



О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОБМУРОВКА ПАРОВЫХ И ВОДОГРЕЙНЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ.
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 34-26-446-79

Издание официальное

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-техническое управление по строительству Министерства энергетики и электрификации СССР

Начальник *Г.И. Иевлев*
Г.И. Иевлев

" 44 " *д* 1979 г.

УТВЕРЖДЕНО

Министерство энергетики и электрификации СССР

Заместитель министра
Ф.В. Сапожников

" 44 " *д* 1979 г.

ОБМУРОВКА ПАРОВЫХ И ВОДОГРЕЗНЫХ
СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 34 - 26 - 446 - 79

Специализированное проектно-конструкторское бюро ВПО "Союзэнергоавтита"

Главный инженер

Начальник отдела

Руководители разработки

Руководитель группы

М.Д. Жуков
В.Г. Селянко
М.Б. Каплан
В.Н. Якуничев
А.В. Островский

О.А. Жуков

В.Г. Селянко

М.Б. Каплан

В.Н. Якуничев

А.В. Островский

СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Институт "Гидротехмонтаж"
Минмонтажспецстрой

Главный инженер

Начальник отдела

Руководители разработки

Ф.М. Бахта
М.С. Файнштейн
Е.С. Кузнецов
М.Н. Улановский

Ф.М. Бахта

М.С. Файнштейн

Е.С. Кузнецов

М.Н. Улановский

СОГЛАСОВАНО:

Всесоюзное промышленно-строительное объединение "Союзэнергоавтита"

Зам. главного инженера

Производственное объединение "Союзтехэнерго"

Главный инженер

В.В. Арнольд

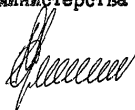
В.В. Арнольд

Согласовано №3408/3 07.06.79 Г.Г. Яковлев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства энергетики
и электрификации СССР от 21 декабря 1979 г. №394

ИСПОЛНИТЕЛИ: В.Г.Селянко, М.Б.Каплан, В.Н.Якуничев,
А.В.Островский, М.С.Файнштейн, Е.С.Кузнецов,
М.Н.Улановский

СОГЛАСОВАН Главным производственно-техническим управлением
по строительству Министерства энергетики и элект-
рификации СССР

 12/21/79

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ОБМУРОВКА ПАРОВЫХ И ВОДОГРЕЙНЫХ	ОСТ
СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ.	34- <u>26</u> -446 -79
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Вводится впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 21 декабря 1979 г. № 394 срок действия установлен
с 01.01. 1981 г.
до 31.12. 1985 г.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на обмуровки стационарных паровых и водогрейных котлов производительностью от 4 тонн пара в час и 10 Гкал в час и более.

Отраслевой стандарт распространяется на обмуровки проектируемых котлов, а также на обмуровки эксплуатируемых котлов при осуществлении реконструкции котлов или отдельных элементов.

Отраслевой стандарт устанавливает классификацию видов обмуровок указанных котлов.

Проектирование обмуровок должно вестись с учетом требований настоящего стандарта, стандартов на проектную и конструкторскую документацию, стандартов, технических условий и инструкций на материалы, конструкции и технологии, утвержденных в установленном порядке.

Выбор вида обмуровки следует производить исходя из типа котла, вида топлива и топочного устройства, способа удаления шлака.

Пример выбора обмуровки котла приведен в приложении 1.

Пример теплового расчета обмуровки котла приведен в приложении 2.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ ОБМУРОВОК

1.1. Обмуровки стационарных котлов разделяют по способу передачи механических (статических и динамических) нагрузок на:

- натрубные обмуровки, передающие нагрузки на экранные системы котла и через них на каркас котла;
- накаркасные обмуровки, передающие нагрузки непосредственно на каркас котла.

1.2. Обмуровки разделяют по конструкциям на:

- сборные, когда обмуровка выполняется из отдельных промышленного изготовления;
- монолитные, когда обмуровка выполняется из приготовляемых на месте смесей, составов и растворов;
- монолитно-сборные, когда обмуровка выполняется из приготовляемых на месте смесей, составов и растворов, а также из отдельных промышленного изготовления.

1.3. Обмуровки котлов состоят из следующих функциональных частей (всех или нескольких из них):

- жаростойкой, обеспечивающей защиту теплоизоляционного слоя от воздействий пламени, высокой температуры и продуктов сгорания топлива;
- теплоизоляционной, выполняющей функцию уменьшения тепловых потерь;
- защитной, обеспечивающей защиту обмуровки от механических повреждений, от повреждений при уборке, а также обеспечивающей требования технической эстетики;
- деталей крепления обмуровки, обеспечивающих целостность конструкции при транспортировке, монтаже и эксплуатации обмуров-

ки, связь ее с элементами и частями котла и передающих на конструкции котла статические нагрузки от веса и температурных напряжений, а также динамические нагрузки.

1.4. Первые три функциональные части обмуровки могут состоять в целях наиболее эффективного использования теплофизических характеристик материалов и изделий, из одного или нескольких однородных или равнородных слоев.

1.5. Классификация обмуровок котла с разделением на классы, группы и подгруппы приведены в схеме (стр. 4).

Отдельные виды обмуровок должны обозначаться согласно классификации.

1.6. К обмуровке могут относиться отдельные конструкции из набивных масс (набивки), применяемые при сыггании определенных видов топлива и обеспечивающие надежность и долговечность работы соответствующих узлов котла.

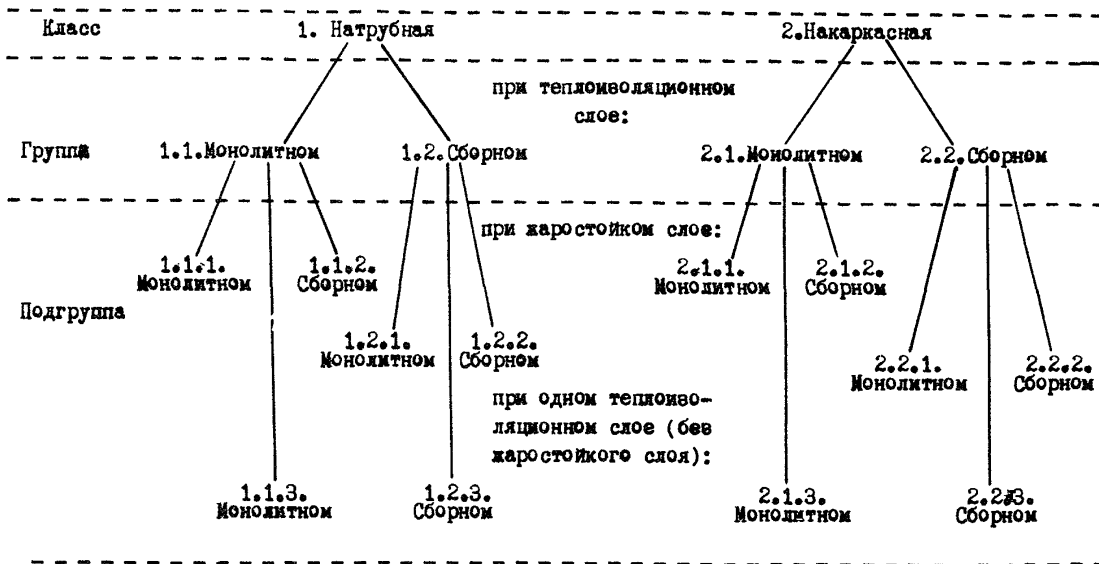
1.7. Обмуровки котлов могут состоять из следующих конструктивных элементов:

- стены охлаждаемые элементами котла;
- стены неохлаждаемые;
- петелки, сведы, перевалы и пережимы неохлаждаемые;
- петелки, перевалы, пережимы и амбразуры горелок охлаждаемые;
- амбразуры горелочных устройств, люков, лазов, лючков, газообразных окон, вервных клапанов, преходов труб и других устройств обслуживания;
- поды ванн жидкого шлакоудаления;
- холодные веренки, шлаковые и золовые бункеры;
- набивные конструкции по ешигиванным поверхностям нагрева.

Технические требования к указанным элементам обмуровки устанавливаются соответствующими стандартами.

КЛАССИФИКАЦИЯ
 ОБМУРОВОК СТАЦИОНАРНЫХ ПАРОВЫХ И ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

Стр. 4 УСТ 34-88-446-79



Пример обозначения обмуровки накаркасной с теплоизоляционным слоем из плит ИКИ, с самобетонным жаростойким слоем: 2.2.1.

2. ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ ОБМУРОВКИ

2.1. Тепловые потери, определяемые в любой точке поверхности обмуровки, в соответствии с "Правилами технической эксплуатации электростанций . . ." не должны превышать $300 \text{ ккал/м}^2\text{ч}$ (348 Вт/м^2) при температуре окружающего воздуха 25°C .

Температура поверхности обмуровки должна быть не выше 55°C при температуре окружающего воздуха 25°C .

2.2. Обмуровка котлов должна быть пожаробезопасной - используемые в ней материалы не должны загораться при рабочих температурах, а также при температурах возможных в аварийных ситуациях.

2.3. Механическая прочность конструкции обмуровки должна обеспечивать ее целостность при пульсации факела горения и кратковременных изменениях давления (хлопках и внезапных глубоких разрежениях) в газоходах котла до 300 кгс/м^2 .

2.4. Конструкция и материалы защитного слоя обмуровки должны: обеспечивать ее стойкость от повреждений при монтаже и эксплуатации при воздушной и водяной очистке поверхности обмуровки и котла, иметь внешний вид и окраску отвечающую "Правилам технической эксплуатации электростанций и сетей". Для негерметичных котлов защитный слой, выполненный из неметаллических материалов, должен быть газонепроницаемым.

2.5. Конструкция устройств для прохода деталей котла через обмуровку должна обеспечивать возможность их теплевого расширения без нарушения целостности конструкции.

2.6. В конструкции обмуровки должны быть использованы готовые промышленные изделия, допускающие применение индустриальных методов монтажа, и составы, пригодные для механизированного нанесения.

2.7. Количество, сечение и конструкция теплопроводных включений в обмуровке не должно вызывать превышения местных тепловых потерь и температурных норм, установленных п.2.1.

2.8. Конструкция обмуровки должна обеспечивать возможность тепловых расширений самой обмуровки и ее элементов, а также сопряженных частей котла без нарушения целостности обмуровки.

2.9. Обмуровка должна быть ремонтпригодна, для чего:

- иметь съемные, сборно-разборные элементы в углах котла и обмуровки, требующих периодического осмотра, контроля и ремонта.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМ СВОЙСТВАМ ОБУРОВКИ

3.1. Физико-механические свойства обмуровки должны обеспечивать соблюдение требований п.2.1. по величине тепловых потерь и температуре поверхности, а также надежность, сроки службы ее, установленные в разделе 6.

3.2. Физико-механические свойства теплоизоляционного слоя должны быть: в пределах температур 600°C - 900°C (873°K - 1173°K):

- теплопроводность не выше $0,0900 + 0,00023 t_{\text{cp}}$ ккал/м·ч·град
($0,104 + 0,00027 t_{\text{cp}}$ Вт/м·град);
- масса не более 500 кг/м^3 .

Примечание: В отдельных случаях допускается применять в качестве теплоизоляционного слоя извезицированный материал со свойствами: теплопроводность не выше $0,25 + 0,0001 t_{\text{cp}}$ ккал/м·ч·град ($0,29 + 0,000116 t_{\text{cp}}$ Вт/м·град).

При температуре ниже 600°C (873°K):

- теплопроводность не выше $0,0700 + 0,00020 t_{\text{cp}}$ ккал/м·ч·гр.
($0,081 + 0,00023 t_{\text{cp}}$ Вт/м·град);
- масса не более 350 кг/м^3 .

3.3. жаростойкого слоя: в интервалах температур 900°C - 1570°C (1173°K - 1843°K):

- теплопроводность не выше $0,64 + 0,0007 t_{\text{ср}}$ ккал/м·ч·град ($0,74 + 0,00081 t_{\text{ср}}$ Вт/м·град);

- масса в пределах $1300 - 1900 \text{ кг/м}^3$.

3.4. физико-механические свойства защитного слоя должны обеспечивать соблюдение требований п.п.2.4.

3.5. физико-механические свойства набивных масс должны обеспечивать их хорошую адгезию к металлу, допустимые температуры металла шипов, хорошую спекаемость при температурах от 300°C (573°K) и выше и однородность массы по глубине слоя; а также пластичность, позволяющую использовать механизированные средства нанесения.

примечание: $t_{\text{ср}}$ - средняя температура функционального слоя.

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ ОБМУРОВКИ КОТЛОВ

4.1. Обмуровки котлов должны проектироваться с учетом использования наиболее эффективных промышленных конструкций, материалов и изделий с унифицированными отдельными узлами и элементами.

4.2. Проектирование обмуровки должно вестись с учетом обеспечения наибольшей эффективности обмуровки и обмуровочных работ. В частности, должна предусматриваться наиболее благоприятная трассировка и конфигурация трубопроводов, воздухо- и газопроводов; предусматриваться площадка для складирования обмуровочных изделий и материалов, места для установки монтажного оборудования, подъемников и лесов, устройств для крепления талей, блоков и других приспособлений.

4.3. Конструкция обмуровки должна быть согласована с Э/О

"Совээнергоснабита" или другой организацией, осуществляющей монтажные работы, на стадии разработки техпроектов головных котлов.

4.4. Обмуровку котлов, поставляемых в районы с экстремальными климатическими условиями необходимо проектировать:

- с учетом требований ГОСТ 14892-69, ГОСТ 15150-69, ОСТ 24.030.30-78 для районов с холодным климатом;

- ГОСТ 15151-69 и ГОСТ 15150-69 для районов с тропическим климатом;

- ГОСТ 15150-69 для районов высотой более 1000 м на уровне моря.

4.5. Обмуровку котлов, поставляемых на экспорт должны проектировать с учетом требований ОСТ 108.001.102-76.

4.6. Проектирование обмуровки котлов полуоткрытой и открытой компоновки должно вестись с учетом климатических условий района.

4.7. Проектирование обмуровки необходимо вести с учетом условий поставки котла отдельными блоками, укрупняемыми на монтажной площадке.

4.8. Проектирование бетонных конструкций обмуровки следует вести с учетом требований СН 482-76 "Инструкция по проектированию бетонных и железобетонных конструкций, предназначенных для работы в условиях воздействия повышенных и высоких температур".

4.9. Проектная документация на обмуровку, выдаваемая отдельными котлостроительными заводами должна быть унифицированной по своему составу, объему и содержанию после проведения отраслевой унификации обмуровки. При этом спецификации на обмурочные материалы и изделия должны содержать данные о потребности в отдельных видах материалов и изделий, включая компоненты для приготовления растворов, масс и мастик.

4.10. В объем проекта обмуровки должны входить чертежи не-

типовых фасонных огнеупорных изделий, согласованные с институтом огнеупоров.

5. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ И ИЗДЕЛИЯМ ДЛЯ ОБМУРОВКИ

5.1. Материалы и изделия, используемые в обмуровке, должны отвечать требованиям соответствующих стандартов и технических условий, а по маркам - требованиям проекта обмуровки.

5.2. Условия поставки материалов и изделий для обмуровки, их транспортировки, приемки и хранения, должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов, технических условий, инструкций и СНиП.

5.3. Все материалы и изделия применяемые в обмуровке должны быть стойкими к вибрации и не должны взаимодействовать химически и электрохимически между собой и с сопрягаемыми конструкциями и деталями котла.

6. ТРЕБОВАНИЯ К НАДЕЖНОСТИ

6.1. Надежность работы обмуровки котла обеспечивается точным соблюдением требований настоящего стандарта, выполнением требований СНиП "Инструкции по производству обмуровочных работ при монтаже котлов", а также "Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей".

6.2. Контроль качества применяемых материалов и изделий, их соответствие проектным, а также контроль качества обмуровочных работ следует производить согласно требованиям соответствующих стандартов, технических условий и "Инструкции по производству обмуровочных работ при монтаже котлов".

6.3. Контроль работы обмуровки в процессе эксплуатации следует осуществлять путем замеров тепловых потерь через обму-

Стр.10 ОСТ 34-26-446-79

ровку, температур на ее поверхности согласно "Правилом технической эксплуатации электрических станций и сетей".

6.4. Сроки службы обмуровки должны соответствовать срокам службы ограждаемых ее элементов и узлов котла.

Детали обмуровки, подвергавшиеся интенсивному воздействию пламени и продуктов горения и требующие периодической замены (горелочные камни, набивки), должны быть доступны для ремонтных работ.

П Р И М Е Р
ВЫБОРА ОБМУРОВКИ КОТЛА

ЗАДАНИЕ

Выбрать обмуровку вновь проектируемого котла паропроизводительностью 2500 т/ч, газоплотного с мембранными панелями.

Топливо - экибастуевский уголь.

ВЫБОР ОБМУРОВКИ

1. Крепление обмуровки предусмотрено на мембранных панелях. Соответственно класс обмуровки - 1.

2. Газоплотная конструкция котла с мембранными панелями температурой поверхности ниже 550°C позволяет проектировать обмуровку без жаростойкой части, только с теплоизоляционной частью.

Соответственно группа обмуровки - 1.

3. Теплоизоляционная часть может выполняться: монолитной - из напыляемой асбесто-перлитовой или другой массы - подгруппа 1, сборной - из теплоизоляционных плит, известково-кремнеземистых, перлитных, минераловатных (до 300°C) и их различных сочетаний по тепловому расчету - подгруппа 2.

Выбор материалов и изделий для теплоизоляционной части должен производиться по согласованию с организацией, обеспечивающей выполнение обмуровочных работ необходимыми материальными ресурсами.

П Р И М Е Р
ТЕПЛОВОГО РАСЧЕТА ОБМУРОВКИ КОТЛА

ЗАДАНИЕ

Выбрать материалы и изделия и произвести тепловой расчет обмуровки котла паропроизводительностью 2500 т/ч газооплотного с мембранными панелями.

Температура на поверхности панелей (расчетная) - 530°С.

1. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

1. Соответственно температуре панелей, принимаемой как расчетная температура внутренней поверхности обмуровки, жаростойкая часть в обмуровке не предусматривается.

2. По согласованию с организацией, обеспечивающей обмуровочные работы на котле материальными ресурсами теплоизоляционная часть обмуровки проектируется из теплоизоляционных плит.

3. Из имеющихся в производстве теплоизоляционных плит, которые могут поставяться для выполнения обмуровки наиболее эффективны по теплофизическим показателям следующие:

Наименование	Объемная масса кг/м ³	Коэффициент теплопроводности ккал/м·ч·град	Толщина мм
1	2	3	4
Известково-кремнеземистые плиты (ИКИ) МРТУ 34-4601-68	225	0,053+0,00010t _{ср}	75 105
Перлито-цементные плиты (ППЦ) ГУСТ 18109-72	300	0,065+0,00016t _{ср}	50 75

1	2	3	4
Минераловатные плиты на синтетическом связующем ПП ГОСТ 9573-72 до 300°C	125	$0,040 + 0,00017t_{\text{ср}}$	от 40 до 100 через 10
Маты минераловатные вертикально слоистые МТМ ВС ТУ 36-1674-73 до 300°C	100	$0,036 + 0,00035t_{\text{ср}}$	50 60

4. Исходя из опыта толщина теплоизоляционной части обмуровки предварительно оценивается 140-170 мм.

Такие толщины могут быть получены при использовании следующих изделий:

- а) ИКИ - 75 + 75 = 150 мм,
- б) ИКИ - 105 + ПЦП - 50 = 155 мм,
- в) ИКИ - 105 + ПП - 50 (60) = 155 (160) мм,
- г) ИКИ - 105 + МТМВС - 50 (60) = 155 (160) мм.

П. МЕТОДИКА ТЕПЛОВОГО РАСЧЕТА

5. Тепловой расчет обмуровки ведется исходя из величины допускаемых потерь тепла через обмуровку.

Согласно п.2.1. ОСТ потери тепла не должны превышать $300 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$ (в любом месте обмуровки). Учитывая повышенную (до 30%) величину потерь в местах установки крепежных деталей и в местах прохода через обмуровку труб и балок, что увеличивает средний тепловой поток с квадратного метра обмуровки на $50 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$ принимаем для теплового расчета обмуровки размер потерь $250 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$.

Температуру на поверхности обмуровки принимаем - 50°C .

6. Формулы теплового расчета обмуровки:

а) однослойной:

$$q = \frac{t_{\text{вн}} - t_{\text{нар}}}{\frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{\alpha_в}} \quad (1)$$

б) многослойной:

$$q = \frac{t_{\text{вн}} - t_{\text{нар}}}{\frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{\delta_3}{\lambda_3} + \dots + \frac{\delta_n}{\lambda_n} + \frac{1}{\alpha_в}} \quad (2)$$

$$\left. \begin{aligned} t_1 &= t_{\text{вн}} - q \frac{\delta_1}{\lambda_1} \\ t_2 &= t_1 - q \frac{\delta_2}{\lambda_2} \\ \dots &\dots \dots \dots \\ t_n &= t_{\text{нар}} + q \left(\frac{1}{\alpha_в} + \frac{\delta_n}{\lambda_n} \right) \end{aligned} \right\} \quad (3)$$

где:

 q — допускаемая величина потерь тепла, ккал/м²·ч; $t_{\text{вн}}$ — температура внутренней поверхности обмуровки, °С; $t_{\text{нар}}$ — температура наружной поверхности обмуровки, °С; $\alpha_в$ — коэффициент теплоотдачи от внешней поверхности обмуровки к воздуху, ккал/м²·ч·град; $\delta_1, \delta_2, \delta_3$ — толщины отдельных слоев обмуровки, м; $\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3$ — расчетные коэффициенты теплопроводности соответствующих слоев обмуровки, ккал/м²·ч·град; t_1, t_2 — температуры внутри обмуровки между разнородными слоями — первым и вторым, вторым и третьим, . . . , °С; t_{II} — то же, между последним и предпоследним слоем, °С.

7. При определении расчетного коэффициента теплопроводности различных изделий средняя температура обмуровки определяется по формуле

$$t_{\text{ср}} = \frac{t_{\text{вн}} + t_{\text{нар}}}{2}, \quad ^\circ\text{С} \quad (4)$$

Температура t , назначается предварительно по опыту и проверяется по формуле (3).

8. Коэффициент теплоотдачи от поверхности обмуровки к окружающему воздуху α_0 , принимается равным $10 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{град}$

- по рекомендации "Справочника по специальным работам. Тепловая изоляция" под ред. Г.Ф.Кузнецова, Стройиздат, 1976 г., табл.6, стр.261.

Примечание: Для точных расчетов толщины обмуровки α_0 рассчитывается.

III. ПРИМЕР РАСЧЕТА ОДНОРОДНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ЧАСТИ ОБМУРОВКИ

(ВАРИАНТ А)

9. Расчетная формула (1):

$$Q_v = \frac{530 - 50}{\frac{0,15}{0,053+0,0001 \text{ ср}} + \frac{1}{10}} = \frac{480}{1,83+0,1} = 249 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$$

где:

$$t_{\text{ср}} = \frac{530+50}{2} = 290^\circ\text{C}$$

Полученная расчетом величина потерь тепла соответствует принятой конструкции по варианту А и может быть принята для дальнейшего проектирования.

IV. ПРИМЕР РАСЧЕТА НЕОДНОРОДНОЙ ДВУХСЛОЙНОЙ ОБМУРОВКИ

(ВАРИАНТ В)

10. Расчетную температуру между слоями t_2 , принимаем предварительно - 300°C , как максимально-допустимую для минватных плит.

$$\text{Соответственно: } t_{\text{ср}1} = \frac{530+300}{2} = 415^\circ\text{C}; \quad t_{\text{ср}2} = \frac{300+50}{2} = 175^\circ\text{C}$$

11. Расчетная формула теплового потока - (2):

$$q = \frac{530 - 50}{\frac{0,105}{0,053+0,0001 \times 415} + \frac{0,060}{0,04+0,00017 \times 175} + \frac{1}{10}} = 232 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$$

Результат удовлетворительный, потери ниже исходных.

12. Проверка правильности выбранной температуры между слоями по формуле (3):

$$t_1 = 530 - 232 \times \frac{0,105}{0,095} = 273^\circ \text{C.}$$

Поскольку t_1 , оказалась значительно ниже выбранной повторяем расчет принимая $t_1 = 280^\circ \text{C.}$

13. Средние температуры слоев будут тогда:

$$t_{\text{ср}1} = \frac{530 + 280}{2} = 405^\circ \text{C}; \quad t_{\text{ср}2} = \frac{280 + 50}{2} = 165^\circ \text{C.}$$

14. Определяем величину потерь для температуры 280°C.

$$q = \frac{530 - 50}{\frac{0,105}{0,053+0,0001 \times 405} + \frac{0,060}{0,04+0,00017 \times 165} + \frac{1}{10}} = 228 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$$

15. Проверяем правильность выбранной температуры:

$$t_1 = 530 - 228 \times \frac{0,105}{0,094} = 275^\circ \text{C.}$$

16. Сходимость показателей температуры между слоями удовлетворительная.

$$t = 275 \approx 280; \text{ расхождение } < 2\%$$

Уровень теплопотерь через обмуровку ниже принятого. Очевидно толщина 2-го слоя δ_2 - может быть уменьшена и принята 50 мм.

17. Повторяем тепловой расчет для минватной плиты толщиной 50 мм

$$q = \frac{530 - 50}{\frac{0,105}{0,094} + \frac{0,050}{0,068} + 0,1} = 245 \text{ ккал/м}^2 \cdot \text{ч}$$

Величина потерь удовлетворяет исходным требованиям. Из двух рассчитанных вариантов принимается для проектирования (вариант В) $l_{\text{ли}} = 105 \text{ мм} + \text{ПП} = 50 \text{ мм}$, как требующий меньших капитальных вложений при той же величине потерь тепла.

Ответственный за выпуск - Г.Н.Новожилова
Технический редактор - Ж.Л.Оденко

Подписано в печать 4.06.80.

Формат 60x90^I/16

Офсетная печать

Усл. печ. л. 1,16

Уч.-изд. л. 1,1 Тираж 4000 экз. Заказ № 528 Цена 17 коп.

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5