

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-5-16.86

РЕЗЕРВУАР  
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 2500 куб. м.

АЛЬБОМ V

ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

/ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ/

23598-05  
цена 4-96

						Проект	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-5-16.86

РЕЗЕРВУАР  
МЕТАНТЕНКОВ ОБЪЕМОМ 2500 КУБ.М

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Технологические, архитектурные, теплотехнические решения. Конструкции железобетонные. Электро-технические решения и технологический контроль.
- Альбом II Строительные изделия.
- Альбом III Конструкции металлические.
- Альбом IV Проект производства работ на монтаж металлоконструкций /основные положения/
- Альбом V Проект производства работ. Приспособления для монтажа металлоконструкций. /основные положения/
- Альбом VI Спецификации оборудования.
- Альбом VII Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII Сметы

АЛЬБОМ V

Разработан институтом  
Гипроснефтьспецмонтаж

Утвержден МЖКХ РСФСР  
приказ № 111 от 4 марта 1986 г.  
Введен в действие институтом  
„Гипрокоммунаводоканал“  
приказ № 40 от 12 марта 1986 г.

Главный инженер института *Сем* И.С. Гольденберг  
Главный инженер проекта *Мелешин* Б.А. Мелешин

				ПРИВЕРСАН:	

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1281.П8.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж. 3 листа	4,5,6
1281.П8.00.00	Стойка монтажная. 4 листа	7
1281.П2.00.16	Повитель	8
1281.П2.00.07	Столик опорный	8
1281.П2.00.30	Ось	8
1281.П2.00.27	Ось	8
1281.П2.00.28	Крышка	9
1281.П2.00.29	Кольцо опорное	9
1281.П2.00.31	Крышка	9
1281.П27.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	9
1281.П9.00.00СБ	Траверса для подъема рулона. Q=29т. Сборочный чертеж.	10
1281.П9.00.02	Проушина	10
1281.П9.00.01	Скоба	10
1281.П9.00.00	Траверса для подъема рулона. Q=29т	10
1281.П10.00.00СБ	Траверса для подъема щитов покрытия Q=1,5т. Сборочный чертеж	11
1281.П1.00.01	Скоба	11
1281.П10.00.00	Траверса для подъема щитов покрытия.	11
1281.П11.00.00СБ	Траверса для установки резервуара в проектное положение. Сборочный чертеж.	12
1281.П11.00.00	Траверса для установки резервуара в проектное положение	12
1281.П11.00.03	Петля	12
1281.П27.00.00СБ	Траверса для подъема элементов галереи. Сборочный чертеж	13
1281.П27.00.00	Траверса для подъема элементов галереи	14
1281.П27.00.09	Косынка	14
1281.П27.00.10	Косынка	14
1281.П27.00.08	Косынка	14
П88.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	15
П88.20.00.00	Лестница. 2 листа	15
П88.20.00.00	Лестница. 4 листа	16
П88.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	17
П88.05.00.04	Диффрагма	18
П88.05.00.01	Ось	18
П88.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	18
П88.05.00.07	Ручья	19
П88.05.00.09	Уголок	19
П88.05.00.08	Уголок	19
П88.05.00.10	Уголок	19
П88.05.00.11	Уголок	20
П87.51.00.00	Карман для кронштейна	20
П89.06.00.00	Бляха для сборки горизонтального стыка.	20
П89.06.00.00СБ	Бляха для сборки горизонтального стыка. Сборочный чертеж	20
П87.01.00.01	Серьга	21
П87.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	21
П87.01.00.02	Груз	21
П87.01.00.00	Отвес	21
П87.02.00.00	Поддон	22
П88.04.00.00	Кронштейн для расчалок	22

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
П88.04.00.01	Пластина	22
П88.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертеж	22
П831.02.00.00СБ	Скоба для развешивания рулона. Сборочный чертеж	23
П831.02.00.00	Скоба для развешивания рулона	23
П831.02.00.01	Палец	23
П831.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	24
П831.02.02.00	Корпус	24
П831.02.02.02	Щеля	24
П831.02.01.01	Втулка	25
П831.02.01.02	Кольцо	25
П831.02.01.00	Втулка	25
П831.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	25
П86.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	26
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Инс. тн	27
П86.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	28
П86.07.01.01	Косынка	28
П86.07.01.00	Кронштейн	28
П86.07.00.02	Винт	28
П86.07.02.00	Бляха. 4 листа	29
П86.07.02.00СБ	Бляха. Сборочный чертеж	30
П86.07.04.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	31
П86.07.04.00	Площадка. 2 листа	31
П86.07.01.03	Швеллер	32
П86.07.01.02	Швеллер	32
П86.07.01.05	Швеллер	32
П86.07.01.04	Швеллер	32
П86.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	33
П86.07.02.07	Скоба	35
П86.07.02.06	Гайка	35
П86.07.02.01	Кронштейн	34
П86.07.02.03	Пластина	34
П86.07.04.05	Основание	34
П86.07.04.06	Основание боковое	34
П86.07.03.00	Лестница. 3 листа	35
П86.07.02.02	Повитель	35
П89.04.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	36
П89.04.00.00	Кронштейн. 2 листа	36
П87.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	37
П87.11.00.00	Клин	37
П87.11.00.01	Уголок	37
П84.05.00.03	Гайка	38
П84.05.01.01	Уголок	38
П84.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж.	38
П84.05.01.02	Ребро	38
П84.05.01.00	Кронштейн	39
П84.05.00.02	Сухарь	39
П84.05.00.00	Стяжное приспособление	39
П84.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	39
П84.05.00.04	Болт	40
П85А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы. Сборочный чертеж	40

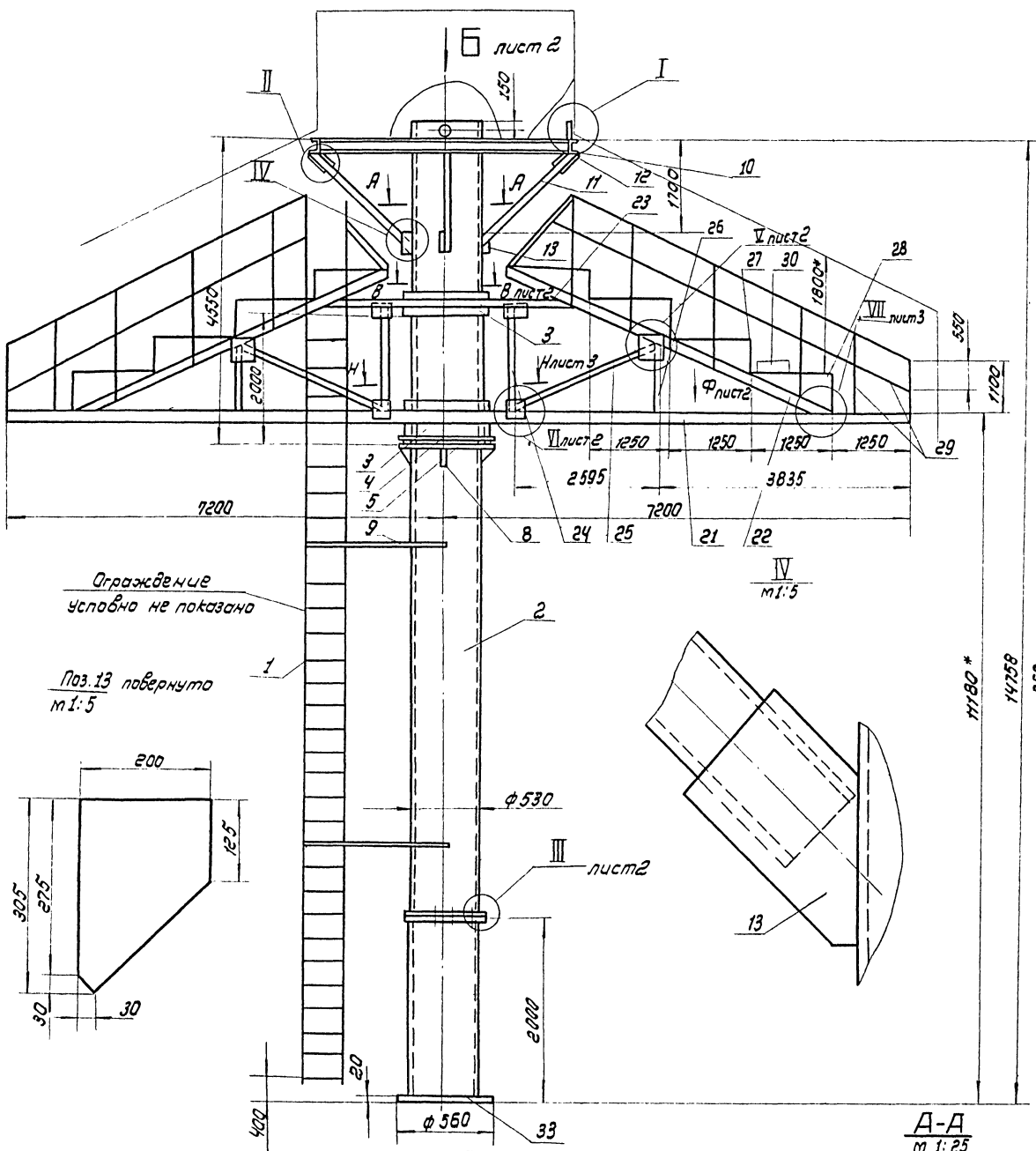
Туповой проект 902-5-16 86 Альбом I

Титульный проект 902-5-16. 86. Альбом V

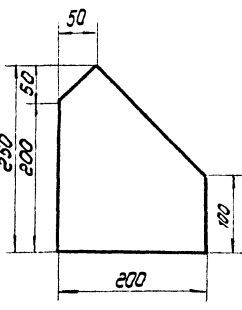
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5А.3-00	Скоба для установки набесной лестницы	40
ПВ5.3-0-2	Пластина	40
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертеж	41
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки днища. 2 листа	41
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки днища. лист 3	42
ПВ2.04.00.02	Ось	42
ПВ2.04.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	42
ПВ2.04.00.01	Чертилка	42
ПВ2.04.03.00	Штанга. 2 листа	43
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	43
ПВ2.04.02.01	Пластина	44
ПВ2.04.02.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	44
ПВ2.04.01.00	Ось	44
ПВ2.04.02.00	Кронштейн	44
ПВ2.04.04.02	Бобышка	45
ПВ2.04.04.01	Труба	45
ПВ2.04.04.03	Бобышка	45
ПВ2.04.04.00	Движок	45
ПВ2.04.03.02	Пластина	46
ПВ2.04.03.03	Труба	46
ПВ2.04.04.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	46
ПВ2.04.03.00	Штанга	46
ПП9.05.01.00СБ	Скоба. Сборочный чертеж	47
ПП9.05.01.00	Скоба	47
ПП9.05.00.00	Сборочное приспособление	47
ПП9.05.00.00СБ	Сборочное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПП9.05.00.01	Щайба	48
ПП9.05.00.02	Крич	48
ПП9.05.01.01	Ребро	48
ПП9.05.01.02	Пластина	48
ПВ6.04.00.00СБ	Приспособление для формования вая. Сборочный чертеж	49
ПВ6.04.00.07	Пластина	50
ПВ6.04.00.04	Пластина	50
ПВ6.04.00.08	Стайка	50
ПВ6.04.00.03	Косынка	50
ПВ6.04.01.01	Укосина	51
ПВ6.04.00.11	Укосина	51
ПВ6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертеж	52
ПВ6.04.00.10	Косынка	52
ПВ6.04.01.00	Раскос	52
ПВ9.10.00.00СБ	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж	53
ПВ9.10.04.00СБ	Бакобина. Сборочный чертеж	54
ПВ9.10.00.00	Леса набесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. 3 листа.	55
ПВ9.10.01.00	Лестница	55
ПВ9.10.01.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж.	56
ПВ9.10.03.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж	57
ПВ9.10.03.00	Площадка	

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ9.10.04.01	Крюк	57
ПВ9.10.04.00	Бакобина 4 листа	58
ПВ9.10.02.00СБ	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	59
ПВ9.10.02.01	Крюк	59
ПВ9.10.02.00	Ограждение мягкое	59
ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	60
ПВ9.10.01.00	Лестница. 2 листа	60
ПВ9.10.04.00	Бакобина	60
ПВ9.10.04.08	Петля	61
ПВ10.04.00.00	Строп 3х ветвевой	61
ПВ10.04.00.00СБ	Строп 3х ветвевой. Сборочный чертеж	61
ПВ51.04.00.00СБ	Строп для подъема листов. Сборочный чертеж	62
ПВ51.04.01.01	Втулка	62
ПВ51.04.01.02	Захват	62
ПВ51.04.00.00	Строп для подъема листов	63
ПВ51.04.01.03	Косынка	63
ПВ51.04.01.00	Захват. Сборочный чертеж	63
ПВ51.04.01.00	Захват	63

Тупиковый проект 902-5-16-86 Альбом V

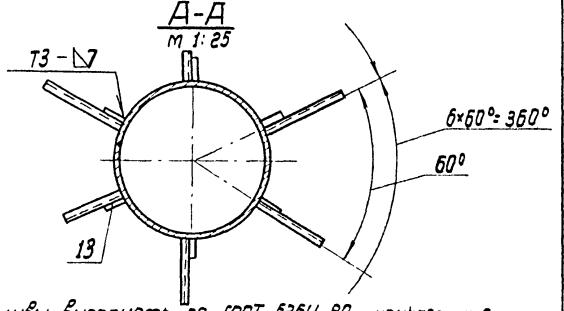
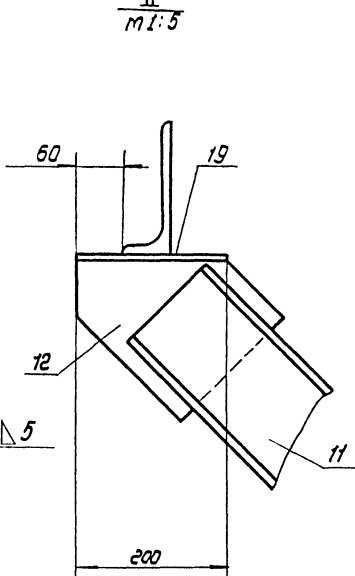
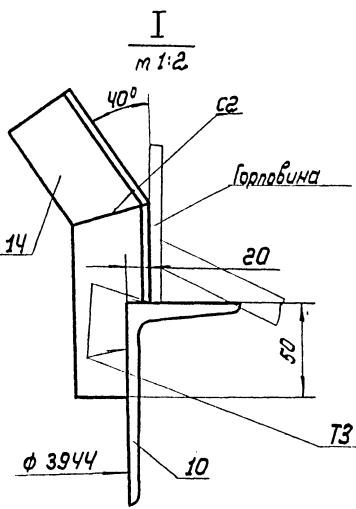
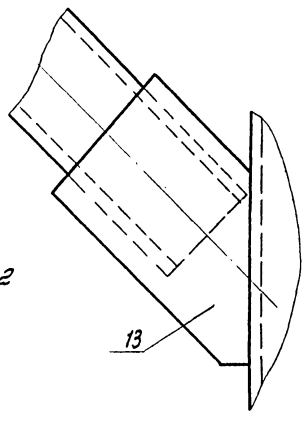
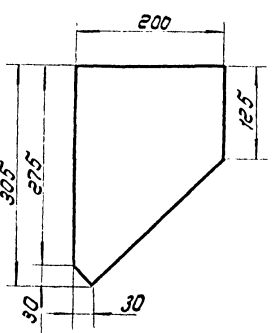


Поз. 12 повернута  
m 1:5



Ограждение  
условно не показано

Поз. 13 повернута  
m 1:5

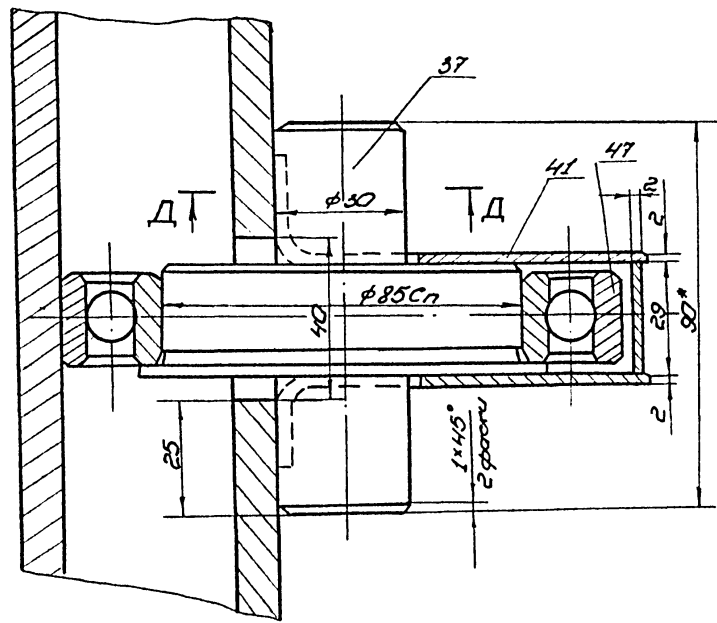


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, не указанные швы сварных соединений выполнять по контуру прилегающих свариваемых деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Не указанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,15$  валов - Н16; отверстий - Н16; остальных -
3. В опорной одежде (дет. поз. 3) прорезать Зокна ст. (В-В). В опорной фланце (поз. 5) прорезать Зотверстия ст. (Н-Н).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-59
5. \* Размеры для справок.
6. Установить по периметру лестницы с обеих сторон дортовой лист  $S = 1\text{мм}$ ;  $R = 120\text{мм}$  (дет. поз. 30)

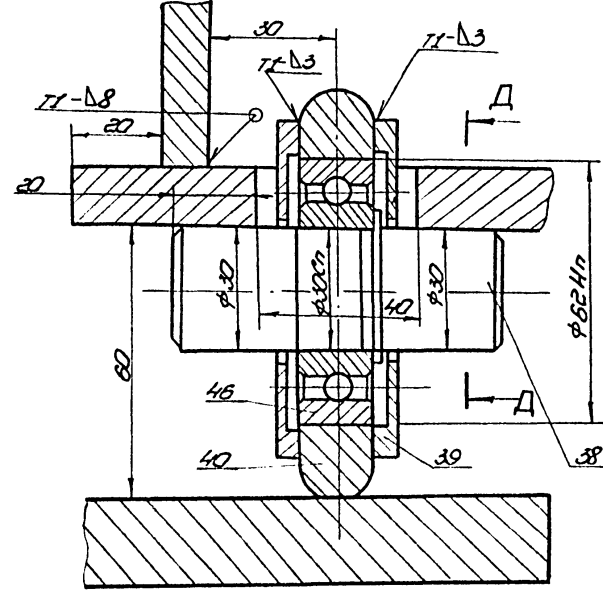
1281.П8.00.00.05

Изм/лист	И док.чт.	Подп.	Дата	Станция монтажная	Лист	Масса	Листов
Разработ.	Числа	Числ	12.83	Сборочный чертеж	4200	1:50	Лист 1 Листов 3
Прооб.							
Т.контр.							
Г.ЧП	Утвержден						
Ч.контр.	Получено	12.83	12.83				
Чтв.	Качество						

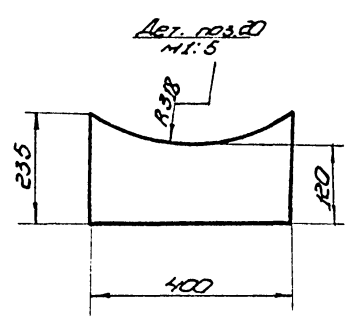
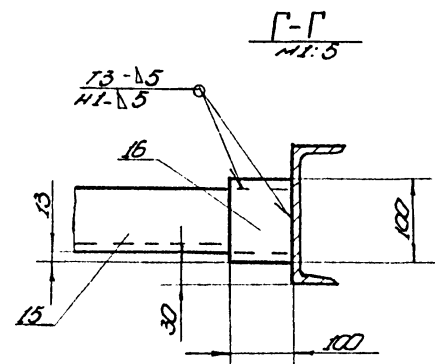
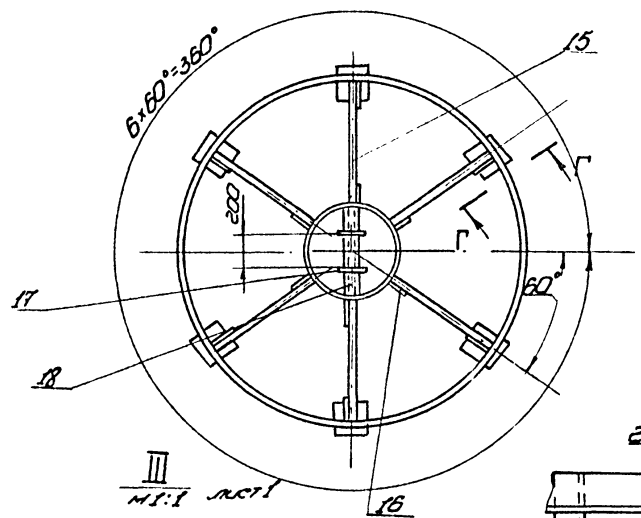
K-K повернуто  
M1:1



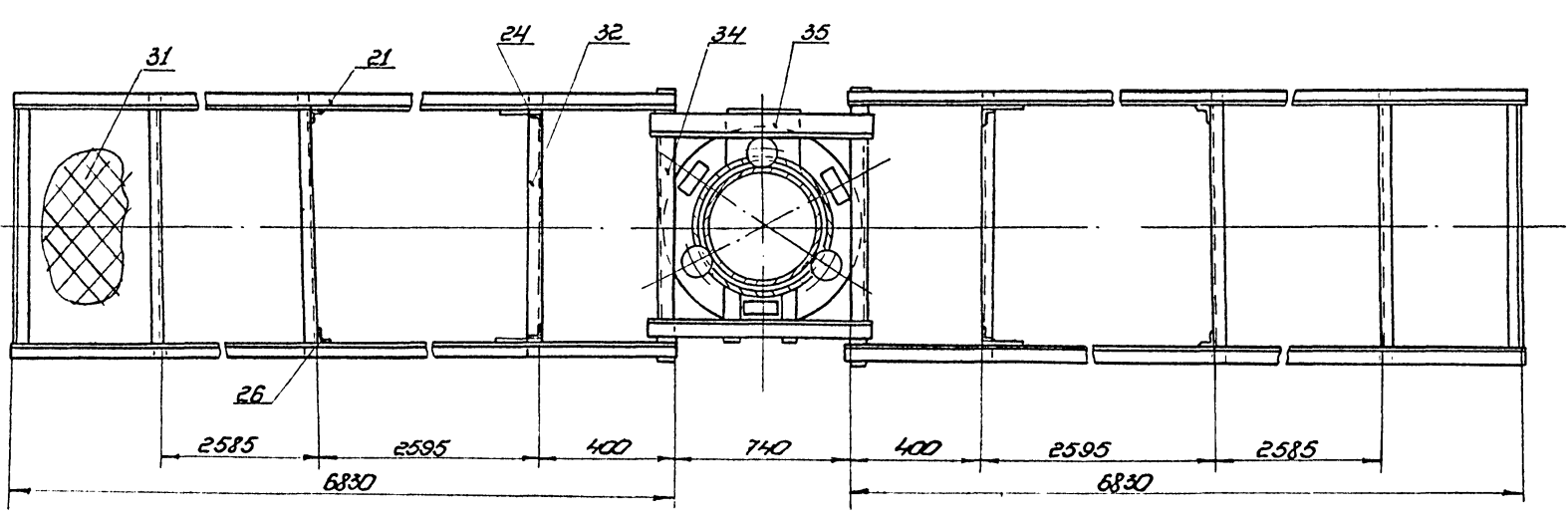
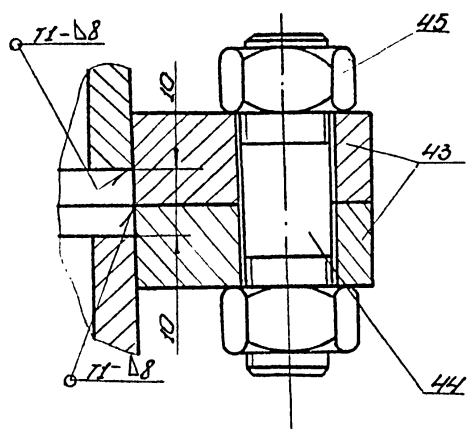
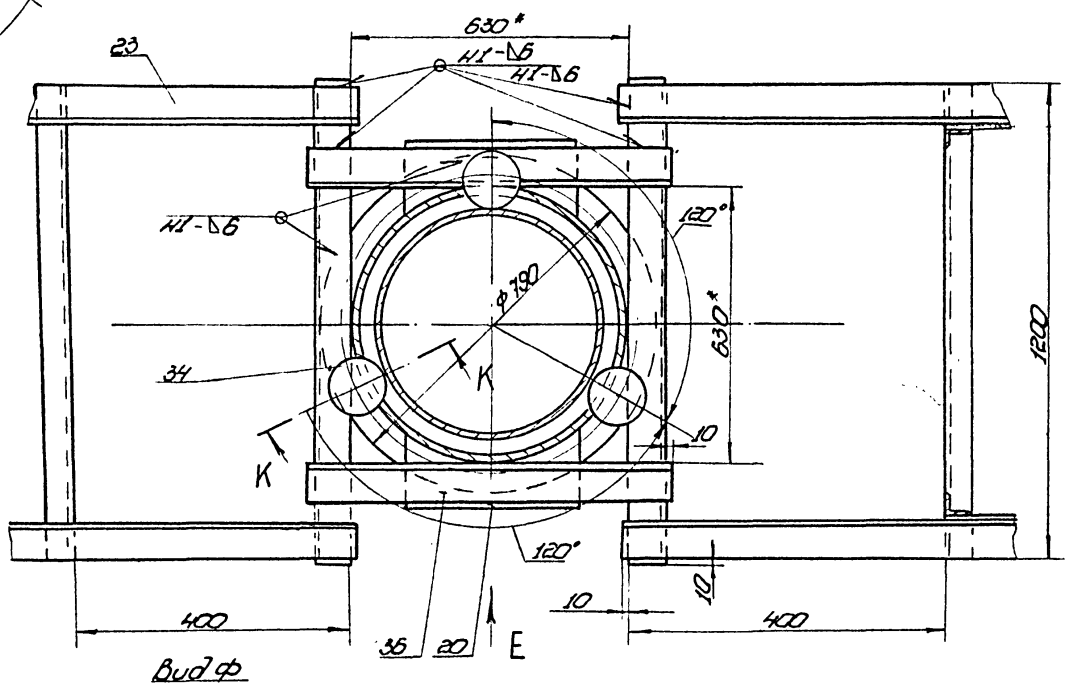
Л-Л повернуто, лист 3  
M1:1



Вид Б лист 1



В-В  
M1:10





Лист № 5 из 10 ЛР № 5-16.86 ДЛБ-01

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				L = 2000	4	11,3 кг
				ШВЕЛЕР КОЛЬЦЕВОЙ		
				16 ГОСТ 8240-72		
				ШВЕЛЕР Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	10	1281.П8.00.09		L = 12400	1	190 кг
Б4	11	1281.П8.00.10		L = 2450	6	38 кг
				КОСЫНКИ		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	12	1281.П8.00.11		275 x 225	6	3,7 кг
Б4	13	1281.П8.00.12		350 x 225	6	4,8 кг
11	14	1281.П8.00.16		ЛЮБИТЕЛЬ	6	
Б4	15	1281.П8.00.13		УГОЛОК		
				Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1700	6	9,85 кг
				Лист		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	16	1281.П8.00.14		100 x 100	12	0,6 кг
Б4	17	1281.П8.00.15		D = 210; d = 110	2	0,1 кг
Б4	18	1281.П8.00.16		ТРУБА		
				108x6 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 560	1	8 кг
Б4	19	1281.П8.00.17		Лист		
				Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	6	1,8 кг
Б4	20	1281.П8.00.18		Лист		
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
1281.П8.00.00						Лист
						2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1281.П8.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	1281.П8.00.01		ЛЕСТНИЦА	1	
Б4	2	1281.П8.00.01		СТОЙКА		
				530x10 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 14960	1	1920 кг
Б4	3	1281.П8.00.02		ОБОЙМА ОПОРНАЯ		
				630x10 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 250	2	36 кг
Б4	4	1281.П8.00.03		ФЛАНЕЦ		
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 980; d = 570	1	11,5 кг
Б4	5	1281.П8.00.04		ФЛАНЕЦ		
				Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 850; d = 540	1	14,3 кг
				Б-14 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	6	1281.П8.00.05		400 x 290	1	12,7 кг
Б4	7	1281.П8.00.06		130 x 290	2	4,1 кг
Б4	8	1281.П8.00.07		400 x 150	4	1,1 кг
Б4	9	1281.П8.00.08		УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
1281.П8.00.00						
						Лист
						2

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ

Лист	Лист	Лист
1	2	4
ТИПОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				400 x 235	1	10,3 кг
				УГОЛОК		
				Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	21	1281.П8.00.19		L = 6880	4	57,5 кг
Б4	22	1281.П8.00.20		L = 5750	4	48 кг
Б4	23	1281.П8.00.21		L = 1850	4	15,4 кг
				УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	24	1281.П8.00.22		L = 2200	4	12,6 кг
Б4	25	1281.П8.00.23		L = 2950	4	17 кг
Б4	26	1281.П8.00.24		L = 1400	4	8 кг
				УГОЛОК		
				Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	27	1281.П8.00.25		L = 550	16	1,7 кг
Б4	28	1281.П8.00.26		L = 1250	16	3,8 кг
Б4	29	1281.П8.00.27		УГОЛОК		
				Б-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 53000	1	102 кг
Б4	30	1281.П8.00.28		Лист БОРТОВОЙ		
				Б-11 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				L = 24000	1	10 кг
Б4	31	1281.П8.00.29		НАСТИЛ		
				Лист П8508x1000x1250		
				ГОСТ 8706-78	10	17 кг
Б4	32	1281.П8.00.30		УГОЛОК		
				Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1200	10	7 кг
1281.П8.00.00						Лист
						3

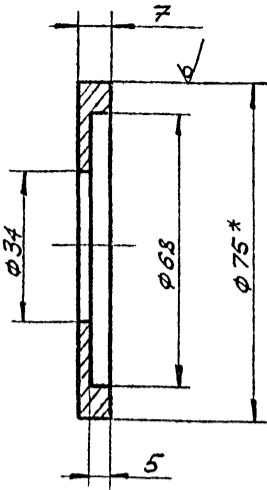
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	33	1281.П8.00.31		Лист		
				Б-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 560	1	38 кг
				УГОЛОК		
				Б-90x90x6 ГОСТ 8509-72		
				УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	34	1281.П8.00.32		L = 1220	4	10,2 кг
Б4	35	1281.П8.00.33		L = 950	2	8 кг
Б4	36	1281.П8.00.34		L = 730	2	6,1 кг
11	37	1281.П2.00.30		Ось	6	
11	38	1281.П2.00.27		Ось	3	
11	39	1281.П2.00.28		КРЫШКА	6	
11	40	1281.П2.00.29		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ	3	
11	41	1281.П2.00.31		КРЫШКА	12	
				КОСЫНКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	42			400 x 250	12	6,2 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ		
				ФЛАНЕЦ 500-2,5		
				ГОСТ 12820-80	2	
				ШПАНКА М20x90,58,026		
				ГОСТ 9066-75	24	
				ГРЯКА М20,4,026		
				ГОСТ 5915-70	48	
				ПОДШИПНИК ГОСТ 8358-75		
				ПОДШИПНИК 206	3	
				ПОДШИПНИК 117	6	
1281.П8.00.00						Лист
						4





1281.П2.00.28

12,5 (✓)

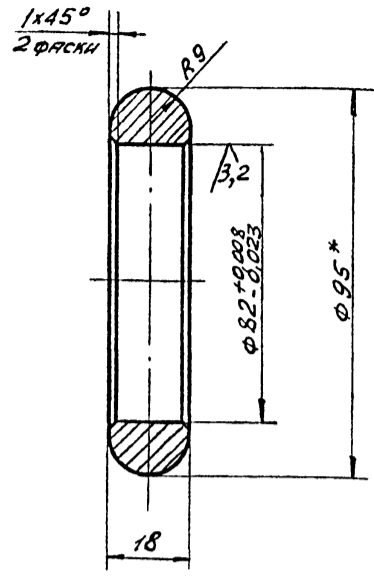


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H14; впадов - h14; остальных - ± IT14/2.  
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

				1281.П2.00.28					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,1	1:1		
КОНТ.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Круг	В-75 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 535-79				

1281.П2.00.29

6,3 (✓)



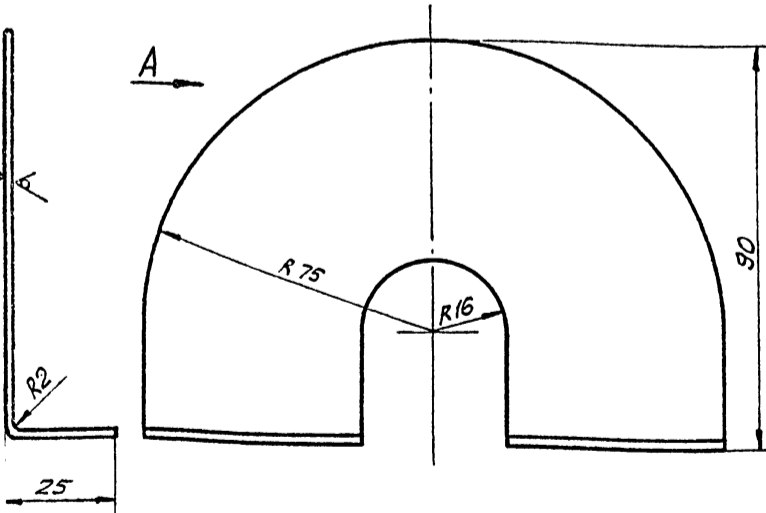
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
впадов - h14; остальных - ± IT14/2.  
2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

				1281.П2.00.29					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо опорное	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,45	1:1		
КОНТ.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Круг	В-95 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 535-79				

1281.П2.00.31

25 (✓)

Вид А

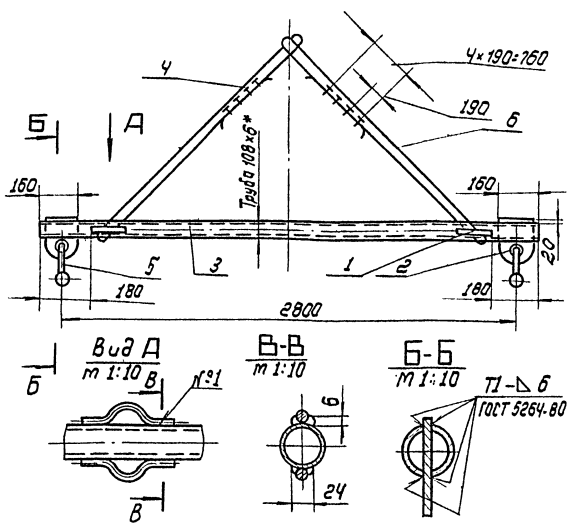


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; впадов - h16; остальных - ± IT16/2.

				1281.П2.00.31					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масшт.		
ВРБ.	Числовая	Шил	12.83			0,1	1:1		
КОНТ.					Лист	Листов			
ИП	МЕЛЕШИН			Лист	В-2 ГОСТ 19903-74	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Ст.3 ГОСТ 535-79				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		13		Отвод 90° 108x8 ГОСТ 17375-77	2	
		14		Колш 56 ГОСТ 2224-72		
		15		ЗЯЖИМ ЗК-197У36		
		16		1839-75	32	
		17		Сковья СА-40СТ5.2312-79	12	
				ЗЯЖИМ ЗК-277У36		
				1839-75	10	
				МАТЕРИАЛЫ		
		18		КАНАТ 27-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	2	
		19		КАНАТ 18-Г-I-1764(180) ГОСТ 7668-80		
				L = 3200	6	

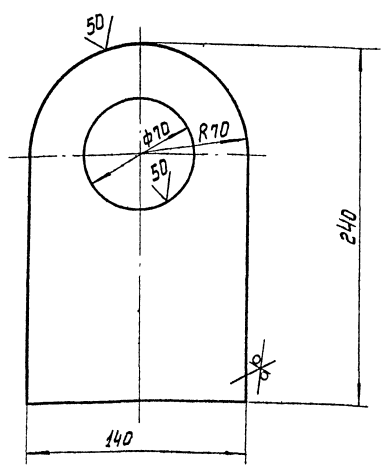
20 00 60 1821



1. Шов №1 - сварка ручная электродугавая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ ; впадов -  $\pm 0.15$ ; остальных  $\pm 0.2$ .
3. \* Размер для справок.

1281. П.9. 00. 00 С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труверса для подъема рулона $\Phi = 297$ Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ.	12.83			106	1:20	
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	12.83		Лист	Листов	1	
Н.Контр.	Панаева	И.С.	12.83		Илрондетелецкинтити г. Москва			
Утв.	Кузнецова							



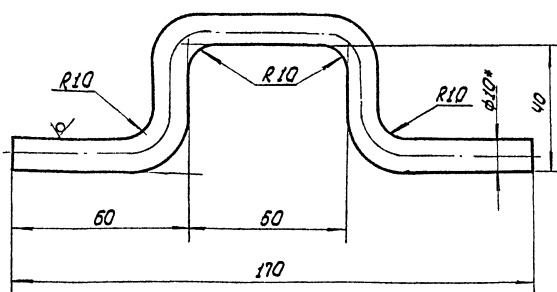
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ , впадов -  $\pm 0.15$ , остальных -  $\pm 0.2$

1281. П.9. 00. 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проушина	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ.	12.83			3.0	1:2	
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	12.83		Лист	Листов	1	
Н.Контр.	Панаева	И.С.	12.83		Илрондетелецкинтити г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

10 00 60 1821

50 (✓)



1. Развернутая длина заготовки  $L_{заг} = 240$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.15$ ; впадов -  $\pm 0.15$ ; остальных -  $\pm 0.2$ .
3. \* Размер для справок.

1281. П.9. 00. 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Числова	Числ.	12.83			0.6	1:1	
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	12.83		Лист	Листов	1	
Н.Контр.	Панаева	И.С.	12.83		Илрондетелецкинтити г. Москва			
Утв.	Кузнецова							

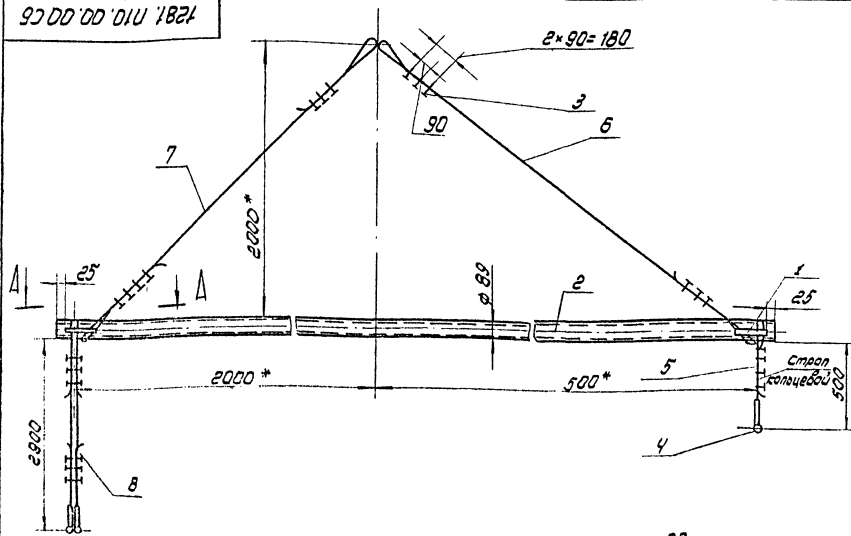
Исполн.	Фонд	№з.	Обозначение	Наименование	Дол.	Примечание
			1281. П.9. 00. 00 С6	Документация		
				Сварочный чертеж		
				Детали		
84	1	1281. П.9. 00. 01	Скоба		4	
84	2	1281. П.9. 00. 02	Проушина		2	
84	3	1281. П.9. 00. 03	Труба			
			Труба 108*6 ГОСТ 8732-78			
			8 10 ГОСТ 8731-74			
			$L = 2960$		1	45 кг
				Стандартные изделия		
				Зачит		
				ЗК-32 ТУЗБ. 1839-75	10	
				Скоба СЯ-16 ОСТ 5.2312-		
				-79	2	13 кг
				Материалы		
				Лист 91-Г-1764. (180)		
				ГОСТ 1668-80		
				$L = 4800$	2	36 кг

1281. П.9. 00. 00

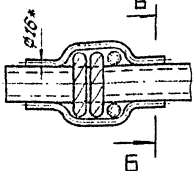
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труверса для подъема рулона $\Phi = 297$	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Числова	Числ.	12.83					
Проб.	Т. Кондр.	Г.И.П. Мелешихин	12.83		Илрондетелецкинтити г. Москва			
Н.Контр.	Панаева	И.С.	12.83					
Утв.	Кузнецова							

Технический проект 902.5-16.86 Альбом 1

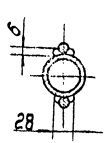
93 00 00 010 1821



А-А  
м 1:10



Б-Б  
м 1:10



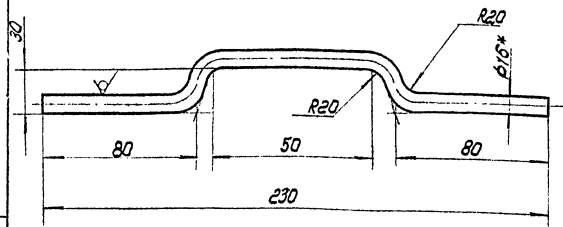
1. Сварка ручная электродугар. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 3467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.16$ , валов -  $\pm 0.16$ , остальных -  $\pm 0.2$ .
3. \* Размеры для справок.

1281. 110. 00. 00 СБ

Изм.	Лист	И. об.	Лист	Дата	Транверсы для подвеса щитов покрытия $q = 15 \text{ т}$ .	Лист	Масса	Уточн.
Разр.	Число	Лист	Лист	Лист				
И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	Сварочный чертеж	Лист 1	Листов 1	
И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	Утб.	Илронинструментальн г. Москва		

10 00 010 1821

50/ (✓) (✓)



1. Развернутая длина заготовки  $L = 310 \text{ мм}$ .
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.16$ , валов -  $\pm 0.16$ , остальных -  $\pm 0.2$ .
3. \* Размер для справок

1281. 110. 00. 01

Скоба

Лист	Масса	Уточн.
	0,5	1:2
Лист	Листов 1	
Илронинструментальн г. Москва		

В. 15 ГОСТ 25907-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

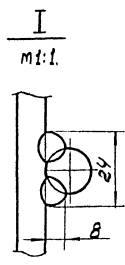
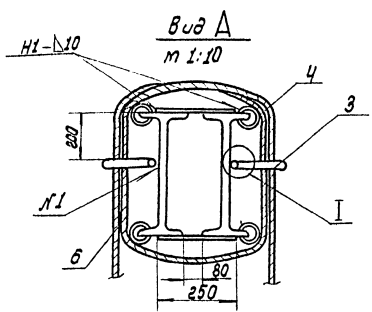
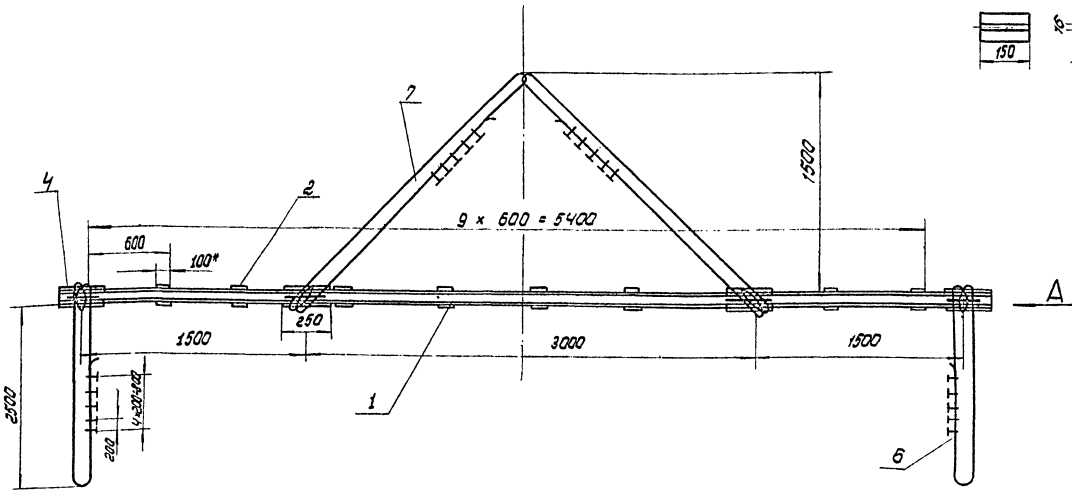
Изм.	Лист	И. об.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Масса	Уточн.	Примечание
					1281. 110. 00. 00 СБ	Документация				
					1281. 110. 00. 01	Сборочный чертеж детали				
44	1				1281. 110. 00. 01	Скоба			4	
54	2				1281. 110. 00. 02	Труба				
						Труба 89.6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74				
						$L = 2850$	1		36 кг	
						Стандартные изделия				
						Замит З.П. 167936 7839				
						- 75	28		0,3 кг	
						Скоба СА-2 ОСТ 5.2312-79	3		1,0 кг	
						Материалы				
						Лист 15-П-1-1764-(180)				
						ГОСТ 7668-80				
						$L = 1800$	1		1,3 кг	
						$L = 2900$	1		2,5 кг	
						$L = 3800$	1		3,3 кг	
						$L = 3700$	2		3,2 кг	

1281. 110. 00. 00

Изм.	Лист	И. об.	Лист	Дата	Транверсы для подвеса щитов покрытия	Лист	Лист	Масса
Разр.	Число	Лист	Лист	Лист				
И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	Лист 1	Листов 1		
И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	И. об.	Илронинструментальн г. Москва			

1281.Н11.00.00СБ

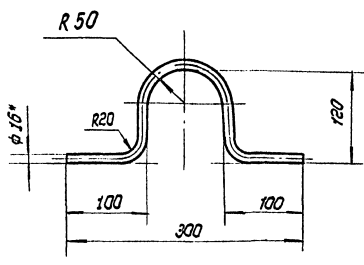
Лос. 4  
м 1:10



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 сработка ручная электродугабар.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных  $\pm \frac{2T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-50
4. \* Размеры для справок.

1281.Н11.00.00СБ				Проверка для установки резервуара в проектное положение		Лист	Масштаб	Число листов
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	1781	1:20			
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					

1281.Н11.00.03



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных  $\pm \frac{2T16}{2}$
2. Длина заготовки L = 520 мм.
3. \* Размер для справок.

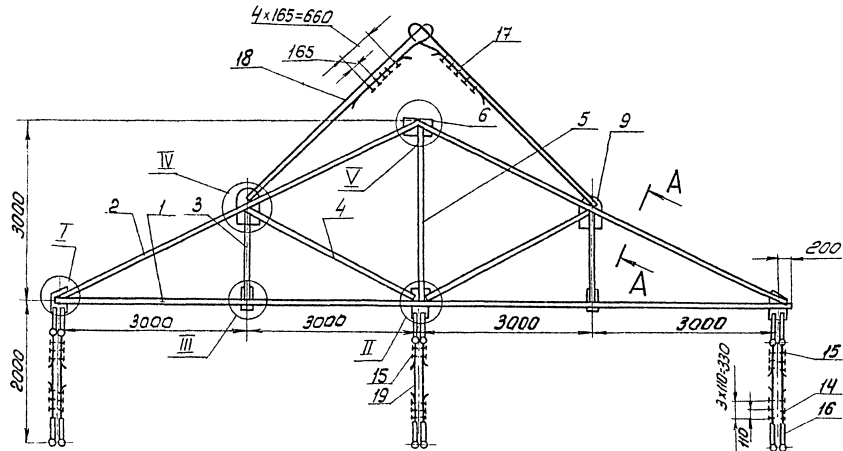
1281.Н11.00.03

1281.Н11.00.03				Лист	Масштаб	Число листов
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	0,8	1:4	
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83			
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83			
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83			
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83			

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация	1	
			1281.Н11.00.00	Сварочный чертеж		
				Детали		
			1	Банка		
				ЧО ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 620.0	2	353,4 кг
			2	Сухаро		
				Лист 6.10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				250x100	18	2.0 кг
			3	Петля		
			4	Падкладка		
				Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
				L = 150	16	1,8 кг
			5	Стандартные изделия		
				Зачит 3к-8713136 1839.75	20	48,6 кг
				Материалы		
				Лист 33.0-Г-1-1764 (180)		
				ГОСТ 7868-80		
				L = 6300	2	25 кг
				L = 5250	2	22,4 кг

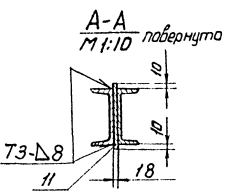
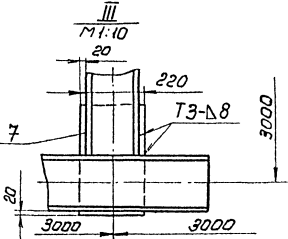
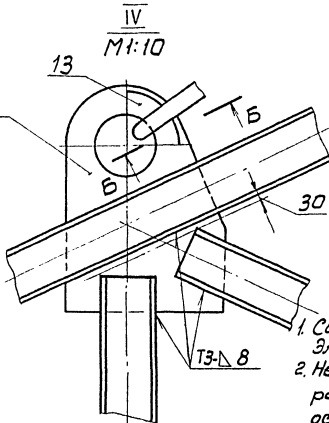
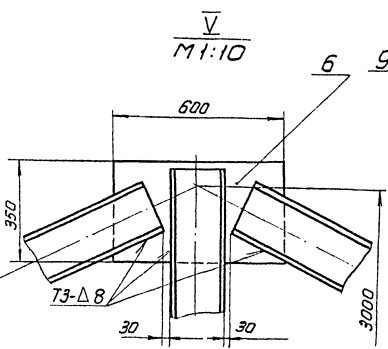
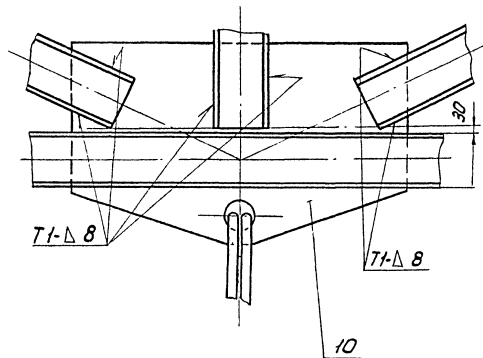
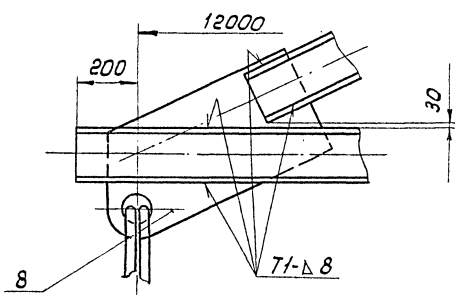
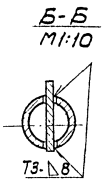
1281.Н11.00.00

1281.Н11.00.00				Проверка для установки резервуара в проектное положение		Лист	Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Дата	Лист					
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
И.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					
Г.Криволап	М.Криволап	12.83	12.83					



I  
M 1:10

II  
M 1:10



1. Сварные швы, выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды, сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; впадов - h16; остальные - ± IT16.
3. Пластины поз. II разместить по всем элементам траверсы с шагом h=500 мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.

1281.П27.00.00СБ				Траверса для подъема элементов галереи		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Всего	Масштаб
	Разработчик	Исполнитель	12.83	11	17.00	1:50
	Проектировщик	Проверщик				
	Инженер	Инженер				
	И.контр.	И.контр.				
	Утв.	Утв.				

Сварочный чертеж

Лист 11 из 17 листов I

Информационный контакт г. Москва

Типовой проект 902-5-16-86 Альбом V

Формат ЭДНГ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22		1281.П27.00.00СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕТЛИ		
			ШВЕЛЕР		
			ШВЕЛЕР 1610СТ3240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	1	1281.П27.00.01	L = 12400	2	176 кг
54	2	1281.П27.00.02	L = 6170	4	88 кг
54	3	1281.П27.00.03	L = 1400	4	20,5 кг
54	4	1281.П27.00.04	L = 2780	4	40 кг
54	5	1281.П27.00.05	L = 2950	2	42 кг
54	6	1281.П27.00.06	КОСЫНКА		
			Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			600x350	1	30 кг
54	7	1281.П27.00.07	КОСЫНКА		
			Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			220x350	2	7 кг
11	8	1281.П27.00.08	КОСЫНКА	2	
11	9	1281.П27.00.09	КОСЫНКА	2	
11	10	1281.П27.00.10	КОСЫНКА	1	
54	11		ПЛАСТИНЫ		
			Лист Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			180x200	19	6,2 кг
<b>1281.П27.00.00</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Ш		12.83	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ЭЛЕМЕНТОВ ГАЛЕРЕИ
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Ш			
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш			
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш			
Лист	Лист	Листов	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

1281.П27.00.09 50 ✓

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - h16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2

2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

**1281.П27.00.09**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗР.	ЧИСЛОВА	Ш		12.83	40	1:10
ПРОВ.	МЕЛЕШИН	Ш				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш				
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш				
Лист	Лист	Листов	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

1281.П27.00.10 50 ✓

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - h16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2

2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

**1281.П27.00.10**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗР.	МОРОЗОВА	Ш		12.83	94	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш				
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш				
Лист	Лист	Листов	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

1281.П27.00.08 50 ✓

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - h16; ОТВЕРСТИЙ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2

2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

**1281.П27.00.08**

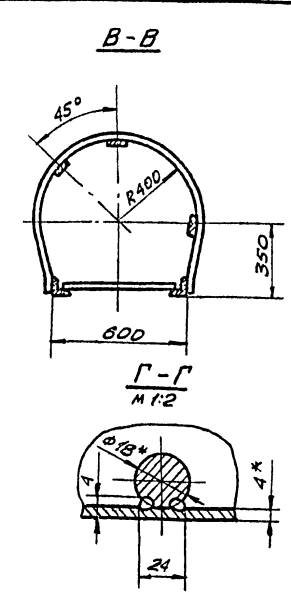
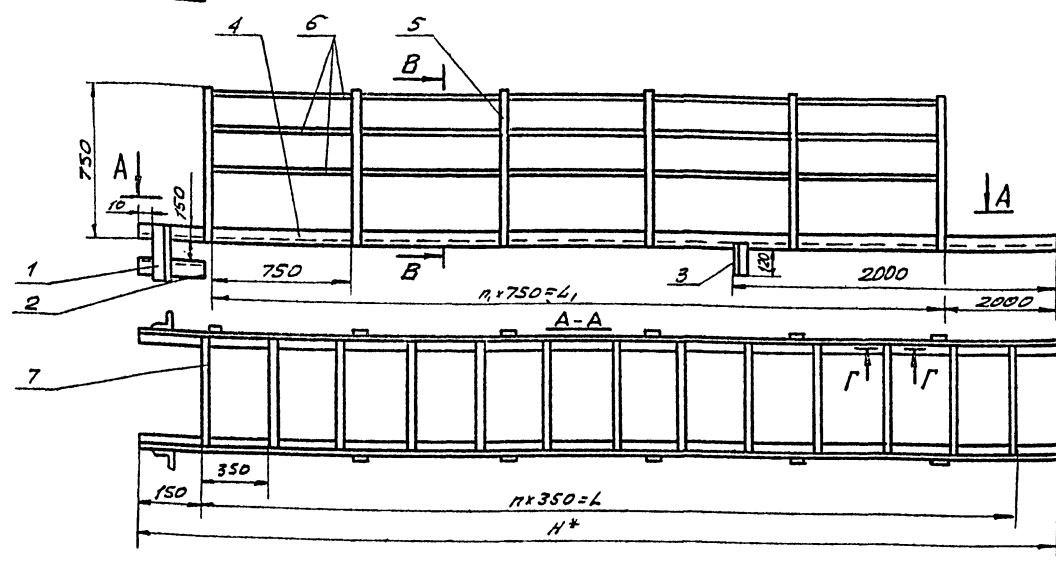
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
РАЗР.	МОРОЗОВА	Ш		12.83	36	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ш				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ш				
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Ш				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ш				
Лист	Лист	Листов	Б-18 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

Длина	Ширина	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		ПВ 9.20.00.06	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1500	3	0,9 кг
Б4	7		ПВ 9.20.00.07	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	11	6,1 кг
				ПВ 9.20.00.00-01 см. С5		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ 9.20.00.04-01	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4460	2	13,8 кг
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	4	6,2 кг
Б4	6		ПВ 9.20.00.06-01	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2250	3	6,4 кг
Б4	7		ПВ 9.20.00.07	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	18	1,1 кг
			ПВ 9.20.00.00			

Длина	Ширина	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ 9.20.00.00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 9.20.00.01	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	2	0,45 кг
				Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	3		ПВ 9.20.00.03	L=150	2	0,4 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 9.20.00.00 см С5		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ 9.20.00.04	Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3710	2	11,5 кг
Б4	5		ПВ 9.20.00.05	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	3	12 кг
			ПВ 9.20.00.00			
			Лестница			

Изв. в покл. | Разр. в разраб. | Взам. инв. в | Изм. в разраб. | Подп. и дата

ПВ 9.20.00.00 С5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n <sub>1</sub>	МАССА, кг
	L	L <sub>1</sub>	H*			
ПВ 9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	44,7
-01	4200	2250	4460	12	3	54,2
-02	5600	3750	5960	16	5	73,2
-03	7000	5250	7440	20	7	91,5
-04	8400	6750	8940	24	9	109,0
-05	11550	9750	11920	33	13	146,6
-06	15750	13500	16000	45	18	188,8

- НЕУКАЗАННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОЕДИНЕНИЙ Н1-Д4 ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ Н16; ВАЛОВ h 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 2,5.
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 9.20.00.00 С5				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				1	См. табл.	-
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
Гипропроектспецмонтаж				г. Москва		



Типовой проект 902-5-16-86 Альбом V

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-05 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-05		Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	35,7кг
				L = 11920		
5	ПВ9.20.00.05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	14	1,2кг
				L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	5,9кг
				L = 9750		
7	ПВ9.20.00.07		Круж	Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	34	1,1кг
				L = 580		
				ПВ9.20.00.00-06 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-06		Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	44,7кг
				L = 16000		
5	ПВ9.20.00.05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Лист 5		
				ПВ9.20.00.00		

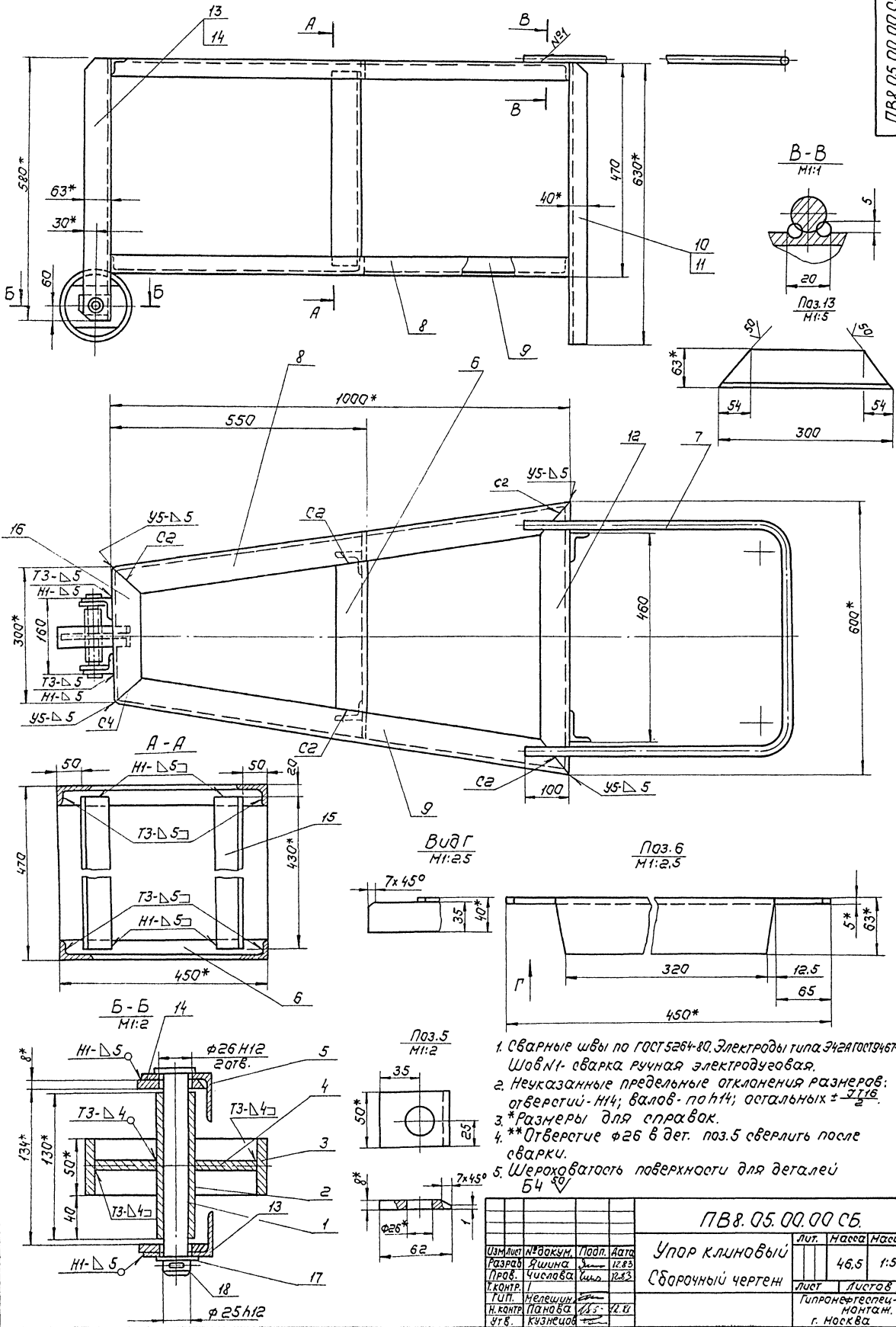
№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	19	1,2кг
6	ПВ9.20.00.06-06		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	8,9кг
				L = 13500		
7	ПВ9.20.00.07		Круж	Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	46	1,1кг
				L = 580		
				Лист 6		
				ПВ9.20.00.00		

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1920	8	1,2кг
6	ПВ9.20.00.06-03		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	3,3кг
				L = 5250		
7	ПВ9.20.00.07		Круж	Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	21	1,1кг
				L = 580		
				ПВ9.20.00.00-04 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-04		Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	26,8кг
				L = 8940		
5	ПВ9.20.00.05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	10	1,2кг
				L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-04		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	4,2кг
				L = 6750		
7	ПВ9.20.00.07		Круж	Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	25	1,1кг
				L = 580		
				Лист 4		
				ПВ9.20.00.00		

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ9.20.00.00-02 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-02		Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	18,4кг
				L = 5950		
5	ПВ9.20.00.05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	6	1,2кг
				L = 1920		
6	ПВ9.20.00.06-02		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	2,4кг
				L = 3750		
7	ПВ9.20.00.07		Круж	Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	17	1,1кг
				L = 580		
				ПВ9.20.00.00-03 см.СБ		
				<u>Детали</u>		
4	ПВ9.20.00.04-03		Уголок	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	22,8кг
				L = 7440		
5	ПВ9.20.00.05		Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				Лист 3		
				ПВ9.20.00.00		

Типовой проект 502-5-1626 Альбом V

ПВ8.05.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42АГО194М75 ШовИГ-сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие  $\phi 26$  в дет. поз.5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4  $\sqrt{40}$

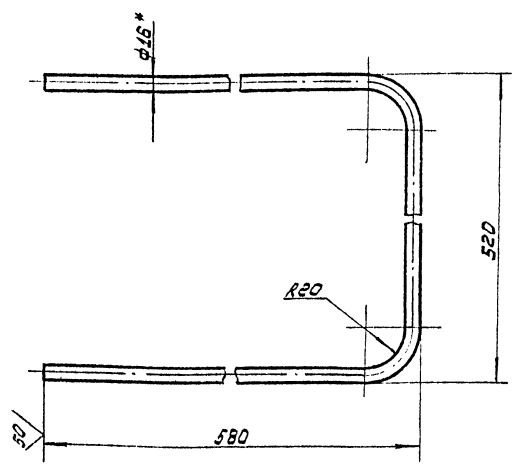
ПВ8.05.00.00.СБ			
Изм.	Лист	№	Дата
Разраб.	Исполн.	№	12.83
Проб.	Исполн.	№	12.83
Контр.	Исполн.	№	12.83
Т.П.	Исполн.	№	12.83
Н.Контр.	Исполн.	№	12.83
Утв.	Исполн.	№	12.83
Упор клиновидный		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		Лист	Листов
		Лист	Листов
		Типографский монтаж, г. Москва	

21532-05 18



Тыловой проект 302-5-16.86 Альбом V

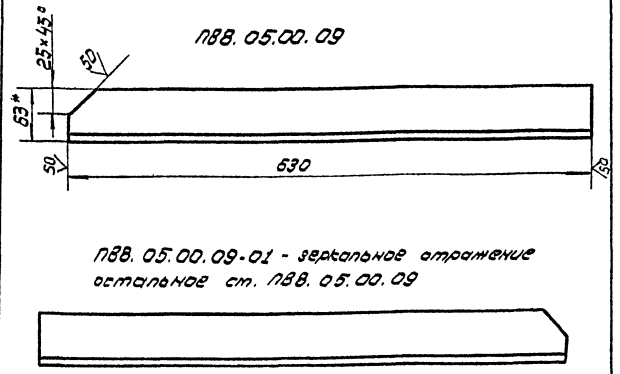
108.05.00.07



1. Длина заготовки 1600мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0,16
3. \* Размер для справок.

				108.05.00.07					
Изм/Лист	Исх/Деталь	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Яшина	С	12.83		2,5	1:4			
Проб.	Числова	С	12.83						
Исполн.	Мельшин	С		Лист	Листов 1				
Н.контр.	Панова	С		Урал		Б-16 ГОСТ 2590-71	Испрометспецмонтаж г. Москва		
Этб.	Кизицкая	С		Ст. 3		ГОСТ 535-79			

108.05.00.09

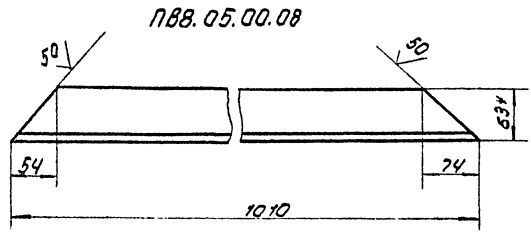


108.05.00.09-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 108.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0,16
2. \* Размер для справок.

				108.05.00.09					
Изм/Лист	Исх/Деталь	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Яшина	С	12.83		2,45	1:4			
Проб.	Числова	С	12.83						
Исполн.	Мельшин	С		Лист	Листов 1				
Н.контр.	Панова	С		Урал		Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	Испрометспецмонтаж г. Москва		
Этб.	Кизицкая	С		Ст. 3		ГОСТ 535-79			

108.05.00.08

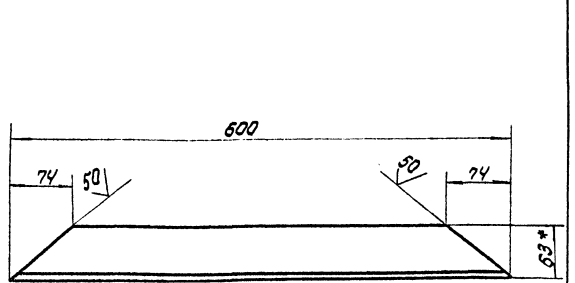


108.05.00.08-01 - зеркальное отражение  
остальное см. 108.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0,16
2. \* Размер для справок.

				108.05.00.08					
Изм/Лист	Исх/Деталь	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Яшина	С	12.83		3,95	1:4			
Проб.	Числова	С	12.83						
Исполн.	Мельшин	С		Лист	Листов 1				
Н.контр.	Панова	С		Урал		Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	Испрометспецмонтаж г. Москва		
Этб.	Кизицкая	С		Ст. 3		ГОСТ 535-79			

108.05.00.10

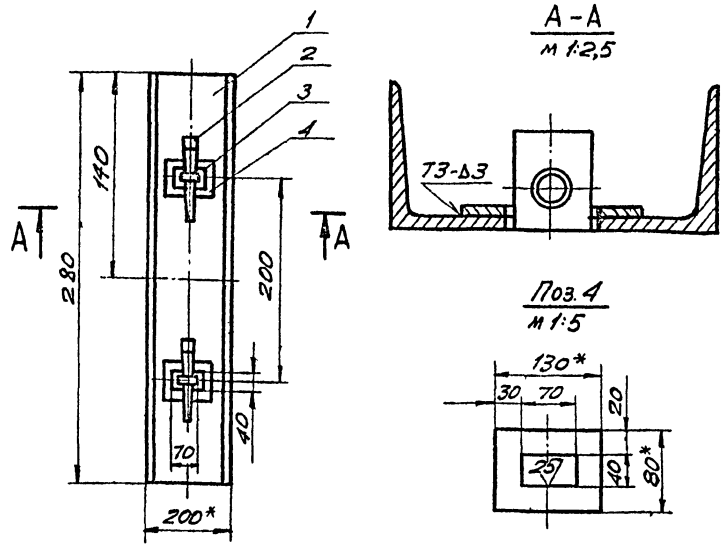


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - отверстий - H16;
  - вапов - вапов - h 16;
  - остальных - ± 0,16
2. \* Размер для справок.

				108.05.00.10					
Изм/Лист	Исх/Деталь	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб			
Разраб.	Яшина	С	12.83		2,95	1:4			
Проб.	Числова	С	12.83						
Исполн.	Мельшин	С		Лист	Листов 1				
Н.контр.	Панова	С		Урал		Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	Испрометспецмонтаж г. Москва		
Этб.	Кизицкая	С		Ст. 3		ГОСТ 535-79			

ИРИСКИТ УСК-5-16 86 ЖЕЛДОМ У

900000906УУ



1. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $h/16$ ; отверстий -  $H/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 -  $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справок.

ПП9.06.00.00 СБ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Масса	Листов
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				8,0	1:10
ПРОВ.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.КОНТ.							ГипроНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.						
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

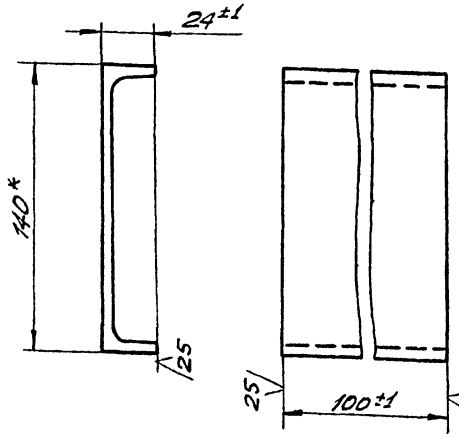
Формат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПП9.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПП9.06.00.01	СКОБА	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	1	
А4	2	ПП9.05.00.02	КЛИН		2	
А4	3	ПП9.05.00.01	ШАЙБА		2	
Б4	4	ПП9.06.02.03	ШАЙБА	Лист 5-3 ГОСТ 1903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 130 x 80	2	0,3 кг

ИРИСКИТ УСК-5-16 86 ЖЕЛДОМ У

ПП9.06.00.00

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	Балка для сборки горизонтального стыка	Лист	Листов	
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				1	
ПРОВ.					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.КОНТ.							ГипроНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.						
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

ПВ7.51.00.00

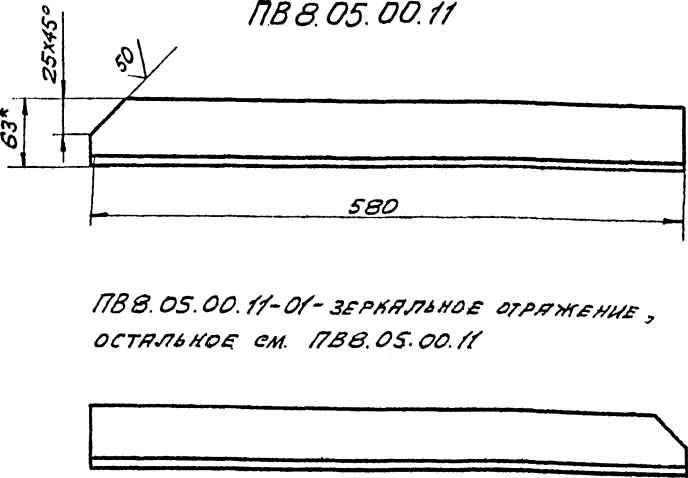


\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ7.51.00.00

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	КАРМАН ДЛЯ КРОНШТЕЙНА	Лист	Масса	Листов
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				1,2	1:2
ПРОВ.					ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1	
Т.КОНТ.							ГипроНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.						
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

ПВ8.05.00.11



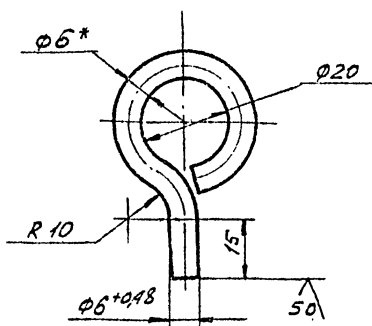
ПВ8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ, ОСТАЛЬНОЕ см. ПВ8.05.00.11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $H/16$ ; валов -  $h/16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.11

ИЗМ.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА	УГОЛОК	Лист	Масса	Листов
РАЗР.	Числовая	Числ.	12.83				2,27	1:4
ПРОВ.					УГОЛОК 63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов 1	
Т.КОНТ.							ГипроНЕФТСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва	
ГИП	МЕЛЕШИН	Изм.						
Н.КОНТ.	ПАНОВА	Изм.	12.83					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изм.						

10 00 01 01

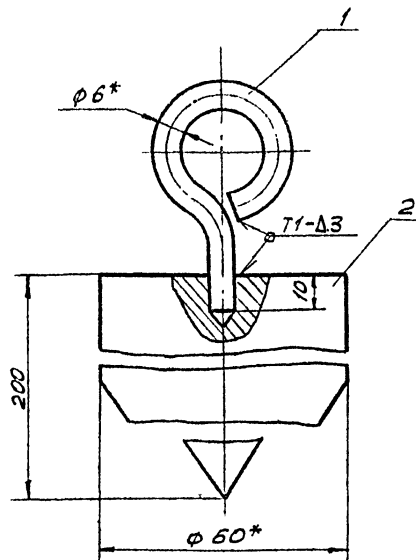


1. Длина заготовки  $115 \pm 0,7$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серьга	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		0,03	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

00 00 00 05

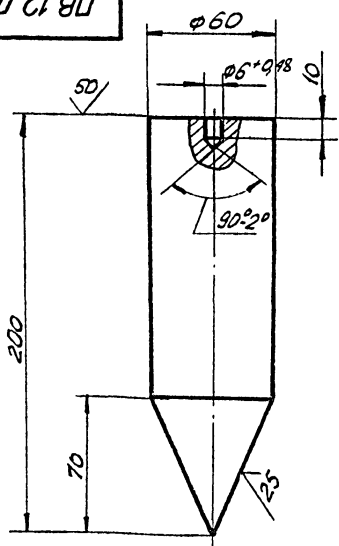


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.\* Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00 05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		4,0	1:1	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Сборочный чертеж			

20 00 01 02



1. Длина заготовки  $200 \pm 1,5$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 12.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Груз	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		3,9	1:2	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Круг В-60 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

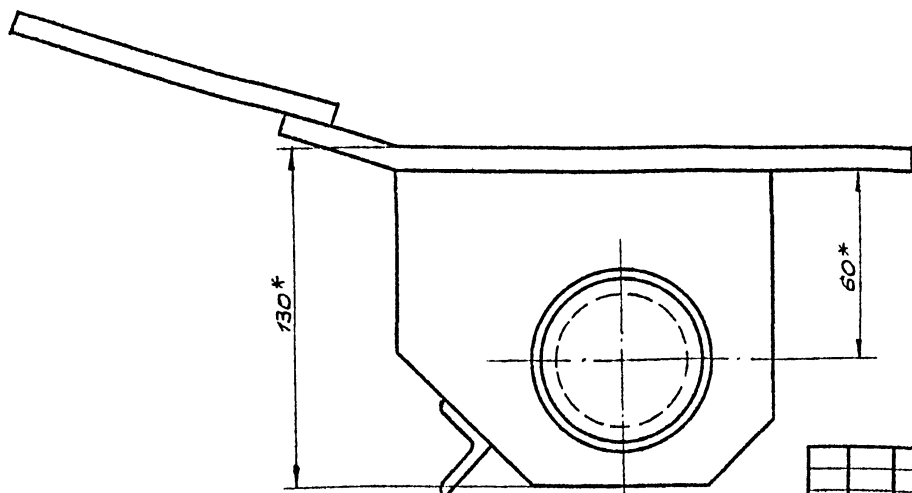
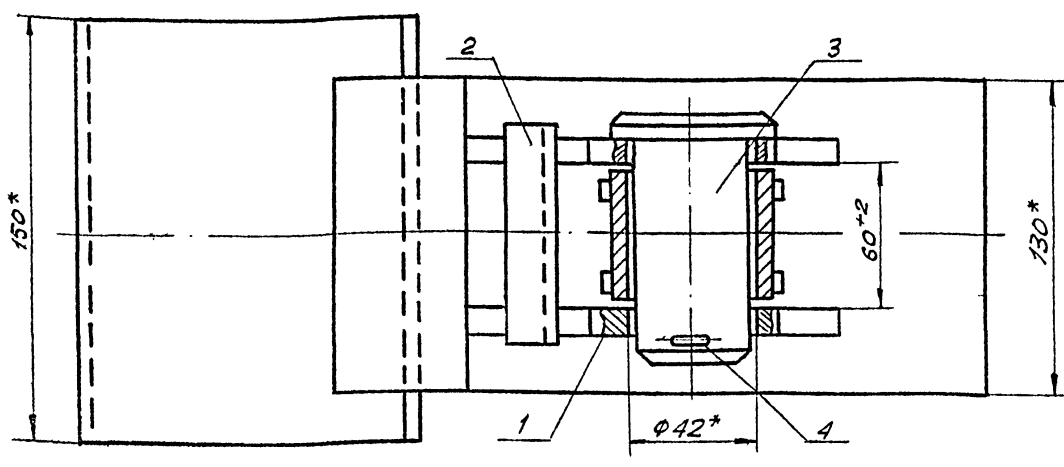
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
		11	ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	ПВ 12.01.00.01	Серьга	1
		11	2	ПВ 12.01.00.02	Груз	1

ПВ 12.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвес	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	АШИНА	12.83		12.83		1		
ПРОВ.	ЧИСЛОВА			12.83				
Т.КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН				Лист	Листов	1	
Н.КОНТР.	ПАНОВА				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ							



ПВ 31.02.00.00 СБ



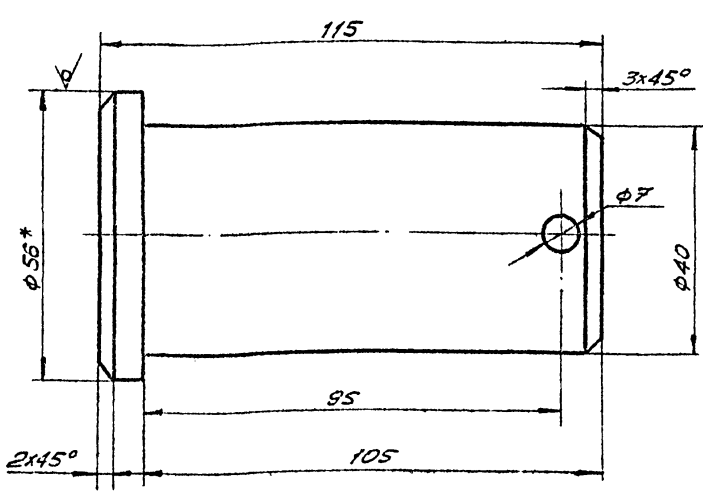
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				<b>ПВ 31.02.00.00 СБ</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	9:4 1:2
ПРОВ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.83		г. МОСКВА	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ					

ИЗМ. ИЛИ ПОП. И ДАТА

ПВ 31.02.00.01

12.5 (✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16.  
 2.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		12	ПВ 31.02.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		11	1	ПВ 31.02.01.00	ВТУЛКА	1
		11	2	ПВ 31.02.02.00	КОРПУС	1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		11	3	ПВ 31.02.08.01	ПАЛЕЦ	1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			4	ШПЛИНТ БЗ160-002 ГОСТ 397-79		1 ГОСТ

ИЗМ. ИЛИ ПОП. И ДАТА

				<b>ПВ 31.02.00.01</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	1:2 1:1
ПРОВ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.83		г. МОСКВА	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ					

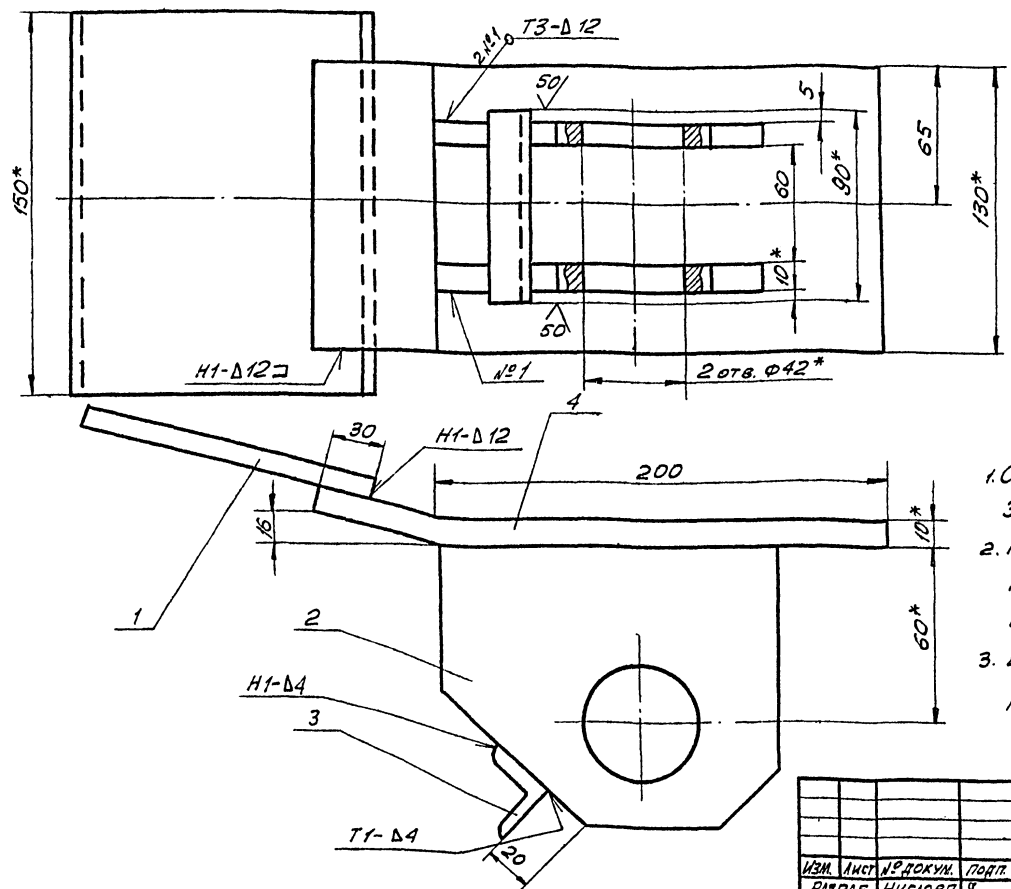
ИЗМ. ИЛИ ПОП. И ДАТА

				<b>ПВ 31.02.00.00</b>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	ЛИТ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧМЛ	12.83		И	1:2 1:1
ПРОВ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ /
ГИП	МЕЛЕШИН				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
Н. КОНТР.	ПАНОВА		12.83		г. МОСКВА	
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ					



ИЗМЕНЕНИЕ ИЛИ РИСУНОК 902-5-16.86 Альбом И

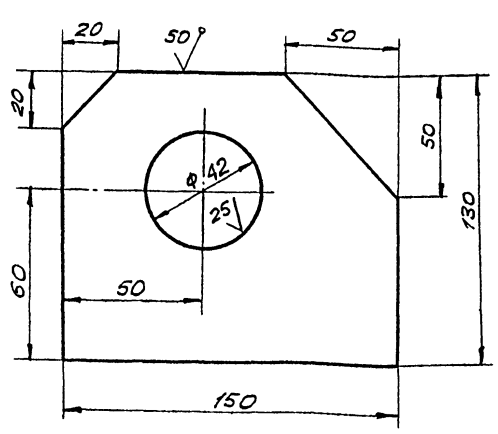
ПВ 31.02.02.00 СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 -  $\sqrt{50}$

ПВ 31.02.02.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
КОРПУС				И	3,0	1:2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83			
ПРОВЕР.						
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН					
Н. КОНТР.	ПЯНОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

ПВ 31.02.02.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

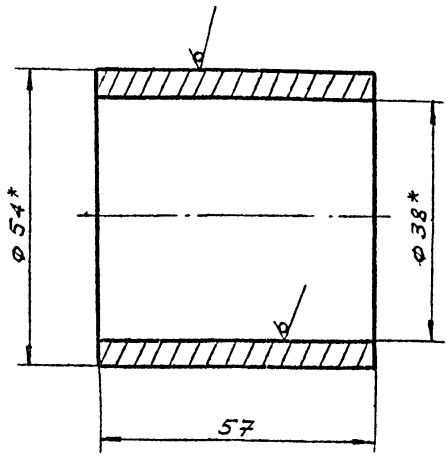
ПВ 31.02.02.02				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
ЩЕКА				И	2,5	1:2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83			
ПРОВ.						
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН					
Н. КОНТР.	ПЯНОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	12		ПВ 31.02.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
	64	1	ПВ 31.02.02.01	ПЛАСТИНА		
				ПОЛОСА Б-10х150 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	30 кг
	11	2	ПВ 31.02.02.02	ЩЕКА	2	
	64	3	ПВ 31.02.02.03	ПЕРЕКАЯДИНА		
				ЧГОЛОК Б-25х25 ГОСТ 8509-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=100	1	0,20 кг
	64	4	ПВ 31.02.02.04	ПЛАСТИНА	7	
				ПОЛОСА Б-10х150 ГОСТ 103-76		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=270	1	4,20 кг

ПВ 31.02.02.00				ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
КОРПУС				И		1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ЧШЛ	12.83			
ПРОВ.						
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН					
Н. КОНТР.	ПЯНОВА					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

10 71 02 01 01

25 ✓ (✓)



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.01

Втулка

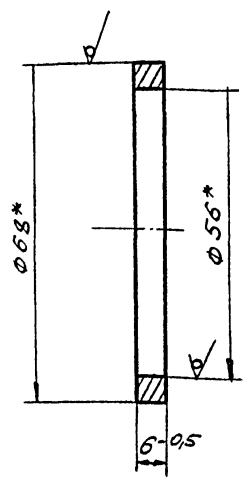
ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	0,7	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

20 71 02 01 02

25 ✓ (✓)



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.02

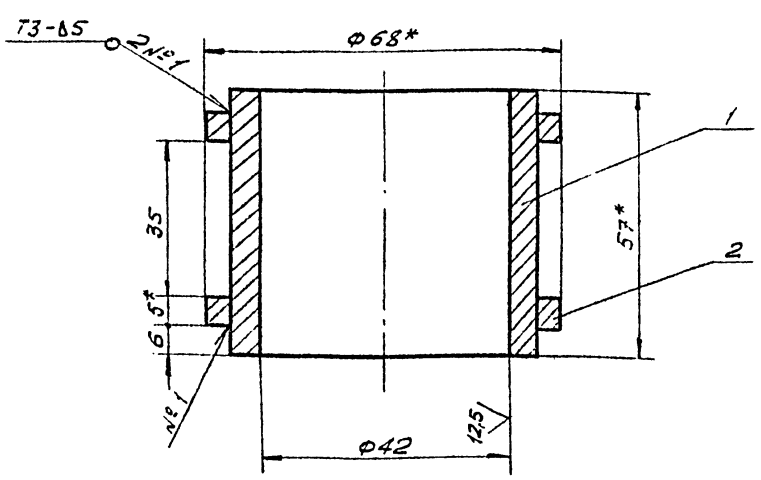
Кольцо

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	0,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 68x6 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

10 71 02 01 00 05



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.  
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 31.02.01.00 СБ

Втулка  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАСШ	МАСШТ.
И	1,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА

ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И1			ПВ 31.02.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
И1	1		ПВ 31.02.01.01	Втулка	1	
И1	2		ПВ 31.02.01.02	Кольцо	2	

ПВ 31.02.01.00

Втулка

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	1

ТРУБА 54x8 ГОСТ 8732-78  
810 ГОСТ 8731-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
г. МОСКВА



тип 000 проект 505-5-70 00-00-00

ИВ. 12.0001 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0002 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0003 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0004 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0005 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0006 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0007 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0008 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0009 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2. ИВ. 12.0010 ПОДР. И. В. СТА. БЕЗМ. И. В. 2.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ6.07.00.00-04 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-04	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	2	4,5 кг
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	12	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-03 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-03	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	3	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ6.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-01	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	5	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ УГОЛОК УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	16	
Б4	7		ПВ6.07.00.03	L=10000	2	37,1 кг
Б4	8		ПВ6.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
Б4	9		ПВ6.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
Б4	10		ПВ6.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ6.07.00.00-02 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00-02	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	4	
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВ6.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ6.07.01.00	КРОНШТЕЙН		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ6.07.00.01	ШВЕЛЕР ШВЕЛЕР Ю ГОСТ 8240-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=900		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ6.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3		ПВ6.07.02.00	БЯЛКА	1	
A4	4		ПВ6.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
A4	5		ПВ6.07.04.00	ПЛОЩАДКА	8	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ПВ6.07.00.02	ВИНТ	24	
				ПВ6.07.00.00		ЛИСТ 4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3 кг
			ПВ6.07.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 4	

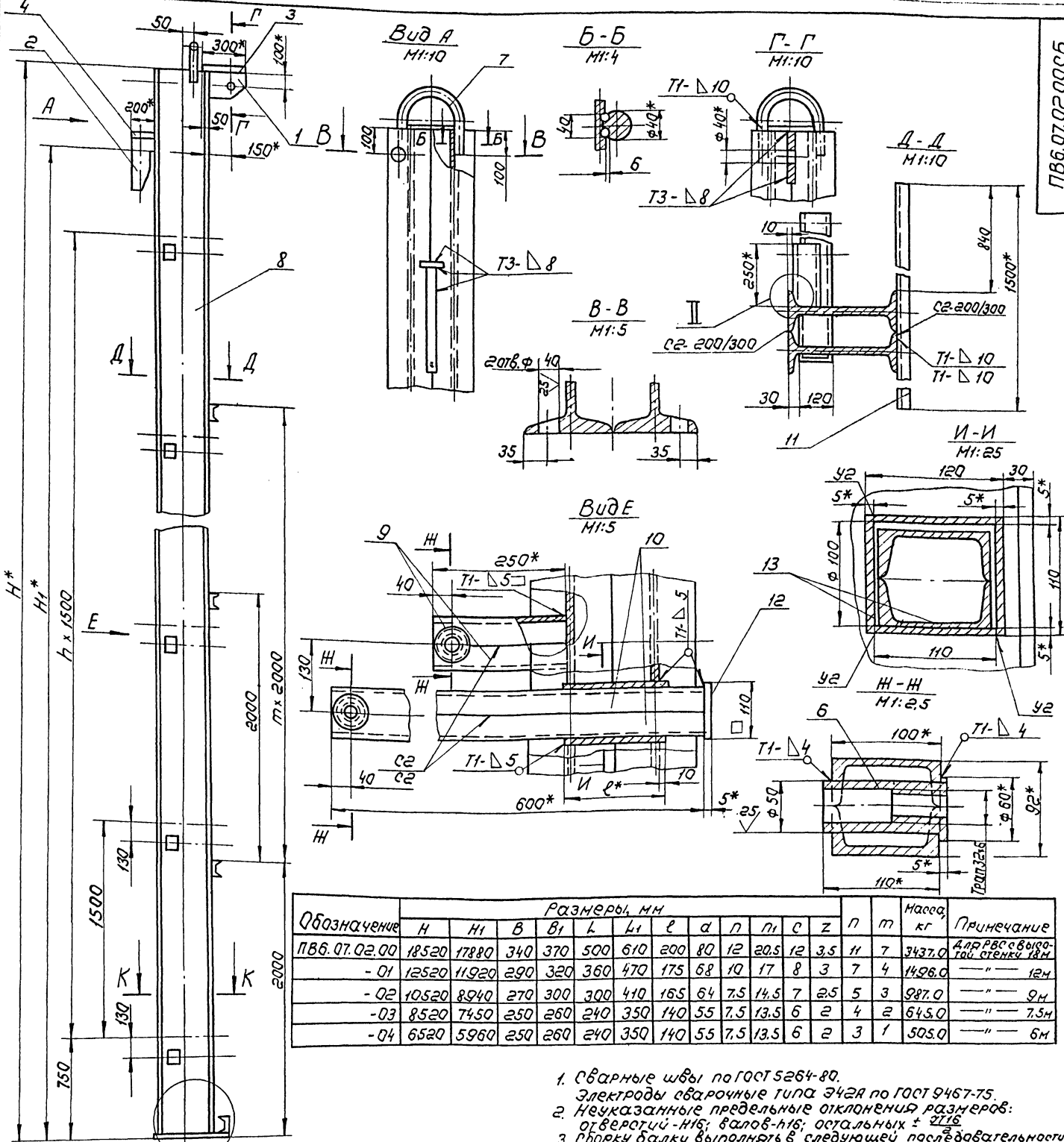
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Л=110	8	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Л=175	32	0,75 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,6 кг
			ПВ6.07.02.00-02 СМ.СБ			
			ДЕТАЛИ			
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	12	
А4	7		ПВ6.07.02.07-02	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 30 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР Ст.3 ГОСТ 535-79 Л=10500	2	383,0 кг
			ШВЕЛЛЕР			
			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Л=250	12	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Л=600	12	3,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Л=1500 ПОЛОСА 3x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Л=110	6	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Л=165	24	0,7 кг
			ПВ6.07.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Л=250	24	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Л=600	24	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Л=1500 ПОЛОСА 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	8	12,85 кг
Б4	12		ПВ6.07.02.12	Л=110	12	0,5 кг
Б4	13		ПВ6.07.02.13	Л=200	48	0,86 кг
Б4	14		ПВ6.07.02.14	КОСЫНКА Б-20 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610		
			ПВ6.07.02.00-01 СМ.СБ			
			ДЕТАЛИ			
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	16	
А4	7		ПВ6.07.02.07-01	СКОБА	1	
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 36 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР Ст.3 ГОСТ 535-79 Л=12500	2	608,0 кг
			ШВЕЛЛЕР			
			ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	9		ПВ6.07.02.09	Л=250	16	2,15 кг
Б4	10		ПВ6.07.02.10	Л=600	16	5,2 кг
Б4	11		ПВ6.07.02.11	Л=1500	5	12,85 кг
			ПВ6.07.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ6.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ			
А4	1		ПВ6.07.02.01	КРОНШТЕЙН	1	
А4	2		ПВ6.07.02.02	ЛОВИТЕЛЬ	1	
А4	3		ПВ6.07.02.03	ПЛЯСТИНА	1	
Б4	4		ПВ6.07.02.04	РЕБРО 14x100 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 Л=200	1	2,2 кг
Б4	5		ПВ6.07.02.05	ПЕРЕКЛЮЧАЮЩАЯ ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 Л=620	1	5,35 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ6.07.02.00 СМ.СБ			
			ДЕТАЛИ			
А4	6		ПВ6.07.02.06	ГЯЙКА	24	
А4	7		ПВ6.07.02.07	СКОБА		
Б4	8		ПВ6.07.02.08	СТОЙКА 50 ГОСТ 8239-72 ДВУТАВР Ст.3 ГОСТ 535-79 Л=18500	2	142,0 кг
			ПВ6.07.02.00			
			БАЛКА			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 4	
РАЗРАБ.	ИЗЫСКАНИЯ	Курс	12.83			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.83				
ГИП	МЕЛШИН	12.83				
И.МОНТА	ПАНОВА	12.83				
ЭВ.	КУЗНЕЦОВ					
			Г.И. ПРОНЕФТЕСЛЕП - МОНТАЖ			
			г. МОСКВА			

Типовой проект 902-5-16.86 Яльбом I

ПВ6.07.02.00.05

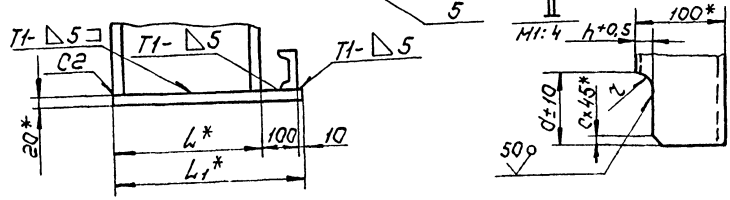
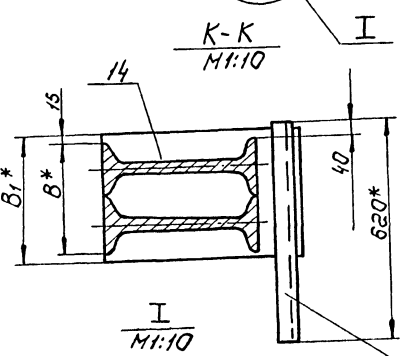


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	l	a	n	n1	c	z	n			m
ПВ6.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	20.5	12	3.5	11	7	3437.0	для расчёта этой стеньги 18м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496.0	12м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7.5	14.5	7	2.5	5	3	987.0	9м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	4	2	645.0	7.5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	3	1	505.0	6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm 2T16$ .
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окна (см. U-U);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. U-U);
  - коробку установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид Е);
  - сварить между собой парно детали поз. 9, 10. (см. Вид Е);
  - вырезать отверстие  $\phi 50$ , вогнать и приварить гайку дет. поз. 6 (H-H);
  - заготовки готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину, дет. поз. 12;
  - сварить между собой парно детали поз. 9 (H-H Вид Е). Вырезать отв.  $\phi 50$ , вогнать и приварить гайку дет. 6 (H-H);
  - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- $\sqrt{25}$ .
- \* Размеры для справок.

Примечания.

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



ПВ6.07.02.00.05

Балка

Сборочный чертёж

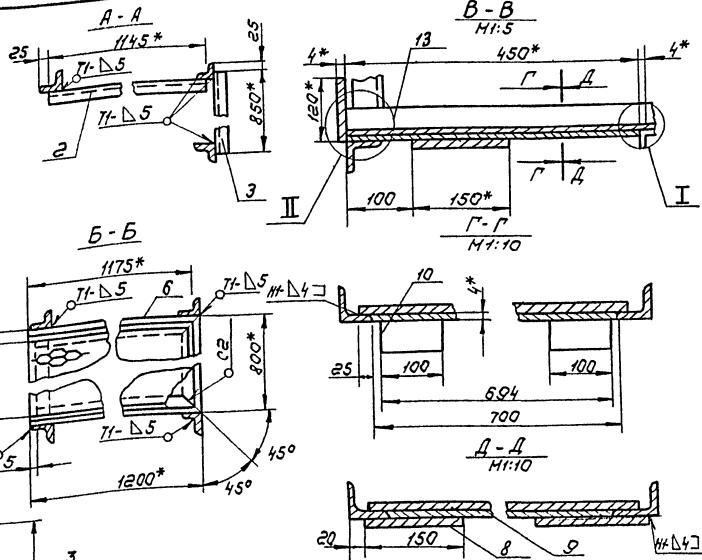
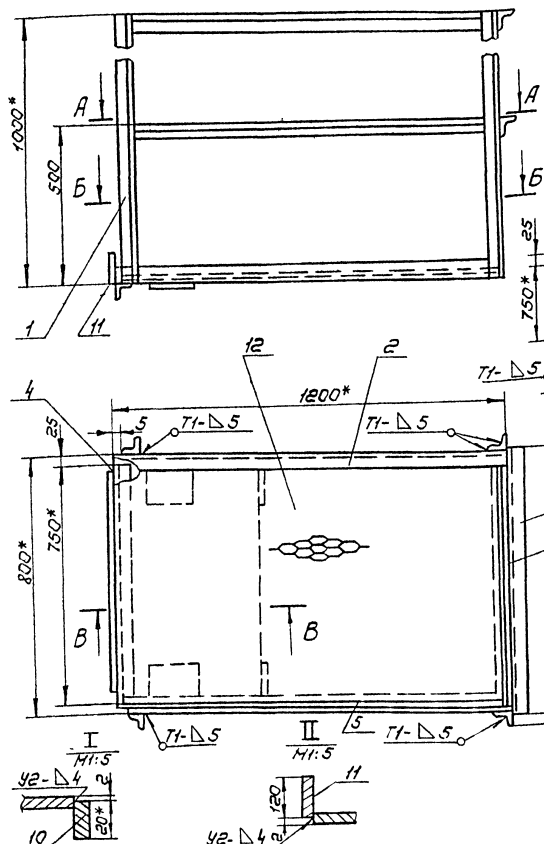
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Утвержд.	Кузнецов	Кузнецов	12.93	1	1:20	
Проб.	Контроль	Кузнецов	Кузнецов	12.93			
Г.КОНТ.	Ген. Дир.	Мельнич.	Кузнецов	2.83			
Н.КОНТ.	Нач. М.С.	Панова	Кузнецов	12.93			
УТВ.	Инженер	Кузнецов	Кузнецов				

Лист 1 из 1

Гипропроектспец.монтаж.г. Москва

21538-05-31

220070709811



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64-25
- 4.\* Размеры для справок.

				ПВ6.07.04.00СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертёж	
Разработ.	Кузнецова	К.М.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	И.М.	12.83		Лист	Листов
Т.контр.					И	10,0 1:10
Гип.	Мельнич				Листов 1 Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
И.контр.	Панова	Л.С.	12.83			
Чтв.	Кузнецов					

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Б4	13	ПВ6.07.04.12				
		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Ограждение			
			Лист Б-2 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 16523-70			
			100x3200	1	5,0 кг	

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Б4	12	ПВ6.07.04.00СБ				
		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Документация			
			Сборочный чертёж			
			Детали			
			Каркас			
			Узелок Б-5а ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 535-79			
Б4	1	ПВ6.07.04.01	L = 1000	4	3,77 кг	
Б4	2	ПВ6.07.04.02	L = 1200	2	4,5 кг	
Б4	3	ПВ6.07.04.03	L = 850	2	3,2 кг	
Б4	4	ПВ6.07.04.04	L = 750	1	2,8 кг	
И1	5	ПВ6.07.04.05	Основание	1		
И1	6	ПВ6.07.04.05-01	Основание	1		
И1	7	ПВ6.07.04.06	Основание доковое	1		
			Косынка			
			Лист Б-4 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
Б4	8	ПВ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг	
Б4	9	ПВ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг	
Б4	10	ПВ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг	
Б4	11	ПВ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг	
Б4	12	ПВ6.07.04.11	Настил			
			Лист ПВ 506			
			ГОСТ 8706-79			
			750x1125	1	13,8 кг	

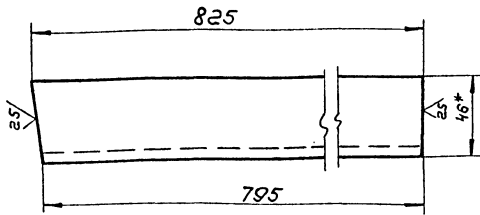
Изм. Лист № док-м. Подп. Дата

				ПВ6.07.04.00		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Площадка	
Разработ.	Кузнецова	К.М.	12.83	12.83		
Проб.	Числова	И.М.	12.83		Лист	Листов
Т.контр.					И	1 2
Гип.	Мельнич				Литропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
И.контр.	Панова	Л.С.	12.83			
Чтв.	Кузнецов					



ЛВБ.07.01.03

(V) A



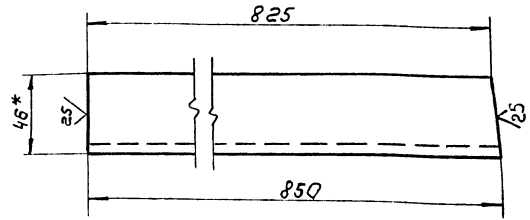
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ЛВБ.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83				
Проб.	Кузнецова	Куд.	12.83				
Т.контр.					лист	листо в 1	
Г.УП	Мелешихин				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гипрометспец-
И.контр.	Панова				Ст.3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ
Утв.	Кузнецова						г. Москва

ЛВБ.07.01.02

(V) A



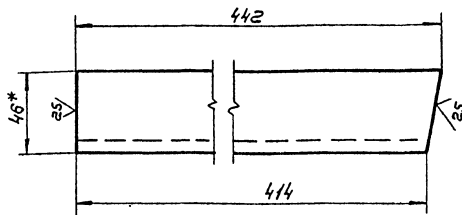
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

ЛВБ.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83				
Проб.	Кузнецова	Куд.	12.83				
Т.контр.					лист	листо в 1	
Г.УП	Мелешихин				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гипрометспец-
И.контр.	Панова				Ст.3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ
Утв.	Кузнецова						г. Москва

ЛВБ.07.01.05

(V) A



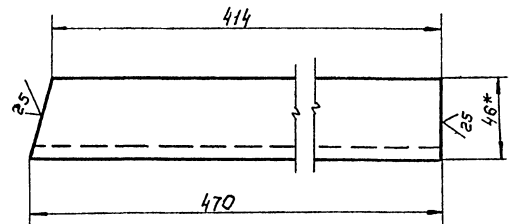
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размеры для справок.

ЛВБ.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83				
Проб.	Кузнецова	Куд.	12.83				
Т.контр.					лист	листо в 1	
Г.УП	Мелешихин				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гипрометспец-
И.контр.	Панова				Ст.3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ
Утв.	Кузнецова						г. Москва

ЛВБ.07.01.04

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валав- $h16$ ; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
 2\* Размер для справок.

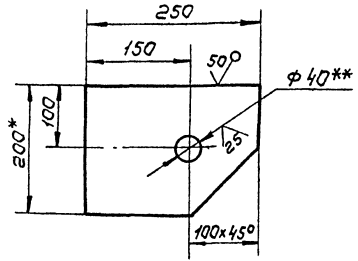
ЛВБ.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насит.
Разраб.	Числова	Илл.	12.83				
Проб.	Кузнецова	Куд.	12.83				
Т.контр.					лист	листо в 1	
Г.УП	Мелешихин				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		Гипрометспец-
И.контр.	Панова				Ст.3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ
Утв.	Кузнецова						г. Москва



ПВ6.07.02.01

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
- 3\* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Кронштейн

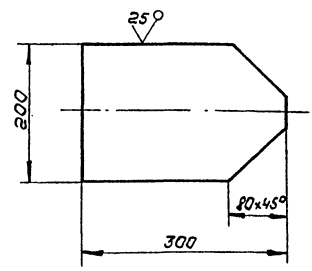
Лист	Масса	Масшт.
И	4,8	1:5
Лист		Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЧМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Г.КОНТР.	Мелешихин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		

Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.02.03

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ6.07.02.03

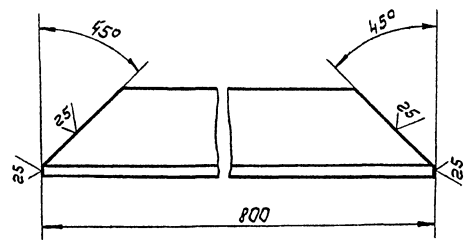
Пластина

Лист	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист		Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЧМОНТАЖ г. Москва		

Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ст 3 ГОСТ 14637-79

ПВ6.07.04.06

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.06

Основание доковое

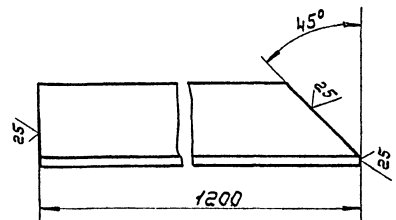
Лист	Масса	Масшт.
И	3,0	1:2
Лист		Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЧМОНТАЖ г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Г.КОНТР.	Мелешихин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ6.07.04.05

(V) A



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.

ПВ6.07.04.05-01

зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

ПВ6.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масшт.
И	4,5	1:2
Лист		Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЧМОНТАЖ г. Москва		

Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Кузьмина	Кч-2	12.83	
Проб.	Числова	Чш	12.83	
Г.КОНТР.	Мелешихин	Мш		
Н.КОНТР.	Панова	Пп		
УТВ.	Кузнецов	Кш		



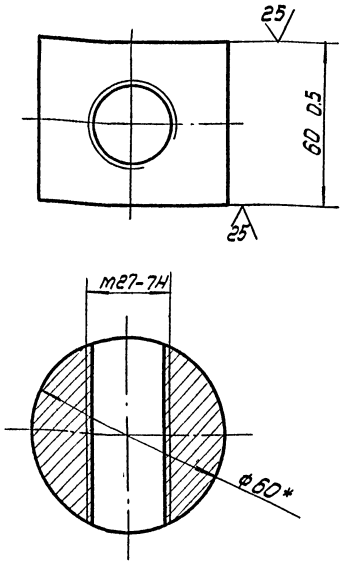




Таблицы проект 902-5-16-86 Альбом V

184.05.00.03

(V) A



\* размер для справок

184.05.00.03

fluka

Лист	Масса	Масштаб
1,2	1:1	
Лист	Листов 1	

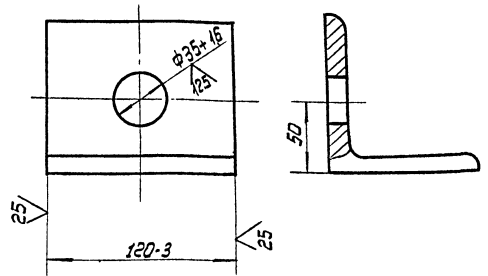
Исполнитель: [blank] г. Москва

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Числова	ЧМШ	12.83
Проб.	Яшина	З	12.83
И.контр.	Морин	ВЗ	
Н.контр.	Панова	ВЗ	
Утв.	Кузнецова	ВЗ	

Прим. 5-60 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

184.05.01.01

(V) A



184.05.01.01

yrolak

Лист	Масса	Масштаб
1,25	1:2	
Лист	Листов 1	

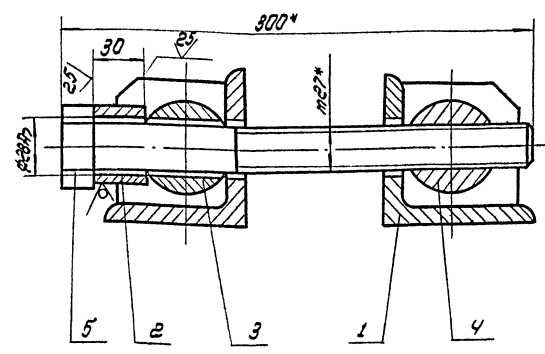
Исполнитель: [blank] г. Москва

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Числова	ЧМШ	12.83
Проб.	Яшина	З	12.83
И.контр.	Морин	ВЗ	
Н.контр.	Панова	ВЗ	
Утв.	Кузнецова	ВЗ	

Прим. 5-90x90x8 ГОСТ 8502-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

184.05.00.00 СБ

(V) A



\* Размеры для справок

184.05.00.00 СБ

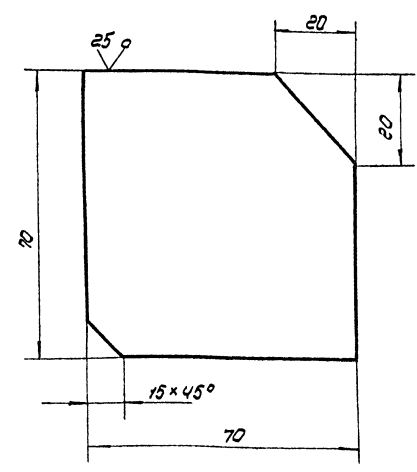
Стяжное приспособление  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
7,6	1:2	
Лист	Листов 1	

Исполнитель: [blank] г. Москва

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Числова	ЧМШ	12.83
Проб.	Яшина	З	12.83
И.контр.	Морин	ВЗ	
Н.контр.	Панова	ВЗ	
Утв.	Кузнецова	ВЗ	

184.05.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
бабов - h 16;  
остальных ± 0.12

184.05.01.02

редю

Лист	Масса	Масштаб
0,3	1:1	
Лист	Листов 1	

Исполнитель: [blank] г. Москва

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Числова	ЧМШ	12.83
Проб.	Яшина	З	12.83
И.контр.	Морин	ВЗ	
Н.контр.	Панова	ВЗ	
Утв.	Кузнецова	ВЗ	

Прим. 5-8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Титульный проект 502-5-16.85 Альбом №

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание												
		<u>Документация</u>														
АЧ	П84.05.01.00 СБ	Сборочный чертеж														
		<u>Детали</u>														
АЧ	1 П84.05.01.01	Ребро	2													
АЧ	2 П84.05.01.02	Уголок	1													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">П84.05.01.00</td> <td colspan="2">Хромистелит</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ил.проект.специальн.г. Москва</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					П84.05.01.00		Хромистелит		Лист	Лист	Листов	1	Ил.проект.специальн.г. Москва			
П84.05.01.00		Хромистелит														
Лист	Лист	Листов	1													
Ил.проект.специальн.г. Москва																

20 00 50 784У

✓ (✓)

1. Незаказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14; валов - н14; остальных  $\pm 0.14$   
2. \* Размер для справок.

П84.05.00.02		Сухаров	
Лист	Листов	Масса	1:1
1,2			
Ил.проект.специальн.г. Москва			

№ п/п	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание												
		<u>Документация</u>														
АЧ	П84.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж														
		<u>Сборочные единицы</u>														
АЧ	1 П84.05.01.00	Хромистелит	2													
		<u>Детали</u>														
АЧ	2 П84.05.00.01	Втулка в.48 ГОСТ 2590-71 Кр.е Ст 3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг												
АЧ	3 П84.05.00.02	Сухаров	1													
АЧ	4 П84.05.00.03	Гайка	1													
АЧ	5 П84.05.00.04	Болт	1													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">П84.05.00.00</td> <td colspan="2">Стяжное приспособление</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ил.проект.специальн.г. Москва</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>					П84.05.00.00		Стяжное приспособление		Лист	Лист	Листов	1	Ил.проект.специальн.г. Москва			
П84.05.00.00		Стяжное приспособление														
Лист	Лист	Листов	1													
Ил.проект.специальн.г. Москва																

92 00 10 50 784У

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. \* Размер для справок.

П84.05.01.00.СБ		Хромистелит	
Лист	Листов	Масса	1:2
1,85			
Ил.проект.специальн.г. Москва			



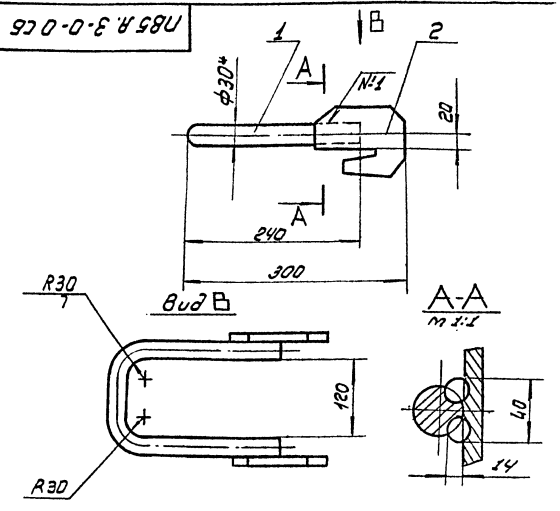
Типовой проект 902-5-16.86.86.Индон.7

Листы в сборе: 1. Сборочный чертёж, 2. Детали

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеча-ние
		Документация		
14	ПВ5А.3-0-0СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
64	1 ПВ5А.3-0-1	Скоба Круг В-10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	3,9 кг
14	2 ПВ5А.3-0-2	Пластина	1	

ПВ5А.3-0-0

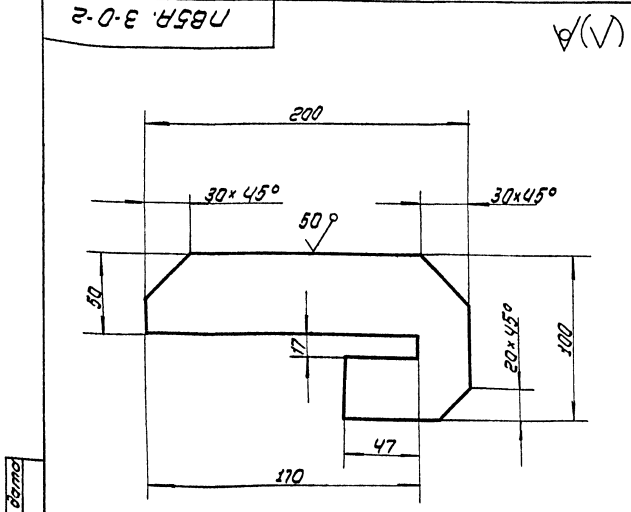
Скоба для установки  
навесной лестницы  
Ил.проект № 902-5-16.86.86.Индон.7  
г. Москва



1. Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные 3-42А, ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстие - Н16; валов - h16; остальных ± IT16
3. \* Размеры для справок.

ПВ5А.3-0-0СБ

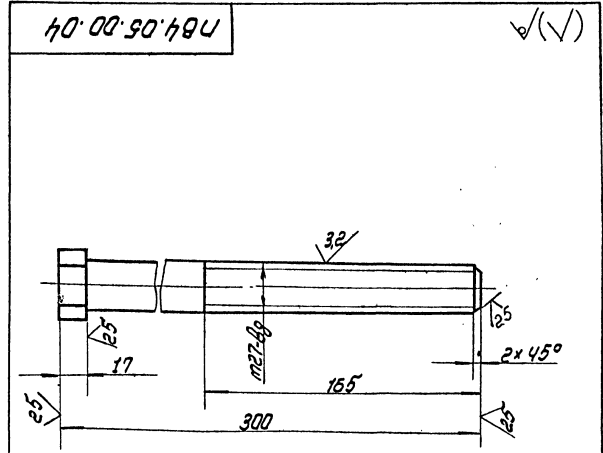
Ил.проект	Листы в сборе	Лист	Масса	Уточн.
Ил.проект	Листы в сборе	1	5,5	1:5



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - h16;  
остальных ± IT16

ПВ5А.3-0-2

Пластина  
Полоса Б-16 100 ГОСТ 2590-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Ил.проект № 902-5-16.86.86.Индон.7  
г. Москва



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16  
остальных ± IT16

ПВ4.05.00.04

Ил.проект	Листы в сборе	Лист	Масса	Уточн.
Ил.проект	Листы в сборе	1	3,9	1:2

Листы в сборе: 1. Сборочный чертёж, 2. Детали

Листы в сборе: 1. Сборочный чертёж, 2. Детали





Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			ПВЭ.04.03.00-03 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03-03	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-04 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03-04	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-05 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-06 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02-01	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03-05	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-07 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02-01	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03-07	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-08 см.05		
Ит.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ПВЭ.04.03.00
					Копировал
					формат 11

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
И3		ПВЭ.04.03.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
И4	1	ПВЭ.04.03.01	Втулка		
			Болт В.30 ГОСТ 2550-71		
			Г.3 ГОСТ 535-79		
			L=44	1	01 кг
			Переменные данные для исполнения		
			ПВЭ.04.03.00 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-01 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина		
И4	3	ПВЭ.04.03.03-01	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00-02 см.05		
			Детали		
И4	2	ПВЭ.04.03.02	Пластина	1	
И4	3	ПВЭ.04.03.03-02	Труба	1	
			ПВЭ.04.03.00		
			ШТАНГА		
Ит.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата	ПВЭ.04.03.00
					Копировал
					формат 11

ПВЭ.04.03.00.05

85  
ГОСТ 5264-80-13 Δ 5  
20 30 2 3  
44  
6

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
болтов - h 16;  
остальные - ± IT16.  
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-12,5.  
4 \* Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	ℓ	φ	
ПВЭ.04.03.00	2355	57	18,6
-01	2955	57	23,3
-02	3355	57	25,7
-03	3755	57	28,8
-04	4955	57	32,5
-05	5255	57	40,1
-06	6120	70	54,0
-07	6605	70	58,2
-08	7545	70	66,5
-09	8445	89	98,3

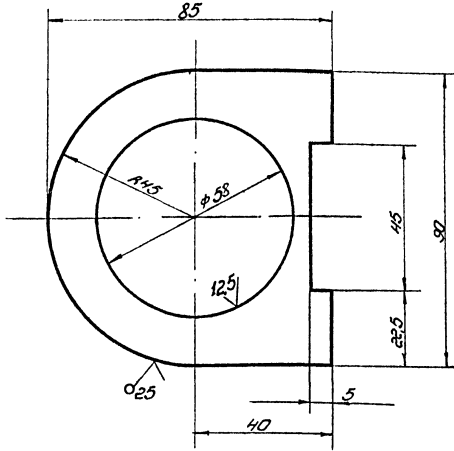
Поз.1

φ30 φ205

ПВЭ.04.03.00.05				
ШТАНГА				
Сборочный чертеж				
Ит.	Лист	Листов	Масштаб	
		1		
Ит.	Лист	Листов	Масштаб	
		1		
				г. Москва
				формат 12

1782.04.02.01

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных - ±IT/2.

1782.04.02.01

Пластина

Лист 1 из 1

Копировать

формат И

Экземпляр	Вид	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
44		1782.04.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	1782.04.02.01	Пластина	1
54	2	1782.04.02.02	Втулка	
			Труба 630 ГОСТ 8732-74 Ст. 3 ГОСТ 17317-79	
			L=22	2 005.HT

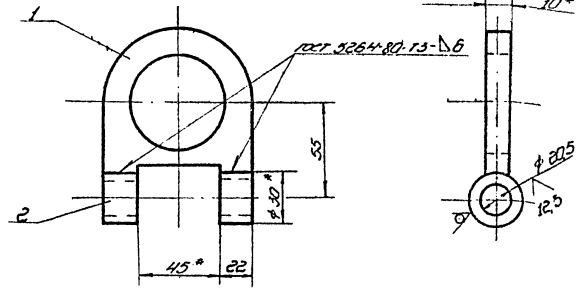
1782.04.02.00

Кронштейн

Копировать

Лист 1 из 1  
 Гидрометеоспец-монтаж с Москва  
 формат И

1782.04.02.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных - ±IT/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50
4. \* Размеры для справок.

1782.04.02.00 СБ

Кронштейн

Сборочный чертеж

Копировать

формат И

Экземпляр	Вид	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
44		1782.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	1782.04.01.01	Ось	
			Труба 574 ГОСТ 8732-78 820 ГОСТ 8731-74	
			L=170	1
44	2	1782.04.01.02	Гальцо	1

1782.04.01.00

Ось

Копировать

21538-05 45

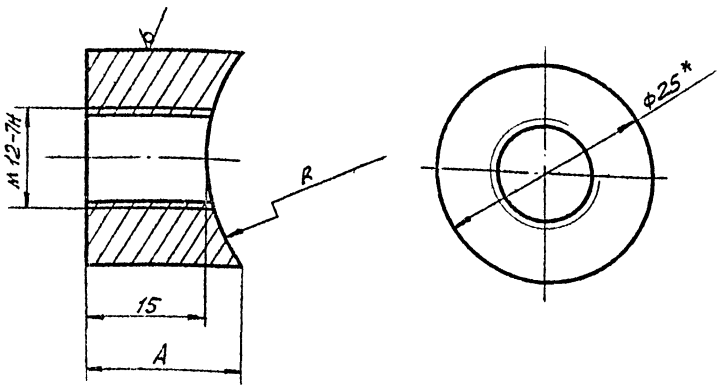
формат И

Лист 1 из 1  
 Гидрометеоспец-монтаж с Москва  
 формат И

Листовой проект 502-5-16-86 Альбом У

ПВ.04.04.02

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	R	
ПВ.04.04.02	18	35	0,05
-01	17	45	0,045
-02	16	51	0,04

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.04.04.02

Бобышка

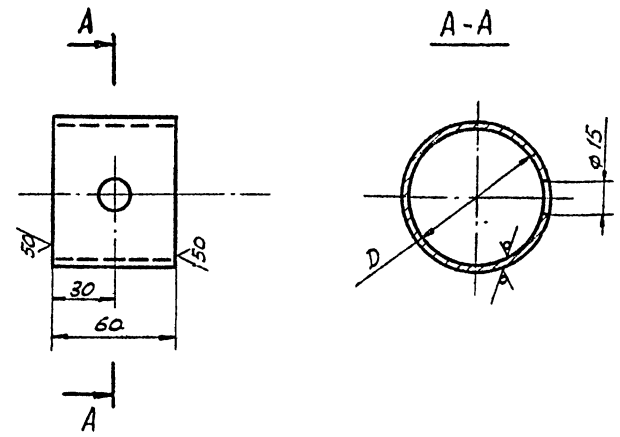
Лист	Масса	Листов
1	См. табл.	-

Круг В-25 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

ПВ.04.04.01

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	D, мм	МАССА, кг
-01	89x6	0,74
-02	102x6	0,85

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

ПВ.04.04.01

Труба

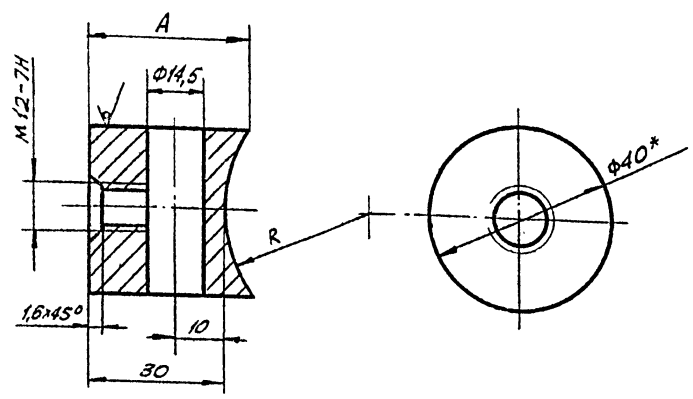
Лист	Масса	Листов
1	См. табл.	-

Труба D ГОСТ 8732-78  
 В 20 ГОСТ 8734-74

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

ПВ.04.04.03

125 ✓



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	A	R	
ПВ.04.04.03	36	35	0,25
-01	35	45	0,245
-02	34	51	0,24

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± IT16/2.

2. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.04.04.03

Бобышка

Лист	Масса	Листов
1	См. табл.	-

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Формат	Этаж	Проб.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			ПВ.04.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ.04.04.00 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.03	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.00-01 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.01-01	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.02-01	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.03-01	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.00-02 см СБ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ.04.04.01-02	ТРУБА	1	
A4	2		ПВ.04.04.02-02	БОБЫШКА	1	
A4	3		ПВ.04.04.03-02	БОБЫШКА	1	
				ПВ.04.04.00		
				ДВИЖОК		

ПВ.04.04.00

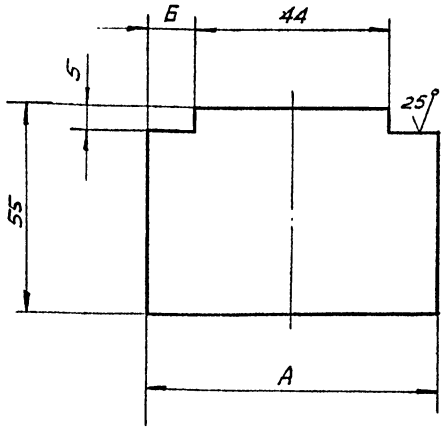
Движок

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ  
 г. Москва

Типовой проект 902-5-16.86 Альбом V

ПВ2.04.03.02



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
ПВ2.04.03.02	70	13	0,29
-01	84	20	0,34
-02	104	30	0,42

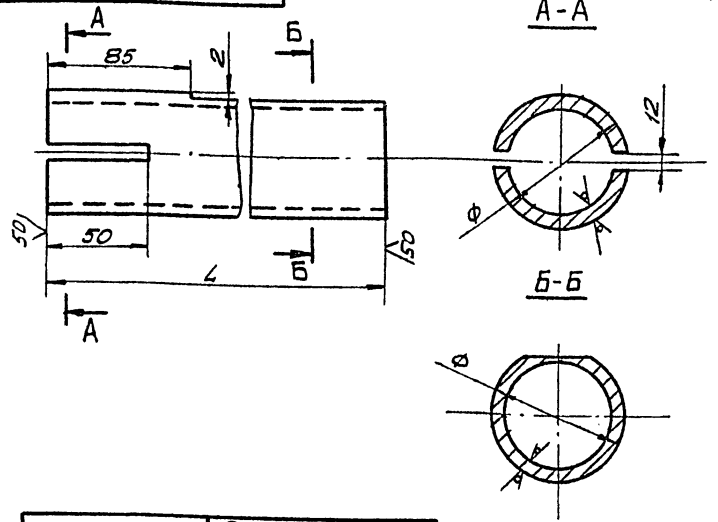
Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 вылов - h16;  
 остальных - ± IT16/2.

ПВ2.04.03.02

Пластина

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Б-10 ГОСТ 19003-74		
Н. КОНТР.	ПЯКОВА	1	12.83		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.04.03.03



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	φ	
ПВ2.04.03.03	2355	57x6	18,2
-01	2855	57x6	22,9
-02	3355	57x6	25,3
-03	3755	57x6	28,4
-04	4255	57x6	32,1
-05	5255	57x6	39,7
-06	6120	70x6	53,6
-07	6605	70x6	57,8
-08	7545	70x6	66,1
-09	9445	89x6	97,9

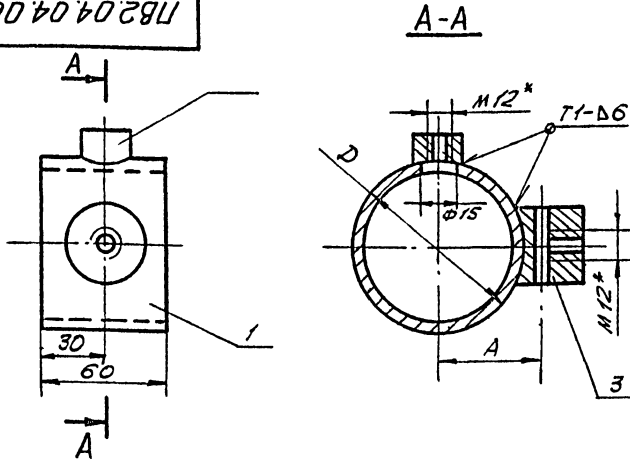
Неуказанные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 вылов - h16;  
 остальных - ± IT16/2.

ПВ2.04.03.03

Труба

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Труба φ ГОСТ 8732-78		
Н. КОНТР.	ПЯКОВА	1	12.83		Б-10 ГОСТ 8731-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ2.04.04.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	A	
ПВ2.04.04.00	70x6	45	0,87
-01	89x6	55	1,03
-02	102x6	61	1,13

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
вылов - h16;  
остальных - ± IT16/2.
- \* Размеры для справок.

ПВ2.04.04.00 СБ

Движок

Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ЯШИНА	2	12.83		См.		-
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	1	12.83		Табл.		
Т. КОНТР.					Лист	Листов 1	
Г. И. П.	МЕЛЕШИН				Б-10 ГОСТ 19003-74		
Н. КОНТР.	ПЯКОВА	1	12.83		Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

Код	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
44		2	ПВ2.04.03.02-01	Пластина	1	
44		3	ПВ2.04.03.03-08	Труба	1	
				ПВ2.04.03.00-09 см. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
44		2	ПВ2.04.03.02-02	Пластина	1	
44		3	ПВ2.04.03.03-09	Труба	1	

ПВ2.04.03.00

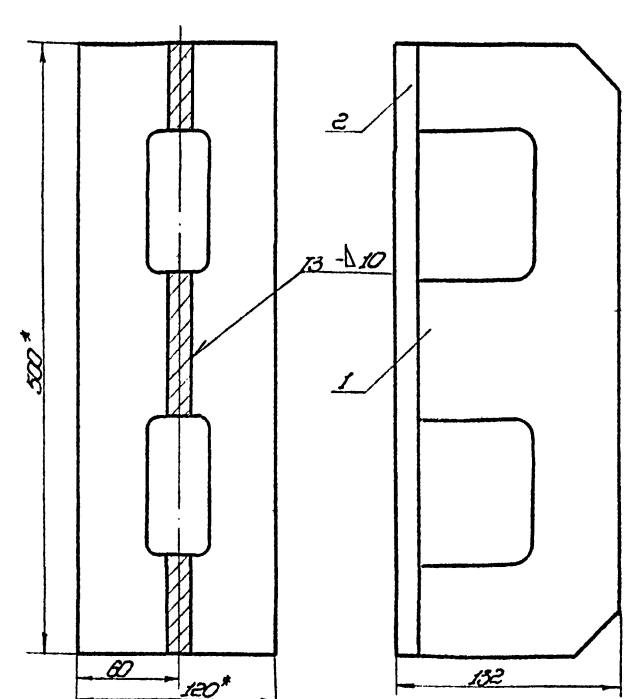
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					3		

Экз.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
ИЧ		ПТ9.05.01.00СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
ИЧ	1	ПТ9.05.01.01	Ребро	1	
ИЧ	2	ПТ9.05.01.02	Пластина	1	

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.01.00				Сборка	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

920010906111



- Сборку производить электродными типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- \* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

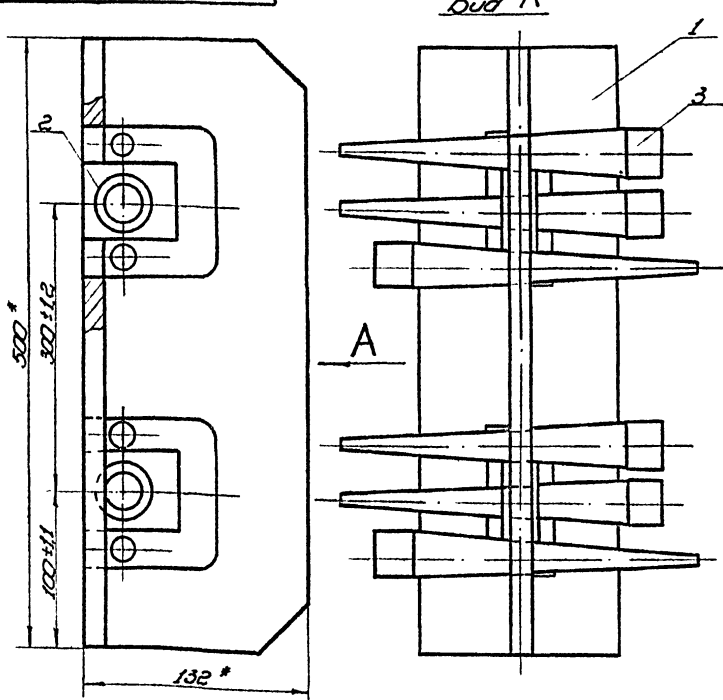
ПТ9.05.01.00СБ				Сборка	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

Экз.	Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
ИЧ		ПТ9.05.02.00СБ	Документация Сборочный чертеж		
ИЧ	1	ПТ9.05.01.00	Сборочные единицы Сборка	1	
			Детали		
ИЧ	2	ПТ9.05.02.01	Шайба	2	
ИЧ	3	ПТ9.05.02.02	Клин	8	

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.02.00				Сборочное приспособление	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		

9200010906111



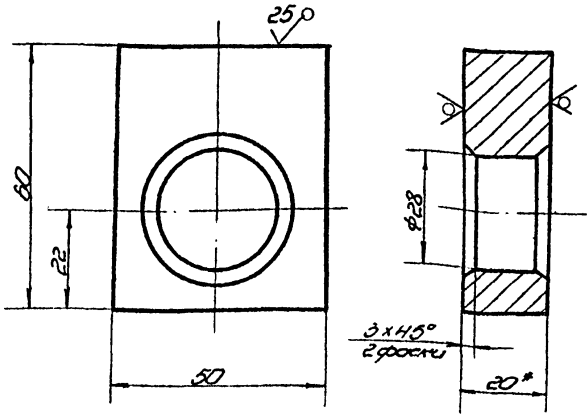
\* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

ПТ9.05.02.00СБ				Сборочное приспособление	
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1	1
Гипроинженерспец. монтаж г. Москва			формат А1		



125(V)



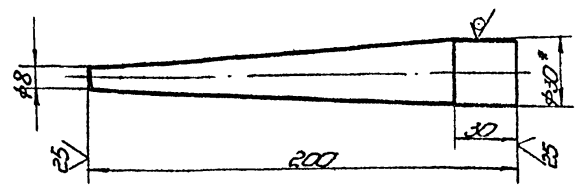
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Размеры для справок

1119.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Шайба	0,35	1:1
Проб.	Числова	Ш.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельникова	В.И.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.И.	12.83				
Ст.	Кузнецова						

Лист Б-20 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж  
г. Москва  
формат 11

125(V)



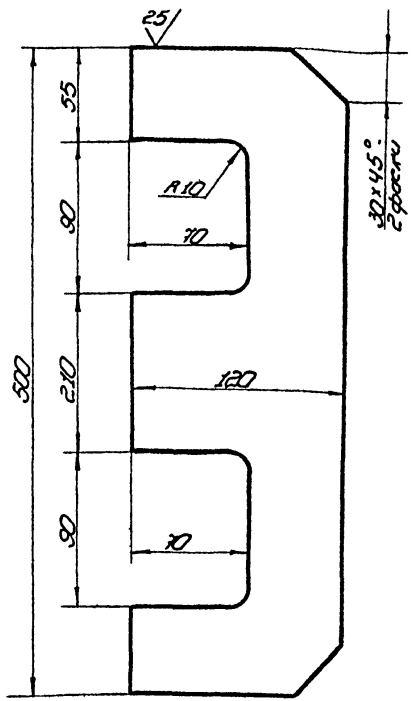
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Размеры для справок

1119.05.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Клин	0,68	1:2
Проб.	Числова	Ш.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельникова	В.И.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.И.	12.83				
Ст.	Кузнецова						

Лист Б-30 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
Гипромергеспеч-монтаж  
г. Москва  
формат 11

1119.05.01.01



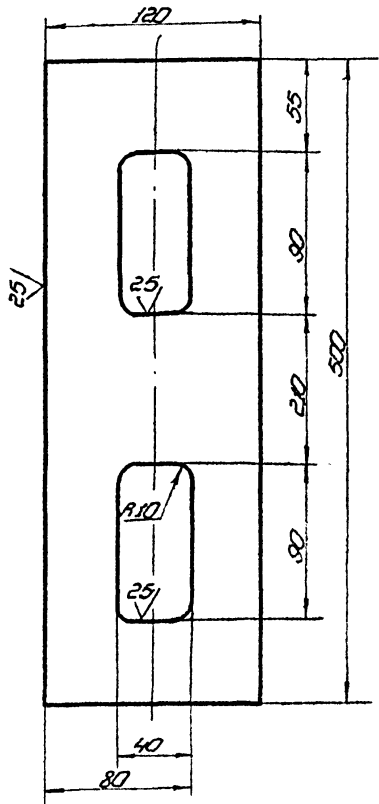
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1119.05.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Ребро	3,8	1:2,5
Проб.	Числова	Ш.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельникова	В.И.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.И.	12.83				
Ст.	Кузнецова						

Лист Б-10 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж  
г. Москва  
формат 11

1119.05.01.02

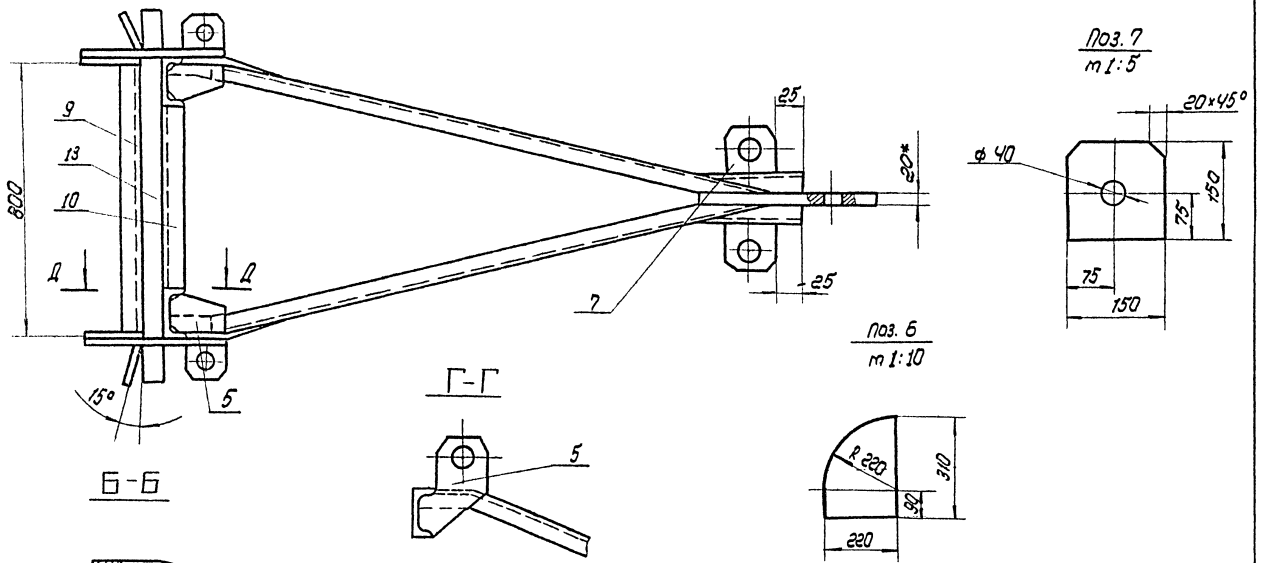
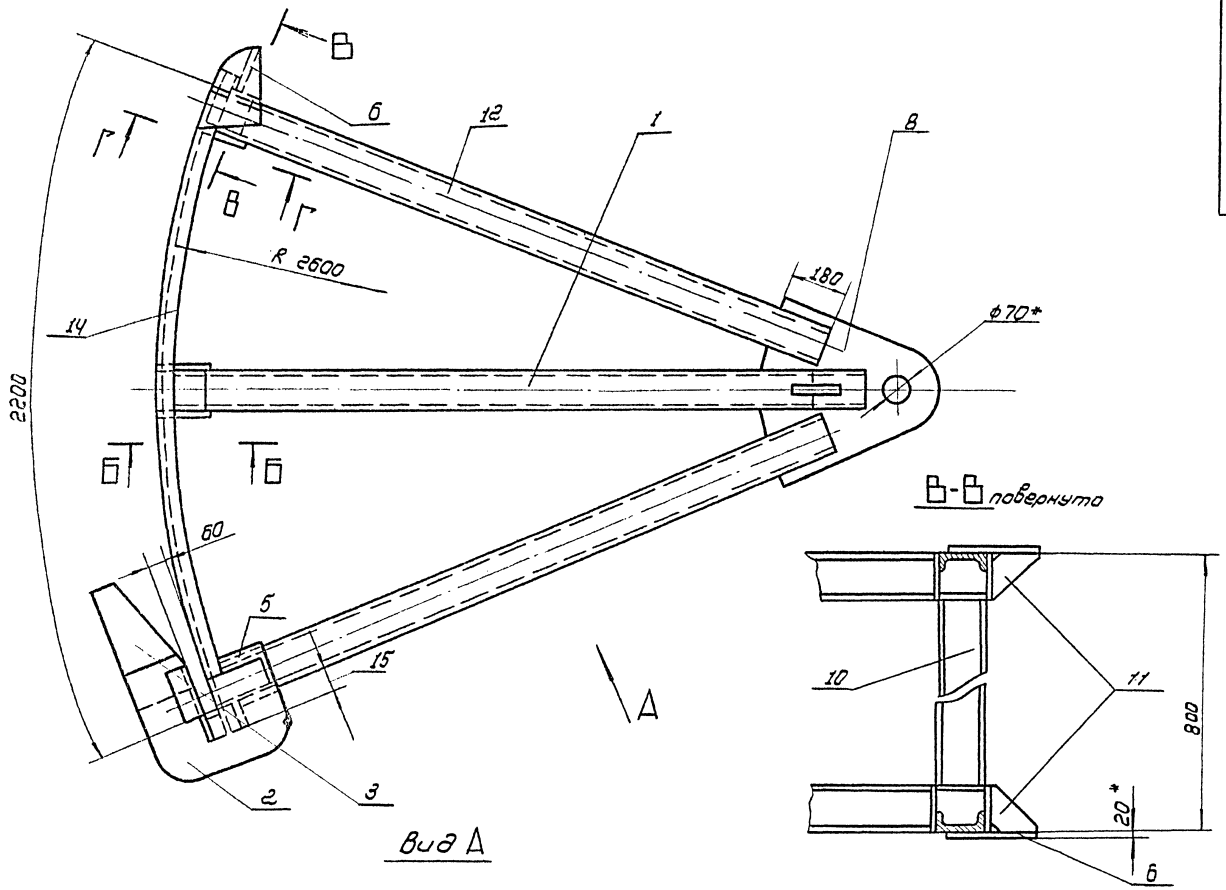


- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

1119.05.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Кузнецова	М.С.	12.83		Пластина	4,00	1:2,5
Проб.	Числова	Ш.И.	12.83				
Г.инж.							
Л.инж.	Мельникова	В.И.	12.83				
М.инж.	Ланова	В.И.	12.83				
Ст.	Кузнецова						

Лист Б-10 ГОСТ 18903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79  
Гипромергеспеч-монтаж  
г. Москва  
формат 11



1. Сварку производить электродом типа Э42А по ГОСТ 3467-75, сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2. Н 16, h 16, ± 0,16

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50

4. Размеры для справок.

ПВБ.04.00.00.СБ

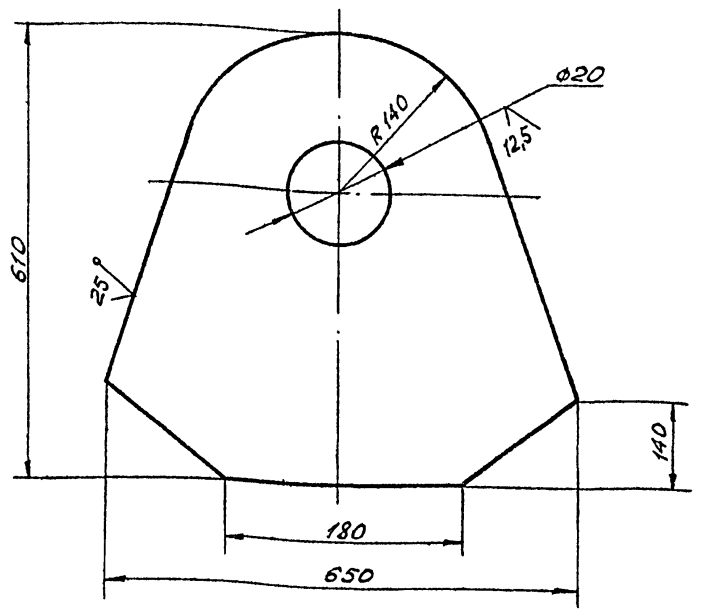
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Принадлежность для фототрафаретного Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Материал
Разраб.	Числа	Числа	12.83			310.0	1:10	
Проб.	Числа	Числа	12.83					
Т. контр.								
Г. упр.	Мельшиш		12.83					
Н. контр.	Линава		12.83					
Учб.	К. Зиньков							

Туповой проект 902-5-16 86 Альбом V

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подл. и дата

ПВ.6.04.00.07

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16 ; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.07

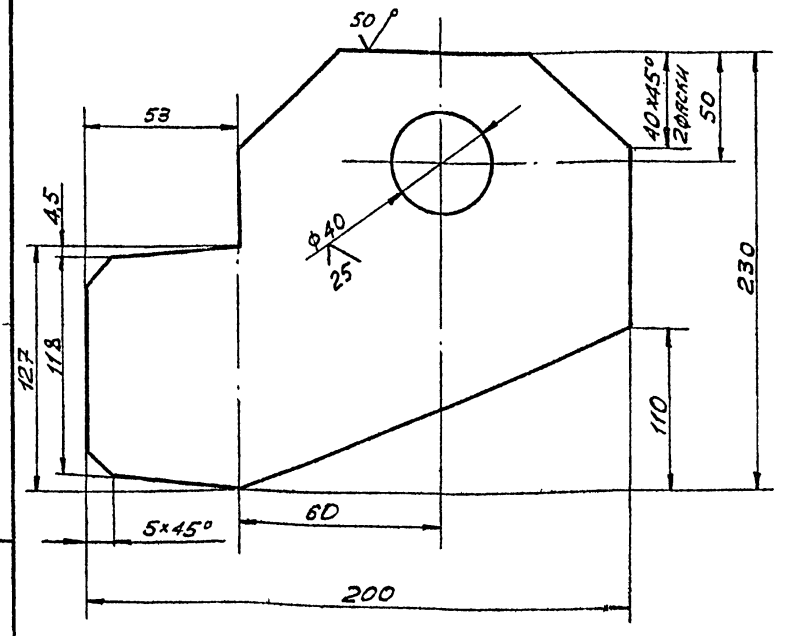
Пластина

Лист	Масса	Масшт.
1	40,0	1:5
Лист		Листов
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У		12.83
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Д		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ПВ.6.04.00.04

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16, h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.04

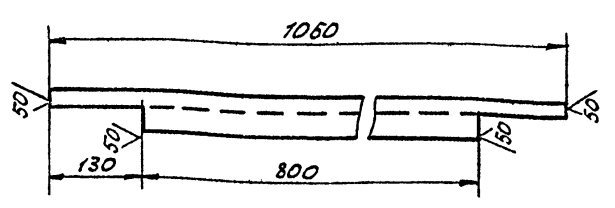
Пластина

Лист	Масса	Масшт.
1	2,5	1:2
Лист		Листов
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У		12.83
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Д		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ПВ.6.04.00.08

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ±  $\frac{IT16}{2}$ .

ПВ.6.04.00.08

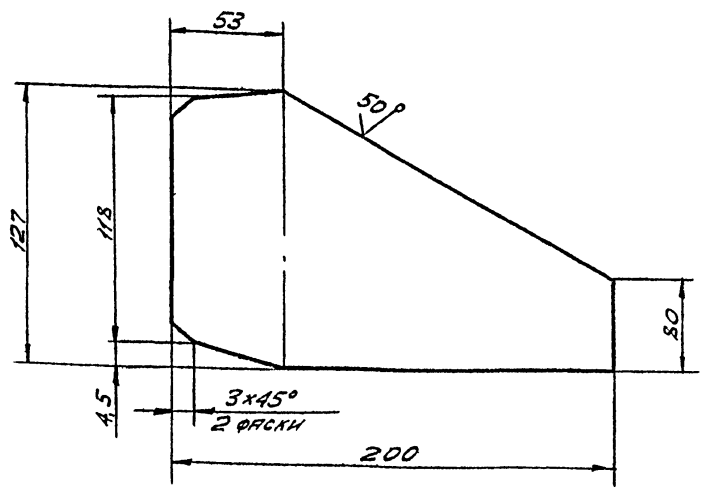
Стойка

Лист	Масса	Масшт.
1	8,0	1:10
Лист		Листов
Лист 14 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 535-79		г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У		12.83
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Д		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

ПВ.6.04.00.03

(V) A



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
h 16, ±  $\frac{IT16}{2}$ .

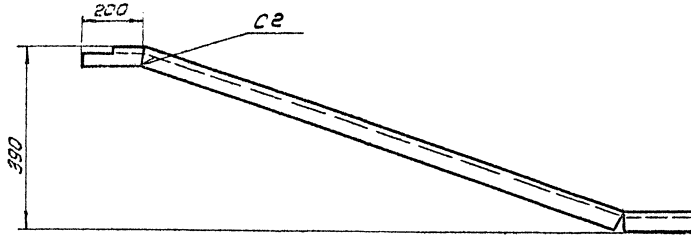
ПВ.6.04.00.03

Косынка

Лист	Масса	Масшт.
1	1,0	1:2
Лист		Листов
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва

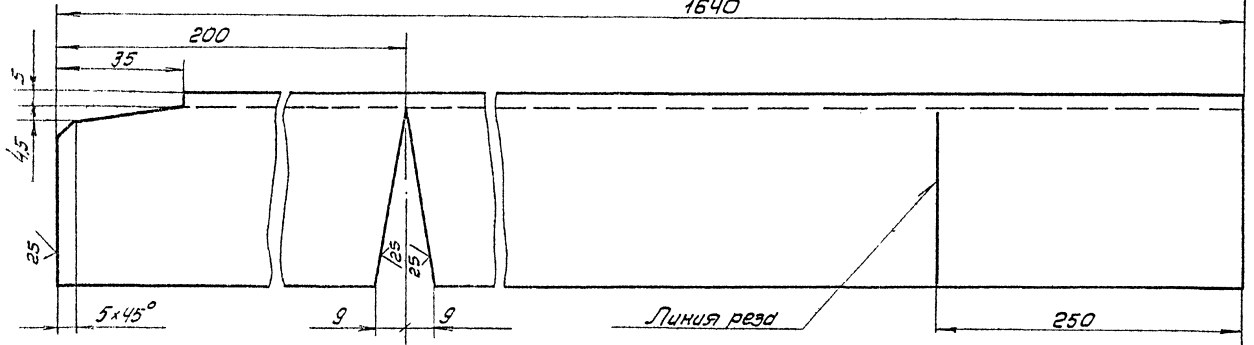
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЯШИНА	Д		12.83
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	У		12.83
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Д		12.83
И.КОНТР.	ПАНОВА	Л		12.83
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			

10.10.10.98U



Развертка  
М 1:1

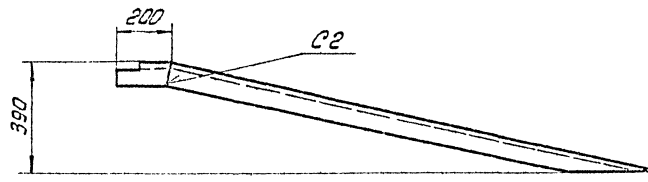
1640



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н 16, h16, ±  $\frac{\pm 0.16}{2}$

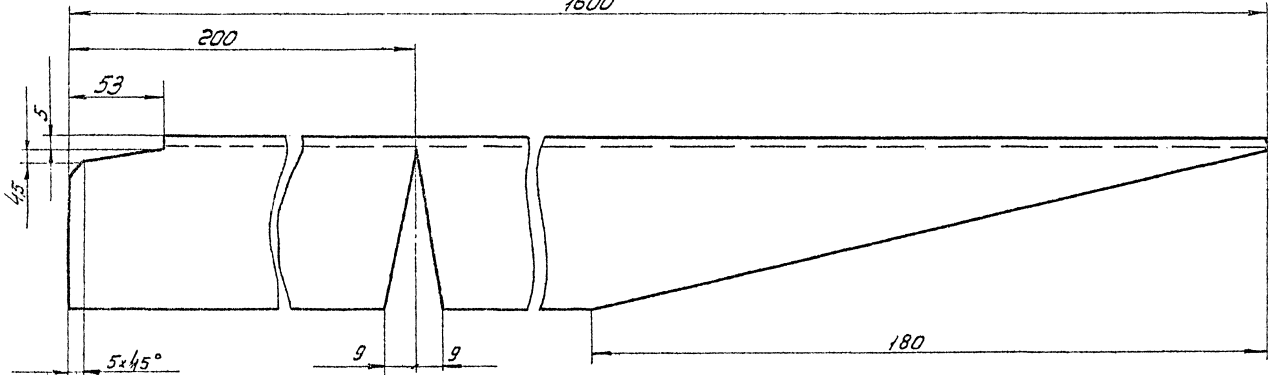
				ПВБ. 04.01.01			Лит.	Листов	Чисел
Изм.	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата	Укосина	197	1:10		
Разраб.	Яшикова	Изм.	12.83			Лист	Листов	1	
Проб.	Числова	Изм.	12.83		Швеллер	Исполнительно-монтажные			
Г.контр.						г. Москва			
Г.И.П.	Мелешихин	Изм.	12.83			14 ГОСТ 8240-72			
И.контр.	Панова	Изм.	12.83		Ст.3 ГОСТ 535-79				
Чтб	Кузнецов								

11.00.10.98U



Развертка  
М 1:1

1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 59
3. Н 16, h16 ±  $\frac{\pm 0.16}{2}$

				ПВБ. 04.00.11			Лит.	Листов	Чисел
Изм.	Лист	№ док-мт	Подп.	Дата	Укосина	197	1:10		
Разраб.	Яшикова	Изм.	12.83			Лист	Листов	1	
Проб.	Числова	Изм.	12.83		Швеллер	Исполнительно-монтажные			
Г.контр.						г. Москва			
Г.И.П.	Мелешихин	Изм.	12.83			14 ГОСТ 8240-72			
И.контр.	Панова	Изм.	12.83		Ст.3 ГОСТ 535-79				
Чтб	Кузнецов								

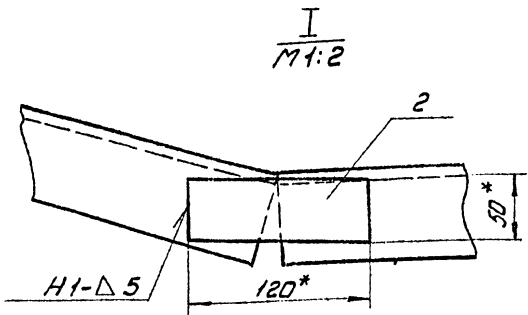
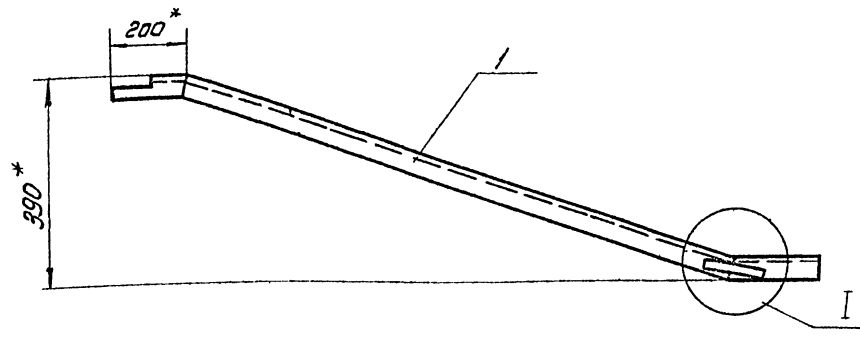
Типовой проект 902-5-16.86 Альбом К

Исполнительно-монтажные работы

Туповой проект 902-5-16 86 Нильсон У

Удоб. № листа, Лист и дата, Взаим. № листов, № листа, № листа, Лист и дата.

9000 10 10 98U



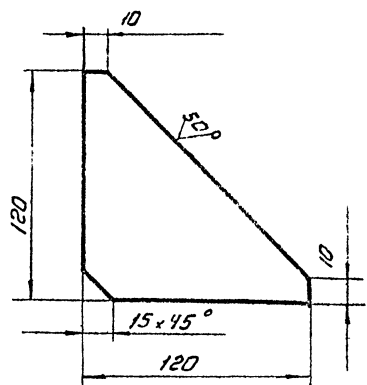
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ±  $\frac{J16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
4. \*Размер для справок.

				ПВ6.04.01.00 СБ					
Изм	Лист	№ док.чт.	Подп.	Дата	<b>Раскос</b> Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
Разр.	Яшина	Ш	12.83					205	1:10
Проб.	Числова	Ш	12.83			Лист	Листов		
Т.контр.						Гидроаэрофотосъемочный монтаж			
Г.ИП	Мелешин	Ш	12.83			г. Москва			
Н.контр.	Панова	Ш	12.83						
Утв.	Кузнецов								

Изм	Лист	№ док.чт.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		ПВ6.04.01.00 СБ			Сборочный чертеж			
Детали								
А4	1	ПВ6.04.01.01			Укосина		1	
Б4	2	ПВ6.04.01.02			Пластина			
					Лист Б-6 ГОСТ 19903-74			
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
					120x50		1	0,3 кг

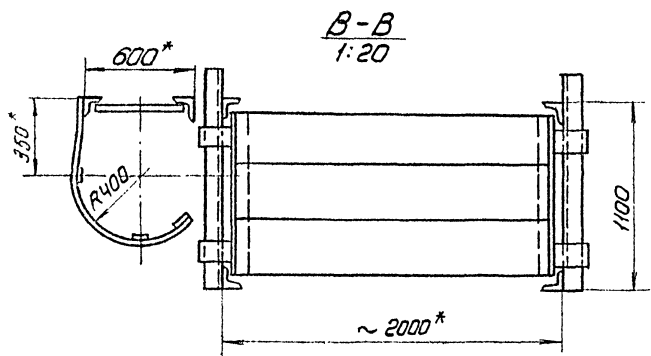
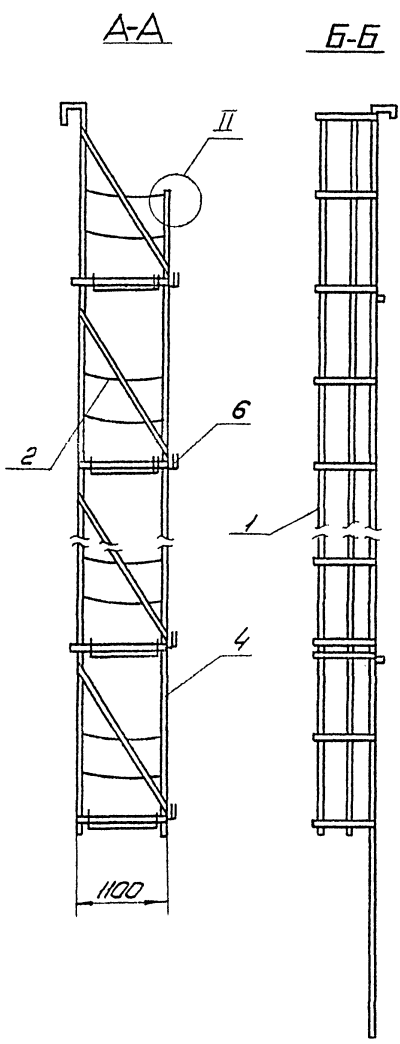
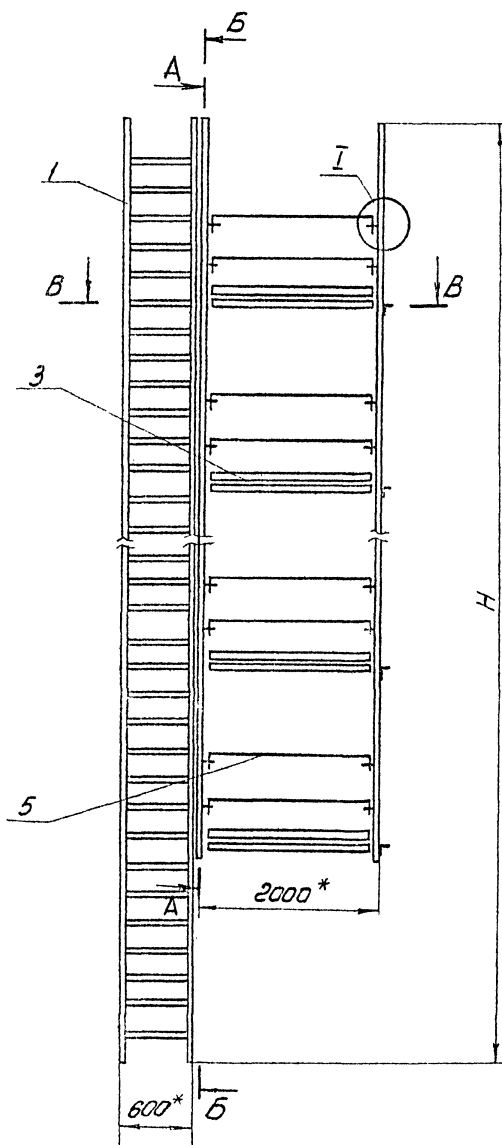
Удоб. № листа, Лист и дата, Взаим. № листов, № листа, № листа, Лист и дата.

01 00 10 98U



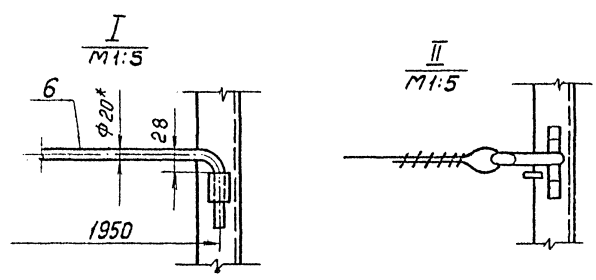
Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{J16}{2}$

				ПВ6.04.00.10					
Изм	Лист	№ док.чт.	Подп.	Дата	<b>Косынка</b>	Лит	Масса	Масштаб	
Разр.	Яшина	Ш	12.83					0,7	1:2
Проб.	Числова	Ш	12.83			Лист	Листов		
Т.контр.						Гидроаэрофотосъемочный монтаж			
Г.ИП	Мелешин	Ш	12.83			г. Москва			
Н.контр.	Панова	Ш	12.83						
Утв.	Кузнецов								



Обозначение	H, мм	Масса, кг
ПВ9.10.00.00	18000	1016.0
-01	12000	662.0
-02	9000	530.0
-03	7500	383.0
-04	6000	258.0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа 942А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия, H16 валов h16 остальные  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Испытать на статическую нагрузку силой P=550 кг.
4. В местах выхода на площадку поз.3 ограждение на лестнице поз.1 срезать (см. B-B).



ПВ9.10.00.00СБ				Лист	Масса	Уд. вес
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	См. табл.	1:40
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.83			
Проб.	Чибалова	Чш	12.83			
Контр.						
ГЧП	Петуши		12.83			
Н.контр.	Ланова		12.83			
Чтб.	Кучинов					

Леса навесные для за-  
мыкания вертикального  
монтажного стыка стенки  
Сварочный чертеж

Лист Листов 1  
Гипертехнический монтаж  
г. Москва

Шифр № проекта, Вид и дата, Взам шифр №, Шифр № докум., Раздел, е.с.ш.м.ч.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ9.10.00.00-01 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	4	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	2	
11	4		ПВ9.10.04.00-01	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	4	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	2	6,1кг
ПВ9.10.00.00						Лист 3

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	5	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-02 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-02	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	8	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	4	
11	4		ПВ9.10.04.00-02	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	8	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	4	6,1кг
				ПВ9.10.00.00-03 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-03	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	6	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	3	
11	4		ПВ9.10.04.00-03	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	6	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950	3	6,1кг
ПВ9.10.00.00						Лист 2

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

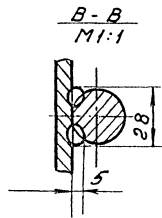
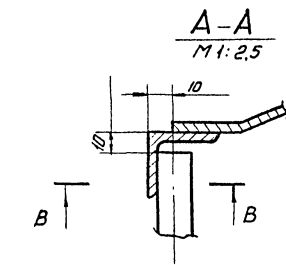
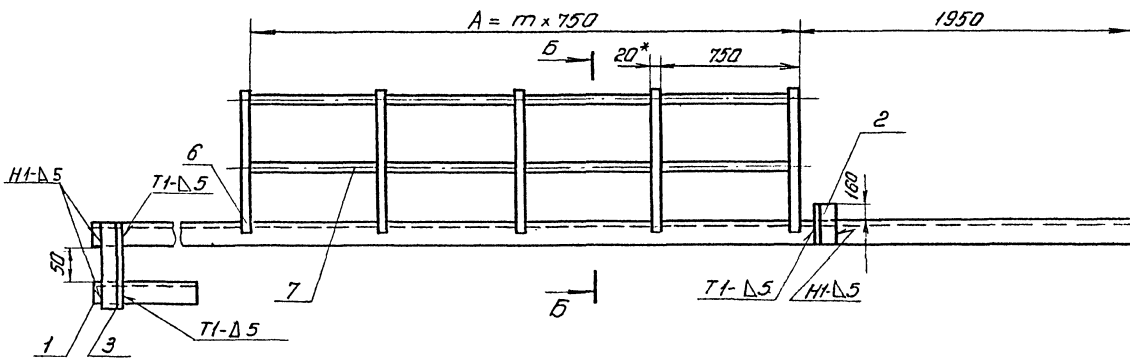
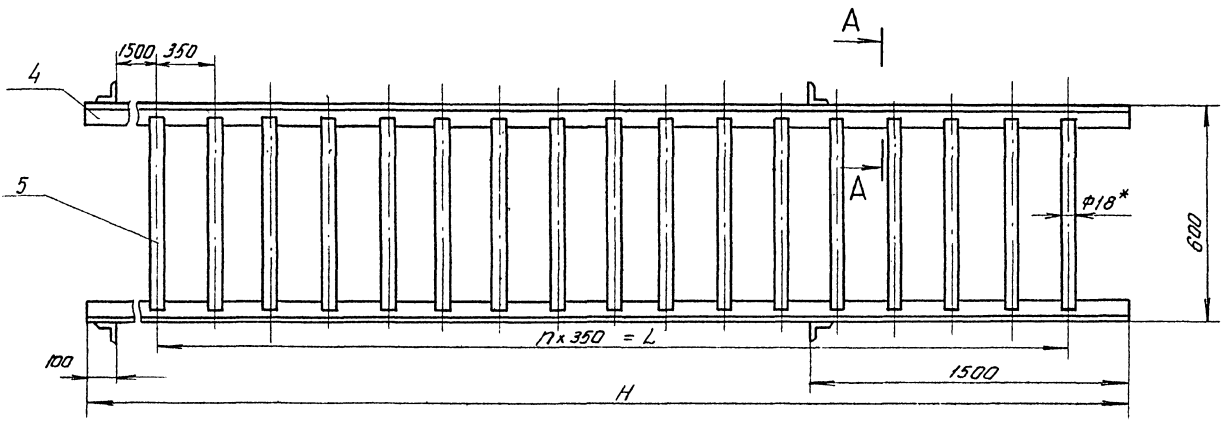
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ9.10.01.00.03 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7500	2	18,3кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	17	0,435кг
				ПОЛОСА ПОЛОСА Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1950	8	1,25кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=5250	3	3,35кг
				ПВ9.10.01.00-04 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	4		ПВ9.10.01.04	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x10 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	9,7кг
Б4	5		ПВ9.10.01.05	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=580	13	0,435кг
				ПОЛОСА ПОЛОСА Б-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1950	6	1,23кг
Б4	6		ПВ9.10.01.06	L=3750	3	2,4кг
Б4	7		ПВ9.10.01.07			
ПВ9.10.01.00						Лист 3

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата

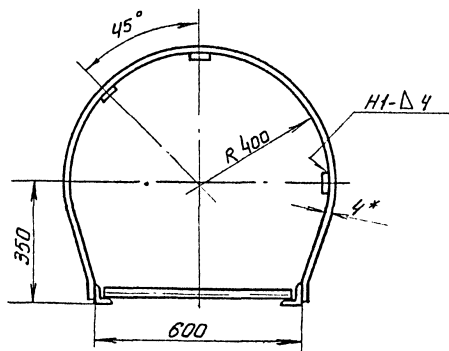
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			ПВ9.10.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ9.10.00.00 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	16	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	8	
11	4		ПВ9.10.04.00	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	16	
Б4	6		ПВ9.10.00.02	ДОСКА БОРТОВАЯ СОСНА 15x150 ГОСТ 8486-66 L=1950		6,1кг
				ПВ9.10.00.00-01 СМ.СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ПВ9.10.01.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
11	2		ПВ9.10.02.00	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ	10	
11	3		ПВ9.10.03.00	ПЛОЩАДКА	5	
11	4		ПВ9.10.04.00-01	БОКОВИНА	2	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ПВ9.10.00.01	ОГРАЖДЕНИЕ МЕСТНОЕ	10	
ПВ9.10.00.00						Лист 3

ИЗВ. Лист № док. Подл. Дата





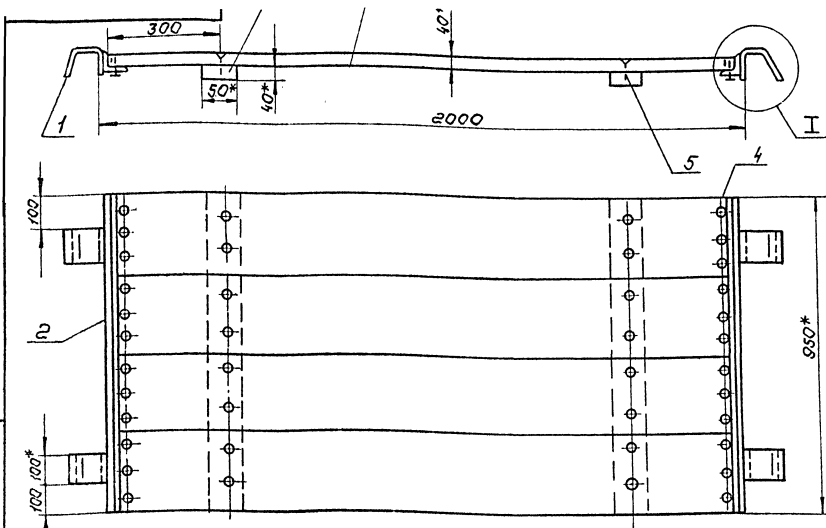
B-B  
M1:10



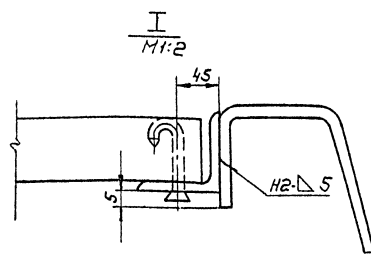
Обозначение	Размеры, мм			n	m	Масса, кг
	H	L	A			
ПВ9.10.01.00	18000	16100	15750	46	21	151.0
-01	12000	10150	9750	29	13	111.0
-02	9000	7000	6750	20	9	82.0
-03	7500	5600	5250	16	7	67.0
-04	6000	4200	3750	12	5	42.0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Щероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50/
- \* Размеры для справок.

ПВ9.10.01.00СБ					
Шифр	Масштаб	№ докум.	Лист	Дата	Лестница Сборочный чертеж г. Москва
Разраб.	Кучеркина	№	12.83		
Проб.	Мелешин	№	12.83		
Т.контр.	Увершин	№	12.83		
И.контр.	Ланова	№	12.83		
Утв.	Кучерина	№			Лист 1 из 1 Илпроектестеплант г. Москва

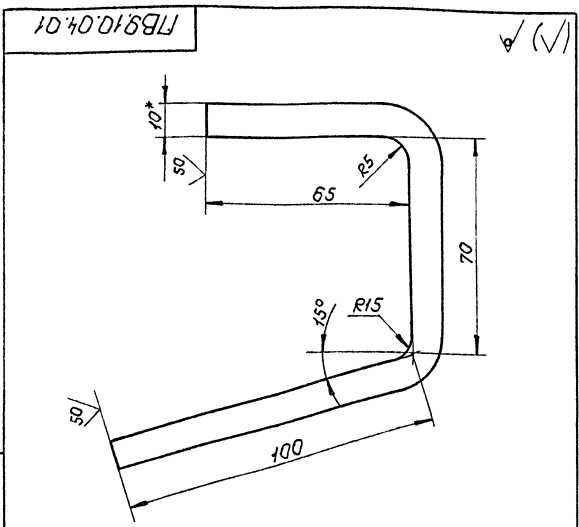


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$ .
- 3\* Размеры для справок.



				ПВ9.10.03.00 СБ		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка		
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	Сборочный чертёж		
Проб.	Числова	И.С.	12.83	Лист	Масса	Насит
Г. контр.				И	41,0	1:10
Лист	Мельшин	И.С.	12.83	Лист	Листов	
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83	И	ГипроНФТспецМОНТАЖ	
УТВ.	Кузнецов	И.С.	12.83	И	г. Москва	

Шифр № подл. Подп. и дата. Взм. ш. № Шифр № докум. Подп. и дата.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных  $\pm \frac{\Delta T16}{2}$ .
- 2\* Размер для справок.

				ПВ9.10.04.01		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Крюк		
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	Полоса		
Проб.	Числова	И.С.	12.83	Лист	Масса	Насит
Г. контр.				И	0,9	1:1
Лист	Мельшин	И.С.	12.83	Лист	Листов	
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83	И	ГипроНФТспецМОНТАЖ	
УТВ.	Кузнецов	И.С.	12.83	И	г. Москва	

Шифр № подл. Подп. и дата. Взм. ш. № Шифр № докум. Подп. и дата.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Масса	Насит
Документация						
10		Сборочный чертёж	ПВ9.10.03.00 СБ			
Детали						
11	4	Крюк	ПВ9.10.03.01			
11	2	Полка	ПВ9.10.03.02			
Материалы						
Полуматериалы						
ГОСТ 8486-66						
3	0,08 м <sup>3</sup>	Доски 40				
Стандартные изделия						
Гвозди ГОСТ 283-75						
4	50	6x50				
5	50	6x70				
ПВ9.10.03.00						
				Площадка		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Насит
Разработ.	Кузьмина	И.С.	12.83	И		
Проб.	Числова	И.С.	12.83	Лист	Листов	
Г. контр.				И	ГипроНФТспецМОНТАЖ	
Лист	Мельшин	И.С.	12.83	И	г. Москва	
Н. контр.	Панова	И.С.	12.83			
УТВ.	Кузнецов	И.С.	12.83			

Шифр № подл. Подп. и дата. Взм. ш. № Шифр № докум. Подп. и дата.

Типовый проект 902-5-16-86-НЛБООМ У

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ПВ9.10.04.00-03 СМ. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Б6316315 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	29,0 кг
				Б5015015 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=5150	1	19,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	3	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Б-28 ГОСТ 2590-71 КРЮГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	6	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы	Б4014014 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	ПЕТЛЯ		12	
Б4	9	ПВ9.10.04.09	ПОЛОСА	5x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	3	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-04 СМ. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ9.10.04.00	
					ЛИСТ	4

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	8	ПВ9.10.04.08	ПЕТЛЯ		20	
Б4	9	ПВ9.10.04.09	ПОЛОСА	5x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	5	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-02 СМ. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Б6316315 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	29,0 кг
				Б5015015 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=5150	1	19,5 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	4	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Б-28 ГОСТ 2590-71 КРЮГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	8	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы	Б4014014 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	4	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	ПЕТЛЯ		16	
Б4	9	ПВ9.10.04.09	ПОЛОСА	5x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	4	0,3 кг
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ9.10.04.00	
					ЛИСТ	3

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подл. и дата.

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы	Б4014014 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	8	5,1 кг
Б4	8	ПВ9.10.04.08	ПЕТЛЯ		32	
Б4	9	ПВ9.10.04.09	ОГРАЖДЕНИЕ	5x40 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст.3 ГОСТ 535-79 L=170	8	0,3 кг
				ПВ9.10.04.00-01 СМ. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Б6316315 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	29,2 кг
				Б5015015 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=9150	1	35,0 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	5	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Б-28 ГОСТ 2590-71 КРЮГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	10	0,4 кг
Б4	7	ПВ9.10.04.07	Подкосы	Б4014014 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	5	5,1 кг
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ9.10.04.00	
					ЛИСТ	2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б3		ПВ9.10.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ЗЯХВАТ		
				ШВЕЛЕР В ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ9.10.04.01		L=400	1	1,7 кг
Б4	2	ПВ9.10.04.02		L=350	1	1,3 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ9.10.04.00 СМ. СБ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	ПВ9.10.04.03	Стойка	Б6316315 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6140	1	75,6 кг
				Б5015015 ГОСТ8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ9.10.04.04		L=15150	1	57,2 кг
Б4	5	ПВ9.10.04.05		L=1150	8	4,0 кг
Б4	6	ПВ9.10.04.06	Крюк	Б-28 ГОСТ 2590-71 КРЮГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=60	10	0,4 кг
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПВ9.10.04.00	
					ЛИСТ	5
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	12.83				
ПРОВ.	ИКСОВИЧ	12.83				
ГИП	МЕЛЕШИН	12.83				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.83				
УТВ.	КЗНЕЦОВ	12.83				
БОКОВИНА						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
						г. МОСКВА



Тупоголов проект 902-5-16.86 Альбом V

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				ЛБ9.10.01.00.01 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 12000	2	290кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	20	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	14	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 10150	3	63кг
				ЛБ9.10.01.00.02 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 9000	2	218кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	21	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	10	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 6750	3	43,5кг
				ЛБ9.10.01.00		
				Лист		2
				Копировал		формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				Документация		
22			ЛБ9.10.01.00.03	Сборочный чертеж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	1	1	ЛБ9.10.01.01	L = 300	2	995кг
54	2	1	ЛБ9.10.01.02	L = 200	2	91кг
54	3	1	ЛБ9.10.01.03	L = 170	2	945кг
				Переменные данные для исполнений		
				ЛБ9.10.01.00 см.сб		
				Детали		
54	4	1	ЛБ9.10.01.04	Уголок		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 18000	2	43,5кг
54	5	1	ЛБ9.10.01.05	Круг		
				Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 580	47	943кг
				Полоса		
				Полоса 5-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	6	1	ЛБ9.10.01.06	L = 1950	22	1,23кг
54	7	1	ЛБ9.10.01.07	L = 16100	3	
				ЛБ9.10.01.00		
				Лист		2
				Копировал		формат 11

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
54	9	1	ЛБ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	3	93кг
				ЛБ9.10.04.00.04 см.сб		
				Детали		
54	3	1	ЛБ9.10.04.03	Стойка		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 4140	1	200кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
54	4	1	ЛБ9.10.04.04	L = 3150	1	120кг
54	5	1	ЛБ9.10.04.05	L = 1150	2	40кг
54	6	1	ЛБ9.10.04.06	Круг		
				Круг 8-28 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 60	4	94кг
54	7	1	ЛБ9.10.04.07	Подкосы		
				Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 509-72 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 2100	2	5,1кг
54	8	1	ЛБ9.10.04.08	Петля		
				Круг 8-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L шаг = 100	8	904кг
54	9	1	ЛБ9.10.04.09	Полоса		
				Полоса 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L = 170	2	93кг
				ЛБ9.10.04.00		
				Лист		3
				Копировал		формат 11

10.00.01.6911

50/1 (V)

1 416, h 16, ± 2/16  
2 \* Размер для справок

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
				ЛБ9.10.00.01		
				Ограждение жесткое		
				Лист		3,1
				Масштаб		1:1
				Круг 8-20 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				Лист		1
				Копировал		формат 11





