



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

МИКРОФИЛЬМИРОВАНИЕ  
**АППАРАТЫ ДЛЯ ФОТОХИМИЧЕСКОЙ  
ОБРАБОТКИ**

ТИПЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 13.506—80  
(СТ СЭВ 2520—80)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Редактор *Т. И. Василенко*  
Технический редактор *А. Г. Каширин*  
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 28.11.80 Подп. к печ. 05.01.81 0,25 п. л. 0,16 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1643

Микрофильмирование  
АППАРАТЫ ДЛЯ ФОТОХИМИЧЕСКОЙ  
ОБРАБОТКИ

Типы и технические требования  
Microfilming. Apparatus for photochemical  
processing. Types and Regulations

ГОСТ  
13.506—80

(СТ СЭВ  
2520—80)

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 ноября 1980 г. № 5381 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Настоящий стандарт распространяется на аппараты для фотохимической обработки черно-белых галоидосеребряных пленок, применяемых для изготовления микрофильмов, соответствующих ГОСТ 13.301—75.

Настоящий стандарт не распространяется на аппараты, агрегированные с другими репрографическими устройствами.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2520—80.

## 1. ТИПЫ

1.1. Условные обозначения типов аппаратов для фотохимической обработки следует образовывать в соответствии с ГОСТ 13.501—80.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Аппараты должны быть рассчитаны на работу в незатемненном помещении, включая подачу пленки в аппарат.

2.2. Аппараты должны быть оборудованы устройствами: поддержания уровней обрабатываемых растворов; поддержания фотохимического действия растворов; блокировки и сигнализации, необходимыми для контроля работы аппарата;

терморегулирования осушающего воздуха; транспортирования пленки.

2.3. В аппаратах должна быть предусмотрена установка температуры рабочих растворов и осушающего воздуха, а также скорости транспортирования пленки в заданных пределах.

2.4. Аппараты должны обеспечивать поддержание установлен-

ной скорости транспортирования пленки в пределах  $\pm 5\%$  и температуры:

проявителя — в пределах  $\pm 0,5^\circ\text{C}$ ;

других обрабатывающих растворов — в пределах  $\pm 1^\circ\text{C}$ .

2.5. Устройства для сушки должны быть рассчитаны на стабилизацию температуры осушающего воздуха и обеспечивать полную сушку микрофильма. Поток осушающего воздуха должен быть очищен от механических примесей.

2.6. Устройство для подготовки воды должно быть рассчитано на работу с питьевой водой и обеспечивать регулировку температуры воды в заданных пределах. Допустимые отклонения температуры промывной воды на выходе устройства не должны превышать плюс 0 минус  $5^\circ\text{C}$  от заданной.

2.7. Аппараты должны обеспечивать качество промывки до содержания остаточного тиосульфата ( $\text{S}_2\text{O}_3^{2-}$ ) не более:

для микрофильмов страхового фонда —  $7 \cdot 10^{-6}$  кг/м<sup>2</sup>;

для рабочих микрофильмов  $30 \cdot 10^{-6}$  кг/м<sup>2</sup>.

2.8. В аппаратах после каждой операции и перед сушкой должны устанавливаться каплесниматели.

2.9. Аппараты должны обеспечивать обработку микрофильмов без механических и других дефектов (царапин, надрывов, слипаний, коробления, загрязнений эмульсионного слоя и т. п.), создающих возможность потери информации.

2.10. Детали и узлы аппаратов, соприкасающиеся с обрабатываемыми растворами, должны изготавливаться из химически стойких материалов.

2.11. Конструкция аппаратов должна давать возможность сепаратного слива обрабатывающих растворов.

2.12. Аппараты должны работать от сети переменного однофазного тока напряжением  $220 \text{ В} \pm 10\%$  или трехфазного тока  $3 \times 380 \text{ В} \pm 10\%$  и промышленной частотой  $50 \text{ Гц} \pm 1 \text{ Гц}$ .

2.13. Аппараты должны быть работоспособны в следующих условиях:

для отдельных узлов и элементов аппаратов при температуре окружающей среды от  $15$  до  $35^\circ\text{C}$  и наибольшей относительной влажности  $82\%$ ;

для технологической эксплуатации аппаратов при температуре окружающей среды от  $15$  до  $30^\circ\text{C}$  и наибольшей относительной влажности  $65\%$ .

2.14. Аппараты должны сохранять свою работоспособность после транспортирования и хранения в упакованном виде:

при температуре окружающей среды от минус  $25$  до плюс  $55^\circ\text{C}$ ;

при наибольшей относительной влажности  $65\%$  при температуре окружающей среды не выше  $35^\circ\text{C}$ .

Допускается в течение пяти дней воздействие температуры окружающей среды  $40^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $90\%$ .