

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
ПТ1.00.00	Каток	1	3
ПТ4.00.00	Строп 4 Э ветевой	1	5
ПТ10.00.00	Лялька для монтажа каркаса	2	6
ПТ7.00.00	Траверса	1	8
ПТ9.00.00	Лестница монтажная	1	9
ПВ12.01.00.00	Отвес		
ПТ82.00.00	Труба жесткости	2	10
ПВ32.01.00.00	Устройство для раскатки рулонов	5	12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	ПТ11.00.07	Ось Труба 108×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 $e = 1255 \pm 3.2$	1	18.5
Б4		8	ПТ11.00.08	Палец Труба 108×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 $e = 100 \pm 1.2$	1	0.7
Б4		9	ПТ11.00.09	Ограничитель Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 $D = 170 \pm 1.2$	1	1.78
Б4		10	ПТ11.00.11	Косынка	4	0.29

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
					2

ПТ 11. 00. 00 СБ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПТ11.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПТ11.00.01	Ребро	8	6.65
А4	2		ПТ11.00.02	Щека Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 $D = 1195 \pm 1.2; d = 110 \pm 1.2$	2	25.0
Б4	3		ПТ11.00.03	Каток Труба 1220×10 крI ГОСТ 10704-76 8-5 Ст.3 кп ГОСТ 10706-76 $e = 1000 \pm 3.0$	1	262.0
Б4	4		ПТ11.00.04	Шайба Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 $D = 170 \pm 1.2; d = 110 \pm 1.2$	2	1.05
Б4	5		ПТ11.00.05	Втулка Труба 121×6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 $e = 100 \pm 1.2$	2	1.4
Б4	6		ПТ11.00.06	Тяга	2	8.5

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист
					2

ПТ 11. 00. 00 СБ

Каток

93 00 00 11 11

Б-Б
М 1:5

А-А
М 1:5

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16/2.
3. Перед установкой одной из деталей поз. 2 внутреннюю полость залить бетоном, V = 1.02 м³.
4. * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					1	2700.0	1:10

ПТ 11. 00. 00 СБ

Каток
Сборочный чертеж

Изм. Лист № док.м. Подп. Дата

Изм. Лист № док.м. Подп. Дата

Изм. Лист № док.м. Подп. Дата

Изм. Лист № док.м. Подп. Дата
Разраб. Кузнецов
Пробв. Числова
Т. контр. Тюрина
И. контр. Панова
Утв. Кузнецов

Лист 1 Листов 2
Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

10.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ЛТ 11.00.01			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К	12.83
Пров.	Тюрин	Т	12.83
Т. контр.			
Гип	Тюрин	Т	12.83
Н. контр.	Панова	П	12.83
Утв.	Кузнецов	К	12.83
Швеллер		8 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	6,65	1:5	
Лист		Листов: 1	
Гипронефтеспецмонтаж		г. Москва	

Т04-1-193, 86

90.00.06

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей реза - $\sqrt{50}$.

ЛТ 11.00.06			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К	12.83
Пров.	Тюрин	Т	12.83
Т. контр.			
Гип	Тюрин	Т	12.83
Н. контр.	Панова	П	12.83
Утв.	Кузнецов	К	12.83
Швеллер		8 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	8,15	1:5	
Лист		Листов: 1	
Гипронефтеспецмонтаж		г. Москва	

01.00.10

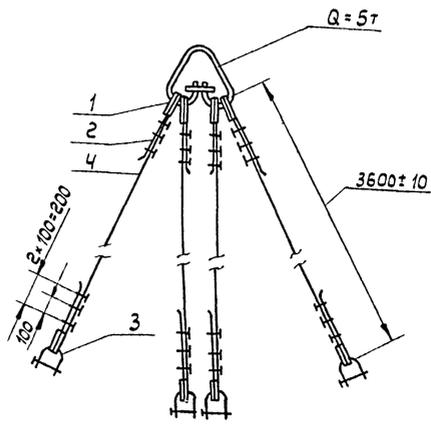
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размер для справок.

ЛТ 11.00.10			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецова	К	12.83
Пров.	Тюрин	Т	12.83
Т. контр.			
Гип	Тюрин	Т	12.83
Н. контр.	Панова	П	12.83
Утв.	Кузнецов	К	12.83
Лит.		Масса	
И		0,29	
Лист		Листов: 1	
Гипронефтеспецмонтаж		г. Москва	

Альбом VII

704-1-193.86

ИТ 4. 00. 00 СБ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	(И.И.И.)		
Проб.	Кузнецова	Киз		
Г. контр.	Тюрин	Тюр	12.83	
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	

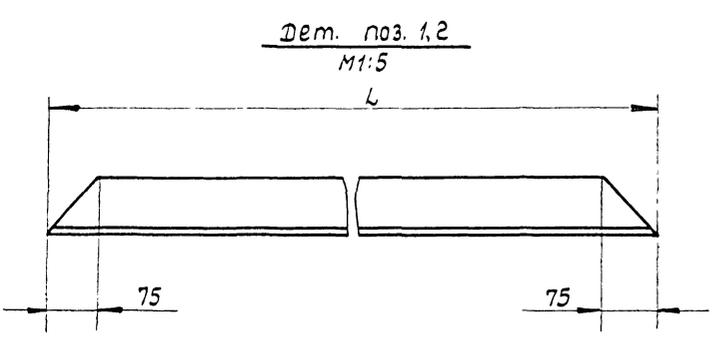
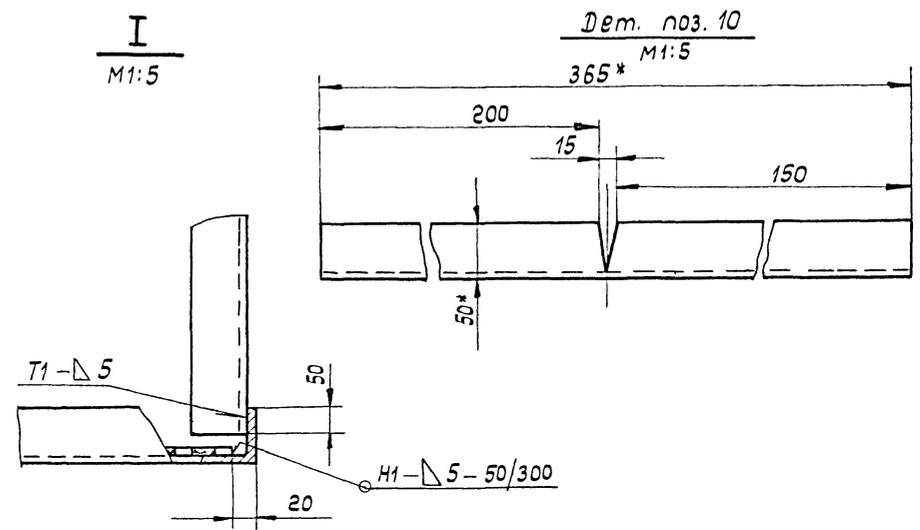
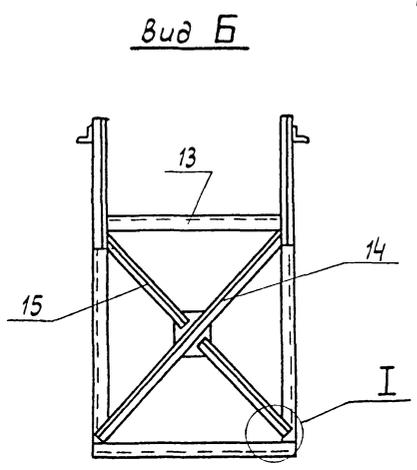
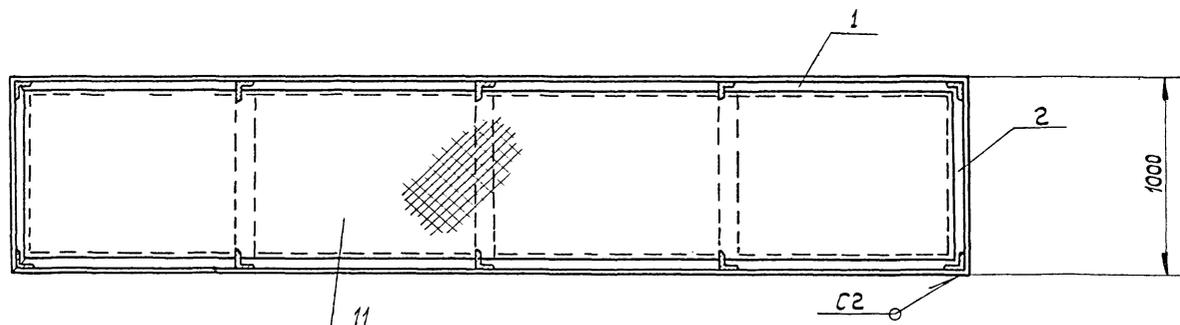
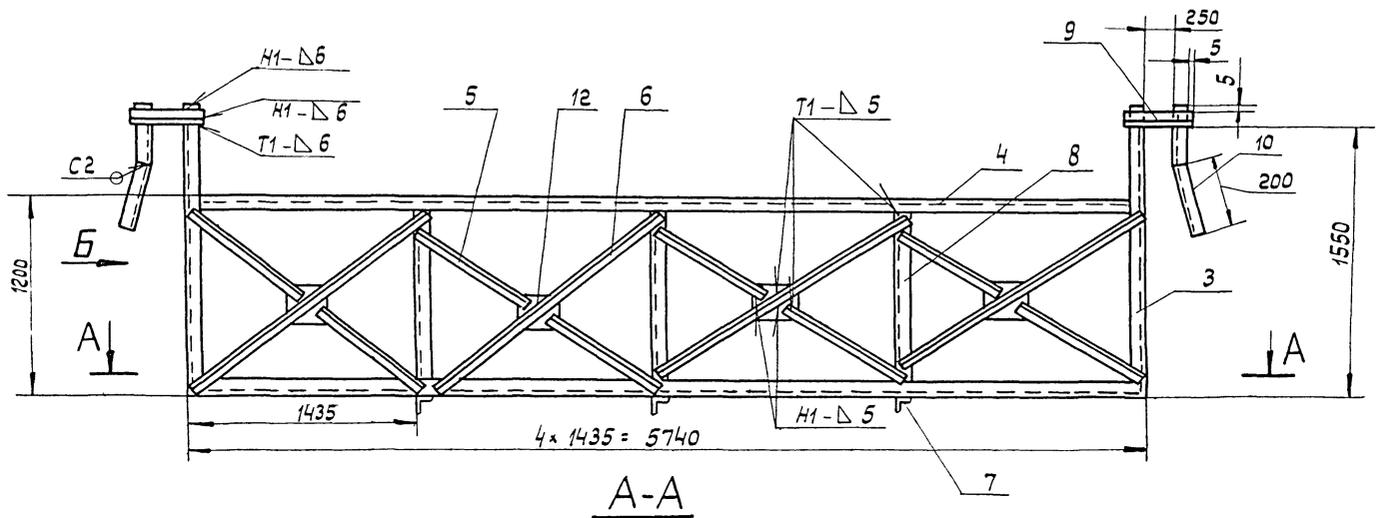
ИТ 4. 00. 00 СБ		
Стрел 4 ^з ветвевой.	Лит.	Масса
Сборочный чертеж	И	28,5
	Лист	Листов 1
	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ИТ 4. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж Стандартные изделия		
		1		Кожш 45 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг.
		2		ЗК-16 ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг.
		3		Скоба СА 1.2 ОСТ 5.2312-79	4	1,63 кг.
				<u>Материалы</u>		
		4		Канат 15-Г-I-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=4300	4	3,2 кг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	(И.И.И.)		
Проб.	Кузнецова	Киз		
Г. контр.	Тюрин	Тюр	12.83	
Н. контр.	Панова	Пан	12.83	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.83	

ИТ 4. 00. 00		
Стрел 4 ^з ветвевой	Лит.	Лист
	И	1
	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	

А 1650М VI
704-1-193,86



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
 - отверстий - Н 16;
 - валов - h 16;
 - остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$
- * Размер для справок.

Обозначение	L, мм	Масса, кг.
ПТ 10.00.01-	5740	40
	1000	6.00

ПТ 10.00.00.СБ					Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Люлька для монтажа каркаса. Сварочный чертеж.	И	6.20	1:20
Разраб.	Числова	Числов						
Проб.	Кузьмина	Кузь						
Т.контр.								
Тип	Тюрин	12.83			Испрофтеспрцмонтаж г. Москва	Лист	Листов: 1	
И.контр.	Ланова	12.83						
Утв.	Кузнецов	12.83						

Альбом К1

704-1-193.86

Ш.№. № подл. Подл. и дата Изм. Лист № докум. Подл. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1480 ± 3,2	2	5,3 кг.
54	15	ПТ10.00.14	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 740 ± 2,5	4	2,8 кг.
ПТ 10.00.00						Лист 3

Ш.№. № подл. Подл. и дата Изм. Лист № докум. Подл. Дата

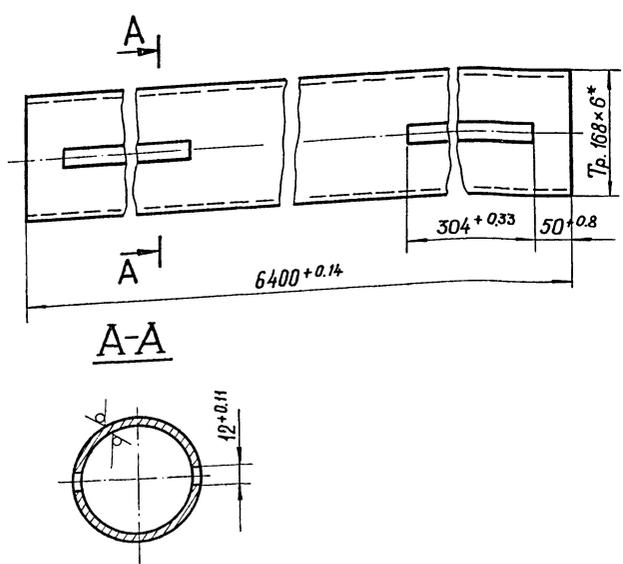
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 1750 ± 3,5	8	7,5 кг.
54	7	ПТ10.00.06	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 3,0	3	3,77 кг.
54	8	ПТ10.00.07	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1170 ± 3,0	6	4,4 кг.
54	9	ПТ10.00.08	Уголок	Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 385 ± 2,0	4	2,65 кг.
54	10	ПТ10.00.09	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 265 ± 1,7	4	1 кг.
54	11	ПТ10.00.10	Лист	Лист П8 506. ГОСТ 8706-78 5700 × 960	1	97 кг.
54	12	ПТ.10.00.11	Лист	Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 150 × 150	10	0,87 кг.
54	13	ПТ10.00.12	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 960 ± 2,7	2	3,6 кг.
54	14	ПТ10.00.13	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ПТ 10.00.00						Лист 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			ПТ10.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
54	1	ПТ10.00.01	Уголок	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 5740 ± 7,0	2	40 кг.
54	2	ПТ10.00.01.01.	Уголок	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 3,0	2	6,89 кг.
54	3	ПТ10.00.02	Уголок	Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1600 ± 3,5	4	11 кг.
54	4	ПТ10.00.03	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 5740 ± 7,0	2	21,6 кг.
54	5	ПТ10.00.04	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 8750 ± 9,0	8	33 кг.
54	6	ПТ10.00.05	Уголок	Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
ПТ 10.00.00						Лист 1
Разраб. Числова Пров. Кузьмина Гип. Шитиков Н. контр. Панова Утв. Кузнецов						Листов 1 Лист 1 Листов 3 Липронефтеспецмонтаж г. Москва

Ш.№. № подл. Подл. и дата Изм. Лист № докум. Подл. Дата

10 00 2 11

50/(\checkmark)



* Размер для справок.

ПТ 7.00.01

Ось

Лит.	Масса	Масштаб
И	143.5	1:5
Лист		Листов 1

Труба 168x6 ГОСТ 8732-78
в 10 ГОСТ 8731-74

Липнонефтегазспецмонтаж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Пров.	Смирнова			
Т. контр.				
ГИП	Тюрин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

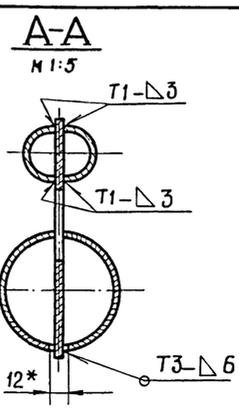
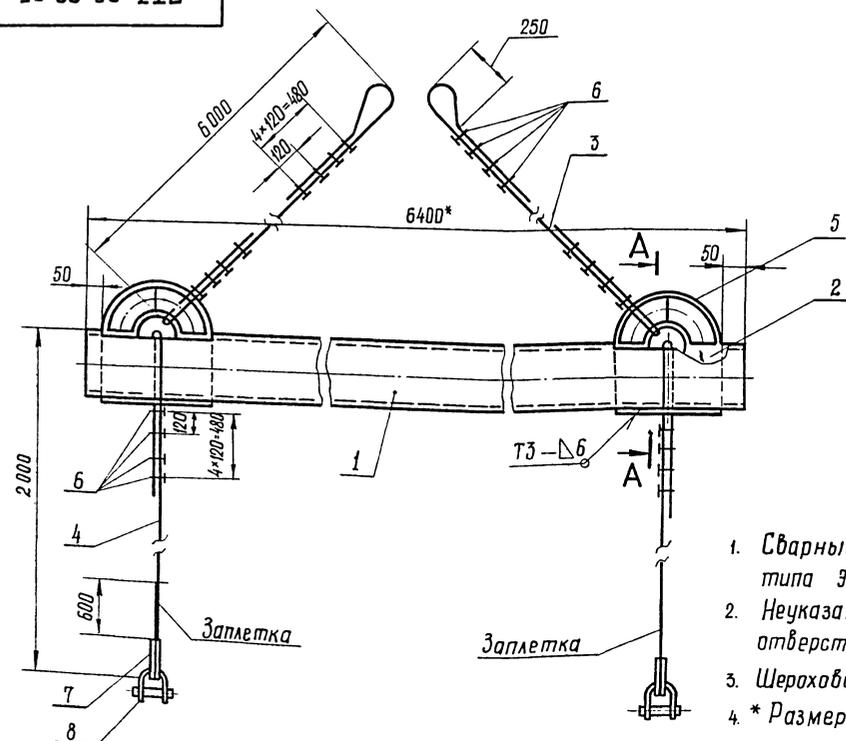
Изм. №, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата
Подп. и дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ПТ 7.00.00.сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	ПТ 7.00.01	Ось	1	
		64	ПТ 7.00.02	Пластина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14 637-79		
				320 x 300	2	4.73 кг.
		64	ПТ 7.00.03.	Строп верхний		
				Канат 20-Г-1-1764(180)ГОСТ 7668-80		
				Л - 7500 ± 8.0	2	11.4 кг.
		64	ПТ 7.00.04	Строп нижний		
				Канат 20-Г-1-1764(180)ГОСТ 7668-80		
				Л - 3000 ± 4.5	2	4.56 кг.
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° С 50 ГОСТ 17375-77	4	
		6		ЗК-23 ТУЗ6. 1839-75	24	
		7		Кожух 63 ГОСТ 2224-72	2	
		8		Скоба СА У.0 ОСТ 5.2312-79	2	
				ПТ 7.00.00		
				Траверса		
				Лит.	Лист	Листов
				И		1
				Липнонефтегазспецмонтаж г. Москва		

Изм. №, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата
Подп. и дата

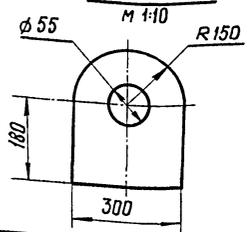
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Пров.	Смирнова			
Т. контр.	Тюрин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

11 00 00 2 11



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстие - Н16; валов - h16; остальных - ± IT16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25/√.
4. * Размеры для справок.

Дет. поз.2



ПТ 7.00.00.сб

Траверса

Сборочный чертеж.

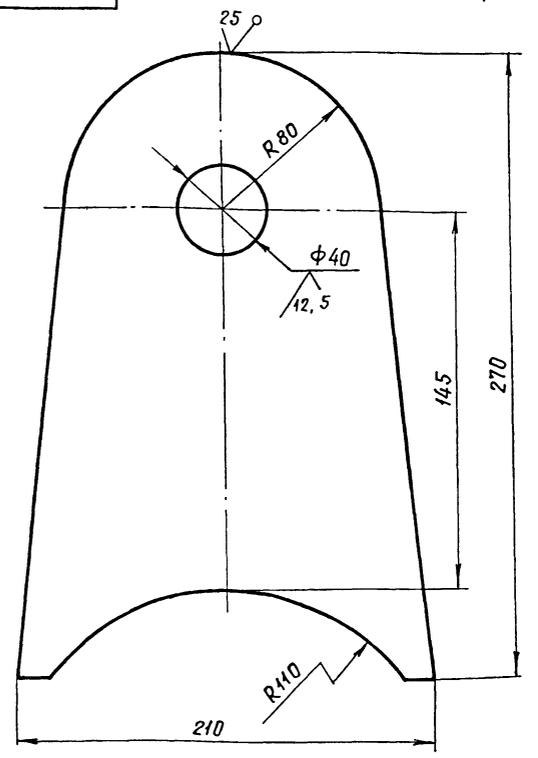
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Яшина			
Пров.	Смирнова			
Т. контр.	Тюрин			
Н. контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

Лит.	Масса	Масштаб
И	207	1:10
Лист		Листов 1

Липнонефтегазспецмонтаж
г. Москва

Изм. №, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата
Подп. и дата

ПТ 82.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16
 валов - h16
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

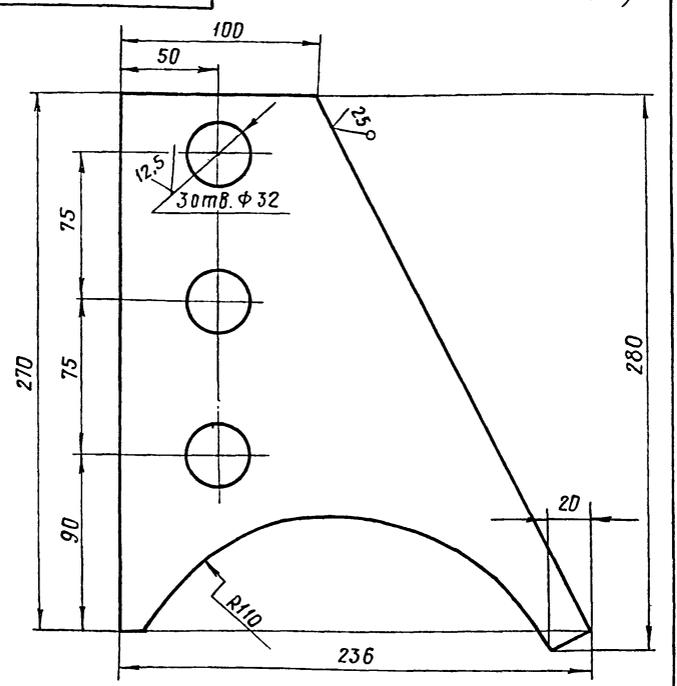
ПТ 82.00.02

Щека

Лит.	Масса	Масшт.
И	2,4	1:2
Лист		Листов 1
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроэнергостроительный институт г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Числова
 Пров. Смирнова
 Т. контр.
 Г. ОП. Тюрин
 Н. контр. Панава
 Утв. Кузнецов

ПТ 82.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16
 валов - h16
 остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

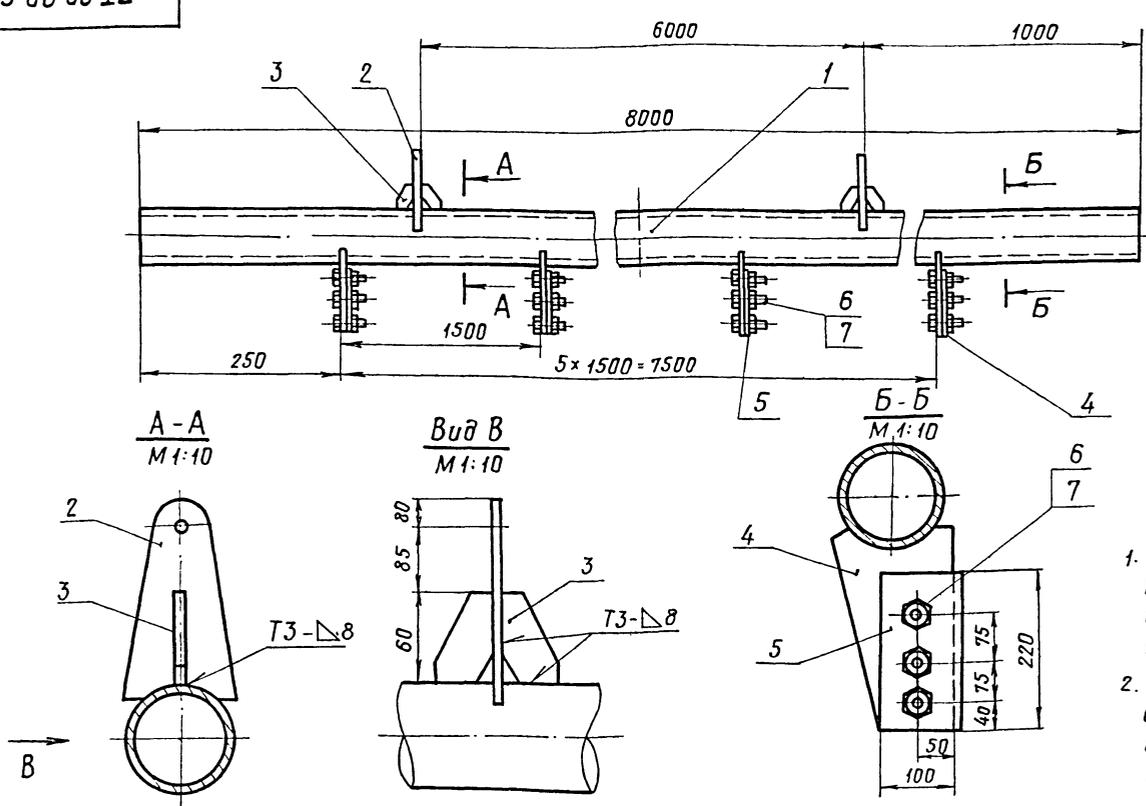
ПТ 82.00.04

Косынка

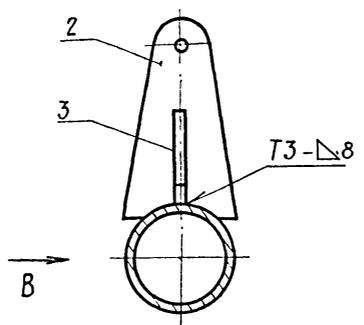
Лит.	Масса	Масшт.
И	2,4	1:2
Лист		Листов 1
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроэнергостроительный институт г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Числова
 Пров. Смирнова
 Т. контр.
 Г. ОП. Тюрин
 Н. контр. Панава
 Утв. Кузнецов

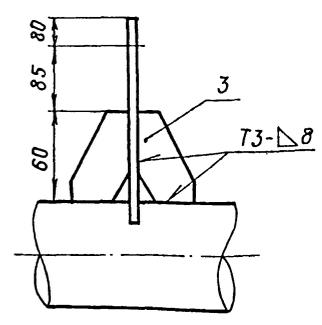
ПТ 82.00.00СБ



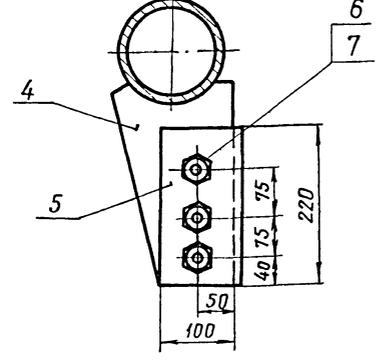
A-A
M 1:10



Вид В
M 1:10



Б-Б
M 1:10



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

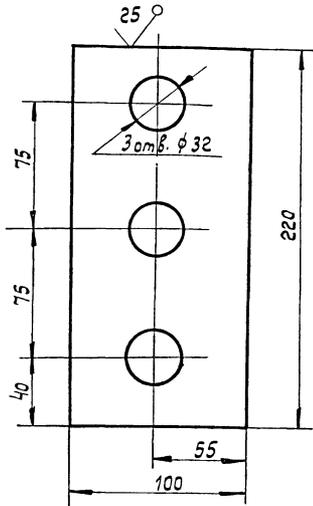
ПТ 82.00.00СБ

Труба жесткости
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	416,5	1:20
Лист		Листов 1
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроэнергостроительный институт г. Москва		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Числова
 Пров. Смирнова
 Т. контр.
 Г. ОП. Тюрин
 Н. контр. Панава
 Утв. Кузнецов

УТ 82.00.05



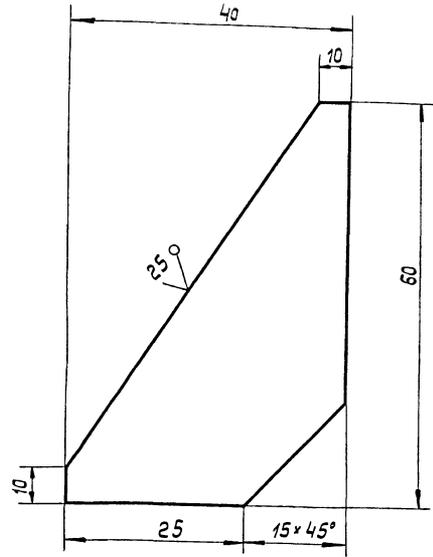
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

УТ 82.00.05

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,7	1:2
Лист Листов: 1		
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Липронфтеспецмонтаж г. Москва		

УТ 82.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

УТ 82.00.03

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,1	2:1
Лист Листов:		
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Липронфтеспецмонтаж г. Москва		

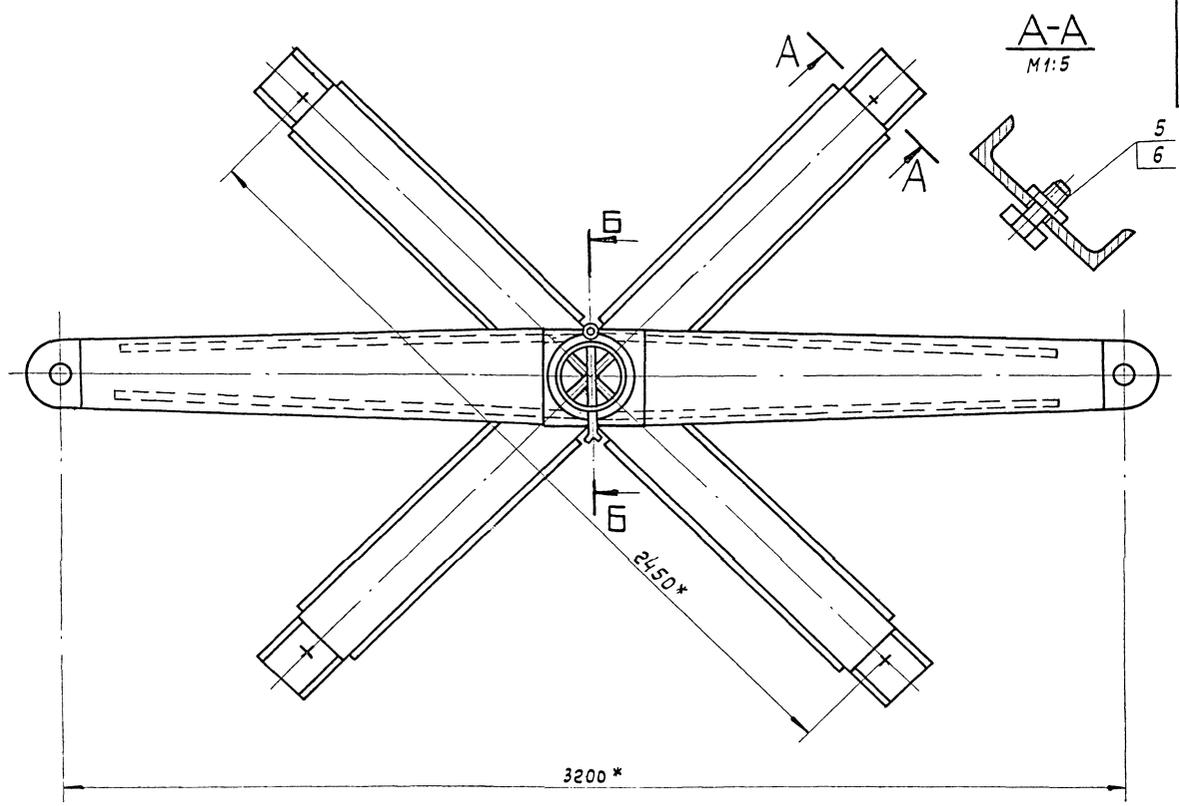
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кудря		
Проб.	Смирнова	Кудря		
Т. контр.	Тюрин	12.83		
Н. контр.	Панова	12.83		
Утв.	Кузнецов	12.83		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кудря		
Проб.	Смирнова	Кудря		
Т. контр.	Тюрин	12.83		
Н. контр.	Панова	12.83		
Утв.	Кузнецов	12.83		

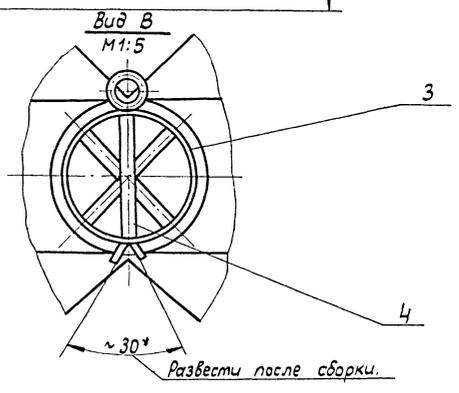
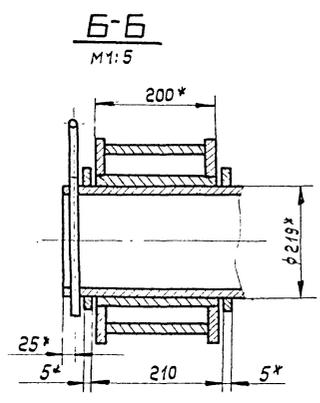
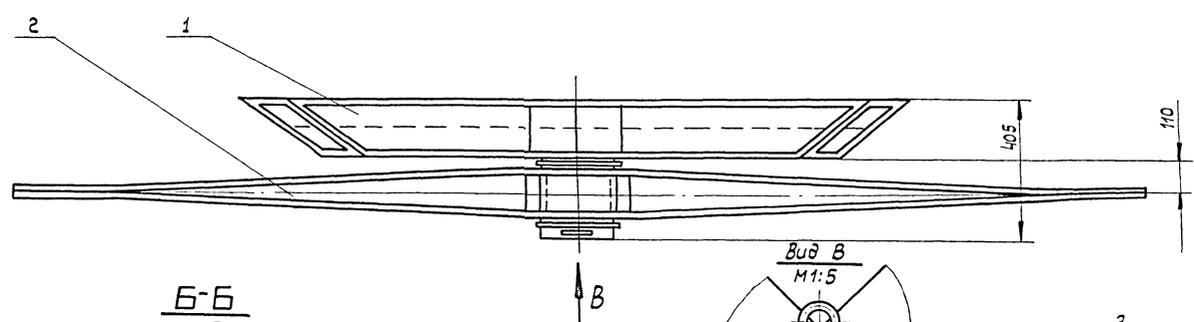
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			УТ 82.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
11	1	УТ 82.00.01	Труба	Труба 219x8 гост 8732-78 Б-10 гост 8731-74 L=8000±9.0	1	380кг.
11	2	УТ 82.00.02	Щека		2	
11	3	УТ 82.00.03	Ребро		4	
11	4	УТ 82.00.04	Косынка		6	
11	5	УТ 82.00.05	Накладка		6	
<u>Стандартные изделия</u>						
	6		Гайка М30.4.026	Гост 5915-70.	18	0,2кг.
	7		Болт М30x50.58	Гост 7798-70	18	0,5кг.
<u>УТ 82.00.00</u>						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Кудря			Лит.	Лист Листов
Проб.	Смирнова	Кудря			И	1
Т. контр.	Тюрин	12.83			Липронфтеспецмонтаж	
Н. контр.	Панова	12.83			г. Москва	
Утв.	Кузнецов	12.83			Труба жесткости	

Альбом №1

704-1-193.86



A-A
M1:5



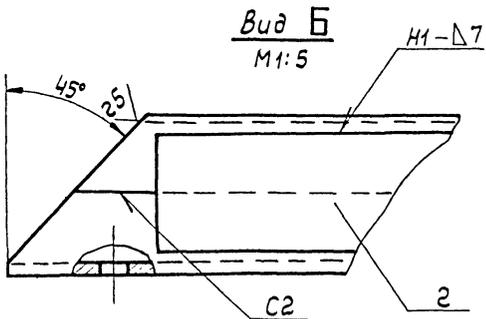
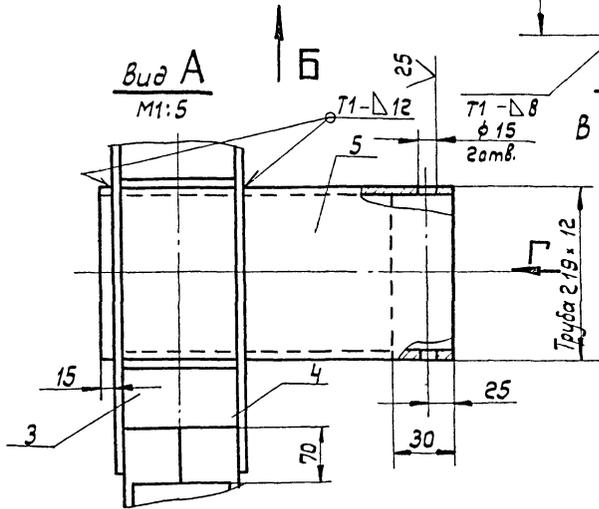
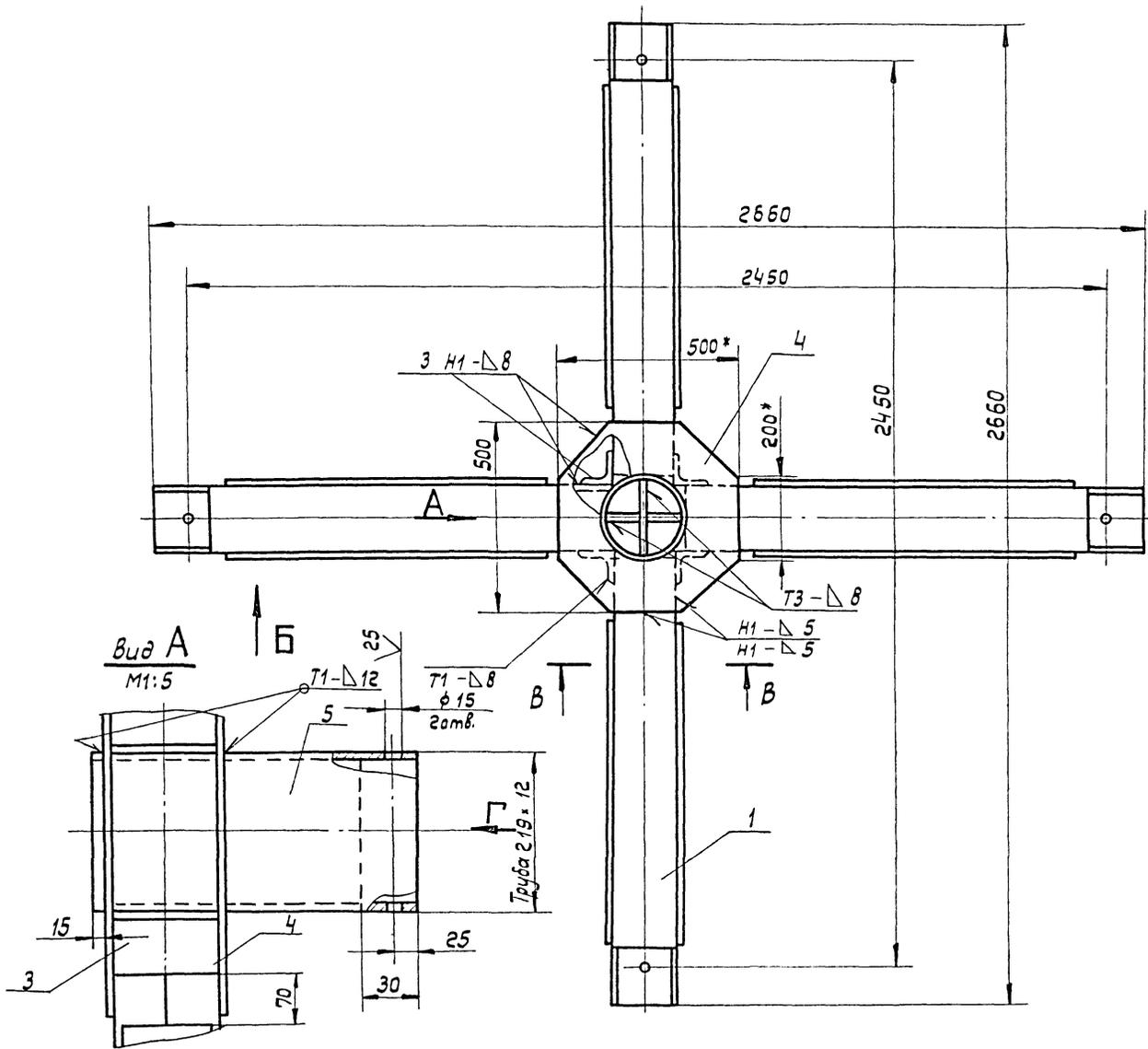
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16/2.
2. * Размеры для справок.

Изм. №, лист, Подп. и дата, Вып. №, дата, Подп. и дата, Лист №, дата, Подп. и дата

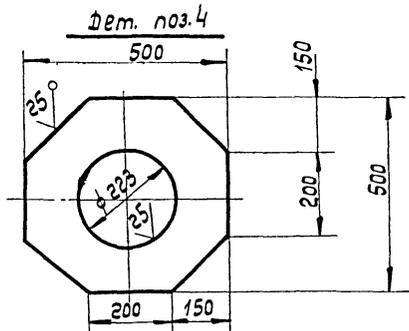
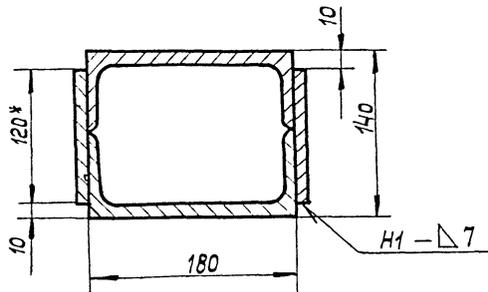
					ЛВ 32.01.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Устройство для раскатки рулона. Сборочный чертеж		
Разраб.	Числова	Числова	Числова		Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Кувшинова	Кувшинова	Кувшинова		И	440,0	1:10
Т.контр.					Лист	Листов 1	
Гипл.	Тюрин	Тюрин	Тюрин	Тюрин	Гипропроектсмонтаж		
Н.контр.	Ланова	Ланова	Ланова	Ланова	г. Москва		
Умт.	Кувшинов	Кувшинов	Кувшинов	Кувшинов			

Альбом VI

704-1-193, 86



В-В
M1:3



Вид Г
M1:5

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{25}$.
4. * Размеры для справок.

Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

ПВ 32.01.01.00СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	295	1:10
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина					
Т. контр.					Лист 1 из 1		
Гип	Тюрин			12.83	Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Н. контр.	Панова			12.83			
Утв.	Кузнецов			12.83			

Крестовина
Сборочный чертеж

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			ПВ 32.01.02.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
12	2		ПВ 32.01.02.02	Ребро	2	
12	3		ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПВ 32.01.02.00		
Разраб.	Числова	Кузнецов			Лит.	Лист	Листов
Проб.	Кузнецов	Кузнецов			И		1
Гип	Тюрин	Тюрин	12.83		Щека тяговая		
Н.контр.	Панова	Панова	12.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83				

25/ (V)

1. Сварной шов по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h16; отверстий - H16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. * Размер для справок.
 4. Развернутая длина заготовки L = 410 ± 3,0 мм.

ПВ 32.01.00.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецов		
Проб.	Кузнецов	Кузнецов		
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.83	
Н.контр.	Панова	Панова	12.83	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	

Штырь		Лит.	Масса	Масштаб
И		0,37	1:1	
Круг 8-12 гост 2590-71		Лист Листов 1		
Ст 3 гост 535-79		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

50/ (V)

Электроды сварочные типа Э42А гост 9467-75.

ПВ 32.01.02.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецов		
Проб.	Кузнецов	Кузнецов		
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.83	
Н.контр.	Панова	Панова	12.83	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	

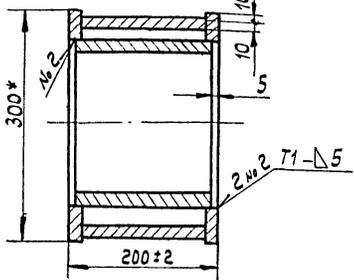
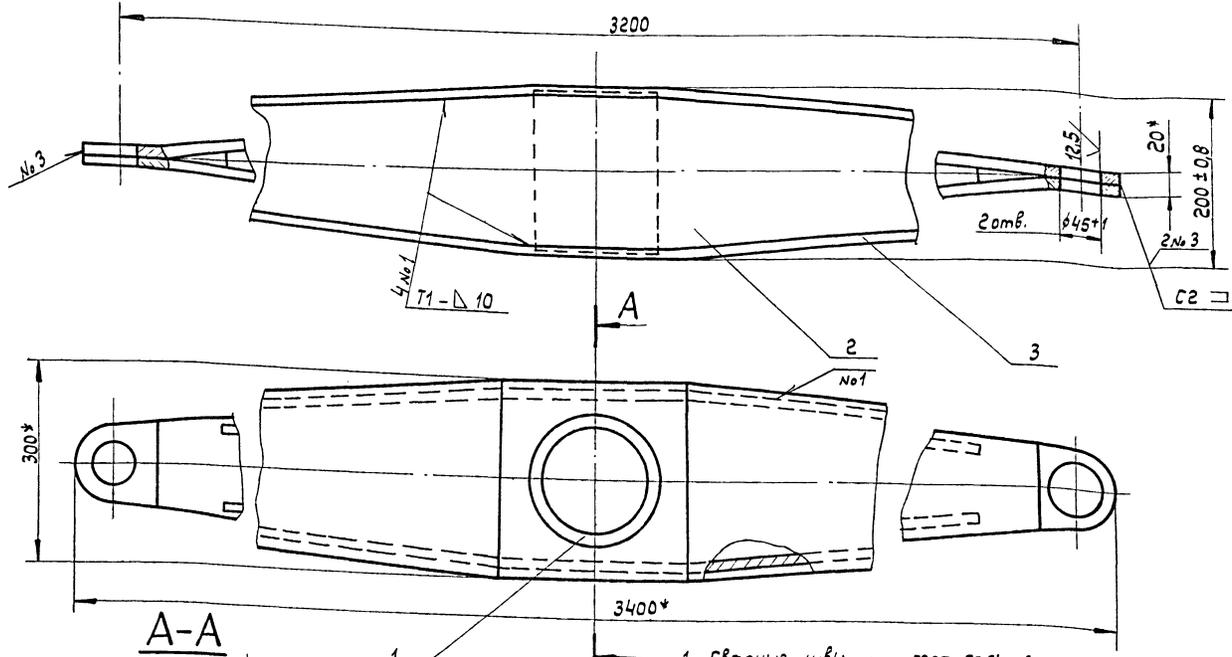
Ступица		Лит.	Масса	Масштаб
И		10,0	1:5	
Лист 5-10 гост 19903-74		Листов 1		
Ст.3 гост 14637-79		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ПВ 32.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ПВ 32.01.01.00	Крестовина	1	
11	2		ПВ 32.01.02.00	Щека тяговая	1	
				Детали		
Б4	3		ПВ 32.01.00.01	Кольцо протавочное		
				Лист 5-5 гост 19903-74		
				Ст.3 гост 14637-79		
11	4		ПВ 32.01.00.02	Штырь	2	0,8 кг.
				Стандартные изделия		
				Болт М30x70 58-013		
				гост 7798-70	4	0,64 кг.
				Гайка М30.4.013		
				гост 5915-72	4	0,23 кг.

ПВ 32.01.00.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Кузнецов		
Проб.	Кузнецов	Кузнецов		
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	12.83	
Н.контр.	Панова	Панова	12.83	
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.83	

Устройства для раскатки рулона.		Лит.	Лист	Листов
И				1
Лист 5-10 гост 19903-74		Листов 1		
Ст.3 гост 14637-79		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва		

ЛВ 32.01.02.00 СБ

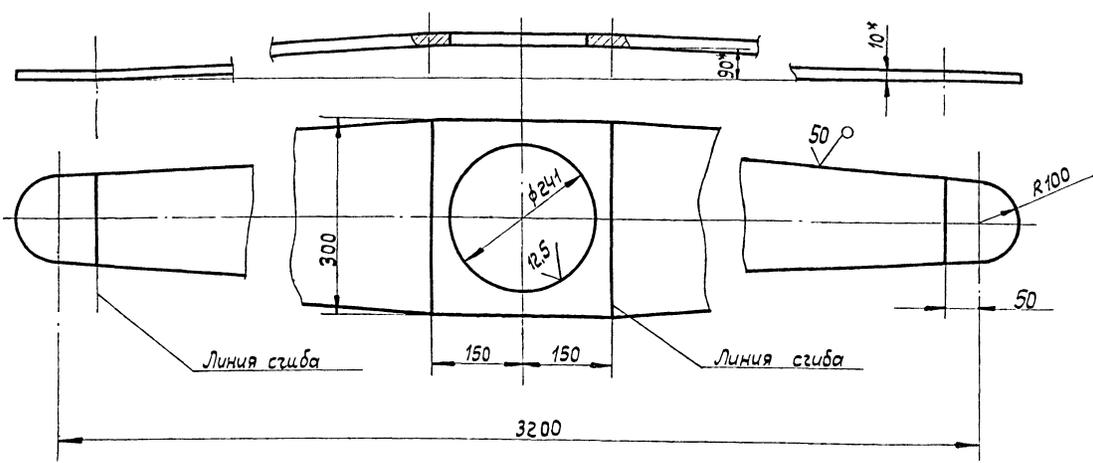


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

				ЛВ 32.01.02.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Щека тяговая Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Числов			И	160,0	1:5
Пров.	Кузьмина	Кузьмина		Лист		Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.82	Гипронефтепечемонтаж			
Н.контр.	Панова	Панова	12.82	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.82				

Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата

ЛВ 32.01.02.03

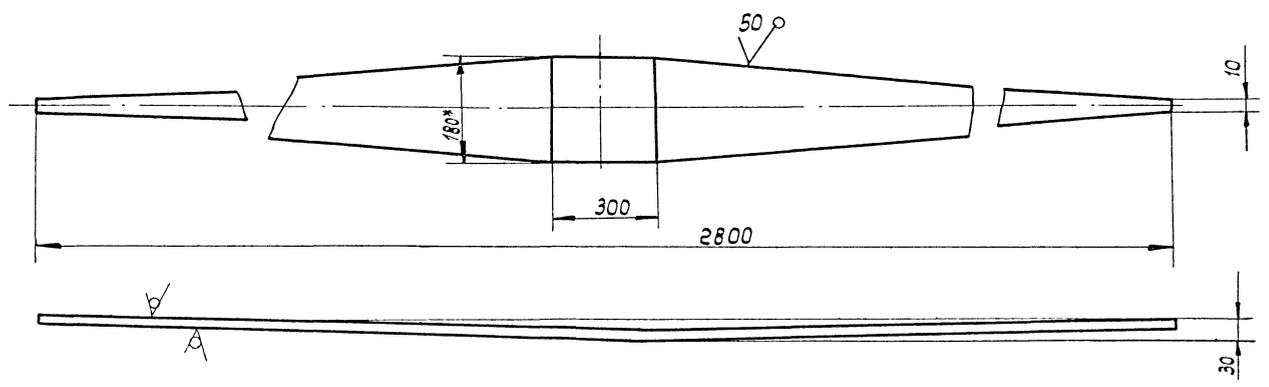


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, отверстий - H16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

				ЛВ 32.01.02.03			
Изм. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Накладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Числов			И	45,0	1:5
Пров.	Кузьмина	Кузьмина		Лист		Листов 1	
Т.контр.	Гип	Тюрин	12.82	Лит Б-10 ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	Панова	Панова	12.82	Ст.3 ГОСТ 14637-79			
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	12.82	Гипронефтепечемонтаж			
				г. Москва			

Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата
Изм. №, подл. и дата

ПВ 32.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - $h/16$; остальных - $\pm \frac{h/16}{2}$.
2. * Размер для справок.

					ПВ 32.01.02.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Числова	Кузмина	Куз			И	20,0	1:10
Проб.	Кузмина	Куз				Лист	Листов 1	
Гип.	Тюрин	Куз	2.83			Полоса Б-10x180 гост 103-78 Ст.3 гост 535-79		
И.контр.	Панова	Куз	2.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва			
Чтв.	Кузнецов	Куз	2.83					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	7		ПВ 32.01.01.07	Вставка Лист Б-12 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79 92 x 370	2	2,1кг.
						Лист 2
						ПВ 32.01.01.00
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
22			ПВ 32.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
54	1		ПВ 32.01.01.01	Балка Швеллер 18 гост 8240-72 Ст.3 гост 535-79 L = 1220 ± 3,0	4	20кг.
54	2		ПВ 32.01.01.02	Накладка Полоса Б-8x120 гост 103-76 Ст.3 гост 535-79 L = 1000 ± 3,0	8	8,5кг.
54	3		ПВ 32.01.01.03	Усиленный уголок Уголок Б-50x90x8 гост 8509-72 Ст.3 гост 535-79 L = 180 ± 1,5	4	0,2кг.
54	4		ПВ 32.01.01.04	Накладка Лист Б-12 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79 500 x 500	2	16кг.
54	5		ПВ 32.01.01.05	Ось Труба 219x12 гост 8732-78 8/10 гост 8731-74 L = 460 ± 2,0	1	28кг.
54	6		ПВ 32.01.01.06	Вставка Лист Б-12 гост 19903-74 Ст.3 гост 14637-79 190 x 370	1	4кг.
						Лист 2
						ПВ 32.01.01.00
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Куз			Крестовина	
Проб.	Кузмина	Куз			Лит.	Лист
Гип.	Тюрин	Куз	2.83		И	1
И.контр.	Панова	Куз	2.83		Листов 2	
Чтв.	Кузнецов	Куз	2.83		Гипронефтеспецмонтаж г. Москва	