

**РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ**

---

**УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ  
ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ  
ПРОЕКТОВ НА ЗАДАННЫЙ УРОВЕНЬ  
УНИФИКАЦИИ**

**РТМ 108.002.120—79**

Издание официальное

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Указанием Министерства энергетического машиностроения от 01.02.79 № ЮК-002/828

ИСПОЛНИТЕЛЬ — НПО ЦКТИ:

**В. А. ТИХОМИРОВ,  
В. П. СУТЯГИН**

---

**УНИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ**  
**ЭКСПЕРТИЗА ТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЕКТОВ НА ЗАДАННЫЙ** **РТМ 108.002.120—79**  
**УРОВЕНЬ УНИФИКАЦИИ**

---

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 01.02.79  
№ ЮК-002/828 срок действия установлен

с 01.07.79

до 01.07.84

Настоящий руководящий материал (РТМ) устанавливает единый порядок экспертизы технических проектов вновь разрабатываемого и модернизируемого основного и вспомогательного энергетического оборудования на заданный в техническом задании уровень унификации.

### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. В настоящем РТМ под словом «изделие» следует понимать основное и вспомогательное энергооборудование и их составные части (детали, сборочные единицы, комплексы, комплекты).

1.2. В настоящем РТМ под заданным уровнем унификации должны пониматься величины показателей унификации, выраженные коэффициентами применимости изделия  $K_{пр}$ , применимости стандартных и унифицированных деталей и сборочных единиц  $K_{пр.с.у.}$

1.3. Расчет показателей уровня унификации, предусмотренных в п. 1.2 настоящего РТМ, должен производиться по РТМ 108.002.07—77, когда рассматриваемая конструкторская документация обладает достаточной полнотой исходных данных для расчета.

1.4. Показатели уровня унификации изделий должны быть установлены в техническом задании в соответствии с РТМ 108.002.119—79.

1.5. Экспертиза технических проектов изделий на заданный в техническом задании уровень унификации не заменяет экспертизы технических проектов на другие виды показателей, предусмотренных в нормативно-технической документации.

1.6. Экспертиза технических проектов производится с целью контроля соответствия уровня унификации в техническом проекте уровню унификации, заданному в техническом задании.

1.7. Экспертиза технического проекта изделия должна проводиться до его рассмотрения на научно-техническом совете и утверждения. Экспертизу на заданный уровень унификации изделия сложной конструкции допускается производить дополнительно уже на стадии эскизного проекта, если это установлено в техническом задании.

1.8. По настоящему РТМ допускается проводить экспертизу на заданный в техническом задании уровень унификации первых редакций разрабатываемой нормативно-технической документации (ГОСТ, ОСТ, РТМ, СТП) следующих видов стандартов: типов, основных параметров, конструкций и размеров, сортамента, марок.

## **2. ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПРОЕКТОВ НА ЭКСПЕРТИЗУ**

2.1. На экспертизу технический проект изделия представляется разработчиком в одном экземпляре.

2.2. Перечень документов, представляемых на экспертизу, должен включать:

техническое задание на разработку и изготовление изделия;  
конструкторские документы, предусмотренные ГОСТ 2.102—68 на стадии разработки технического проекта;  
расчет показателей уровня унификации в соответствии с РТМ 108.002.07—77.

*Примечание.* Ввиду отсутствия в эскизных и технических проектах спецификации изделия расчет показателей должен проводиться укрупненно по результатам рассмотрения конструкторских документов данного изделия, указанных в ведомости эскизного и технического проектов (ГОСТ 2.106—68). Пример расчета дан в приложении 2.

2.3. Ответственность за своевременное обеспечение экспертов достаточным для экспертизы комплектом документации и материалов несет разработчик технического проекта.

## **3. ПРОВЕДЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ**

3.1. Экспертиза технических проектов на заданный уровень унификации проводится экспертными комиссиями предприятия-разработчика.

3.2. Состав экспертной комиссии определяется службой стандартизации предприятия-разработчика и утверждается руководством предприятия-разработчика.

3.3. При необходимости к участию в проведении экспертизы могут привлекаться специалисты из других организаций и предприятий. Участие в экспертизе представителей заказчика обязательно.

3.4. При проведении экспертизы проверке и анализу подлежат следующие основные вопросы:

комплектность представленной на экспертизу документации в соответствии с требованиями п. 2.2 настоящего РТМ;

соответствие уровня унификации в техническом проекте уровню унификации в техническом задании;

обоснованность применения оригинальных деталей и сборочных единиц вместо стандартных и унифицированных.

При экспертизе конкретных технических проектов изделий перечень рассматриваемых вопросов может быть уточнен и расширен.

3.5. Срок проведения экспертизы технических проектов устанавливается руководством предприятия-разработчика в зависимости от сложности проекта, но не более 15 дней со дня поступления документации на экспертизу.

#### **4. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ЭКСПЕРТИЗЫ**

4.1. По результатам экспертизы составляется экспертное заключение, в которое включаются замечания о степени соответствия заданного в техническом задании уровня унификации изделия фактически имеющемуся в представленном на экспертизу техническом проекте.

4.2. Экспертное заключение должно быть оформлено в соответствии с обязательным приложением 1 к настоящему РТМ.

4.3. После утверждения экспертное заключение в двух экземплярах направляется разработчику технического проекта.

4.4. В случае возникновения у разработчика технического проекта возражений по отдельным замечаниям экспертов эти возражения должны быть дополнительно рассмотрены членами экспертной комиссии.

4.5. Решение по разногласиям, оставшимся после дополнительного рассмотрения, должно приниматься руководством предприятия-разработчика.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Обязательное*

*УТВЕРЖДАЮ*

Руководитель предприятия

\_\_\_\_\_  
наименование организации-  
эксперта

\_\_\_\_\_  
подпись, инициалы, фамилия

„\_\_\_\_“ \_\_\_\_\_ 19\_\_\_\_г.

**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

на технический проект \_\_\_\_\_  
наименование, шифр

\_\_\_\_\_  
или условное обозначение изделия

На рассмотрение представлена документация, разработанная

\_\_\_\_\_  
сокращенное наименование организации-разработчика

в соответствии с техническим заданием, утвержденным \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
наименование организации, утвердившей техническое задание,

\_\_\_\_\_  
дата утверждения

В результате экспертизы технического проекта на заданный в  
техническом задании уровень унификации установлено:

\_\_\_\_\_  
приводятся показатели уровня унификации в техническом задании

\_\_\_\_\_  
и в техническом проекте,

\_\_\_\_\_  
излагаются замечания экспертов

\_\_\_\_\_

Предлагается при последующей разработке (доработке) внести в документацию следующие изменения и дополнения:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Члены экспертной комиссии:

<u>Подпись</u>	<u>Фамилия, подразделение, должность</u>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>
<hr/>	<hr/>

\_\_\_\_\_

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

## Справочное

**ПРИМЕР УКРУПНЕННОГО РАСЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА ПРИМЕНЯЕМОСТИ  
 $K_{пр}$  ПРЕДСТАВЛЕННОГО НА ЭКСПЕРТИЗУ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА  
 ДЕАЭРАТОРА**

Из чертежа общего вида деаэратора и пояснительной записки к техническому проекту (раздел «Уровень стандартизации и унификации») устанавливаем:

Количество стандартных сборочных единиц и деталей . . .	10
Количество унифицированных сборочных единиц и деталей . . .	5
Количество заимствованных сборочных единиц и деталей . . .	20
Количество покупных сборочных единиц и деталей . . . . .	8
Количество оригинальных сборочных единиц и деталей . . . . .	12
Общее количество сборочных единиц и деталей (без крепежных деталей) . . . . .	55

Коэффициент применяемости  $K_{пр}$  будет:

$$K_{пр} = \frac{10 + 5 + 20 + 8}{55} = \frac{43}{55} = 0,78 = 78\%.$$


---



**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ  
В НАСТОЯЩЕМ РТМ**

ГОСТ 2.102—68. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов.

ГОСТ 2.106—68. Единая система конструкторской документации. Текстовые документы.

РТМ 108.002.07—77. Методика определения показателей уровня стандартизации и унификации изделий энергетического машиностроения.

РТМ 108.002.119—79. Унификация изделий. Порядок задания уровня унификации в техническом задании.

---

