

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-9-24.84

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ  
ЗДАНИЕ

с 6 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6  
и 4 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-631К-02

АЛЬБОМ IV  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-443, Смоленск ул. 22

Сдано в печать VI 1957г.

Заказ № 6515 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-9-24.84

# ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

С 6 ВОЗДУХОДУВКАМИ ТВ-80-1,6  
И 4 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-631К-02

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части.
- Альбом III - Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
- Альбом IV - Строительные изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть (задание заводу-изготовителю) и нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы ч.1 и ч.2.
- Альбом XI - Показатели изменения сметной стоимости.

АЛЬБОМ IV

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №245 ОТ 22 АВГУСТА 1983 Г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ №65 ОТ 4 ИЮНЯ 1984 Г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1 Главный инженер института *А.Кетров* А. КЕТРОВ  
Главный инженер проекта *В.Алаев* В. АЛАЕВ

			ПРИВЯЗАН	

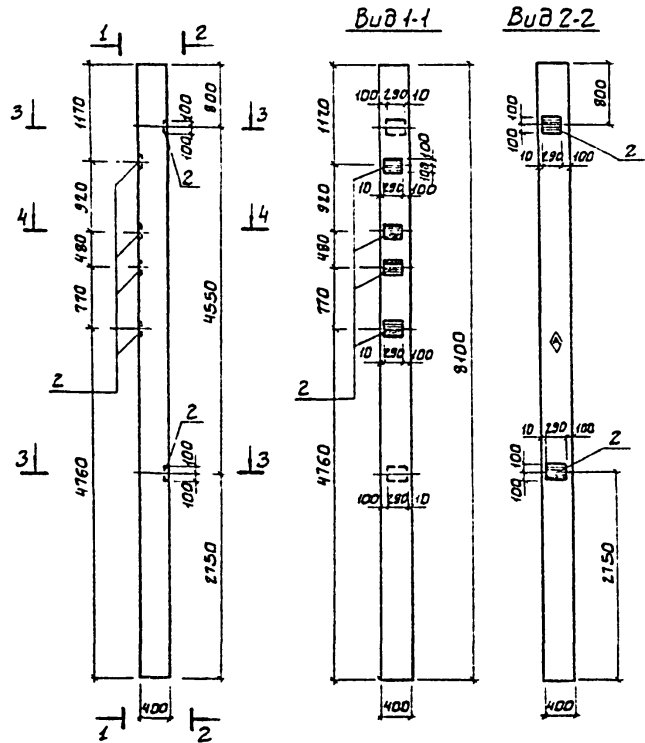
Инв. №:

## Содержание

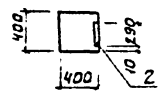
Обозначение	Наименование	Стр.
т.п. 902-9-24.84	КЖС. К1 Колонна	3
	КЖС. К2	4
	КЖС. К3	5
	КЖС. К4	6
	КЖС. К5	7
	КЖС. К6	8
	КЖС. К7	9
	КЖС. К8	10
	КЖС. К9	11
	КЖС. К10	12
	КЖС. К11	13
	КЖС. К12	14
	КЖС. К13	15
	КЖС. К15	16
	КЖС. К16 Колонны	К16; К24 17
	КЖС. К17 Колонна	К17 18
	КЖС. К18	К18 19
	КЖС. К19	К19 20
	КЖС. К20	К20 21
	КЖС. К21	К21 22
	КЖС. К22	К22 23
	КЖС. К23	К23 24
	КЖС. К25	К25 25
	КЖС. К26	К26 26
	КЖС. К27	К27 27
	КЖС. К28	К28 28
	КЖС. К29	К29 29
	КЖС. К30	К30 30
	КЖС. П1 Плита	П1 31
	КЖС. П2	П2 32
	КЖС. П3	П3 33

## альбома

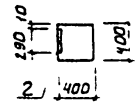
Обозначение	Наименование	Стр.
т.п. 902-9-24.84	КЖС. П5 Плита	34
	КЖС. П7	35
	КЖС. П8	36
	КЖС. П9	37
	КЖС. П10	38
	КЖС. П19	39
	КЖС. П20	40
	КЖС. П24	П24 41
	КЖС. РМ1 Решетка	РМ1 42
	КЖС. П27 Плита	П27 43
	КЖС. П29	П29 44
	КЖС. ПС2 Панель стеновая	ПС2 45
	КЖС. ПС3	ПС3, ПС5 46
	КЖС. ПС6	ПС6, ПС8 47
	КЖС. Б1 Балка	Б1 48
	КЖС. Б2	Б2 49
	КЖС. РМ2 Решетка	РМ2 50
	КЖС. РМ3	РМ3 51
	КЖС. РМ4	РМ4 52
	КЖС. МН8 Щапельце закладное	МН8 53
	КЖС. РМ5	РМ5 54
	КЖС. РМ6	РМ6 55
	КЖС. РМ7	РМ7 56
	КЖС. РМ8	РМ8 57
	КЖС. РМ9	РМ9 58
	КЖС. Ш1 Шит	Ш1 59
	КЖС. МН5 Щапельце закладное	МН-5 60
	КЖС. МН2	МН-2 61
	КЖС. МС-3 Деталь соединительная МС-3	МС-3 62
	КЖС. Я-1 Анкерный болт	Я-1 63
	КЖС. Я-2	Я-2 64



Сечение 3-3



Сечение 4-4



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.423-3	Документация ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
<b>Сборочные единицы</b>						
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна КТЗ-4	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	6	6.0 кг

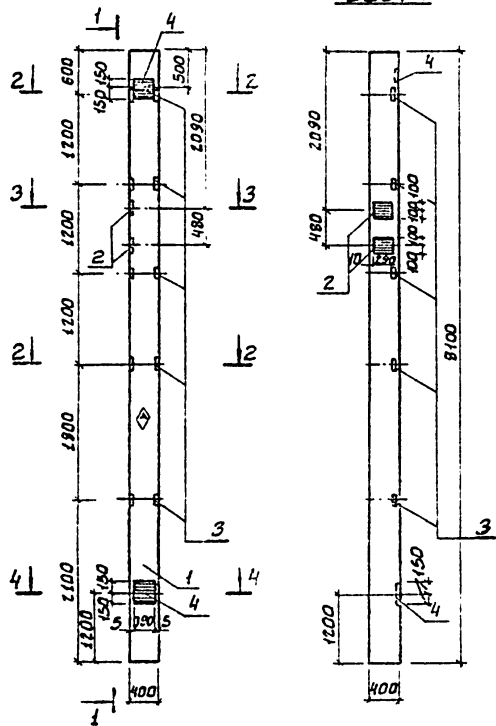
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки В Ст. 3 кл 2		Арматура класса А III				
	ГОСТ 103-76*		Уточн. ГОСТ 5781-82		Уточн.		
	10-200		φ 12				
К1	27.6		27.6	8.4		8.4	36.0

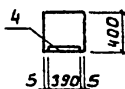
1. Колонна К1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

		ТП 902-9-2484		-КЖН.К1	
ПРОВЕР. БАРАНОВА		Колонна (К1)		СТАДИЯ	МАСШТАБ
ИЖ. АНАНЬЕВА				РП	3300 кг 1:50
РЧК ГР. БАРАНОВА				Листов: 1	
ИЖ. СВИЧЕВ				И И И Э П	
И.А. КОНОШ ШАПНРО				ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАЮЩАЯ	
И.А. КОНОШ СВИЧЕВ				г. Москва	
ИЖ. ОТД. КРАСОВИИ					

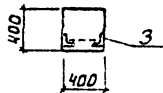
Вид-1



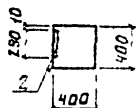
Сечение 4-4



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямого сечения для односторонних производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1	1.423-3	Вып.1	Колонна К72-4	1	
	2	1.423-3	Вып.2	Изделия закладные М1-12	2	6,0 кг
	3	1.423-3	Вып.2		М1-14	5 1,8 кг
	4	1.423-3	Вып.2		НМ1-10	2 13,6 кг

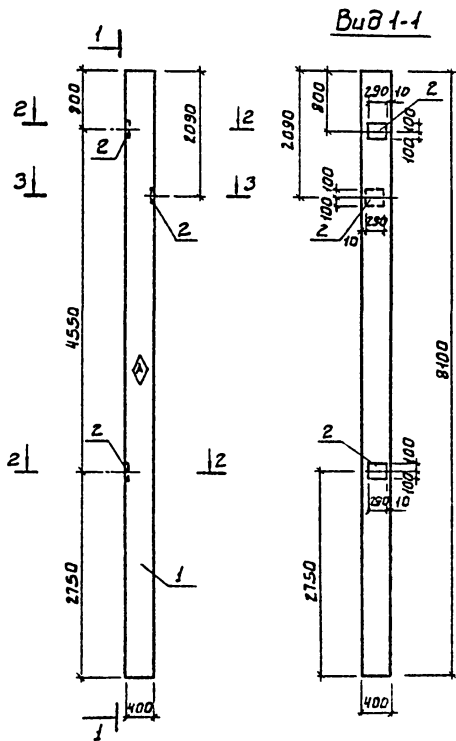
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки ВСт3 кп2				Арматура класса А-III					
	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	φ63*5	10*200-10*300	φ12	φ14	φ22	φ6	φ12	φ6		
К2	7.20	9.20	18.40	34.80	4.6	5.6	2.8	0.4	13.40	48.20

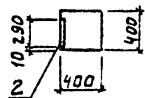
1. Колонна К2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц 50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

				ТП 902-9-24.84		-КЖН. К2	
				Колонна (К2)		ИДАН МАСТА МАШТАБ	
						РП 3300 КЛ 1:50	
ПРИВЯЗАН						ЛИСТ   ЛИСТОВ	
						Ц Н И И Э П	
						ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г.МОСКВА	

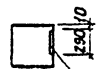




**Сечение 2-2**



**Сечение 3-3**



Группа	Зона	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для административных производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		1.423-3 Вып. 1	Колонна К72-4	1	
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	3	6,0 кг

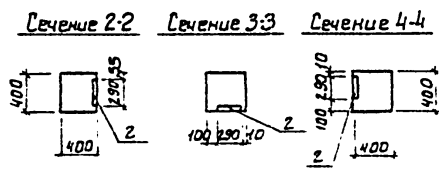
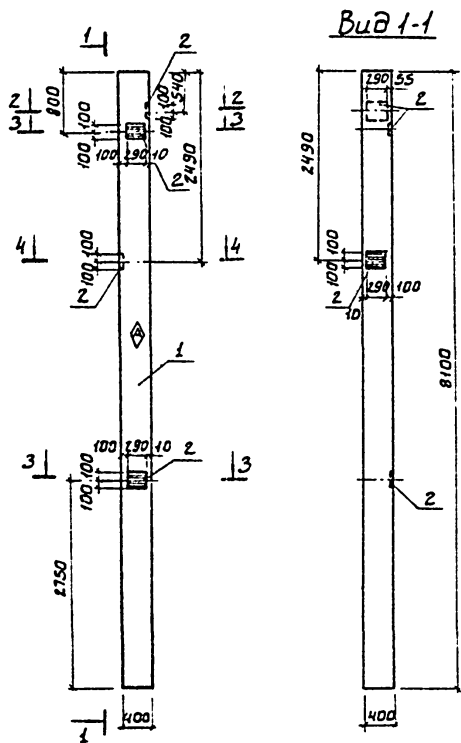
**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки В Ст 3кп 2		Арматура класса АIII				
	гост 103-76*		Утоло		гост 5731-82		
	10-100		ф 12		Утоло		
К4	13.80		13.80	4.10		4.10	18.00

1. Колонна К4 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. Ц50-60
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

<b>ПРИВЯЗАН</b>	ПРОВЕР	БАРАНОВА	<i>С/з</i>	<b>Т П 902-9-24.84</b>	<b>-КЖИ. К4</b>		
	ИЖ.	АНАШЬЕВА	<i>С/з</i>		СТАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РУК. ГР.	БАДАНОВА	<i>С/з</i>		РП	3300кг	1:50
	Г.М.	СЫЧЕВ	<i>С/з</i>		Лист 1 Листов 1		
	ГЛ. КОНСТ.	Ш.В.ИРО	<i>С/з</i>		ИИ И ИЭП		
И КОНТРОЛ.	СЫЧЕВ	<i>С/з</i>	ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ				
ИНЫЕ	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИН	<i>С/з</i>	г. Москва			





Вид 1-1

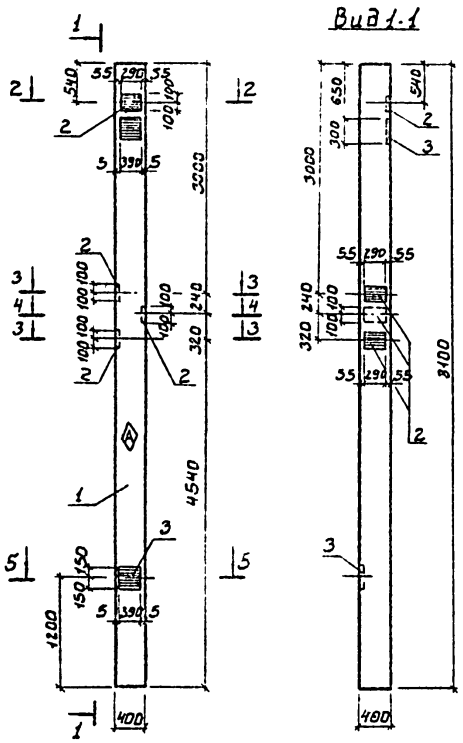
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	4	6.0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

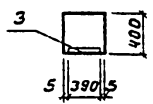
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса				
	В Ст 3кп2		АIII		Итого		
	Гост 103-76*		Гост 5781-82		Итого		
К5	18.4		18.4	5.6		5.6	24.0

1. Колонна К5 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

Привязан			ТП 902-9-24.84		-КЖИ.К5	
ИЖ			КОЛОДНА (К5)		СТАЛЬ	МАССА
ДЖ ГР.					РП	3300 кг
ГИП					1:50	
ГЛ КОНСТ.					Лист 1	
Н КОНТР.					ЦН И ИЭП	
Нач. отд.					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					г. Москва	



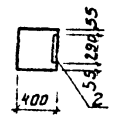
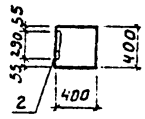
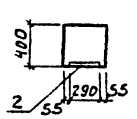
Сечение 5-5



Сечение 2-2

Сечение 3-3

Сечение 4-4



ПРИВЯЗАН:

ИВ. №					

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1. 423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К72-4	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М4-12	4	6.0кг
		3	1.423-3 Вып. 2		НМТ-10	2 13.6кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки		Арматура класса					
	В Ст 3 кл 2		А2		А3			
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82					
	10*200	10*300	Итого	φ12	φ14	φ22	φ6	
К6	18.40	18.40	36.80	5.60	5.6	2.8	0.4	14.40

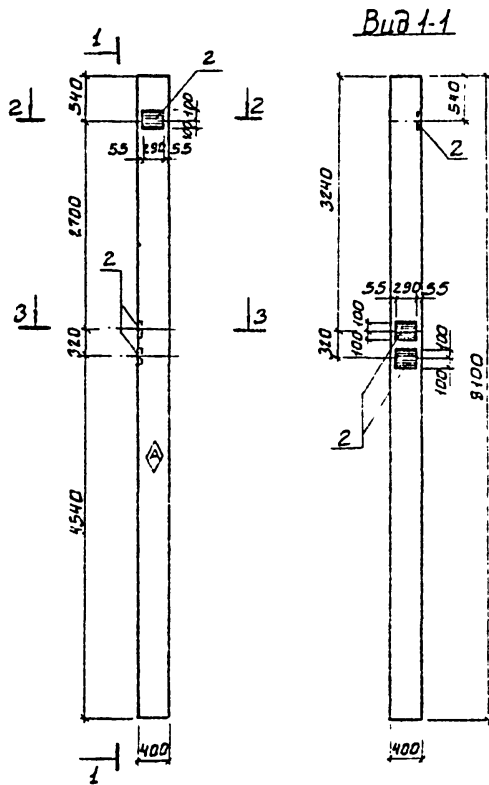
1. Колонна К6 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гур и 50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

ТП 902-9-24 84

-КЖН.К6

КОЛОНКА (К6)

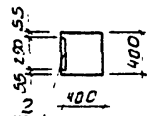
СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
РП	3300кг	1:50
АНЕТ	АКСТОВ: 1	
ЛН И ИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОВАНЕ		
Г.МОСКВА		



Сечение 2-2



Сечение 3-3



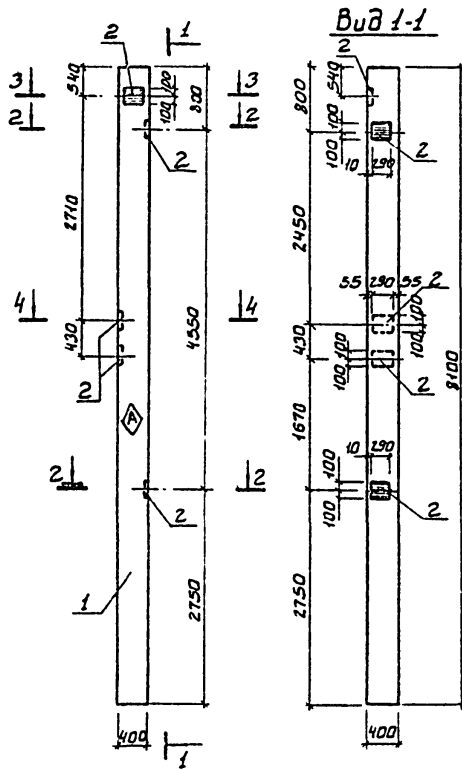
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Пос.	Зона	Форма
		<u>Документация</u>				
			1.423-3			
		Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.				
		<u>Сборочные единицы</u>				
1		Колонна	1.423-3 Вып.1			К72-4 1
2	6.0кг	Изделие закладное М1-12	1.423-3 Вып.2			3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

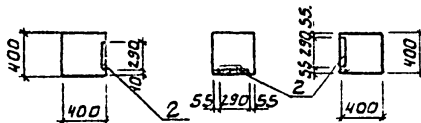
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки В Ст.3 кп 2			Арматура класса А-III			
	ГОСТ 103-76*		Утого	ГОСТ 5781-82		Утого	
	10-200			φ12			
К7	13.80		13.80	4.20		4.20	18.00

1. Колонна К7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

		ТП 902-9-24.84		- КЖИ. К7	
		КОЛОННА (К7)		СТАДИЯ НАСА   МАСШТАБ	
				ДП	3300 КГ
				ЛНСТ	ЛНСТОВ.1
				ЛНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	ИЖ.Э.			
ИНЖ.	АНАШЕВА	ИЖ.Э.			
РУК.ГР.	БАРАНОВА	ИЖ.Э.			
ГКП	СЫЧЕВ	ИЖ.Э.			
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	ИЖ.Э.			
Н.КОНТ.	СЫЧЕВ	ИЖ.Э.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИЖ.Э.			
КЖЭ. Ч					



Сечение 2-2 Сечение 3-3 Сечение 4-4



Вид 1-1

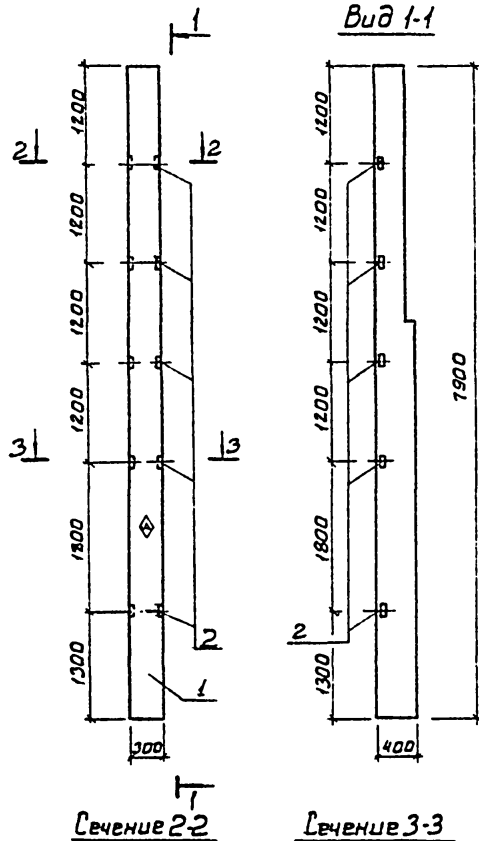
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К72-4	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладных М1-12	5	6.0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		
	В СтЗкп2	гост 103-76*	А500		
			ф12	ф12	
К8	23,0		23,0	7,0	30,0

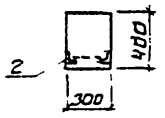
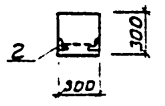
1. Колонна К8 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

Привязан			ТН 902-9-24.84		-КЖК. К8	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>Григорьев</i>	КОЛОННА (К8)	СТАЖИ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЖ.	АНАНЬЕВА	<i>Анна</i>		РП	3300 кг	1:50
РЧК. ГР.	БАРАНОВА	<i>Григорьев</i>		ЛКСТ	Листов 1	
ГИП	СЫЧЕВ	<i>Сычев</i>		ИНИИЭП		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ИНВ. №						



Сечение 2-2

Сечение 3-3



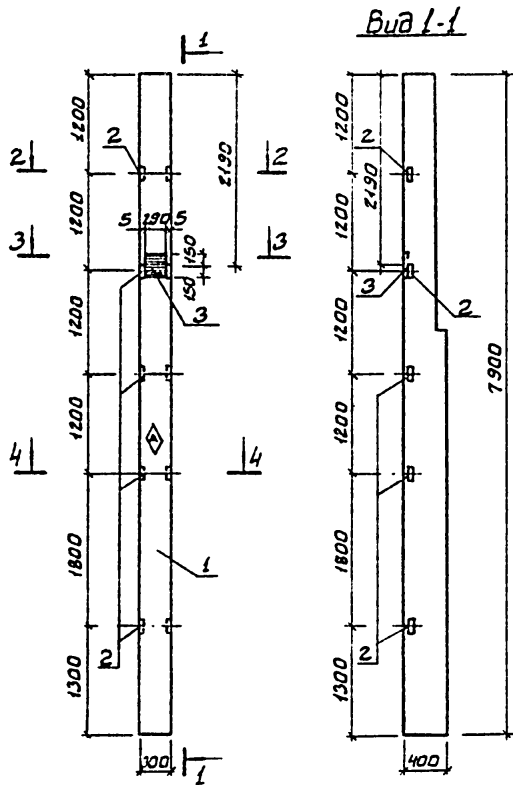
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			Шифр 460-75	Железобетонные фальшколоны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		Шифр 460-75	Колонна КФ 16-1	1	
	2		Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МНВ	5	2.1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

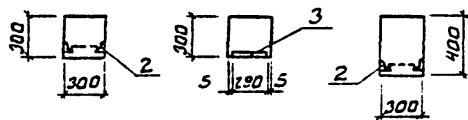
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3 кп 2			А-III			
	ГОСТ 9509-72*			ГОСТ 5781-82			
	Угловая	Штаб	Угловая	Штаб	Угловая		
К9	9.5		9.5	1.0	1.0	10.5	

1. Колонна К9 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц.50-60.
3. Знак ◆ нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-24.84		-КЖИ. К9		
ПРОВЕР. БАРАНОВА			КОЛОННА (К9)		СТАДИА   МАССА   НАШТАБ		
ИЗЖ АНАНЬЕВА					ДП	2150 кг	1:50
РУК. ГР. БАРАНОВА					ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
Гип СЫЧЕВ					ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ. КОНСТ. ШАПКО							
И. КОНТР. СЫЧЕВ							
МНВ.№			КАЧ. ОТД. КРАСАВИН				



**Сечение 2-2    Сечение 3-3    Сечение 4-4**



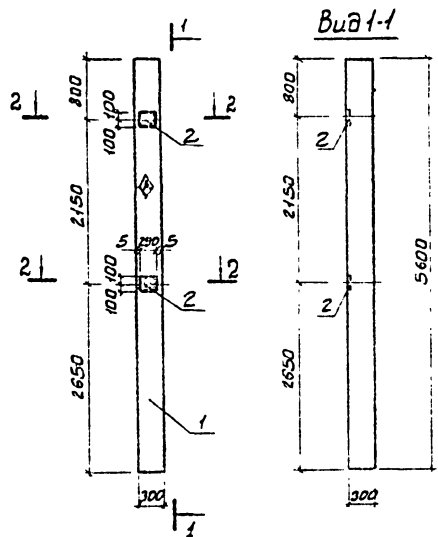
Прокат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			Шифр 460-75	Железобетонные фактурные колонны прямоугольного сечения для одностатных производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	Шифр 460-75	Колонна КФ 16-1	1	
		2	Шифр 460-75 Вып. 1-2	Изделие закладное МНВ	5	2.1 кг
		3	Шифр 460-75 Вып. 1-2	МН10	1	9.7 кг

**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки В Ст 3 кп 2			Арматура класса А-III			
	ГОСТ 1509-72			Итого	ГОСТ 5781-82		
	702	103-ТБ	103-200		φ12	Итого	
К10	9.5	7.1	16.6	3.6	3.6	20.2	

1. Колонна К10 отличается от колонны шифра наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей Гор. Ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-24.84		КЖС. К10	
ПРОВЕР.			БАРАНОВА	ИЖЖ.	АНАНЬЕВА	СТАНДАРТ МАССА
РИС. ГР.			БАРАНОВА	ИЖЖ.	БАРАНОВА	МАССА
ГМП			СЫЧЕВ	ИЖЖ.	СЫЧЕВ	МАШТАБ
ГЛ. КОНСТ.			ШАПКО	ИЖЖ.	ШАПКО	РП
И. КОНТР.			СЫЧЕВ	ИЖЖ.	СЫЧЕВ	2150 кг
ИЖЖ. №			НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЧ	ИЖЖ.	1:50
			КОЛОННА (К10)		ЛИСТ 1	
					ЛИСТОВ 1	
					ИНИИЭП	
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
					Г. МОСКВА	

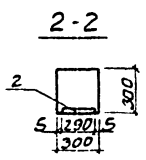


Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для однотажных производственных зданий.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К48-7		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	6,0 кг

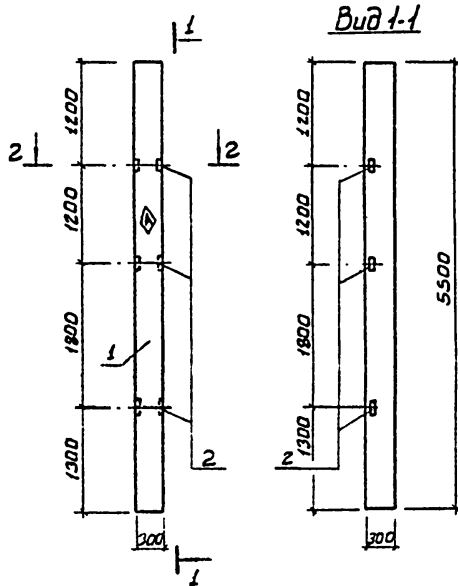
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход.	
	Прокат марки		Арматура класса			
	В Ст.3 кл.2		А-III			
	ГОСТ 103-76	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого		
К11	9.2		9.2	2.8	2.8	12.0

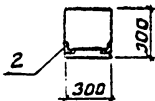
1. Колонна К11 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.У 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.



			ТП 902-9-24.84	-КЖМ. К11		
ПРИБВЯЗАН			КОЛОННА (К11)	СТАЛИЯ	МАСША	МАСШТАБ
ПРОВЕР	БАРАНОВА	С/Л		РП	1,3т	1:50
ИИЖС	АНАЬЕВА	С/Л		ЛИСТ 1		
РУК.ГР.	БАРАНОВА	С/Л		ИИИЭП		
ГИП	СЫЧЕВ	С/Л		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
ГЛ.КОНСТ	ШАПИРО	С/Л	Г.МОСКВА			
И.КОНТР	СЫЧЕВ	С/Л				
И.Н.С.	НАЧ.ОУД	КРАСАВИН				



Сечение 2-2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Щифр 460-75	<u>Документация</u> Железобетонные факерковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		Щифр 460-75	Колонна КФ7-1	1	
	2		Щифр 460-75 Вып. 1-2	Изделия закладные МНВ	3	2.1 кг

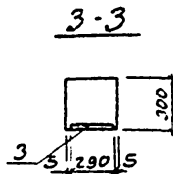
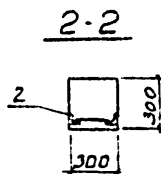
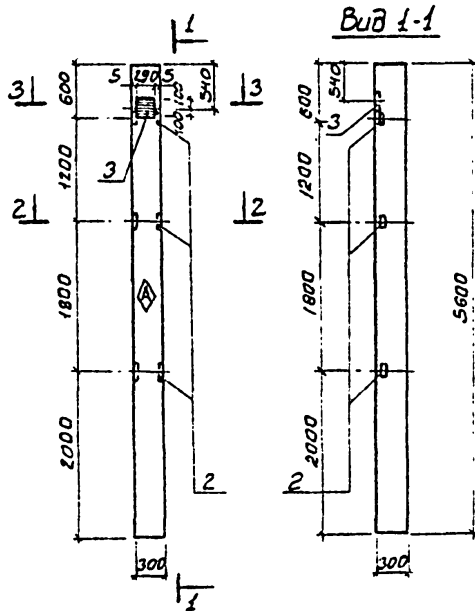
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Прокат марки В Ст 3кп2			Арматура класса АIII		
	ГОСТ 1509-72		Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	
	Л63-5			φ12		
К12	5.7		5.7	0.6	0.6	6.3

1. Колонна К12 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гол. Ц50-60.
3. Знак ◊ нанести несмываемой краской

			ТП 902-9-24.84		- к.ж. К12		
ПРОВЕР.			БАРАНОВА	КОЛОННА (К12)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИИЖ.			АНАНЬЕВА		РП	1260КГ	1:50
РЧК.ГР.			БАРАНОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГНП			СЫЧЕВ		ГНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГЛ.КОНСТ.			ШАПИРО				
И.КОНТР.			СЫЧЕВ				
ИИВ.№			НАЧ.ОТД	КРАСАВИН			





Верхняя зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
			Сборочные единицы		
1		1.423-3 Вып.1	Колонна К98-7		
2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	1.7кг
3		1.423-3 Вып.2		М1-12	1 6.0кг

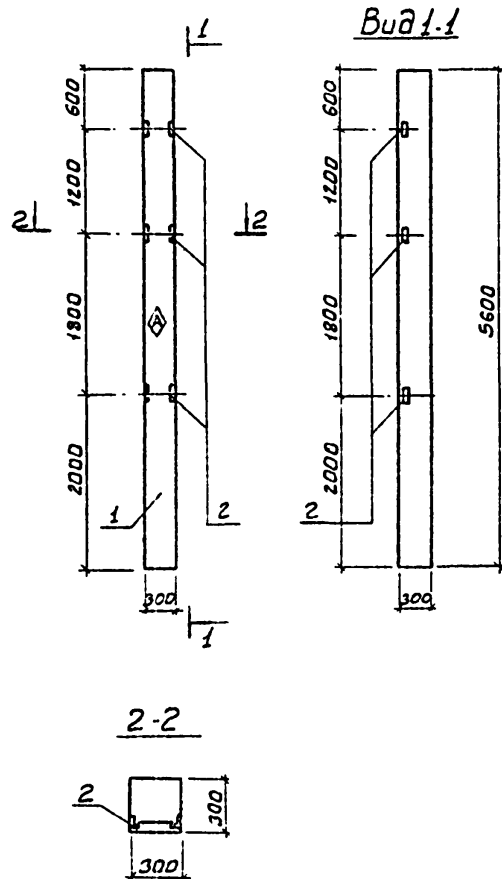
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Прокат марки В Ст3 кп2			Арматура класса АII		
	ГОСТ 8603-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		
	163-5	10-200		φ12	Итого	
К13	4.35	4.6	8.95	2.15	2.15	11.10

1. Колонна К13 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак Ø нанести несмываемой краской.

		ТП 902-9-84.84		-КЭЖМ. К13		
Колонна (К13)				СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
				0П	1300кг	1:50
				АНСТ	АНСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СБОРОВАНИИ Г. МОСКВА		

ПРОВЕР	БАРАНОВА	9/84
ИИЖ.	АНАНЬЕВА	2/84
РУК.ГР.	БАРАНОВА	9/84
ГИП	СЫЧЕВ	18/84
ГЛ.ХОНС	ШАПИРО	2/84
И.КОНТ.	СЫЧЕВ	2/84
И.Н.Б.Н.	И.А.С.	2/84



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.423-3	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		1.423-3 Вып.1	Колонна К48-7	1	
	2		1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	1.7кг

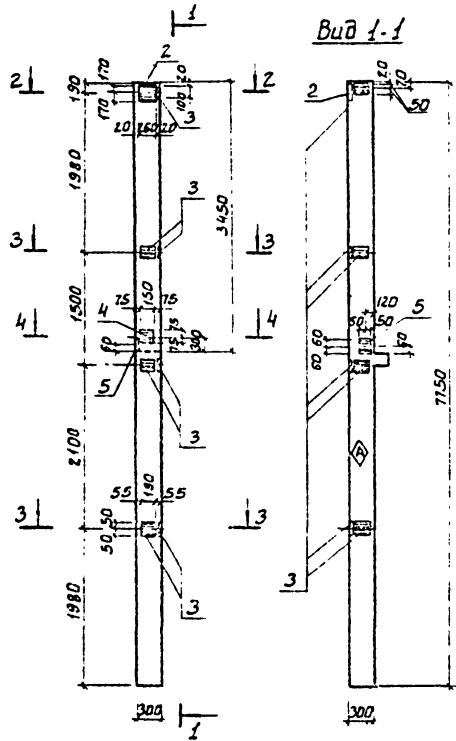
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	ВСтЗкп2			АВ			
	ГОСТ 8509-72		Итого	ГОСТ 5781-82	Итого		
К15	4.35		4.35	0.75	0.75	5.10	

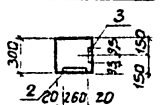
1. Колонна К15 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ч 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ТП 902-9-24.84		- КЖК. К.15	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>С.И.</i>	КОЛОННА (К15)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА	<i>А.И.</i>		РП	1300 кг	1:50
РУК.ГР.	БАРАНОВА	<i>С.И.</i>		АМСТ	АМСТОВ	
ГКП	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>		ЦНИИ ЭП		
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.И.</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н.КОНТР.	СЫЧЕВ	<i>С.И.</i>		Г. МОСКВА		
И.Н.В. №	НАЧ.ОУД	КРАСАВИН	<i>К.И.</i>			

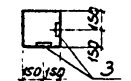
т.п. 902-9- КЖИ. К16 изображено  
 т.п. 902-9- КЖИ. К24 - зеркальное отражение



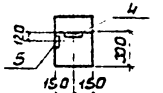
Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.020-1	Конструкция каркаса межблочного применения для многостаночных общественных и производственных зданий на основе серии ШГ-04)		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.020-1 Вып. 0-1	Колонна 2К03.36	1	
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	1	11.63 кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5	МН-31	7	1.29 кг
		4	1.020-1 Вып. 2-5	МН-39	1	3.56 кг
		5	1.020-1 Вып. 2-5	МН-34	1	1.44 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия по элементу, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки				Арматура класса						
	В ст 3 кп 2				А-III						
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-76		ГОСТ 5781-82		Итого				
	φ 8	φ 10	φ 14	φ 16							
К 16, К 24	6.30	0.75	2.12	8.33	17.5	2.73	0.96	1.44	3.03	8.16	25.66

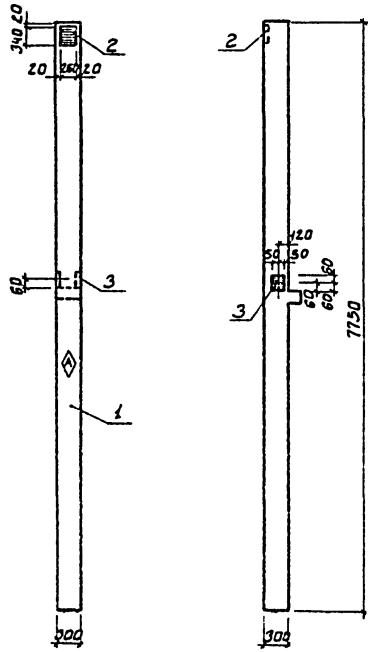
1. Колонны К16, К24 отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР.Ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка
т.п. КЖИ. К16	К16
-01	К24

ПРИВЯЗАН:

МНБ №			

Т.П. 902-9-24.84		-КЖИ. К16	
Колонны (К16; К24)		СТАНДА. МАССА	МАШТАБ
ПР	170 кг	1:50	
ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ Г. МОСКВА			



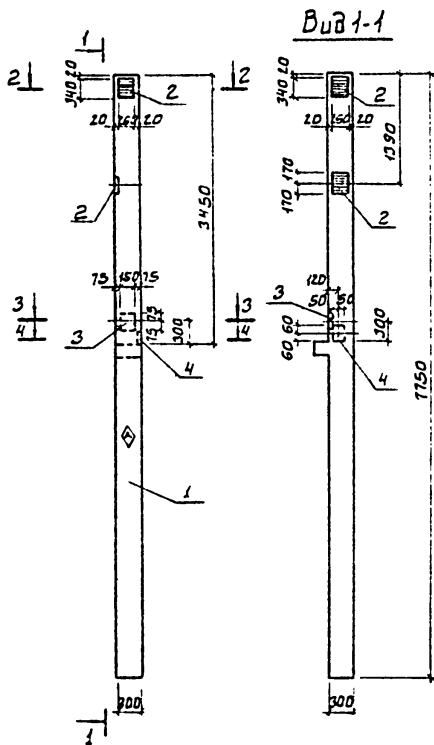
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.020-1	Конструкция каркаса межбытового применения для многоэтажных административных и производственных зданий (на основе серии ШИ-04)		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1	1.020-1	Вып. 0-1	Колонна	2.К03.36	1
	2	1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30		1 11.63 кг
	3	1.020-1	Вып. 2-5		МН-35	1 2.22 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса					
	В СтЗ кп2				А-III					
	гост 103-76	гост 92-10*			штат	гост 5781-82	штат			
	8*100	12*160				φ10	φ14	φ16		
К17	1.50	8.33			9.83	0.27	0.72	3.03		4.02 13.85

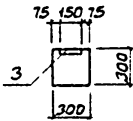
1. Колонна К17 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

				ТП 902-9-24.84		-КЖИ. К17		
ПРИВЯЗАН:				Колонна (К17)		СТАЛЬ	МАССА	МАЩТАБ
						РЛ	П60КГ	1:50
ИНВ. №				И.П. БУД. КРАСЬЯН		АНСТ	АНСТОВ. 1	
						ТИНХИЭИТ		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

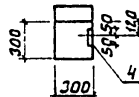


Вып 1-1

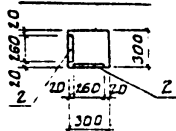
Сечение 3-3



Сечение 4-4



Сечение 2-2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.020-1	Конструкции каркаса меж. Вып. 0-1. применены в др. многоэтажных общественных и жилых зданиях (на основе серии ЦУ-04)		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2К03.36	1
		2	1.020-1 Вып. 2.5	Изделие закладное МН-30		3 11.63 кг
		3	1.020-1 Вып. 2.5		МН-39	1 3.56 кг
		4	1.020-1 Вып. 2.5		МН-34	1 1.44 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

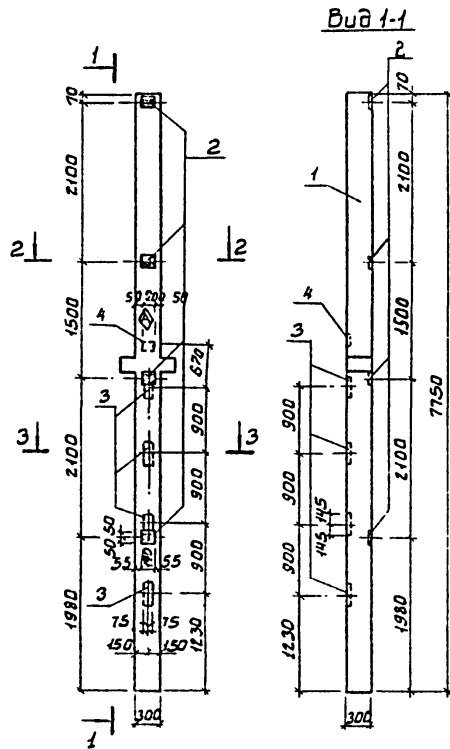
Марка элемента	Изделия закладные						Общ. расход	Одн. раскод		
	Прокат марки			Арматура класса						
	В Ст 3 кл 2			АЭ						
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 82-70	Утолщ	ГОСТ 5781-82						
	8-100	12-150	12-250	φ10	φ14	φ16				
К 18	0.75	2.12	24.99		27.86	1.50	1.44	9.09	12.03	39.89

1. Колонна К18 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.

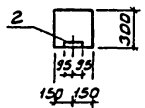
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.

3. Знак  $\diamond$  нанести несываемой краской.

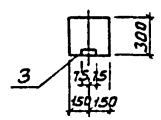
				ТП 902-9-24.84		-КЖН.К18	
ПРОВЯЗАН				Колонна (К18)		СТАДИЯ МАССА КРАСЧУБ	
ПРОВЕР БАРАБОВА						РП ПОВ КГ 1:50	
НИЖЕН АНАНЬЕВА						АНСТ. АНСТУС: 2	
ЧЕК ГР БАРАБОВА						ЦН И И Э П	
ГРН СЫЧЕВ						КЖНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГА КОНСТЯ ШАЖАР						Г МОНЕВА	
Н КОНТР СЫЧЕВ							
НАЧ ОТД КРАСАВИН							



Сечение 2-2



Сечение 3-3



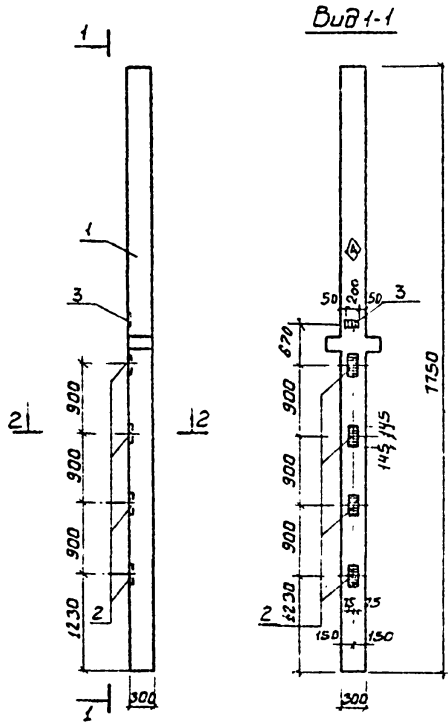
Прокат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.020-1	Конструкция каркаса межэтажного перекрытия для монтажа межэтажных и проливных этажей (на основе серии Ц 04)		
				Сборочные единицы		
	1		1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2КД3.36	1
	2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31		4 1.29кг
	3		1.020-1 Вып. 2-5		МН-13	4 7.39кг
	4		1.020-1 Вып. 2-5		МН-19	1 4.84кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Прокат марки		Арматура класса						
	ВСтЗ кп2		А-III						
	ГОСТ 103-76*		Уточ		ГОСТ 5781-82			Уточ	
		6*100-12*150		φ8	φ12	φ16			
К19	3.60	19.23		22.83	1.56	1.09	141.0	16.74	39.58

1. Колонна К19 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

Привязан			ТП 902-0-24.84			- КЖИ. К19		
И.Н.В.Н:			КОЛОННА (К19)			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ПРОВЕР. БАРАНОВА						РП	1778 кг	1:50
И.Н.Ж. АНАНЬЕВА						ЛИСТ		
РУК. ГР. БАРАНОВА						ЛИСТОВ 1		
Г.И.П. СЫЧЕВ						Ц.Н.И.И.Т.Э.П.		
Г.А.КОНСТ. ШАДИНО						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
И.КОНСТ. СЫЧЕВ						Г.И.ДЕКВА		
И.Н.Ч. ОТА. КРАСЯВИН								



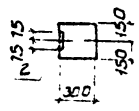
Формат	Зона	Но.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкция каркаса межведомственного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИУ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2 кдз.36	1
		2	1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-13		4 7.59 кг
		3	1.020-1 Вып. 2-5		МН 19	1 4.84

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

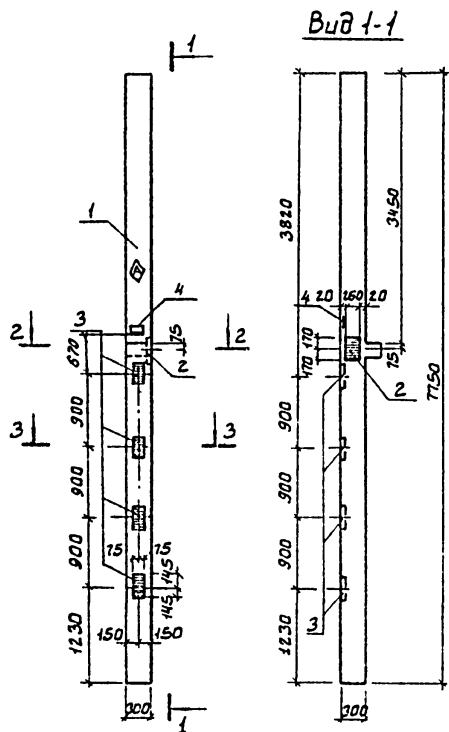
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст 3 кп2			АIII				
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82				
	Итого							
	φ 12	φ 16						
К20	19.23			19.23	1.08	141.0	15.18	54.40

1. Колонна К20 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

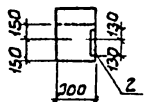
Сечение 2-2



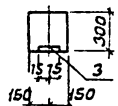
			ТП 902-9-24.84		-КЖН. К20		
ПРИБЪЯЗАН			КОЛОННА (К20)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					РП	1778 кг	1:50
Г И П СЫЧЕВ			Лист		Листов 1		
И.В. КОСЯКОВА			И.В. КОСЯКОВА		И.В. КОСЯКОВА		
Н. КОТЛ. СЫЧЕВ			Н. КОТЛ. СЫЧЕВ		И.В. КОСЯКОВА		
И.В. КОСЯКОВА			И.В. КОСЯКОВА		И.В. КОСЯКОВА		



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Фабрикат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			1.020-1	Конструкции каркаса меж-Водо применяя диаметры стержней общественных и производств. зданий (на основе серии ИИ-04)		
<u>Сборочные единицы</u>						
	1	1.020-1	Вып. 0-1	Колонна	2 КОЗ. 96	1
	2	1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН30		1 11.63 кг
	3	1.020-1	Вып. 2-5		МН-13	4 7.39 кг
	4	1.020-1	Вып. 2-5		МН-19	1 4.84 кг

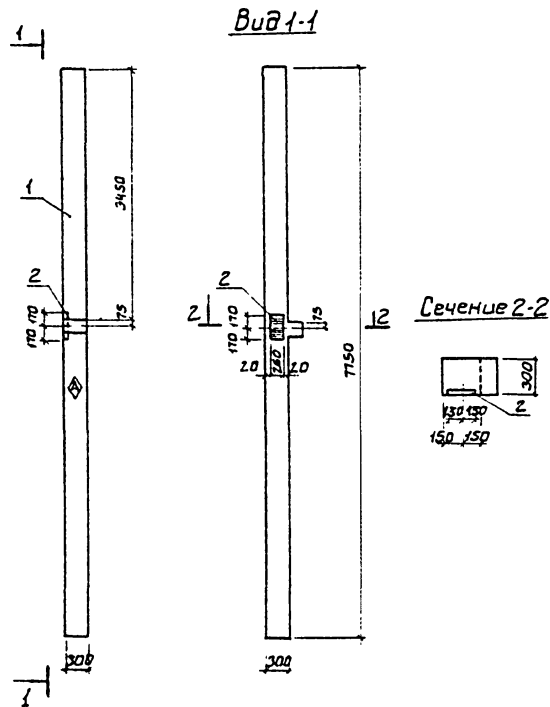
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Прокат марки		Арматура класса						
	В ст 3 кл 2		А-III						
	ГОСТ 103-76 <sup>н</sup>	Утолщ	ГОСТ 5781-82			Утолщ			
			φ10	φ12	φ16				
К21	19.23	8.33		27.56	0.27	1.08	17.13	18.48	46.03

1. Колонна К21 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц 50-60
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:		Т П 902-9-24.84		- К Ж И. К21	
				СТАДАН	МАССИ
				МАСШТАБ	
				РП	1:50
				ЛНСТ	ЛНСТОВ-1
				Г.Н.И.И.Т.Э.П.	
				И.Н.Ж.И.Н.О.В.У.Р.А.В.А.Н.Я.	
				г.МОСКВА	





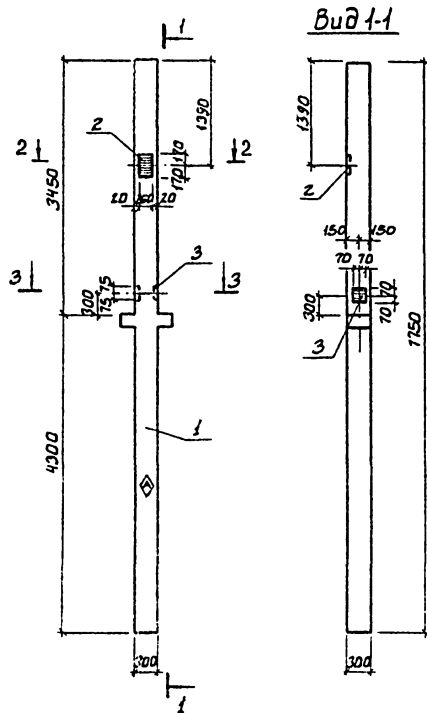
Прокат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.020-1	Конструкция каркаса межведомственного применения для многоэтажных административных и производственных зданий (по основе серии ИИ.04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.020-1	Вып. 0-1 Колонна	2К03.36	1
2			1.020-1	Вып. 2-5 Изделие закладное МН-30	1	11.63 кг

**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг**

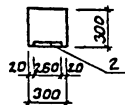
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки В Ст 3 кп 2				Арматура класса АР						
	ГОСТ 82-70*				Итого		ГОСТ 5781-82			Итого	
	12x260				φ10	φ16					
к 22	8.33				8.33	0.27	3.03		3.30	11.63	

1. Колонна К22 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

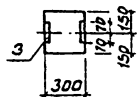
		ТП 902-9-24.84		-КЖН. К 22	
ПРОВЕРЬ БАРАНОВА		ИЖТН ДАНДОВА		СТАДКА МАССА	
РУК. ГР. БАРАНОВА		ИЖТН ГР. БАРАНОВА		МАШТАБ	
ИЖТН СЫЧЕВ		ИЖТН СЫЧЕВ		РП 1760 кг	
ИЖТН ШАПНРО		ИЖТН ШАПНРО		1:50	
ИЖТН СЫЧЕВ		ИЖТН СЫЧЕВ		ЛЕС. ЛЕСТОВ. 1	
ИЖТН КРАСАВИН		ИЖТН КРАСАВИН		ЦН ИИЭГГ	
				ИЖТН ПЕРНОГО ОБУРОВАНИЯ	
				г. МОСКВА	



Сечение 2-2



Сечение 3-3



Колонт. зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
		1.020-1	Конструкция каркаса металлооболочки примененная для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии КЭ)		
			<b>Сборочные единицы</b>		
1		1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2КДЗ.36	1
2		1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30		1 11.63 кг
3		1.020-1 Вып. 2-5		МН-37	1 4.10 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

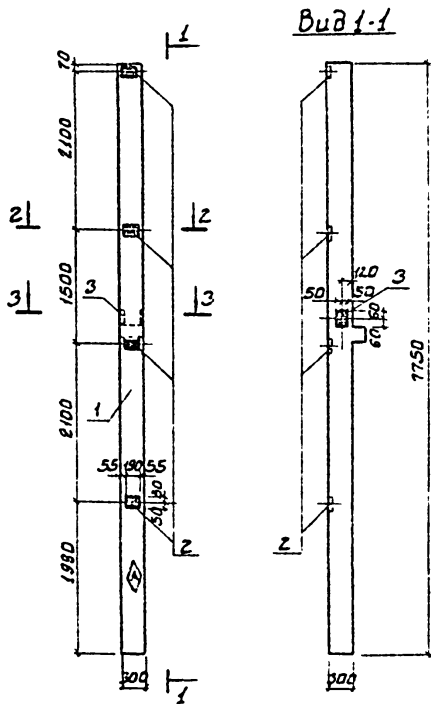
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	Общий
	Прокат марки			Арматура класса				
	В Ст 3 кл 2			А III				
	гост 103-76*	гост 82-70*	Итого	гост 5781-82				
	10-140	12-160		φ10	φ12	φ16		
К23	3.08	8.33	11.41	0.07	1.02	3.03	4.32	15.73

1. Колонна К23 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

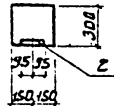
Привязан

ИВН°

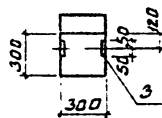
Т П 902-9-24.84		- КЖИ. К23	
КОЛООНА (К23)	СТАНА	МАССА	МАШТАБ
	РП	1778 кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Ц. П. И. Э. П. ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА			



Сечение 2-2



Сечение 3-3



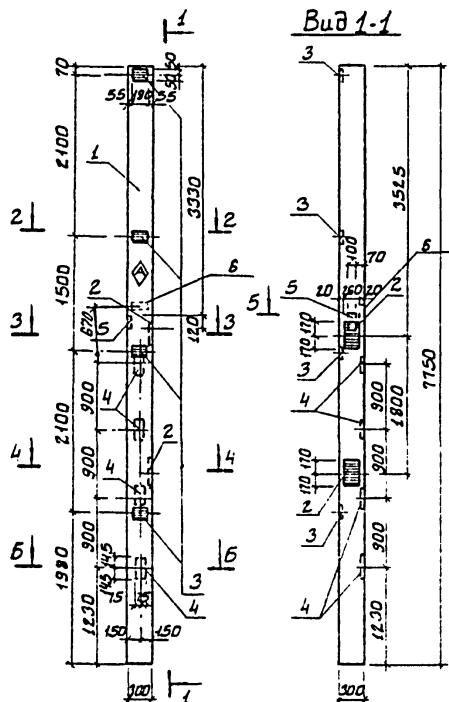
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.020-1	Документация		
				Инструкции каркаса меж.видового применения для многостаночных общественных и производств. зданий (на основе серии ИИ-04)		
				Сборочные единицы		
1			1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2 КОЗ.36	1
2			1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-31		4 1.29 кг
3			1.020-1 Вып. 2-5		МН-35	1 2.22 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса				
	В СтЗ кп 2		АЭ				
	ГОСТ 103-76*		Итого		ГОСТ 5781-82		
	6-100-φ-100		φ8	φ14			
К25	3.60	1.5	5.10	1.56	0.72		2.28 7.38

1. Колонна К25 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. и 50-60.
3. Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

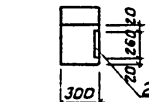
ПАНВАЗАН			Т П 902-0-24.84		КЖИ, К25	
ПРОЕКТ БАРАНОВА			Колонна (К25)		СТАНЦИЯ МАСЛА МАСШТАБ	
ИНЖЕНЕР БАРАНОВА					РП	1760 кг
РУК ГР БАРАНОВА					Лист 1	
ГМП СМЧЕВ					11 НИИ ЭП	
Л. КОНСТ. ШАПРДО					ИНЖЕНЕРНОГО АБРАУДИЛЬНА	
Н. КОНТР. СМЧЕВ					Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН						



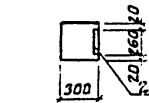
Сечение 2-2



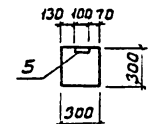
Сечение 3-3



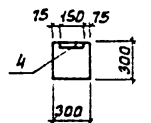
Сечение 4-4



Сечение 5-5



Сечение Б-Б



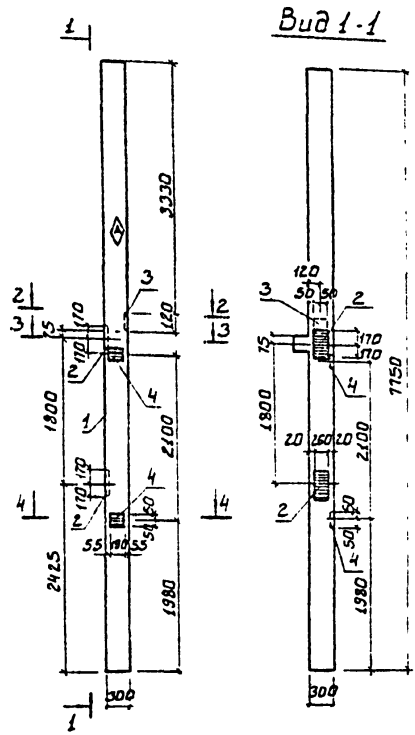
Горизонтальная зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Документация</b>					
		1.020-1			Конструкция каркаса межэтажных перекрытий для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ШС-04)
<b>Сборочные единицы</b>					
1		1.020-1	Вып. 0-1	Колонна	2х3,36
2		1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	2
3		1.020-1	Вып. 2-5		МН-31
4		1.020-1	Вып. 2-5		МН-13
5		1.020-1	Вып. 2-5		МН-34
6		1.020-1	Вып. 2-5		МН-19

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Прокат марки			Арматура класса						
	ВСт3 кп2			А5						
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82						
К26	6*100	12*150	8*100	12*260	φ8	φ10	φ12	φ16	24,03	54,27
	3,60	19,23	0,75	16,66	40,24	1,56	1,23	1,09	20,16	

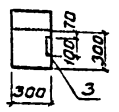
- Колонна К26 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
- Покрытие закладных деталей - Горц 50-60.
- Знак  $\blacklozenge$  нанести несмываемой краской.

Привязка:		ТП 902-9-24, 84		- КЖН. К 26	
ПРОВЕР.	БАРАНОВА	СПЕЦ.		СТАДИЯ	МАССА
ИЖЕН	АНАНЬЕВА	ИЛИ		РП	1743 КГ
УК. ГР	БАРАНОВ	СПЕЦ.		1:50	
Г.КП.	СЫЧЕВ	СПЕЦ.		Лист:	Листов: 1
Г.А. КОНСТ.	ШАПКО	СПЕЦ.		Г.Н.И.И.Э.П.	
И.КОПР.	СЫЧЕВ	СПЕЦ.		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ	
И.В.Н.С.	ИЗДАТЕЛЬСКИЙ	СПЕЦ.		Г. МОСКВА	

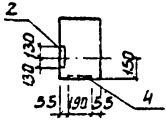


Вид 1-1

Сечение 2-2



Сечение 3-3



Сечение 4-4



В.конт.	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			1.020-1	Конструкция каркаса межвходного применения для многоэтажных общест. зданий и производств. зданий (на основе серии ШЛ-04)		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.020-1	Вып. 0-1	Колонна	2К03.36 1
		2	1.020-1	Вып. 2-5	Изделие закладное МН-30	2 11.63кг
		3	1.020-1	Вып. 2-5		МН-34 1 1.44кг
		4	1.020-1	Вып. 2-5		МН-31 2 1.29кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

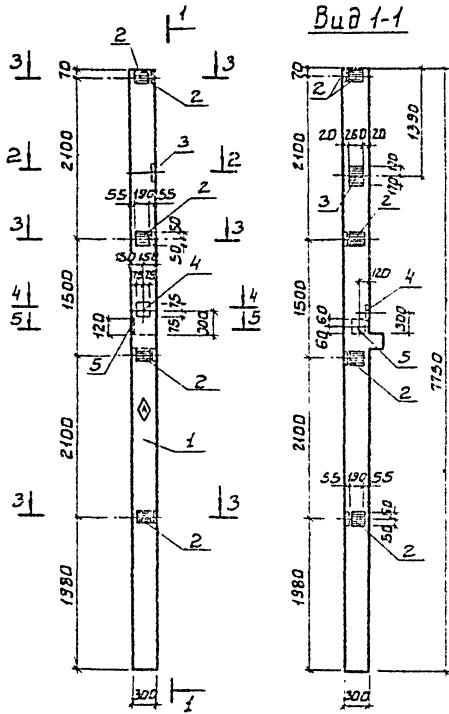
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		
	В Ст3 кп2		А-II		
	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 92-70*	Уточн	ГОСТ 5781-82	Уточн
К27	6-100	8-100	12-250	Ф8 Ф10 Ф16	2.01 27.28

1. Колонна К27 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.
3. Знак ◊ нанести несмываемой краской.

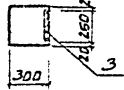
ПРОВЕР			ТН 902-9-24.84			- КЖИ. К27		
ПРОЕКТ			КОЛОННА (К27)			СТАДИЯ/МАССА/МАШТАБ		
ИЖЕНЕР						РП 1760кг 1:50		
ГЛАВ						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ИЖЕНЕРНОГО						ЦНИИЭП		
МАШ						ИНЖЕНЕРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
ИЖЕНЕР						Г. МОСКВА		



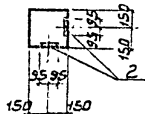
Вид 1-1



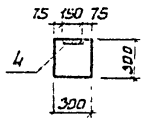
Сечение 2-2



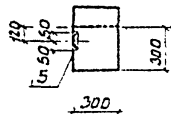
Сечение 3-3



Сечение 4-4



Сечение 5-5



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			1.020-1	Конструкция каркаса межблочной примененной для многослойных общественных и производственных зданий (на основе серии ИВ-04)		
			<u>Сборочные единицы</u>			
1			1.020-1	Вып. 0-1 Колонна	2.К03.36	1
2			1.020-1	Вып. 2-5 Изделие закладное МН-31	В	1.29 кг
3			1.020-1	Вып. 2-5	МН-30	1 11.63 кг
4			1.020-1	Вып. 2-5	МН-39	1 3.56 кг
5			1.020-1	Вып. 2-5	МН-34	1 1.44 кг

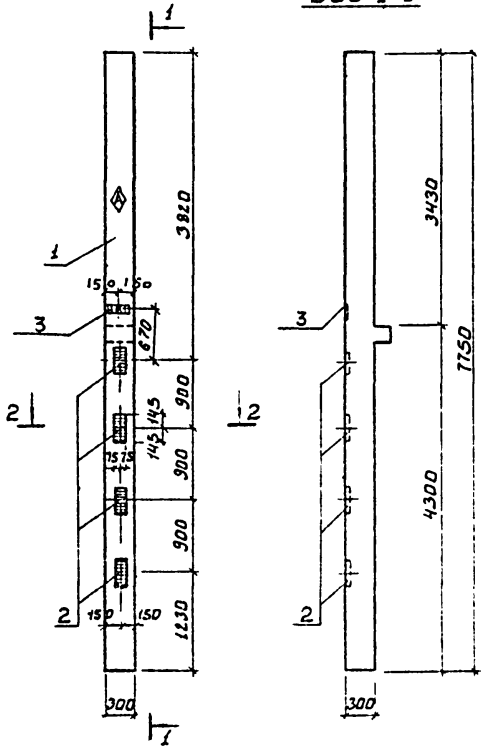
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Прокат марки В Ст 3 кп 2				Арматура класса АIII						
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 5781-82		Штога				
K29	7.20	0.15	2.12	8.33	18.4	3.12	0.96	1.44	3.03	8.55	26.95

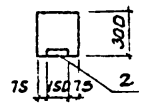
1. Колонна К29 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИБЫЗАН:				ТП 902-9-24.84 - КЖИ. К 29			
				Колонна (К 29)			
				СТАДИИ:		МАССА (МАШТАБ)	
				РП		1760 кг 1:50	
				ЛИСТ:		ЛИСТОВ: 1	
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. Москва			

Вид 1-1



Сечение 2-2



Прокат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.020-1	<u>Документация</u>		
				конструкции каркаса мебели для помещений для многоэтажных общественных и производственных зданий (на основе серии ИИ-04)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.020-1 Вып. 0-1	Колонна	2 КОЭ. 36	1
2			1.020-1 Вып. 2-5	Изделие закладное МН-13	4	7,39 кг
3			1.020-1 Вып. 2-5		МН-19	1 4,84 кг.

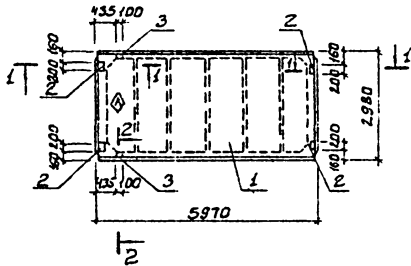
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки ВСтЗкп2			Арматура класса А-III			
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82			
	12x150			φ12	φ16		
К30	1923			1923	1.08 14.1		15.18 34.41

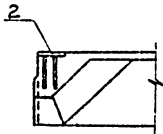
1. Колонна К30 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор Ц50-60.
3. Знак нанести несмывавной краской.

			ТН 902-9-24 84		-КЖИ, К30		
			Колонна (К30)		Стадия	Масса	Масштаб
					9В	1760 кг	1:50
					Лист	Листов 1	
					ИИИ ИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Привязан			Провер. БАРАНОВА				
			Инженер АНАНЬЕВА				
			Инж. гр. БАРАНОВА				
			Г.ИП СМЧЕВ				
			Г.А. КОНЯШЛИН				
			Н. КОНЯШЛИН				
Исполн:			Нач. отд. КРАСОВИЧ				

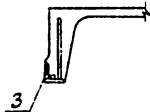




Сечение 1-1



Сечение 2-2



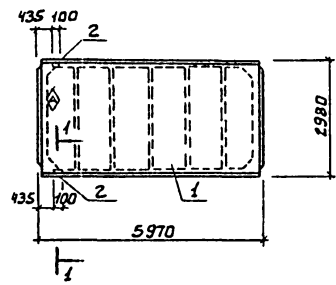
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты к-ф. ребристые предва- рительно напряженные разме- рами 6*3 для покрытий про- изводственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2АБТ	1	
		2	ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М8	4	1.7кг
		3	ГОСТ 22701.1-77		М9	2 1.25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на элемент, кг

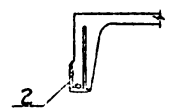
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса				
	В Ст3кп2		АIII				
	ГОСТ 2509-72	ГОСТ 103-76	Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	
	170-8	8-100		φ10	φ14		
П1	1.68	5.2	6.88	2.22	0.2	2.42	9.30

1. Плита П1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

		Т П 902-9-24.84		- КЖИ. П1	
ПРИБ. ЭЗАН.		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П1)		СТАНДАРТ МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. БАРАНОВА		9/74		РП 2650 кг 1:100	
ИНЖЕН. ДАВЫДОВА		10/74		ЛИСТ: 1	
РУК ТР. БАРАНОВА		9/74		Ц Н И И Э П	
УИП СЫЧЕВ		10/74		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОВАЛЬН	
ГЛ КОМП. ШАННУ		10/74		г. МОСКВА	
И КОДТР. СЫЧЕВ		10/74			
НАЧ ОТД. КРАСАВИН		10/74			



Сечение 1-1



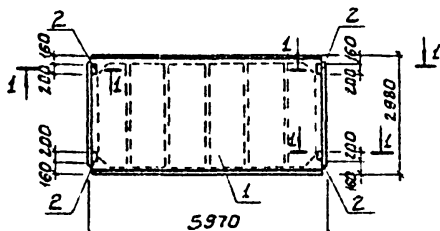
Вид	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты ж/б. ребристые предвзрительно напряженные размерами 6*2,4 для покрытия производственных зданий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 АЦТ	1	
	2		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М9	2	1,25 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

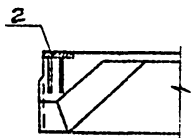
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст3 кп2			А-III			
	ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5781-82			
	Л70-9		Итого	φ14	φ10	Итого	
П2	1.68		1.68	0.2	0.62	0.92	2.50

1. Плита П2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.
3. Знак ⬠ нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-24.84		-КЖИ. П2	
ПРОВЕР:			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П2)		СТАДАН/МАССА/МАСШТАБ	
ПРИВЯЗАН:					РП 2650 кг 1:100	
ИНВ. №					ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1	
И.И.И.И.			И.И.И.И.		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г. МОСКВА	



Сечение 1-1



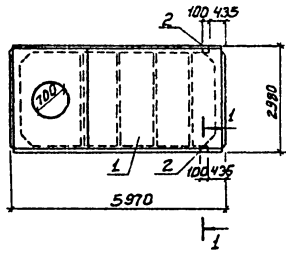
Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ГОСТ 22701.1-77	Документация Плиты ж.б. ребристые предельно напряженные размером 6*3 для покрытий производственных зданий		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ - 2АЦТ	1	
	2		ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное МВ	4	1.7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

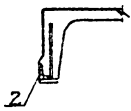
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Арматура класса		Итого	Итого	
	В ст. 3 кп2		А-III				
	ГОСТ 103-76*	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого			
ПЗ	8*100	5.2	φ10	1.6	1.6	6.8	

1. Плита ПЗ отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60.

			ТП 902-9-24.84		-КЖН.ПЗ	
ПРИВЯЗАН			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПЗ)	ЛСТАН	МАССА	МАСШТАБ
				РП	2650 кг	1:100
				ЛСТ.	ЛСТОВ.1	
				ЦНИИЭП НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР Г.МОСКВА		
И.В.И.			И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
			И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
			И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
			И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
			И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.



Сечение 1-1



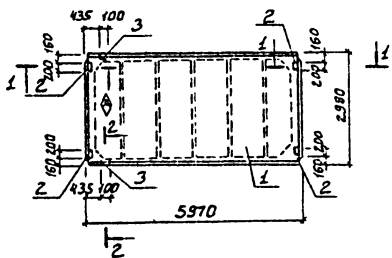
Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.2-17	Плиты из б. ребристые предв- рительно напряженные разме- рами 6-2 для покрытий прощ- вобетонных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22701.2-17	Плита ПБ7-ЗАУТ	1	
		2	ГОСТ 22701.2-17	Изделие закладное М9	2	1.75 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

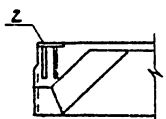
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки ВСтЗкп2			Арматура класса АIII			
	ГОСТ 1509-75	Утолщ	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	Итого	
П5	1.68		1.68	0.82	0.2	0.82	2.50

1. Плита П5 отличается от серийной наличием дополни-  
тельных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. Ц 50-60

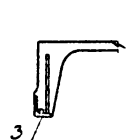
Привезан:			ТП 902-9-24.84		-КЖИ П5			
ПРОБЕР	БАРАНОВА	СЖС	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П5)			СТАЛЬ И МАССА	МАШТАБ	
ИЖЕН.	ДАНАБЕВА	СЖС				РП	3200x17	1:100
РУК.ТР.	БАРАНОВА	СЖС	АНСТ	АНСТОВ. 1				
ГНП	СЫЧЕВ	СЖС					ГН И ИЭП	
И.КОНСТ.	ШАПИР	СЖС					ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИ	
И.КОНТР.	СЫЧЕВ	СЖС					Г.МОСКВА	
И.И.И	И.И.И	И.И.И						



Сечение 1-1



Сечение 2-2



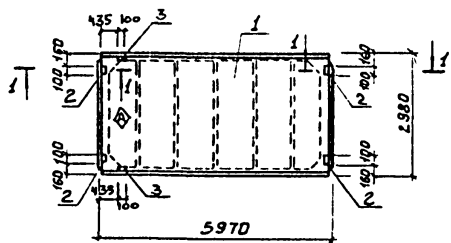
Вариант	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22704.1-77	Литы ж-б. ребристые армобетонные напряженные размеры 6-3 для покрытий армобетонных зданий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22704.1-77	Плита ПГ-6АБТ	1	
		2	ГОСТ 22704.1-77	Изделие закладное МВ	4	1.7кг
		3	ГОСТ 22704.1-77		М9	2 1.25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

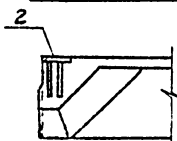
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В ст 3кл2		Итого	А-III		Итого	
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		
	Л70-9	9-100		φ10	φ14		
П7	1.68	5.2	6.88	2.22	0.2	2.42	9.30

1. Плита П7 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

			ТП 902-9-24.84		-КЖН. П7	
АРМБАЗА			ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П7)		СТАВЛЯ МАССА ПЛАНШТАБ	
					РП 2650кг 4:100	
					АНСТ. ПЛАНШТАБ	
ИЯВ №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ИИИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ г. МОСКВА	



Сечение 1-1



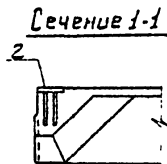
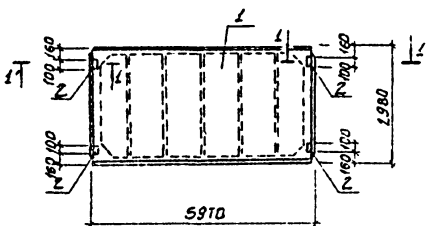
Прокат	Зона	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22701.1-77	Плиты и б-ребристые предварительно напряженные размеры б-3 для покрытия производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-6ЯИГ		
		2	ГОСТ 22701.1-77	Изделие закладное М8	4	1.7кг
		3	ГОСТ 22701.1-77		М9	2 1.25кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3кп2			АБ			
	ГОСТ 103-76*			ГОСТ 5781-82			
	8*100	470*8	Итого	φ10	φ14	Итого	
П8	5.2	1.68	6.88	2,22	0.2	2.42	9.30

1. Плита П8 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. ц 50-60.
3. Знак  $\diamond$  нанести несмываемой краской.

				ТП 902-9-24.84		-КЖИ. П8	
ПРИВЯЗАН:				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П8)			
ПРОФЕР. БАРАНОВА				СТАДАН. МАССА			
ИЖЖИ. АНАНЬЕВА				МАШТАБ			
УЧ. ГР. БАРАКОВА				РП 2550кг 1:100			
Г.И.П. СЫЧЕВ				ЛЕСТ. ЛЕТАЮВ:			
Г.А.КОНСТ. ШАПИРО				ЦН И И ЭП			
Н.КОНТР. СЫЧЕВ				НИЖЕЛЕТРОПОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			
ИМВ. №				Г. Москва			
ИЗЧ. ОТД. КРАСАВИН							



Конт.	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			ГОСТ 22704.1-77	Плиты ж.-б. ребристые предварительно напряженные размерами 6,3 для покрытий производственных зданий.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	ГОСТ 22704.1-77	Плита ПП-6АУТ		
		2	ГОСТ 22704.1-77	Изделие закладное МВ	4	1,7кг

Б ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

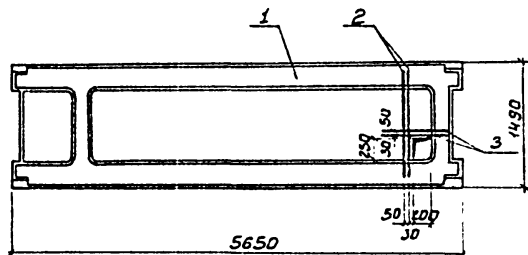
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки		Итого	Арматура класса		Итого	
	В Ст 3кп2			А II			
	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82				
	8*100		φ 10				
п9	5,2		5,2	1,6		1,6	6,8

1. Плита П9 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.Ц50-60.

				ТП 902-9-24.84		-КЖИ. П9	
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (П9)		СТАДИЯ	МАСШТАБ
ПРИБВ ЭАН:				рп	2650кг	1:100	
						Лист: 1 из 1	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г.МОСКВА	
ИРЕБЕР	БАРАНОВ	ИП					
ИЖЕН	АНАНЬЕВА	ИП					
РУК.ГР.	БАРАНОВА	ИП					
Г.ИП	СЫЧЕВ	ИП					
Т.А.КОЩЕ	ШАПЧЕВ	ИП					
И.КОНУ	СЫЧЕВ	ИП					
И.И.В.А.	КАСАБИН	ИП					







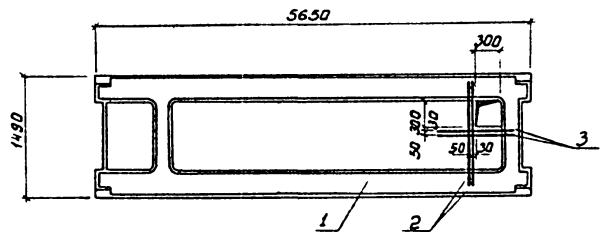
Плита П19 отличается от серийной наличием отверстия и дополнительных деталей.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1	Сборные железобетонные монолитные панели перекрытий многоэтажных общественных и жилых зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.041-1. Вып. 4	Плита ПРС56.15-6АУТ2	1	
				<u>Детали</u>		
	2			Ф10АВ ГОСТ 5781-82; с=1300	2	0,81 кг
	3			Ф10АВ ГОСТ 5781-82; с=1000	2	0,62 кг

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Дополнительные детали			Итого
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10			
ПРС56.15-6АУТ2	2,86			2,86

		ТП 902-9-24.84		КЖН. П19	
ПРОВЕР		БАРАНОВА	all	СТАДИЯ	
ИИЖЕН		АНАКЬЕВА	all	МАССА	МАСШТАБ
УЧК. ГР.		БАРАНОВА	all	РП	2500 кг 1:50
ГНП		СЫЧЕВ	all	ЛНСТ. ЛНСТОВЭ	
ГА КВНСТ		ШАПИРО	all	ИНИИЭП	
Н КОНТР		СЫЧЕВ	all	ИИЖЕИПРОТОБОБРАДОВАНИЕ	
ИИВ №		НАЧ ОУД	КРАСАВИНА	г. Москва	



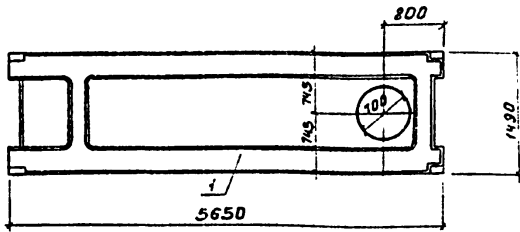
Плита П20 отличается от серийной наличием отверстий и дополнительных деталей.

Кол-во	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.041-1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производств зданий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.041-1 Бмп.4	Плита ПРС56.15-6РПТ-2	1	
				<u>Детали</u>		
	2			φ 10 А II; ГОСТ 5781-82; L=1300	2	0.81 кг
	3			φ 10 А II; ГОСТ 5781-82; L=1000	2	0.62 кг

Выборка арматуры на дополнительные детали, кг

Марка элемента	Дополнительные детали		Итого
	Арматура класса		
	Л II		
	ГОСТ 5781-82		
	φ 10		
ПРС56.15-6РПТ-2	2.86		2.86

				ТП 902-9-24.84		КЖН. П20	
ПРЯВЯЗАН:				Плита (п20)		СТАД. ВЯЗ. МАССА (МАССА) В	
ПРОВЕР				АНАНЬЕВА		РО 2500кг 1:50	
ИЗ				БАРАБОВА		Лист: 1 листов: 4	
РУК. ГР.				СЫЧЕВ		ИТН РИИ ЭП	
УЛП				СЫЧЕВ		НАЖЕЛЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОСТ				ШАРНД		Г. МОСКВА	
И. КОМУТ				СЫЧЕВ			
ИВ. №				НАЧ ОТА		КРАСАВИН	



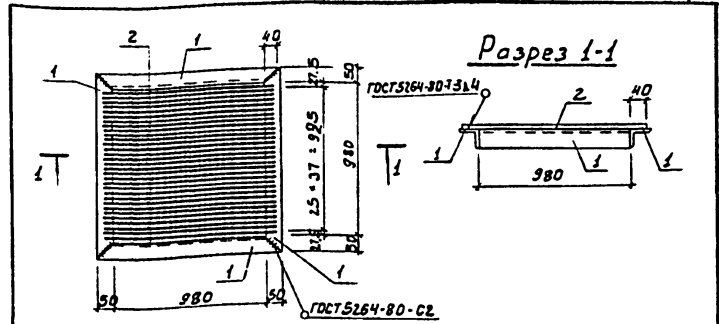
Этаж	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1.041-1	<b>Документация</b> Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многоэтажных общественных и производственных зданий. Сборочные единицы		
		1	1.041-1. Вып. 4	Плита ПРС.56.15-6А/М2	1	

Плита П24 отличается от серийной наличием отверстия  $d = 700$  мм.

ПРИБЕЗАН.

ИВ.№

		ТП	КЖ. П 24	СТАДИЯ МАСШТАБ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	ПЛИТА (П24)	РП	2500	КМ
ИНЖЕН	БАРАНОВА				
РЭК. ГР	БАРАНОВА				
УП	СЫЧЕВ				
И.КОНТРОЛ	СЫЧЕВ				
И.КОНТРОЛ	СЫЧЕВ	И.И.И.Э.П.		И.И.И.Э.П.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			И.И.И.Э.П.	



Этаж	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<b>Детали</b>			
Б.Ч.		1	ТП	КЖИ РМ1.1	Уголок 50x50 ГОСТ 18009-77	4	4.1 кг
Б.Ч.		2		.2	φ 12 А1 ГОСТ 5781-82	38	0.9 кг

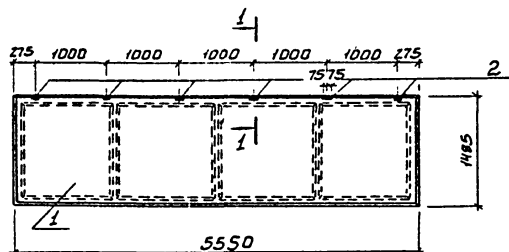
Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18186-79).

ПРИБЕЗАН:

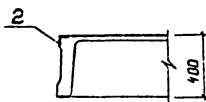
ИВ.№

ИВ.№ ПЛАТ ПОДПИСЬ И ДАТА

		ТП 902-9-24.84	КЖИ. РМ1	СТАДИЯ МАСШТАБ	
ПРОВЕР	БАРАНОВА	РЕШЕТКА (РМ1)	РП	506	КМ
ИНЖЕН	БАРАНОВА				
РЭК. ГР	БАРАНОВА				
УП	СЫЧЕВ				
И.КОНТРОЛ	СЫЧЕВ				
И.КОНТРОЛ	СЫЧЕВ	И.И.И.Э.П.		И.И.И.Э.П.	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			И.И.И.Э.П.	



Сечение 1-1



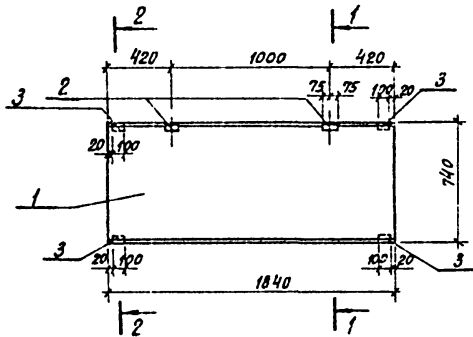
Высот	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Примечание
			1.442.1-1	Документация	
				Предоставлено напряженные железобетонные плиты перекрытия многоэтажных производственных зданий.	
				Сборочные единицы	
	1		1.442.1-1 Вып.1	Плита 1ПЗ-4АБТ	
	2		3.400 - 6/76	Изделие закладное МН425	6 2.1 кг
				С.150	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

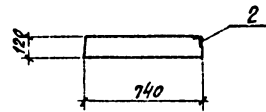
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход	
	Прокат марки ВстЗкл2	Арматура масса		Итого		
		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-82			Итого
П27	9.6	9.6	3.0	3.0	12.6	

1. Плита П27 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей ГОР 4.50-60.

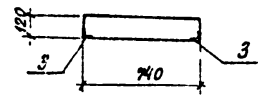
ПРИБЯЗАЯ:		ПРОВЕР. БАРАНОВА С.И.ИЖ. КРЫМСКИИ РЧК. ГР. БАРАНОВА ГИП. СЫЧЕВ		ИЛ-С		ТН 902-9-24.84		-КЖИ. П27	
		И.А. КОНОШАПНРО И КОНТ. СЫЧЕВ		ИЛ-С		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П 27)		КЛАДЯ МАССА КАСШТАБ	
ИВВ. №		НАЧ. ОТД. КРАКОВИИ		ИЛ-С				рп 2200х 4:50	
								ЛИСТ. ЛИСТОВ: 1	
								ЦНИИЭП НИЖЕНЕРНОГО СООРУЖЕНИЯ г. Москва	



Сечение 1-1



Сечение 2-2



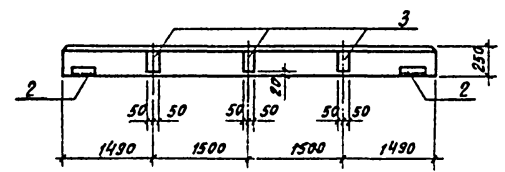
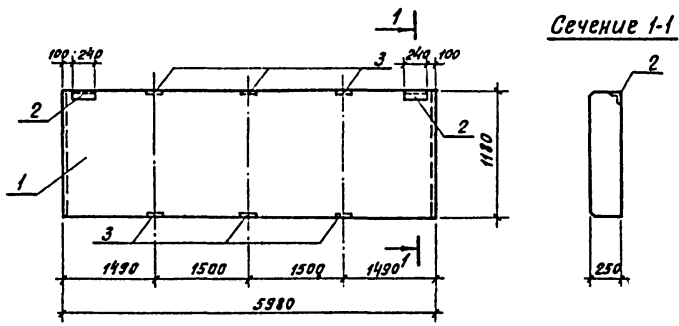
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Сборные железобетонные каналы и панели из лотковых элементов Рабочие чертежи железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		З 006-2 Вып. II-2	Плита П159-5		
	2		З 400-6/76	Изделие закладное МН4-25 е-150	2	2,1 кг
	3		З 400-6/76	МН4-14	4	11 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка изделия	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки			Арматура класса			
	В Ст 3кп 2			А-III			
	гост 8509-72*			гост 5781-82			
	L 90*8		L 63*6		Итого	Итого	
	φ10	φ8					
П29	3,2	2,4	5,6	1,0	2,0	3,0	8,6

1. Плита П29 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей — гор. ц. 50-60.

				ТП 902-9-24,84		- КЖИ П29		
ПРОВЕР. БАДАНОВА		Р.К.		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П29)		СТАНАЯ МАССА МАШТАБ		
СТ. ИИЖ. КРЫМСКИЙ		М.К.				РП	410 кг	
РУК. ГР. БАДАНОВА		Р.К.				Лист 1		Листов 1
Г.И.О. СЫЧЕВ		С.С.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА				
Г.А. КОНСТ. ШЛЯПКО		С.С.						
Н. КОИТ. СЫЧЕВ		С.С.						
И.К.В.Н.		И.К.В.Н.		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				



Сечение 1-1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80	Стеновые панели отопительных производственных зданий с шагом колонн 6,0 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.432-14/80 вып.1	Панель стеновая ПС60А1225-10	1	
	2		1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное МЗ	2	2,3 кг
	3		1.432-14/80 вып.3		М9	6 2,0 м

Ведомость расхода стали закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки В Ст3 кл 2			Арматура класса А-І			
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76°		Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	
	L 63*6	-6*60	-8*100		φ10		
ПС2	28	12	26	13,6	30	30	16,6

1. Стеновая панель ПС2 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей МЗ и М9.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

				ТН 902-9-24.84		КЖИ, ПС2	
Привязан				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС2)		СТАДИЯ МАССА / МАСШТАБ	
						РА	2000 кг
Инв. №				ИЛ КОНТРОЛЬ		Лист	
						Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛАВЛИВАНИЯ Г. МОСКВА	
						19751-04 45	

Рис. 1

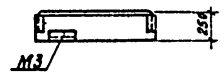
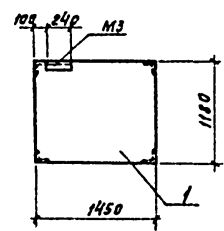
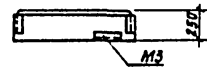
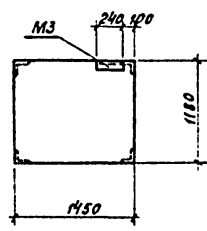


Рис. 2



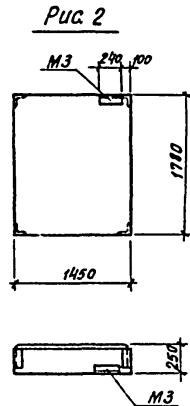
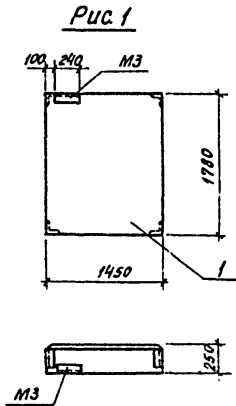
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.432-14/80	Стеновые панели аталлибаемых производственных зданий с шагом колонн 6.0 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.432-14/80 вып. 1	Панель стеновая ПС45.18.25П	1	

1. Стеновые панели ПС3 и ПС5 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

Обозначение	Марка	Рис
ТП	КЖИ. ПС3	1
	-01	2

Привязан					
ИЗЫСКИ					

ТП 902-9-24.84		-КЖИ. ПС3	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС3, ПС5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ИП	500 кг	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			



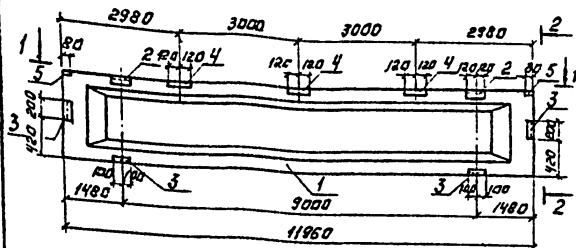
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1 432-14/80	Стеновые панели оталлида-емых производственных зданий с шагом колонн 6,0 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1 432-14/80 вып.1	Панель стеновая ПС14х17х23П	1	

- 1 Стеновые панели ПС6 и ПС8 отличаются от серийных только расположением закладной детали МЗ.
- 2 Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60.

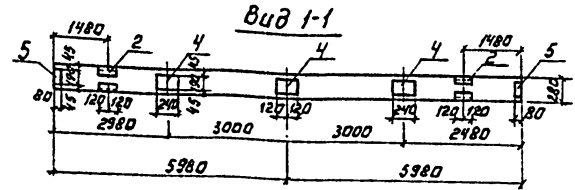
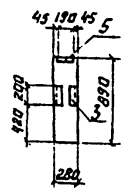
Обозначение	Марка	Рис.
ТП	ХЖИ. ПС6	ПС6 1
	-01	ПС8 2

		ТП 902-9-24.84		КЖИ. ПС6	
ПРОВЕР. БАРАНОВА		<i>СШ</i>		СТАНЯ МАССА МАСШТАБ	
ИНЖ. АНАНЬЕВА		<i>СШ</i>		РП 700 кг 1:50	
РУК. ГР. БАРАНОВА		<i>СШ</i>		Лист Листов 1	
ГИП СЫЧЕВ		<i>СШ</i>		ЦНИИЭП	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		<i>СШ</i>		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ	
И КОНТРОЛ. СЫЧЕВ		<i>СШ</i>		г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД. КОСАВИН		<i>СШ</i>			
ПРИВЯЗАН		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ (ПС6, ПС8)			
И.Я.В. №					





Вид 2-2



Вид 1-1

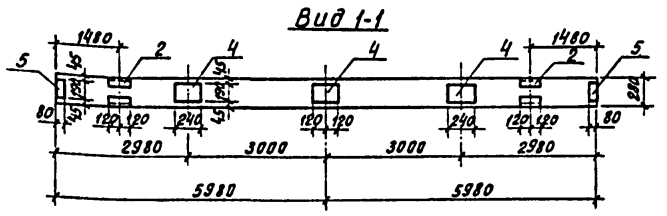
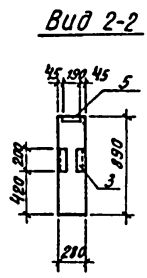
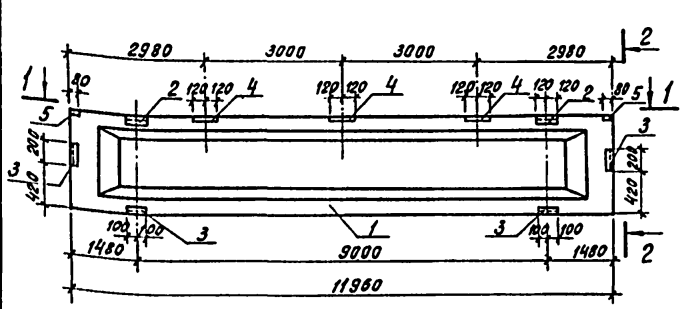
Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация.</u>		
			1.462.1-1/81	Железобетонный преобразовательный материалный блок пролетной балки покрытия здания с плоской и скатной кровлей.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.462.1-1/81 Вып.1	Балка 1Бсп 12-6А IV		
		2	1.400-6/76 л. 88	Изделие закладное МЧ-22-2	2	5.9 кг
		3	1.400-6/76 л. 88	МЧ-10-3	4	4.1 кг
		4	1.400-6/76 л. 85	МЧ-3	3	2.9 кг
		5	1.400-6/76 л. 84	МЧ-1	2	1.4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Прокат марки				Арматура класса				
	БСтЗ кл2				А II				
	180x120	100x70	85x80	100x70*	Шаг	100x100			
Б1	10.4	13.6	2.6	6.6		33.2	3.2	1.8	5.0

1. Балка Б1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гар. 450-60.

		ТП 902-9-24.84		- К Ж И. 61		
ПРОВЕР.		БАРАБОВА	СН	БАЛКА (Б1)	СТАДИЯ МАССА	
ИНЖЕН.		АНАНЬЕВА	ИМ		РП	4500x4
РУК. ГР.		БАРАБОВА	СН		1:50	
ГМН		СМЧЕВ	СН		Л. СТ.:	Л. СТ. СТ. 3
И КОНСТ.		ШАПИРОВА	СН	ЦНИИЭП		
И КОНТР.		СМЧЕВ	СН	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
НАЧ. ОТД.		КРАСАВИН	СН	МОСКВА		



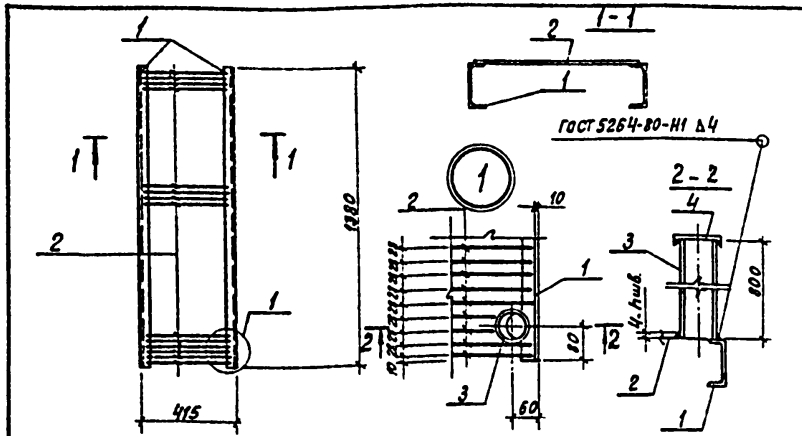
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			1.4621-1/81	<b>Документация</b> Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.		
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	1.4621-1/81 Вып.1	Балка 2БСП12-7А $\bar{\bar{B}}$		
		2	1.400-6/76 л.88	Изделие закладное М4-22-2	2	5,9кг
		3	1.400-6/76 л.88	М4-10-3	4	4,1кг
		4	1.400-6/76 л.85	М4-3	3	2,4кг
		5	1.400-6/76 л.84	М4-1	2	1,4кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Прокат марки				Арматура класса				
	В Ст 3 кл 2				А- $\bar{\bar{B}}$				
	ГОСТ 103-76*				ГОСТ 5781-82				
	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 103-76*		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		
	Л 110*70*6	Л 80*7	-6*140	-6*190	Итого	Ф 8	Ф 10	Итого	
Б2	10,4	13,6	2,6	6,6	33,2	3,2	1,8	5,0	38,2

1. Балка Б2 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей
2. Покрытие закладных деталей - гар. ц 50-60.

Привязан			ТН 902-9-24.84			- КЖИ Б2		
			БАЛКА (Б2)			СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТОВ
						рп	5800 кг	1:50
						Лист	Листов 1	
						ЦНИИЭП		
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
						г. МОСКВА		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1	ТП	КЖИ.РМ2.1	Швеллер С10 ГОСТ 8240-79 с-1380мм Ст.3кп2-1 ГОСТ 535-79	2	119 кг
Б.4	2		2	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 с-395мм	47	0.16 кг
Б.4	3		3	Труба Ду-80 ГОСТ 10704-76 с-300мм	1	11 кг
Б.4	4		4	Полоса В-5-130 ГОСТ 103-76 Ст.3 кп2-1 ГОСТ 535-79	1	0.1 кг

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

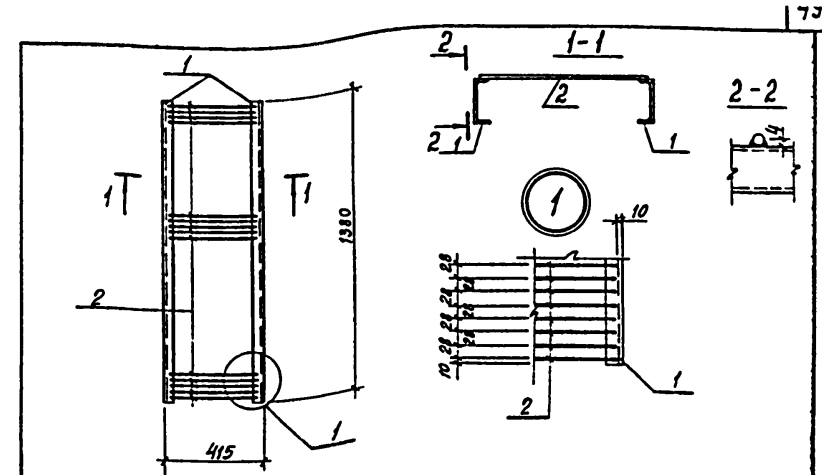
Привязан	
ИЖВ.Н:	

ТП 902-9-24.84		КЖИ-РМ2	
ПРОВЕР.	БАВАНОВА	СТ.ИЖ.	КРЫМСКИЙ
РЧК.ГР.	БАВАНОВА	ГМП	СЫЧЕВ
Г.А.КОНТ.	ШВАЛЕР	И.КОНТ.	СЫЧЕВ
НАЧ.ОТ.	КРАСАВИН		
РЕШЕТКА (РМ2)		СТРАИМ	МАССА
		МАШТАБ	
		РП	32.2 1 20
		Лист	1 Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г.МОСКВА	

АЛЬБОМУ

ТИПОВОЙ проект 902-9-24.84

ИЖВ.Н.С.О.А.А. П.А.П.И.Н.А.Т.А. В.З.А.М.И.Н.Е.В.Е.

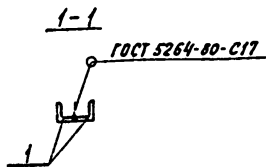
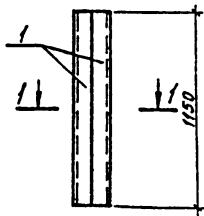


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б.4	1	ТП	КЖИ.РМ3.1	Швеллер С10 ГОСТ 8240-79 с-1330мм Ст.3кп2-1 ГОСТ 535-79	2	119 кг
Б.4	2		2	Ф8А1 ГОСТ 5781-82 с-395мм	47	0.16 кг

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

Привязан	
ИЖВ.Н:	

ТП 902-9-24.84		КЖИ-РМ3	
ПРОВЕР.	БАВАНОВА	СТ.ИЖ.	КРЫМСКИЙ
РЧК.ГР.	БАВАНОВА	ГМП	СЫЧЕВ
Г.А.КОНТ.	ШВАЛЕР	И.КОНТ.	СЫЧЕВ
НАЧ.ОТ.	КРАСАВИН		
РЕШЕТКА (РМ3)		СТРАИМ	МАССА
		МАШТАБ	
		РП	31.0 1:20
		Лист	1 Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Г.МОСКВА	



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч
				<b>Детали</b>		Масса, кг
Б4	1	ТП	КЖИ МНВ. 1	Уголок 5-100-100 по ГОСТ 8509-72 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	124

Изделие закладное покрасить масляной краской гост 6972-75 за 2 раза по грунтовке ПФ-020

Привязан:

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

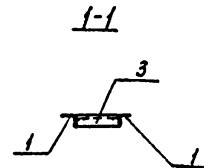
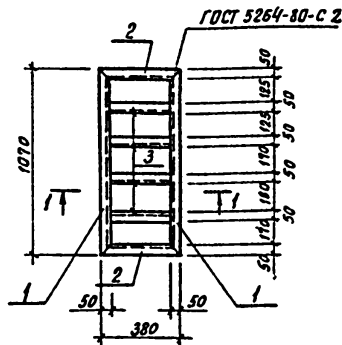
-КЖИ. МНВ

Проект	Баранова	Ст. инж. Крымский	Рук. гр. Баранова	Г.И.П. Сычев	Г.А. Кондр. Шапко	И. Кондр. Сычев	Нач. отд. Крагавин	Лист	Листов 1	Страна	Масса	Масштаб
										РП	34.8 кг	1:20
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ								ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				

Альбом ГУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

ИВВ. НЕ ПОДЛ. ПОДЛИКЪ И ДАТА ИЗДАНИЯ



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код	Прим.
				<b>Детали</b>		
Б4	1	ТП	КЖИ. РМЧ. 1	Уголок 5-50-50 по ГОСТ 8509-72 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С-1070	2	404
Б4	2		. 2	Уголок 5-50-50 по ГОСТ 8509-72 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С-380	2	143
Б4	3		. 3	Уголок 5-100-100 по ГОСТ 8509-72 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 С-280	4	105

Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (гост 695-77) за 2 раза по грунтовке

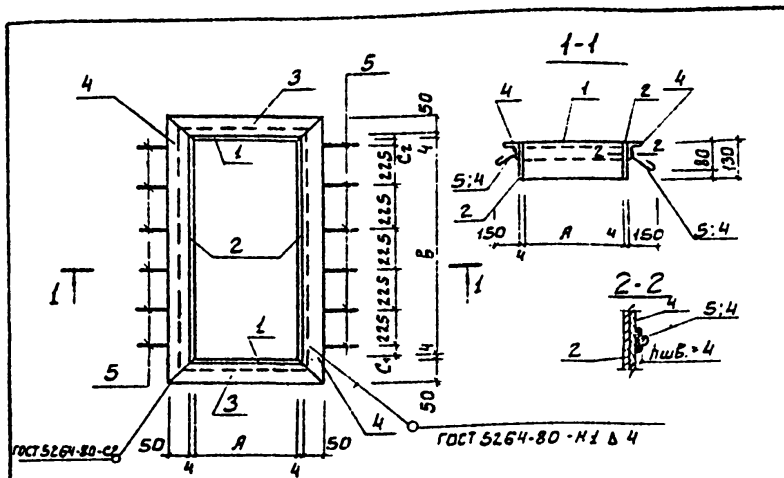
Привязан

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

КЖИ - РМЧ

Проект	Баранова	Ст. инж. Крымский	Рук. гр. Баранова	Г.И.П. Сычев	Г.А. Кондр. Шапко	И. Кондр. Сычев	Нач. отд. Крагавин	Лист	Листов 1	Страна	Масса	Масштаб
										РП	15.14	1:20
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (РМЧ)								ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг	
		А	В	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>		
т.п.	-КЖИ РМ5	PM5	1000	570	60	60	26.82
т.п.	-01	PM6	505	1255	65	65	29.68

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.НЧ

ТП 902-9-24.84 КЖИ РМ5 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(РМ5; РМ6)

СТАДИИ МАССА И МАСШТАБ

РП ЕМ ТАБЛ. ЧЗ 1:20

ЛИСТЫ: 1 ЛИСТОВ: 2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
г. Москва

ПРОБЕР	БАРАНОВА	КЖ
СТ.ИИЖ	АНСЛАЕВА	КЖ
РУК.ГР	БАРАНОВА	КЖ
ТЯН	СЫЧЕВ	КЖ
А.КОНСТ.	ШАПИРО	КЖ
И.КОНСТ.	СЫЧЕВ	КЖ
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КЖ

АЛБОМ IV  
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			т.п.	-КЖИ.РМ1 СБ	Сборочный чертеж	
				Переменные данные для исполнений		
			т.п.	-КЖИ РМ5 СБ		
				Автоли		
Б.4	1	ТП	КЖИ.РМ5.1	Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> В-3-102 ГОСТ 14631-79 <sup>а</sup> С-1008	2	4,14 кг
Б.4	2		.2	Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> В-3-102 ГОСТ 14631-79 <sup>а</sup> С-570	2	2,33 кг
Б.4	3		.3	Углок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-1108	2	4,18 кг
Б.4	4		.4	Углок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-678	2	2,55 кг
Б.4	5		.5	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 С-200	12	0,04 кг
				т.п.	-КЖИ РМ5 -01	
				Детали		
Б.4	1	ТП	КЖИ.РМ5-01.1	Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-513	2	2,09 кг
Б.4	2		.2	Полоса В-4-130 ГОСТ 82-70 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-1255	2	5,17 кг
Б.4	3		.3	Углок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-613	2	2,31 кг
Б.4	4		.4	Углок В-50-50-5 ГОСТ 8509-78 <sup>а</sup> В-3-КН-2-3 ГОСТ 535-79 <sup>а</sup> С-1363	2	5,13 кг
Б.4	5		.5	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 С-200	12	0,04 кг

Закладные изделия окрасить  
масляной краской  
ГОСТ 695-77 за 2 раза по  
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

ИИВ.НЧ

ТП 902-9-24.84

-КЖИ.РМ5

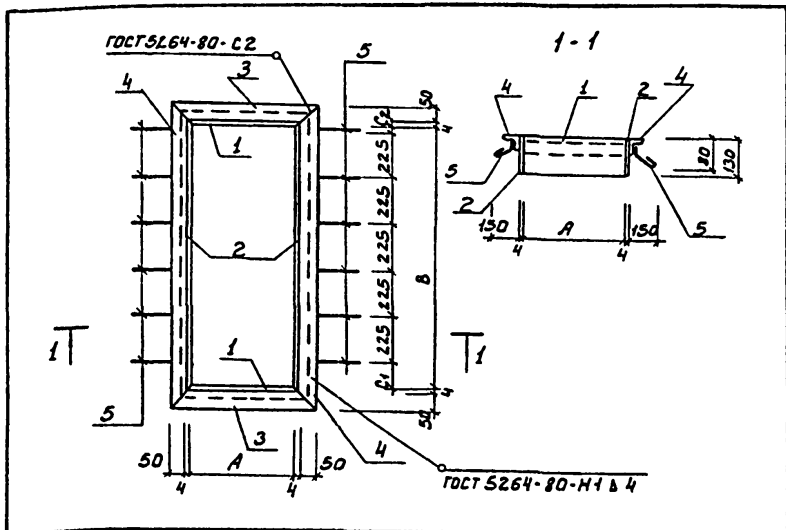
ПРОБЕР	БАРАНОВА	КЖ
СТ.ИИЖ	АНСЛАЕВА	КЖ
РУК.ГР	БАРАНОВА	КЖ
ТЯН	СЫЧЕВ	КЖ
А.КОНСТ.	ШАПИРО	КЖ
И.КОНСТ.	СЫЧЕВ	КЖ
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	КЖ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(РМ5, РМ6)

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
г. Москва



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		А	В	С1	С2	
г.п. -КЖИ РМ7 СБ	РМ7	1000	1483	66	67	48.28 кг
г.п. -01	РМ8	510	1250	63	62	35.30 кг

ПРИВЯЗАН:

ИВВ.НО

ТП 902-9-24.84

КЖИ.РМ7 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
РМ7; РМ8.

СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)

РП 1:50

ЛИСТЫ ЛИСТОВ: 2

ЦНИИЭП  
НИЖЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
С.Т.И.ИЖ.	КИСЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
УЧК. ГР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
ТИП	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА КОНСТ.	ШАПНРО	<i>[Signature]</i>
И.КОНТ.	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84 АЛБВОМ IV

ИВВ.НО ПОД ПИРАПРЕСН ААТА ВЗАМЕНИВ

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			г.п. -КЖИ РМ3 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнений			
			г.п. -КЖИ РМ7 СБ.			
				<u>Детали</u>		
5.4	1	ТП	-КЖИ РМ7.1	Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1408	2	5.69 кг
5.4	2		.2	Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1483	2	8.09 кг
5.4	3		.3	Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14633-79 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 5355-79 С-1108	2	4.11 кг
5.4	4		.4	Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14633-79 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 5355-79 С-1591	2	6.01 кг
5.4	5		.5	Ф6Я1 ГОСТ 5781-82 С-200	12	0.04 кг
				г.п. -КЖИ РМ7-01		
				<u>Детали</u>		
5.4	1	ТП	КЖИ.РМ7-01 1	Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-518	2	2.93 кг
5.4	2		.2	Полоса Б-4*180 ГОСТ 82-70* Вет.Закл. ГОСТ 14633-79 С-1250	2	7.06 кг
5.4	3		.3	Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14633-79 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 5355-79 С-618	2	2.33 кг
5.4	4		.4	Углок Б-50*50-5 ГОСТ 14633-79 Вет.Закл. - 2 ГОСТ 5355-79 С-638	2	5.12 кг
5.4	5		.5	Ф6Я1 ГОСТ 5781-82 С-200	12	0.04 кг

Закладные изделия окрасить  
масляной краской  
ГОСТ 695-77 за 2 раза по  
грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

ИВВ.НО

ТП 902-9-24.84

КЖИ, РМ7

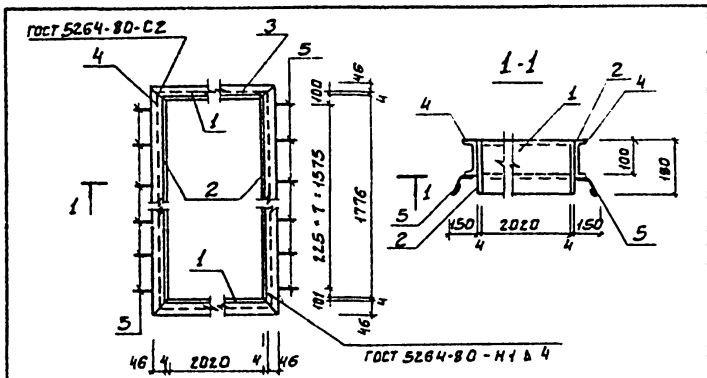
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
РМ7; РМ8.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

РП 2

ЦНИИЭП  
НИЖЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
С.Т.И.ИЖ.	КИСЕЛЕВА	<i>[Signature]</i>
УЧК. ГР.	БАРАНОВА	<i>[Signature]</i>
ТИП	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛА КОНСТ.	ШАПНРО	<i>[Signature]</i>
И.КОНТ.	СЫЧЕВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>



Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>Детали</b>						
Б.4	1	ТП	КЖИ. РМ9. 1	Полоса Б-4-180 ГОСТ 82-70* Стр 3 кнб ГОСТ 14637-79 С-2200	2	11.30 кг
Б.4	2		.2	Полоса Б-4-180 ГОСТ 82-70* Стр 3 кнб ГОСТ 14637-79 С-1776	2	10.2 кг
Б.4	3		.3	Швеллер С10 ГОСТ 8240-72 С-2108	2	18.10 кг
Б.4	4		.4	Швеллер С10 ГОСТ 8240-72 С-1876	2	16.13 кг
Б.4	5		.5	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 С-2200	16	0.04 кг

Закладное изделие окрасить  
масляной краской ГОСТ 695-77  
за 2 раза по грунтовке  
ПФ-020.

ПРИВЯЗАН

ИВВ №:

ТП 902-9-24.84

-КЖИ. РМ9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(РМ9)

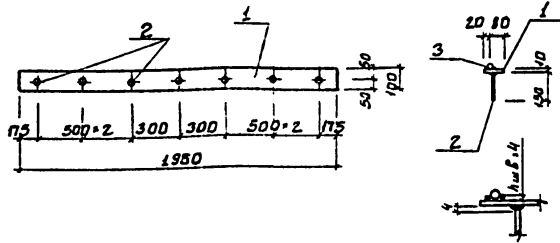
СТАДАН МАССА МАСШТАБ

РП 42.45 1:50

Л ИСТ Л ИСТОВ 1

И И П И И Э П  
И НА-РЕЗНОГО УБОРАДОВАНИЕ  
Г МОСКВА

ПРОВЕД БАРАНОВА  
РТ. ИЖЖ КИСЕЛЕВА  
ВК ГР. БАРАНОВА  
Г И П СМЧЕВ  
Г А КОРРЕКШОНЕР  
И. КОНТРОЛЬЩИК  
И. А. С. КРАСАВИН



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1			Полоса 6-10*100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кпЗ ГОСТ 535-79	1	23,2 кг
54	2			Ф 6АТ, ГОСТ 5781-82; E = 150	7	0,03 кг
54	3			Ф 16АТ, ГОСТ 5781-82; E = 2950	1	4,7 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
2. Закладное изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

И НВ. ЦУ

ТП 902-9-24.84

КЖН-МН5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН5)

СТАДИЯ МАССА ПРАСШТАБ

РП 28,1 кг. 1:2,0

Лист: Листов

С Т И Г И Э П  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ  
г. Москва

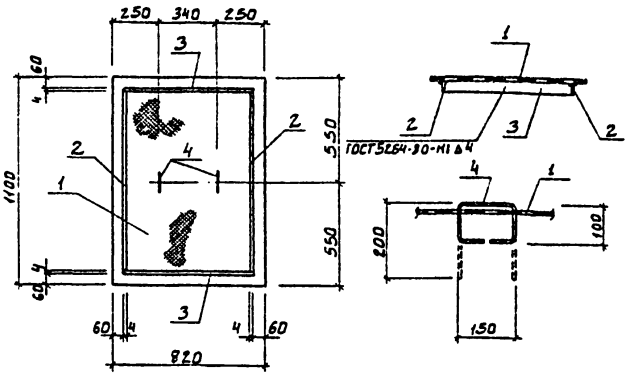
ПРОВЕР. БАРАНОВА  
С Т И Ж. КРЫМСКИИ  
РЧК ГР. БАРАНОВА  
Г И П. СЫЧЕВ  
А. КОНОСТЯНИНОВ  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ЦА. КРАСАВИН

А Б С О М П

902-9-24.84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

И Н В. Ц У



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1			Сталь рифл. 8-5; ГОСТ 18561-77; 0,92 м <sup>2</sup>	1	39,3 кг
54	2			Полоса 5-4*40, ГОСТ 103-76 ВСтЗ кпЗ ГОСТ 535-79	2	1,2 кг
54	3			Полоса 5-4*40, ГОСТ 103-76 ВСтЗ кпЗ ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
54	4			Ф 10 АТ, ГОСТ 5781-82; E = 550	2	0,3 кг

1. В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
2. Металлические изделия покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН:

И НВ. ЦУ

ТП 902-9-24.84

КЖН-Щ 1

Щ И Т (Щ 1)

СТАДИЯ МАССА ПРАСШТАБ

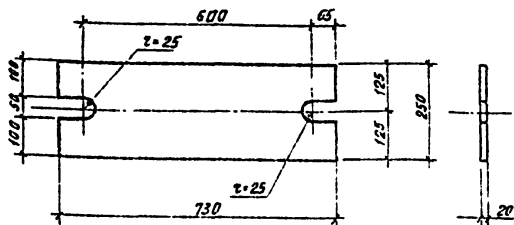
РП 44,1

Лист: Листов

С Т И Г И Э П  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЙ  
г. Москва

ПРОВЕР. БАРАНОВА  
С Т И Ж. КРЫМСКИИ  
РЧК ГР. БАРАНОВА  
Г И П. СЫЧЕВ  
А. КОНОСТЯНИНОВ  
И КОНТР. СЫЧЕВ  
НАЧ. ЦА. КРАСАВИН





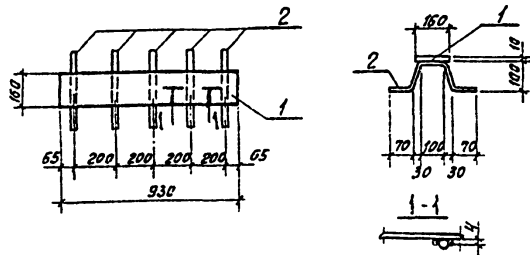
Деталь соединительную покрасить масляной краской гост 695-77 за 2 раза по грунтовке ПФ-020

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-9-24.84		КЖИ. МСЗ	
ПРОВЕД.	БАДАНОВА	ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ (МСЗ)	СТАЛЬНАЯ МАССА   МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА		РП 28.7кг   1:40
РУК. ГР.	БАДАНОВА	Лист   Листов 3	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА
ГИП.	СЫЧЕВ		
П. КОНСТ.	ШАЛМОВ	Лист 6-20 ГОСТ 4903-79*	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА
И. КОНСТ.	СЫЧЕВ		
НАЧ. ЦА.	КОСАЧКИН	Лист 6-20 ГОСТ 4903-79*	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84



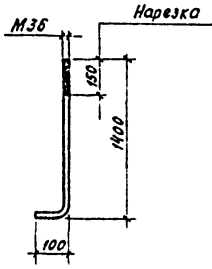
Фигуры	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Детали</b>						
64	1	ТП	КЖИ МН2 1	Плоска 6-10 x 160, гост 103-76 в ст 3 кп 2-Г, гост 395-79	1	11.7 кг
64	2		2	Ф В Я И, гост 5761-82; 6-450	5	216 кг

- 1 В спецификации в графе, примечание\* указана масса одной детали.
- 2 Сварку производить электродом типа Э-42, гост 9467-75
- 3 Закладную деталь покрасить масляной краской гост 695-77 по грунтовке ПФ-020.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

ТП 902-9-24.84		КЖИ, МН2	
ПРОВЕД.	БАДАНОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2)	СТАЛЬНАЯ МАССА   МАСШТАБ
ИНЖ.	АНАНЬЕВА		РП 42.6кг   1:20
РУК. ГР.	БАДАНОВА	Лист   Листов 4	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА
ГИП.	СЫЧЕВ		
П. КОНСТ.	ШАЛМОВ	Лист 6-20 ГОСТ 4903-79*	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА
И. КОНСТ.	СЫЧЕВ		
НАЧ. ЦА.	КОСАЧКИН	Лист 6-20 ГОСТ 4903-79*	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР Г. МОСКВА



Привязан:			
И№В.№:			

ТП 902-9-24.84 - КЖИ. А1

АНКЕРНЫЙ БОЛТ  
А1

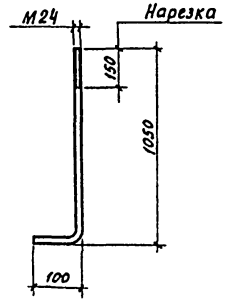
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
рп	12,0 кг	1:20

Лист 1 Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

Круг В-36 ГОСТ 2590-74\*  
Круг В-Ст3 Кп 2-П ГОСТ 535-79

Провер	БАРАНОВА	<i>СМ</i>
Ст. инж.	КРЫМСКИЙ	<i>СМ</i>
Рук. гр.	БАРАНОВА	<i>СМ</i>
Г.И.П.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
Гл. констр.	ШАЛМОВ	<i>СМ</i>
Инж. констр.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
Чит. в. д.к.	КРАСОВИЧ	<i>СМ</i>

АЛББОМ IV  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-24.84



Привязан:			
И№В.№:			

ТП 902-9-24.84 - КЖИ А2

АНКЕРНЫЙ БОЛТ  
(А2)

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
рп	4,1 кг	1:20

Лист 1 Листов 1  
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ  
Г. МОСКВА

Круг В-24 ГОСТ 2590-74\*  
Круг В-Ст3 Кп 2-П ГОСТ 535-79

Провер	БАРАНОВА	<i>СМ</i>
Ст. инж.	КРЫМСКИЙ	<i>СМ</i>
Рук. гр.	БАРАНОВА	<i>СМ</i>
Г.И.П.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
Гл. констр.	ШАЛМОВ	<i>СМ</i>
Инж. констр.	СЫЧЕВ	<i>СМ</i>
Чит. в. д.к.	КРАСОВИЧ	<i>СМ</i>