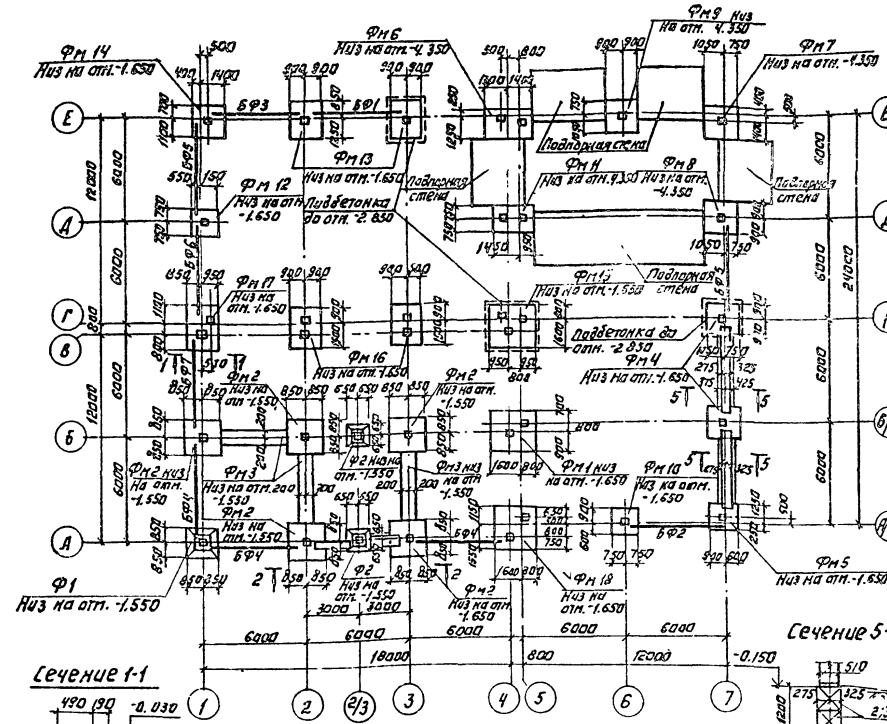
Ведомость объемов железобетонных и бетонных конструкций

№ строки	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Блаки фундаментов	5811000000	12.2	
2	Плиты фундаментов	5813000000	2.2	
3	Колонны	5821000000	28.4	
4	Балки стропильные	5822000000	17.2	
5	Панели стеновые	5831000000	95.0	
6	Блаки стеновые	5835000000	22.4	
7	Плиты покрытий	5841000000	55.8	
8	Плиты перекрытий	5842000000	41.6	
9	Балки фундаментные	5824000000	7.3	
10	Перемычки сборные железобетонные	5828000000	0.44	
11	Фундаменты сборные	5812000000	4.3	
12	Ригели	5825000000	14.5	
13	Диафрагмы жесткости	5833000000	10.4	
14	Балки обвязочные	5824000000	2.1	
15	Стаканы	5894000000	0.6	

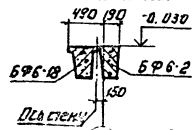
- 3 Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

		тп 902-9-23-84		КЖС	
ПРОВЕД	БАРАНОВА	9/82			
СТ.ИЖЕ	КРЫМСКИИ	9/82			
РУК.ГР.	БАРАНОВА	9/82			
ГИП	СЫЧЕВ	9/82			
ЛА.КОНСТ.	ШАПИРО	9/82			
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	9/82			
ИЗВ.ИТД.	КРАСОВИИ	9/82			
ПРИВЯЗАН:			ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬ-	СТАНЦИЯ	АНСТ
			НОЕ ЗАДАНИЕ С/В ОЗДУКОВКАМИ	РП	2
			ТВ.ФВ.15.ИЩЕТИНУРАТННОШЗСЗХ-03		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ПОЕЗООДОВАНИИ	
				Г.МОСКВА	

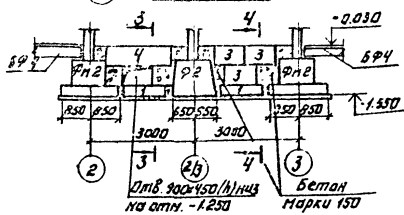
Схема расположения фундаментов



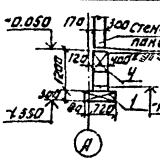
Сечение 1-1



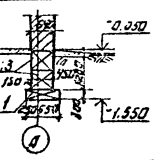
Разрез 2-2



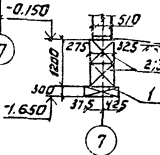
Сечение 3-3



Сечение 4-4



Сечение 5-5



Спецификация к схеме расположения фундаментов под здание (продолжение)

марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масш. ед. т.	Примечание
		Фундаментные балки			
БФ1	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-2	1	1.3	
БФ2	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-3	1	1.2	
БФ3	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-4	1	1.2	
БФ4	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-11	3	1.8	
БФ5	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-23	2	1.3	
БФ6	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-30	1	1.8	
БФ7	1.415-1 Вып.1	ФБ 6-10 ФБ 6-8	1/1	1.8 1.3	

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке []
- При разработке проекта приняты грунты в соответствии с таблицей и непереслабленные с последующими нормативными характеристиками: $\gamma = 0.4 \text{ т/м}^3$ (23%), $c = 2.0 \text{ т/м}^2$ (2.0 т/м²), $\gamma = 1.87 \text{ т/м}^3$; КГ=1.
- Грунтовые воды отсутствуют.
- Бетонные столбики под фундаментные балки армировать совместно с фундаментами здания, в той же опалубке.
- Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подсыпку из бетона М50 толщиной 100 мм.
- Обратную засыпку производить грунтом без включений строительного мусора, слоями не более 200 мм с уплотнением $d_{\text{ар}} = 1.6 \text{ т/м}^2$.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отм. -0.030 из цементного раствора состава 1:2, толщ. 30 мм.
- Фундаментные балки укладывать на свежемолочный цементный раствор.
- Фундаментные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов (1/4 высоты).
- Нижний ряд фундаментных блоков укладывать на песчаную подготовку $h = 100 \text{ мм}$.
- Опорные столбики под фундаментные балки и привязку фундаментных балок ст. на листах 15.16.

Спецификация к схеме расположения фундаментов

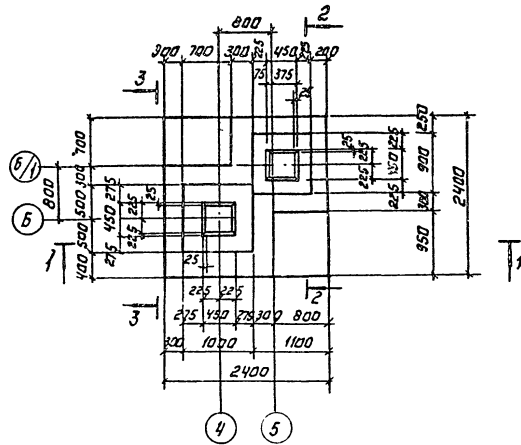
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масш. ед. т.	Примечание
		Фундамент сборный			
Ф1	1.020-1 Вып.1,2	Ф17	1	4.2	
Ф2	1.020-1 Вып.1,2	Ф13	2	3.2	
		Фундамент монолитный			
ФМ1	Лист 4	ФМ1	1		
ФМ2	Лист 5	ФМ2	5		
ФМ3	Лист 5	ФМ3	3		
ФМ4	Лист 6	ФМ4	2		
ФМ5	Лист 6	ФМ5	1		
ФМ6	Лист 7	ФМ6	1		
ФМ7	Лист 7	ФМ7	1		
ФМ8	Лист 8	ФМ8	1		
ФМ9	Лист 9	ФМ9	1		
ФМ10	Лист 9	ФМ10	1		
ФМ11	Лист 8	ФМ11	1		
ФМ12	Лист 10	ФМ12	1		
ФМ13	Лист 10	ФМ13	2		
ФМ14	Лист 11	ФМ14	1		
ФМ15	Лист 12	ФМ15	1		
ФМ16	Лист 11	ФМ16	2		
ФМ17	Лист 13	ФМ17	1		
ФМ18	Лист 14	ФМ18	1		
	Лист 17, 18, 19	Монолитная подпорная стена	1		
		Блоки фундаментные			
1	1.112-5 Вып.0	ФЛ 8.12	8	2.625	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	6	1.900	
3	ГОСТ 13579-78	ФБС 6.6.6-Т	7	0.700	
4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	15	1.300	

ТН 902-9-23.84

ПРОЕКТ: БАРАНОВА	ИЖЕН: КИАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА
ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА
ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА	ИЖЕН: БАРАНОВА

Копировала: Логинцова 19750-03 15 ФОРМАТ А2

ФМ1



Сечение 1-1

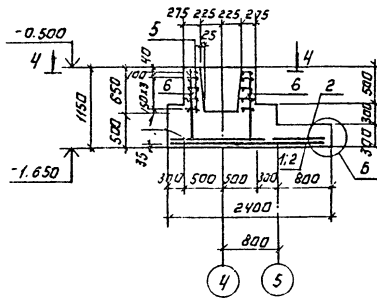
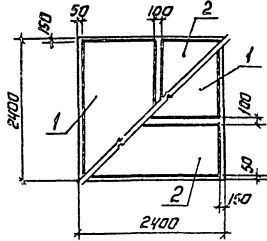
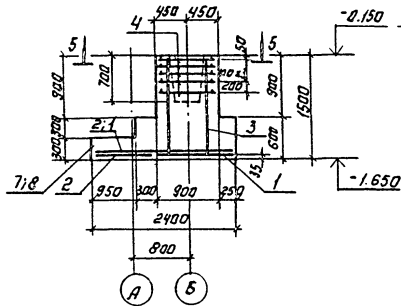


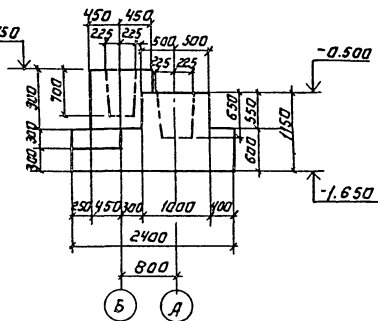
Схема раскладки сеток подшвы.



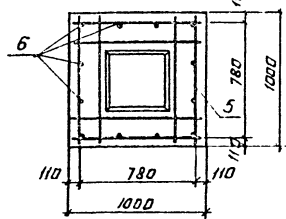
Сечение 2-2



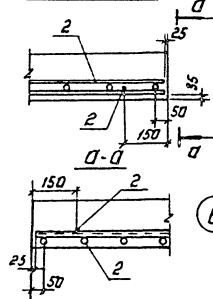
Вид 3-3



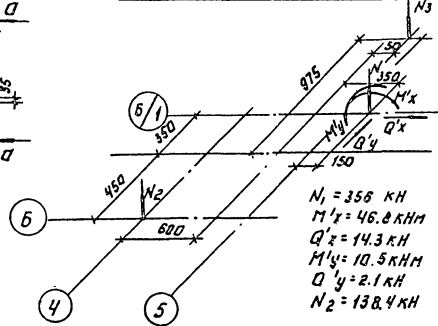
Сечение 4-4



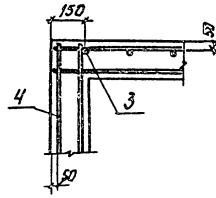
Деталь Б



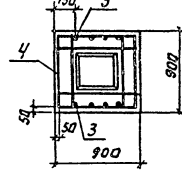
Расчетная схема ФМ1



Деталь А



Сечение 5-5



Спецификация монолитного фундамента ФМ1

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1		
				Сборные единицы		
				Сетка арматурная		масса, кг
	1	1.410-2	Вып.1	Сетка с(1) 10АII-Ах24	2	9.63
	2	1.410-2	Вып.1	Сетка с(1) 10АII-Вх24	2	7.10
	3	1.412-1177	Вып.3	Сетка сН 12АII-6х15	2	6.0
	4	1.412-1177	Вып.3	Сетка сН-8АII	5	2.7
	5	1.020-1-1-1.0.0.1.0-07		Сетка с-8	5	1.53
				Детали		
	6			ФБЛII, ГОСТ 5781-82; В-III	12	0.24
				Материалы		Объем, м ³
				Бетон М200 ФМ1		4.43

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	АI			АII			
	ГОСТ 5781-82						
	Ф 6	Ф 8	Угало	Ф 10	Ф 12	Угол	Ф 6
ФМ1	2.16	15.1	17.26	31.9	10.4	42.3	10.53

ТЛ 902-9-23.84

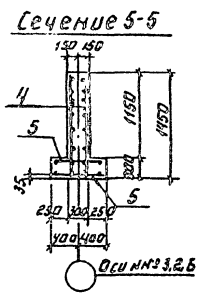
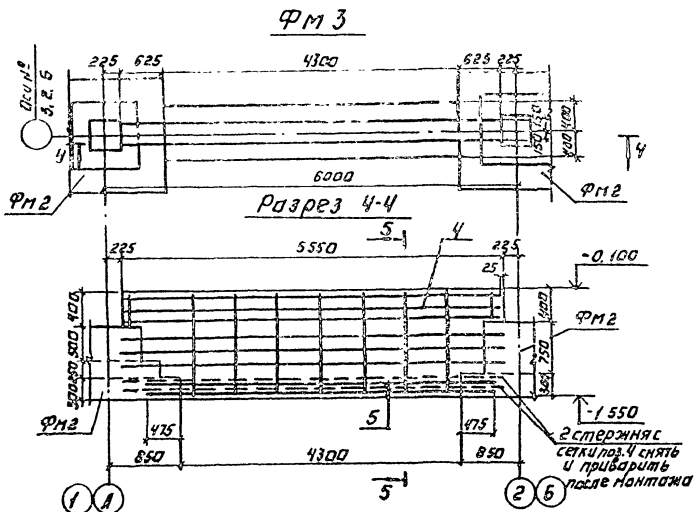
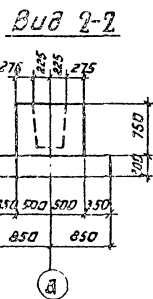
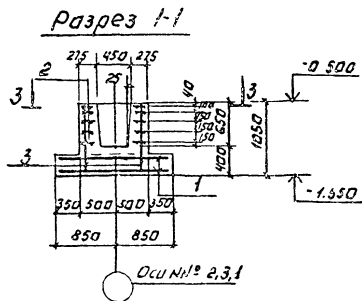
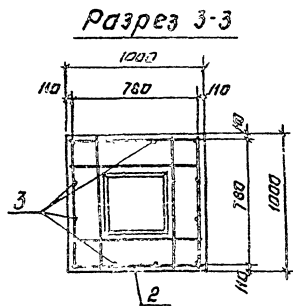
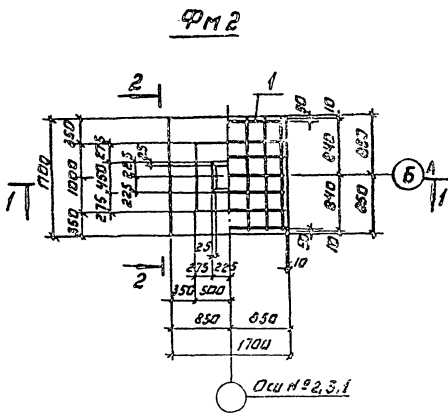
КЖ

ПРОВЕРЯЮЩИЙ:

ПРОВЕР: БАРАНОВА
 ИНЖЕНЕР: ДАНИЙЕВА
 РУКОВОДИТЕЛЬ: БАРАНОВА
 ГИП: СЫЧЕВ
 Т.А. КОМП. ШАПИРО
 И. КОМП. СЫЧЕВ
 И.А. Ч.А. КРАСАВИН

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
 ЗАДАНИЕ С Ч. ВОЗМОЖНОСТИ Т.80-16
 И Б. ЦЕНТРИФУГ. МН. ОГШ-352 К. 03

ФУНДАМЕНТ ФМ1
 ЦНИИЭП
 ИЖТЕНЕРПРОЕКТОРОВАНИЕ
 г. Москва



Спецификация монолитных фундаментов ФМ1, ФМ2

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ2				
Сборочные единицы				
		Сетка арматурная	Масса, кг	
1	1.020-1.1-1.0.0.1.0-01	Сетка с-2	2	10.8
2	1.020-1.1-1.0.0.1.0-07	Сетка с-8	5	1.53
Детали				
3		ФБЛ III, Гост 5781-82 В-1010	12	0.22
Материалы				
		Бетон М 200		1.5
ФМ3				
Сборочные единицы				
		Сетка арматурная	Масса, кг	
4	Гост 23279-78	Сетка с-2 М-200, М50х550х25	2	34.0
5	Гост 23279-78	Сетка с-8 М-200, М50х550х25	2	23.0
Материалы				
		Бетон М 200		2.5

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Итого расход
	Арматура класса АIII				
	Гост 5781-82				
	φ 6	φ 10	φ 12	Итого	
ФМ2	10.3	37.6	—	47.9	47.9
ФМ3	—	—	114.0	114.0	114.0

1. Фундаменты ФМ2 армируются сеткой из стальной арматуры ФМ2 по серии 1.020-1 Вып 1-1
2. Армирование ФМ3 производить одновременно с ФМ2.

ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР: БАРИНОВА	ИЖЕН АНАНЬЕВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ АМУС ДИСТОВ
РИС: ГР БАРИНОВА	СБЧЕВ	БААННЕ С ЧУВШАУХА АЗВАТМИ ТБ-80-16	РП 6
		ИНЖЕНЕР ФУНДАМЕНТОВ ОГС-352-03	
		ФУНДАМЕНТЫ ФМ2; ФМ3	ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ
			МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ4, ФМ5.

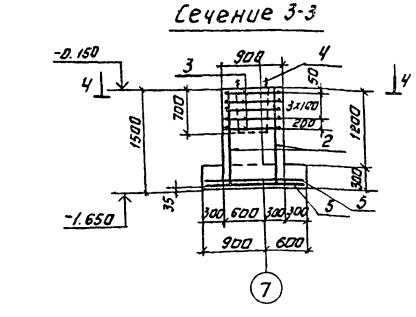
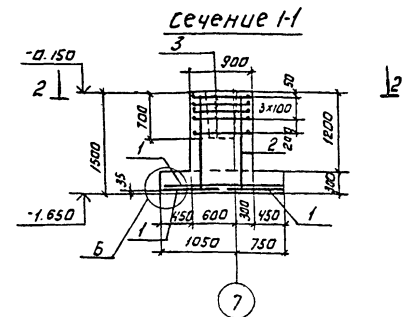
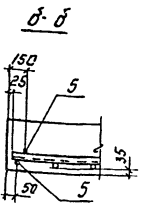
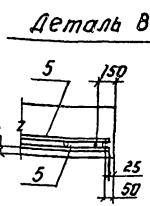
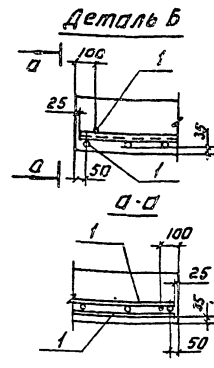
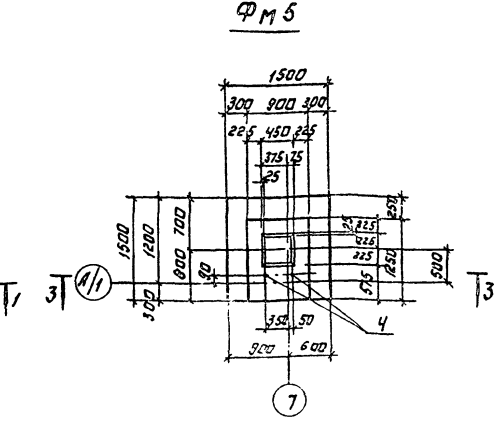
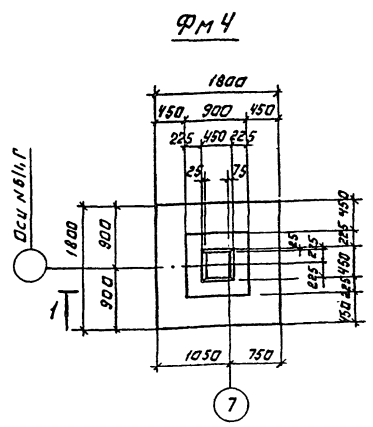
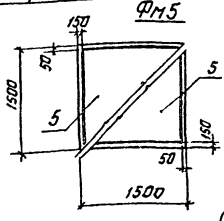
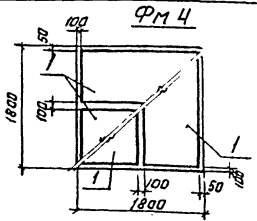
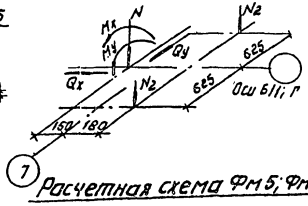


Схема раскладки сеток подошвы

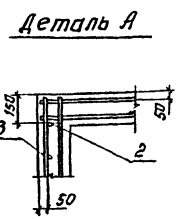
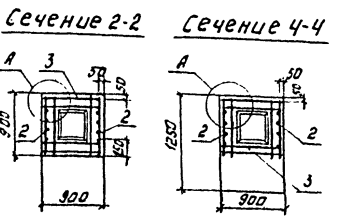
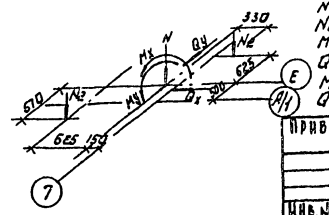
Схема раскладки сеток подошвы



Расчетная схема ФМ4



Расчетная схема ФМ5, ФМ7



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса						Сталь горячекатаная		Прокат марки				
	АІ	АІІ	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2530-71 А	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8163-82				
	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Уголок	Всего	Ф 24	Уголок	8x160/100	Всего			
ФМ4	2.28	15.10	17.38	21.60	10.40	32.20	49.39	--	--	--	49.39		
ФМ5	1.94	15.10	17.04	14.32	10.40	24.72	41.76	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	48.16

ТН 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР: БАРАНОВА ИНЖЕНЕР: АНАНЬЕВА Р.У.П. БАРАНОВА Г.И.П. СЫЧЕВ Т.А. КОКИНА ШАКИРОВА И. КОМЕР СЫЧЕВ И.В. СТАКРАВАКОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ВСПОМОГАТЕЛЬНО-СТАДИОНАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЕ С Ч. ВОЗДУХОВОДЫ КАМЕНТЬ-80-18 И Д. ЦЕНТРИФУГИ ГАИ ОШ-352К-03	ДИЛТ АИСТОВ РР Б	ЦНИИЭП И НАСНЕРИОДОБРОУСТРОЯНИИ Г. МУСКОВА
И.В. №	Фундаменты ФМ4, ФМ5	18	ФРМАГ А2

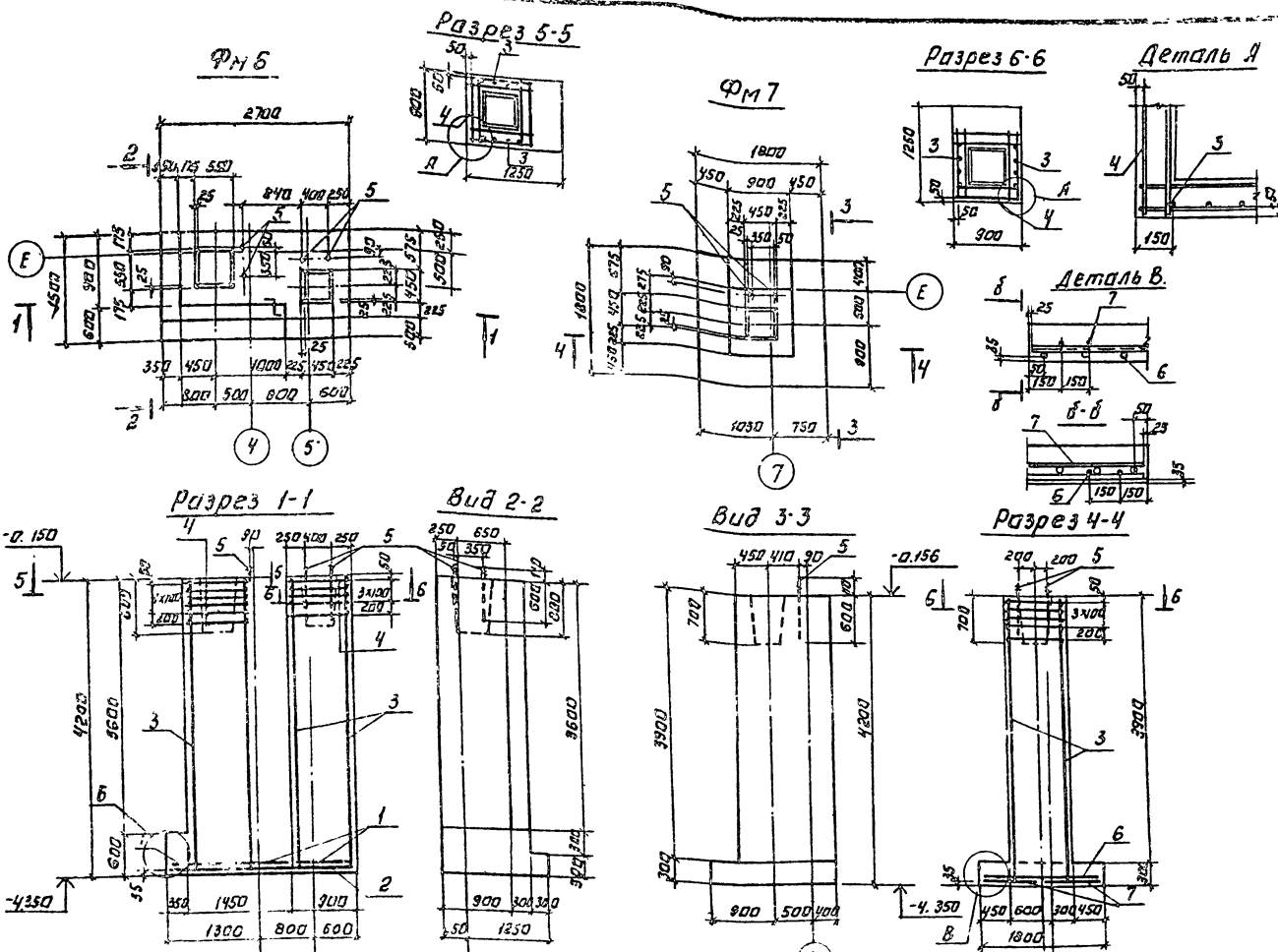


Схема раскладки сетки подшвы. ФМ6

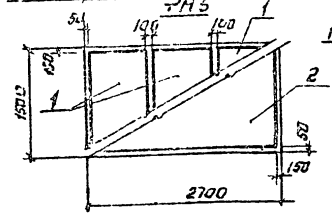
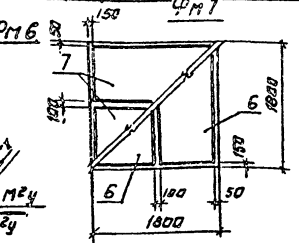
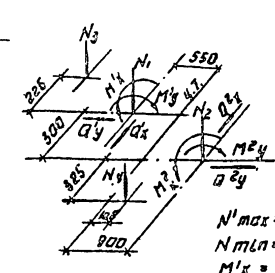


Схема раскладки сеток подшвы. ФМ7



Расчетная схема ФМ6



$N^{\max} = 154 \text{ кН}$
 $N^{\min} = 55 \text{ кН}$
 $M^{\max} = 44 \text{ кНм}$
 $Q^{\max} = 7 \text{ кН}$
 $M^{\text{г}} = 27 \text{ кНм}$
 $Q^{\text{г}} = 2 \text{ кН}$
 $N^{\text{г max}} = 86 \text{ кН}$
 $N^{\text{г min}} = 45 \text{ кН}$
 $M^{\text{г}} = 14.7 \text{ кНм}$
 $Q^{\text{г}} = 2.7 \text{ кН}$
 $M^{\text{г max}} = 9 \text{ кНм}$
 $Q^{\text{г max}} = 1.8 \text{ кН}$

Спецификация монолитных фундаментов ФМ6, ФМ7.

Ранг	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ6						
<i>Сборочные единицы</i>						
				Сетка арматурная		масса, кг
1			1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АІІ-8х15	3	9.77
2			1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АІІ-14х27	1	11.69
3			1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 12АІІ-6х42	4	16.46
4			1.412-1/77 Вып.3	Сетка с А-8АІІ	11	2.7
<i>Детали</i>						
5			1.412.1-4.060	Изделие закладное М1	4	3.4
<i>Материалы</i>						
				Бетон М200		объем, м ³
						13.0
ФМ7						
<i>Сборочные единицы</i>						
				Сетка арматурная		масса, кг
6			1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АІІ-8х18	2	5.97
7			1.410-2 Вып.1	Сетка с 12АІІ-8х18	2	8.78
3			1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 12АІІ-6х42	2	16.46
4			1.412-1/77 Вып.3	Сетка с А-8АІІ	5	2.7
<i>Детали</i>						
5			1.412.1-4.060	Изделие закладное М1	2	3.4
<i>Материалы</i>						
				Бетон М200		объем, м ³
						5.7

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Средний расход			
	Арматура класса АІІ		АІІ				сталь холоднокатаная	Профили стальные		Средний расход				
	Т15Т	570-А2	10	12	14	10		12	14					
ФМ6	7.69	32.73	47.42	13.98	59.76	26.28	99.12	139.51	10.72	16.32	1.84	1.84	12.9	132.34
ФМ7	1.14	18.84	19.98	10.20	46.11	—	55.94	75.92	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	82.32

ТН 902-9-23.84 КЖ

ПРОВЕР: БАРАНОВА ГИ
 ИЖЕН АНАНЬЕВА
 РЧК ГР БАРАНОВА
 ТН СЫЧЕВ
 И КОНЕЦ ШАПКО
 И КОЖУБЕНЧЕВ
 НА ЧОУ КРАСАВИН

ПРИВЯЗАН:

И.И.И.

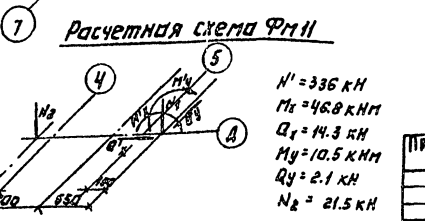
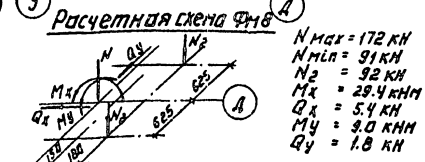
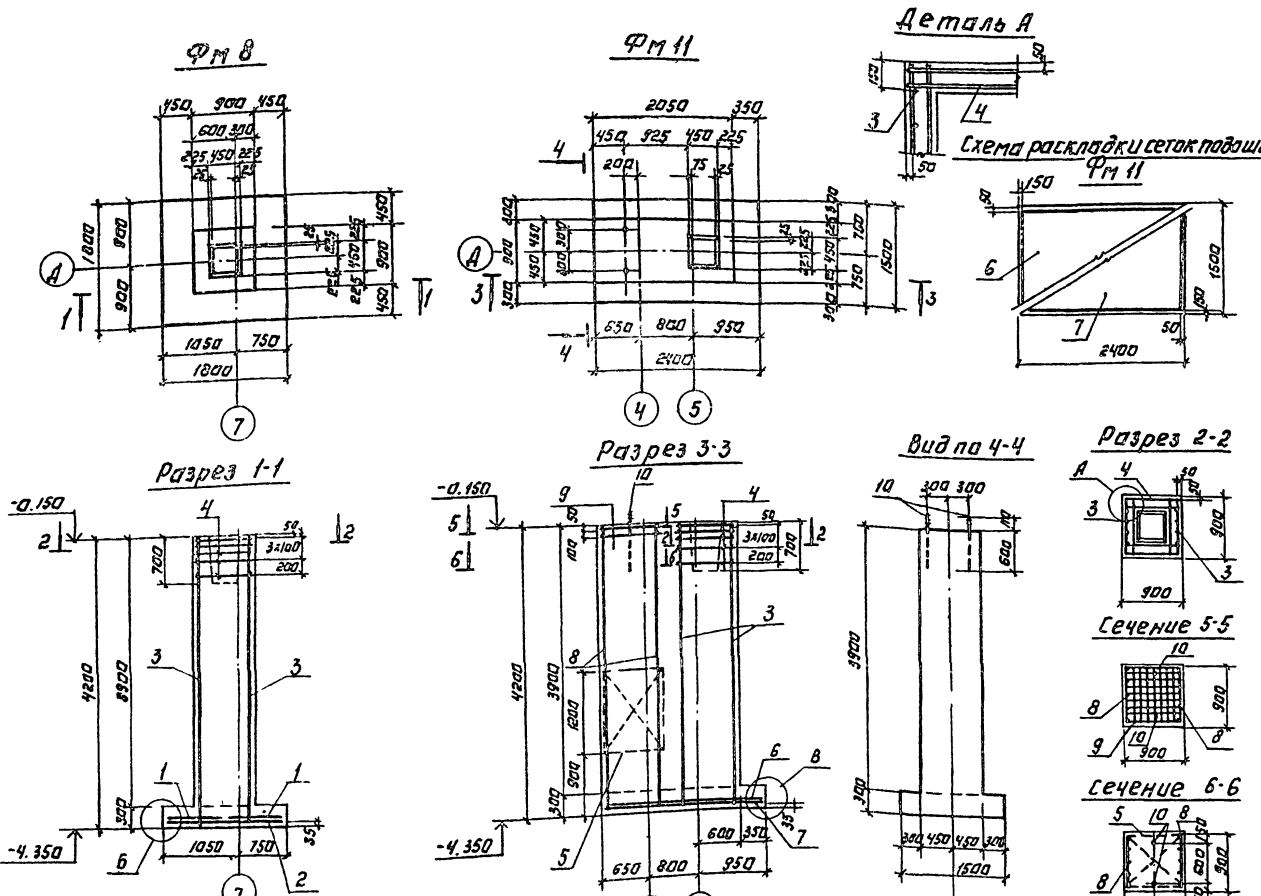
ИРВИЗОВОУСЛОВИЮ ВЕЛОМОТОВАРНОГО СТАНДА АІІСТ АІІСТОВ
 ЗАДАНИЕ С ЧОУ ЗАДАЧА КМНТ В ОІІІ
 И БЕНТРИ ФУТАМИ ВШ-35 Р-05

ФУНДАМЕНТЫ ФМ6, ФМ7

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
 Т. МОСКВА

Спецификация монолитных фундаментов ФМ8; ФМ11

Рисунки	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ8					
<i>Сборочные единицы:</i>					
<i>Сетка арматурная</i>					
1	1.410-2	Вып.1	Сетка А(1)10АЭ-8x18	2	пасса, кг 5.97
2	1.410-2	Вып.1	Сетка С(1)14АЭ-8x18	2	9.51
3	1.412-1/77	Вып.3	Сетка КС16АЭ-6x42	2	28.88
4	1.412-1/77	Вып.3	Сетка С-10АЭ	5	4.20
<i>Материалы:</i>					
Бетон М200					
ФМ11					
<i>Сборочные единицы:</i>					
<i>Сетка арматурная</i>					
6	1.410-2	Вып.1	Сетка С(1)12АЭ-14x24	1	18.38
7	1.410-2	Вып.1	Сетка С10АЭ-22x15	1	12.24
8	1.410-2	Вып.1	Сетка С12АЭ-8x42	2	20.78
9	1.412.1-4.050		Сетка СНБЯЭ	2	3.5
3	1.412-1/77	Вып.3	Сетка КС16АЭ-6x42	2	28.88
4	1.412-1/77	Вып.3	Сетка С-10АЭ	5	4.2
5	1.412+4		Пространственный каркас вертикального армирования	1	8.8
<i>Детали:</i>					
10	1.412.1-4.060		Изделие закладное	2	3.4
<i>Материалы:</i>					
Бетон М200					



Расход стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные										Изделия закладные				Итого	
	Арматура класса АЭ					АЭ					Сталь кольцевая		Прокат марки			
	Ф8	Ф8	Ф10	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф16	Ф16	Ф16	Ф24	Ф24	Ф24	Ф24		
ФМ8	1.4	7.02	-	8.16	31.4	-	17.0	52.6	101.0	109.16	-	-	-	-	-	1091.6
ФМ11	8.5	11.99	8.0	22.29	31.74	53.55	-	52.76	138.05	67.34	5.46	5.46	0.92	0.92	5.4	1173.74

ИВБ.НЭ		ПРОВЕР: БАРАНОВА		ПРОЕКТИРОВЩИК: АНЩЕВА		УТВЕРЖДЕНО: БАРАНОВА		ДИЗАЙНЕР: БАРАНОВА		И.КОНСТ. ВЛАДИРО		Н.КОНСТ. СЫЧЕВ		В.А.ВТ. БРАДЫНИ	
ИВБ.НЭ		ПРОВЕР: БАРАНОВА		ПРОЕКТИРОВЩИК: АНЩЕВА		УТВЕРЖДЕНО: БАРАНОВА		ДИЗАЙНЕР: БАРАНОВА		И.КОНСТ. ВЛАДИРО		Н.КОНСТ. СЫЧЕВ		В.А.ВТ. БРАДЫНИ	
ИВБ.НЭ		ПРОВЕР: БАРАНОВА		ПРОЕКТИРОВЩИК: АНЩЕВА		УТВЕРЖДЕНО: БАРАНОВА		ДИЗАЙНЕР: БАРАНОВА		И.КОНСТ. ВЛАДИРО		Н.КОНСТ. СЫЧЕВ		В.А.ВТ. БРАДЫНИ	

ТЛ 902-9-23.84 КЖ

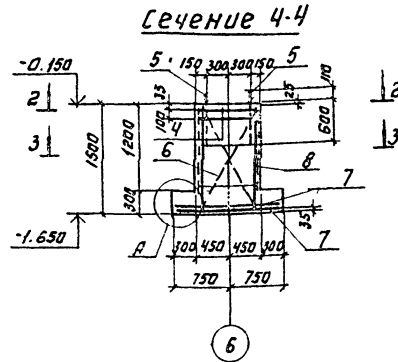
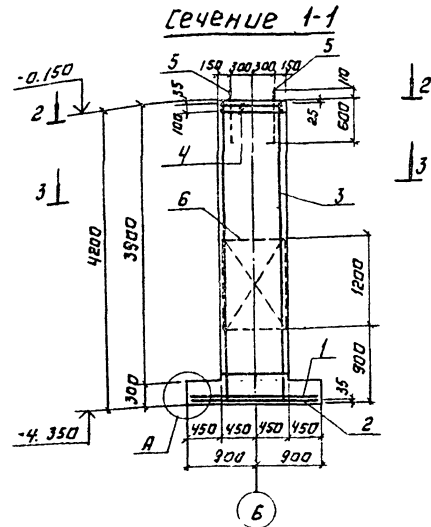
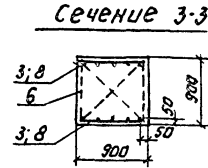
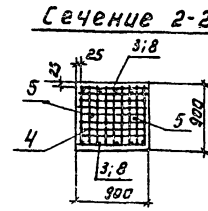
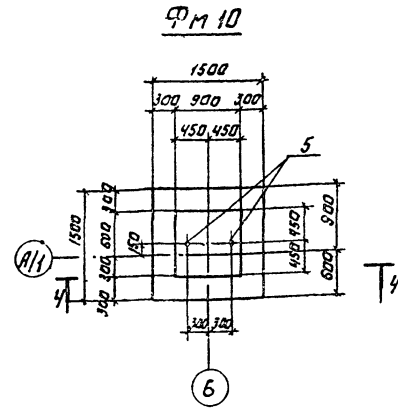
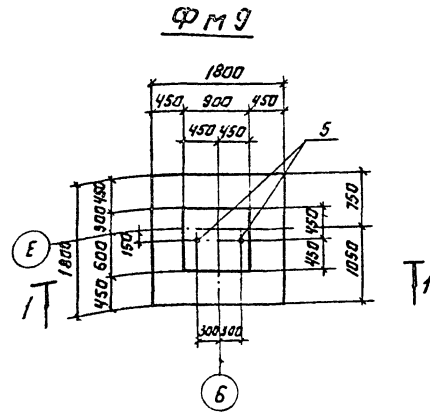


Схема раскладки сеток подошвы

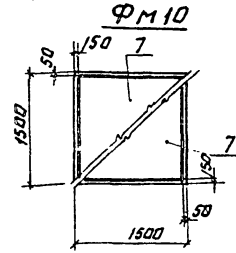
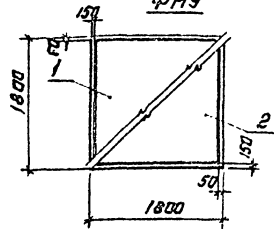
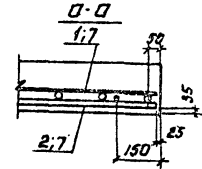
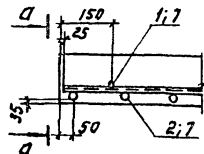


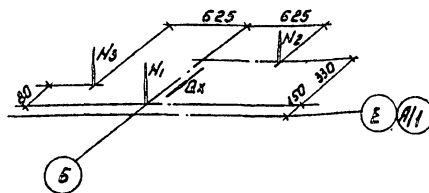
Схема раскладки сеток подошвы ФМ9



Деталь А



Расчетная схема ФМ9, ФМ10.



$N_1 = 12.6 \text{ кН}$
 $N_2 = 46.0 \text{ кН}$
 $N_3 = 91.0 \text{ кН}$
 $Q_x = 6.9 \text{ кН}$

Спецификация монолитных фундаментов ФМ9, ФМ10

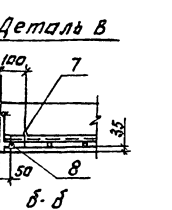
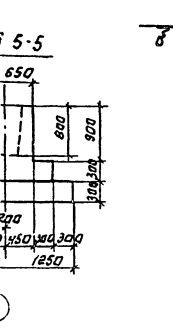
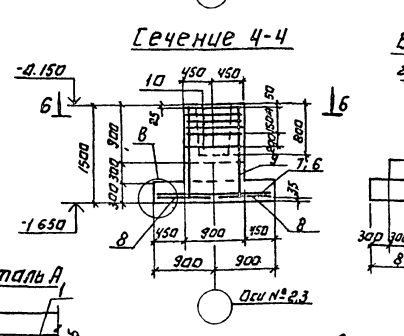
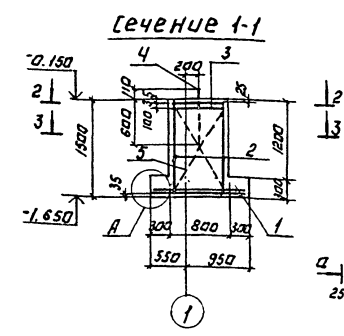
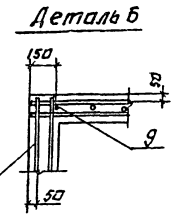
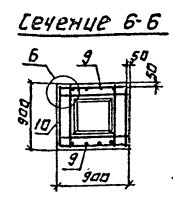
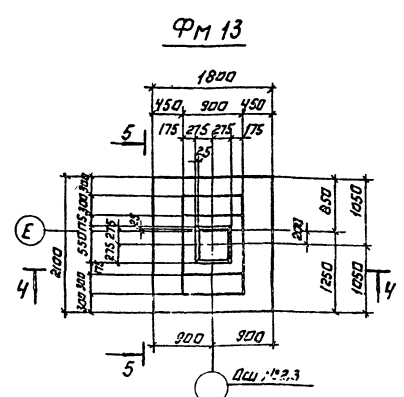
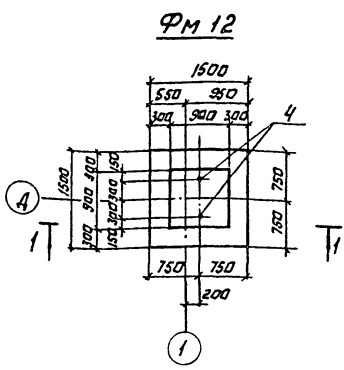
Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ9				
Сборочные единицы				
Сетка арматурная				
1	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10 А II - 16x18	1	10.82
2	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 16x18	1	15.95
3	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 8x12	2	20.78
4	1.412.1-4.050	Сетка СН-6А I	2	3.5
6	1.412.1-4	Пространственный каркас вертикального армирования	1	8.8
Детали				
5	1.412.1-4.060	Изделие закладное мнп	2	3.4
Материалы				
		Бетон м200		объем, м ³ 4.13
ФМ10				
Сборочные единицы				
Сетка арматурная				
7	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10 А II - 14x15	2	8.13
8	1.410-2 Вып.1	Сетка с 12 А II - 8x15	2	7.45
4	1.412.1-4.050	Сетка СН-6А I	2	3.5
6	1.412.1-4	Пространственный каркас вертикального армирования	1	8.8
Детали				
5	1.412.1-4.060	Изделие закладное мнп	2	3.4
Материалы				
		Бетон м200		объем, м ³ 3.25

Расход стали на один элемент, кг

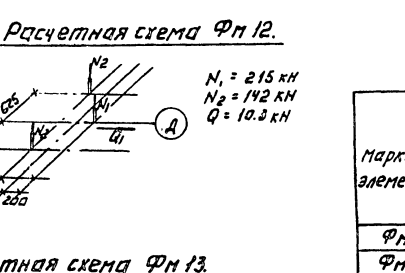
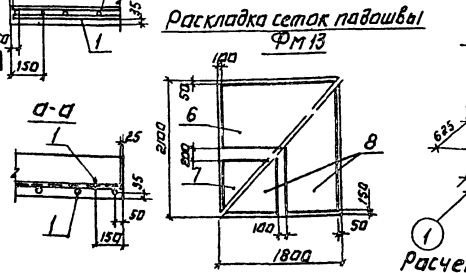
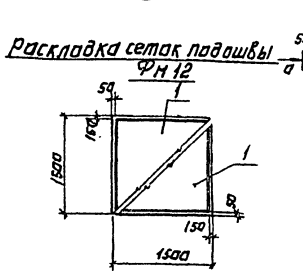
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общии				
	Арматура класса А I		А II		всего	сталь	прокат	всего						
	φ6	φ8	φ10	φ12		квчелая	марки							
ФМ9	8.1	6.66	8.8	21.56	9.72	52.85	60.57	84.13	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	30.53
ФМ10	8.94	2.02	8.8	18.76	14.32	12.88	27.20	46.36	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	53.36

Проект: ТЛ 902-9-23.84		КЖ	
Проект: Баранова А.А.	Инженер: Князева И.И.	Производственно-вспомогательное предприятие: ЦННИЭП	Станция: АНЕТ
Уч. гр.: Баранова А.А.	Тех. сб.: Губчев С.В.	Фундаменты ФМ9; ФМ10	АНЕТОВ
И.контр.: Шанин Д.В.	И.контр.: Губчев С.В.	Фундаменты ФМ9; ФМ10	ЦННИЭП
И.контр.: Баранова А.А.	И.контр.: Губчев С.В.	Фундаменты ФМ9; ФМ10	ИЖЕНЕРНО-ОБРУБОВАНИЯ
И.контр.: Баранова А.А.	И.контр.: Губчев С.В.	Фундаменты ФМ9; ФМ10	г. Москва

Спецификация фундаментов ФМ 12, ФМ 13.

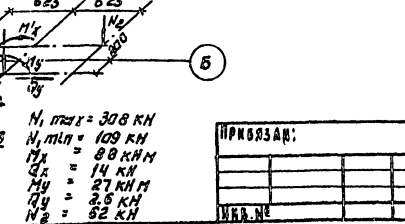
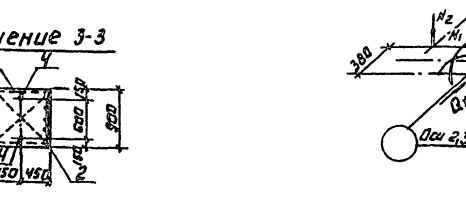
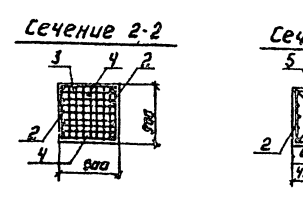


Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 12				
<i>Сборочные единицы.</i>				
<i>Сетка арматурная</i>				
1	1.410-2 Вып.1	Сетка ст10АII-14x15	2	8.13
2	1.410-2 Вып.1	Сетка ст12АII-8x15	2	7.45
3	1.412.1-4.050	Сетка ст8АII	2	3.5
5	1.412.1-4	Пространственный каркас вертикальной армирования	1	8.8
<i>Детали.</i>				
4	1.412.1-4.060	Изделие закладноеМН1	2	3.4
<i>Материалы</i>				
Бетон М200			2.0	объем, м ³
ФМ 13				
<i>Сборочные единицы.</i>				
<i>Сетка арматурная</i>				
6	1.410-2 Вып.1	Сетка ст10АII-10x18	1	7.18
7	1.410-2 Вып.1	Сетка ст10АII-8x18	1	5.97
8	1.410-2 Вып.1	Сетка ст10АII-8x18	2	7.07
9	1.412.1/77 Вып.3	Сетка ст12АII-6x15	2	6.0
10	1.412.1/77 Вып.3	Сетка ст8АII	6	2.7
<i>Материалы.</i>				
Бетон М200			3.15	объем, м ³



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия накладные		Итого									
	Арматура класса АII		сталь	порок										
	таст 5701-82	таст 5701-82	кочелая	пашки										
ФМ 12	8.91	22.22	8.9	19.76	14.32	12.88	27.20	45.96	5.46	5.46	0.92	0.92	г ч	53.36
ФМ 13	2.77	16.20	10.37	24.52	12.00	36.52	55.49	-	-	-	-	-	-	55.49



ТП 902-9-23.84 КЖ

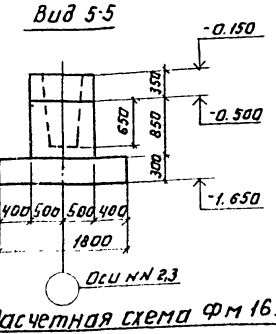
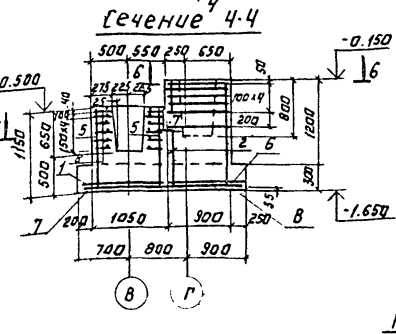
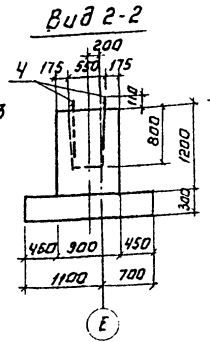
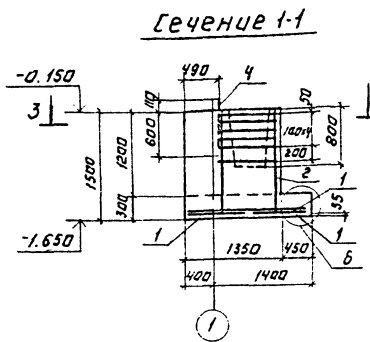
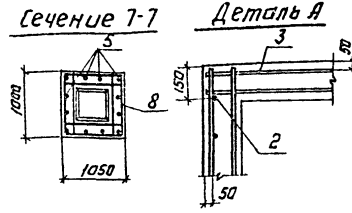
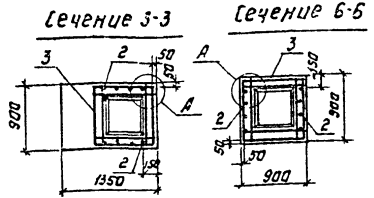
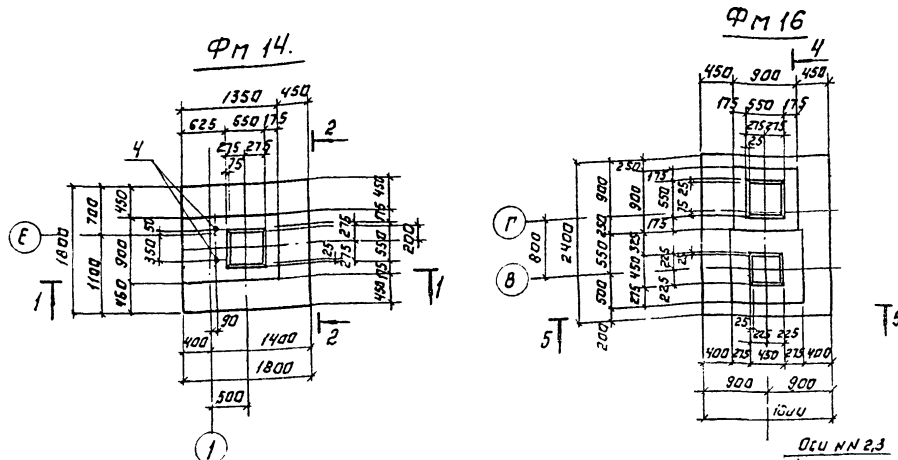
ПРОБЕР БАРАНОВА Числ
 НИЖЕН АНДЕРОВА
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 ЗАКАЗЧИК: УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84
 АДРЕС: УНДОВАН ПРОЕКТ 902-9-23.84

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12, ФМ 13
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 г. Москва

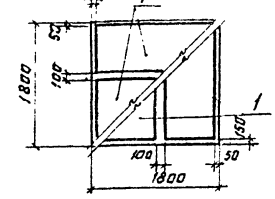
Копировала: АНДЕРОВА
 1978-03 22 ФОРМАТ А2

Спецификация монолитных фундаментов ФМ 14, ФМ 16.



Расчетная схема ФМ 16.

Схема раскладки сеток подшвы ФМ 14.



Деталь Б

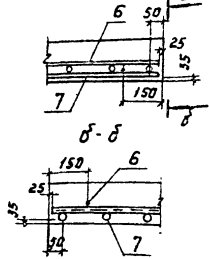
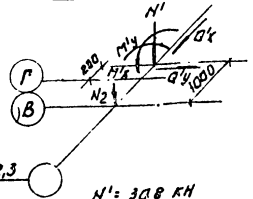
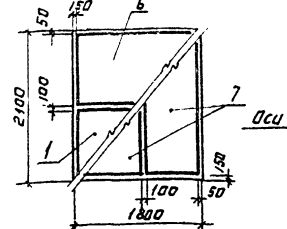
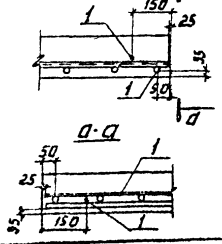


Схема раскладки сеток подшвы ФМ 16.

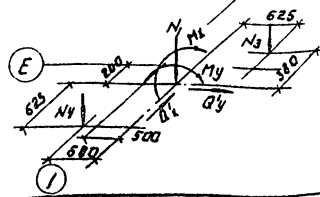


$N^1 = 308 \text{ кН}$
 $M^1 x = 88 \text{ кНм}$
 $Q^1 x = 14 \text{ кН}$
 $M^1 y = 27 \text{ кНм}$
 $Q^1 y = 2,6 \text{ кН}$
 $N^2 = 276,8 \text{ кН}$

Деталь Б



Расчетная схема ФМ 14.



$N_x = 154(55) \text{ кН}$
 $M_x = 44 \text{ кНм}$
 $Q_x = 7 \text{ кН}$
 $M_y = 27 \text{ кНм}$
 $Q_y = 2,6 \text{ кН}$
 $N = N = 62 \text{ кН}$

Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса АІ						сталь прокатная		сталь прокатная		Итого			
	Ф6	Ф8	Штаг	Ф10	Ф12	Штаг	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12				
ФМ 14	2.28	17.8	20.08	21.6	10.4	32.0	—	52.06	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	58.58
ФМ 16	1.54	20.48	22.02	14.04	31.26	45.3	12.06	73.38	—	—	—	—	—	73.38

ТН 902-9-23.84 КЖ

ПРОВЕР. БАРАНОВА
 ИНЖ. АНАНЬЕВА
 РИ. ГР. БАРАНОВА
 ГИП. ЕЛЧЕВ
 Г.Д. КОНСЕР. ШЕЛЕНКО
 И. КОНТР. СЫЧЕВ
 И.А. ДТА. ПРАСЕВНИКОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «СТАЛЬ АНСТ» АНСТОВ
 603 ДУХОВСКИМИ ТБ-80-КВ Н В
 ЦЕНТРОФАГМН ОШ-352К-03

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 14, ФМ 16.

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
 Г. МОСКВА

1975-03 23 ФОРМАТ: А2

ФМ 15

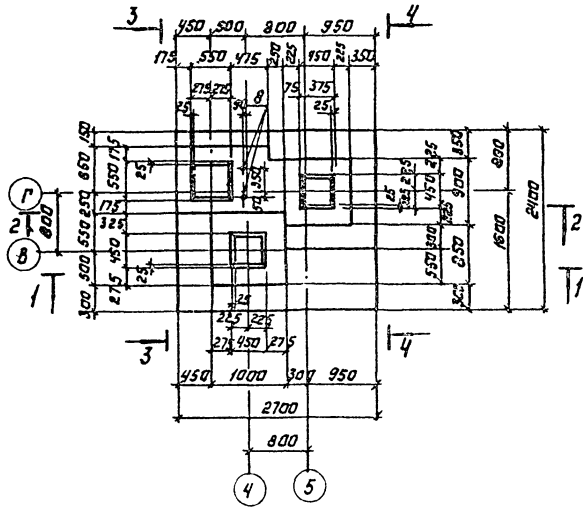
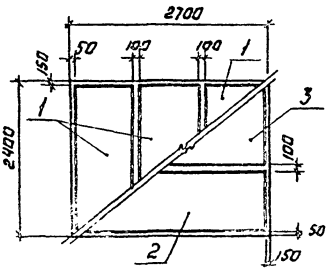
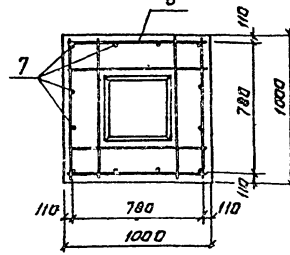


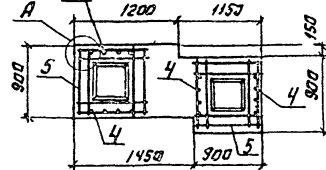
Схема раскладки сеток
подшвы



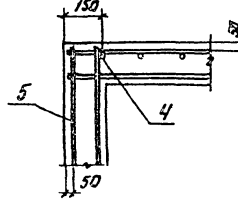
Разрез 5-5



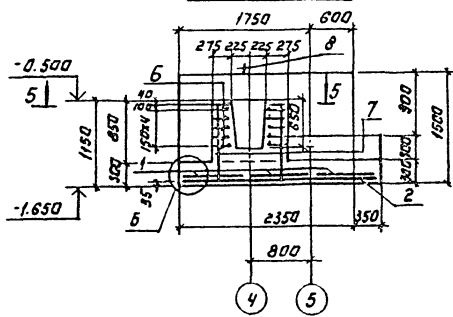
Разрез А-А



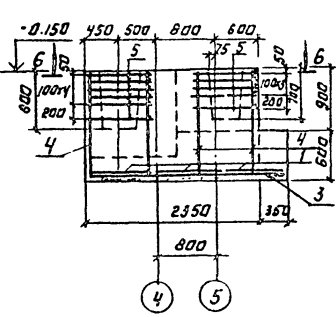
Деталь А



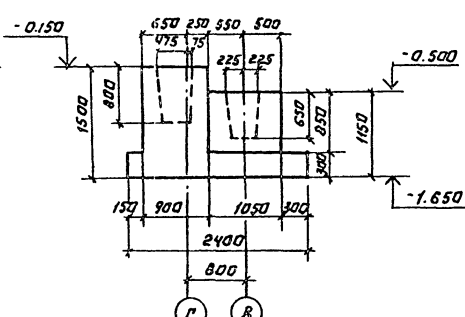
Разрез 1-1



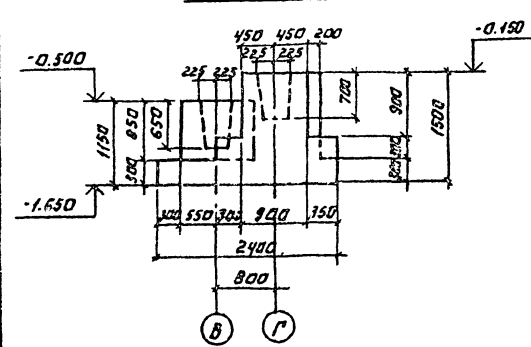
Разрез 2-2



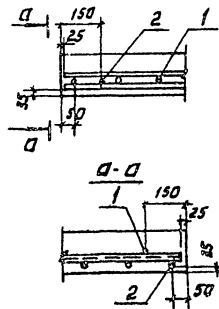
Вид 3-3



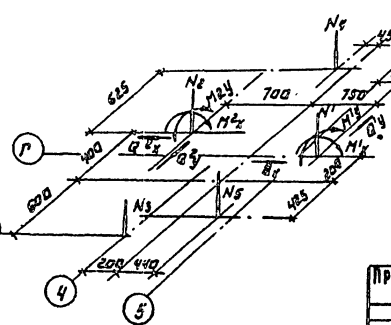
Вид 4-4



Деталь Б



Расчетная схема



$N_1 = 356 \text{ кН}$
 $M_1 = 46.8 \text{ кНм}$
 $M_2 = 10.5 \text{ кНм}$
 $Q_1 = 14.8 \text{ кН}$
 $Q_2 = 2.1 \text{ кН}$
 $N_2 = 171 \text{ кН}$
 $M_2 = 27 \text{ кНм}$
 $M_3 = 44 \text{ кНм}$
 $Q_3 = 2.6 \text{ кН}$
 $Q_4 = 7 \text{ кН}$
 $N_3 = 138.6 \text{ кН}$
 $N_4 = 68.1 \text{ кН}$
 $N_5 = 46 \text{ кН}$

Спецификация монолитного фундамента ФМ 15.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 15						
Сборочные элементы						
Сетка арматурная						
		1	1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АІІ - 8x24	3	15.56
		2	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АІІ - 8x27	1	9.12
		3	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АІІ - 14x27	1	14.69
		4	1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 10АІІ - 6x15	4	6.0
		5	1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 8АІІ	11	2.7
		6	1.020-1.1-1.0.0.1.0-07	Сетка с-в	6	1.53
Детали						
		7	Лист 12	Ф 6АІІ, ГОСТ 5781-82; В 110	12	0.24
		8	1.412.1-4.060	Изделие закладное ИИ	2	3.4
Материалы						
				Бетон М 200		0.62

Расход стали на один элемент, кг

Марка	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса			Сталь круглая	Профиль марки	Все	
Элемент	АІІ	АІІ	АІІ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19203-74*	ГОСТ 19203-74*	
ФМ 15	2.55	36.92	39.47	21.26	30.8	42.66	84.72
				12.06	136.25	5.45	5.46
				0.92	0.92	0.92	0.92
				6.4	14.8	55	

Т П 902-9-23.84				К Ж
ПРОЕКТ БАРАНОВА	САМ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВАКУУМНО-ДЕТАЛИЗИРОВАНИЕ	СТАДИА ИЛИ	ИСПОЛ
ИНЖЕНЕР НАНЬЕВА	САМ	ВОЗДУХОУЛАВЛИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА	РА	12
ГИП	САМ	ЦЕНТРОФАГАМИ ОУ-352 К-03	ФУНДАМЕНТ ФМ 15.	
ТА КОРНЕЦ ШАННОВ	САМ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	ЦЕНТРОФАГАМИ ОУ-352 К-03	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	САМ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	

ФМ 17

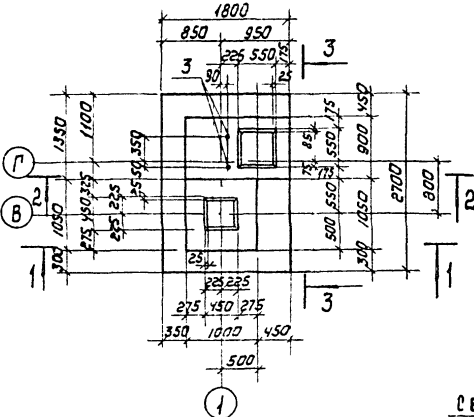
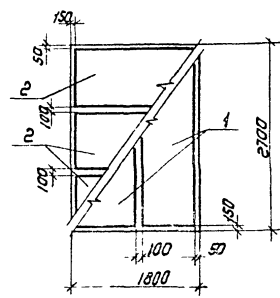
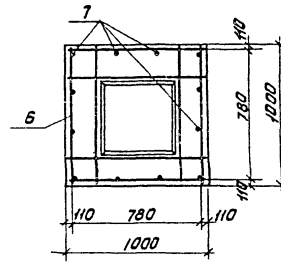


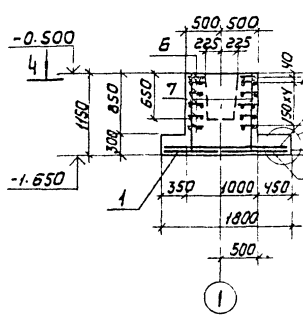
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



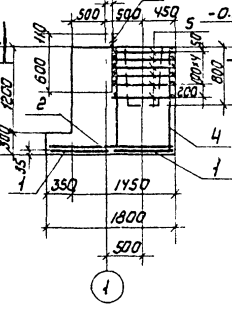
СЕЧЕНИЕ 4-4



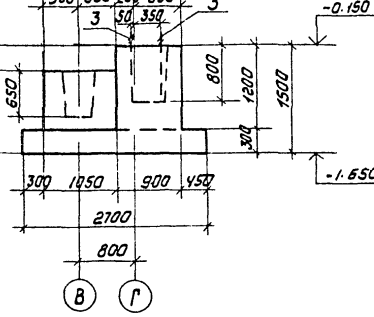
СЕЧЕНИЕ 1-1



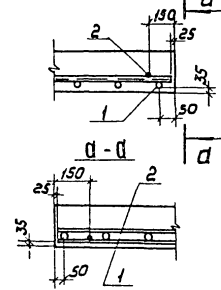
СЕЧЕНИЕ 2-2



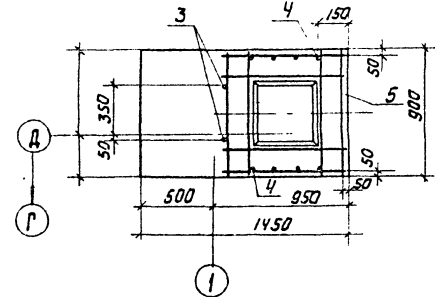
ВНА 3-3



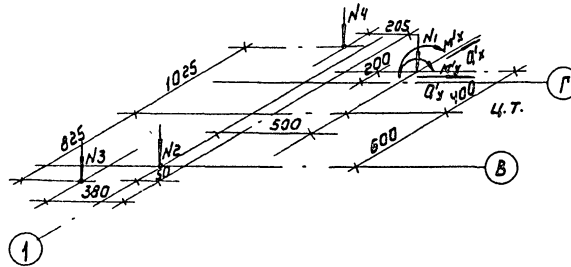
ДЕТАЛЬ А



СЕЧЕНИЕ 5-5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 17



- $N_1 = 171 \text{ кН}$
- $M_x = 27 \text{ кНм}$
- $Q_x = 26 \text{ кН}$
- $M_y = 44 \text{ кНм}$
- $Q_y = 7 \text{ кН}$
- $N_2 = 138,4 \text{ кН}$
- $N_3 = 62,1 \text{ кН}$
- $N_4 = 62,1 \text{ кН}$

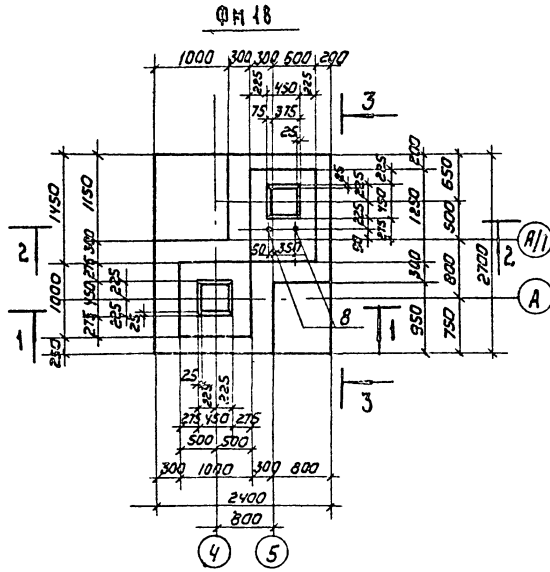
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА ФМ 17

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кл.	Примечание
				ФМ 17		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		масса, кг
1			1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АII-8x27	2	9.12
2			1.410-2 Вып.1	Сетка с(4)10АII-8x18	3	5.97
4			1.412-1/77 Вып.3	Сетка с12АII-5x15	2	6.0
5			1.412-1/77 Вып.3	Сетка сА-8АI	6	2.7
6			1.020-1.1-1.0.0.1.0-07	Сетка с-8	6	1.53
				Детали		
7			лист 13	ФБАII, ГОСТ 5781-82, с-110	12	0.24
3			1.412-1.4.060	Узлы закладные МН1	2	3.4
				Материалы		Объем, м ³
				Бетон М200		4.00

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

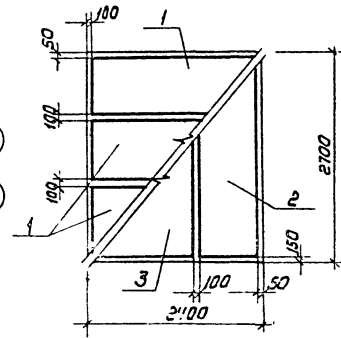
Марка элемента	Узлы арматурные						Узлы закладные			Общий расход				
	Арматура класса А-1			Арматура класса А-III			Сталь крутая	Прокат, марка	Общий					
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого					φ24	Итого	φ8x60	Итого
ФМ 17	3.59	17.80	21.39	32.55	10.4	42.95	12.06	76.41	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	82.31

Привязан		Проект 902-9-23.84		КЖ	
Проект. БАРАНОВА		И.И. БАРАНОВА		И.И. БАРАНОВА	
Инженер		Инженер		Инженер	
Гип. СИНЧЕВ		С.С. СИНЧЕВ		С.С. СИНЧЕВ	
Г.А. КОНСТ. ШАЛДЫ		Г.А. КОНСТ. ШАЛДЫ		Г.А. КОНСТ. ШАЛДЫ	
Н.КОНТ. СИНЧЕВ		Н.КОНТ. СИНЧЕВ		Н.КОНТ. СИНЧЕВ	
И.Ю. ТА. КРАСЯНИН		И.Ю. ТА. КРАСЯНИН		И.Ю. ТА. КРАСЯНИН	
ФУНДАМЕНТ ФМ 17		СТАНА АНСТ ЛИСТОВ		ЦНИИЭП	
		РП 13		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА			

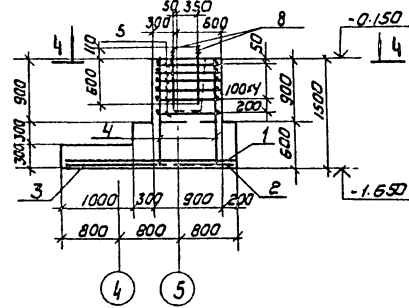


РЕЧЕНИЕ 1-1

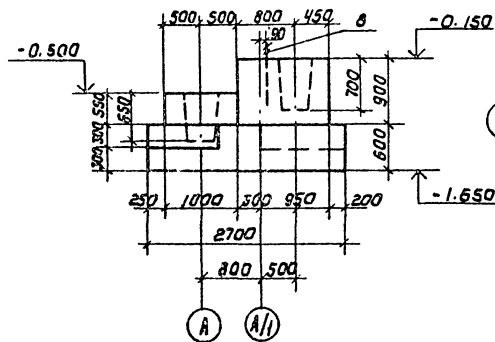
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ



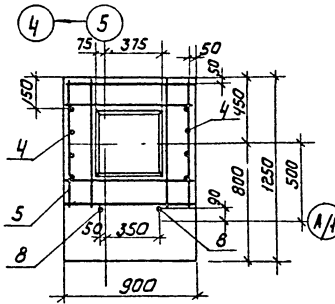
СЕЧЕНИЕ 2-2



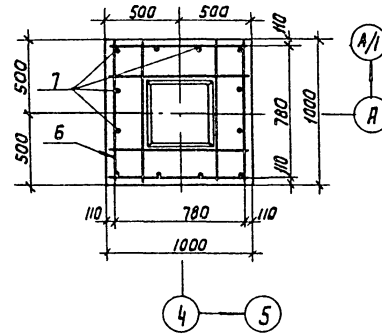
ВНД 3-3



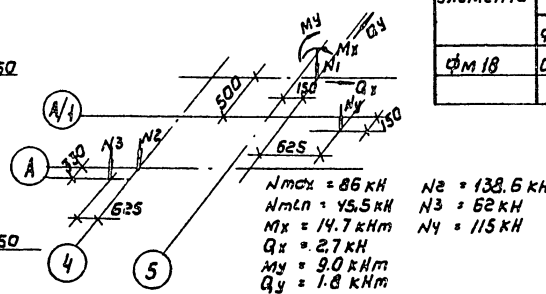
СЕЧЕНИЕ 4-4



СЕЧЕНИЕ 5-5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФМ 18



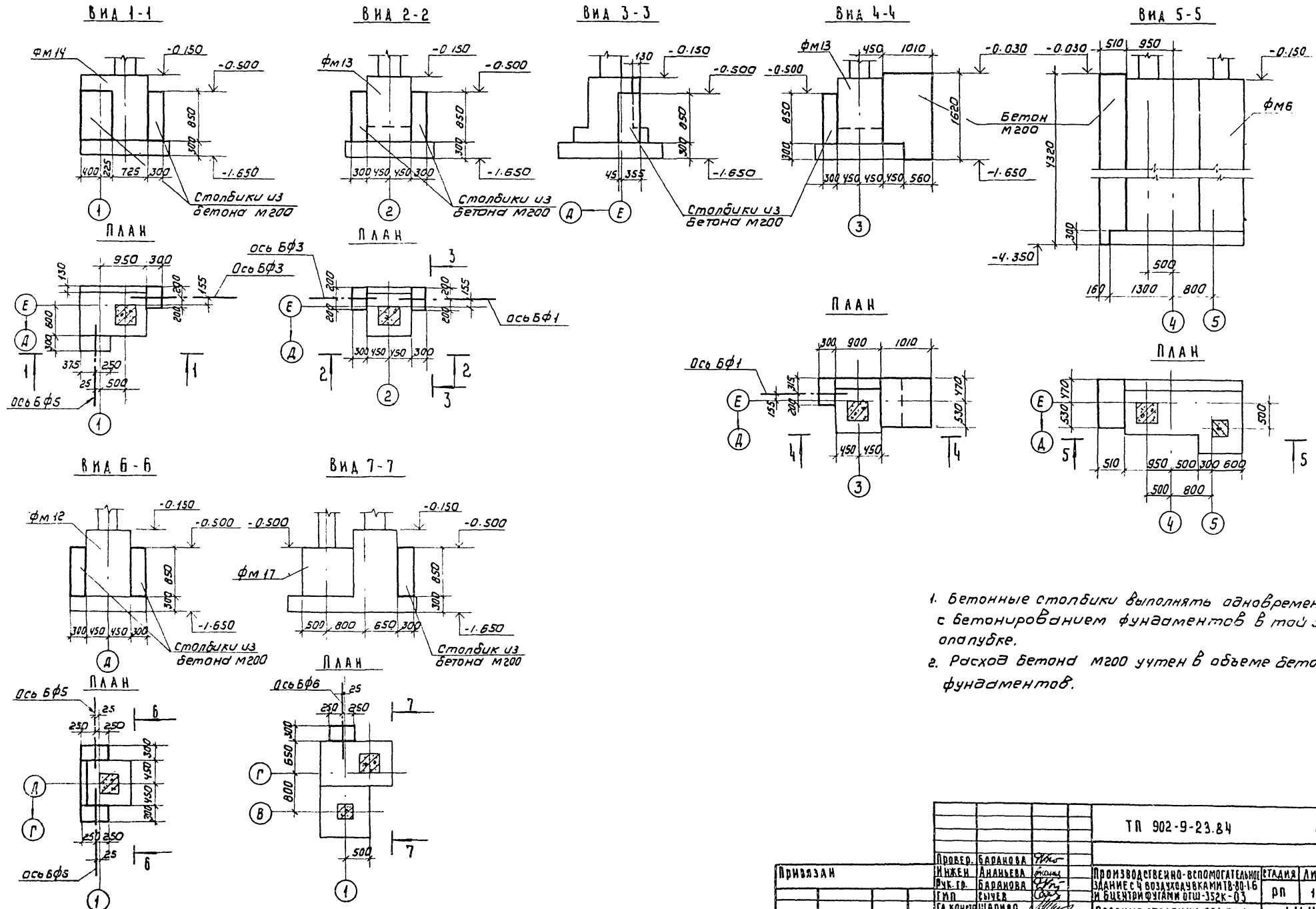
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО ФУНДАМЕНТА ФМ 18

Высота	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт	Примечание
				ФМ 18		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Сетка арматурная		Масса, кг
		1	1.410-2 Вып.1	Сетка с 10АII-8x24	3	7.40
		2	1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АII-8x27	1	17.71
		3	1.410-2 Вып.1	Сетка с 14АII-14x27	1	28.46
		4	1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 12АII-6x15	2	6.0
		5	1.412-1/77 Вып.3	Сетка с 8АII	5	2.7
		6	1.020-1.1-1.00.10-07	Сетка с-8	5	1.53
				Детали		
		7		ФБЯII ГОСТ 5781-82, 2-1110	12	0.24
		8	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	2	3.4
				Материалы		Объем, м³
				Бетон М200		6.3

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

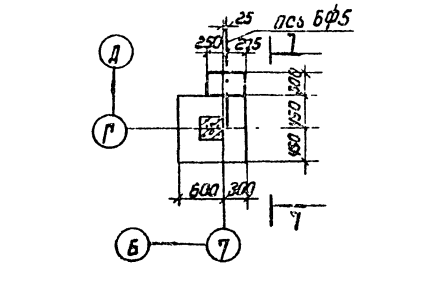
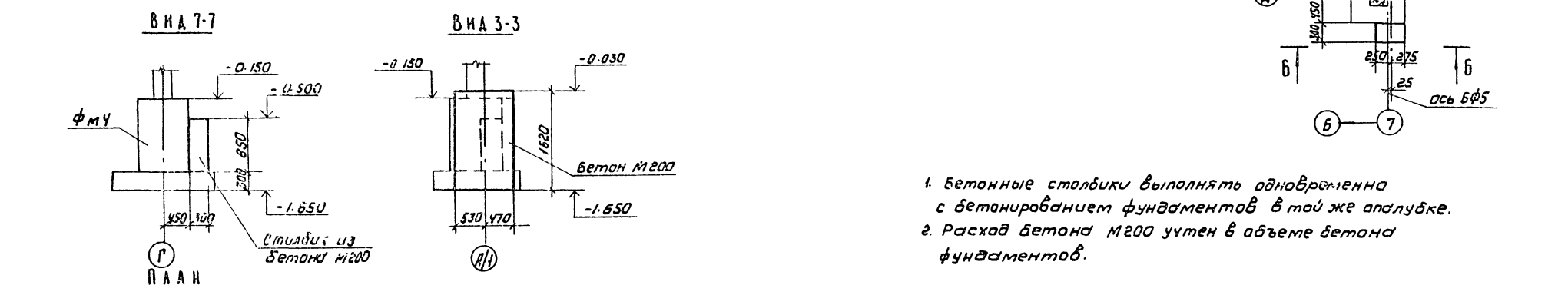
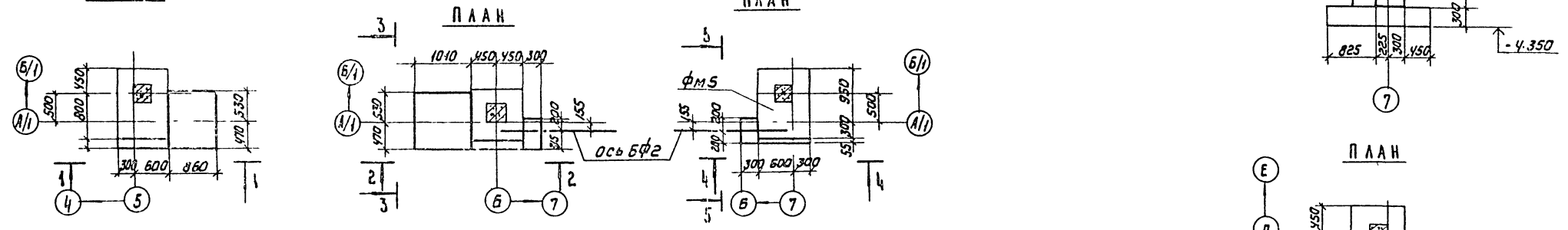
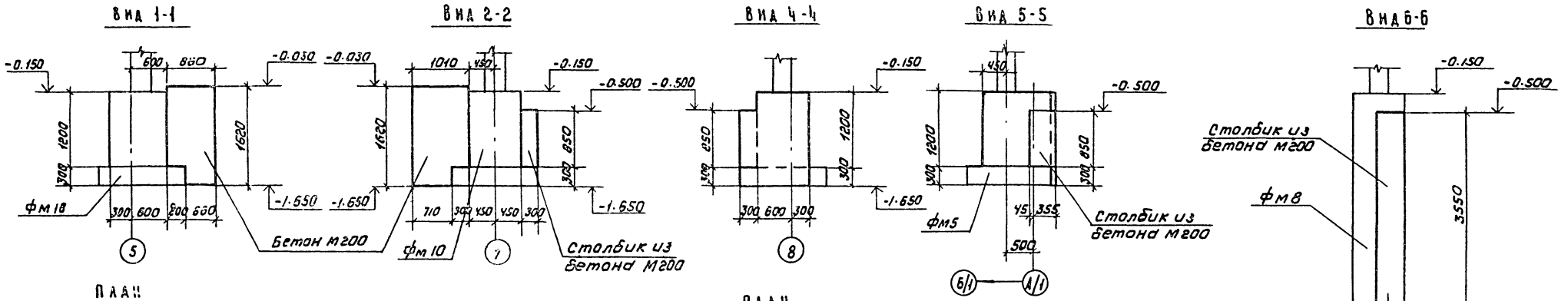
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Объем расхода						
	Арматура класса					Сталь КР4Г, 02	Прокат марки	Объем							
	АI	АII	АIII	АIV	AV										
	ГОСТ 5781-82					Всего	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 19903-74	Всего						
ФМ 18	0.45	18.64	20.09	21.05	10.4	41.63	73.76	10.53	104.4	5.46	5.46	0.92	0.92	6.4	110.8

ПРОВЕР. БАДАНОВА		ТП 902-9-23.84		КЖ	
ИНЖЕН. АНАНЬЕВА	СТ. ИНЖ. БАДАНОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ПОСРЕДСТВЕННОЕ ЗАМОВ. С Ч. ВОЗВРАЩАЮЩИМИ Т6-60-1,6 КИ 6 ЦЕНТРАЛЬНЫМИ ОТУ-352К-03	СТАЛЬ АИСТ	ЛИСТОВ	14
Г.А. КОНСТ. ШАЛДРО	И. КОНТРОЛ. СУЧЕВ	ФУНДАМЕНТ ФМ 18	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ	Г. МОСКВА



1. Бетонные столбики выполнять одновременно с бетонированием фундаментов в той же опалубке.
2. Расход бетона М200 учтен в объеме бетона фундаментов.

		ТН 902-9-23.84		КЖ	
Привязан	Проект	Инженер	М.П.	Производственно-вспомогательное предприятие	Этадия
	Проф. Баранова	Инженер Афаньева		Здание 4 Воздухоулавки МТ-80-16	Лист
	М.П. Баранова	Инженер Сычев		и БУЭНТРИМУАМ ОУ-352К-03	Листов
	М.П. Баранова	Инженер Шалпаев			рп
	М.П. Баранова	Инженер Сычев			15
Изм. №		Инж. О.А. Красавин		Опорные столбики под фундаментные блоки и ворота	ЛИНИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВОДЕНИЯ



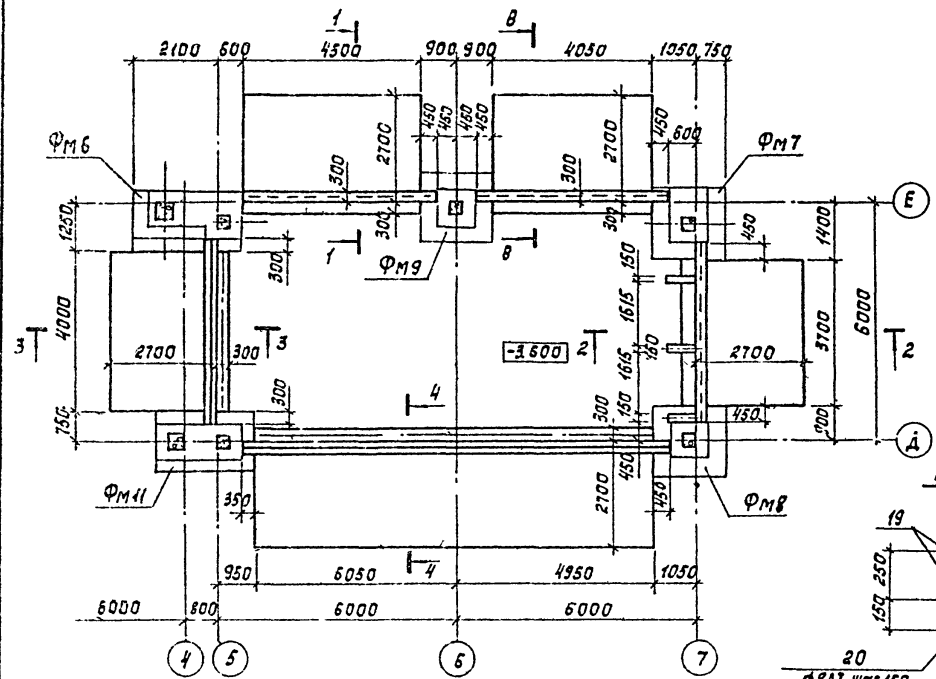
1. Бетонные столбики выполнять одновременно с бетонированием фундаментов в той же опалубке.
2. Расход бетона М200 учтен в объеме бетона фундаментов.

ПРИВЯЗАН	
ИВ.Н:	

ТП 902-9-23.84				КЖ	
ПРОЕКТ БАРАНОВА <i>[signature]</i>	ИНЖЕН. АНАНЬЕВА <i>[signature]</i>	РАБ. ГР. БАРАНОВА <i>[signature]</i>	С.М.Р. СЫЧЕВ <i>[signature]</i>	ПА-КОНСТ. ШАЛИНОВ <i>[signature]</i>	И.КОНСТ. СЫЧЕВ <i>[signature]</i>
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДНИЕ ЧУАЗУКОУЧАЩИХСЯ №1-6 И БЩЕНТАУСАМИ 07Ш-352К-03		СТАВКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ ПОД ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ И ВОРСТА.				№ 16	
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ				ЛИНИИ ЭП	

Спецификация монолитных подпорных стен (сеч. 1-1:5-5)

Фрагмент плана



Ведомость стержней

Поз.	Эскиз
20	
21	
22	
23	
17	

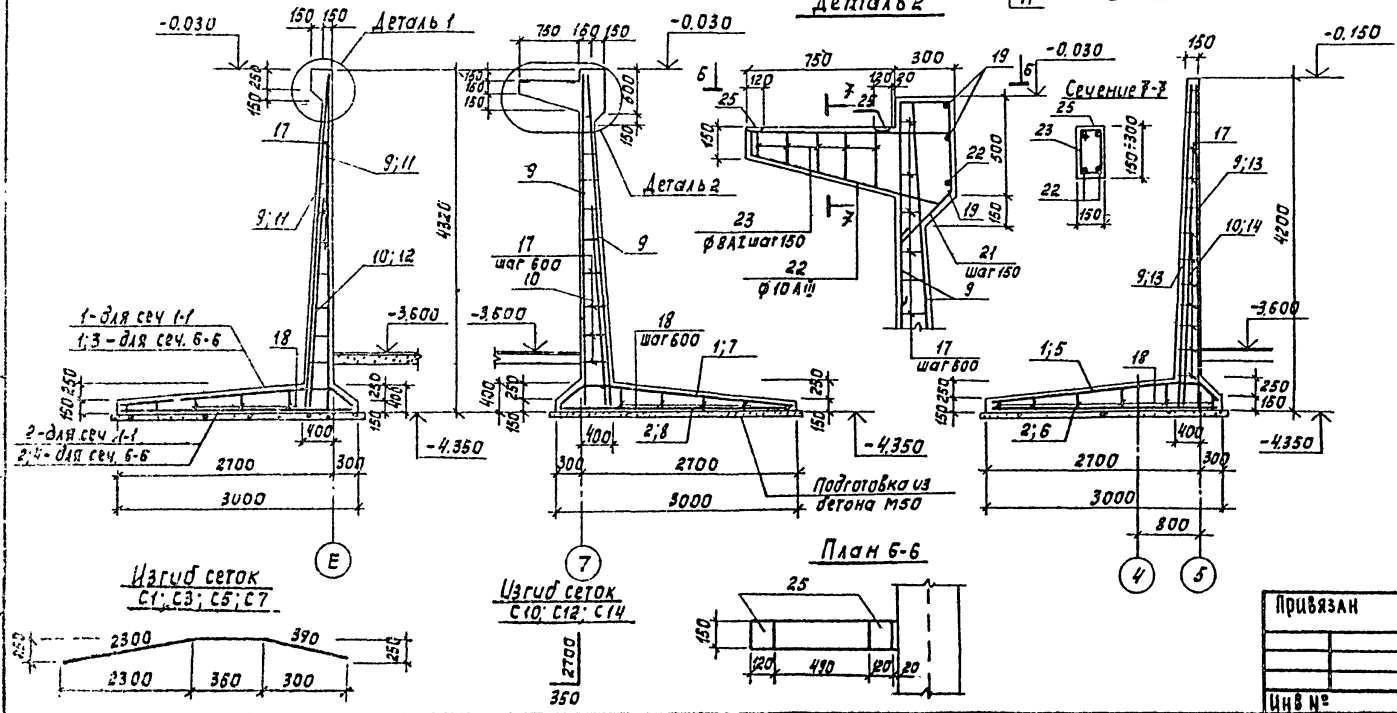
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
		1	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 1550x3050 25	16	87,1
		2	ГОСТ 23279-78	С 8АII-100 8АII-200 1550x2975 25	15	20,1
		3	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 1150x3050 25	1	65,5
		4	ГОСТ 23279-78	С 8АII-100 8АII-200 1150x2975 25	1	20,9
		5	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 1050x3050 25	1	159,7
		6	ГОСТ 23279-78	С 8АII-100 8АII-200 1050x2975 25	1	19,1
		7	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 150x3050 25	1	43,2
		8	ГОСТ 23279-78	С 8АII-100 8АII-200 150x2975 25	1	13,8
		9	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 8АII-200 1450x4250 50	40	32,6
		10	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 1450x3050 25	20	45,5
		11	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 8АII-200 850x4250 50	4	19,9
		12	ГОСТ 23279-78	С 8АII-100 8АII-200 850x3050 25	2	28,0
		13	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 8АII-200 650x4250 50	2	15,6
		14	ГОСТ 23279-78	С 16АII-100 8АII-200 650x3050 25	1	24,3
Детали						
		17	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R _{ср} =320	350	0,07
		18	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R _{ср} =270	300	0,11
		19	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R _{ср} =340	0,4	
		20	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R=1750	60	0,7
		21	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R=2230	31	0,9
		22	Лист 17	Ф10АII, ГОСТ 5781-82, R=2410	6	1,5
		23	Лист 17	Ф8АII, ГОСТ 5781-82, R _{ср} =690	15	0,3
		24	3.400-6/16	Узелие закладное МИЗ-10	6	1,4
		25	3.400-6/16	Узелие закладное МИЗ-15	6	1,6
		26	3.901-5	Сальник dу=250; R=300	1	27,9
		27	3.901-5	Сальник dу=200; R=300	4	21,4
		28	3.901-5	Сальник dу=150; R=300	4	15,9
		29	3.901-5	Сальник dу=125; R=300	2	9,3
		15	3.901-5	Сальник dу=100; R=200	3	6,2
		16	3.901-5	Сальник dу=50; R=200	5	3,8
Материал						Объем, м ³
Бетон М200						55,8

Сечение 1-1; 8-8

Сечение 2-2

Деталь 2

Сечение 3-3



Типовой проект 902-9-23.84

Альбом

ТП 902-9-23.84 КИ

Пров	БАРАНОВА	ИИ	Производственно-вспомогательное	Станция	Лист	Листов
ИИИ	АНАНИЕВА	ИИИ	Здание 24	Воздухоочиститель-80-4,6	ИП	17
РЧК.СР.	БАРАНОВА	ИИИ	КБ	ЦЕНТРИФУГА ИОШ-352К-03		
ГИП	СЫЧЕВ	ИИИ				
ТА.КОНСТ.	ШАПИРО	ИИИ				
И.КОНТ.	СЫЧЕВ	ИИИ				
НАЧ.ОТ.	КРАСАВИН	ИИИ				

Монолитные подпорные стены ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА

19750-03 28 Формат А2

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШЬ ПОД ПОРНОЙ СТЕНЫ

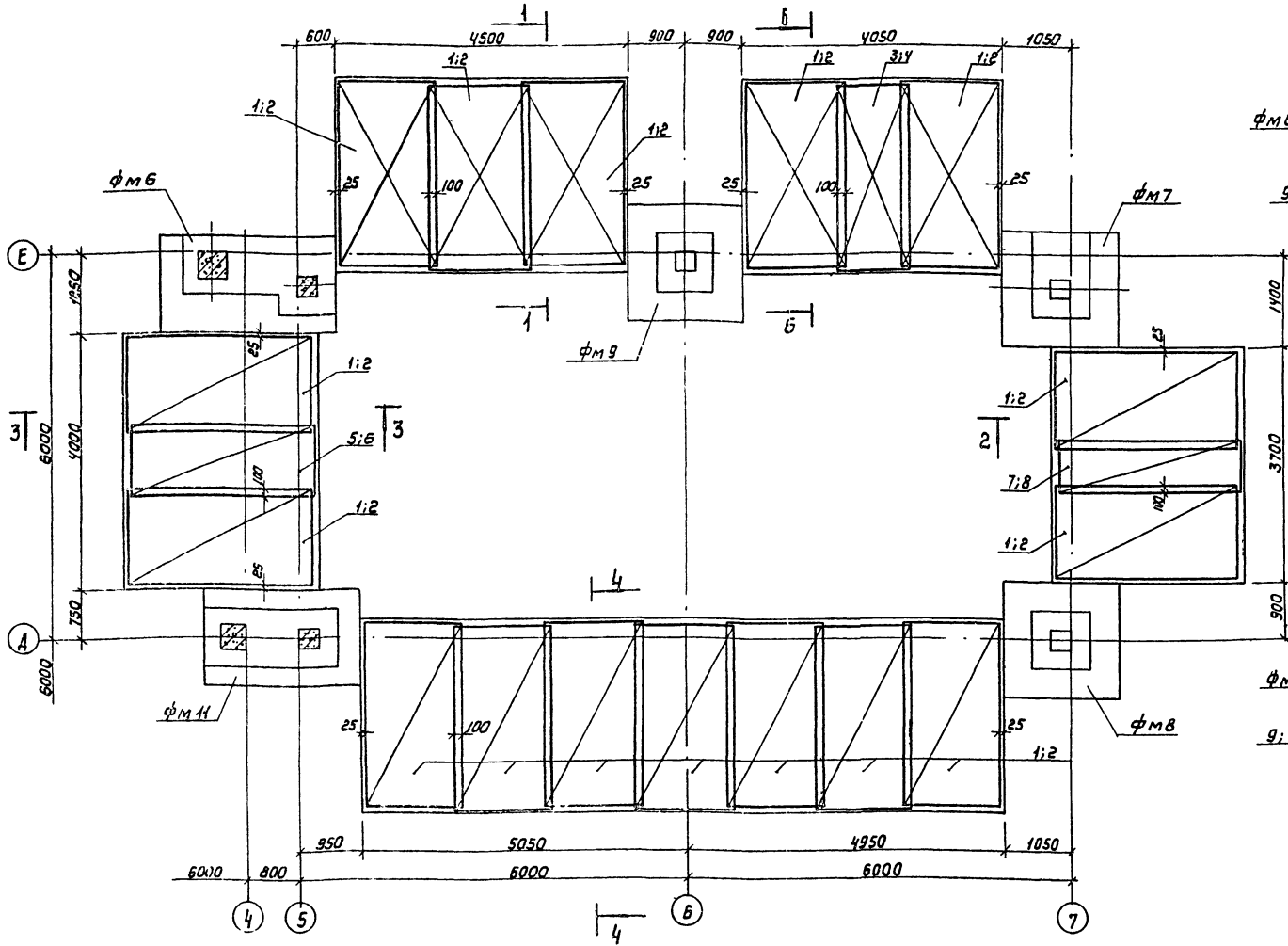


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЬ ПО ОСИ Е

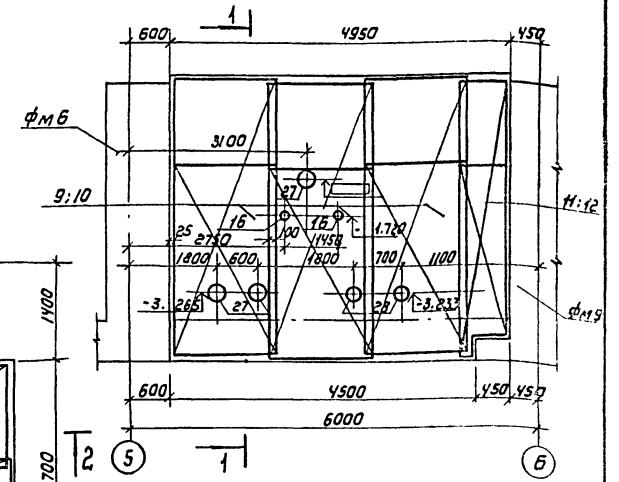
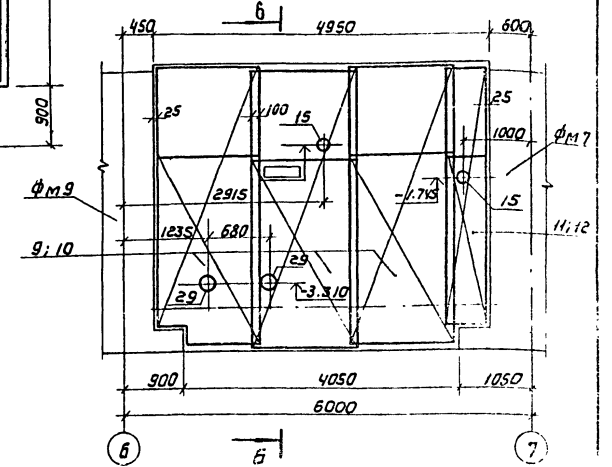


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЬ ПО ОСИ Е



Расход стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса						Прокат марки															
	A-III			A-I			Итого	A-III		ГОСТ 10704-76								Итого				
Подошва ступня	φ8	φ10	φ16	Углов	φ8	Углов	Всего	φ8	Углов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ24	φ26	φ28	φ30	φ32
	270.8	926.8	2225.9	3363.1	417.3	1107.2	1524.5	4807.6	4.8	4.8	22.8	62.8	6.15	14.0	6.0	6.9	6.6	6.6	35.32	17.18	197.73	5025.33

ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА	
ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА		ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84
 АЛЬБОМ III
 ИВ.К. ПОДПИСЬ КОСАБИНА

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЫ ПО ОСИ Б

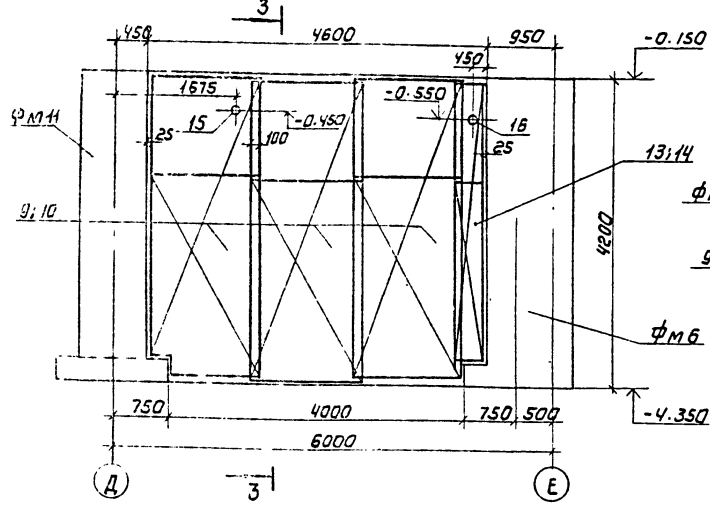
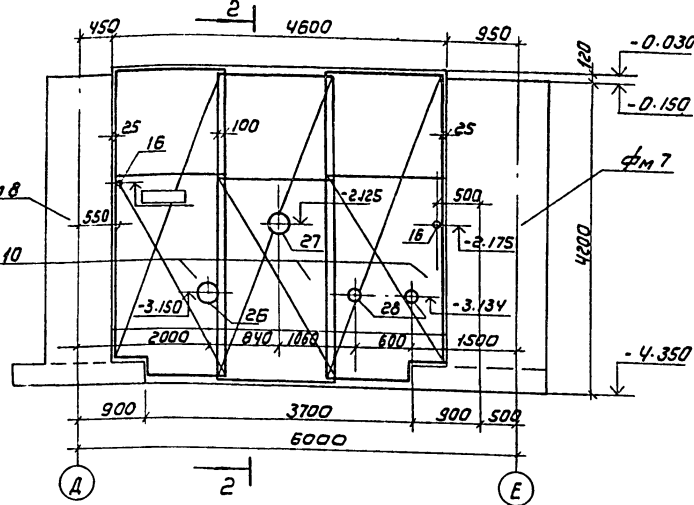


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК СТЕНЫ ПО ОСИ В



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

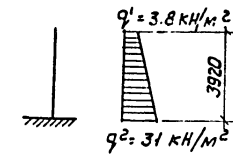
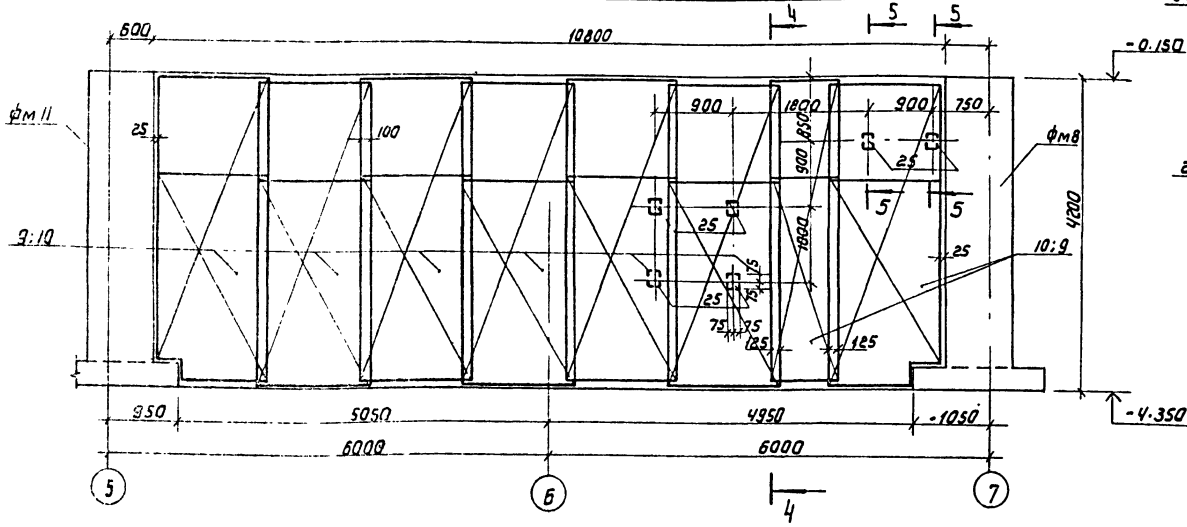
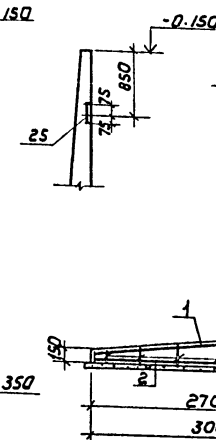


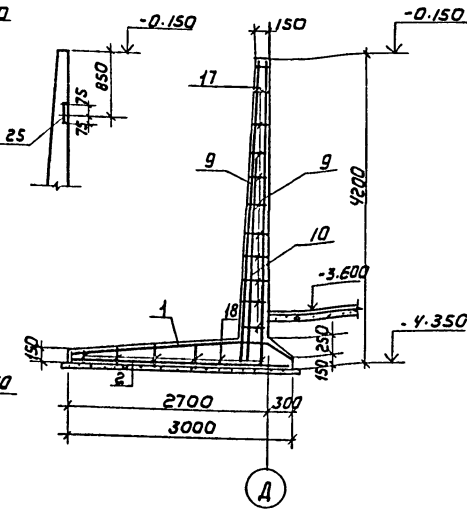
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК СТЕНЫ ПО ОСИ А



СЕЧЕНИЕ 5-5



СЕЧЕНИЕ 4-4

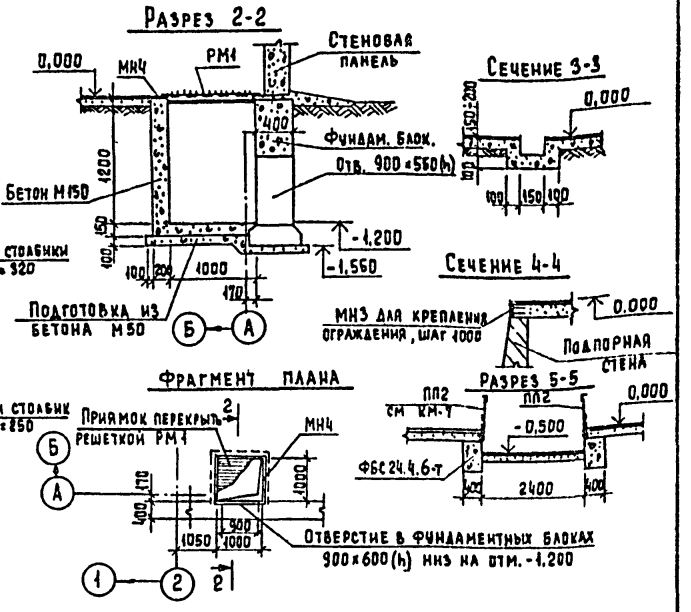
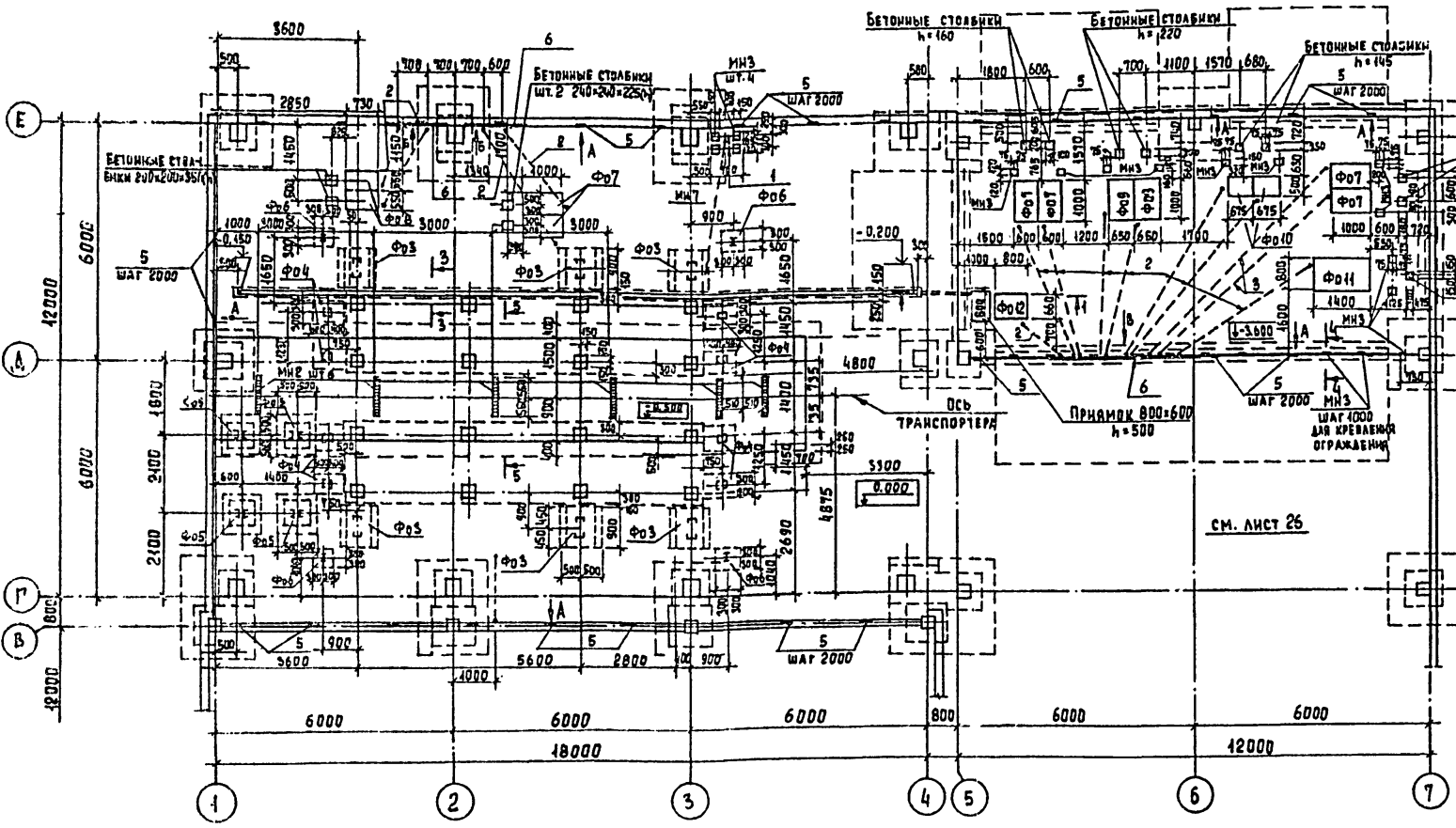


1. Все наружные поверхности подпорных стенок обмазать горячим битумом за грунт.
2. Обратную засыпку подпорных стен производить только после устройства полов.
3. Все металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за грунт по грунтовке.
4. При бетонировании подпорных стен в местах примыкания к монолитным фундаментам здания проложить слой рубероида.

5. Защитный слой бетона для нижней арматуры подошвы принять 35 мм; для остальной - 30 мм.
6. Под подошвой подпорной стенки выполнить подготовку из бетона М-50; h=100 мм.

Привязан	Проект 902-9-23-84	КЖ
Проектант	Инж. АНАНЬЕВА	
Проверен	Инж. БАДАКОВА	
Инженер	Инж. САЧЕВ	
Монтаж	М. КОНТРСИЧЕВ	
Исполнитель	НАЧ. ОТД. КОСОВАРИН	
Производственно-вспомогательное предприятие	ЗАО ИСЗ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Мониторинг	МОНОЛИТНЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ РАСКЛАДКА СЕТОК, СЕЧ 4-4, 5-5.	РЛ 19
Исполнитель	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



1. Монолитные фундаменты под оборудование выполнять в соответствии со СНиП III-15-76.
2. Возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода-изготовителя.
3. Все полиэтиленовые трубы заложить в пол в время его устройства, выход из пола осуществляется через металлическую гильзу.
4. Закаленные, поз. 5 и 6, пристрелить по месту.
5. Бетона М150 на прямок и каналы - 2,0 м³.

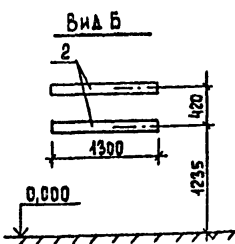
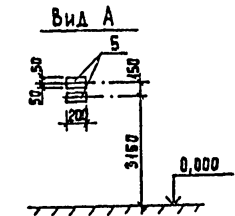
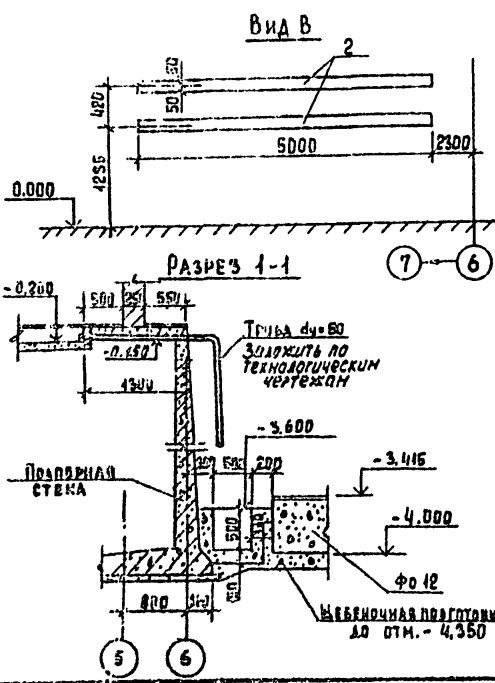
см. лист 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, Т	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф01	ТП лист 21,22,23	ФУНДАМЕНТ Ф01	1		
Ф02	лист 21,22,23	Ф02	1		
Ф03	лист 24	Ф03	6		
Ф04	лист 24	Ф04	6		
Ф05	лист 24	Ф05	4		
Ф06	лист 24	Ф06	4		
Ф07	лист 24	Ф07	6		
Ф08	лист 24	Ф08	2		
Ф09	лист 24	Ф09	2		
Ф010	лист 25	Ф010	2		
Ф011	лист 25	Ф011	1		
Ф012	лист 25	Ф012	1		
МН2	кжи МН2	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ МН2	6	14,1 кг	
МН3	3.400-6/76	МН1-15	63	1,6 кг	
1	ТП лист 20	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 6740-72	2	13,0 кг	
2	лист 20	ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБА dн=40мм	40	п.м.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, Т	ПРИМЕЧАНИЕ
3	ТП лист 20	ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТРУБА dн=50	13мм		
4	лист 20	dн=63	4мм		
5	лист 20	ПОЛОСА Б-6x100 ГОСТ 103-76	70	1,0 кг	
6	лист 20	ПОЛОСА Б-6x100 ГОСТ 103-76	104мм	4,7 кг/мм	
МН4	3.400-6/76	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ МН4-46	42мм	4,4 кг/мм	
РМ1	РЕШЕТКА РМ1	1	50,6 кг		



ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕРИЛ: БАРАНОВА ИНЖЕНЕР: АНАНЬЕВА РУЧ. ГР.: БАРАНОВА ГИП: СЫЧЕВ П. КОНСТР.: ШАПИРО И. КОНТР.: СЫЧЕВ НАЧ. ОТД.: КРАСАВИН	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ИСПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОУЛОВИТЕЛИ ТБ-20-16 И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-152х-05	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 20	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ С. ИДИКОВА

АЛЬБОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84

ИМЬ. № 1368
 ПЕРИМЕТР И КАНАЛ
 ПУТЕЙ
 ПУТЕЙ
 ПУТЕЙ

Спецификация монолитных фундаментов Ф01, Ф02

Формат Задан	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф01, Ф02		
			Сборочные единицы		Масса, кг
1		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1550x5550	1	63,3
2		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1550x3250	1	33,4
3		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x850	3	6,5
4		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x500	3	3,8
5		ГОСТ 23279-78	С 10А1-200 1050x250	3	2,2
6		ГОСТ 23279-78	С 2А1-200 2000x5950	2	80,5
7		ГОСТ 23279-78	С 2А1-200 2000x3200	2	43,1
8	тп 902-5	КМН-С2	Сетка арматурная С2	4	42,6
9			С3 Сетка арматурная С3	8	5,3
10			С4 Сетка арматурная С4	11 1/2	10,0
11			С5 Сетка арматурная С5	12	2,9
12			С6 Сетка арматурная С6	16	13,7
			Детали		
13	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=280	752	0,41
14	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=180	72	0,07
15	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=130	144	0,05
16	лист 22, 23		Ф12А1, ГОСТ 5781-81 e=14280	2	12,7
17	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=1040	58	0,4
18	лист 22, 23		Ф8А1, ГОСТ 5781-81 e=545	174	0,21
19	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1440	40	2,3
20	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1285	40	2,0
21	лист 22, 23		Ф16А1, ГОСТ 5781-81 e=1555	80	2,5
22	лист 22, 23		Ф12А1, ГОСТ 5781-81 e=680	36	0,6
23	3.400-6/76		Закладная деталь МИ-21	3	1,2
			Материалы		Объем
24			Бетон М200		12,87

Расчетные нагрузки на фундаменты Ф01, Ф02 от 1 центрифуги

I Динамическая нагрузка:
 Вертикальная - 920 кН ; $k_p = 4,0$; $k_g = 10$
 Горизонтальная - 4,10 кН ; $k_p = 4,0$; $k_g = 2$

II Статическая нагрузка:
 Вертикальная - 2600 кН ; $k_p = 1,2$

(на основании чертежа завода-изготовителя, заказ 3970)

III Монтажная нагрузка на плите фундамента - 2 окта ; $k_p = 1,2$; $k_g = 1$. (на основании СНиП II-19-79 п. 2.20)
 k_p - коэффициент перегрузки; k_d - коэффициент динамичности.

ТР 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	ДИСТ.	
И.О.С.	АНАМБЕВА	ДИСТ.	
РУК. ГР.	БАРАНОВА	ДИСТ.	
ГИП	СЫЧЕВ	ДИСТ.	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	ДИСТ.	
И. КОНТРОЛ.	СЫЧЕВ	ДИСТ.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ДИСТ.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-16 И ЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352 К-03		СТADIЯ	ЛИСТ
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф01, Ф02. ПЛАМБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		РП	21
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		ЦНИИЭП	

АНБМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84
 СУПЕРГОСАНД
 ОТДЕЛ СТ. АНБМ
 СНБС ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ТИПОВАЯ ИМБН

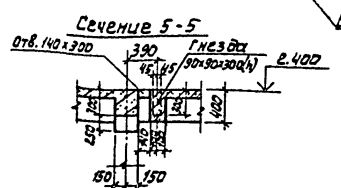
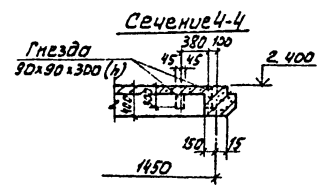
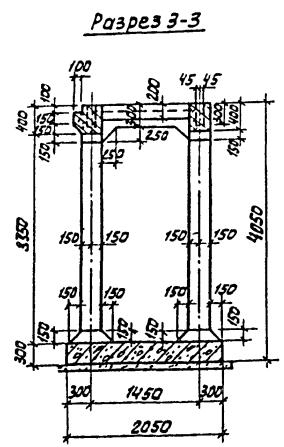
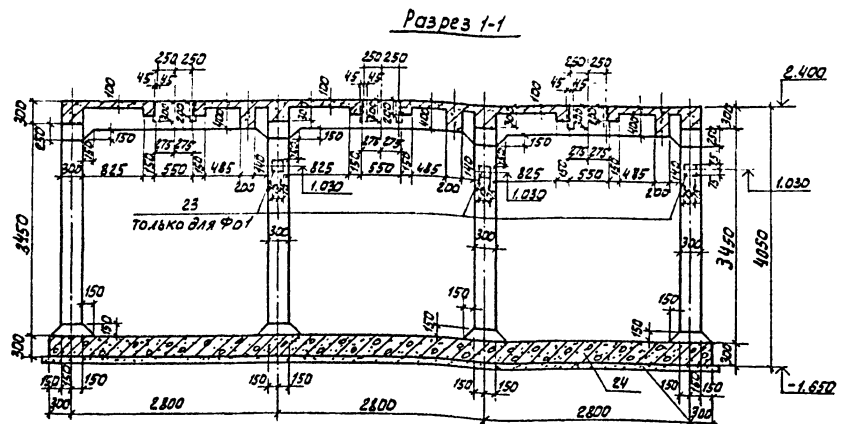
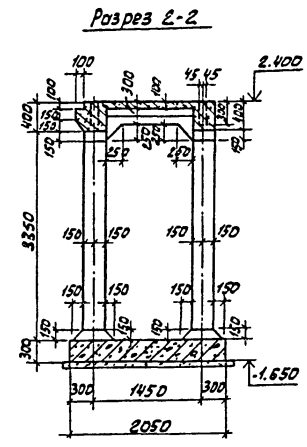
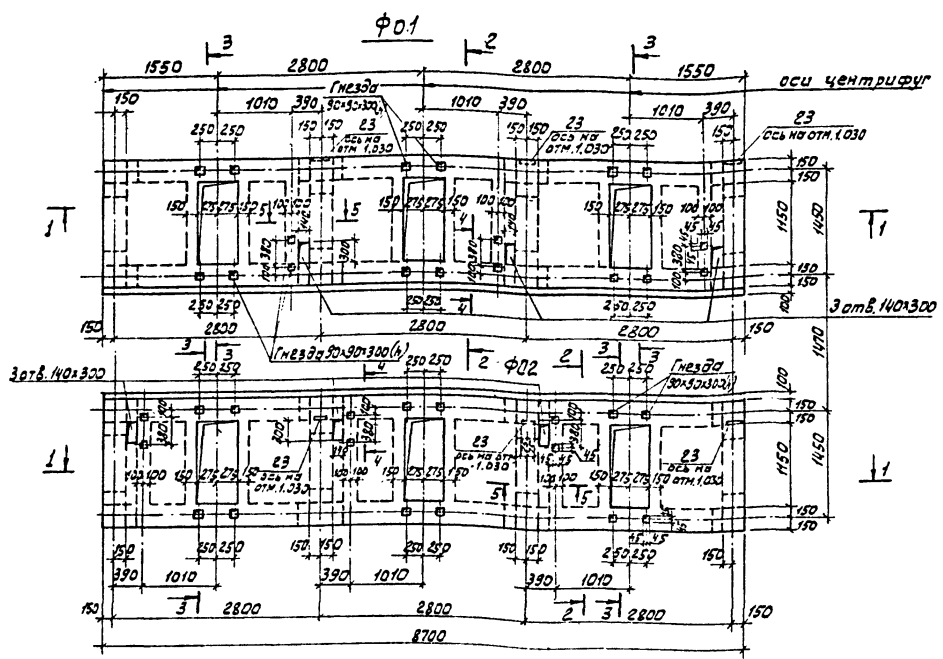


Схема расположения верхних сеток плиты на отм. 2.400

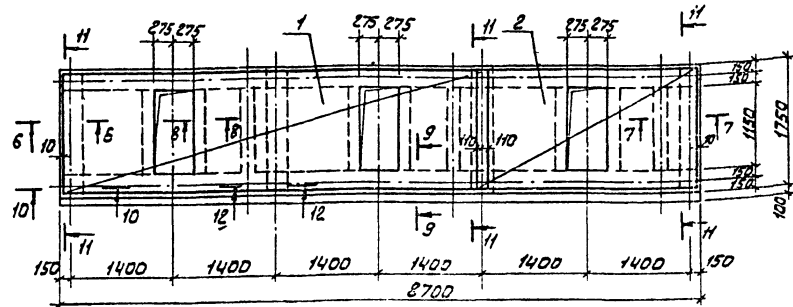


Схема расположения нижних сеток плиты на отм. 2.400

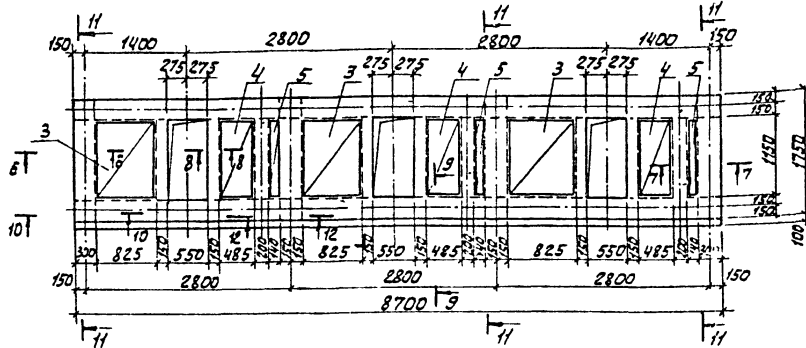
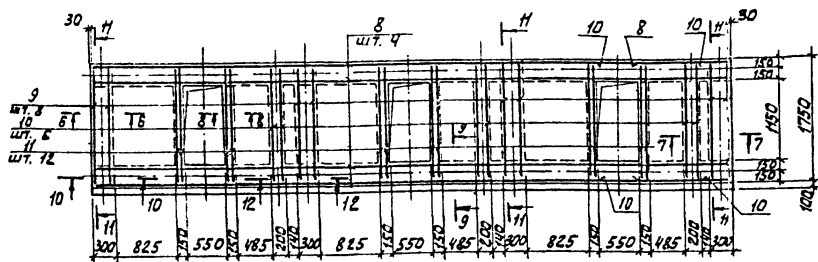


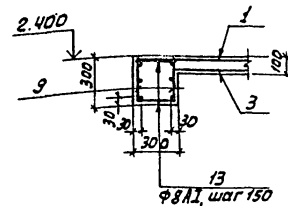
Схема расположения сеток балок плиты на отм. 2.400



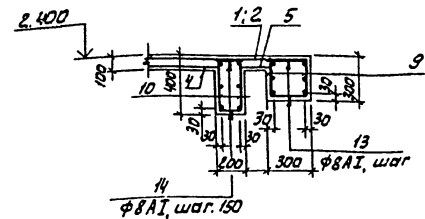
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	А-I		всего	А-III		всего	всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76				
Ф01, Ф02	342,2	337,4	679,6	0,6	0,6	3,0	3,0	3,6	1566,8

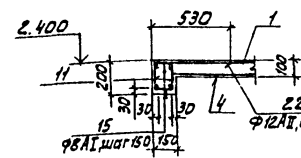
Сечение 6-6



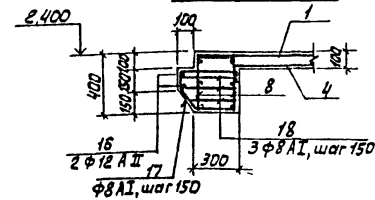
Сечение 7-7



Сечение 8-8



Сечение 9-9



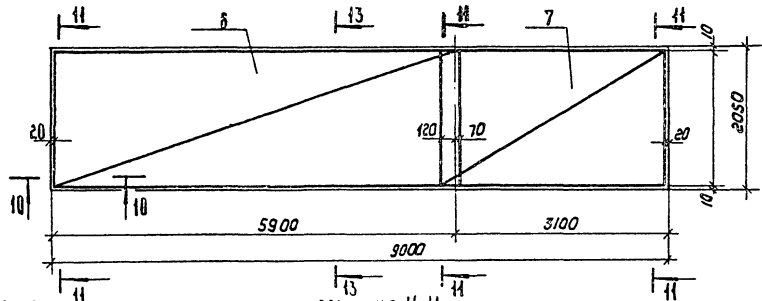
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
17	
19	
20	
21	
22	

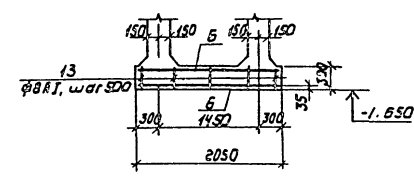
- Армирование фундаментов производить в соответствии с требованиями п.122-1.27 СНиП II-19-79
- Защитный слой для рабочей арматуры - 20 мм для нижней арматуры плиты и 35 мм для верхней арматуры
- В местах поз. 1, 2 вырезать отверстия в соответствии с размерами отверстий плана фундамента
- Сетки поз. 8, 9, 10, 11 сварить в пространственные каркасы при помощи отдельных стержней поз. 13, 14, 15

Исполнители		Проектанты		Структурные		Технические		Производственные	
Проектант	Баранова	Проектант	Ананьева	Структурный	Баранова	Технический	Сычев	Производственный	Сычев
Инженер	Ананьева	Инженер	Баранова	Инженер	Сычев	Инженер	Сычев	Инженер	Сычев
Ст. пр.	Баранова	Ст. пр.	Сычев	Ст. пр.	Сычев	Ст. пр.	Сычев	Ст. пр.	Сычев
Инж. пр.	Сычев	Инж. пр.	Сычев	Инж. пр.	Сычев	Инж. пр.	Сычев	Инж. пр.	Сычев
М. пр.	Сычев	М. пр.	Сычев	М. пр.	Сычев	М. пр.	Сычев	М. пр.	Сычев

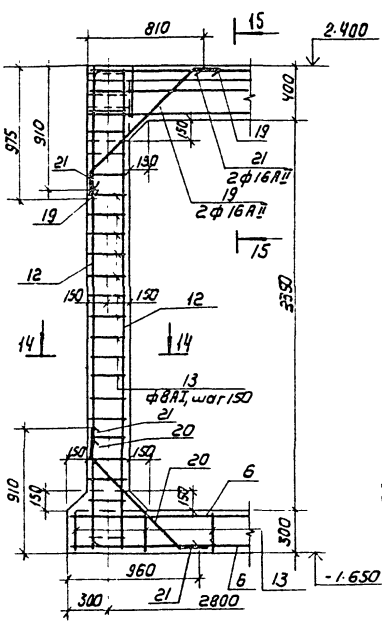
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК БАШТЫ НА ОТМ. -1.650



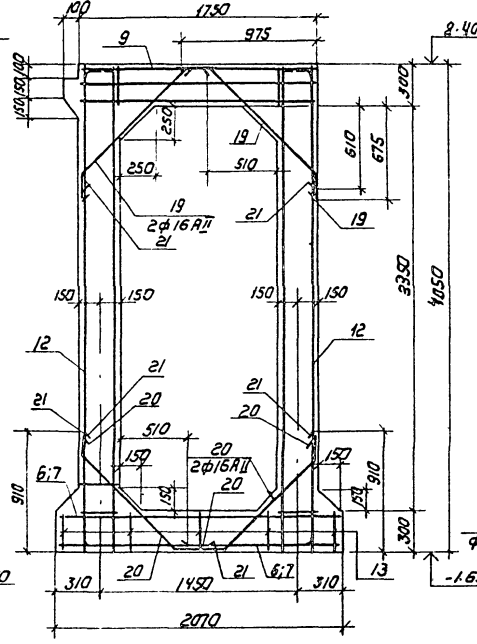
СЕЧЕНИЕ 13-13



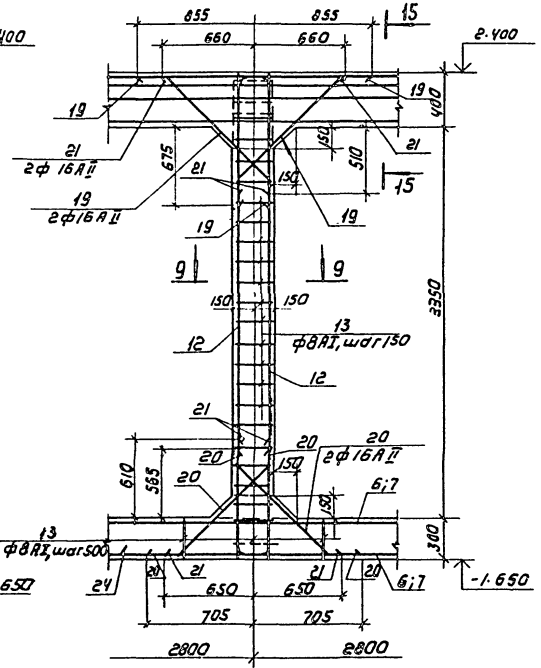
СЕЧЕНИЕ 10-10



СЕЧЕНИЕ 11-11

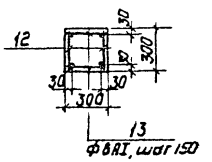


СЕЧЕНИЕ 12-12

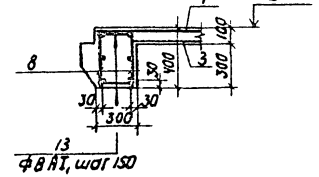


1. сетки поз. 6, 7, 12, 8, 9 после монтажа сварить между собой.
2. сетки поз. 12 сварить в пространственные каркасы при помощи отдельных стержней поз. 13.

СЕЧЕНИЕ 14-14



СЕЧЕНИЕ 15-15



АЛБОМ III

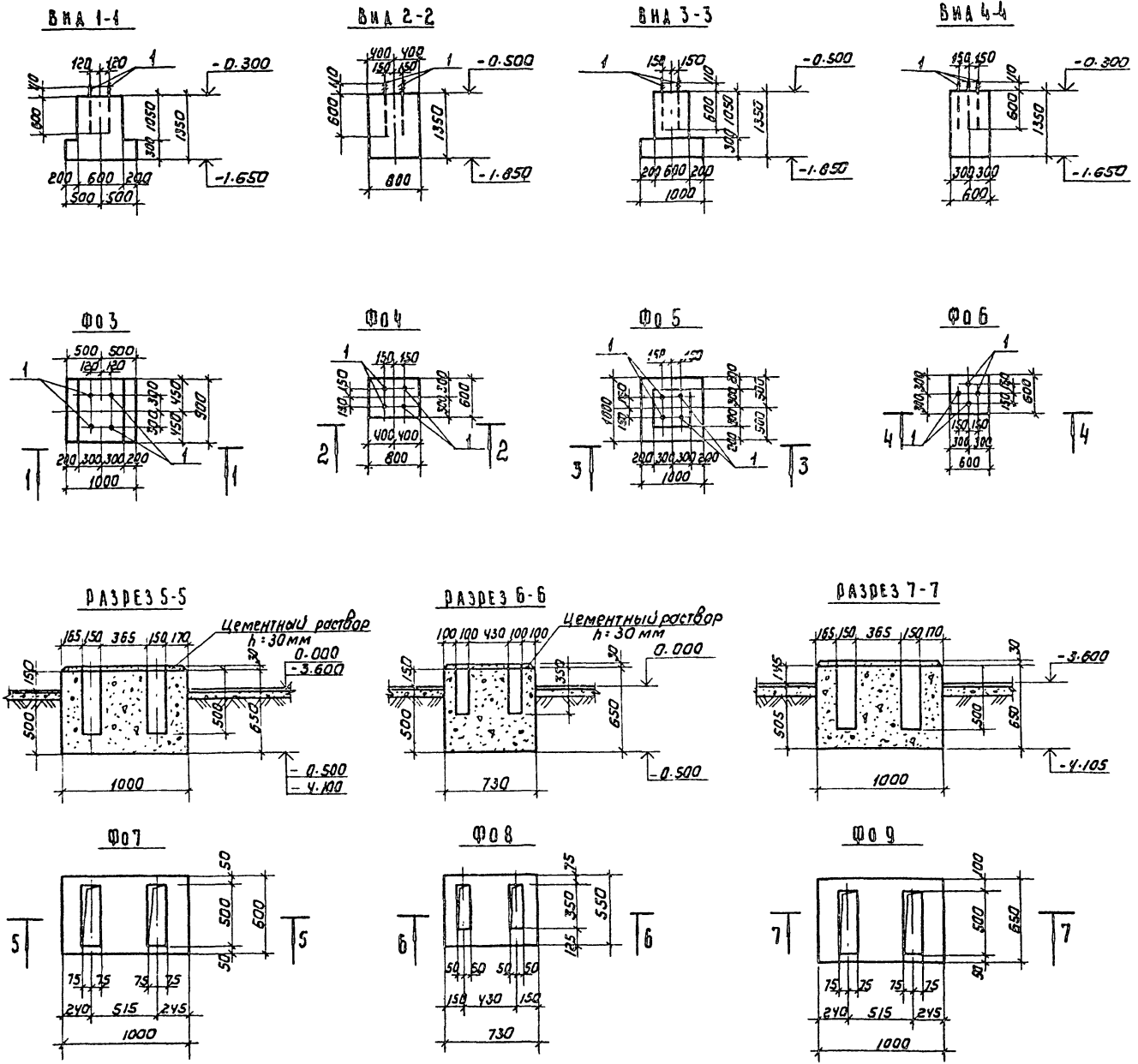
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84

ИНВЕНТАРИЗАЦИЯ ИЛИ ИЗМЕНЕНИЯ

ПРИВАЗАН
ИЗМЕН:

ТИ 902-9-23.84		КЖ	
ПРОФ. БАДЯНОВА ИНЖ. АНАШЕВА В.К. ГР. БАВАНОВА Г.А. СЫЧЕВ Г.А. КОП. ШАДИНОВ И. КОНТ. БУЧЕВ В.А. ОТ. КРАСАВИН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С Ч. ВОЗДУШНЫМИ ТР-10-16 ЖБЦЕНТРИФУГАМИ ОПЖ-352К-03 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф01, Ф02. АРМИРОВАНИЕ.	СТАДИЯ ЛИСТ рп 23	ЛИСТОВ
КОМПОНОВАЛ: Коршунова		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г. Москва	

П.О. ГАЛАНЖАРОВ
ДИРЕКТОР
И.В. МЕДВЕДЕВА
ПРОЕКТИРОВЩИК
О.А. СЕЛЕНОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК
Л.А. БЕВ
ПРОЕКТИРОВЩИК



под все фундаменты выполнить щебеночную подготовку h=100 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ф03 ÷ Ф09

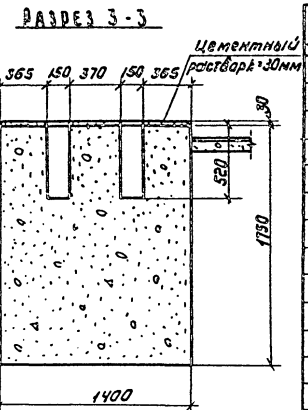
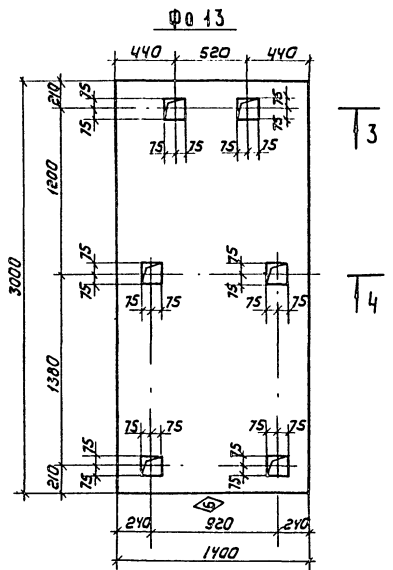
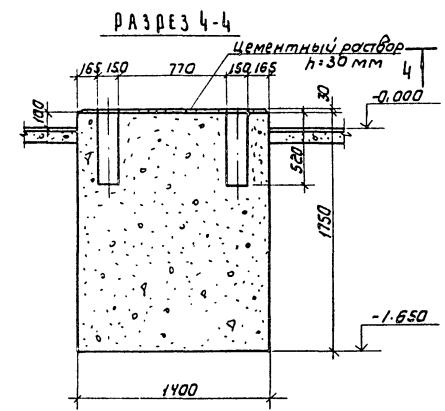
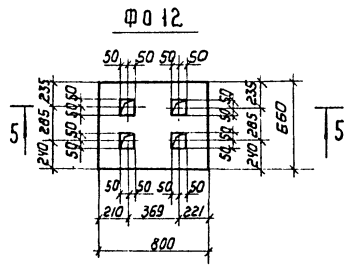
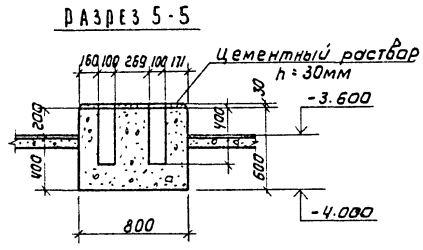
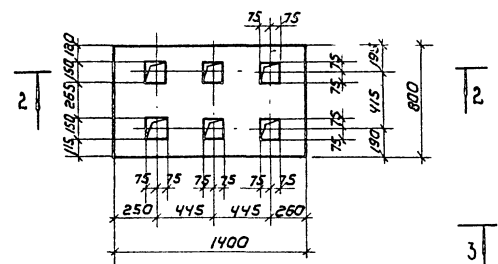
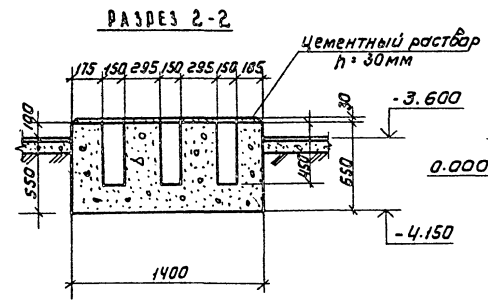
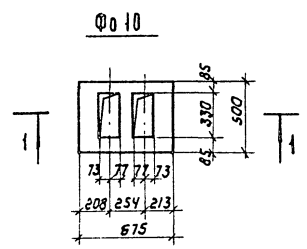
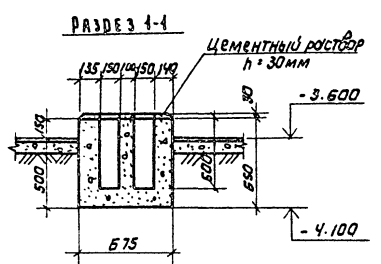
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	1.412.1-У.060	Ф03	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.94
1	1.412.1-У.060	Ф04	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.65
1	1.412.1-У.060	Ф05	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.68
1	1.412.1-У.060	Ф06	4	Вес, кг
		Изделие закладное МН1		3.4
		Материал		Объем, м³
		Бетон М200		0.48
		Ф07		Объем, м³
		Материал		0.40
		Бетон М100		0.40
		Ф08		Объем, м³
		Материал		0.26
		Бетон М100		0.26
		Ф09		Объем, м³
		Материал		0.42
		Бетон М100		0.42

РАСХОД СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные			
	сталь круглая		Прокат марки	
	ГОСТ 2590-71#	ГОСТ 103-76	В ст 3 кл 2	всего
Ф03 ÷ Ф06	φ24	Утого	1.84	1.84
		Утого	1.84	1.84
				12.76

ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОВ. БАРАНОВА	И.Ж. АНАНЬЕВА	Производственно-вспомогательное здание	СТАЛЬЯ Лист 1 из 2
ВУК. ГР. БАРАНОВА	Г.И. СЫЧЕВ	с 4 вкл. закладными Т8-80-1,6 и 6 центрифугами QTW-352K-03	рп 24
ТА. КОМ. ШАПИРО	И.В. МЕДВЕДЕВА	Фундаменты под оборудование Ф03 ÷ Ф09	ЦНИИЭП
И.КОНТ. СЫЧЕВ	НАЧ. СТА. КРАСЯНИН		инженерного оборудования г. Москва

Альбом III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84
 И. В. КУЛОВА
 И. А. СЕВЕРИН
 И. А. СЕВЕРИН
 И. А. СЕВЕРИН



СРЕЗЫ ФУНДАМЕНТОВ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ Ø10 ÷ Ø13

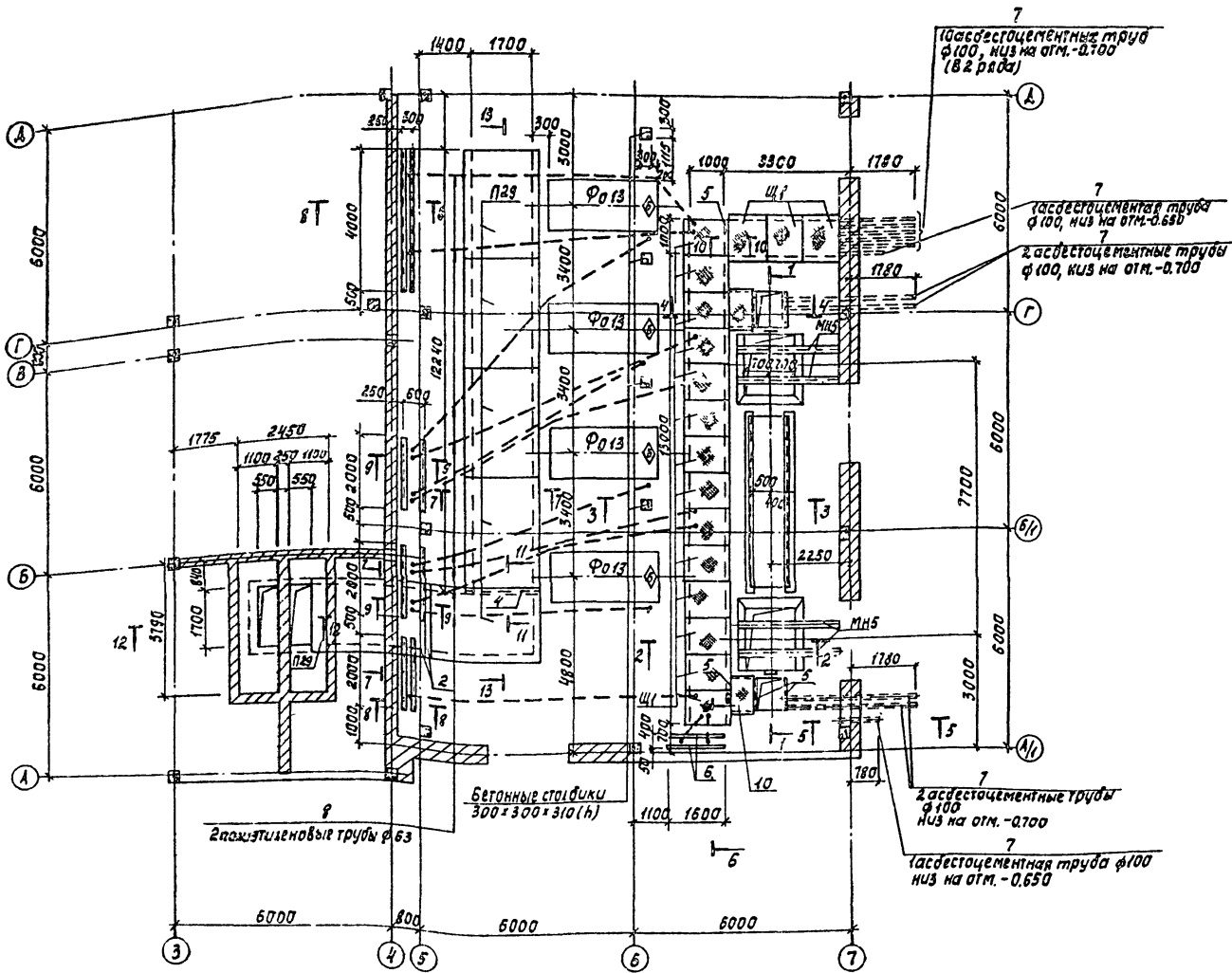
№ поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
		Ø10		
		материал		объем, м³
		Бетон М100		0.22
		Ø11		
		материал		объем, м³
		Бетон М100		0.73
		Ø12		
		материал		объем, м³
		Бетон М100		0.32
		Ø13		
		материал		объем, м³
		Бетон М100		7.35

1. Под все фундаменты выполнить щебеночную подготовку - h=100 мм.
2. Знак ⊠ обозначает ориентацию фундамента

Привязан		ТЛ 902-9-23.84		КЖ	
Проект	Инженер	Исполнитель	Производственно-вспомогательное здание 4	Стация	Лист
И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	ВОЗДУХОУЛАЧКАМИ ТВ-80-1,6 И	РП	25
И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	БЦЕНТРОФИГАМИ ДШ-352К-03		
И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ø10 ÷ Ø13.	ЦНИИЭП	
И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН	И.А. СЕВЕРИН		г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО:	ПРОЕКТИРОВАН:	УДА. КТ:
САМОУДОЛЕТВОРЕНО	УДА. З.А.	УДА. З.А.
КАНИТЕЛЬ	КАНИТЕЛЬ	КАНИТЕЛЬ

Схема расположения фундаментов под оборудование



Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование каналов и прямков.

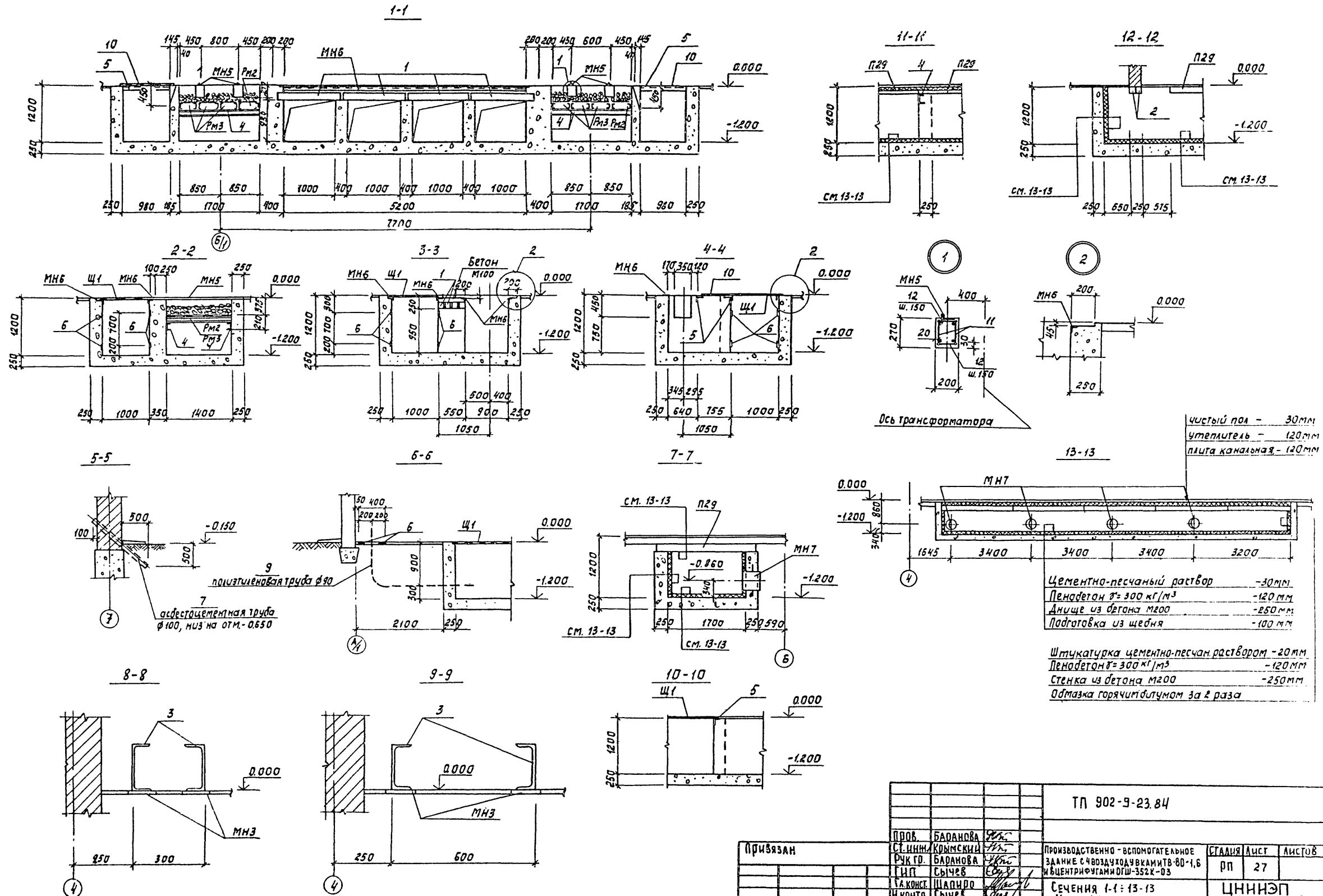
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
П29	3.006-2, вып. Ц-2	Плита П17-30	6	1347	
Ц1	КФУ-Ц1	Щит Ц1	17	44,1	
МН3	3.400-6/16	изделие заводное, МИ-15	16	1,6	
МН5	КФУ-МН5	изделие заводное	4	19,05	
МН6	3.400-6/16	изделие заводное	60 шт	4,4	
МН7	3.901-5	сальник Ду=400, L=300	4	39,3	
РМ2	КФУ-РМ2	решетка РМ2	2	32,2	
РМ3	КФУ-РМ3	решетка РМ3	6	31,0	
Ф013	лист 25	Фундамент под оборудование Ф013	4		
1	1.138-10, вып. 1	перемычка ППР-12.14	16	50,0	
2	1.138-10, вып. 1	перемычка ППР-19.12.14	4	75,0	
3	лист 27	Швеллер ст 3кп2-Г ГОСТ 535-79 С=20,0мм	18	4	
4	лист 27	Швеллер ст 3кп2-Г ГОСТ 535-79 С=30,0мм	8,59		
5	лист 27	Уголок ст 3кп2-Г ГОСТ 535-79 С=85,0мм	6,89		
6	лист 27	Плош. 6-440 ГОСТ 103-76 ст 3кп2-Г ГОСТ 535-79 С=75,2 мм	1,25		
7	лист 26,27	асбестоцементная труба ф 100	358шт		
8	лист 26,27	полиэтиленовая труба ф 63	420шт		
9	лист 27	полиэтиленовая труба ф 90	40шт		
10	ГОСТ 8568-77*	сталь рифленая δ=5	1,8м	42,3	
11	ГОСТ 23219-78	С 10АШ-200 50 6АТ-100 250x190 25	8	4,2	
12	лист 26	Ф6А1 ГОСТ 5781-62 С=300	160	0,08	

Расход бетона М200 на каналы и прямки - 538 м³

Стены каналов обмазать горячим битумом за 2 раза.

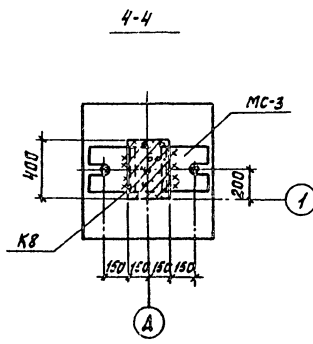
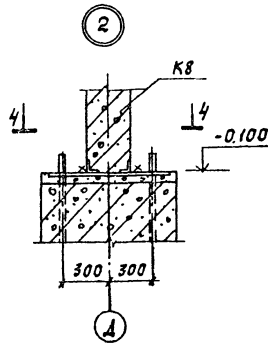
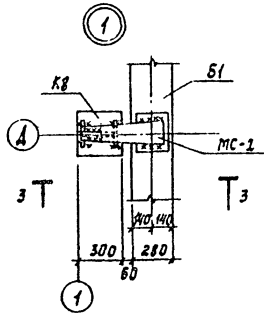
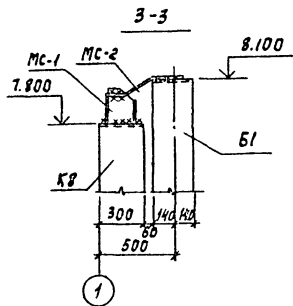
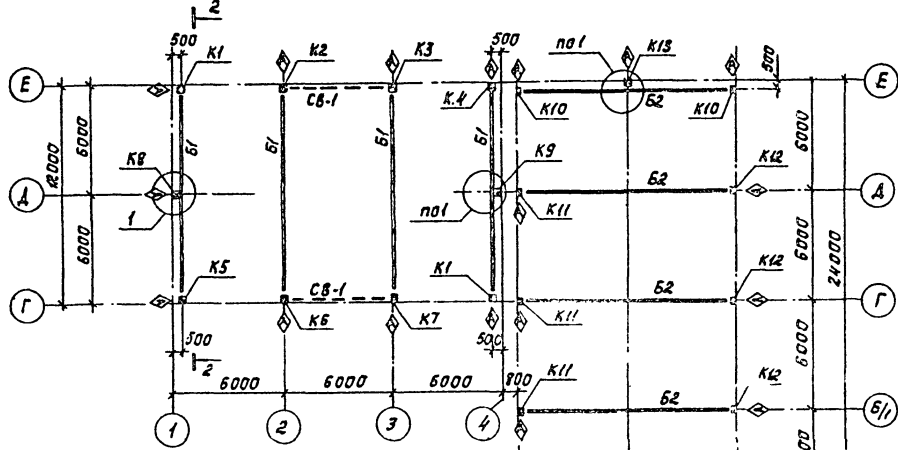
Приязан		ТП 902-9-23.84		КЗ	
Проектант	Баранова ГИВ	Производственно-вспомогательное здание с 4 водопроводами ТВ-80-1,6 и центрифугами ОГШ-352 К-03	Станция	Лист	Листов
Руководитель	Баранова ГИВ		рп	26	
Инженер-конструктор	Сычев ГИВ		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инженер-монтажник	Шапиро ГИВ				
Инженер-сварщик	Сычев ГИВ		19750-03 38		

СОГЛАСОВАНО	ПОДПИСАНО
ДИР. М. П. АКАЕВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. СУСЛОВА	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ
ДИР. М. П. БАРАБАНОВ	ДИР. М. П. БАРАБАНОВ

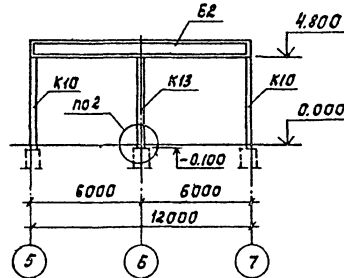


Привязан		ТЛ 902-9-23.84	
ПРОБ.	БАРАБАНОВ	Производственно-вспомогательное	СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	КОЗЫМСКИЙ	здание с 4воздухоуловкми ТВ-80-1,6	РП 27
РУК. ГО.	БАРАБАНОВ	и БЦЕНТРИФУГАМИ ГШ-352К-03	
ДИП.	СЫЧЕВ		
ТА. КОНСТ.	ШАПИРО		
И. КОНТР.	СЫЧЕВ	Сечения 1-1: 13-13	ЦННЭП
НАЧ. ОТ.	КОСАВИН	Узлы 1, 2.	ИНИЦИАЛЬНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ
			Г. МОСКВА

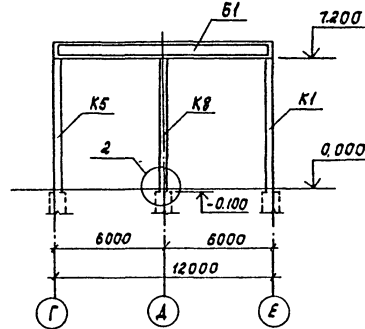
Схема расположения колонн и балок



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация к схеме расположения колонн и балок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед.Т	Примечание	
К1	ТП	КФН К1	Колонна	К1	2	3.30
К2		К2	К2	1	3.30	
К3		К3	К3	1	3.30	
К4		К4	К4	1	3.30	
К5		К5	К5	1	3.30	
К6		К6	К6	1	3.30	
К7		К7	К7	1	3.30	
К8		К8	К8	1	2.15	
К9		К9	К9	1	2.15	
К10		К10	К10	4	1.30	
К11	1.423-3	Вып. 1	К48-7	3	1.30	
К12		КФН К12	К12	3	1.30	
К13		К13	К13	2	1.26	
Б1	ТП	КФН Б1	Балка	Б1	4	4.50
Б2		КФН Б2	Б2	5	5.00	
Стальные элементы						
МС-1	1.400-7		Элемент соединительный ММ-В	4	3.6 кг	
МС-2	1.400-7		ММ-19	4	6.3 кг	
МС-3	ТП 902	КФН МС-3	деталь соединительная	МС-3	4	2.47 кг
СВ-1	КЗ-01-49	Вып. 1	Связь	СВ-4	2	489 кг

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.423-3 и шифра 460-75.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75, $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. Знак \diamond обозначает ориентацию колонны.

		ТП 902-9-23.84		КН	
ПОДР	БАРАНОВА	Э.М.			
ИНЖ	АНАНЬЕВА	Л.М.			
РУК ГР	БАРАНОВА	Э.М.	Производственно-вспомогательное	Станция	Лист
ГЛАВ	СЫЧЕВ	С.В.	здание в 4 воздушных ярусах ТБ-60-12	28	Листов
ГЛАВМСТ	ШАПНОВ	С.В.	исцентрифугами ОГШ-352К-03		
И.КОНТР	СЫЧЕВ	С.В.			
И.МОЛ	КРАСАВИН	Е.В.	Схема расположения колонн и балок.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

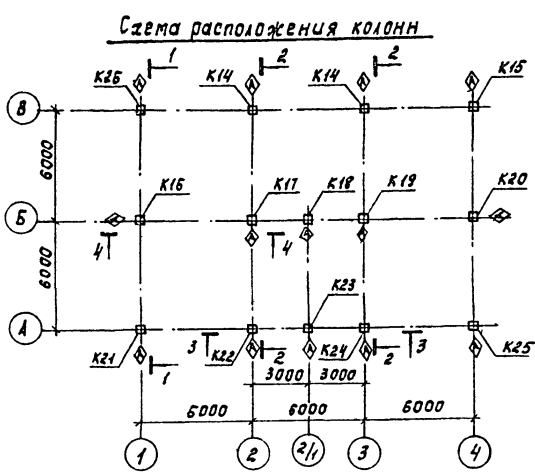


Схема расположения ригеля на отг. 1.800

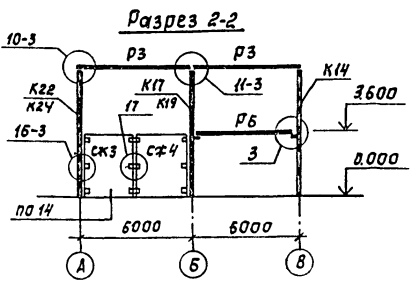
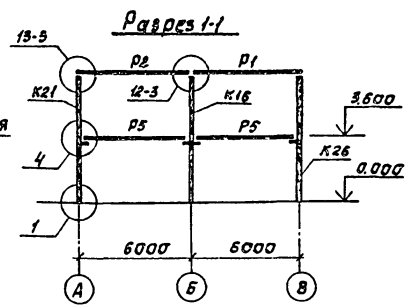
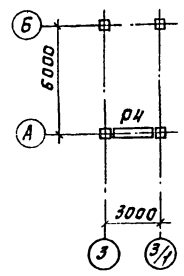
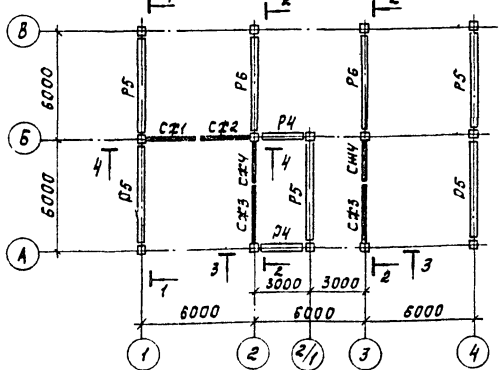
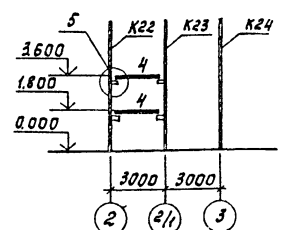


Схема расположения ригелей и диафрагм жесткости на отг. 3600



Вид 3-3



Разрез 4-4

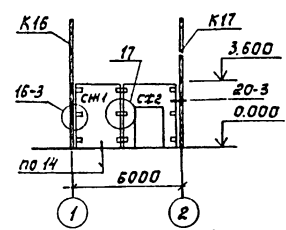
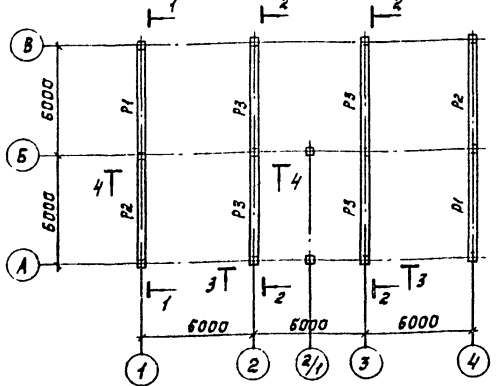


Схема расположения ригелей покрытия



Спецификация монтажных узлов. Серия 1020-1 Вып. 10-1

Марка узла	№ листа по серии	Кол-во узлов	Марка и т-та крепления детали	Количество		Примечание
				на 1 деталь	на все детали	
1	001	14				
4	004	8	МС-2	1	8	
16-3	017	24	МС-8	1	24	
			МС-11	1	24	
17	019	12	МС-10	1	12	
20-3	022	24,6 п.м		0,01 м³	0,22 м³	
5	005	6	МС-3	1	6	

напыления, разработанным научно-исследовательским институтом (ЦНИИОМТП).

3. Знак ◊ означает ориентацию колонны.

Спецификация элементов к схемам расположения колонн, ригелей, диафрагм жесткости

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, т	Примечание
P1	1.020-1 Вып. 3-5	Ригель 2Р0 4.62-30-2П	2	2,00	
P2	1.020-1 Вып. 3-5	2Р0 4.62-30-2А	2	2,00	
P3	1.020-1 Вып. 3-5	2Р0 4.62-40-2	4	2,80	
P4	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.27-35	3	0,85	
P5	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.57-30ЛТ 7	5	1,90	
P6	1.020-1 Вып. 3-1	1Р0П 4.57-57ЛТ 7	2	2,525	
СЖ1	1.020-1 Вып. 6-2	Диафрагма жесткости 1Д3036	1	4,219	
СЖ2	1.020-1 Вып. 6-2	1Д2636	1		
СЖ3	1.020-1 Вып. 6-2	2Д2636	2	4,051	
СЖ4	1.020-1 Вып. 6-2	2Д3036	2	4,715	
K14	ТП	КЖИ К14 Колонна	K14	2	1,760
K15		K15	K15	1	1,760
K16		K16	K16	1	1,778
K17		K17	K17	1	1,778
K18		K18	K18	1	1,760
K19		K19	K19	1	1,778
K20		K20	K20	1	1,778
K21		K21	K21	1	1,760
K22		K22	K22	1	1,743
K23		K23	K23	1	1,760
K24		K24	K24	1	1,743
K25		K25	K25	1	1,760
K26		K26	K26	1	1,760

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1020-1.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, η=6 мм, кроме оговоренных.
3. После сварки всех закладных деталей сварные швы и нарушенное покрытие антикоррозийное покрытие должны вновь подвергнуться оцинкованию. Защитное цинковое покрытие в монтажных условиях рекомендуется наносить способом газопламенного

ТП 902-9-23.84		КЖ	
Проектант	БАРАНОВА	Производственно-вспомогательное	СТАНЦИЯ ЛИСТ
Инженер	АНАНЬЕВА	ЗВАННЕ С ЧЛВЗ	ЛИСТОВ
Руководитель	БАРАНОВА	в ЦЕНТРОФАГИИ	РП 29
Проверил	СЫЧЕВ	ОГШ-352 К-05	
Технический надзор	ШАПИРО		
Инженер-контроль	СЫЧЕВ		
Начальник участка	КРАСОВИЧ		

Схемы расположения лестничных маршей, площадок, ограждения.

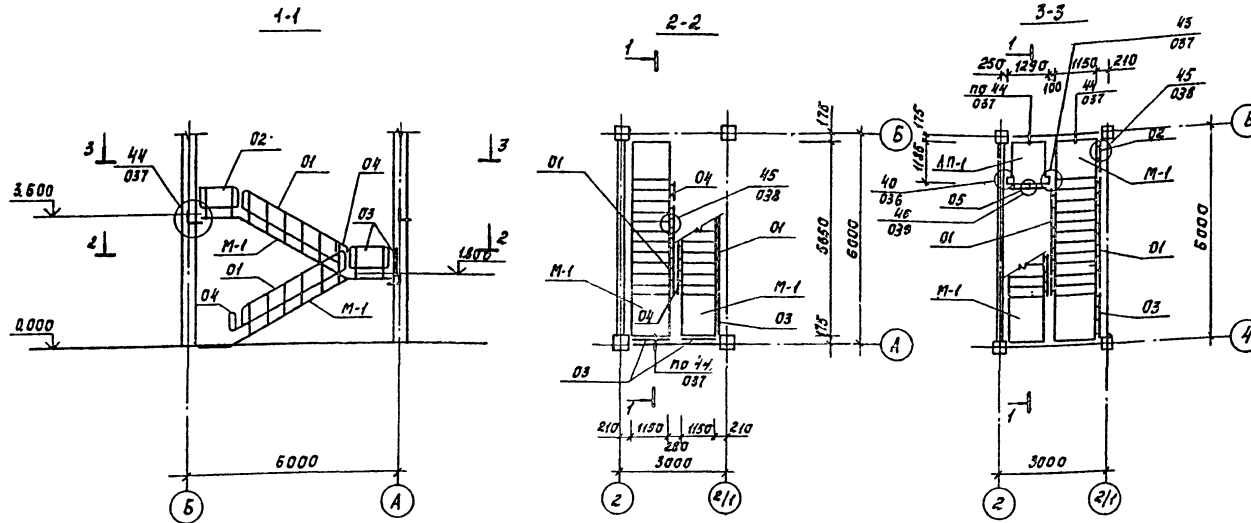


Схема расположения проступей на лестничных маршах

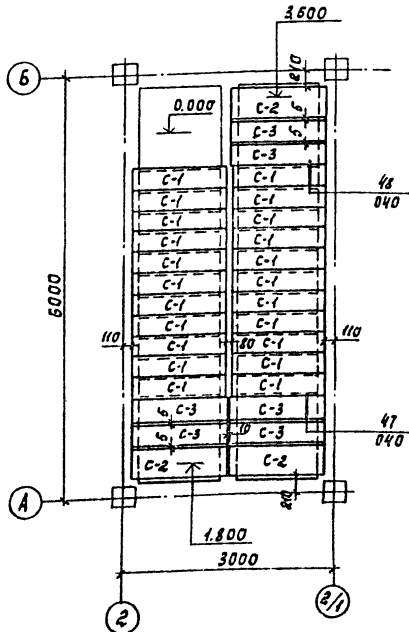
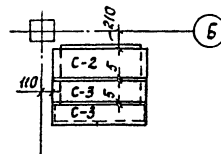


Схема расположения проступей на верхней лестничной площадке



1. Монтаж конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.020-1 и СНиП II-16-80.
2. Все металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Спецификация к схемам расположения лестничных маршей, площадок, ограждений.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
M-1	1.020-1 Вып. 7-1	лестничные марши	2	2,54	
ЛП-1	1.020-1 Вып. 7-1	лестничная площадка	1	0,49	
O1	1.020-1 Вып. 8-1	ограждение лестниц	3	53,1	
O2	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-86-1	1	22,52	
O3	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-36-1	3	17,46	
O4	1.020-1 Вып. 8-1	ОВ-23-1	3	2,55	
O5	1.020-1 Вып. 8-1	ОВП-30-1	1	22,72	
C-1	1.020-1 Вып. 7-1	Проступь	22	0,049	1АН.13.3
C-2	1.020-1 Вып. 7-1		4	0,066	2АН.14.5
C-3	1.020-1 Вып. 7-1		8	0,046	2АН.14.3

Спецификация монтажных узлов по серии 1.020-1

Марка узла	N листа по серии	К-во узлов	Марка элемента крепления	Количество		Примечание
				на 1 узел	на все узлы	
43	037	1	МС-27 1125*90*10 E=100	1	1	
45	038	22	МС-31 -100*6 E-105	1	22	
46	039	3	МС-32 -12*12 E-100	1	3	

Альбом Ц

Типовой проект 902-9-23.84

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРОПРОЕКТА

ТП 902-9-23.84				КН	
ПРОБ	БАРАНОВА	МОН	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С ЧАВОЗНАЧЕНИЯМИ И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352 К-03	СТАЛИАЯ	ЛИСТ
СТ.ИНИЖ	КОЗЫМКО	МОН		РП	30
ОУК.ГО	БАРАНОВА	МОН			
ГЦП	СЫЧЕВ	МОН			
С.КОНСТ.	ШАПОЦОВ	МОН	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПЛОЩАДОК, ОГРАЖДЕНИЙ	ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	МОН			
НАЧ.ОТД.	КОСАКИН	МОН			

Копировал: Корсакина

19750-03

42

Формат А3

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

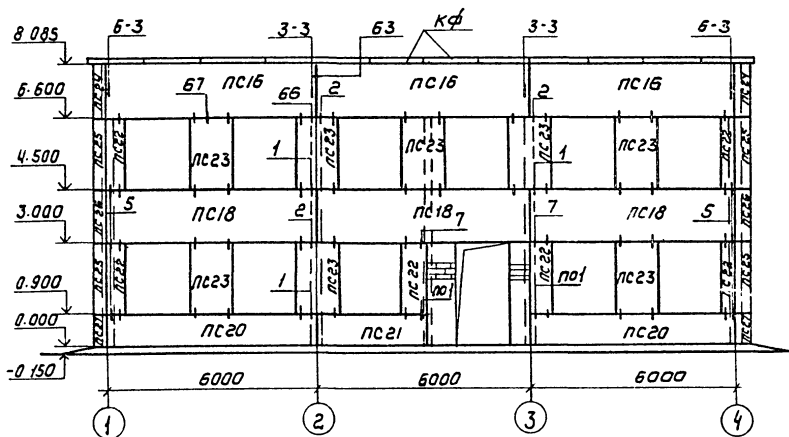


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ I

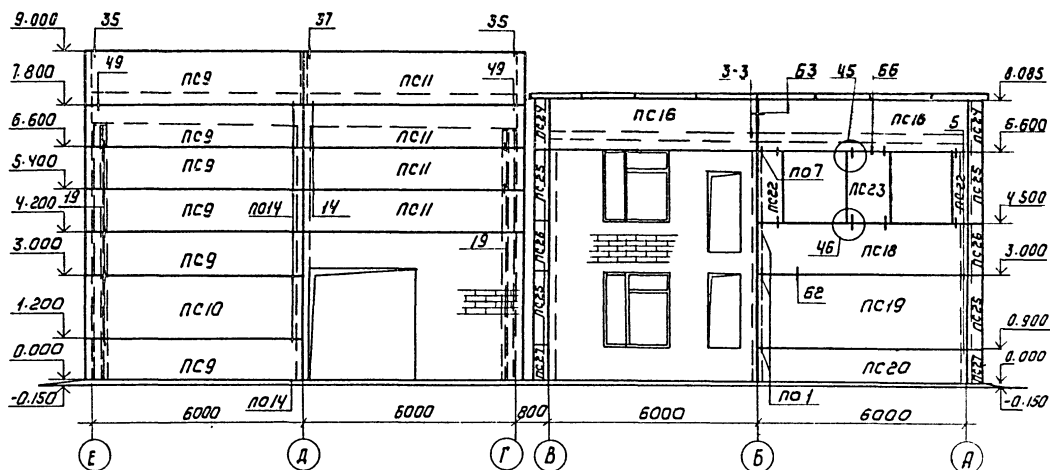


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Е

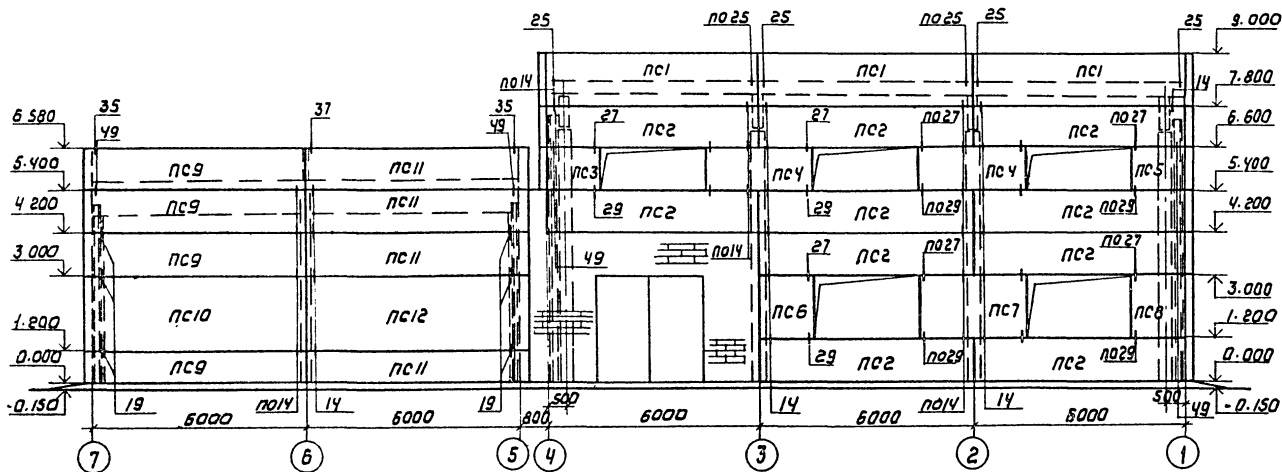
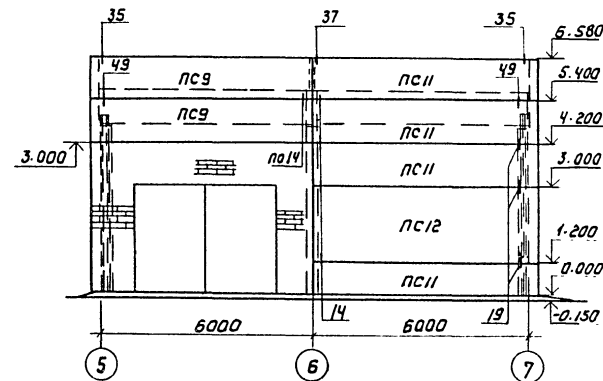


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ

ПО ОСИ А/1



ТН 902-9-23.84		КЖ
ПРОВЕР: БАРАНОВА ИНЖЕН. АНАШЕВА СТ. ИНЖ. БАРАНОВА ГИД. СЫЧЕВ ГА. КОНТРОЛЬЩИК И. КОНТРОЛЬЩИК И.Н.В.В. КОЗЛОВСКИЙ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАКАЖЕ С4 ВОЗДУХОУЧУВКИ ТЬ-80-1.6 И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ПШ-352К-03	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РП 31
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, А/1, Е, I.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА

Схема расположения стеновых панелей по оси 7

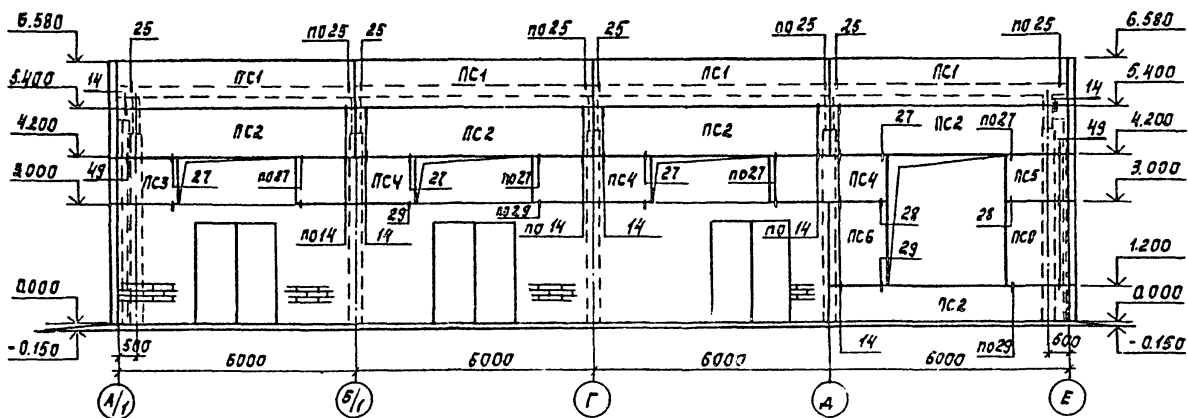


Схема расположения стеновых панелей по оси 5

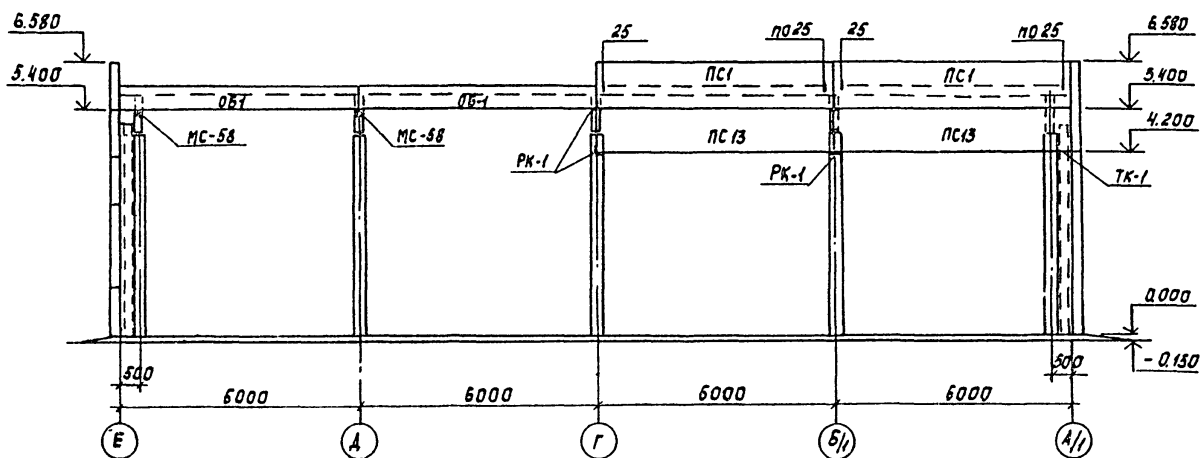
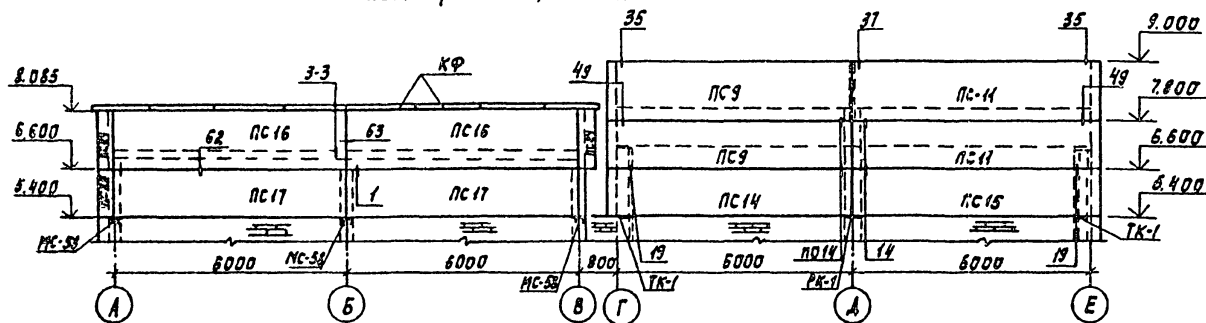


Схема расположения панелей по оси 4



Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса Т	Примечание
КФ	1.020-1 Вып.5-8	камень фронтонный КФ15-4	42	0,1	
ПС1	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	панель стеновая ПС600.12.25-П-7	12	2,0	
ПС2	ТП	книжка ПС2	ПС2	15	2,0
ПС3		книжка ПС3	ПС3	2	0,5
ПС4	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС295.12.25	5	0,9	
ПС5	ТП	книжка ПС5	ПС5	2	0,5
ПС6		книжка ПС6	ПС6	2	0,7
ПС7	1.432-14/80	ПС295.18.25	1	1,4	
ПС8	ТП	кфш. ПС8	ПС8	2	0,7
ПС9	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.12.25-П-11	14	2,1	
ПС10	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.18	2	3,2	
ПС11	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.12.25-П-12	14	2,1	
ПС12	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС630.18.25-П-12	2	3,2	
ПС13	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС600.12.25-П-3	5	2,0	
ПС14	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС625.12.25-П-21	1	2,1	
ПС15	1.432-14/80 Вып.0,1,2,3	ПС625.12.25-П-22	1	2,1	
ПС16	1.020-1 Вып.5-2	ПС6015.30-П-1	7	2,8	
ПС17	1.020-1 Вып.5-4	ПС6015.30-П	2	2,2	
ПС18	1.020-1 Вып.5-2	ПС6015.30-П	4	2,8	
ПС19	1.020-1 Вып.5-2	ПС6021.30-П	1	4,0	
ПС20	1.020-1 Вып.5-2	ПС609.30-П	3	1,7	
ПС21	1.020-1 Вып.5-2	ПС609.30-П	1	0,8	
ПС22	1.020-1 Вып.5-2	ПС621.30-П	8	0,4	
ПС23	1.020-1 Вып.5-2	ПС612.21.30-П	9	0,8	
ПС24	1.020-1 Вып.5-4	ПС6015.30-П1	3	2,8	
ПС24	1.020-1 Вып.5-2	ПС46150-П-1	4	0,3	
ПС25	1.020-1 Вып.5-2	ПС46210-П	6	0,4	
ПС26	1.020-1 Вып.5-2	ПС46150-П	3	0,3	
ПС27	1.020-1 Вып.5-2	ПС4690-П	3	0,2	
ОБ1	ГОСТ24893.0-81	балка обвязочная БОП88-П	2	2,65	
СФ2	1.439-2	Стойка СФ-2	4	29,7кг	
СФ-7	1.439-2	Стойка СФ-7	4	41,2кг	
НУ-1	1.439-2	Насадка НУ-1	4	25,2кг	
НУ-2	1.439-2	Насадка НУ-2	4	25,2кг	
НФ4	1.439-2	Насадка НФ-4	4	35,2кг	
ПК-1	2.432-1 Вып.0	Опорный столик ПК-1	6	19,5кг	
ТК-1	2.432-1 Вып.0	ТК-1	5	22,1кг	
МС-58	1.020-1 Вып.9-1	МС-58	9	7,16кг	

ТП 902-9-23.84

КФ

Привязки

Пров. БАРАНОВА
Инж. АНАНЬЕВА
Ст. инж. БАРАНОВА
Гип. СЫЧЕВ
Гл. конст. ШАПОВА
Инж. контр. СЫЧЕВ
Инж. ПТА. КРАСАВИН

Производственно-вспомогательное
здание с 4воздушными котлами ТВ-80-16
и центрифугами ДГШ-352 К-05.

Страница Лист Листов
РП 32

Схемы расположения стеновых
панелей по осям 4,5,7
ЦНИИЭП
Иммерсионного оборудования
г. Москва

Копировала: Корсцкая

19750-03

44

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей по оси Г.

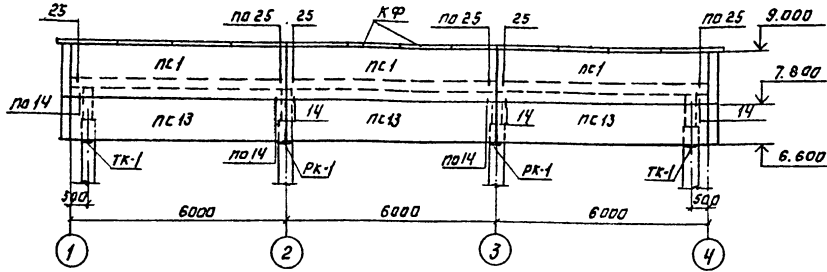


Схема расположения стеновых панелей по оси В.

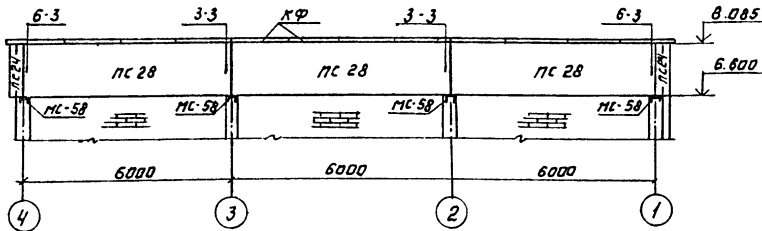


Схема расположения стальных элементов фахверга в осях А, Д, Е.

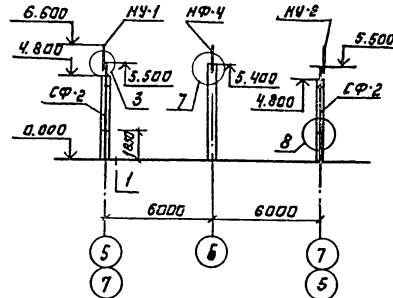
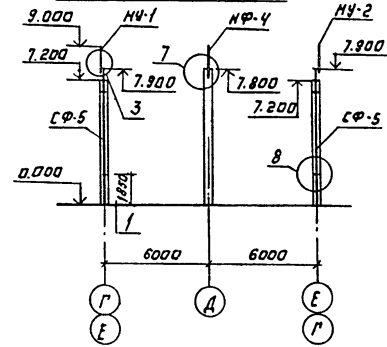


Схема расположения стальных элементов фахверга в осях Г и Ч.



1. Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки АР до монтажа стеновых панелей.
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 и указаниями серий 1.432-14/80, Вып. А, 1.020-1.
3. Все узлы приняты по сериям 2.432-1, Вып. а, 1, и 1.020-1, Вып. 10-2
4. Закладные детали, соединительные элементы должны быть оцинкованы слоем 150мкм способом металлизации в процессе изготовления, согласно СНиП 28-73*. Монтаж стеновых панелей без цинкового покрытия закладных элементов запрещается.
5. После сварки всех закладных деталей все сварные швы и нарушенное сваркой антикоррозийное покрытие должны вновь подвергнуться оцинкованию. Защитное цинковое покрытие в монтажных условиях рекомендуется наносить способом газопламенного напыления, разработанным научно-исследовательским институтом (НИИЧОН ТП).

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ УЗЛОВ

Марка узла	№ листа по серии	Количество узлов	Марка элемента крепления		Количество		Примечания
			На один узел	На все узлы			
По серии 2.432-1, Вып. а, 1.							
1	Л. 6	8	по серии				2.432-1. Вып. 1
3	Л. 7	8	по серии				2.432-1. Вып. 1
7	Л. 8	4	по серии				2.432-1. Вып. 1
8	Л. 9	16	по серии				2.432-1. Вып. 1
14	Л. 13	69	Г1	1	69		2.432-1. Вып. 1
19	Л. 18	18	Г1	1	18		2.432-1. Вып. 1
25	Л. 24	28	Г6	1	28		2.432-1. Вып. 1
27	Л. 26	18	Г22	1	18		2.432-1. Вып. 1
28	Л. 26	2	Г25	1	2		2.432-1. Вып. 1
29	Л. 26	18	Г22	1	18		2.432-1. Вып. 1
35	Л. 32	8	Г8	2	16		2.432-1. Вып. 1
37	Л. 34	4	Г8	2	8		2.432-1. Вып. 1
49	Л. 46	19	Г27	1	19		2.432-1. Вып. 1
По серии 1.020-1, Вып. 10-2							
1	01	7	МС-60	2	14		1.020-1. Вып. 10-2
2	02	4	МС-60	2	8		1.020-1. Вып. 10-2
3-3	03	6	МС-61	2	12		1.020-1. Вып. 10-2
5	05	14	МС-60	2	28		1.020-1. Вып. 10-2
			МС-65	2	28		
6-3	06	4	МС-61	1	4		1.020-1. Вып. 10-2
			МС-63	1	4		
			МС-66	2	8		
			дв.60, Г-200	1	4		
7	07	3	МС-60	2	6		1.020-1. Вып. 10-2
45	31	27	МС-91	1	27		1.020-1. Вып. 10-2
			ФМЯ, В-200	1	27		
46	31	28	МС-91	1	28		1.020-1. Вып. 10-2
			ФМЯ, В-200	1	28		
62	42	24 п. м.			24 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2
63	42	38 п. м.			38 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2
67	44	14 п. м.			14 п. м.		1.020-1. Вып. 10-2

		ТП 902-9-23.84		КЖ	
ПРОЕКТОР	БАРАНОВА	УЧ.			
ИНЖЕНЕР	АНАЛЬСВА	УЧ.			
СТ. ИНЖЕНЕР	БАРАНОВА	УЧ.			
ТНП	СЫЧЕВ	УЧ.			
1А КОНТРОЛЬЩИК	ШАПОРОВ	УЧ.			
И. КОНТРОЛЬЩИК	СЫЧЕВ	УЧ.			
НАЧ. ОТДЕЛА	КРАСАВИН	УЧ.			
			ПРОИЗВОСТВЕННО-СПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЕ И ВОЗРАЖЕНИЯ ИЛИ Т.В. 80-13 Ч В ЦЕНТРИФУГАМ ОШ-352 К-03		
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ В, Г		
			ЦНИИЭП ИЖС МОСКВА		

Схема расположения плит перекрытия

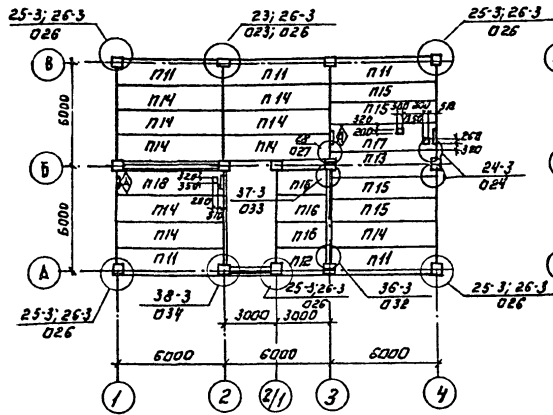


Схема расположения плит покрытия.

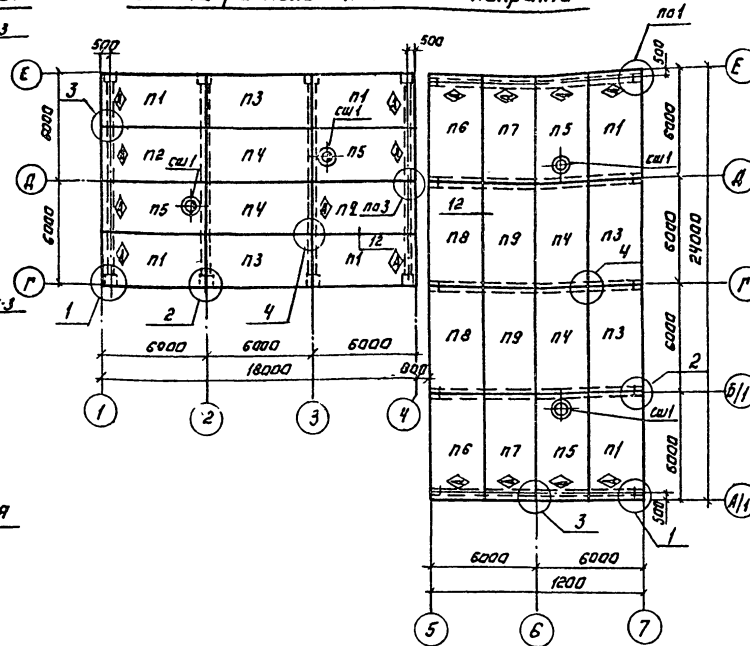
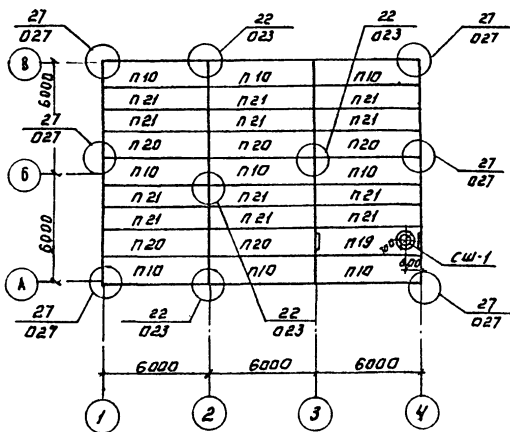


Схема расположения плит покрытия



Спецификация монтажных узлов
Серия 1.020-1. Вып. 10-1.

Марка узла	Н. листа по серии	Кол-во узлов	Указание на крепление детали	Количество		Примечание
				На 1 деталь	На все детали	
22	023	8	МС 16	1	8	
23	023	2	МС 17	1	2	
24-3	024	2	МС 18	1	3	
			МС 19	1	2	
25-3	025	5	МС 18	1	5	
			МС 21	1	5	
26-3	026	12	МС 23	1	12	
27	027	8	МС 25	1	8	
28	027	1	МС 25	1	1	
36-3	032	1	МС 5	1	1	
37-3	033	1	МС 19	1	1	
38-3	034	1	МС 21	1	1	

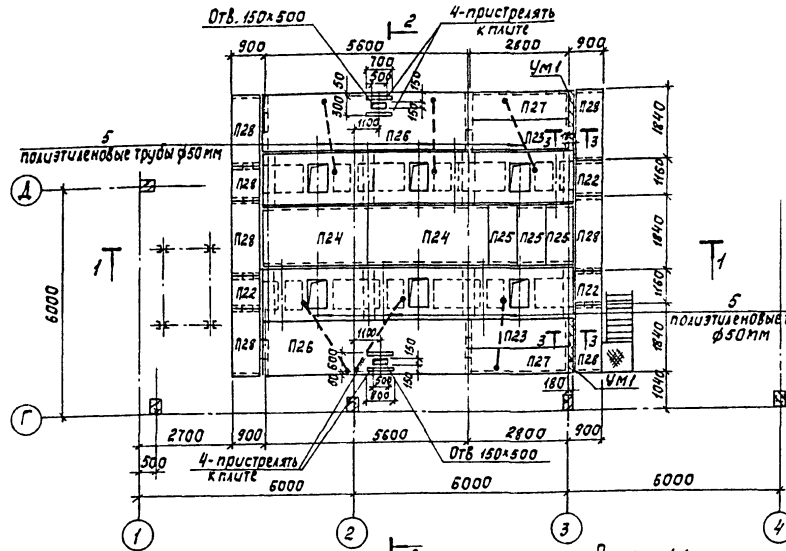
Спецификация к схемам расположения плит перекрытия и покрытия.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Плоск.	Примечание
П1	ТЛ 902-9- КЖИ. П1	Плита	П1	6	2.65
П2		П2	П2	2	2.65
П3		П3	П3	4	2.65
П4	ГОСТ 22701.1-77	П1-2 АИТ	П4	4	2.65
П5	ТЛ 902-9- КЖИ П5	П5	П5	4	3.2
П6		П6	П6	2	2.65
П7		П7	П7	2	2.65
П8		П8	П8	2	2.65
П9	ГОСТ 22701.1-77	П1-6 АИТ	П9	2	2.65
П10	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6 АИТ-3	П10	9	2.6
П11	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ-1	П11	5	2.6
П12	1.041-1 Вып.5	ПК 27.15-5 АИТ-1	П12	1	1.2
П13	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ-3	П13	1	2.1
П14	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-5 АИТ	П14	9	2.6
П15	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-5 АИТ	П15	4	2.0
П16	1.041-1 Вып.5	ПК 27.15-5 АИТ	П16	3	1.3
П17	ТЛ 902-9- КЖИ П17	П17	П17	1	2.5
П18		П18	П18	1	2.5
П19		П19	П19	1	2.5
П20	1.041-1 Вып.1	ПК 56.15-6 АИТ	П20	5	2.6
П21	1.041-1 Вып.1	ПК 56.12-6 АИТ	П21	12	2.0
СШ-1	1.494-24 Вып.1	Спаян СБ 7А-1	СШ-1	5	0.27

1. Монтаж железобетонных конструкций вести в соответствии с указаниями серии 1.041-1.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $f_{св} = 6 мм$.
3. Знак \blacklozenge обозначает ориентацию плиты.
4. Узлы 1-4, 12 приняты по серии 2.460-2 Вып.2.

ПРОЕКТ		ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИИ		ЛИСТЫ	
ПРОЕКТ	БАРАНОВА	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИИ	ЛАНТ	ЛИСТЫ	
ИНЖЕН.	АНАНЬЕВА						
ПРОЕКТ	БАРАНОВА						
ИНЖЕН.	СЫЧЕВ						
ПРОЕКТ	ШАДНЕР						
ИНЖЕН.	СЫЧЕВ						
ПРОЕКТ	КРАСОВИЧ						
ИНЖЕН.	КРАСОВИЧ						

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400



Разрез 1-1

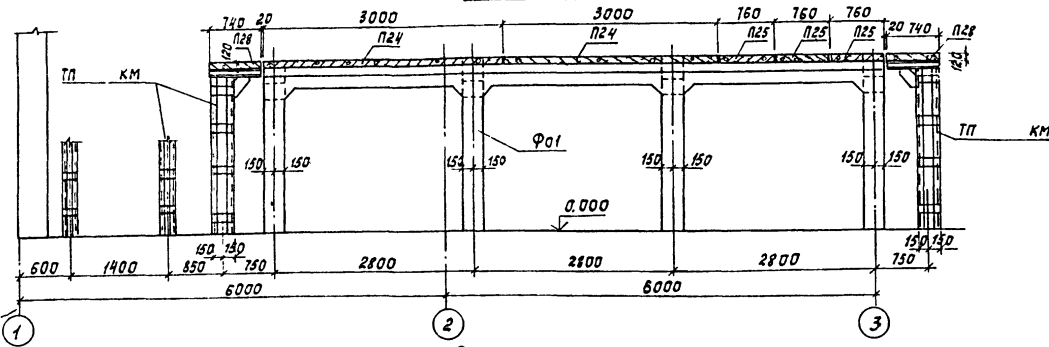
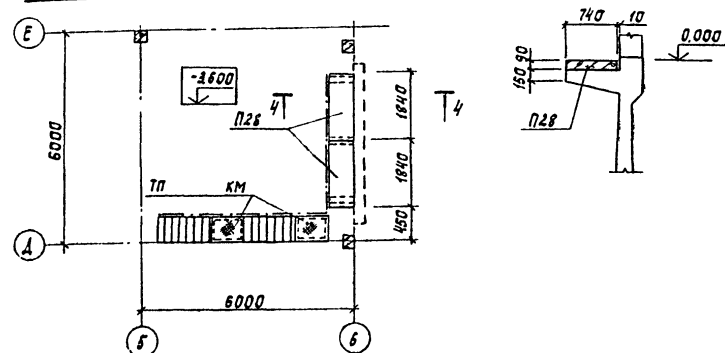
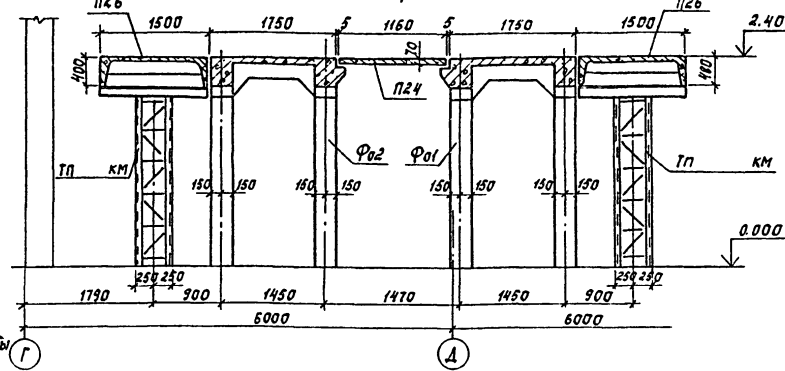


Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000

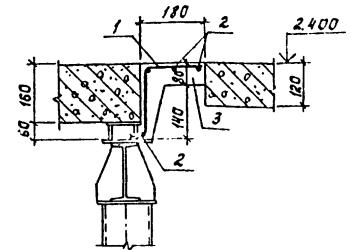


Разрез 4-4

Разрез 2-2



Сечение 3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
П23	3.006-2, Вып. II-2	Плита П23г-3	2	0,82	
П24	3.006-2, Вып. II-2	П7-3	2	0,61	
П25	3.006-2, Вып. II-2	П7г-3	3	0,15	
П26	ТП 902-9 кнш П26	Плита перекрытия П26	2	2,20	
П27		П27	2	0,82	
П28		П28	8	0,41	
П22		П27	4	0,15	
УМ1	Лист 35	Монолитный участок			
4	Лист 35	Полоса встз кнш-1 ГОСТ 8853-89 С=700	4	2,2 кг	
5	Лист 35	Политиленовая труба ф50 мм	150 м		

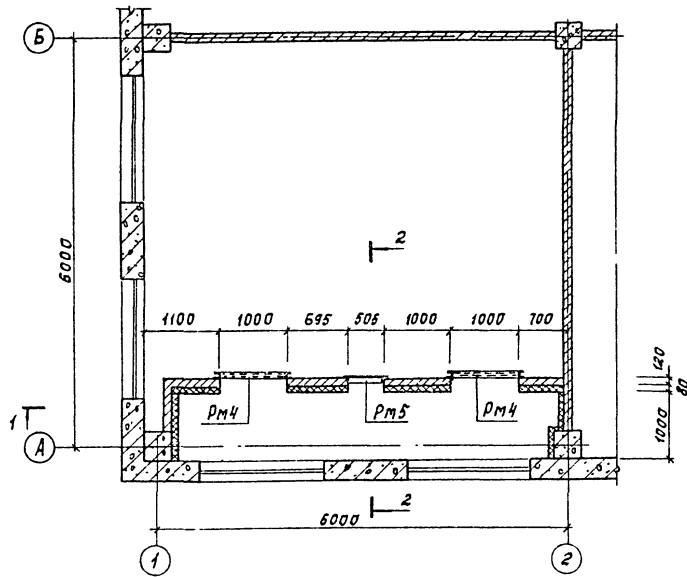
Спецификация монолитного участка УМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				УМ1		Масса, кг
				Детали		
		1	Лист 35	Ф100ш; ГОСТ 5781-82 С=450	8	0,3
		2	Лист 35	ФБАТ; ГОСТ 5781-82 С=1500	4	0,3
				Материалы		объем, м ³
		3		Бетон М200		0,05

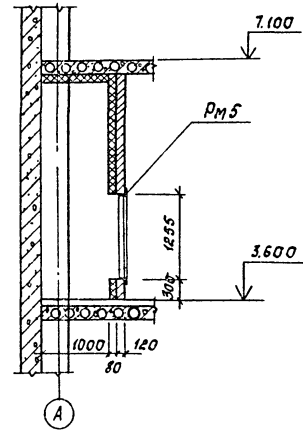
- Плиты П26, П27, П28, П29 приварить к металлическим фалкам, hш=8 мм.
- Отверстие в плите П26 пробить методом рассверловки по периметру, не нарушая ребер плиты.
- Временная нормативная нагрузка на перекрытие - 1000 кг/м² (10 кПа).
- Привязку полиэтиленовых труб ф50 мм см. на технологических чертежах.
- Под опорами плит П23, П26 проложить 3 слоя рубероида.

Привязан		ТП 902-9-23-84		КН	
ПОВ	БАДАНОВА				
ИНЖ	АНАНЬЕВА				
РЧК	ГО	Производственно-испомогательное здание с 4 вбодуходными ТВ-80-4,6 и 2 центрифугами ОШ-352К-05		СТАЦИЯ ЛИСТ	
ТИП	СЫЧЕВ			РП 35	
СА	КОНОТ			ЛИСТОВ	
И	КОНОТ			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400	
НАЧ	ОТА	КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

План

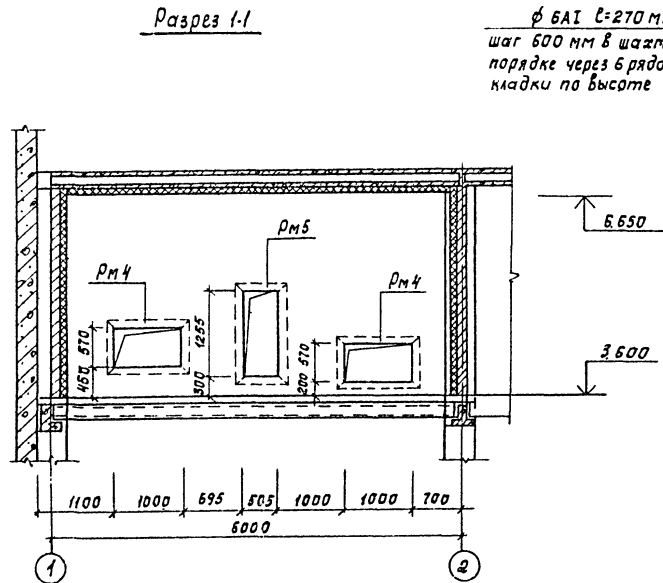


Разрез 2-2



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам

Разрез 1-1



φ 6A1 C=270 мм шаг 600 мм в шахматном порядке через 6 рядов кладки по высоте

Известковая побелка

Штукатурка сложным раствором - 20 мм

Металлическая сетка 50x30 ГОСТ 5336-80

Минераловатные плиты $\rho = 125 \text{ кг/м}^3 - 50 \text{ мм}$ ГОСТ 9573-82

Кирпичная стена

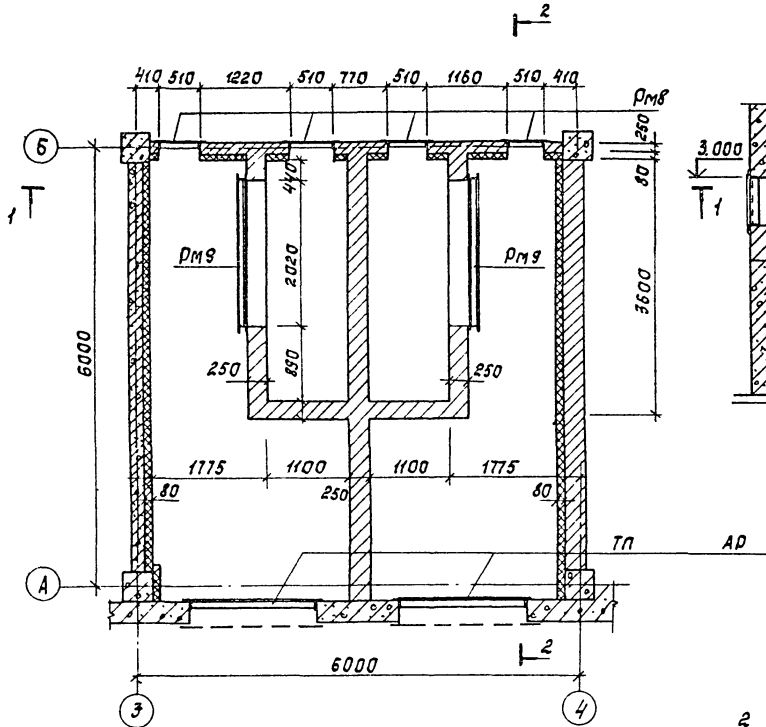
Минераловатные плиты клеить к плитам потолка поливинилацетатным клеем.
Закладные изделия окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020

Спецификация элементов венткамеры

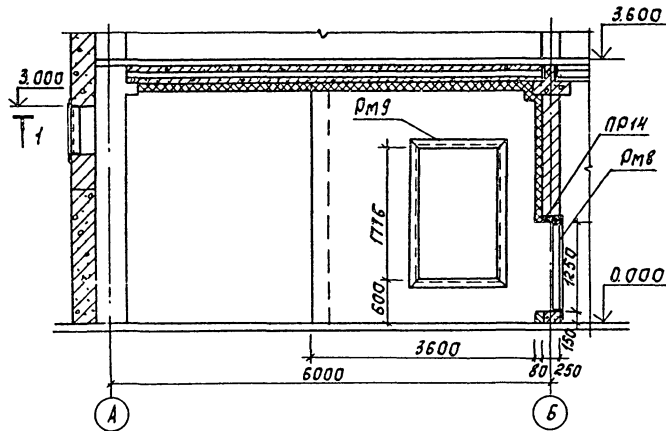
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примеч.
РМ4	-КЖИ РМ4СБ	Изделие закладное РМ4	2	26,82	
РМ5	-01	РМ5	1	29,68	
1		Стальная паяная одинарная сетка с квадратными ячейками 50x30 ГОСТ 5336-80	32 м ²		
2		φ 6A1 ГОСТ 5781-82 C=300	100	0,06	

				ТП 902-9-23.84		КЖ	
Приказан				ПРОД. САДАНОВА		ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОУЛОВИТЕЛЯМИ ТВ-80-1,6 И БИЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352К-03	
				СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
				РУК. ТР. БАРАНОВА		РН 36	
				СНП СЫЧЕВ			
				ГА КОНСТ. ШАПОШОВ		ВОЗДУХОЗАБОРНАЯ КАМЕРА	
				И. КОНСТ. СЫЧЕВ		ПЛАН. РАЗРЕЗ 1-1; 2-2.	
				НАЧ. ОТ. КРАСАВИН		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

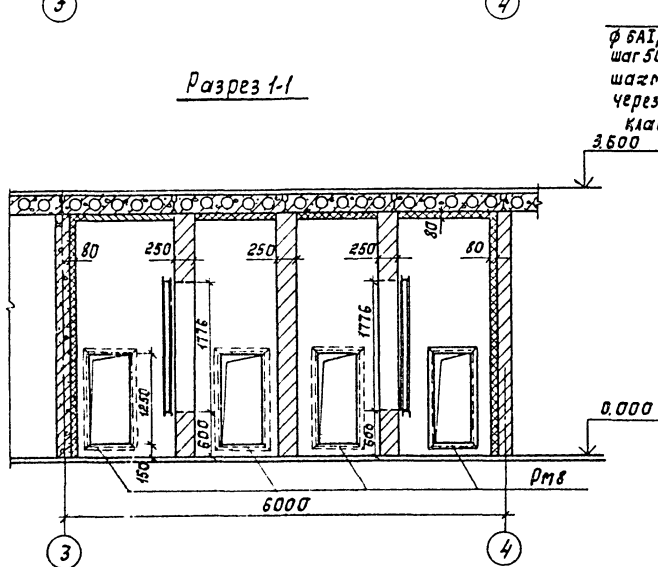
План



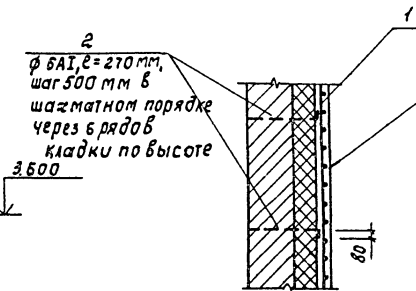
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам



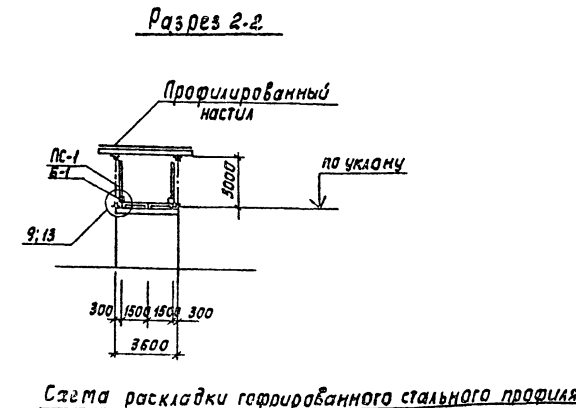
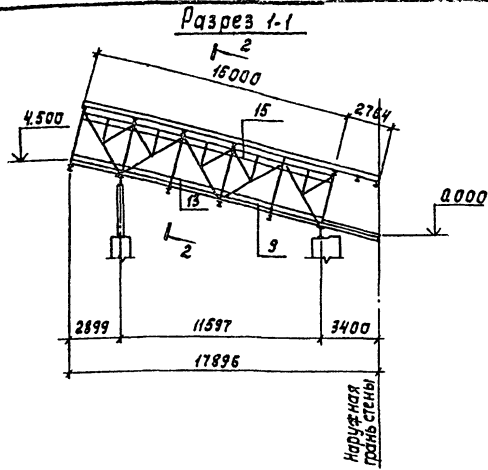
- Известковая побелка
- Штукатурка сложным раствором - 20 мм
- Металлическая сетка 50x30 ГОСТ 5336-80
- Минераловатные плиты $\rho=125 \text{ кг/м}^3$ - 50 мм ГОСТ 9573-82
- Кирпичная стена

Спецификация элементов камеры фильтров

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. ед.	Примеч.
DM8	КЖИ DM8	Изделие закладное DM8	4	35,30	
DM9	DM9	DM9	2	112,15	
1	Лист 36	Стальная плетеная одинарная сетка с квадратными ячейками, 50x30 ГОСТ 5336-80		31,75	ч.2
2	Лист 36	ФБАТ ГОСТ 5181-82; $\rho=300$		195	0,06

Минераловатные плиты клеить к плитам потолка и диафрагме жесткости поливинилацетатным клеем. Закладные изделия окрасить масляной краской ГОСТ 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан			ТП 902-9-23.84		КЖ	
Проектант	Баранова	С.И.	Производственно-вспомогательное здание с 4-воздухоуловителями В-80-1,6		Стальная	Лист
Ст. инж.	Киселева	И.В.	ИЩЕНТОРФУГАМИ ОПШ-352 К-03		РП	37
Инж. г.р.	Баранова	С.И.	Камера фильтров		ЦНИИЭП инженерного оборудования	
Тип	Сычев	С.И.	План. Разрез 1-1-2-2		г. Москва	
Инж. конст.	Шалиро	С.И.				
Инж. конст.	Сычев	С.И.				
Инж. г.р.	Красавин	С.И.				



Спецификация к схемам расположения элементов галереи

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, ед. кг	Примечание
		Плиты перекрытия			
П1	3.016-3 Вып.3	Плита П1-2	10	760	
		Стеновые блоки			
Б1	3.016-3 Вып.3	Балка Б-1	11	200	
		Стеновые панели			
ПС1	3.016-3 Вып.2	Панель ПСА-2	10	355,1	
ПС2	3.016-3 Вып.2	Панель ПСА-3	1	435,5	
	ТЧБТ-54-74	настил профилированный Н60-В45-1.0	23,5	83,2	п.м
К1	3.016-3 Вып.0	Короб средний	10	5	
К2	3.016-3 Вып.0	Короб крайний	40	23	
1	ТП	КЖИ МН2	Изделие заводное МН2	9	14,1
УМ6	ТП	лист 3Ф	Участок монолитный УМ6	1	
УМ7	ТП	лист 3Ф	Участок монолитный УМ7	1	

Схема расположения перекрытия галереи

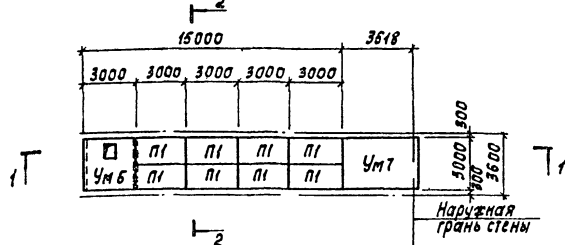


Схема расположения стеновых блоков

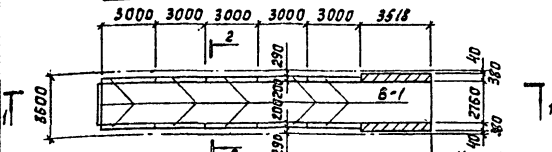


Схема расположения стеновых панелей

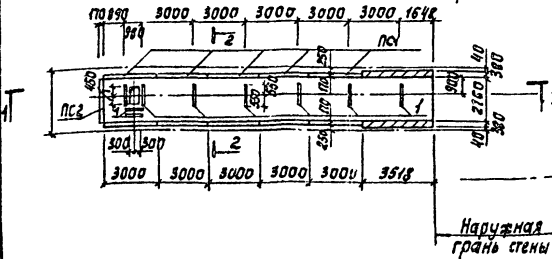
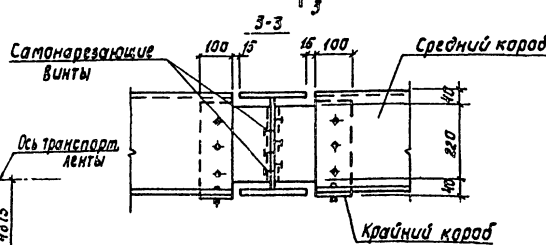
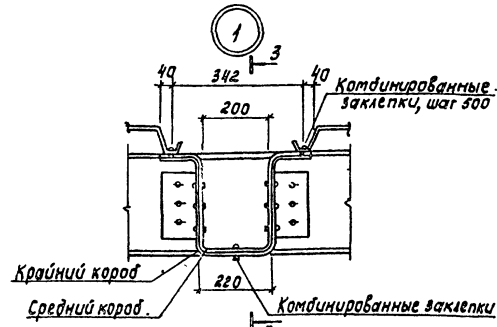
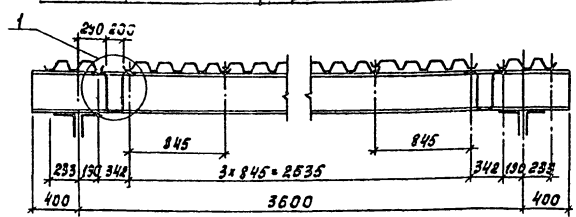


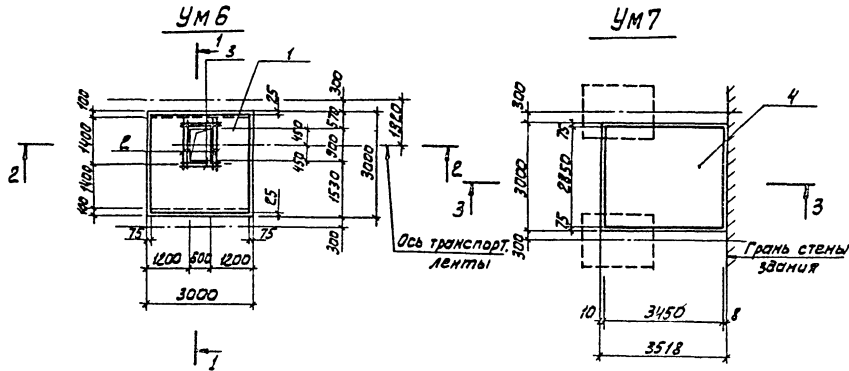
Схема раскладки гофрированного стального профиля



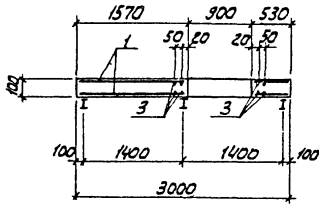
Спецификация монтажных узлов

Марка узла	№ листа по серии 3.016-3, вып.4	Кол-во узлов	Марка элемента крепления детали	Количество		Примечание
				на 1 детали	на все детали	
9	13	10	МС-6	2	20	
13	17	10	МС-12	2	20	
			МС-13	2	20	
15	19	10	МС-15	1	10	
			МС-16	1	10	

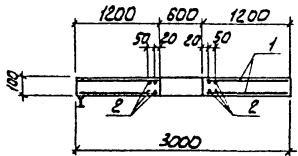
ТП 902-9-23.84		КЖ	
Проект	Баранова	Уч. №	
Ст. инж.	Акинфиева	Контр.	
Инж. ГП	Баранова	Уч. №	
Тип	Сычев	Уч. №	
ГЛАВКОНСТ	ШАПОСОВ	Уч. №	
И. КОНСТ.	С. КУЗЬ	Уч. №	
И. КОНСТ.	КРАСАВИЦА	Уч. №	



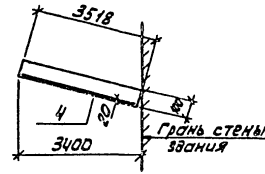
Сечение 1-1



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Выборка стали на один монолитный участок, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ6	Итого φ10	φ12	Итого		
Ум6	—	—	118,4	—	118,4	118,4
Ум7	11,6	11,6	—	83,0	83,0	100,6

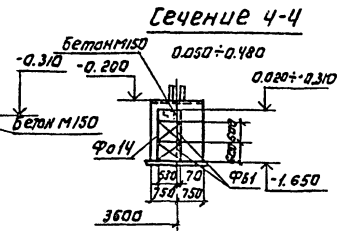
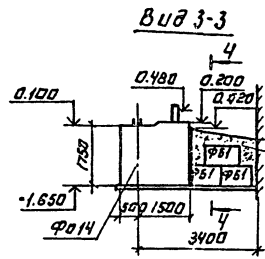
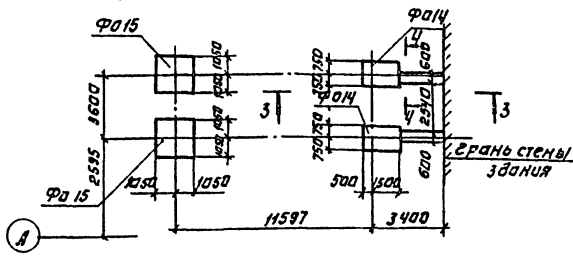
Спецификация монолитных участков Ум6, Ум7

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум6				
1	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	Масса кг	2
		С 12А1-100 2850x300 75	54,0	
Детали				
2	3	φ10АIII ГОСТ 5781-82 L=1700	8	1,05
		φ10АIII ГОСТ 5781-82 L=1000	8	0,62
Материал				
		Бетон М 200	Объем м3	0,85
Ум7				
4	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	Масса кг	1
		С 12А1-100 2850x3500 50	100,6	
Материал				
		Бетон М 200	Объем м3	1,04

1. Схему расположения монолитных участков Ум6, Ум7 см. лист 38.
2. Защитный слой бетона в монолитных участках принят 20 мм.
3. Бетонирование монолитных участков производить согласно СНиП III-15-76.

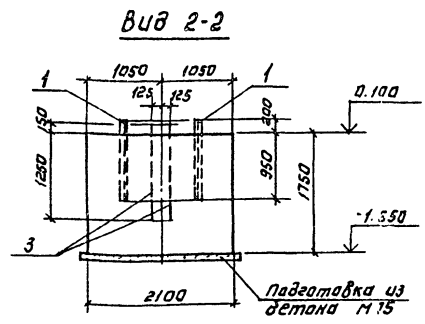
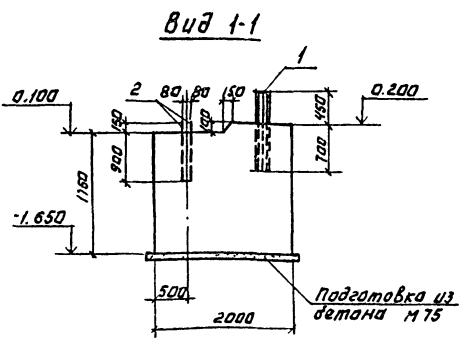
тп 902-9-23.84		КЭС	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	УМ6	
СТ. ИНЖ.	АКИНШЕВА	УМ7	
РУК. ГР.	БАРАНОВА	УМ6	
ГИП	СЫЧЕВ	УМ7	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	УМ6	
Н. КОНТ.	СЫЧЕВ	УМ7	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	УМ6	
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬ- НОЕ ЗАДАНИЕ С ЧИСТОДОУЧКАМИ ИВ-8-4, БИЦЕНТРИФУГАМИ ДГШ-352К-03		СТАДИЯ	АКСТ
ТРАНСПОРТНАЯ ГАЛЕРЕЯ МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ6; УМ7. АРМИРОВАНИЕ		РП	39
ИВБ.НЭ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Схема расположения фундаментов под галерею

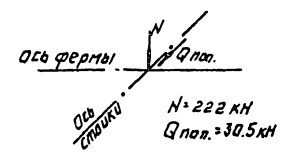


Спецификация монолитных фундаментов Ф014 и Ф015

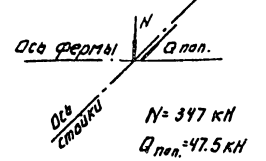
Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф014				
Детали				
1	тл 902-5	КЖИ-МНВ	Изделие закладное МНВ	2 34,8
2		КЖИ-Я2	Янкер	Я2 4 4,1
Материалы				
		Бетон М200		5,48
Ф015				
Детали				
1	тл 902-5	КЖИ-МН 2	Изделие закладное МНВ	2 34,8
3		КЖИ-Я1	Янкер	Я1 4 12,0
Материалы				
		Бетон М200		7,70



Расчетная схема Ф014



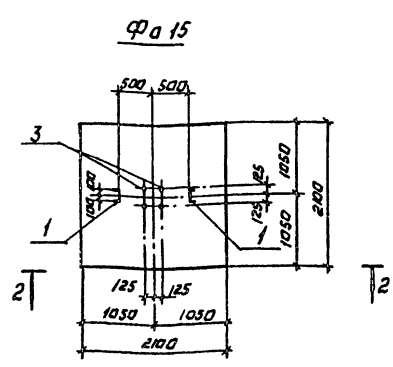
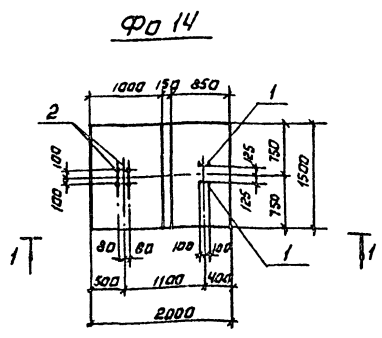
Расчетная схема Ф015



Спецификация к схеме расположения фундаментов под галерею

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
Фундаменты				
Ф014	Лист 40	Ф014	2	
Ф015	Лист 40	Ф015	2	
Фундаментные блоки				
ФБ1	Гост 13579-78	ФБ19.6.6-Т	6	0,70

На расчетной схеме дана нормативная нагрузка у верхнего обреза фундамента.



ТН 902-9-23.84 КЖ

ПРОЕКТ: БАРАНОВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО: СНИИЭП
ИТ Н.Ж. АКИНШЕВА	ИНЖЕНЕРНО-ПОМОЩНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЦНИИЭП
РЧК ГР. БАРАНОВА	ЗАДАНИЕ Ч4803/УХР/УС/КАМ/80-15
Г.И.П. СЫЧЕВ	И В ЦЕНТРЕ ШОУГАМЫ Д/Ш-352 К-03
УЛ. КИНСКО-ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
Н.К.И.Н.У.Р. СЫЧЕВ	ФУНДАМЕНТОВ ПОД ГАЛЕРЕЮ
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	Ф014; Ф015

ИНЖЕНЕРНО-ПОМОЩНИЧЕСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЦНИИЭП Москва

Копировала: Аогинова

19750-03 52 ФОРМАТ А2

Ведомость рабочих чертежей
основного комплекта ТП 902-9-
КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Техническая спецификация стали на типовые конструкции (начало)	
5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции (окончание)	
6	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
7	Схема расположения площадок на отм. 0,000; 2,100; 3,300; 4,800; -1,800 и опор под оборудование	
8	Сечения 1-1 ÷ 13-13 Ведомость элементов.	
9	Узлы 1 ÷ 4	
10	Узлы 5 ÷ 8	
11	Схема расположения подвесных путей в осях 1 ÷ 4; А/1 ÷ Е	
12	Транспортная галерея. Схема расположения балок пола, кровли, опор.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки, балки путей подвесного транспорта пролетом 6 м. Чертежи КМ.	
1.459-2 Вып. 1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	
3.016-3	Отопляемые транспортные галереи пролетами 18, 24, 30 м с облегченными ограждающими конструкциями.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2; 3А	Техническая спецификация металла	
5	Техническая спецификация стали на типовые конструкции	
8	Спецификация к схеме расположения площадок на отм. 0,000; 2,100; 3,300; 4,800; -1,800 и опор под оборудование	
11	Транспортная галерея. Спецификация к схеме расположения балок пола, кровли, опор.	

Альбом III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84

ИВ. НЕПОДПИСАНЫ И ДАТА ВСТАВ. ИВЕН

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Сычев И.С.*

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №		ТП 902-9-23.84 -КМ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	ИЗМ.	
СТ. ИНЖ.	КРЫМСКИЙ	СВ	
РУК. ГР.	БАРАНОВА	СВ	
ГИП	СЫЧЕВ	СВ	
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
И. КОНТР.	СЫЧЕВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ С ВОЗМОЖНОСТЯМИ Т8-80-1,6М БЦЕНТРОФИГАМИ ВГШ-362К-03		СТАНДАРТ	ЛИСТ 11
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ЦНИИЭП ИЗЫСКАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-23.84 Яловон III

ИМЯ И ПОДАТЬСЯ КАТА. СВЯЗАН. ИОД.И

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т.													Общая масса, т.	Масса потребности в металле по сортам (заполняется изготовителем), т				Заполняется ВЦ								
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции														I	II	III	IV									
									525233	526233	526235	526326	526326	526391	526396	526.241	Стружки рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Подкреповые пути	Балки и связыватели	Опоры							Галереи	Площадки для остужения турбинных агрегатов	Площадки под техникой	Рабочие площадки	Паружная лестница	Фермы		
Двутавры широкополочные ТУ 14-2-24-72	ВСт3сп5 ТУ-14-13023-80	I50Б2	1		24511													1.4																	
		I30К1	2		24617			0.3											0.3																
		I30К3	3		24617			1.4											1.4																
		I30Ш1	4		24619			0.6											0.6																
		Итого		5	14460			2.3	1.4										3.7																
Всего профиля			6	24619			2.3	1.4										3.7																	
Балки двутавровые ТУ 14-1-13023-80 ГОСТ8239-72*	ВСт3сп5 ТУ-14-13023-80	I 14	7		24139													0.2																	
		I 16	8		24147			0.17	0.52					0.03					0.72																
		Итого		9	14460			0.17	0.52					0.03					0.92																
Всего профиля			10				0.17	0.52					0.03					0.92																	
Балки двутавровые ГОСТ19425-74	ВСт3сп5 ТУ-14-13023-80	I24М	11		53899							3.22																							
		Итого		12	14460								3.22						3.22																
Всего профиля				13									3.22						3.22																
Швеллеры ГОСТ8240-72*	ВСт3сп5 ТУ-14-13023-80	С16П	14		26531							0.17							0.17																
		С14	15		26166								0.5						0.5																
	Итого		16	14460								0.17	0.5					0.67																	
	ВСт3пс5 ТУ-14-13023-80	С12	17		26158											0.65	0.52		1.17																
		С14	18		26166			0.65							0.50				1.15																
		С16	19		26182										0.10				0.10																
	Итого		20	12300								0.65		1.25	0.52			2.42																	
ВСт3рп2 ТУ-14-13023-80	С12	21		26158							0.65						0.71																		
Итого		22	11240								0.65						0.71																		
Всего профиля			23								1.30							3.80																	

ТП 902-9-23.84 KM

ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. БАРАНОВА	ГМП. СЫЧЕВ	ГЛ. КОНС. ШАПИРО	Н. КОНТР. СЫЧЕВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	Техническая спецификация МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)	Производственно-вспомогательное здание с 4 воздушными ТБ-80-1,6 и 6 центрифугами ОГШ-352К-03	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА	ИЖС. АНАНЬЕВА					РП	2	

Типовой проект 902-9-23.84 в 16500 мм

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм.	№ п.п.	Код			шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т.												Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (вагонная изгот. в металле), т.				Заполняется в Ц.							
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стальки	Рабочие площадки	Балки	Рабочие площадки	Подкрановые пути	Балки и обвязки галерей	Опоры галерей	Площадки для обслуживания оборудования	Опоры под технолог. оборуд.	Наружная лестница	Фермы	I		II	III	IV									
																									Код элементов конструкции								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526233	526233	526235	526326	526326	526391	526396	526241	526326																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст3сп5 ТУ-4-1-3023-80	L125x8	26														1.53							1.53									
		L110x7	27									0.25													0.25								
		L100x7	28															0.80							0.80								
		L75x6	29															0.33							0.33								
		L70x5	30										0.15					1.82							1.82								
		L63x5	31										0.05	0.43					0.48						0.48								
	Итого		32	14480														4.48						4.48									
	Вст3сп6 ТУ-4-1-3023-80	L100x10	33							0.02															0.02								
		L75x6	34												0.01	0.05									0.06								
		L63x5	35												0.02		0.06								0.08								
L50x5		36							0.05					0.01										0.06									
Итого		38	12300											0.01									0.01										
Вст3сп2 ТУ-4-1-3023-80	L63x5	39							0.07					0.05	0.05									0.23									
	Итого		40	11240												0.01							0.01										
Всего профиля			41			21113			0.07			0.05	0.83	0.05	0.05	0.07	4.48						5.67										
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст3сп6 ТУ-4-1-3023-80	- 4x50	42																					0.06									
		- 6x100	43												0.06									0.01									
		- 8x150	44												0.01									0.05									
	Итого		45	12300											0.07	0.05							0.12										
	Вст3сп5 ТУ-4-1-3023-80	- 6x100	46											0.03										0.03									
		- 8x150	47											0.16										0.16									
- 10x150		48															0.19					0.19											
Итого		49	14480									0.19					0.19					0.38											
Всего профиля			50			13110						0.19		0.07	0.05		0.19					0.5											

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИЛИ К.

ПРИВЯЗАН		ИНЖ. АНАНЬЕВА		ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ		СТАДИЯ	Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ
ИНВ. №		РИС. ГР. БАРАНОВА		ЗДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОДУВАНТИВ-80-1,6		РП	3	
		РИС. СЫЧЕВ		ИВ. ЦЕНТРОФАКТИИ ОУШ 352 К-03		ЦНИИЭП		
		ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		И. КОНТР. СЫЧЕВ		МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		г. Москва		
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН						

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ПОДЛИНСКИХ ДАННЫХ ВЗАИМ. ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

Типовой проект 902-9-23.84

Альбом III

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, м.	Масса металла по элементам конструкций, т.												Общая масса Т.	Масса потребность в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в.ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкций.													I	II	III	IV	
									Сталь рабочих площадок	Балки рабочих площадок	Подкрановые пути	Балки и связи галереи	Опоры галереи	Площадки для обслуживания аппаратов	Опоры под технологическим оборудованием	Наружная лестница	Фермы									
				526233	526233	526235			526326	526326	526391	526395	526241	526326												
Сталь широкополосная универсальная	Вст3сп5 ТУ-4-1-3023-84	- 6	51					0.04												0.04						
		- 8	52						0.05											0.23						
		- 10	53					1.04	0.04												1.08					
		- 12	54						0.06												0.06					
		- 14	55					1.45													1.45					
		- 16	56						0.1												0.1					
		- 20	57						0.1												0.1					
		- 30	58						0.1												0.1					
		Итого		59	14460				2.53	0.45											3.21					
		- 8	60						0.25												0.25					
ГОСТ 82-70*	Вст3пс6 ТУ-4-1-3023-84	- 10	61					0.77												0.77						
		- 12	62					0.44												0.44						
		- 20	63					0.50												0.50						
		- 30	64					0.12												0.12						
		Итого		55	12300				2.08												2.08					
Всего профиля		66		71200			2.08			2.53	0.45							0.23	5.29							
Швеллеры стальные	Вст3сп5 ТУ-4-1-3023-84	С 70×60×4	67																0.14							
Гнутые равнополосные	ГОСТ 8278-87*		68	14460															0.14							
Итого			68	14460															0.14							
Всего профиля			69		73007														0.14							
Итого масса металла			70					3.62	0.52	3.41	6.22	2.35	1.40	0.62	0.13	4.9			23.17							
В том числе по маркам	Вст3сп5		71	14480															17.60							
	Вст3пс6		72	12300															4.85							
	Вст3кп2		73	11240															0.72							
Масса поставки элементов по кварталам. (Заполняется заказчиком)	I		74																							
	II		75																							
	III		76																							
	IV		77																							

ПРИВЯЗАН

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

ПРОВЕР		БАРАНОВА	<i>Баранова</i>	ТП 902-9-23.84		КМ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Ананьева</i>	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОУЛАВЛИВАТЕЛЬНЫМИ ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352 К-03.			
РЧК ГР.	БАРАНОВА	<i>Баранова</i>	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	СЫЧЕВ	<i>Сычев</i>	РП	4		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)			
Н.ХОНТР.	СЫЧЕВ	<i>Сычев</i>	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>	19750-03 '86			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИНВ. №:

Типовой проект 902-9-23.84

Яльбом III

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения		I	II	III	IV	
Сталь угл. для ручной сварочной	Ст3 кп2 ГОСТ ТУ-14-13023-80	L75x6	1					0.18	0.04		0.22						
8505-72	Утого	L25x3	2					0.18	0.04	0.14	0.36						
	Утого		3	11240				0.18	0.04	0.14	0.36						
Швеллеры	Ст3 кп2 ГОСТ ТУ-14-13023-80	С160х50х4	5					0.22			0.22						
Стальные гнутые	Утого	С160х50х4	6					0.22	0.21		0.43						
ГОСТ 8278-83	Утого		7	11240				0.22	0.21		0.43						
	Утого		8	73007				0.22	0.21		0.43						
Уголки	Ст3 кп2 ГОСТ ТУ-14-13023-80	50х40х2	9							0.74	0.74						
Стальные гнутые	Утого		10	11240						0.74	0.74						
неравнопар. ГОСТ 19725-74	Утого		11	75205						0.74	0.74						
	Утого		12					0.55		0.55							
Профили гнутые с борозн. ГОСТ 8282-75	Утого		13	11240				0.55		0.55							
	Утого		14	76805				0.55		0.55							
Сталь листовая общего назначения ГОСТ 16523-72	Ст3 кп2 ТУ-14-13023-80	-8-2	15					0.13	0.06		0.19						
	Утого		16	11240				0.13	0.06		0.19						
Сталь полубовая ГОСТ 103-76	Ст3 кп2 ТУ-14-13023-80	-4x100	17					0.02	0.03		0.05						
	Утого	-6x60	18					0.01			0.01						
	Утого		19	11240				0.03	0.03		0.06						
Всего профилей			20	13110				0.03	0.03		0.06						
Всего масса металла			21	11240				0.56	0.34	1.43	2.33						
В том числе по маркам			22					0.56	0.34	1.43	2.33						

Тп 902-9-23.84 КМ

ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИНЖ. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. БАРАНОВА	ГИП. СЫЧЕВ	ГА КОНСТ. ШАПИРО	Н. КОНТР. СЫЧЕВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Производственно-вспомогательное здание с 4 возм.ходовыми митв-80-16 и в центре фугами ОГШ352К-03.	СТААЯ АКТ 5	АКСТ	АКСТОВ
							Техническая спецификация стали на типовые конструкции	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗН. ИНВ. №:

Типовой проект 902-9-23.84

Яльбом III

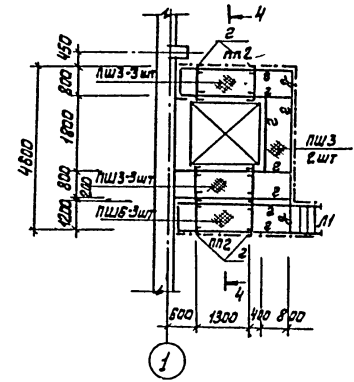
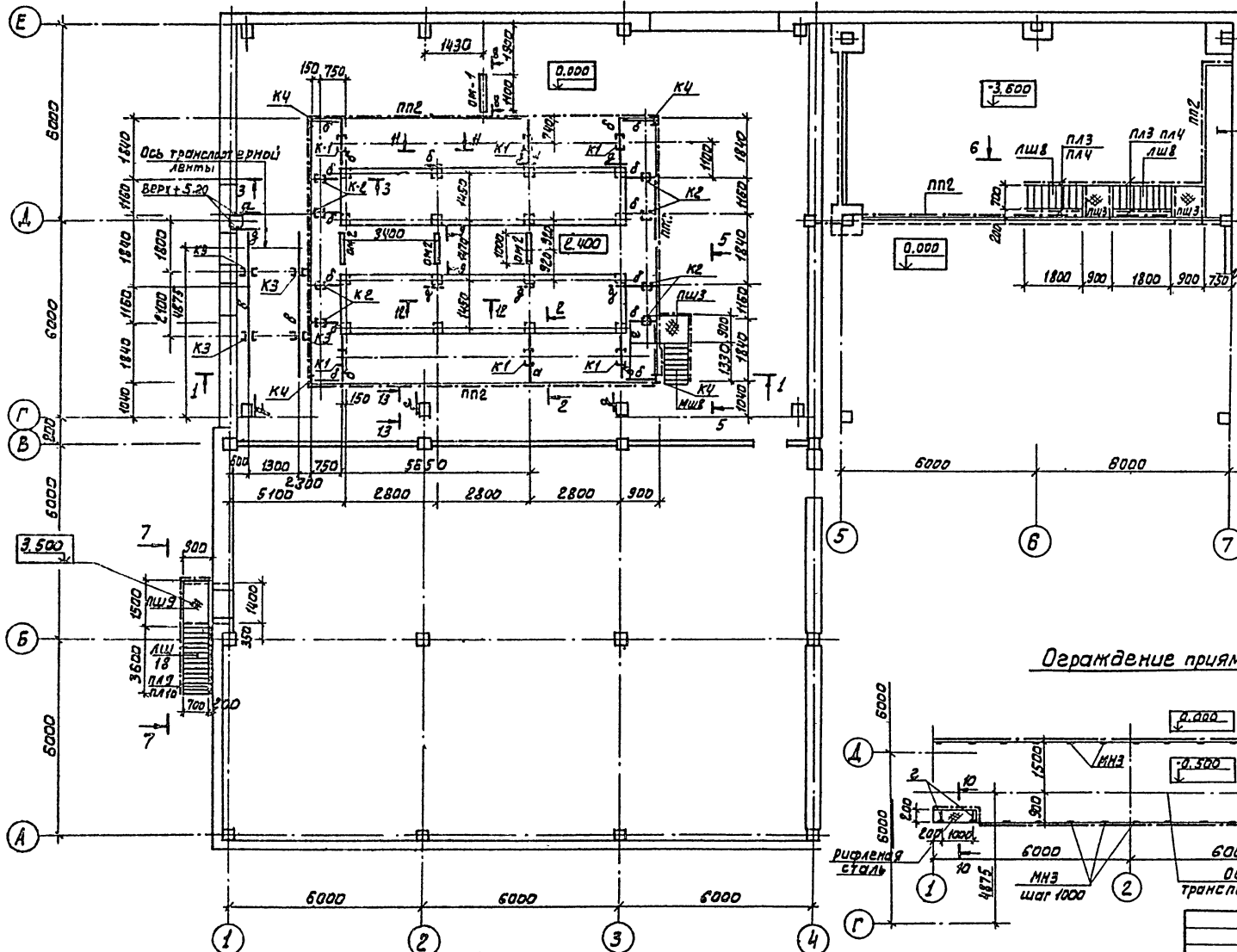
Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т								Всего	Количество, шт	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали											
				Всего стали, лабы шенной и закл. прочности	Балки и швеллеры	Мультиформ-ная сталь	Среднесорт-ная сталь	Мелкосорт-ная сталь	Толстолистовая сталь	Тонколистовая сталь	Гнутый профиль				
Стойки рабочих площадок	690		526233		1.51	0.07					2.14		3.76		
Балки рабочих площадок	690		526233		0.54								0.54		
Подкрановые пути	18		526235		3.32	0.05						0.14	3.55		
Балки и связи галереи	492		526326		2.75	0.85				2.80			6.46		
Опоры галереи	492		526326		1.96					0.46			2.44		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	697		526391		1.32	0.05				0.07			1.45		
Опоры под технологическое оборудование	485		526396		0.54	0.05				0.05			0.65		
Наружные лестницы	703		526241		0.06	0.07							0.13		
Фермы	492		526326			4.61				0.43			5.09		
Лестницы	697		526242			0.19				0.03	0.13	0.23	0.59		
Площадки	697		526243			0.04				0.03	0.06	0.22	0.35		
Ограждения	697		526244						0.14			1.33	1.49		
Итого:					12.00	5.98	0.14			6.01	0.19	1.92	26.50		

Тп 902-9-23.84 КМ

ПРОВЕР. БАРАНОВА	ИНЖ. АНАНЬЕВА	РУК. ГР. БАРАНОВА	ГИП. СЫЧЕВ	ГА КОНСТ. ШАПИРО	Н. КОНТР. СЫЧЕВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Производственно-вспомогательное здание с 4 возм.ходовыми митв-80-16 и в центре фугами ОГШ352К-03.	СТААЯ АКТ 6	АКСТ	АКСТОВ
							Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

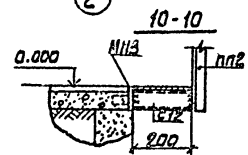
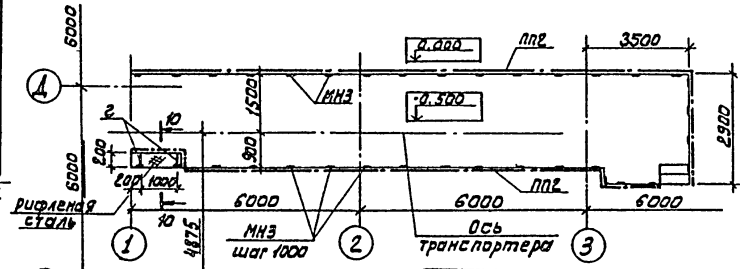
Схема расположения площадок на отм. 0.000
2.400; 3.500; -1.800

На отм. 4.800



1. Все металлоконструкции внутри здания окрасить краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке, снаружи - масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по железному сурику на олифе „Оксоль“ или грунтовкам ГФ-020, ПФ-020 или ГФ-019.

Ограждение приямка



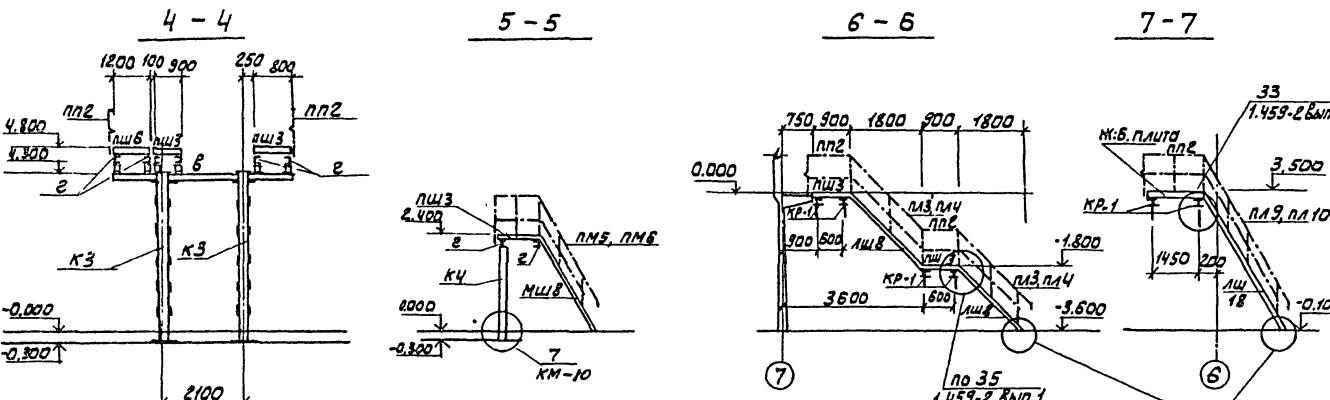
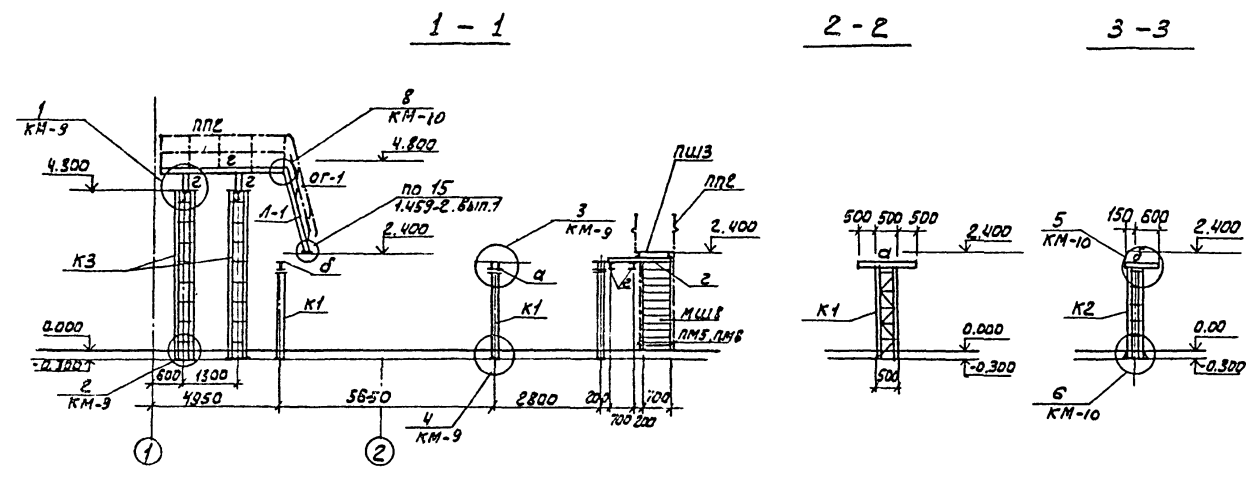
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КГ
ИЗМ. № ПОДА ПОДАКСЬ ЧАСТА
ИЗМ. №3.Н

		ТП 902-9-23.84		КМ	
ПРИБВЯЗАН	ПРОВЕР. СЫЧЕВ	САИ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВЕДОМОСТЕЛЬНОЕ	СТАНЦИЯ ЛКСТ	ЛКСТОВ
	РУК. ГР. БРАНОВА	СЫЧЕВ	ЗАНИМЕ С4 ВОЗДУХОДИВАКМТВ-80-1,6	РП	7
	ГМП. СЫЧЕВ		ЦБ ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352К-03		
	ТА. КОНСТ. ШАПИРО				
	И. КОНТР. СЫЧЕВ				
ИМВ. №9	НАЧ. СЛ. КРАСОВИЧ		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.000; 2.400; 3.500; -1.800	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КТ
ПОДПИСАНЫ
К.А.Т.З. В.З.А.М. Ч.В.Б.Н.

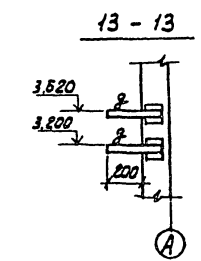
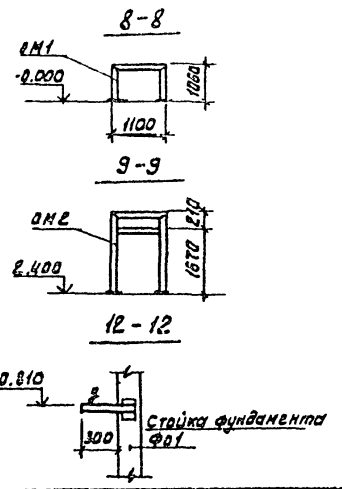
Веломость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа конструкц	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	МкНм	НкН	QкН			
а	II		2Г16 +10				Конструктивно		
б	III		2Г16 +10,8				Конструктивно		
в	I		I 16	1,05	19,0				
г	Г		Г 12						
д	L		L75x6						
л-1	II		Г16 +4				Конструктивно		
ог-1			L63x5 +25x3				Конструктивно		
кр-1	F7		Г12 L63x5						
ом-1	Г1		Г12 +8						
ом-2	Г1		Г12 +8						
к1	500		2Г14 L50x5				по гибкости		
к2	300		2Г14 +8				по гибкости		
к3	120		2Г14 +8				по гибкости		
к4	I		I 16				по гибкости		



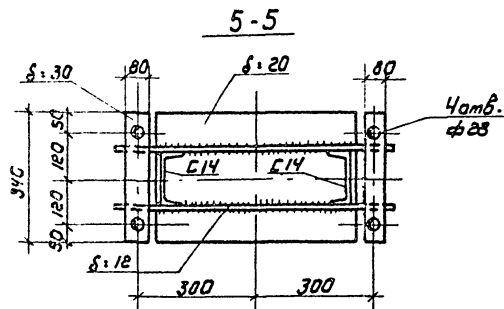
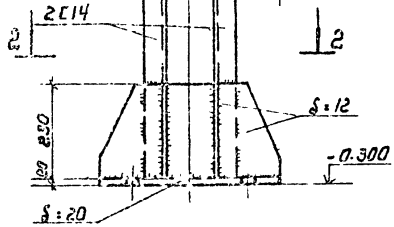
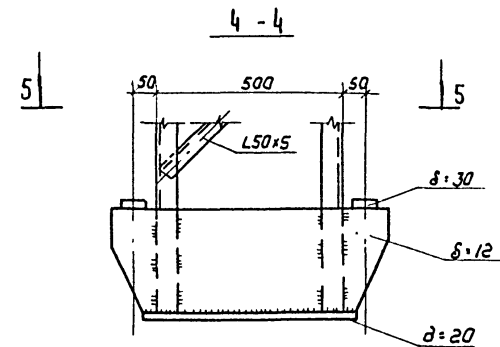
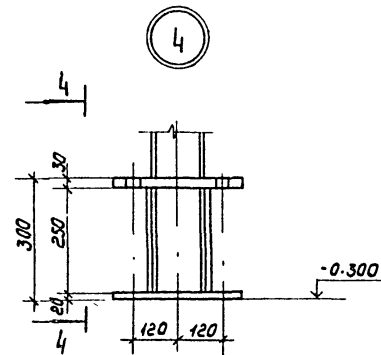
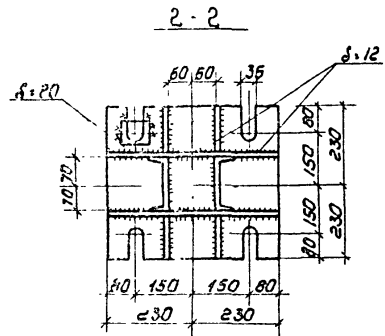
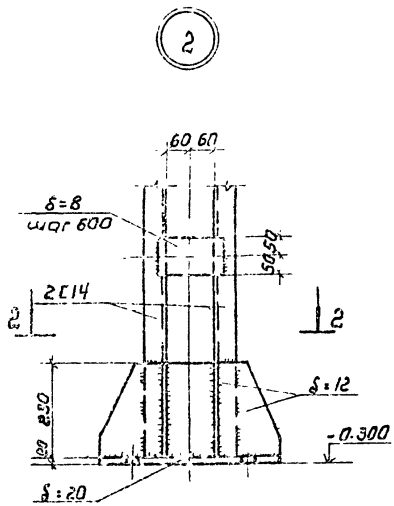
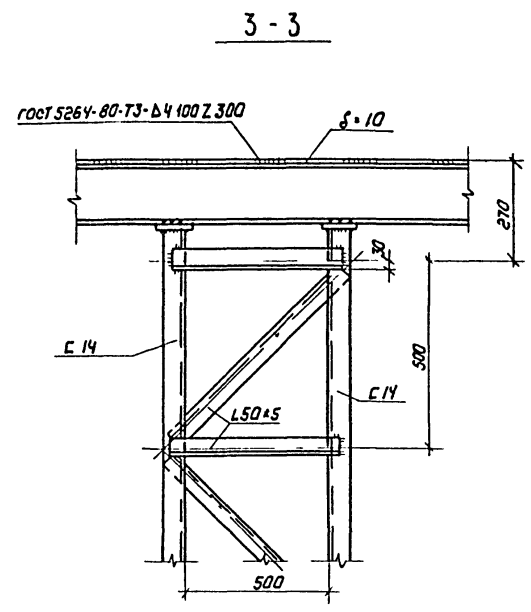
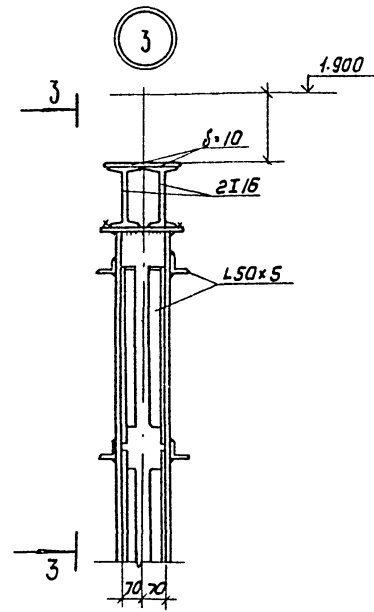
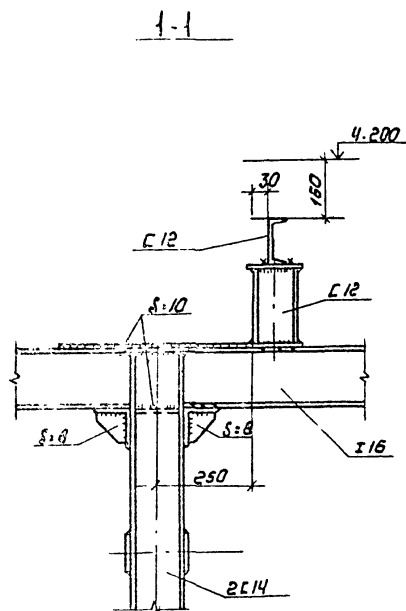
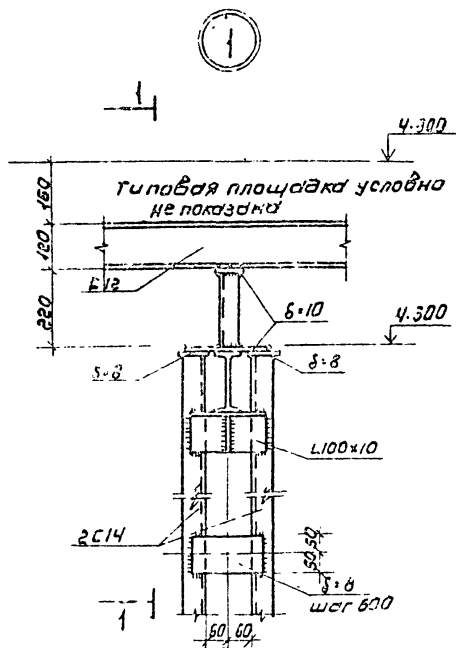
Спецификация к схеме расположения площадок

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
МШВ	1.459-2 вып.1	лестничный марш МШ 8	1	82,0	
ЛШ 8	1.459-2 вып.1	" " ЛШ 8	2	82,0	
ЛШ 18	1.459-2 вып.1	" " ЛШ 18	1	177,0	
ПШЗ	1.459-2 вып.1	площадка ПШЗ	11	43,0	
ПШ9	1.459-2 вып.1	" " ПШ9	1	65,0	
ПШ6	1.459-2 вып.1	" " ПШ6	3	54,0	
ПП2	1.459-2 вып.2	Ограждение ПП2	122%	13,0	
ПЛ3/ПЛ4	1.459-2 вып.2	" " ПЛ3/ПЛ4	2+2	12,0	
ПМ5/ПМ6	1.459-2 вып.2	" " ПМ5/ПМ6	1+1	12,0	
ПЛ9/ПЛ10	1.459-2 вып.2	" " ПЛ9/ПЛ10	1+1	25,0	

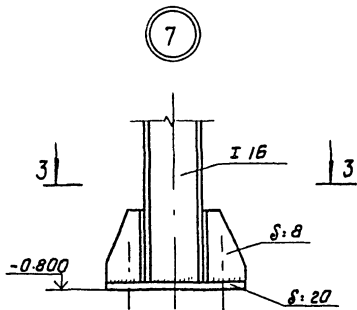
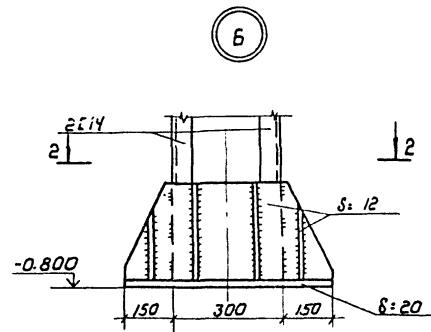
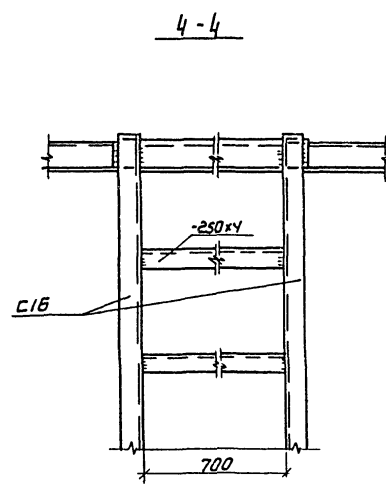
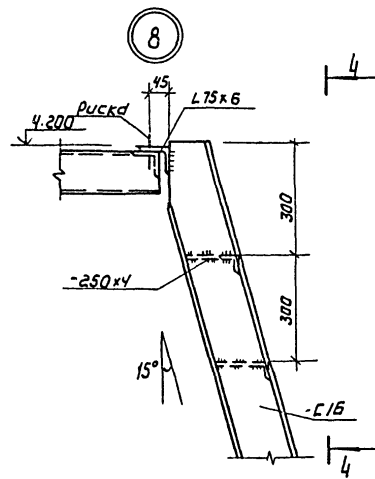
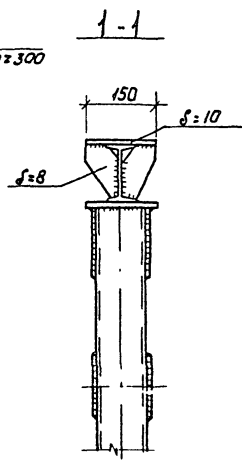
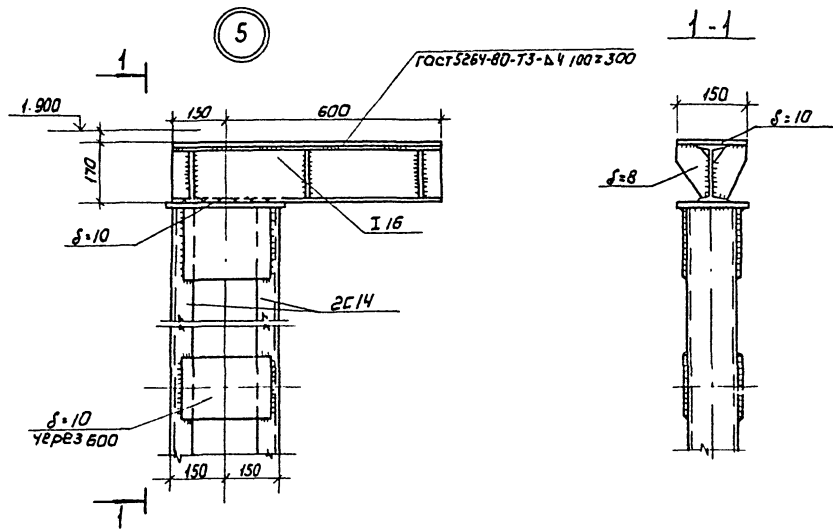


Сварку вести электродами Э-42 по ГОСТ 5467-75, h шв=6мм, кроме оговоренных.

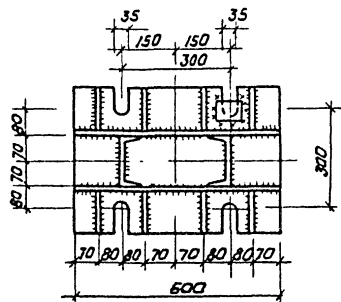
ТН 902-9-23.84			КМ		
ПРОВЕР.	СЫЧЕВ	СЫЧЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	ЛК(1)
РУК.ГР.	БАРАНОВА	БАРАНОВА	ЗАДАНИЕ С ЧВОЗДУХОВЫКАМИ ТВ-80-1,6	РП	8
Г.КП.	СЫЧЕВ	СЫЧЕВ	И Б ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ 352К-03		
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	ШАПИРО	СЕЧЕНИЯ 1-1 + 13-13.	ЦНИ-ИЭП	
Н.КОНТР.	СЫЧЕВ	СЫЧЕВ	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИЧ	КРАСОВИЧ		Г.МОСКВА	



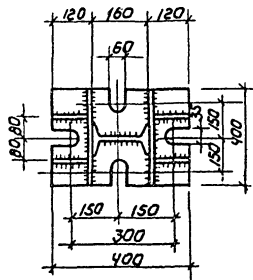
ПРИВЯЗАН		Провер. СЫЧЕВ	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ	ТП 902-9-23.84			КМ
ИМЯ:		Р.К. гр. БАРАНОВА		Производственно-вспомогательное			СТАДИЯ
		Г.И.О. СЫЧЕВ		ЗДАНИЕ С 4 ВОЗДУХОДУВКАМИ Т8-10-1-6			ЛИСТ
		Г.А. КОКОШ ШАРИНА		И 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОШ-352К-03			9
		И.КОНТ. СЫЧЕВ		УЗЛЫ 1+4			ЩНИЭП
		НАЧ. ОТА КРАСОВИЧ		ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУХОВОДА			МОСКВА



2-2



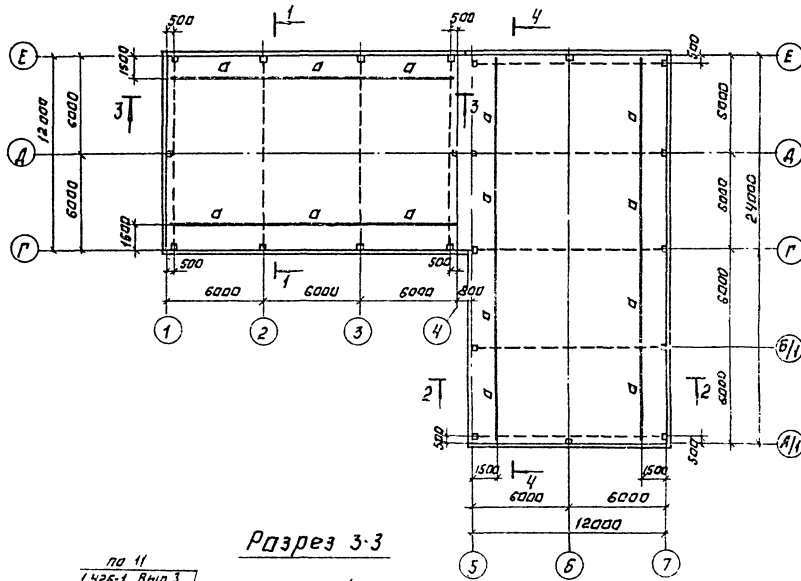
3-3



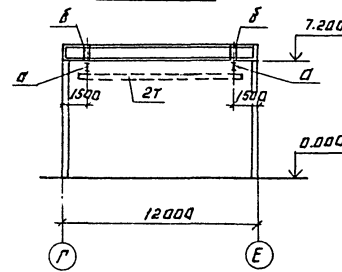
ИЗДАНИЕ ПОДА ПРОДВИЖЕНИЕ МАСТРА ВЗАМ ИМЕНЕ

				ТИП 902-9-23.84	КМ
ПРИВАЗАН	ПРОВЕР. ЕМЕЧЕВ	Д.И.Т.Р. БАРАНОВА	ГИП ЕМЕЧЕВ	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПОМОЩАТЕЛЬНЫЕ	СТАЛИЯ ЛИСТ
			ГЛА. КОНСТ. ШАПОМ	ЗДАНИЕ С ЧАВОЗУЧАТЫВАМИ ТБ-80-1.6	ДИСТОВ
			Н. КОНТ. ЕМЕЧЕВ	И БЦЕНТРИФИГАМН ОУШ-352К-03	РП 10
ИМЬ №:		НАЧ. ОТА КРАСОВИЧ		УЗЛЫ 5 ÷ 8	ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. МОСКВА

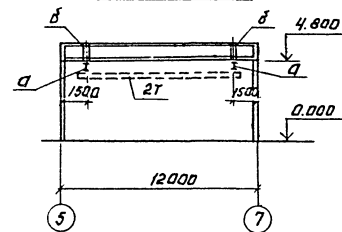
Схема расположения подвесных путей



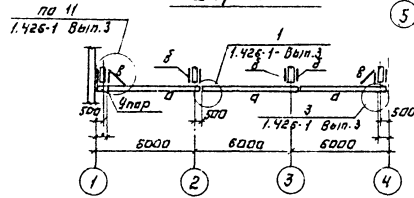
Разрез 1-1



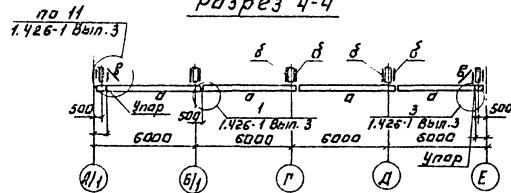
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Ведомость элементов

Марка	Эскиз	Поз.	Состав	Опорные усилия			Диаметр болта	Марка металла	Примечание
				Н	Н	В			
а			I 24m	—	4.45		II	ВСтЗст5	ТУ 14-1-3023-80
б			Эксплуат. болт 24x24x240	0.21	4.45		II	ВСтЗст5	ТУ 14-1-3023-80
в			L 63x5		4.45	24x240x100	II	ВСтЗст2	ТУ 14-1-3023-80

1. Материал конструкций для балок путей - сталь марки ВСтЗ ст 5 по ТУ 14-1-3023-80, для связей и вспомогательных элементов - сталь марки ВСтЗ ст 2 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора подкладок.
3. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями краски БТ-577 по ГОСТ 5631-79.
4. Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75, hц = 6 мм.

Альбом III

Типовой проект 902-9-2384

СОСТАВИТЕЛЬ
ПРОЕКТИРОВЩИК

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ТЛ 902-9-2384 КМ

ПРИВЯЗАН:

ПРОЕКТОР: БАРАНОВА
ИНЖЕНЕР: АНАНЬЕВА
УЧК. ГР.: БАРАНОВА
УЧК. СЛ.: СЕТЕВ
ИЗДАТЕЛЬ: ШАПРОВА
И. КОНСТРУКТОР:
И. МОДЕЛЬ: КРАСОВИЧ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ЗАКЛ. С. Ч. ВОЗМОЖНО УСТАНОВИТЬ 80-16
И В ЦЕНТРИФИГАМИ 070-352 К-03.

СТАДАННЯ АИСТ АИСТОВ
РП II

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

ЦНИИЭП
НИЖЕИРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА: АКИНОВА

1:1

ФОРМАТ: А2

Разрез 1-1

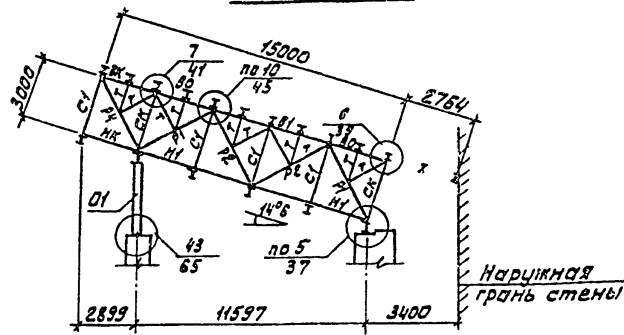


Схема расположения балок кровли, связей по верхним поясам фермы.

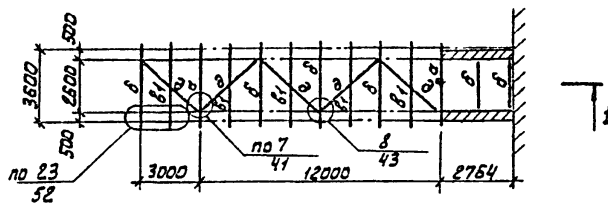
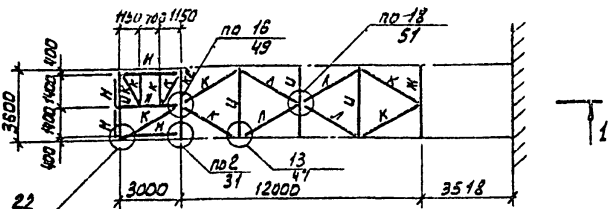
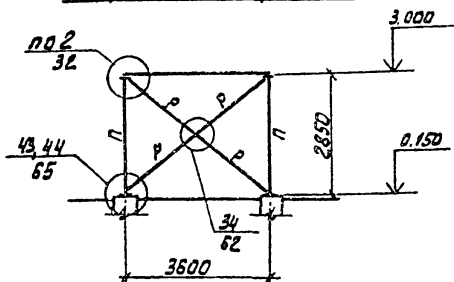


Схема расположения балок пола, связей по нижним поясам фермы.



Шарнирная опора O1



1. Болты класса 4.6 нормальной точности по ГОСТ 7798-70* или ГОСТ 7736-70*
2. Для сварки стальных конструкций рекомендуется применять полуавтоматическую сварку в углекислом газе по ГОСТ 8050-76.*
При ручной сварке применять электроды типа Э-42 или Э-42А. Соединения элементов из низкоуглеродистой стали с элементами из углеродистой стали, в случае применения ручной сварки, производить электродами типа Э-42А.* Применяемые электроды должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75.
3. Все металлоконструкции окрасить масляной краской для наружных работ по ГОСТ 2292-75 по грунтулке.
4. Техническая спецификация стали на элементы фермы, пола, кровли галереи, опор дана на листе 2. Техническая спецификация стали на фермы, монтажные элементы кровли дана в серии 3.016-3, выпуск 1.
5. Все монтажные узлы см. серию 3.016-3, выпуск 1.

Таблица усилий и сечений

Наименов. конструкции	Марка эл-та	Эскиз сечений	Состав сечения	Усилия						
				Моменты, кНм			Реакция, кН			
				Мх	My	Мz	Рх	Py	Рz	
Элементы фермы	Верхний пояс	БК	7Г	2L100x7	см. серию 3.016-3					
		BD	7Г	2L125x8						
		BI	7Г	2L125x8						
		HK	Л	2L100x7						
	Нижний пояс	HI	Л	2L100x7						
		Т	7Г	2L50x5						
		PI	7Г	2L125x8						
		PL	7Г	2L70x5						
	Раскосы	Р4	7Г	2L125x8						
		СК	Г	2-200x10 -300x8						
Стойки	СИ	Г	2L75x6							
	а	Г	I30K1	8.8/10.5	3.3/6.5	2.4/3.1	-2.4	6.3	4.0	
Элементы кровли	Балки, связи	б	Г	I30K3	-	2.4	4.5	-1.0	3.4	8.7
		в1	С	С20П	-	1.9	-	-	2.2	-
		в	Г	I30K1	-	-	-	-5.7	-	-
		в	Г	I30K3	-	2.4	4.5	-1.0	3.4	8.7
Элементы пола	Балки, связи	ж	Г	2-150x8 -200x6	-	0.8	0.2	-2.4	1.6/2.3	1.1
		ж2	Г	2-200x8 -250x6	-	1.7	0.3	-3.4	3.2/2.6	2.1
		ч	Г	I30Ш1	-	5.9	1.1	-1.0	7.5	5.0
		к	Л	L110x7	-	-	-	-2.4	-	-
		л	Л	L63x5	-	-	-	5.1	-	-
		н	Г	I14	-	1.6	-	-	2.2	-
Шарнирная опора O1	Верхняя опора O1	ветвь	Г	I50E2	-	-	-	-	-	-
		Р	С	С14	-	-	-	-	-	-

ПРОВЕР.		БАРАНОВА	9/8	ТН 902-9-23.84		КМ
СТ. КИЖ		АКИНЧЕВА	9/8	ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВОСПОМОГАТЕЛЬНОЕ		СТАИЯ
РУК. ГР.		БАРАНОВА	9/8	ЗДАНИЕ С 4 ВЪЗДУХОУЛОВКАМИ ТВ-80-1.6		ЛСТ
ГНП.		СЫЧЕВ	9/8	И В ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-352К-03		ИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.		ШАПИРО	9/8	ТРАНСПОРТНАЯ ГАЛЕРЕЯ		РП
И. КОНТР.		СЫЧЕВ	9/8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОЛА,		12
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	9/8	КРОВЛИ, ОПОР		ИСТОВ
						ЦНИИИТ
						ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
						Г. МОСКВА