

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

707-2-18с. 85

ГАЗГОЛЬДЕР МОКРЫЙ СТАЛЬНОЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 100 м³ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ И БОКОВЫМ ВВОДОМ ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ ГАЗОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
ДО 4000 ПА (400 мм водяного столба)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка.
Альбом II Технологическая часть. Системы объемочаказания.
Электротехнические устройства.
Альбом III Конструкции металлические.
Альбом IV Нестандартизированное оборудование.
Технологическая часть.
Альбом V Нестандартизированное оборудование.
Системы объемочаказания.
Альбом VI Архитектурно-строительные решения. Конструкции
железобетонные. Отопление и вентиляция.
Альбом VII Тепловая изоляция. Проект производства
работ.
Альбом VIII Антикоррозионная защита металлоконструкций.
Альбом IX Проект производства работ.
Технология монтажа и сварки.
Альбом X Проект производства работ. Приспособления.
Альбом XI Спецификация на оборудование.
Альбом XII Ведомости потребности в материалах.
Альбом XIII Сметы.
Альбом XIV Ролики. Рабочие чертежи

Альбом X

РА ЗАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

Гипронефтеспецмонтаж Минмонтажспецстроя СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ
МИНЕРАЛЬНЫХ ЧАДОВЕРЕНИИ
ПРОТОКОЛА № 25-89 от 17 мая 1984г.

Главный инженер института *И.С. Гольденберг* И.С. Гольденберг

Главный инженер проекта *А.В. Рахин* А.В. Рахин

Обозначение	Наименование	стр.
1	2	3
	Ведомость приспособлений	5
ПВЗ.02.00.00	Скоба для разбертывания рулона	6
ПВЗ.02.00.00СБ	Скоба для разбертывания рулона Сборочный чертёж	6
ПВЗ.02.00.01	Палец	6
ПВЗ.02.01.00	Втулка	7
ПВЗ.02.01.02	Кальцо	7
ПВЗ.02.01.01	Втулка	7
ПВЗ.02.01.00СБ	Втулка, Сборочный чертёж	7
ПВЗ.02.02.00	Корпус	8
ПВЗ.02.02.00СБ	Корпус, Сборочный чертёж	8
ПВЗ.02.02.02	Щека	8
ПВЗ.07.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертёж	9
ПВЗ.07.00.00	Приспособление для разметки днища (2 листа)	9
ПВЗ.07.01.00СБ	Ось, Сборочный чертёж	10
ПВЗ.07.00.02	Ось	10
ПВЗ.07.00.01	Чертилка	10
ПВЗ.07.01.00	Ось	10
ПВЗ.07.03.03	Бабышка	11
ПВЗ.07.03.00СБ	Бабышок, Сборочный чертёж	11
ПВЗ.07.03.00	Бабышок	11
ПВЗ.07.03.01	Бабышка	11
ПВЗ.07.04.00СБ	Штанга, Сборочный чертёж	12
ПВЗ.07.04.00	Штанга (2 листа)	12
ПВЗ.07.02.02	Втулка	13
ПВЗ.07.02.00СБ	Кронштейн, Сборочный чертёж	13
ПВЗ.07.02.00	Кронштейн	13
ПВЗ.07.02.01	Пластина	13
ПГ2.01.00.00СБ	Приспособление для разметки днища Сборочный чертёж	14
ПГ2.01.00.00.00	Приспособление для разметки днища (2 листа)	15
ПГ2.01.06.00.01	Кронштейн	15
ПГ2.01.06.00.05	Пластина	15
ПГ2.01.02.00.01	Скоба I	16
ПГ2.01.02.00.02	Бабышка	16
ПГ2.01.05.00.00СБ	Скоба, Сборочный чертёж	16
ПГ2.01.02.00.00СБ	Скоба I, Сборочный чертёж	16
ПГ2.01.06.00.04	Втулка	17
ПГ2.01.01.00.00СБ	Ось, Сборочный чертёж	17
ПГ2.01.04.00.00СБ	Стяжка, Сборочный чертёж	17
ПГ2.01.06.00.03	Пластина	17
ПГ2.01.07.00.00	Тяга	18
ПГ2.01.01.00.00	Ось	18
ПГ2.01.04.00.00	Стяжка	18
ПГ2.01.05.00.00	Скоба	18
ПГ2.01.06.00.00	Штанга	19
ПГ2.01.06.00.00СБ	Штанга, Сборочный чертёж	19
ПГ2.01.03.00.00	Скоба II	20
ПГ2.01.06.01.00	Опора	20
ПГ2.01.06.01.00СБ	Опора, Сборочный чертёж	20
ПГ2.01.02.00.00	Скоба I	20
ПГ2.01.07.00.02	Штанга	21
ПГ2.01.07.00.00СБ	Тяга, Сборочный чертёж	21

1	2	3
ПГ2.01.07.00.01	Винт	21
ПГ2.01.00.00.02	Чертилка	22
ПГ2.01.00.00.03	Палец	22
ПГ2.01.03.00.00СБ	Скоба II, Сборочный чертёж	22
ПГ2.01.00.00.01	Палец	22
ПГ2.01.06.01.02	Ролик	23
ПГ2.01.06.01.03	Пластина	23
ПГ2.01.06.01.01	Ребро	23
ПГ2.01.06.00.02	Косынка	23
ПГ5.01.00.00СБ	Траверса для подъёма рулонов Сборочный чертёж	24
ПГ5.01.00.02	Ребро	24
ПГ5.01.00.01	Скоба	24
ПГ5.01.00.04	Ось	25
ПГ5.01.00.03	Пластина	25
ПГ5.01.00.00	Траверса для подъёма рулонов	25
ПВ5К.02.00.00СБ	Шарнир для подъёма рулона массой 30-45 т краном, Сборочный чертёж	26
ПВ5К.02.00.01	Скоба	26
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой 30-45 т краном	26
ПВ5К.02.01.00СБ	Опора, Сборочный чертёж	27
ПВ5К.02.02.00СБ	Основа, Сборочный чертёж	28
ПВ5К.02.01.00	Опора (2 листа)	28
ПВ5К.02.02.00	Основа	29
ПВ5К.02.01.03	Стойка	29
ПВ5К.02.01.02	Ребро	29
ПВ5К.02.01.01	Стойка	29
ПВ5К.12.00.00СБ	Захват для подъёма рулонов массой до 45 т, Сборочный чертёж	30
ПВ5К.12.02.00СБ	Упор, Сборочный чертёж	30
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулонов массой 30-45 т краном	31
ПВ5К.12.01.00	Корпус (2 листа)	31
ПВ5К.12.02.00	Упор	31
ПВ5К.12.01.00СБ	Корпус, Сборочный чертёж	32
ПВ5К.12.00.01	Винт	33
ПВ5К.12.00.03	Кальцо запорное	33
ПВ5К.12.00.02	Подпятник	33
ПВ5К.12.01.01	Щека	34
ПВ5К.12.01.06	Стенка	34
ПВ5К.12.01.05	Накладка	35
ПВ5К.12.01.12	Ребро	35
ПВ5К.12.01.03	Гайка	35
ПВ5К.12.01.07	Пластина	36
ПВ5К.12.01.09	Ребро	36
ПВ5К.12.01.11	Фланец	36
ПГ4.03.00.00СБ	Приспособление для прижатия кромок днища при сварке, Сборочный чертёж	37
ПГ4.03.00.01	Кронштейн	37
ПГ4.03.00.00	Приспособление для прижатия кромок днища при сварке	37
ПГ4.03.01.00СБ	Болт, Сборочный чертёж	38
ПГ4.03.00.04	Кальцо пружинное	38
ПГ4.03.01.00	Болт	38

ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка
 ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка
 ПВЗ.01.00.00.00 - Штанга и вилка

Обозначение	Наименование	Стр.
1	2	3
ПГ4.03.00.03	Вунт	38
ПГ4.03.02.00СБ	Ползун. Сборочный чертеж.	39
ПГ4.03.00.05	Подпятник	39.
ПГ4.03.02.00	Ползун	39
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновидный. Сборочный чертеж.	40
ПВ8.05.00.00	Упор клиновидный. (2 листа)	41
ПВ8.05.00.01	Ось	41
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	41
ПВ8.05.00.10	Уголок	42
ПВ8.05.00.09	Уголок	42
ПВ8.05.00.07	Ручка	42
ПВ8.05.00.08	Уголок	42
ПВ8.05.00.13	Уголок	43
ПВ8.05.00.11	Уголок	43
ПГ9.02.00.00СБ	Пастамент. Сборочный чертеж	44
ПГ9.02.00.00	Пастамент. (3 листа)	45
ПГ9.02.00.07	Ребро	45
ПГ9.02.00.03	Косынка	46
ПГ9.02.00.05	Двутавр	46
ПГ9.02.00.06	Двутавр	46
ПГ9.02.00.08	Двутавр	46
ПГ9.02.00.09	Швеллер	47
ПГ9.02.00.07	швеллер	47
ПГ9.06.00.03	Уголок	48
П1.9.06.00.00СБ	Площадка переносная. Сборочный чертеж.	48
ПГ9.06.00.00	Площадка переносная	48
ПГ9.06.00.06	Уголок	49
ПГ9.06.00.04	Подкос	49
ПГ9.06.00.02	Крюк	49
ПГ4.04.00.00СБ	Струбцина для прижима	50
	Сборочный чертеж.	50
ПГ4.04.00.00	Струбцина для прижима	50
ПГ4.04.01.00	Корпус	50
ПГ4.04.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	51
ПГ4.04.00.02	Винт	51
ПГ4.04.01.02	Гайка	51
ПВ4.05.01.02	Гайка	52
ПВ4.05.01.01	Уголок	52
ПВ4.05.00.13	Гайка	52
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	52
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	53
ПВ4.05.00.02	Сухарь	53
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	53
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	53
ПВ4.05.00.04	Балт	54
ПГ8.01.00.00СБ	Кронштейн для лесов. Сборочный чертеж	55
ПГ8.01.00.00	Кронштейн для лесов	55
ПГ9.08.00.06	Крюк	55
ПГ9.08.00.00СБ	Леса навесные для замыкания вертикаль- ного стыка. Сборочный чертеж	56
ПГ9.08.00.00	Леса навесные для замыкания вертикального стыка. (4 листа)	57
ПГ9.08.01.03	Крюк	58
ПГ9.08.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертеж.	58

1	2	3
ПГ9.08.01.00	Площадка	58
ПГ9.08.02.00	Лестница (2 листа)	59
ПГ9.08.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	59
ПГ7.03.00.00СБ	Лопья для монтажа кольцевой площадки. Сборочный чертеж	60
ПГ7.03.00.00	Лопья для монтажа кольцевой площадки (6 листов)	61,62
ПГ7.03.00.06	Лобикель	62
ПГ93.05.00.00СБ	Леса подвесные для кольцевой площадки. Сборочный чертеж (2 листа)	63
ПГ93.05.00.00	Леса подвесные для кольцевой площадки (3 листа)	64
ПГ93.05.02.00	Настил (2 листа)	65
ПГ93.05.02.00СБ	Настил. Сборочный чертеж	65
ПГ93.05.01.02	Скоба	66
ПГ93.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	66
ПГ93.05.01.00	Кронштейн.	66
ПГ42.04.00.00СБ	Струбцина для прижима внешних направляющих. Сборочный чертеж.	67
ПГ42.04.00.02	Втулка	68
ПГ42.04.00.00	Струбцина для прижима внешних направляющих. (2 листа)	68,69
ПГ42.04.00.10	Палец	68
ПГ42.04.00.07	Кольцо пружинное	68
ПГ42.04.00.01	Винт нажимной	69
ПГ42.04.00.03	Подпятник	69
ПГ42.04.00.09	Прошина	69
ПГ9.01.00.00СБ	Лестница для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж.	70
ПГ9.01.00.00	Лестница для замыкания вертикального монтажного стыка.	70
ПГ5.06.00.01	Звено	71
ПГ5.06.00.00СБ	Звено строповичное Q=5T. Сборочный чертеж	71
ПГ5.06.00.00	Звено строповичное Q=5T	71
ПГ42.02.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	72
ПГ42.02.00.00СБ	Струбцина для прижима кольцевой площадки. Сборочный чертеж	72
ПГ42.02.00.00	Струбцина для прижима кольцевой площадки. (2 листа)	73
ПГ42.02.01.00	Корпус (2 листа)	73
ПГ42.02.00.01	Подпятник	74
ПГ42.02.00.02	Кольцо пружинное	74
ПГ42.02.01.02	Бобышка	74
ПГ42.02.00.03	Винт	74
ПГ9.13.00.00	Лестница навесная для приварки горизонтальных связей внешних направляющих	75
ПГ9.01.00.00	Лестница навесная	75
ПГ9.01.00.00СБ	Лестница навесная. Сборочный чертеж	75
ПГ9.13.00.00СБ	Лестница навесная для приварки горизонтальных связей внешних направляющих. Сборочный чертеж	75
ПГ9.10.00.01	Крюк	76

1. Лесостроительные леса и скелеты
 2. Леса
 3. Скелеты
 4. Леса и скелеты
 5. Леса и скелеты
 6. Леса и скелеты
 7. Леса и скелеты
 8. Леса и скелеты
 9. Леса и скелеты
 10. Леса и скелеты
 11. Леса и скелеты
 12. Леса и скелеты
 13. Леса и скелеты
 14. Леса и скелеты
 15. Леса и скелеты
 16. Леса и скелеты
 17. Леса и скелеты
 18. Леса и скелеты
 19. Леса и скелеты
 20. Леса и скелеты
 21. Леса и скелеты
 22. Леса и скелеты
 23. Леса и скелеты
 24. Леса и скелеты
 25. Леса и скелеты
 26. Леса и скелеты
 27. Леса и скелеты
 28. Леса и скелеты
 29. Леса и скелеты
 30. Леса и скелеты
 31. Леса и скелеты
 32. Леса и скелеты
 33. Леса и скелеты
 34. Леса и скелеты
 35. Леса и скелеты
 36. Леса и скелеты
 37. Леса и скелеты
 38. Леса и скелеты
 39. Леса и скелеты
 40. Леса и скелеты
 41. Леса и скелеты
 42. Леса и скелеты
 43. Леса и скелеты
 44. Леса и скелеты
 45. Леса и скелеты
 46. Леса и скелеты
 47. Леса и скелеты
 48. Леса и скелеты
 49. Леса и скелеты
 50. Леса и скелеты
 51. Леса и скелеты
 52. Леса и скелеты
 53. Леса и скелеты
 54. Леса и скелеты
 55. Леса и скелеты
 56. Леса и скелеты
 57. Леса и скелеты
 58. Леса и скелеты
 59. Леса и скелеты
 60. Леса и скелеты
 61. Леса и скелеты
 62. Леса и скелеты
 63. Леса и скелеты
 64. Леса и скелеты
 65. Леса и скелеты
 66. Леса и скелеты
 67. Леса и скелеты
 68. Леса и скелеты
 69. Леса и скелеты
 70. Леса и скелеты
 71. Леса и скелеты
 72. Леса и скелеты
 73. Леса и скелеты
 74. Леса и скелеты
 75. Леса и скелеты
 76. Леса и скелеты

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПГ92.10.00.00	Лестница верхняя для монтажа промежуточных связей внешние направляющие (3 листа)	76,78			
ПГ92.10.00.00 СБ	Лестница верхняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих. Сборочный чертеж	76			
ПГ91.10.00.00	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющие (3 листа)	77,78			
ПГ91.10.00.00 СБ	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих. Сборочный чертеж	77			
ПВ12.02.00.00	Поддон	78			
ПВ7.Н.00.00 СБ	Клин. Сборочный чертеж	79			
ПВ7.Н.00.01.	Уголок	79			
ПВ7.Н.00.00	Клин	79			
ПВ5А.3-0-2	Пластина	80			
ПВ5А.3-0-0 СБ	Скоба для установки навесной лестницы. Сборочный чертеж	80			
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	80			
ПВ5А.3-0-1	Скоба	80			
АПВ12.01.00.00	Отвес	81			
АПВ12.01.00.00 СБ	Отвес. Сборочный чертеж	81			
АПВ12.01.00.01	Серьга	81			
АПВ12.01.00.02	Груз	81			
ПГ5.04.00.00	Строп 4± ветвей (3 листа)	82			
ПГ5.04.00.00	Строп 4± ветвей. Сборочный чертеж.	82			
ПГ5.05.00.00	Траверса для подъема панелей внешние направляющие. (2 листа)	83			
ПГ5.05.01.00 СБ	Траверса. Сборочный чертеж.	83			
ПГ5.05.00.00 СБ	Траверса для подъема панелей внешние направляющие. Сборочный чертеж	83			
ПГ5.05.02.03	Пластина	84			
ПГ5.05.01.02	Кольцо	84			
ПГ5.05.00.01	Скоба	84			
ПГ5.05.01.00	Траверса	84			
ПГ5.05.02.02	Ребро	85			
ПГ5.05.02.01	Пластина	85			
ПГ5.05.02.00 СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	85			
ПГ5.05.02.00	Кронштейн	85			
ПГ3.01.00.00	Сань	86			
ПГ3.01.00.00 СБ	Сань. Сборочный чертеж	86			
ПГ3.01.00.02	Швеллер	86			
ПГ71.02.00.05	Труба	87			
ПГ71.02.00.00 СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж.	87			
ПГ71.02.00.00	Стойка монтажная	87			
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	88			
ПВ5.52.00.00 СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	88			
ПГ9.14.00.00 СБ	Лестница накидная. Сборочный чертеж	88			
ПГ9.14.00.00	Лестница накидная	88			

ПГ92.10.00.00 Лестн. и детали
 ПГ91.10.00.00 Лестн. и детали
 ПВ12.02.00.00 Лестн. и детали
 ПВ7.Н.00.00.00 Лестн. и детали
 ПВ5А.3-0-0 Скоба
 АПВ12.01.00.00 Лестн. и детали
 ПГ5.04.00.00 Строп
 ПГ5.05.00.00 Траверса
 ПГ3.01.00.00 Сань
 ПГ71.02.00.00 Стойка

Обозначен.	Наименование	Масса кг	Вместимость, м ³			
			100	300	600	1000
ПВ3.02.00.00	Скоба для разбертывания	13,0	+	+	+	+
ПВ21.07.00.00	Приспособление для разметки днища		+	+	+	
ПГ2.01.00.00	" " " "	165,8				+
ПГ5.01.00.00	Траверса для подъема рулонов	90,5	+	+	+	+
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъема рулонов массой 30÷45т краном	590			+	+
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъема рулонов массой до 45т краном	180			+	+
ПГ4.03.00.00	Приспособление для прижатия кромок д	60,3	+	+	+	+
ПВ8.05.00.00	Клиновой упор	46,5	+	+	+	+
ПГ9.02.00.00	Постамент	895			+	
-01	" "	530	+	+		
-02	" "	895				+
ПГ9.06.00.00	Площадка переносная	6,7	+			
ПГ4.04.00.00	Струбцина для прижима	5,2	+	+	+	+
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	7,6	+	+	+	+
ПГ8.01.00.00	Кранштейн для лесов	16,8	+	+	+	+
ПГ9.08.00.00	Леса набежные для замыкания вертикального стыка	169		+		
-01	" " " " " "	247			+	
ПГ91.08.00.00	" " " " " "	247				+
ПГ7.03.00.00	Лепка для монтажа кольцевой площадки	206	+			
-01	" " " " " "	256		+		
-02	" " " " " "	257			+	
ПГ71.03.00.00	" " " " " "	296				+
ПГ93.05.00.00	Леса подвесные для кольцевой площадки	155,4		+		
-01	" " " " " "	149,7			+	
-02	" " " " " "	166,4				+
ПГ42.04.00.00	Струбцина для прижима внешних направляющих	17,9	+	+	+	+
ПГ9.07.00.00	Лестница для замыкания монтажного стыка	34,8	+			
ПГ5.06.00.00	Элео строповочное	3,17		+	+	+
ПГ42.02.00.00	Струбцина для прижима кольцевой площадки	20,4	+		+	
-01	" " " " " "	21,4		+		
ПГ41.02.00.00	" " " " " "	20,4				+
ПГ9.01.00.00	Лестница навесная	40,8	+			
ПГ9.13.00.00	Лестница навесная для приварки горизонтальных связей внешних направляющих	51,3	+			
ПГ91.10.00.00	Лестница нижняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих	45,4		+		
-01	" " " " " "	55,2			+	
ПГ91.11.00.00	" " " " " "	67,3				+
ПГ92.10.00.00	Лестница верхняя для монтажа промежуточных связей внешних направляющих	46,6		+		
-01	" " " " " "	53,6			+	
ПГ92.11.00.00	" " " " " "	55,4				+
ПВ7.11.00.00	Клин	4,0	+	+	+	+
ПВ 5А.3.00	Скоба для установки навесной лестницы	5,6	+	+	+	+
ПВ12.01.00.00	Отвес	4,0	+	+	+	+
ПВ12.02.00.00	Поддон	580	+	+	+	+
ПГ5.04.00.00	Строп 4х ветвевой	11,8	+			
-01	" " " " " "	14,0		+		
-02	" " " " " "	15,1			+	
ПГ51.04.00.00	" " " " " "	25,8				+
ПГ5.05.00.00	Траверса для подъема панелей внешних направляющих	167,7		+		
-01	" " " " " "	156,6			+	
ПГ51.05.00.00	" " " " " "	270,6				+
ПГ3.01.00.00	Самы	69,0			+	+
ПГ71.02.00.00	Стойка монтажная	141,5				+
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	6,0			+	+

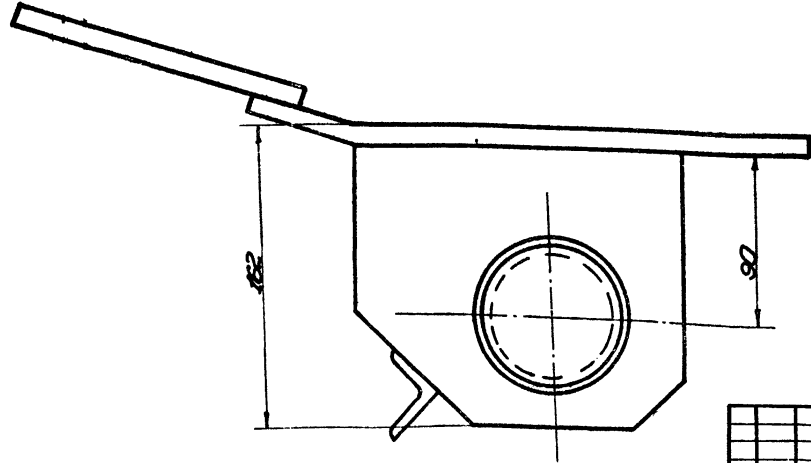
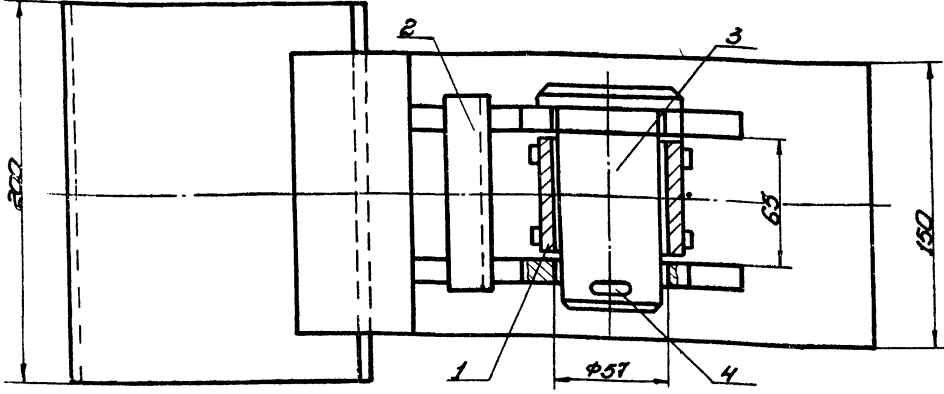
Исполнитель: Пашин и партнеры

Исполнитель	№ документа	Подпись	Дата
Разработчик	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проверенный	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

Ведомость приспособлений

Имя	Лист	Листов
Исполнитель: 2. Москва		

173.02.00.00 СБ

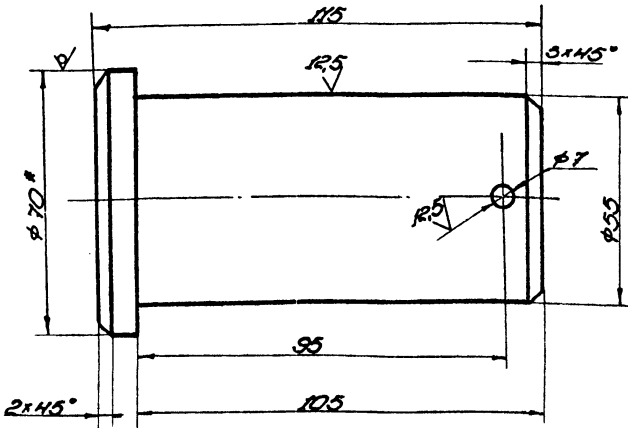


Размеры для справок

173.02.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Кор.	Исполн.	Дата	130	1:2	
Разработ.	В.И.И.	И.И.И.	12.83			
Провер.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	Спецификация		
Г. констр.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	Сборочный чертеж		
Г.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	Гипроавтомобильный монтаж		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	г. Москва		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	12.83	Формат А2		

173.02.00.01

Е5 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валик - ±0.16; отверстие - ±0.16; остальных - ±0.2.
2. Размер для справок.

173.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
22	1:1	

Гипроавтомобильный монтаж г. Москва

Изм.	Кор.	Исполн.	Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	173.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
14	1	173.02.01.00	1	Втулка
14	2	173.02.02.00	1	Корпус
		Детали		
14	3	173.02.00.01	1	Палец
		Стандартные изделия		
14		ШПЛИНТ 63x75-002	1	ГОСТ 597-79

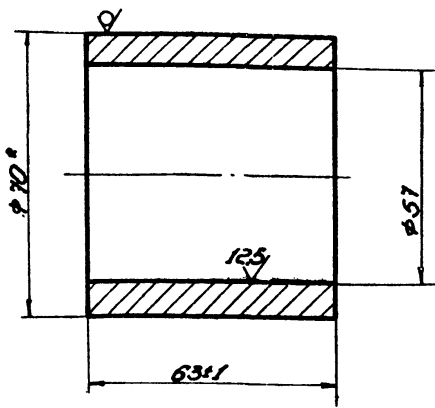
173.02.00.00

Спецификация

Гипроавтомобильный монтаж г. Москва

Изм.	Кор.	Исполн.	Дата

Гипроавтомобильный монтаж г. Москва



* Размер для справок

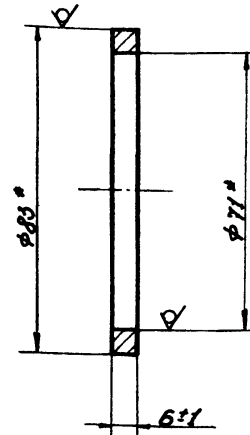
1783.02.01.01

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности: МОНТАЖ		
г. Москва		
Формат 11		

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
57x10 ГОСТ 8731-74

Копировал



* Размеры для справок

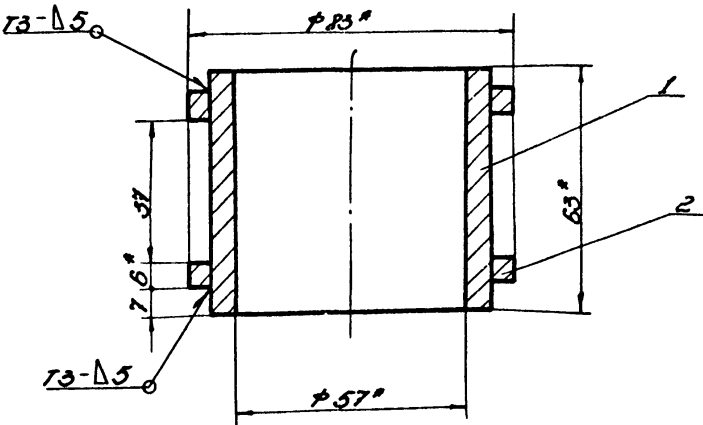
1783.02.01.02

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности: МОНТАЖ		
г. Москва		
Формат 11		

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78
57x10 ГОСТ 8731-74

Копировал



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; остальных - $\pm 0,2$.
- * Размеры для справок.

1783.02.01.00.06

Втулка

сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:1
Лист Листов 1		
Типоразмерности: МОНТАЖ		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
ИД	1783.02.01.00.06	Сборочный чертеж		
		Детали		
ИД	1	1783.02.01.01	Втулка	1
ИД	2	1783.02.01.02	Кольцо	2

1783.02.01.00

Втулка

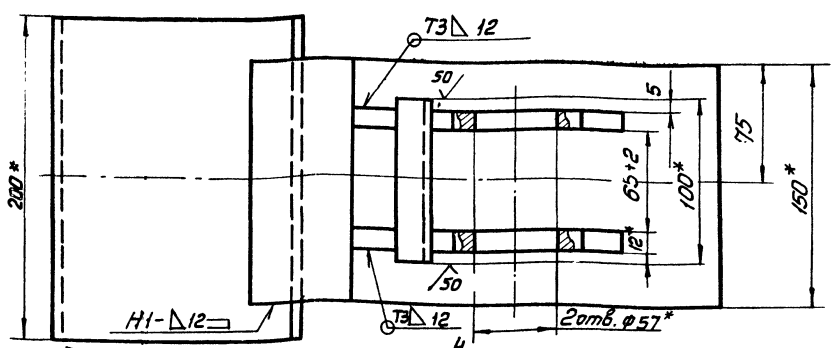
Лист	Лист	Листов
1	1	1
Типоразмерности: МОНТАЖ		
г. Москва		
Формат 11		

Копировал

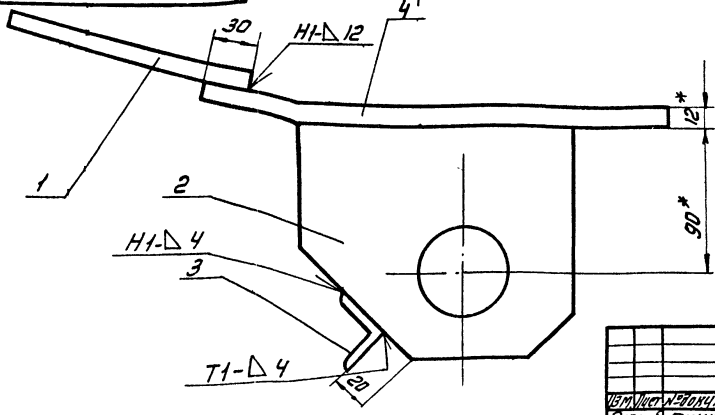
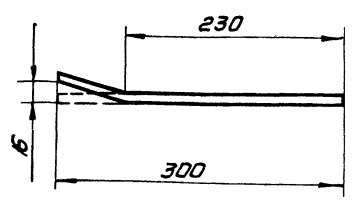
1604-10

Формат 11

ПВЗ.02.02.00 СБ



Поз. 4
1:4



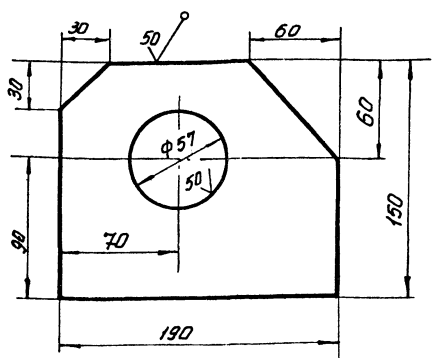
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
болтов - h16;
остальные ± IT16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4.
4. Размеры для справок.

Шифр, материал, вид и размер, форма и цвет, способ изготовления, вид и размер

ПВЗ.02.02.00 СБ

Корпус				Лит.	Масштаб
Сборочный чертеж				10,0	1:2
				Лист Листов	
				Испроинтспецназнач	
				г. Москва	

ПВЗ.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; болтов h14 остальные ± IT16

ПВЗ.02.02.02

Щека				Лит.	Масштаб
				2,5	1:2
				Лист Листов	
				Испроинтспецназнач	
				г. Москва	

Шифр, материал, вид и размер, форма и цвет, способ изготовления, вид и размер

Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		ПВЗ.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	ПВЗ.02.02.01	Пластина Полоса Б-2×150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	3,0 кг
А4	2	ПВЗ.02.02.02	Щека	2	
Б4	3	ПВЗ.02.02.03	Переключатель Узелок Б-32×32×4 ГОСТ 850-79 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	1	0,2 кг
Б4	4	ПВЗ.02.02.04	Пластина Полоса Б-2×150 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг

Шифр, материал, вид и размер, форма и цвет, способ изготовления, вид и размер

ПВЗ.02.02.00

Корпус				Лит.	Лист	Листов
				1		
				Испроинтспецназнач		
				г. Москва		

Экз. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			П821.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1	1	П821.07.01.00	Ось	1	
11	2	1	П821.07.02.00	Кронштейн	1	
11	3	1	П821.07.03.00	Двухкоп	1	
				<u>Детали</u>		
11	5	1	П821.07.00.01	Чертотка	1	
11	6	1	П821.07.00.02	Ось	1	
11	7	1	П821.07.00.03	Шайба $\phi 30$	1	
				лист Б-5 ГОСТ 18903-74 Ст.ЭОСТ 14637-69	2	0.015
				<u>Стандартные изделия</u>		
8				болт М10x25.58.025		
				ГОСТ 7798-70*	2	
9				Шпилька 4x32-002		
				ГОСТ 387-79*	2	
10				Шайба 10.02.05ГОСТ1371-78	1	
				Перетяжные болты для исполнения П821.07.00.00 СБ		
П821.07.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для разметки днища	
Разраб.	Исполн.	Экз.	Изм.	12.73	Лист	Листов
Проб.	Чистовая	Шкала	Изм.	12.83	1	2
И.Кантор	Панова	И.Б.	И.Б.	12.83	Импанетелемонтаж г. Москва	
И.Сид.	Кичинцов	И.Б.	И.Б.			

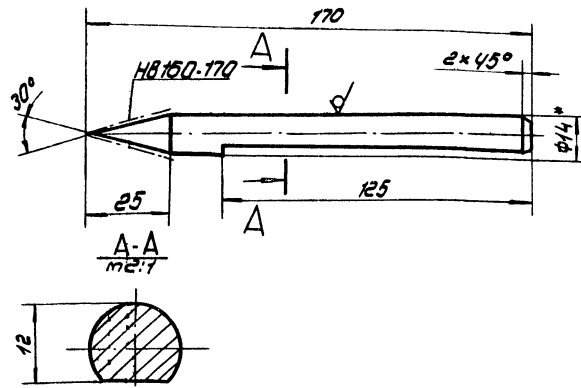
Экз. №	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00 СБ	Штанга	1	
				Перетяжные болты для исполнения П821.07.00.00-01 СБ		
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00-01 СБ	Штанга	1	
				Перетяжные болты для исполнения П821.07.00.00-02 СБ		
				Сборочные единицы		
11	4	1	П821.07.04.00-02 СБ	Штанга	1	
П821.07.00.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Приспособление для разметки днища	
Разраб.	Исполн.	Экз.	Изм.	12.73	Лист	Листов
Проб.	Чистовая	Шкала	Изм.	12.83	1	2
И.Кантор	Панова	И.Б.	И.Б.	12.83	Импанетелемонтаж г. Москва	
И.Сид.	Кичинцов	И.Б.	И.Б.			

1. Шероховатость поверхностей реза для деталей-Б4 $\sqrt{25}$

2. * Размер для справок.

Обозначение	Л. макс. мм	Масса, кг	Примечание
П821.07.00.00	3700	27.61	V=100 м ³
П821.07.00.00-01	4715	34.11	V=300 м ³
П821.07.00.00-02	5740	40.71	V=600 м ³

П821.07.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Исполн.	Экз.	Изм.	12.83
Проб.	Чистовая	Шкала	Изм.	12.83
И.Кантор	Панова	И.Б.	И.Б.	12.83
И.Сид.	Кичинцов	И.Б.	И.Б.	



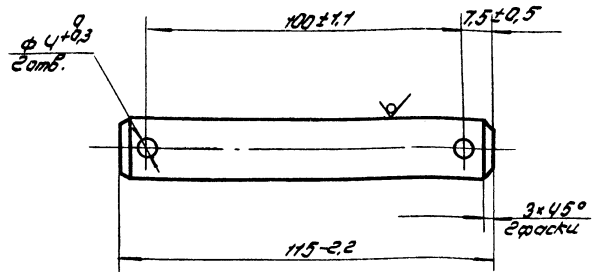
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Рабочий конец чертилки допускается выполнять путем наплавки пластины из твердого сплава.
3. * размер для справок.

10 00 10 128 U

Чертилка

Лист	Масса	Масштаб
0,2	1:1	
Лист	Листов	
1	1	

Исполнитель: Панова Л.В. (И.В.)
 Проверил: Кузнецов В.В. (И.В.)
 Круг В-14 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Илпронгтеорплантэж г. Москва



10 00 10 128 U

Осб

Лист	Масса	Масштаб
0,25	1:1	
Лист	Листов	
1	1	

Исполнитель: Панова Л.В. (И.В.)
 Проверил: Кузнецов В.В. (И.В.)
 Круг В-20 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Илпронгтеорплантэж г. Москва

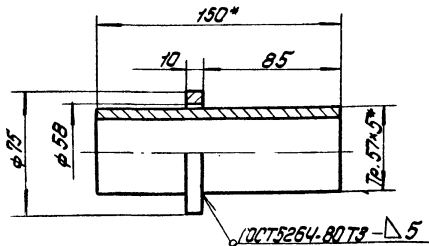
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
11		10 00 10 01 00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	10 00 10 01 01	Стойка Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74	1	11 кг
64	2	10 00 10 01 02	Ролик Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 44637-79	1	0,15 кг

10 00 10 01 00

Осб

Лист	Листов	Масштаб
1,5	1:2	
Лист	Листов	
1	1	

Исполнитель: Панова Л.В. (И.В.)
 Проверил: Кузнецов В.В. (И.В.)
 Круг В-14 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Илпронгтеорплантэж г. Москва



1. Электроды сварочные типа Э42Р ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$
4. * размер для справок.

10 00 10 01 00 СБ

Осб

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1,5	1:2	
Лист	Листов	
1	1	

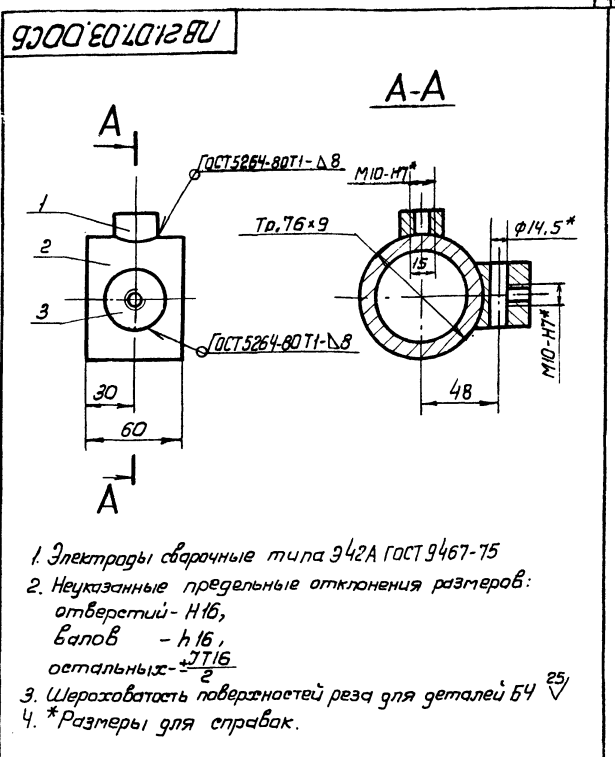
Исполнитель: Панова Л.В. (И.В.)
 Проверил: Кузнецов В.В. (И.В.)
 Круг В-14 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 Илпронгтеорплантэж г. Москва

Деталь	Тема	Лист	Объяснение	Наименование	Примечание
				Документация	
И	ПВ 21.07.03.00 СБ			Сборочный чертеж	
				Детали	
И	1	ПВ 21.07.03.01		Бобышка	1
И	2	ПВ 21.07.03.02		Обойма	
				Труба 76-9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74	
				L=60	1 0.7 кг
И	3	ПВ 21.07.03.03		Бобышка	1

Изм. Лист		№ докум.		Лист		Дата	
Разработ.		Польдинов		В.С.		20.8.81	
Проект.		Яшина		З.А.		20.8.81	
Т.контр.		Рожин		В.А.		20.8.81	
Н.контр.		Панова		Н.В.		20.8.81	
Ч.тв.		Кузнецов		В.С.		20.8.81	

ПВ 21.07.03.00
Движок

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва

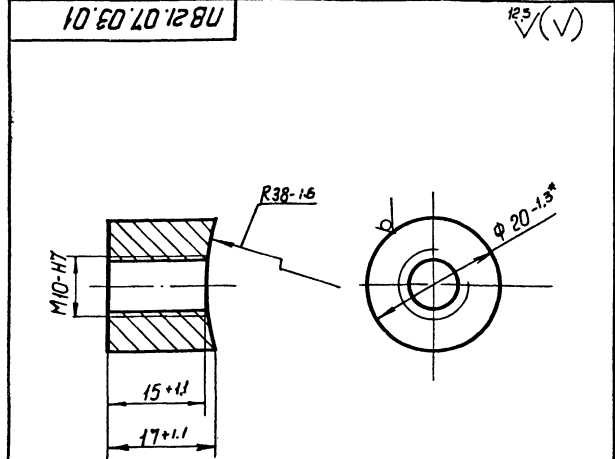


ПВ 21.07.03.00 СБ

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm T16/2$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$
4. *Размеры для справок.



ПВ 21.07.03.01

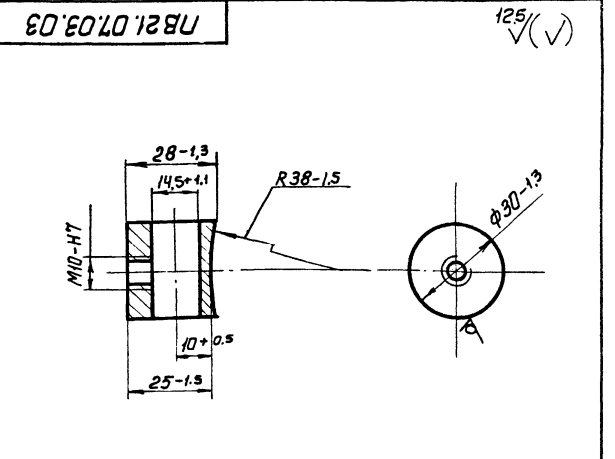
Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва

ПВ 21.07.03.01

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва



ПВ 21.07.03.03

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва

ПВ 21.07.03.03

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Лит. Масса Масштаб
Лист Листов 1
Ипронертспецплантаж
г. Москва

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

Изм. Лист № докум. Лист Дата
Разработ. Польдинов В.С.
Проект. Яшина З.А.
Т.контр.
Н.контр.
Ч.тв.

№ документа	№ изм.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		ПВЭ1.07.04.00.06	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	ПВЭ1.07.04.01	Втулка	
			Катр В-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L = 34	1 0,04 кг
11	2	ПВЭ1.07.04.02	Пластина	
			Лист В-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14837-79	
			68x55	1 0,14 кг
			Переменные данные для исполнения	
			ПВЭ1.07.04.00.	
64	3	ПВЭ1.07.04.03	Штанга	
			Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	
			L = 3700	1 24,1 кг
			Переменные данные для исполнения	
			ПВЭ1.07.04.00-01	
64	3	ПВЭ1.07.04.03-01	Штанга	
			Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	
			ПВЭ1.07.04.00	
			Штанга	
			Лист Лист Лист Лист	
			Исполнитель: С.И. Мухоморов	
			Проверил: А.И. Мухоморов	
			Утвердил: С.И. Мухоморов	
			Инженер-технолог	
			г. Москва	

№ документа	№ изм.	Обозначение	Наименование	Примечание
			L = 4775	1 30,6 кг
			Переменные данные для исполнения	
			ПВЭ1.07.04.00-02	
64	3	ПВЭ1.07.04.03-02	Штанга	
			Труба 57x5 ГОСТ 8732-78 В-10 ГОСТ 8731-74	
			L = 5800	1 37,2 кг
			Переменные данные для исполнения	
			ПВЭ1.07.04.00-02	
			Штанга	
			Лист Лист Лист Лист	
			Исполнитель: С.И. Мухоморов	
			Проверил: А.И. Мухоморов	
			Утвердил: С.И. Мухоморов	
			Инженер-технолог	
			г. Москва	

Шифр чертежа, листа и документа, дата, подпись, печать и дата

Шифр чертежа, листа и документа, дата, подпись, печать и дата

ПВЭ1.07.04.00.06

ГОСТ 18037-80 47-Δ 5

ГОСТ 5264-80 Т3-Δ 5

1500

A-A

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,15

3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 ✓

4* Размеры для справок.

Обозначение	L*, мм	Масса, кг	Примечание
ПВЭ1.07.04.00	3760	24,28	V=100 м³
ПВЭ1.07.04.00-01	4770	30,78	V=300 м³
ПВЭ1.07.04.00-02	5800	37,38	V=600 м³

ПВЭ1.07.04.00.06				Штанга		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Макс. масса
Разраб.	Провер.	Утверд.		Лист	ст.	мод.
Т.Контр.	Г.И.П.	И.Росин	У.Иван	Листов	7	1:2
Н.Контр.	И.Панова	С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов	Исполнитель: С.И. Мухоморов		
У.Иван	С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов	С.И. Мухоморов	г. Москва		
				Сборочный чертеж		
				Инженер-технолог		
				г. Москва		

Формирован: ШИХ

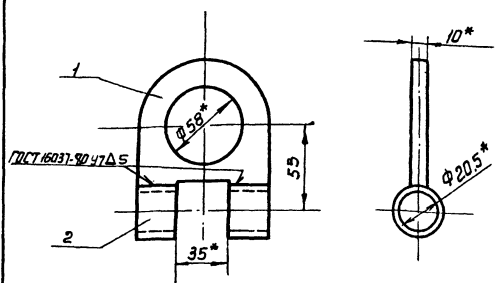
Шифр чертежа, листа и документа, дата, подпись, печать и дата

Рядовой номер	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
11		ПВ 21.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	ПВ 21.07.02.01	Пластина	1	
11	2	ПВ 21.07.02.02	Втулка	2	

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, В.В.Васильев, М.М.Мухоморов, С.С.Сидоров, А.А.Александров, Е.Е.Евдокимов, К.К.Козлов, Г.Г.Григорьев, Д.Д.Давыдов, З.З.Заболоцкий, И.И.Ильин, Я.Я.Яковлев, П.П.Павлов, Ф.Ф.Федотов, Х.Х.Харин, Ц.Ц.Цыганков, Ш.Ш.Шаров, Щ.Щ.Щербаков, Ъ.Ъ.Ъедов, Ы.Ы.Ысачев, Э.Э.Экземпляр, Ю.Ю.Юрков, Я.Я.Яковлев

ПВ 21.07.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гольдберг	И.И.Иванов	Л.Л.Лопаткин
Проб.	Яшина	М.М.Мухоморов	С.С.Сидоров
Т.контр.	Розин	А.А.Александров	Е.Е.Евдокимов
И.контр.	Панова	В.В.Васильев	М.М.Мухоморов
Утв.	Кузнецов	К.К.Козлов	Г.Г.Григорьев
Кронштейн		Испролетспецлантмарк г. Москва	

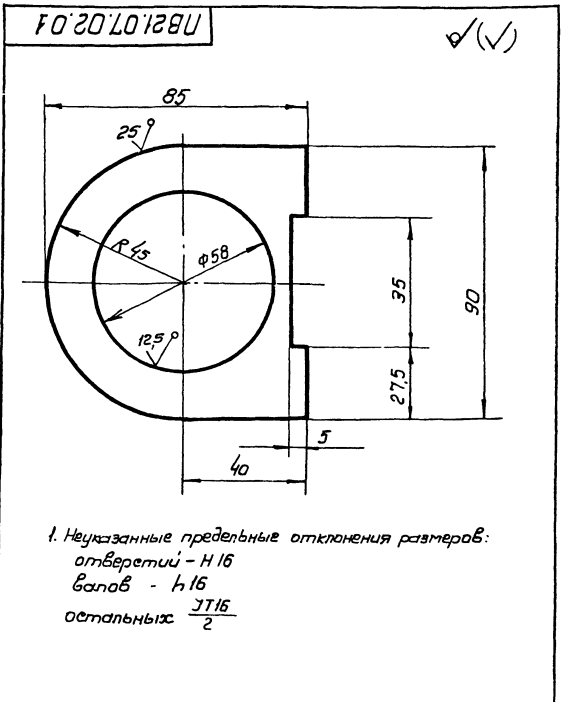
ПВ 21.07.02.00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. * Размеры для справок.

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, В.В.Васильев, М.М.Мухоморов, С.С.Сидоров, А.А.Александров, Е.Е.Евдокимов, К.К.Козлов, Г.Г.Григорьев, Д.Д.Давыдов, З.З.Заболоцкий, И.И.Ильин, Я.Я.Яковлев, П.П.Павлов, Ф.Ф.Федотов, Х.Х.Харин, Ц.Ц.Цыганков, Ш.Ш.Шаров, Щ.Щ.Щербаков, Ъ.Ъ.Ъедов, Ы.Ы.Ысачев, Э.Э.Экземпляр, Ю.Ю.Юрков, Я.Я.Яковлев

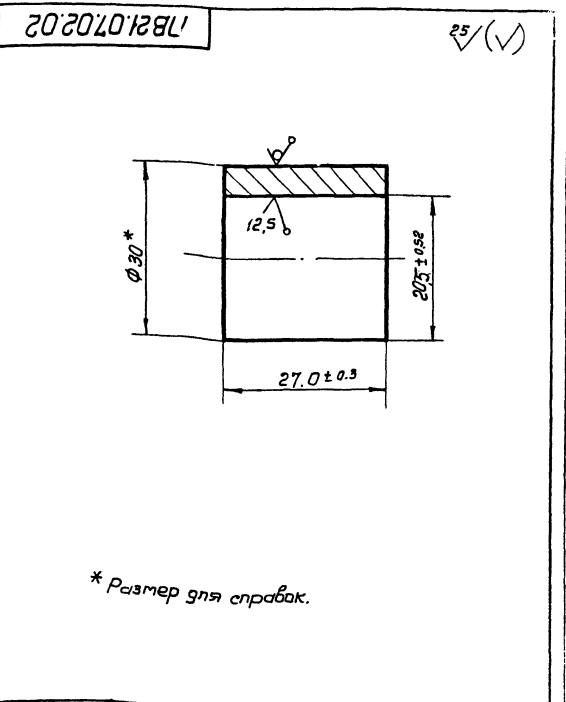
ПВ 21.07.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гольдберг	И.И.Иванов	Л.Л.Лопаткин
Проб.	Яшина	М.М.Мухоморов	С.С.Сидоров
Т.контр.	Розин	А.А.Александров	Е.Е.Евдокимов
И.контр.	Панова	В.В.Васильев	М.М.Мухоморов
Утв.	Кузнецов	К.К.Козлов	Г.Г.Григорьев
Кронштейн		Испролетспецлантмарк г. Москва	
Лит.	Масса	Усилов.	
	0,51	1:2	
Лист	Листов 1		
Испролетспецлантмарк г. Москва			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных $\frac{IT16}{2}$

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, В.В.Васильев, М.М.Мухоморов, С.С.Сидоров, А.А.Александров, Е.Е.Евдокимов, К.К.Козлов, Г.Г.Григорьев, Д.Д.Давыдов, З.З.Заболоцкий, И.И.Ильин, Я.Я.Яковлев, П.П.Павлов, Ф.Ф.Федотов, Х.Х.Харин, Ц.Ц.Цыганков, Ш.Ш.Шаров, Щ.Щ.Щербаков, Ъ.Ъ.Ъедов, Ы.Ы.Ысачев, Э.Э.Экземпляр, Ю.Ю.Юрков, Я.Я.Яковлев

ПВ 21.07.02.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гольдберг	И.И.Иванов	Л.Л.Лопаткин
Проб.	Яшина	М.М.Мухоморов	С.С.Сидоров
Т.контр.	Розин	А.А.Александров	Е.Е.Евдокимов
И.контр.	Панова	В.В.Васильев	М.М.Мухоморов
Утв.	Кузнецов	К.К.Козлов	Г.Г.Григорьев
Пластина		Испролетспецлантмарк г. Москва	
Лит.	Масса	Усилов.	
	0,35	1:1	
Лист	Листов 1		
Испролетспецлантмарк г. Москва			

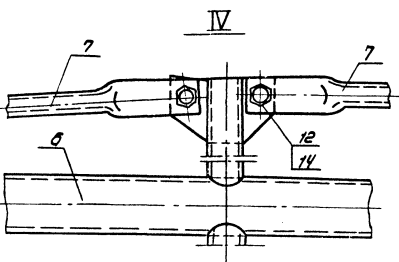
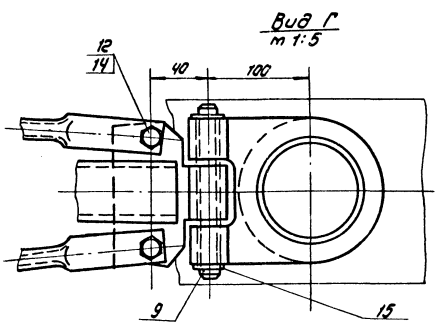
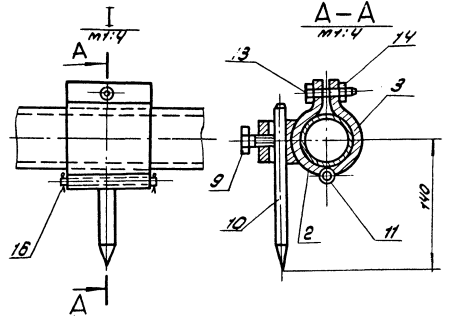
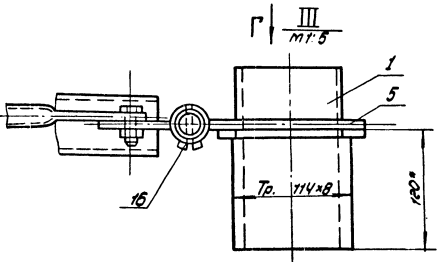
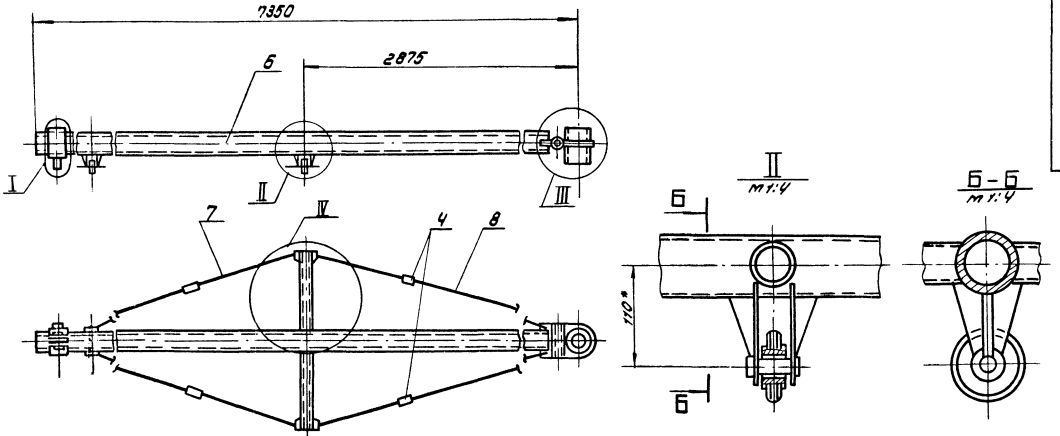


- * Размер для справок.

И.И.Иванов, Л.Л.Лопаткин, В.В.Васильев, М.М.Мухоморов, С.С.Сидоров, А.А.Александров, Е.Е.Евдокимов, К.К.Козлов, Г.Г.Григорьев, Д.Д.Давыдов, З.З.Заболоцкий, И.И.Ильин, Я.Я.Яковлев, П.П.Павлов, Ф.Ф.Федотов, Х.Х.Харин, Ц.Ц.Цыганков, Ш.Ш.Шаров, Щ.Щ.Щербаков, Ъ.Ъ.Ъедов, Ы.Ы.Ысачев, Э.Э.Экземпляр, Ю.Ю.Юрков, Я.Я.Яковлев

ПВ 21.07.02.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гольдберг	И.И.Иванов	Л.Л.Лопаткин
Проб.	Яшина	М.М.Мухоморов	С.С.Сидоров
Т.контр.	Розин	А.А.Александров	Е.Е.Евдокимов
И.контр.	Панова	В.В.Васильев	М.М.Мухоморов
Утв.	Кузнецов	К.К.Козлов	Г.Г.Григорьев
Втулка		Испролетспецлантмарк г. Москва	
Лит.	Масса	Усилов.	
	0,09	2:1	
Лист	Листов 1		
Испролетспецлантмарк г. Москва			

93.00.00.00.05
ПГЗ 01.00.00.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 выровн-н 16 ; остальных - $\pm \frac{IT}{2}$
 e.* Размеры для справок.

ПГЗ 01.00.00.05						Лист	Листов
Изм.	№	Датум	Дел.	Изм.	Исполн.	163	8
Разработ.	А.И.С.						
Проб.	Числова	27.85					
Провер.	Козин						
Н.К.	Розин	02.85					
А.С.	Попов	02.85					
Сред.	Сидячкова						

Приспособление для разметки длины сварочной чертеж

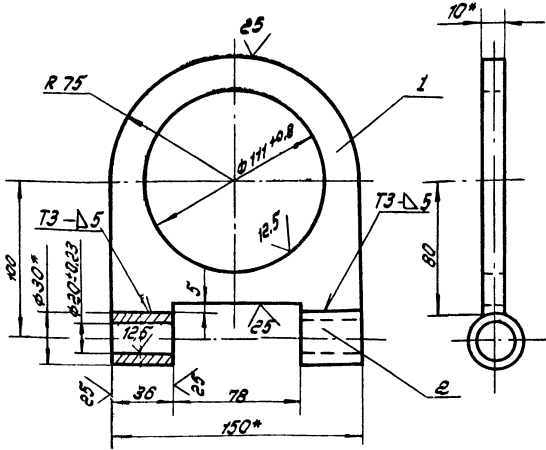
Лист Листов 1

ИПРРОФТЕХЦЕНТРАЖ
г. Москва

1604-10

ИИЛ Москва ПЗДН и ВЭИТЕЛ Вост-инст.инст.-академ. ПЗДН и ВЭИТЕЛ

ПР2.01.05.00.00 СБ



1. Сварку производят электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

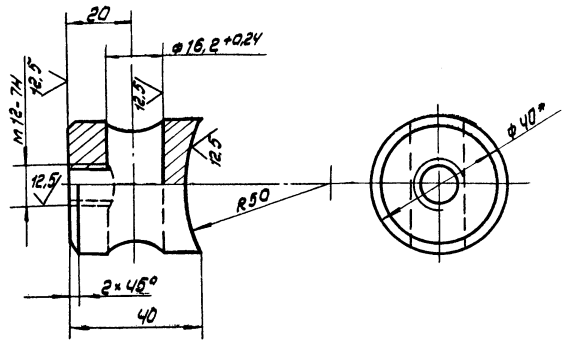
ПР2.01.05.00.00 СБ

Скоба

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,25	1:2
Лист Листов 1		
ИПР: Чертеж: И.М.М.И.И.		
г. Москва		

ПР2.01.02.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

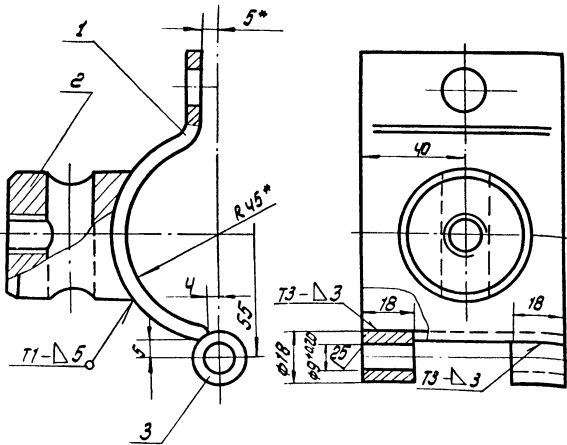
ПР2.01.02.00.02

Бабушка

Круг В-40 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,25	
Лист Листов 1		
ИПР: Чертеж: И.М.М.И.И.		
г. Москва		

ПР2.01.02.00.00 СБ



1. Сварку производят электродом типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

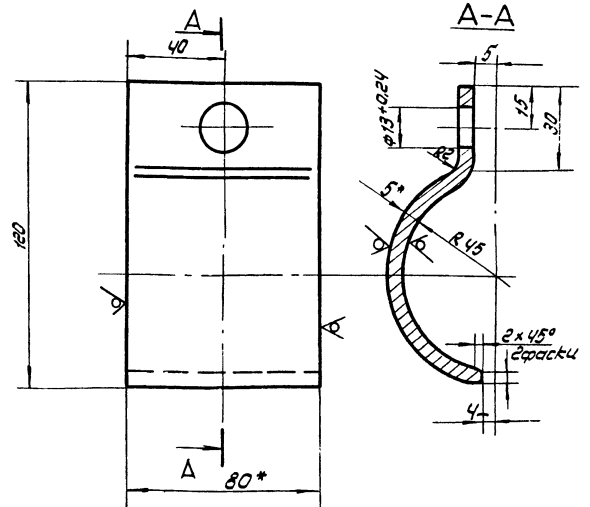
ПР2.01.02.00.00 СБ

Скоба I

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:1
Лист Листов 1		
ИПР: Чертеж: И.М.М.И.И.		
г. Москва		

ПР2.01.02.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Развернутая длина заготовки $L = 170 \pm 2$ мм.
3. * Размеры для справок.

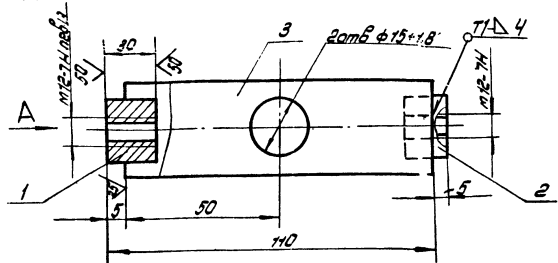
ПР2.01.02.00.01

Скоба I

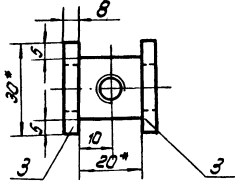
Б-5-80 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:1
Лист Листов 1		
ИПР: Чертеж: И.М.М.И.И.		
г. Москва		

90 00 00 10 10 211



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей резки дается ниже $\sqrt{50}$
4. * Размеры для справок.

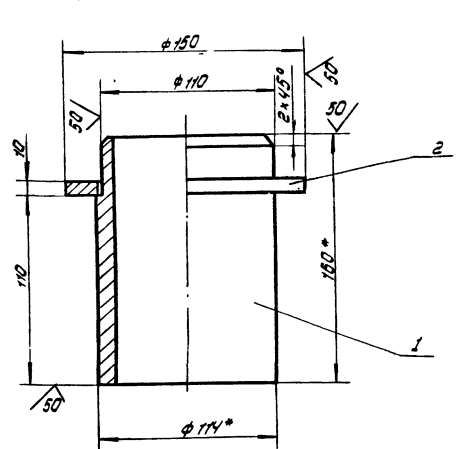
ПР.01.04.00.00СБ

СТЯЖКА

Сборочный чертеж

Лист	0,55	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

90 01 01 00 00 25



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

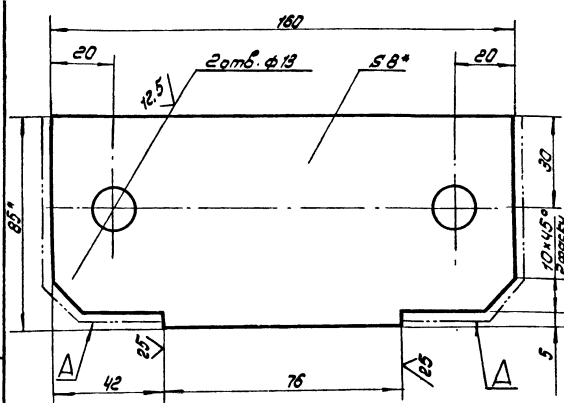
ПР.01.01.00.00СБ

ОСЬ

Сборочный чертеж

Лист	4,0	1:2
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

80 00 05 10 211



1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхности А $\sqrt{25}$

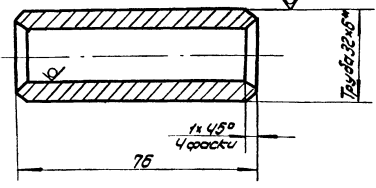
ПР.01.06.00.03

Пластина

Листов 5-8 ГОСТ 103-75
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	0,85	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

10 00 90 10 211



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок

ПР.01.06.00.04

Втулка

Труба 8-20 ГОСТ 8732-79

Лист	0,25	1:1
Листов	7	
Исполнитель: <i>С.С.С.С.</i>		
г. Москва		

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			112.01.04.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		112.01.04.00.01	Гайка левая В-20 ГОСТ 2591-71 Левая Ст.3 ГОСТ 535-79 L=90	1	0,07кг
64	2		112.01.04.00.01-01	Гайка правая В-20 ГОСТ 2591-71 Квадрат Ст.3 ГОСТ 535-79 L=90	1	0,07кг
64	3		112.01.04.00.02	Щетка Полоса В-20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,2кг
112.01.04.00.00						
				Стяжка	Лист Лист Листов	
				ИПРАИИТЕЛЕПЕИМОНТАЖ г. Москва		

Шиб. Исаев, Паша и Витал, Исаев, Исаев, Паша и Витал

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			112.01.01.00.00.06			
				<u>Детали</u>		
64	1		112.01.01.00.01	Стяжка Труба ЧУВА ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74 L=160	1	3,1кг
64	2		112.01.01.00.02	Опора кольцевая Полоса В-10-160 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 d=150; d=111	1	0,65кг
112.01.01.00.00						
				Осб	Лист Лист Листов	
				ИПРАИИТЕЛЕПЕИМОНТАЖ г. Москва		

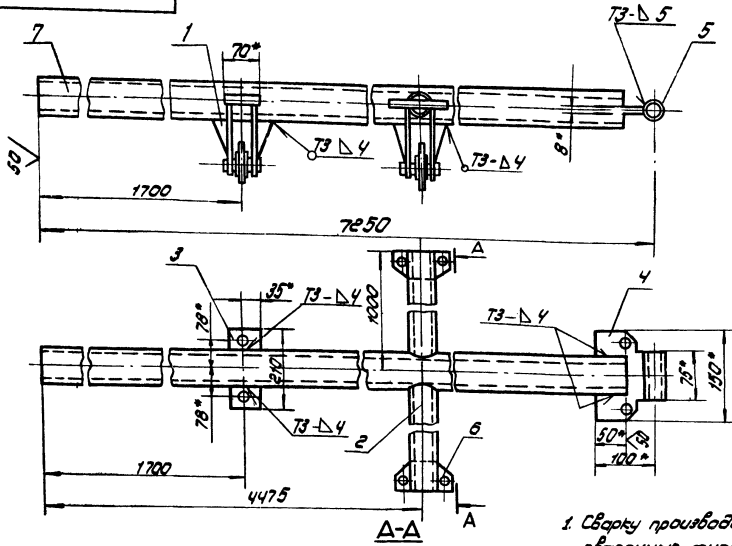
Шиб. Исаев, Паша и Витал, Исаев, Исаев, Паша и Витал

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			112.01.05.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		112.01.05.00.01	Пластина Полоса В-10-160 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=155	1	0,9кг
64	2		112.01.05.00.02	Втулка Квадр В-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=36	2	0,114кг
112.01.05.00.00						
				скоба	Лист Лист Листов	
				ИПРАИИТЕЛЕПЕИМОНТАЖ г. Москва		

Шиб. Исаев, Паша и Витал, Исаев, Исаев, Паша и Витал

Код	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			112.01.07.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Переченьные данные для исполнения</u> 112.01.07.00.00		
				<u>Детали</u>		
11	1		112.01.07.00.01	Винт	1	
11	2		112.01.07.00.02	Штанга	1	
				<u>Детали</u>		
11	1		112.01.07.00.01-01	Винт	1	
11	2		112.01.07.00.02-01	Штанга	1	
112.01.07.00.00						
				Тяга	Лист Лист Листов	
				ИПРАИИТЕЛЕПЕИМОНТАЖ г. Москва		

Шиб. Исаев, Паша и Витал, Исаев, Исаев, Паша и Витал



1. Сварку производите по ГОСТ 5204-80. Electroды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9457-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.16 ; остальных $\pm \frac{0.25}{IT9}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{50}$.
4. * Размеры для справок.

ПГ.01.06.00.00 СБ

Изд./Лист Число листов
 Разработчик
 Проверен
 Утвержден
 Инженер
 Главный конструктор

Штанга
 Сварочный чертеж

Лист Масса 103,86 1-20
 Листов 7
 Проектно-технологический институт
 г. Москва

Шаблонный лист, в котором не указываются детали и размеры

Лист/Листов	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание	Матр.	
							Номер	Литера

Шаблонный лист, в котором не указываются детали и размеры

Лист/Листов	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание	Матр.	
							Номер	Литера

Шаблонный лист, в котором не указываются детали и размеры

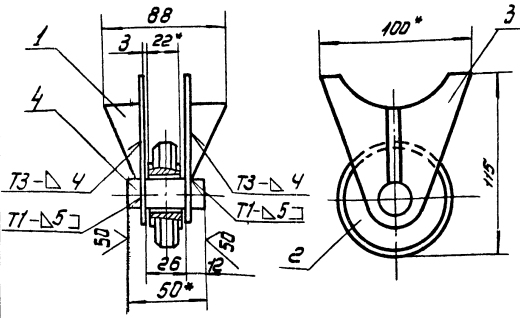
ПГ.01.06.00.00

Изд./Лист Число листов
 Разработчик
 Проверен
 Утвержден
 Инженер
 Главный конструктор

Штанга

Лист Масса 103,86 1-20
 Листов 7
 Проектно-технологический институт
 г. Москва

93 00 10 90 10 2 11



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm IT16$.
3. *Размеры для справок.

ПГЭ.01.06.01.00СБ

Опора
Сборочный чертёж

Лист 1,4 Масса 1:2

Лист Листов 1 1

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Итого	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	№шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ПГЭ.01.06.01.06 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		ПГЭ.01.06.01.01	Ребра	2	
И1	2		ПГЭ.01.06.01.02	Ролик	1	
И1	3		ПГЭ.01.05.01.03	Пластина	2	
БШ	4		ПГЭ.01.06.01.04	Объём		
				Крыл. 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L=50	1	0,13кг

Итого	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	№шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ПГЭ.01.06.01.00	Опора		
				Лист 1,4 Масса 1:2		
				Лист Листов 1 1		
				Илрондетспецдизмонтаж г. Москва		

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Итого	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	№шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ПГЭ.01.02.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		ПГЭ.01.02.00.01	Скоба		
И1	2		ПГЭ.01.02.00.02	Бобышка		
БШ	3		ПГЭ.01.02.00.03	Втулка		
				Крыл. 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L=18	2	0,03кг

ПГЭ.01.02.00.00

Скоба I

Лист 1,4 Масса 1:2

Лист Листов 1 1

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Итого	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	№шт.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И1			ПГЭ.01.03.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И1	1		ПГЭ.01.02.00.01	Скоба	1	
БШ	2		ПГЭ.01.03.00.01	Втулка		
				Крыл. 8-15 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-79		
				L=40	1	0,04кг

ПГЭ.01.03.00.00

Скоба II

Лист 1,4 Масса 1:2

Лист Листов 1 1

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

Илрондетспецдизмонтаж г. Москва

9000 00 10 10 211

Рис. 1

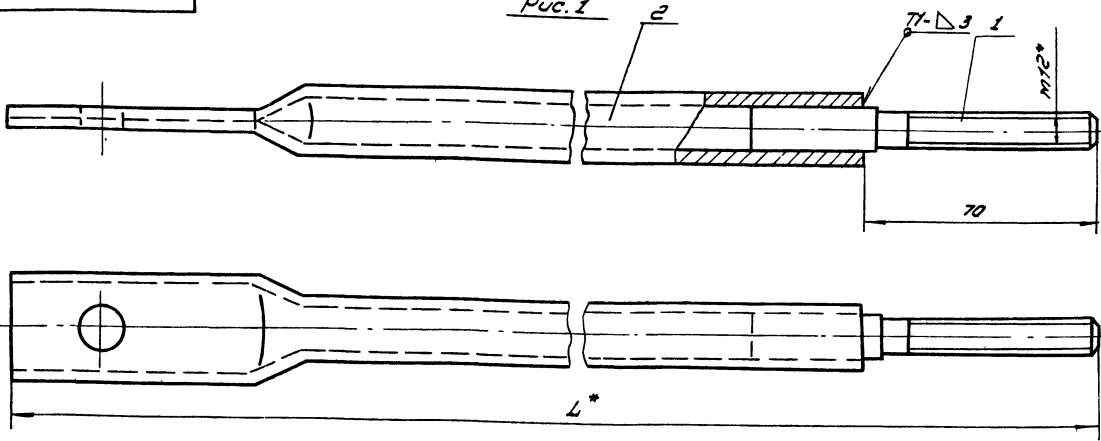
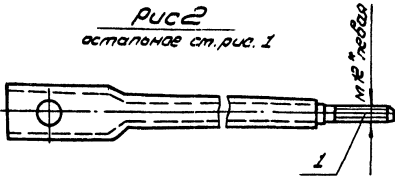


Рис. 2
остальное ст. рис. 1



1. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварные швы ГОСТ 5264-80
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных $\pm IT10$
3. * Размер для справок.

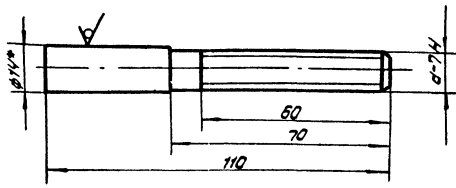
Обозначение	L, мм	Величина откл. от изгот.	Масса, кг	Примеч.
ПГ.01.07.00.00	1401	2 прав.	6.44	$V=1000\text{м}^3$
-01	1426	2 лев.	6.32	

ПГ.01.07.00.00 СБ			
Исполн.	Начальн. отд.	Лист	Масса
С.В.С.	В.И.С.	1	1.5
Провер.	Инженер	Листов	1:1
Г.И.П.	Розин	Лист	Листов
И.И.И.	Пенясов	Испроделотселимонтаж г. Москва	
Ч.И.К.	Киселев		

Шифр листа: ПЗЛ и ВЗЛ

10 00 10 10 211

12.5



Обозначение	d
ПГ.01.07.00.01	М12
-01	М12лев.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных $\pm IT16$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: 89 ГОСТ 15093-81.
3. * Размер для справок.

ПГ.01.07.00.01

Винт

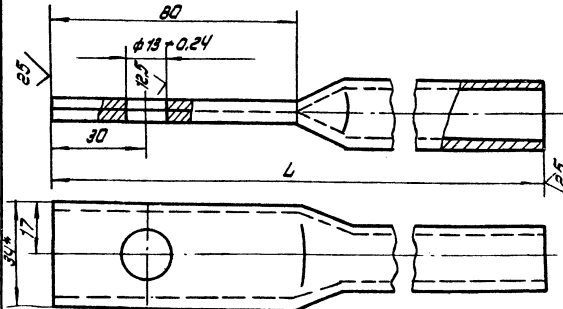
Лист	Масса	Масштаб
0.11	1:1	
Лист	Листов	

Колл В-14 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

Шифр листа: ПЗЛ и ВЗЛ

20 00 10 10 211

12.5



Обозначение	L, мм	масса, кг	Примеч.
ПГ.01.07.00.02	1391	1.5	$V=1000\text{м}^3$
-01	1356	1.47	

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h16$; остальных $\pm IT16$
2. * Размер для справок.

ПГ.01.07.00.02

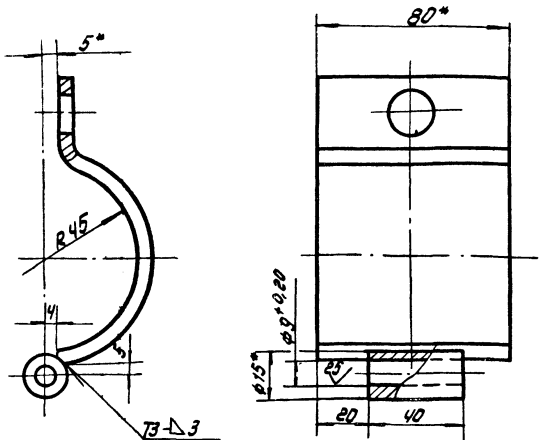
Штанга

Исполн.	Начальн. отд.	Лист	Масса
С.В.С.	В.И.С.	1	1.5
Провер.	Инженер	Листов	1:1
Г.И.П.	Розин	Лист	Листов
И.И.И.	Пенясов	Испроделотселимонтаж г. Москва	
Ч.И.К.	Киселев		

Труба 4-4-15 ГОСТ 3262-75

Шифр листа: ПЗЛ и ВЗЛ

9200'00'03'10'2JU



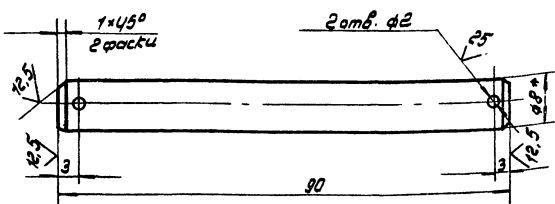
1. Сварку производите электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, вала - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справок.

ПГЭ.01.03.00.00 СБ

Скоба II
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,66	1:1
Лист Листов 1		
Упр.проектспецмонтаж г. Москва		

90'00'00'10'2JU



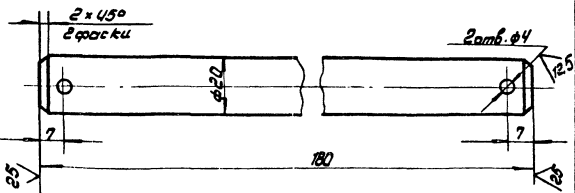
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вала - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

ПГЭ.01.00.00.03

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,35	2:1
Лист Листов 1		
Упр.проектспецмонтаж г. Москва		

10'00'00'10'2JU



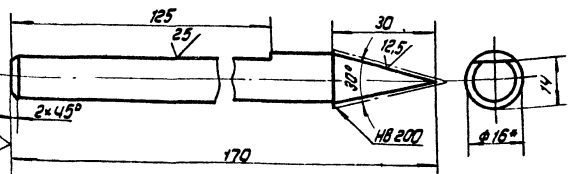
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вала - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГЭ.01.00.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	0,45	1:1
Лист Листов 1		
Упр.проектспецмонтаж г. Москва		

20'00'00'10'2JU



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справок.

ПГЭ.01.00.00.02

Чертушка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,24	1:1
Лист Листов 1		
Упр.проектспецмонтаж г. Москва		

Шк. проект. Лист 1 из 1. Взам. шт. ШП.000001. Лист 1 из 1.

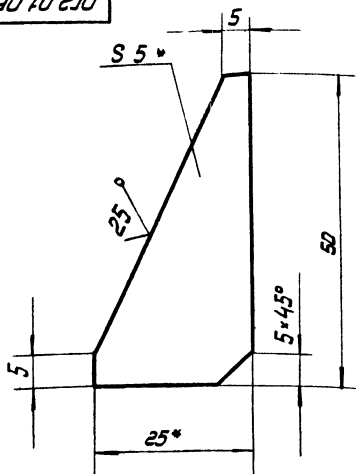
Шк. проект. Лист 1 из 1. Взам. шт. ШП.000001. Лист 1 из 1.

Шк. проект. Лист 1 из 1. Взам. шт. ШП.000001. Лист 1 из 1.

Шк. проект. Лист 1 из 1. Взам. шт. ШП.000001. Лист 1 из 1.

10 10 90 01 21U

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
впадов - h 15;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

102.01.06.01.01

Ребро

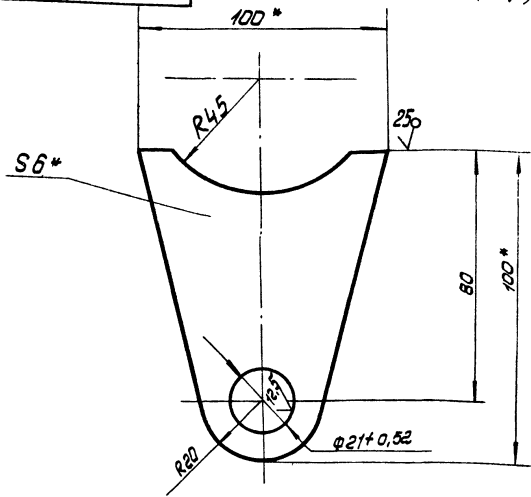
Лист Масса Максимум

0,03 2:1

Лист Листов 1
Полоса 6,5x25 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 10 90 01 01.03

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 15;
впадов - h 15;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок.

102.01.06.01.03

Пластина

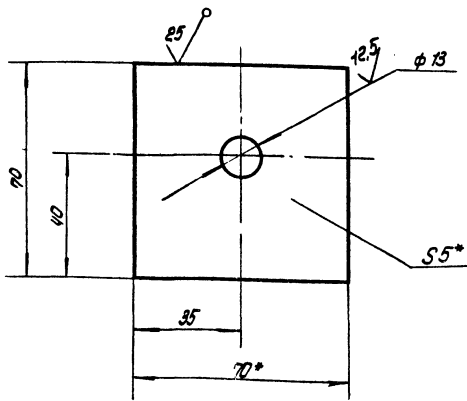
Лист Масса Максимум

0,35 1:1

Лист Листов 1
Полоса 6,6x25 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 00 90 01 00.02

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 15,
впадов - h 15
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Размеры для справок.

102.01.06.00.02

Ролик

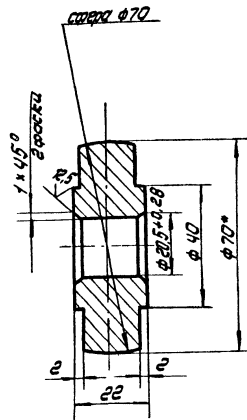
Лист Масса Максимум

0,19 1:1

Лист Листов 1
Полоса 6-5x70 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

20 10 90 01 01.02

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
впадов - h 15,
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

102.01.06.01.02

Ролик

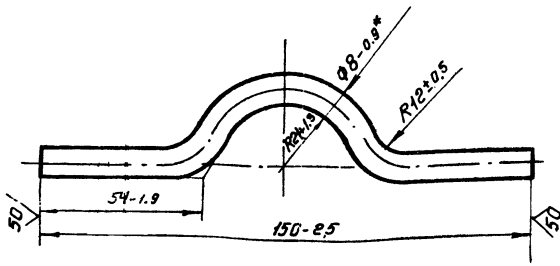
Лист Масса Максимум

0,5 1:1

Лист Листов 1
Круг 8-70 ГОСТ 2-590-77
Ст.3 ГОСТ 535-79
Иллангортеспечментпж
г. Москва

10'00'10'5'JU

✓ (✓)



1. Длина заготовки L = 200 мм
2. * Размер для справок.

ПГ5.01.00.01

Скоба

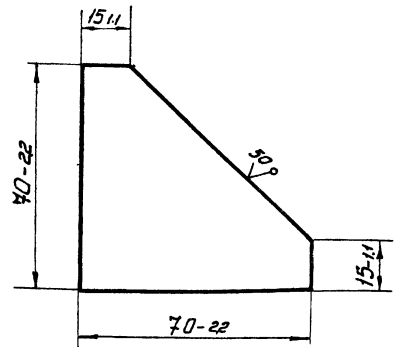
Лист	Масса	Уточн.
1	0,08	1:1
Лист	Листов	1
Испровертспециальное г. Москва		

№ п/п	Имя	Подп.	Дата
1	Иванов	И.И.	12.83
2	Петров	П.П.	12.83
3	Сидоров	С.С.	12.83
4	Кузнецов	К.К.	12.83

Кроче В-8 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

20'00'10'5'JU

✓ (✓)



ПГ5.01.00.02

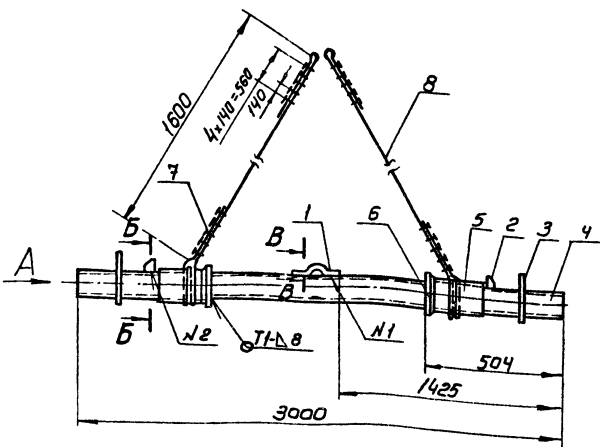
Ребро

Лист	Масса	Уточн.
1	0,2	1:1
Лист	Листов	1
Испровертспециальное г. Москва		

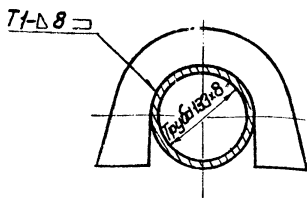
№ п/п	Имя	Подп.	Дата
1	Иванов	И.И.	12.83
2	Петров	П.П.	12.83
3	Сидоров	С.С.	12.83
4	Кузнецов	К.К.	12.83

Ст 3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

9'00'00'10'5'JU

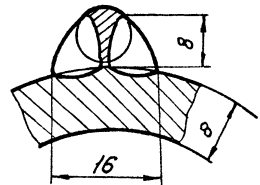
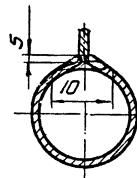


Вид А



Б-Б

В-В



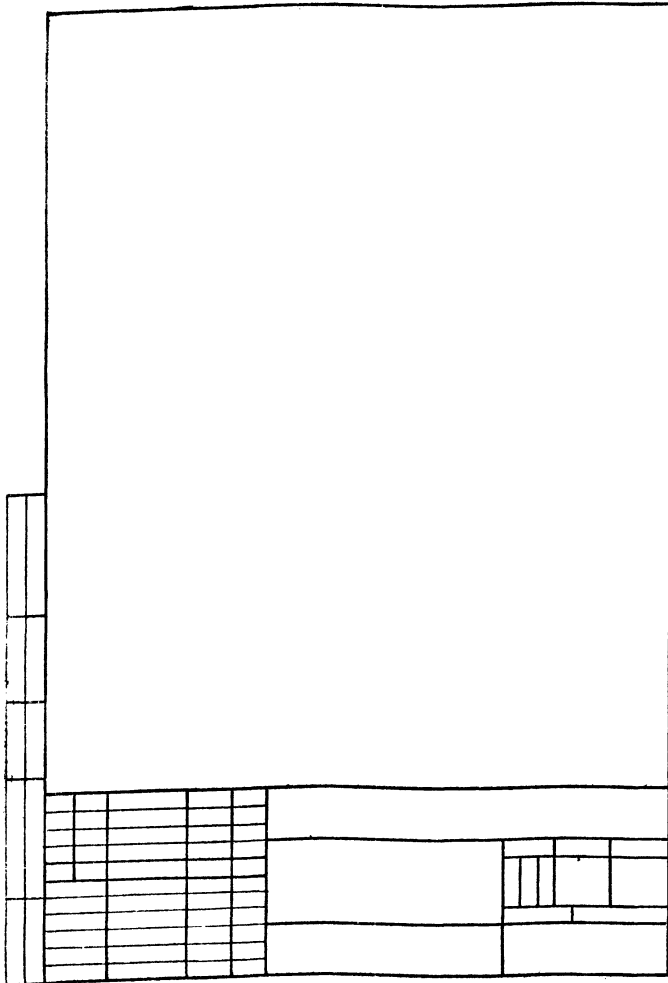
1. Шов М1 и М2 сварка ручная электродуговой.
Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
балоб - h16
остальных - ± $\frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $12,5/\sqrt{\quad}$
4. * Размер для справок.
5. Детали поз.2 и поз.3 приварить по месту на монтаже

ПГ5.01.00.00СБ

Траверса для поддема
рулона
Сварочный чертеж.

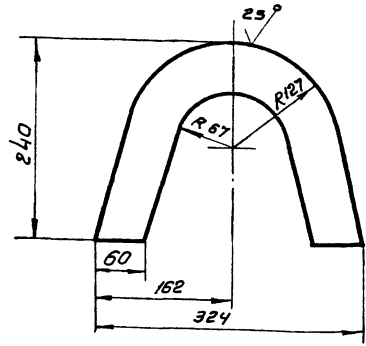
Лист	Масса	Уточн.
1	90,5	—
Лист	Листов	1
Испровертспециальное г. Москва		

№ п/п	Имя	Подп.	Дата
1	Иванов	И.И.	12.83
2	Петров	П.П.	12.83
3	Сидоров	С.С.	12.83
4	Кузнецов	К.К.	12.83



Е0'00'10'5'10

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16
 валов - h16
 остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$

ПГ5.01.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработчик	Э.И.И.	12.83		2,5	1:4
Проб.	Числова	Ильин			Лист		Листов 1
Т.контр.	Рожин	Ворон	12.83		Пластина		
И.контр.	Панова	Т.И.			Лист 5-10 ГОСТ 19903-74		
Учтб.	Кузнецов	Ворон			Ст 3 ГОСТ 14637-75		
					Лист Гипранертспецмонтаж 2. Москва		

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
13	ПГ5.01.00.00 СБ					
<u>Документация</u>						
Сборочный чертеж						
<u>Детали</u>						
44	1	ПГ5.01.00.01		Скоба	1	
44	2	ПГ5.01.00.02		Ребро	2	
44	3	ПГ5.01.00.03		Пластина	2	
44	4	ПГ5.01.00.04		Ось	1	
54	5	ПГ5.01.00.05		Труба		
Труба 155x10 ГОСТ 8732-78						
810 ГОСТ 8731-74						
L = 300						
2 шт, ке						
<u>Стандартные изделия</u>						
6		Фланец 125-25 ГОСТ 12820-80		2	2,6 кг	
7		ЗК-23 7336-1839-75		16		
<u>Материалы</u>						
8		Канат 22-Г-1-1764 (180)				
ГОСТ 7868-80						
L = 4300						
2						

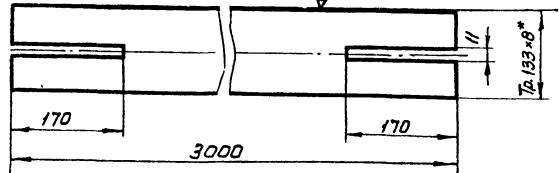
ПГ5.01.00.00

Траверса для подъема рулонов

Лист	Лист	Листов
		1
Гипранертспецмонтаж 2. Москва		

Е0'00'10'5'10

25/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16
 валов - h16
 остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$

2* Размер для справок

ПГ5.01.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разработчик	Э.И.И.	12.83		74,0	1:4
Проб.	Числова	Ильин			Лист		Листов 1
Т.контр.	Рожин	Ворон	12.83		Ось		
И.контр.	Панова	Т.И.			Лист 13x8 ГОСТ 8732-74		
Учтб.	Кузнецов	Ворон			Труба 810 ГОСТ 8731-78		
					Гипранертспецмонтаж 2. Москва		

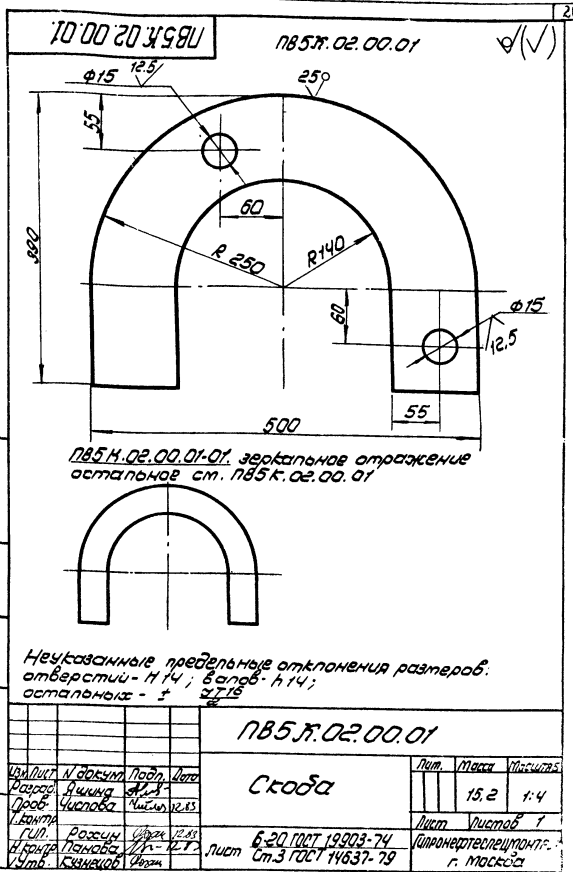
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		<u>Документация</u>	
93	П85К.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы	
94	1 П85К.02.01.00	Опора	1
94	2 П85К.02.02.00	Основание	1
		<u>Детали</u>	
94	3 П85К.02.00.01	Скоба	1
	4 П85К.02.00.01-01	Скоба	1
94	5 П85К.02.00.02	Сетка	
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
		450x450	1 7,8 кг
94	6 П85К.02.00.03	Стрелка	
		Панель 4x20 ГОСТ 14879 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
		L=400	1 0,2 кг
94	1 П85К.02.00.04	Накладка	
		Лист 6-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
		300x210	2 6,5 кг
		Стандартные изделия	
		болты ГОСТ 7798-70	
	8	m36x75 58.013	6
	9	m14x35 58.013	2
		гайки ГОСТ 5915-70	
	10	m36.04.013	6
	11	m14.04.013	2

П85К.02.00.00

Исполнитель	Н.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	
Проверен	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
Утвержден	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	

Шкафчик для подвеса
рулона массой
30-45 кг. кратом.

Ил.разраб. И.И.Смет
г. Москва



П85К.02.00.01

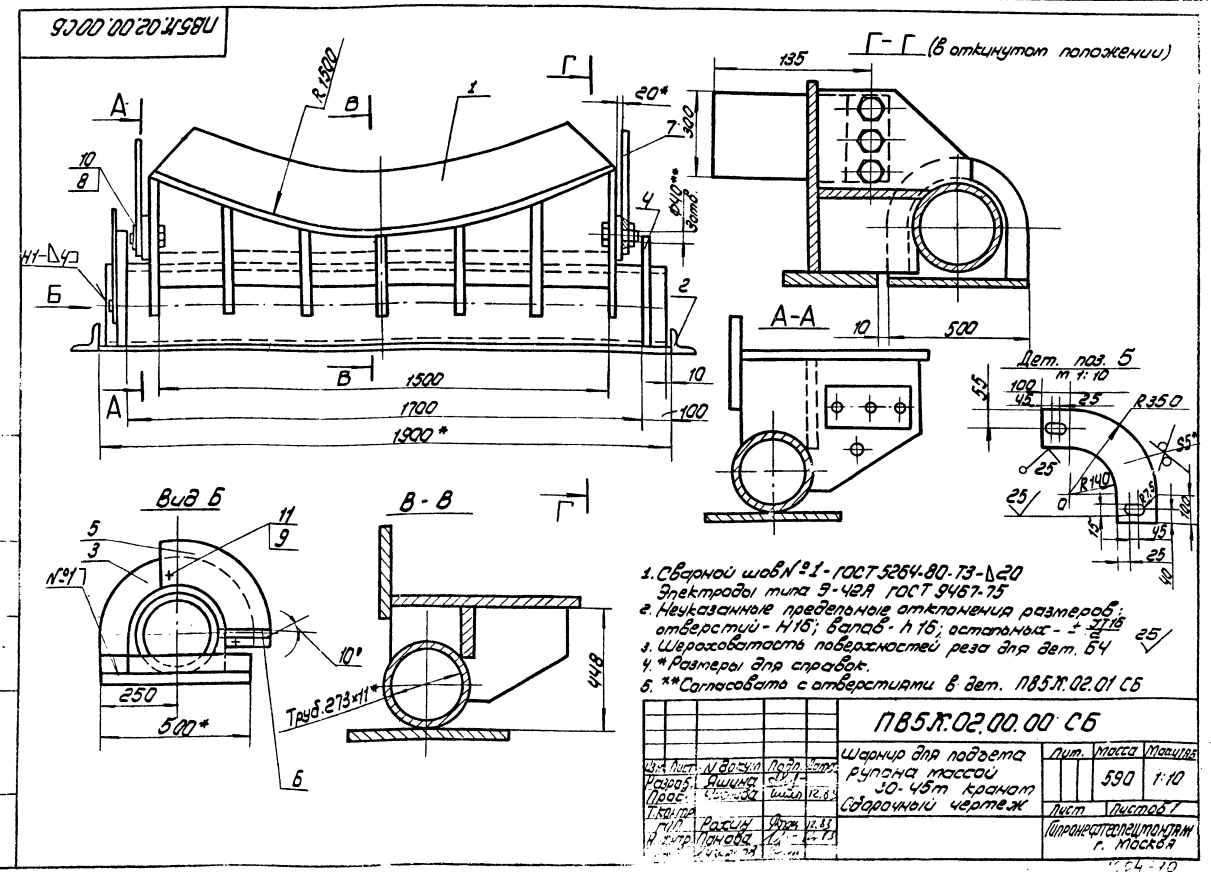
Ил.разраб.	И.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	
Проверен	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
Утвержден	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	

Скоба

Лит.	Масса	Материал
	15,2	1:4

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Ил.разраб. И.И.Смет
г. Москва



- Сверловой шов №1-100СТ5264-80-73-Δ20
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H15; балоб - h16; остальные - ± 2/16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64
- ** Размеры для справок.
- ** Сопоставлять с отверстиями в дет. П85К.02.01 СБ

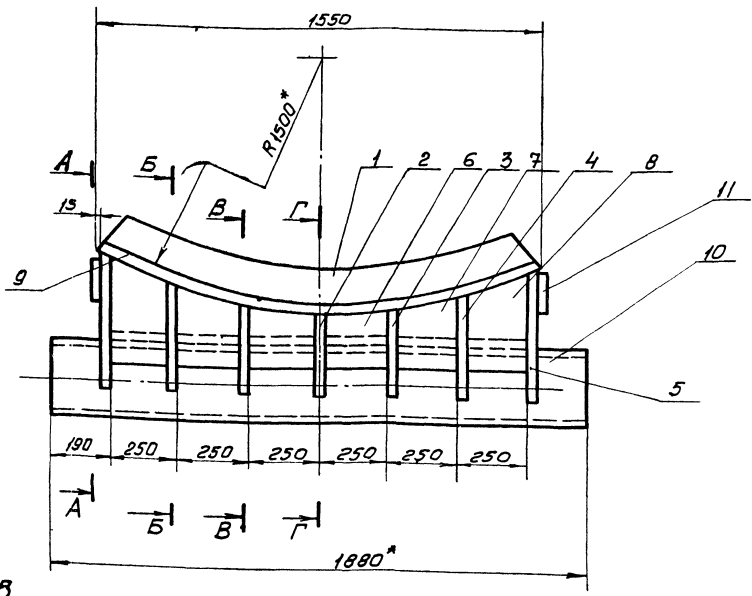
П85К.02.00.00 СБ

Ил.разраб.	Н.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	Л.И.Смет	
Проверен	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
Утвержден	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	
И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	И.И.Смет	

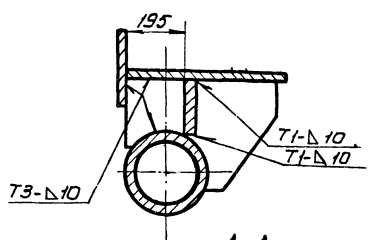
Шкафчик для подвеса
рулона массой
30-45 кг. кратом
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Материал
	590	1:10

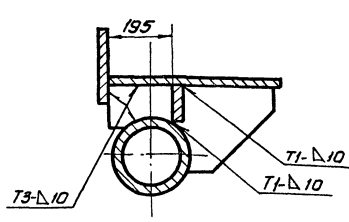
Лист 6-21
Ил.разраб. И.И.Смет
г. Москва



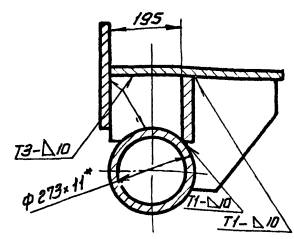
В-В



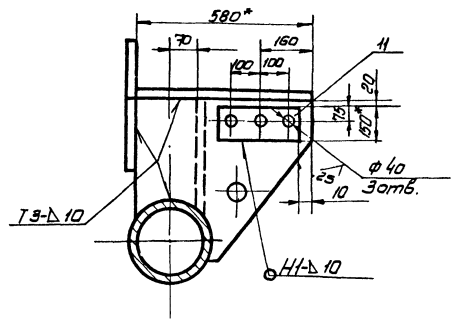
Г-Г



Б-Б

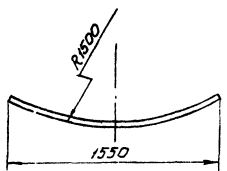


А-А



1. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 80.
2. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16,
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$
- 5* Размеры для справок.

Деталь поз 9
M1:20



				ЛБ5К.02.01.00 С6		
Исполн.	Маслобит	Подп.	Дата	Лист	Масса	Вес/кол
Рабоб	Яшина	Ф.С.		440		1:10
Проб.	Челобда	М.В.С.		Лист		Листов 1
Контр.						
Г.И.П.	Дачин	В.С.	28.12			
С-2	Лучев	С.В.	28.12			
С-5	Яков	В.С.	28.12			

Опора
Сборочный чертеж

Иланметгестеломатк
г. Москва
1067-12

5.1.Исполн. и дата. 6.Созд. и дата. 7.Провер. и дата. 8.Листы и детали.

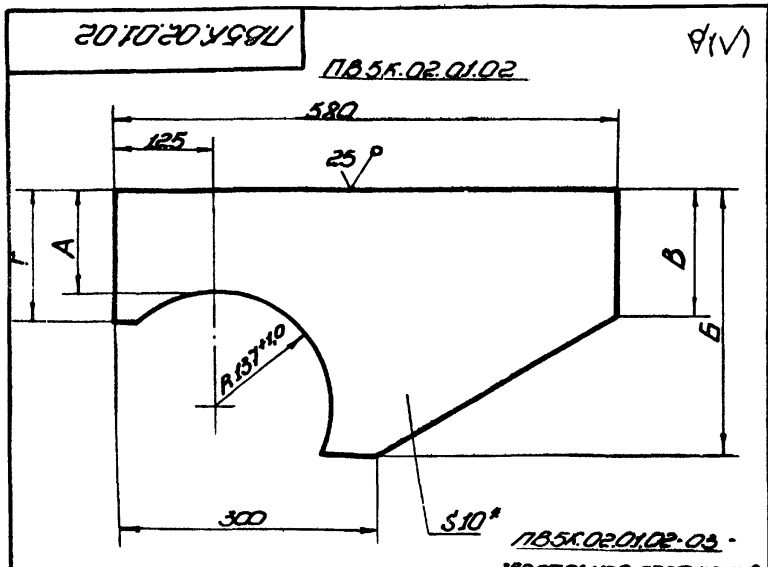
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
42	ПБ5К.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 ПБ5К.02.01.01	Стойка	1	
44	2 ПБ5К.02.01.02	Ребро	1	
	3 ПБ5К.02.01.02-01	Ребро	2	
	4 ПБ5К.02.01.02-02	Ребро	2	
	5 ПБ5К.02.01.02-03	Ребро	2	
44	6 ПБ5К.02.01.03	Стойка	2	
	7 ПБ5К.02.01.03-01	Стойка	2	
	8 ПБ5К.02.01.03-02	Стойка	2	
54	9 ПБ5К.02.01.04	Ложка		
		Лист Б-16 ГОСТ 19905-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		1800*60	1	1800кг
ПБ5К.02.01.00				
Опора			Лист 1 Листов 2 Гипермодельсочислитель г. Москва формат А1	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	10 ПБ5К.02.01.05	Ось		
		Труба 273*11 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
		Л: 1880±5	1	134кг
54	11 ПБ5К.02.01.06	Пластина		
		Пластина 20*150 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Л: 300	2	7кг
ПБ5К.02.01.00				
Опора			Лист 1 Листов 2 Гипермодельсочислитель г. Москва формат А1	

ПБ5К.02.02.00СБ

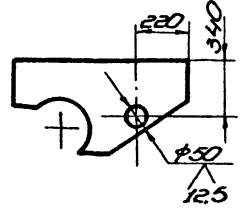
1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 54-²⁵.
3. * Размеры для справок

ПБ5К.02.02.00 СБ				
Основание			Лист 1 Листов 1	
Сборочный чертеж			Гипермодельсочислитель г. Москва формат А2	



Обознач.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПБ5К.02.01.02	175	350	40	230	7,8
-01	185	360	40	240	8,3
-02	250	425	150	210	10,1
03	375	550	170	430	12,4

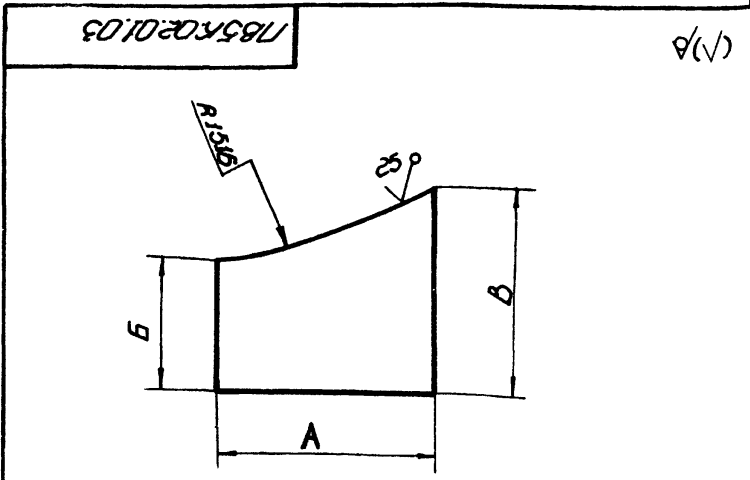
ПБ5К.02.01.02-03 - зеркальное отражение, остальное см. ПБ5К.02.01.02 N1:20



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н16, валов - по h16, остальных - ± 0,16/2.
2. Размер для справок.

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]
Инж. [Signature]
М. [Signature]

ПБ5К.02.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Ребро				60	1:50	
Лист	Листов	6-10 ГОСТ 19903-74		Гипертермостойкие материалы г. Москва		
Копирован				Формат А1		

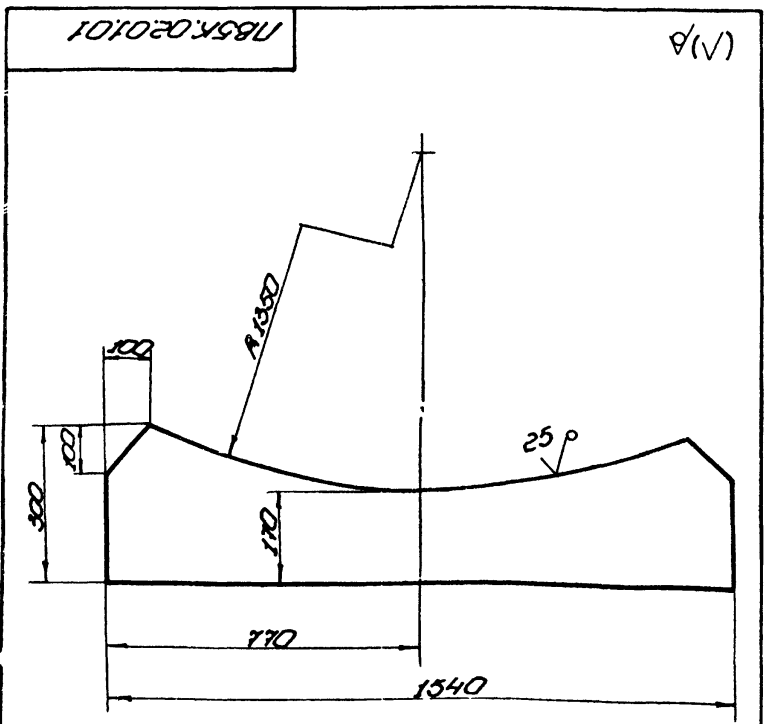


Обозначен.	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПБ5К.02.01.03	240	200	220	6,25
-01	230	220	290	9,15
-02	230	290	410	10,2

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]
Инж. [Signature]
М. [Signature]

ПБ5К.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Стойка				60	1:50	
Лист	Листов	6-16 ГОСТ 19903-74		Гипертермостойкие материалы г. Москва		
Копирован				Формат А1		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]
Инж. [Signature]
М. [Signature]

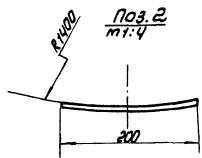
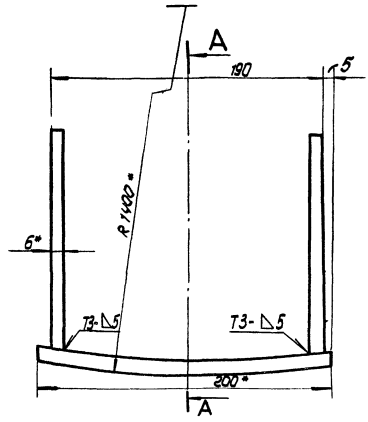
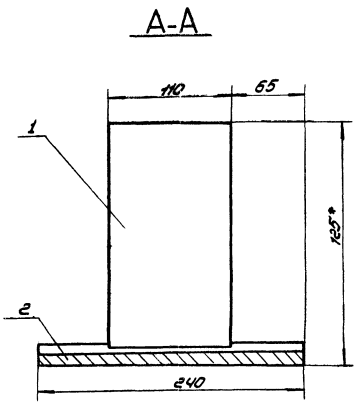
ПБ5К.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Стойка				60	1:10	
Лист	Листов	6-25 ГОСТ 19903-74		Гипертермостойкие материалы г. Москва		
Копирован				Формат А1		

Этап	Завод	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
			ПБ5К.02.02.00.03	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1	ПБ5К.02.02.01	Утро		
				Утро	5-75 ГОСТ 19903-74	
				Л 500	2	9,0 кг
		2	ПБ5К.02.02.02	Пластина		
				Пластина	6-14 ГОСТ 19903-74	
				Лист	6-3 ГОСТ 14637-79	
				1800x500	1	105 кг

Лист 1 из 1
Исполн. [Signature]
Провер. [Signature]
Инж. [Signature]
М. [Signature]

ПБ5К.02.02.00				Лист	Листов	Масштаб
Основание				60	1:10	
Лист	Листов	6-14 ГОСТ 19903-74		Гипертермостойкие материалы г. Москва		
Копирован				Формат А1		

185К.12.02.00.С5

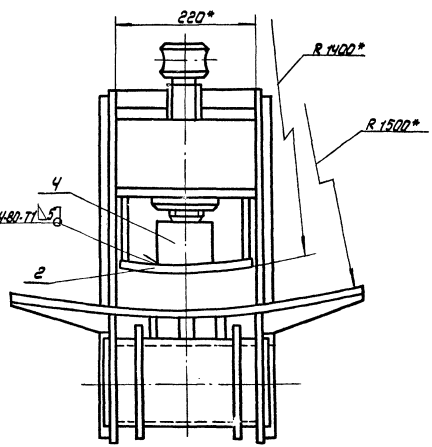
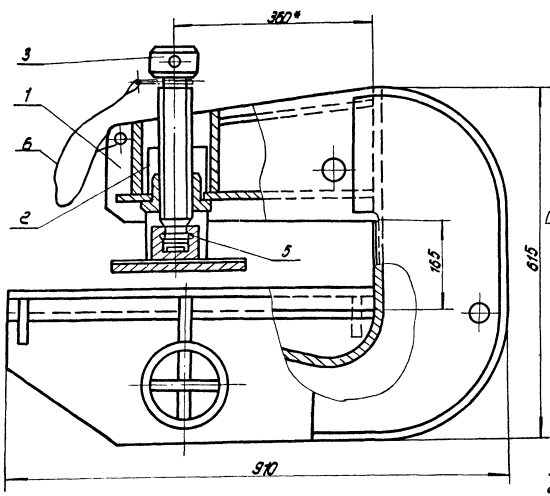


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - по п.16.
4. Шероховатость поверхностей реза для вет. 54.
5. * Размеры для справок.

				185К.12.02.00.С5				
				Упор				
				Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	Корр.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Угол	Угол
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исполн.	1.83	74	1:2.5		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер		Лист Листов 1		Испроделтехинформатик	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Исполн.		г. Москва			

Шк. Листов. Листы и детали. Мет. листы. Листы и детали. Мет. листы. Листы и детали.

185К.12.02.00.С5



1. Электроды сварочные типа 3-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - п.16; Валов - п.16.
3. * Размеры для справок.

				185К.12.02.00.С5				
				Упор				
				Сборочный чертеж				
Изм.	Лист	Корр.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Угол	Угол
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исполн.	1.83	180.0	1:5		
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер		Лист Листов 1		Испроделтехинформатик	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Исполн.		г. Москва			

Шк. Листов. Листы и детали. Мет. листы. Листы и детали. Мет. листы. Листы и детали.

Шифр, код, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			П85К.12.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		П85К.12.01.01	Щека	2	
Б4	2		П85К.12.01.02	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 120	1	1,9 кг
Р4	3		П85К.12.01.03	Гайка	1	
Б4	4		П85К.12.01.04	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 140	1	2,2 кг
Р3	5		П85К.12.01.05	Накладка	2	
Р3	6		П85К.12.01.06	Стенка	1	
Р3	7		П85К.12.01.07	Пластина	1	
Б4	8		П85К.12.01.08	Полка лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				800 x 655	1	31,5 кг
Р4	9		П85К.12.01.09	Ребро	4	
	10		П85К.12.01.09-01	Ребро	2	
			П85К.12.01.00			
			Корпус			
			Шпронгфермент. монтаж г. Москва			

Шифр, код, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	11		П85К.12.01.10	Ось Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
				L=240	1	5,7 кг
Р4	12		П85К.12.01.11	Фланец	2	
Р4	13		П85К.12.01.12	Ребро	3	
Б4	14		П85К.12.01.13	Пластина полоса 6-8x55 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	2	1,3 кг
Б4	15		П85К.12.01.14	Пластина полоса 6-8x110 ГОСТ 103-74 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=240	1	2,6 кг
Б4	16		П85К.12.01.15	Пластина лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				290 x 200	1	5,0 кг
			П85К.12.01.00			
			Шпронгфермент. монтаж г. Москва			

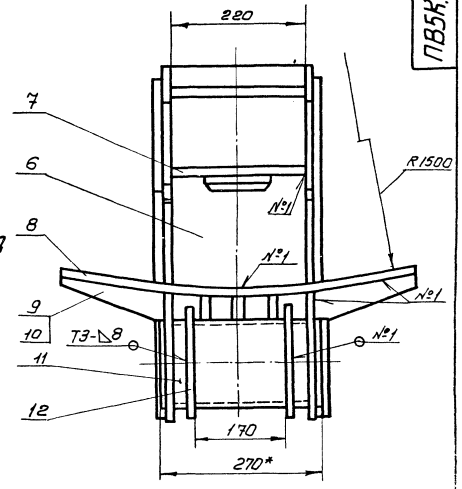
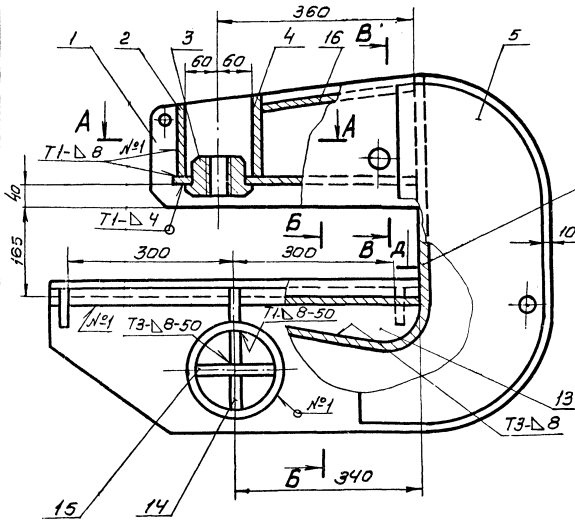
Шифр, код, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р3			П85К.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		П85К.12.02.01	Пластина полоса 6-8x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200	2	1,0 кг
Б4	2		П85К.12.02.02	Пластина лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200 x 240	1	5,4 кг
			П85К.12.02.00			
			Упор			
			Шпронгфермент. монтаж г. Москва			

Шифр, код, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Р2			П85К.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		П85К.12.01.00	Корпус	1	
	2		П85К.12.02.00	Упор	1	
				<u>Детали</u>		
Р3	3		П85К.12.00.01	Винт	1	
Р4	4		П85К.12.00.02	Подпятник	1	
Р4	5		П85К.12.00.03	Полоса запорная	1	
				<u>Материалы</u>		
	6			Проволока ф1 ГОСТ 3282-74		0,1 кг
			П85К.12.00.00			
			Захват для подъема ручной массой 30-45 т. Краном.			
			Шпронгфермент. монтаж г. Москва			

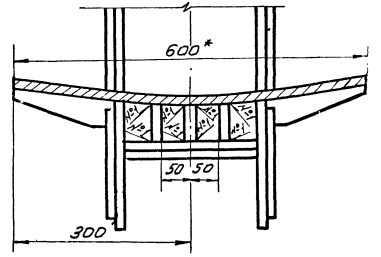
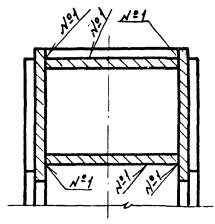
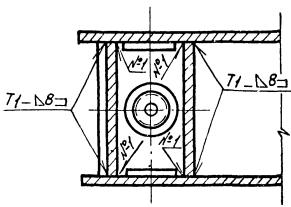
ПВ5К.12.01.00 СБ



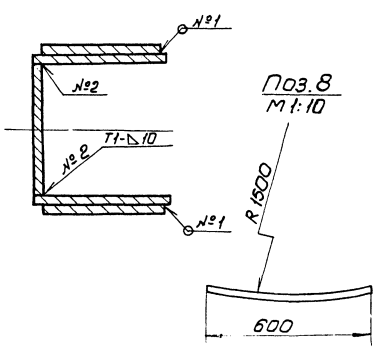
A-A

B-B

Б-Б



Д-Д



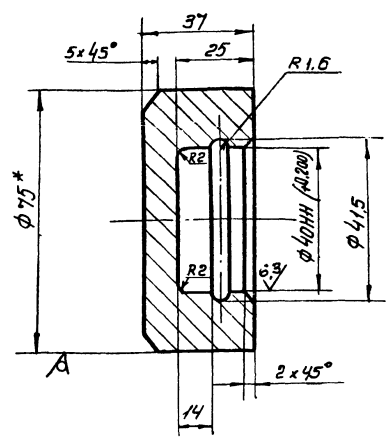
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э-42А ГОСТ 3467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки
3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h16, σ Т16
остальные $\pm \frac{e}{2}$
4. Шероховатость поверхностей реза для
деталей БЧ Rz .
5. * Размеры для отливок.

					ПВ5К.12.01.00 СБ			
ИЗМ	Вид	№ детали	Дата	Лист	Карпус	Дет. Масса	Листов	
	Разработ.	Эскиз	Элект	7				160.0
Провер.	Чистота	Св. 1-12.03			Лист	Листов	7	
Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Контроль исполнения			
Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	г. Москва			
Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	Т.И.И.В.	16.04-10			

Исполнитель: *[Signature]* Проверка: *[Signature]* Дата: *[Signature]* Лист: *[Signature]*

ЛБ5К.12.00.02

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16,
 валов - h16, ± IT16
 остальные ± IT/2
 2* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.02

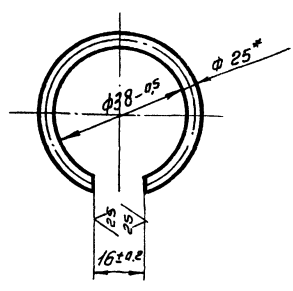
Подпятник

Лит.	Масса	Материал
	0.7	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

В-75 ГОСТ 2590-71
 Круж Ст3 ГОСТ 535-79

ЛБ5К.12.00.03

25 (✓)



1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм.
 2* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.03

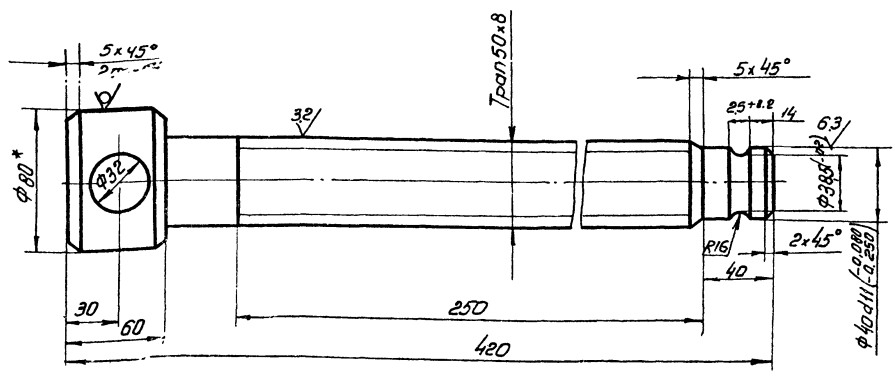
Кольцо запорное

Лит.	Масса	Материал
	0.07	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

Проволока П-25 ГОСТ 9389-75

ЛБ5К.12.00.01

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н14,
 валов - h14,
 остальные ± IT/2
 2. Предельные отклонения резьбы по классу
 3Х ГОСТ 9562-61.
 3* Размер для справок.

ЛБ5К.12.00.01

Винт

Лит.	Масса	Материал
	5.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва		

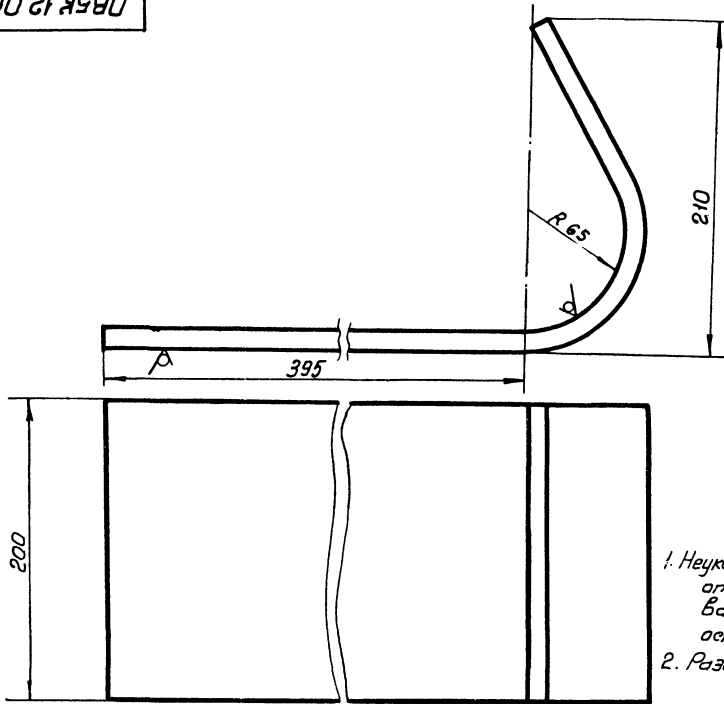
В-80 ГОСТ 2590-71
 Круж Ст5 ГОСТ 535-79

Лит. и дата / Разр. и дата / Провер. и дата / Изм. и дата

Лит. и дата / Разр. и дата / Провер. и дата / Изм. и дата

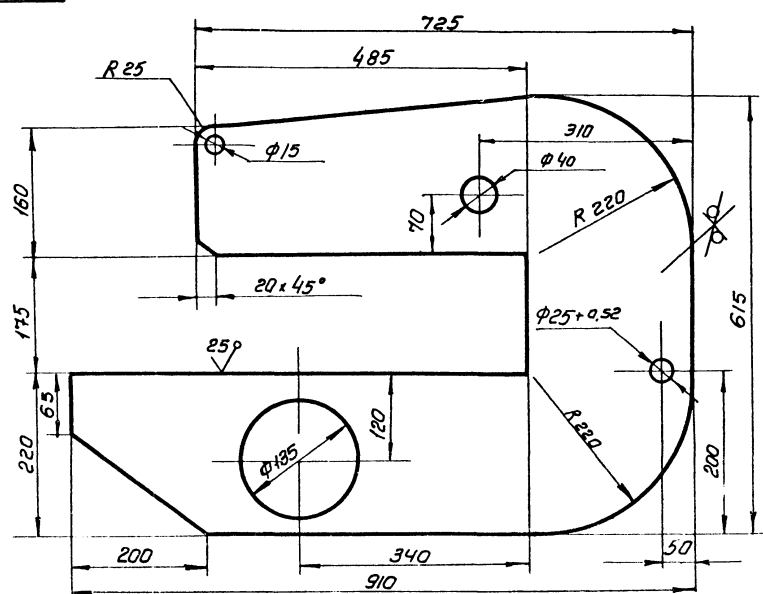
Лит. и дата / Разр. и дата / Провер. и дата / Изм. и дата

Лит. и дата / Разр. и дата / Провер. и дата / Изм. и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16,
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 2.5 мм

					ЛБ5К.12.01.06			Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	14,0	1:2
Разраб.	Выполнил	Сделано	Проверено	Число					
Т. контр.	Дизайн	Утверждено	Исполнено	Число	Лист		6-14 ГОСТ 19903-74		Испровертсепионтжк
И. контр.	Панова	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Лист		Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - н16, IT16
остальные $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справок.

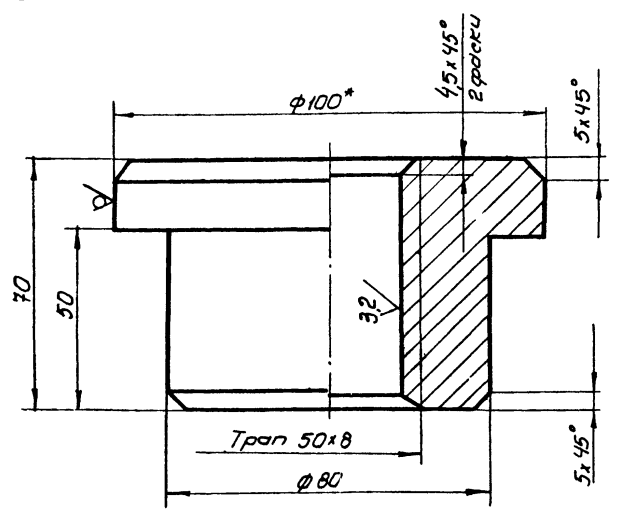
					ЛБ5К.12.01.01			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека	Лист	Масса	38,0	1:5	
Разраб.	Выполнил	Сделано	Проверено	Число						
Т. контр.	Дизайн	Утверждено	Исполнено	Число	Лист		6-14 ГОСТ 19903-74		Испровертсепионтжк	
И. контр.	Панова	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Лист		Ст 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	

ЛБ5К.12.01.06. Стенка. Лит. Масса. Масштаб. 1:2. 14,0. 50. (✓)

ЛБ5К.12.01.01. Щека. Лит. Масса. Масштаб. 1:5. 38,0. 125. (✓)

ПБ5К.12.01.03

25/√



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - $h/14$;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.03

Гайка

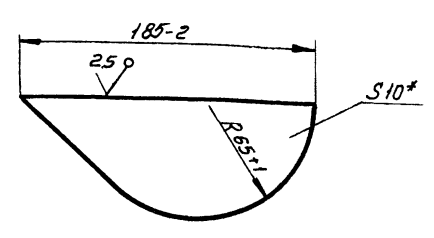
Лит.	Масса	Укрупн.
	2,1	1:1
Лист	Листов	1
Испроветеспециалтех		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ	12.83	

Шифр материала, Лист и дата, Номер и дата, Вид и дата

ПБ5К.12.01.12

√/Δ



* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.12

Ребро

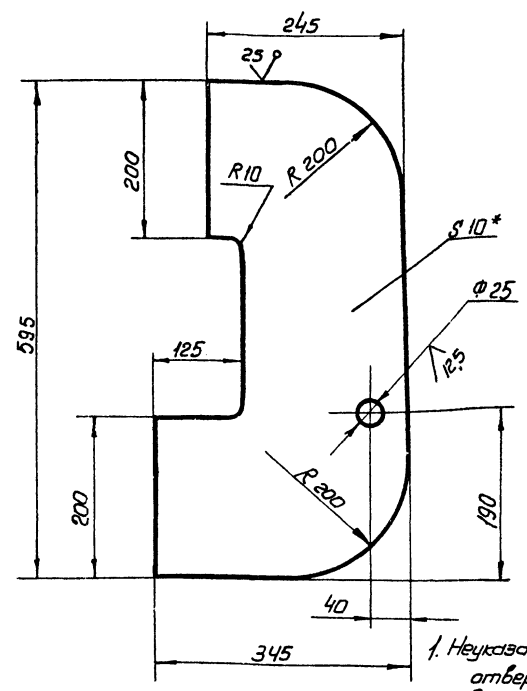
Лит.	Масса	Укрупн.
	1,2	1:1
Лист	Листов	1
Испроветеспециалтех		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ	12.83	

Шифр материала, Лист и дата, Номер и дата, Вид и дата

ПБ5К.12.01.05

√/Δ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - $H/16$;
 валов - $h/16$;
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* Размер для справок.

ПБ5К.12.01.05

Накладка

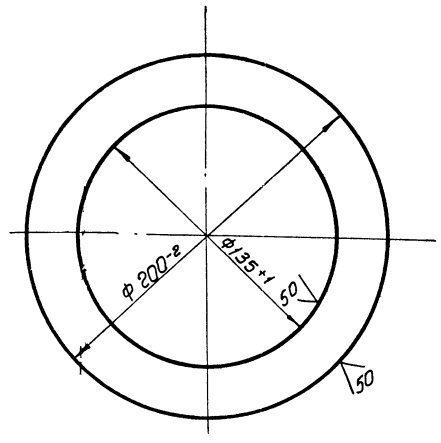
Лит.	Масса	Укрупн.
	11,0	1:5
Лист	Листов	1
Испроветеспециалтех		
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина	ЭИ		
Проб.	Числова	ИИИ	12.83	
Т.контр.				
Г.И.П.	Розин	ИИ	12.83	
И.контр.	Панова	ИИ	12.83	
Чтв.	Кузнецов	ИИ	12.83	

Шифр материала, Лист и дата, Номер и дата, Вид и дата

ПВ5К.12.01.11

(✓)(✓)



ПВ5К.12.01.11

Фланец

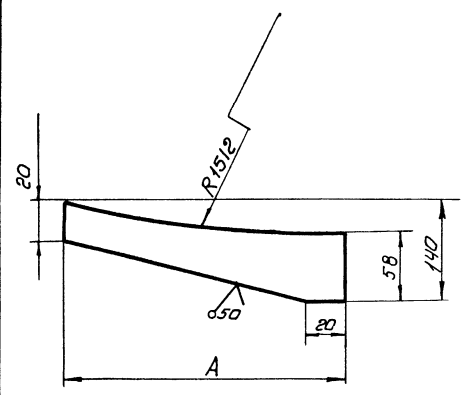
Лит.	Масса	Условий
	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Чиркова	12.83
И.контр.	Кузнецов	
Т.контр.		
Г.И.П.	Рожин	12.83
И.контр.	Панова	
И.т.б.	Кузнецов	

ПВ5К.12.01.09

(✓)(✓)



Обозначение	A, мм	Масса, кг
ПВ5К.12.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16 валов - h16 остальные ± 7/16

ПВ5К.12.01.09

Ребро

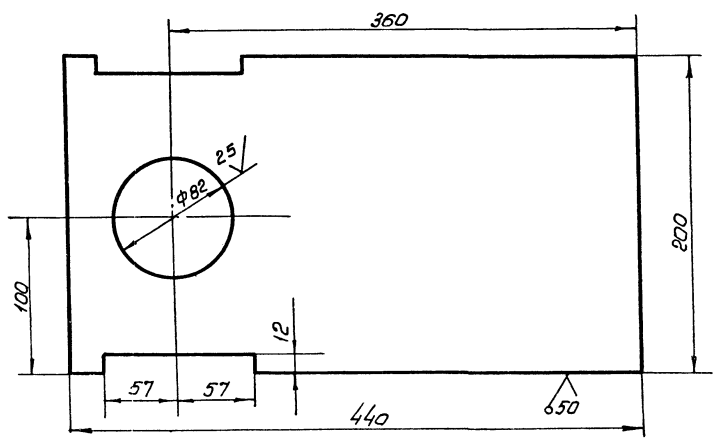
Лит.	Масса	Условий
	8.5	1:25
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Лист 10x15 ГОСТ 103-76
Ст 3 ГОСТ 535-79

№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Чиркова	12.83
И.контр.	Кузнецов	
Т.контр.		
Г.И.П.	Рожин	12.83
И.контр.	Панова	
И.т.б.	Кузнецов	

ПВ5К.12.01.07

(✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16 валов - h16 остальные ± 7/16

ПВ5К.12.01.07

Пластина

Лит.	Масса	Условий
	8.5	1:25
Лист Листов 1		
Исполнитель: г. Москва		

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

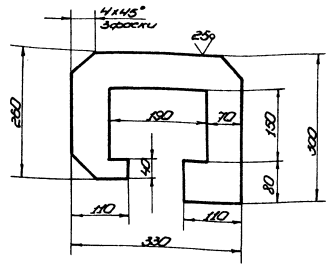
№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Чиркова	12.83
И.контр.	Кузнецов	
Т.контр.		
Г.И.П.	Рожин	12.83
И.контр.	Панова	
И.т.б.	Кузнецов	

И.т.б. Кузнецов

№ п/п	№ инв.	№ изм.	№ рис.	Обозначение	Наименование	Мат.	Кол-во	Примечание
					Документация			
					Сборочный чертеж			
					Сборочные детали			
1	1		1	ПЧ.03.01.00	Балка	1		
2	2		1	ПЧ.03.02.00	Палец	1		
3	3		2	ПЧ.03.00.01	Кронштейн	2		
4	4		1	ПЧ.03.00.02	Ручка Л. 250 М. 5-8/100-250-71 Н. 3-3/100-250-70	1	д. 410	
5	5		1	ПЧ.03.00.03	Валит	1		
6	6		1	ПЧ.03.00.04	Кольцо пружинное	1		
7	7		1	ПЧ.03.00.05	Подпятник	1		

1000907111

4(11)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балоб - h16;
остальная - ±IT18.

Всего листов 7, из них 1 - сборочный чертеж, 6 - детали.

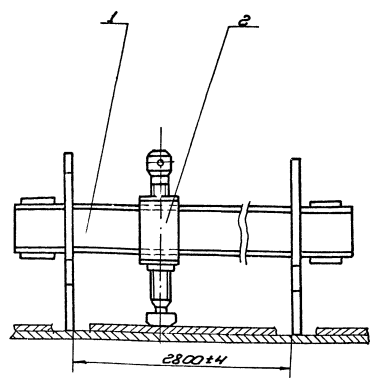
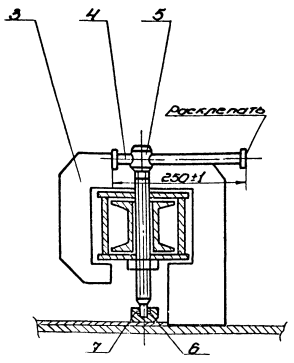
ПЧ.03.00.00

Лист	Инв.	Вариант	Дата	Изм.	Содержание
1					Приспособление для прижатия кромок шлицы при сборке кронштейна
2					Лист
3					Лист
4					Лист
5					Лист
6					Лист
7					Лист

ПЧ.03.00.01

Лист	Инв.	Вариант	Дата	Изм.	Содержание
1					Кронштейн
2					Лист
3					Лист
4					Лист
5					Лист
6					Лист
7					Лист

50000907111



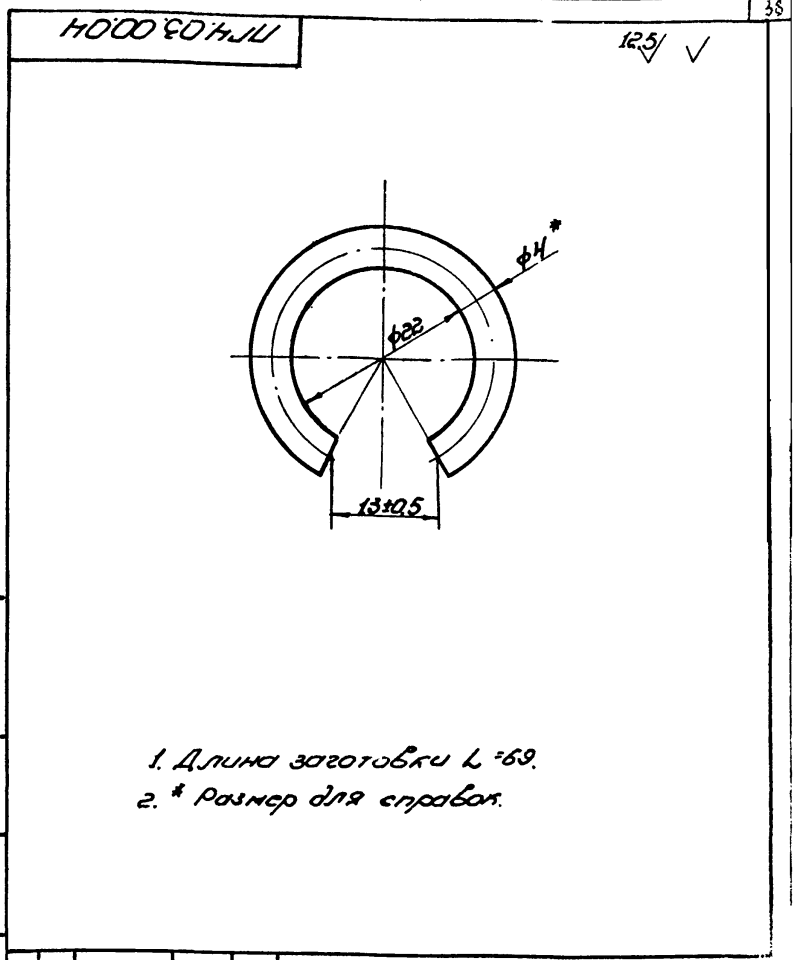
* Размер для справки.

ПЧ.03.00.00.05

Лист	Инв.	Вариант	Дата	Изм.	Содержание
1					Приспособление для прижатия кромок шлицы при сборке сборочного чертежа
2					Лист
3					Лист
4					Лист
5					Лист
6					Лист
7					Лист

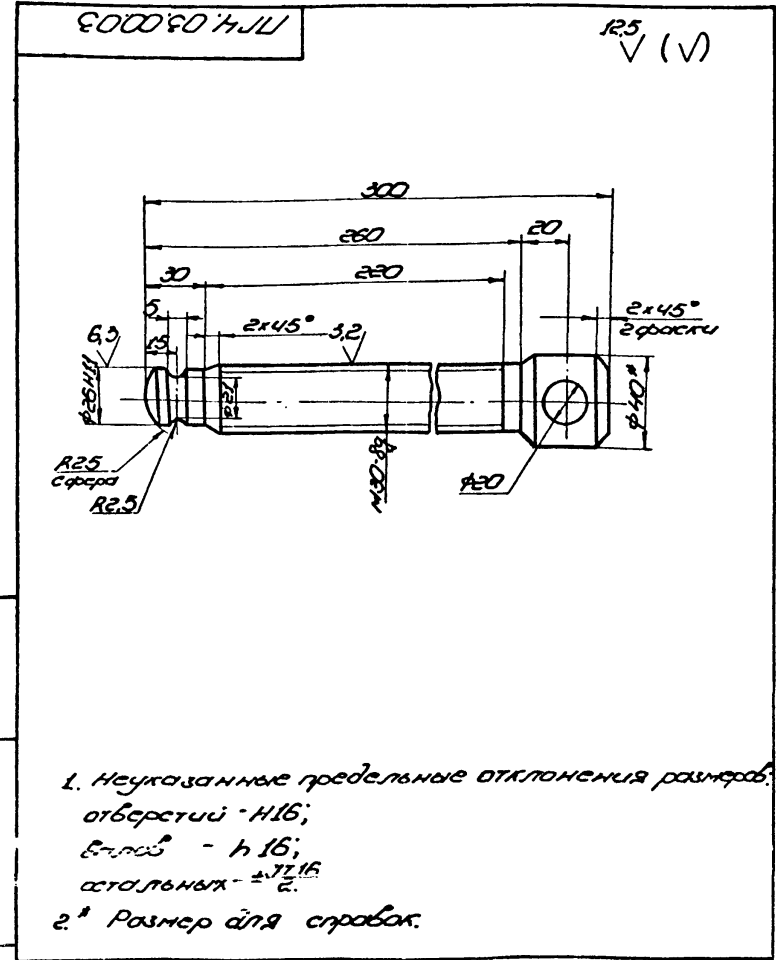
Код документа	Код изделия	Код листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			ПЧ.03.01.02.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
1			ПЧ.03.01.01	Накладка		
				Листов 5:5 ГОСТ 9389-75 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2		ПЧ.03.01.02	Швеллер	4	Q36Л
				Швеллер 100 ГОСТ 8240-75 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3000	2	25,8 кг

ПЧ.03.01.00			Балка		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал			формат А1		



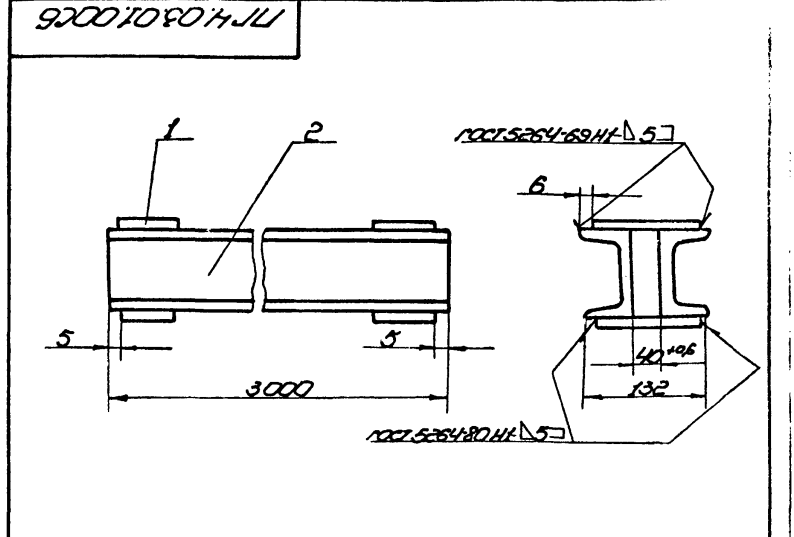
1. Длина заготовки L=69.
2. * Размер для справок.

ПЧ.03.00.04			КОЛЬЦО ПРУЖИННОЕ		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал			формат А1		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
отверстий - h16;
остальных - ±IT16/2.
2. * Размер для справок.

ПЧ.03.00.03			ВИНТ		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал			формат А1		



1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балков - h16;
остальных - ±IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ - 2,5.
4. * Размер для справок.

ПЧ.03.01.00.СБ			Балка		
Лист	Лист	Листов	Лист	Лист	Листов
Копировал			формат А1		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
<u>Документация</u>					
12		ПГЧ.03.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	ПГЧ.03.02.01	Пластина		
			Лопаса Б-5-70 ГОСТ 103-70		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 170	2	0,94 кг
Б4	2	ПГЧ.03.02.02	Пластина		
			Лопаса Б-5-70 ГОСТ 103-70		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L = 120	2	0,66 кг
<u>Стандартное изделие</u>					
	3		Гайка М30 4.025		
			ГОСТ 5915-70*	1	
ПГЧ.03.02.00					
Ползун					

39

50 00 60 ПЧ

12.5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
выпав - h 16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

2. *Размер для справок

ПГЧ.03.00.05

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	0,63	1:1

Ползунчик

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	0,63	1:1

Круг 8.60 ГОСТ 2590-71

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	0,63	1:1

Ст.3 ГОСТ 535-79

г. Москва

ПГЧ.03.02.00.СБ

ГОСТ 5264-80 T1-Δ5

Поз. 1
м. 1:2

1. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
выпав - h 16,
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

3. Шероховатость поверхностей реза для детали Б4 $\sqrt{25}$
4. *Размеры для справок.

ПГЧ.03.02.00.СБ

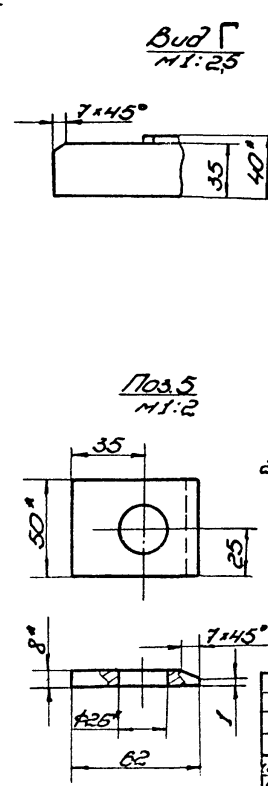
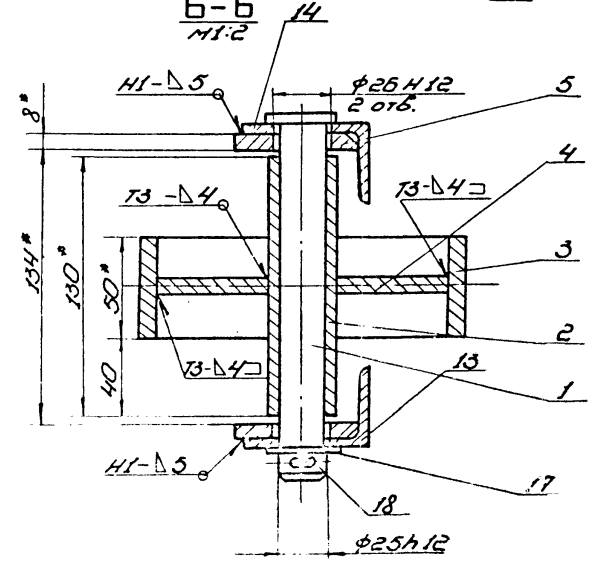
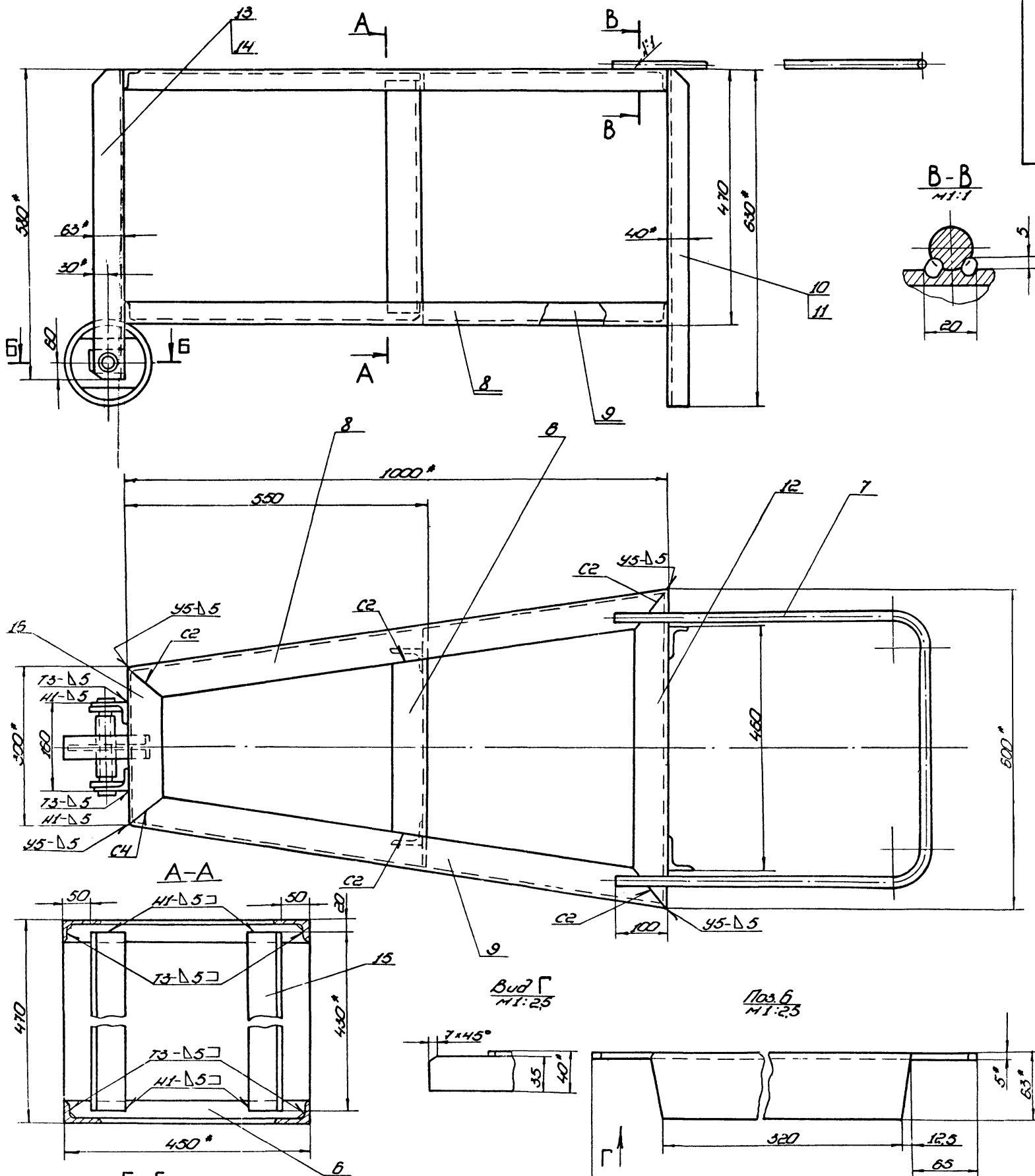
Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	1,82	1:2

Ползун

Исполн.	Начисл.	Проф.	Дата	Лист	Масса	Шкала
Проб.	Числова	Шильд	12.83	1	1,82	1:2

Сборочный чертеж

г. Москва



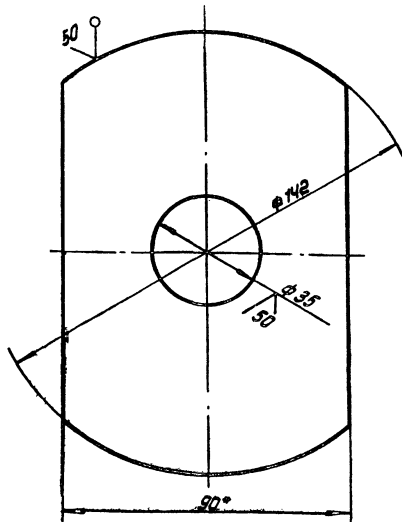
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э43А ГОСТ 9467-75 шов И1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - ±IT16.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстие φ26 в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 64 $Ra \le 5.0$

1788.05.00.00 СБ
1788.05.00.00 СБ

1788.05.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Упор клиновидный				45,5	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
Инв.	Исполн.	Провер.	Специ.	Гипромерфлекс		
М.А.	Розин	М.А.	М.А.	МОНТАЖ		
М.А.	Панова	М.А.	М.А.	г. Москва		
М.А.	Смирнова	М.А.	М.А.	формат		

10 00 50 88U

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16,
валов - h 16,
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

10 00 50 88U

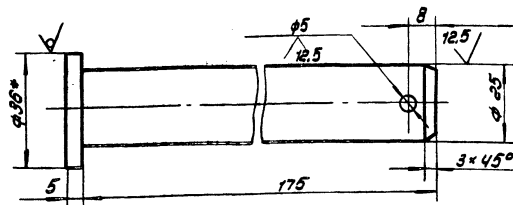
Дифрагма

Лист	Масса	Угол
0.65	1:1	
Лист Листов 1		
Литронт 1		
г. Москва		

Листов 1
Литронт 1
г. Москва

10 00 50 88U

25 ✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16,
валов - h 16,
остальные - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

10 00 50 88U

Ось

Лист	Масса	Угол
0.70	1:1	
Лист Листов 1		
Литронт 1		
г. Москва		

Листов 1
Литронт 1
г. Москва

Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВУ	15	10 00 50 88U	Уголок	Уголок L=430 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	1.68 кг
11	15	10 00 50 88U	Уголок	Уголок	2	
	17		Стандартные изделия	Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	0.02 кг
	18		Шплинт 5*50.002 ГОСТ 397-79	Шплинт	1	0.01 кг
						Лист 2
10 00 50 88U						Угол
Литронт 1						г. Москва

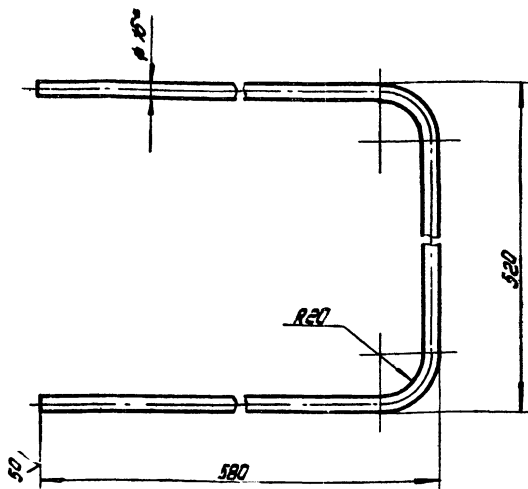
Вид	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
ВУ			10 00 50 88U	Сборочный чертеж		
Детали						
11	1	10 00 50 88U	01	Ось	1	
ВУ	2	10 00 50 88U	02	Ступица Труда 25*32 ГОСТ 3262-78 L=130	1	0.32 кг
ВУ	3	10 00 50 88U	03	Полка Труда 150*8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L=50	1	1.50 кг
11	4	10 00 50 88U	04	Дифрагма	1	
ВУ	5	10 00 50 88U	05	Накладка Листов 1 Литронт 1 г. Москва	2	0.16 кг
11	6	10 00 50 88U	06	Переключима	2	
11	7	10 00 50 88U	07	Ручка	1	
11	8	10 00 50 88U	08	Уголок	2	
11	9	10 00 50 88U	09-01	Уголок	2	
11	10	10 00 50 88U	09	Уголок	2	
11	11	10 00 50 88U	09-01	Уголок	2	
11	12	10 00 50 88U	10	Уголок	2	
11	13	10 00 50 88U	11	Уголок	2	
11	14	10 00 50 88U	11-01	Уголок	2	
						Лист 2
10 00 50 88U						Угол
Литронт 1						г. Москва

Литронт 1
г. Москва

Литронт 1
г. Москва

188.05.00.07

(✓)A



1. Длина заготовки 1600мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

188.05.00.07

ручка

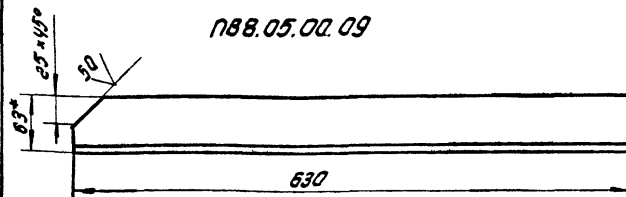
Лист	Масса	Масштаб
	2,5	1:4
Лист	Листов 1	

В 16 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпроектспецмонтаж
г. Москва

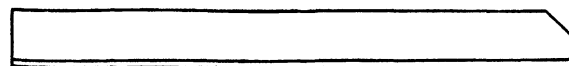
188.05.00.09

(✓)A

188.05.00.09



188.05.00.09-01- зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.09



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.09

Уголок

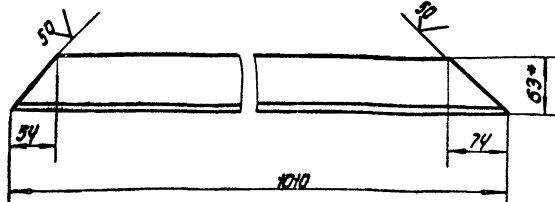
Лист	Масса	Масштаб
	2,46	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпроектспецмонтаж
г. Москва

188.05.00.08

(✓)A

188.05.00.08



188.05.00.08-01- зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.08



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.08

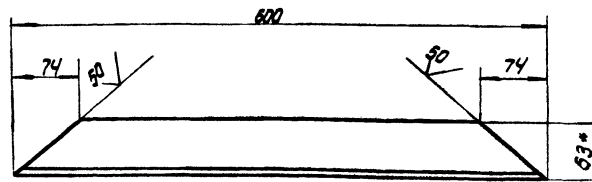
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
	3,95	1:4
Лист	Листов 1	

Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпроектспецмонтаж
г. Москва

188.05.00.10

(✓)A



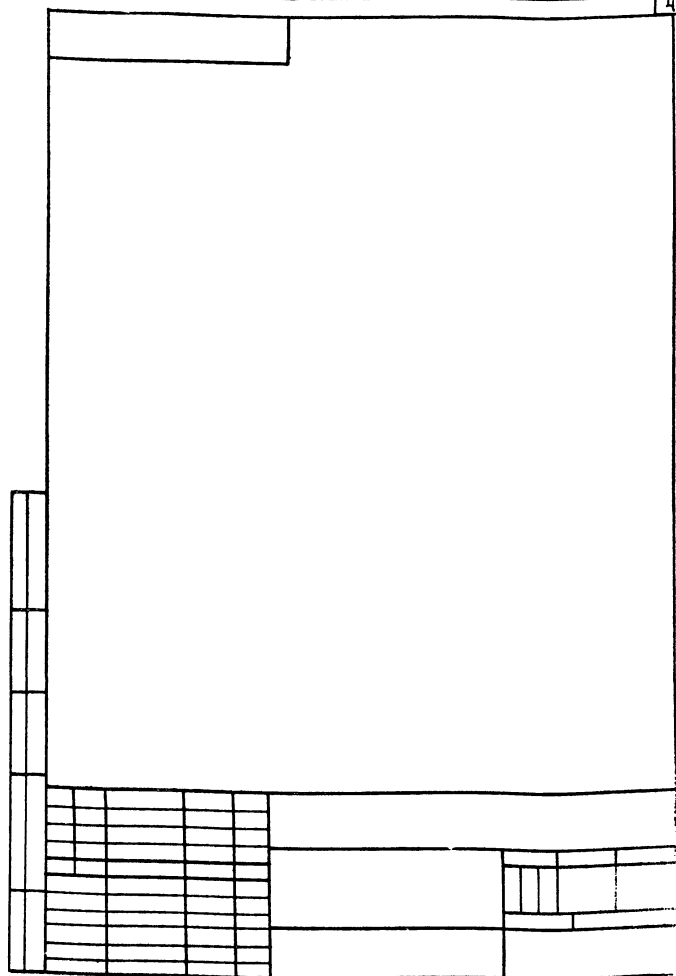
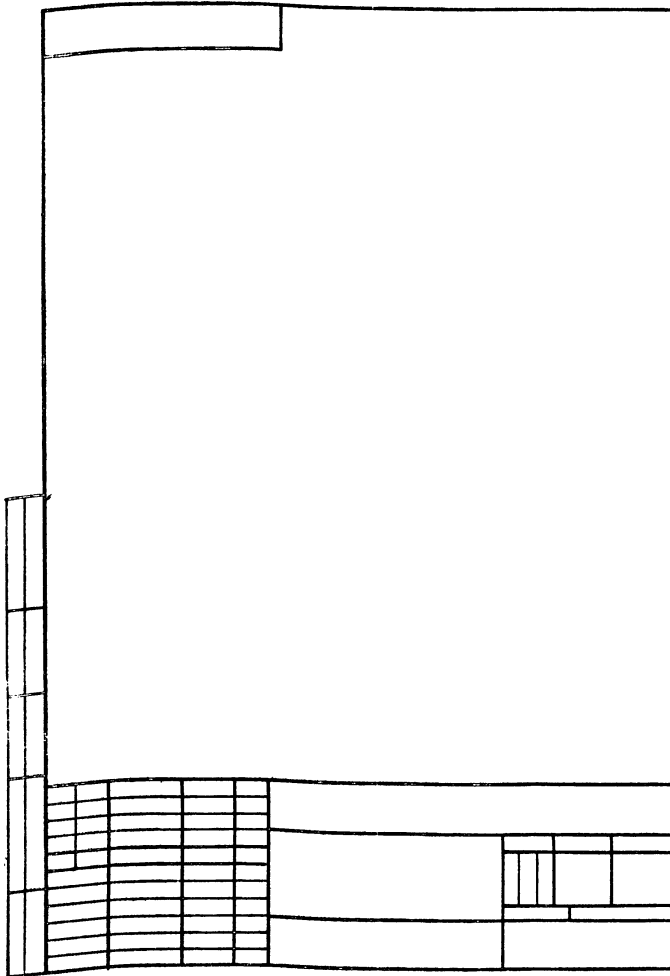
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.10

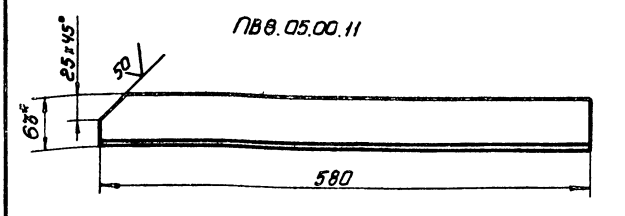
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
	2,35	1:4
Лист	Листов 1	

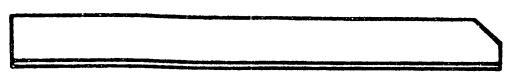
Уголок 5-63x40-5 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
Илпроектспецмонтаж
г. Москва



ПВВ.05.00.11 (V)A

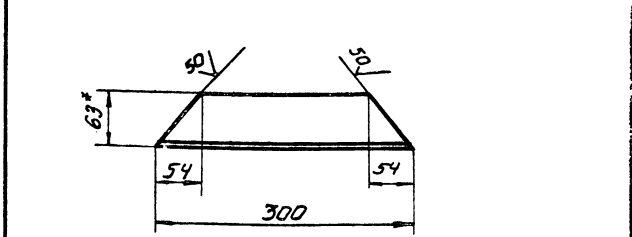


ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балоб - h16; γ T 16;
детальных - $\frac{2}{2}$
2. *Размер для справок.

ПВВ.05.00.13 (V)A



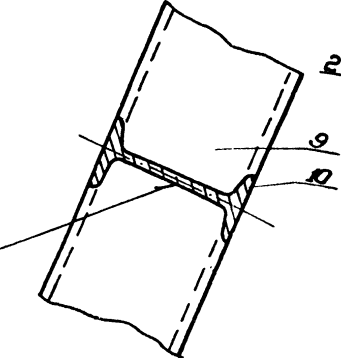
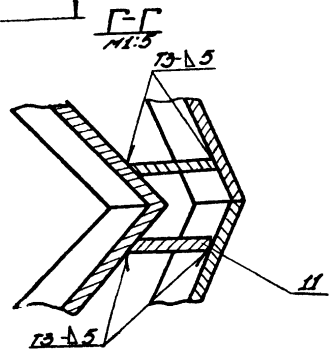
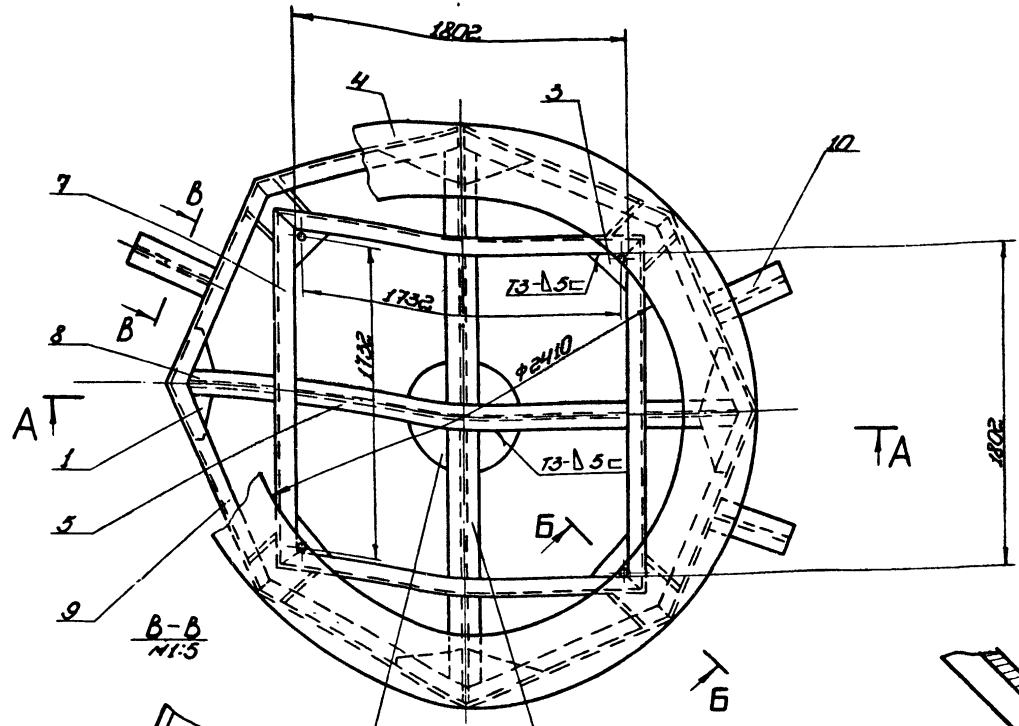
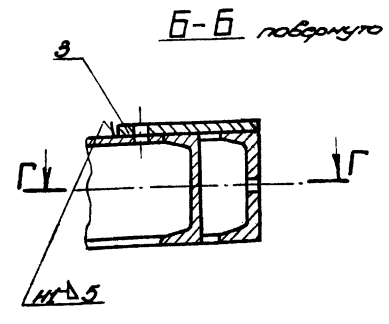
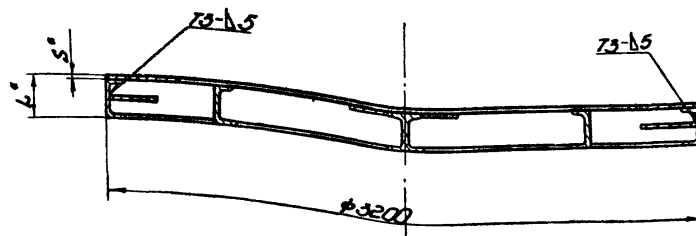
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
балоб - h16; γ T 16;
остальных - $\frac{2}{2}$
2. *Размер для справок.

Лист 1 из 1, дата 1988.05.00.11, автор В.И.Иванов, дата 1988.05.00.11

Лист 1 из 1, дата 1988.05.00.13, автор В.И.Иванов, дата 1988.05.00.13

ПВВ.05.00.11				Лист	Масса	Площадь
Уголок					2,27	1,4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лист	Ширина	Смк			
Проб	Число	Число	Число	2,83		
Испол	Лист	Лист	Лист	Лист		
Г.И.П.	Рахун	Рахун	Рахун	Рахун		
А.К.И.П.	Понява	Понява	Понява	Понява		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Испроизведено в Москве		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

ПВВ.05.00.13				Лист	Масса	Площадь
Уголок					1,17	1,4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лист	Ширина	Смк			
Проб	Число	Число	Число	2,83		
Испол	Лист	Лист	Лист	Лист		
Г.И.П.	Рахун	Рахун	Рахун	Рахун		
А.К.И.П.	Понява	Понява	Понява	Понява		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Испроизведено в Москве		
Ст 3 ГОСТ 535-79						



1. Сварку производить электродом типа Э42А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неукосанные предельные отклонения размеров:
отверстий - h16;
баллов - h16;
остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. шероховатость поверхностей рама для деталей 54 \sqrt{R}
4. * Размеры для сборки.

Обозначение	h, мм	S, мм	Масса кг	Примечание
1719.02.00.00	210	10	895	V=600м³
1719.02.00.00-01	190	10	530	V=100м³
1719.02.00.00-02	230	10	895	V=100м³

				1719.02.00.0006		
				Постановит		
				Сборочный чертеж		
				МОНТАЖ		
				г. Москва		
				1604-10		

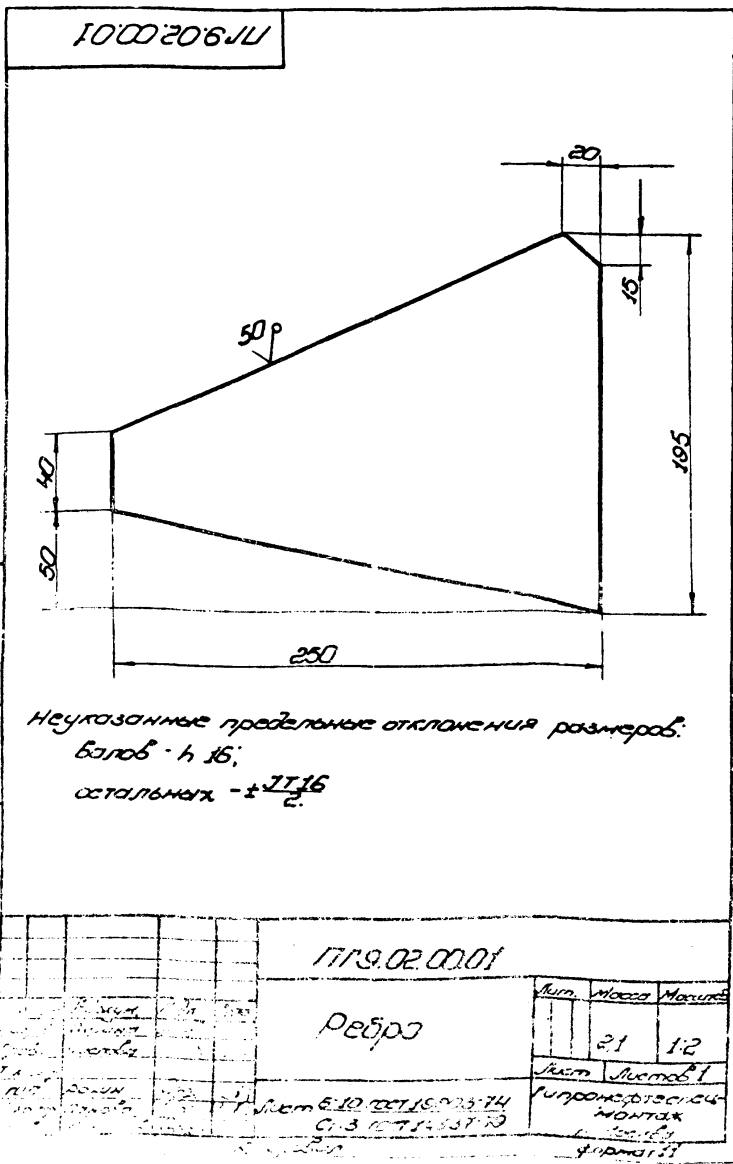
1719.02.00.00.0006

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
54	11 П19.02.00.11-02	Роскос	4	7,2кг
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		150 x 185	8	17кг
П19.02.00.00				3

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
54	11 П19.02.00.11	Роскос		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		8
		П19.02.00.00-01		
		Детали		
-	5 П19.02.00.05-01	Двутавр	1	
-	6 П19.02.00.06-01	Двутавр	4	
-	7 П19.02.00.07-01	Швеллер	4	
-	8 П19.02.00.08-01	Двутавр	4	
-	9 П19.02.00.09-01	Швеллер	8	
54	10 П19.02.00.10-01	Опора		
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L-300	4	3,5кг
54	11 П19.02.00.11-01	Роскос		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		8
		П19.02.00.00-02		
		Детали		
-	5 П19.02.00.05-02	Двутавр	1	
-	6 П19.02.00.06-02	Двутавр	4	
-	7 П19.02.00.07-02	Швеллер	4	
-	8 П19.02.00.08-02	Двутавр	4	
-	9 П19.02.00.09-02	Швеллер	8	
54	10 П19.02.00.10	Опора		
П19.02.00.00				3

Углы, размеры, детали, дата

Углы, размеры, детали, дата

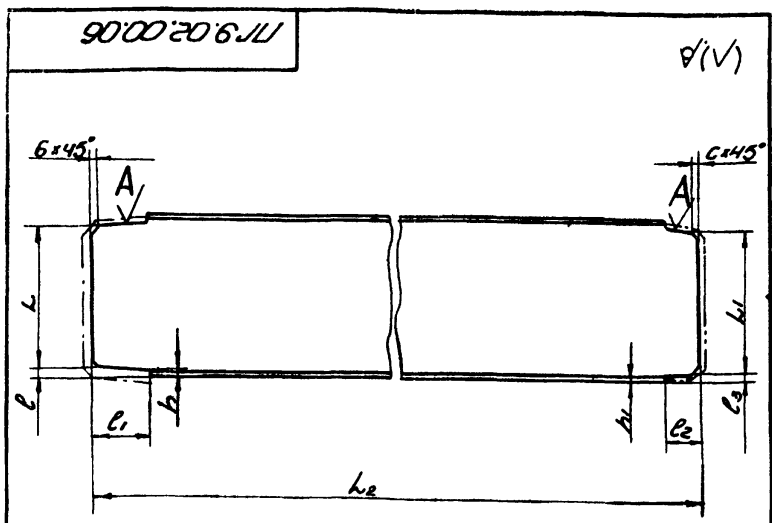


Углы, размеры, детали, дата

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		Документация		
42	П19.02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1 П19.02.00.01	Рибра	15	
54	2 П19.02.00.02	Пластина		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		200 x 200	2	3,1кг
44	3 П19.02.00.03	Косынка	4	
54	4 П19.02.00.04	Полоса оградная		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		43200 - ф2410	1	273,1кг
		Переменные данные для исполнения		
		П19.02.00.00		
		Детали		
44	5 П19.02.00.05	Двутавр	1	
44	6 П19.02.00.06	Двутавр	2	
44	7 П19.02.00.07	Швеллер	4	
44	8 П19.02.00.08	Двутавр	4	
44	9 П19.02.00.09	Швеллер	8	
54	11 П19.02.00.10	Опора		
		Двутавр 22 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L-300	4	5,2кг
П19.02.00.00				3

Постамента

Углы, размеры, детали, дата

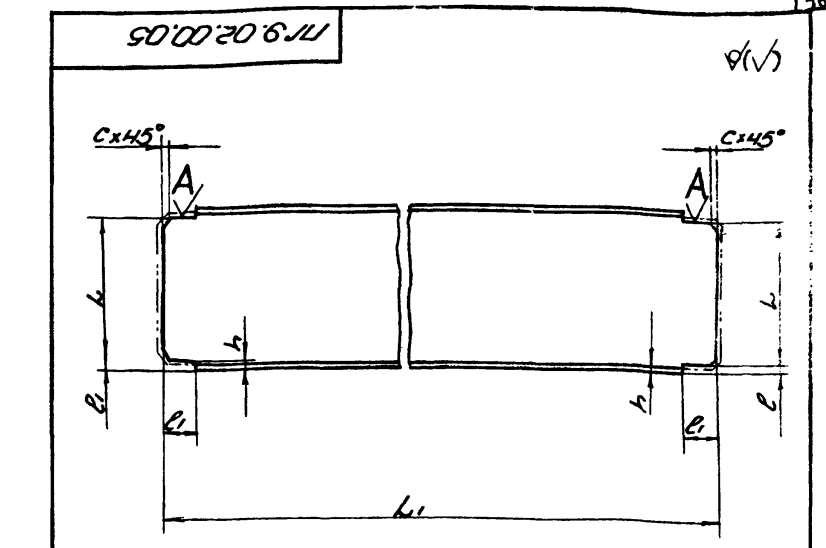


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

2. Шероховатость поверхности А √50.

Обознач.	L2	L	Размеры в мм					C	Масса кг			
			l	l1	h	l2	l3					
ПТ9.02.00.06	971	20	192	7,0	72	7	195	52	5,5	7,0	6	233
ПТ9.02.00.180	980	18	155	6	65	6,5	158	43	4,5	6,5	5	177
ПТ9.02.00.203	971	22	192	7	78	7	195	52	5,5	7,0	6	233

ПТ9.02.00.06												
Изм.	Исполн.	П. датум	Лист	Листов	Двутабр					Мат.	Масса	Масштаб
Разработ.	С. Галайдица	В. Ю. П.	1	1						Ст.	тобл.	-
Проб.	Яшина	В. П.										
Т. контр.												
С.И.П.	Рохин	В. П. 24.12.87			Двутабр В ГОСТ 8239-72					Гипроаэротехнический монтаж г. Москва		
И. контр.	Паньба	И. П. 12.11.87			Ст. 3 ГОСТ 535-79							
И. в.к.	Буряков	И. П.			Копировал					формат 11		

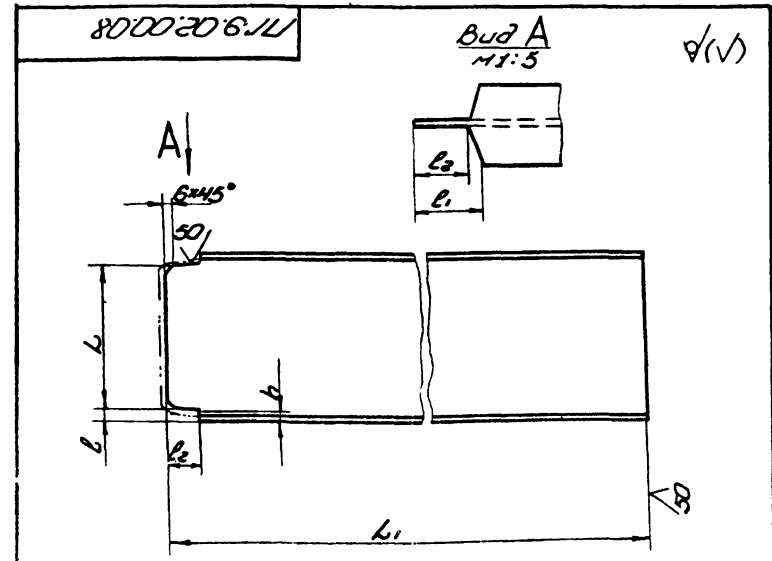


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

2. Шероховатость поверхности А √50.

Обозначение В	L1 мм	Размеры в мм					Масса кг
		l	l1	h	C		
ПТ9.02.00.05	22	192	7,0	78	7	7	48,9
ПТ9.02.00.0501	18	192	6	65	6,5	6	35,4
ПТ9.02.00.0502	22	192	7	78	7	7	48,9

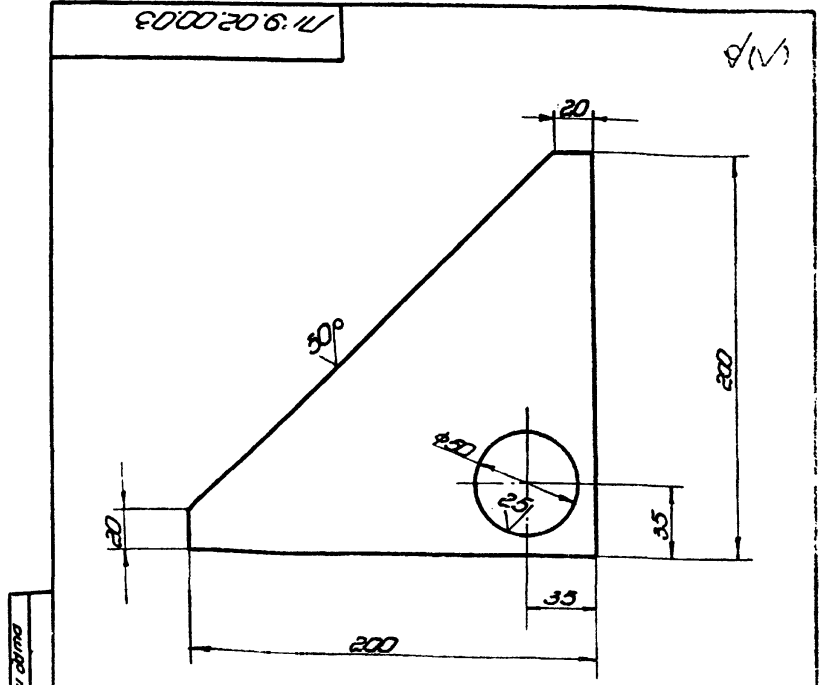
ПТ9.02.00.05												
Изм.	Исполн.	П. датум	Лист	Листов	Двутабр					Мат.	Масса	Масштаб
Разработ.	С. Галайдица	В. Ю. П.	1	1						Ст.	тобл.	-
Проб.	Яшина	В. П.										
Т. контр.												
С.И.П.	Рохин	В. П. 24.12.87			Двутабр В ГОСТ 8239-72					Гипроаэротехнический монтаж г. Москва		
И. контр.	Паньба	И. П. 12.11.87			Ст. 3 ГОСТ 535-79							
И. в.к.	Буряков	И. П.			Копировал					формат 11		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

Обозначен.	L2	L	Размеры в мм					L1	Масса кг
			l	l1	h	l2	l3		
ПТ9.02.00.08	22	192	7,0	102	80	7	607	146	
ПТ9.02.00.0801	18	155	6	86	68	6,5	619	112	
ПТ9.02.00.0802	22	192	7	102	80	7	607	146	

ПТ9.02.00.08												
Изм.	Исполн.	П. датум	Лист	Листов	Двутабр					Мат.	Масса	Масштаб
Разработ.	С. Галайдица	В. Ю. П.	1	1						Ст.	тобл.	-
Проб.	Яшина	В. П.										
Т. контр.												
С.И.П.	Рохин	В. П. 24.12.87			Двутабр В ГОСТ 8239-72					Гипроаэротехнический монтаж г. Москва		
И. контр.	Паньба	И. П. 12.11.87			Ст. 3 ГОСТ 535-79							
И. в.к.	Буряков	И. П.			Копировал					формат 11		



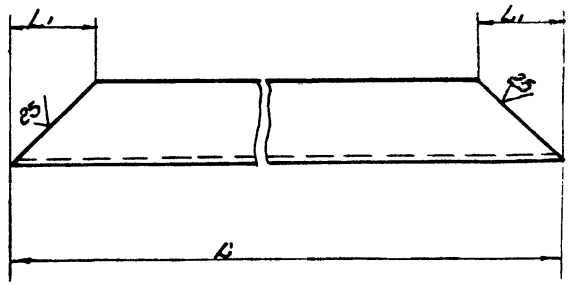
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - H16;
 валов - h16;
 остальных - ±IT16/2.

Обозначение В	L1 мм	Размеры в мм					Масса кг
		l	l1	h	C		
ПТ9.02.00.03	22	192	7,0	78	7	7	48,9
ПТ9.02.00.0301	18	192	6	65	6,5	6	35,4
ПТ9.02.00.0302	22	192	7	78	7	7	48,9

ПТ9.02.00.03												
Изм.	Исполн.	П. датум	Лист	Листов	Косынки					Мат.	Масса	Масштаб
Разработ.	С. Галайдица	В. Ю. П.	1	1						1,5	1:2	
Проб.	Яшина	В. П.										
Т. контр.												
С.И.П.	Рохин	В. П. 24.12.87			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74					Гипроаэротехнический монтаж г. Москва		
И. контр.	Паньба	И. П. 12.11.87			Ст. 3 ГОСТ 14537-79							
И. в.к.	Буряков	И. П.			Копировал					формат 11		

179.02.00.07

(1/2)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
	A	L	L1		
179.02.00.07	22	1966	80	41,3	V=600 м³
-01	18	1942	70	31,7	V=100 м³ V=300 м³
-02	22	1966	82	41,3	V=1000 м³

Указанная масса и длина указаны для профиля 179.02.00.07

179.02.00.07				Лист	Масса	Максимум
Швеллер				См.	табл.	-
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утверд.	г. Москва		
Провер.	Числовая	Шкала	С.В.	г. Москва		
Г. контр.	Доким	Дата	12.03	г. Москва		
Лист	Листов	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
М.контр.	Палева	179-02.07	Швеллер	В ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Шб.	Кузнецов	12.03	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

Указанная масса и длина указаны для профиля 179.02.00.07

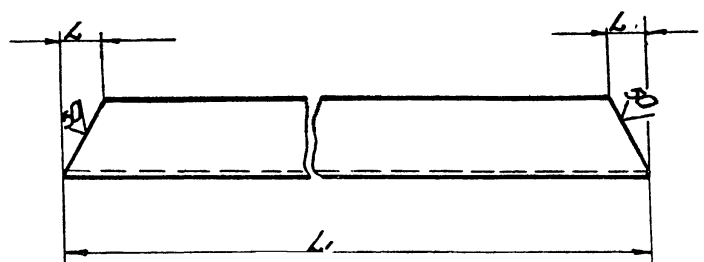
179.02.00.07				Лист	Масса	Максимум
Швеллер				См.	табл.	-
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утверд.	г. Москва		
Провер.	Числовая	Шкала	С.В.	г. Москва		
Г. контр.	Доким	Дата	12.03	г. Москва		
Лист	Листов	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
М.контр.	Палева	179-02.07	Швеллер	В ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Шб.	Кузнецов	12.03	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

Копировать

формат 11

179.02.00.09

(1/2)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
балок - h/16;
остальных - ±0,16 мм.

Обозначение	L1, мм	L, мм	Высота ступеньки, мм	Масса, кг
179.02.00.09	1255	34	22	26,4
-01	1255	29	18	20,5
-02	1255	34	22	26,4

Указанная масса и длина указаны для профиля 179.02.00.09

179.02.00.09				Лист	Масса	Максимум
Швеллер				См.	табл.	-
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
Разработ.	Выполнил	Провер.	Утверд.	г. Москва		
Провер.	Числовая	Шкала	С.В.	г. Москва		
Г. контр.	Доким	Дата	12.03	г. Москва		
Лист	Листов	№ докум.	Лист	Листов	Гипропроектский монтаж	
М.контр.	Палева	179-02.07	Швеллер	В ГОСТ 8240-72	г. Москва	
Шб.	Кузнецов	12.03	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-79	г. Москва	

Копировать

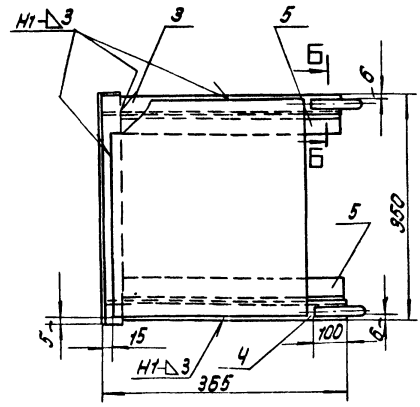
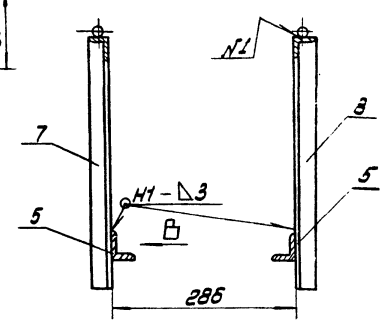
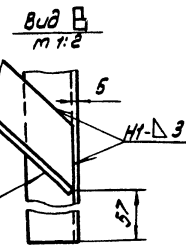
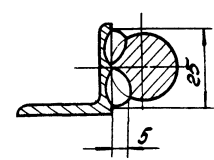
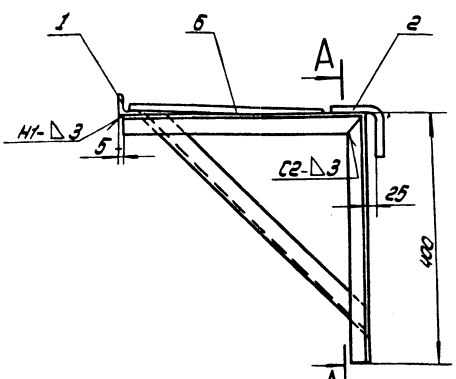
1604-10

формат 11

90 00 00 90 6/11

Б-Б
М 1:1

А-А
М 1:5



- Шов N1 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; впадов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{2.5}$.

				ПГ9.06.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И. Разр.	П. Проб.	Дата	Площадка переносная Сборочный чертеж	Лист 6.7	Масса 1.5
1	1	С.И.И.	С.И.И.	12.83			
И. Разр.	И. Проб.	И. Разр.	И. Проб.	Дата	Исполнено в ЦНТИ им. Д.П. Кондратьева г. Москва		

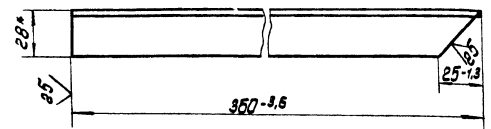
И. Разр. и дата

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат. чимие	Примечание
Документация						
12			ПГ9.06.00.00	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		ПГ9.06.00.01	Уголок отражающий Уголок Б-32*32*3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 350	1	0,52кг
11	2		ПГ9.06.00.02	Прыжок	2	
11	3		ПГ9.06.00.03	Уголок	1	
11	4		ПГ9.06.00.03-01	Уголок	1	
11	5		ПГ9.06.00.04	Подкос	2	
64	6		ПГ9.06.00.05	Настил Лист № 406*340*240 ГОСТ 8706-78	1	
11	7		ПГ9.06.00.06	Уголок	1	
11	8		ПГ9.06.00.06-01	Уголок	1	
			ПГ9.06.00.00			
			Площадка переносная		Лист 6.7	
					Исполнено в ЦНТИ им. Д.П. Кондратьева г. Москва	

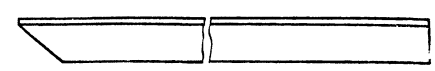
И. Разр. и дата

90 00 90 6/11

ПГ9.06.00.03



ПГ9.06.00.03-01 - зеркальное отражение
Остальное см. ПГ9.06.00.03



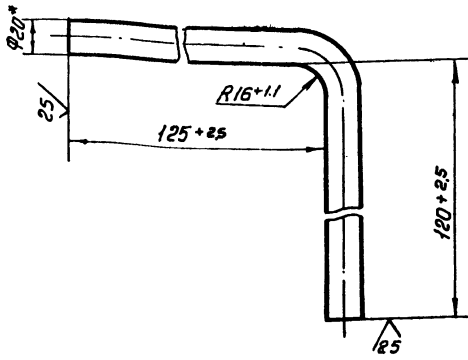
И. Разр. и дата

				ПГ9.06.00.03			
Изм.	Лист	И. Разр.	П. Проб.	Дата	Уголок	Лист 0,52	Масса 1:2
1	1	С.И.И.	С.И.И.	12.83			
И. Разр.	И. Проб.	И. Разр.	И. Проб.	Дата	Исполнено в ЦНТИ им. Д.П. Кондратьева г. Москва		

И. Разр. и дата

20 00 90 6JU

✓(✓)



1. Длина заготовки $L = 257 \text{ мм}$
2. *Размер для справок.

ПГ9.06.00.02

Крюк

Лист	Масса	Условий
	0.64	1:2
Лист	Листов	1

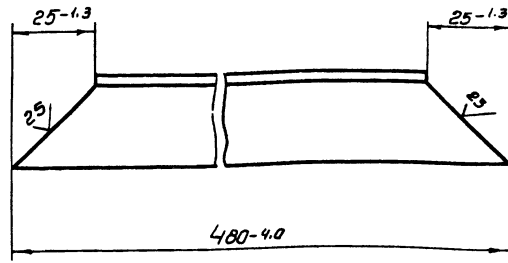
Кроче В-20 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Ипринтерспециантаж
в. Москва

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПГ9.06.00.02	Числова	12.87
2	1	ПГ9.06.00.02	Числова	12.87
3	1	ПГ9.06.00.02	Числова	12.87

40 00 90 6JU

✓(✓)



ПГ9.06.00.04

Падлок

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Листов	1	

Узелок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

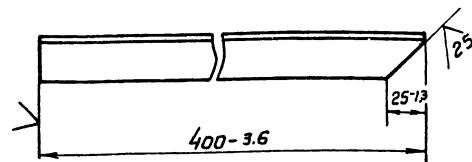
Лист	Масса	Условий
	0.7	
Лист	Листов	1

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПГ9.06.00.04	Числова	12.87
2	1	ПГ9.06.00.04	Числова	12.87
3	1	ПГ9.06.00.04	Числова	12.87

90 00 90 6JU

✓(✓)

ПГ9.06.00.06



ПГ9.06.00.06-01 - зеркальная отражение
Остальное см. ПГ9.06.00.06



ПГ9.06.00.06

Уголок

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Листов	1	

Узелок Б-32х32х3 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Условий
	0.58	1:2
Лист	Листов	1

№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПГ9.06.00.06	Числова	12.87
2	1	ПГ9.06.00.06	Числова	12.87
3	1	ПГ9.06.00.06	Числова	12.87

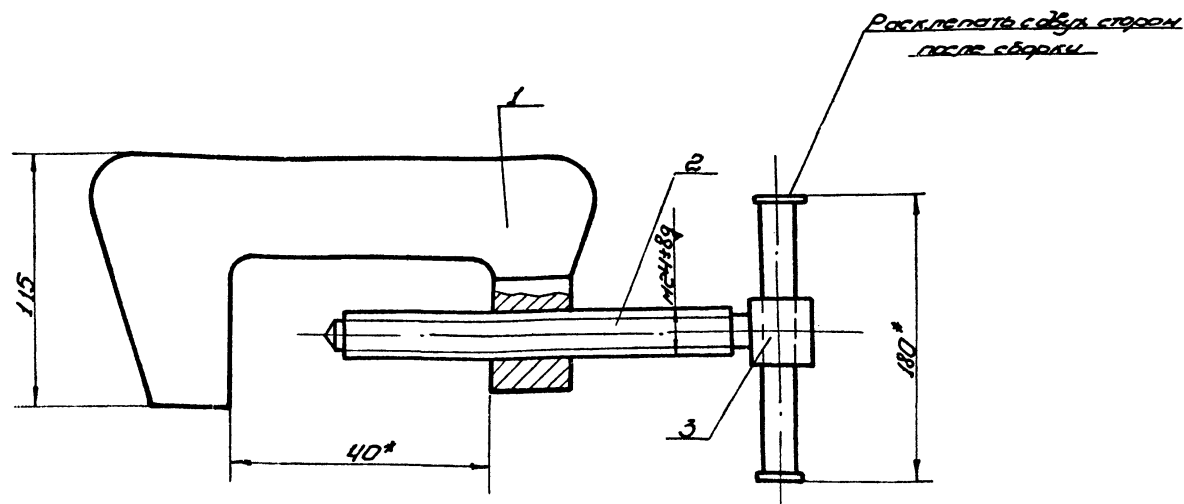
Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПГ 4.04.01.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		ПГ 4.04.01.01	Пластина		
				Лист 6-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	2,1 кг
11	2		ПГ 4.04.01.02	Гайка	1	

ПГ 4.04.01.00			
Корпус	Лист	Лист	Лист
			1
Гидрометеостанция МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ 11			

Код документа	Код детали	Код материала	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПГ 4.04.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные размеры		
11	1		ПГ 4.04.01.00	Корпус	1	
				Детали		
64	2		ПГ 4.04.00.01	Ручка		
				Круц В.18 ГОСТ 590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 180	1	0,4 кг
11	3		ПГ 4.04.00.02	Винт	1	

ПГ 4.04.00.00			
Струбцина для	Лист	Лист	Лист
прижима углового			
угла			1
Гидрометеостанция МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ 11			

ПГ 4.04.00.00СБ

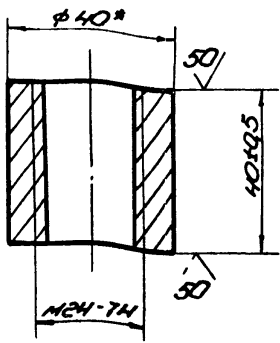


* Размеры для справок.

ПГ 4.04.00.00СБ			
Струбцина для прижима углового	Лист	Лист	Лист
Сборочный чертёж			
	342		1:2
Гидрометеостанция МОНТАЖ г. Москва ФОРМАТ 11			

ЛР.4.04.01.02

(V) A



* Размер для справок

ЛР.4.04.01.02

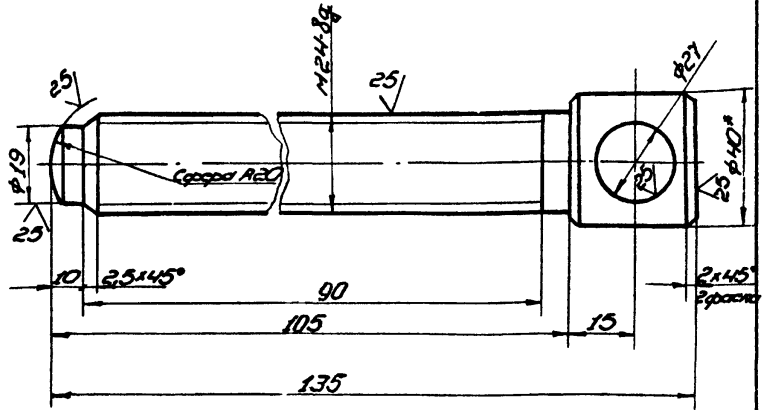
ГОУКА

Лист	Масса	Масштаб
025	1:1	
Лист	Листов	
Гипрометспец. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

Копировал

ЛР.4.04.00.02

(V) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

* Размер для справок

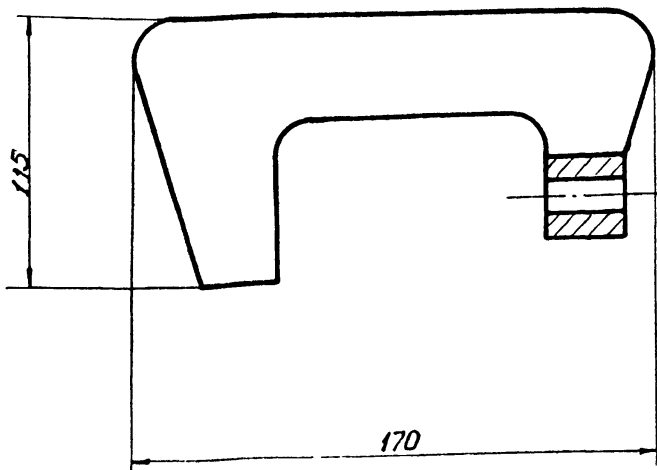
ЛР.4.04.00.02

ВУИМ

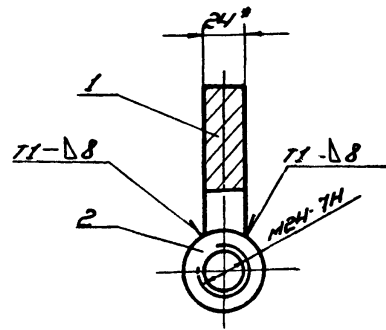
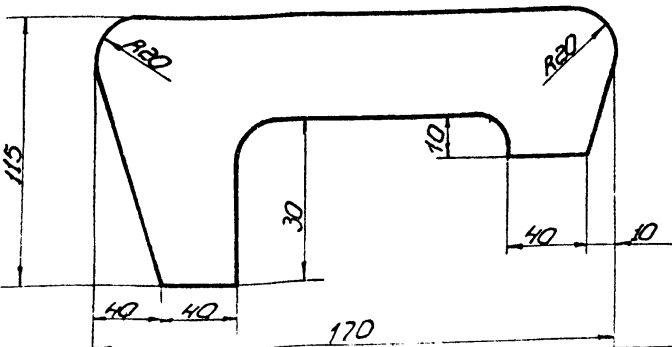
Лист	Масса	Масштаб
087	1:1	
Лист	Листов	
Гипрометспец. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

Копировал

ЛР.4.04.01.00.05



ЛР.4.01



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды односторонние типа ЭИ2А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2

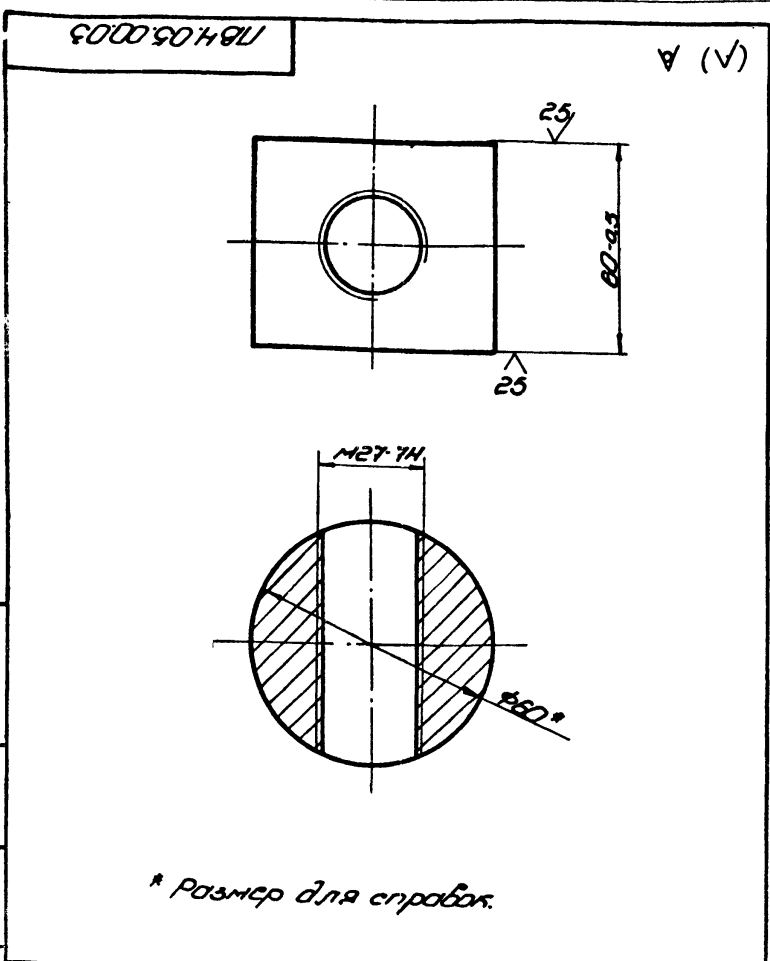
3. * Размер для справок.

ЛР.4.04.01.00.05

Корпус

Лист	Масса	Масштаб
235	1:2	
Лист	Листов	
Гипрометспец. монтаж		
г. Москва		
Формат А1		

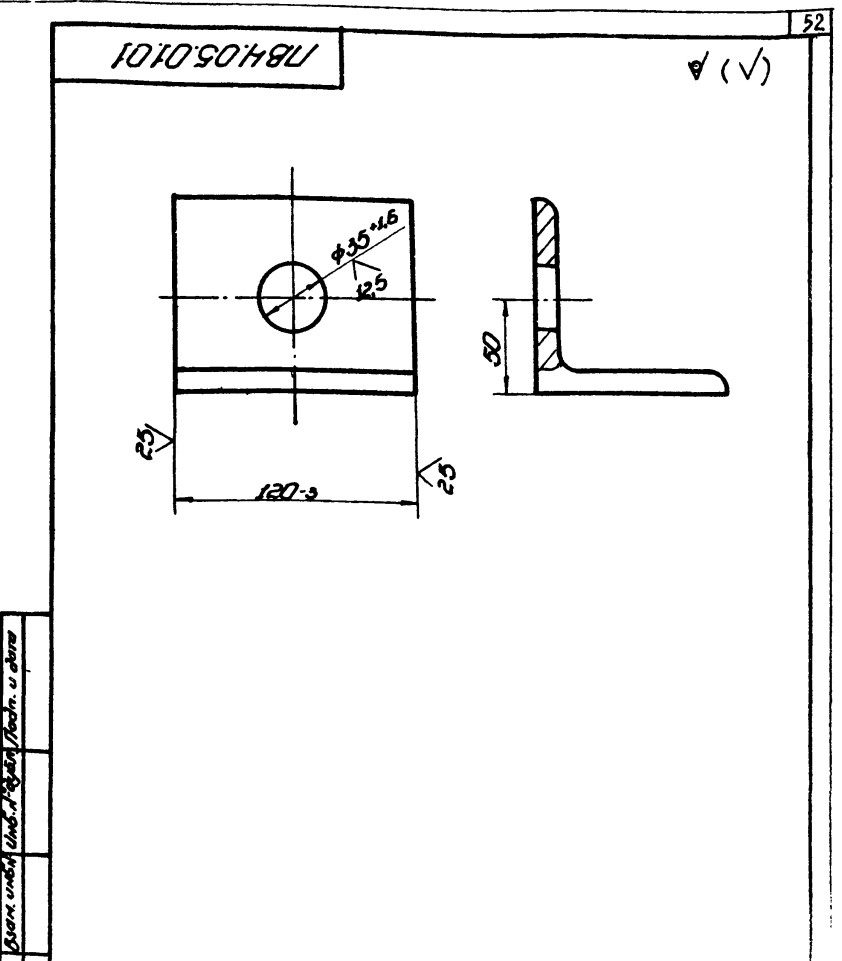
Копировал 1604-10 Формат А1



* Размер для справок

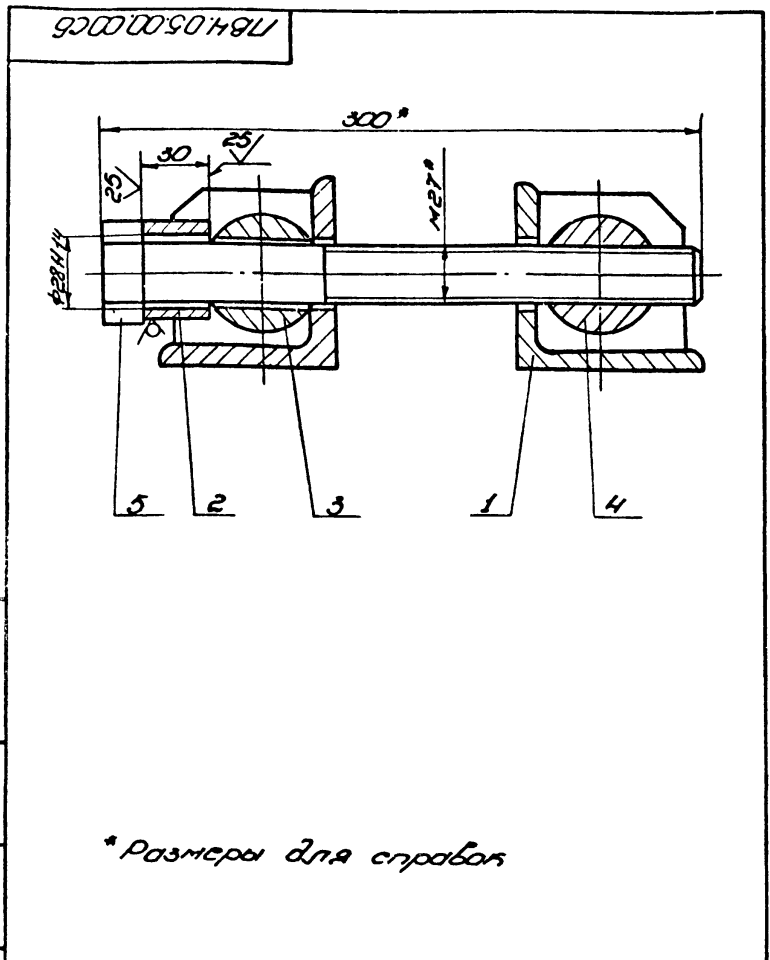
		ПБ4.05.00.03		Лист	Масса	Масштаб
		Листок		1,2	1:1	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Провер.	Число	Визир				
Утверд.	Язык	Шкала				
И. разраб.	Резин	Шкала	1:1	Гипроинформационный центр		
И. констр.	Линейка	Шкала	1:1	г. Москва		
И. вв.	Клиновид	Шкала	1:1	формат А1		

Копировал



		ПБ4.05.01.01		Лист	Масса	Масштаб
		Уголок		1,25	1:2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Провер.	Число	Визир				
Утверд.	Язык	Шкала				
И. разраб.	Резин	Шкала	1:2	Гипроинформационный центр		
И. констр.	Линейка	Шкала	1:2	г. Москва		
И. вв.	Клиновид	Шкала	1:2	формат А1		

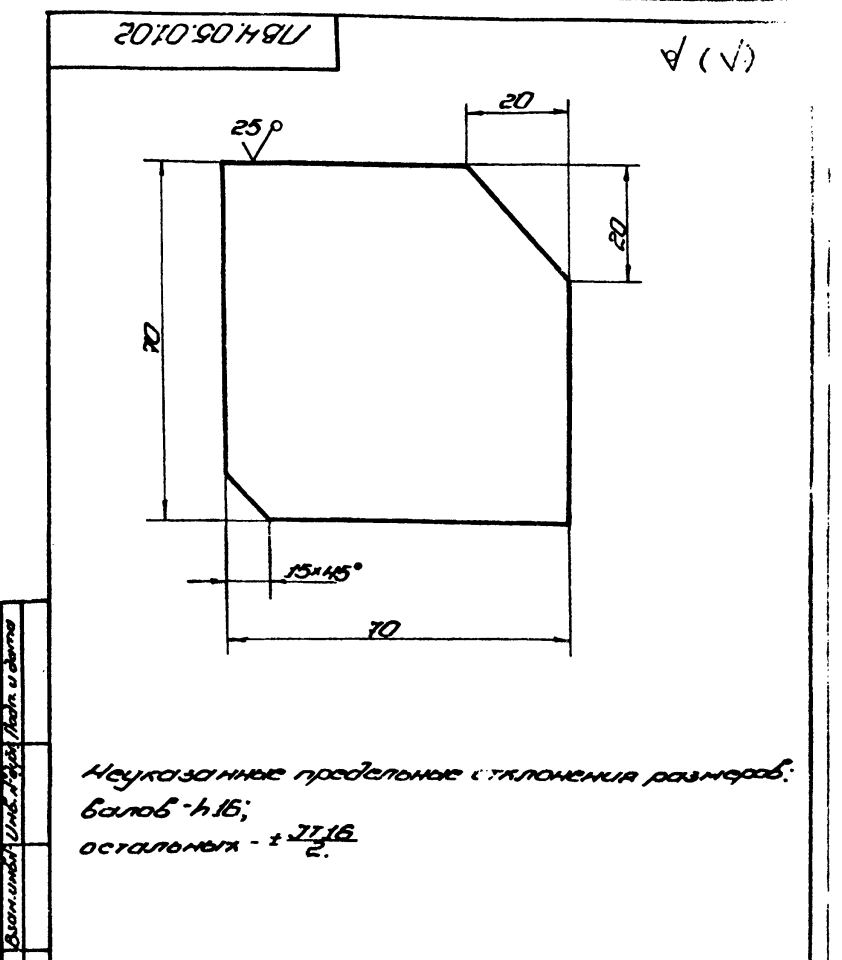
Копировал



* Размеры для справок

		ПБ4.05.00.00СБ		Лист	Масса	Масштаб
		Сборочный чертеж		7,6	1:2	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Провер.	Число	Визир				
Утверд.	Язык	Шкала				
И. разраб.	Резин	Шкала	1:2	Гипроинформационный центр		
И. констр.	Линейка	Шкала	1:2	г. Москва		
И. вв.	Клиновид	Шкала	1:2	формат А1		

Копировал



Неуказанные предельные отклонения размеров:
балок - h/16;
остальных - ± 0.1/2.

		ПБ4.05.01.02		Лист	Масса	Масштаб
		Ребра		0,9	1:1	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Провер.	Число	Визир				
Утверд.	Язык	Шкала				
И. разраб.	Резин	Шкала	1:2	Гипроинформационный центр		
И. констр.	Линейка	Шкала	1:2	г. Москва		
И. вв.	Клиновид	Шкала	1:2	формат А1		

Копировал

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
11	ПВ4.05.01.00СВ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПВ4.05.01.01	2	Резьба
11	2	ПВ4.05.01.02	1	Угол 60°
ПВ4.05.01.00				
Кронштейн				
Лист 1 из 1 М. Москба Г. Москба				

20.00.90.14911
 √(√)

1. Неуказанные продольные отклонения размеров:
 отверстий - Н14
 валов - н14
 остальных - ± 0,14

2.* Размер для справок.

ПВ4.05.00.02
Сухарь

Мат. 1,2	Масса 1,1
Лист 1	Листов 1

М. Москба
Г. Москба

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
11	ПВ4.05.00.00СВ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1	ПВ4.05.01.00	2	Кронштейн
		Детали		
2	ПВ4.05.01.01	Втулка		В-45 ГОСТ 2590-71 Круге Ст. 3 ГОСТ 535-79
		L=30	1	0,15 кг
11	3	ПВ4.05.00.02	1	Сухарь
11	4	ПВ4.05.00.03	1	Гайка
11	5	ПВ4.05.00.04	1	Болт
ПВ4.05.00.00				
Стяжное приспособление				
Лист 1 из 1 М. Москба Г. Москба				

90.00.10.9014911

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

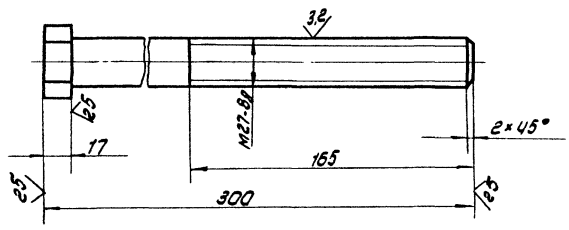
2.* Размер для справок.

ПВ4.05.01.00СВ
Кронштейн

Мат. 1,85	Масса 1,2
Лист 1	Листов 1

М. Москба
Г. Москба

184.05.00.04



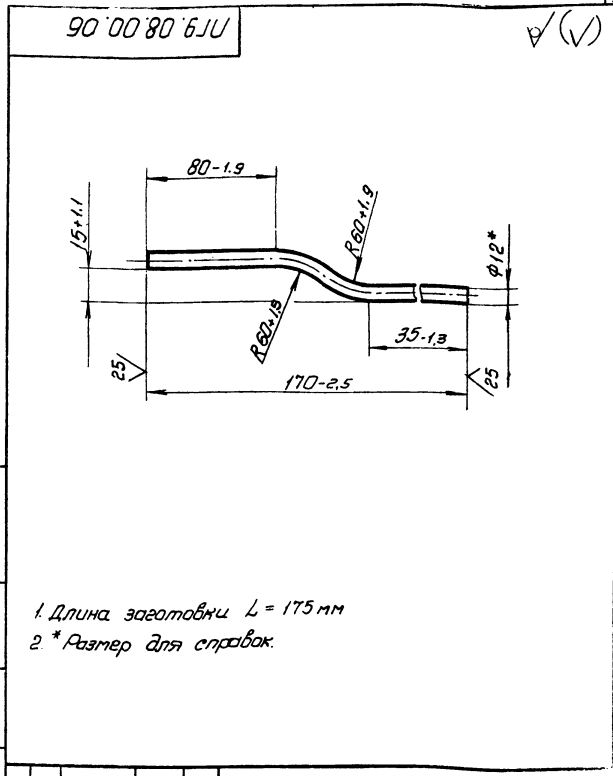
Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - ± 0.15 ;
остальных ± 0.2

Имя, фамилия, подпись и дата

				184.05.00.04			
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Болт	Лист	Масса	Материал
Проф.	Числа	Велич	18.85			3.3	1:2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист			Листов 1
И.К.И.	П.И.И.	И.К.И.	18.85	40 ГОСТ 2879-69			И.К.И. И.К.И. И.К.И.
И.К.И.	П.И.И.	И.К.И.	18.85	И.К.И. И.К.И. И.К.И.			г. Москва

№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация				
12	ПГВ.01.00.00 СБ	Сборочной чертеж		
Детали				
Б4	1 ПГВ.01.00.01	Крыок		
		Уголок Б-12 50x5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	L=60	2 0,75кг
		Уголок Б-12 50x5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2 ПГВ.01.00.02		L=887	1
Б4	3 ПГВ.01.00.03		L=1150	1 4,34кг.
Б4	4 ПГВ.01.00.04		L=900	1 3,39кг
Б4	5 ПГВ.01.00.05	Станка		
		Уголок Б-20 28x3 ГОСТ 8509-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	L=1090	1 1,4кг
Б4	6 ПГВ.01.00.06	Пластина		
		Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	45x80	2 0,141кг

Лист 1 из 1. Взам. узла 1. Изм. 1. 1988 г.

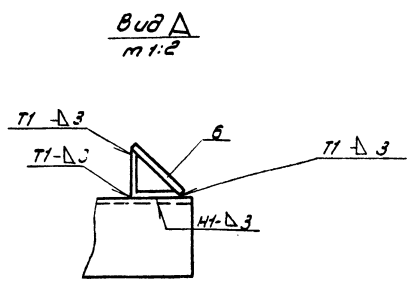
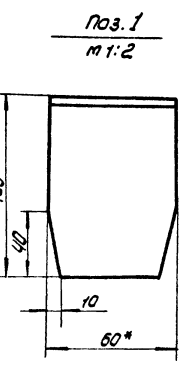
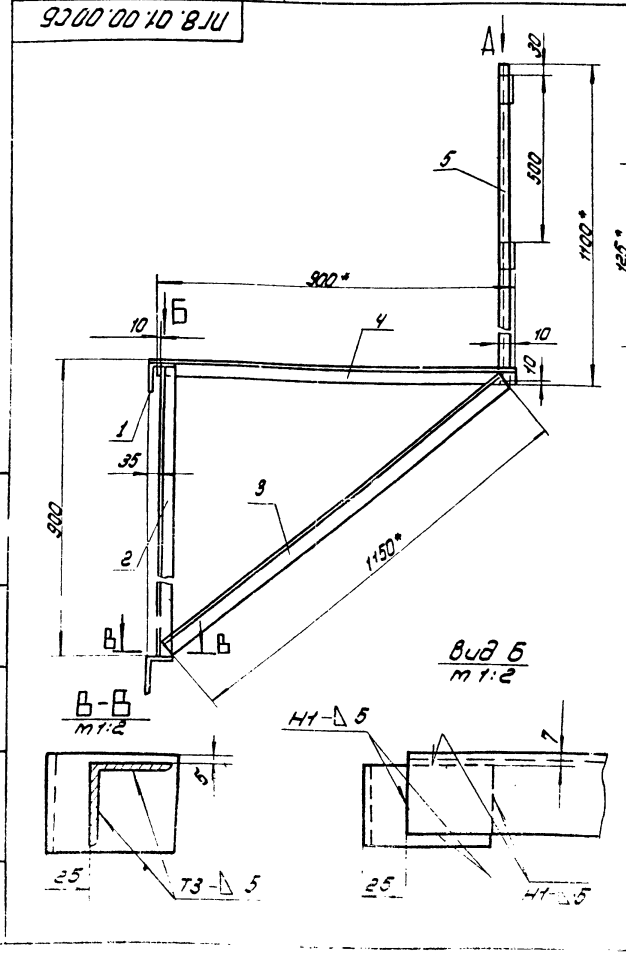


1. Длина заготовки L = 175 мм
2. * Размер для справок.

Лист 1 из 1. Взам. узла 1. Изм. 1. 1988 г.

ПГВ.01.00.00			
Исполн.	Н.С.С.	Провер.	Л.С.С.
Лист	Листов	Листов	Листов
7	7	7	7
Хромистелн для песов			
ИлпрондартелешиниТРАК г. Москва			

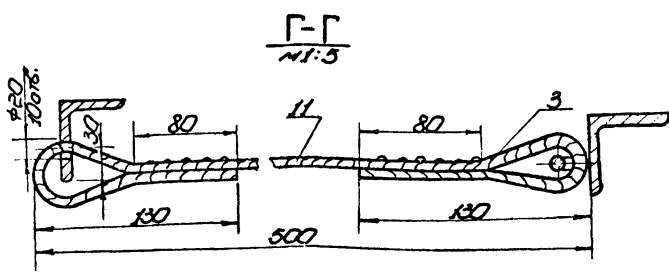
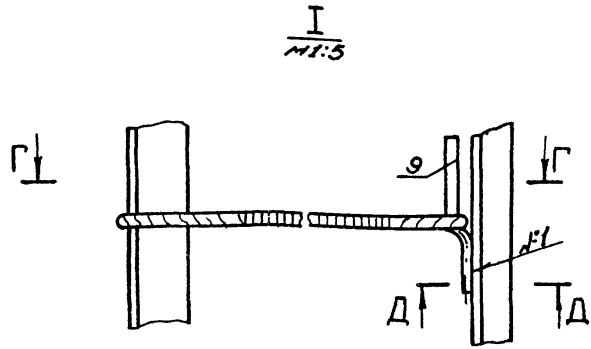
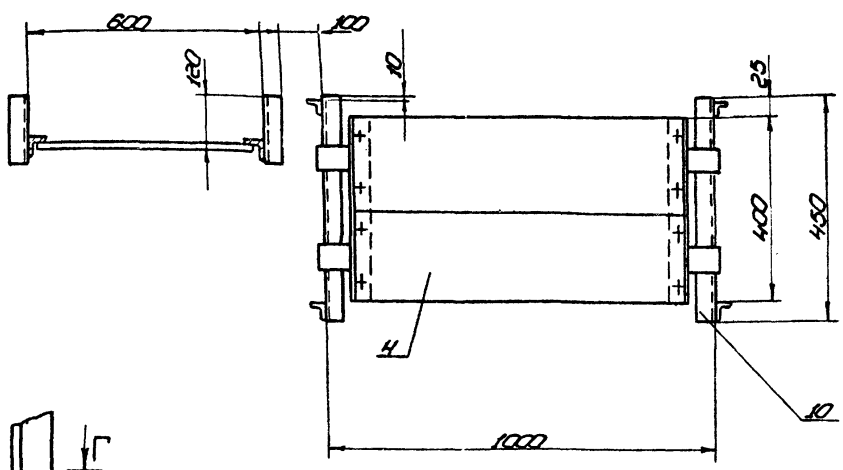
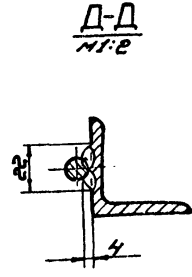
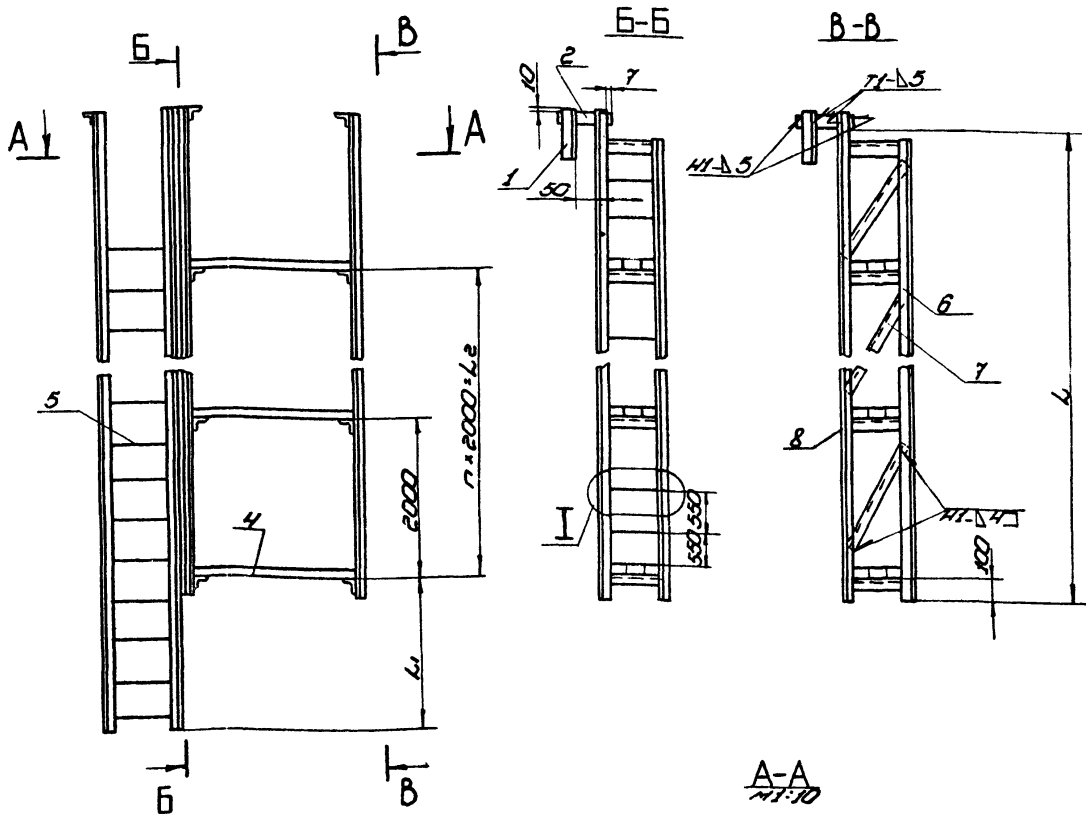
ПГ9.08.00.06			
Исполн.	Н.С.С.	Провер.	Л.С.С.
Лист	Листов	Листов	Листов
7	7	7	7
Крыок			
Лист 0.16			
В-12 ГОСТ 2590-71			
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79			
ИлпрондартелешиниТРАК г. Москва			



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: выкоп- h16; остальные ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 25/
4. * Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Взам. узла 1. Изм. 1. 1988 г.

ПГВ.01.00.00 СБ			
Исполн.	Н.С.С.	Провер.	Л.С.С.
Лист	Листов	Листов	Листов
7	7	7	7
Хромистелн для песов			
Сборочной чертеж			
Лист 75 8 1:10			
ИлпрондартелешиниТРАК г. Москва			
1604-10			



- Шов №1 сварка ручная электродугавая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНГЛ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; $\pm 1/16$ остальных - ± 2 .
- Шероховатость поверхностей разв для дет. 64 R_a .
- * Размеры для справок.

Обозначение	n	Размеры в мм			Масса кг	Примечание
		h ₁	h ₂	L		
1719.08.00.00	1	1640	2000	4100	195	V=300 м ³
-01	2	1030	4000	6100	292	V=600 м ³
1719.08.00.00	2	1030	4000	6100	292	V=1000 м ³

1719.08.00.00.06						
Изм. №	И.д.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб
					1	1:20
Леса навесные для закрытия вертикального стекла сварочной камерой					Лист	Масштаб
					1	1:20
					Исполнитель: [Signature]	

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр Лесной и земельно-лесной участков Лесной и земельно-лесной участков	7	ПГ9.08.00.04-01	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1кг
	8	ПГ9.08.00.05-01	Уголок Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6180	2	29,7кг
	9	ПГ9.08.00.06-01	Канат	6	
	10	ПГ9.08.00.07-01	Транзитерин Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	6	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 ПГ9.08.00.00		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	6		Уголок		
ПГ9.08.00.00					
Шифр 3					

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр Лесной и земельно-лесной участков Лесной и земельно-лесной участков	7	ПГ9.08.00.04-01	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5 кг
	8	ПГ9.08.00.05-01	Уголок Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	3	5,1кг
	9	ПГ9.08.00.06-01	Канат	6	
	10	ПГ9.08.00.07-01	Транзитерин Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	6	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	6		Уголок		
ПГ9.08.00.00					
Шифр 3					

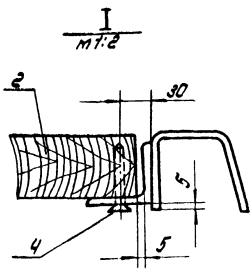
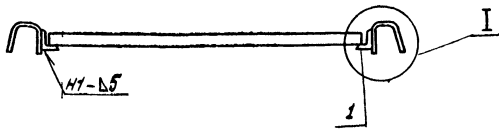
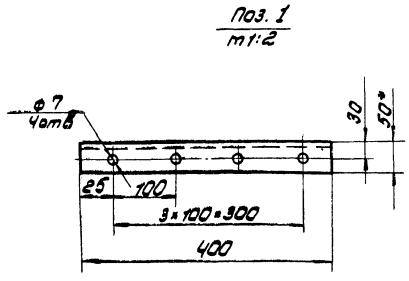
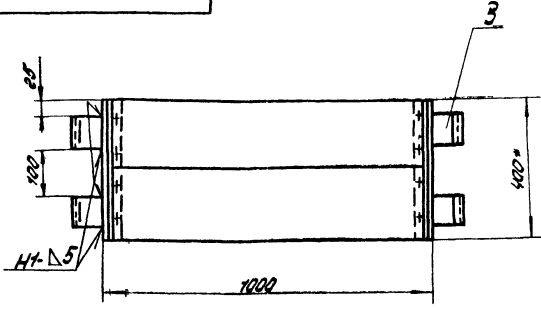
Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр Лесной и земельно-лесной участков Лесной и земельно-лесной участков	7	ПГ9.08.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	9,68кг
	8	ПГ9.08.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1кг
	9	ПГ9.08.00.06	Канат	2	19,7кг
	10	ПГ9.08.00.07	Транзитерин Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750 ПГ9.08.00.00-01		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	5	ПГ9.08.00.03-01	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5кг
ПГ9.08.00.00					
Шифр 2					

Формат Зона	№3	Обозначение	Наименование	№поз	Приме- чание
Шифр Лесной и земельно-лесной участков Лесной и земельно-лесной участков	7	ПГ9.08.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=4000	2	9,68кг
	8	ПГ9.08.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2100	2	5,1кг
	9	ПГ9.08.00.06	Канат	2	19,7кг
	10	ПГ9.08.00.07	Транзитерин Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=450	2	2,2кг
	Материалы				
	11		Канат 8.1Г-Т-1164 (180) ГОСТ 7668-80 L=750 ПГ9.08.00.00-01		
	Сборочные единицы				
	4	ПГ9.08.01.00	Площадка	3	
	5	ПГ9.08.02.00-01	Лестница	1	
	Детали				
	5	ПГ9.08.00.03-01	Уголок Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000	2	14,5кг
ПГ9.08.00.00					
Шифр 2					

Леса навесные для заматки вертикального стойка

Леса навесные для заматки вертикального стойка

900010806JU



1. Сварные швы соединений ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отборстий - Н15, валов - н15, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей $\sqrt{25}$.
4. *Размер для справок.

Шифр изделия, Позиция и дата
Шифр детали, Шифр материала, Позиция и дата

ПЗ. 08. 01. 00. СБ

Изм.	Лист	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден.	Исполн.	19.4	1:10	
Проект.	Конструктор	Инженер	Мастер			
Т.Колосов	Розин	Возж.	В.С.			
И.И.И.	Павлова	М.И.	М.И.			
И.И.И.	Иванова	И.И.	И.И.			
				Исполнитель: г. Москва		

Площадка
Сборочный чертеж

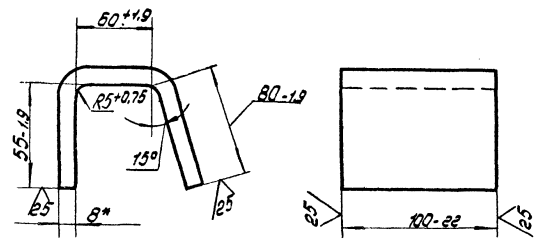
Шифр	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Множ.	Примечание
				Документация		
А3			ПЗ.08.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	ПЗ.08.01.01	Полка Уголок Б.50-50-5 ГОСТ 8163-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 400	2	1,51кг
Б4		2	ПЗ.08.01.02	Настил Доска 40x200 ГОСТ 8486-88 L = 390	2	5,07кг
Б4		3	ПЗ.08.01.03	Крюк	4	
				Стандартные изделия		
		4		Разв. Б.50 ГОСТ 283-75		

ПЗ.08.01.00

Площадка

Лист	Масса	Масштаб
1		1:2

Б0 10 80 6JU



1. Длина заготовки L = 225 мм.
2. *Размер для справок.

ПЗ.08.01.03

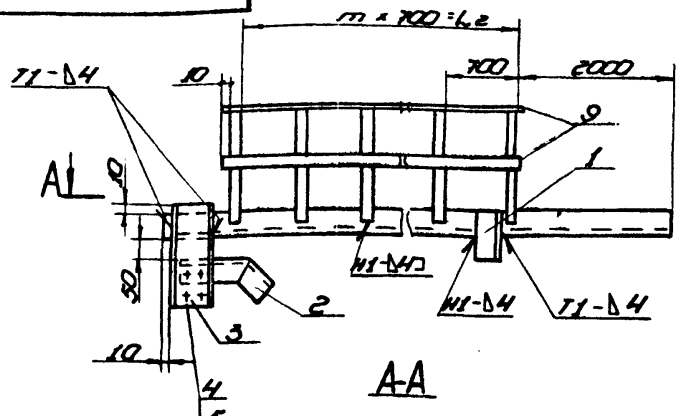
Шифр изделия, Позиция и дата
Шифр детали, Шифр материала, Позиция и дата

Изм.	Лист	Масштаб	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Провер.	Утвержден.	Исполн.	1,55	1:2	
Проект.	Конструктор	Инженер	Мастер			
Т.Колосов	Розин	Возж.	В.С.			
И.И.И.	Павлова	М.И.	М.И.			
И.И.И.	Иванова	И.И.	И.И.			
				Исполнитель: г. Москва		

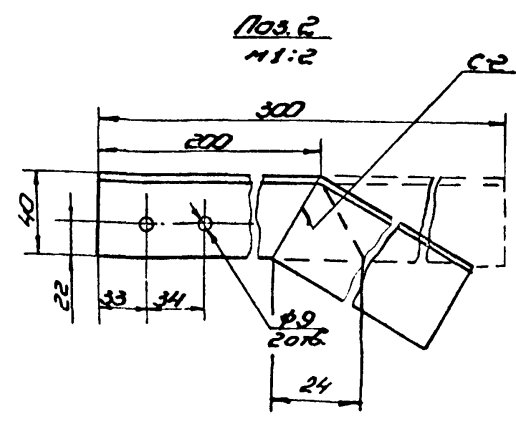
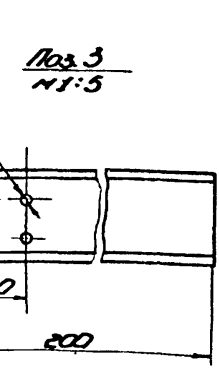
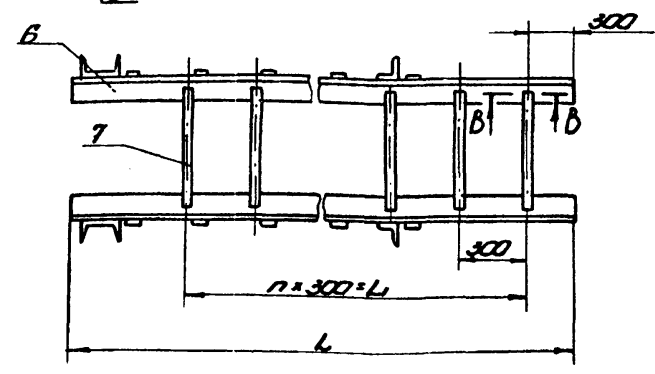
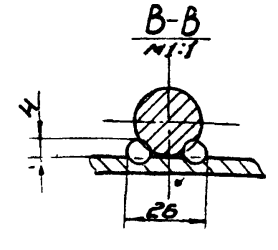
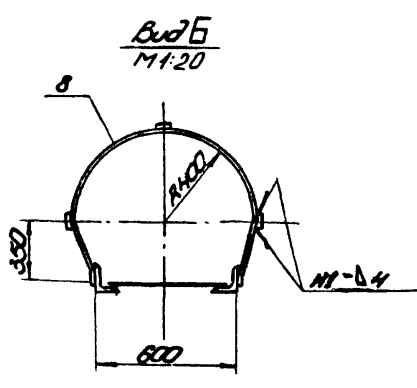
Крюк

Б-В ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

93 00 20 80 6 JU



Б
А



Обозначение	n	m	РАЗМЕРЫ, мм			Масса, кг	Примечание
			L1	L2	L3		
П19.08.02.00	17	5	510	3500	5768	76,7	γ=300 ³
-01	22	7	6600	4900	7208	97,2	γ=600 ³ γ=1000 ³

- Шов 11 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭНГЭ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 R_a 2,5.

П19.08.02.00 СБ				Лист	Масса	Материал
Исполн.	Провер.	Дата	См.			
Исполн. Голубина	Провер. Вилис	Дата	См.	Лист	Масса	Материал
Исполн. Яшина	Провер. Вилис	Дата	См.	Лист	Масса	Материал
Исполн. Рохин	Провер. Вилис	Дата	См.	Лист	Масса	Материал
Исполн. Павлова	Провер. Вилис	Дата	См.	Лист	Масса	Материал
Исполн. Куликов	Провер. Вилис	Дата	См.	Лист	Масса	Материал

Лестница
Сборочный чертёж

Лист 1
Гипермаркет-сн-монтаж
г. Москва
Формат А2

Копировал

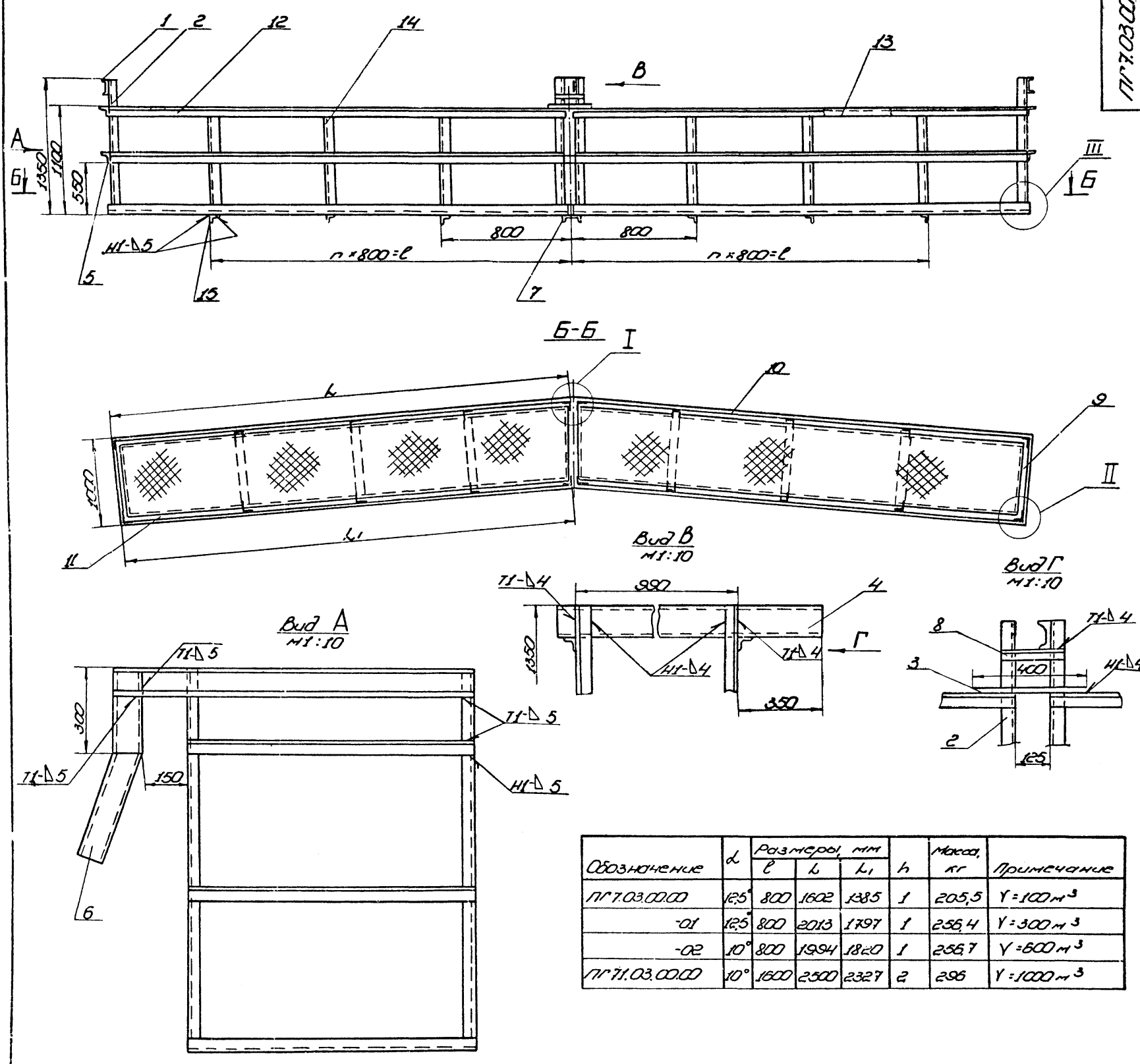
Исполн. Голубина, Провер. Вилис, Дата, См., Лист, Масса, Материал, Формат А2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	7	П19.08.02.05	L = 5768 Ступень	2	140кг
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	18	1,16кг
			Полоса		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	8	П19.08.02.06	L = 2030	6	2,6кг
54	9	П19.08.02.07	L = 3540	3	2,2кг
			П19.08.02.00 01		
			Детали		
54	5	П19.08.02.04 01	Направляющая Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	7	П19.08.02.05	L = 7208 Ступень	2	17,4кг
			Круг 6-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580	23	1,16кг
			Полоса		
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	8	П19.08.02.06	L = 2030	8	2,6кг
54	9	П19.08.02.07 01	L = 4940	3	3,1кг
			П19.08.02.00		

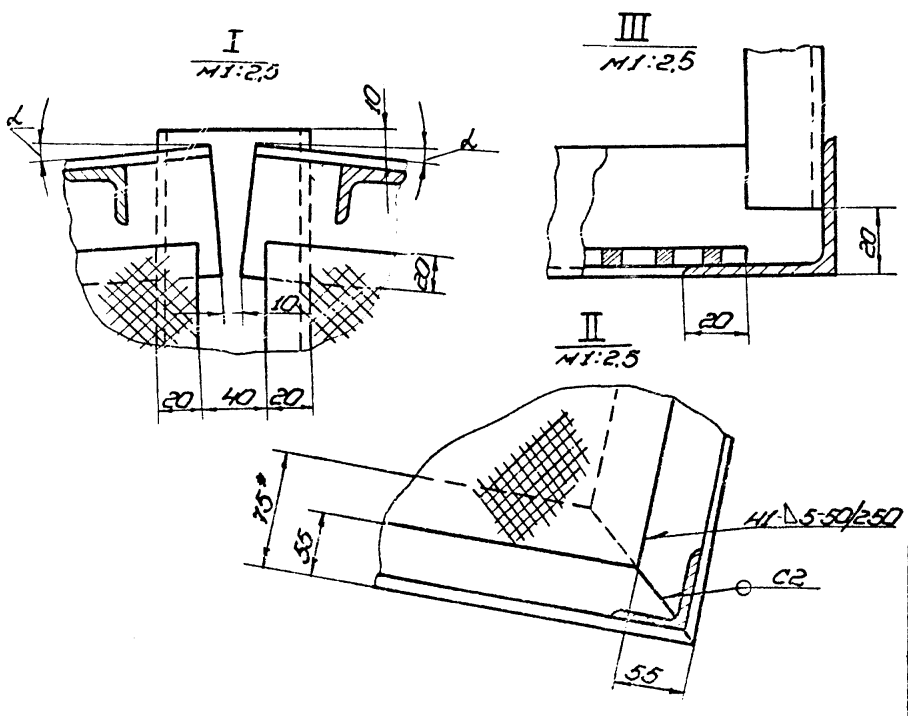
Копировал

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
54		П19.08.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	1	П19.08.02.01	L = 165	2	0,4кг
54	2	П19.08.02.02	L = 300	2	0,73кг
54	3	П19.08.02.03	Швеллер		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 200	2	1,7кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М8x25 ГОСТ 11708-70	2	
	5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	2	
			Переменные данные для исполнения		
			П19.08.02.00		
			Детали		
54	5	П19.08.02.04	Направляющая Уголок 5x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			П19.08.02.00		
			Лестница		
			Лист 1	2	
			Гипермаркет-сн-монтаж г. Москва Формат А2		
			Копировал		

Исполн. Голубина, Провер. Вилис, Дата, См., Лист, Масса, Материал, Формат А2



Обозначение	h	Размеры, мм			h	Масса, кг	Примечание
		l	l1	l2			
П7.03.00.00	125	800	1602	1385	1	205,5	V=100 м³
-01	125	800	2013	1797	1	256,4	V=300 м³
-02	10°	800	1994	1820	1	256,7	V=600 м³
П7.11.03.00.00	10°	1600	2500	2327	2	296	V=1000 м³



- Сборные швеллы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - H16;
 - балов - h16;
 - остальных - ± IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-25.
- * Размеры для справок.

П7.03.00.00.05				Лист	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Утвержден	Дата	№	1:50
Разработчик	Выполнитель	Контроль	Дата		
Проект	Число	Имя	Дата		
Сборочный чертеж					
Состав	Вопрос	Дата			
Имя	Вопрос	Дата			
Имя	Вопрос	Дата			

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60.

| № докум | № док | № док | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----------------|-------|-----------------|-------------|---|-----|------------|
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 14 | № 7.03.00.14 | L = 1630 | Стойка | 4 | 3,52 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 15 | № 7.03.00.15 | L = 1080 | Уголок | 1 | 2,3 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 15 | № 7.03.00.15 | L = 1000 | Настил | 1 | 2,16 кг |
| | | | | Лист $178 \times 508 \times 1027 \times 8706 \times 78$
1535 \times 890 | 1 | 22,4 кг |
| № 7.03.00.00-01 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| 54 | 10 | № 7.03.00.10-01 | L = 2020 | Уголок | 2 | 11,7 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 11 | № 7.03.00.11-01 | L = 1800 | Уголок | 2 | 10,4 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 12 | № 7.03.00.12-01 | L = 1820 | Уголок | 4 | 3,93 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 13 | № 7.03.00.13-01 | L = 1820 | Уголок | 4 | 3,93 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| № 7.03.00.00 | | | | | | 3 |
| Копировал | | | | | | формат 11 |

| № докум | № док | № док | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------------------------------------|-------|--------------|-------------|---|-----|------------|
| 54 | 7 | № 7.03.00.07 | L = 1020 | Швеллер | 1 | 8,76 кг |
| | | | | Швеллер $10 \times 1027 \times 8706 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 8 | № 7.03.00.08 | L = 225 | Уголок | 2 | 2,48 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 9 | № 7.03.00.09 | L = 1000 | Уголок | 2 | 4,79 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| Пересеченные данные для изготовления | | | | | | |
| № 7.03.00.00 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| 54 | 10 | № 7.03.00.10 | L = 1610 | Уголок | 2 | 9,35 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 11 | № 7.03.00.11 | L = 1590 | Уголок | 2 | 8,05 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 12 | № 7.03.00.12 | L = 1410 | Уголок | 4 | 3,04 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 13 | № 7.03.00.13 | L = 1410 | Уголок | 4 | 3,04 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| № 7.03.00.00 | | | | | | 2 |
| Копировал | | | | | | формат 11 |

| № докум | № док | № док | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----------------|-------|-----------------|-------------|--|-----|------------|
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 14 | № 7.03.00.14-01 | L = 2040 | Стойка | 4 | 4,4 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 15 | № 7.03.00.15-01 | L = 1080 | Уголок | 1 | 2,3 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 15 | № 7.03.00.15-01 | L = 1000 | Настил | 1 | 2,16 кг |
| | | | | Лист $178 \times 508 \times 1027 \times 8706 \times 78$
1027 \times 1945 \times 890 | 2 | 28,4 кг |
| № 7.03.00.00-02 | | | | | | |
| Детали | | | | | | |
| 54 | 10 | № 7.03.00.10-02 | L = 2000 | Уголок | 2 | 11,6 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 11 | № 7.03.00.11-02 | L = 1830 | Уголок | 2 | 10,6 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 12 | № 7.03.00.12-02 | L = 1850 | Уголок | 4 | 4,0 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| № 7.03.00.00 | | | | | | 4 |
| Копировал | | | | | | формат 11 |

| № докум | № док | № док | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------------|-------|-----------------|-------------|---|-----|------------|
| Документация | | | | | | |
| 12 | | № 7.03.00.00.06 | | Сборочный чертеж | | |
| Детали | | | | | | |
| 54 | 1 | № 7.03.00.01 | L = 1250 | Швеллер | 2 | 10,73 кг |
| | | | | Швеллер $10 \times 1027 \times 8706 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 2 | № 7.03.00.02 | L = 1330 | Уголок | 8 | 4,0 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 3 | № 7.03.00.03 | L = 200 | Пластина | 2 | 2,25 кг |
| | | | | Лист $4 \times 1027 \times 1027 \times 76$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 4 | № 7.03.00.04 | L = 1380 | Швеллер | 2 | 11,85 кг |
| | | | | Швеллер $10 \times 1027 \times 8706 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 5 | № 7.03.00.05 | L = 1000 | Уголок | 4 | 2,16 кг |
| | | | | Уголок $535 \times 56 \times 4 \times 1027 \times 509 \times 72$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 14 | 6 | № 7.03.00.06 | | Подставка | 2 | |
| № 7.03.00.00 | | | | | | 2 |
| Копировал | | | | | | формат 11 |

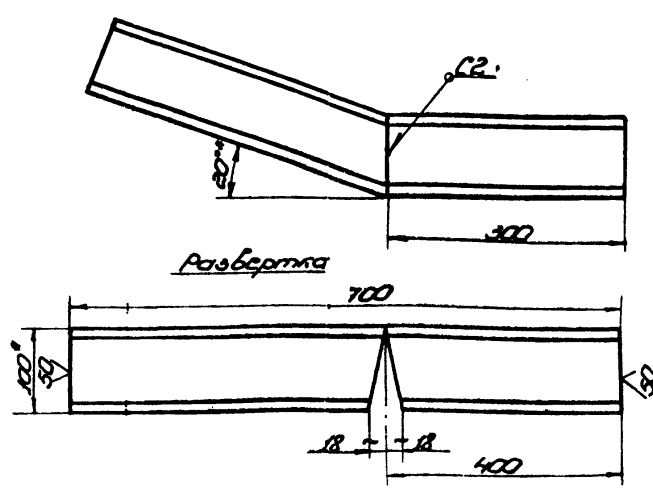
Листовка для монтажа
лицевой площад-
ки.

| | | |
|------|----------------|--------|
| Лист | 1 | 6 |
| Тип | Гипроинжпроект | МОНТЕХ |
| г. | Москва | |

1604-10 формат 11

90°00'00" ± 1/11

0(1/1)



1. Сварку производить по ГОСТ 5204-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ± 0,16.
3. Размеры для справок.

№ 7.03.00.06

Лобикель

| | | |
|----------------|----------|---------|
| Вит. | Масса | Масштаб |
| | 60 | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |
| Гипромертеспос | | |
| МОНТОР | | |
| с. Москва | | |
| Формат И | | |

Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

Лист № 7.03.00.06 в 01 шт. в сборе

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|----|--------------|--|--------|------------|
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2520 | 4 | 5,7 кг |
| 14 | № 7.03.00.14 | Стружка | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1080 | 2 | 2,3 кг |
| 15 | № 7.03.00.15 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1000 | 2 | 2,15 кг |
| 16 | № 7.03.00.16 | Наступ | | |
| | | Лист 176.508*1945*1890
ГОСТ 8705-78 | 1 | 35,4 кг |

Лист № 7.03.00.06 в 01 шт. в сборе

№ 7.03.00.00

Копировал

Формат И

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|----|-----------------|--|--------|------------|
| 13 | № 7.03.00.13-02 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2020 | 4 | 11,35 кг |
| 14 | № 7.03.00.14-02 | Стружка | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1080 | 1 | 2,3 кг |
| 15 | № 7.03.00.15-02 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1000 | 1 | 2,15 кг |
| 16 | № 7.03.00.16-02 | Наступ | | |
| | | Лист 176.508*1945*1890
ГОСТ 8705-78 | 2 | 28,4 кг |
| | | № 7.03.00.00 | | |
| | | Детали | | |
| 10 | № 7.03.00.10 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2500 | 2 | 12,0 кг |
| 11 | № 7.03.00.11 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2330 | 2 | 11,2 кг |
| 12 | № 7.03.00.12 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 10 ГОСТ 8240-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2350 | 4 | 5,1 кг |
| 13 | № 7.03.00.13 | Швеллер | | |

Лист № 7.03.00.06 в 01 шт. в сборе

№ 7.03.00.00

Копировал

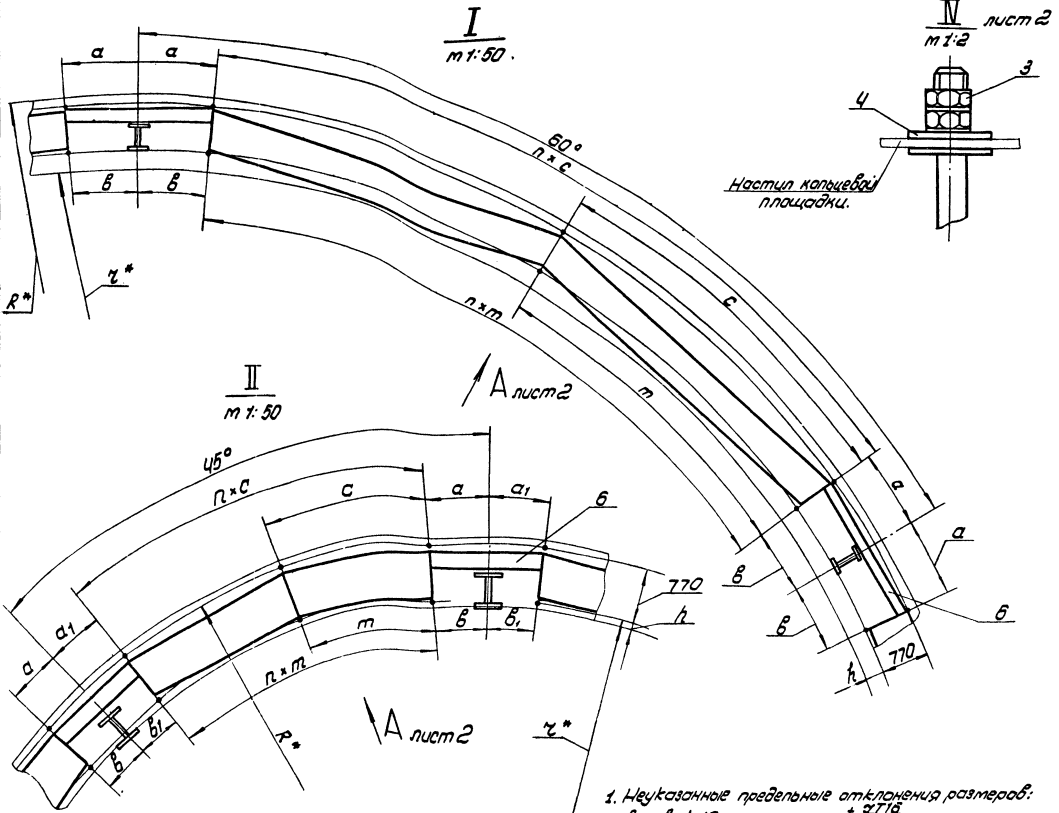
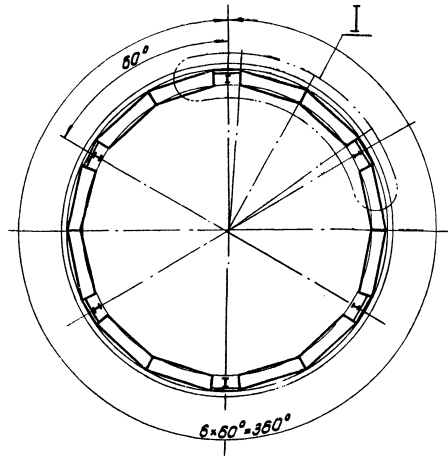
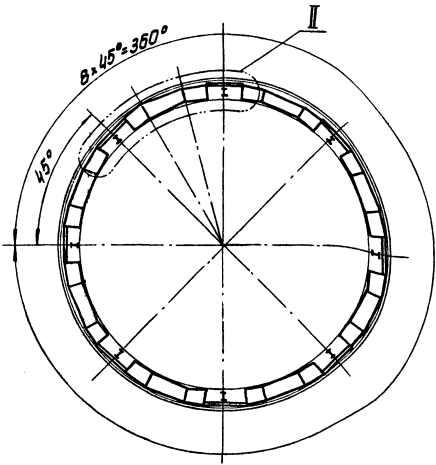
1604-10 Формат И

Лист 5

Схема расположения лесов подвесных на кольцевой площадке тупого газопылера вместимостью 600 и 1000 м³

Схема расположения лесов подвесных на кольцевой площадке тупого газопылера вместимостью 300 м³

П-93.05.00.00 С5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 1/16$; $\pm 1/16$
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ $\sqrt{16}$
3. * Размеры для справок

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | h | r* | R* | n | Масса, кг | Вместимость, м ³ |
|---------------|-------------|-----|----------------|----------------|------|------|-----|------|------|---|-----------|-----------------------------|
| | a | b | a ₁ | b ₁ | c | m | | | | | | |
| П-93.05.00.00 | 781 | 689 | — | — | 2148 | 1848 | 190 | 4844 | 5334 | 2 | 153,4 | 300 |
| -01 | 789 | 711 | 869 | 611 | 1712 | 1520 | 140 | 5884 | 6334 | 2 | 143,7 | 600 |
| -02 | 791 | 727 | 791 | 727 | 2407 | 2176 | 140 | 7324 | 8144 | 2 | 166,4 | 1000 |

П-93.05.00.00

Леса подвесные для кольцевой площадки Сборочный чертеж

| | | | | |
|------|------|--------|------|------|
| Изм. | Лист | Контр. | Лист | Лист |
| № | № | № | № | № |
| Дата | Дата | Дата | Дата | Дата |

Лист 1 из 2

Илпроектспецмонтаж г. Москва

Лист 1 из 2

| Код | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|------------------|--|----------|------------|
| | | ГОСТ 7668-80 | 2 | |
| | П/93.05.00.00-02 | Сборочные единицы | | |
| 5 | | Наступ | | |
| | | Детали | | |
| 6 | | Наступ | | |
| | | Доски 40x | | |
| 7 | | ГОСТ 8486-66
Бортук | | |
| | | Лист 5/25 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | 150x | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 8 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180)
ГОСТ 17668-80 | 2 | |
| 9 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180)
ГОСТ 17668-80 | 2 | |
| П/93.05.00.00 | | | | Лист 3 |

Копировать

| Код | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|------------------|--|----------|------------|
| | | 150x | | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 8 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180)
ГОСТ 17668-80 | 2 | |
| 9 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180)
ГОСТ 17668-80 | 2 | |
| | | 150x | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 5 | П/93.05.02.00-01 | Наступ | | |
| | | Детали | | |
| 6 | П/93.05.00.01-01 | Наступ | | |
| | | Доски 40x | | |
| 7 | П/93.05.00.02-01 | Бортук | | |
| | | Лист 5/25 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | 150x | 1 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 9 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180) ГОСТ 17668-80 | 2 | |
| 10 | | ГОСТ 81-1-7-1764(180) | | |
| П/93.05.00.00 | | | | Лист 2 |

Копировать

| Код | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|------------------|--|----------|------------|
| | | Документация | | |
| 25 | П/93.05.00.00-05 | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | П/93.05.01.00 | Кронштейн | 3 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | М-10 ГОСТ 1839-75 | | |
| 3 | | Клей МЭО ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| 4 | | Клей ЭО ГОСТ 16998-76 | 6 | |
| | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | П/93.05.00.00 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 5 | П/93.05.02.00 | Наступ | 2 | |
| | | Детали | | |
| 6 | П/93.05.00.01 | Наступ | | |
| | | Доска 40x | | |
| 7 | П/93.05.00.02 | Бортук | | |
| | | Лист 5/25 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| П/93.05.00.00 | | | | Лист 1 |

Копировать

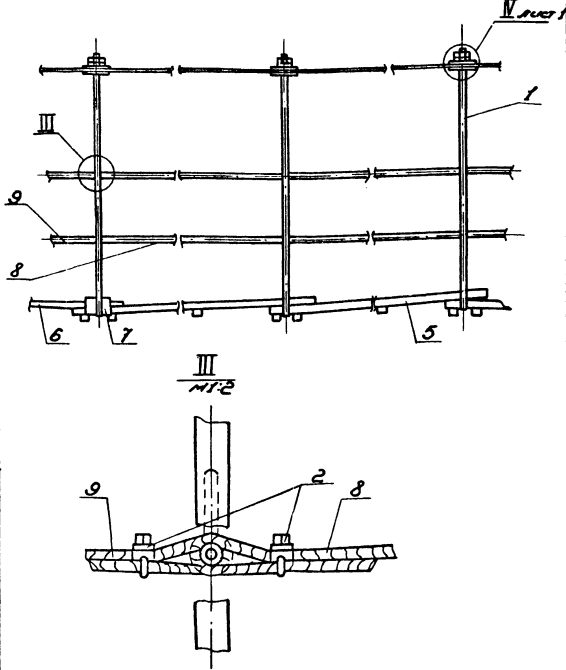
| Код | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|---------------|------------------|--|----------|------------|
| | | Документация | | |
| 25 | П/93.05.00.00-05 | Сборочный чертёж | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | П/93.05.01.00 | Кронштейн | 3 | |
| | | Стандартные изделия | | |
| 2 | | М-10 ГОСТ 1839-75 | | |
| 3 | | Клей МЭО ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| 4 | | Клей ЭО ГОСТ 16998-76 | 6 | |
| | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | П/93.05.00.00 | | |
| | | Сборочные единицы | | |
| 5 | П/93.05.02.00 | Наступ | 2 | |
| | | Детали | | |
| 6 | П/93.05.00.01 | Наступ | | |
| | | Доска 40x | | |
| 7 | П/93.05.00.02 | Бортук | | |
| | | Лист 5/25 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| П/93.05.00.00 | | | | Лист 1 |

Копировать

Леса навесные для кольцевой площадки
г. Москва

92 00 00 50 46 JU

Вид А поворотную ленту

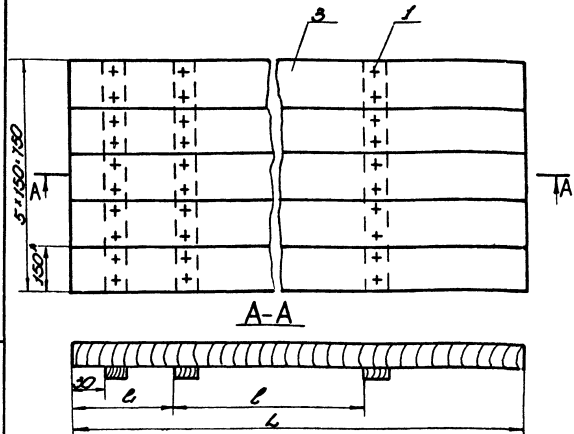


№93.05.00.00 СБ

Копировал

фрагмент II

№93.05.02.00 СБ



A-A

| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг | Примеч. |
|--------------|-------------|-----|----------------|-----------|------------------------|
| | L | l | l ₁ | | |
| №93.05.02.00 | 2540 | 330 | 1450 | 43,7 | 1/3000 м ³ |
| -01 | 2160 | 310 | 1170 | 37,7 | 1/6000 м ³ |
| -02 | 2700 | 330 | 1670 | 46,1 | 1/10000 м ³ |

№93.05.02.00 СБ

Настил
Обработанный чертмен

| Изм. | Лист | Колосум | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист |
|------|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Копировал

фрагмент II

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|-------------|---------------------------------------|------|------------|
| | | | №93.05.02.00-02 | | |
| | | | Материалы | | |
| 3 | | | Доски 40 × 150 × 2700
ГОСТ 8486-66 | 4 | 10,4 кв |

№93.05.02.00

Копировал

фрагмент II

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | №93.05.02.00 СБ | Обработанный чертмен | | |
| | | | Промышленное изделие | | |
| 1 | | | Лента №41000102102863 | | |
| | | | Материалы | | |
| 2 | | | Брусочки 50 × 100 × 600
ГОСТ 8486-66 | 3 | 1,5 кв |
| | | | Переменные данные для изготовления
№93.05.02.00 | | |
| | | | Материалы | | |
| 3 | | | Доски 40 × 150 × 2540
ГОСТ 8486-66 | 4 | 9,8 кв |
| | | | №93.05.02.00-01 | | |
| | | | Материалы | | |
| 3 | | | Доски 40 × 150 × 2160
ГОСТ 8486-66 | 4 | 8,3 кв |

№93.05.02.00

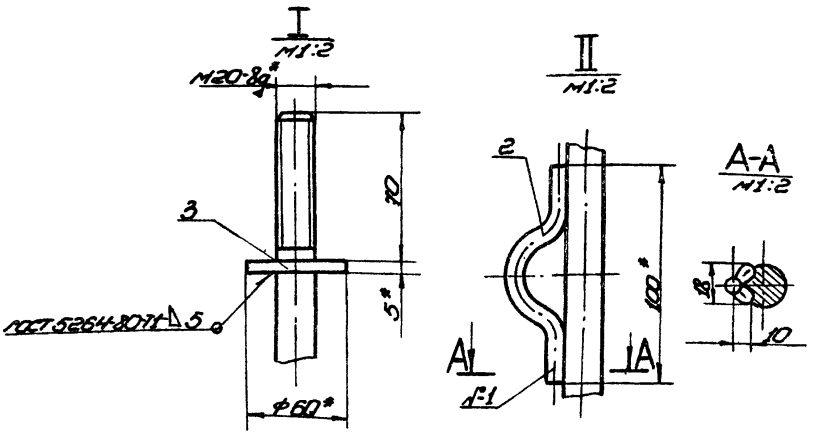
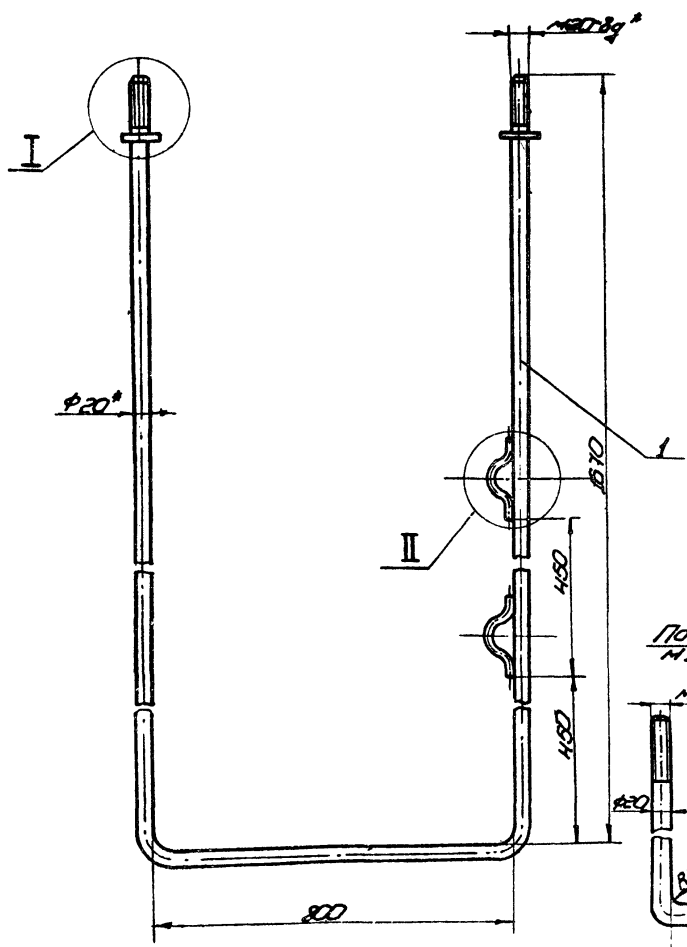
Настил

| Изм. | Лист | Колосум | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист | Лист |
|------|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

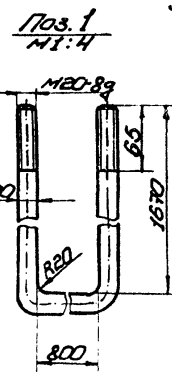
Копировал

1604-10 фрагмент II

ПР9.05.01.006.11



- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа ЭНДЯ ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 0.15 ; валов - ± 0.15 ; остальных - ± 0.15 .
- Шероховатость поверхностей, разв. для дет. 5H \sqrt{Ra} .
- № Размеры для справок.



| | | | | | | |
|------------------|--|--|--|---|---------|-----|
| ПР9.05.01.006.5 | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Кронштейн | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Сварочный чертеж | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Копировал | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва формат А2 | | |

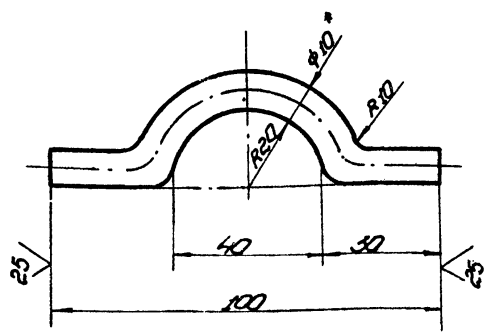
Изд. №1, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----|-----------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | ПР9.05.01.00.05 | Сварочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 ПР9.05.01.01 | Кронштейн
Фур. В-20 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
L. заг. = 4150 | 1 | 192кг |
| 11 | 2 ПР9.05.01.02 | Скоба | 2 | |
| | | Стандартное изделие | | |
| 3 | | Шайба 20.01
ГОСТ 6958-78 | 2 | 906кг |

Изд. №1, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

| | | | | | | |
|--------------|--|--|--|---|---------|-----|
| ПР9.05.01.00 | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Кронштейн | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Копировал | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва формат А1 | | |

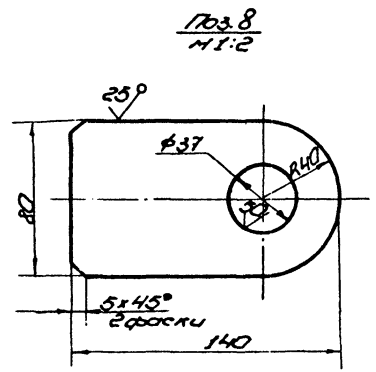
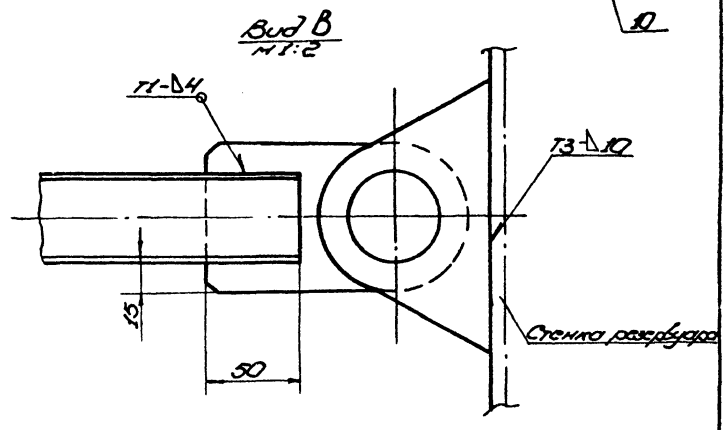
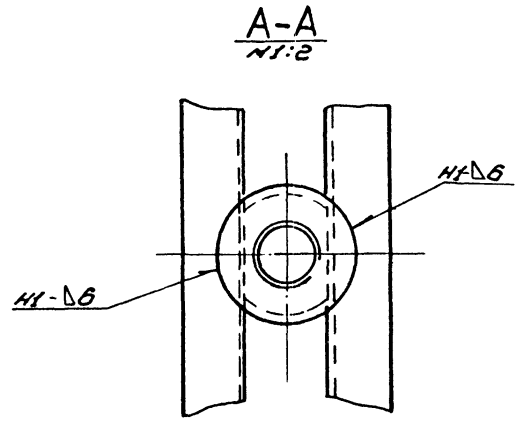
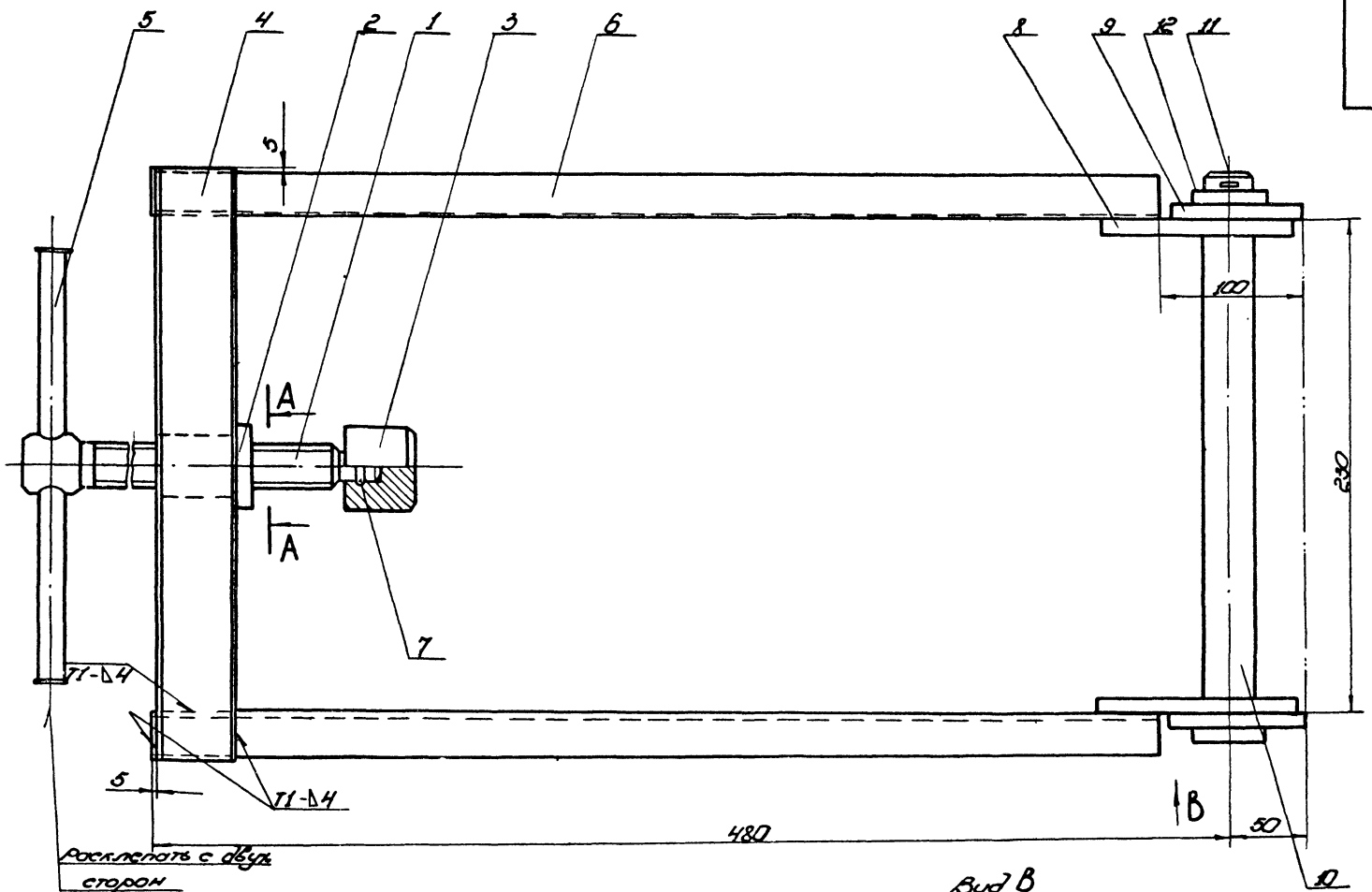
ПР9.05.01.02



- Длина заготовки L = 139.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 0.15 ; остальных - ± 0.15 .
- № Размеры для справок.

| | | | | | | |
|--------------|--|--|--|---|---------|-----|
| ПР9.05.01.02 | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Скоба | | | | Лист | Масштаб | 1:1 |
| Копировал | | | | Гипропроектспецмонтаж г. Москва формат А1 | | |

Изд. №1, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



- шов 11, сварка ручная электроугловая.
Неуказанные швы сварки соединений по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальное - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{25}$.
- Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|------------|------|------------------|-----------------|---------|--|
| | | | | П142.04.00.00.06 | | | |
| Мат. Мет. | И. док. № | Подп. И. № | Стр. | Лист | Масштаб | Масштаб | |
| Размер | Вид | Шрифт | № | № | 17,9 | 1:2,5 | |
| Проб. | Число | И. № | И. № | И. № | Лист Листов 1 | | |
| Г. вып. | Рисун. | Форм. | № | № | Гипропроектспец | | |
| М. вып. | Помощ. | И. № | И. № | И. № | МОНТАЖ | | |
| С. № | И. № | И. № | И. № | И. № | г. Москва | | |
| | | | | 16.04-10 формат | | | |

"..."

100040001 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

2. * Размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|---------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | | | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |

Палец
Корпус 5-45 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат 11

100040007 (V)

1. Длина заготовки L = 69
2. * Размер для справок.

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|---------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | | | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |

Кольцо пружинное
Проволока 2-III
ГОСТ 9389-75
г. Москва
Формат 11

| Код | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----|-------------|--|--------|------------|
| | | Документация | | |
| 42 | 1000400005 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1000400001 | Винт нажимной | 1 | |
| 11 | 1000400002 | Втулка | 1 | |
| 11 | 1000400003 | Подпятник | 1 | |
| 54 | 1000400004 | Переключатель | | |
| | | Швеллер 5 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=305 | 2 | |
| 54 | 1000400005 | Ручка | | |
| | | Корп. 5-18 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=300 | 1 | 0,5 кг |
| 54 | 1000400006 | Швеллер | | |
| | | Швеллер 5 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=465 | 2 | |
| 11 | 1000400007 | Кольцо пружинное | 1 | |
| 54 | 1000400008 | Пластина | | |
| | | Лист 5-12 ГОСТ 19303-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | 80x140 | 2 | |
| 11 | 1000400009 | Пружина | 2 | |
| 11 | 1000400010 | Палец | 1 | |

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|---------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | | | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |

1000400000
Струбцина для пружин на внешних монтажных работах
г. Москва
Формат 11

200040002 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ±IT16

Разъем по классу 3* ГОСТ 9362-81

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|--|--|--------|--|--|--|---------|--|--|--|--------|--|--|--|
| Лист | | | | Масса | | | | Масштаб | | | | | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |
| Лист | | | | Листов | | | | Лист | | | | Листов | | | |

Втулка
Корп. 5-10 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва
Формат 11

| № | Обозначение | Наименование | Ед. изм. | Примечание |
|----|-------------|-------------------------------|----------|------------|
| | | Стандартные изделия | | |
| 11 | | ШПЛУНТ 63М5
ГОСТ 397-79 | 1 | |
| 12 | | ШОУБЭ 36-002
ГОСТ 11371-78 | 1 | |

Вместе с деталями в сборе

| | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|--|
| Лист 2 | | Лист 2 | |
| Исполнитель: Копырова И. | | Проверитель: Копырова И. | |
| Масштаб: 1:1 | | Формат: А1 | |

12.5 (V)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

2. * Размер для справок.

| | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|--|
| Лист 10 | | Лист 10 | |
| Исполнитель: Копырова И. | | Проверитель: Копырова И. | |
| Масштаб: 1:1 | | Формат: А1 | |

Вместе с деталями в сборе

12.5 (V)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий и - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

| | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|--|
| Лист 085 | | Лист 085 | |
| Исполнитель: Копырова И. | | Проверитель: Копырова И. | |
| Масштаб: 1:1 | | Формат: А1 | |

Вместе с деталями в сборе

12.5 (V)

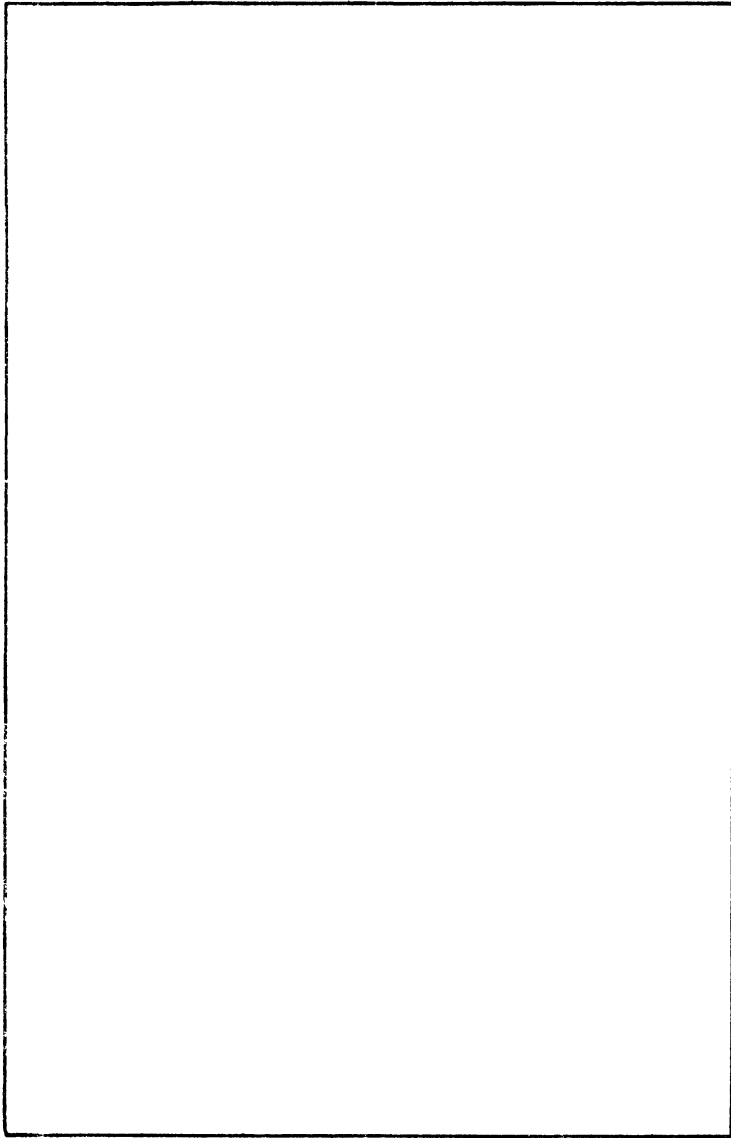
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16

размеры по классу 3X ГОСТ 9562-81.

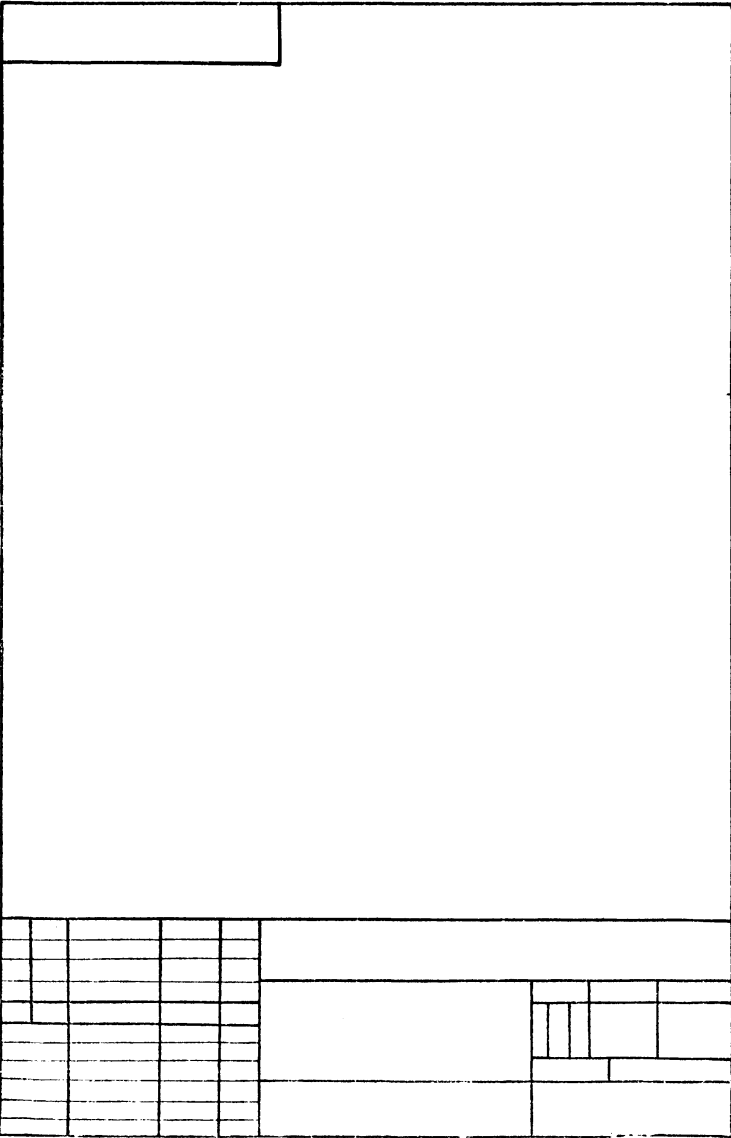
2. * Размеры для справок.

| | | | |
|--------------------------|--|--------------------------|--|
| Лист 17 | | Лист 17 | |
| Исполнитель: Копырова И. | | Проверитель: Копырова И. | |
| Масштаб: 1:1 | | Формат: А1 | |

Вместе с деталями в сборе



| Код документа | Код детали | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------------|----------------|---|---------------------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | ПГ9.07.00.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| | | | Узелок 530x50x5 ГОСТ 8509-78
СТ-3 ГОСТ 335-79 | | |
| 64 | 1 | ПГ9.07.00.01 | Направляющая
L=3255 | 1 | 132г |
| 64 | 2 | ПГ9.07.00.02 | Направляющая
L=3233 | 1 | 124кг |
| 64 | 3 | ПГ9.07.00.03 | Узелок
L=120 | 2 | 0,45кг |
| 64 | 4 | ПГ9.07.00.04 | Ступень
Корд 818 ГОСТ 2590-71
СТ-3 ГОСТ 335-79
L=410 | 3 | 0,82кг |
| 64 | 5 | ПГ9.07.00.05 | Ограждение
Узелок 530x50x5 ГОСТ 8509-78
СТ-3 ГОСТ 335-79
L=120 | 2 | 0,45кг |
| ПГ9.07.00.00 | | | | | |
| Исполн. | Лист | № докум. | Лист | Лист | Лист |
| Рисов. | В.И.И. | Числ. лист. | 12.83 | Лестница для замены | Лит. Лист |
| П.И. | Рожин | Числ. лист. | 12.83 | канья вертикального | Гипроцентр |
| Н.контр. | Помова | Числ. лист. | 12.83 | монтажного стька | Монтаж |
| И.И. | Курмачев | Числ. лист. | 12.83 | Копировал | г. Москва |
| | | | | | формат А1 |



00 00 20 6 JL

| | | | | | |
|----------|----------|-------------|-------|---------------------|------------|
| Исполн. | Лист | № докум. | Лист | Лист | Лист |
| Рисов. | В.И.И. | Числ. лист. | 12.83 | Лестница для замены | Лит. Лист |
| П.И. | Рожин | Числ. лист. | 12.83 | канья вертикального | Гипроцентр |
| Н.контр. | Помова | Числ. лист. | 12.83 | монтажного стька | Монтаж |
| И.И. | Курмачев | Числ. лист. | 12.83 | Копировал | г. Москва |
| | | | | | формат А1 |

1. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальное - IT16.

3. шероховатость поверхностей, разн. деталей 64 R9.

4. * Размеры для справок.

ПГ9.07.00.00

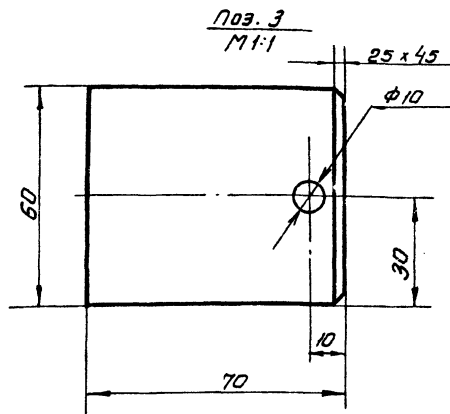
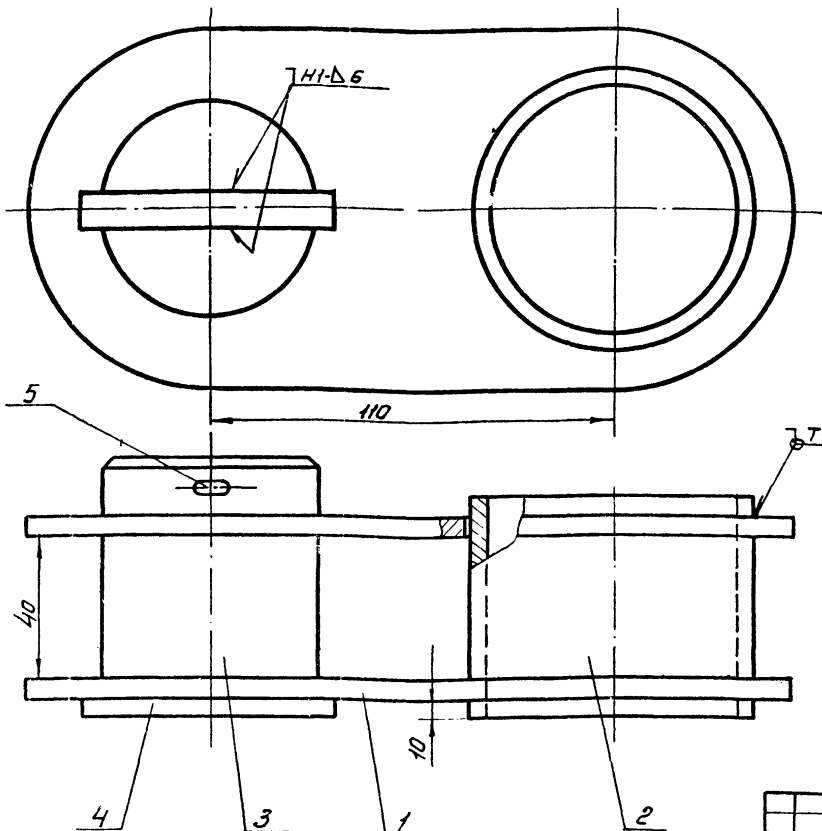
Лестница для замены канья вертикального монтажного стька. Сборочный чертеж

Лит. Лист 34,3 1:10

Гипроцентр МОНТАЖ г. Москва

Копировал 1604-10 формат А1

П5.06.00.00СБ

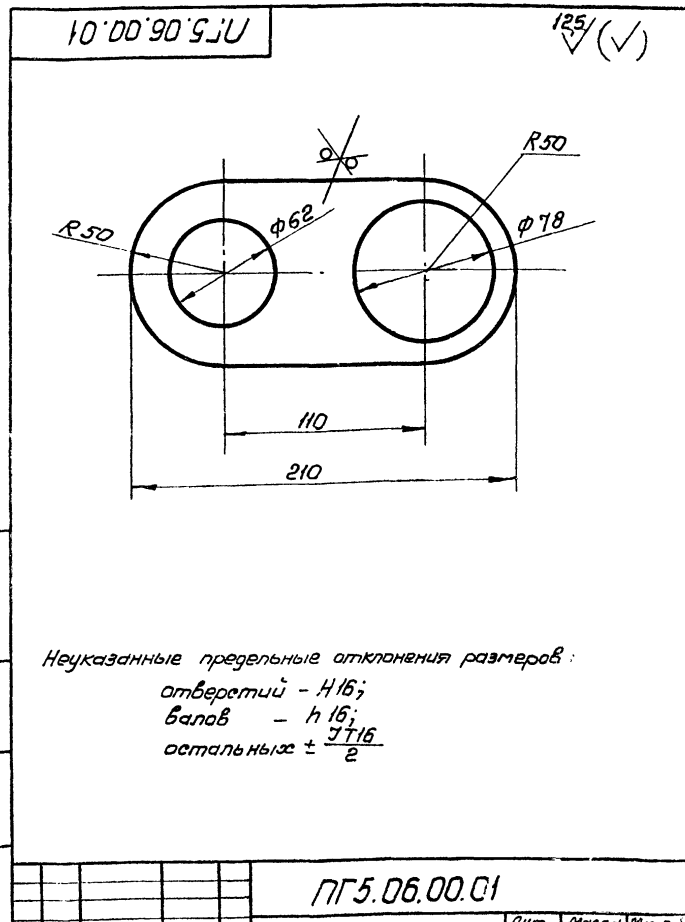


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - $NI6$;
 - валов - $h16$;
 - остальных $\pm \frac{7T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 $\sqrt{125}$

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|----------------------------|----------------------------------|--------|
| | | | | П5.06.00.00СБ | | |
| Изм | Лист | Издан | Лист | Звено строповочное
Q=5т | Лит. | Масса |
| Разр. | Головина | Подп. | Дата | | 3,17 | 1:1 |
| Проб. | Яшина | Дет. | | Сборочный чертеж | Лист | Листов |
| Т. контр. | розин | Фед. | 12.83 | | Испровертестуионтате
в Москва | |
| Н. контр. | Панова | Лит. | 12.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Фед. | | | | |

Электр. завод, Лодп. и вата, вост. индуст. ПИБ-1-Вилья, Лодп. и вата

| Деталь | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------------|
| | | | | <u>Документация</u> | |
| 12 | | | П5.06.00.00 СБ | Сборочный чертеж | |
| | | | | <u>Детали</u> | |
| 11 | 1 | | П5.06.00.01 | Звено | 2 |
| 64 | 2 | | П5.06.00.02 | Труба | |
| | | | | Труба 76x5 ГОСТ 8732-78
8-10 ГОСТ 8731-74 | |
| | | | | L=70 | 1 0,6 кг |
| 54 | 3 | | П5.08.00.03 | Палец | |
| | | | | 8-60 ГОСТ 2590-71
Круц Ст 3 ГОСТ 535-79 | |
| | | | | L=70 | 1 1,6 кг |
| 54 | 4 | | П5.06.00.04 | Головка | |
| | | | | Б-6 ГОСТ 19903-74
Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 | |
| | | | | 40x100 | 1 0,19 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | |
| | | | | Шплицт 10x100 | |
| | | | | ГОСТ 397-79 | 1 |



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
- отверстий - $NI6$;
 - валов - $h16$;
 - остальных $\pm \frac{7T16}{2}$

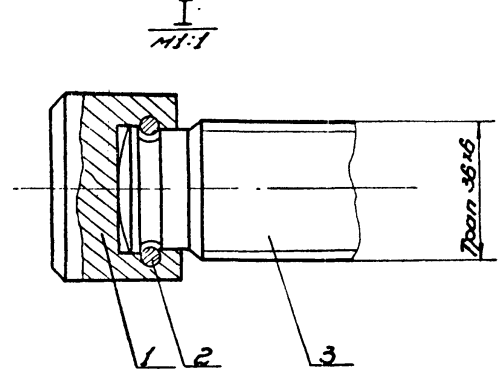
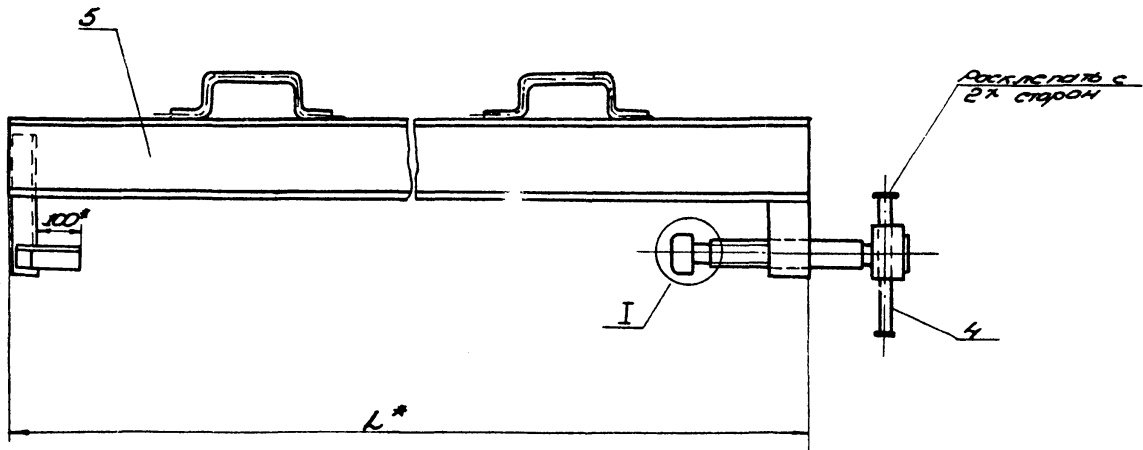
| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|--------------------|----------------------------------|-------|
| | | | | П5.06.00.01 | | |
| Изм | Лист | Издан | Лист | Звено | Лит. | Масса |
| Разр. | Головина | Подп. | Дата | | 0,39 | 1:2 |
| Проб. | Яшина | Дет. | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | розин | Фед. | 12.83 | | Испровертестуионтате
в Москва | |
| Н. контр. | Панова | Лит. | 12.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Фед. | | | | |

Электр. завод, Лодп. и вата, вост. индуст. ПИБ-1-Вилья, Лодп. и вата

Электр. завод, Лодп. и вата, вост. индуст. ПИБ-1-Вилья, Лодп. и вата

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|-------|----------------------------|----------------------------------|------|
| | | | | П5.06.00.00 | | |
| Изм | Лист | Издан | Лист | Звено строповочное
Q=5т | Лит. | Лист |
| Разр. | Головина | Подп. | Дата | | 0,39 | 1:2 |
| Проб. | Яшина | Дет. | | Лист | Листов | 1 |
| Т. контр. | розин | Фед. | 12.83 | | Испровертестуионтате
в Москва | |
| Н. контр. | Панова | Лит. | 12.83 | | | |
| Утв. | Кузнецов | Фед. | | | | |

ПН42.02.00.00



| Обозначение | L, мм | Масса, кг | Примечание |
|---------------|-------|-----------|--|
| ПН42.02.00.00 | 1280 | 20,44 | V=100 м ³
V=600 м ³ |
| -01 | 1380 | 21,44 | V=300 м ³ |
| ПН41.02.00.00 | 1280 | 20,44 | V=1000 м ³ |

1. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 ∇
2. Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]

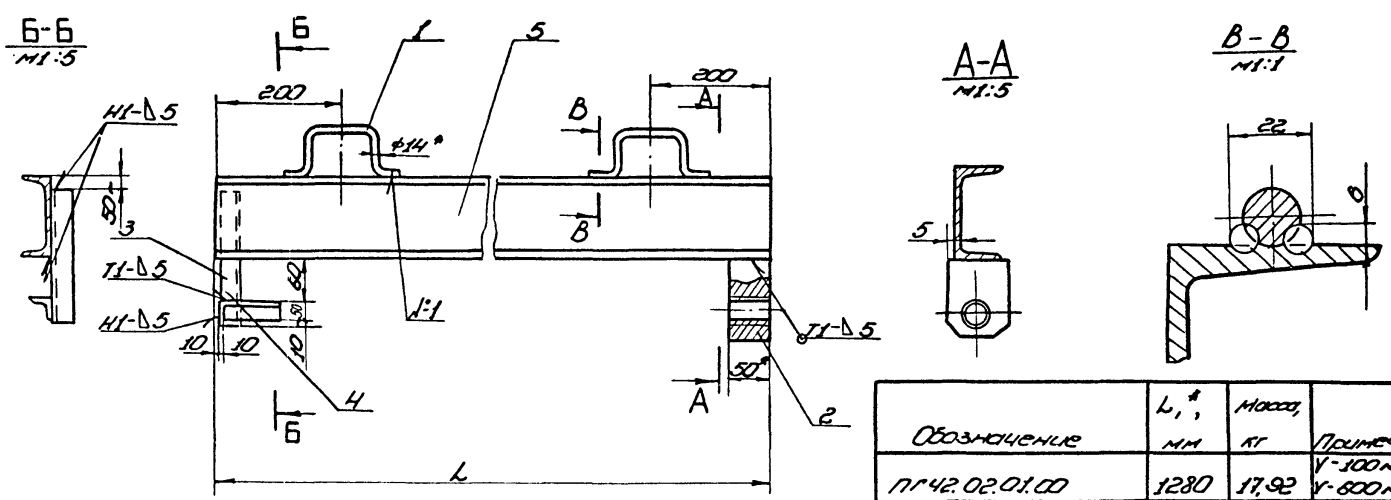
| ПН42.02.00.00СБ | | | | Лист | М. № | Масштаб |
|-----------------|---------|------|------|------|------|---------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист | См. | | |
| Разработ. | Длина | Г | | | | |
| Проб. | Число | Г | | | | |
| Г. комп. | | | | | | |
| Г. изд. | Резин | Г | 288 | | | |
| М. комп. | Линейка | Г | 178 | | | |
| М. изд. | Судовод | Г | 1824 | | | |

Струбина для прожима колец бой площадки.
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1
МОНТАЖ
Г. Москва
формат А2

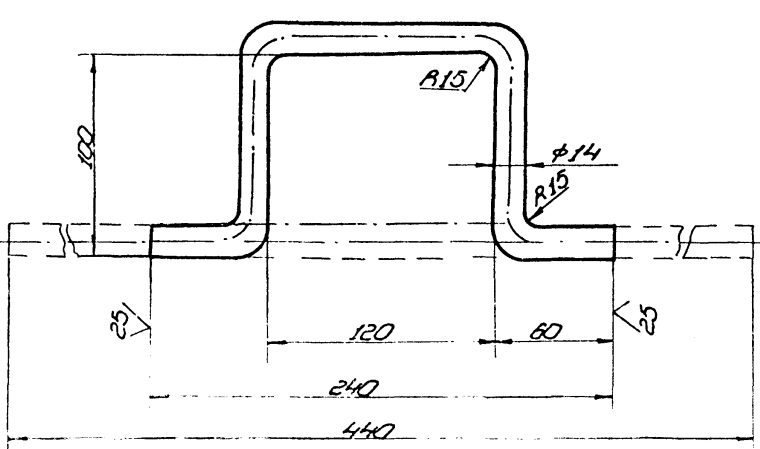
Копировать

ПН42.02.01.00



| Обозначение | L, мм | Масса, кг | Примечание |
|---------------|-------|-----------|--|
| ПН42.02.01.00 | 1280 | 17,92 | V=100 м ³
V=600 м ³ |
| -01 | 1380 | 18,92 | V=300 м ³ |
| ПН41.02.01.00 | 1280 | 17,92 | V=1000 м ³ |

1. Шов №1 - шовка ручная электродуговая. Неуказанные швы сварить соединением по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа ЭМБ ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H15; валов - h15; остальных - ±1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 ∇
4. Размеры для справок.



| ПН42.02.01.00СБ | | | | Лист | М. № | Масштаб |
|-----------------|---------|------|------|------|------|---------|
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист | См. | | |
| Разработ. | Длина | Г | | | | |
| Проб. | Число | Г | | | | |
| Г. комп. | | | | | | |
| Г. изд. | Резин | Г | 288 | | | |
| М. комп. | Линейка | Г | 178 | | | |
| М. изд. | Судовод | Г | 1824 | | | |

Корпус

Сварочный чертеж

Лист 1 из 1
МОНТАЖ
Г. Москва
формат А2

Копировать

1604-10 формат А2

Лист 1 из 1. Проверено: [подпись]

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|-----------------|--|-------------------------|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | ПГ42.02.01.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 ПГ42.02.01.01 | Ручка
Корпус В.14 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=440 | 2 | 953кг |
| 11 | 2 ПГ42.02.01.02 | Бобышка | 1 | |
| 54 | 3 ПГ42.02.01.03 | Уголок
Уголок В.50x50x5 ГОСТ 509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=220 | 1 | 083кг |
| 54 | 4 ПГ42.02.01.04 | Уголок
Уголок В.50x50x5 ГОСТ 509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=140 | 1 | 053кг |
| Переменные данные для исполнения | | | | |
| ПГ42.02.01.00 | | | | |
| Детали | | | | |
| 54 | 5 ПГ42.02.01.00 | Балка
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1280 | 1 | 134кг |
| ПГ42.02.01.00 | | | | |
| Корпус | | | Лит. Лит. Литов | |
| | | | 1 2 | |
| | | | Гипроинформспец. монтаж | |
| | | | г. Москва | |
| Копировал | | | формат 11 | |

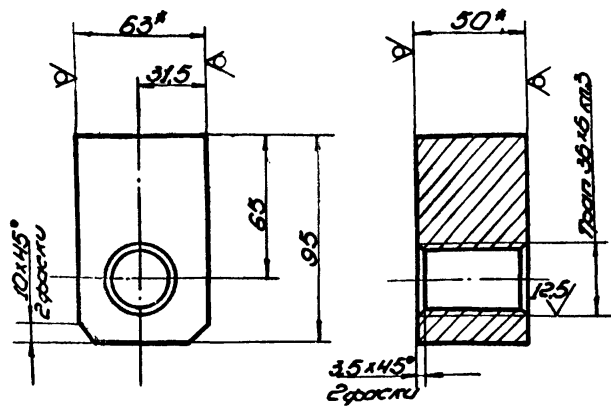
| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------|--------------------|---------------------|-------------------------|------------|
| | | Сборочные ведомости | | |
| 11 | 5 ПГ42.02.01.00-01 | Корпус | 1 | |
| ПГ42.02.00.00 | | | | |
| | | | Лит. Литов | |
| | | | 1 2 | |
| | | | Гипроинформспец. монтаж | |
| | | | г. Москва | |
| Копировал | | | формат 11 | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|---------------|--------------------|--|-----------|------------|
| | | ПГ42.02.01.00-01 | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 5 ПГ42.02.01.05-01 | Балка
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1380 | 1 | 144кг |
| ПГ41.02.01.00 | | | | |
| Детали | | | | |
| 54 | 5 ПГ42.02.01.05-01 | Балка
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1280 | 1 | 134кг |
| ПГ42.02.01.00 | | | | |
| Копировал | | | формат 11 | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|----------------------------------|--------------------|--|-----------|------------|
| | | Документация | | |
| | | ПГ42.02.00.00СБ | | |
| | | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 ПГ42.02.00.01 | Подпятник | 1 | |
| 11 | 2 ПГ42.02.00.02 | Кольцо пружинное | 1 | |
| 11 | 3 ПГ42.02.00.03 | Винт | 1 | |
| 54 | 4 ПГ42.02.00.04 | Пруток
Корпус В.16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=350 | 1 | 95кг |
| Переменные данные для исполнения | | | | |
| ПГ42.02.00.00 | | | | |
| Сборочные ведомости | | | | |
| 11 | 5 ПГ42.02.01.00 | Корпус | 1 | |
| ПГ42.02.00.00-01 | | | | |
| Сборочные ведомости | | | | |
| 11 | 5 ПГ42.02.01.00-01 | Корпус | 1 | |
| ПГ41.02.00.00 | | | | |
| ПГ42.02.00.00 | | | | |
| Копировал | | | формат 11 | |

ПГ42.02.01.02

(V) 25



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ±IT16
- 2. * Размеры для справок.

ПГ42.02.01.02

Бобышка

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 2.1 | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

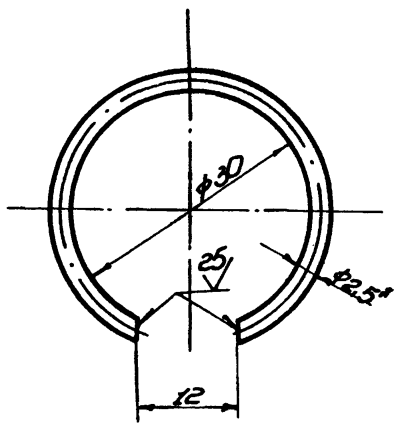
Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Разраб. | Выполнил | Провер. | Числовая | Листов |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Листов | Резин | Лист | Лист |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

ПГ42.02.00.02

(V) 25



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
- 2. * Размер для справок.

ПГ42.02.00.02

Кольцо пружинное

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0.017 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

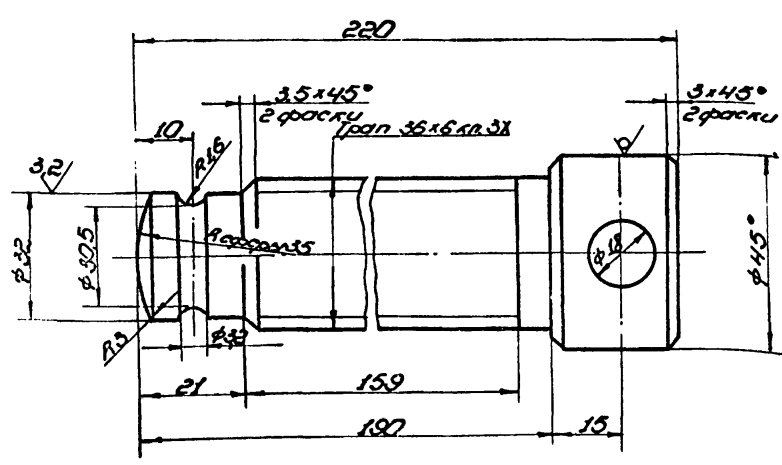
Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Разраб. | Выполнил | Провер. | Числовая | Листов |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Листов | Резин | Лист | Лист |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

ПГ42.02.00.03

(V) 12.5



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14;
валов - h14;
остальных - ±IT16
- 2. * Размер для справок.

ПГ42.02.00.03

Винт

| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 1.75 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

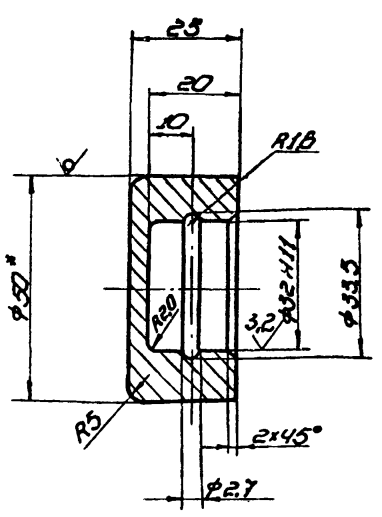
Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Разраб. | Выполнил | Провер. | Числовая | Листов |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Листов | Резин | Лист | Лист |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

ПГ42.02.00.01

(V) 12.5



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14;
валов - h14;
остальных - ±IT16
- 2. * Размер для справок.

ПГ42.02.00.01

Подпятник

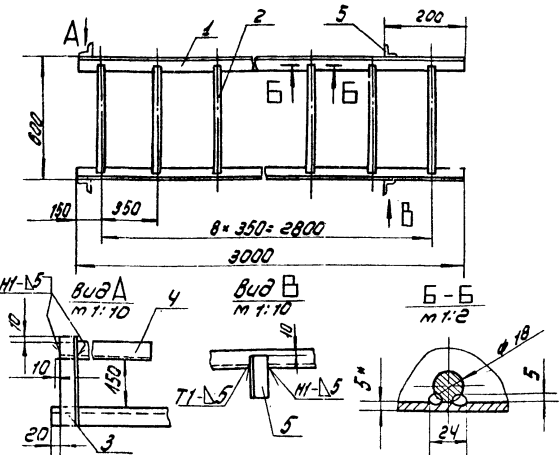
| | | |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0.25 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| 1 | 1 | |

Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

| | | | | |
|---------|----------|----------|----------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Разраб. | Выполнил | Провер. | Числовая | Листов |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Лист | Листов | Резин | Лист | Лист |
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Лист Листов 1
ГипроМОНТАЖ
г. Москва
формат А1
Копировал

9300.00.10.6JU



1. Шов Н1-сварка ручная электродугловая. Неуказанные сварочные швы ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 $25/\sqrt{}$
4. *Размеры для справок.

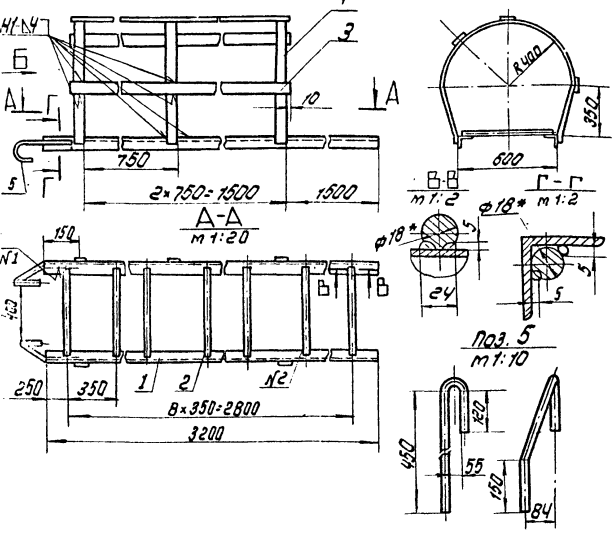
ПГ9.01.00.00 СБ

| | | | | | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------------------------------|--------|--------|-----------|
| Изм. | Лист | И.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Лестница навесная
Сварочный чертеж | Лист | Масса | Масса |
| Разраб. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | Лист | Листов | г. |
| Провер. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | г. Москва |

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------------------|------|-----------------|---|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 11 | | ПГ9.01.00.00 СБ | Сварочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 64 | 1 | ПГ9.01.00.01 | Направляющая | | |
| | | | Уголок 6-30*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 3000 | 2 | 11,3кг |
| 64 | 2 | ПГ9.01.00.02 | Ступень | | |
| | | | Круг 8-18 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 580 | 9 | 1,2кг |
| 64 | 3 | ПГ9.01.00.03 | Хромиейн | | |
| | | | Уголок 6-30*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 260 | 2 | 1,2кг |
| 64 | 4 | ПГ9.01.00.04 | Хромиейн | | |
| | | | Уголок 6-30*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 500 | 2 | 1,9кг |
| 64 | 5 | ПГ9.01.00.05 | Уголок | | |
| | | | Уголок 6-30*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 120 | 2 | 0,6кг |
| ПГ9.01.00.00 | | | | | |
| Лестница навесная | | | | | |

Шифр листа, Лист и дата, Вид, Имя, Шифр, Дата, Лист и дата

9300.00.13.6JU



1. Шов Н1 и Н2 сварка ручная электродугловая. Неуказанные сварочные швы ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 $25/\sqrt{}$
4. *Размер для справок.

ПГ9.13.00.00 СБ

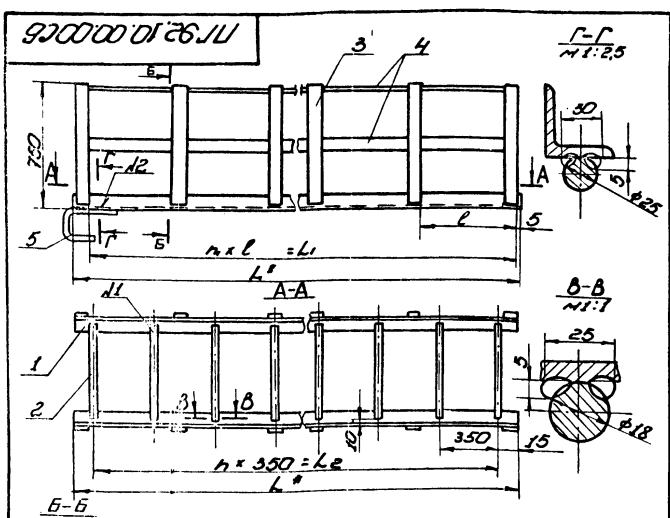
| | | | | | | | | | |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|---|--------|--------|-----------|
| Изм. | Лист | И.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Лестница навесная для приварки горизонтальных связей внешних направляющих | Лист | Масса | Масса |
| Разраб. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | | Лист | Листов | г. |
| Провер. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | Л.В.С. | г. Москва |

| Изм. | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|------|-----------------|---|------|------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 11 | | ПГ9.13.00.00 СБ | Сварочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 64 | 1 | ПГ9.13.00.01 | Направляющая | | |
| | | | Уголок 6-30*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 3200 | 2 | 12,1кг |
| 64 | 2 | ПГ9.13.00.02 | Ступень | | |
| | | | Круг 8-18 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 580 | 9 | 1,2кг |
| 64 | 3 | ПГ9.13.00.03 | Полоса | | |
| | | | Полоса 6-4*40 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 1560 | 3 | 1,91кг |
| 64 | 4 | ПГ9.13.00.04 | Обод | | |
| | | | Полоса 6-4*40 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L = 2030 | 3 | 2,6кг |
| 64 | 5 | ПГ9.13.00.05 | Хромок | | |
| | | | Круг 8-18 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | L шаг = 680 | 2 | 1,36кг |
| ПГ9.13.00.00 | | | | | |
| Лестница навесная для приварки горизонтальных связей внешних направляющих | | | | | |

Шифр листа, Лист и дата, Вид, Имя, Шифр, Дата, Лист и дата

Шифр листа, Лист и дата, Вид, Имя, Шифр, Дата, Лист и дата

Шифр листа, Лист и дата, Вид, Имя, Шифр, Дата, Лист и дата



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Масса, кг | Примечание |
|---------------|-------------|-----|-----|---|----|-----------|------------|
| | L | L' | L2 | h | h1 | | |
| П.92.10.00.01 | 2450 | 500 | 210 | 6 | 4 | 46,63 | У 300 |
| -01 | 2000 | 740 | 220 | 8 | 4 | 53,84 | У 600 |
| П.92.11.00.01 | 2300 | 630 | 230 | 7 | 4 | 45,4 | У 1000 |

1. Швеллеры №2 сварены вручную, электродуговая.
 Неиспользованные швы сварных соединений по ГОСТ 5264-80.
 Электроды сварочные типа Э-42 по ГОСТ 9487-75.
 Максимальное предельное отклонение размеров:
 ст. 3 ГОСТ 11018-71; ст. 3 ГОСТ 535-79; остальные - ±12%
 и учитываются поберемностей радиусов для деталей 64 29

П.92.10.00.01СБ

| № докум. | Изд. | Дата | Листы | Масса, кг | Примечание |
|----------|------|------|-------|-----------|------------|
| 1 | 1 | | 1 | 1,10 | |

Листы: 1/1
 Кол-во листов: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1

| № | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|----|-------------|------------------------------|------|------------|
| 64 | 1 | П.92.10.00.01-01 | | |
| | | Детали | | |
| | | Направляющая | | |
| | | Узелок Б-2010015 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=3000 | 2 | 113кг |
| 64 | 2 | П.92.10.00.02-01 | | |
| | | Ступень | | |
| | | Крп Б-1810012590-71 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=580 | 9 | 9,5кг |
| 64 | 3 | П.92.10.00.03-01 | | |
| | | Обод | | |
| | | Б-41401001103-76 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1900 | 5 | 2,39кг |
| 64 | 4 | П.92.10.00.04-01 | | |
| | | Рейка | | |
| | | Б-41401001103-76 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2980 | 3 | 3,73кг |
| 64 | 5 | П.91.10.00.01-01 | | |
| | | Крп | 2 | |
| | | П.92.11.00.00 | | |
| | | Детали | | |
| | | Направляющая | | |
| | | Узелок Б-2010015 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2540 | 2 | 9,55кг |
| 64 | 2 | П.92.11.00.02 | | |
| | | Ступень | | |
| | | Крп Б-1810012590-71 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=580 | 7 | 9,5кг |
| 64 | 3 | П.92.11.00.03 | | |
| | | Обод | | |
| | | П.92.10.00.01 | | |
| | | Крп Б-2510012590-71 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |

| № | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|----|-------------|----------------------------------|------|------------------|
| | | Документация | | |
| 64 | 1 | П.92.10.00.00 СБ | | Сборочный чертёж |
| | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | П.92.10.00.00 | | |
| | | Детали | | |
| 64 | 1 | П.92.10.00.01 | | Направляющая |
| | | Узелок Б-2010015 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2450 | 2 | 9,15кг |
| 64 | 2 | П.92.10.00.02 | | Ступень |
| | | Крп Б-1810012590-71 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=580 | 7 | 9,5кг |
| 64 | 3 | П.92.10.00.03 | | Обод |
| | | Б-41401001103-76 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=1900 | 5 | 2,39кг |
| 64 | 4 | П.92.10.00.04 | | Рейка |
| | | Б-41401001103-76 | | |
| | | Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2420 | 3 | 3,04кг |
| 64 | 5 | П.91.10.00.01 | | Крп |
| | | П.92.10.00.00-01 | | |

П.92.10.00.00

| № докум. | Изд. | Дата | Листы | Масса, кг | Примечание |
|----------|------|------|-------|-----------|------------|
| 1 | 1 | | 1 | 1,10 | |

Листы: 1/1
 Кол-во листов: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1

10.00.01.16.11

| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг | Примечание |
|---------------|-------------|-----|-----|-----------|------------|
| | L, мм | A | B | | |
| П.91.10.00.01 | 480 | 120 | 140 | 1,88 | У 300 мм |
| -01 | 470 | 120 | 120 | 1,8 | У 600 мм |
| П.91.11.00.01 | 480 | 120 | 140 | 1,88 | У 1000 мм |

П.91.10.00.01

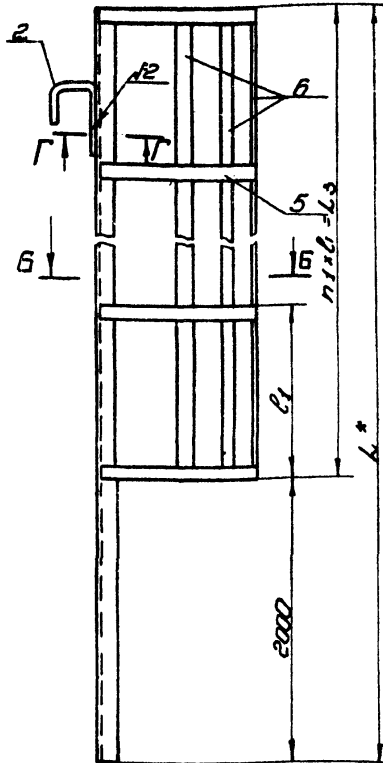
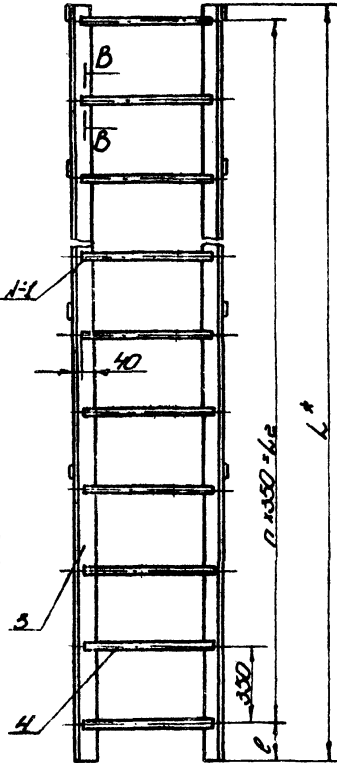
| № докум. | Изд. | Дата | Листы | Масса, кг | Примечание |
|----------|------|------|-------|-----------|------------|
| 1 | 1 | | 1 | 1,10 | |

Листы: 1/1
 Кол-во листов: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1
 Кол-во листов в сборе: 1

90000116.11

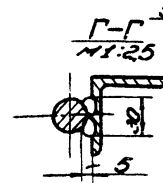
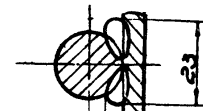
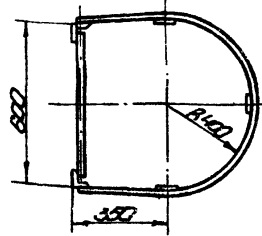
A-A

A



Б-Б

В-В
Н1:1



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса кг | Примечание |
|---------------|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------|-----------------------------|
| | L | L ₂ | L ₁ | L ₃ | Ø | Ø ₁ | | |
| П191.10.00.01 | 3380 | 3150 | 630 | 1380 | 215 | 2 | 9 | 145,43
1500 ^н |
| -01 | 3950 | 3850 | 650 | 1380 | 75 | 3 | 11 | 58,16
1600 ^н |
| П191.11.00.00 | 4620 | 4550 | 650 | 2800 | 65 | 4 | 13 | 67,28
11000 ^н |

- Шпос 11 и 12, сборка ручная электродуговая. Неуказанные шпос сборки соединены по ГОСТ 5254-80. Электроды сборочные типа ЭИЭР ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H18;
балок - h 18;
остальных - ±0,16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
- * Размер для справок.

| П191.10.00.00 СБ | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------------|---------|------|--------|---------------|
| Исполн. | Провер. | Лист | См. | 1:10 |
| И.Копыт | В.Полун | Лист | Листов | Гиперкомплекс |
| И.Копыт | В.Полун | Лист | Листов | МОНТАЖ |
| И.Копыт | В.Полун | Лист | Листов | г. Москва |

Копировал

формат 12

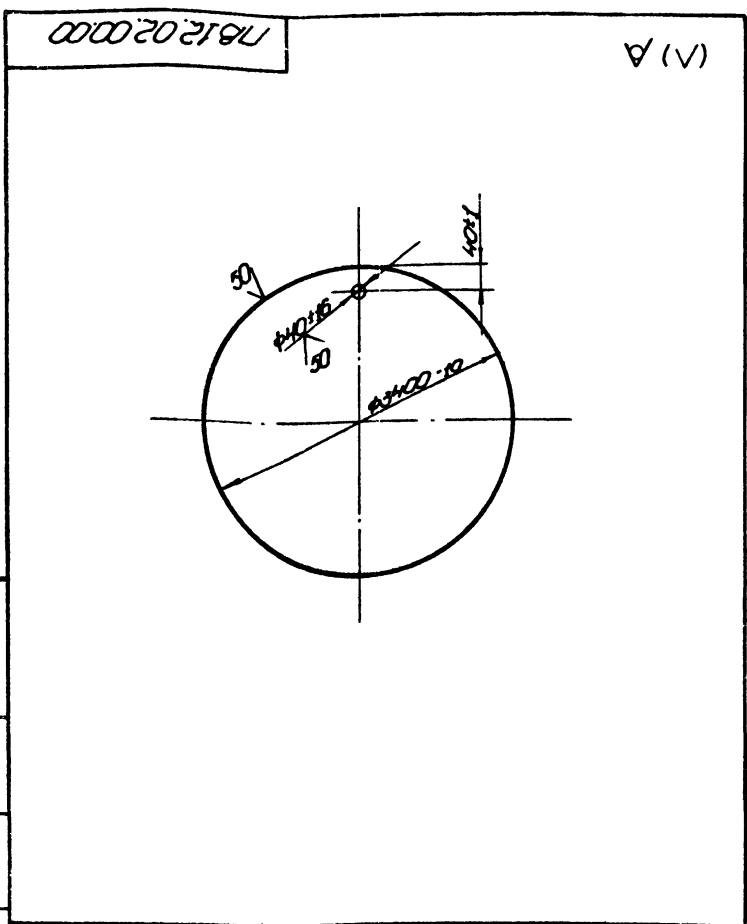
| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--|------------------|--------------|------|------------|
| Детали | | | | |
| 1 | П191.10.00.01-01 | Крыш | | |
| 2 | П191.10.00.02-01 | Направляющая | | |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 3 | П191.10.00.03-01 | Ступень | 2 | 14,9 кг |
| Угол 5-18 по ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 4 | П191.10.00.04-01 | Обод | | |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 5 | П191.10.00.05-01 | Рейка | 4 | 2,39 кг |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| П191.11.00.00 | | | | |
| Детали | | | | |
| 1 | П191.11.00.01 | Крыш | 2 | |
| 2 | П191.11.00.02 | Направляющая | | |
| Угол 5-50 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 3 | П191.11.00.03 | Ступень | 2 | 17,4 кг |
| Угол 5-11 по ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 4 | П191.11.00.04 | Обод | 14 | 0,5 кг |
| П191.10.00.07 | | | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|------------------|------------------|------|------------|
| Документация | | | | |
| 1 | П191.10.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Переменные данные для исполнения | | | | |
| П191.10.00.00 | | | | |
| Детали | | | | |
| 1 | П191.10.00.01 | Крыш | 2 | |
| 2 | П191.10.00.02 | Направляющая | | |
| Угол 5-50 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 3 | П191.10.00.03 | Ступень | 2 | 12,7 кг |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 4 | П191.10.00.04 | Обод | 10 | 0,5 кг |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 5 | П191.10.00.05 | Рейка | 3 | 2,39 кг |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| 3 | П191.10.00.05-01 | Рейка | 3 | 17 кг |
| Угол 5-41 по ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | | | |
| П191.10.00.00-01 | | | | |

Копировал

1604-10

формат 11



| | | | |
|------------------------|-------|---------|--|
| 176.12.02.00.00 | | | |
| Мат. | Масса | Изделие | |
| Лист | 5800 | 120 | |
| Поддон | | | |
| Мат. | Масса | Изделие | |
| Лист | | | |
| Лит. ПОЛУН | | | |
| М. в. 1980 | | | |
| Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 | | | |
| Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | | |
| г. Москва | | | |
| ФармаТТ | | | |

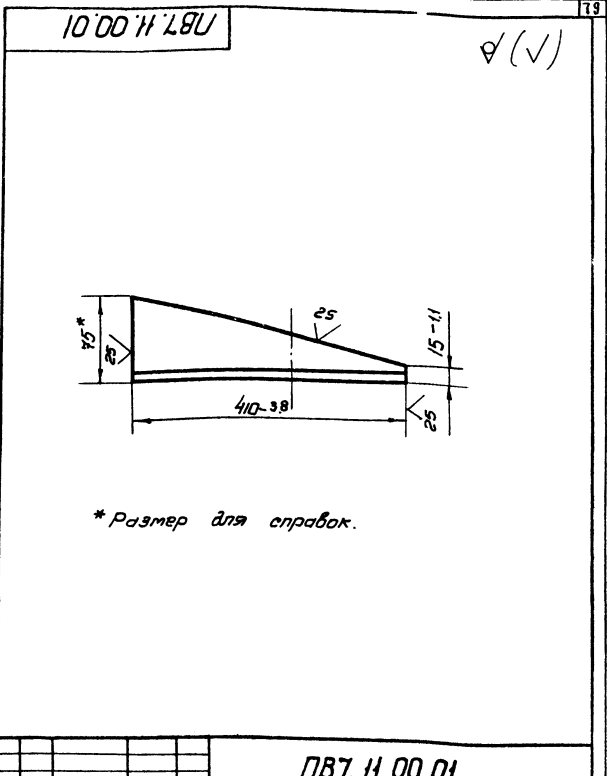
| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|--|------|------------|
| | | Литера В-4140 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1900 | 5 | 2,39 кг |
| 54 | 17191.11.00.05 | Резина | | |
| | | Литера В-4140 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2800 | 3 | 3,25 кг |

| | | | |
|----------------|--|--|--|
| 17191.10.00.00 | | | |
| 3 | | | |

| Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|----------------|--|------|------------|
| | | Литера В-4140 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 1900 | 4 | 2,39 кг |
| 54 | 17192.11.00.04 | Резина | | |
| | | Литера В-4140 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L = 2580 | 3 | 3,15 кг |
| 41 | 17191.11.00.01 | Резина | 2 | |

| | | | |
|----------------|--|--|--|
| 17192.10.00.00 | | | |
| 3 | | | |

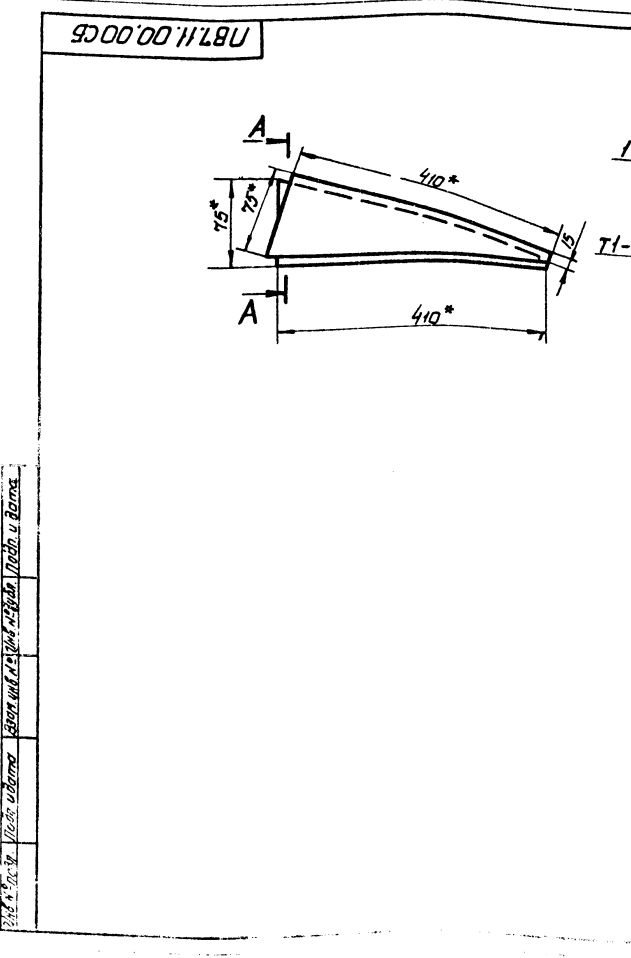
| Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|-------------------|---------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 12 | ПВ7. Н. 00. 00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 ПВ7. Н. 00. 01 | Узелок | 2 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



| | | | | |
|--------------|-----------|-----------------------------------|-------|--------|
| ПВ7.Н. 00.00 | | Лит | Лист | Листов |
| КЛИН | | | | 1 |
| | | Испрофетспецпунктаж
г. Москва. | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ | Гольдвина | В.М. | | |
| Проб. | Яшина | В.М. | | |
| Г.О.П. | Розин | В.М. | 18.83 | |
| И. контро. | Ланова | Л.Н. | 18.83 | |
| Утв. | Козачев | В.М. | | |

ПВ7. Н. 00. 01

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|--------|------|
| Узелок | | Лит. | Листов | |
| | | | 1 | |
| Лит. | | Листов | Листов | |
| | | 3,5 | 1:5 | |
| Испрофетспецпунктаж
г. Москва. | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ | Гольдвина | В.М. | | |
| Проб. | Яшина | В.М. | | |
| Г.О.П. | Розин | В.М. | 18.83 | |
| И. контро. | Ланова | Л.Н. | 18.83 | |
| Утв. | Козачев | В.М. | | |



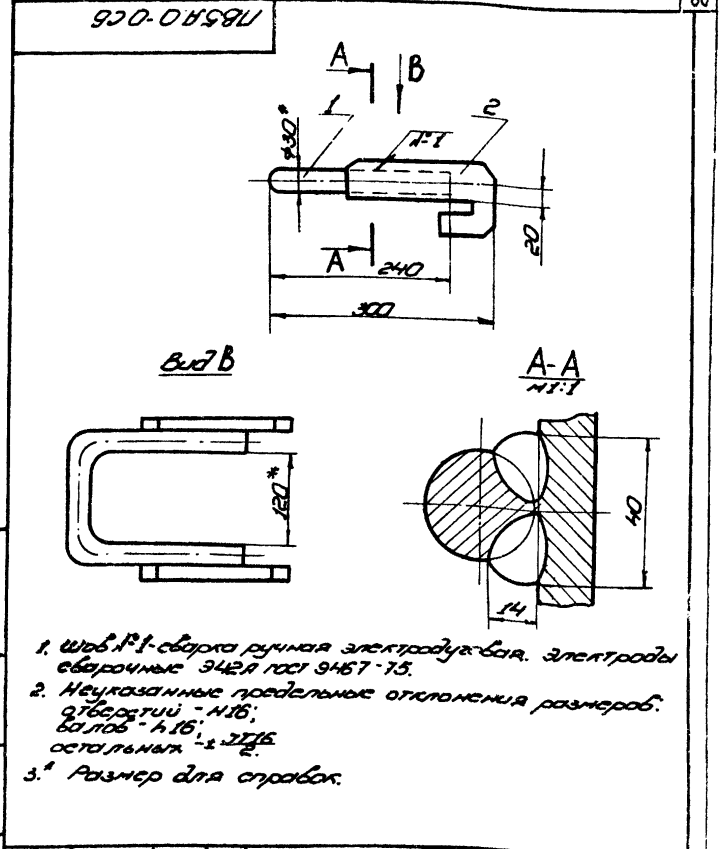
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
балоб - h16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- * Размеры для справок.

ПВ7.Н. 00. 00 СБ

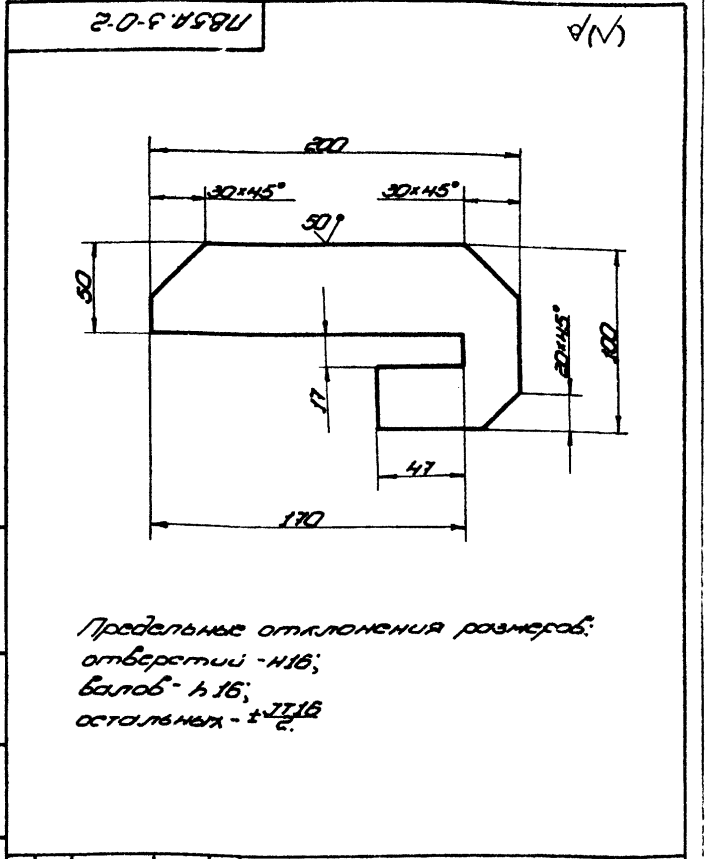
| | | | | |
|-----------------------------------|-----------|----------|--------|------|
| Клин | | Лит. | Листов | |
| | | | 1 | |
| Лит. | | Листов | Листов | |
| | | 4,0 | 1:5 | |
| Испрофетспецпунктаж
г. Москва. | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разработ | Гольдвина | В.М. | | |
| Проб. | Яшина | В.М. | | |
| Г.О.П. | Розин | В.М. | 18.83 | |
| И. контро. | Ланова | Л.Н. | 18.83 | |
| Утв. | Козачев | В.М. | | |

| № | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---|--------------|------------------|--------|------------|
| | | Документация | | |
| 1 | ПВ5А.3-0-0СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 1 | ПВ5А.3-0-1 | Скоба | 1 | |
| 2 | ПВ5А.3-0-2 | Пластина | 2 | |

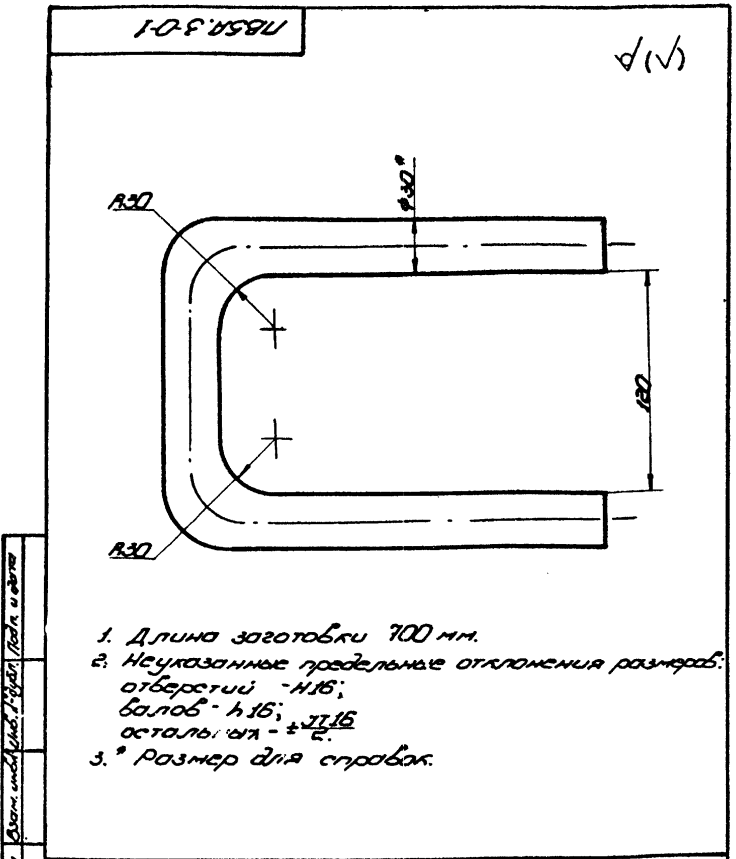
| ПВ5А.3-0-0 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|---------|--------|-------|------|-------|---------|
| Изм. | № | Деталь | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Яшвина | Шульц | | | 3,9 | 1:2 |
| Проект. | Числова | Велик | | | | |
| Исполн. | Ракин | Велик | | | | |
| И.контр. | Лаврова | Велик | | | | |
| Упр. | Куликов | Велик | | | | |



| ПВ5А.3-0-0 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|---------------|---------|--------|-------|------|-------|---------|
| Изм. | № | Деталь | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Яшвина | Шульц | | | 5,5 | 1:3 |
| Проект. | Числова | Велик | | | | |
| Исполн. | Ракин | Велик | | | | |
| И.контр. | Лаврова | Велик | | | | |
| Упр. | Куликов | Велик | | | | |



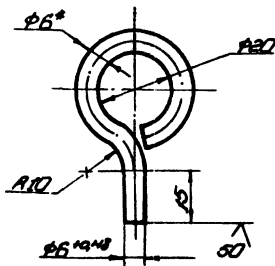
| ПВ5А.3-0-2 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|---------|--------|-------|------|-------|---------|
| Изм. | № | Деталь | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Яшвина | Шульц | | | 1,8 | 1:2 |
| Проект. | Числова | Велик | | | | |
| Исполн. | Ракин | Велик | | | | |
| И.контр. | Лаврова | Велик | | | | |
| Упр. | Куликов | Велик | | | | |



| ПВ5А.3-0-1 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|---------|--------|-------|------|-------|---------|
| Изм. | № | Деталь | Подп. | Дата | | |
| Разработ. | Яшвина | Шульц | | | 3,9 | 1:2 |
| Проект. | Числова | Велик | | | | |
| Исполн. | Ракин | Велик | | | | |
| И.контр. | Лаврова | Велик | | | | |
| Упр. | Куликов | Велик | | | | |

АНБ.12.01.00.01

(V)A



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16
3. * Размер для справок.

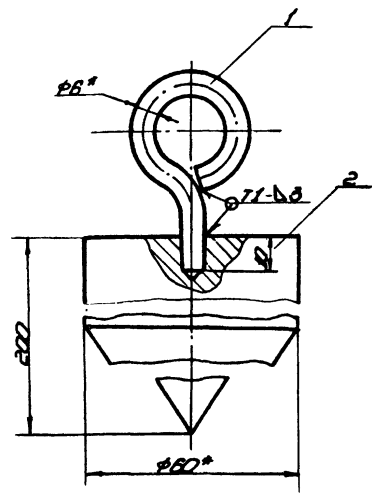
АНБ.12.01.00.01

Серьга

| | | |
|------|--------|--|
| Лист | Марка | Масштаб |
| 003 | 1:1 | |
| Лист | Листов | Гипромергослеспроектинститут г. Москва |

Копировал
Сергей II

АНБ.12.01.00.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16
3. * Размеры для справок.

АНБ.12.01.00.00.05

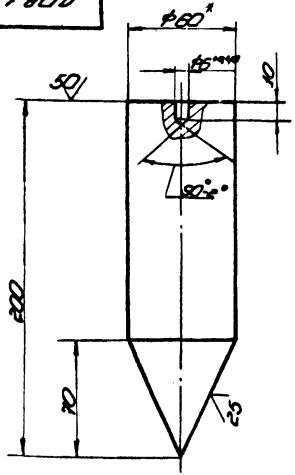
Отбес

| | | |
|------|--------|--|
| Лист | Марка | Масштаб |
| 4/0 | 1:1 | |
| Лист | Листов | Гипромергослеспроектинститут г. Москва |

Копировал
Сергей II

АНБ.12.01.00.02

(V)A



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 0,16
3. * Размер для справок.

АНБ.12.01.00.02

Груз

| | | |
|------|--------|--|
| Лист | Марка | Масштаб |
| 3/0 | 1:2 | |
| Лист | Листов | Гипромергослеспроектинститут г. Москва |

Копировал
Сергей II

| Элемент | Ана | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|---------|-----|-----------------|------------------|--------|------------|
| | | | Документация | | |
| II | | АНБ.12.01.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| II | 1 | АНБ.12.01.00.01 | Серьга | 1 | |
| II | 2 | АНБ.12.01.00.02 | Груз | 1 | |

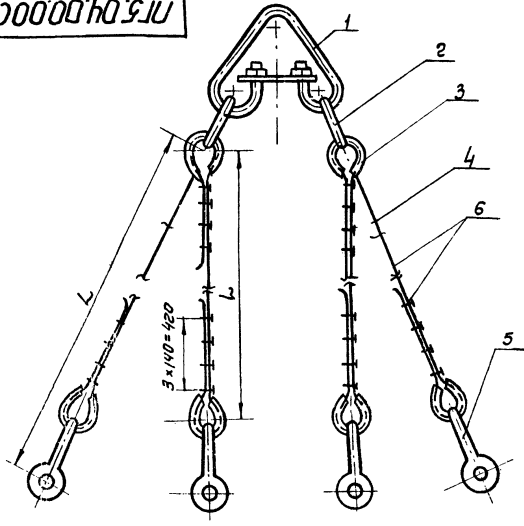
АНБ.12.01.00.00

Отбес

| | | |
|------|--------|--|
| Лист | Листов | Гипромергослеспроектинститут г. Москва |
|------|--------|--|

Копировал
Сергей II

160400005



| Обозначение | L, мм | Масса кг | Примеч. |
|---------------|-------|----------|----------------------|
| ПГ5.04.00.00 | 4500 | 11,8 | V=100м ³ |
| -01 | 6000 | 14,0 | V=300м ³ |
| -02 | 4000 | 15,1 | V=600м ³ |
| ПГ51.04.00.00 | 6000 | 25,8 | V=1000м ³ |

ПГ5.04.00.00 СБ

Строч 4^е
ветвей
Сборочный чертеж

| | | |
|----------------------|-----------|----------|
| Лист | Масса | Материал |
| | Ст. табл. | - |
| Лист | Листов | 1 |
| Илпронгестспецмонтаж | | |
| г. Москва | | |

| | | | |
|---------|----------|------------|------|
| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата |
| Провер. | Получена | Виза | |
| Контр. | Введена | СЛД | |
| Генд. | Росин | 49.01.1979 | |
| Исполн. | Ленгва | 15.11.79 | |
| Дата | Корнеев | 24.03.79 | |

| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Масса | Примечание |
|----------------------|-----------------|----------|------|-------------|---|-------|------------|
| | | | | | <u>Документация</u> | | |
| 11 | ПГ5.04.00.00 СБ | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | <u>Переменные данные для изготовления</u> | | |
| | | | | | ПГ5.04.00.00 | | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 1 | | | | | Звено РТ-1.0 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 1 | 1,0 кг |
| 2 | | | | | Звено РТ-0.63 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 2 | 1,0 кг |
| 3 | | | | | Кожух 40 ГОСТ 2224-72 | 8 | 0,2 кг |
| 4 | | | | | ЭК-16 ТУ 36-1839-75 | 24 | 0,32 кг |
| 5 | | | | | Скобы СА-80 СТ 5.2312-79 | 4 | 0,25 кг |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | |
| 6 | | | | | Канат 155-Г-1-1764(180) | | |
| | | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | | L=5500 | 4 | |
| | | | | | ПГ5.04.00.00-01 | | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 1 | | | | | Звено РТ-16 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 1 | 16,9 кг |
| | | | | | <u>ПГ5.04.00.00</u> | | |
| | | | | | Строч 4 ^е
ветвей | | |
| Лист | Масса | Материал | | | | | |
| | Ст. табл. | - | | | | | |
| Лист | Листов | 1 | | | | | |
| Илпронгестспецмонтаж | | | | | | | |
| г. Москва | | | | | | | |

| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Масса | Примечание |
|---------|----------|-------|------|-------------|----------------------------|-------|------------|
| 2 | | | | | Звено РТ-0.8 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 2 | 1,0 кг |
| 3 | | | | | Кожух 45 ГОСТ 2224-72 | 8 | 0,2 кг |
| 4 | | | | | ЭК-16 ТУ 36-1839-75 | 24 | 0,32 кг |
| 5 | | | | | Скобы СА-80 СТ 5.2312-79 | 4 | 0,25 кг |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | |
| 6 | | | | | Канат 135-Г-1-1764(180) | | |
| | | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | | L=7000 | 4 | |
| | | | | | ПГ5.04.00.00-02 | | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 1 | | | | | Звено РТ-2.0 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 1 | 2,29 кг |
| 2 | | | | | Звено РТ-1.0 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 2 | 1,0 кг |
| 3 | | | | | Кожух 45 ГОСТ 2224-72 | 8 | 0,2 кг |
| 4 | | | | | ЭК-16 ТУ 36-1839-75 | 24 | 0,32 кг |
| 5 | | | | | Скобы СА-12 ОСТ 52312-79 | 4 | 0,38 кг |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | |
| 6 | | | | | Канат 155-Г-1-1764(180) | | |
| | | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | | L=8000 | 4 | |
| | | | | | ПГ51.04.00.00 | | |
| | | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | |
| 1 | | | | | Звено РТ-5.0 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 1 | 8,5 кг |
| | | | | | <u>ПГ5.04.00.00</u> | | |
| | | | | | Лист | | |
| | | | | | 2 | | |

| Исполн. | № докум. | Подп. | Дата | Обозначение | Наименование | Масса | Примечание |
|---------|----------|-------|------|-------------|---------------------------|-------|------------|
| 2 | | | | | Звено РТ-2.5 | | |
| | | | | | ОСТ 24.090.49-79 | 2 | 3,0 кг |
| 3 | | | | | Кожух 45 ГОСТ 2224-72 | 8 | 0,2 кг |
| 4 | | | | | ЭК-16 ТУ 36-1839-75 | 24 | 0,32 кг |
| 5 | | | | | Скобы СА-16 ОСТ 5.2312-79 | 4 | 0,51 кг |
| | | | | | <u>Материалы</u> | | |
| 6 | | | | | Канат 135-Г-1-1764(180) | | |
| | | | | | ГОСТ 7668-80 | | |
| | | | | | L=7000 | 4 | |
| | | | | | <u>ПГ5.04.00.00</u> | | |
| | | | | | Лист | | |
| | | | | | 3 | | |

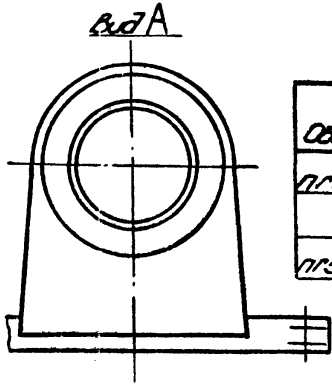
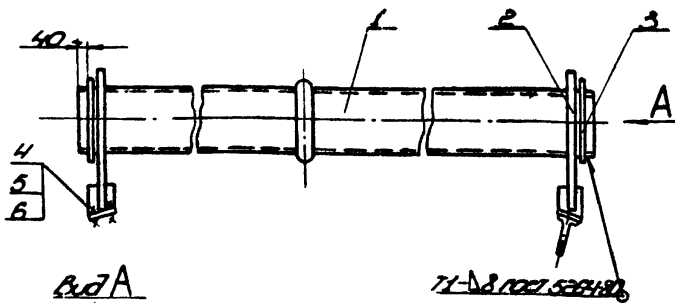
Исполн. Ленгва, Провер. Корнеев, Подп. Ленгва

Исполн. Ленгва, Провер. Корнеев, Подп. Ленгва

Исполн. Ленгва, Провер. Корнеев, Подп. Ленгва

Исполн. Ленгва, Провер. Корнеев, Подп. Ленгва

П15.05.00.00СВ



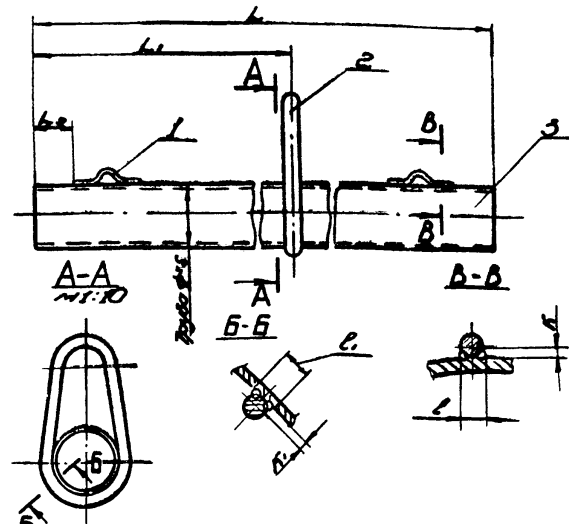
| Обозначение | Масса кг | Вместимость л |
|---------------|----------|---------------|
| П15.05.00.00 | 1677 | 1-300 |
| -01 | 156,6 | 1-600 |
| П151.05.00.00 | 2706 | 1-1000 |

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; остальных - ±0,12.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64 25.
4. Размеры для справок.

П15.05.00.00СВ

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Требования для подбора панелей внешних направляющих сварочных чертеж | Лист | Масса см. | Масштаб |
|------|----------|-------|-------|--|----------|-----------|-----------|
| 1 | Рохин | В.И. | 12.83 | Лист | Листов 1 | | |
| 2 | Панова | Л.В. | 12.83 | Гипроинформационный монтаж | | | |
| 3 | Куняев | В.И. | | г. Москва | | | Формат 11 |

П15.05.01.00СВ



| Обозначение | Размеры мм | Размеры, мм | | | | | | | | Масса кг | Вместимость л |
|---------------|------------|---------------|------|-----|----|----|----|----|----|----------|---------------|
| | | Тр. до р. 2.5 | L | L1 | L2 | K | l | r1 | r2 | | |
| П15.05.01.00 | 133x10500 | 2500 | 150 | 5 | 22 | 5 | 22 | 5 | 22 | 154,5 | 1-300 |
| -01 | 133x10 | 1600 | 2300 | 150 | 5 | 22 | 8 | 26 | 26 | 140,6 | 1-600 |
| П151.05.01.00 | 153x18 | 5800 | 2900 | 150 | 5 | 22 | 8 | 26 | 26 | 255,9 | 1-1000 |

1. Шов А1 и А2 сборка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h 16; остальные - ±0,12.

П15.05.01.00СВ

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Требования | Лист | Масса см. | Масштаб |
|------|----------|-------|-------|----------------------------|----------|-----------|-----------|
| 1 | Рохин | В.И. | 12.83 | Лист | Листов 1 | | |
| 2 | Панова | Л.В. | 12.83 | Гипроинформационный монтаж | | | |
| 3 | Куняев | В.И. | | г. Москва | | | Формат 11 |

| Изм. | № докум. | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|------|----------|---------------|---|------|------------|
| | | | Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | D=176; d=163 | 2 | 3 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | Болт М20x60 ГОСТ 1798-70 | 4 | |
| | 5 | | Шайба 20 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | 6 | | Гайка М20 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | П151.05.00.00 | | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| 11 | 1 | П151.05.01.00 | Траверса | 1 | |
| 11 | 2 | П151.05.02.00 | Кромштейн | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 3 | П151.05.00.01 | Пластина | | |
| | | | Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | D=200; d=160 | 2 | 0,9 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | Болт М20x60 ГОСТ 1798-70 | 4 | |
| | 5 | | Шайба 20 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | 7 | | Гайка М20 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | П15.05.00.00 | | |

| Изм. | № докум. | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|------|----------|-----------------|---|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | П15.05.00.00СВ | Сварочный чертеж | | |
| | | | Переменные данные для исполнения | | |
| | | | П15.05.00.00 | | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| 11 | 1 | П15.05.01.00 | Траверса | 1 | |
| 11 | 2 | П15.05.02.00 | Кромштейн | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 64 | 3 | П15.05.00.01 | Пластина | | |
| | | | Лист 6-10 ГОСТ 18903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | | D=176; d=136 | 2 | 3,1 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | 4 | | Болт М18x60 ГОСТ 1798-70 | 4 | |
| | 5 | | Шайба 18 ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | | | Гайка М18 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | П15.05.00.00-01 | | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| 11 | 1 | П15.05.01.00-01 | Траверса | 1 | |
| 11 | 2 | П15.05.02.00-01 | Кромштейн | 1 | |
| | | | Детали | | |
| | 3 | П15.05.00.01-01 | Пластина | | |
| | | | П15.05.00.00 | | |

| Изм. | № докум. | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|------|----------|-------------|---|--------|------------|
| | | | Требования для подбора панелей внешних направляющих | Лист 1 | Листов 2 |
| | | | г. Москва | | Формат 11 |

Изм. в табл. П15.05.00.00СВ

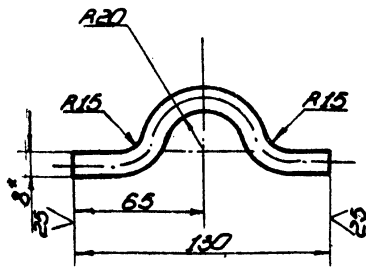
Изм. в табл. П15.05.01.00СВ

Изм. в табл. П15.05.00.00

Изм. в табл. П15.05.00.00

115.05.00.01

(V)A



1. Длина заготовки L зог. = 150
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2
3. * Размер для справок.

115.05.00.01

Скоба

| Лист | Масса | Материал |
|---------------|-------|----------|
| 1 | 0,8 | 12 |
| Лист Листов I | | |
| Лист Листов I | | |

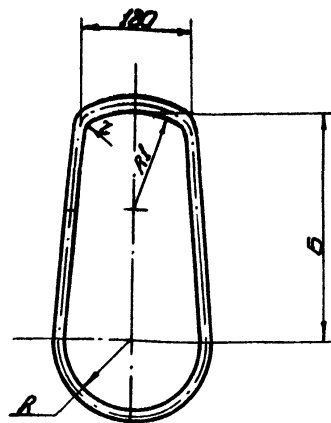
Круг В.8 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат II

115.05.01.02

(V)A



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса кг | Вместимость шт |
|----------------|-------------|-----|----|-----|----|-----|----------|----------------|
| | L | D | D1 | Z | B | H | | |
| 115.05.01.02 | 120 | 180 | 67 | 190 | 10 | 390 | 2,44 | Y-300 |
| -01 | 1300 | 20 | 80 | 190 | 10 | 400 | 3,22 | Y-800 |
| 115.1.05.01.02 | 1300 | 20 | 80 | 190 | 10 | 400 | 3,22 | Y-1000 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2

115.05.01.02

Кольцо

| Лист | Масса | Материал |
|---------------|-------|----------|
| 1 | 0,8 | 12 |
| Лист Листов I | | |
| Лист Листов I | | |

Круг В.8 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

Формат II

| № | Обозначение | Наименование | Лист | Примечание |
|----|----------------------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 11 | 115.05.01.00.06 | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 115.05.01.01 | Скоба | 2 | |
| | Переменные данные для исполнения | | | |
| | | 115.05.01.00 | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 2 115.05.01.02 | Кольцо | 1 | |
| 54 | 3 115.05.01.03 | Ось | 1 | |
| | | Труба 133x10 ГОСТ 8732-78
Б-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=5000 | 1 | 151,7кг |
| | | 115.05.01.00-01 | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 2 115.05.01.02-01 | Кольцо | 1 | |
| 54 | 3 115.05.01.03-01 | Ось | 1 | |
| | | Труба 133x10 ГОСТ 8732-78
Б-10 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=4600 | 1 | 131,0кг |
| | | 115.1.05.01.00 | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 2 115.1.05.01.02 | Кольцо | 1 | |
| 54 | 3 115.1.05.01.03 | Ось | 1 | |
| | | Труба 159x12 ГОСТ 8732-78
Б-20 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=5800 | 1 | 252,3кг |

115.05.01.00

Траверса

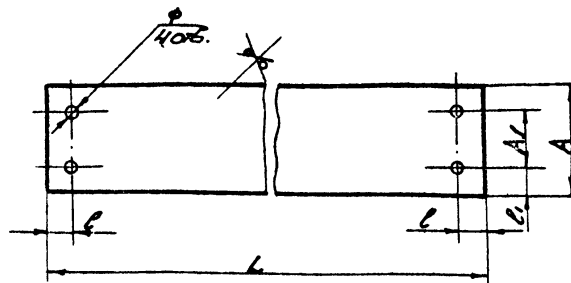
| Лист | Листов | Материал |
|---------------|--------|----------|
| 1 | 1 | 1 |
| Лист Листов I | | |
| Лист Листов I | | |

Копировал

Формат II

115.05.02.03

(V)A



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса кг | Вместимость шт |
|----------------|-------------|-----|----|----|----|----|----------|----------------|
| | L | B | R1 | R2 | R3 | H | | |
| 115.05.02.03 | 310 | 116 | 60 | 28 | 40 | 20 | 3,4 | Y-300 |
| -01 | 350 | 136 | 70 | 33 | 44 | 22 | 4,5 | Y-800 |
| 115.1.05.02.03 | | | | | | | | Y-1000 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - ± 0.16 ;
балоб - ± 0.16 ;
остальных - ± 0.2

115.05.02.03

Пластина

| Лист | Масса | Материал |
|---------------|-------|----------|
| 1 | 0,8 | 12 |
| Лист Листов I | | |
| Лист Листов I | | |

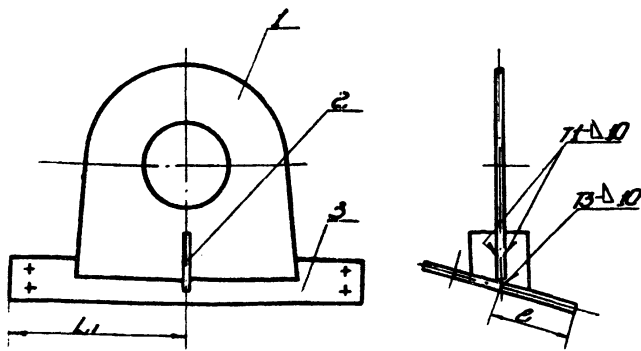
Лист Б.12.Л.Т 18903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировал

15.04.10

Формат II

Л15.05.02.00СВ



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса кг | Вместимость, шт |
|--------------|-------------|----|----------|-----------------|
| | L1 | L | | |
| Л15.05.02.00 | 155 | 58 | 10,1 | Y=300 |
| 01 | 175 | 68 | 12,9 | Y=600 |
| Л15.05.02.00 | | | | Y=1000 |

- Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

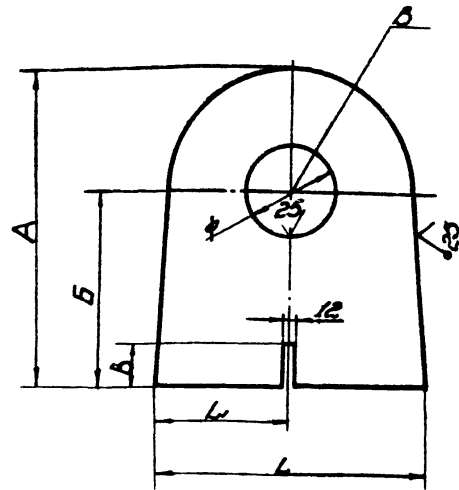
Л15.05.02.00СВ

Кронштейн

Сборочный чертёж

Копировал

Л15.05.02.01



| Обозначение | Размер, мм | | | | | | | Масса кг | Вместимость, шт |
|--------------|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------------|
| | B | A | b | L | L1 | L2 | L3 | | |
| Л15.05.02.01 | 62 | 280 | 170 | 180 | 95 | 135 | 95 | 6,4 | Y=300 |
| 01-01 | 64 | 285 | 185 | 220 | 110 | 180 | 105 | 8,15 | Y=600 |
| Л15.05.02.01 | | | | | | | | | Y=1000 |

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,16$;
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

Л15.05.02.01

Пластина

620 ГОСТ 18903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

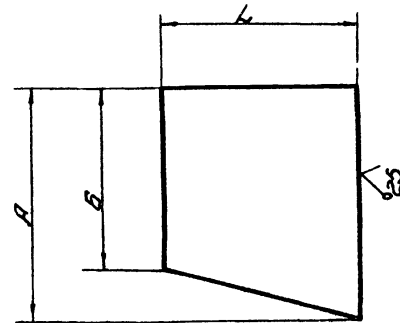
| № | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----|---|----------------------------------|------------------|------|------------|
| | | | Документация | | |
| 11 | | Л15.05.02.00СВ | Сборочный чертёж | | |
| | | Переменные данные для исполнения | | | |
| | | Л15.05.02.00 | | | |
| | | Детали | | | |
| 11 | 1 | Л15.05.02.01 | Пластина | 1 | |
| 11 | 2 | Л15.05.02.02 | Ребро | 1 | |
| 11 | 3 | Л15.05.02.03 | Пластина | 1 | |
| | | Л15.05.02.02-01 | | | |
| | | Детали | | | |
| 11 | 1 | Л15.05.02.01-01 | Пластина | 1 | |
| 11 | 2 | Л15.05.02.02-01 | Ребро | 1 | |
| 11 | 3 | Л15.05.02.03-01 | Пластина | 1 | |
| | | Л15.05.02.00 | | | |
| | | Детали | | | |
| 11 | 1 | Л15.05.02.01 | Пластина | 1 | |
| 11 | 2 | Л15.05.02.02 | Ребро | 1 | |
| 11 | 3 | Л15.05.02.03 | Пластина | 1 | |

Л15.05.02.00СВ

Кронштейн

Копировал

Л15.05.02.02



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса кг | Вместимость, шт |
|--------------|-------------|----|----|----------|-----------------|
| | A | B | L | | |
| Л15.05.02.02 | 80 | 45 | 60 | 0,3 | Y=300 |
| 01 | 73 | 55 | 60 | 0,25 | Y=600 |
| Л15.05.02.02 | | | | | Y=1000 |

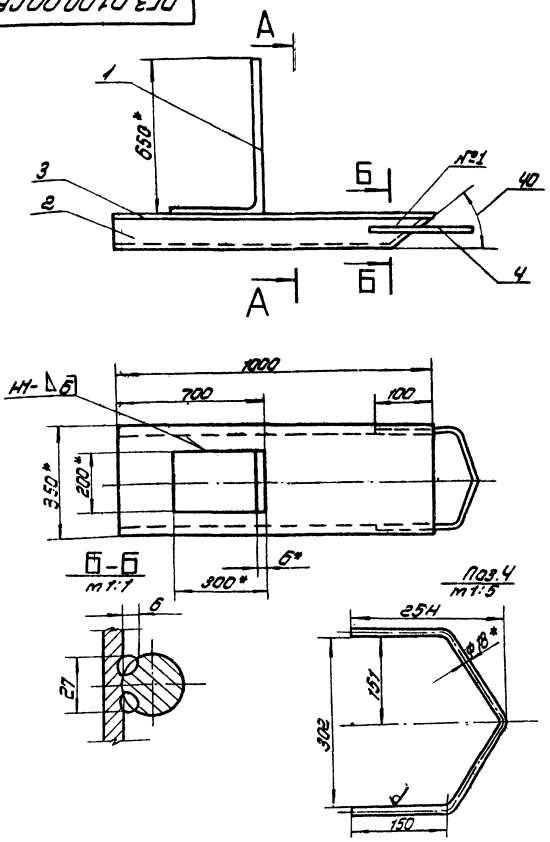
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб - $\pm 0,16$;
остальных - $\pm 0,2$.

Л15.05.02.02

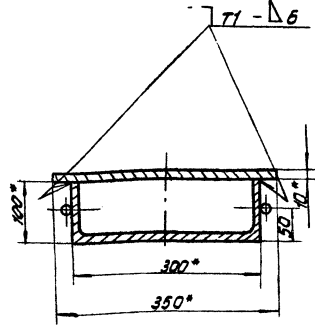
Ребро

Копировал

ПЗ.01.00.00 СБ



A-A
1:5



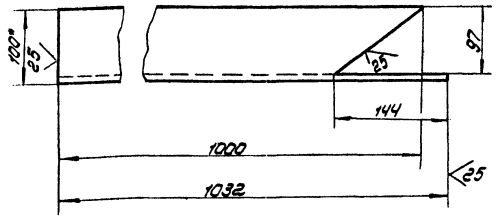
1. Сварку производить по ГОСТ 5254-80. Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9487-75. Шов №1-сварка ручная электродная.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей 6.4 - 3.5
4. * Размеры для справок.

ПЗ.01.00.00 СБ

| | | | | | | |
|------------------|------------|--------------|-------|----------------------------------|----------|---------|
| Сани | | | | Лист | Масса | Минимум |
| Сборочный чертеж | | | | | 69,0 | 1,10 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист | Листов 7 | |
| И.В.Корова | В.А.Панова | В.А.Курочкин | 12.83 | Илпроектгестспецмонтаж г. Москва | | |

Ш.Э.И. - изобр. Проект и детали. Ш.Э.И. - изобр. Проект и детали.

ПЗ.01.00.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2
2. * размер для справок.

ПЗ.01.00.02

| | | | | | | |
|------------|------------|--------------|-------|----------------------------------|----------|---------|
| Швеллер | | | | Лист | Масса | Минимум |
| | | | | | 31,0 | 1,4 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист | Листов 7 | |
| И.В.Корова | В.А.Панова | В.А.Курочкин | 12.83 | Илпроектгестспецмонтаж г. Москва | | |

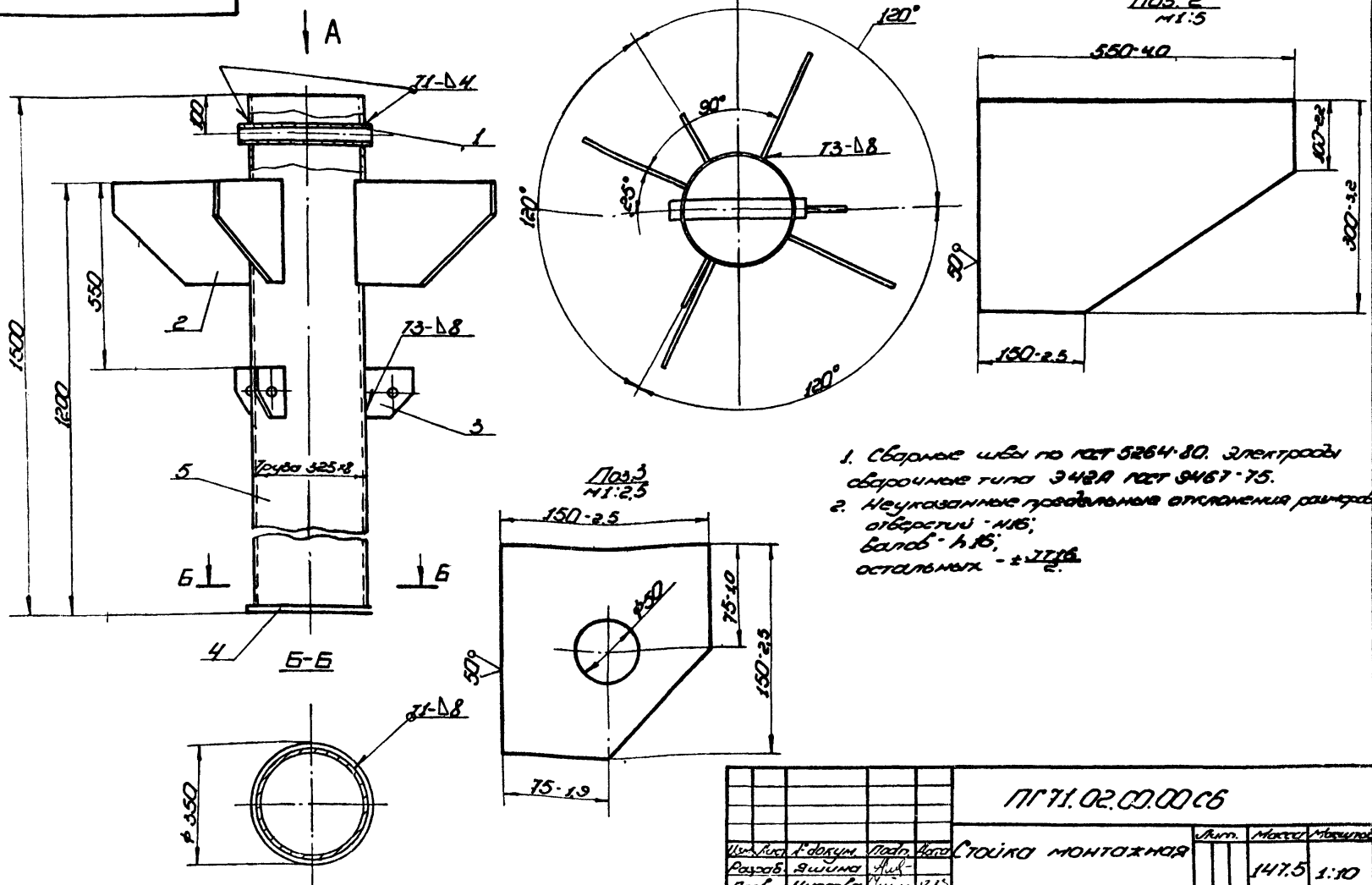
Ш.Э.И. - изобр. Проект и детали. Ш.Э.И. - изобр. Проект и детали.

| Код | Знач | Поз. | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|-----|------|------|----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | ПЗ.01.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | 1 | | ПЗ.01.00.01 | Угол | | |
| | | | | Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | 11,9кг |
| 11 | 2 | | ПЗ.01.00.02 | Швеллер | | 1 |
| 64 | 3 | | ПЗ.01.00.03 | Пластина | | |
| | | | | Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 | | 24,5кг |
| | | | | 1000 x 350 | | 1 |
| 64 | 4 | | ПЗ.01.00.04 | Скоба | | |
| | | | | Лист 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | 1,4кг |
| | | | | L=690 | | 1 |

ПЗ.01.00.00

| | | | | | | |
|------------|------------|--------------|-------|----------------------------------|------|--------|
| Сани | | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | | 7 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Илпроектгестспецмонтаж г. Москва | | |
| И.В.Корова | В.А.Панова | В.А.Курочкин | 12.83 | | | |

ЛН 71.02.00.00.05



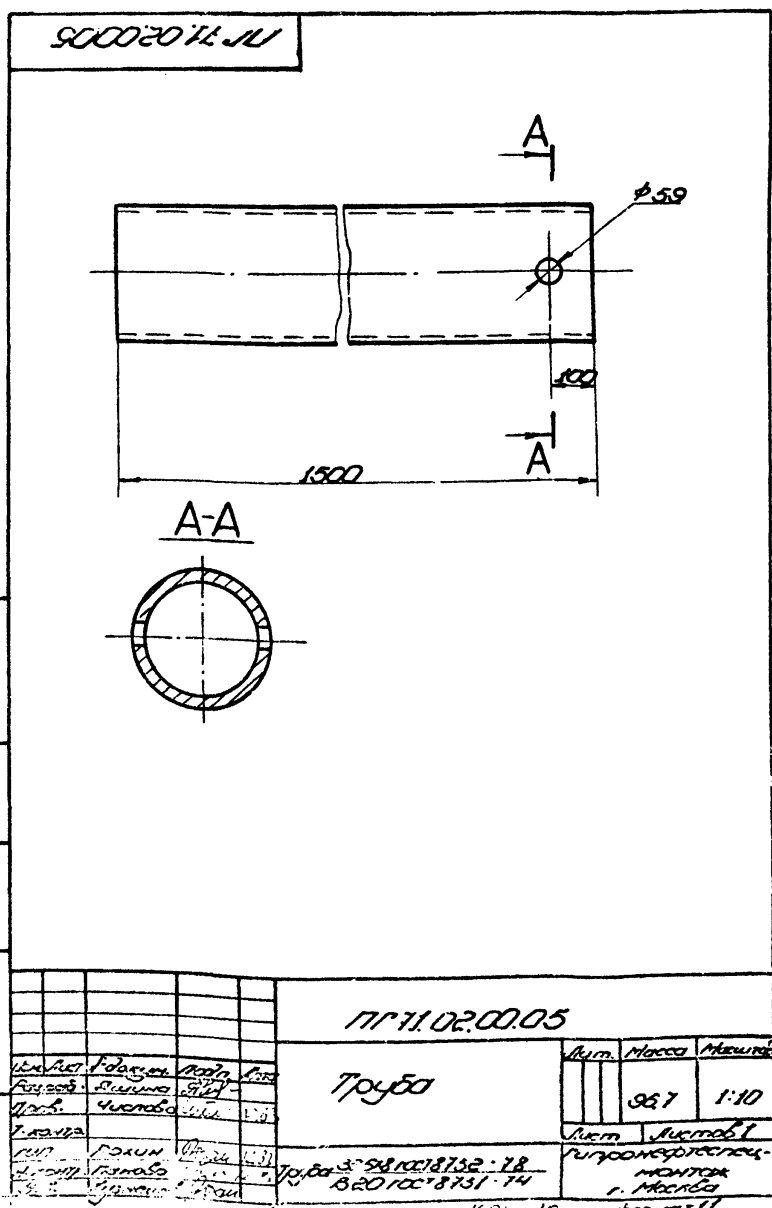
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные продольные отклонения размеров отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.

| | | | |
|-------------------|---------|----------|--------|
| ЛН 71.02.00.00.06 | | | |
| Исполн. | Провер. | Дата | Лист |
| Разраб. | Исполн. | Дата | Листов |
| Проб. | Число | Исполн. | Лист |
| Г. комп. | Горин | 02.04.81 | Листов |
| И. д. комп. | Панова | 02.04.81 | Листов |
| И. д. пр. | Бондарь | 02.04.81 | Листов |

СТОЙКА МОНТАЖНАЯ
Сварочный чертёж
Лист 1 из 1
Гипроинформспецмонтаж г. Москва

| № | № докум. | Наименование | Кол. | Примечание |
|----|-------------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | ЛН 71.02.00.00.06 | Сварочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 ЛН 71.02.00.01 | Ось
Труба 57×4 ГОСТ 8732-78
820 ГОСТ 8731-74 | | |
| | | L=345 | 1 | 1,8 кг |
| 11 | 2 ЛН 71.02.00.02 | Косынка
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14837-79 | 4 | 19,5 кг |
| 11 | 3 ЛН 71.02.00.03 | Косынка
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14837-79 | 3 | 1,13 кг |
| 11 | 4 ЛН 71.02.00.04 | Подкладной лист φ350
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14837-79 | 1 | 8,0 кг |
| 11 | 5 ЛН 71.02.00.05 | Труба | 1 | |

ЛН 71.02.00.00
СТОЙКА МОНТАЖНАЯ
Гипроинформспецмонтаж г. Москва



ЛН 71.02.00.00.05

ЛН 71.02.00.05

| № | Обозначение | Наименование | Тема | Проме-
точные |
|----|------------------|---|------|------------------|
| | | Документация | | |
| 11 | 11.9.14.00.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 11.9.14.00.01 | Направляющая | | |
| | | Сталов. $5 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 180 \cdot 180$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2630 | 2 | 99 кг |
| 54 | 2 11.9.14.00.02 | Наступ | | |
| | | Лист 118406 480x2270 | | |
| | | ГОСТ 8706-78 | 1 | 16 кг |
| | | Столбы | | |
| | | Сталов. $5 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 180 \cdot 180$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | 3 11.9.14.00.03 | L=985 | 6 | 16 кг |
| 54 | 4 11.9.14.00.04 | L=200 | 4 | 0,3 кг |
| 54 | 5 11.9.14.00.05 | Планка | | |
| | | Полоса $4 \cdot 40 \cdot 10 \cdot 103 \cdot 76$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=2350 | 4 | 3,0 кг |

11.9.14.00.00

Лестница
накидная

Лист Листов 1
58,7 1:15

Копировать

11.9.14.00.00.00.00

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,15$;
балоб - $\pm 0,15$;
остальных $\pm 0,2$.

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 Rz .

4. Размеры для справок.

11.9.14.00.00.00.00.00

Скоба для навешивания блока
сборочный чертеж

Лист Листов 1
60 1:2

Копировать 1804-10 формат А1

11.9.14.00.00.00.00

1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - $\pm 0,15$;
балоб - $\pm 0,15$;
остальных $\pm 0,2$.

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 Rz .

11.9.14.00.00.00.00

Лестница
накидная

Лист Листов 1
58,7 1:15

Копировать

11.9.14.00.00.00.00

| № | Обозначение | Наименование | Тема | Проме-
точные |
|----|------------------------|---|------|------------------|
| | | Документация | | |
| 11 | 11.9.14.00.00.00.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | Детали | | |
| 54 | 1 11.9.14.00.01 | Уголлок | | |
| | | Сталов. $5 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 180 \cdot 180$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=355 | 2 | 1,3 кг |
| 54 | 2 11.9.14.00.02 | Уголлок | | |
| | | Сталов. $5 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 50 \cdot 180 \cdot 180$
Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | L=450 | 1 | 1,7 кг |
| 54 | 3 11.9.14.00.03 | Щелка | | |
| | | Лист 58 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79 | | |
| | | 50x120 | 2 | 0,4 кг |
| | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | Болт М20x75.58
ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| 5 | | Гайка М20.5
ГОСТ 5915-70 | 1 | |

11.9.14.00.00.00.00

Скоба для навешивания блока

Лист Листов 1
60 1:2

Копировать 1804-10 формат А1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

220600, г. Минск, ул. К. Маркса, 32
Сдано в печать 13.04.1987 г.
Заказ № 502 Тираж 80 экз.
Изм. № 1604/
170