TUNOBOÚ NPOEKT 704-1-193 86

СТАЛЬНОЙ РЕЗЕРВУАР ТРАНШЕЙНОГО ТИПА ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ОБЪЕМОМ 2 тыс. к.у.б. м.

альбом Т

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КИП И МОЛНИЕЗАЩИТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-193 86

СТАЛЬНОЙ РЕЗЕРВУАР ТРАНШЕЙНОГО ТИПА ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ОБЪЕМОМ 2 ТЫС. КУБ. М.

АЛЬБОМ I

COCTAB PPOEKTA

Апьбам I Технологическое оборчдование. КИП и молниезащита.
Спецификация оборчдования.
Ведомости потребности в материалах.
Альбам I Кинструкции металлические.
Основание и фундамент.

Альбом <u>и</u> Чертежи нестандартизированного оборудования. Альбом <u>У</u> Проект производства работ. Технологическая часть.

<u> Яльбом У</u> Проект производства работ. Приспособления.

ANDBOM VIL CMETH.

РАЗРАБОПАН ГОСУДАРСПВЕННЫМ ПРОЕКПНЫМ ИНСПИМУТОМ И-Б

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСПИПУПА \$575 В. Г. ПЕРЕДБОГОВ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКПА \$1500 А. С. АСПАХОВ

ЧТВЕРЖДЕН ГОСКОМРезервом

ПРОТОКОЛ № 160 OT 15.08.85

Введен в действие с 01.09.85

	 Привязан	
Ина N°		

COAEI

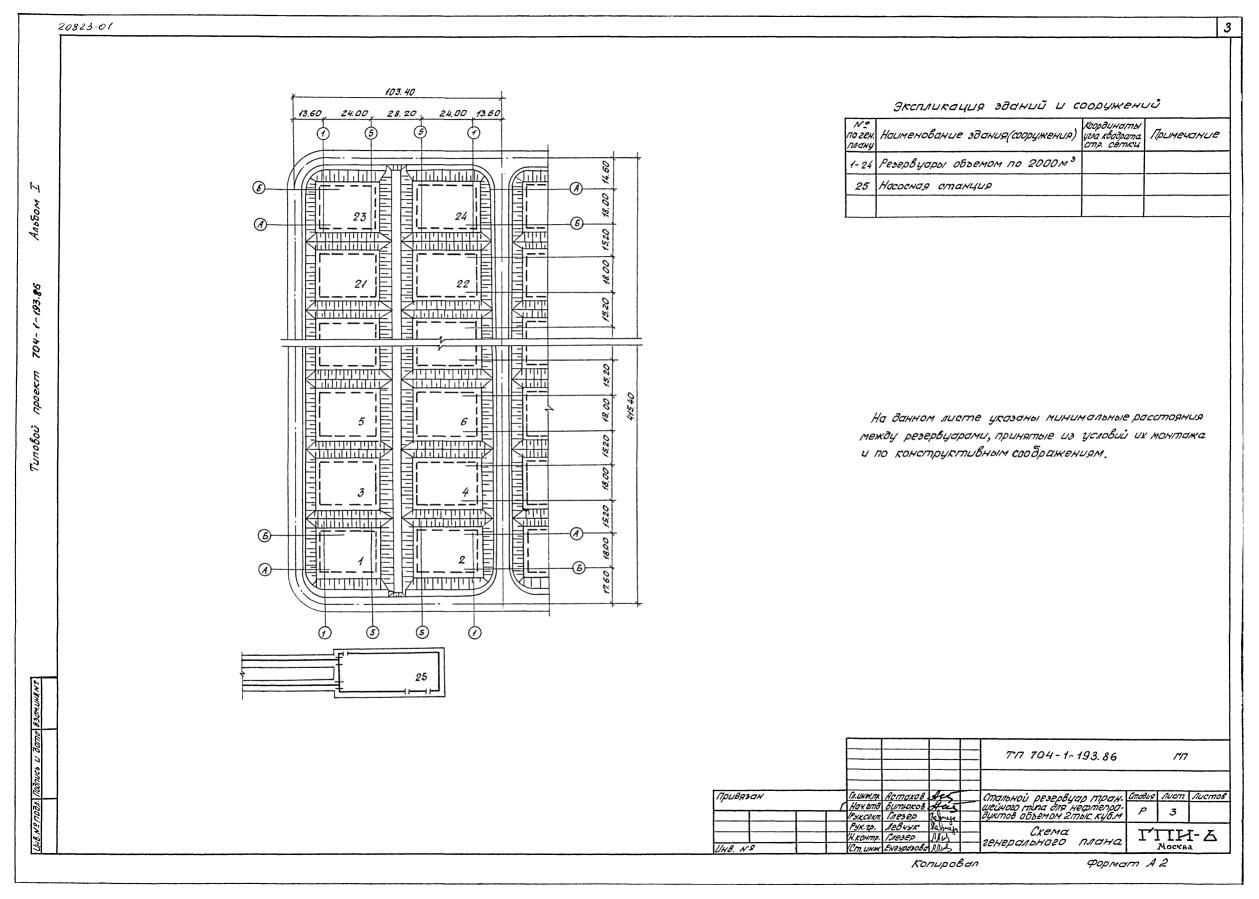
 \mathbb{C} одержание альбома. Емкооть резервуара $2000\,\mathrm{m}^3$

Маркл	Наименование	Стр.
רוו-ו	Схема генерального плана	3
	Технологические чертежи	
TX-1	Общие данные (начало)	4
TX-2	Общие данные (окончание)	5
TX-3	Оборудование резервуара. Общий вид.	6
тх-4	Напорные трубопроводы циркуляционной	7
	системы.	
TX-5	Установка дыхательного клапана КД2-150	
	Общии вид.	8
TX-6	Установка предохранительного клапана	
	KNP2 - 100. Общий вид	8
ТХ-7	Установка замерного люка ЛЗ-150	
	Овщий вид	9
	Электротехническая часть	
91-1	Молниезащита. Общие данные	
	План и разрез.	10
KM-1	Молнивотвод Н-9м	11
TX.CO	Спецификация технологического оборудования	12
TX.BM	Ведомости потребности в материалах	12
эл. ВМ	Ведомости потребности в материалах	12
AC.BM	Ведомости потребности в материалах	13

Типовой проект 104-1-193.86 Альбам <u>I</u>

M AAIA B3AM WHB.NE

HBN* noam Noanucby AATA Bo



ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало)	
2.	Общие данные (окончание)	
3.	Оборудование резервуара. Общий вид	
4.	Напорные трубопроводы циркуляционной системы	
5.	Установка дыхательного клапана КД2-150. Общий вид	
6.	Установка предокранительного клапона КПР 2-100. Общий 8u8.	
7.	Установка замерного люка ЛЭ-150. Общий вид.	

ведомость прилагаемых документов.

Обоэначение	Наименование	Примечание
TX CO	Спецификация оборудования	
TX BM	ведомость материалов	
НО	Нестандартизированное обор удование	

ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
KM	Металлические конструкции	
K#	Железобетонные конструкции	
А. Э	Автоматизация и КИП, молниезащита	

Общие указания.

Tиповой проект стального резервуара траншейного типа для нефтепродуктов объемом 2 тыс. куб.м выполнен по разделу \overline{M} , Cкладские эдания и сооружения v п. \overline{M} 2.5 плана типового проектирования на 1982 г. а основании эддания утвержденного организацией п/р A-1442 30 июл 1982 г.

Данный альбом содержит чертежи установки текнологического обору-дования на резервуаре.

Гехнологическое оборудование

Резербуар оснащается следующим технологическим оборудованием: 1, Приемо-раздаточными трубами и хлопушками с управлениями. 2. Зачистной трубой.

Типовой проект разработам в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает меропритин обеспечивающие взрывную взрыво пожарную и пожарную взъопасность при эксплуатации сооружения

Главный инженер проекта Астахов.

- 3. Подогревательным устройством
- 4. Трубопроводами циркуляционной системы подогрева.
- 5. Клапаном дыхательным.
- 6. Клапаном предохранительным.
- 7. дамерным люком.

Приемо-раздаточные трубы для проектируемого резервуара приняты внутренним диаметром 150 мм в количестве двук штук с целью обеспечения производительности 30м³/час. Врезка приемораздаточных трубопроводов в резервуар производится на высоте 35 м от днища.

На приемо-раздаточных трубах установлены стандартные. хлапушки с управлением

Откачка масла из резервуара с уровня вылива ниже 3,5 м обеспечивается путем создания разрежения в приема-раздаточных трубопроводах через вакуумную свечу установленную на продуктопроводах резервуарного парка.

Разрежение в приемо-раздаточных трубопроводах осуществляется вакуумным насосом, который устанавливается в продуктовой насосной станции.

<u>Зачистная труба</u> диаметром 100мм предназначена для забора продукта из резервуара при полном опорожнении и сливе отстоя из резервуара.

дачистка резервуара от остотка масла после откачки основного продукта осуществляется путем создания вакуума в зачистном трубопроводе и вакуумно-зачистной емкости.

дачищаемый продукт откачивается непосредственно Потребителю или в основные регервуары хранения.

Подогревательное устройство преднагначено для подогрева продукта в эрне приемо-раздаточных труб. Она состоит из 4-х подогревательных элементов и соединяющих их трубопроводов в вщая поверхность нагрева подогревательного устройства 20м². В хачестве теплоносителя в подогревательные элементы подается хранимый в резервуаре или в зачистной цистерне продукт предварительно разогретый в теплообменниках до температуры +80°С.

 T_{D} убопроводы хиркуляционной системы подогрева служат для подогрева хранимого в резервуаре продукта до требуемой температуры перекачки путем подачи в резервуар под давлением до влам. Подо-гретого до $80\,^{\circ}$ С продукта.

Трубопроводы ууркулационный системы состоят из напорных коллекторов, колодуев управления и размывающих сопел.

Для наиболее интенсивного перемешивания поступающего в резервуар нагретого продукта сопла установлены в нижней части резервуара и имеют определенные направления в горизонтальной плоскости.

Поррдок работы сопел при работы уиркцляцианной системы подогрева продукта: полностью открываются краны в первых по коду продукта колодуах управления и на четверть сечения в подледник.

После определенного периода, продолжительность которого устанавливается в зависимости от хранимого продукта и его температуры включается последующая пара сопел и включается предыдущая. Таким нетодом последовательно работают попарно все сопла системы до полного подогрева всей массы продукта.

Циркуляционная система подогрева включается в равоту только после подогрева продукта местным подогревателем в зоне приемораздаточных труб.

Дыхательный клапан предназначен для выхода газов и вкода воздука в резервуар при Больших" и малых" дыханиях. В резервуаре предусмотрен дыхательный клапан на избыточное давление 190 мм вод.ст. и вакуум 25мм вод.ст. - КД2-150мм Пропускная способность 200 м 3/час.

Предохранительный клапан имеет тоже назначение, что и дыхательный клапан и устанавливается на случай если дыхательный клапан не сраватывает.

в регервуаре принят предокранительный клапан КПР 2-100 на избыточное давление 200 мм вод, ст. и вакуум 30,0 мм вод, ст. Пропускная способность 600 м 3 /час.

Дыхательный и предокранительный клапан установлены сов местно с огневыми предокранителями.

Замерный люк служит для замера уровня продукта в резервуаре и отбора проб.

<u>Люки- Лазы, световые люки и монтажные люки</u> предназначены для осмотра резервуара при его зачистке, ремонте и монтаже оборудования.

Внутреннее избыточное давление
в газовом пространстве (2К Па)

Вакуум — 40 мм вод. ст. (0,4К Па)

Максимальная высота налива — 6 м

Полезная емкость резервуара — 2310 м 3

r							
				TD 704-1-193.86		-	ΓX
run	Acmaxos	Aces		PP1008 CONTANTO CONTANTO	Cm-3 :		
. המתם צים א	Канцевовская Билноков	Make		Резервуар стальной тран- шейного тила для неате- продуктов объемом 2тис кубм	P	Aucm 1	Sucmos
PYK.ZD	Сидорова Канцебовская Англонова	Lake I	7	Общие данные (Начоло)	T	Mocke	A-F

Копировал

Формат А2

Противопожарное водоснабжение.

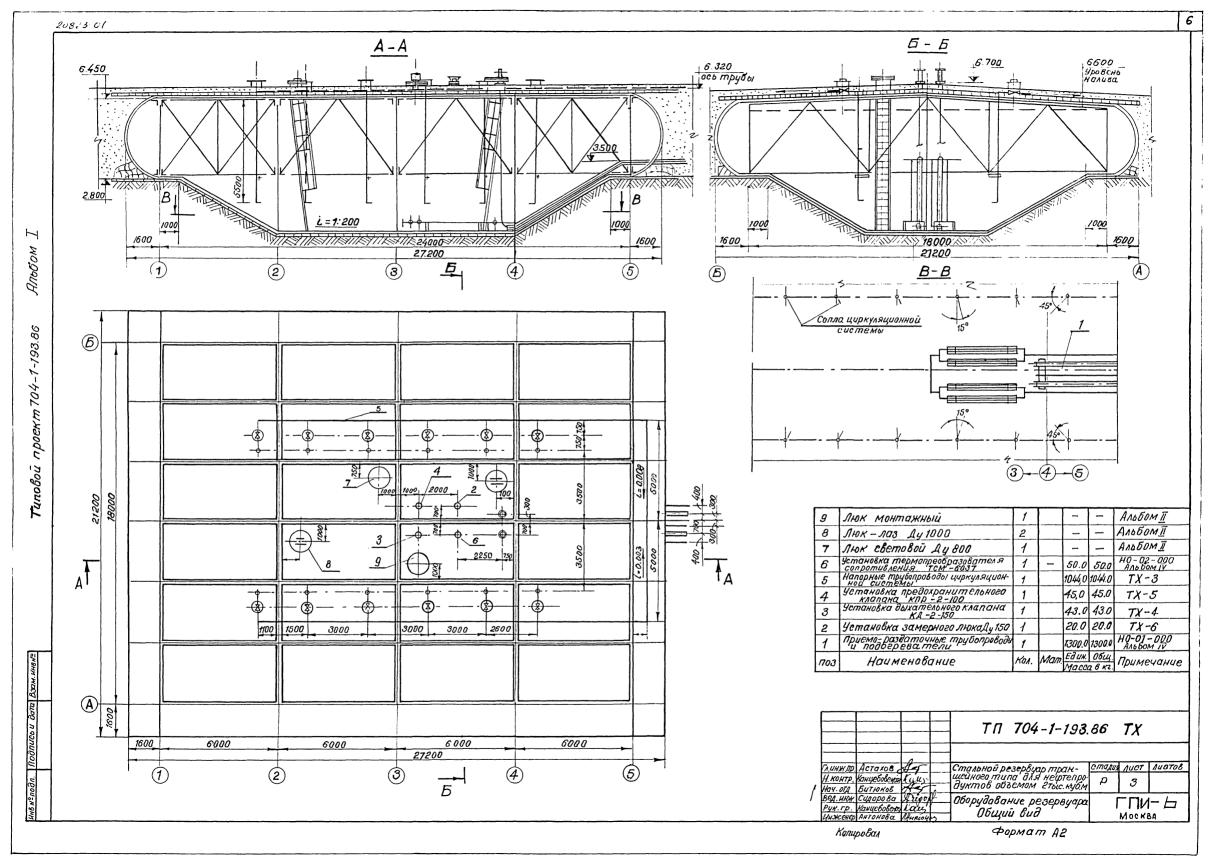
Тушение горящего резервиара с минеральными Маслами принято воздушно-меканической пеной средней кратности (СН и П<u>П</u>-106-79 § 9,2) от передвижной установки пожаротушения. Температура вспышки паров 190-210°С. в качестве огнетушащего вещества принимается 6% водный раствор пенообразователя ПО-1 с интенсивностью подачи 0,05 л/см². Время тушения пожара 10мин. (\$9.12 CH и П П-106-79) Запас пенообразователя и воды на тушение пожара трехкратный (\$9,13 СН и ПІІ-106-79) Раскод воды на оклаждение горящего и соседник с ним резервиаров - 20 л/с, время оклаждения -3 yaca (§ § 9.15 u 9.16 CHu NII-106-79). воздушно-механическая пена получается при помощи эжекционных пеногенераторов ГВП-600. Площадь зеркала горящего резервуара 576 м 2. Расчетный раскод 6% раствора пенообразователя 576 х 0,05 = 28.8 л/с. Необходимое количест. 80 NEHOZEHEPAMOPOB - 28,8:5,5 = 5,23 WM. 2DE 5,5 1/c - apedhaa npousbodumenthocmt odhozo 1817-600 no pacmbopy.

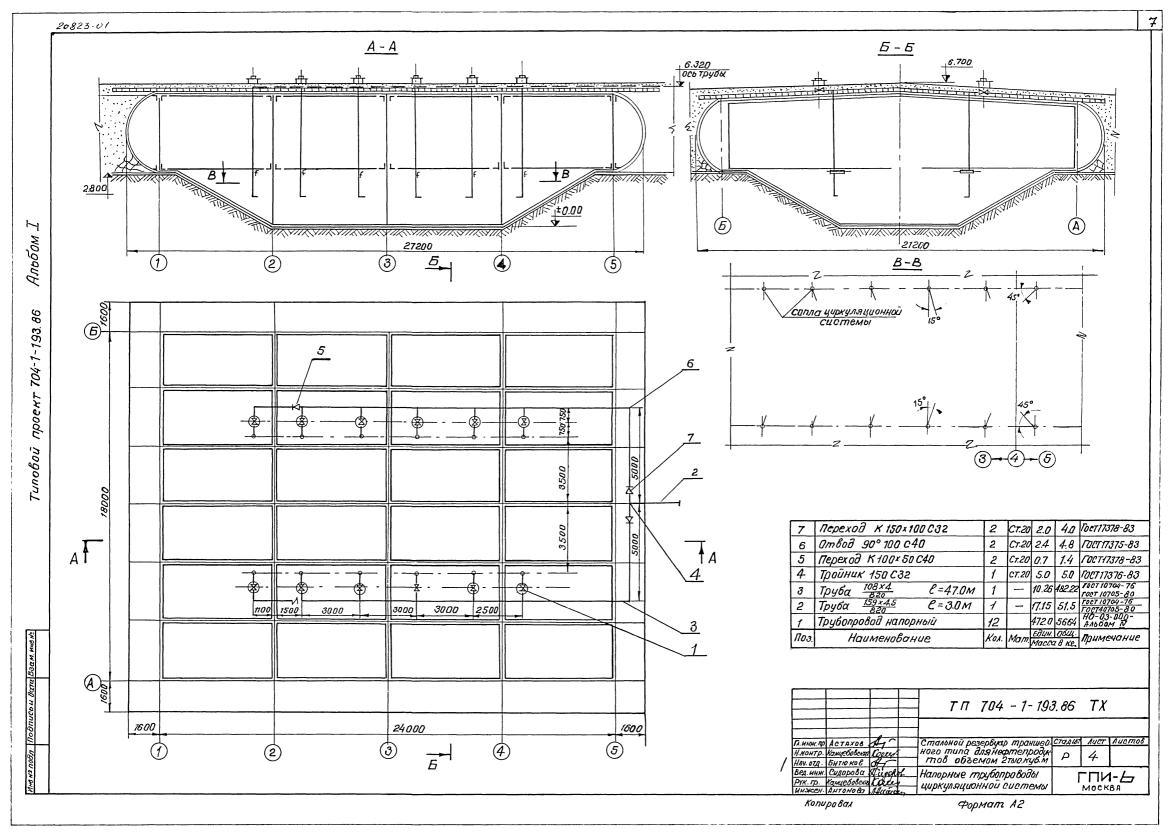
Принимается 6 пеногенераторов. Раскод воды на тушение горящего резервуара $6 \times 5, 5 \times 0,94 = 31,02$ л/с, пенообразователя $170 - 1 - 6 \times 5, 5 \times 0,06 = 1,98$ л/с.

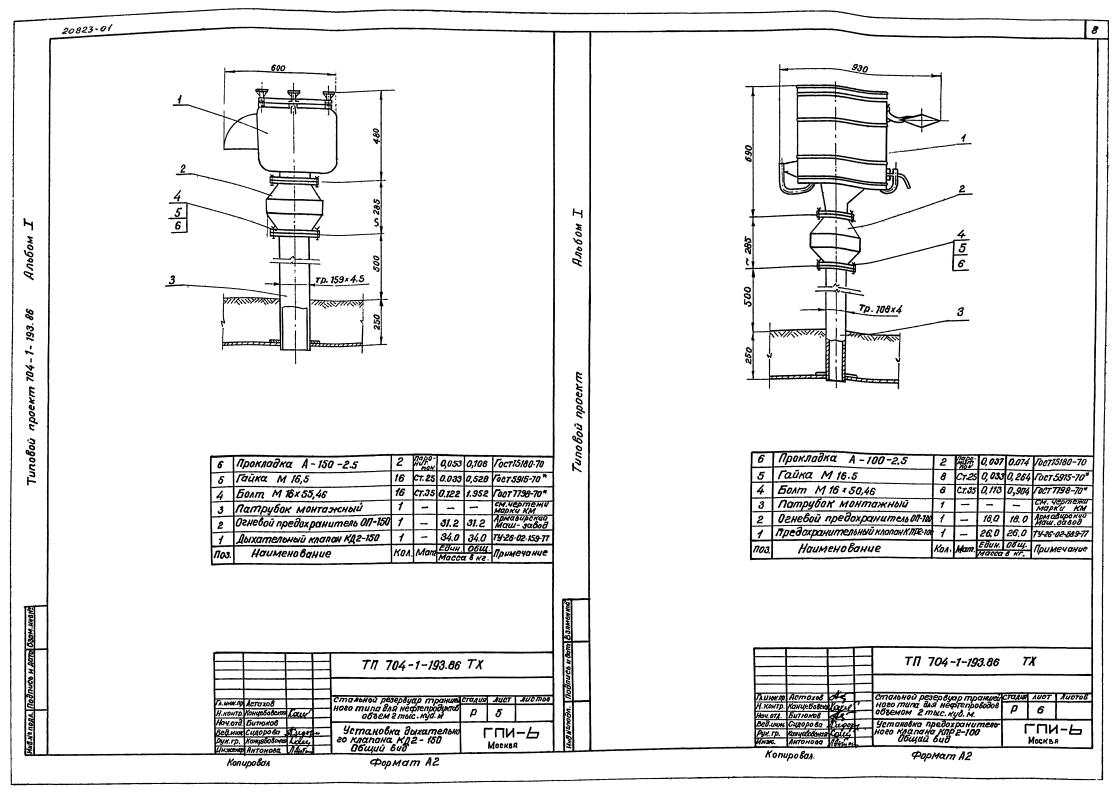
Запас воды на пожаротушение составил

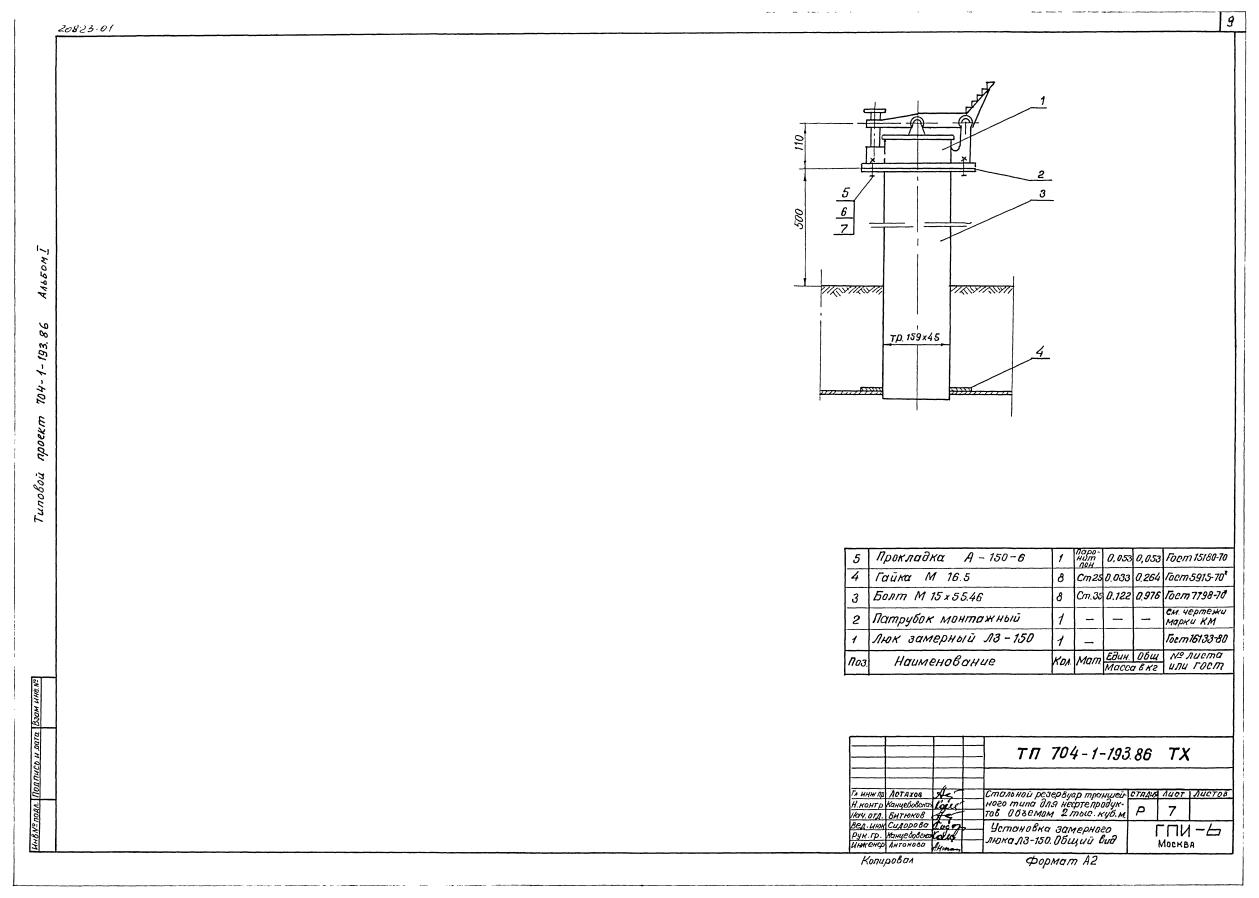
31,02×1,8+20×3,6×3=55,83+216=271,83 м³, где 3,6—
переводной коэффициент раскода л/с 8 м³/час.
Запас пенообразователя 170-1-33×1,8×0,06=3,56м³
Условия подачи воды и раствора пенообразователя
определяются при привязсе резервуара к конкретным условиям.

				TI 704-1-193.86			ГХ
Гл. ИНЖ.Пр.	Астахов	Hai		Оезервиях стальной того-	Стадия	Nucm	Λυςποβ
<u>Нхонтр.</u> Начотд.	KOHYESOBEKOR BUTTHOKOB	Cour		Ρεзερβύαρ επιανοκού π.ραν- ωεύκοιο πυπα δια κεφπε- ηροδύκποδ οδιεκιοκ 2πως κύδ κ	P	2	
PYK. Zp.	Сидорова ; Комебовская Янтонова	Kous	<i>v</i>	Общие данные (окончание)	T		Z-I









Ведомость	чептежей	основного	комплекта
Devumuerno	чертежей	UCHUBHUZU	TOMINENTICE

Лист	Наименование	Примечини
	Общие данные. План и разрез	
		L

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Πρυναεαεί	мые документы	
3n. 8.M	Ведомость потребности	
	в материалах	

Ведомость объемов электромонтажных и строительных работ

N n. 17.	Наименование работ	Ед. изм.	кол.	Примеча- ние
	Строительные работы			
1	Рытье транщеи для			
	прокладки полосы 4 × 40	KM	0.032	
	Электромонтажные работы			
2	Прокладка полосы в траншее	KM	0.032	
3	Ввинчивание электродов заземления			
	L=5000 в грунт	шт.	8	

Типовой проект разработан в соответствии о действу-ющими нормами и правиломи и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопо-жарную и пожарную безопасность при эксплуата ции сооружения.

Главный инженер проекта Астар/Астахов/

Общие указания

Резервуар является наружной установкой, пространство у которой является варывоопасной зоной В-Іг. В соответствии с требованиями СН 305-77 для резервуара предусмотрена устройство момиезащиты [[категории. Молниезащита резервуара обеспечивается заземлением его корпуса на четыре комбинированных двухстержневых заземлителя, выполненных из круглой стали диаметром 12мм и BAUHOŪ 5M.

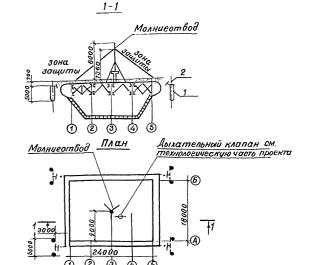
При расчете заземлителей сопротивление ерунта принято равным 500 ом.м., при этом импульсное сопротивление этих заземлителей дудет не более 40 ом.

Резервуар соединяется с заземлителями при помощи токоотводов, выполненных из стальной полосы 4 x 40. Для защиты дыхательного клапана и пространства над

ним, ограниченного цилиндром высотой 2.5м и радиусом 5м. установлен стержневой молниеотвод высотой вм. Все соединения эле ментов молниезащиты выполняются

При привязке проекта.

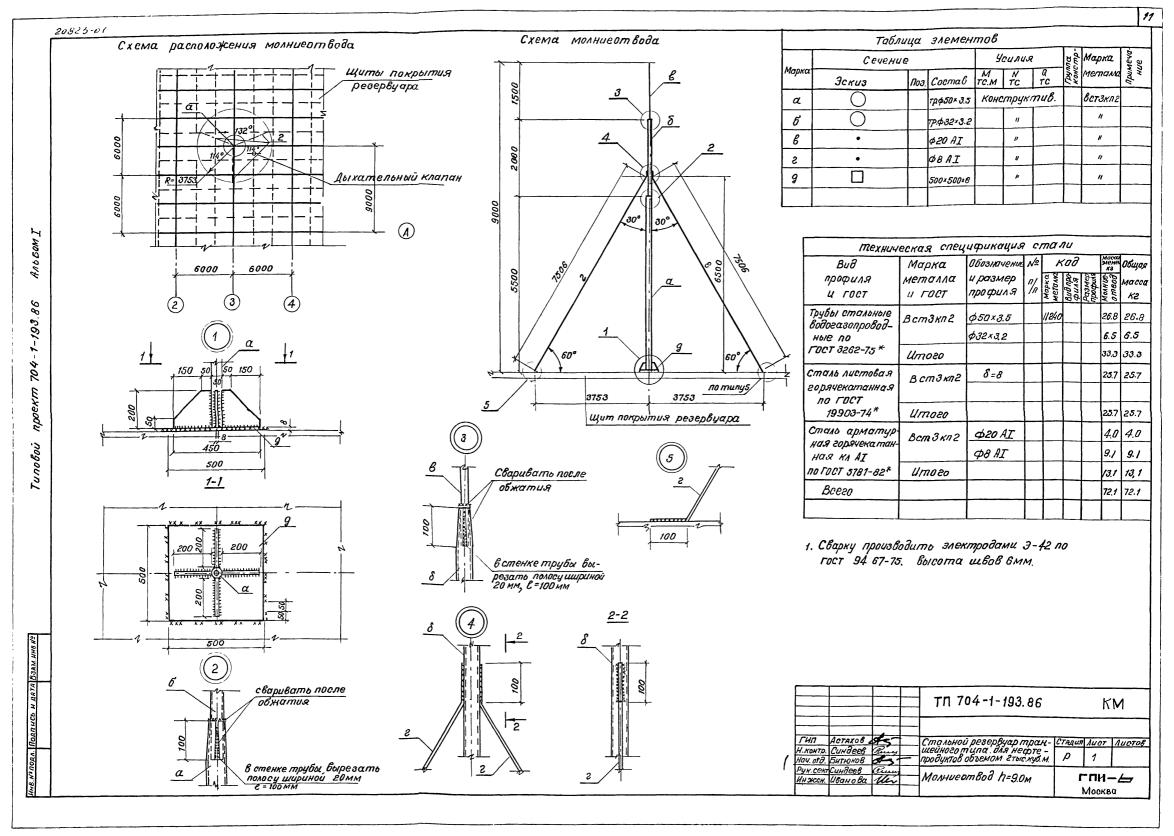
Сопротивление заземляющего устройотва должно быть проверено по действительному удельному сопротивлению грунта.



Марка по з .	Обозначение	Наименование	Kan	Масса ед.ке	Приме- чание
1		Стальгорячека такая			
		KPYZNOA FOCT 2590-7/			
		\$12 L = 5000	8	4.45	
2	L	Сталь полосовая	Γ.		
		FOCT 103-76			
		4x40 L=9000	4	11.34	

Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75 Сварные швы расположенные в земле, для защиты от коррозии покрыть асфальтовым лаком в несколько слоев.

			Привязан	
			ΤΠ 704-1-193.8	16 <i>31</i> 1
Н. контр. Нач.отд.	Черни с Калинин	the state	Стальной резервуар траншей Ного типа для нефтепродук- тов объемом 2 тыс.куб.м.	Cradus Avern Avernob
PUK.FD.	Чернис Наздрина Петлах	爱	Молниезащита Общие данные План и разрез	ГПИ- <u>Н</u> Москва



							Tun	овой I	проек	m 70	4-1-	193.86		Альбо	DMI				
11034	,	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов			Обозначение и и			Код за вода- Код изгото- оборудо		PHILIUM		301	Konu-	Масса единицы оборудо					
ция			для импортн страна	020 O	боруб		149-	докуме мер опр	осного	мено-	Koð	бит	еля	мал	ιερυανα		R	во	вания, кг
1			2 2	φαρ	рма)			3	иста	4	5	ć	3		7	8		9	10
1.	Дыхательн							74 26		шт	796						1		
	Завод изеот		-Саратовен тьоения	<i></i>				159	9-77										
2.	Предохрани	тельный к	ιαπαμ ΚΠΡ2-					14 26		шт	796								
			Capamobok	UÜ 30	αβο∂	7		589	- 77	ļ									
3.	Иефтяного Огневой пре		ель ОП -150-4	A						шт	796								
			-Армавирокии		MH610	Ú ма	ωσα <i>θο</i> θ			шт	796						-		
4.			рель ОЛ-100 4 16 - Армавирсі		пыт	НЫЙ	30608			atin	700								
5 .	Замерный ли					4000	~ 8 a 2	roct 16	5 133 -80	шт	796						\bot		
	00000 useom	o Bume 116- A	рмавирский О	NOL TILH	701U M												+		
										-							+		
										ļ									
		-,						L		<u> </u>			πρυβ.	22011					
										-	_		mpo b.	NOUN					
									инв м				T.	n 7/	04-1-1	93.86		TX. U	
										+	#		1				Cara		
										Acma			menp	OEO IN	mob ob	A HEOD	P		n Auctor
										д Битюн Канце			Cneyu	CHOSO	KYÖM. KUN MEKI OBODYÖ	4010 &U - 08QHUЯ	<u>L'</u>	Mocke	
	Наименование и единица	материал	ов Код материала	Eð UðM.	Кол Тип.	ичес.	mbo Bcezo			Наим и ес	енова Эини	Hue Ma Ya U3	итери мерен		матери	10д 1 ала — еб			ие е тво В. Всеги
1. Tp	и единица увы тонкостенн	чые электрос	материала	Eð UJM.						υ ει Ιροκαί	п чер	ца <i>из</i> оных л	мерен 1еталл	08	матери	I Q /IQ e Ó	, 14	n. un	д. Всего
1. Tp	и единица	чые электрос	материала	E 8 U 3 M.					2 /1.	и ес Грокал Голоса Круг Л	Пини Пиер 4×4 12	ца <i>из</i> Оных м О	мерен 1еталл	14.59 08 T. T		0 168	, TH	0.06	9 0.065
1. Tp. Hbi 114 2 Tp.	и единица увы тонкостенн е уелеродистае (1 мм) убы сварные(дис	ные электрои (диаметром КГ. аметромот П	материала гвар до 137300	168			8ce20 500.0		2 11. 3 K 4 U	u ei Ipokai Ionoca Kpyr i Imoro	Лини П чер 4×4 12 В нап	ца из оных м о	мерен 1еталл	14.59 08 T. T. 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	матери 093300	19,78 e 6 13,84 0 168 0 168	-	0.06 0.05	8. Bcert
1. Tp. Hbi 114 2 Tp. 80	и единица уды тонкостенн е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм)	ные электрой (виаметром о КГ. аметром от ПТ КТ.	материала гвар до 137300 4 138300	<i>43M.</i>			Всего		2 11 3 K 4 U	u ed lonoca Kpyr i Imoro I yemoi	Пини Пиер 4×4 12 В нап	ца из оных м о туралы ходов (мерен 1еталл 10м виб 3,7%)	14.99 7. 15 T. 16 C. 17.	матери 093300	0 168	-	0.06 0.05	9 0.065
1. Tp. Hbi 1142 2 Tp. 80 3 Us	и единица уды тонкостенн е уелеродистые(имм) убы сварные(дио 480мм) делия крепежно пельные)	ные эпектром (виаметром о КГ. пметромот II КТ. же(машинос, К.	материала 18ар 137300 138300 Тро	166 166			8ce20 500.0		2 /1. 3 /K 4 / U 5 / B	u ed Ipokar Ionoca Kpye i Imoeo Iyemoi Iceeo k 38/1	TUHU TUHU 4×4 12 BHAT MOTIVATYPA 123	ца из oных м o mypanы xoдов(пьной с	мерен 1еталл 10м вио 3,7%) тали 1	111.98 T. T. T. T. T. T. KNACCO	матери 093300	19,78 e 6 13,84 0 168 0 168	-	0.06 0.05	8. Bcert
1. Tp. Hbi 114 2 Tp: 800 3 Us ur 4 Пр	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 11. 3 K 4 U 5 B C 8	u et Ipokai Ipokai Kpye i Imoeo Iyemoi Reezo k 38/2	П чер 4×4 12 В нап м от чатура 23	ца из оных м о туралы ходов (мерен Леталл Цом вио 3,7%) тали І	111.98 T. T. T. T. T. T. KNACCO	матери 093300	19,78 e 6 13,84 0 168 0 168	-	0.06 0.05	8. Bcert
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды тонкостенн е уелеродистые(имм) убы сварные(дио 480мм) делия крепежно пельные)	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из пуральн ходов (пьной с	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	8. Bcero
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 9 0.128
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 8 0.128
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 9 0.128
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 8 0.128
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 8 0.128
1. Тр. ны 114 2 Тр: во 3 Цв иг	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (диаметром кг. аметром от 11 кг. ые(машинос, кл техническам	материала гвар до 137300 4 138300 Про- 128.000	166 166			500.0 55.0		2 17. 3 K 4 U 5 B C 8	U econoca Kpye Knoeo Veenor Ceezo H	дини 4 x 4 12 В нап м от чатура 2 3 чист орт с	ца из оных м о пуральн ходов (пьной с менту	мерен Леталл Пом вий 3,7%) Тали П	OB T T T T T T T KARCCO	матери 093300 09330	0 /68 /66	-	0.06 0.05 0.12	69 0.069 4 0.054 8 0./28
1. Tp Hotel 114 2 Tp: 80 3 Us Ur 4 Tp Table 114 114 115 114 115 114 115 114 115 114 115 114 115 115	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни тельные) одукция резинов кронит и издели	ные электрой (Виаметром о КГ. пметром от ПГ КТ. ые(машинос, К техническая ИЯ из него, г	Mamepuana Bap- B	166 166			500.0 55.0		2 M 3 K 4 U 5 B C 8 M 6 C	и ес Грока Голоса Круе П Гтого Гуето Гуето Гутом Гутом Гутом	дини т чер 4×4 12 в нат тот тот рат рат в чист	ца из поных м пуральной с пьной с пьной с пе по ун	мерен леталл цом вио 3,7%) толи п крупна	111.9 10.0 1	093300 09330 09330	0 /68 0 /68 0 /68	-	0.06 0.05 0.12	69 0.069 4 0.054 8 0./28
1. Tp Holin 114 2 Tp: 80 3 Un 4 Tp 55 Na Tp: Manee;	и единица уды танкостенне е уелеродистые (мм) убы сварные(дис 480мм) делия крепежни пельные) одукция резино	ные электрой (Виаметром от III КГ. ые(машинос, К техническая ИЯ из него, к фе тип" указ е для изгот	материала «Вар- да 137300 4 138300 7ро- 128.000 3, кг 260000 кг 257600 2340 ноличество повлен из типо- повлен ий индиви дуате	166 166 166			500.0 55.0		2 17.3 K 4 U 9 5 B C 8 H 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6	и ев Прокат Опоса Круг Птого Пчетон Всего н Зв/й Ттом Пталь	TURLUM VER	ца из оных м о пуральной с пе по уч менту пкосор	Mepen Metann Mom buo 3,7%) manu i Kpyn na THAS	7	093300 09330 09330	0 168 0 168 0 168	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 8 0.128
1. Tp Hotolary Holary H	и единица уды танкостенне уелерадистае (4 мм) убы сварные (дии от вет от	ные электрой (Виаметром от III КГ. иметром от III КГ. име (машинос, К техническая ия из него, к техническая ия из него, к	материала «Вар- да 137300 4 138300 7ро- 128.000 3, кг 260000 кг 257600 2340 ноличество повлен из типо- повлен ий индиви дуате	166 166 166			500.0 55.0		2 17.3 K 4 U 9 5 B C 8 H 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6 C 6	и ев Прокат олоса Круг п Ттого Сего н З8/г Ттого Птала	TURLUM VER	ца из оных м оных м оных м годов(с пьной с ве по ун менту пкосор	Mepen Merann Mom bua 3,7%) manu i Kpyn ne Kpyn ne Manu i Manu	7	093300 09330 09330	0 168 0 168 0 168	-	0.06 0.05 0.12	9 0.065 4 0.054 8 0.128
1. Трр ны 114 2 Тру 80 3 Ца 4 Пр 1 Пр матер вых ст ных (ке	и единица уды танкостенне уелерадистае (4 мм) убы сварные (дии от вет от	чые электрой (Виаметром об КГ. пметромот III КТ. же (машинос, каменическая из него, каменическая из него, каменическая из него, каменическая из него, каменичей и из бе для изгот да в графе и избетрива и и и избетрива и и и и и и и и и и и и и и и и и и	материала «Вар- да 137300 4 138300 7ро- 128.000 3, кг 260000 кг 257600 2340 ноличество повлен из типо- повлен ий индиви дуате	166 166 166 166 166 166 166 166 166 166	<i>Tun</i> .	TX BM	500.0 55.0 40 1.0		2 17. 3 K 4 U 9 5 B C 8 HO 6 C IIII WHB. N TUIT H.KONTI	и ев Прокат олоса Круг п Ттого Сего н З8/г Ттого Птала	т че, 4×4 12 8 наптура 12 8 чист 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	пуральной с пуральной с пьной с	мерен петалля пам виа 3,7%) тали п тная тная прив	11.9 10.0 10	093300 09330 09330	1970 66 153 166	-	0.06 0.05 0.12 0.12	3 0.123

Инв	√º nod∧	Подпи	१६५०वन्त्र ।	ВЗОМ	ен инвл	9					
2	Наименование материала						Koð	Количество			
Ngcmp	4	с един	υμα υ	змер	èния		материала	<i>€Ô.</i> <i>U3M</i>	mun	инд.	Beezo
1	Сорто	вой пр	ram o	бык	но вен	ново					
2	каче	cmba					093 000				
3	Cman	ь армо	турн	ая к	n AI	7.	093009	168	0.023		
4	Стал	ь мелко	copm	чαя		т.	093300	168	0.016		
5		Ø 14				7.		168	0.016		
6	Kame	αнκα,				r.	093400	168	0.007		
7		Φ8				т.		168	0.005		
8	Cman	о арм	атур	4481	KA AN,	<i>T</i> .		168	0.004		
9	Cmass	o Men	косор	тно	19	<i>r</i> .	093300	168	0.004		
10		\$12				7		168	0.004		
11	Cman	ь фм	amyp	чая	KA AL	7 7.	093.004	<i>168</i>	0.376		
12	Стал	ь мел	косор	тна	1.9	r	093300	168	0.376		
13		Φ10,				<i>T</i> .		168	0,062		
14		Φ12,				<i>T</i> .		168	0,28		
15		Φ16				<i>T</i> .		168	0.034		
16	Прово	noka l	таль	нчя	низн	·o-					
17	углер	oducm	9 <i>9 06</i>	bikh	овенн	080					
18	качес		418 X				121 300	168	0.114		
19	Umoe	o ema	пи в н	amy	ралы	40Ü					
	масс					<i>T</i> .		168	0.517		
Mai	Примечание: в графе тип" указано количество матемилов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий а в графе инд" индивидуаль-ных (нетиповых) конструкций и изделий \[\Imp_{\ilde{I}}\]\]\]\[\Imp_{\ilde{I}}\]\[
	==				,,,,,,,,,,	Jun					
UHC	8 Nº			口							
					7.0		70/- 1 400				
				\vdash	<i>T1</i> 7	•	704-1-193	. 86	•	AC. BI	И.
Hay	17 AC	тахов <u>.</u> приков	Bar	又	Bedon	HOOM	о потребно	рети		Ruot	RUDTOB
PyK	CEKT CL	идеев	Rung		YUM G	repm	иалах по раб ежам основ	4080	P		2
UHVH	·. ue	анова	the.		KOMI	MEKI	та марки Г	4C		DOHBO	

Nºcrpoxu	Наименование материал		Код		Количество			
<u>ن</u> خ	и единица измерения	M	атериала	eð. U3M	mun.	инд.	Всего	
1.	Сталь Мелкосортная т.	7	793300					
2.		1	095300	168	0.396			
3.	Катанка Т.	- 4	93400	168	0.007			
4.	Проволока обыкновенного	Ka.						
5.	чества для жеслеговетона	2 /	2/300	168	0114			
6.	Всего сталч, приведенной							
7.	KNaccy AI,	Γ.		168	0.644			
8.	Цемент	$\neg \vdash$						
9.	Портландцемент							
10.	M-300, T.	5	73 //0	168	0.27			
11.			57315/	168	4.20			
12.	Итого цемент, приведенног							
	M-400	$\neg \vdash$		168	5.24			
14.	Инертные материалы	$\neg \vdash$						
	Γραβυύ τ.	٦.	571120	168	13.94			
16.	NECOK T.		571140	168	10.45			
17.		7						
18.		\top						
19.		$\neg \vdash$						
20.		\top						
21.								
22		_						
23		\neg						
24								

	Прив	При в язан						
	UHB N	/9						
			Auci					
TI	704 -1 -193. 86	AC.BM	2					